

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

27-0-4.91

ТОРГОВОЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ, ХОЛОДИЛЬНОЕ
И ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ПРЕДПРИЯТИЙ ТОРГОВЛИ И ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ

АЛЬБОМ III

ГРУЗОПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ГРУЗОВ.

1060-03

Уралтиппроект, 620062, г.Екатеринбург, ул.Чебышева,4
Зак. 144 Изв. 1060-13 Тираж 100
Сдано в печать 25.08 1992 г.

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
27-0-4. 91

ТОРГОВОЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ, ХОЛОДИЛЬНОЕ
И ПОЛЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ПРЕДПРИЯТИЙ ТОРГОВЛИ И ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ

АЛЬБОМ III
СОСТАВ ТИПОВЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

АЛЬБОМ I МЕХАНИЧЕСКОЕ, ТЕПЛОВОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, НОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ДОГОТОВОЧНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ.

АЛЬБОМ II ХОЛОДИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ТОРГОВЫЕ АВТОМАТЫ, КОНТРОЛЬНО-КАССОВЫЕ
МАШИНЫ, ВЕСОИЗМЕРЯТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ, УПАКОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,
Линия очистки и сульфитации картофеля.

АЛЬБОМ III ГРУЗОПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ГРУЗОВ

1060-03

РАЗРАБОТАН

А. О.

"ИНРЕКОН"

/Институт РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ/

Гл. инженер института  В. И. Носков
Гл. специалист  И. П. Тулицина

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ПРИКАЗОМ по А.О. "ИНРЕКОН"
№ 19 от 1.XI.1991г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА III

№ № ЛИСТОВ	НАИМЕНОВАНИЕ И ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТОВ НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	СТР
3-1	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ, ВХОДЯЩЕГО В АЛЬБОМ	3-8
3-1,3-14	КРАНЫ, КРАНЫ-ШТАБЕЛЕРЫ	9-22
3-15,3-24	ТАЛИ, ЭЛЕКТРО ГРУЗОВОЗЫ	23-32
3-25,3-31	ЛИФТЫ, ПОДЪЕМНИКИ	33-39
3-32,3-44	КОНВЕЙЕРЫ, ТРАНСПОРТЕРЫ	40-52
3-45,3-49	ЭЛЕКТРОПОГРУЗЧИКИ, ЭЛЕКТРОШТАБЕЛЕРЫ	53-57
3-50,3-60	ТВОРЖКИ АККУМУЛЯТОРНЫЕ, ТВОРЖКИ-ШТАБЕЛЕРЫ, ГРУЗОВЫЕ	58-68
3-61,3-62	ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ	69-70

Ал. III

ИМЯ, ФИОЛ. И ДАТА ВЪЗМОЖНОСТИ

Н/П	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	МАССА СДАННЫХ ОБОРУДОВАНИЙ, КГ	СТРАНИЦА	ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6	7
1	КРАНЫ, КРАНЫ - ШТАБЕЛЯРЫ					
1	КРАН МОСТОВОЙ РУЧНОЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ ПОДВЕСНОЙ Г/П. 0,5т.		31 5911 1100	270÷584	9	
	КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ КРАНОВЫЙ ЗАВОД					
2	КРАН МОСТОВОЙ РУЧНОЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ ПОДВЕСНОЙ Г/П. 1т		31 5911 2100	270÷584	10	
	КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ КРАНОВЫЙ ЗАВОД					
3	КРАН МОСТОВОЙ РУЧНОЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ ПОДВЕСНОЙ Г/П. 3,2т			610÷1270	11	
	КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ КРАНОВЫЙ ЗАВОД					
4	КРАН МОСТОВОЙ РУЧНОЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ ПОДВЕСНОЙ Г/П 5т			810÷1470	12	
	КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ КРАНОВЫЙ ЗАВОД					
5	КРАН МОСТОВОЙ РУЧНОЙ ОПОРНЫЙ Г/П. 3,2; 5; 8т			680÷2900	13	
	КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ КРАНОВЫЙ ЗАВОД					
6	КРАН МОСТОВОЙ РУЧНОЙ ОПОРНЫЙ Г/П. 12,5; 20т			5590÷8470	-14	
	КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ КРАНОВЫЙ ЗАВОД					
7	КРАН ПОДВЕСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ ОДНОПРОЛЕТНЫЙ Г/П. 1,0т		315723 1000	590÷1830	15	
	ЗАБАЙКАЛЬСКИЙ ЗАВОД ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ					
8	КРАН ПОДВЕСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ ДВУХПРОЛЕТНЫЙ Г/П. 1,0т		31 572311 24	1245÷4880	16	
	ЗАБАЙКАЛЬСКИЙ ЗАВОД ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ					
9	КРАН-ШТАБЕЛЯР ПОДВЕСНОЙ Г/П. 0,5т		31 7611 3 100		17	
	КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ КРАНОВЫЙ ЗАВОД					

НАЧ. ОТД. КАЛАУГИН	Илья	
Г. АСПЕЦ.	ГУПТИЦИНА	Ирина
И.КОНТР.	АЛИМБЕКОВА	София
ИИЖ.ЭК	ФИЛИПОВА	Юлия
ИИЖ.ДК	БЫЧКОВА	Зоя

27-0-4.91-3-д1

Спецификация
оборудования,
ходящего в альбомСтраница листов
РП 1 6

АО "ИНРЕКОН"

ФОРМАТ А3
1000-03

АЛ. III

ИЧН АПДАЛ. ПЛАТ. ЦАНАВА ВЗАМЯТКА

1	2	3	4	5	6	7
10	КРАН-ШТАБЕЛЕР ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОПОРНЫЙ МОСТОВОЙ Г/П.0.5т КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ КРАНОВЫЙ ЗАВОД			1117÷2638	18	
11	КРАН-ШТАБЕЛЕР ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОПОРНЫЙ МОСТОВОЙ Г/П.1т. КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ КРАНОВЫЙ ЗАВОД			2050÷3100	19	
12	КРАН - ШТАБЕЛЕР ОПОРНЫЙ Г/П. 0.25т МОСКОВСКОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "ПРОММЕХАНИЗАЦИЯ"		317611223602	1230÷1900	20	
13	КРАН-ШТАБЕЛЕР ОПОРНЫЙ/УПРАВЛЕНИЕ С ПОЛА/Г/П.0.5 и 1.0т СТАХАНОВСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД		СМ. СТР. 21	1483÷2721	21	
14	КРАН-ШТАБЕЛЕР СТАЛЛАЖНЫЙ Г/П. 0.5т СТАХАНОВСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ТАЛЛ. ЭЛЕКТРОГРУЗОВОЗЫ		3176123001	3960÷4850	22	
15	ТАЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПОЛЕВСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	ТЭ 025-511	3174211031	15	23	
16	ТАЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПОЛЕВСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	ТЭ 025-311	3174211031	10	23	
17	ТАЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОСКОВСКИЙ ЗАВОД " КРАСНЫЙ МЕТАЛЛИСТ"	ТЭ 050-711	317421203110	80	24	
18	ТАЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ Московский завод "Красный металллист"	ТЭ 050-111	317411103109	15	24	
19	ТАЛЬ РУЧНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ ЧЕРВЯЧНАЯ Г/П 3.2т КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ КРАНОВЫЙ ЗАВОД		317322041	83	25	
20	ТАЛЬ РУЧНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ ЧЕРВЯЧНАЯ Г/П 5т КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ КРАНОВЫЙ ЗАВОД		317322051	137	25	
21	ТАЛЬ РУЧНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ ЧЕРВЯЧНАЯ Г/П 8т КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ КРАНОВЫЙ ЗАВОД		317322061	280	25	

27-0-4.91-3-Д1

ЛИСТ
2

ФОРМАТАЗ

1060-03

ИМЕНИ ПОДПОЛЧЕСТВА И ДОБРОМЫШЛЕВА

л. л.

1	2	3	4	5	6	7
22	Таль ручная червячная г/п 5т Красногвардейский крановый завод		3173221051	110	26	
23	Таль ручная червячная г/п 8т Красногвардейский крановый завод		3173221061	220	26	
24	Кошка с ручным приводом г/п 1т Красногвардейский крановый завод		3167110001	11	27	
25	Таль ручная передвижная шестеренная г/п 2т Красногвардейский крановый завод		3173212031	75	28	
26	Электрогрузовоз подвесной с автоматическим адресованием грузов 582 и с прицепной тележкой 583		317216100104	265	29,31,32	
27	Электрогрузовоз подвесной с автоматическим адресованием грузов 582 и с прицепной тележкой 5608 Лифты, подъемники		317216100203	290	30,31,32	
28	Лифт грузовой малый / общего назначения/ г/п 100 кг Ст. Платоновка Тамбовская область п/я ЯТ-30/3		4836211213	1000÷2850	33	
29	Лифт грузовой малый в металлической шахте г/п 100 кг Ст. Платоновка Тамбовской обл. п/я ЯТ-30/3		4836211213	1500÷1600	34	
30	Лифт грузовой тротуарный г/п 500 кг Ст. Платоновка Тамбовская область п/я ЯТ-30/3		4836124312	3050÷3200	35	
31	Лифт грузовой выдвижной г/п 500 кг Московский опытно-экспериментальный лифто-строительный завод		4836320000		36	

27-0-4.91-3-Д1

лист
8

ФОРМАТ А3

1000-03

Ал. II

1	2	3	4	5	6	7
32	Лифт грузовой общего назначения Г/П 500 кг МОСКОВСКИЙ ОПЫТНО-ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЙ ЛИФТО- СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД		4836000000		37	
33	Лифт грузовой общего назначения Г/П 1000 кг СВЕРДЛОВСКИЙ З-Д „Строймашин”		4836030000		38	
34	Стол подъемный ПО „Киевторгмаш“ НЕЖИНСКИЙ МАШИНОСТР. З-Д КОНВЕЙЕРЫ, ТРАНСПОРТЕРЫ	ПС - 630	5151562016	765	39	
35	Конвейер ленточный стационарный ПОЛЕВСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	КАП - 50	31611102107	450	40	
36	Транспортер ленточный стационарный АХТЫРСКОЕ ОПЫТНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБ'ЕДИНЕНИЕ „Промсвязь”	ТАС - 2			41-51	
37	Дорожка роликовая СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛАСТЬ П/Я УЩ-349/13 ЭЛЕКТРОПОГРУЗЧИКИ, ЭЛЕКТРОШТАБЕЛЕРЫ	РД - 50	51510000	36	52	
38	Электропогрузчик СВЕРДЛОВСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	ЭП - 103 КО /ЭП - 103 КИО/	СМ. СТР. 53	2350/2420	53	
39	Электропогрузчик СВЕРДЛОВСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	ЭП - 103 К /ЭП - 103 КИ/	СМ. СТР. 53	2600	53	
40	Электропогрузчик КАЛИНИНГРАДСКИЙ ВАГОНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	ЭПВ - 1,25	34531139II	2800/2850	54	
41	Электропогрузчик КАЛИНИНГРАДСКИЙ ВАГОНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	ЭПВ - 1638	3453114109	3060/3220	55	

Инв. № подл. подат. взамкн. и

27-0-4.91-3-Д1

лист
4

А. III

ННБ № ПОДА
ПОДПИСЬ И АЛТА ВЗАМ. ИНВЕН

1	2	3	4	5	6	7
42	ЭЛЕКТРОПОГРУЗЧИК БЕЛЬЦКИЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ ЗАВОД	ЭП-0806	3453112310	1750	56	
43	ЭЛЕКТРОШТАБЕЛЕР ТБИЛИССКИЙ ЭЛЕКТРОВОЗОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД им. В. И. ЛЕНИНА ТЕЛЕЖКИ АККУМУЛЯТОРНЫЕ, ТЕЛЕЖКИ - ШТАБЕЛЕРЫ, ГРУЗОВЫЕ	ЭШ-188М	3453121004	2250-	57	
44	ЭЛЕКТРОТЕЛЕЖКА БАТУМСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД	ЭТМ	3453133001	950	58	
45	ЭЛЕКТРОТЕЛЕЖКА БАТУМСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД	ЭТМ. С	3453133001	1000	59	
46	ТЕЛЕЖКА - ШТАБЕЛЕР БЕЛАРУССКИЙ РЕСПУБЛИКАНСКИЙ НПО МАШИНОСТРОЕНИЯ и МЕХОТРАСЛЕВЫХ ПРОИЗВОДСТВ „Комплекс“			90	60	
47	ТЕЛЕЖКА - ШТАБЕЛЕР С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ПОД'ЕМОМ ВИЛ БОРСКИЙ ЗАВОД ТОРГОВОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ	ЭТШГ-250-3		140	61	
48	ТЕЛЕЖКА ГРУЗОВАЯ С ПОД'ЕМНОЙ ПЛАТФОРМОЙ Кзыл - Орда З.К. 169/2	ТРП-21	317112001001	50	62	
49	ТЕЛЕЖКА ГРУЗОВАЯ С ПОД'ЕМНОЙ ПЛАТФОРМОЙ Кзыл - Орда З.К. 169/2	ТРП-25	317112001209	112	63	
50	ТЕЛЕЖКА РУЧНАЯ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ПОД'ЕМОМ ВИЛ Волжский завод „Торгхолодмаш“	ТГВ-500М	5151561070	73	64	
51	ТЕЛЕЖКА ГРУЗОВАЯ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ПОД'ЕМОМ ВИЛ. Волжский завод „Торгхолодмаш“	ТГВ-1250	5151561074	82	65	

27-0-4.91-3-Д1

лист
5

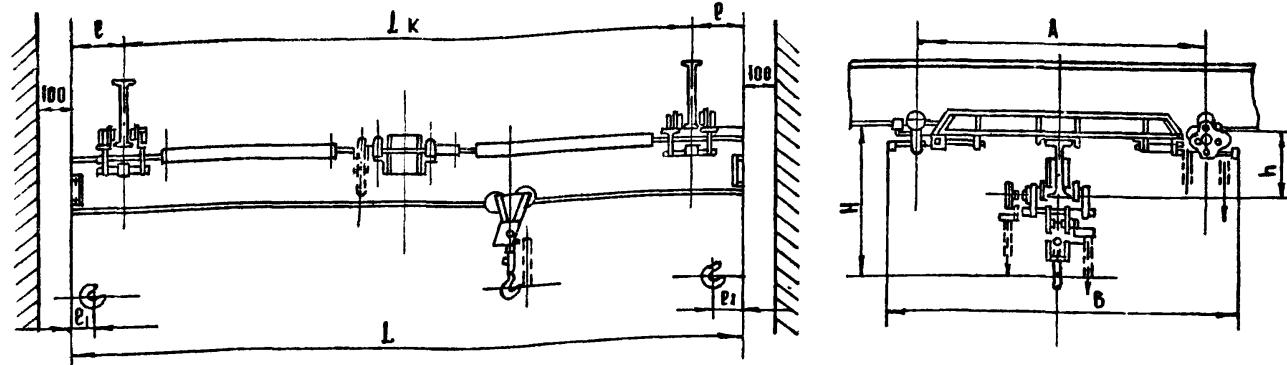
Ак. III

ИЧЕ АПОДА... ПОДП. И АДАП ВЗАМ. ИНВН

1	2	3	4	5	6	7
52	ТЕЛЕЖКА РУЧНАЯ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ПОД'ЕМОМ ВИА БОРСКИЙ ЗАВОД ТОРГОВОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ	ЗТРВ-1000-3		100	66	
53	ТЕЛЕЖКА ГРУЗОВАЯ П/Я 06-21/5, г. Брянск	ТГ-50 М I	5151561043	9	67,68	
54	ТЕЛЕЖКА ГРУЗОВАЯ П/Я 06-21/5, г. Брянск	ТПГ-125	5151561182	34	67,68	
55	ТЕЛЕЖКА ГРУЗОВАЯ П/Я 06-21/5, г. Брянск	ТГМ-125	5151561120	12	67,68	
56	ТЕЛЕЖКА ГРУЗОВАЯ П/Я 06-21/5, г. Брянск	ТПГ-250	5151561185	52	67,68	
57	ТЕЛЕЖКА ГРУЗОВАЯ П/Я 06-21/5, г. Брянск	ТГШ-250		25	67,68	
58	ТЕЛЕЖКА ГРУЗОВАЯ П/Я 06-21/5, г. Брянск	ТПГ-500-01	5151561189	81	67,68	
59	ТЕЛЕЖКА ГРУЗОВАЯ П/Я 06-21/5, г. Брянск	ТПГ-500	5151561188	63	67,68	
60	ТЕЛЕЖКА ГРУЗОВАЯ П/Я 06-21/5, г. Брянск	ТГ-1000 М I	5151561058	108	67,68	
61	ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ СТАНК ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ МЕШКОВ Машиностроительный концерн "Нефтегазмаш"			82	69	
62	ПЛАТФОРМА УРАВНИТЕЛЬНАЯ ГРУЗОВАЯ ФРУНЗЕНСКИЙ РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД	ЯI - ФПД		600	70	

27-0-4.91-3-Д1

лист
6

ОБЩИЙ ВИД

ГРУЗОВОДЬ ЕМНОСТЬ Т	ДЛИНА КРАНА L	ПРОДАЕТ КРАНА LK	ДЛИНА КОНСОЛИ E	БАЗА КРАНА A	ШИРИНА КРАНА B	N-ПРОФИЛЯ НЕСУЩЕЙ БЛАКИ	H	h	r1	МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ОДИН КАРЕТКУ		МАССА КРАНА НЕ БОЛЕЕ	
							мм	мм	мм	мм	мм	кг	
0,5	3,6	3,0	0,3	1000	1380	18	590	220	150	5584	270	под крановый путь	
	4,2		0,6							3679	281		
	5,1	4,5	0,3							3433	300		
	5,7		0,6							3630	312		
	6,6	6,0	0,3	1500	1800	24	650	280		3581	366		
	7,2		0,6							3728	377		
	8,1	7,5	0,3							3630	397		
	8,7		0,6							5826	408		
	9,3	9,0	0,9							3900	419		
	10,2		0,6	1800	2100	24	650	280		4071	552		
	10,8		0,9							4216	568		
	11,4		1,2							4365	584		
МЕХАНИЗМ ПОДЪЕМА		ГРУЗОВОДЬ ЕМНОСТЬ T	ВЫСОТА ПОДЪЕМА M	ПОДЪЕМА ПОДЪЕМА ГРУЗА	СКОРОСТИ, м/мин	ПЕРЕДВ. ТАЛИ	ПЕРЕДВ. КРАНА	ПОДЪЕМА ГРУЗА	ПЕРЕДВ. ТАЛИ	ПЕРЕДВ. КРАНА	ПОДЪЕМА ГРУЗА	ПЕРЕДВ. ТАЛИ	ПЕРЕДВ. КРАНА
ТАЛЯ РУЧНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ ЧЕРВЯЧНАЯ		0,5	3,12	0,41	9,2	2,9	300	100	60	н: 18-27 ГОСТ 8239-89 № 18 м; 24 м; 3,0 м ГОСТ 19425-74			

КРАН ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПОДЪЕМА И ПЕРЕМЕЩЕНИЯ
РАЗЛИЧНЫХ ШТУЧНЫХ ГРУЗОВ В ТАРЕ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ИЛИ СКЛАДСКИХ ПОМЕЩЕНИЯХ.

