

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

серия 1.131-10

ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ПАНЕЛИ

из тяжелого бетона для крупнопанельных жилых зданий
с высотой этажа 2.8 м

Выпуск 1

панели групп ВЭ1; ВЭ2; ВЭ4 длиной от 2.4 м до 6 м
толщиной 200 мм

13681

ЦЕНА 3-75

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать *16/1* 1978 года

Заказ № *314* Тираж *5000* экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

серия 1.131-10

ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ПАНЕЛИ

из тяжелого бетона для крупнопанельных жилых зданий
с высотой этажа 2.8 м

выпуск 1

панели групп ВЭ1; ВЭ2; ВЭ4 длиной от 2.4м до 6м
толщиной 200мм

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

Введен в действие государственным
комитетом по гражданскому строи-
тельству и архитектуре при
Госстрое СССР с 1^{го} XII 1975г.
Приказ №250 от 5 XI 1975г.

НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ	№№ ЛИСТОВ	№№ СТР
Армирование электротехнической панели В92-29.28.2-Дл (сборочный чертеж)	26	40
Армирование электротехнической панели В92-32.28.2 (сборочный чертеж)	27	41
Армирование электротехнических панелей В92-32.28.2-Д; В92-32-28.2-Дл (сборочный чертеж)	28	42
Армирование электротехнических панелей В94-26.28.2; В94-32.28.2-ш (сборочный чертеж)	29	43
Армирование электротехнических панелей В94-26.28.2-Д; В94-26.28.2-Дл. (сборочный чертеж)	30	44
Армирование электротехнических панелей В94-32.28.2-Дш; В94-32.28.2-Длш (сборочный чертеж)	31	45
Армирование электротехнической панели В94-32.28.2 (сборочный чертеж)	32	46
Армирование электротехнических панелей В94-32.28.2-Д; В94-32.28.2-Дл (сборочный чертеж)	33	47
Армирование электротехнической панели В94-47.28.2 (сборочный чертеж)	34	48
Армирование электротехнической панели В94-47.28.2-Д (сборочный чертеж)	35	49
Армирование электротехнической панели В94-47.28.2-Дл (сборочный чертеж)	36	50

НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ	№№ ЛИСТОВ	№№ СТР.
Армирование электротехнической панели В94-47.28.2-2Д (сборочный чертеж)	37	51
Армирование электротехнической панели В91-58.26-2 (сборочный чертеж)	38	52
Армирование электротехнической панели В91-58.26.2-Д (сборочный чертеж)	39	53
Армирование электротехнической панели В91-56.26.2-Дл (сборочный чертеж)	40	54
Армирование электротехнической панели В91-58.26.2-2Д (сборочный чертеж)	41	55
Арматурные блоки АБ92-26; АБ92-29	42	56
Арматурные блоки АБ92-26-Д; АБ92-26-Дл	43	57
Арматурные блоки АБ92-29-Д; АБ92-29-Дл	44	58
Арматурный блок АБ92-32	45	59
Арматурные блоки АБ92-32-Д; АБ92-32-Дл	46	60
Арматурные блоки АБ94-26; АБ94-32-Ш	47	61
Арматурные блоки АБ94-26-Д; АБ94-26-Дл	48	62
Арматурные блоки АБ94-32-Дш; АБ94-32-Длш	49	63
Арматурный блок АБ94-32	50	64
Арматурные блоки АБ94-32-Д; АБ94-32-Дл	51	65

СОДЕРЖАНИЕ

ТК
1975Серия
1.134-10
Выпуск 1
Лист 2с

НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ	№№ ЛИСТОВ	№№ СТР.
Арматурный блок АБЭ4-47	52	66
Арматурный блок АБЭ4-47-Д	53	67
Арматурный блок АБЭ4-47-ДЛ	54	68
Арматурный блок АБЭ4-47-2Д	55	69
Арматурный блок АБЭ1-58	56	70
Арматурный блок АБЭ1-58-Д	57	71
Арматурный блок АБЭ1-58-ДЛ	58	72
Арматурный блок АБЭ1-58-2Д	59	73
<hr/>		
Ведомость расхода стали на электротехнические панели	60	74
Ведомость расхода стали на электротехнические панели	61	75
Ведомость расхода на I марку изделия электропанели трубок из полиэтилена	62	76
<hr/>		
Деталь 1 (опалубочная)	63	77
Деталь 2 (опалубочная)	64	78
Деталь 2а (опалубочная)	65	79
Детали 3; 4 (опалубочные)	66	80
Детали 5; 6 (опалубочные)	67	81
Детали 7; 7а; 9 (опалубочные)	68	82

НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ	№№ ЛИСТОВ	№№ СТР.
Детали 8; 9а; 10 (опалубочные)	69	83
Детали 11-16 (опалубочные)	70	84
Детали 18-16 (опалубочные)	71	85
РАЗБИВКА И ДЕТАЛИ ШПОНОК В ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИХ ПАНЕЛЯХ ТИП II	72	86
РАЗБИВКА И ДЕТАЛИ ШПОНОК В ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИХ ПАНЕЛЯХ ТИП IIа	73	87
РАЗБИВКА И ДЕТАЛИ ШПОНОК В ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИХ ПАНЕЛЯХ ТИП IIб	74	88
<hr/>		
Деталь 1 (армирование)	75	89
Деталь 2 (армирование)	76	90
Деталь 3 (армирование)	77	91
Детали 4, 4а, 4б (армирования)	78	92
Детали 5, 6, 7 (армирования)	79	93
Деталь 8 (армирование)	80	94
Детали 9, 10 (армирования)	81	95
Детали 11, 12 (армирования)	82	96
Деталь 1 арматурного блока	83	97
Детали 2, 3 арматурного блока	84	98
Детали 4, 5 арматурного блока	85	99
Детали 6, 7 арматурного блока	86	100

СОДЕРЖАНИЕ

ТК

1975

 СЕРИЯ
 1.131-10
 ВЫПУСК
 1 ЛИСТ
 35

НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ	№№ ЛИСТОВ	№№ СТР.	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ	№№ ЛИСТОВ	№№ СТР.
Детали 8, 9 арматурного блока	87	101	Каркасы КВ41 ÷ КВ49	100	114
Детали 10, 11 арматурного блока	88	102	Сетки СВ1 ÷ СВ6	101	115
Детали 12, 13 арматурного блока	89	103	Сетки СВ7 ÷ СВ12; сетка СВ21	102	116
Деталь 14 арматурного блока	90	104	Сетки СВ22 ÷ СВ30	103	117
Деталь 15 арматурного блока	91	105	Отдельные стержни ТВ1 ÷ ТВ27	104	118
Детали 16, 17 арматурного блока	92	106	Закладная деталь МВ1. Петли строповочные ПВ1 ÷ ПВ4	105	119
Деталь 18 арматурного блока	93	107	Соединение электротехнических панелей с примыкающими стенами. Детали 1, 2, 3.	106	120
Детали 19, 20, 21 арматурного блока	94	108	Сопряжение электротехнической панели группы ЭВ1 с примыкающими панелями внутренних стен.	107	121
Каркасы КВ1 ÷ КВ7	95	109	Сопряжение электротехнической па- нели группы ЭВ2 с примыкающими панелями внутренних стен	108	122
Каркасы КВ8 ÷ КВ10. Каркасы ПКВ1 ÷ ПКВ7.	96	110	Сопряжение электротехнической па- нели группы ЭВ4 с примыкающими па- нелями внутренних стен.	109	123
Каркасы КВ11 ÷ КВ18	97	111			
Каркасы КВ21 ÷ КВ29	98	112			
Каркасы КВ31 ÷ КВ39	99	113			

СОДЕРЖАНИЕ

ТК

1975

Серия
1.131-10

Выпуск 1 Лист 4с

СТ 1611 ЖУЛИЩА

Серия 1.131-1 входит в состав строительного каталога унифицированных промышленных изделий.

Рабочие чертежи электротехнических панелей из тяжелого бетона разработаны для внутренних стен лестничных клеток крупнопанельных 5 и 9-этажных жилых домов с шагом поперечных стен 2,4÷3,6 м, (малый шаг) и с шагом поперечных стен 2,4÷6,6 м (смешанный и большой шаг), предназначенных для строительства во II и III климатических зонах с обычными геологическими условиями.

Работа выполнена на основании задания Госгражданстроя от 4 I-1974 г.

Панели, в зависимости от характера их примыкания к смежным конструкциям, разделены на группы 1, 2, 4 (см. лист 5л).

В панелях различных групп проведена унификация профилей, проемов, вырезов, монтажных выпусков, рифлений боковых поверхностей, а также узлов армирования, арматурных изделий и закладных деталей.

Сопряжение панелей с примыкающими конструкциями осуществляется в соответствии с чертежами серии 2.130-1 "Детали стен и перегородок жилых зданий" выпуск 3 - "Внутренние стены 5 и 9-этажных крупнопанельных зданий".

Рабочие чертежи панелей запроектированы применительно к серии типовых проектов, разрабатываемых с размерами планировочной сетки кратными 300 (3М).

Панели законструированы в соответствии со СН и П II-В, I-62^х "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования" и СН 321-65 "Указания по проектированию конструкций крупнопанельных жилых домов", а также с учетом требований ГОСТ 11309-65 "Дома жилые крупнопанельные".

Панели разработаны в соответствии с ГОСТ 12504-67.

При разработке электротехнических панелей приняты следующие основные положения:

1. Изготовление панелей предусматривается по технологии заводов, запроектированных институтом Гипростроммаш (типовой проект предприятия крупнопанельного домостроения мощностью 140000 м² полезной площади в год, шифр 409-13-6)

2. Подъем панелей в вертикальное положение из форм, после термообработки, производится с помощью кантователя при угле наклона не менее 70°.

3. Предельный габарит панелей принят 5,8х2,6х0,2 м, вес до 7,5 т.

4. Армирование панелей производится сварными арматурными блоками и дополнительными изделиями (каркас гребня, закладные детали, строповочные петли), которые укладываются и фиксируются в форме одновременно с арматурным блоком.

5. Распалубка панелей производится при достижении прочности бетона не менее 50% от проектной марки, но не менее прочности, равной 100 кг/см².

Конструкция панелей.

Электротехнические стеновые панели изготавливаются из тяжелого бетона марок 150 и 200 с конструктивным армированием.

На боковых гранях панелей предусмотрены рифления, обеспечивающие совместную работу с примыкающими конструкциями, после заполнения стыков раствором или бетоном (см. листы 72÷74).

Армирование панелей осуществляется пространственными арматурными блоками.

При проектировании арматурных блоков были приняты следующие решения:

Основой блоков являются вертикальные каркасы КВ1÷КВ4, устанавливаемые у торцов, по бокам проемов и по полю панели.

Объединение каркасов в блок производится при помощи сварки отдельными стержнями ТВ1÷ТВ23, сетками СВ1÷СВ30 и поверху горизонтальными каркасами типа КВ21÷КВ29.

Перемычки над проемами дверей армируются двумя плоскими каркасами КВ31÷КВ39 или КВ41÷КВ49, причем последние имеют укороченную высоту и ставятся в случае необходимого увеличения высоты проема двери (не более 50 мм), зависящей от конструктивной высоты пола.

Каркасы перемычек привариваются с внешних сторон к вертикальным каркасам.

Взаимное расположение элементов арматурного блока определяется размерами, указанными на его чертеже и на типовых деталях армирования, приведенных в настоящем альбоме.

Проектное положение арматурного блока в форме в процессе бетонирования должно обеспечиваться пластмассовыми или цементными фиксаторами или другим способом.

ТК

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Серия 1.131-1	
Выпуск 1	Лист 1П

Необходимо соблюдать минимальные защитные слои от каналов скрытой сменяемой электропроводки от арматуры (не менее 10 мм).

Проектное положение закладных деталей должно обеспечиваться с помощью болтового соединения на форме.

Строповочные петли фиксируются в прорезях коробочек на бортах формы и скрепляются после фиксации с арматурным блоком при помощи вязальной проволоки.

В панелях с деревянными проемами для крепления коробок предусмотрены деревянные антисептированные пробки.

Пробки крепятся к каркасам арматурного блока.

Для образования каналов в панели закладываются в соответствии со СНиП III-И.6-67 полиэтиленовые трубки по ГОСТ 18599-73.

Ведомость расхода на I марку изделия трубок из полиэтилена см. таблицу на листе Б2. В случае необходимости могут применяться трубки из других материалов по согласованию с местными органами пожарного надзора.

На чертежах показаны минимальные размеры внутренних диаметров каналов.

Размеры стеновых панелей не должны иметь отклонения от основных проектных размеров, превышающие установленные ГОСТом 12504-67 (см. лист 5п).

Лицевые поверхности внутренних стеновых панелей должны быть подготовлены под окраску или оклейку обоями.

Прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода должна соответствовать проектной марке бетона. Допускается поставлять на стройку панели с прочностью бетона не менее 50% от проектной, но не менее прочности, равной 100 кг/см², когда условия возведения здания своевременно обеспечивают приращение прочности бетона панелей до проектной марки.

Вес панели не должен превышать проектный вес более чем на 7%

Заводское испытание панелей.

Контроль качества панелей следует проводить в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-67. путем систематического пооперационного контроля при изготовлении изделий; прочности бетонных кубов и арматуры, укладки арматурных блоков; толщины защитных слоев бетона; положение связей и монтажных петель.

Указания по складированию, транспортированию, монтажу и маркировке.

1. Хранение и транспортирование панелей должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-67 со следующими дополнениями
а) перемещение и монтаж панелей производить с применением самобалансирующих траверс, обеспечивающих вертикальное положение панелей, а также равномерную передачу нагрузки на петли (наклон строп не более 15°);

б) строповку панели производить за подъемные петли ЛВ, расположенные по верхней грани панелей.

2. Каждая панель должна иметь маркировку, выполненную несмываемой краской, где должны быть указаны: марка изделия, индекс предприятия, номер контролера ОТК, дата изготовления и масса панели.
Маркировка изделий принята по единой буквенно-цифровой системе, где

- буквы обозначают вид изделия;

- первая цифра - группу изделия;

- три последующих численных индекса (после тире) характеризуют геометрические размеры стеновой панели (в дециметрах с округлением),

- последний индекс добавляется в случае наличия проема

Например, ВЭЧ-47.28.2-Д.

ВЭ - внутренняя стеновая электротехническая панель

4 - группа изделия

47 - длина, 4660 мм

28 - высота, 2780 мм

2 - толщина 200мм

Д - проем для двери, располагающийся справа в панели

При расположении проемов - для двери в левой части панели добавляется индекс „Л”.

Например ВЭЧ-47.28.2-ДЛ.

В некоторых электропанелях может устраиваться штраба для пропуска трубы внутреннего водостока. В этом случае в марке панели добавляется дополнительный индекс „Ш”.

Например ВЭЧ-32.28.2-ДЛШ.

Маркировка арматурных блоков отвечает соответствующей марке изделия панели, так например АБЭЧ-47-Д отвечает марке панели ВЭ.Ч-47.28-2-Д. Для марки арматурного блока добавляется обозначение

ТК

1975

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ 1.131-10	
ВЫПУСК 1	ЛИСТ 2п

13681 8

„АБ” и не ставятся индексы высоты и толщины панели.

Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

Марки изделий проставляются на чертежах и в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на изделиях.

Изготовление металлических изделий и применяемые материалы

Арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-64 и ГОСТ 14098-68.

Проведенная унификация параметров арматурных изделий позволяет изготавливать их при помощи точечной сварки на автоматических линиях типа МТ М 09, 7728/03, разработанных Гипрострэмашем на базе МГМК-3х100, И-2И, разработанной Индустройпроектом.

Для гнутья каркасов типа ПКВ применяется гибочный станок 7251А.

Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП 1-В. 4-62 и сокращенного сортамента в соответствии с письмом Госгражданстроя № 6-804 от 11 IX-70 г. Арматура каркасов и сеток принята из стали А-III и В-I, петлевые выпуски - из стали класса А-I.

Петли строповочные следует выполнять только из горячекатаной стали класса А-I марок ВСт, Зсп2, ВСт, Зсп2 по ГОСТ 380-71 (последняя - для температур при монтаже не ниже -40°C). Пластина в закладных деталях МВ1 выполняется из полосовой стали марки ВСт, ЗспБ.

Анкера закладных деталей привариваются контактной точечной или рельефно-точечной сваркой, тавровые соединения анкеров могут выполняться дуговой сваркой под слоем флюса на автоматах типа АСС-2МУ и АДФ-2001.

При применении оборудования, автоматически не обеспечивающего режим сварки, следует толщину пластины увеличить до 8 мм.

Указания по изготовлению арматурных блоков.

Сборка арматурных блоков выполняется с помощью контактной сварки в подвижных кондукторах типа 7207/2СА, оборудованных подвесными сварочными машинами МТПП-75 с модернизированными клещами КТП-I.

Качество сварки, выполняемой при сборке, должно быть не ниже требований, предъявляемых к соединениям с ненормируемой прочностью по ГОСТ 10922-64, таблица 3.

Указания при проектировании

При применении электропанелей в проектах панели должны быть проверены расчетом на прочность в зависимости от фактической нагрузки, приходящейся на них в конкретных проектах.

При пользовании рабочими чертежами настоящего альбома в проектах жилых зданий даются привязочные листы, в которых указывается:

1. Марка бетона изделия по прочности на сжатие (в зависимости от величины действующего на панель расчетного усилия).

2. Местоположение канала для ввода электропровода в перекрытие (см. детали 7 и 7^а Лист 68); местоположение штрабы для внутреннего водостока (см. деталь 8, лист 69 и деталь 8, лист 80).

3. Местоположение закладных деталей или пробок для крепления гаек и плантусов.

4. Марки каркасов перемычек в зависимости от конструктивной высоты пола (и как следствие повышения высоты проема не более 50 мм): каркасы КВ31÷КВ39 заменяются соответственно на каркасы КВ41÷КВ49.

При применении чертежей каталога в проекте допускается:

1. Устраивать в отдельных случаях штрабы для труб внутреннего водостока по согласованию с электриками.

2. Изменять в отдельных случаях положение дверных проемов в плане (при этом необходимо проверять расчетом несущую способность простенков).

3. Корректировать армирование простенка и перемычек в случае если расчетные нагрузки превышают допускаемые.

ТК

1975

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

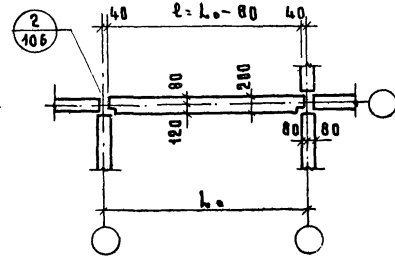
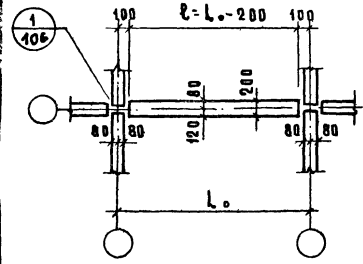
Серия 1.131-10	
Выпуск 1	Лист 3п

Схемы фрагментов планов стен, определяющих группы электротехнических панелей

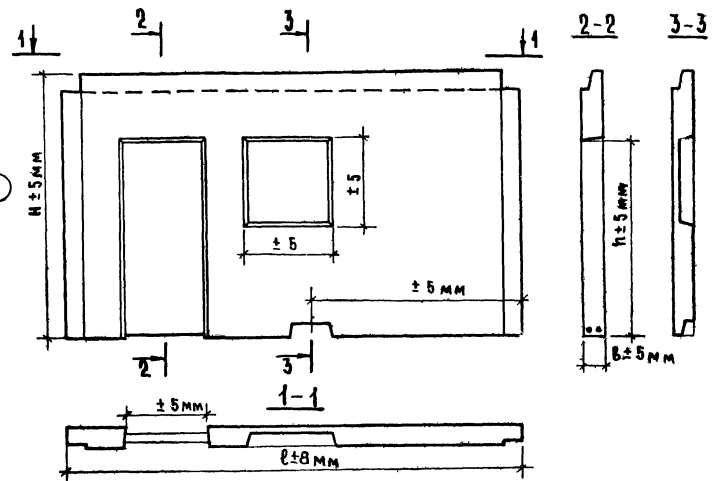
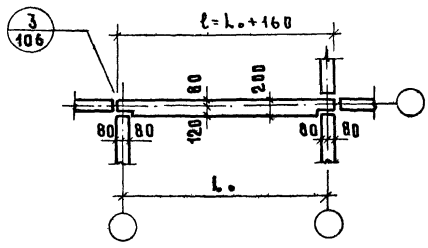
Допуски на изготовление электропанелей

ВЭ1-...

ВЭ2-...



ВЭ4-...



Отклонения от размеров панелей не должны превышать:

- по неплоскостности панелей 10 мм
- по смещению осей проемов 10 мм
- по разности длин диагоналей лицевых поверхностей 12 мм
- по разности длин диагоналей проемов 10 мм
- смещение осей закладных деталей не должно превышать в плоскости панели из плоскости панели 10 мм

/допуски приняты по ГОСТ 12504-67/

Проверил: [Signature] / В.И.ЖИЛИЩЕВ / 11.11.80 / 80/25/25

ТК
1975

Пояснительная записка

серия
1.131-10
выпуск лист
1 5/1

Исходный параметр шага	Марка изделия	Эскиз	Геометрические характеристики						Марка бетона	Показатели расхода материалов на панель				Масса панели из бетона $\gamma = 2500$ кг/м ³	Лист
			Длина l	Высота H	Ширина B	Площадь м ²				Объем бетона	Расход стали	Объем бетона	Расход стали		
						панели бруто	проемы и ниш	панели нетто							
Л.	М		мм	мм	мм	м ²	м ²	м ²	кг/см ³	м ³	кг	м ³	кг	т	Л
2.7	ВЭ2-26-28-2		2620	2780	200	7.28	—	7.28	200	12.23	18.21	0.167	2.5	305	1
	ВЭ2-26-28-2-Д		2620	2780	200	7.28	1.80	5.48	200	0.883	23.45	0.164	4.28	2.20	2
	ВЭ2-26-28-2-Дл		2620	2780	200	7.28	1.80	5.48	200	0.883	23.45	0.164	4.28	2.20	2
3.0	ВЭ2-29-28-2		2920	2780	200	8.12	—	8.12	200	1.386	20.36	0.170	2.50	3.46	1
	ВЭ2-29-28-2-Д		2920	2780	200	8.12	1.80	6.32	200	1.046	23.53	0.165	3.85	2.61	3
	ВЭ2-29-28-2-Дл		2920	2780	200	8.12	1.80	6.32	200	1.046	23.53	0.165	3.85	2.61	4
3.3	ВЭ2-32-28-2		3220	2780	200	8.95	—	8.95	200	1.549	20.29	0.173	2.26	3.87	5
	ВЭ2-32-28-2-Д		3220	2780	200	8.95	1.80	7.15	200	1.209	25.57	0.169	3.58	3.00	6
	ВЭ2-32-28-2-Дл		3220	2780	200	8.95	1.80	7.15	200	1.209	25.57	0.169	3.58	3.00	7

Ц И И П Г П | Ж И Л И Щ А | С Т Е Л Я Н И К | Д В У Х | Я Р Ы Н Ч У К | П Р О В Е Р И Л

ТК
1975

Номенклатура электротехнических панелей

СЕРИЯ
1.131-40
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
11

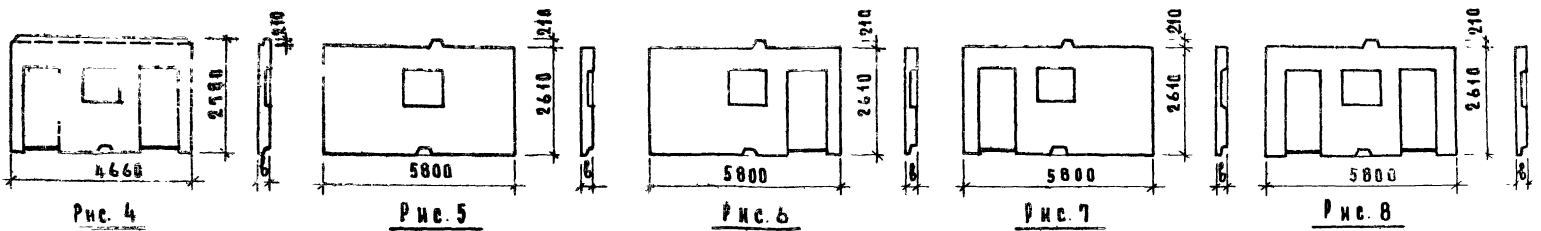
Исходный №. ПАРАМЕТР ШАГА	Марка изделия	Эскиз	Геометрические характеристики						Марка бетона	Показатели расхода материалов				Масса панели из бетона ρ=2500, кг/м ³	12 N яруса	
			Длина L	Высота H	Ширина B	Площадь м ²				Объем бетона	на панель		на 1 м ² панели			
						панели брутто	проемов	панели нетто			объем	расход	объем			расход
М	мм	мм	мм	м ²	м ²	м ²	кг/см ³	м ³	кг	м ³	кг	т				
2.4	ВЗ4-26-28-2 Рис.1		2560	2780	200	7.11	—	7.11	200	1.190	17.98	0.17	2.52	2.97	8	
	ВЗ4-26-28-2-Д Рис.2		2560	2780	200	7.11	1.88	5.23	200	0.810	25.36	0.16	4.85	2.02	9	
	ВЗ4-26-28-2-Дл Рис.3		2560	2780	200	7.11	1.88	5.23	200	0.810	25.36	0.16	4.85	2.02	9	
3.0	ВЗ4-32-28-2 Рис.1		3160	2780	200	8.78	—	8.78	200	1.511	22.85	0.17	2.59	3.77	12	
	ВЗ4-32-28-2-Д Рис.2		3160	2780	200	8.78	1.88	6.90	200	1.131	28.65	0.16	4.14	2.82	13	
	ВЗ4-32-28-2-Дл Рис.3		3160	2780	200	8.78	1.88	6.90	200	1.131	28.65	0.16	4.14	2.82	14	
4.5	ВЗ4-47-28-2 Рис.1		4660	2780	200	12.75	—	12.75	200	2.311	24.12	0.18	1.90	5.75	15	
	ВЗ4-47-28-2-Д Рис.2		4660	2780	200	12.75	1.88	10.87	200	1.931	33.78	0.18	3.10	4.80	16	
	ВЗ4-47-28-2-Дл Рис.3		4660	2780	200	12.75	1.88	10.87	200	1.931	33.78	0.18	3.10	4.80	17	

ТК
1975

Номенклатура электротехнических панелей

Серия
1.131-10
Выпуск
1 лист
2 из 2

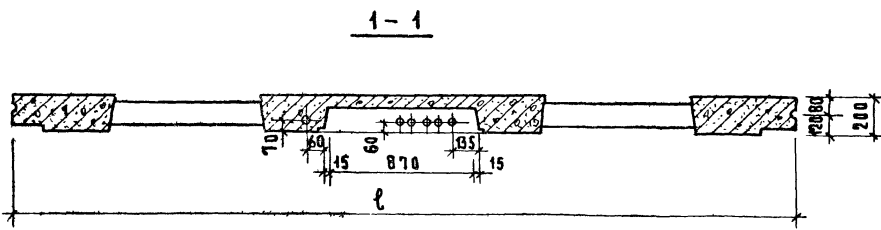
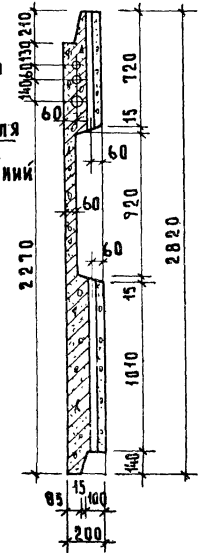
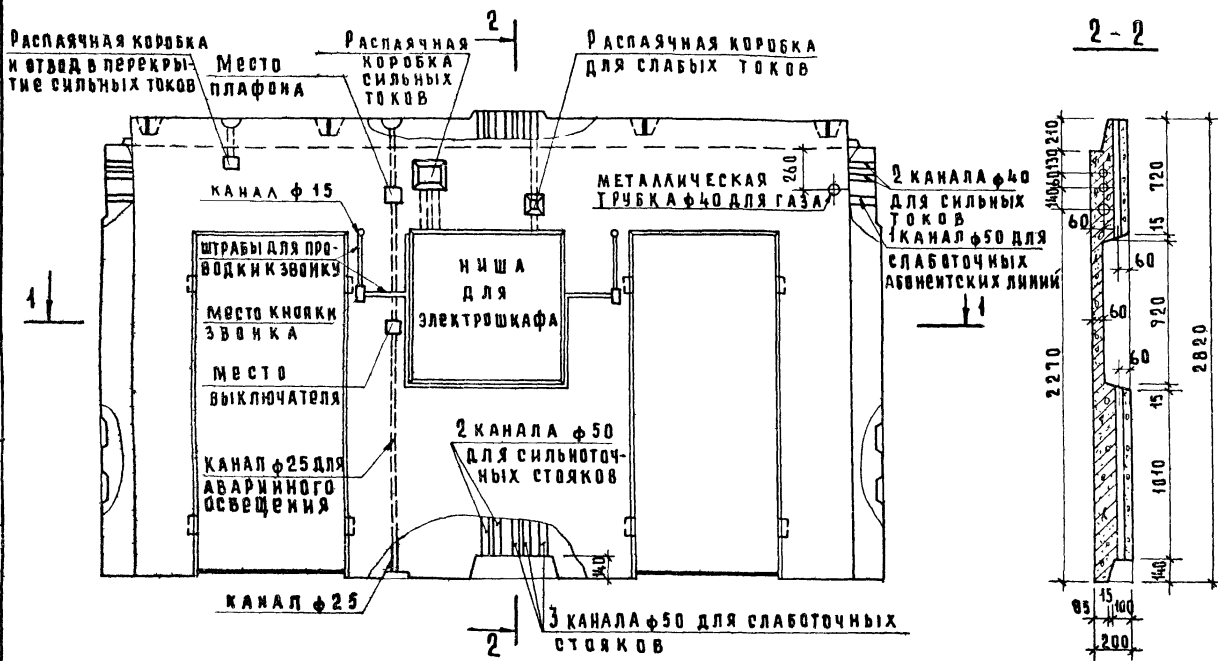
Исходный параметр шага	Марка изделия	Эскиз	Геометрические характеристики						Марка бетона	Показатели расхода материалов на панель				Масса панели из бетона $\gamma = 2500 \text{ кг/м}^3$	13
			Длина	Высота	Ширина	Площадь м ²				Объем бетона	Расход стали	Объем бетона	Расход стали		
						панели брутто	проемов и ниш	панели нетто						кг/см ³	м ³
3.0	834-32-28-2-ш Рис. 1		3160	2780	200	8.78	-	8.78	200	1.472	31.66	0.167	3.60	3.68	8
	834-32-28-2-дш		3160	2780	280	8.78	1.88	6.90	200	1.092	32.72	0.158	4.73	2.73	10
	834-32-28-2-длш Рис. 3		3160	2780	200	8.78	1.88	6.90	200	1.092	32.72	0.158	4.73	2.73	11
4.5	834-47-28-2-2д Рис. 4		4660	2780	200	12.75	3.76	8.99	200	1.551	43.17	0.173	4.80	3.88	18
4.0	834-58-26-2 Рис. 5		5800	2610	200	15.20	-	15.20	200	2.870	26.34	0.188	1.73	7.15	19
	834-58-26-2-д Рис. 6		5800	2610	200	15.20	1.88	13.32	200	2.490	35.99	0.188	2.70	6.22	20
	834-58-26-2-дл Рис. 7		5800	2610	200	15.20	1.88	13.32	200	2.490	35.99	0.188	2.70	6.22	21
	834-58-26-2-2д Рис. 8		5800	2610	200	15.20	3.76	11.44	200	2.110	44.71	0.184	3.90	5.25	22



Номенклатура электротехнических панелей

серия 1.434-40
выпуск 1 лист 3 из 3

ВЗАМЕН
ПРОВЕРИЛ
СТАВЛЯЮЩИЙ
ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ



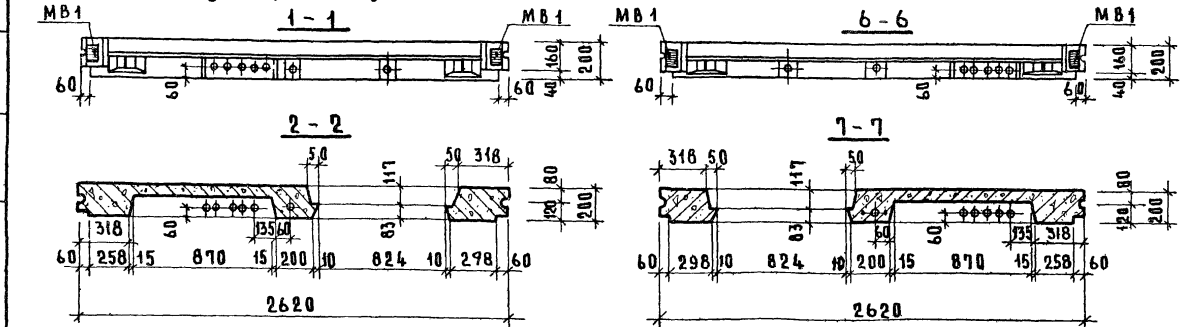
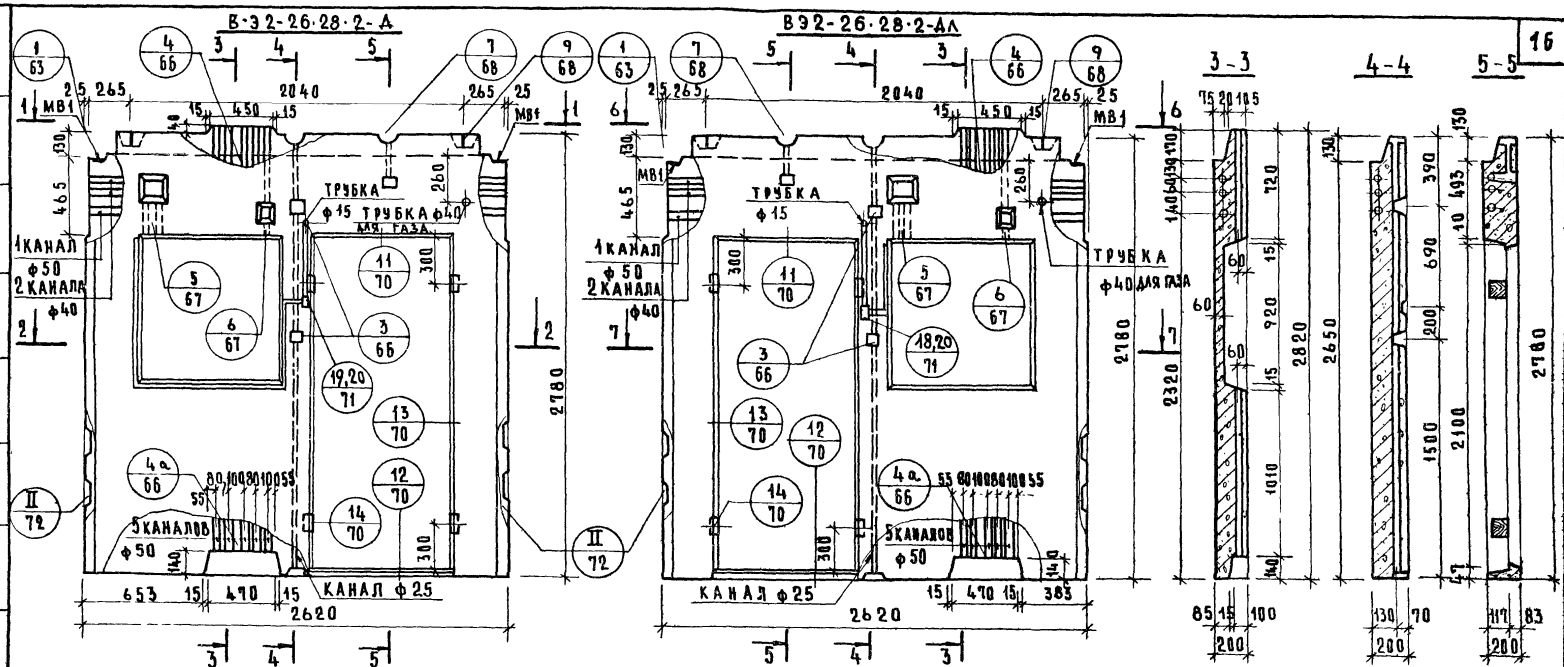
- Штрабы, после прокладки проводов к звонку, заделать раствором и зашпательвать.
- Место отвода в перекрытие сильных токов определяется в конкретных проектах жилых зданий. Детали устройства отводов см на листе 68
- Ниша для выключателя аварийного освещения выполняется в отдельных изделиях по назначению проектной организацией.
- Место положения трубки для газа определяется проектной организацией для конкретной марки изделия.
- Все каналы для электропроводки и слаботоочных линий выполняются из полиэтиленовых трубок по ГОСТ 18599-73. (см. таблицу на листе 62)
На чертеже показаны минимальные размеры внутренних диаметров каналов.

ТК
1975

Электротехническая панель
с указанием размещения оборудования

св. рия
1.131-10
выпуск 1 лист 6п

ЦИНИЛЖИЛИЩА
 СТРАННИК П.В.
 БОЛШУК
 ПРОВЕРИИ
 ВЗАМЕИ



Показатели на изделие

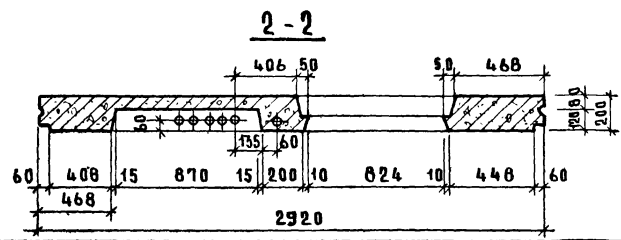
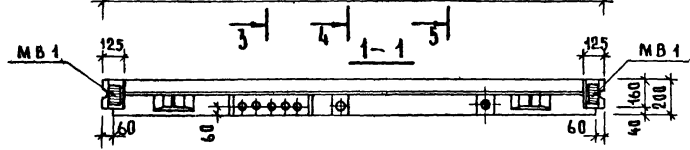
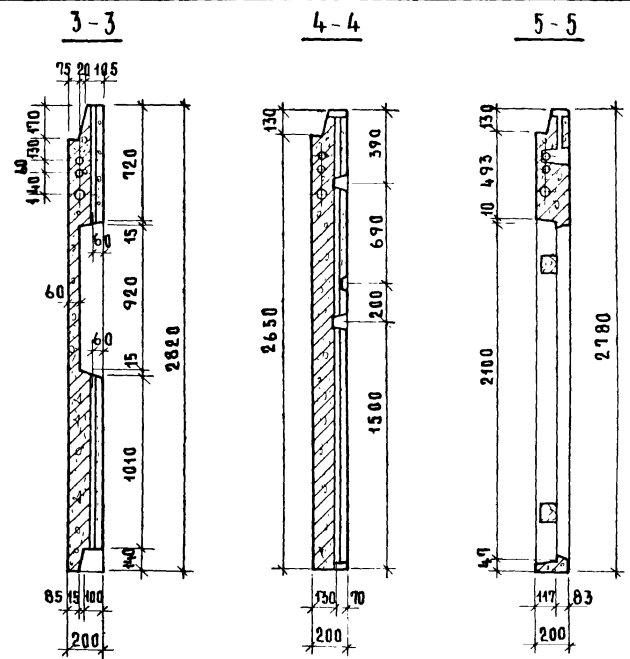
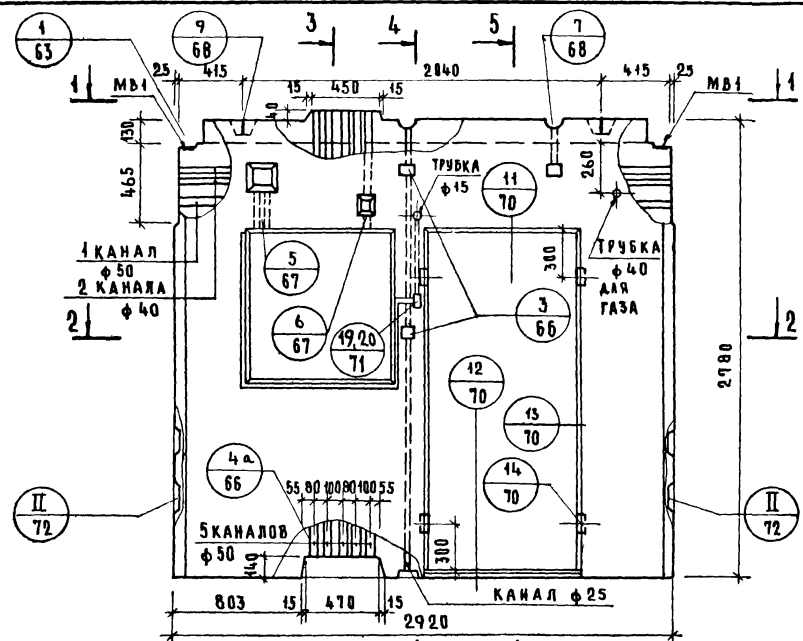
Объем бетона	м ³	0883
Расход стали	кг	2345
Масса	т	220
Расход стали на 1 м ²	кг/м ²	428

см. указание на листе 6п

ТК
 1975

Электротехнические панели ВЭ2-26.28.2-Д ; ВЭ2-26.28.2-ДЛ
 / опалубочные чертежи /

серия
 1.431-10
 выпуск лист
 1 2



Показатели на изделие

Объем бетона	м ³	1.046
Расход стали	кг	23.53
Масса изделия	т	2.61
Расход стали на 1 м ²	кг/м ²	3.85

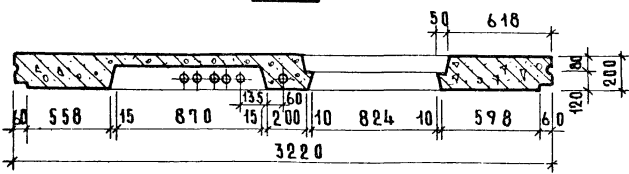
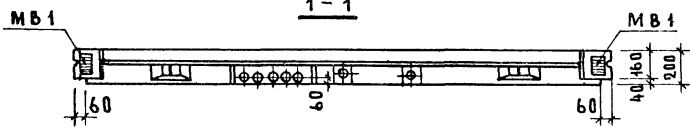
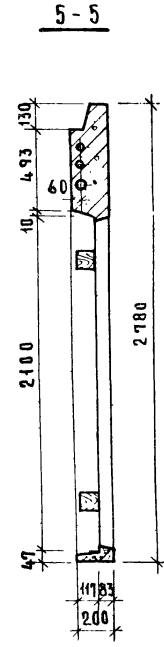
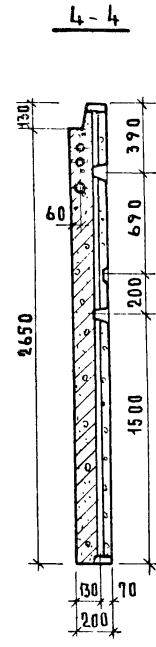
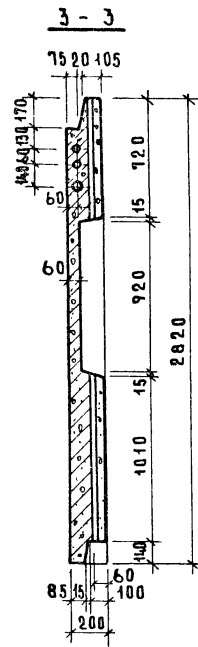
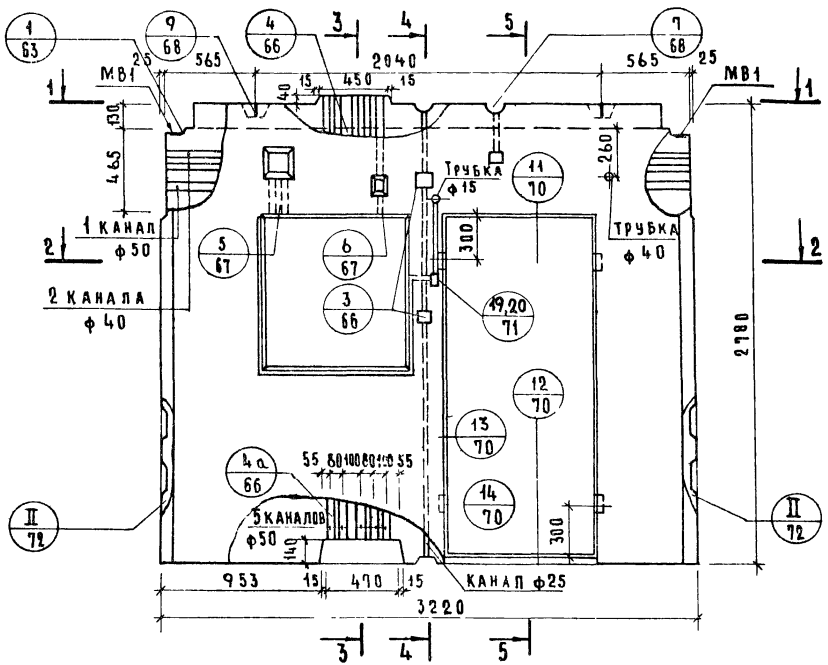
См. указания на листе бл

ИЗДАНИЕ 1975

ТК
1975

Электротехническая панель ВЭ2-29-28-2-Д
/опалубочный чертеж/

серия
1.131-40
выпуск 1 лист 3



Показатели на изделие

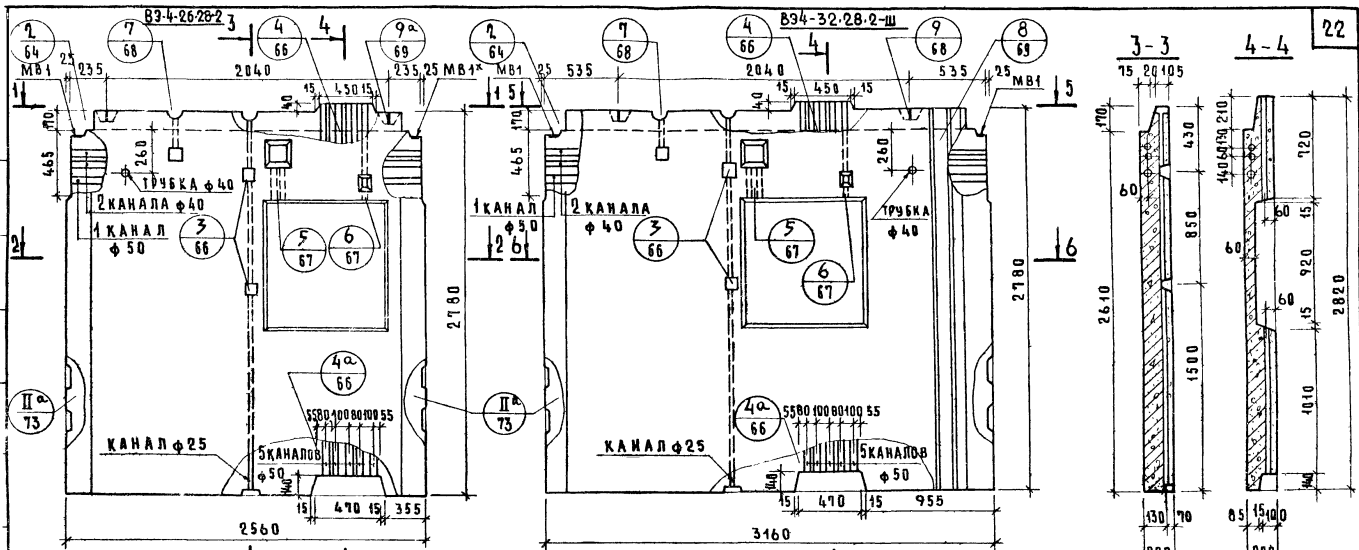
Объем бетона	м ³	4,209
Расход стали	кг	2557
Масса	т	3,00
Расход стали на 1м ²	кг/м ²	3,58

СМ. УКАЗАНИЯ НА ЛИСТЕ 6П

ТК
1975

Электротехническая панель ВЭ2-32-28-2-Д
/ опалубочный чертеж /

СЕРИЯ
4 134-40
ВЫПУСК ЛИСТ
1 6



Показатели на изделие

МАРКА ПАНЕЛИ	Б34-26-28-2	Б34-32-28-2-Ш
Объем бетона	1.190 м ³	1.472 м ³
Расход стали	47.98 кг	31.66 кг
Масса изделия	2.97 т	3.68 т
Расход стали на 1 м ²	2.52 кг/м ²	3.60 кг/м ²

СМ. УКАЗАНИЯ НА ЛИСТЕ БП

ТК
1975

Электротехнические панели В34-26-28-2, В34-32-28-2-Ш
/ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ/

СЕРИЯ
1.131-10
ВЫПУСК ЛИСТ
1 8

ВАРИАНТ

ПРОВЕРКА

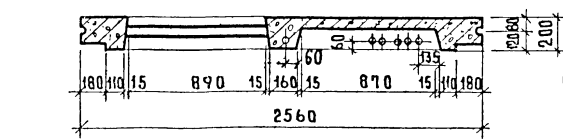
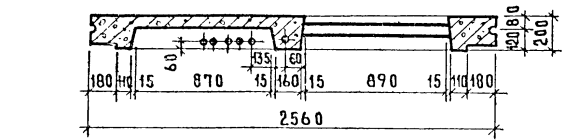
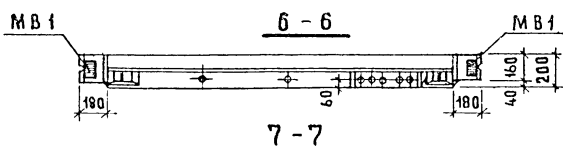
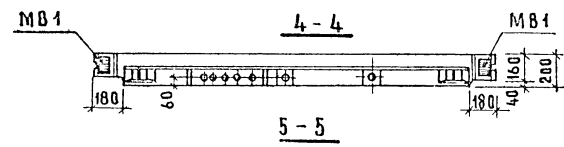
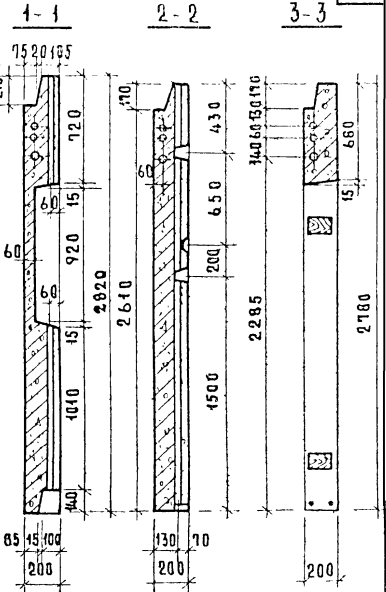
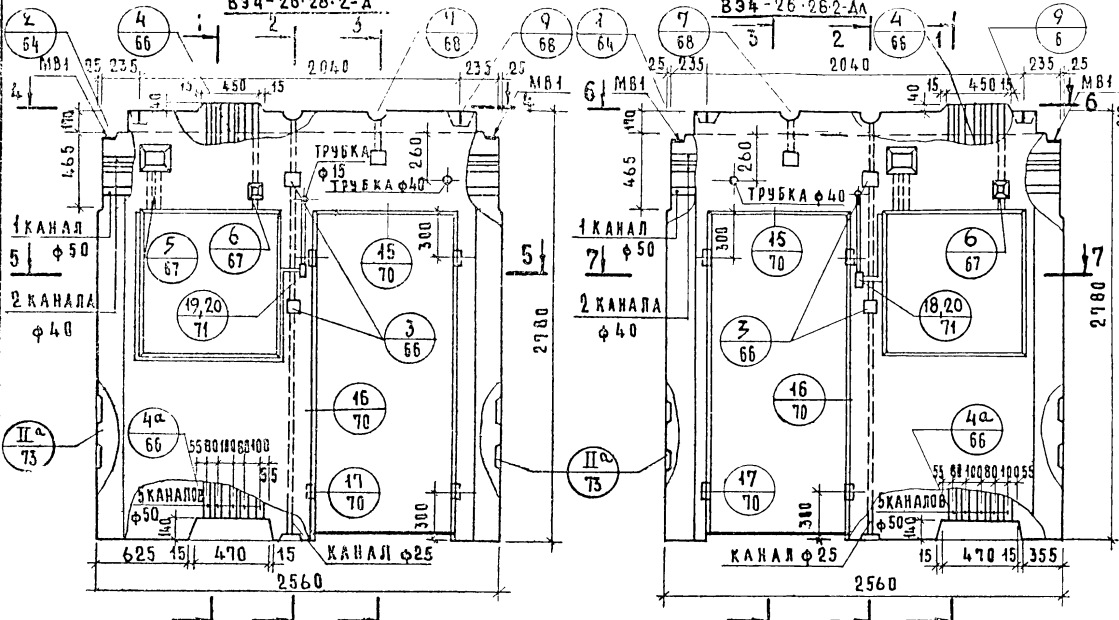
ВЫПУСК

ЦИЛИПЖИЛИЩА

ВЭ4-26-28-2-А

ВЭ4-26-26-2-ДЛ

23



Показатели на изделие

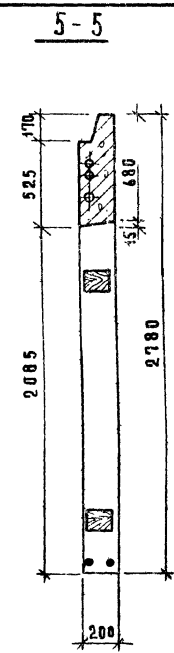
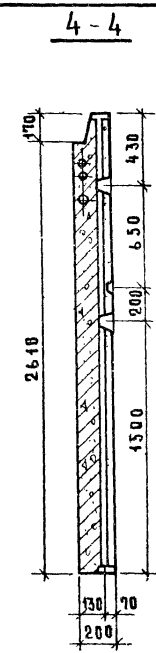
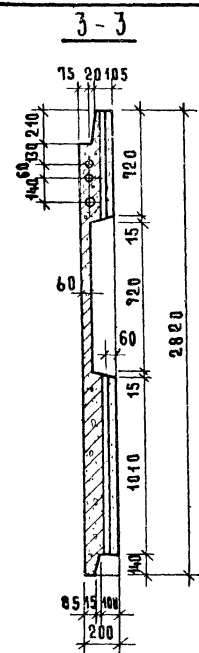
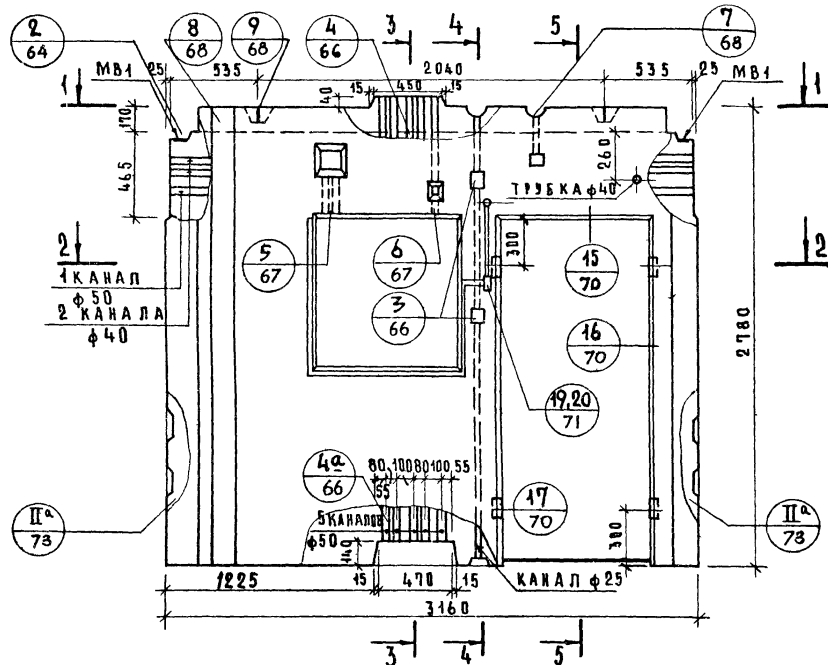
Объем бетона	м ³	0810
Расход стали	кг	2536
Масса изделия	т	2.02
Расход стали на 1 м ²	кг/м ²	4.85

СМ. УКАЗАНИЯ НА ЛИСТЕ 6Б

Электротехнические панели ВЭ4-26.28.2-Д ; ВЭ4-26.28.2-ДЛ
/опалубочные чертежи/

СВЯЗЬ
131-10
Выпуск 1
Лист 9

19684 24



Показатели на изделие

Объем бетона	м ³	1.092
Расход стали	кг	32.72
Масса изделия	т	2.73
Расход стали на 1 м ²	кг/м ²	4.73

СМ. УКАЗАНИЯ НА ЛИСТЕ БП

ПРОВЕРИЛ

БЫЧУК

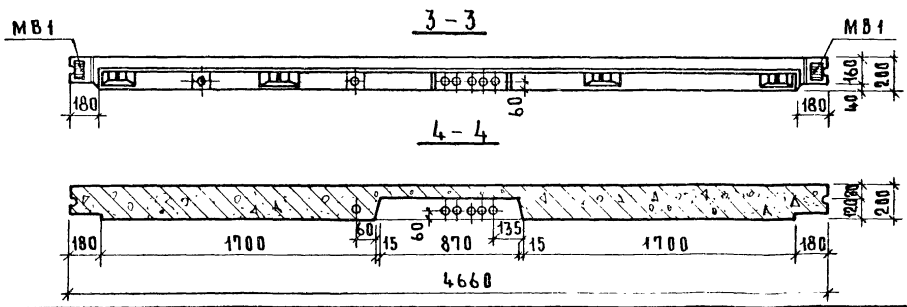
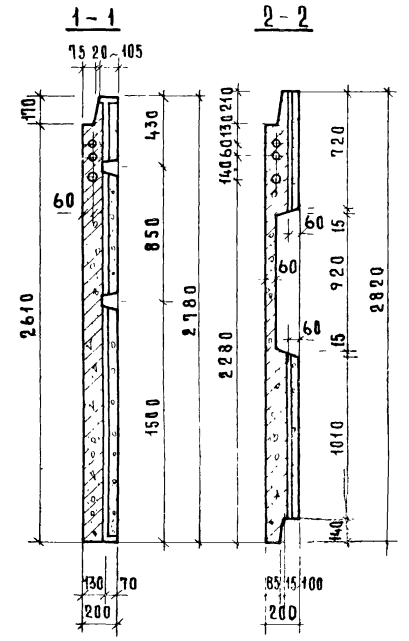
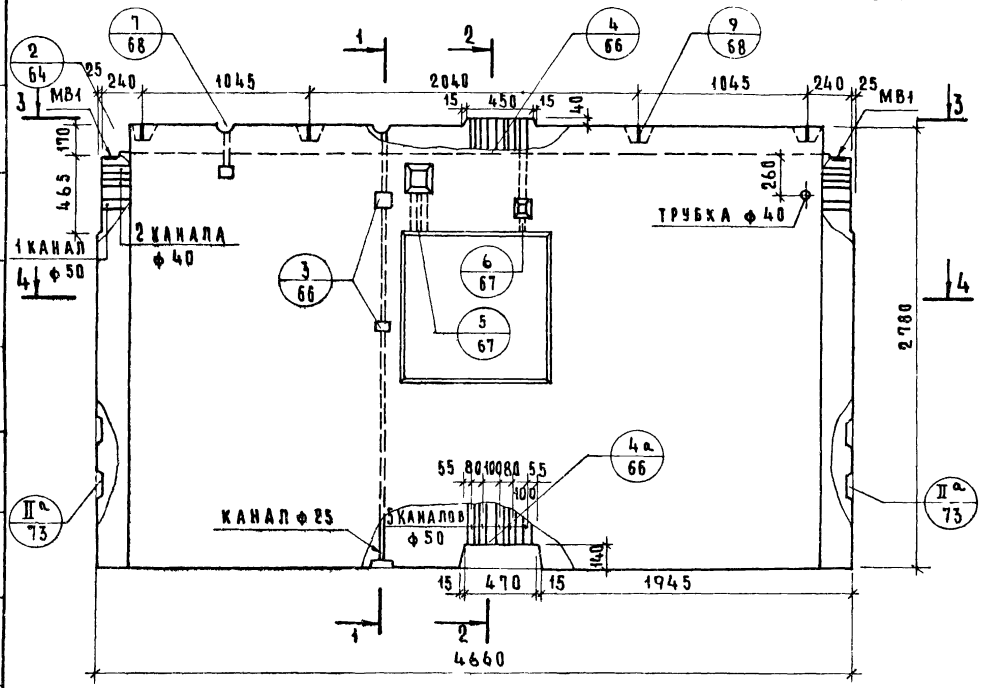
СТЕХНИК

ЦИЖИЩА

ТК
1975

Электротехническая панель ВЭ4-32-28-2-ДШ
/опалубочный чертёж/

серия
1.131-10
выпуск лист
1 10



Показатели на изделие

Объем бетона	м ³	2311
Расход стали	кг	2412
Масса изделия	т	575
Расход стали на 1 м ²	кг/м ²	190

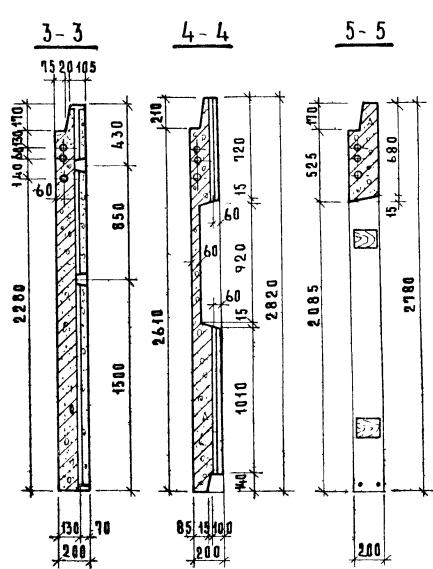
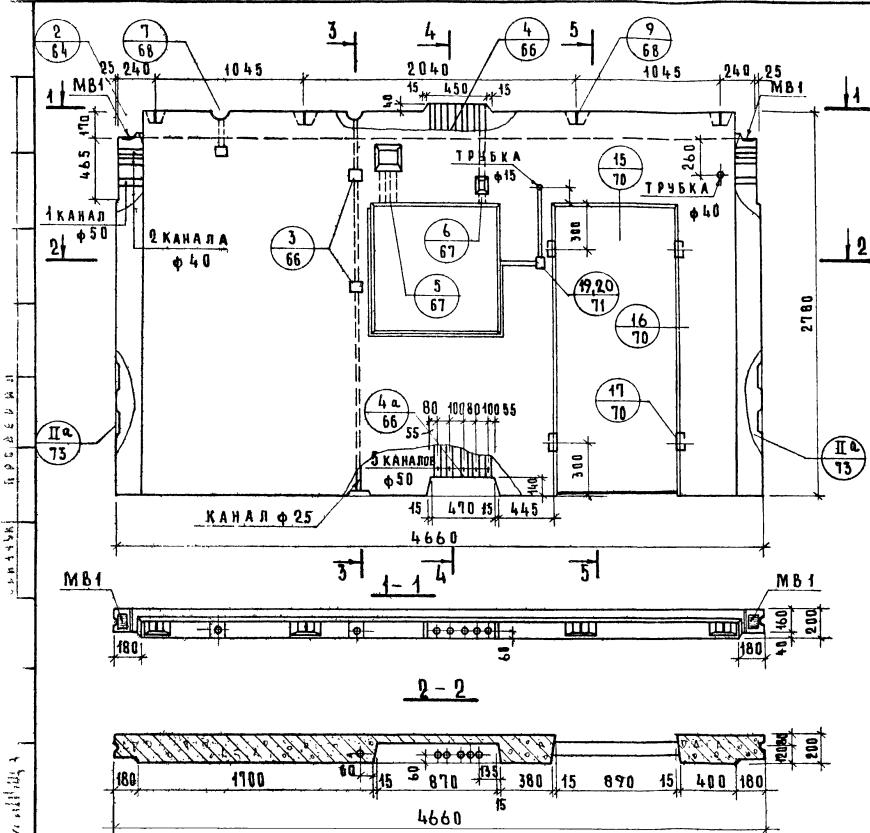
см указания на листе 6П

ТК
1975

Электротехническая панель ВЭ4-47-28-2
/ опалубочный чертёж /

серия
1 131-10
выпуск лист
1 15

Центральная жилищно-коммунальная организация



Показатели на изделие

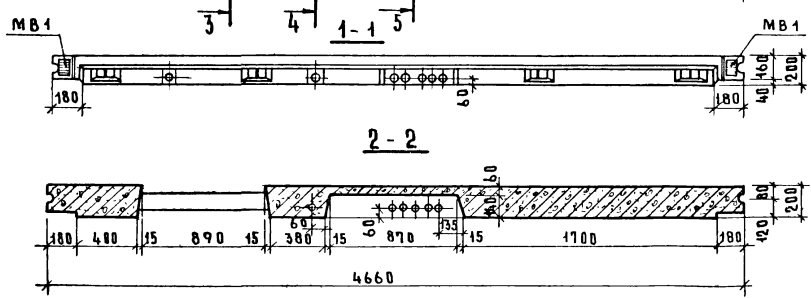
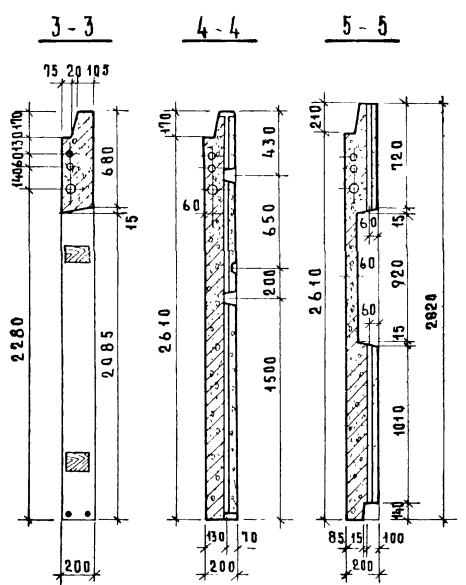
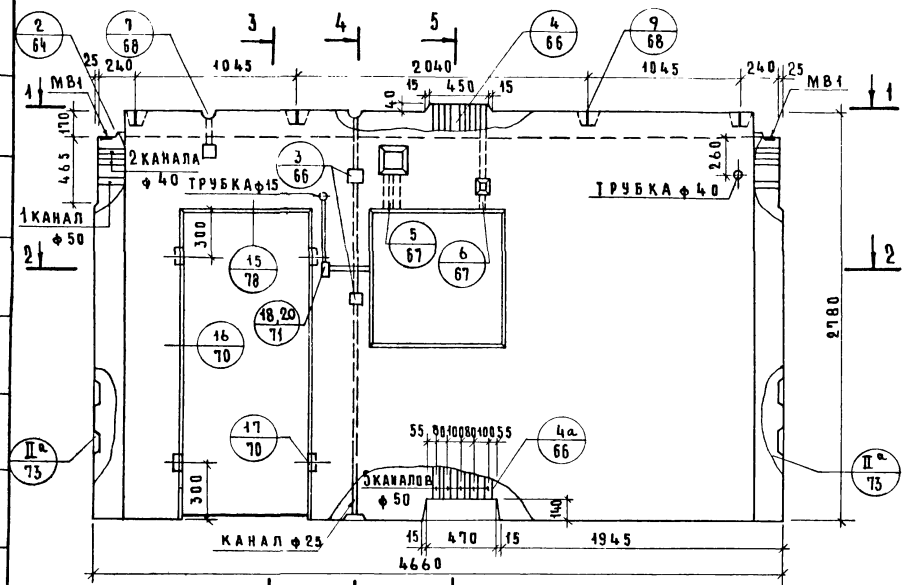
Объем бетона	м ³	1,931
Расход стали	кг	33,78
Масса изделия	т	4,80
Расход стали на 1 м ²	кг/м ²	3,10

см. указания на листе бп

ТК
1975

Электротехническая панель 834-47.28-2-Д
/ Опалубочный чертеж /

СРЯ
1.131-10
Выпуск лист
1 15



Показатели на изделие

Объем бетона	м ³	1.931
Расход стали	кг	33.78
Масса изделия	т	4.80
Расход стали на 1 м ²	кг / м ²	3.10

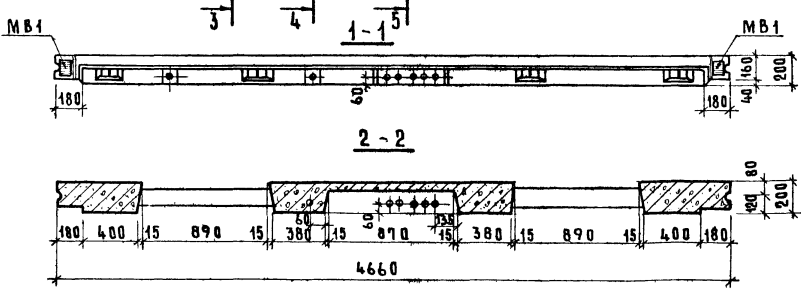
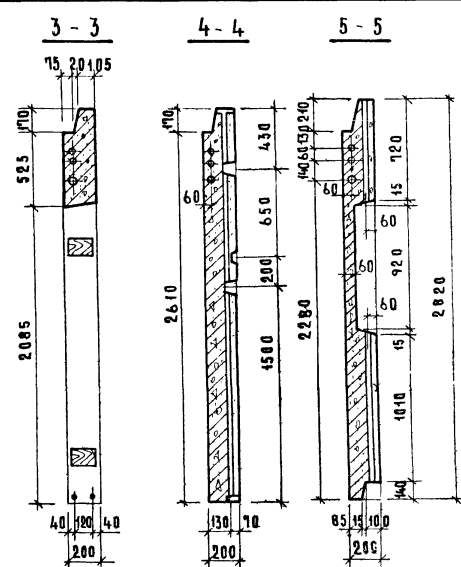
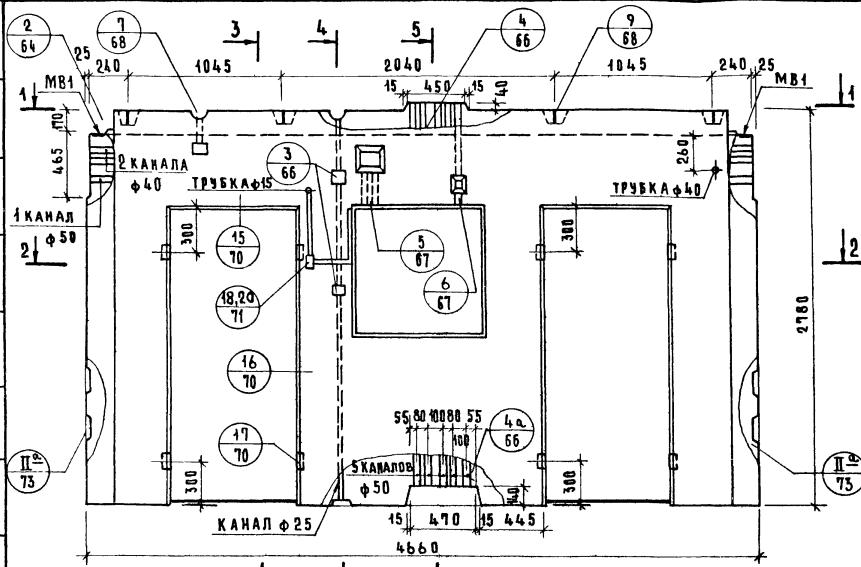
см указания на листе 6п

ТК
1975

Электротехническая панель ВЗ4-47-28-2-Дл
/ опалубочный чертеж /

серия
1.131-10
выпуск
1 лист
17

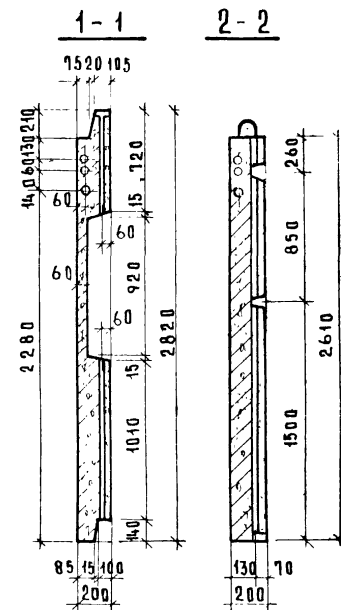
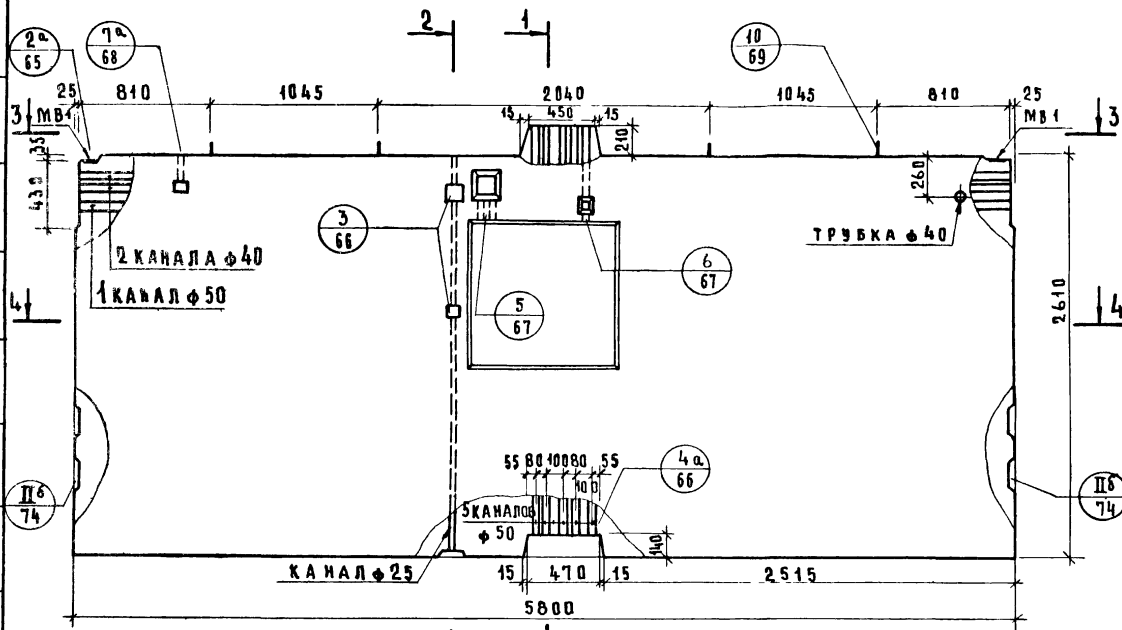
ВЗАИМН
ПРАВЕРИЛ
СТЕХНИК
ЦИНИЛЖИДИЩА



Показатели на изделие

Объем бетона	м ³	1.551
Расход стали	кг	36.42
Масса изделия	т	3.86
Расход стали на 1 м ²	кг/м ²	4.05

СМ. УКАЗАНИЯ НА ЛИСТЕ 6П



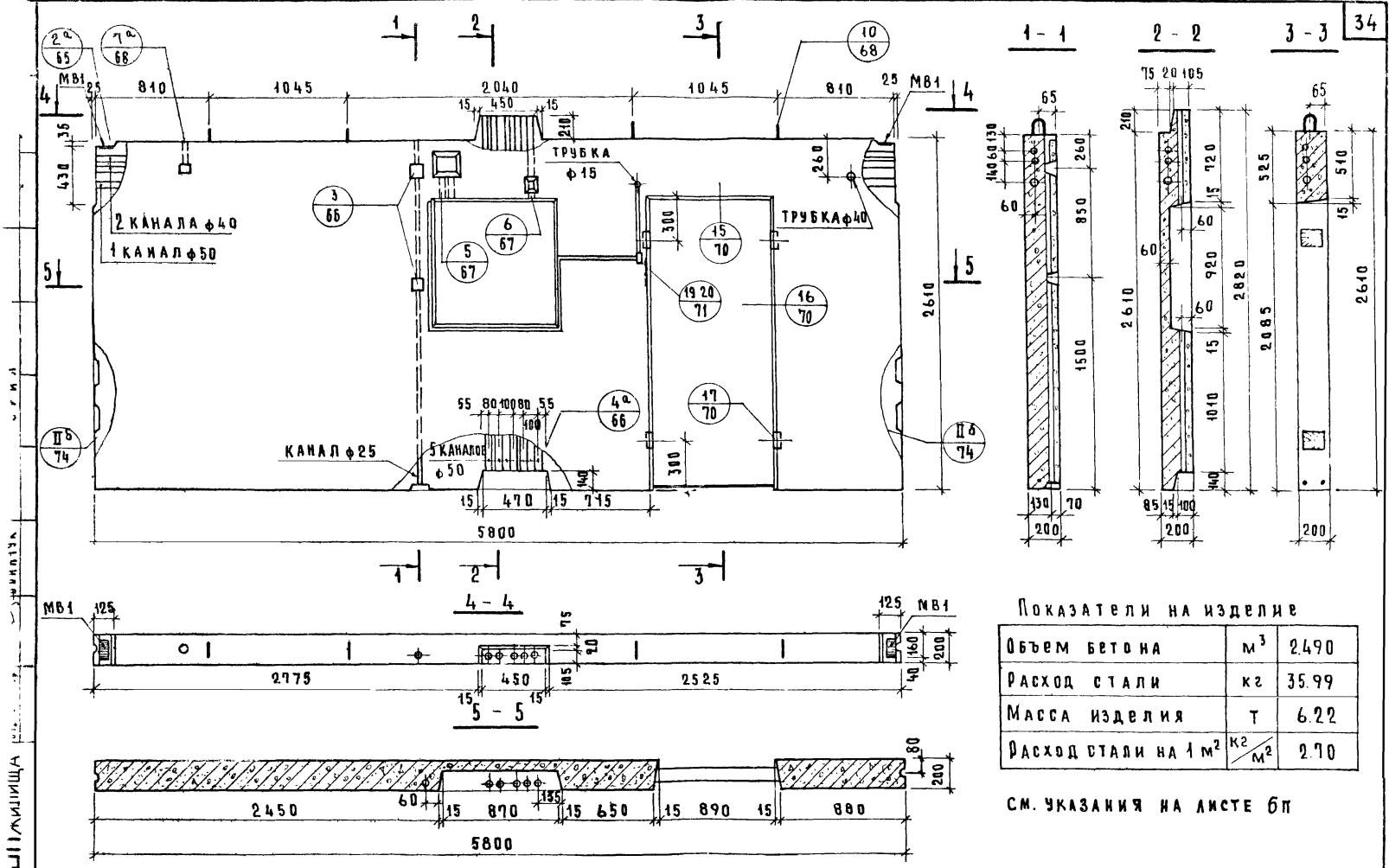
Показатели на изделие

Объем бетона	м ³	2,870
Расход стали	кг	26,34
Масса изделия	т	7,15
Расход стали на 1 м ²	кг/м ²	1,73

СМ. УКАЗАНИЯ НА ЛИСТЕ 6П

Электротехническая панель ВЭ1-58-26-2
/ опалубочный чертеж /

СЕРИЯ
1.131-10
Выпуск лист
1 19



Показатели на изделие

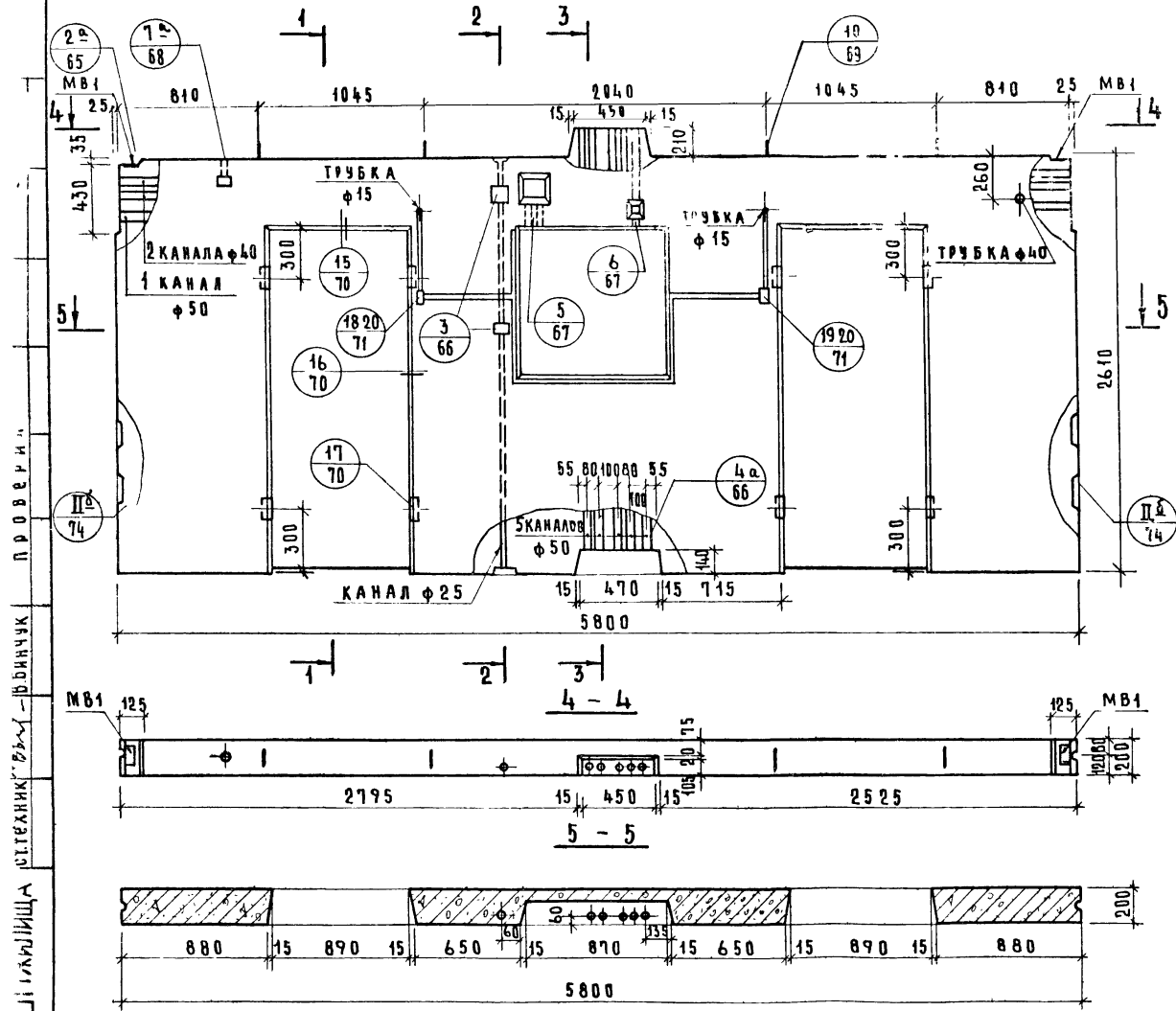
Объем бетона	м ³	2,490
Расход стали	кг	35,99
Масса изделия	т	6,22
Расход стали на 1 м ²	кг/м ²	2,70

см. указания на листе бп

ТК
1975

Электротехническая панель ВЭ1-58-26-2-Д
/ Опалубочный чертеж /

серия
131-40
выпуск
1 лист
20



Показатели на изделие

Объем бетона	м ³	2110
Расход стали	кг	4277
Масса изделия	т	525
Расход стали на 1 м ²	кг/м ²	375

см. указания на листе 6 п

ПРОВЕРКА
СТЕЖИКИ
В ДИШКА
КАЛИЩА

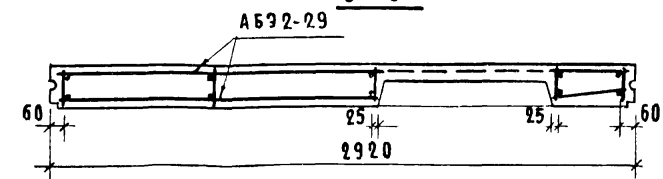
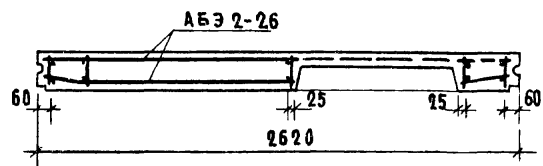
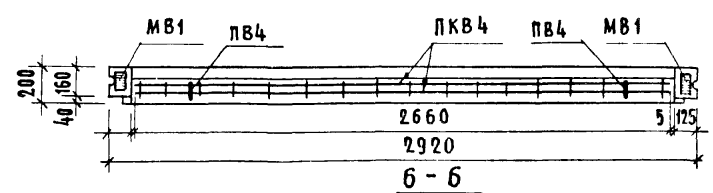
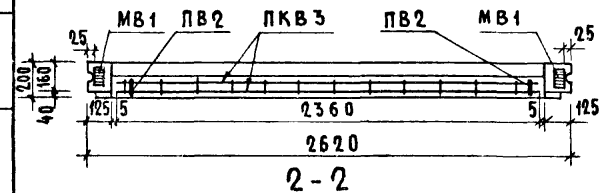
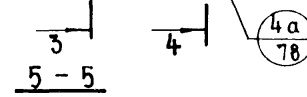
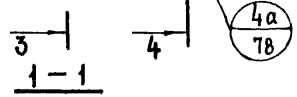
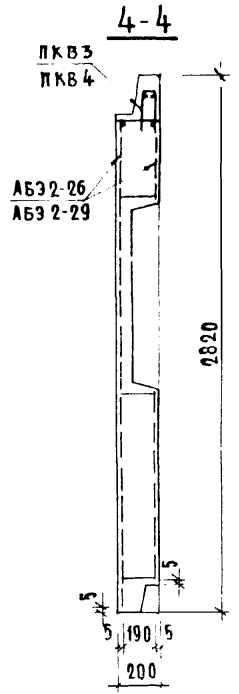
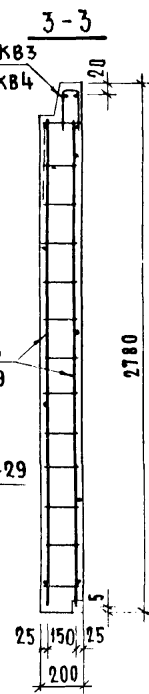
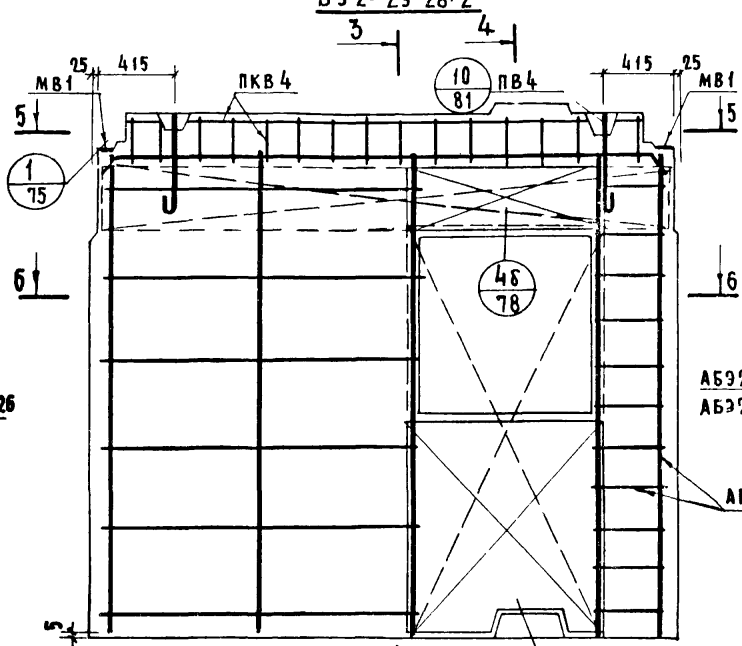
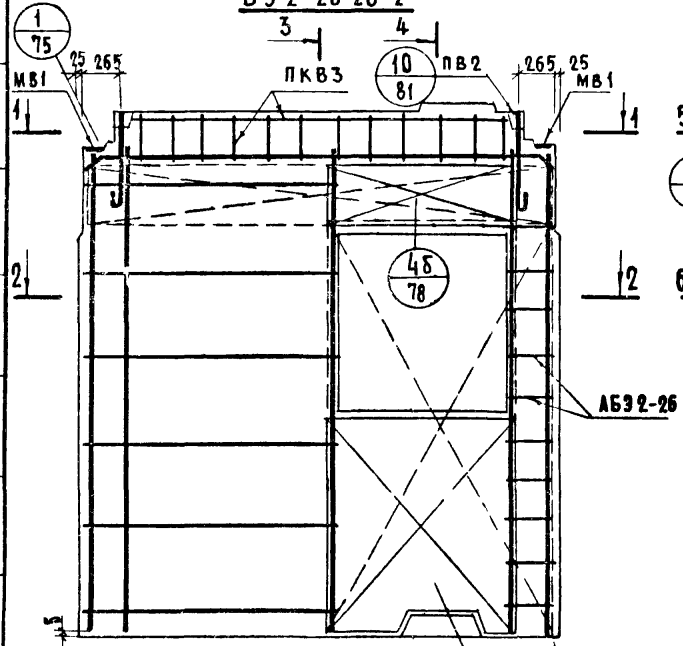
ТК
1975

Электротехническая панель ВЭ1-58-26-2-2Д
/ опалубочный чертеш /

серия
1 431-10
выпуск лист
1 22

ВЭЭ-26-28-2

ВЭЭ-29-28-2



МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	№ ЛИСТА
ВЭЭ-26-28-2	АБЭЭ-26	1	42
	ПКВ3	1	96
	ПВ2	2	105
	МВ1	2	105
ВЭЭ-29-28-2	АБЭЭ-29	1	42
	ПКВ4	1	96
	ПВ4	2	105
	МВ1	2	105

См. указания на листе 25.