КОД ОКП 31 5911 1100

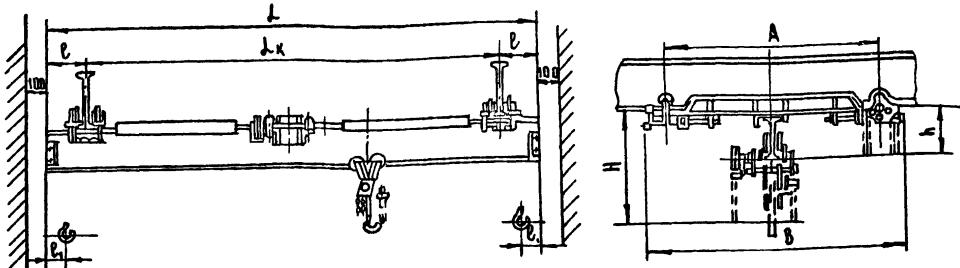
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ КРАНОВЫЙ ЗАВОД,
СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛ., АРТЕМОВСКИЙ Р-ОН

НАЧАЛКИН. от	Калугин	Марк	КРАН МОСТОВОЙ РУЧНОЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ ПОДВЕСНОЙ Г/П 0,5т	СТАДИЯ	Лист	Листов
Н.Контр	Алибекова	С.Г.		РП	1	
Бел. инж.	Тупицына	Андрей				
Инж.к	Филиюкова	Людмила				
Инж.к	Романова	Юлия				

27-0-4.91-3-1

АО "ИНРЕКОН"

Акц

ОБЩИЙ ВИД

ГРУЗОПОДЪМНАЯ ЕМНОСТЬ Т	ДЛИНА КРАНА L, М	ПРОФЛЕТ КРАНА Lк, М	ДЛИНА КОНСОЛИ e, М	БАЗА КРАНА A, ММ	ШИРИНА КРАНА B, ММ	ПРОФИЛЬ НЕСУЩЕЙ БАЛКИ	h, ММ	h, ММ	ε ₁ , ММ	МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ОДИНУ КАРСТКУ	МАССА КРАНА НЕ БОЛЕЕ
1.0	3.6	3.0	0.3	1000	1300	48	590	220	150	5973	270
	4.2	4.0	0.6							6507	281
	5.1	4.5	0.3							5963	300
	5.7	5.0	0.6							5340	312
	6.6	6.0	0.3							6182	366
	7.2	6.6	0.6							6527	441
	10.1	7.5	0.3	1500	1800	24	650	280	150	6309	469
	8.7	7.5	0.6							6567	485
	9.3	8.0	0.9							6804	502
	10.2	8.5	0.6							6685	552
	10.8	9.0	0.9							7140	568
	11.4	9.0	1.2							7368	584
Механизм подъема			ГРУЗОПОДЪМНАЯ ЕМНОСТЬ Т	ВЫСОТА ПОДЪЕМА м	СКОРОСТЬ ПОДЪЕМА ГРУЗА м/мин	ПЕРЕДАЧА ТАЛИ	ПЕРЕДАЧА КРАНА	ПОДЪЕМНОЕ УСИЛИЕ ПРЕДВ. ГРУЗА	ПЕРЕДАЧА КРАНА	ПОДЪЕМНОВЫЙ ПУТЬ	
ТАЛЬ РУЧНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ ЧЕРВЯЧНАЯ			1	3-12	0,41	9.2	2.9	300	100	90	№ 18-27 Ростов-на-Дону № 18-29-39-79
											1 № 18М, 2 № 14-30М, 3 № 19-25-74

КОД ВКП

34 5911 210

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ КРАНОВЫЙ ЗАВОД
Свердловская обл. Артемовский р-он

НАЧАТОДА КАЛАУГИН	1/2
И.КОНТР АДАМЕНКОВ	1/2
ВЕД.ИМК ГУЛПИЦИНА	1/2
ИМЖ.ИК ФИЛИМОКОВА	1/2
ИМЖ.ДК РОМАНОВА	1/2

27-0-4.91-3-2

КРАН МОСТОВОЙ РУЧНОЙ
ОДНОБАЛОЧНЫЙ ПОДВЕСНОЙ
Г/П 1тСТАДИЯ ИСКЛ АНСТДВ
РП 1
АО "ИНЕРЕКОН"
ФОРМАТ А3

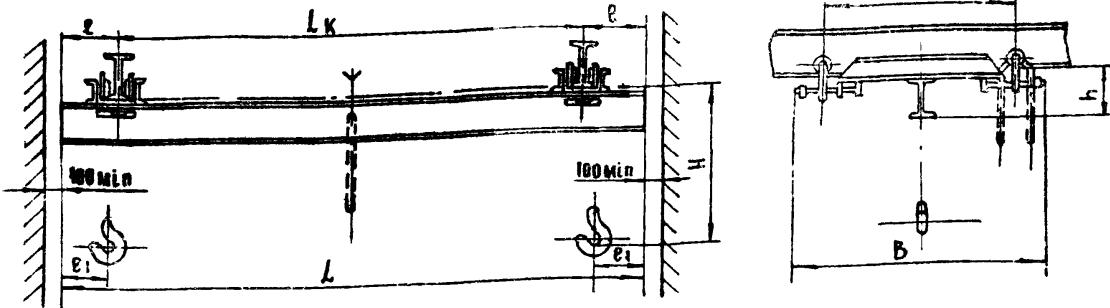
ОБЩИЙ ВИД

ТАБЛИЦА ОСНОВНЫХ ПАРАМЕТРОВ

ГРУЗОВОД ЕМНОСТЬ	ПЛАННАЯ ДЛИНА КРАНА <i>L</i>	ПРОДЛЕТ КРАНА <i>Lk</i>	ДАЧНА КОНСОЛАМ <i>e</i>	САЗА КРАНА <i>A</i>	ШИРИНА КРАНА <i>B</i>	# ПРОФИ- ЛЯ НЕСУ- ЩЕЙ БЛАНКИ ПО ГОСТ 19425- 74	h	h	e1	МАКСИМАЛЬ- НАЯ НАГРУЗ- КА НА ОДНУ КАРЭТКУ	МАССА КРАНА НЕ БОЛЕЕ
										м	
3.2	3.6	5.0	0.3	1.0	1.3	24М	890	280	200	18530	610
	4.2		0.6							20260	660
	5.1		0.3							18530	700
	5.7	4.5	0.6							19690	720
	6.6		0.3							18640	870
	7.2	6.0	0.6							19020	910
	8.1		0.3							19030	970
	8.7	7.5	0.6							19730	990
	9.3		0.9							20470	1020
	10.2		0.6							20020	1170
	10.8	9.0	0.9							20690	1220
	11.4		1.2							21360	1270
МЕХАНИЗМ ПОДЪЕМА				ГРУЗОПОД- ЕМНОСТЬ (т)	ВЫСОТА ПОДЪЕМА (м)	СКОРОСТИ ПОДЪЕМА ГРУЗА М/МИН	ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ (Н)		ПОДКРАНОВЫЙ ПУТЬ		
ТАЛЬ РУЧНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ ЧЕРВЯЧНАЯ				3.2	3,6, 0,12	0,33	6,90	4,65	650	180	210
№ 24 М: 30 М 36 М: 45 М ГОСТ 19425-74											

КРАН ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПОДЪЕМА И ПЕРЕМЕЩЕНИЯ
РАЗЛИЧНЫХ ШТУЧНЫХ ГРУЗОВ В ТАРЕ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ИЛИ СКЛАДСКИХ ПОМЕЩЕНИЯХ.

Изготовитель: КРАСНОГвардейский крановый завод,
Свердловская обл. Артемовский р-он.

			27-0-4.91-3-3
начтехн. о. Калугин	Алимбекова	Бел. инж. Тулицина	КРАН МОСТОВОЙ РУЧНОЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ ПОДВЕСНОЙ Г/П 3.2 т
штат	штат	штат	стадия
р	и		лист
инж. подп.	инж. подп.	инж. подп.	анкет
И.И. Кат	Филикова	И.И. Кат	АО «ИНРЕКОН»

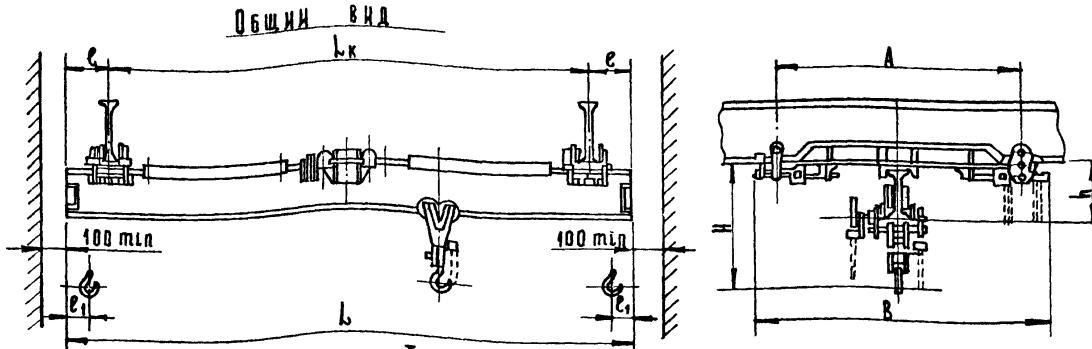


Таблица основных параметров

Грузоподъемность	Полная длина крана L	Пролет крана Lk	Длина консоли e	База крана A	Ширина крана B	Профиль несущей базы по ГОСТ 19425-74	H	h	e ₁	Максимальная нагрузка на одну каретку	Масса крана не более	
T	M	M	M	M	M	мм	мм	мм	мм	м	кг	
5,0	3,6	3,0	0,3	1,0	1,3	30 м	1095	340	220	29250	810	
	4,2	4,0	0,6							32060	860	
	5,1	4,5	0,3							28950	910	
	5,7	5,0	0,6							31450	940	
	6,6	6,0	0,3							29540	1060	
	7,2	6,0	0,6							31010	1110	
	8,1		0,3	1,5	1,8	36 м	1155	400		29790	1190	
	8,7	7,5	0,6							30990	1240	
	9,3		0,9							32220	1300	
	10,2		0,6							32230	1420	
	10,8	9,0	0,9	1,8	2,1	36 м с 2-мя нагрузками	1195	440		32130	1470	
МЕХАНИЗМ ПОДЪЕМА				ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ (T)	ВЫСОТА ПОДЪЕМА (M)	СКОРОСТЬ М/МИН	ТАЯГОВОЕ УСИЛИЕ (M)	ПОДКРАНОВЫЙ				
ТАЛ РУЧНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ ЧЕРВЯЧНАЯ				5,0	3,6, 9, 12	0,25	5,3	3,4	750	200	250	
									30 м, 35 м			
									ГОСТ 19425-74			

Кран предназначен для подъема и перемещения различных штучных грузов в таре в производственных или складских помещениях.

Изготовитель: Красногвардейский крановый завод,
Свердловская обл., Артемовский р-он.

Нач.отд.	Калагин				27-0-4.91-3-4
И. контр.	Лимбекова				Кран мостовой ручной однобалочный подвесной
Вед.инж.	Гапонова				Г/П 5Т.
Инж.к.	Романова				АО „ИНРЕКОН”
Инж.к.	Фадюкова				ФОРМАТ А3

А. №

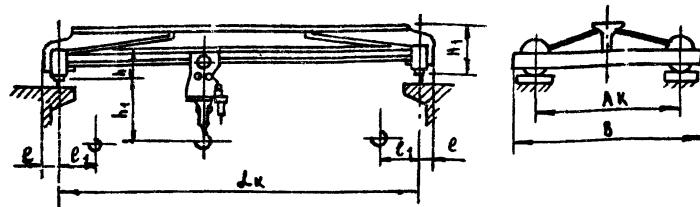
Общий вид

ТАБЛИЦА ОСНОВНЫХ ПАРАМЕТРОВ

ГРУЗОВАЯ ЕДИНИЦА	ПРОЛЕТ L, М	ВЫСОТА ПОДЪЕМА H, М	ТАКИВОЕ УСТАНОВЛЕНИЕ МЕХАНИЗМА ПОДЪЕМА Н	ПЕРЕД- ВИЖЕНИЕ ВЫХОДА КРАНА H	АК ± 5 ММ	B	H1	h	h1	e	e1	ТИП ПОДЪЕМНОГО РЕЛСА		МАССА КРАНА M	
						1200	1570	495	195	390	160	500	ЖЕСТКО- ПЛАСТИЧНОЙ	СЛЕПЫХ АЛЬБИНО-	
3,2	4,5	12	650	176,4	98	1600	1666	560							16,1 0,68
	7,5					2050	470	170	560						17,5 0,88
	10,5					2146	570	120	610						18,2 1,13
5,0	4,5	12	750	196	147	2100	590	-60	790						23,5 0,83
	7,5					2620	640	-10	740						24,2 1,10
	10,5					2340	650	150	1000						27,4 1,50
	13,5					2436	622								28,5 2,10
	16,5					2100	2620	680	-30	1010					29,7 2,40
8,0	4,5	12	750	245	196	1800									41,0 1,40
	7,5														41,3 1,60
	10,5														41,9 2,10
	13,5														45,8 2,60
	16,5														46,3 2,90

КРАН ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПОДЪЕМА И ПЕРЕМЕЩЕНИЯ
РАЗЛИЧНЫХ ШТУЧНЫХ ГРУЗОВ В ТАРЕ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ИЛИ СКЛАДСКИХ ПОМЕЩЕНИЯХ

Изготовитель: Красногвардейский крановый завод,
Свердловская обл. Артемовский р-он.

															27-0-4.91-3-5
НАЧАЛА	КАЛУГИН	№													
Н.ХОЛТЕР	АЛИМБЕКОВ	№													
ВСЕД. ИНЖ.	ГИПИЦИНА	№													
И.И.ХИК	ФИЛЮКОВА	№													
НИЖ.Ш.	РОМАНОВА	№													
СТАНД. ПЛСТ. АНСТОВ															
Р.П															1
АО ИНРЕКОН															

ФОРМАТ А3

1000-03

ЛІНГВІСТИКА

Общий вид

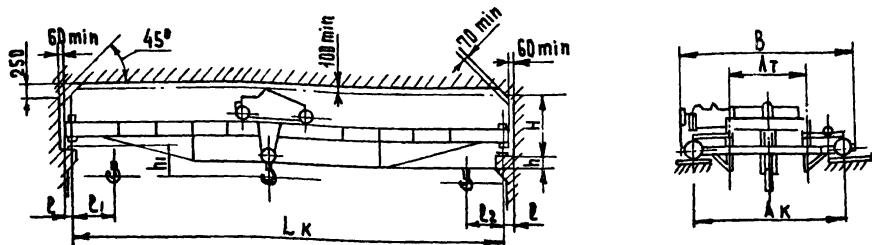


Таблица основных параметров

КРАН ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПОДЪЕМА И ПЕРЕМЕЩЕНИЯ РАЗЛИЧНЫХ ШТУЧНЫХ ГРУЗОВ В ТАРЕ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ИЛИ СКЛАДСКИХ ПОМЕЩЕНИЯХ

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ КРАНОВЫЙ ЗАВОД,
СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛ., АРТЕМОВСКИЙ Р-ОН.

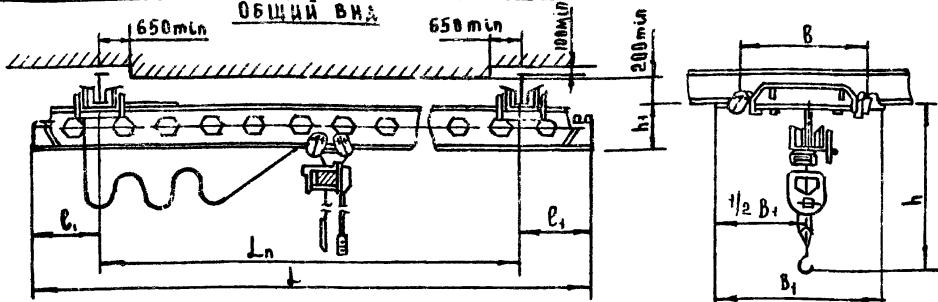
				27-0-4.94-3-6
НАЧ. ТЕХНО.	КАЛУГИН			СТАДИЯ ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	АЛЛАЧЕКОВА			РП
ВЕД. ИНН.	ЧУДИЩИНА			1
ИНН. ШКАТ	РОМАНОВА			
ИНН. ИКАТИЛИЮКОВА	Ирина			АО "ИНДРЕКОН"
КРАН МОСТОВОЙ РУЧНОЙ ОПОРНЫЙ Г/П 12,5; 20т				

27-0-4.94-3-6

КРАН МОСТОВОЙ
РУЧНОЙ ОПОРНЫЙ
Г/П 12.5; 20т

СТАДИЯ	ЛИСТ	Листов
РП		1

АО "ИНДЕКОН"



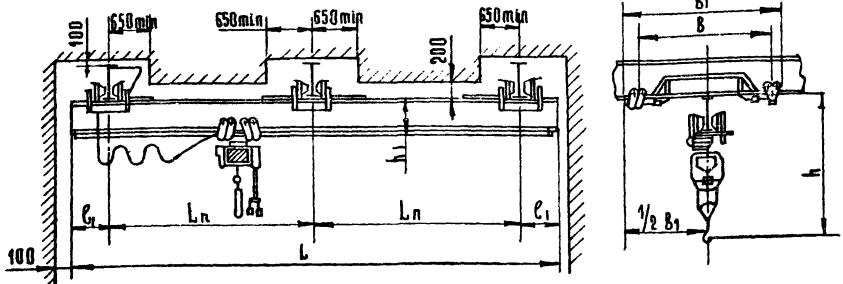
**КРАН ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПОДЪЕМА И ПЕРЕМЕЩЕНИЯ РАЗЛИЧНЫХ
ШТУЧНЫХ ГРУЗОВ В ТАРЕ, В ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ИЛИ СКЛАДСКИХ
ПОМЕЩЕНИЯХ.**

Код ОКП 3157231000
изготовитель: ЗАБАЙКАЛЬСКИЙ ЗАВОД ПОДЪЕМНО-
ТРАНСПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

27-0-491-3-7

НАЧАЛО	ХАЛАГИН	<i>Н.</i>	КРАН ПОДВЕСНОЙ	СТАДИЯ	Лист	Листов
и. КОНТР	АЛИМБЕКОСА	<i>Р.П.</i>	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНОБАЛОЧ-			1
ВЕДУЩИХ	ГУДЦИНА	<i>2-1</i>	НЫ ОДНОПРОЛЕТНЫЙ			
ИМЖ	ФАИМОВА	<i>2-1</i>	Г/П 1.0т			
ИМЖ	РОМАНОВА	<i>2-1</i>		АО ИНРЕКОН		

Общий вид



Кран предназначен для подъема и перемещения различных штучных грузов в таре в производственных или складских помещениях

Vol. 84 No. 2

3157231124

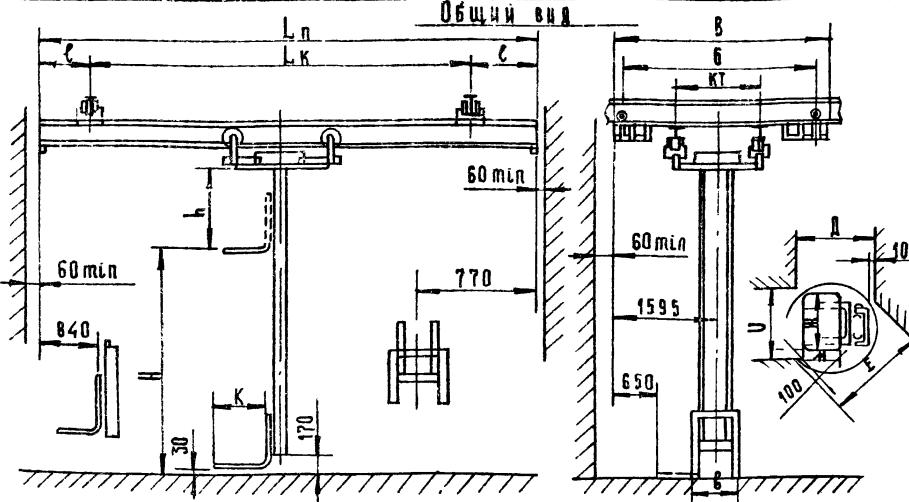
Изготовитель: ЗАБАЙКАЛЬСКИЙ ЗАВОД ПОДЪЕМНО-
ТРАНСПОРТНОГО ОБРАЩЕНИЯ

27-0-4 91-3-8

**КРАН ПОДВЕСНОЙ
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ
ДВУХПРОАЕТНЫЙ**

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
РП 1
АО ИНГРЕКОМ

Общий вид



Кран-штабелер предназначен для механизации подъемно-транспортных работ на складах и в овощехранилищах для транспортирования грузов в ящиках, мешках, коробах, на поддонах и овощей в малогабаритных контейнерах. Кран-штабелер выпускается двух модификаций: подвесной и опорный. Кран-штабелер состоит из моста, тележки и вертикальной грузоподъемной рамы с калиткой, оборудованной вилочным захватом. Мост крана передвигается вдоль стеллажей по рельсам, укладываемым непосредственно на стеллажи или на подкрановые балки. Каждое из двух приводных колес моста имеет свой привод. Вертикальная грузоподъемная рама с вилочным захватом может поворачиваться на 360° вокруг своей оси. Управляет кран-штабелером оператор с помощью кнопочной станции, смонтированной на грузоподъемной раме.