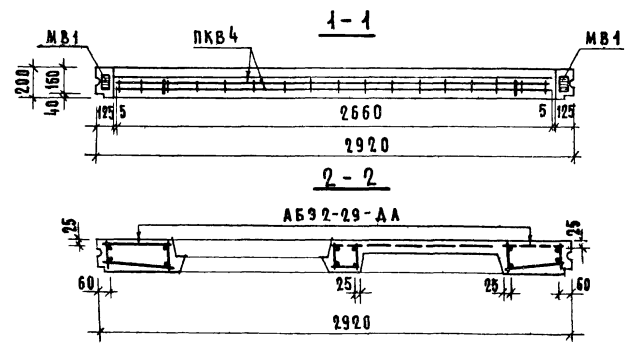
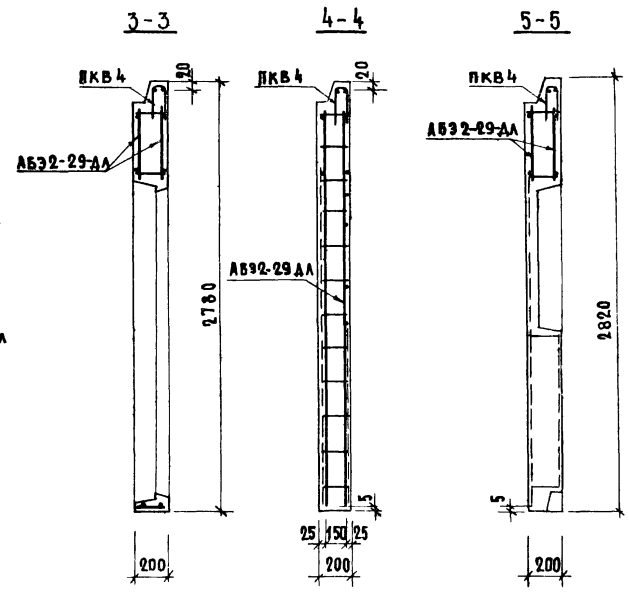
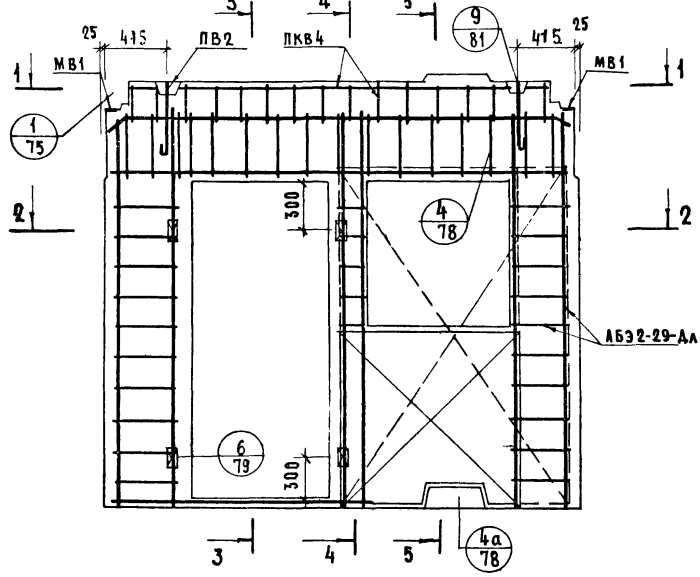
ТК
1975

АРМИРОВАНИЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ ВЭЭ-26-28-2; ВЭЭ-29-28-2
(СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ)

СЕРИЯ
1 131-10
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
23

УТВЕРЖДЕНО И ВЫПУСК

ВЭ2-29·28·2-АЛ



МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	№ ЛИСТА
ВЭ2-29·28·2-АЛ	AB92-29-AA	1	44
	PKB4	1	96
	PB2	2	105
	MB1	2	105
	ДЕРЕВ.ПРОБКИ	4	79

См.УКАЗАНИЯ НА ЛИСТЕ 25

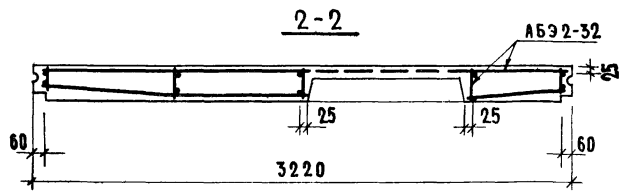
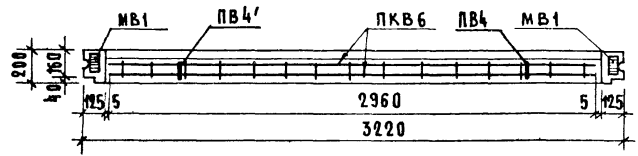
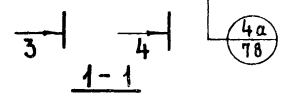
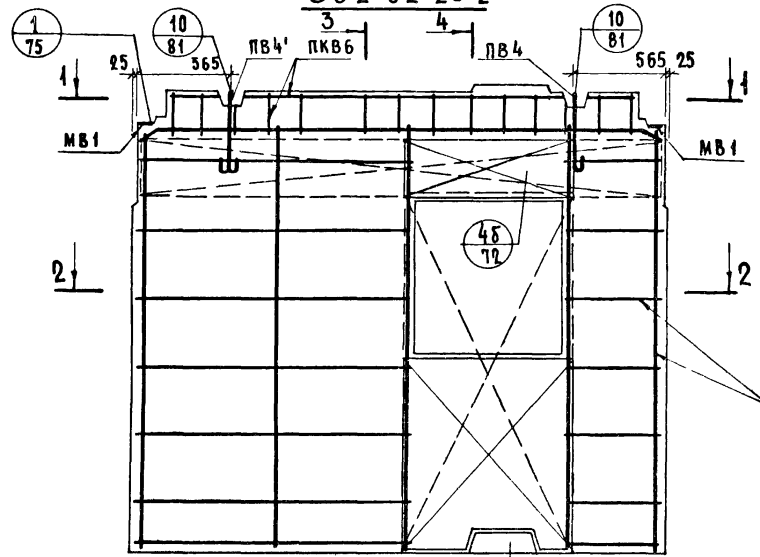
ВАШЕ ИМЯ
ПРОВЕРКА
ИЗДАНИЕ
ЖИЛЩА

ТК
1975

АРМИРОВАНИЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ПАНЕЛИ ВЭ2-29·28·2-АЛ
/ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ /

СЕРИЯ
1.131-40
ВЫПУСК
4 ЛИСТ
25

ВЭ2-32-28-2



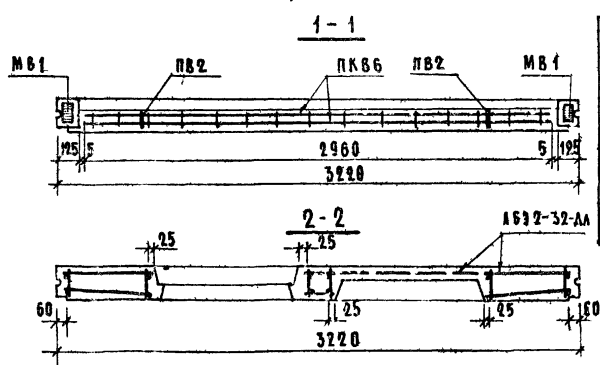
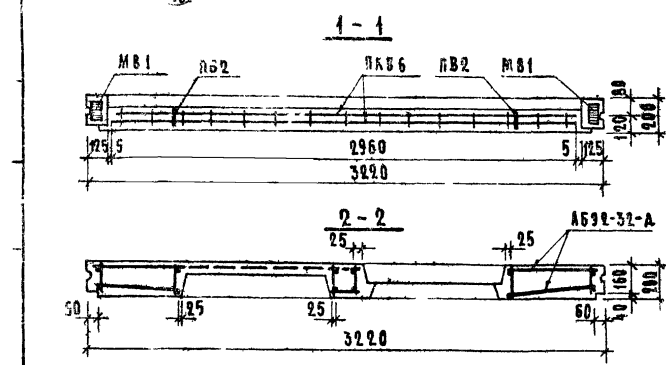
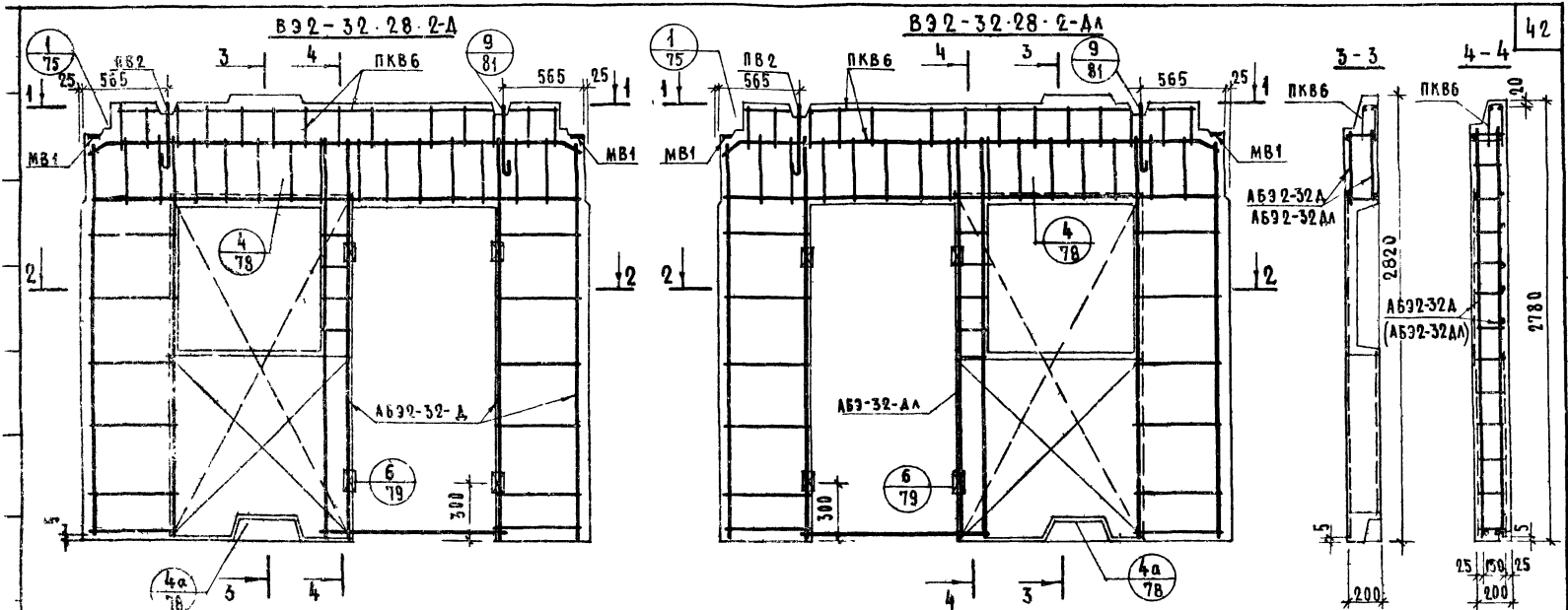
МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	№ ЛИСТА
ВЭ2-32-28-2	АБЭ2-32	1	45
	ПКВ6	1	96
	ПВ4, ПВ4'	2	105
	МВ1	2	105

ПЕРЕД УКЛАДКОЙ В ФОРМУ АРМАТУРНОГО БЛОКА К НЕМУ ВРЕМЕННО ПРИВЯЗАТЬ ИЗДЕЛИЯ ПКВ6, ПВ4 И ПВ4'. ПОСЛЕ ФИКСАЦИИ В ФОРМЕ УКАЗАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИКРЕПИТЬ К АРМАТУРНОМУ БЛОКУ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ ОКОНЧАТЕЛЬНО.

ТК
1975

АРМИРОВАНИЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ПАНЕЛИ ВЭ2-32-28-2
/ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ /

СЕРИЯ 1.131-10
ВЫПУСК 1 ЛИСТ 27



МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	№ ЛИСТА
B92-32-28-2-A	АБ92-32-А	1	46
	ПКБ6	1	96
	ПБ2	2	105
	МВ1	2	105
	ДЕРЕВ ПРИБКИ	4	79
B92-32-28-2-АА	АБ92-32-АА	1	46
	ПКБ6	1	96
	ПБ2	2	105
	МВ1	2	105
	ДЕРЕВ ПРИБКИ	4	79

СМ. УКАЗАНИЕ НА ЛИСТЕ 25

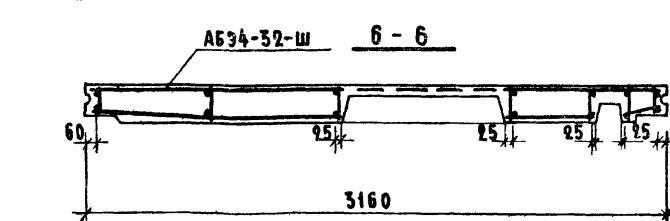
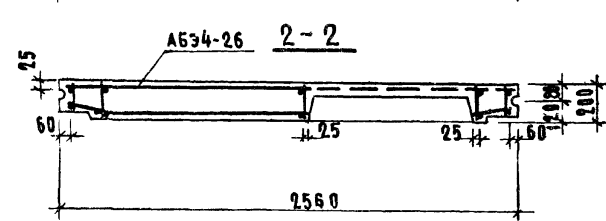
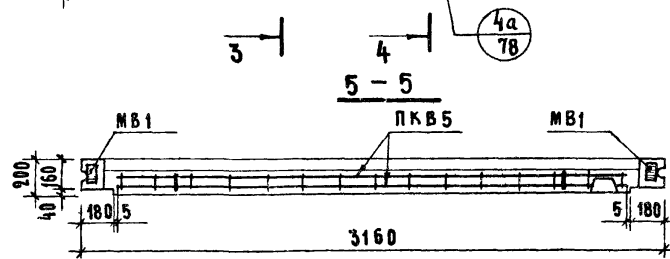
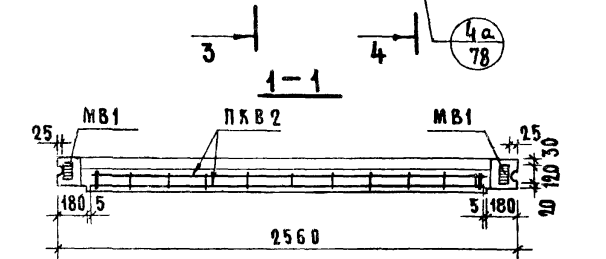
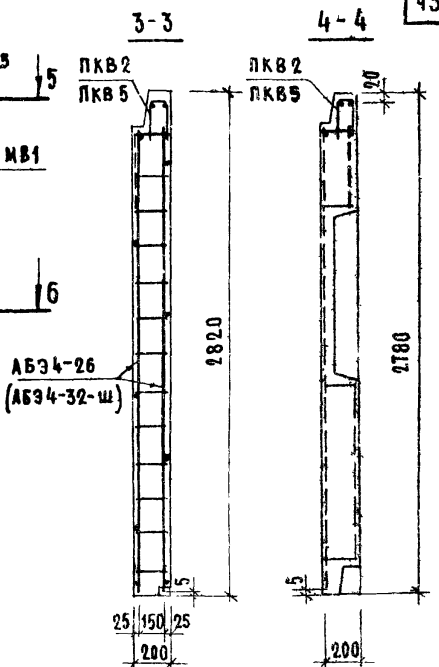
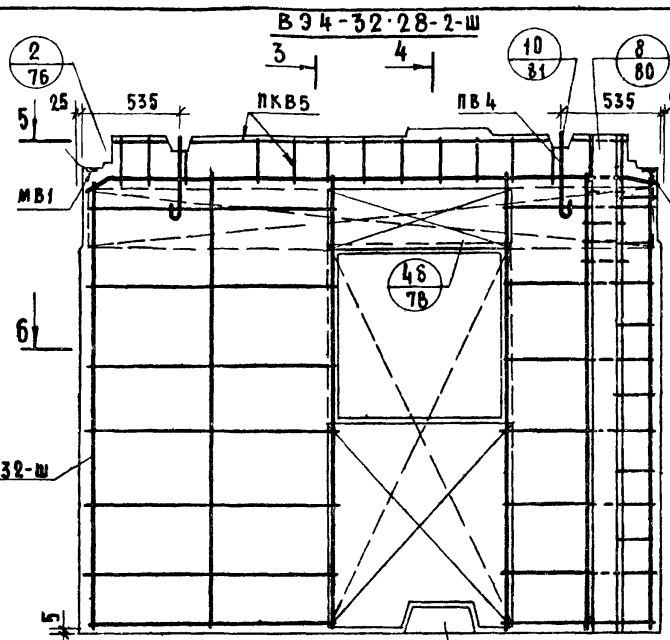
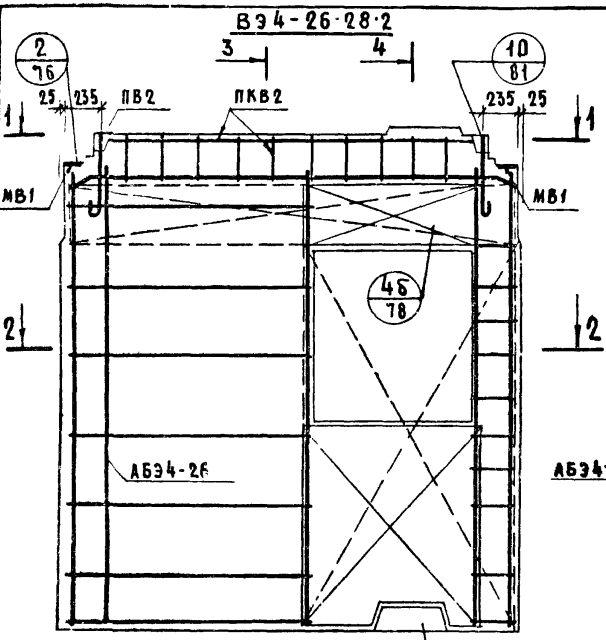
ТК
1975

АРМИРОВАНИЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ B92-32-28-2-A и B92-32-28-2-АА
/ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ /

СЕРИЯ
1.131-40
ВЫПУСК ЛИСТ
1 28

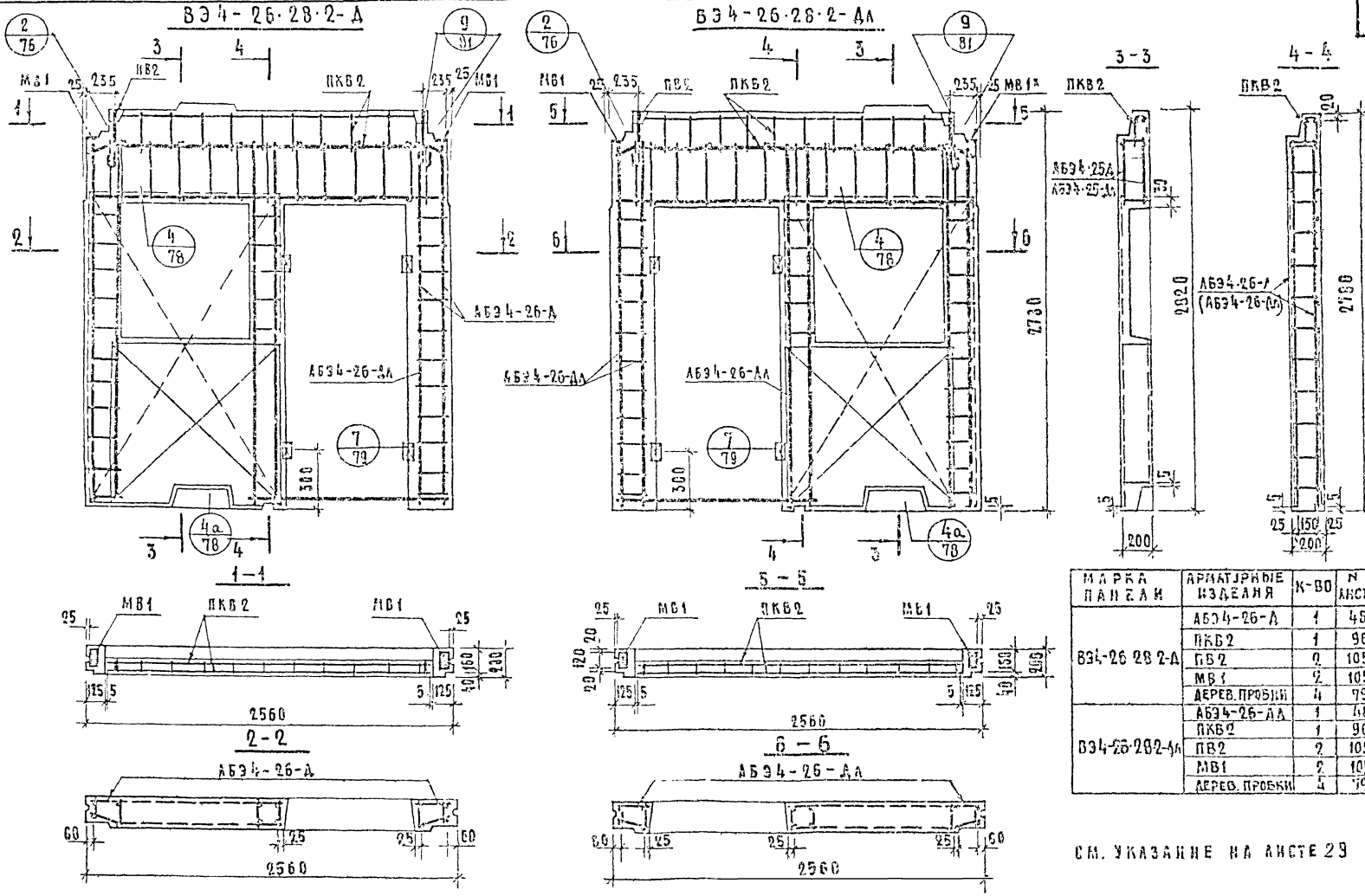
1975

№ ВЗАМЕН
 ПРОВЕРКА
 СДЕЛАНЫ
 ВВЫПУСК
 ЖИЛЩА
 ПРЕИСПИТ



МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	№ ЛИСТА
ВЭ4-26-28-2	АБЭ4-26	1	47
	ПКВ2	1	96
	ПВ2	2	105
	МВ1	2	105
ВЭ4-32-28-2-Ш	АБЭ4-32-Ш	1	47
	ПКВ5	1	96
	ПВ4	2	105
	МВ1	2	105

ПЕРЕД УКЛАДКОЙ В ФОРМУ АРМАТУРНОГО БЛОКА К НЕМУ ВРЕМЕННО ПРИВЯЗАТЬ ИЗДЕЛИЯ ПВ2 И ПКВ2 (ПКВ4 И ПКВ5). ПОСЛЕ ФИКСАЦИИ В ФОРМЕ УКАЗАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИКРЕПЛЯЮТСЯ ПРОВОЛОКОЙ К АРМАТУРНОМУ БЛОКУ ОКОНЧАТЕЛЬНО.



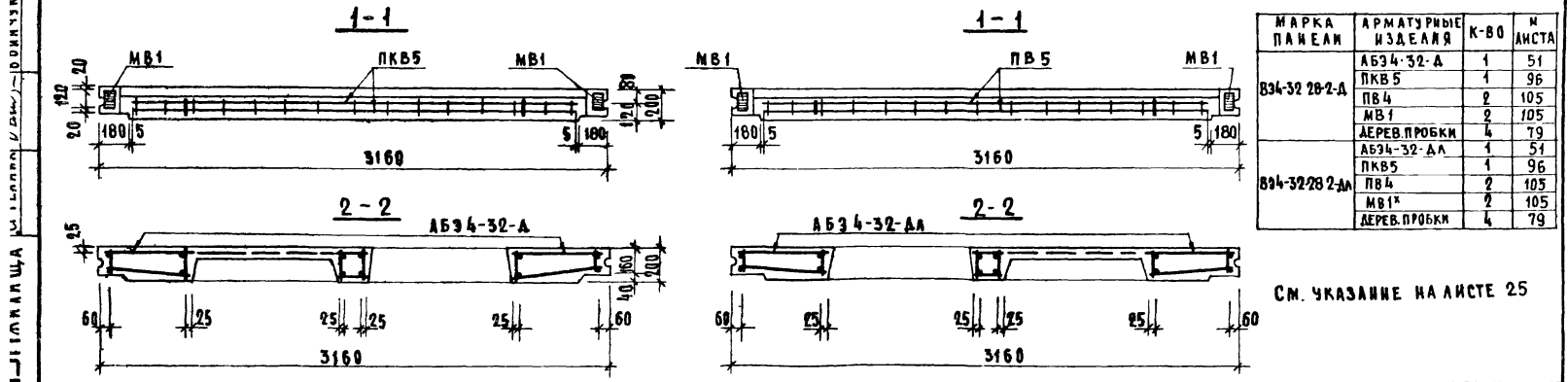
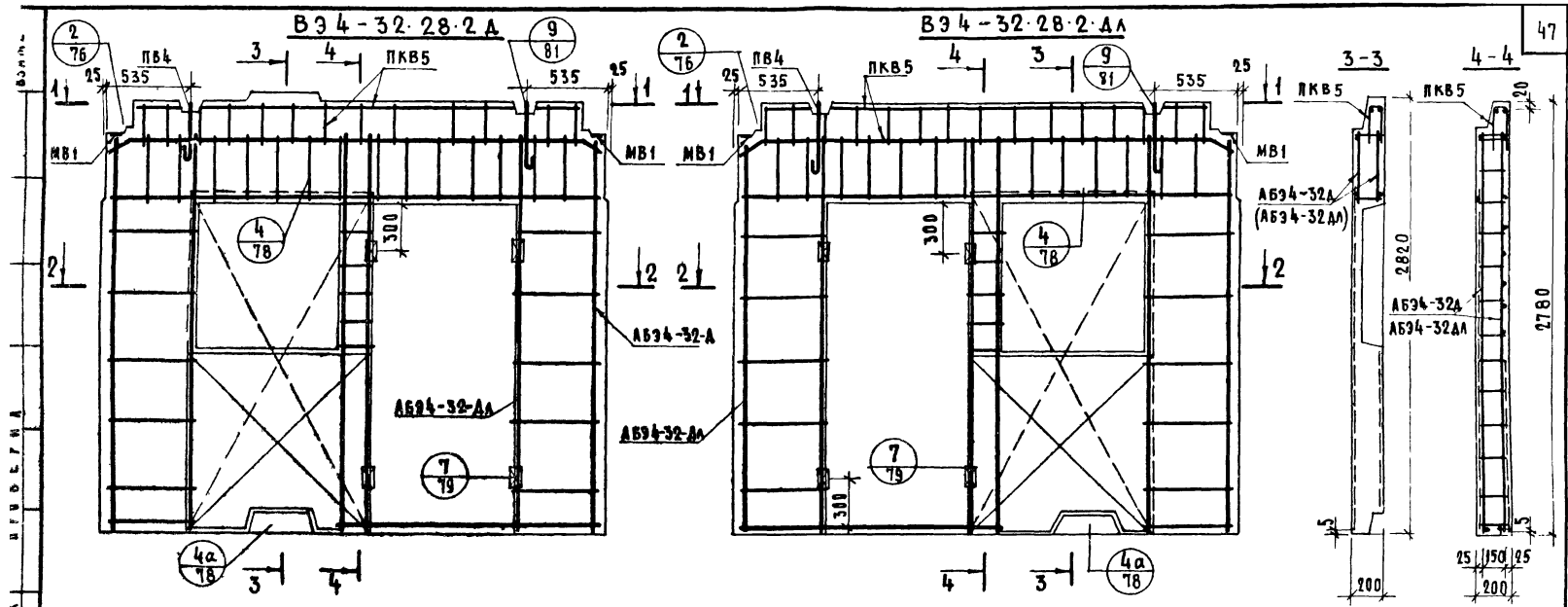
МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	№ ЛИСТА
ВЗ4-26-28-2-А	АБЗ4-26-А	1	45
	ПКВ2	1	96
	ПВ2	2	105
	МВ1	2	105
	ДЕРЕВ. ПРОВНИ	4	79
ВЗ4-26-28-2-АА	АБЗ4-26-АА	1	46
	ПКВ2	1	96
	ПВ2	2	105
	МВ1	2	105
	ДЕРЕВ. ПРОВНИ	4	79

СМ. УКАЗАНИЕ НА ЛИСТЕ 29

ТК
1975

АРМИРОВАНИЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ ВЗ4-26-28-2-А; ВЗ4-26-28-2-АА
/ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ /

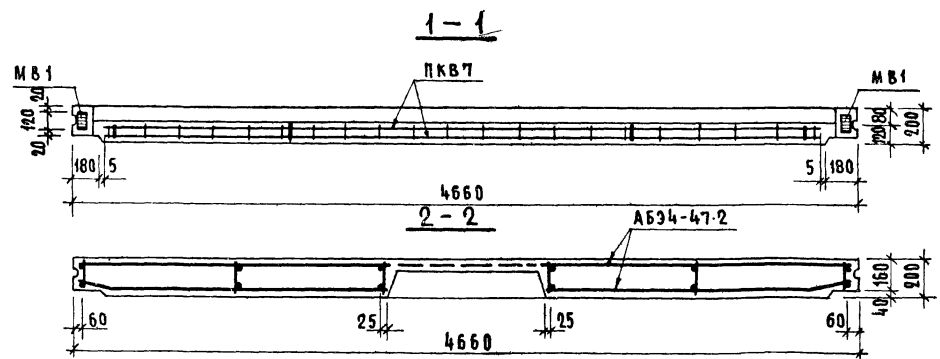
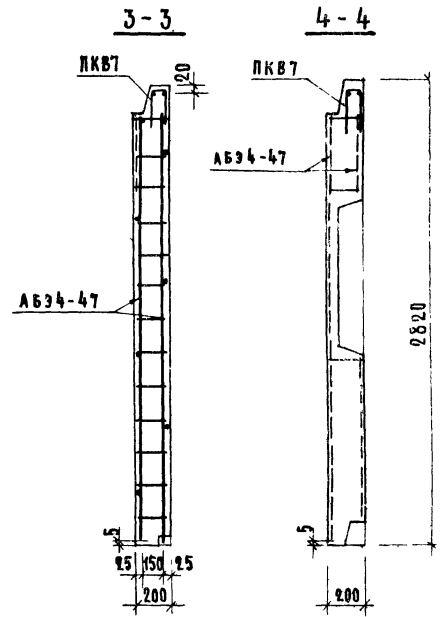
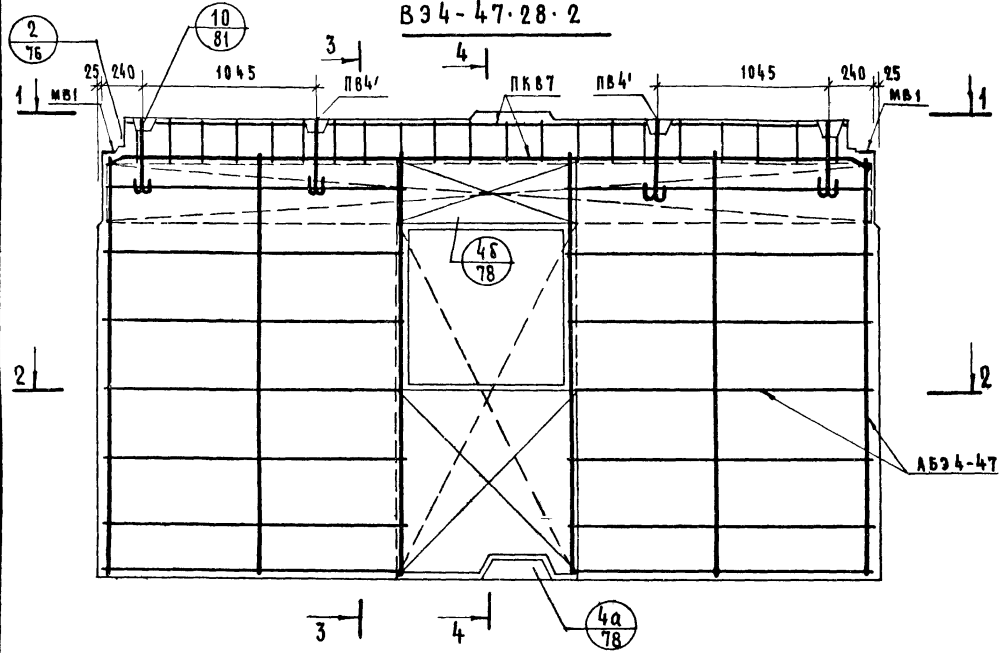
СЕРИЯ
1.131-40
ВЫПУСК ЛИСТ
7 30



МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	М АНСТ
ВЭ4-32-28-2-А	АБЭ4-32-А	1	51
	ПКВ5	1	96
	ПБ4	2	105
	МВ1	2	105
	ДЕРЕВ.ПРОБК	4	79
ВЭ4-32-28-2-АЛ	АБЭ4-32-АА	1	51
	ПКВ5	1	96
	ПБ4	2	105
	МВ1*	2	105
	ДЕРЕВ.ПРОБК	4	79

СМ. УКАЗАНИЕ НА ЛИСТЕ 25

ВЭ4-47-28-2



МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	М ЛИСТА
ВЭ4-47-28-2	АБЭ4-47	1	52
	ПКВ7	1	96
	МВ1	2	105
	ПВ4'	4	105

ПЕРЕД УКЛАДКОЙ В ФОРМУ АРМАТУРНОГО БЛОКА К НЕМУ ВРЕМЕННО ПРИВЯЗАТЬ ПВ4', ПКВ7 ПОСЛЕ ФИКСАЦИИ В ФОРМЕ УКАЗАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИКРЕПЛЯЮТСЯ ПРОВОЛОКОЙ К АРМАТУРНОМУ БЛОКУ ОКОНЧАТЕЛЬНО.

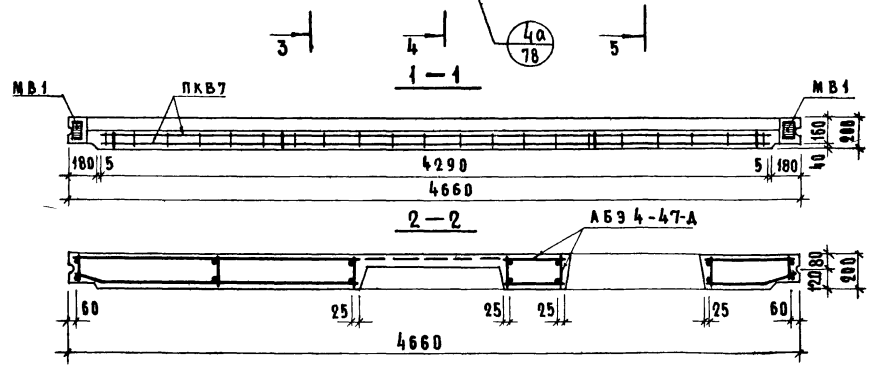
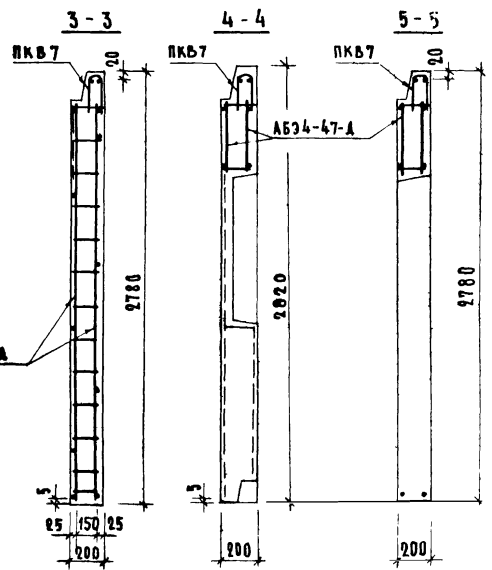
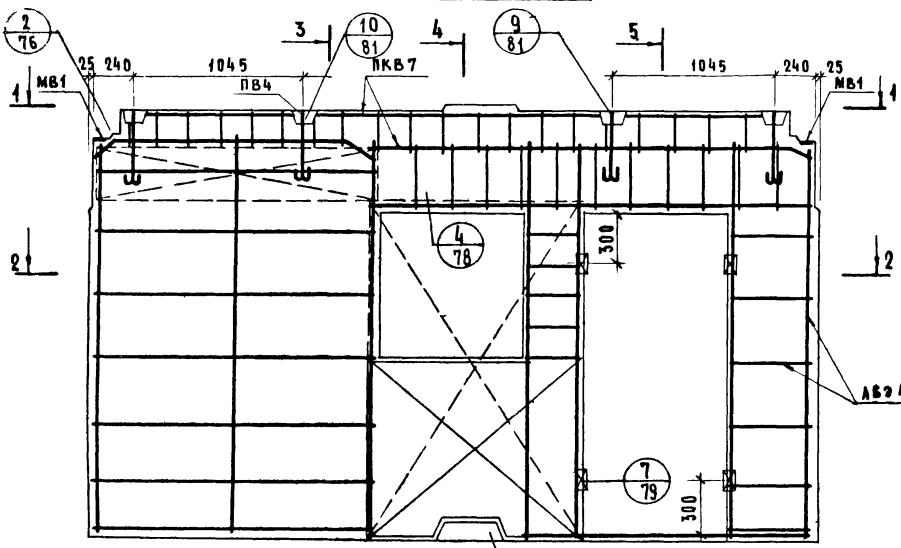
ТК
1975

АРМИРОВАНИЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ПАНЕЛИ ВЭ4-47-28-2
/ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ /

СЕРИЯ
1.131-10
ВЫПУСК ЛИСТ
1 34

ВЭ4-47.28.2-А

ВЗАМЕН
ПРОВЕРИТЬ
ЦЕЛЮЩЕЖИЛОВАЯ СЕТКА К ПРОВОДУ - ШЕВЧУК



МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	№ АМСТА
ВЭ4-47.28.2-А	АБЭ4-47-А	1	53
	ПКВ7	1	96
	МВ1	2	105
	ДЕРЕВ ПРОБКИ	4	79

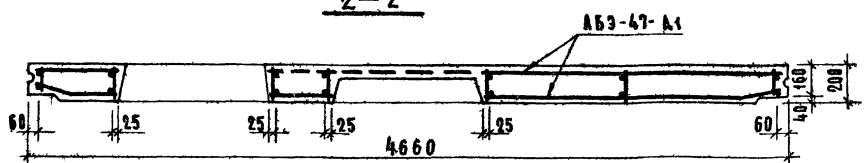
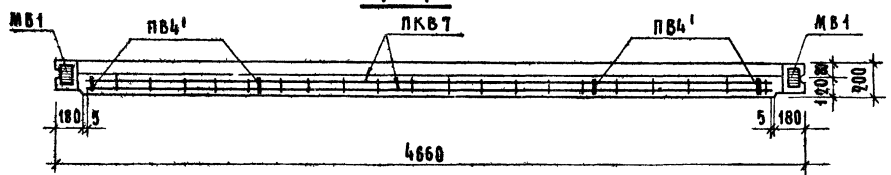
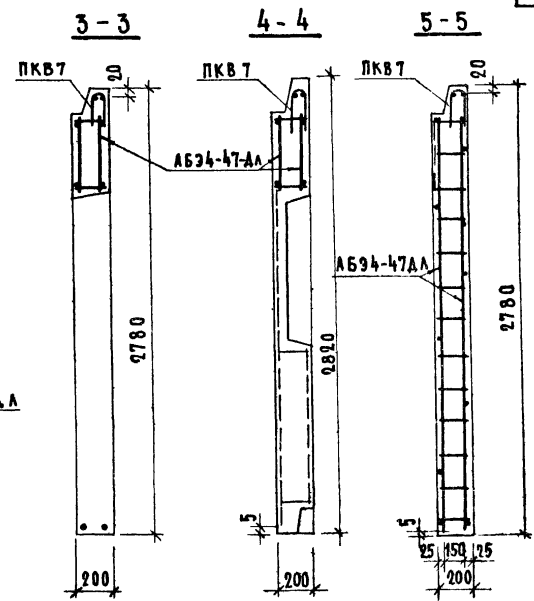
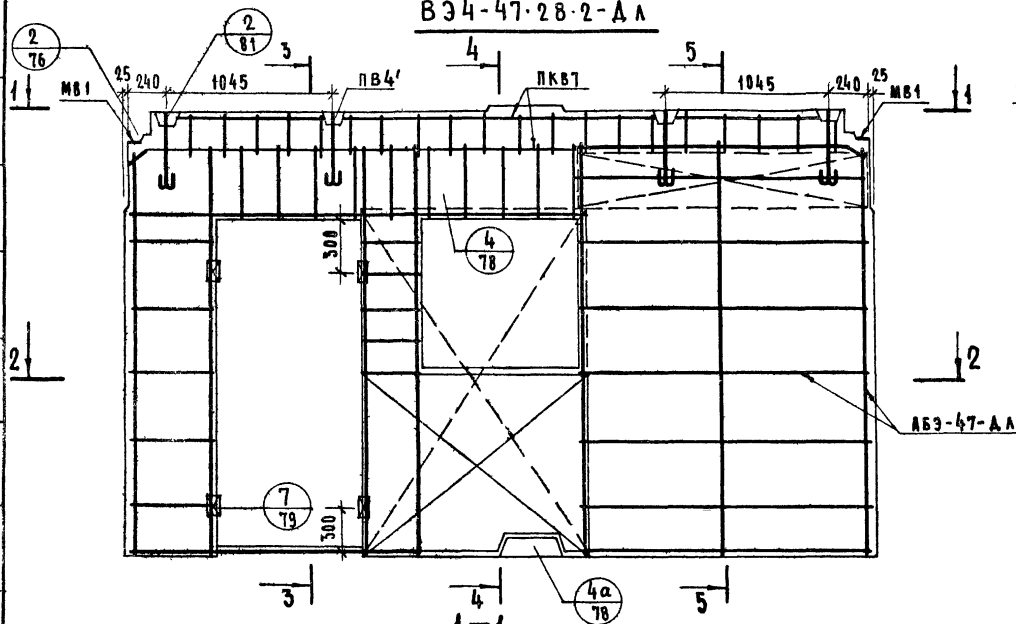
СМ. УКАЗАНИЕ НА АМСТЕ 25

ТК
1975

**АРМИРОВАНИЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ПАНЕЛИ ВЭ4-47.28.2-А
/ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ /**

СЕРИЯ
1.151-10
ВЫПУСК ЛИСТ
1 35

ВЭ4-47-28-2-АА



МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	И АМСТА
ВЭ4-47-28-2АА	АБЭ4-47-АА	1	54
	ПКВ7	1	96
	МВ1	2	105
	ПВ4'	4	105
	ДЕРЕВ.ПРОБКИ	4	79