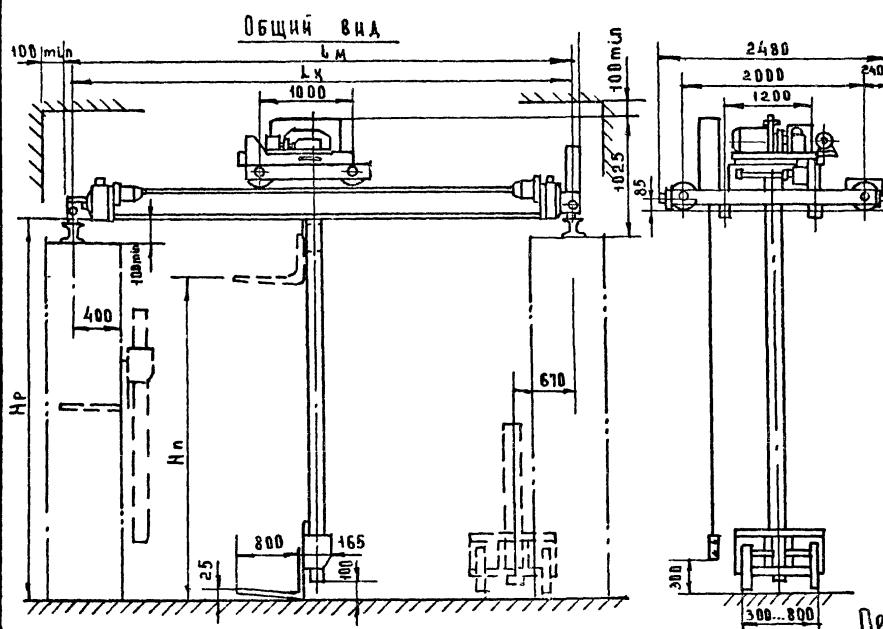
Техническая характеристика

- | | |
|---|---------------------------------|
| Грузоподъемность, т | 0,5 |
| Длина моста „Л“ , м | 5 8 11 |
| Пролет „Л“ , м | зависит от длины консольей |
| Длина консольей „С“ , м | 0,3...0,75 |
| Высота подъема „Н“ , м | 3,2...4 |
| Мощность за двигателя подъема, квт | 0,85 |
| Мощность за двигателя передвижения моста, квт | $0,18 \times 2 + 0,09 \times 2$ |
| Мощность за двигатель передвижения тележки, квт | 0,09x2 |
| Мощность двигателя поворота колонны, квт | 0,09 |
| Напряжение, в | 380 |
| Род тока | трехфазный переменный |
| Скорость подъема, м/мин | 8 |
| Скорость передвижения моста, м/мин | 36/10 |
| Скорость передвижения тележки, м/мин | 12 |
| Скорость поворота колонны, об/мин | 4,0 |
| Размер от уровня пола до нижней подкны подвесного пути, м | 4,610 5,410 |
| Подвесной путь | двуячай №24-27 ГОСТ 8239-79 |
| Ширина „В“, м | 2,83 |
| База „Б“, м | 2,54 |
| Высота „К“, мм | 800 |
| Ширина вилочного захвата „Б“, мм | 400-800 |
| Ширина прохода без разворота груза „Д“, мм | 1400 |
| | „Д“, мм 1250 |
| Ширина прохода с разворотом груза „Г“, мм | 4730 |
| Габарит груза „М×Ш“, мм | 800x1200 |
| Наибольшая высота груза „Г“, мм | 740 |
| Коэф. тележки кт, мм | 1050 |
| Наибольшее давление, кг | 1362 |
| Кл. РКО | 3775113100 |

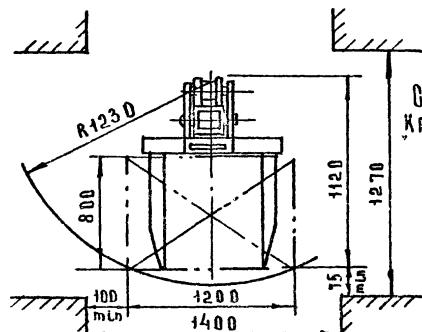
**Изготовитель: Красногвардейский
Крановый завод
Свердловская обл., Артемовский р-он**

Общий вид

三



Списание см. стр. 17



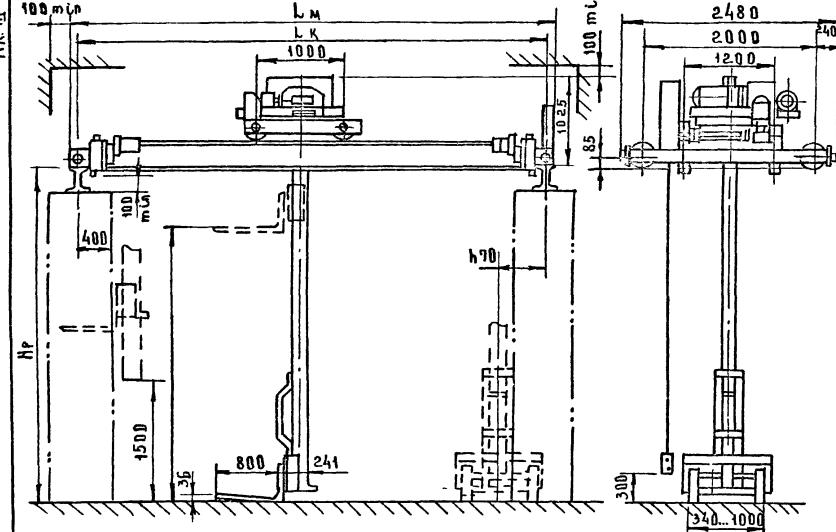
Техническая характеристика

- | | |
|---|--------------------------------|
| 1. ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, т | 0,5 |
| 2. ПРОВАЛ, лк, м | 2,1-5,1; 8,3-10,5; 11,1 7,5 |
| 3. ВЫСОТА ПОДЪЕМА, нп, м | 2,8-3,4; 4,8-6,5; 2,8-3,4; 4,8 |
| 4. ДЛИНА МОСТА, лм, м | Л+0,3 |
| 5. РАЗМЕР ОТ ПОЛА ДО ГОЛОВКИ РЕЛЬСА нр, м | Нн+0,8 |
| 6. СКОРОСТЬ, м/сек
ПОДЪЕМА ГРУЗА | 0,2 / 0,1 |
| ПЕРЕДВИЖЕНИЯ КРАНА | 0,8 / 0,25 |
| ПЕРЕДВИЖЕНИЯ ТЕЛЕЖКИ | 0,3 / 0,16 |
| ВРАЩЕНИЯ КОЛОННЫ, об / мин | 3,5 |
| 7. НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ КОЛЕЙСА НА ПУТЬ, кг | 15,9 |
| 8. НАПРЯЖЕНИЕ, в | 380 |
| 9. РОД ТОКА | ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ |
| 10. СУММАРНАЯ МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЕЙ, квт | 4,62 |
| 11. КРАНОВЫЙ ПУТЬ: РЕЛЬС РН ТУ14-2-477-82 | |
| | КВАДРАТ 40x40 ГОСТ 2594-88 |
| 12. МАССА КРАНА, кг | 1717...2638 |

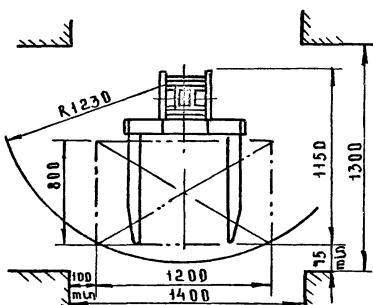
Примечания:

1. КРАН-ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ РАБОТЫ В ПОМЕЩЕНИЯХ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА НЕ НИЖЕ МИНУС 20°C
 2. НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ПРИМЕНЕНИЕ КРАНА ВО ВЗРЫВОПАСНЫХ И ПОЖАРОПАСНЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ/КРОМЕ П-ГА/, А ТАКЖЕ В ПОМЕЩЕНИЯХ С ПОВЫШЕННЫМ СОДЕРЖАНИЕМ АГРЕССИВНЫХ ГАЗОВ, ПЫЛИ, ВЛАГИ
 3. НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ПРИМЕНЕНИЕ КРАНА ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ РАСПЛАВЛЕННОГО ИЛИ РАЗОГРЕТОГО ДО ВЫСОКОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ МЕТАЛЛА ВОЗРЫВУЧАХИХ ИЛИ ЯДОВИХИХ ВЕЩЕСТВ.

ФОРМАТ А3
1960-03

Общий вид

Инв. № подъёмного груза взам. с нормой



Описание см. стр 17
„КРАНО-ШТАБЕЛЕР ПОДВЕСНОЙ № 05Т“

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. ГРУЗОПОДЪМНОСТЬ, т 21,51,81,105,111 / 75
 2. ПРОЛЕТ-НК, м 2,8,3,4,4,0,4,6,5,9 / 2,8,3,4,1,0
 3. ВЫСОТА ПОДЪМНАЯ, м 2,8,3,4,4,0,4,6,5,9 / 2,8,3,4,1,0
 4. ДЛИНА МОСТА-Л.М, м $L_h + 0,3$
 5. РАЗМЕР ОТ УРОВНЯ ПОЛА ДО ГОЛОВКИ РЕЛЬСА Н.Р, м $H_n + 0,8$
 6. СКОРОСТЬ, м/сек
- | | |
|--------------------------|------------|
| ПОДЪМНАЯ ГРУЗА | 0,2 / 0,1 |
| ПЕРЕДВИЖЕНИЯ КРАНА | 0,8 / 0,25 |
| ПЕРЕДВИЖЕНИЯ ТЕЛЕЖКИ | 0,3 / 0,16 |
| ВРАЩЕНИЯ КОЛОННЫ, об/мин | 3,5 |
7. НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НА КРАНОВЫЙ ПУТЬ, кг 11,2..203
 8. КРАНОВЫЙ ПУТЬ Рельс РЛ ТУ14-2-477-82
 9. НАПРЯЖЕНИЕ, в 380
 10. РОД ТОКА ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ
 11. СУММАРНАЯ МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЕЙ, квт 7,5
 12. МАССА КРАНА, кг 2050..3100

код ОКП

изготовитель: Красногвардейский Крановый завод,
Свердловская обл. Артемовский р-он

ПРИМЕЧАНИЯ

1. КРАН ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ РАБОТЫ В ПОМЕЩЕНИЯХ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ОТ МИНУС 20°C ДО ПЛЮС 40°C.
2. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРИМЕНЕНИЕ КРАНА ДЛЯ РАБОТЫ НА СКЛАДАХ, ГДЕ НАХОДЯТСЯ ЛЕГКОВОСПЛАМЕНЯЮЩИЕСЯ И ВЗРЫВОПАСНЫЕ ГРУЗЫ, А ТАКЖЕ ХИМИЧЕСКИ АКТИВНЫЕ И ЯДОВИТЫЕ ВЕЩЕСТВА.
3. РАЗРЕШАЕТСЯ ПРИМЕНЕНИЕ КРАНА В ЛОЖЕЖАРОПАСНЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ КЛАССА П-II ПО ПУЗ.

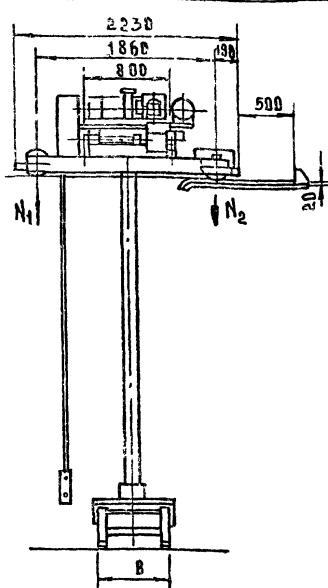
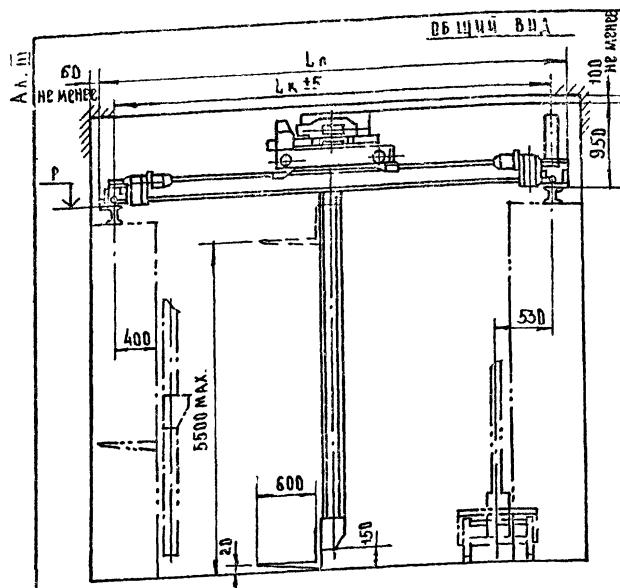
		27-0-4.91-3-11	
		СТАДИЯ	Лист
Нач. отв.	Халютин	Р.П	листов
И.Н.Контр.	Алишевская		
Взам.нч.	Гуццина		
Инж.дк.	Филиппова		
Инж.дк.	Родакова		

Кран-шабелер электрический
опорный мостовой
Г/П 1 т

АО "ИИР ЕКОН"

ФОРМАТ А3

ОБЩИЙ ВИД



Техническая характеристика

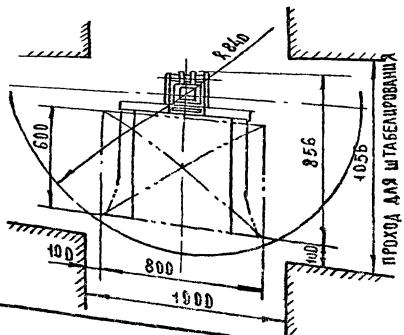
1. ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, т 0,250
2. ДЛИНА МОСТИ L_m , м 5,34 8,34 11,34
3. ДЛИНА ПРОЛЕТА L_p , м 5,1 8,1 11,1
4. НАИБОЛЬШЕЕ РАССТОЯНИЕ ОТ ПОЛА ДЛЯ КРАНОВОГО ПУТИ R , м 6,12
5. НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДЪЕМА ВИЛА, м 5,5
6. СКОРОСТИ МЕХАНИЗМОВ

 - ПЕРЕДВИЖЕНИЯ МОСТИ, м/мин 50/12,5
 - ПОДЪЕМА ГРУЗА, м/мин 12,5/6
 - ПЕРЕДВИЖЕНИЯ ТЕЛЯГИКИ, м/мин 2,0/10
 - ПОВОРОТЫ КОЛОННЫ, об/мин 4,0

7. СУММАРНАЯ МОЩНОСТЬ, кВт 2,54
8. НАПРЯЖЕНИЕ, в 380
9. РОД Тока ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ
10. ШИРИНА ВИЛОЧНОГО ЗАХВАТА В, мм 700 ± 280
11. ПОДКРАНОВЫЙ ПУТЬ, ДВУТА ЗР 12ГОСТ829-83
12. НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ ХОДОВЫХ НА ПОДКРАНОВЫЙ ПУТЬ, кг № 1780 918 1017
№ 462 588 684
13. МАССА, кг 1230 1495 1900
КОД ОКП 317611223602
- ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ: МОСКОВСКОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
«ПРИММЕХАНИЗАЦИЯ»

Примечание
Кран-штабелер изготавливается для зданий высотой: 7,2, 6,6, 6,0, 5,4, 4,8 с максимальным подъемом вилы: 5,5, 4,9, 4,3, 3,9, 3,1 метра

Описание см. стр. 17 „КРАН-ШТАБЕЛЕР ПОДВЕСНОЙ Г/П 0,5т
КРАСНОГвардейского КРАНОВОГО ЗАВОДА.



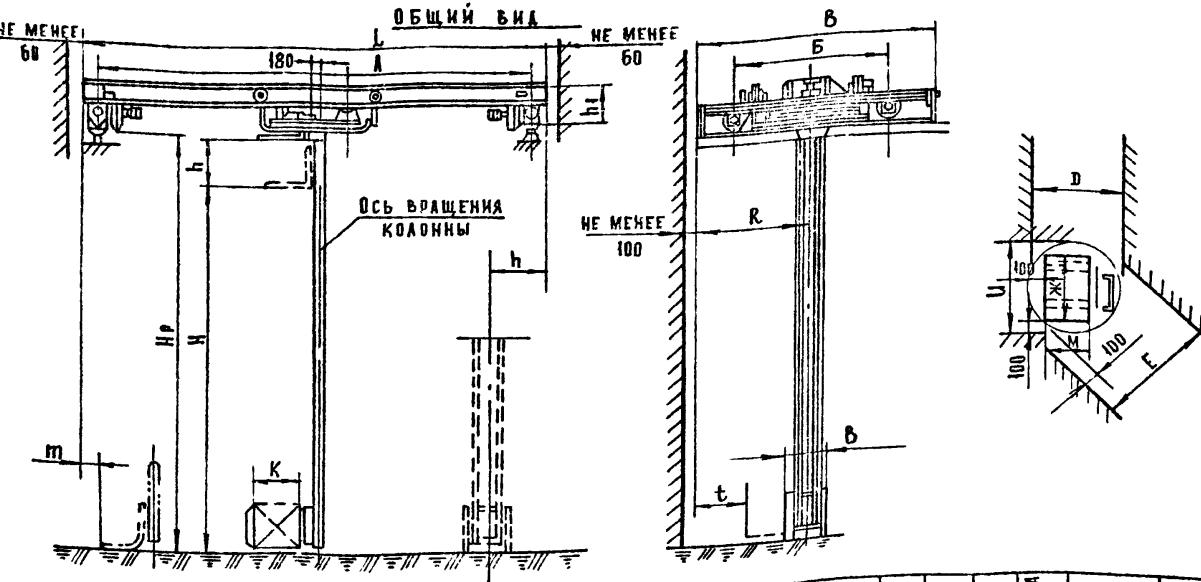
И.АЧ.ОДА КАЛАУГИН	И.АЧ.ОДА АЛЛАМБЕКОВ	И.АЧ.ОДА ТУПИЦИН	И.АЧ.ОДА ФИАНКОВА	И.АЧ.ОДА РОМАНДА
И.АЧ.ОДА КАЛАУГИН	И.АЧ.ОДА АЛЛАМБЕКОВ	И.АЧ.ОДА ТУПИЦИН	И.АЧ.ОДА ФИАНКОВА	И.АЧ.ОДА РОМАНДА
И.АЧ.ОДА КАЛАУГИН	И.АЧ.ОДА АЛЛАМБЕКОВ	И.АЧ.ОДА ТУПИЦИН	И.АЧ.ОДА ФИАНКОВА	И.АЧ.ОДА РОМАНДА
И.АЧ.ОДА КАЛАУГИН	И.АЧ.ОДА АЛЛАМБЕКОВ	И.АЧ.ОДА ТУПИЦИН	И.АЧ.ОДА ФИАНКОВА	И.АЧ.ОДА РОМАНДА
И.АЧ.ОДА КАЛАУГИН	И.АЧ.ОДА АЛЛАМБЕКОВ	И.АЧ.ОДА ТУПИЦИН	И.АЧ.ОДА ФИАНКОВА	И.АЧ.ОДА РОМАНДА

27-0-4.91-3-12

КРАН-ШТАБЕЛЕР
ОПОРНЫЙ
Г/П 0,25т
АО «Инрекон»

ФОРМАТ А3

1060-03



ОПИСАНИЕ СМОТРИ СТР. 17 „КРАН-ШТАБЕЛЕР ПОДВЕСНОЙ Г/П 0,5Т КРАСНОГВАРДЕЙСКОГО КРАНОВОДОГО ЗАВОДА

Код ОКП

ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 0,5 тс 31 7611 3232
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 1,0 тс 31 7611 4232

Изготовитель: СТАХАНОВСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

				27-0-4.91-3-13
НАЧАТЕКИ О.	КАЛАУГИН	<i>Маг</i>		
Н. КОНТР.	АБИМЕКОВ	<i>Абиль</i>		
Бед. инж.	ТУЛГИЦИНА	<i>Анна</i>		
НИЖ. ІК	ФИЛЮКОВА	<i>Флоренс</i>		
НИЖ. ІК	Романова	<i>Дарья</i>		

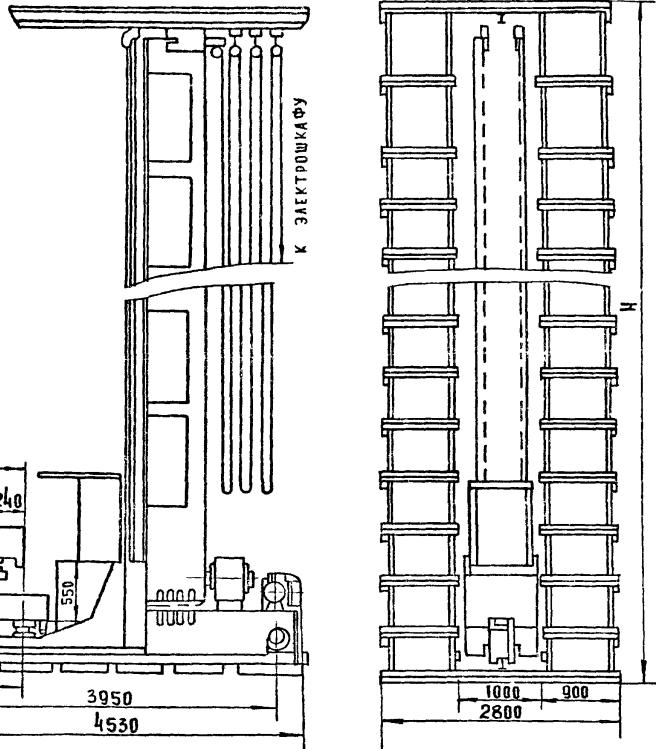
КРАН - ШТАБЕЛЕР ОПОРНЫЙ
(УПРАВЛЕНИЕ С ПОЛА)
Г/П 0,5 И 1,0 т

СТАДИЯ	Лист	Листов
РП		1

АО «ИНРЕКОН»

А А III

Общий вид



КРАН - ШТАБЕЛЕР СТЕЛАСЬИЙ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ЗАПАРЕННЫХ ГРУЗОВ В ОТДЕЛЕНИЯХ ХРАНЕНИЯ СКЛАДОВ РАЗЛИЧНЫХ ОТРАСЛЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТОРГОВЫХ.