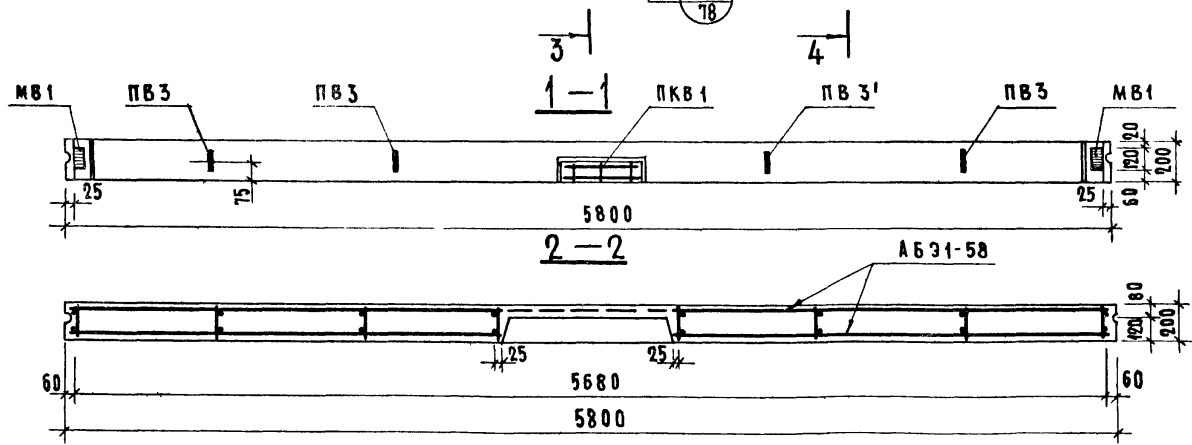
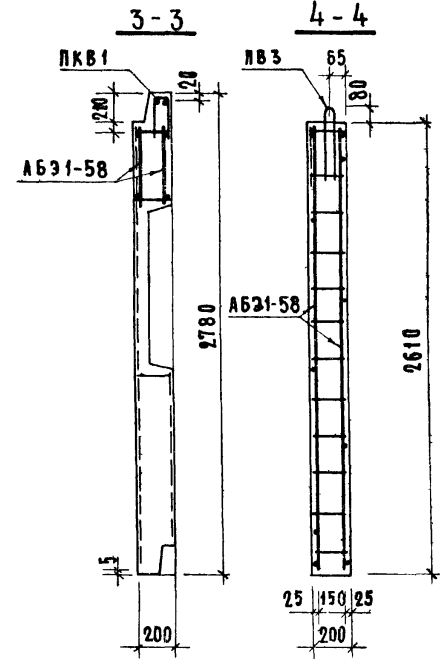
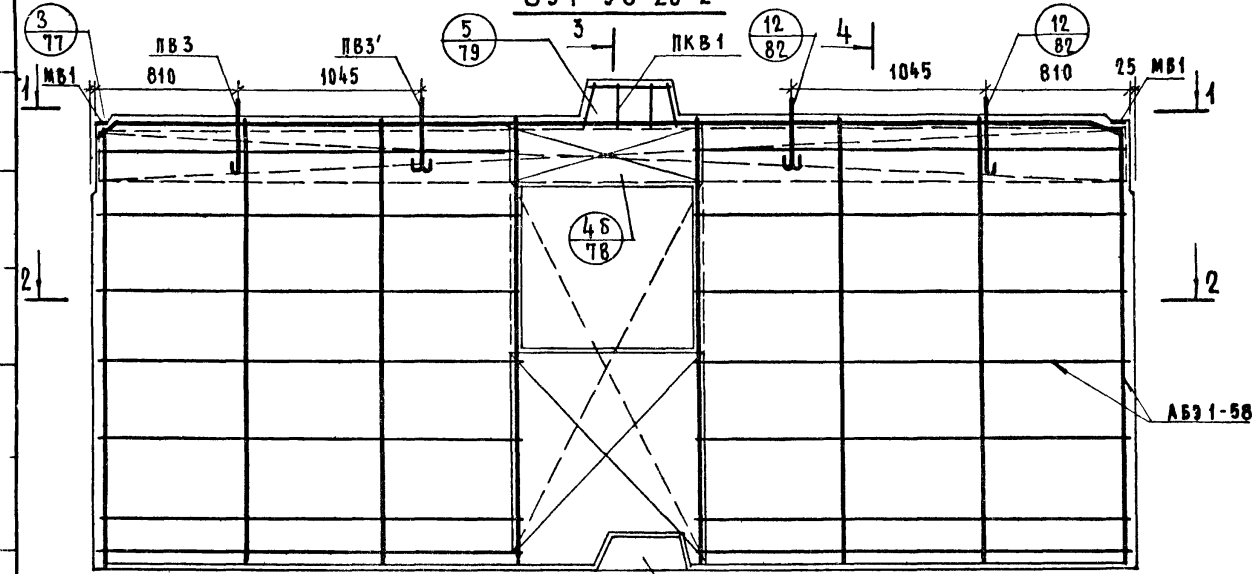
СМ.УКАЗАНИЕ НА ЛИСТЕ 25

ТК
1975

АРМИРОВАНИЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ПАНЕЛИ ВЭ4-47-28-2-АА
/ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ /

СЕРИЯ
1.131-10
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
36

12/81 5/1



МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	№ АИСТА
ВЭ1-58	АБЭ1-58	1	56
	ПКВ1	1	96
	МВ1	2	105
	ПВЗ (ПВЗ')	4	105

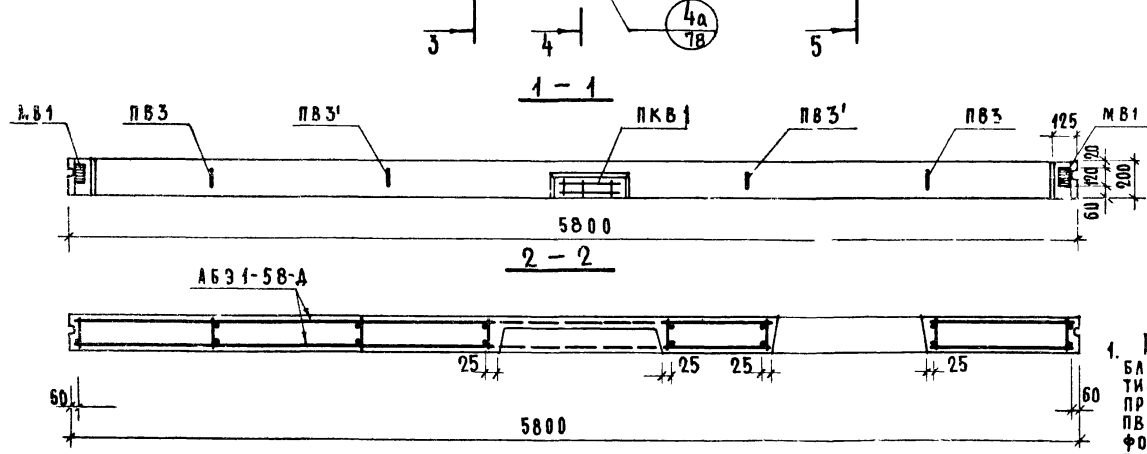
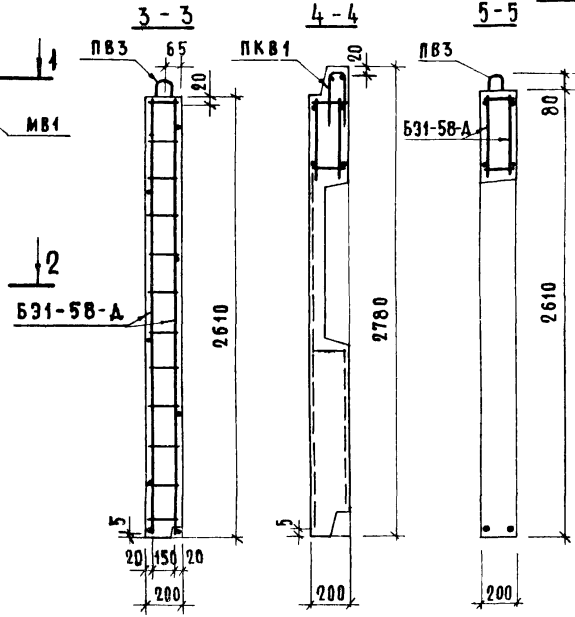
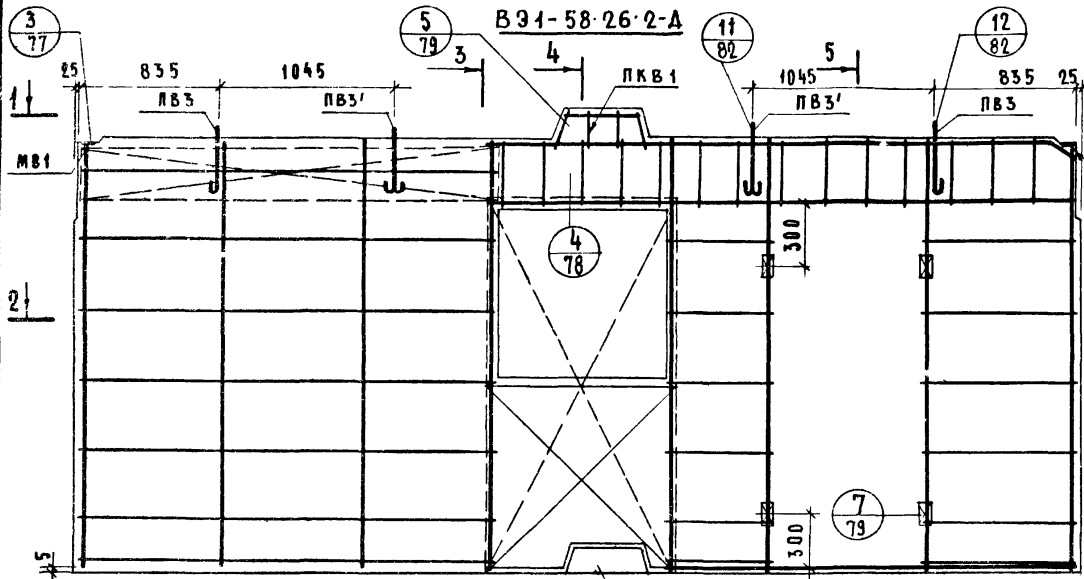
1. ПЕРЕД УКЛАДКОЙ В ФОРМУ АРМАТУРНОГО БЛОКА К НЕМУ ВРЕМЕННО ПРИВЯЗАТЬ ИЗДЕЛИЯ ПВЗ ; ПВЗ' И МВ1 ПОСЛЕ ФИКСАЦИИ В ФОРМЕ ЭТИ ИЗДЕЛИЯ ПРИКРЕПИТЬ ПРОВОЛОКОЙ К АРМАТУРНОМУ БЛОКУ ОКОНЧАТЕЛЬНО КРОМЕ МВ1
2. МВ1 ФИКСИРУЕТСЯ НА ФОРМЕ ПРИ ПОМОЩИ БОЛТА.

ТК
1975

АРМИРОВАНИЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ПАНЕЛИ ВЭ1-58·26·2
/ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ /

СЕРИЯ
1.131-40
ВЫПУСК ЛИСТ
1 38

КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖА
 ГРИБЕРКА
 1975



МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	№ ЛИСТА
В31-58-26-2-А	АБ31-58-А	1	57
	ПКВ1	1	96
	МВ1	2	105
	ПВ3 (ПВ3')	4	105
	ДЕРЕВ.ПРОБКИ	4	79

1. ПЕРЕД УКЛАДКОЙ В ФОРМУ АРМАТУРНОГО БЛОКА К НЕМУ ПРИКРЕПИТЬ ДЕРЕВЯННЫЕ АНТИСЕПТИРОВАННЫЕ ПРОБКИ, ЗАЛОЖИТЬ И ВРЕМЕННО ПРИКРЕПИТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ ИЗДЕЛИЯ ПВ3 И ПВ3'. ПОСЛЕ ФИКСАЦИИ В ФОРМЕ УКАЗАННЫЕ ВЫШЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИКРЕПЛЯЮТСЯ ПРОВОЛОКОЙ К АРМАТУРНОМУ БЛОКУ ОКОНЧАТЕЛЬНО КРОМЕ МВ1- СМ ЛИСТ 38.

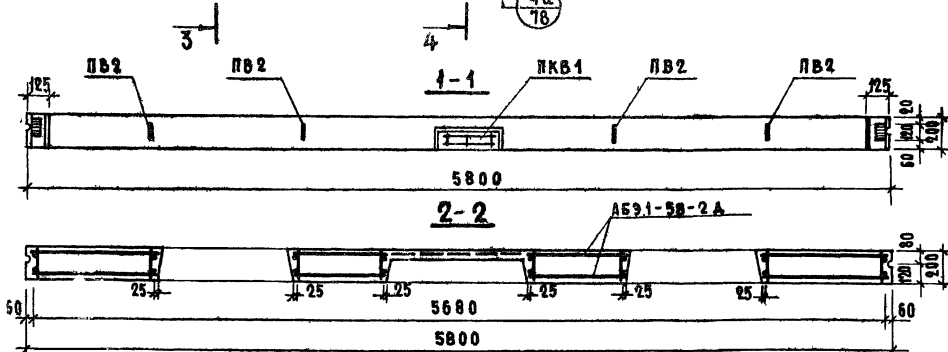
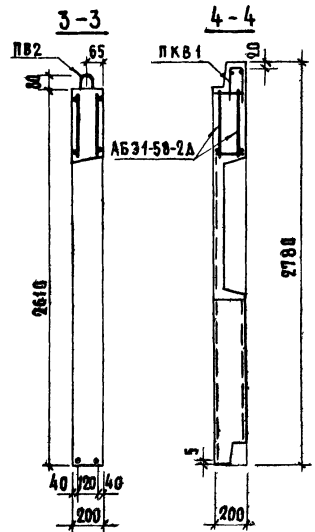
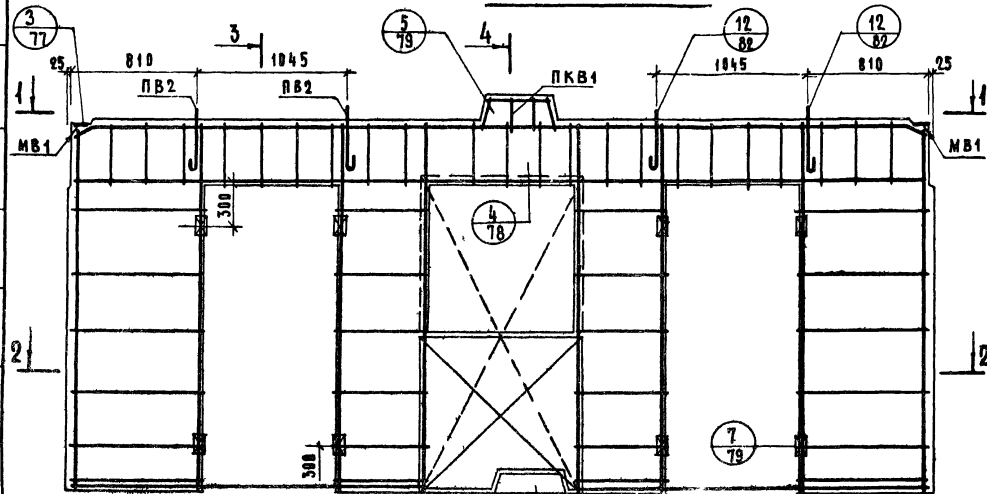
2. МВ1 ФИКСИРУЕТСЯ НА ФОРМЕ ПРИ ПОМОЩИ БОЛТОВ.

АРМИРОВАНИЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ПАНЕЛИ В31-58-26-2-А
 /СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ/

ТК
1975

СЕРИЯ 1.131-10
 ВЫПУСК ЛИСТ 1 39

ВЗ1-58-26-2-2А



МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДАНИЯ	К-ВО	№ ЛИСТА
ВЗ1-58-26-2-2А	АБЗ1-58-2А	1	59
	ПКВ1	1	76
	МВ1	2	105
	ПВ2	4	105
	ДЕРЕВ.ПРОБКИ	4	79

СМ. УКАЗАНИЕ НА ЛИСТЕ 58

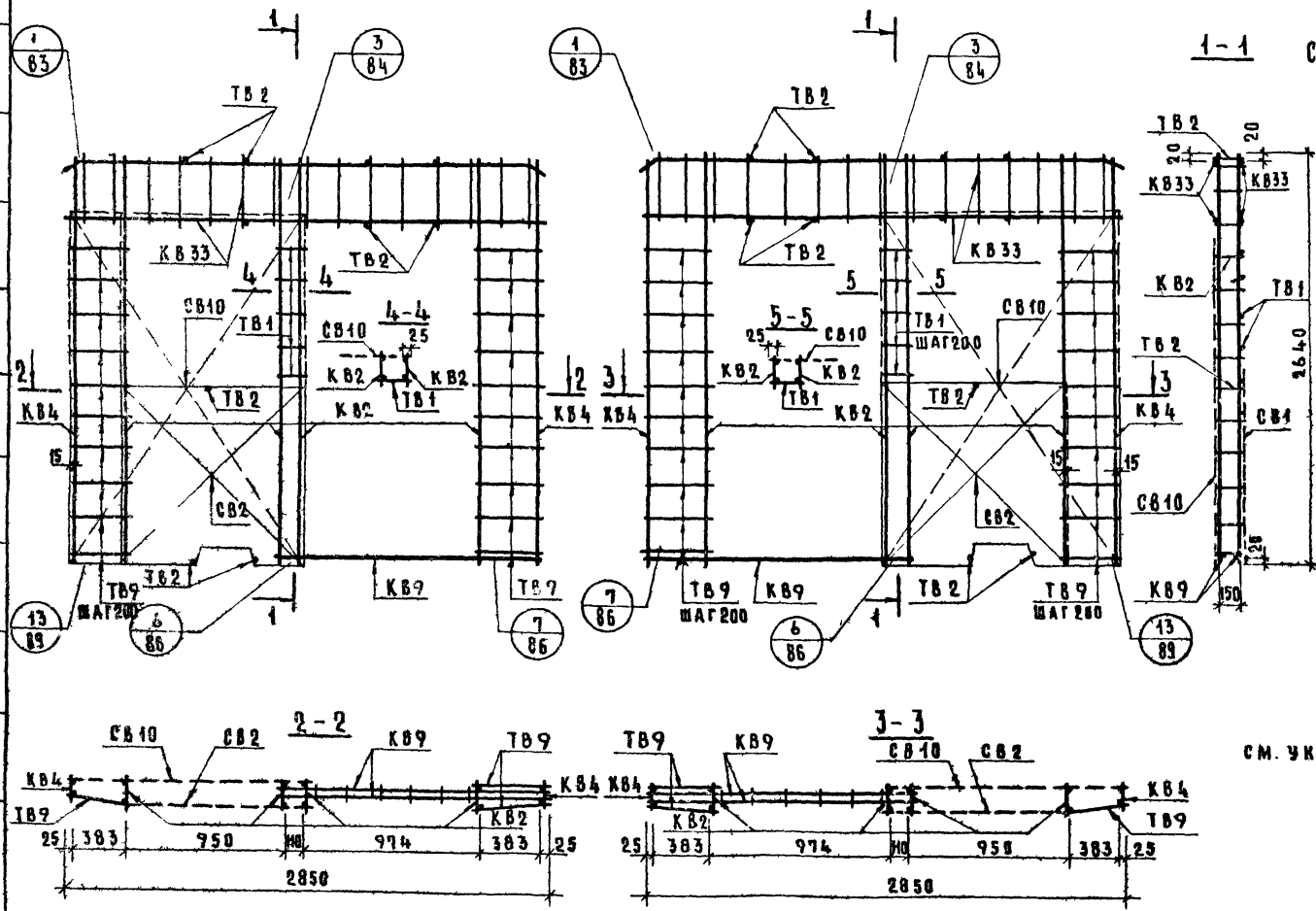
ТК
1975

АРМИРОВАНИЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ПАНЕЛИ ВЗ1-58-26-2-2А
/ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ /

СЕРИЯ
1.131-10
ВЫПУСК ЛИСТ
1 41

АБЭ2-29-Д

АБЭ2-29-Дл



Спецификация арматурных изделий на 1 блок

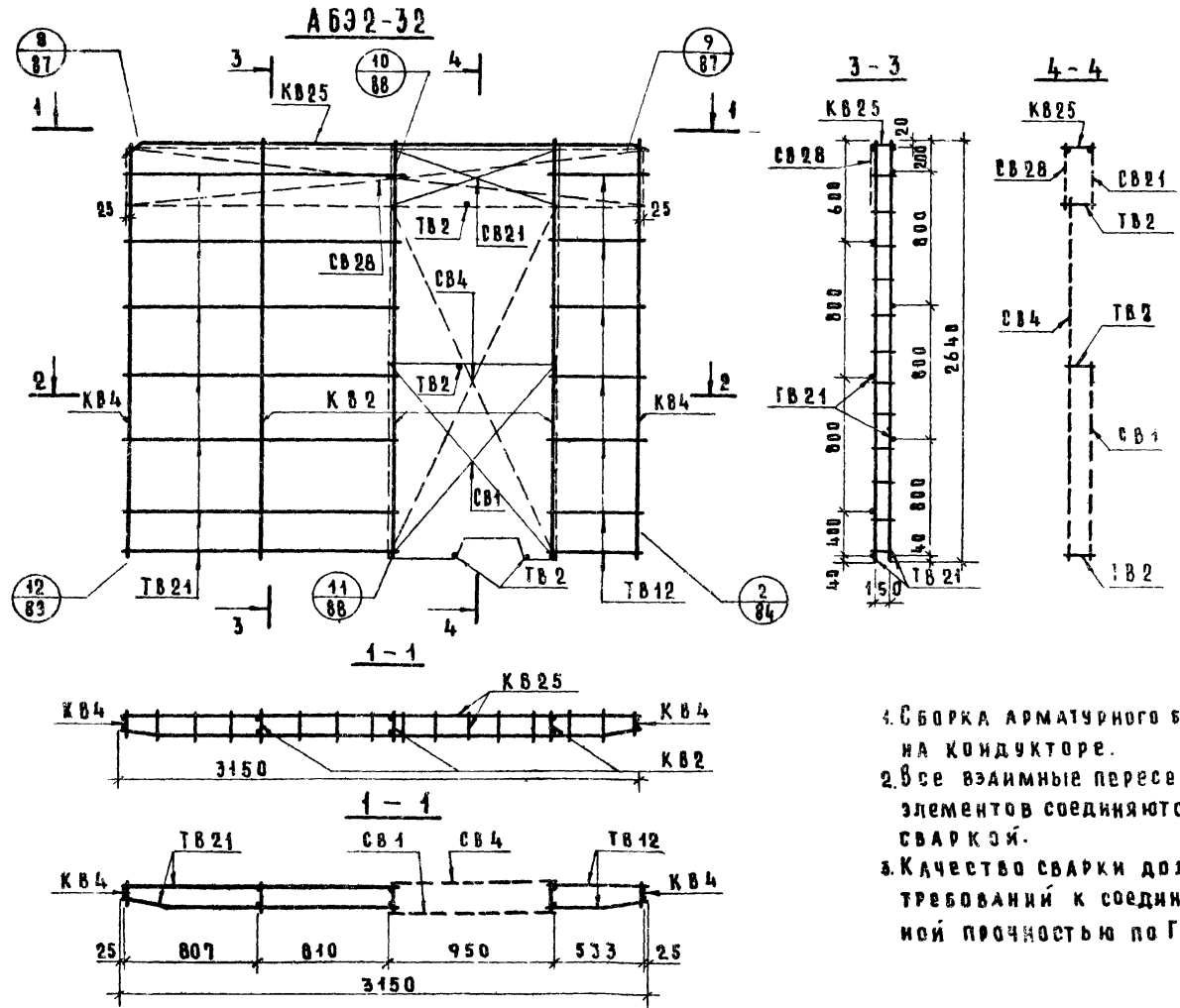
МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЛОКА		№ ЛИСТА
	АБЭ2-29-Д	АБЭ2-29-Дл	
	КОЛ-ВО		
KB2	4	4	95
KB4	2	2	95
KB9	1	1	96
KB33	1	1	99
CB2	1	1	101
CB10	1	1	102
TB1	5	5	104
TB2	11	11	104
TB9	33	33	104

СМ. УКАЗАНИЯ НА ЛИСТЕ 43

ТК
1975

Арматурные блоки АБЭ2-29-Д; АБЭ2-29-Дл

серия
1.431-10
выпуск лист
4 44



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА 1 БЛОК

МАРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	МАРКА БЛОКА	№ ЛИСТА
	АБ32-32	
	КОЛ-ВО	
KB 2	3	95
KB 4	2	95
KB25	1	98
CB 1	1	101
CB 4	1	101
CB21	1	102
CB28	1	103
TB 2	4	104
TB12	8	104
TB21	8	104

1. Сборка арматурного блока производится на кондукторе.
2. Все взаимные пересечения арматурных элементов соединяются контактно точечной сваркой.
3. Качество сварки должно быть не ниже требований к соединениям с ненормированной прочностью по ГОСТ 10922-64 табл. 3.

ТК
1975

Арматурный блок АБ32-32

с е ф и я
1.131-10
лист
1 95

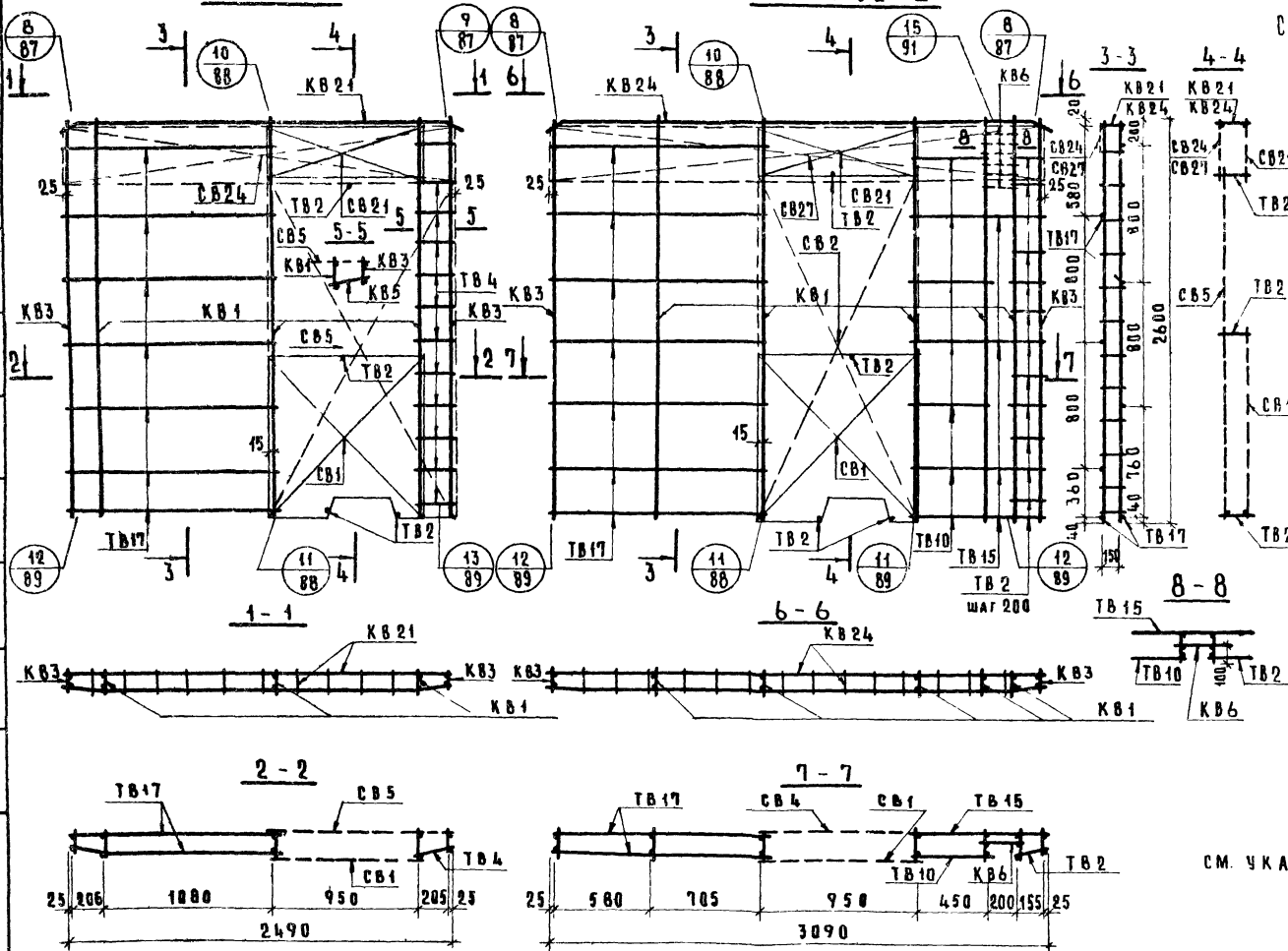
ВЗАИМЫ
 ПРОВЕРКА
 В БИЛЕТ
 ВСТАВКА
 ЦИЛИ ЖИЛИЩА

АБЗ4-26

АБЗ4-32-ш

61

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА БЛОК



МАРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	МАРКА БЛОКА		N ЛИСТА
	АБЗ4-26	АБЗ4-32ш	
KB 1	3	5	95
KB 3	2	2	95
KB 6	—	1	96
KB21	1	—	98
KB24	—	1	98
CB 1	1	1	101
CB 5	1	—	101
CB21	1	1	102
CB24	1	—	105
CB27	—	1	103
TB 2	4	17	104
TB 4	12	—	104
TB 10	—	4	104
TB 15	—	4	104
TB 17	8	8	101
CB 4	—	1	101

СМ. УКАЗАНИЯ НА ЛИСТЕ 50

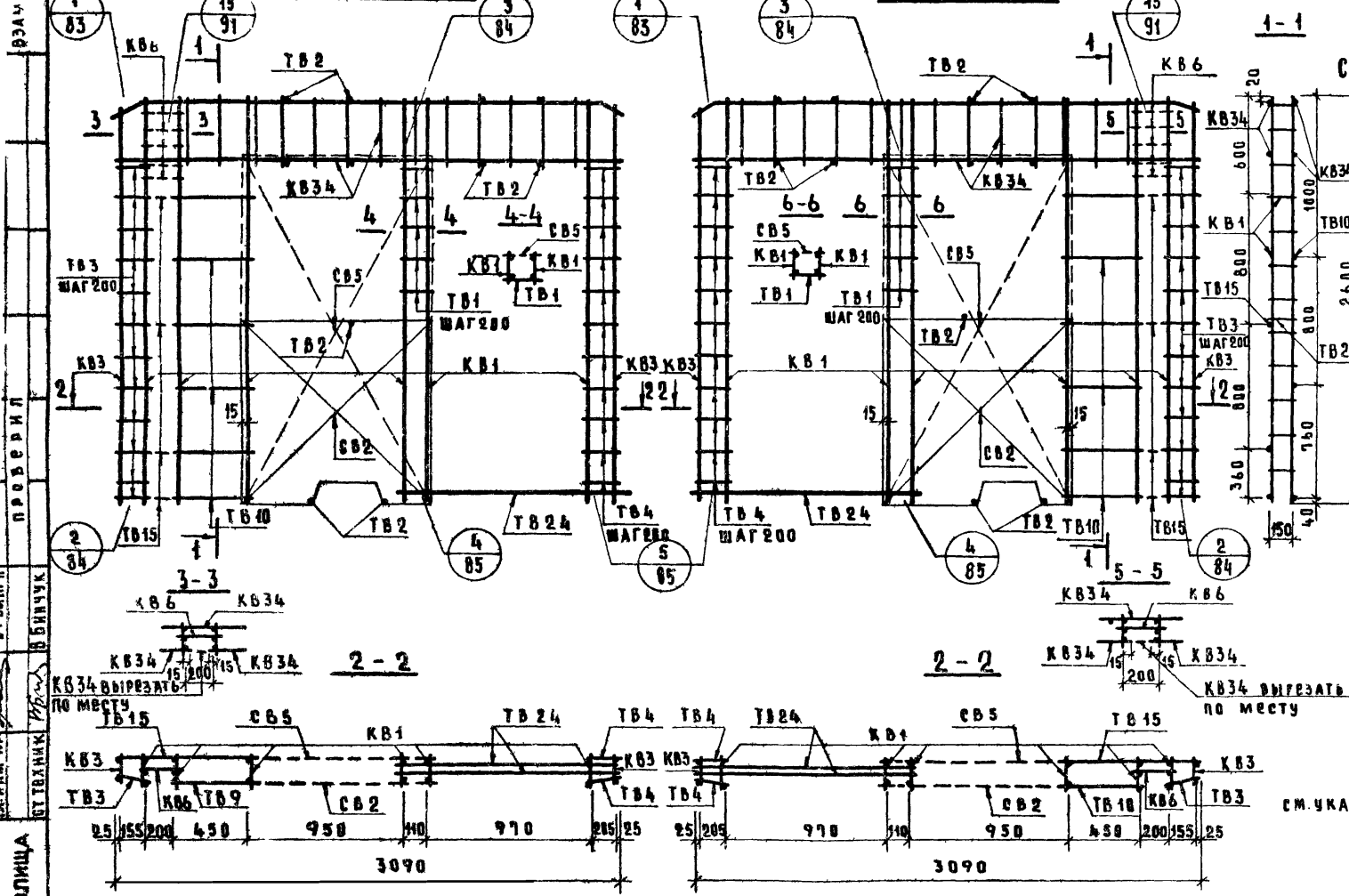
ТК
1979

Арматурные блоки АБЗ4-26 ; АБЗ4-32-ш

серия
1.131-10
выпуск лист
1 47

АБЭ4-32-Дш

АБЭ4-32-Длш



Спецификация арматурных изделий на 1 блок

МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АЛЮКА		№ ЛИСТА
	АБЭ4-32-Д	АБЭ4-32-Дш	
КОЛ-ВО			
KB 1	6	6	95
KB 3	2	2	95
KB 6	1	1	95
KB34	2	2	99
CB 2	1	1	101
CB 5	1	1	101
ТВ 1	5	5	104
ТВ 2	11	11	104
ТВ 3	12	12	104
ТВ 4	24	24	104
ТВ10	3	3	104
ТВ15	4	4	104
ТВ24	2	2	104

СМ. УКАЗАНИЕ НА ЛИСТЕ 50

Арматурные блоки АБЭ4-32-Дш; АБЭ4-32-Длш

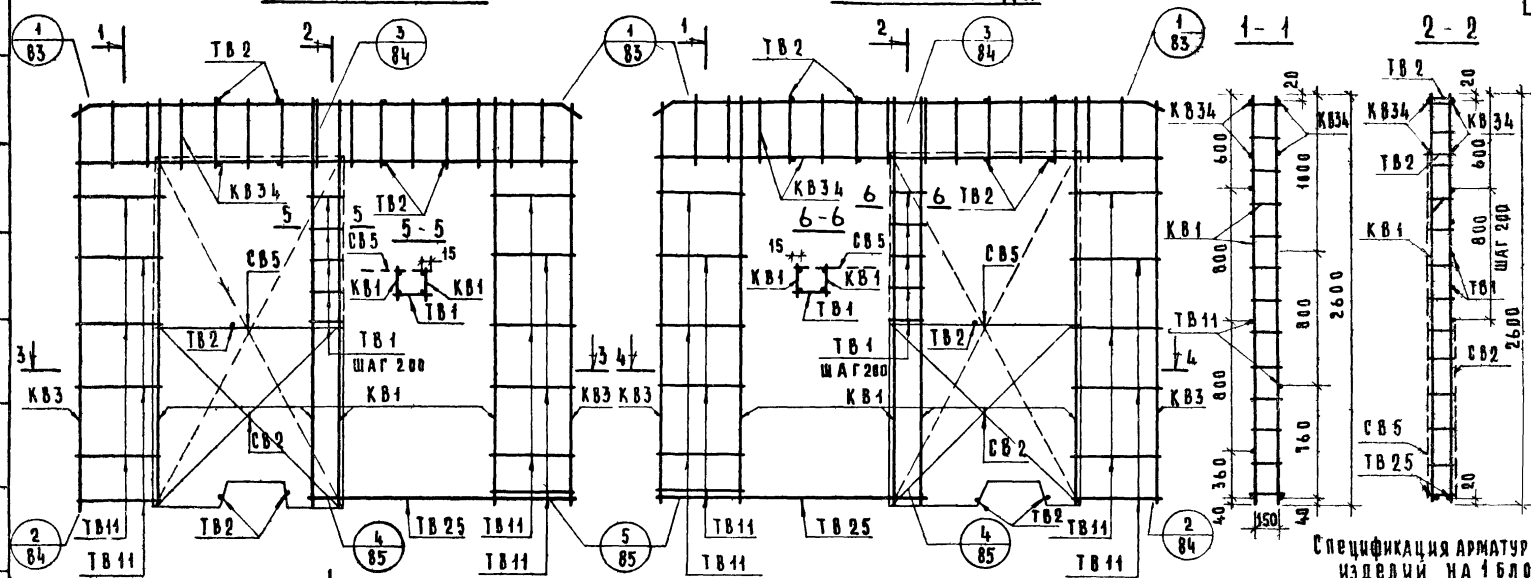
серия 1.131-10
выпуск лист 1 49

ПРОВЕРИЛ
ОБЪЕДИНИТЕЛЬ
ОТДЕЛЕНИЕ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
1975

ТК
1975

АБЗ4-32-Д

АБЗ4-32-Дл



Спецификация арматурных изделий на 1 блок

Марка арматурного изделия	Марка блока		№ листа
	АБЗ4-32-Д	АБЗ4-32-Дл	
KB 1	4	4	95
KB 3	2	2	95
KB 34	2	2	99
CB 2	1	1	101
CB 5	1	1	101
TB 1	5	3	104
TB 2	11	11	104
TB 11	16	16	104
TB 25	2	2	104

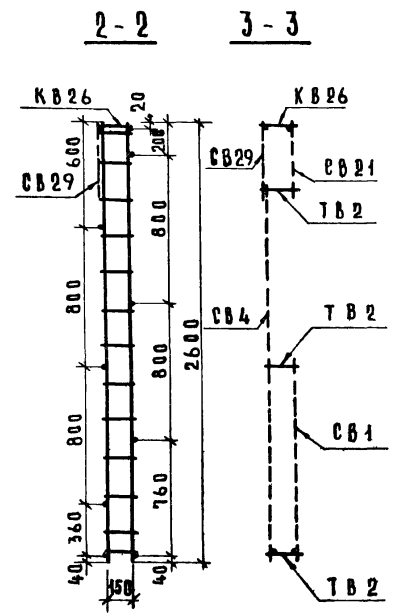
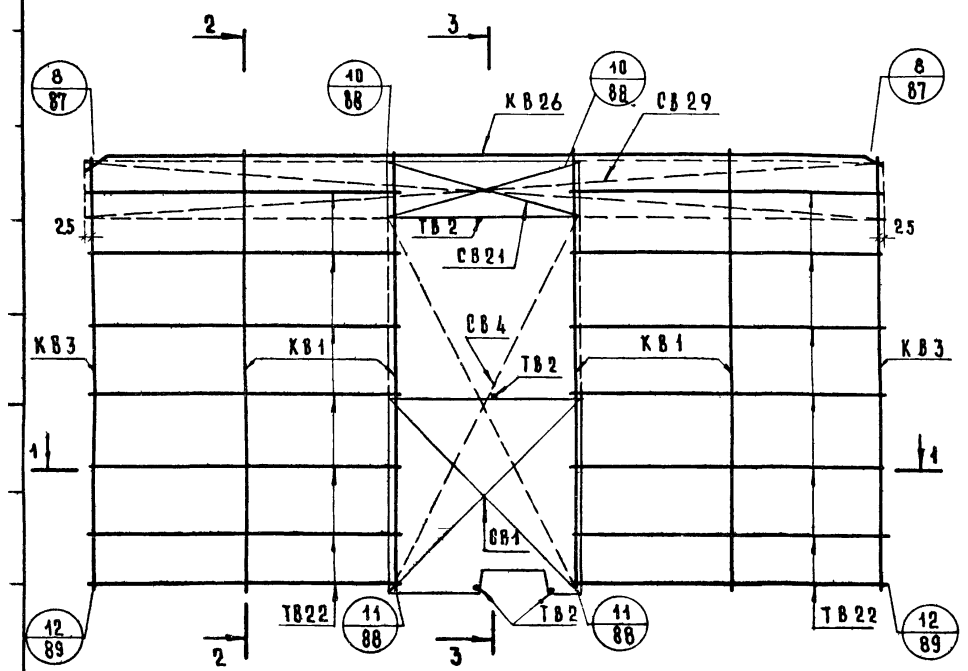
см. указание на листе 50

ТК
1975

Арматурные блоки АБЗ4-32-Д; АБЗ4-32-Дл

серия	1.431-40
выпуск	лист
1	51

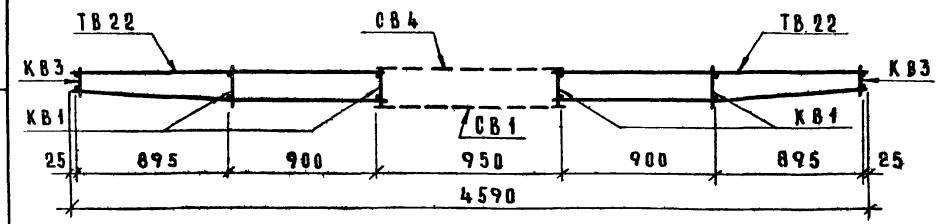
АБЗ4-47



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА БЛОК

МАРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	К-во ШТ.	№ ЛИСТА
KB 1	4	95
KB 3	2	95
KB26	1	98
CB 1	1	101
CB 4	1	101
CB21	1	102
CB29	1	103
TB 2	4	104
TB 22	16	104

1-1



1. Сборка арматурного блока производится на кондукторе.
2. Все взаимные пересечения арматурных элементов соединяются контактно точечной сваркой.
3. Качество сварки должно быть не ниже требований к соединениям с ненормированной прочностью по ГОСТ 10922-64 табл. 3

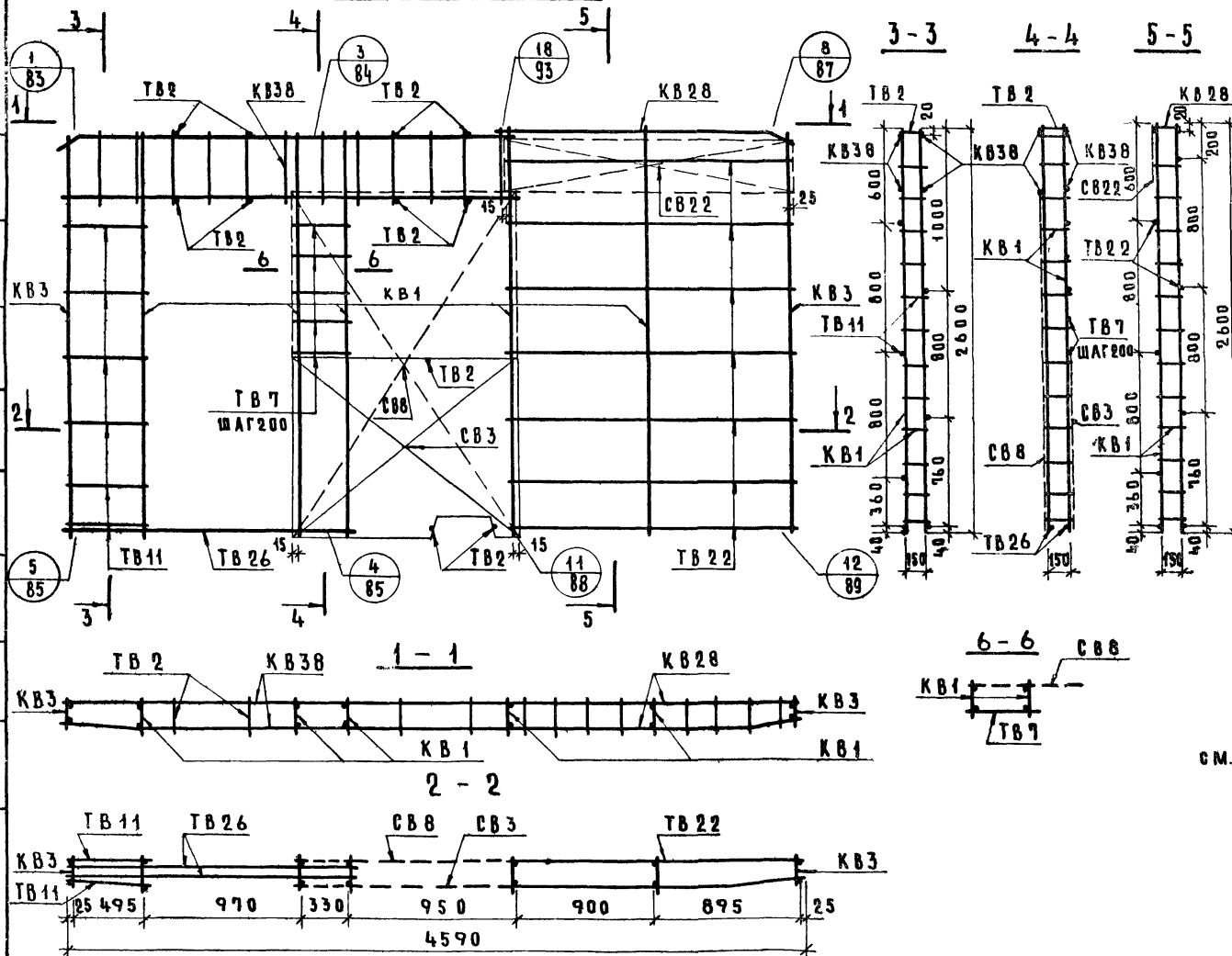
ТК
1975

Арматурный блок АБЗ4-47

серия
1.131-10
выпуск лист
1 52

АБЭ4-47-Дл

Спецификация арматурных изделий на 1 блок



МАРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	К-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КВ 1	5	95
КВ 3	2	95
КВ28	1	98
КВ38	2	99
СВ 3	4	101
СВ 8	4	102
СВ22	4	103
ТВ 2	14	104
ТВ 7	5	104
ТВ11	8	104
ТВ22	8	104
ТВ26	2	104