Инж. №: План. подп. и дата взам. инж. №:

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ/ОБЩАЯ, Т	0,5/2 ЯЩИКА ПО 250 КГ
2. Режим работы	СРЕДНИЙ КРАНОВЫЙ
3. Тип захвата	ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ
4. Количество захватов	2
5. Скорость передвижения, м/мин	80
6. Скорость подъема, м/мин	12,5/4,17
7. Тип подкранового пути	РЕЛЬС КР.70 ГОСТ 4121-76
8. Установленная мощность эл. двигателя, квт	5,88
9. Напряжение, В	380
10. Род тока	ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ
11. Высота склада, м	12,6 10,8 9,6 8,4 7,2 6,0
12. Количество ячеек по высоте	25 21 18 15 13 10
13. Габариты перерабатываемых грузов, м:	
ДЛИНА	0,6
ШИРИНА	0,8
ВЫСОТА	0,35
14. Ширина крана по кабине, м	0,9
15. Расстояние от пола до нижней ячейки стеллажа, м	0,45
16. МАССА, КГ	4850 4650 4500 4320 4180 3980
КОД ОКП:	3176123004

Изготовитель: СТАХАНОВСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

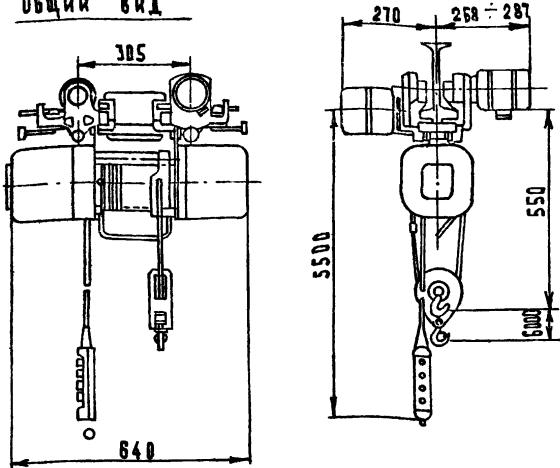
Примечания:

1. Кран - штабелер предназначен для работы в закрытых отапливаемых помещениях с температурой от 5°С до 30°С, свободных от взрывоопасной и пожароопасной среды
2. Комплектно с электрощабелером поставляется подвеска, электрооборудование и тележки для подвески кабеля.

27-0-4.91-3-14			
Инженер	Калугин	1/2	
Инженер	Алимбекова	1/2	
Вед. инж.	Тулицына	1/2	
Инж. 1 к	Филюкова	1/2	
Инж. 2 к	Савченко	1/2	
Стадия	Лист	Листов	
Р/П			1
КРАН - ШТАБЕЛЕР СТЕЛАСЬИЙ Г/П 0,5 Т			АО "ИНРЕКОН"

1060-03

Ал. ю

Общий вид

Та́ль ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ПОДЪЕМА И ОПУСКАНИЯ ГРУЗА И ЕГО ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ПО МОНОРЕЛЬСОВОМУ ПОДВЕСКОМУ ПУТИ.

Та́ль состоит из механизма подъёма и механизма передвижения. Механизм подъёма состоит из щита и фланца, скрепленных между собой распорками, гайками и закрытых с торцов крышками.

Внутри щита расположено электродвигатель, внутри фланца - тормоз. Между фланцем и щитом установлен барабан, на котором намотан грузовой канат и смонтирован канатоукладчик, а внутри - блок привода. Внизу под барабаном на грузовом канале смонтирована крюковая подвеска снизу к щиту. Подвешен кнопочный пост управления.

Электрический механизм передвижения состоит из приводной и холостой тележек, связанных тягами.

Между тележками на кронштейнах установлен шкаф с магнитным пускателем механизма передвижения.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

ТЭ025-511 ТЭ025-3Н

1. ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, Т 0.25
2. ВЫСОТА ПОДЪЕМА, М 6
3. СКОРОСТЬ ПОДЪЕМА, М/МИН 9.6
4. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ МЕХАНИЗМА ПОДЪЕМА
тип 4А71А4
мощность, кВт 0.55
5. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ МЕХАНИЗМА ПЕРЕДВИЖЕНИЯ
тип 4А50А4
мощность, кВт 0.06
6. РОД ТОКА ПЕРЕМЕННЫЙ ТРЕХФАЗНЫЙ
7. НАПРЯЖЕНИЕ 220/380
8. ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ КНОПОЧНЫЙ ПКТ-20 ИЛИ ПКТ-40
9. КАНАТ 3.9 Г-1-Н-180 ГОСТ 3070-88
10. СТРОИТЕЛЬНАЯ ВЫСОТА, ММ 550
11. Крюк однорогий, тип 2А-2/4, ГОСТ 6627-74
12. МОНОРЕЛЬСОВЫЙ ПУТЬ ДВУТАВРОВАЯ БАЛКА 18М; 24М ГОСТ 19425-74; 14, 16, 18, 18А, 20, 20А, 22 И 24 ГОСТ & 239-88
13. МАССА, КГ 75 70

Код ОКП 31 7421 4031
Изготовитель: Полевской машиностроительный завод,
г. Полевской, Свердловской обл.

Примечания:

1. Та́ль может эксплуатироваться в помещениях или под навесом при температуре окружающей среды от -40 до +40 °C
2. Та́ль не должна эксплуатироваться в помещениях с большой влажностью во взрывобезопасной и пожарной средах.

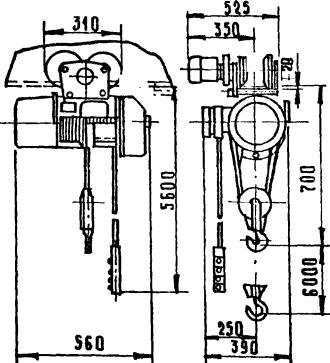
И.Контр.	Алимбекова	И.А.
Науч.отв.	Калугин	Л.Б.
Зав.инженеру	Л.Б.	Л.Б.
Инженер	Филиппова	И.Н.
Инженер	Бычкова	И.С.

27-0-4. 94-3-15

ТАЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	СТАНДАРДЫ/Листов
ТЭ 025-511;	РП 1
ТЭ 025-3Н	АО "Инрекон"

三
八

Тольяттинская электротехническая промышленность



- При заказе транса необходимо указать: тип электротранса; напряжение питания 220 или 380 В; питание от кабеля или через троллей.
- Транс может эксплуатироваться в помещениях или под навесом при температуре не выше +40°С.
- Транс не должна эксплуатироваться в помещениях с большой влажностью, во взрывоопасной и пожароподжигающей средах.

Передвижные тали электрические представляют собой подъемно-транспортный механизм, предназначенный для вертикального подъема, опускания, а также для горизонтального перемещения подвешенного на крюк груза.

Горизонтальные перемещения груза производятся только вдоль подвес-
вого однорельсового пути по которому движется электротягач.

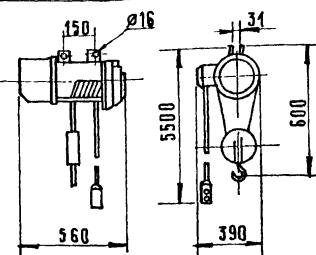
Передвижные элеваторы состоят из двух основных частей: грузо-подъемного механизма, служащего для подъема и опускания груза и ходовой тележки, к которой подвешивается грузо-подъемный механизм.

ГРУЗО-ПОДЪЕМНЫЙ МЕХАНИЗМ СОСТОИТ ИЗ КОРПУСА С БАРАБАНОМ И ВСТРОЕННЫМ В БАРАБАН ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ РЕДУКТОРА ПОДЪЕМНОГО МЕХАНИЗМА, ЭЛЕКТРОМАГНИТНОГО ТОРМОЗА И ПОДВЕСКИ /КРЮКА С БЛОКОМ/.

Ходовая тележка тали-четырехколесная, приспособлена для передвижения по нижним полкам двутавровой балки. Тележка состоит из двух вертикальных щек, скрепленных между собой стяжками.

Таль электрическая стационарная предназначена только для подъема и опускания груза.

Таль электрическая стационарная
подвесная ТЗ 050-111



Техническая характеристика

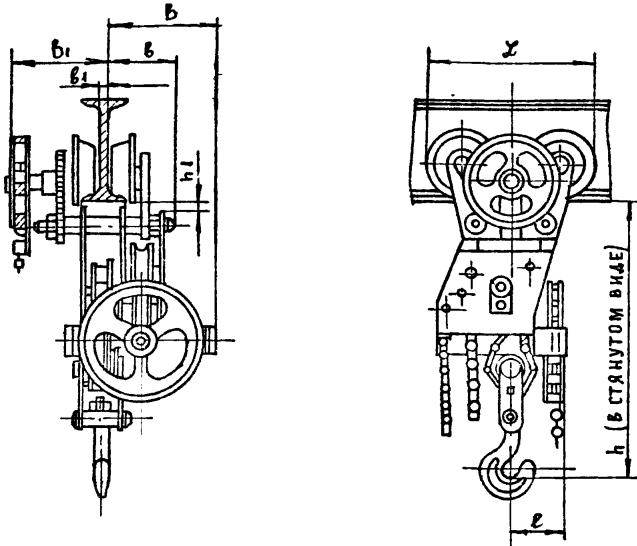
1. Грузоподъемность, т	0,5
2. Высота подъема, м	6
3. Скорость подъема, м/мин	8
4. Скорость передвижения, м/мин	20
5. Режим работы	СРЕДНИЙ
ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ВКЛЮЧЕНИЙ, %	25
ЧИСЛО ВКЛЮЧЕНИЙ В ЧАС	НЕ БОЛЕЕ 120
6. Род тока	ТРЕХФАЗНЫЙ
7. Напряжение, в	220/380
8. Управление	КНОПКАМИ С ПОЛАМ
9. Электродвигатель подъема-бараффи-	
-электродвигатель БЭС-32-6	
Мощность, квт	0,75
Число оборотов в мин.	900
10. Электродвигатель передвижения	
ЧАА 5084ЧУЗ ГОСТ 19523-81	
Мощность, квт	0,09
Число оборотов в мин	1380
11. Двутавровые балки для монорельсового	
пути	ХЛ 16, 22, 24 ГОСТ 8239-79 ХЛ 18М, 24М ГОСТ 19425-74
12. Наименьший радиус поворота пути, м	1,0
13. Строительная высота, мм	780
	T3050-711 Т3050-111
14. Масса, кг	80 75
Код ОКП	317421203110 317411103101
Изготовитель: Московский завод „Красный металлург“	

27-0-4 91-3-16

				27-0-4.94-3-16
НАЧ. ОТД.	КАВАГИ <i>Мак</i>		СТАДИОН ЧСТ	Листов
ИМ. КОНТР.	АЛАМБЕКОВА <i>Алб</i>	РН		
Вед. инн.	ГЛЮЦИНА <i>Глю</i>			
Инн. Пк.	ФИЛОМОНОВ <i>Фил</i>			
Инн. Пк.	САВЕЧЕНКО <i>Саве</i>			
Таль ЗАЭКТРИЧСКАЯ ТЗ050-711, ТЗ050-111			АО "ИНРЕКОМ"	

И.Н.

ОБЩИЙ ВИД



ПРИМЕЧАНИЯ

* По требованию заказчика тали могут быть изготовлены с высотой подъема 6,9 и 12 метров

Таль ручная передвижная червячная предназначена для подъема грузов и перемещения их по подвесному монорельсовому пути двухтаврового сечения, а также применяется в качестве механизма подъема и механизма передвижения для ручного однобалочного крана. Таль состоит из собственно тали, грузовой пластинчатой цепи, подвески и двух тяговых цепей (для привода механизма подъема и для привода механизма передвижения). Привод механизма передвижения, помещенный на одной из щек тали, состоит из зубчатой цилиндрической передачи, тягового колеса и овальной тяговой цепи. Подъемный механизм тали состоит из 2-х узлов подвесной обоймы, содержащей передаточное тормозное и приводное устройство и подвесной блочной обоймы. Узлы связаны между собой грузовой пластинчатой цепью.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, Т	3,2	5	8
2. № ДВУТАВРОВЫХ БАЛОК ГОСТ 8239-79 ГОСТ 19425-74	22-45	30-55	40-60
	24М-45М	30М-45М	45М
3. Радиус закругления пути не менее, м	2	2,5	3
4. Высота подъема, м	3	3	3
5. Тяговое усилие цепи механизма, кг			
подъема	65	75	75
передвижения	18	20	25
6. РАЗМЕРЫ ТАЛЕЙ, ММ			
В	210	280	335
В1	220	240	280
В	170	170	205
Х	295	355	460
е	120	150	200
h	585	730	980
h1 (не менее)	42	46	46
б1	12	16	13
7. МАССА, КГ	83	137	280

КОД ОКП

317322041

317322051

317322061

Изготовитель: КРАСНОГвардейский КРАНОВЫЙ ЗАВОД
Свердловская обл., Артемовский р-он.

нач. отв.	калагин	1	стадия	лист	листов
н. контр.	алимбеков	1	р.п		
вед. инж	тулицина	1			
инж.к	филюкова	1			
инж.ш	романова	1			

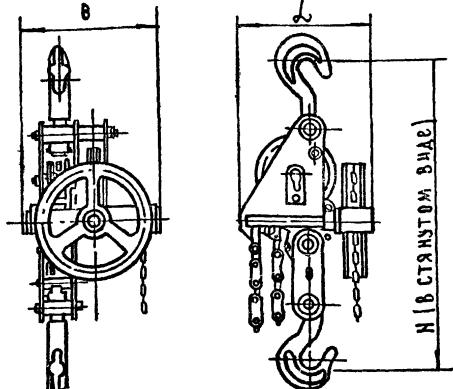
27-0-4.91.3-17

ТАЛЬ РУЧНАЯ
ПЕРЕДВИЖНАЯ ЧЕРВЯЧНАЯ
г/п 3,2; 5т; 8т.

АО ИНРЕКОН

Инв. № ПОД. № ГЛАДА Взам. ИЧИМ

АДУ

ОБЩИЙ ВИД

ТАЛЬ ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ПОДЪЕМА ГРУЗОВ ПРИ ПРОИЗВОДЕСТВЕ РАЗЛИЧНЫХ РЕМОНТНЫХ, МОНТАЖНЫХ И ДРУГИХ РАБОТ.

ОНА МОЖЕТ БЫТЬ ПОДВЕШНА СТАЦИОНАРНО ИЛИ НА ПЕРЕДВИЖНУЮ ПОДШИПНИКУ, КОГДА ЕСТЬ НЕОБХОДИМОСТЬ В ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ПЕРЕМЕЩЕНИИ ПОДНИМАЕМЫХ ГРУЗОВ. ТАЛЬ СОСТОИТ ИЗ СОБСТВЕННО ТАЛА, ГРУЗОВОЙ ПЛАСТИЧАТОЙ ЦЕПИ, ПОДВЕСКИ И ТЯГОВОЙ ЦЕПИ. СОБСТВЕННО ТАЛЬ СОСТОИТ ИЗ ДВУХ ОСНОВНЫХ УЗЛОВ: ВЕРХНЕЙ ПОДВЕСКОЙ ОБОЙМЫ, СОДЕРЖАЩЕЙ ТОРМОЗНОЙ И ПРИВОДНОЙ МЕХАНИЗМЫ И ПОДВИЖНОЙ БЛОЧНОЙ ОБОЙМЫ. УЗЛЫ СВЯЗАНЫ МЕЖДУ СОБОЙ ГРУЗОВОЙ ПЛАСТИЧАТОЙ ЦЕЛЬЮ. ТОРМОЗНОЙ МЕХАНИЗМ ОБЕСПЕЧИВАЕТ ПЛАВНОЕ ОПУСКАНИЕ И АВТОМАТИЧЕСКУЮ ОСТАНОВКУ ГРУЗА.

Подъем груза производится путем вращения тягового колеса посредством тяговой цепи по часовой стрелке, а опускание груза - вращением тягового колеса против часовой стрелки.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, Т	5	8
2. ВЫСОТА ПОДЪЕМА ГРУЗА, М	3	3
3. УСИЛИЕ НА ТЯГОВОЙ ЦЕПИ ПРИ ПОДЪЕМЕ НОМИНАЛЬНОГО ГРУЗА НЕ БОЛЕЕ КН	750	750
4. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ		
В	360	460
Г	350	440
Н	860	1200
5. МАССА, КГ	110	220

КОД ОКП: 3173221051 3173221061

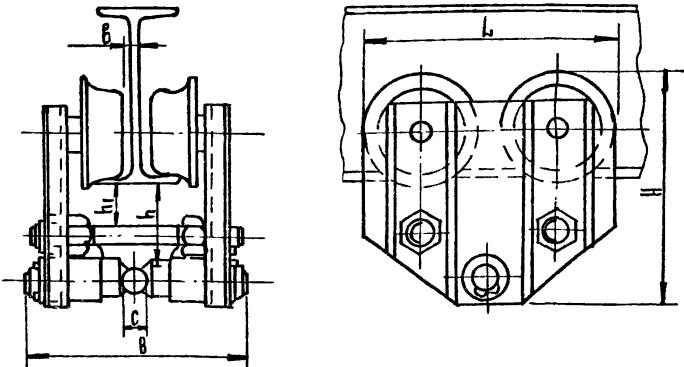
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ КРАНОВЫЙ ЗАВОД,
СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛ., АРТЕМОВСКИЙ Р-ОН.

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ТАЛЬ МОЖЕТ ЭКСПЛУАТИРОВАТЬСЯ КАК В ЗАКРЫТЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ, ТАК И НА ОТКРЫТОМ ВОЗДУХЕ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ОТ +40°C ДО -40°C.
2. ТАЛЬ НЕ ДОЛЖНА ЭКСПЛУАТИРОВАТЬСЯ ВО ВЗРЫВООПАСНОЙ СРЕДЕ.
3. ПО ТРЕБОВАНИЮ ЗАКАЗЧИКА ТАЛЬ МОЖЕТ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНА С ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА ДО 12М.

			27-0-4. 91-3-18
НАЧ.ОТД	КАЛУГИН	Член	
М.КОНТР	ЛЯМБЕЗОВА	Л.А.	
ВЕД.ИРК	ТУЛЯЦИНА	Ольга	
ИНЖ.ЕК	ФИЛОКОВА	Бис	
ИНЖ.ШК	САВЧЕНКО	Сад	
			СТАДИЯ ЛИСТ АЛСТОВ
			Р.П. 1
			АО ИНРЕКОН
			ФОРМАТ А3

А.А.

Общий вид**Техническая характеристика**

1. Грузоподъемность, т	1,0
2. № № двутавровых балок	
по ГОСТ 8239-88	16,18,20
по ГОСТ 19425-74	18М
3. Радиус закругления пути не менее, м	1,0
4. Габаритные размеры, мм	
L	220
B	200
H	195
h	62
C	20
h,	28
B	10
5. Масса, кг	11
Код ОКП	3167110001

Изготовитель: Красногвардейский
крановый завод,
Свердловская обл.,
Артемовский р-он.

1. Кошка может эксплуатироваться как в закрытых помещениях, так и на открытом воздухе при температуре окружающей среды не ниже 20°С.
2. Кошка не предназначена для эксплуатации во взрывоопасной среде.

Кошка с ручным приводом предназначена для перемещения подвешенного к ней груза по подвесному монорельсовому пути двутаврового профиля. Для подъема перемещаемого груза на траверсу кошки может быть подвешена таль ручная.

Кошка представляет собой тележку опирающуюся на 4 ходовых ролика, которые перекатываются по нижней полке двутавровой балки.

Груз присоединяется к грузовой траверсе и рабочий, толкая груз, заставляет вращаться ходовые ролики, что приводит к перемещению кошки по балке, а вместе с ней и перемещению груза.

Нач.отд.	КАЛУГИН	Л.М.					
И. контр.	ДАМБЕКОВА	В.А.	0				
Вед.нини	ТУПЦИНА	С.И.					
Ини.Т.К.	ФИЛЮКОВА	В.И.					
Ини.Д.К.	РОМАНОВА	Ю.О.					