СМ. УКАЗАНИЕ НА ЛИСТЕ 52

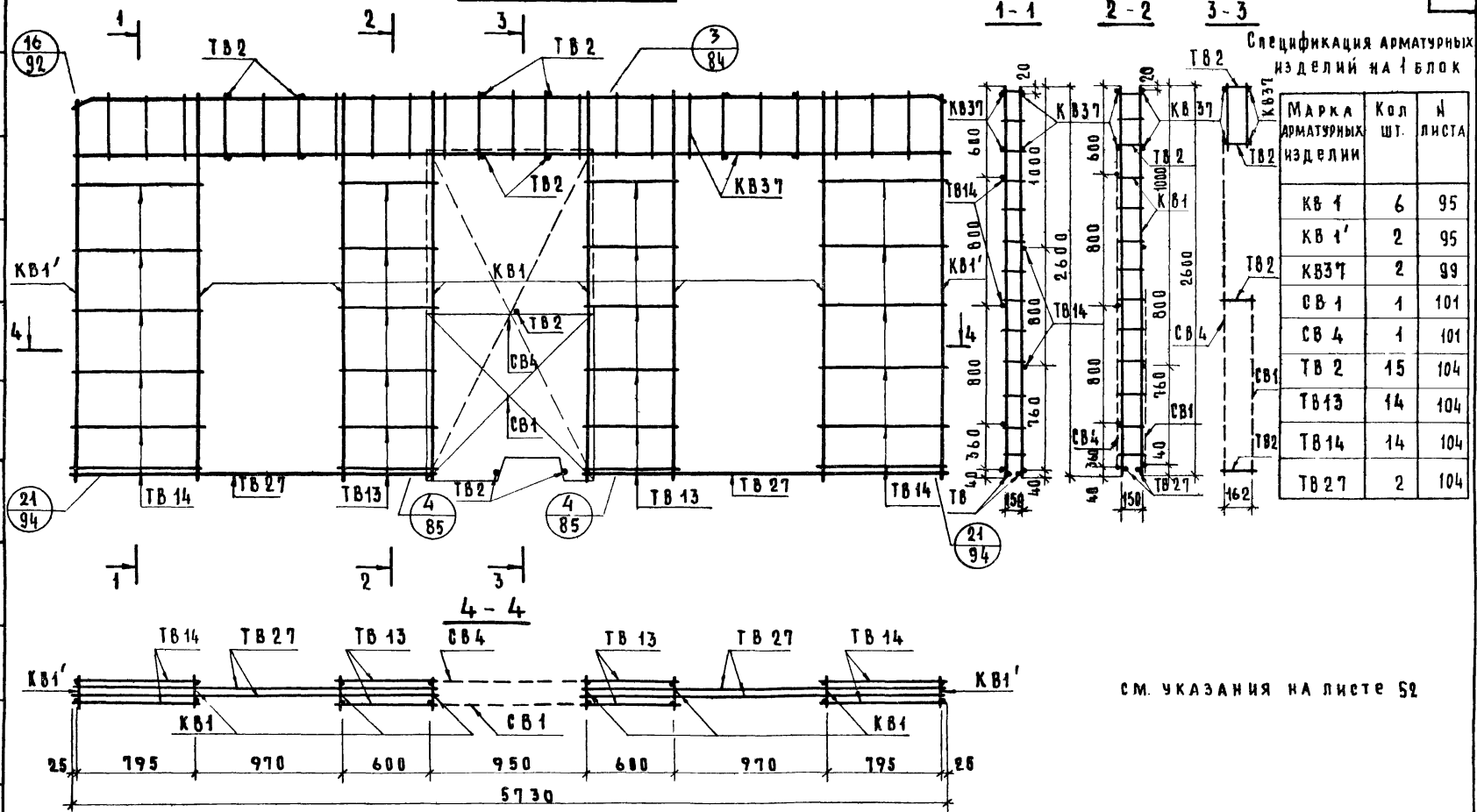
ТК
1975

Арматурный блок АБЭ4-47-Дл

серия
1.131-10
выпуск лист
1 54

АБЭ1-58-2Д

НАМЕР
ПРОВЕРИЛ
СДЕЛАНО
СДЕЛАНО
СДЕЛАНО



Спецификация арматурных изделий на 1 блок

Марка арматурных изделий	Кол. шт.	№ листа
КВ 1	6	95
КВ 1'	2	95
КВ37	2	99
СВ 1	1	101
СВ 4	1	101
ТВ 2	15	104
ТВ13	14	104
ТВ14	14	104
ТВ 27	2	104

СМ. УКАЗАНИЯ НА ЛИСТЕ 52

ТК
1979

Арматурный блок АБЭ1-58-2Д

СЕРИЯ
1.131-10
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
59

Электротехнические панели для серий „малого шага“

74

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА АРМАТУРНОГО БЛОКА	ГОСТ КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ ДИАМЕТР, ПРОФИЛЬ	5781-61						6727-53		380-60	ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА СТАЛИ В КГ						М ЛИСТА
			А-III		А II		А-I		В-I		В ст. 3 кп	НА ПАНЕЛЬ			НА 1М ² ПАНЕЛИ			
			φ8	φ10	φ10	φ12	φ14	φ16	φ4	φ5	60x6	АРМАТ. ИЗДЕЛ	ЗАКЛ. ДЕТ.	ВСЕГО	АРМ. ИЗДЕЛ	ЗАКЛ. ДЕТ.	ВСЕГО	
ВЭ2-26-28-2	АБЭ2-26	ДЛИНА, М	—	1.38		2.42	—		102.02	26.26	0.24		—					42
		МАССА, КГ	—	0.86		2.16	—		10.23	4.06	0.90	16.45	1.76	18.21	2.26	0.24	2.50	
ВЭ2-26-28-2-Д	АБЭ2-26-Д	ДЛИНА, М	12.66	1.38		2.42	—		79.34	4.254	0.24		—				43	
		МАССА, КГ	5.01	0.86		2.16	—		7.94	6.58	0.90	21.69	1.76	23.45	3.96	0.32		4.28
ВЭ2-26-28-2-Дл	АБЭ2-26-Дл	ДЛИНА, М	12.66	1.38		2.42	—		79.34	4.254	0.24		—				43	
		МАССА, КГ	5.01	0.86		2.16	—		7.94	6.58	0.90	21.69	1.76	23.45	3.96	0.32		4.28
ВЭ2-29-28-2	АБЭ2-29	ДЛИНА, М	—	1.38		—	2.94		109.53	26.26	0.24		—				42	
		МАССА, КГ	—	0.86		—	3.56		10.98	4.06	0.90	18.60	1.76	20.36	2.28	0.22		2.50
ВЭ2-29-28-2-Д	АБЭ2-29-Д	ДЛИНА, М	8.7	1.38		—	2.94		89.68	37.53	0.24		—				44	
		МАССА, КГ	3.44	0.86		—	3.56		8.98	5.79	0.90	21.77	1.76	23.53	3.57	0.28		3.85
ВЭ2-29-28-2-Дл	АБЭ2-29-Дл	ДЛИНА, М	8.7	1.38		—	2.94		89.68	37.53	0.24		—				44	
		МАССА, КГ	3.44	0.86		—	3.56		8.98	5.79	0.90	21.77	1.76	23.53	3.57	0.28		3.85
ВЭ2-32-28-2	АБЭ2-32	ДЛИНА, М	—	1.38		—	2.94		109.00	26.26	0.24		—				45	
		МАССА, КГ	—	0.86		—	3.56		10.92	4.05	0.90	18.53	1.76	20.29	2.06	0.20		2.26
ВЭ2-32-28-2-Д	АБЭ2-32-Д	ДЛИНА, М	15.90	1.38		—	2.94		78.90	4.5.28	0.24		—				46	
		МАССА, КГ	6.31	0.86		—	3.56		6.94	7.00	0.90	23.81	1.76	25.57	3.33	0.25		3.58
ВЭ2-32-28-2-Дл	АБЭ2-32-Дл	ДЛИНА, М	15.90	1.38		—	2.94		78.90	4.5.28	0.24		—				46	
		МАССА, КГ	6.31	0.86		—	3.56		6.94	7.00	0.90	23.81	1.76	25.57	3.33	0.25		3.58

Электротехнические панели для серий „смешанного шага“

ВЭ4-26-28-2	АБЭ4-26	ДЛИНА, М	—	1.38		2.42	—		100.00	26.16	0.24		—				47
		МАССА, КГ	—	0.86		2.16	—		10.00	4.06	0.90	16.22	1.76	17.98	2.27	0.25	
ВЭ4-26-28-2-Д	АБЭ4-26-Д	ДЛИНА, М	10.00	1.38		2.42	2.64		78.30	4.2.00	0.24		—				48
		МАССА, КГ	3.95	0.86		2.16	3.2		7.83	6.46	0.90	23.60	1.76	25.36	4.51	0.34	
ВЭ4-26-28-2-Дл	АБЭ4-26-Дл	ДЛИНА, М	10.00	1.38		2.42	2.64		78.30	4.2.00	0.24		—				48
		МАССА, КГ	3.95	0.86		2.16	3.2		7.83	6.46	0.90	23.60	1.76	25.36	4.51	0.34	

ТК
1975

Ведомость расхода стали на электротехнические панели

серия
1.131-10
выпуск
1 лист
60

ВЗАМЕН	МАРКА ПАНЕЛИ	ГОСТ 18599-73				ОБЩАЯ МАССА НА ИЗДЕЛИЕ КГ	МАРКА ПАНЕЛИ	ГОСТ 18599-73				76 ОБЩАЯ МАССА НА ИЗДЕЛИЕ КГ		
		ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ	20	32	50			63	ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ	20	32		50	63
		МАРКА	ПВП20Т	ПВП32С	ПВП50СА			ПВП63СА	МАРКА	ПВП20Т	ПВП32С		ПВП50СА	ПВП63СА
1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4	5	6	7	
ВЭ2-26-28-2	ДЛИНА, М	—	2.70	5.40	12.30	8.31	ВЭ4-32-28-2(Ш) ^х	ДЛИНА, М	—	2.70	6.22	12.80	8.80	
	МАССА, КГ	—	0.53	1.70	6.08			МАССА, КГ	—	0.53	1.95	6.32		
ВЭ2-26-28-2-А	ДЛИНА, М	0.20	2.70	5.40	12.30	8.33	ВЭ4-32-28-2-А(Ш) ^х	ДЛИНА, М	0.20	2.70	6.22	12.80	8.82	
	ВЭ2-26-28-2-АЛ	МАССА, КГ	0.023	0.53	1.70			6.08	ВЭ4-32-28-2-АЛ(Ш) ^х	МАССА, КГ	0.023	0.53		1.95
ВЭ2-29-28-2	ДЛИНА, М	0.20	2.70	6.0	12.60	8.65	ВЭ4-47-28-2	ДЛИНА, М	—	2.70	9.50	14.31	10.58	
	МАССА, КГ	0.023	0.53	1.88	6.22			МАССА, КГ	—	0.53	2.98	7.07		
ВЭ2-29-28-2-А	ДЛИНА, М	0.20	2.70	6.0	12.60	8.65	ВЭ4-47-28-2-А	ДЛИНА, М	0.20	2.70	9.50	14.31	10.60	
	ВЭ2-29-28-2-АЛ	МАССА, КГ	0.023	0.53	1.88			6.22	ВЭ4-47-28-2-АЛ	МАССА, КГ	0.023	0.53		2.98
ВЭ2-32-28-2	ДЛИНА, М	—	2.70	6.60	12.90	8.97	ВЭ4-47-28-2-2-А	ДЛИНА, М	0.40	2.70	9.50	14.31	10.63	
	МАССА, КГ	—	0.53	2.07	6.37			МАССА, КГ	0.046	0.53	2.98	7.07		
ВЭ2-32-28-2-А	ДЛИНА, М	0.20	2.70	6.60	12.90	8.97	ВЭ1-58-26-2	ДЛИНА, М	—	2.70	11.50	15.30	11.70	
	ВЭ2-32-28-2-АЛ	МАССА, КГ	0.023	0.53	2.07			6.37	МАССА, КГ	—	0.53	3.61		7.50
ВЭ4-26-28-2	ДЛИНА, М	—	2.70	5.30	12.20	8.22	ВЭ1-58-26-2-А	ДЛИНА, М	0.20	2.70	11.50	15.30	11.72	
	МАССА, КГ	—	0.53	1.66	6.03			ВЭ1-58-26-2-АЛ	МАССА, КГ	0.023	0.53	3.61		7.50
ВЭ4-26-28-2-А	ДЛИНА, М	0.20	2.70	5.30	12.20	8.24	ВЭ1-58-26-2-2-А	ДЛИНА, М	0.40	2.70	11.50	15.30	11.75	
	ВЭ4-26-28-2-АЛ	МАССА, КГ	0.023	0.53	1.66			6.03	МАССА, КГ	0.046	0.53	3.61		7.50

1. РАЗМЕРЫ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТИ ПРИНЯТЫ ПО ТАБЛ. 2 ГОСТ 18599-73
2. ОБОЗНАЧЕНИЕ МАРОК ТРУБ ПРИНЯТО ПО ГОСТ 18599-73
3. (Ш)^х ИНДЕКС ДЛЯ МАРОК ПАНЕЛЕЙ СО ШТРАБОЙ

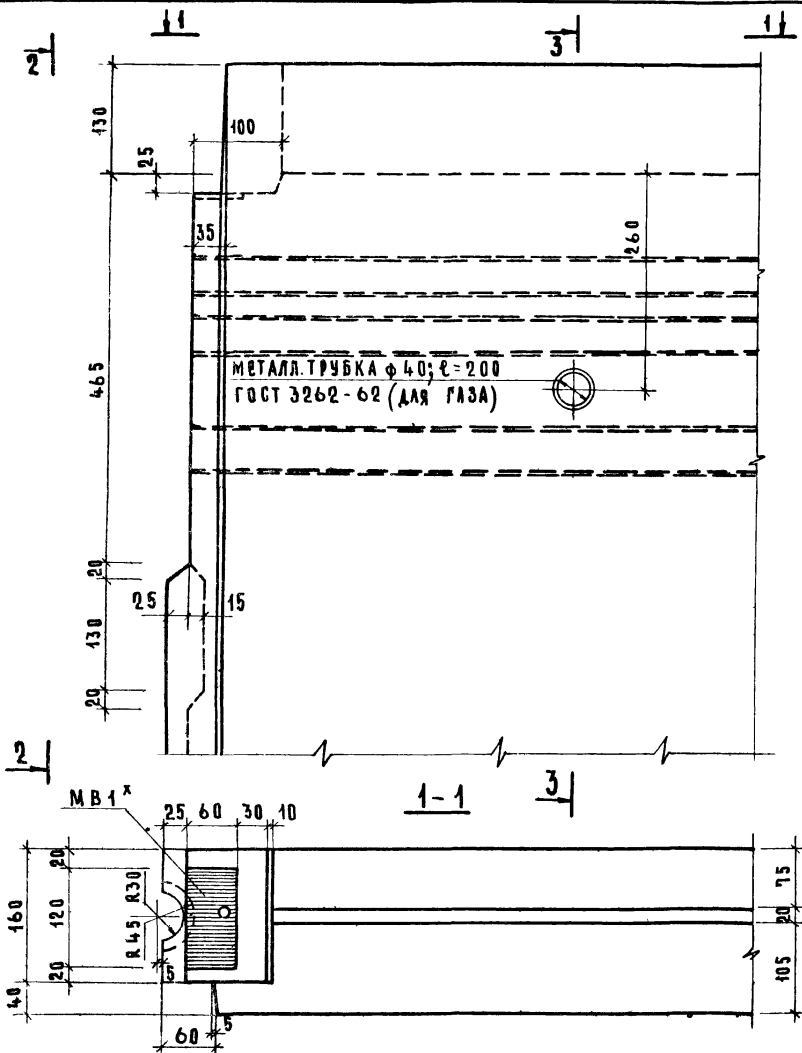
ТК

1975

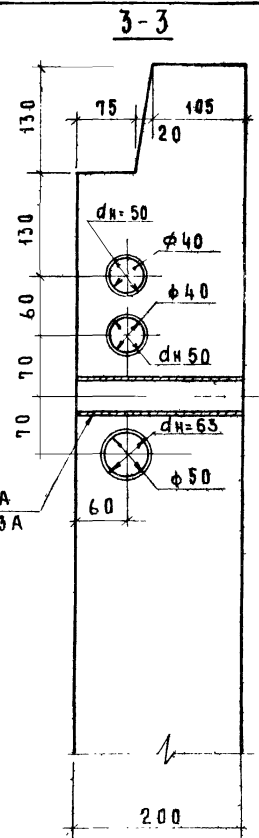
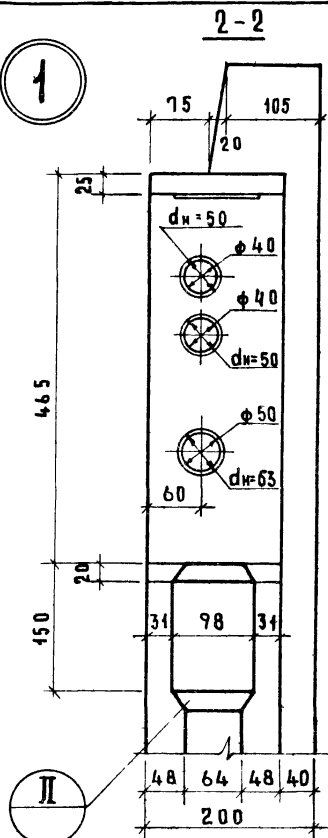
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА НА 1 МАРКУ ИЗДЕЛИЯ ЭЛЕКТРОПАНЕЛИ ТРУБОК ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА

СЕРИЯ
1.131-40
ВЫПУСК
1 лист
62

СТАНЦИЯ ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА ПРОВОД



1



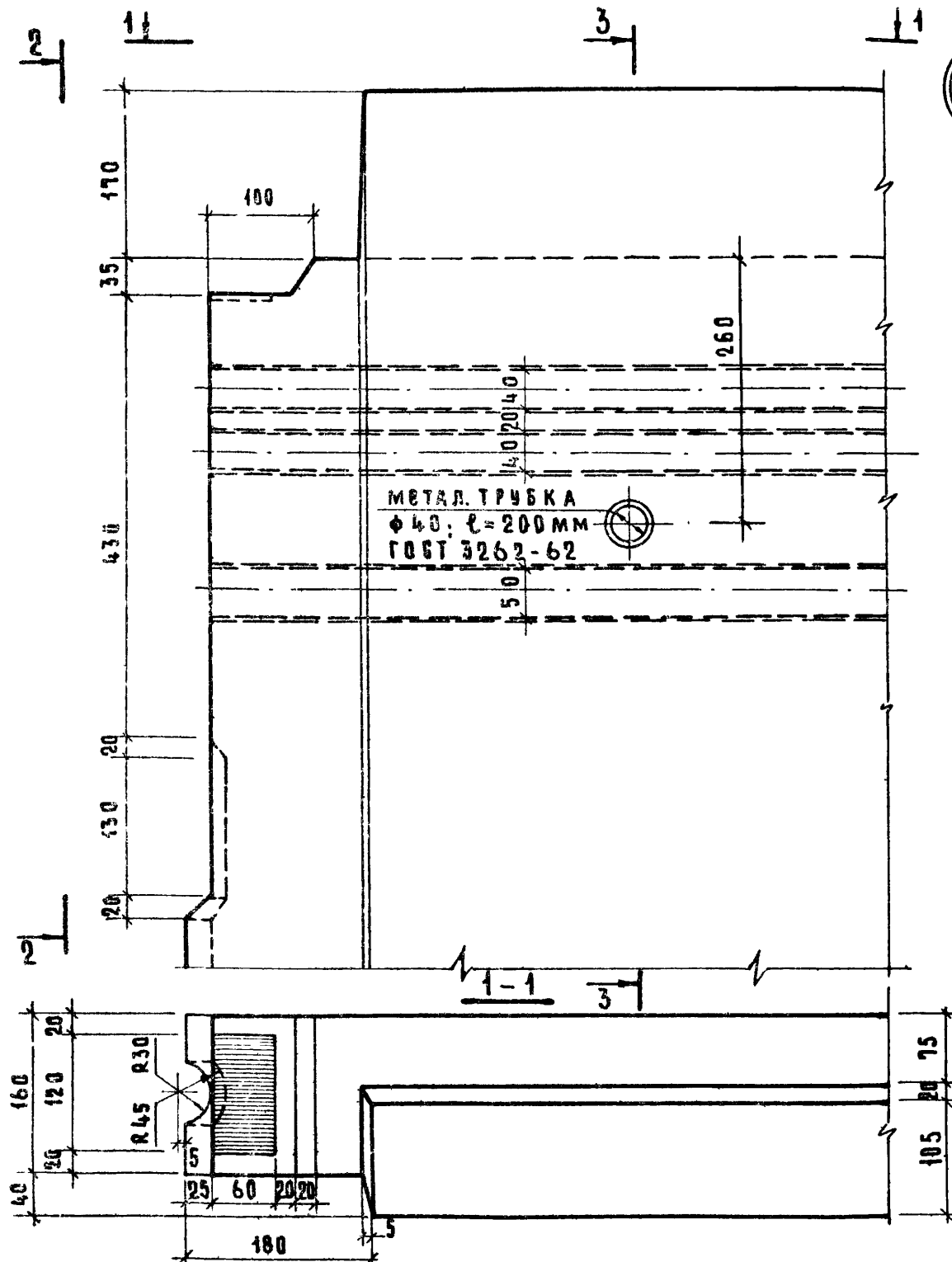
1. Каналы для электропроводки и слаботочных линий выполняются из полиэтиленовых трубок по ГОСТ 18599-73 на чертеже показаны минимальные размеры в мм каналов в виде сечения ϕ и наружные диаметры полиэтиленовых трубок d_n соответствующие ГОСТ, 18599-73

СМ. УКАЗАНИЯ НА ЛИСТЕ 6П

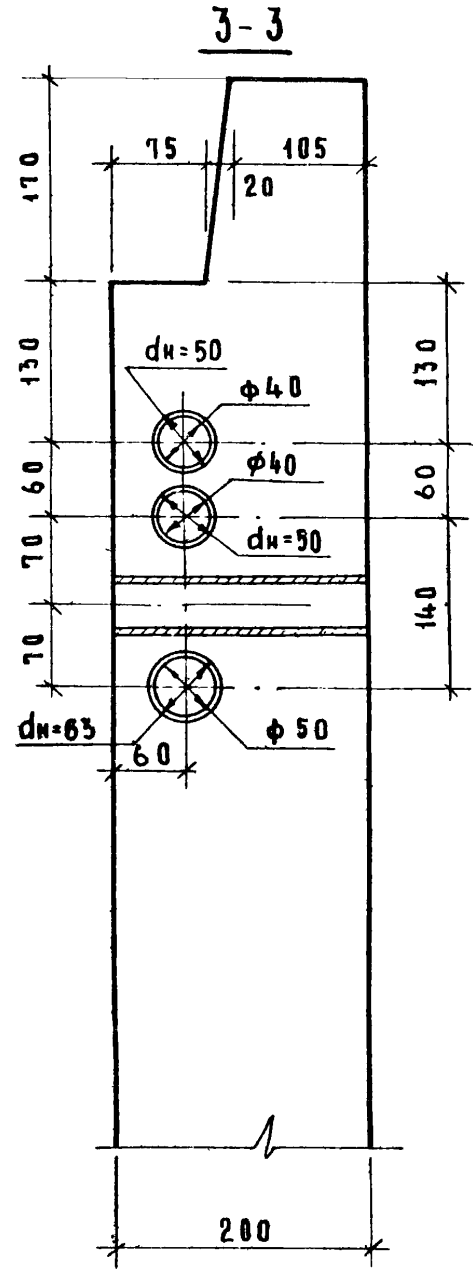
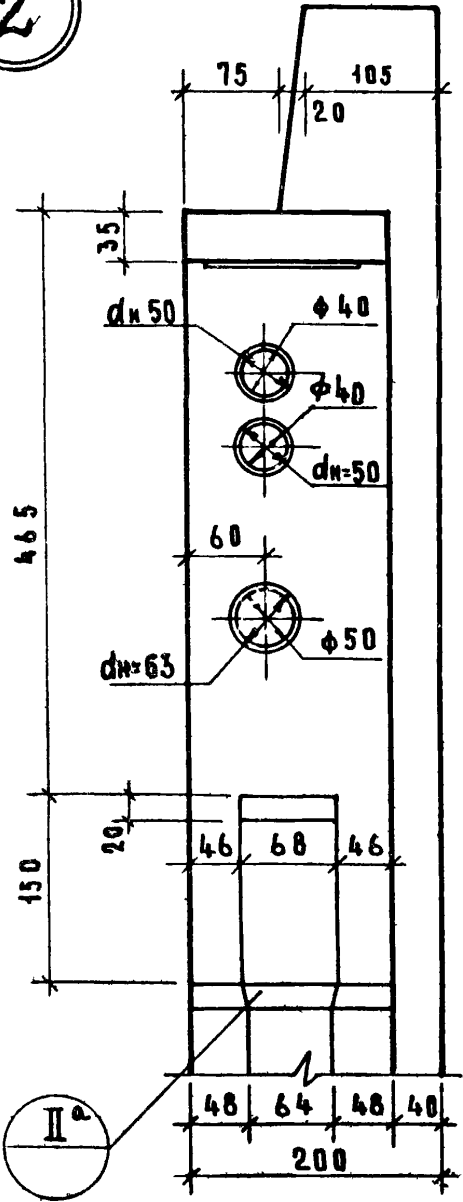
ТК
1978

Деталь 1 (опалубочная)

Серия	
1.431-10	
Выпуск	Лист
1	63



2

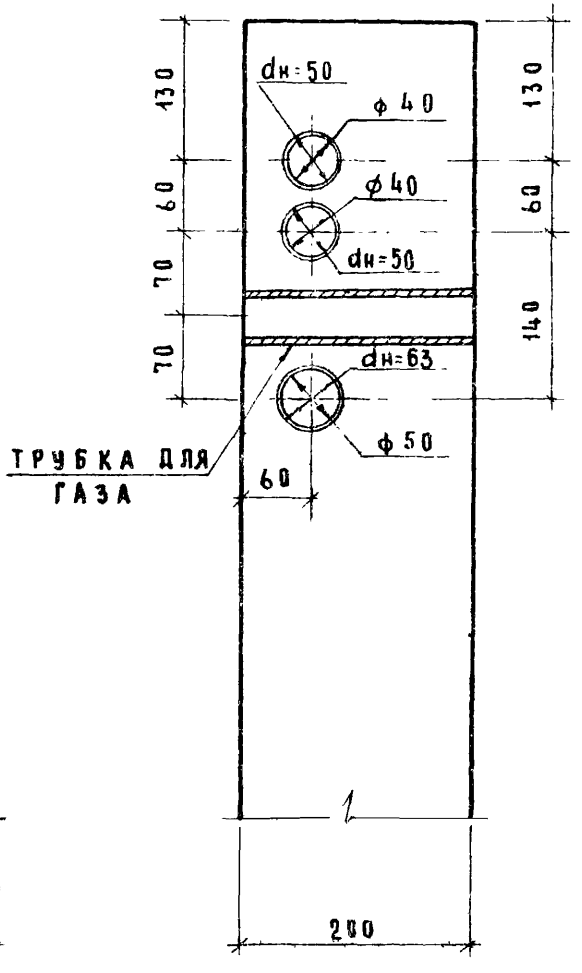
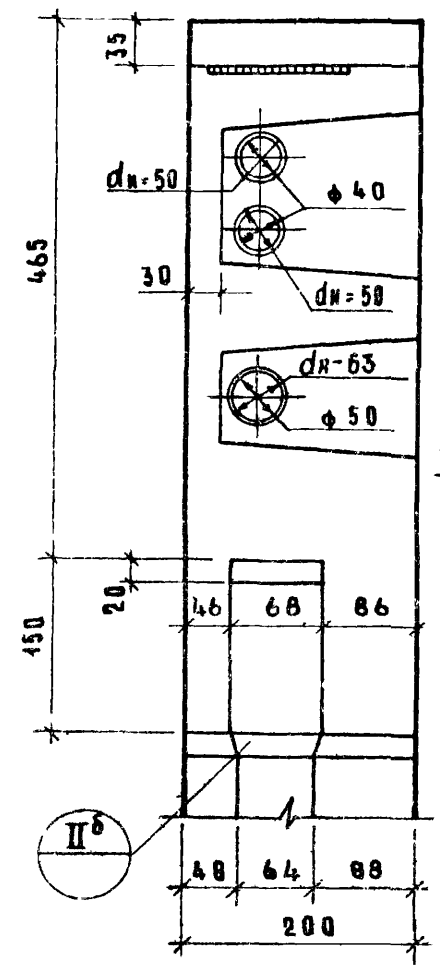
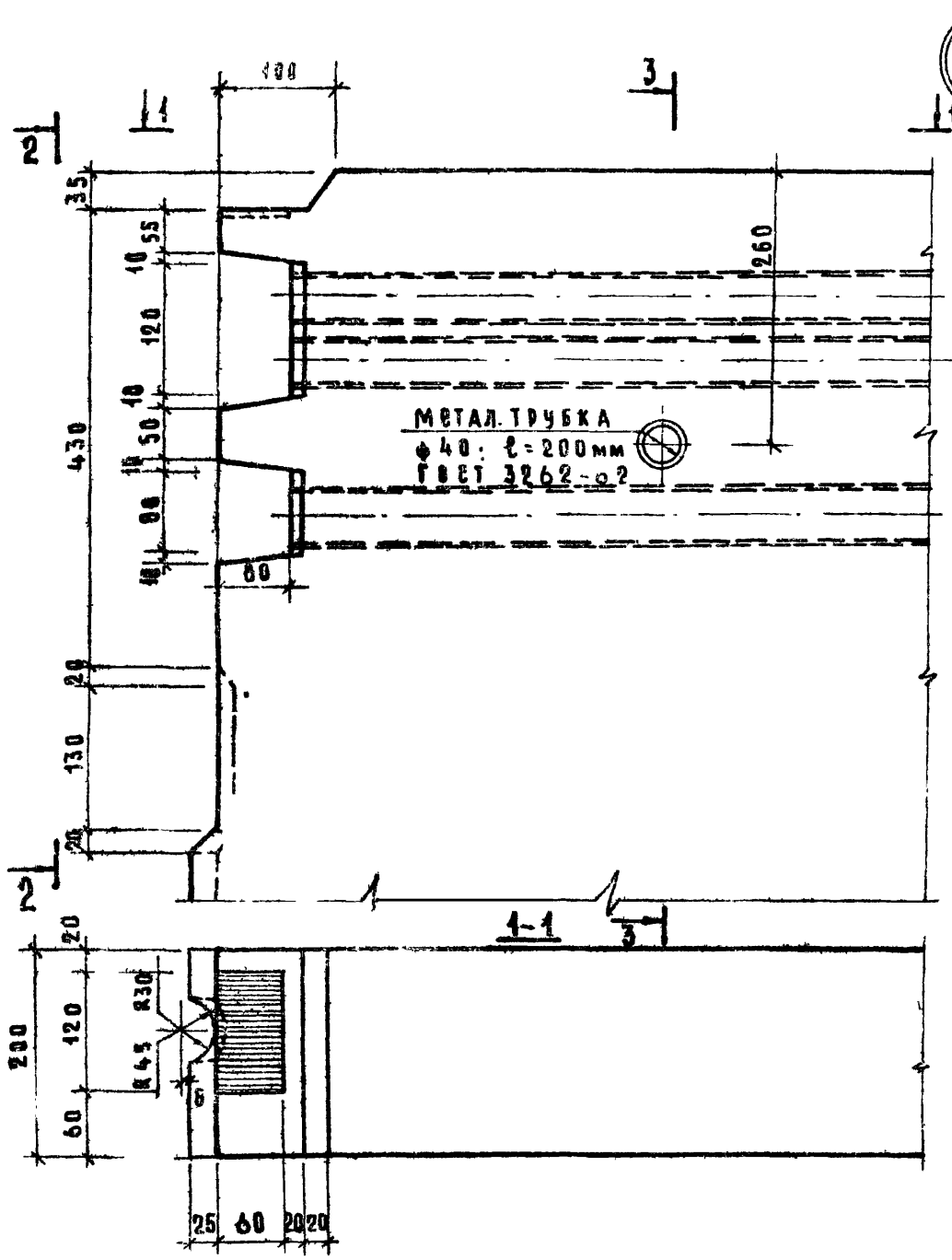


УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 6п и 63

ТК
1975

Деталь 2 (опалубочная)

СЕРИЯ 1.131-10	
ВЫПУСК 1	ЛИСТ 64

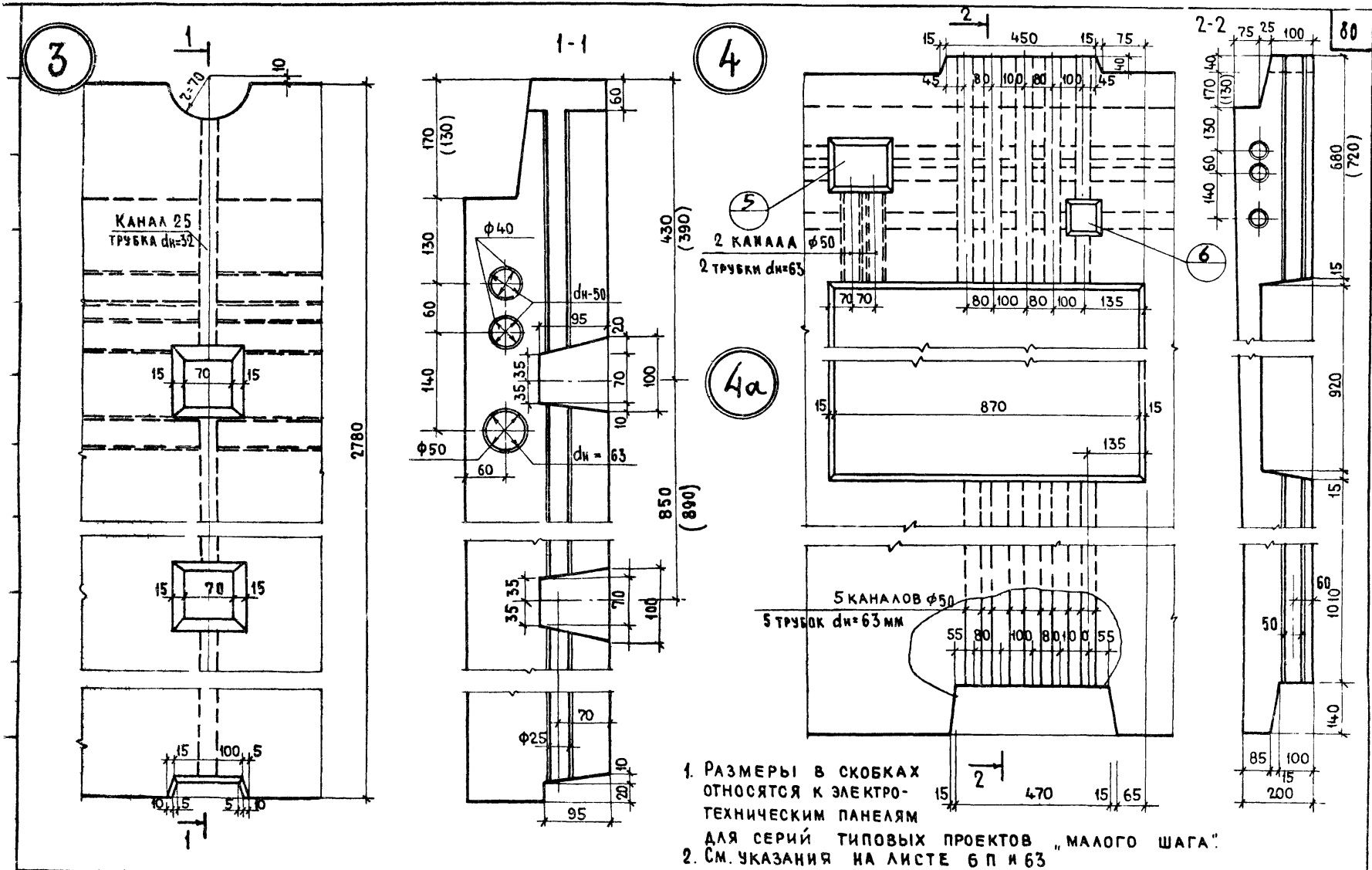


УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 6 П И 63

ТК
1975

Деталь 2а (опалубочная)

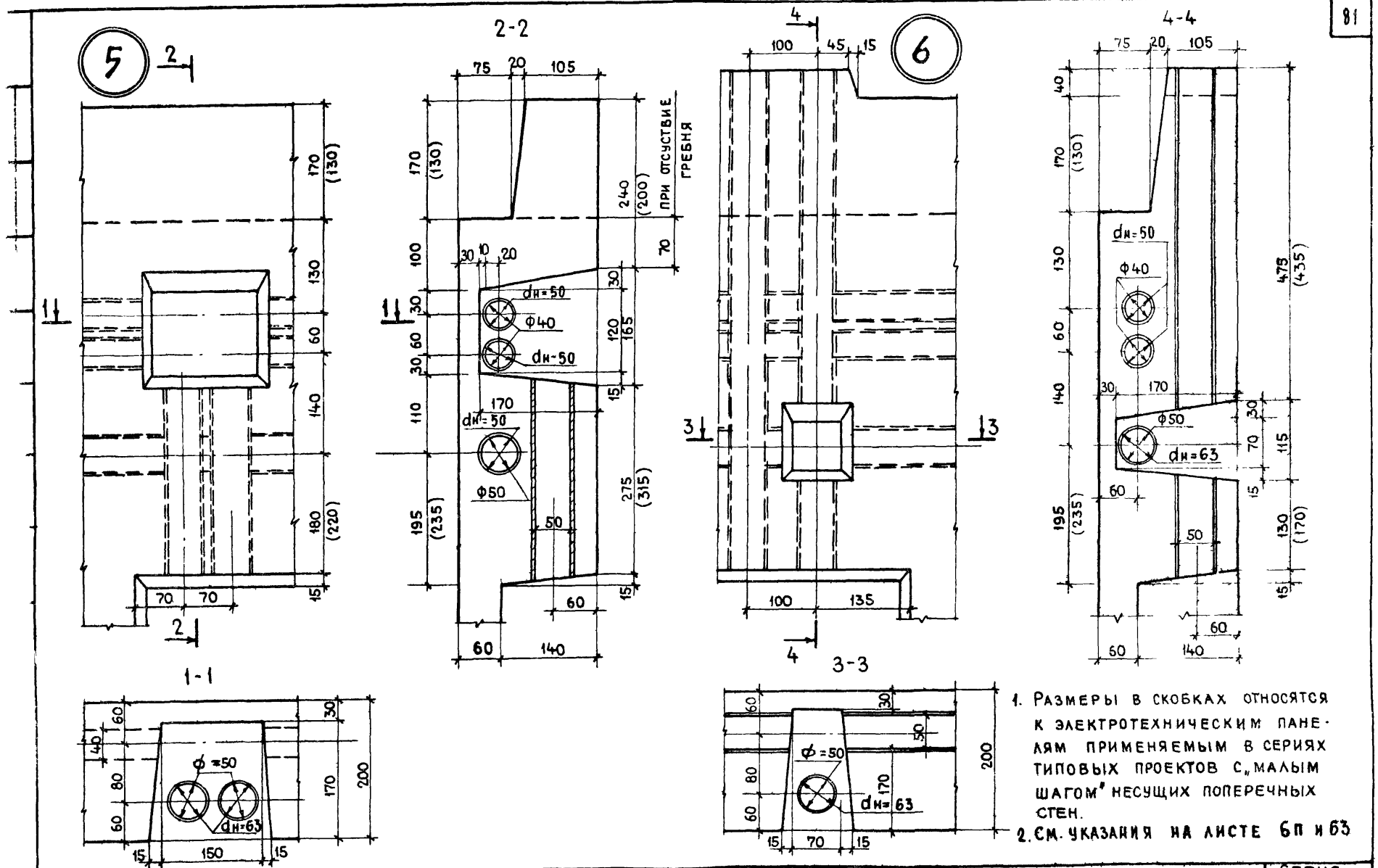
СЕРИЯ
 1.131-40
 ВЫПУСК
 1
 ЛИСТ
 65



ТК
1975

ДЕТАЛИ 3, 4, 4а (ОПАЛУБОЧНЫЕ)