Кошка
с ручным приводом
г/п 1т

Стадия	Лист	Листов
РП		1

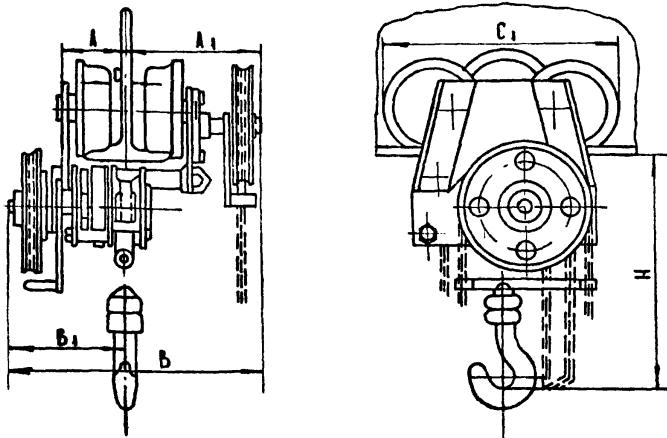
АО «ИНРЕКОН»

27-0-4.91-3-19

ФОРМАТ А3

1050-03

Общий вид



ТАЛЛ ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ПОДЪЕМА И ПЕРЕМЕЩЕНИЯ РАЗЛИЧНЫХ ГРУЗОВ ПО ПОДВЕСНОМУ ОДНОРЕДЬСОВОМУ ПУТИ ДВУТАВРОВОГО СЕЧЕНИЯ. ПРИМЕНЯЕТСЯ В ПОМЕЩЕНИЯХ, КОГДА ТРЕБУЕТСЯ ПОДЪЕМ КРЮКА ВОЗМОЖНО БЛИЖЕ К ПОДВЕСНОЙ БАЛКЕ.

ТАЛЛ ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ УСТРОЙСТВО, СОСТОЯЩЕЕ ИЗ ПОДЪЕМНОГО МЕХАНИЗМА С ЗУБЧАТОЙ ПЕРЕДАЧЕЙ И МЕХАНИЗМА ПЕРЕДВИЖЕНИЯ С 4 ХОДОВЫМИ КОЛЕСАМИ, ИЗ КОТОРЫХ ДВА СНАБЖЕНЫ ЗУБЧАТЫМИ ШЕСТЕНЬМИ. ВСЕ МЕХАНИЗМЫ СМОНТИРОВАНЫ НА 5 ЩЕКАХ ИЗ АЛЮМИНИЕВОЙ СТАЛИ, СВЯЗАННЫХ МЕЖДУ СОБОЙ РАСПОРКАМИ.

Основные узлы подъемного механизма: две пары зубчатых шестерен, ручной приводной механизм с тяговым колесом и тяговой цепью и тормоз.

Подъем груза осуществляется сварной калиброванной или
кастингчатой цепью.

ГРУЗОВОЙ КРЮК НИЖНЕЙ ПОДВЕСКИ МОЖЕТ СВОБОДНО ПОВОРАЧИВАТЬСЯ ВОКРУГ СВОЕЙ ОСИ.

ПРИМЕЧАНИЕ:
По требованию заказчика таль может быть изготовлена
с высотой подъема до 12 м.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

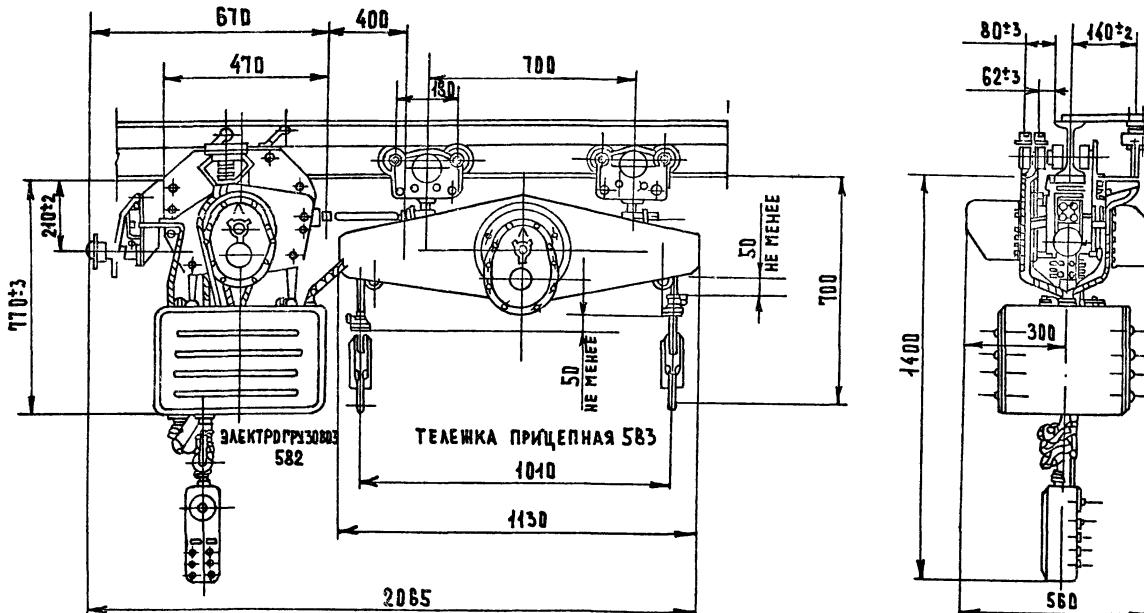
1. ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, Т	2
2. ВЫСОТА ПОДЪЕМА, М	3
3. № № ДВУТАБРОВЫХ БЛОКОВ ОДНОРЕЛЬСОВОГО ПУТЯ ПО ГОСТ 8239-89.	22-27
4. РАДИУС ЗАКРУГЛЕНИЯ ОДНОРЕЛЬСОВОГО ПУТЯ НЕ МЕНЕЕ, М	2,0
5. ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, Н	
ПОДЪЕМА ГРУЗА	588
ПЕРЕДВИЖЕНИЯ	98
6. СКОРОСТЬ ПОДЪЕМА ГРУЗА, М/МИН.	0,63
7. СКОРОСТЬ ПЕРЕДВИЖЕНИЯ ТАЛЯ, М/МИН	7,0
8. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ	
A	425
A ₁	195
B	390
B ₁	195
C НЕ МЕНЕЕ	15
C ₁	340
H	350
9. МАССА С ЦЕПЯМИ, КГ	
СВАРНЫМИ КЛАИБР.	65
ПЛАСТИЧАТЫМИ	75

КОД ВКП 3173212031

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ: КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ
КРАНОВЫЙ ЗАВОД
СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛ.,
АРТЕМОВСКИЙ Р-ОН.**

27-0-4 91-3-20

Ап. III

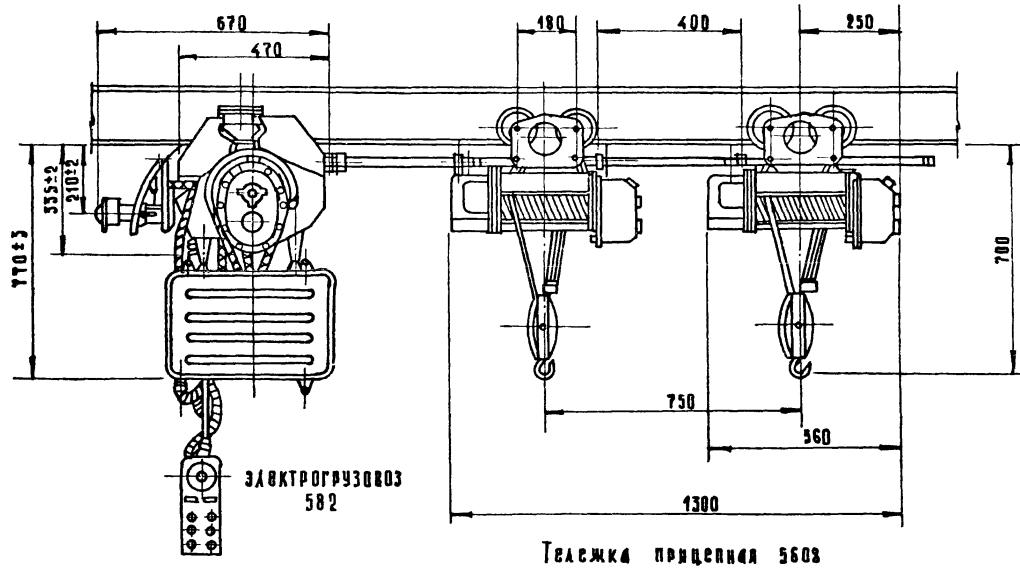
Общий вид

ПРИМЕЧАНИЕ:

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И ТЕХНИЧЕСКУЮ
ХАРАКТЕРИСТИКУ СМ. СТР. 31, 32.

Начтехн.д.	Калягин	Стадия	Лист	Листов
И. Констр.	Алимбеков	РП	1	4
Вед. инж.	Грицина			
Инж. т.к.	Филиппова			
Инж. Ц.К.	Романова			
ЭЛЕКТРОГРУЗОВОЗ ПОДВЕСНОЙ С АВТОМАТИЧЕСКИМ АДРЕСОВАНИЕМ ГРУЗОВ 582 И С ПРИЦЕПНОЙ ТЕЛЕНКОЙ 583				
АО "ИНДЕКОН"				

Н. 0

Общий вид

Описание конструкции и техническую
характеристику
см. стр. 31, 32.

ДИАГНОСТИКА И ВЕЛИЧИНЫ

					27-0-4.91-3-22
НАЧ. ОТД.	КЛАУЧЕН	Иван			Стандарт Аристов
И. КОНТР.	Алимбекова	Дж			РП 2
Вед. инженер	Тупицына	Аль			
Инж. к.к.	Фомякова	Юлия			
Инженер	Романова	Юлия			
					АО «ИНРЕКОМ»

ЭлектроГрузовоз подвесной с автоматическим адресованием грузов 582 и с прицепной тележкой 5608

Назначение и область применения:

Электротягачи с автоматическим адресованием предназначены для механизации транспортных и погрузочно-разгрузочных работ на предприятиях различных отраслей народного хозяйства и обеспечивают транспортирование грузов по заданному адресу без сопровождающего.

Электротягач состоит из электротягача 582, несущего электрощиток с адресующим устройством и являющегося тяговым органом прицепной тележки по проекту № 583 или № 5608.

Кроме того, в качестве прицепной тележки может быть использована серийная электротягач, высотой подъема до 6 м на холостой тележке. Электротягачи предназначены для движения по подвесному монорельсовому пути из двухтавровой балки. Электротягачи могут работать на трассах имеющих наклонные участки с углом наклона до 15°.

Грузоподъемность электротягача в зависимости от угла наклона подвесного пути дана в прилагаемой таблице.

№/п	УГОЛ НАКОЛН ПОДВЕС ПУТИ ГРАД	НОМИНАЛЬНЫЙ РЕЖИМ		КРАТКОВРЕМЕННАЯ ПЕРСПРУЗКА		
		НОМИНАЛЬНОЕ ЧИСЛО НА ТЯГЕ КГС	ЧИСЛО НА ТЯГЕ КГС	НОМИНАЛЬНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ БЕЗ ПРИЦЕПНОЙ ТЕЛЕЖКИ, КГС	ЧИСЛО НА ТЯГЕ, КГС	НАИБОЛЬШАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ВХОДЯЩАЯ ЗДЕСЬ ПРИЦЕПНОЙ ТЕЛЕЖКИ, КГС
1	0	100	2000		125	—
2	5	12.5	90	900	115	1000
3	10		75	400	100	500
4	15		65	250	90	350

Электротягачи предназначены для работы как внутри помещений, так и на открытом воздухе при условии устройства защитного колышка над монорельсом и тяговыми.

Запрещается применение электротягачей во взрывоопасных и пожароопасных помещениях, а также для перевозки людей, взрывчатых, ядовитых, огнеопасных и других опасных грузов расплавленного и разогретого металла. Электротягачи могут применяться в пожароопасных помещениях класса II-II при условии, что подвесные пути не будут расположены над склоняющимися воспламеняющимися материалами.

Принципиальные электрические схемы предусматривают работу электротягача с подвижным составом в следующих 2x исполнениях:

I исполнение - работа на кольцевой трассе со стрелочными переводами. Количество рабочих мест адресования - 25. Количество стрелочных переводов (входных) - 25. Движение электротягача одностороннее.

На трассе могут работать одновременно несколько электротягачей.

II исполнение - работа на кольцевой трассе без стрелочных переводов. Количество рабочих мест - 25. Движение электротягача в обе стороны "вперед" и "назад".

На трассе работает один электротягач.

НАЧ.ОДА	КЛЛУГИН	11/80	27-0-4.94-3-23	СТАДН	ЛИСТ	ЛИСТов
Н.КОНКР	АЛАНГЕР	1/80	ЭЛЕКТРОГРУЗОВОЗ ПОДВЕСНОЙ	РП	3	
ВЕДНИК	ТУТИЦИНА	1/80	С АВТОМАТИЧЕСКИМ АДРЕСОВАНИЕМ ГРУЗОВ 582 И С ПРИЦЕПНЫМИ ТЕЛЕЖКАМИ 583 И 5608			
ИМЖ.БХ	ФИЛИМОВА	1/80				
	РОМАНОВА	1/80				

АО "ИНРЕКОН"

ФОРМАТ А3

ЭЛЕКТРОГРУЗОВОЗ 582

Техническая характеристика:

1. ТАГОВОЕ УСИЛИЕ, КГС:	
А/ НОМИНАЛЬНОЕ	125
Б/ НАИБОЛЬШЕЕ	150
2. СКОРОСТЬ ПЕРЕДВИЖЕНИЯ, М/МИН	30
3. ДВУТАВРОВЫЕ БЛАКИ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ	
N16, N24 ГОСТ 8239-89	
N18 М, N24 М ГОСТ 19425-74	
4. РАДИУСЫ ПОВОРОТА МИНИМАЛЬНЫЕ, М	
А/ В ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ	1,25
Б/ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ	3,0
5. НАИБОЛЬШИЙ УГЛОВ ПОДЪЕМНА ТРАССЫ, ГРАД.	15
6. СУММАРНАЯ МОЩНОСТЬ, КВТ	0,98
7. НАПРЯЖЕНИЕ, В	380
8. РОД ТОКА ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ	
9. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ:	
ДАИНА	670
ШИРИНА	560
ВЫСОТА ДО НИЖНЕЙ ПЛАКИ ДВУТАВРА	
ШКАФА С ЭЛЕКТРОАППАРАТУРОЙ	770
ПОДВЕСНОГО ПУТИ	1400
10. МАССА, КГ	
А/ БЕЗ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ	400
Б/ С ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕМ	160

KDA QKD

ЗАЕКТРОГРУЗОВОЗ С ТЕЛЕЖКОЙ 583 317216100104
ЗАЕКТРОГРУЗОВОЗ С ТЕЛЕЖКОЙ 5608 317216100203

Изготовитель:

Московский завод "Красный металлист"

ТЕЛЕЖКА ПРИЦЕПНАЯ 583

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. ГРУЗОПОД'ЕМНОСТЬ,	КГ	500
2. ВЫСОТА ПОД'ЕМА ГРУЗА,	М	3
3. СКОРОСТЬ ПОД'ЕМА ГРУЗА	М/МИН	8
4. РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ КРЮКАМИ, ММ		1010
5. МОЩНОСТЬ, КВТ		0,85
6. НАПРЯЖЕНИЕ, В		380
7. РОД ТОКА ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ		
8. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:		
ДЛИНА		4130
ШИРИНА		560
ВЫСОТА ДО НИЖНЕЙ ПОЛКИ ДВУТАВРА ОТ ВЕРХНЕГО ПОЛОЖЕНИЯ КРЮКОВ		700
9. МАССА, КГ		105

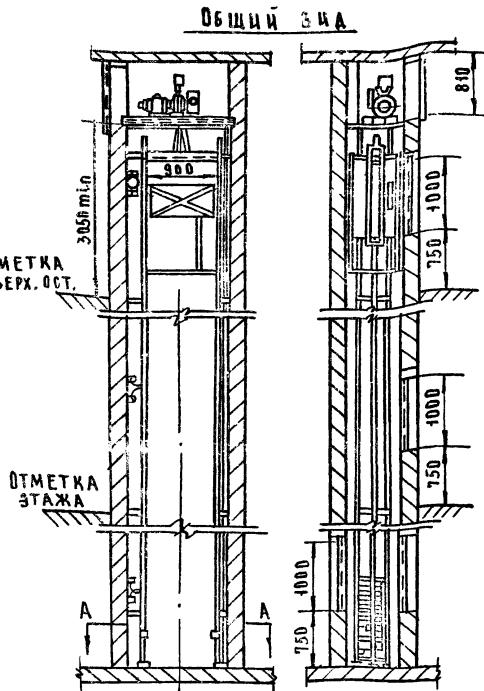
ТЯГАЧКА ПРИЦЕПНАЯ 5608

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1 ГРУЗОПОД'ЕМНОСТЬ,	КГ	500×2
2 ВЫСОТА ПОД'ЕМА ГРУЗА,	М	6
3 СКОРОСТЬ ПОД'ЕМА ГРУЗОВ	М/МИН	8
4 РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ КРЮЧКАМИ,	ММ	750
5 МОЩНОСТЬ, КВТ		0,85×2
6 НАПРЯЖЕНИЕ, В		380
7 РОД ТОКА	ТРЕХФАЗНЫЙ	ПЕРЕМЕННЫЙ
8 ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:		
ДЛЯННА		1300
ШИРИНА		35
ВЫСОТА ДО НИЖНЕЙ ПОЛКИ ДВУТАВРА ОТ ВЕРХНЕГО ПОЛОЖЕНИЯ КРЮКОВ		700
9 МАССА КГ		130

				27-0-4 91-3-24	
НАЧ. ОТД.	КАЛУГИН	М.А.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВО
Н. КОНТР.	ДАМБЕКОВА	Н.П.	Р П	Ч	
БЕД. НИЖ.	ГУЛЦИНА	А.И.	ЭЛЕКТРОГРУЗОВОЗ ПОДВЕСНОЙ С АВТОМАТИЧЕСКИМ АДРЕСОВАНИЕМ ГРУЗОВОВ 582 И С ПРИЧЕПНЫМИ ТЕЛЕЖКАМИ ТИПА 583 И 5608		
ИНЖ. ТК	ФИЛЯКОВА	Ирина	АО "ИНРЕКОН"		
ИНЖ. ТК	БЫЧКОВА	Ю.А.			

А. III



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГ 100
2. КОЛИЧЕСТВО ОСТАНОВОК 14
3. СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ КАБИНЫ, М/С 0,5
4. МОЩНОСТЬ, КВТ 1,0
5. РОД ТОКА ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ
6. НАПРЯЖЕНИЕ, В 380/220
7. ВЫСОТА ПОДЪЕМА, ММ 40 45000
8. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ КАБИНЫ, ММ:

ШИРИНА	900
ГЛУБИНА	650
ВЫСОТА	1000
9. ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ ШАХТЫ, ММ

ШИРИНА	1300
ГЛУБИНА	750
ВЫСОТА	800
10. РАЗМЕРЫ МАШИННОГО ОТДЕЛЕНИЯ, ММ

ШИРИНА	1300
ГЛУБИНА	750
ВЫСОТА	800
11. МАССА, КГ 1000÷2850

МАРКА	ПР-239
КОД ОКП:	4836211213

Изготовитель: ст. Платоновка
Тамбовская область п/я ЯТ-30/3

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Длина несущих канатов и подвесного кабеля определяется в соответствии с заказом.
2. Пол приямка заливается цементным раствором на высоту 50мм после установки направляющих и упора под противовес.
3. Блок управления устанавливается вблизи лифта на нижней или верхней остановке.

ОБЩАЯ ПЛАНИРОВКА ВЪДОВОГО

Лифт малый грузовой предназначен для подъема и спускания грузов, упакованных в ящики, мешки, короба с одного этажа на другой в магазинах и на предприятиях общественного питания.