СЕРИЯ
1-131-10
Выпуск 1 Лист 66

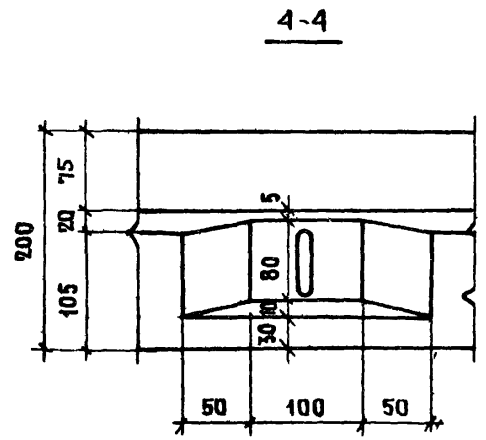
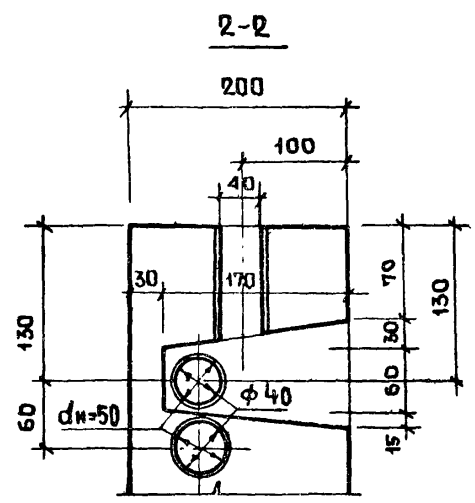
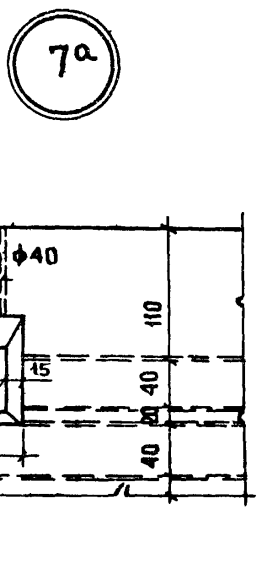
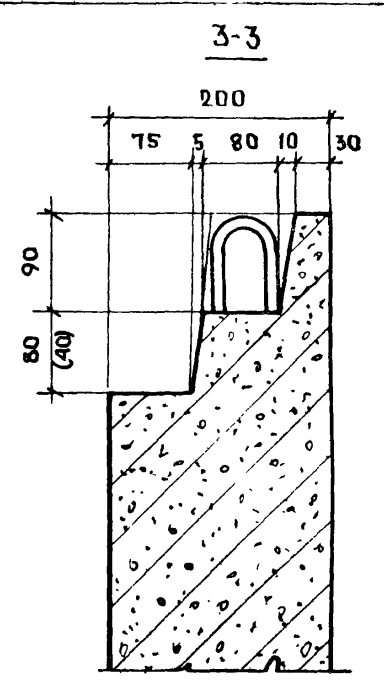
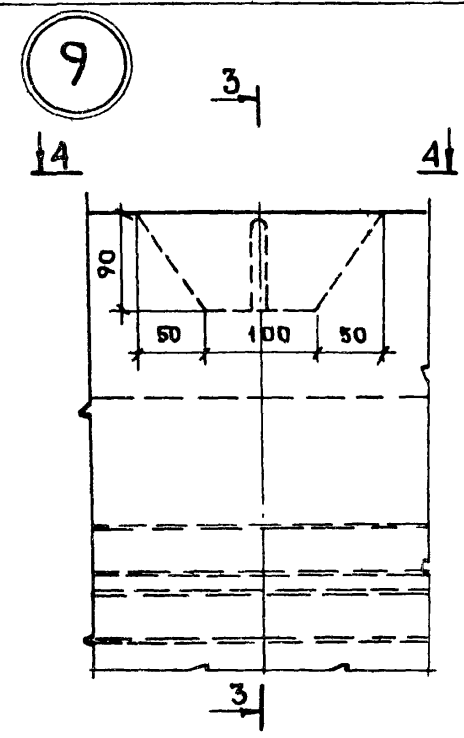
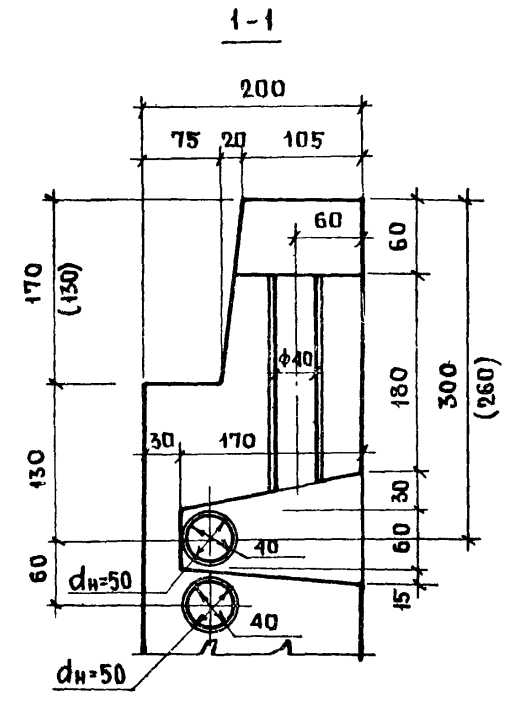
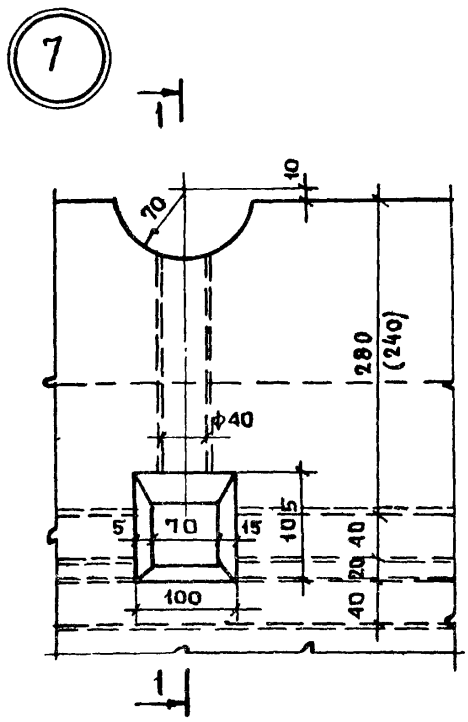


1. Размеры в скобках относятся к электротехническим панелям применяемым в сериях типовых проектов с малым шагом несущих поперечных стен.
 2. См. указания на листе 6Б и 6Б3

ТК
1975

ДЕТАЛИ 5,6 /ОПАЛУБОЧНЫЕ/

СЕРИЯ	
1.131-40	
Выпуск	Лист
1	67



1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ К ЭЛЕКТРОПАНЕЛЯМ, ПРИМЕНЯЕМЫМ В СЕРИЯХ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ С „МАЛЫМ ШАГОМ“
 2. СМ. УКАЗАНИЯ НА ЛИСТЕ 6 П И 63

ТК
1975

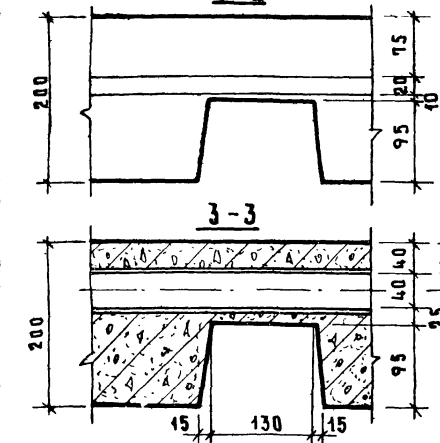
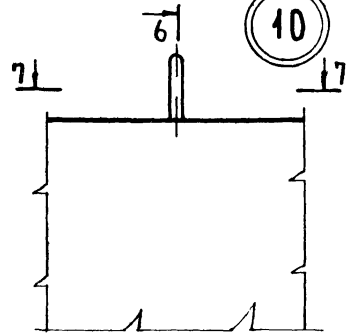
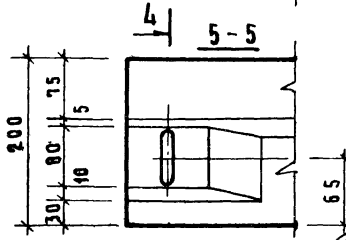
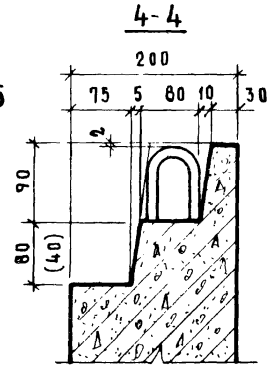
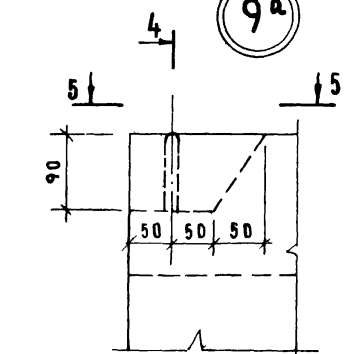
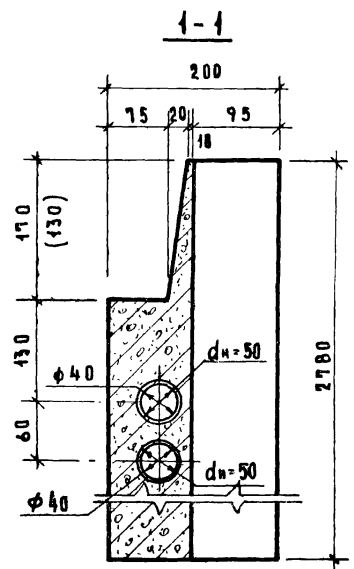
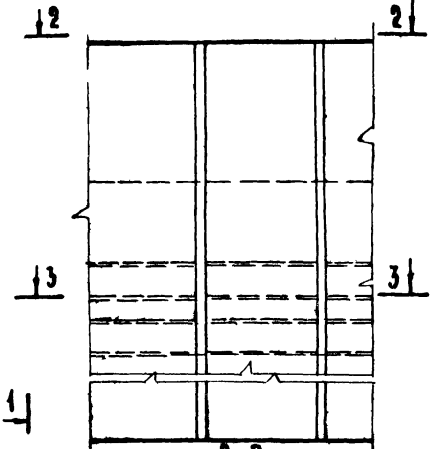
ДЕТАЛИ 7; 7^а; 9 (ОПАЛУБОЧНЫЕ).

СЕРИЯ 1.131-10	
ВЫПУСК	ЛИСТ
1	68

8

9a

10



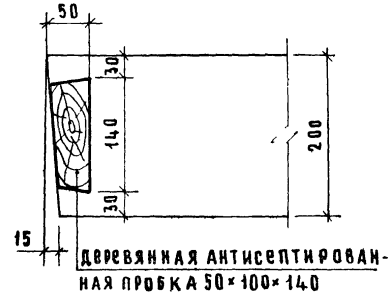
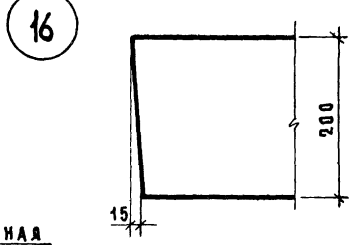
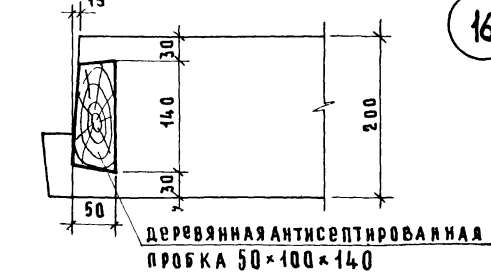
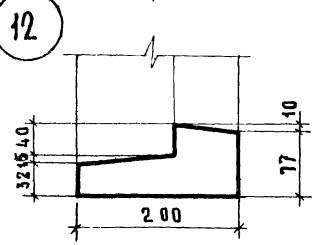
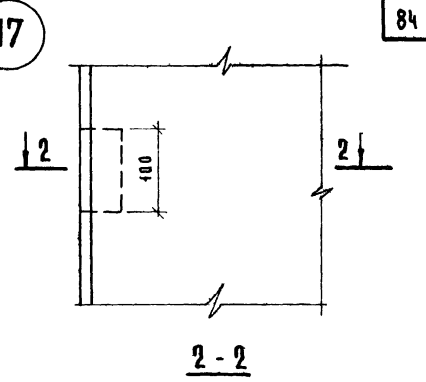
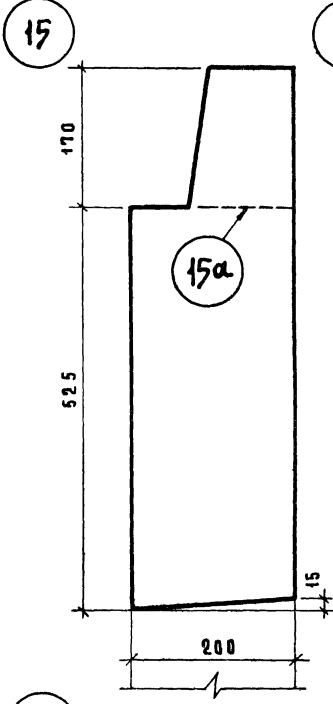
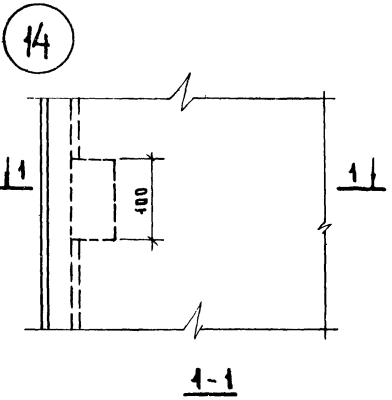
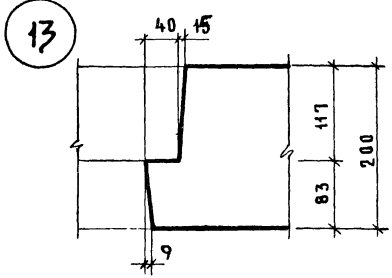
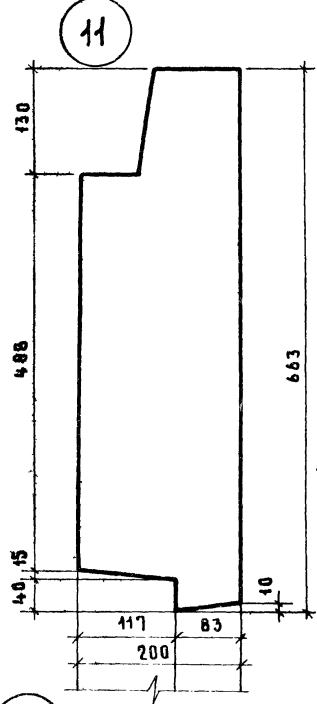
1. Размеры в скобках относятся к электропанелям, применяемым в сериях типовых проектов с "малым шагом."
2. Образование гребня в сеч. 1-1 детали 8 не обязательно. Отсутствие гребня или некачественное его изготовление не влияет на качество панелей.

Детали 8 ; 9a ; 10 (опалубочные)

ЖИЛИЩА
ИНЖЕНЕР
Д.Р.С.В.Е.Р.Ч.А.
И.М.В.О.В.И.К.И.В.
Д.К.О.Р.Н.А.В.И.К.И.В.

ТК
1975

СЕРИЯ
1.131-10
Выпуск ЛНСТ
1 69

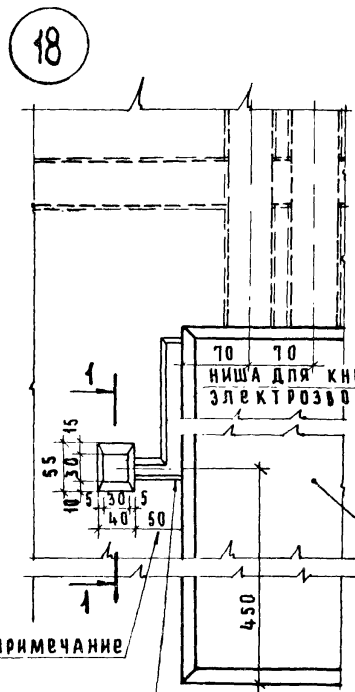


Деталь 15^а относится
к панелям без гребня

ТК
1975

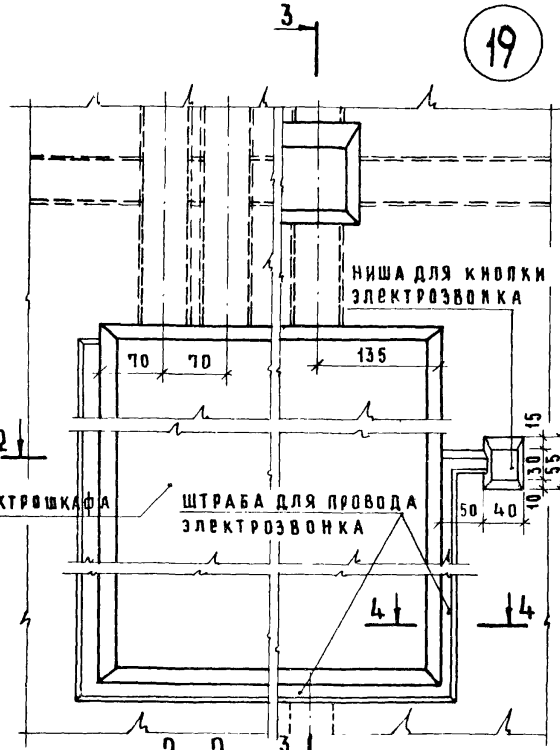
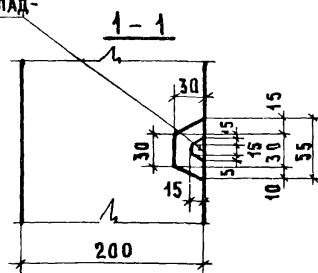
ДЕТАЛИ 11, 12, 13, 14, 15, 15^а, 16, 17 (опалубочные)

серия	
1.131-10	
выпуск	лист
4	70



СМ. ПРИМЕЧАНИЕ

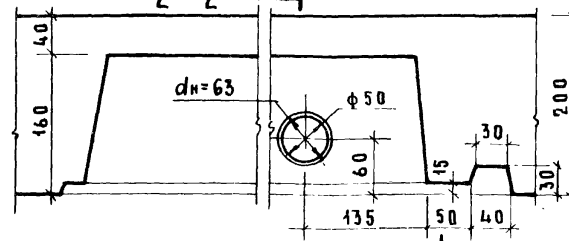
ШТРАБА ДЛЯ ПРОКЛАДКИ ПРОВОДА ЭЛЕКТРОВЗВОНКА



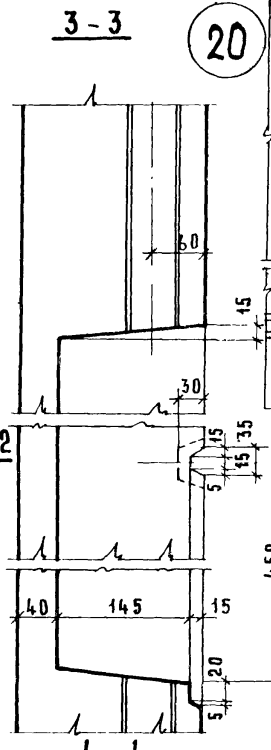
НИША ДЛЯ КНОПКИ ЭЛЕКТРОВЗВОНКА

НИША ЭЛЕКТРОШКАФА

ШТРАБА ДЛЯ ПРОВОДА ЭЛЕКТРОВЗВОНКА

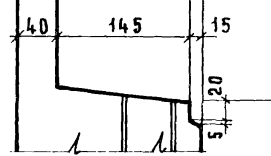


СМ. ПРИМЕЧАНИЕ

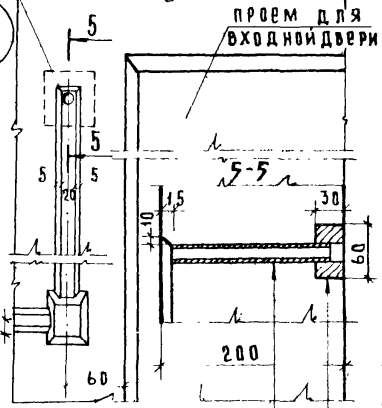


3-3

20



dn = 20 мм
ТРУБКА dn = 15 мм
Для проводки к звонку



ТРУБКА dn=15 мм
L=170 мм

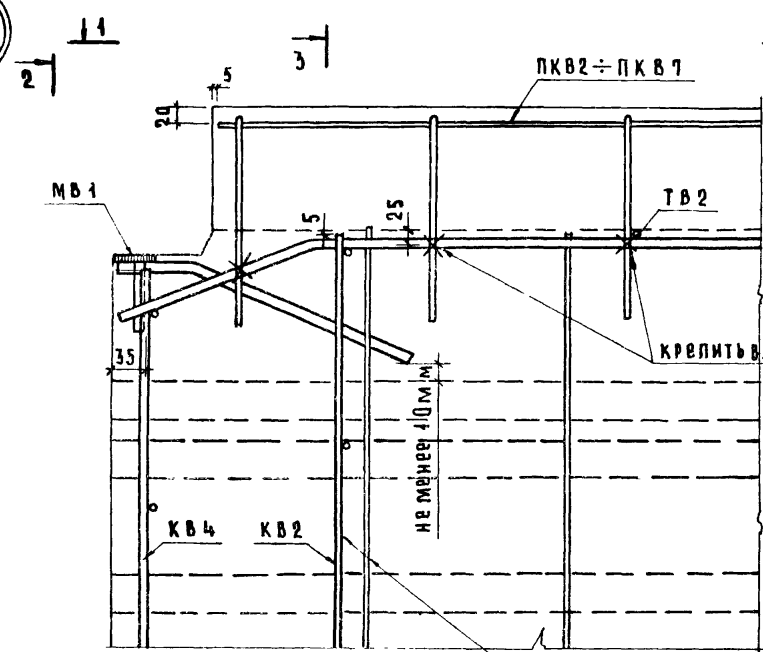
АНТИСЕПТИРОВАННАЯ
ДЕРЕВЯННАЯ ПРОБКА

- 1 При проемах дверей удаленных от электрошкафа разрешается штрабу для прокладки провода электрозвонка удлинять до места установки кнопки.
- 2 После прокладки провода штрабу заделать цементным раствором и зашпательвать
- 3 См. указания на листе 61 из 63

Д е т а л и 18,19,20 (опалубочные)

С е р и я	
1 131-40	
В ы п у с к л и с т	
1	71

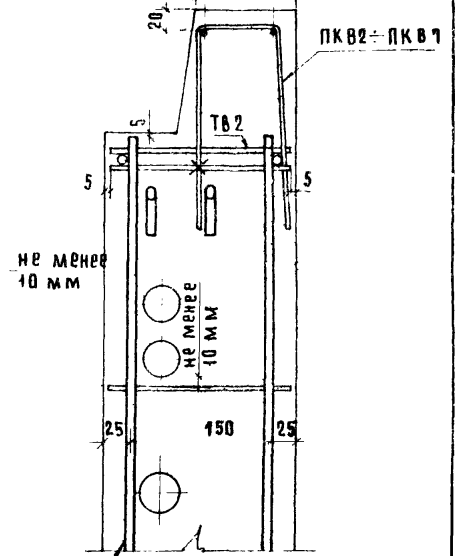
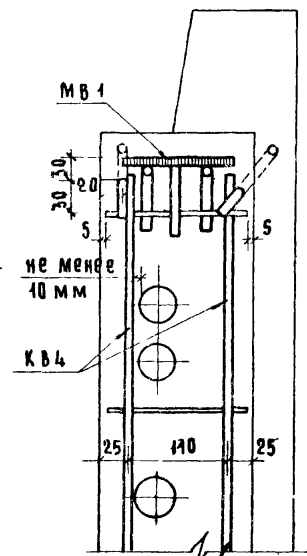
1



1-1

2-2

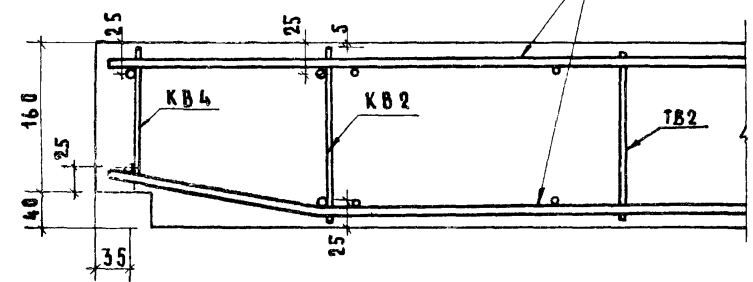
3-3



2

3

1-1



- АБЭ2 - 26
- АБЭ2 - 26-Д
- АБЭ2 - 26-Дл
- АБЭ2 - 29
- АБЭ2 - 29-Д
- АБЭ2 - 29-Дл
- АБЭ2 - 32
- АБЭ2 - 32-Д
- АБЭ2 - 32-Дл

1. Закладная деталь МВ1 в сеч 1-1 условно не показана.
2. Деталь МВ1 фиксируется в проектное положение на форме при помощи болта
3. Каркасы гребней ПКВ2 ÷ ПКВ7 крепятся карматурным блокам вязальной проволокой в форме
4. Расстояние от внутренней стенки канала до арматуры должна быть не менее 10 мм

ЖИЛИЩА СТЕННИК ПЛЕННИКОВ ПРОВЕР

ТК
1975

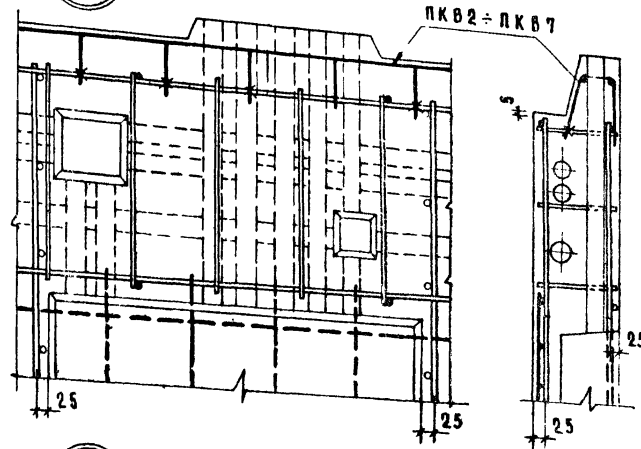
Деталь 1 (армирование)

серия
1.131-10
выпуск лист
1 75

72 81 07

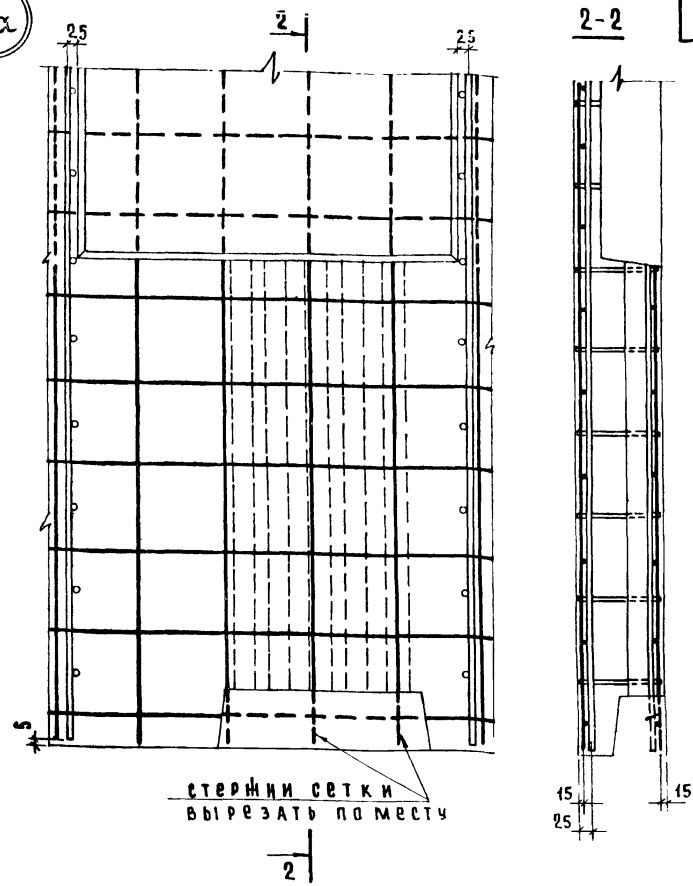
ПРОВЕРКА И СДАЧА РАБОТ

4



- АБЗ2-26-Д (Дл)
- АБЗ2-29-Д (Дл)
- АБЗ2-32-Д (Дл)
- АБЗ4-26-Д (Дл)
- АБЗ4-32-Дш (Длш)
- АБЗ4-32-Д (Дл)
- АБЗ4-47-Д (Дл)
- АБЗ4-47-2Д
- АБЗ1-58-Д (Дл)
- АБЗ1-58-2Д

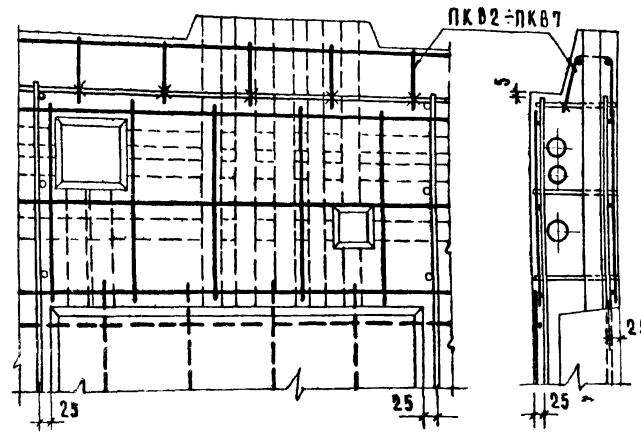
4а



- АБЗ2-26
- АБЗ2-29
- АБЗ2-32
- АБЗ4-26
- АБЗ4-32-ш
- АБЗ4-32
- АБЗ4-47
- (АБЗ1-58)

1) Каркасы ПКВ2-ПКВ7 фиксируются в проектное положение после укладки арматурных блоков в формы и крепятся к нему вязальной проволокой. 2) ПКВ1 комплектуются в формах с арматурными блоками (АБЗ1-58, АБЗ1-58-Д (Дл), АБЗ1-58-2Д) см. ДЕТАЛЬ 5 ЛИСТ 79.

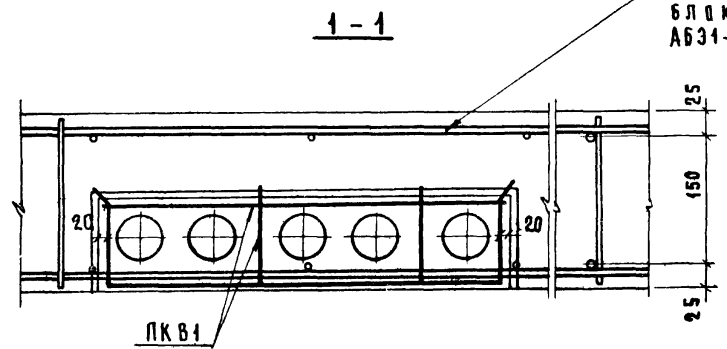
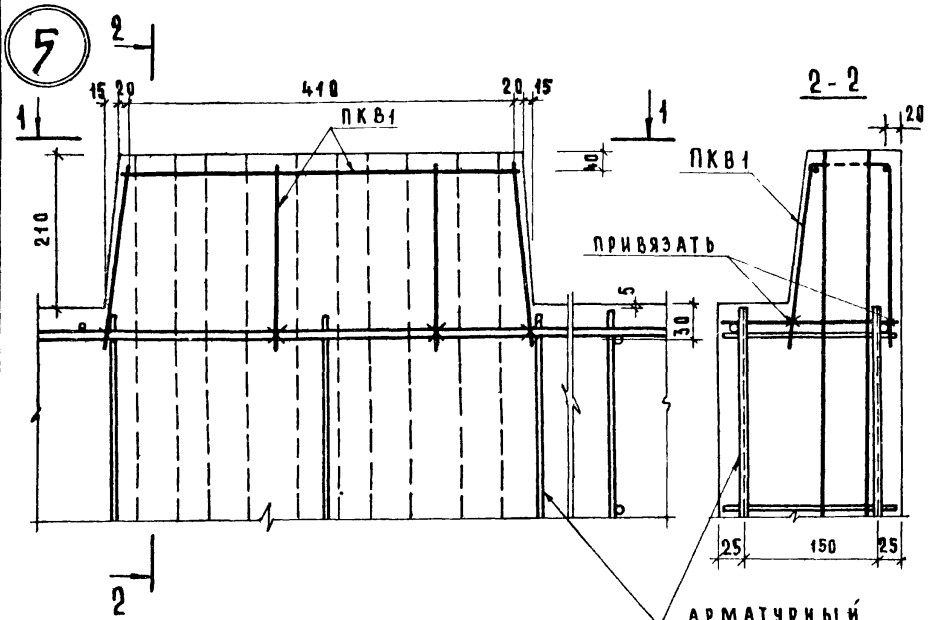
4б



Детали 4, 4а, 4б (армирования)

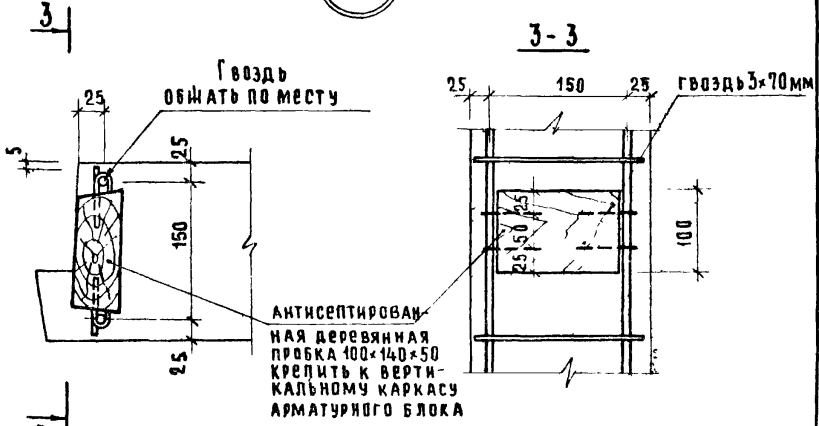
ТК
1975

серия
1 131-10
выпуск лист
1 78

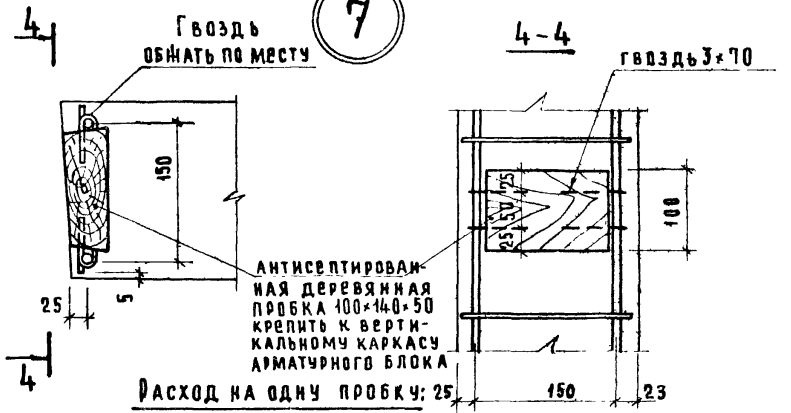


АРМАТУРНИЙ БЛОК АБЗ1-58, АБЗ

6



7



РАСХОД НА ОДНУ ПРОБКУ: 25
 ДЕРЕВЕСИНЫ — 0.0007 м³
 ГВОЗДЕЙ 3x70 — 0.007 кг

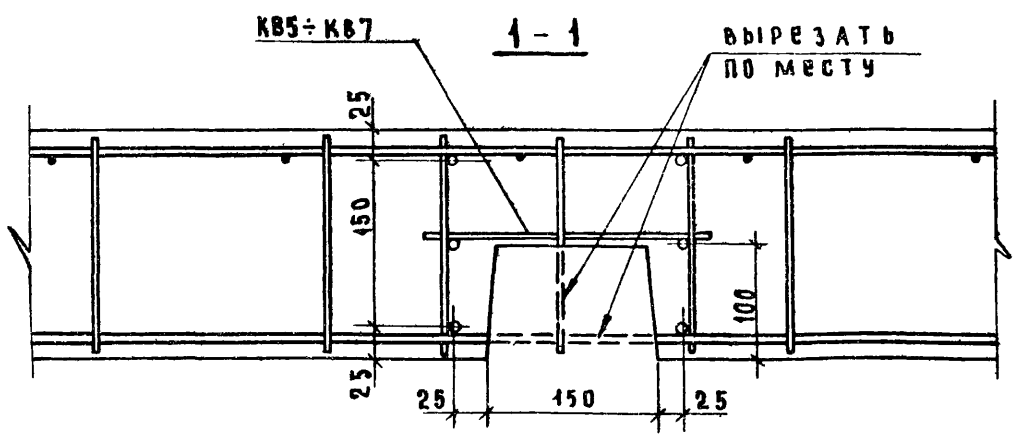
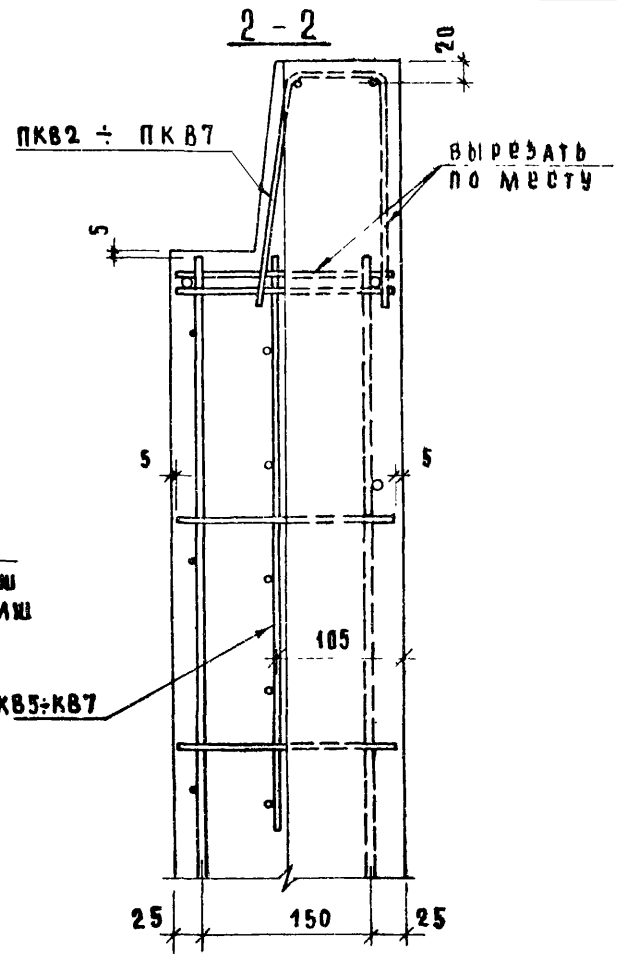
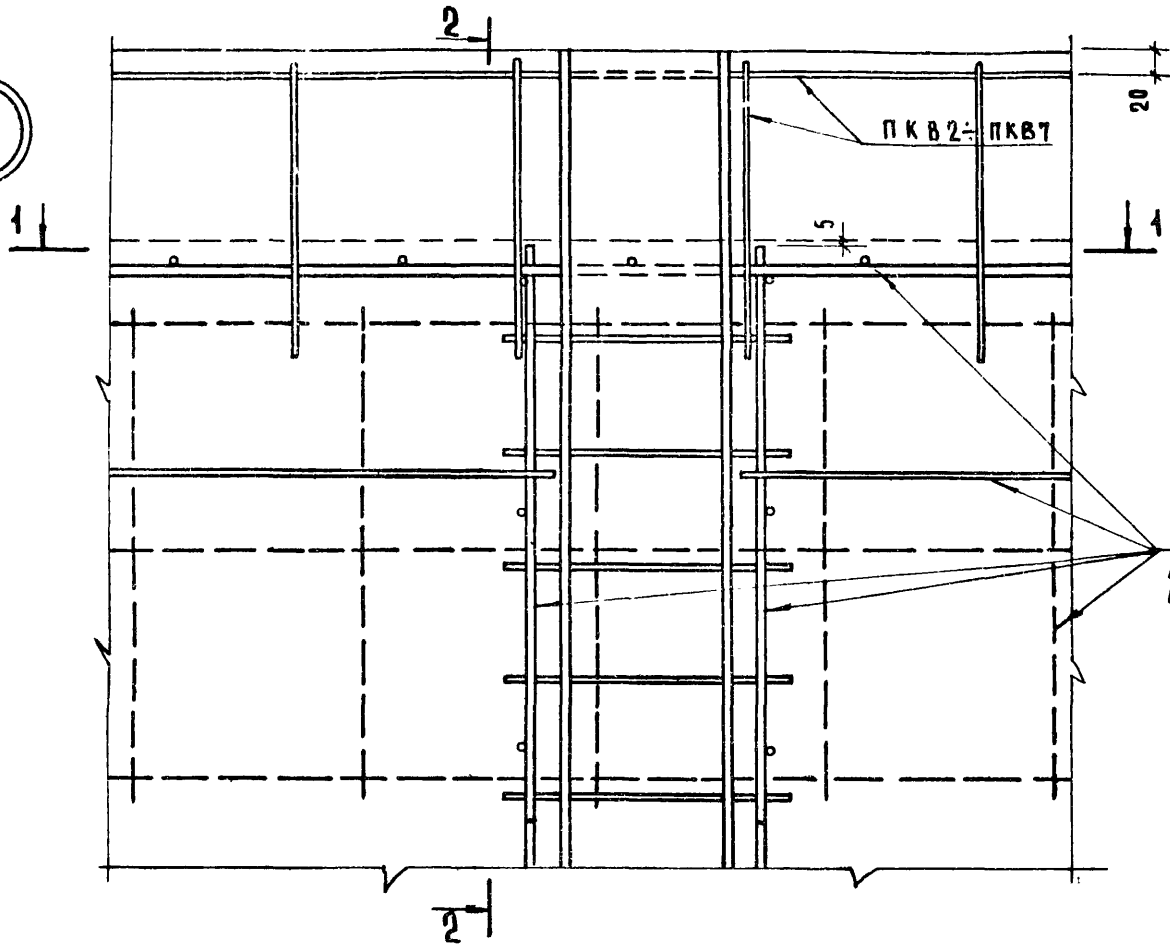
ЦІННИЦІ І ЖИЛИЩА ІСТЕХНІК ВІСНУК ПРОВЕР

ТК
 1975

Детали 5, 6, 7 / армирования /

СЕРИЯ
 1.131-10
 ВЫПУСК 1 ЛИСТ 79

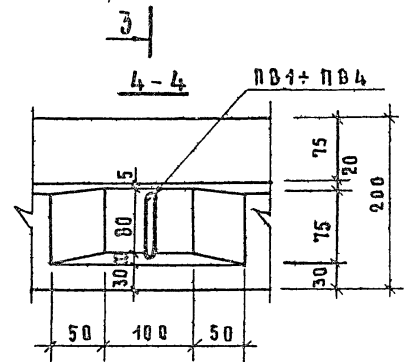
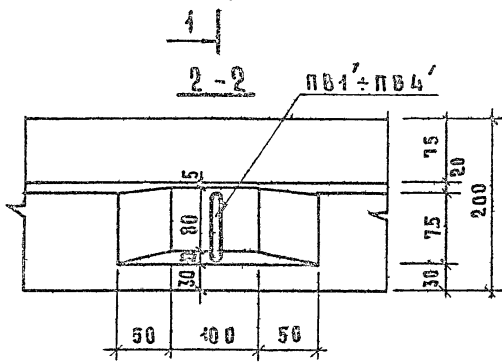
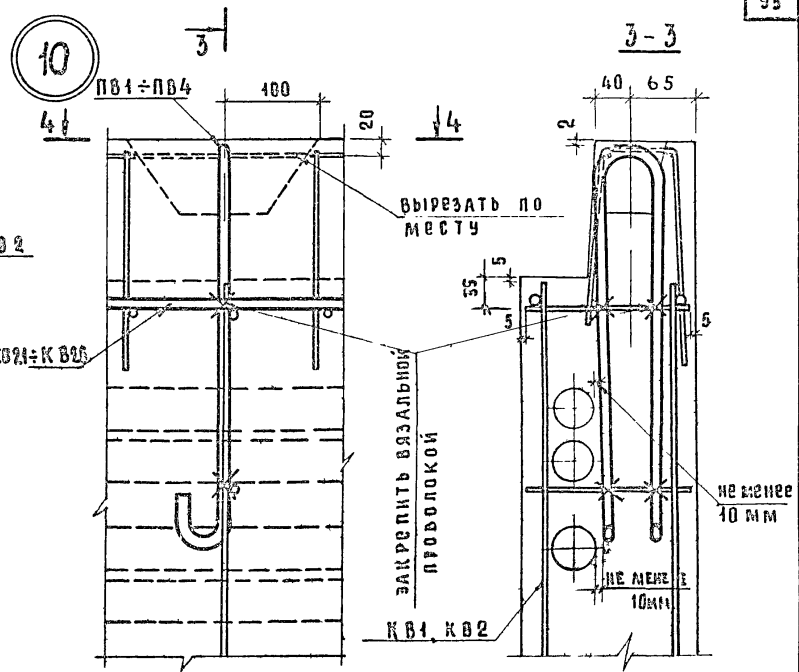
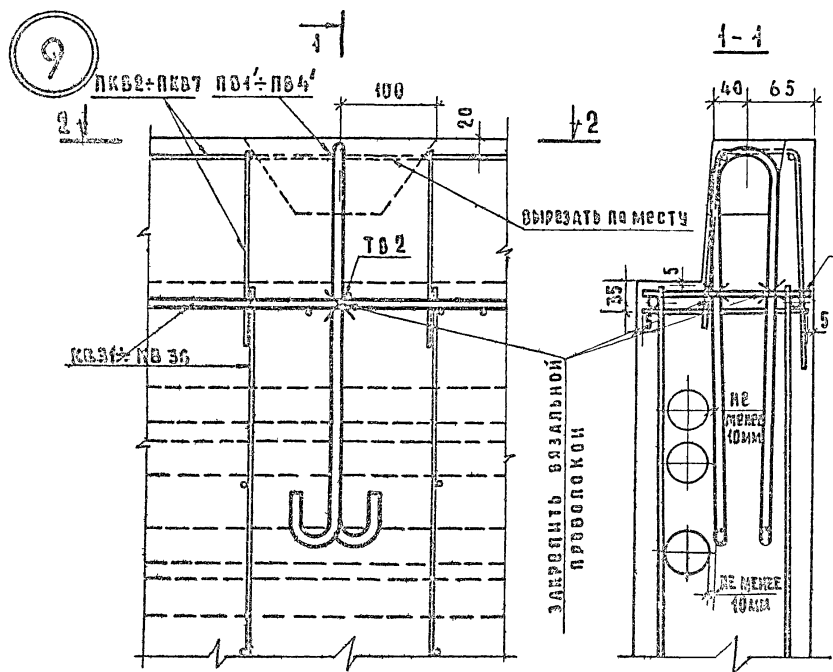
8



ТК
1975

Деталь 8 /армирование/

Серия	
4-131-10	
Выпуск	Лист
1	80



Строповочные петли ПВ1÷ПВ4 после фиксации в прорезах коробочек формы, закрепить вязальной проволокой к арматурному блоку.