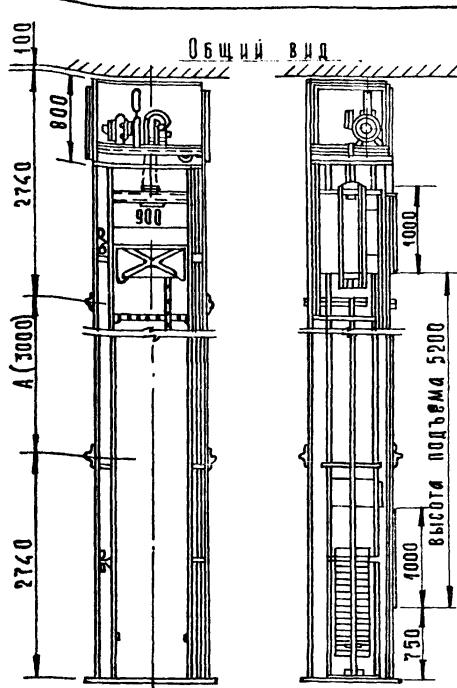
Задание на проектирование строительной части лифтовых установок см. Альбом АТ-6.00-003 ЦПКБ „СОЮЗЛИФТМАШ”

НАЧ. ОДА	К. АЛЛУГИН	И.Х.	27-0-4.91-3-25
И.Х.КОНТР	АЛЛУГИНСКОЕ	И.Х.	СТАДИЛСТ ГЛАНТОВ
ВЕД. ПРОЕКТИРОВАНИЯ	И.Х.	Р.П.	1
ИЧУЛХАТ	ФАЛОНОВА И.Х.		
ИЧУЛХАТ	САВЧЕНКО Г.А.		

Лифт грузовой малый
общего назначения
г/п 100 кг
АО "ИНЕРКОН"

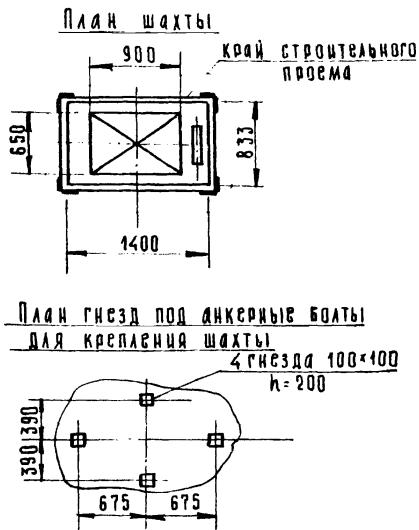
ФОРМАТ А3
1050-09

Инв. № подл. подп. и даты в здание инв.



Лифт малый грузовой предназначен для подъема и опускания грузов, упакованных в ящики, мешки, короба с одного этажа на другой в магазинах и на предприятиях общественного питания.

- Длина несущих канатов и подвесного кабеля определяются при заказе.
- Высота секции, А" определяется в соответствии с заказом.
- Количество шахтных дверей, их расположение определяется при заказе.
- Блок управления устанавливается вблизи лифта на нижней или верхней остановке.
- Допускается уменьшение высоты расположения дверей от 750 до 50 мм. с соответствующим уменьшением высоты верхнего этажа до 2400 мм. и углублением прямка под шахту лифта.



Техническая характеристика

1. Грузоподъемность, кг	100
2. Количество остановок	2
3. Скорость движения кабины, м/с	0,5
4. Мощность электродвигателя, кВт	1,0
5. Род тока	трехфазный переменный
6. Напряжение, В	220/380
7. Высота подъема, мм	5200
8. Габаритные размеры кабины, мм:	
ширина	900
глубина	650
высота	1000
9. Внутренние размеры шахты, мм:	
ширина	1300
глубина	750
10. Размеры машинного отделения, мм:	
ширина	1300
глубина	750
высота	800
11. Масса, кг	1500-1600
Марка	ПГ-241
Код ОКП	4836211213

Изготовитель: ст. Платоновка, Тамбовская обл.
п/я ЯТ-30/3.

Задание на проектирование строительной части лифтовых установок смотри альбом АТ-6.00.003 ЦПКБ „Союзнефтмаш”

Нач. отп.	Колчугин	Иванов	Стадия	Лист	Листов
И.контр.	Алимбекова	Ильин	РП		
Вед. инж.	Гулицина	Альин			
Инж.ТК	Филиппова	Юлья			
Инж.ДК	Савченко	Сабина			

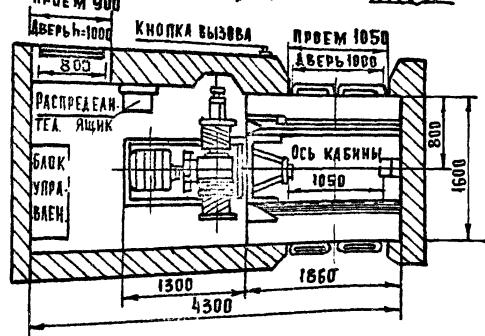
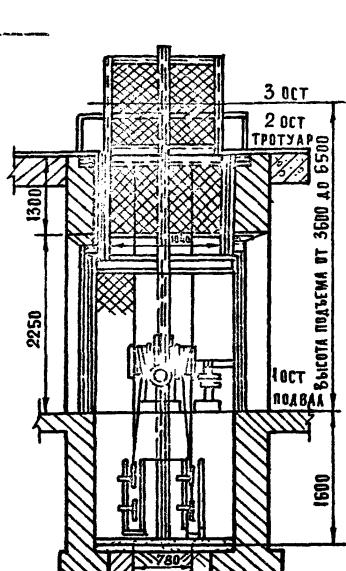
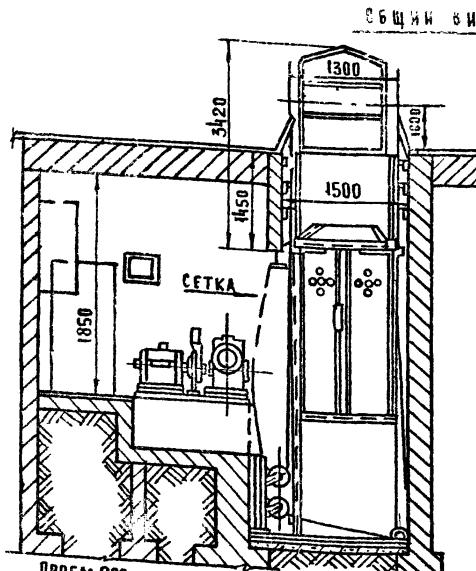
27-0-4.91-3-26

Лифт грузовой малый
в металлической шахте
Г/п 100 кг

АО ИНРЕКОН

формат А3

А А III



ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ
ЛИФТОВЫХ УСТАНОВОК СМ. АЛЬБОМ АТ-6.00-003 ЦПКБ "Союзлифтмаш"

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГ	500
2. КОЛИЧЕСТВО УСТАНОВОК	3
3. СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ КАБИНЫ, М/С	0,18
4. МОЩНОСТЬ, КВТ	8,0
5. РОД ТОКА	ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ
6. НАПРЯЖЕНИЕ, В	220/380
7. МАКСИМАЛЬНАЯ ВЫСОТА ПОДЪЕМА, М	6,5
8. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПЛАТФОРМЫ, ММ:	
ШИРИНА	1000
ГЛУБИНА	1500
9. ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ ШАХТЫ, ММ	
ШИРИНА	1500
ГЛУБИНА	1600
10. СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ - КНОПОЧКОВОЕ НАРУЖНОЕ С ОТМЕТКАМИ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЮКА	
11. МАССА, КГ	3050-3200
КОД ОКП	4836124312

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: СТ. ПЛАТОНОВКА
ТАМБОВСКАЯ ОБЛАСТЬ
п/я ЯТ-30/3

Лифт выжимной предназначен для работы в торговых и складских подвальных помещениях. Он служит для подъема и спуска упакованных грузов.

Лифт состоит из электропривода с двухбарabanной лебедкой, грузовой платформы, шахтных дверей, двухстворчатого автоматаически закрывающегося и запирающегося люка и электрооборудования.

Электролебедка устанавливается на уровне подвала, кабина представляет собой платформу с двумя боковыми сетчатыми стенками и дугой для автоматического открытия крышки люка.

Лифт выпускается на три остановки: первая остановка на уровне пола подвала, вторая остановка на уровне поверхности земли, третья остановка на высоте 1 метра от уровня земли.

НАЧ. ТЕХ. ОТВ.	КЛАУГИН	27-04-91-3-27
И.КОНТР.	АЛИМБЕКОВА	
ВЕД. ИНЖ.	ТУЛУНИНА	
ИНЖ. КАТ.	ФИНАКОВА	
ИНЖ. КАТ.	РОМАНОВА	

ЛИФТ ГРУЗОВОЙ
ТРОТУАРНЫЙ
Г/П 500 КГ

СТАДИЯ ЛИСТ АЛСТОВ
РП
1
АО "ИНРЕКОН"

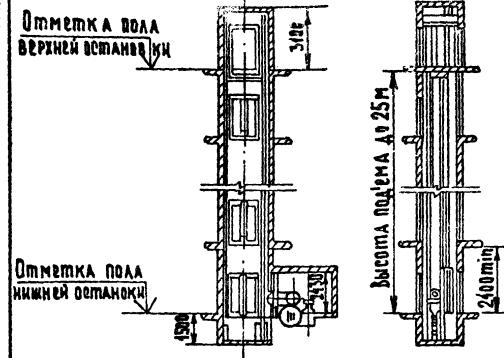
КОПИРОВ СКОМОРОХОВА

ФОРМАТ А3

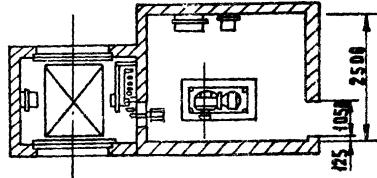
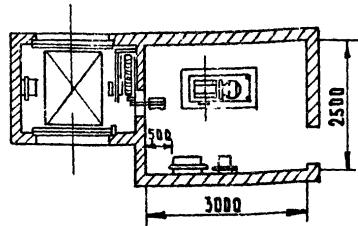
1060-23

А.и. III

Общий вид



Варианты расположения машинного отделения



КОД ОКП

Изготовитель: МОСКОВСКИЙ ОПЫТНО-ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЙ АЛФТО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД 4836320000

МАРКА	ГРУЗОВОЙ НОМЕР КГ	КОЛИЧЕСТВО ДЕСТАНОВОК	СКОРОСТЬ М/С	МАКСИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА НАРУЖНЫХ РАБОЧИХ ПОДЪЕМОВ	Размеры кабины		Размеры шахты		Строительн. проем двери в свету двери шахты и кабину		Проеем в шахту кабину высота		Глубина высота этажа		Машинное отделение	Потребляем мощность квт	Напряже- ние	Сигнали- зация	Система управления
					ширина	глубина	ширина	глубина	ширина	высота	ширина	высота	ширина	высота	располо- жение				
ПР-294	500	40 8	0.5	25	1000×1500×2000	1700×1700	1060×2450	850×2000	3100	1500	3000×2500×2450	3000×2500×2450	3000×2500×2450	Нижнее секью	7.0	380 или 220	Реветовая	1. Кнопочное внутреннее проводни- ком с сигнальным выводом каби- ны с каждой остановкой 2. Кнопочное наружное с сигналь- ным выводом кабину с каждой остановкой	
ПР-295					1500×2000×2000	2200×2200	1450×2000	1250×2000	3100	1500	3000×2500×2450	3000×2500×2450	3000×2500×2450	Нижнее секью					

Задания на проектирование строительной части лифтовых установок
ем. альбом АТ-6.00-003 ЦПКБ "Союзлифтмаш".

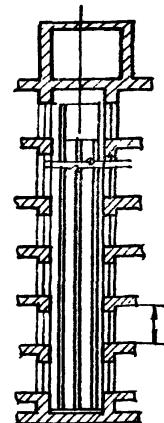
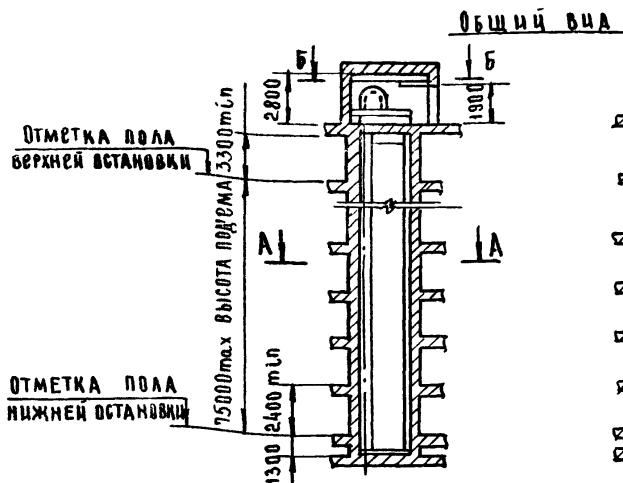
Нач.тех.дт	Калачин	№
Н.контр. Алимбекова		1
З.д. инн. Тупицына		24-621
И.нн. Т.К. Шилукова		61-2
И.нн. Ш.К. Романова		10

27-0-4.91-3-28

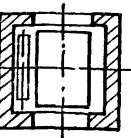
Лифт ГРУЗОВОЙ
ВЫСОКОМ
Г/П 500 кг

Стандартные параметры
РП 1 1
АО ИНДЕКОН

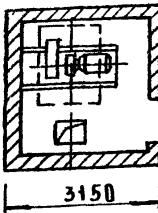
Н.И.



А-А
ПЛАН
ШАХТЫ



Б-Б
ПЛАН МАШИННОГО
ОТДЕЛЕНИЯ



МАРКА	ГРУЗОВОДЬСТВО НОСТЬ	КОЛИЧЕСТВО ОСТАНОВОК	СКОРОСТЬ	МАКСИМАЛЬНАЯ ВЫСОТА ПОДЪЕМА /НАРУЖНЫЕ/	РАЗМЕР КАБИНЫ ШИРИНА ГЛУБИНА ВЫСОТА	РАЗМЕР ШАХТЫ ШИРИНА ГЛУБИНА ВЫСОТА	СТРОИТЕЛЬ- НЫЙ ПРОФ- ИЛЬЩИК ШАХТЫ	ПРОЕМ В СВЕТУ ДВЕРЬ ШАХТЫ И КАБИНЫ	ШИРИНА ВЫСОТА	ВЫСОТА ВЕРХ- НЕГО ЭТАЖА	ГЛУБИНА ПРИЯМКА	МАШИННОЕ ОТДЕЛЕНИЕ	ПОТРЕБЛЯЕ- МАЯ МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	НАП- РЯЖЕНИЕ ЗАЩИТЫ	СИГНА- ЛИЗАЦИЯ	СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ
	КГ	ДО	М/С	М	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	КВТ	В	
ПГ-016	500	Д0	0.5	75	1000×1500×2000	1600×1700	1050×2150	850×2000	3300	1300	3150×2700×2800	7,0	380	СВЕТОВАЯ	1. КНОПОЧНОЕ ВНУТРЕННЕЕ СИГНАЛЬНЫМ ВЫЗОВОМ НА ЭТАЖИ / С ПРОВОДНИКОМ /	
ПГ-019					1500×2000×2000	2100×2200	1450×2150	1350×2000	3300	1300	3150×3300×2800		220		2. КНОПОЧНОЕ НАРУЖНОЕ С 100 И 200 ОСТАНОВКАМИ С СИГНАЛЬНЫМ ВЫЗОВОМ НА ЭТАЖИ	

КОД ОКП 48 3600 00 00

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: МОСКОВСКИЙ ОПЫТНО-ЭКСПЕРИМЕН-
ТАЛЬНЫЙ ЛИФТО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОДЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ
ЛИФТОВЫХ УСТАНОВОК СМ. АЛЬБОМ „АТ-6.00.003“
ЦПКБ „СОЮЗЛИФТМАШ“

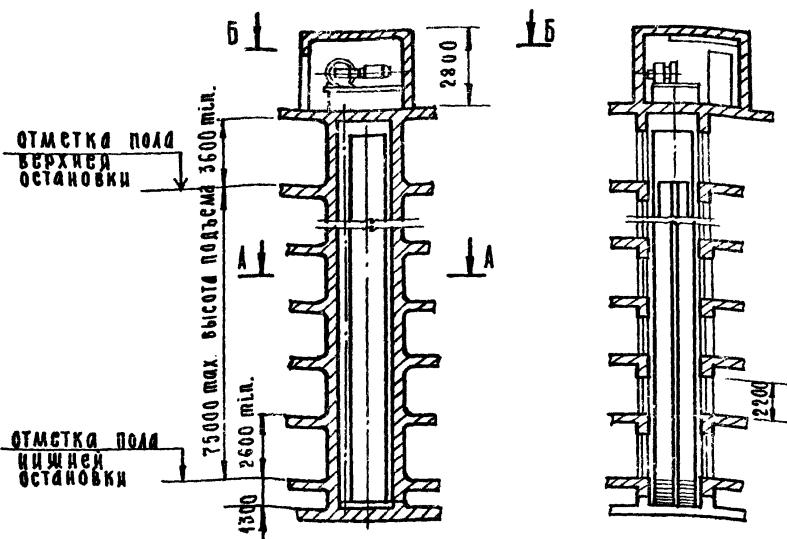
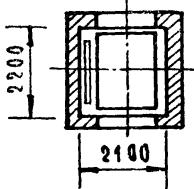
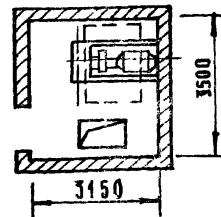
НАЧ.ОТА	КАЛУГИН	1/6
И.КОНТР	АЛИМБЕКОВ	2/6
ВЕД.ИЗКРУПЛЕНИЯ	ЧЕРНЯК	3/6
ИЗЖ.К	ФИЛИМОВА	4/6
ИИЖ.ДИК	БЫЧКОВА	5/6

27-0-4.91-3-29

ЛИФТ ГРУЗОВОЙ
ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ
Г/П 500 кгСТАДИЯ АЛОСТ АЛОСТ
Р.П. 1
АО „ИНРЕКОН“

ФОРМАТ А3

1060-03

Общий видПлан шахтыПлан машинного отделения

Код ОКП 4836030000

Изготовитель:
Свердловский з-д "Строймаш".

Марка	Грузоподъемность	Количество остановок	Скорость	Максимальная высота подъема	размер кабины ширина x глубина x высота наружные/ внутренние/	размер шахты ширина x глубина x высота	строительный проем в шахты и кабины	пространство перед дверьми и кабинами	высота элюзора	машина отделение ширина x глубина x высота	потребляемая мощность	напряжение	сигнализация	система управления
ПГ-	КГ	шт	м/с	м	мм	мм	мм	мм	мм	мм	квт	в		
287	1000	до 20	0,5	75	1500x2000x2200	2100x2200	1010x2450	1350x2200	1300 ВЕРХ- НИЕ	3150x3500x2800	11,0	380	свето- вая	справоцником: киопочная внутренняя 2553 проводника: киорочная чайная

Задание на проектирование строительной
части лифтовых установок см. альбом АТ-6.00-0.03
ЦПКБ "Союзлифтмаш".

нач. отд.	Колаугин	Ильин
н.контр.	Алимбекова	
вседиши	Тимофеева	
инж.кп	Фрилокова	
инж.шк	Бычкова	

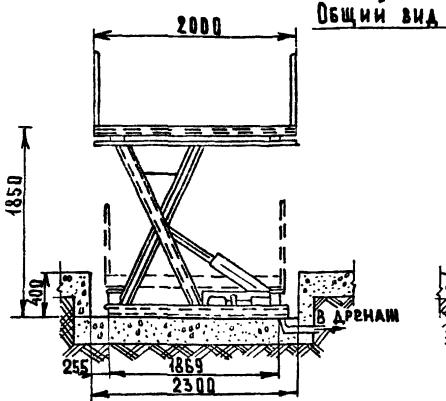
27-0-4.91-3-30

Лифт грузовой
общего назначения
г/п 1000 кгСтандарт местов
РП 1

АО "ИНРЕКОН"

ФОРМАТ А3

1060-03



Общий вид

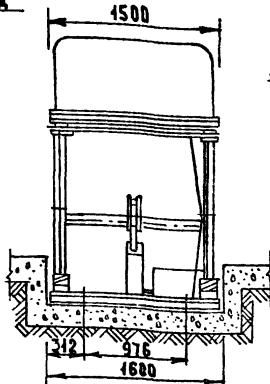


СХЕМА ПРИЯМКА
ДЛЯ УСТАНОВКИ СТОЛА



МОНТАЖНАЯ
СХЕМА



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА.

1. Грузоподъемность, кр	630
2. Высота подъема платформы, мм	1450
3. Скорость подъема платформы, м/с	0.065
4. Скорость опускания платформы, м/с	0.13
5. Рабочее давление в гидросистеме, МПа(кг/см ²)	4.9(50)
6. Рабочая жидкость АМГ-10 ГОСТ 6194-83	
7. Вместимость бака гидросистемы, м ³	0.024
8. Мощность, кВт	2.5
9. Род тока	ТРЕХФАЗНЫЙ ПРЕМЕННЫЙ
10. Напряжение	380
11. Габаритные размеры, мм	
Длина	2000
Ширина	1500
Высота с поднятой платформой (без ограждений)	1850±15
Высота с опущенной платформой (без ограждений)	400±15
12. Масса, кр	765
Код ОКП:	5151562016
Изготовитель: ПО „КИЕВТОРГМАШ“	
Нежинский машиностроительный завод	

Стол предназначен для погрузки грузов до 630 кр в малогабаритных контейнерах и на предприятиях, где отсутствуют эстакады и механизмы для погрузо-разгрузочных работ.