ПРОБЕРАЯ

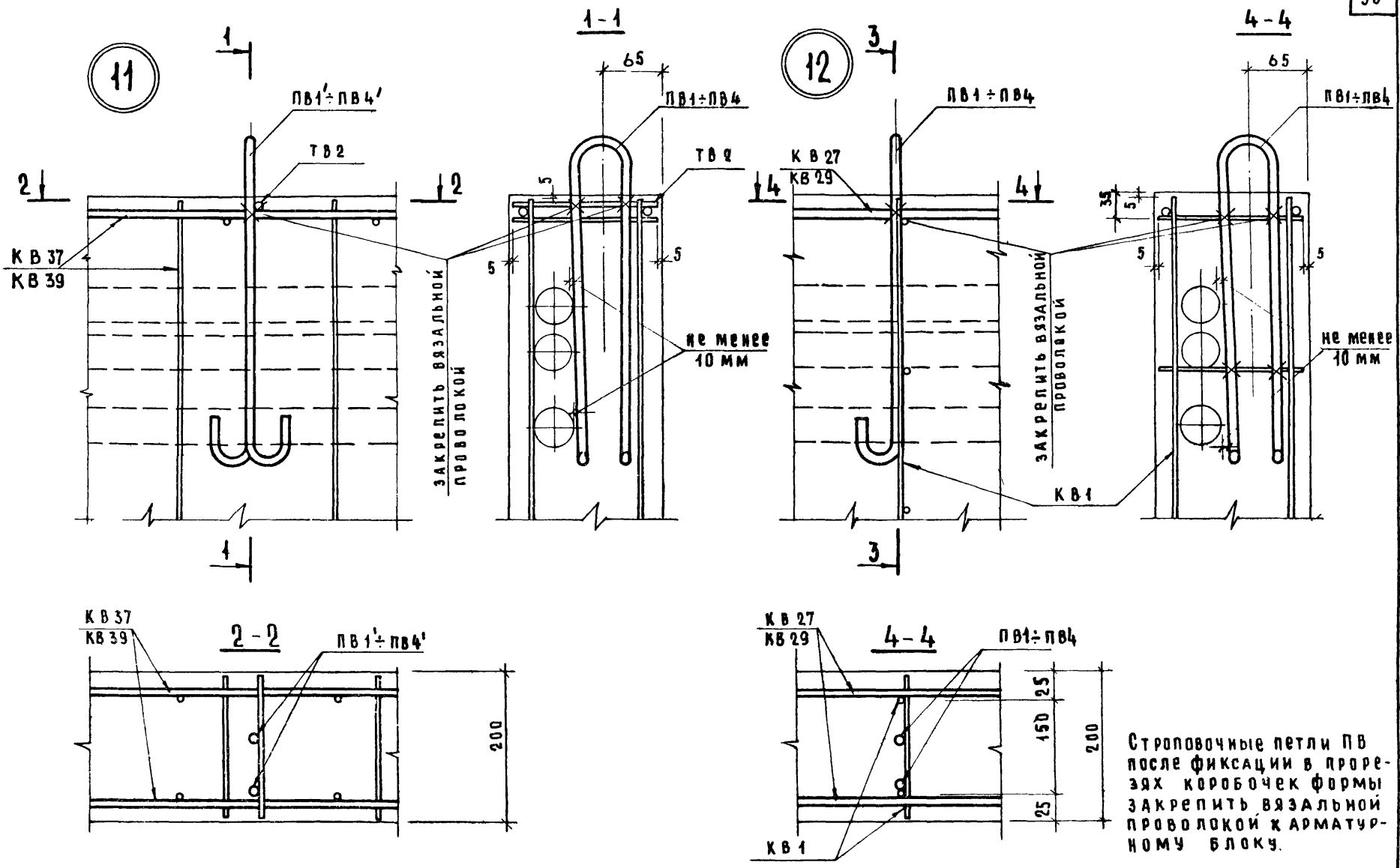
ТК
1978

Детали 9, 10 (армирования)

серия
4.43.1-10
выпуск лист
1/81

1200 01

ЭКЗАМЕН
ИЩ
ИСКУССТВ
И НАУК
С. П. Р.

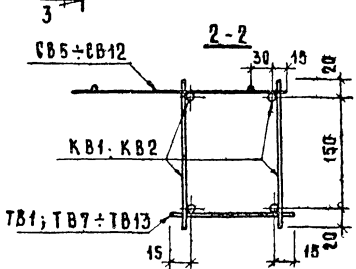
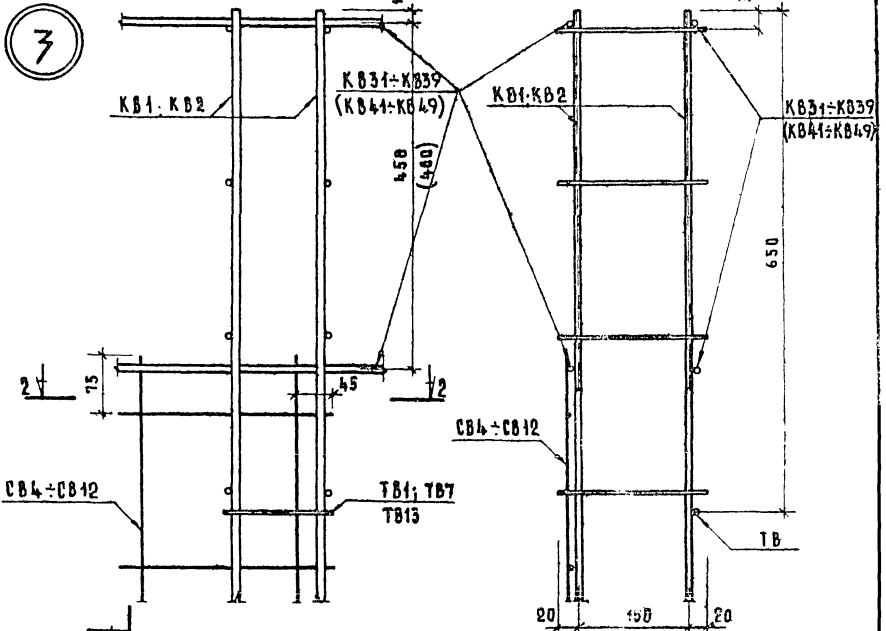
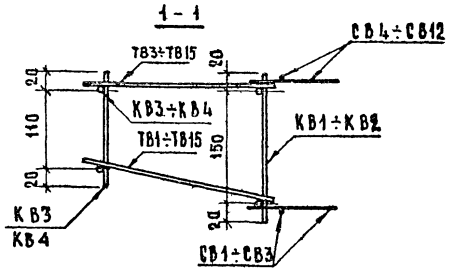
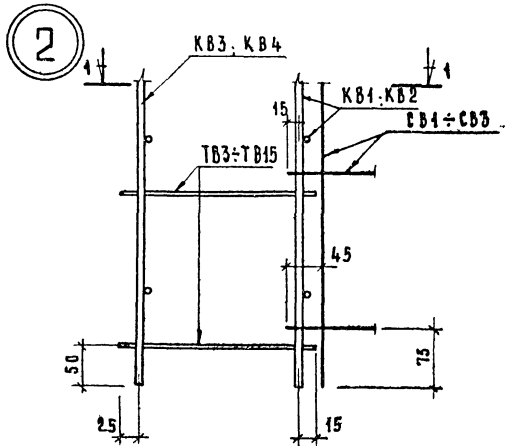


Строповочные петли ПВ после фиксации в прорезях коробочек формы закрепить вязальной проволокой к арматурному блоку.

ТК
1975

Детали 11, 12 (армирования)

серия 1.131-10	
выпуск 1	лист 82



См. УКАЗАНИЕ НА ЛИСТЕ 92

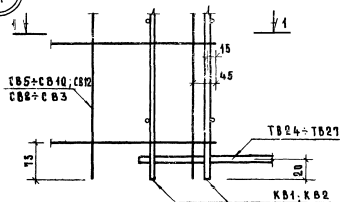
ТК
1975

ДЕТАЛИ 2, 3 АРМАТУРНОГО БЛОКА

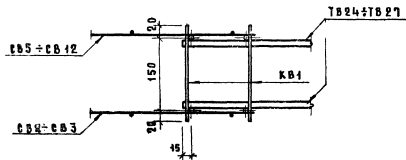
СЕРИЯ	
1. 131-10	
ВЫПУСК	ЛИСТ
1	84

13681 20

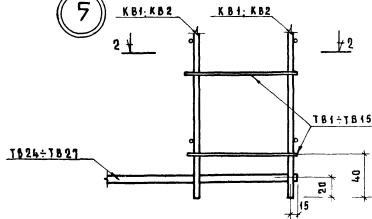
4



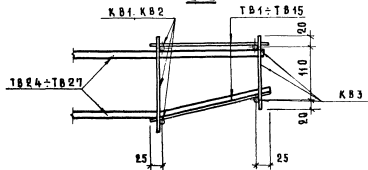
1-1



5



2-2

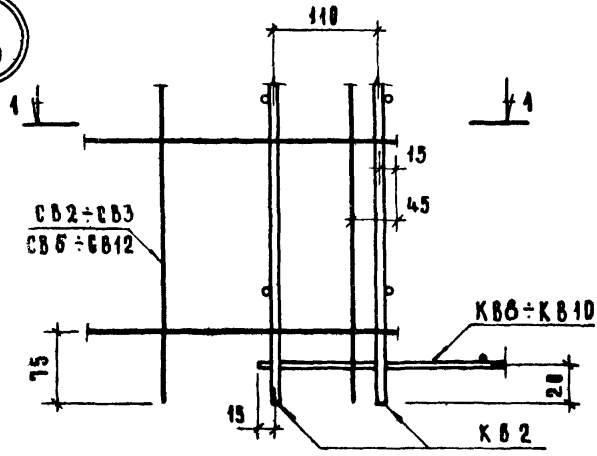
ТК
1975

Детали 4.5 арматурного блока

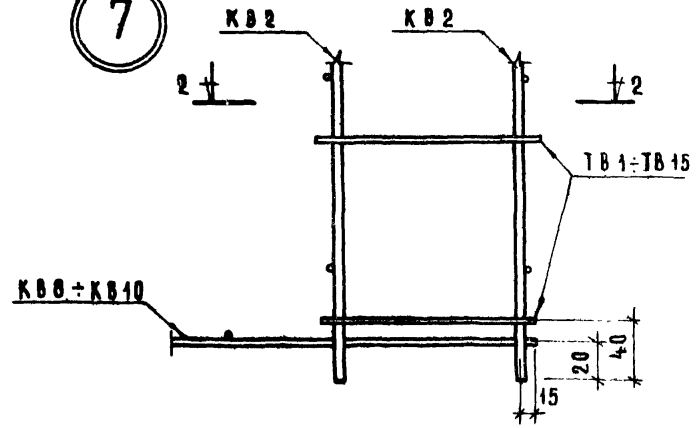
СЕРИЯ
1-131-10
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
85

13681 100

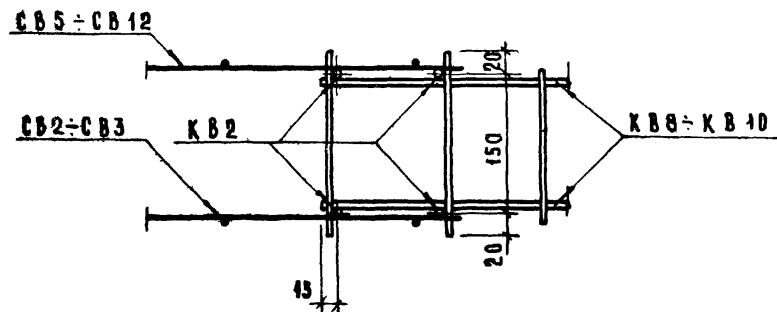
6



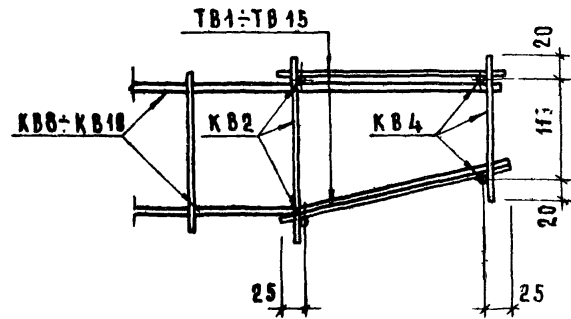
7



1-1



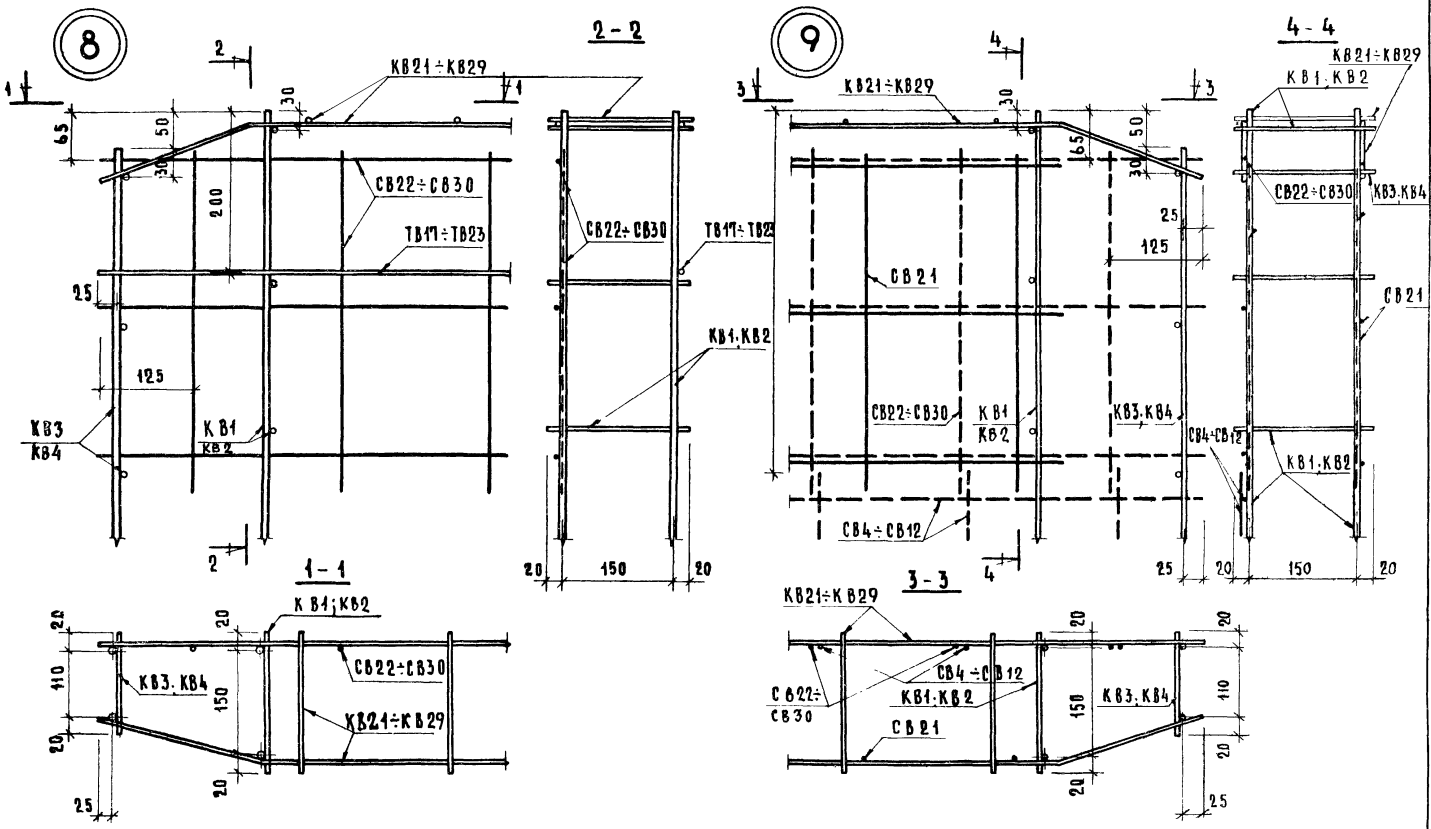
2-2



ТК

Детали 6, 7 арматурного блока

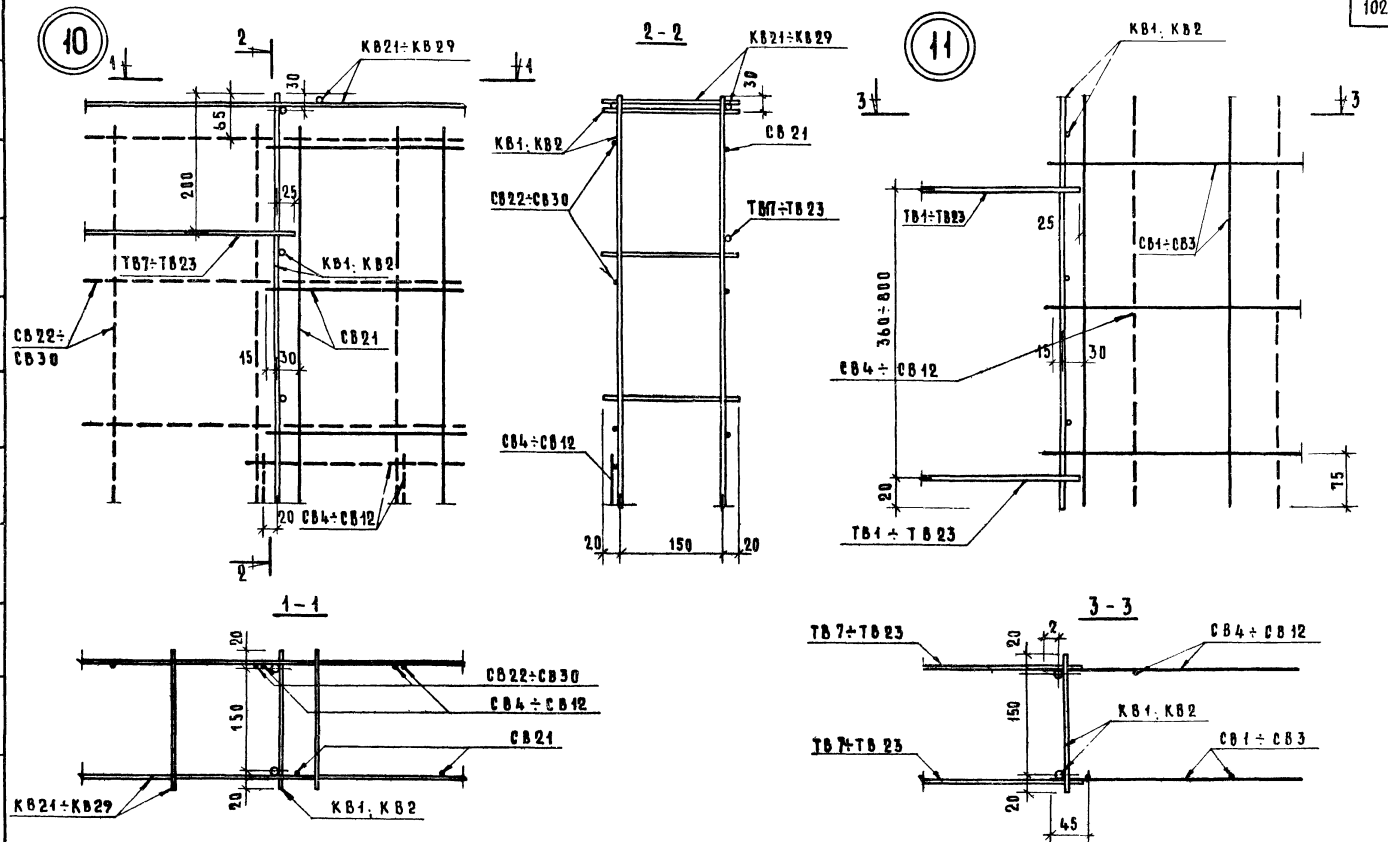
СЕРИЯ	
1-131-10	
ВЫПУСК	ЛИСТ
4	66



Детали 8,9 арматурного блока

ТК
1975

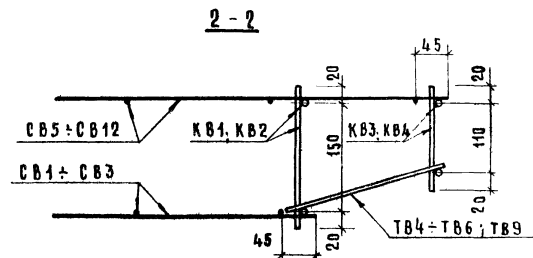
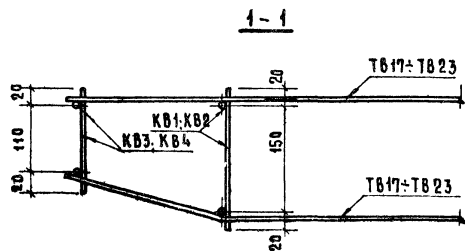
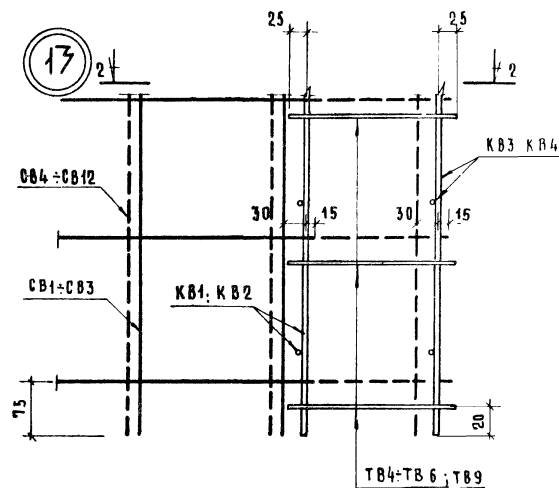
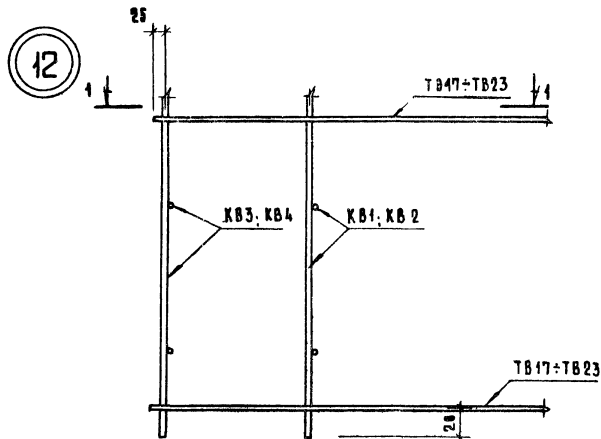
СЕРИЯ 1.131-40	
ВЫПУСК 4	ЛИСТ 87



ТК
1975

Детали 10, 11 арматурного блока

СЕРИЯ
1.434-40
ВЫЧЕРК Лист
1 88



ТК
1979

Детали 12, 13 арматурного блока

Серия
1 131-40
Выпуск 1
Лист 89

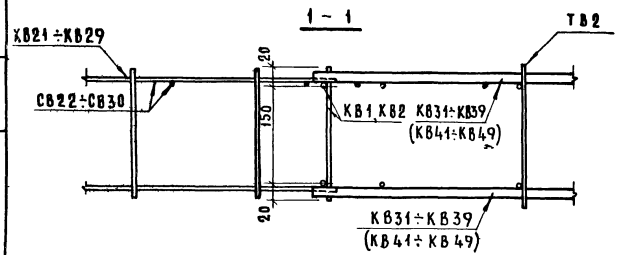
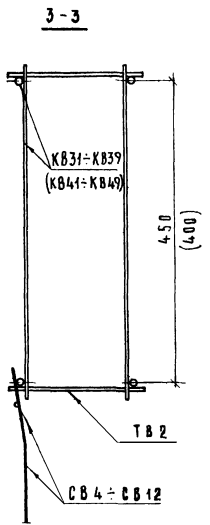
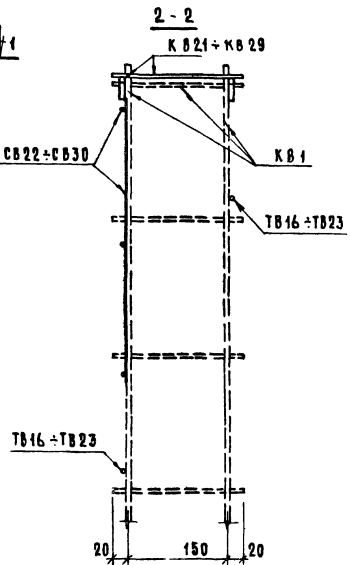
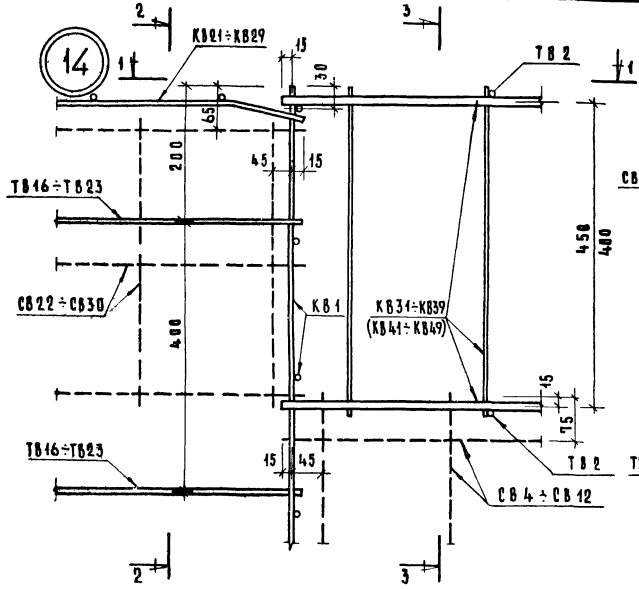
ПРОВЕРИЛ

ПОДПИСАЛ

СТАДИИ

ЖИЛИЩА

КАБИНЕТ



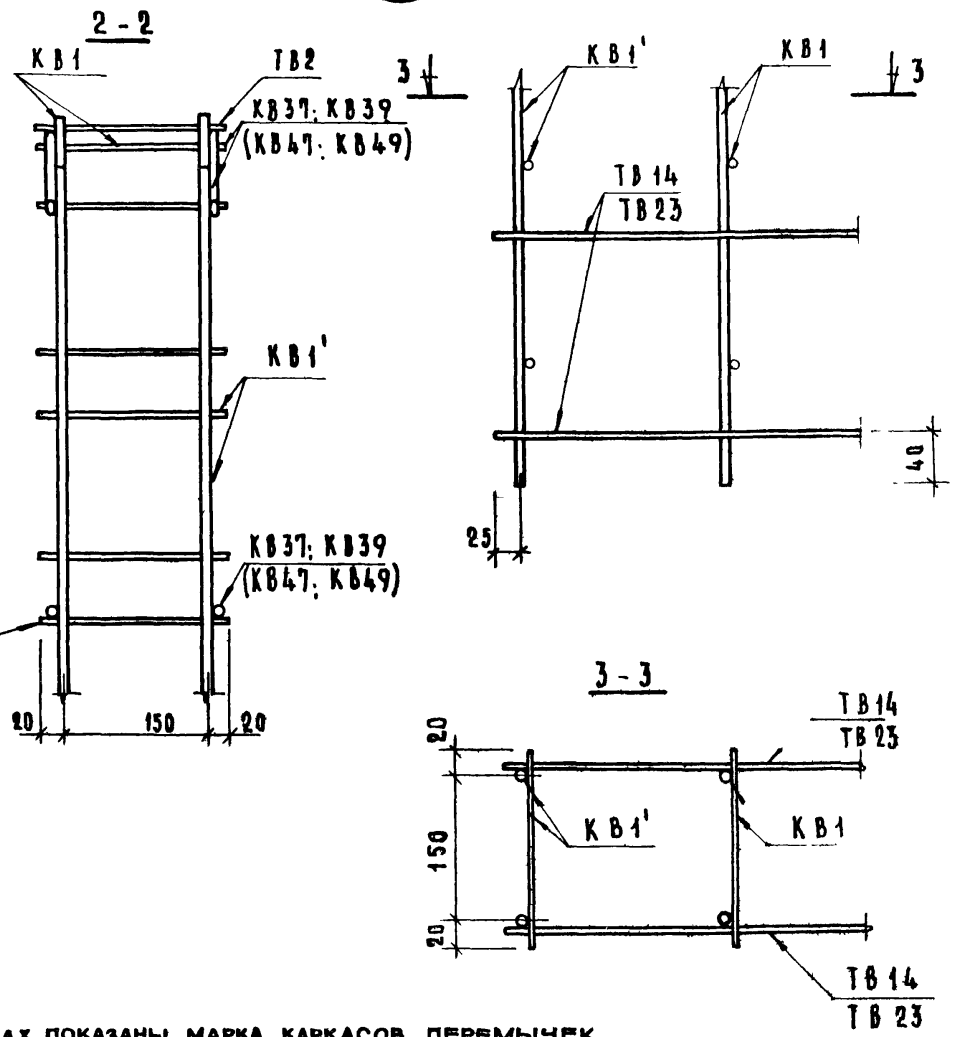
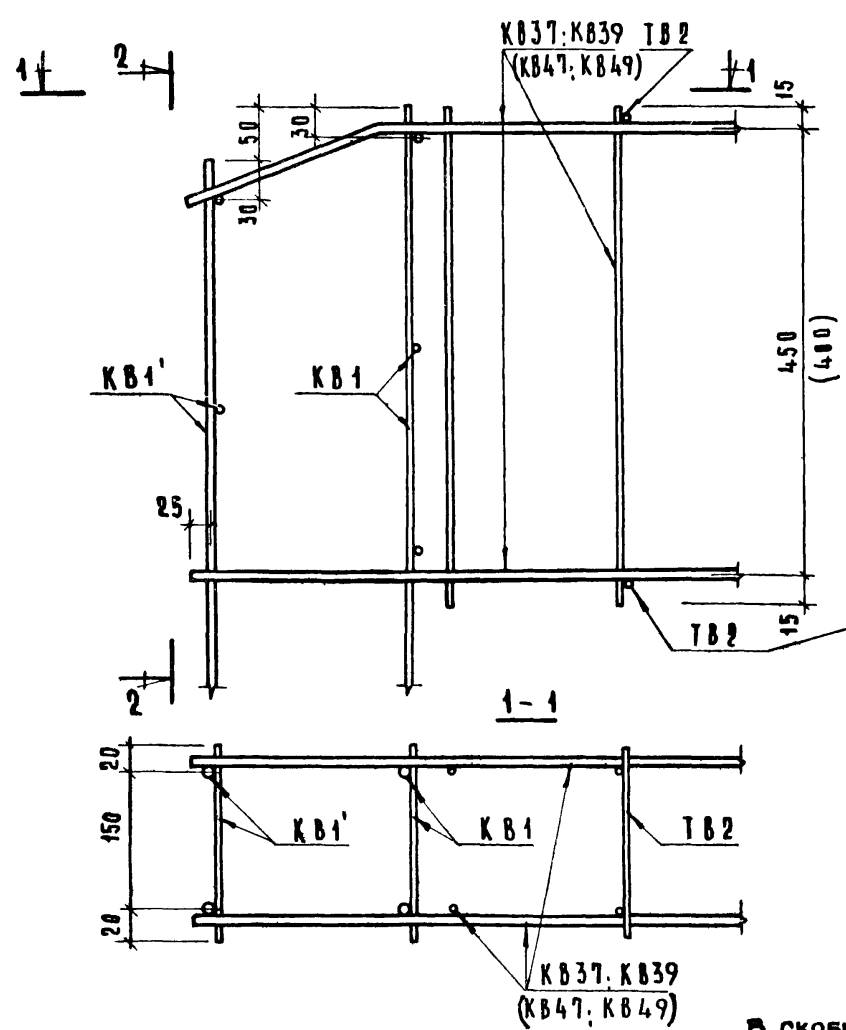
ТК
1975

Деталь 14 арматурного блока

СЕРИЯ	
1 431-16	
ВЫПУСК	ЛИСТ
1	90

16

17



В СКОБКАХ ПОКАЗАНЫ МАРКА КАРКАСОВ ПЕРЕМЫЧЕК СУКОРОЧЕННОЙ ВЫСОТОЙ (СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ)

ЖИЛИЩНО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР

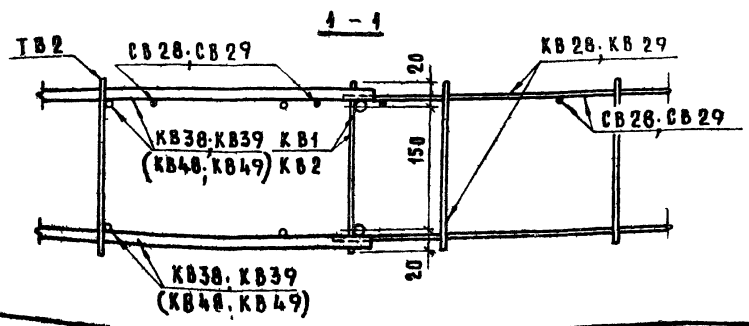
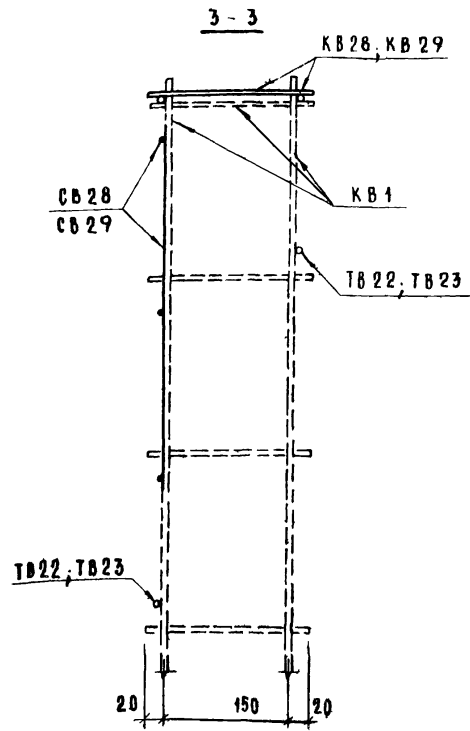
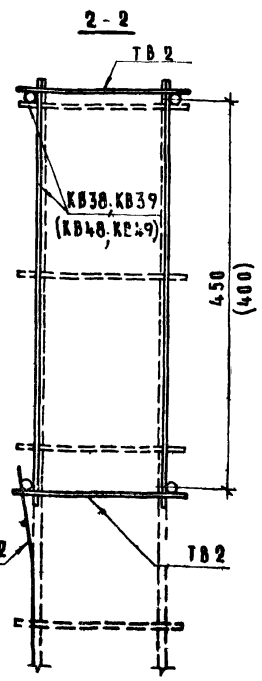
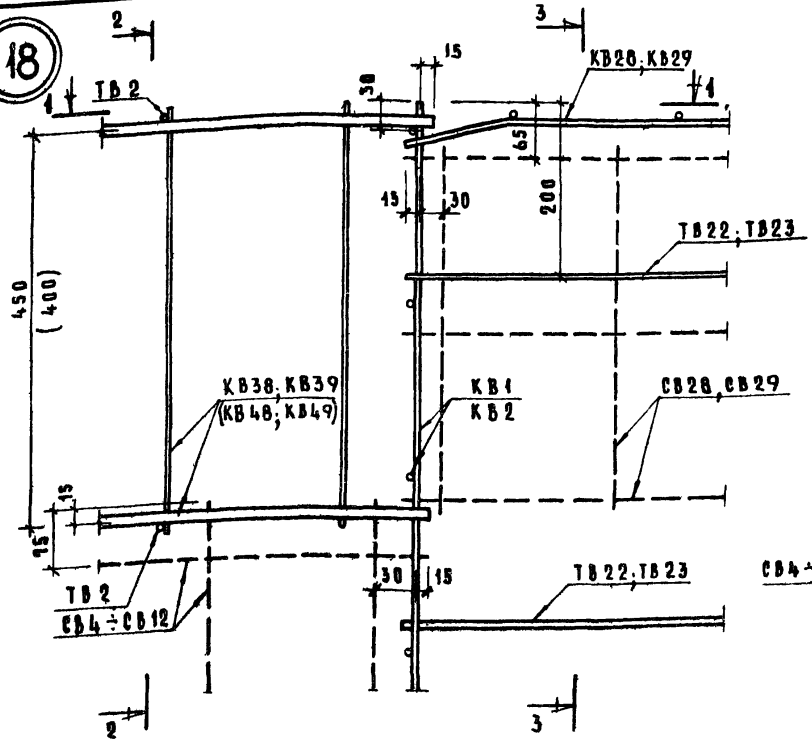
ТК 1975

Детали 16, 17 арматурного блока

СЕРИЯ
1-131-10
Выпуск 1 Лист 98

ВЗРАМБН
ПРЕВЕРИЛ
ИЗУЧЕНА
ОТКРИТИЕ

18

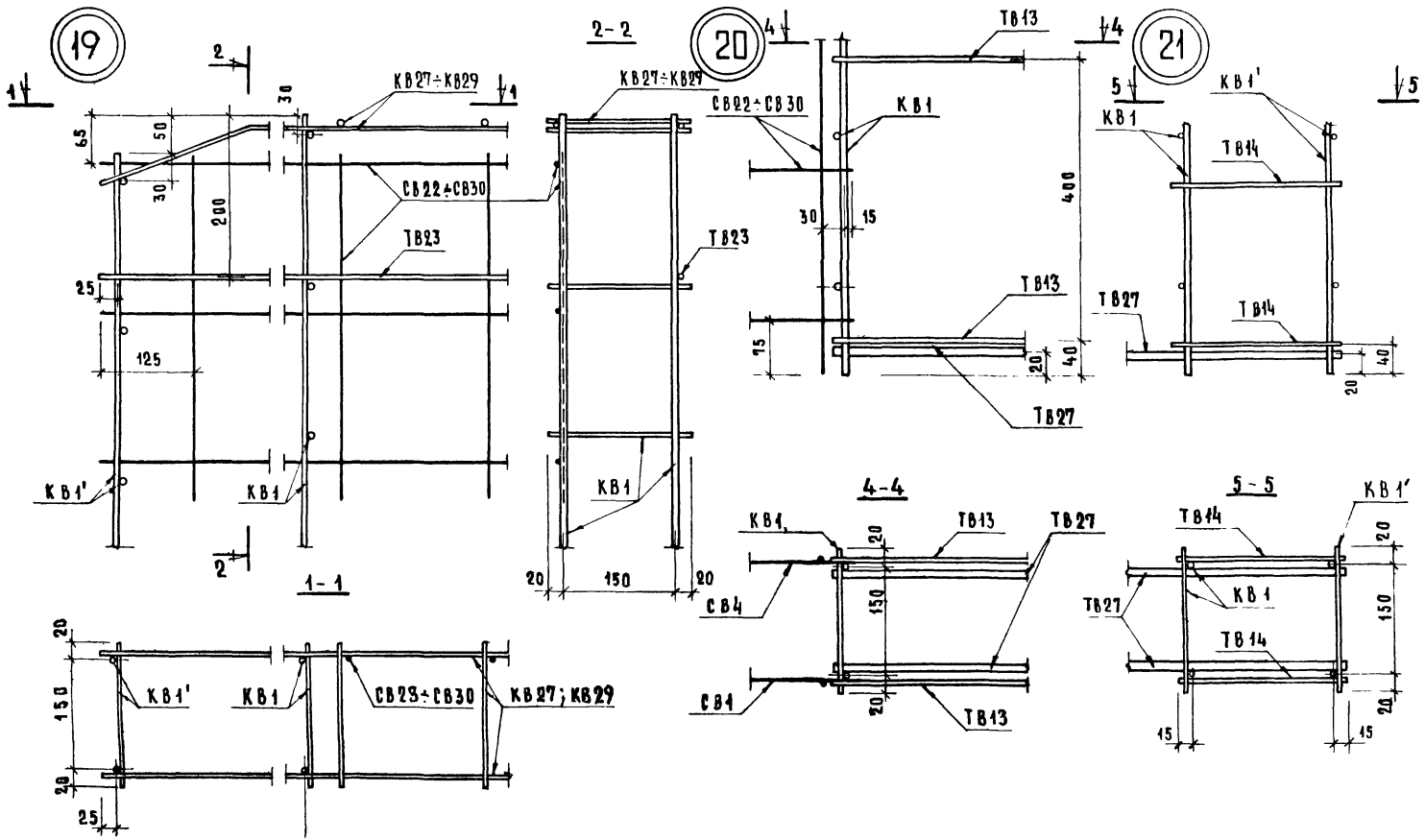


В СКОБКАХ ПОКАЗАНЫ МАРКИ КАРКАСОВ ПЕРЕМЫЧЕК С УКОРОЧЕННОЙ ВЫСОТОЙ (СМ ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ)

ТК
1975

Деталь 18 Арматурного блока

СЕРИЯ 4-134-10	
ВЫПУСК 4	ЛИСТ 95

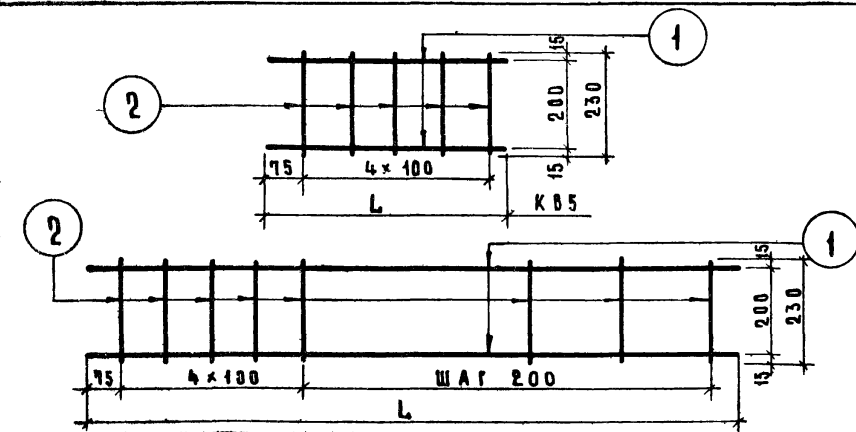
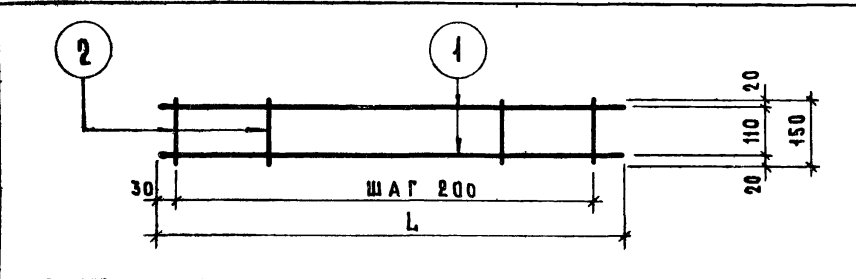
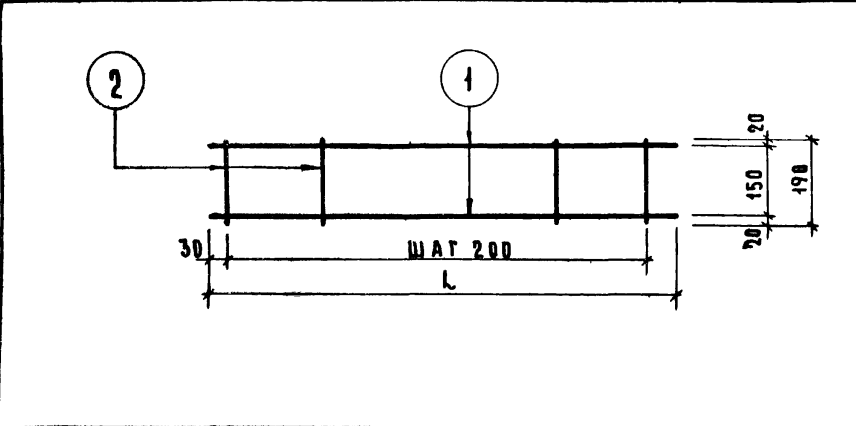


ТК
1975

Детали 19, 20, 21 арматурного блока

СЕРИЯ
1.131-40
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
94

ОБЪЕМ
 ПРОВЕРИЛ
 ТЕХНИК
 ИЖИЛИЩА
 ТК
 1975



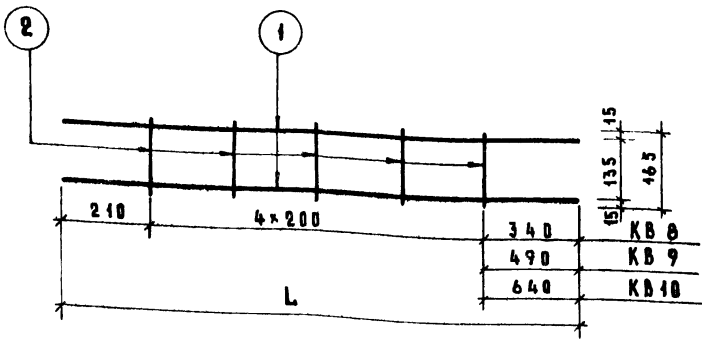
Спецификация							Выборка		109
МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗИЦИИ	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ
КВ 1 (КВ1')	1	5	В I	2600 (2550)	2	5	В I	5.20 (5.10)	0.8 (0.78)
	2	4	В I	190	13	4	В I	2.47	0.25
									Итого
КВ 2	1	5	В I	2640	2	5	В I	5.28	0.82
	2	4	В I	190	14	4	В I	2.66	0.27
									Итого:
КВ 3	1	5	В I	2550	2	5	В I	5.10	0.78
	2	4	В I	150	13	4	В I	1.95	0.20
									Итого:
КВ 4	1	5	В I	2590	2	5	В I	5.18	0.80
	2	4	В I	150	13	4	В I	1.95	0.20
									Итого:
КВ 5	1	4	В I	500	2	4	В I	1.00	0.100
	2	4	В I	230	5	4	В I	1.15	0.12
									Итого:
КВ 6	1	4	В I	2600	2	4	В I	5.20	0.52
	2	4	В I	230	15	4	В I	3.45	0.35
									Итого:
КВ 7	1	4	В I	2640	2	4	В I	5.28	0.82
	2	4	В I	230	15	4	В I	3.45	0.35
									Итого

КАРКАСЫ КВ1÷КВ7

серия
1131-10
ВЫПУСК 1 ЛИСТ 95

13681 110

ВЗАИМ



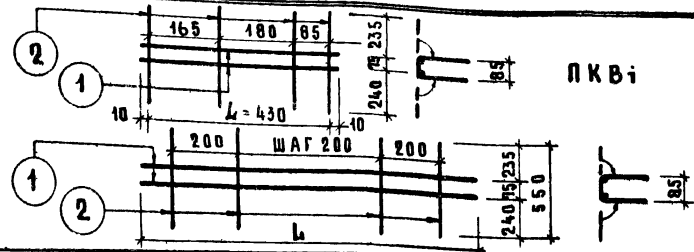
Спецификация

Выборка

110

МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗИЦИИ	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО	ВЫБОРКА			
						ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ
КВ 8	1	8	AIII	1350	2	8	AIII	2.7	1.07
	2	4	BI	165	5	4	BI	0.83	0.08
Итого:									4.15
КВ 9	1	8	AIII	1500	2	8	AIII	3.00	1.19
	2	4	BI	165	5	4	BI	0.83	0.08
Итого:									4.27
КВ 10	1	8	AIII	1650	2	8	AIII	3.30	1.31
	2	4	BI	165	5	4	BI	0.81	0.08
Итого:									4.39

ЕРИ



Спецификация

Выборка

МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗИЦИИ	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ	ВЫБОРКА			
						ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ
ПКВ 1	1	4	BI	450	2	4	BI	3.00	0.30
	2	4	BI	550	4				
ПКВ 2	1	4	BI	2190	2	4	BI	10.43	1.05
	2	4	BI	550	11				

ПКВ 3	1	4	BI	2360	2	4	BI	11.32	1.43
	2	4	BI	550	12				
ПКВ 4	1	4	BI	2660	2	4	BI	13.02	1.3
	2	4	BI	550	14				
ПКВ 5	1	4	BI	2790	2	4	BI	13.28	1.33
	2	4	BI	550	14				
ПКВ 6	1	4	BI	2960	2	4	BI	14.17	1.42
	2	4	BI	550	15				
ПКВ 7	1	4	BI	4290	2	4	BI	20.68	2.07
	2	4	BI	550	22				

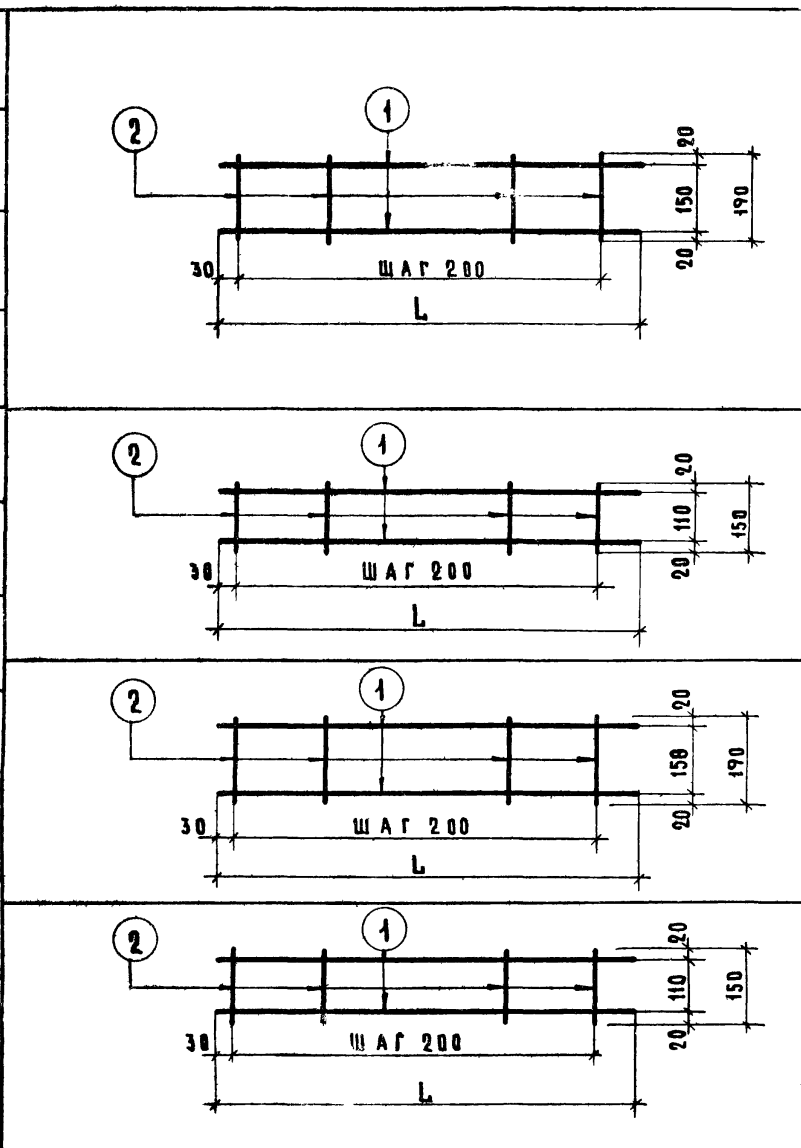
Центральная

ТК
1975

КАРКАСЫ КВ8÷КВ10; КАРКАСЫ ПКВ1÷ПКВ7

СВЕРЖА
1.431-10
Выпуск лист
1 96

ОБЪЕМ
 ПРОВЕРИЛ
 ТЕХНИК
 КОРОКНА
 ИЖИЦА
 1975

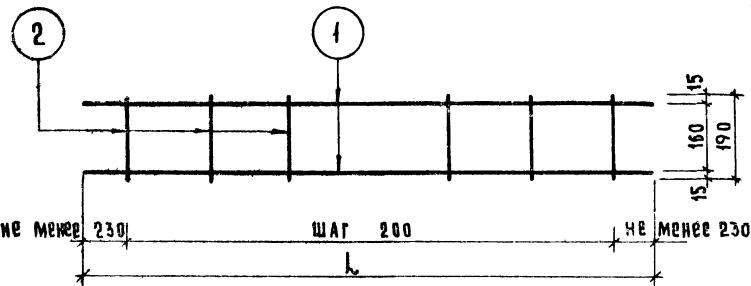


С п е ц и ф и к а ц и я						В ы б о р к а			
М А Р К А А Р М А Т У Р Н О Г О И З Д Е Л И Я	№ П О З И Ц И И	Д И А М Е Т Р М М	К Л А С С С Т А Л И	Д Л И Н А М М	К О Л - В О Ш Т	Д И А М Е Т Р М М	К Л А С С С Т А Л И	О Б Щ А Я Д Л И Н А М	О Б Щ А Я М А С С А К Г
К В 11	1	8	А III	2600	2	8	А III	5.20	2.85
	2	4	В I	190	13	4	В I	2.47	0.25
	И Т О Г О:								2.30
К В 12	1	8	А III	2640	2	8	А III	5.28	2.09
	2	4	В I	190	14	4	В I	2.66	0.27
	И Т О Г О:								2.36
К В 13	1	8	А III	2550	2	8	А III	5.10	2.01
	2	4	В I	150	13	4	В I	1.95	0.20
	И Т О Г О:								2.21
К В 14	1	8	А III	2590	2	8	А III	5.18	2.05
	2	4	В I	150	13	4	В I	1.95	0.20
	И Т О Г О:								2.25
К В 15	1	6	А III	2600	2	6	А III	5.20	1.16
	2	4	В I	190	13	4	В I	2.47	0.25
	И Т О Г О:								1.41
К В 16	1	6	А III	2640	2	6	А III	5.28	1.18
	2	4	В I	190	14	4	В I	2.66	0.27
	И Т О Г О:								1.45
К В 17	1	6	А III	2550	2	6	А III	5.10	1.13
	2	4	В I	150	13	4	В I	1.95	0.20
	И Т О Г О:								1.33
К В 18	1	6	А III	2590	2	6	А III	5.18	1.15
	2	4	В I	150	13	4	В I	1.95	0.20
	И Т О Г О:								1.35

ТК
1975

КАРКАСЫ К В 11 ÷ К В 18

серия
1.131-40
выпуск лист
1 97



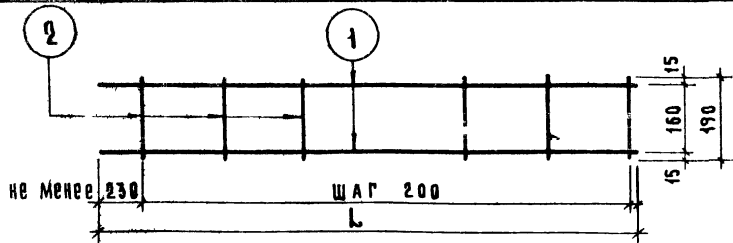
Спецификация

Выборка

112

МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗИЦИИ	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА КГ
КВ 23	1	4	ВІ	2850	2	4	ВІ	57	0.57
	2	4	ВІ	190	15	4	ВІ	285	0.29
								ИТОГО:	0.86
КВ 24	1	4	ВІ	3090	2	4	ВІ	618	0.62
	2	4	ВІ	190	16	4	ВІ	305	0.31
								ИТОГО	0.93
КВ 25	1	4	ВІ	3150	2	4	ВІ	63	0.63
	2	4	ВІ	190	16	4	ВІ	305	0.31
								ИТОГО:	0.94
КВ 26	1	4	ВІ	4590	2	4	ВІ	918	0.92
	2	4	ВІ	190	23	4	ВІ	43	0.43
								ИТОГО	1.35
КВ 27	1	4	ВІ	5730	2	4	ВІ	1146	1.16
	2	4	ВІ	190	29	4	ВІ	55	0.55
								ИТОГО	1.70
КВ 28	1	4	ВІ	1840	2	4	ВІ	368	0.37
	2	4	ВІ	190	10	4	ВІ	19	0.19
								ИТОГО	0.56
КВ 29	1	4	ВІ	2410	2	4	ВІ	482	0.48
	2	4	ВІ	190	13	4	ВІ	25	0.23
								ИТОГО	0.73

Спецификация						Выборка			
МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗИЦИИ	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ
КВ 21	1	4	ВІ	2490	2	4	ВІ	50	0.5
	2	4	ВІ	190	13	4	ВІ	25	0.25
								ИТОГО	0.75
КВ 22	1	4	ВІ	2550	2	4	ВІ	51	0.51
	2	4	ВІ	190	13	4	ВІ	25	0.25
								ИТОГО	0.76



ТК
1975

КАРКАСЫ КВ 21 ÷ КВ 29

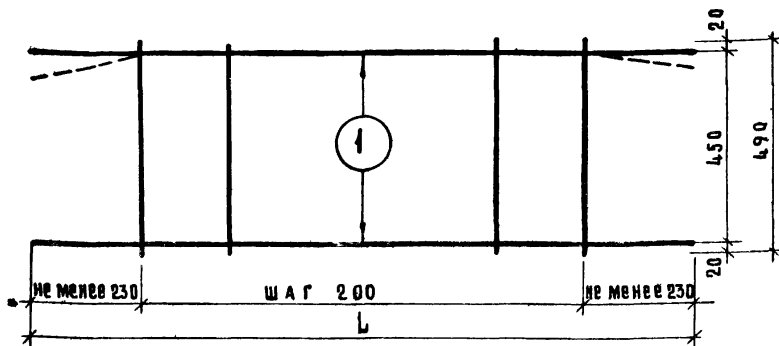
СЕРИЯ
1.131-10
ВЫПУСК ЛИСТ
1 98

ПРОВЕРКА

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Д.И.И.И.И.И.

УДЛИЩА ГИПСО



Спецификация

Выборка

113

Марка арматурного элемента	№ позиции	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	К-во шт	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина м	Общая масса кг
КВ33	1	8	A III	2850	2	8	A III	5.7	2.25
	2	5	BI	490	13	5	BI	6.37	0.99
								Итого:	3.24

КВ34	1	8	A III	3090	2	8	A III	6.18	2.45
	2	5	BI	490	14	5	BI	6.86	1.06
								Итого:	3.51

КВ35	1	8	A III	3150	2	8	A III	6.3	2.5
	2	5	BI	490	14	5	BI	6.86	1.06
								Итого:	3.56

КВ36	1	8	A III	4590	2	8	A III	9.8	3.65
	2	5	BI	490	22	5	BI	10.8	1.66
								Итого:	5.31

КВ37	1	8	A III	5730	2	8	A III	11.46	4.32
	2	5	BI	490	27	5	BI	13.20	2.04
								Итого:	6.36

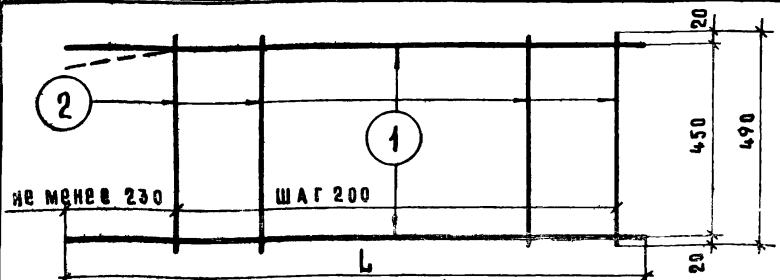
КВ38	1	8	A III	2790	2	8	A III	5.58	2.22
	2	5	BI	490	13	5	BI	6.46	1.00
								Итого:	3.22

КВ39	1	8	A III	3350	2	8	A III	6.66	2.64
	2	5	BI	490	16	5	BI	7.84	1.21
								Итого:	3.85

Спецификация

Выборка

Марка арматурного изделия	№ позиции	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	К-во шт	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина м	Общая масса кг
КВ31	1	8	A III	2490	2	8	A III	4.98	1.97
	2	5	BI	490	11	5	BI	5.49	0.85
								Итого:	2.72
КВ32	1	8	A III	2550	2	8	A III	5.10	2.02
	2	5	BI	490	11	5	BI	5.49	0.85
								Итого:	2.87



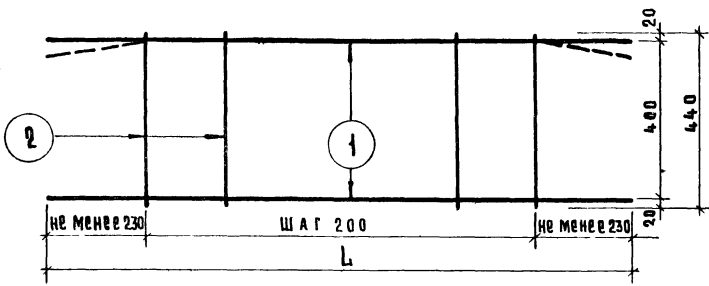
ТК
1975

КАРКАСЫ КВ31 ÷ КВ39

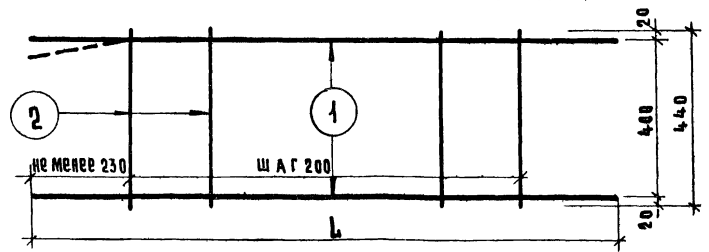
Серия
1.131-10
Выпуск
1
Лист
99

ИЗДАНИЕ 1975

ЦУ ИРИГИЛИЦИША ПРАВДА



Спецификация						Выборка			
Марка арматурного изделия	№ позиции	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	К-во шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина м	Общая масса кг
КВ 41	1	8	A III	2490	2	8	A III	598	247
	2	5	B I	440	11	5	B I	484	075
									Итого
КВ 42	1	8	A III	2550	2	8	A III	510	202
	2	5	B I	440	11	5	B I	484	075
									Итого



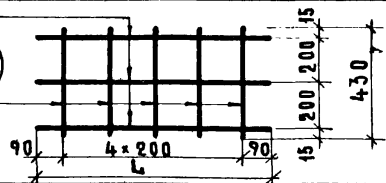
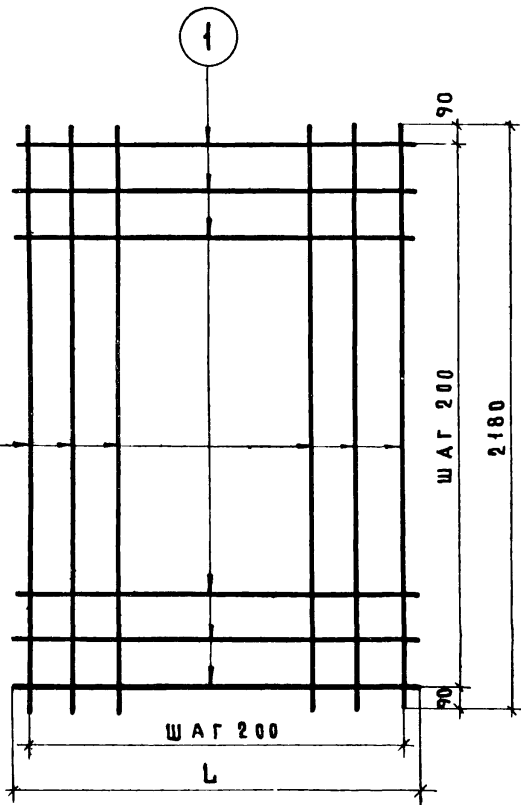
Спецификация						Выборка				114
Марка арматурного изделия	№ позиции	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	К-во шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина м	Общий вес кг	
КВ 43	1	8	A III	2850	2	8	A III	57	225	
	2	5	B I	440	13	5	B I	572	088	
									Итого:	313
КВ 44	1	8	A III	3090	2	8	A III	618	245	
	2	5	B I	440	14	5	B I	616	095	
									Итого:	340
КВ 45	1	8	A III	3150	2	8	A III	63	25	
	2	5	B I	440	14	5	B I	616	095	
									Итого:	345
КВ 46	1	8	A III	4590	2	8	A III	918	365	
	2	5	B I	440	22	5	B I	968	150	
									Итого:	545
КВ 47	1	8	A III	5730	2	8	A III	1146	432	
	2	5	B I	440	27	5	B I	1188	177	
									Итого:	609
КВ 48	1	8	A III	2790	2	8	A III	558	222	
	2	5	B I	440	14	5	B I	616	095	
									Итого:	317
КВ 49	1	8	A III	3330	2	8	A III	666	264	
	2	5	B I	440	16	5	B I	704	109	
									Итого:	373

ТК
1975

КАРКАСЫ КВ41 ÷ КВ49

Серия
1.131-10
Выпуск лист
1 100

ЧИСТОВАЯ ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ ПРОВЕРИЛ
 СТАЛЬ ПРОВЕРИЛ
 СТАЛЬ ПРОВЕРИЛ



Спецификация

Выборка

116

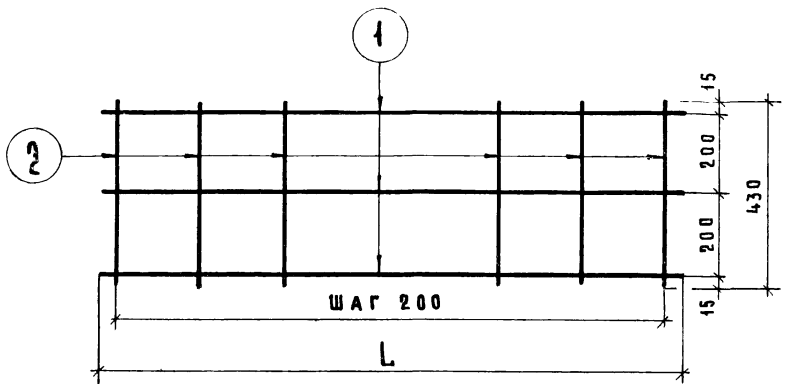
МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗИЦИИ	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ
СВ 7	1	4	В I	1290	11	4	В I	14.19	1.42
	2	4	В I	2180	7	4	В I	15.3	1.53
	Итого:								2.95
СВ 8	1	4	В I	1310	11	4	В I	14.4	1.44
	2	4	В I	2180	7	4	В I	15.3	1.53
	Итого:								2.97
СВ 9	1	4	В I	1340	11	4	В I	15.0	1.50
	2	4	В I	2180	7	4	В I	15.3	1.53
	Итого:								3.03
СВ 10	1	4	В I	1480	11	4	В I	16.3	1.63
	2	4	В I	2180	8	4	В I	17.5	1.75
	Итого:								3.38
СВ 11	1	4	В I	1590	11	4	В I	17.5	1.75
	2	4	В I	2180	8	4	В I	17.5	1.75
	Итого:								3.50
СВ 12	1	4	В I	1640	11	4	В I	18.04	1.8
	2	4	В I	2180	9	4	В I	19.7	1.97
	Итого:								3.77
СВ 21	1	4	В I	980	3	4	В I	3.0	0.3
	2	4	В I	430	5	4	В I	2.2	0.22
	Итого:								0.52

ТК
1975

сетки СВ7 ÷ СВ12; сетка СВ21

СЕРИЯ 41.1-10
 ВАРИАНТ 1
 ИМЕТ 109

1288



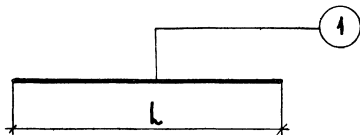
Спецификация						Выборка			
МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗИЦИИ	ДИАМ. ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ
СВ 25	1	4	ВІ	2550	3	4	ВІ	7.65	0.77
	2	4	ВІ	430	13	4	ВІ	5.6	0.56
								ИТОГО	1.33
СВ 26	1	4	ВІ	2850	3	4	ВІ	8.55	0.86
	2	4	ВІ	430	15	4	ВІ	6.45	0.65
								ИТОГО	1.51
СВ 27	1	4	ВІ	3090	3	4	ВІ	9.3	0.93
	2	4	ВІ	430	16	4	ВІ	6.9	0.69
								ИТОГО	1.62
СВ 28	1	4	ВІ	3150	3	4	ВІ	9.5	0.95
	2	4	ВІ	430	16	4	ВІ	6.9	0.69
								ИТОГО	1.64
СВ 29	1	4	ВІ	4590	3	4	ВІ	13.8	1.38
	2	4	ВІ	430	23	4	ВІ	9.9	0.99
								ИТОГО	2.37
СВ 30	1	4	ВІ	5730	3	4	ВІ	17.3	1.73
	2	4	ВІ	430	29	4	ВІ	12.5	1.25
								ИТОГО	2.98

Спецификация						Выборка			
МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗИЦИИ	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА КГ
СВ 22	1	4	ВІ	1840	3	4	ВІ	5.6	0.56
	2	4	ВІ	430	10	4	ВІ	4.3	0.43
								ИТОГО	0.99
СВ 23	1	4	ВІ	2440	3	4	ВІ	7.35	0.74
	2	4	ВІ	430	13	4	ВІ	5.6	0.56
								ИТОГО	1.3
СВ 24	1	4	ВІ	2490	3	4	ВІ	7.5	0.75
	2	4	ВІ	430	13	4	ВІ	5.6	0.56
								ИТОГО	1.31

ТК
77

СЕТКИ СВ22 ÷ СВ30

Серия 1.134-10
Выпуск 1 лист 103



Спецификация и выборка

118

Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L), мм	Кол. шт.	Общая масса, кг
ТВ11	1	4	В1	540	1	0.054
ТВ12	1	4	В1	570	1	0.051
ТВ13	1	4	В1	630	1	0.063
ТВ14	1	4	В1	830	1	0.083
ТВ15	1	4	В1	860	1	0.086
ТВ16	1	4	В1	1110	1	0.111
ТВ17	1	4	В1	1330	1	0.133
ТВ18	1	4	В1	1360	1	0.136
ТВ19	1	4	В1	1510	1	0.151
ТВ20	1	4	В1	1620	1	0.162
ТВ21	1	4	В1	1660	1	0.166
ТВ22	1	4	В1	1830	1	0.183
ТВ23	1	4	В1	2400	1	0.240
ТВ24	1	14	А1	1320	1	1.60
ТВ25	1	14	А1	1600	1	1.96
ТВ26	1	14	А1	1830	1	2.12
ТВ27	1	14	А1	2400	1	2.90

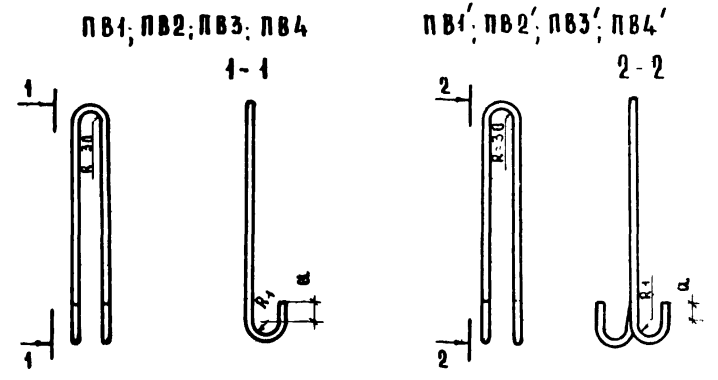
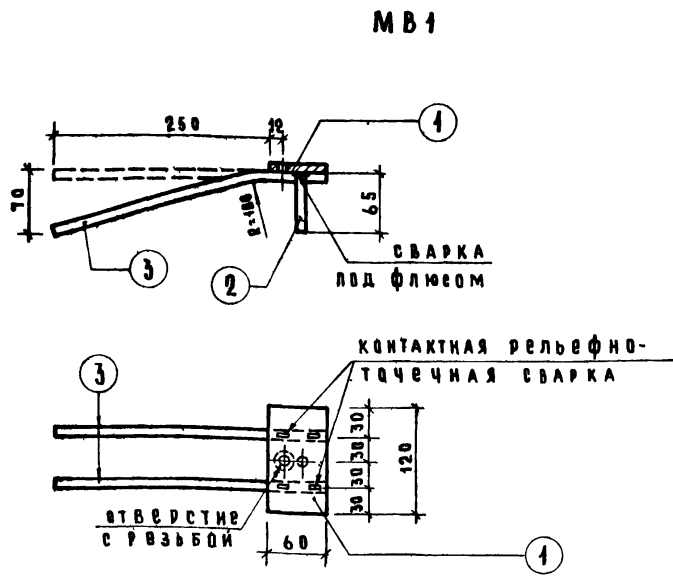
Спецификация и выборка

Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L), мм	Кол. шт.	Общая масса, кг
ТВ1	1	4	В1	140	1	0.014
ТВ2	1	4	В1	190	1	0.019
ТВ3	1	4	В1	210	1	0.021
ТВ4	1	4	В1	240	1	0.024
ТВ5	1	4	В1	250	1	0.025
ТВ6	1	4	В1	270	1	0.027
ТВ7	1	4	В1	360	1	0.036
ТВ8	1	4	В1	400	1	0.040
ТВ9	1	4	В1	420	1	0.042
ТВ10	1	4	В1	480	1	0.048

Отдельные стержни ТВ1 ÷ ТВ27

ТК
1975

Серия
1.131-10
Выпуск 1 Лист 104



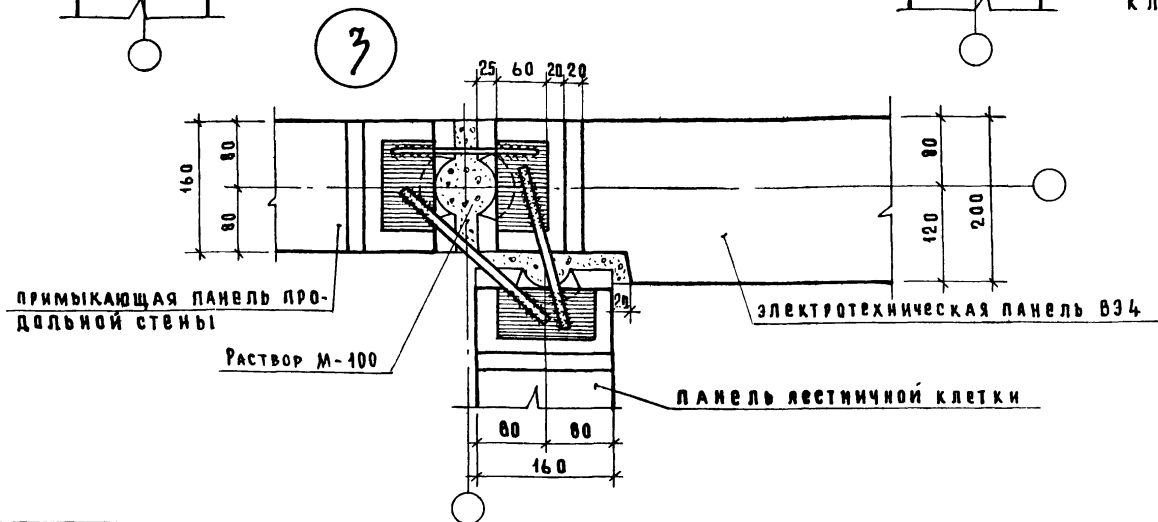
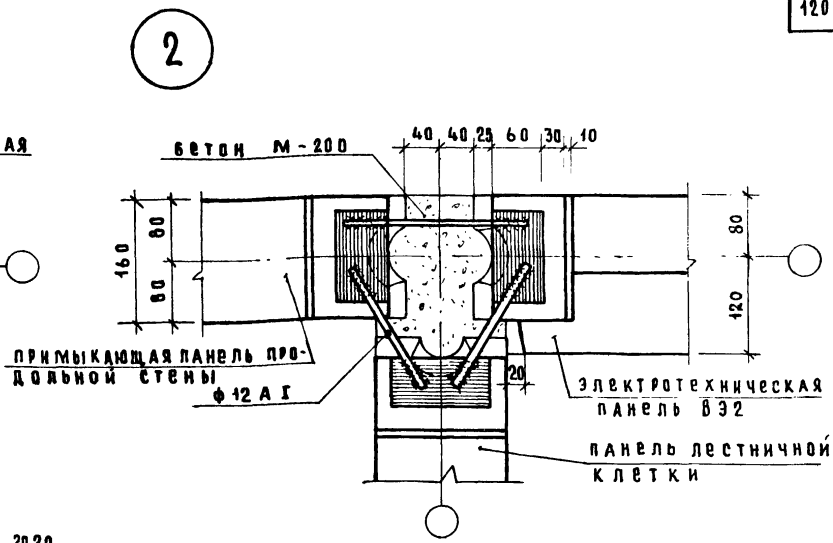
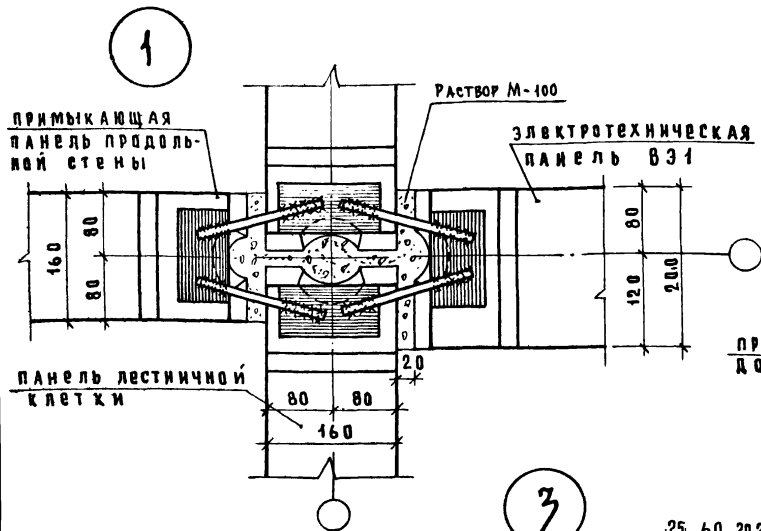
МАРКА	R 1	α
ПВ1, ПВ2	20	30
ПВ3, ПВ4	30	50

С п е ц и ф и к а ц и я						В ы б о р к а				С п е ц и ф и к а ц и я и в ы б о р к а						
МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	№ ПОЗИЦИИ	ДИАМЕТР № ПРОФИЛА ММ	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ДЛИНА L ММ	К-ВО ШТ.	ДИАМЕТР № ПРОФИЛА ММ	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗИЦИИ	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО	МАССА КГ
МВ1	1	60x8	ВСт3	120	1	60x8	ВСт3	0.12	0.45	ПВ1; ПВ1'	1	12	А I	1030	1	0.92
	2	φ10	А II	65	1	φ10	А II	0.69	0.43	ПВ2; ПВ2'	1	12	А I	1210	1	1.08
	3	φ10	А II	310	2	Итого:			0.88	ПВ3; ПВ3'	1	14	А I	1290	1	1.56
										ПВ4; ПВ4'	1	14	А I	1470	1	1.78

Закладная деталь МВ1. Петли строповочные ПВ1 ÷ ПВ4
ПВ1' ÷ ПВ4'

СЕРИЯ
1.131-40
ВЫПУСК Л ИСТ
1 105

ВЗАМЕН
ПРОВЕРИТ
ИЗДАНИЕ
ЖИЛИЩА
СТРОИТЕЛЬСТВА
1975

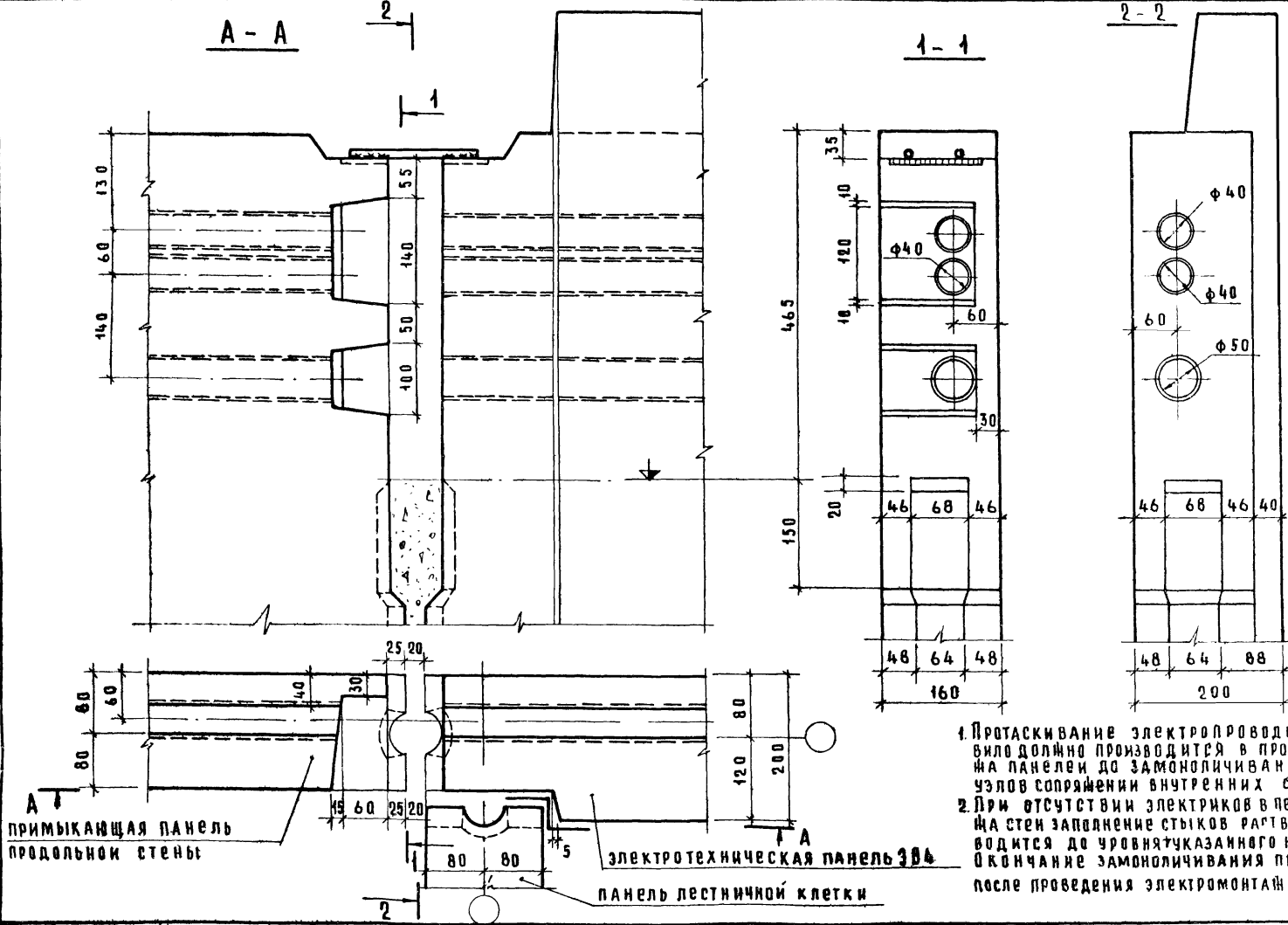


Ч. МАСТ. И. СТЕХНИК. В. БЫЧУК. ПРОВЕРИЛ.

A - A

1 - 1

2 - 2

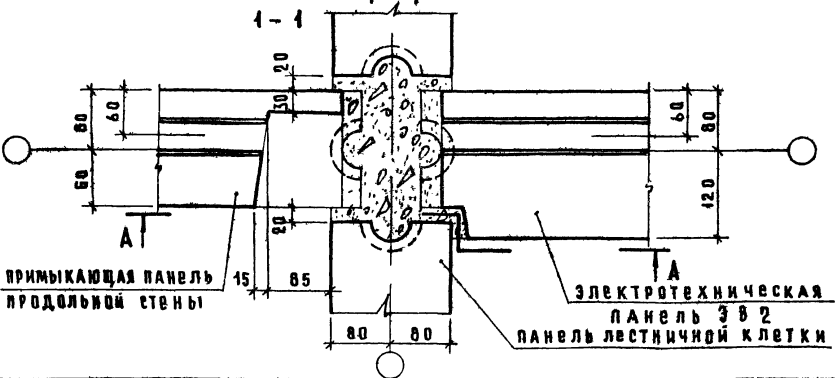
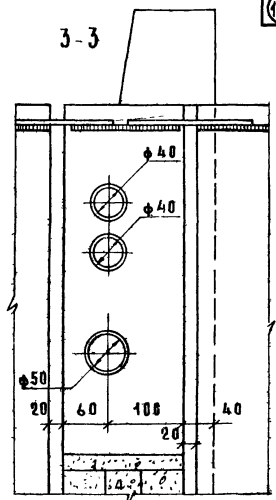
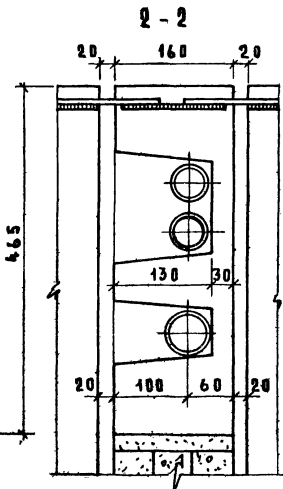
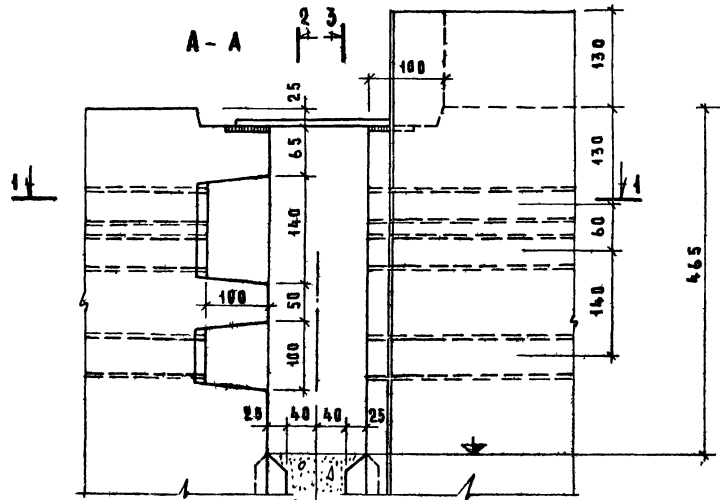


1. Протаскивание электропроводки, как правило должно производиться в процессе монтажа панелей до замоноличивания раствором узлов сопряжения внутренних стен.
2. При отсутствии электриков в период монтажа стен заполнение стыков раствором производится до уровня, указанного на чертеже. Окончание замоноличивания производится после проведения электромонтажных работ.

ТК
 1979

Сопряжение электротехнической панели группы 3B4 с примыкающими панелями внутренних стен

серия
 1.131-10
 выпуск лист
 1 108



примыкающая панель продольной стены

электротехническая панель 382 панель лестничной клетки

1. Протаскивание электропроводки производится в процессе монтажа панелей до замоноличивания бетоном узлов сопряжения внутренних стен.
2. При отсутствии электриков в период монтажа стен заполнение стыков стен бетоном производить до уровня ∇ указанного на чертеже. Окончание замоноличивания узла производится после проведения электромонтажных работ.
3. Детали соединения панелей поверх панелей см. на листе 106

ТК
1975

Сопряжение электротехнической панели группы 382 с примыкающими панелями внутренних стен

серия	1 131-10
выпуск	лист 1
	199

1968/1 1022