Стол состоит из неподвижного основания и подъемной платформы, соединенных между собой рычагами.

Стол может устанавливаться как на открытой площадке под навесом, так и в помещении в специальном приямке или без него.

Приямок должен быть забетонирован и обеспечен отводом

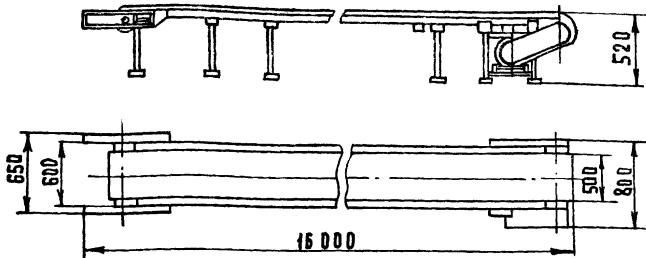
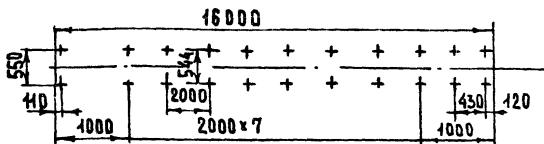
грунтовых вод и атмосферных осадков. В основании приямка установлены анкерные болты ф12 мм по ГОСТ 24379.4-80.

Пульт управления должен быть установлен вблизи расположения стола в помещении или под навесом, защищающим пульт от попадания атмосферных осадков.

27 - 0 - 4. 94 - 3 - 31		
Науч.техн.д	Калугин	№ 1
И.контр. Алимбекова	И.М.	
Вед. инж. Гулицина	И.И.	
Инж. Т. Филиппова	И.П.	
Инж. Ш. Савченко	Ш.С.	

СТОЛ ПОДЪЕМНЫЙ	Стадия лист	листов
РП	1	
ПГ-630		АО „ИНРЕКОН“

А.Л. III

Общий видПЛАН ФУНДАМЕНТНЫХ БОЛТОВ

Конвейер КАП-50 ленточный стационарный с прорезиненной лентой шириной 500мм предназначен для транспортирования штучных грузов или грузов в таре массой до 100кг в горизонтальном и наклонном /до15°/ направлениях. Применяется в продовольственных складах и других помещениях промышленного назначения.

Конвейер ленточный - транспорт иующее устройство непрерывного действия, несущим и тяговым органом которого является движущаяся бесконечная лента.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Производительность, т/ч 90
2. Скорость движения ленты, м/сек 0.6
3. Габарит груза в плане по максимальному размеру, мм ≤ 400
4. Диаметр приводного барабана, мм 168
5. Диаметр неприводного барабана, мм 105
6. Диаметр ролика, мм 57
7. Тип ленты МК 300 или БКНА
8. Мощность, квт 0.6
9. Род тока трехфазный переменный
10. Напряжение, в 220/380
11. Тип ленты МК 300 или БКНА
12. Габаритные размеры, мм

длина	16000
ширина	800
высота	520

1. Масса, кг
Код ОКП 31611102407

Изготовите ль: Полевской
машиностроительный завод
г. Полевской, Свердловской обл.

Иванова Галина Адатовна

Инж. отп.	КАЛУГИН Иван	Инж. отп.	АЛИМЕРКОВА Лар.	Инж. отп.	ШИНОКОВА Татьяна	Инж. отп.	БЫЧКОВА Елена	Инж. отп.	ГАЛАЕВА Елена	Инж. отп.	СТАДИНА Елена	Инж. отп.	Листвов РП	Инж. отп.	Листвов А	Инж. отп.	Листвов П
Инж. отп.	Иванова Галина	Инж. отп.	Лариса	Инж. отп.	Татьяна	Инж. отп.	Елена	Инж. отп.	Елена	Инж. отп.	Елена	Инж. отп.	РП	Инж. отп.	А	Инж. отп.	П
Инж. отп.	Иванова Галина	Инж. отп.	Лариса	Инж. отп.	Татьяна	Инж. отп.	Елена	Инж. отп.	Елена	Инж. отп.	Елена	Инж. отп.	РП	Инж. отп.	А	Инж. отп.	П
Инж. отп.	Иванова Галина	Инж. отп.	Лариса	Инж. отп.	Татьяна	Инж. отп.	Елена	Инж. отп.	Елена	Инж. отп.	Елена	Инж. отп.	РП	Инж. отп.	А	Инж. отп.	П
Инж. отп.	Иванова Галина	Инж. отп.	Лариса	Инж. отп.	Татьяна	Инж. отп.	Елена	Инж. отп.	Елена	Инж. отп.	Елена	Инж. отп.	РП	Инж. отп.	А	Инж. отп.	П

27-0-4.94-3-32

Конвейер ленточный
стационарный
КАП-50
АО "ИНДЕКОН"

Транспортер ленточный стационарный предназначен для перемещения почтовых отправлений и других штучных грузов с габаритными размерами по диагонали, не превышающими ширины конвейерной ленты и массой до 30кг в помещениях обработки, сортировки и обмена почтовых отправлений.

Транспортеры выпускаются с шириной ленты: 400, 650, 800, 1000мм и длиной от 3м до 50м. Скорость движения ленты может быть 0,3 м/сек или 0,6 м/сек.

Транспортеры могут быть горизонтальными и наклонными, горизонтальными подвесными, горизонтально-наклонными, наклонными и двухярусными.

Транспортеры собираются из типовых узлов: станции приводной, станции концевой, секций промежуточных и электроборудования.

Приводная станция представляет собой две соединенные рамы, в которых установлены привод транспортера и натяжное устройство конвейерной ленты. Приводная станция изготавливается с правым и левым расположением привода. Мощность привода транспортеров может быть: 0,5, 0,75, 1,15, 2,2 и 3,0 и определяется по условному обозначению заказываемого транспортера.

Электропитание транспортеров осуществляется от трехфазной четырехпроводной сети переменного тока напряжением 380В.

Концевая станция представляет собой раму, в которой установлен концевой барабан, огибаемый конвейерной лентой.

Промежуточная часть транспортеров набирается из типовых секций длиной: 2,0; 1,5; 1,4; 1,3; 1,2; 1,1; 1,0 м.

Транспортеры имеют бортовое ограждение: высокое - 200мм или низкое - 40мм.

Угол наклона транспортеров горизонтально-наклонных $\beta = 4^\circ, 8^\circ, 12^\circ, 16^\circ$. Угол наклона транспортеров наклонных $\beta = 1^\circ - 16^\circ$.

Управление движения ленты может быть реверсивным и нереверсивным. Система управления транспортером состоит из шкафа управления, пульта управления и поста аварийного останова. Шкаф выполнен в виде навесной конструкции, устанавливаемой на стене или колонне.

Требования к установке.

1. Установить через каждые 10м транспортера посты аварийного останова в удобном месте для обслуживания (на обшивке транспортера или на стене).
2. Пульт управления установить на вертикальной стене или на кронштейне на высоте 1000-1400мм в месте, удобном для работы и обслуживания.
3. Шкаф установить на вертикальной стене или кронштейне в месте удобном для обслуживания.

Завод-изготовитель: Ахтырское опытно-производственное объединение „ПРОМСВЯЗЬ“

			27-0-4.91-3-33
НАЧОД	КАЛЯГИН	М.И.	СТАДИЯ ДОСТ
И КОНТР	ЛАЙМБЕКОВА	М.Н.	ГДСТОВ
ВЕДНИКИ	ЦЫПЦИНА	Л.В.	РП
ОБЖ Т.К.	ФОДАНОВА	Л.И.	1
ПЧНШ О.К.	РОМАНОВА	Л.И.	11
			АО „ИНРЕКОН“

ФОРМАТ А3

Техническая характеристика

ВЫБОР МОЩНОСТИ ПРИВОДА (КВТ) В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ШИРИНЫ
ЛЕНТЫ, ОТ ИНДЕКСА, ОПРЕДЕЛЯЮЩЕГО НАГРУЗКУ И ОБЩЕЙ ДЛИНЫ
ТРАНСПОРТЕРА

ширина ленты мм нагрузка кг/м	общая длина транспортера, м					
	до 5 до 10	от 5 до 10	от 10 до 20	от 20 до 30	от 30 до 40	от 40 до 50
1	2	3	4	5	6	7
400/100	0,55	0,55	0,55	0,55	0,75	1,1
400/101						
400/110						
400/111	0,55	0,55	0,55	0,75	1,1	1,5
400/200						
650/100						
400/201						
400/210						
400/211						
650/101	0,55	0,55	0,75	1,1	1,5	2,2
650/110						
650/111						
650/200						
800/100						
650/201						
650/210						
650/211						
800/101	0,55	0,75	1,1	1,5	2,2	3,0
800/110						
800/111						
800/200						
1000/100						

ПРОДОЛЖЕНИЕ

1	2	3	4	5	6	7
800/201						
800/240						
800/211						
1000/101	0,75	1,1	1,5	2,2	3,0	—
1000/110						
1000/111						
1000/200						
1000/201						
1000/210	1,1	1,5	2,2	3,0	—	—
1000/211						

МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА НАКЛОНОЙ ЧАСТИ
транспортера

угол наклона	ширина ленты, мм	1- 4°	5°	6°	7°	8°	9°	10°	11°	12°	13°	14°	15°	16°
		400	50		40	35		30		25		20		15
максимальная длина наклонной части, м	650		50		40	35		30		26		23		
	800		50	40	35	30	26	23	20	18	17	16	15	
	1000	50	40	35	30	26	23	20	18	17	16	15	14	13

			27-0-4.91-3-34	
нач. отв.	Балашин		Стадия	Лист
шконтр.	Алабеков		Листов	
вел. инн.	Чечицкая		РП	2
инж. эк.	Франкова			
инж. ШПК	Савченко		АО ИНРЕКОМ	

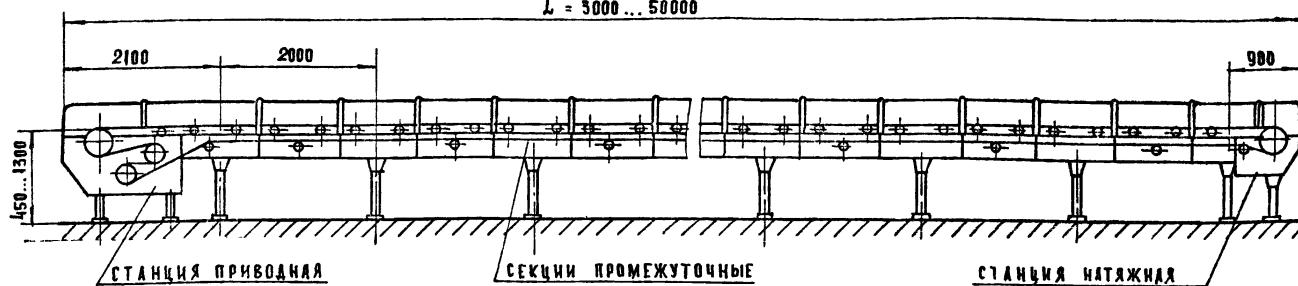
формата 3

1060-03

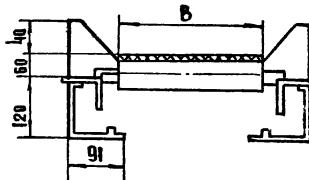
А.А.Б

Общий вид

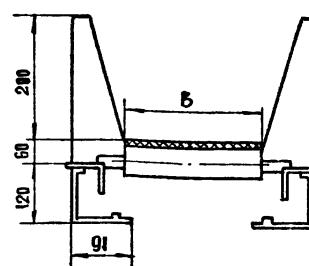
ТРАНСПОРТЕР ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ НАГОДЬНЫЙ -Г

 $L = 3000 \dots 50000$ Виды бортовых ограждений

НИЗКОЕ



ВЫСОКОЕ



ПРИМЕЧАНИЕ:

ОПИСАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКУЮ ХАРАКТЕРИСТИКУ
СМ. СТР. 4142

ИМЯ, Ф. ИОАН.	ПОДП. Н. АКТА	В ЗАМ. ИМЯН.

			27-0-4.91-3-35	СТАДИЯ	Лист	Листов
ИАЧТЕК. ОФ КЛАУГИН				РП	3	
И.КОНТР АЛИБЕКОВА						
ВЕДИНИК ТУГИЦИНА						
Инж.К ФИЛЮКОВА						

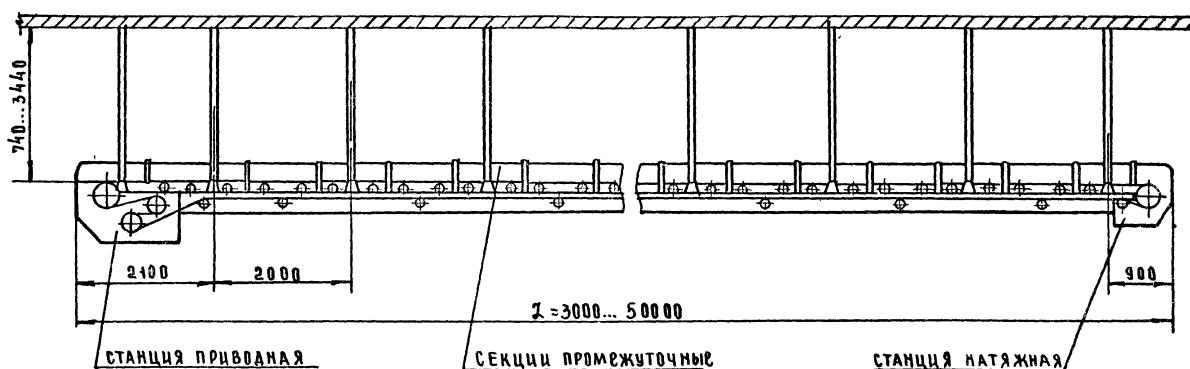
ТРАНСПОРТЕР ЛЕНТОЧНЫЙ
СТАЦИОНАРНЫЙ ТАС-2

АО «ИНРЕКОМ»

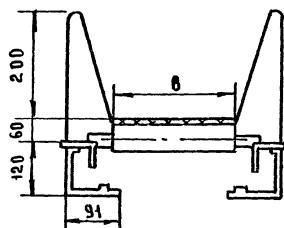
А.А. III

ОБЩИЙ ВИД

ТРАНСПОРТЕР ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ПОДВЕСНОЙ - Р

ВИД БОРТОВЫХ ОГРАЖДЕНИЙ

ВЫСОКОЕ



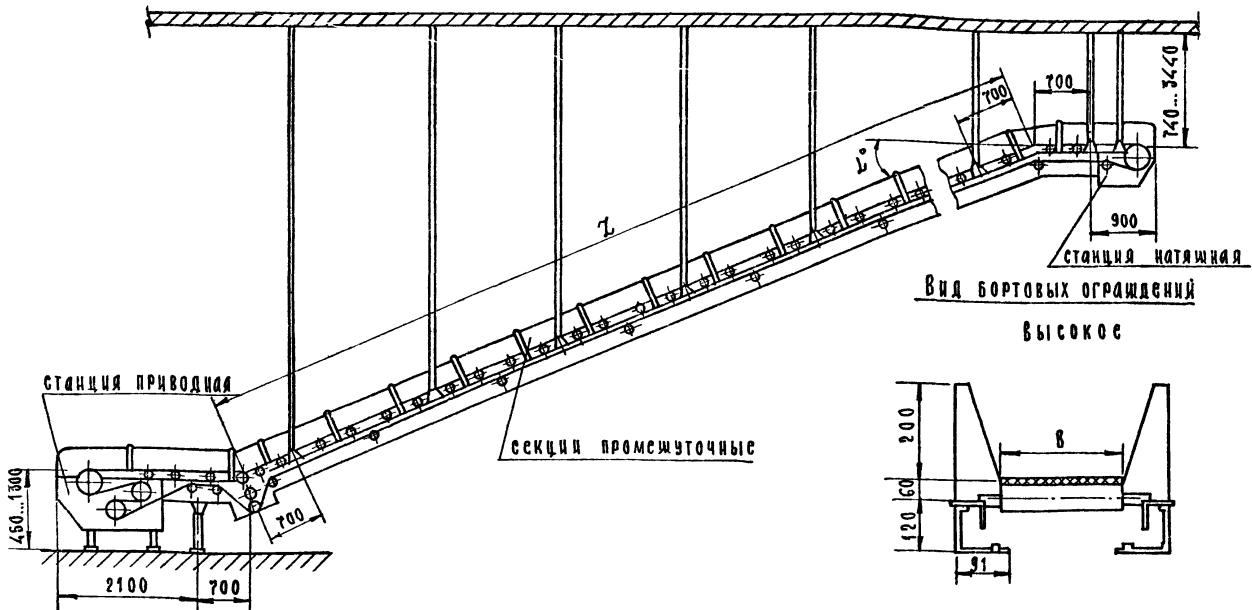
ПРИМЕЧАНИЕ:
ОПИСАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКУЮ ХАРАКТЕРИСТИКУ
СМ. СТР. 41, 42

ИМЯ ДОЛАДОД. ЧАСТА ВДАН. ЧИСЛА

НАЧ. ОДА	КАЛУГИН	<i>Лев.</i>	27-У-4.91-3-36	СТАНЦИЯ ЛИСТ. ЛИСТОВ
И. КОНТР	АЛИМБЕКОВ	<i>Лев.</i>		Р.П. 4
ВЕД. ЧИК	ТУПЛИЦИНА	<i>Лев.</i>		
ЦИЖСК	ФИНАНОВА	<i>Лев.</i>		"АО ИНРЕКОН"

ФОРМАТ А3

МС-1-2

Общий видТранспортер горизонтально-наклонный вверх горизонтальный-Гнвг

Имя, фамилия, дата взятия листа

- 1 Угол наклона транспортера $L = 4^\circ, 8^\circ, 12^\circ, 16^\circ$
- 2 Описание и техническую характеристику см. стр. 41, 42.

		27-0-4.91-3-37		
Нач. отл.	КАЛУГИН	1	Станция Аксус	листов
И. контр.	АДИМБЕКОВ	2	РП	5
взл. цинкотяццина	11.00.00			
Инициалы	ФИАЛОКОВА	3		

Транспортер ленточный
стационарный ТЛС-2

АО «ИНРЕКОМ»

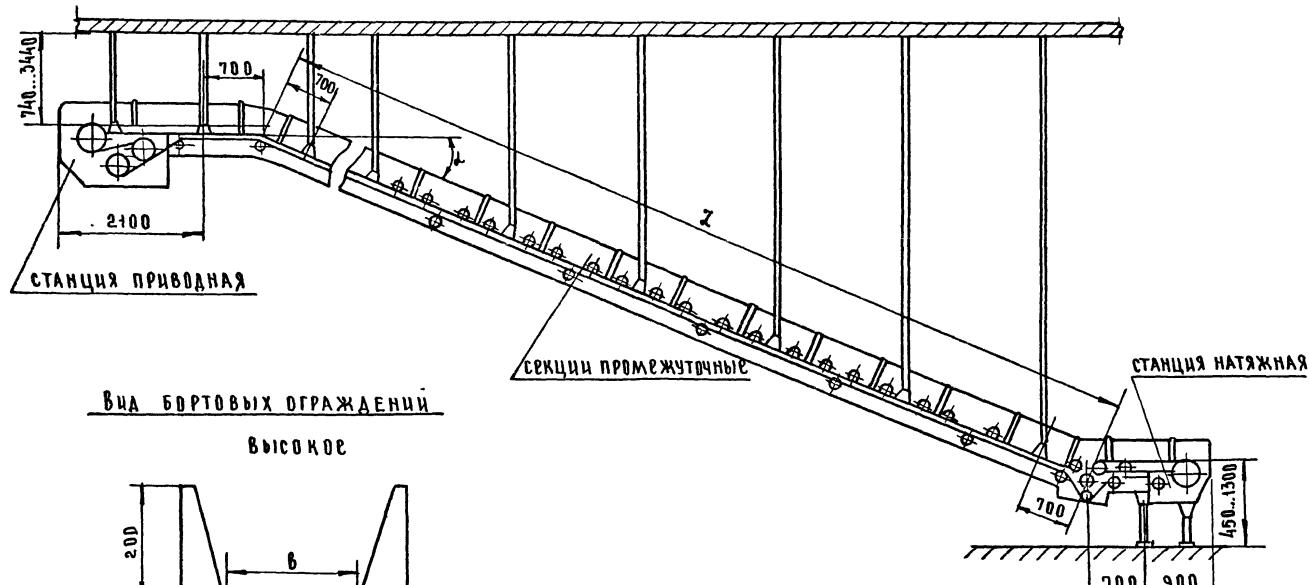
формат А3

1060-03

А.А.Ш

ОБЩИЙ ВИД

ТРАНСПОРТЕР ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ-НАКЛОННЫЙ ВНИЗ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ-ГН н Г



ПРИЛОЖЕНИЯ К СТАНДАРТУ

- ПРИМЕЧАНИЯ:
- УГОЛ НАКЛОНА ТРАНСПОРТЕРА $\beta = 4^\circ, 8^\circ, 12^\circ, 16^\circ$.
 - ОПИСАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКУЮ ХАРАКТЕРИСТИКУ СМ. СТР. 41, 42

НАЧ.ОТД	КАЛУГИН	Рисунок
Н.КОНТР	АЛЫМБЕКОВ	5
ВЕД.ИМУК	ТУЛИЦЫНА	6
НИЖ.ИК	ФИЛИМОВ	7

27-0-4.91-3-38

ТРАНСПОРТЕР ЛЕНТОЧНЫЙ
СТАЦИОНАРНЫЙ ТЛС-2

СТАНДАРТ	Лист	листов
РП	6	

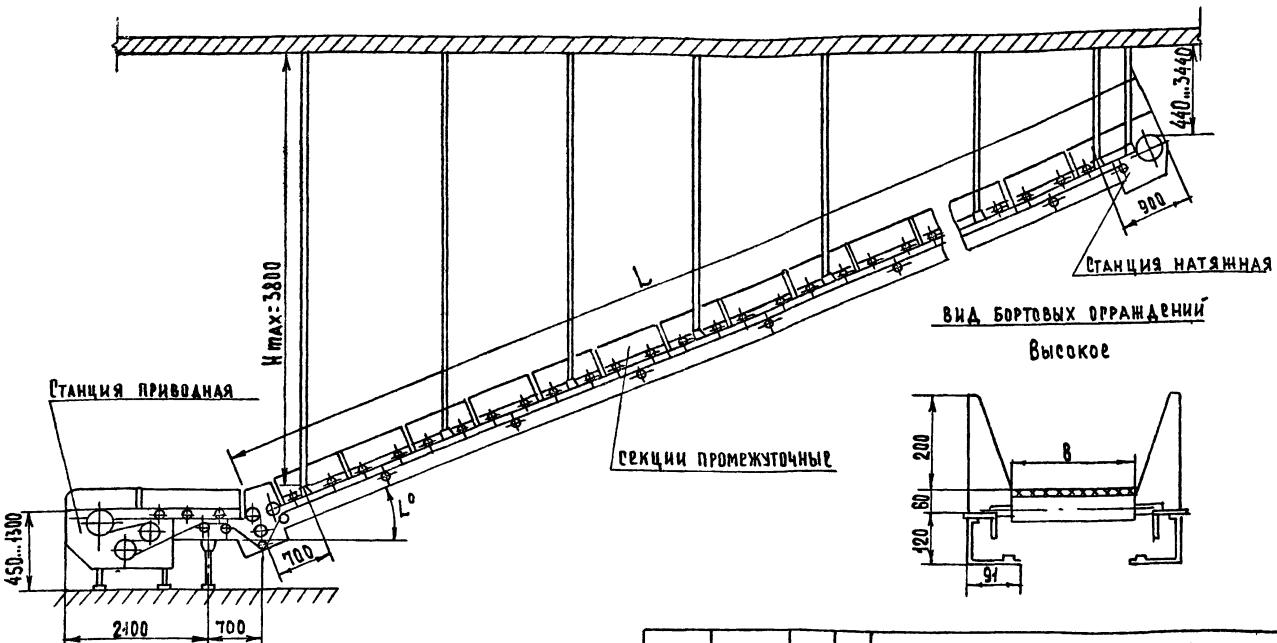
АО "ИНРЕКОН"

ФОРМАТ А3

Общий вид

Транспортер горизонтально-наклонный вверх - ГНВ

Ал. III

Примечания:

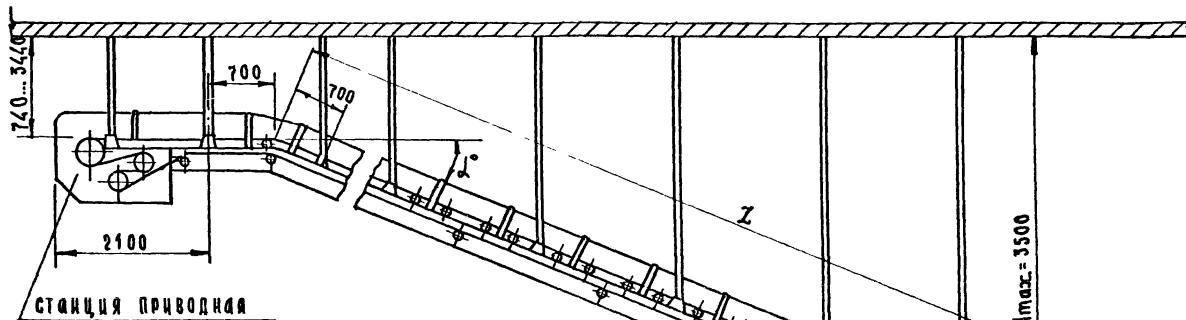
1. УГОЛ НАКЛОНА ТРАНСПОРТЕРА $\beta = 4^\circ, 8^\circ, 12^\circ, 16^\circ$
2. Описание и техническую характеристику см. стр. 41, 42

Науч.техн. Калугин	РП	7	27-0-4. 91-3-39
И. Кондр. Алимбеков			Стандартный лист
Вед. инженеру писчина			стационарный ТАС-2
Инж. Катычевская			АО "ИНДЕКОН"

Ал. II

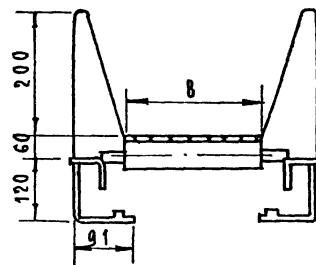
Общий вид

ТРАНСПОРТЕР ГОРИЗОНТАЛЬНО-НАКАЛОННЫЙ ВНИЗ - ГНи



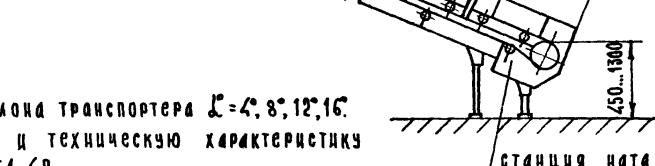
СТАЦИЯ ПРИВОДНАЯ

Нитка: 1500

ВИД БОРТОВЫХ ОГРАНДЕНЬ
Высокое


СЕКЦИИ ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ

1. Угол наклона транспортера $\delta = 4^\circ, 8^\circ, 12^\circ, 16^\circ$.
2. Описание и техническую характеристику см. стр. 41, 42.



27-0-4.91-3-40

Нач. отд.	Колутин	Иван	Станция погрузки
И. контр.	Алимбекова	София	РП 8
Вед. днш.	Грищенко	София	стационарный ТЛС-2
Инж.к.	Фролова	Галина	АО ИНРЕКОН

ФОРМАТ А3

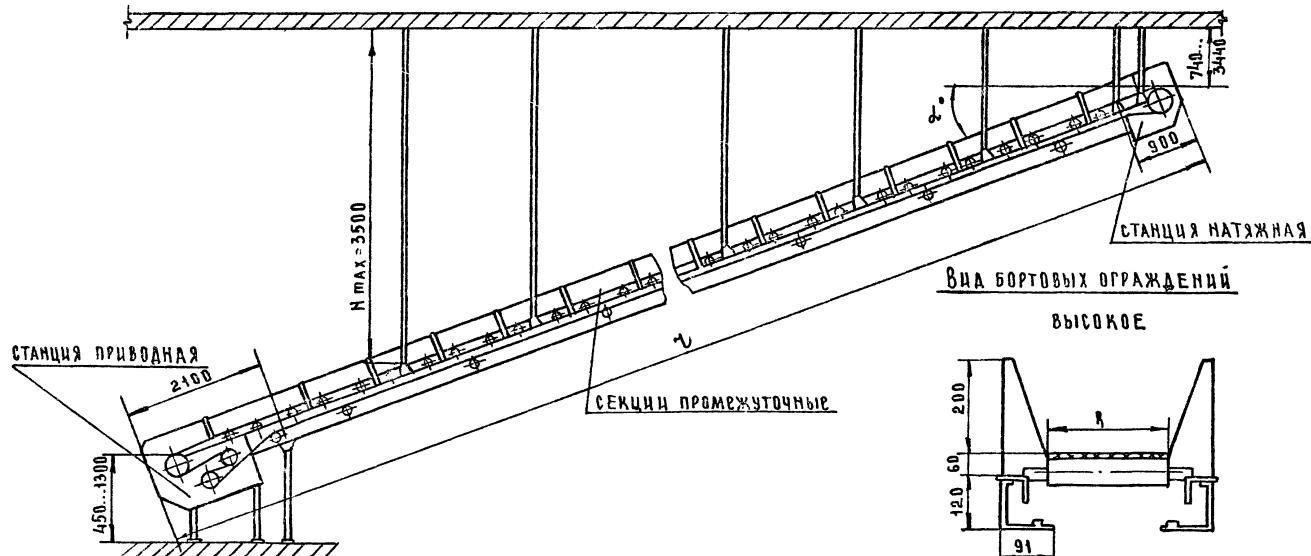
1060-03

ИМЯ ПОДПИСАТЬ ВЗАМЕН ЧИСЛА

Лл III

общий вид

ТРАНСПОРТЕР НАКЛОННЫЙ ВВЕРХ - НВ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. УГЛЫ НАКЛОНА ТРАНСПОРТЕРА: $\alpha = 1^{\circ} \dots 16^{\circ}$
2. ОПИСАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКУЮ ХАРАКТЕРИСТИКУ СМ. СТР. 41, 42

МАЧОТА	КАЛУГИН	125	
Н.КОНТР	ДАНИБЕРГС	125	
ВЕД.НИЖ	ГУПЦИЧНА	114	
НИЖЕК	ФИЛЮКОВА	125	

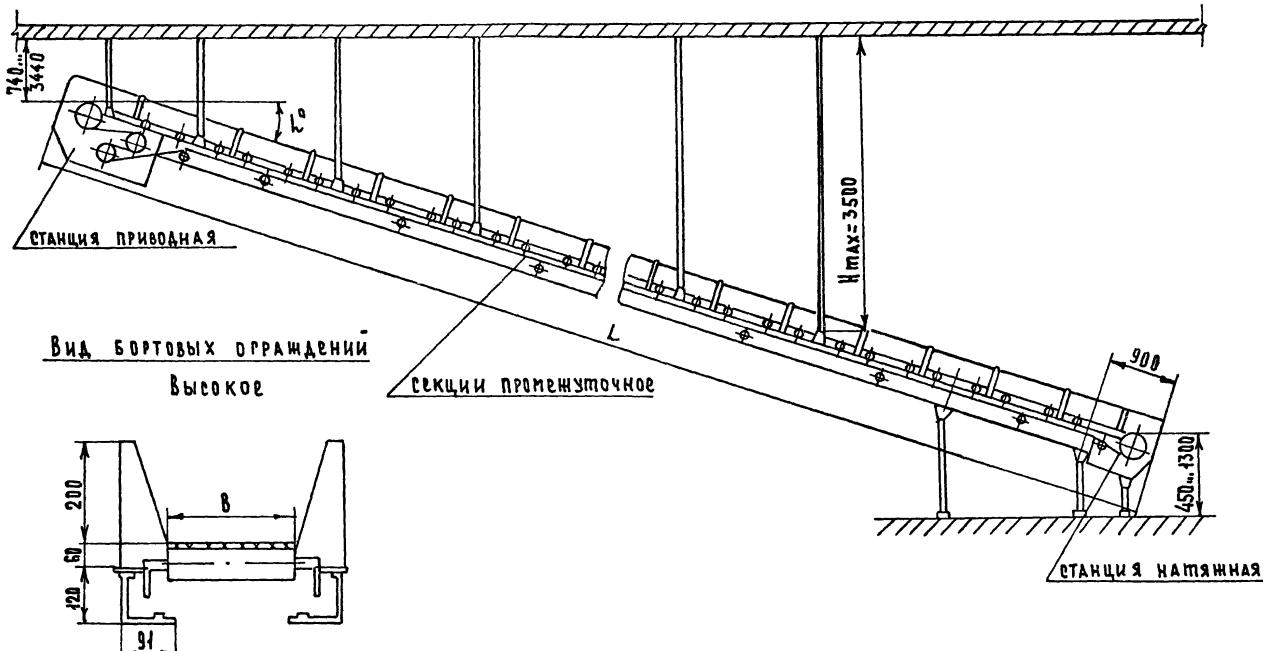
27-0-4.91-3-41
 ТРАНСПОРТЕР ЛЕНТОЧНЫЙ
 СТАЦИОНАРНЫЙ ТЛС-2
 АО "ИНРЕКОН"

ФОРМАТ А3

1020-23

Общий вид

ТРАНСПОРТЕР НАКЛОННЫЙ ВНИЗ - Нн



Примечания:

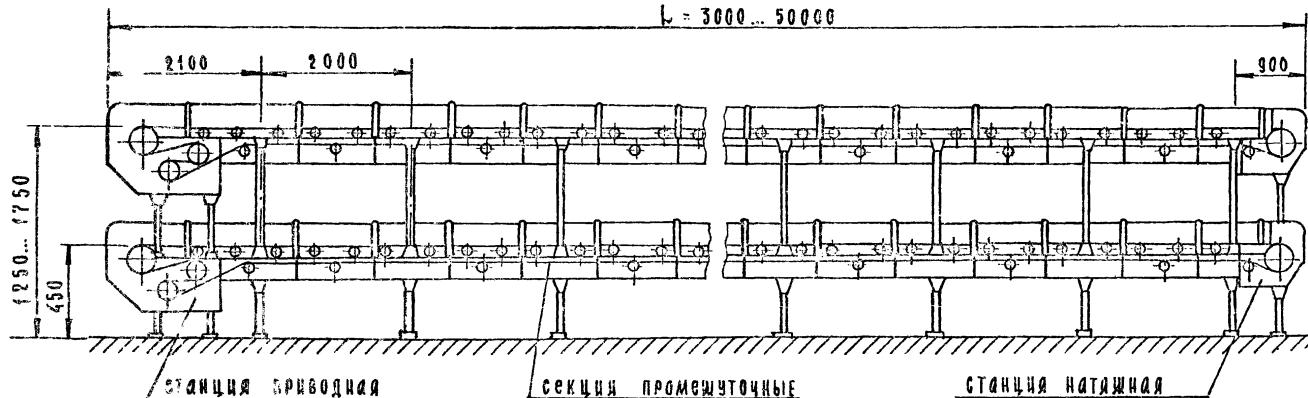
1. Угол наклона транспортера $\alpha = 1^\circ \dots 16^\circ$
2. Описание и техническую характеристику см. стр. 41, 42

27-0-4. 91-3-42

ТРАНСПОРТЕР ЛЕНТОЧНЫЙ
СТАЦИОНАРНЫЙ ТЛС-2

стадия	лист	листов
РП	10	
АО "ИМД КОН"		

Общий вид
Транспортер двухярусный



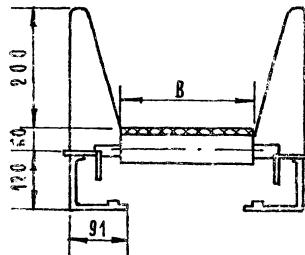
СТАНЦИЯ ПРИВОДНАЯ

СЕКЦИИ ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ

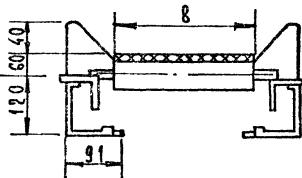
СТАНЦИЯ ПАДАНИЯ

Виды бортовых ограждений

Высокое



Низкое

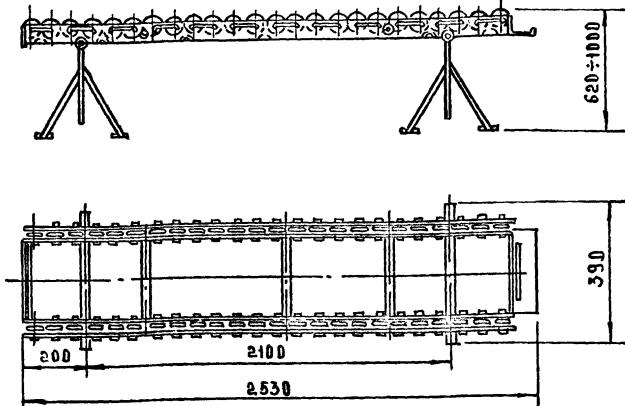


Описание и техническую характеристику
см. стр. 41, 42.

27-0-4.91-3-43

Станция Агрегатов	РП	Листов
Нач. отр. Калугин	12	5
И. Кондр. Алибекова	12	5
Вед. бригады Гришина	12	5
Инж. Г. Фризюкова	12	5
Транспортер ленточный стационарный ТАС-2	11	1
АО "ИНРЕКОН"		

АЛ. III

Общий вид

Роликовая дорожка предназначена для перемещения штучных грузов под действием собственного веса.

Основными узлами дорожки являются секция с роликами, подставка с выдвижной стойкой, винт стопорный. Секция представляет собой сварную раму из четырех параллельных полос с отверстиями, в которые устанавливаются оси с роликами. Подставка состоит из четырех уголков, приваренных под углом к стойкам, в которых вставляются выдвижные трубки. С помощью этих трубок секция может быть установлена на любую высоту от 620 до 1000 мм.

Для перемещения груза на расстояние больше чем 2,5 м в ряд соединяют две, три и т.д. дорожки.

Секции дорожек могут быть установлены горизонтально и под углом 6° по отношению к опорной поверхности.

ЧИСТАКА ПОДАЧИ ДАТА ВЗАМЕНЫ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Несущая способность, кг	50
2. Диаметр роликов, мм	63
3. Число роликов	72
4. Шаг роликов, мм	70
5. Наибольший угол наклона дорожки при работе, град.	6
6. Минимальные габаритные размеры тары, мм	300×300
7. Габаритные размеры, мм	
длина	2530
ширина	390
высота дорожки с подставкой	620÷1000
8. Масса, кг	36
код ОКП	51510000
изготовитель: Свердловская обл. п/я УЩ-349/13	

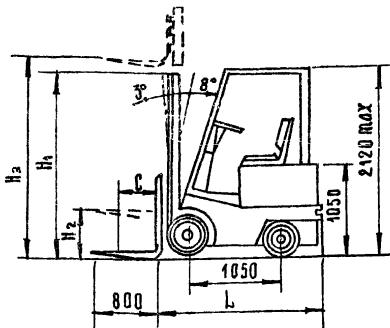
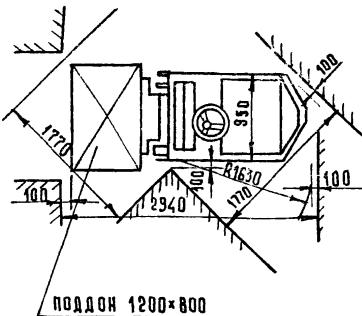
НАЧ.ОТД	ИАЛУГИН	И.Р.
И КОНТРАЛАНДБЕРГ	142	
ВЕД.НИК	ГУННИЦИНА	142
ИНЖ.ТК	ФИЛИКОВА	142
И НЖ.БК	РОМАНОВА	142

27-0-4.91-3-44

дорожка роликовая
РД-50стадия лист листов
РП 1
АО "Инрекон"

формат А3

104*7-03

Общий видСхема проездовТехническая характеристика

	ЗП-103К (ЗП-103КД)	ЗП-103К (ЗП-103КИ)
1. Грузоподъемность, кг	1000	1000
2. Высота подъема груза, Н ₃ , мм (пред. откл. ± 5%)	2000/3300	4500
3. Расстояние центра массы груза от спинки вил, С, мм	500	500
4. Свободная высота подъема вил, Н ₂ , мм	200	200
5. Скорость подъема вил, м/с (пред. откл. + 20%, минус 10%)		
с номинальным грузом	0,2	0,2
без груза	0,22	0,22
6. Скорость опускания вил, м/с с номинальным грузом, не более	0,45	0,45
без груза, не менее	0,26	0,26
7. Габаритные размеры, мм		
длина, L	1860	1885
ширина	950	950
высота, Н ₁	1435/2025	2185
8. Внешний радиус поворота, мм	1630	1630
9. Длина вил, мм	800	800
10. Дорожный просвет, мм	90	90
11. Масса снаряженной машины, кг	2350/2420	2600

Изготовитель: Свердловский машиностр. З-д
КОД ОКП

	ЗП - 103К	ЗП - 103КИ
h подъема 4,5м	3453113035	3453113037
h подъема 2,0м	3453113176	3453113188
h подъема 3,3м	3453113178	3453113190

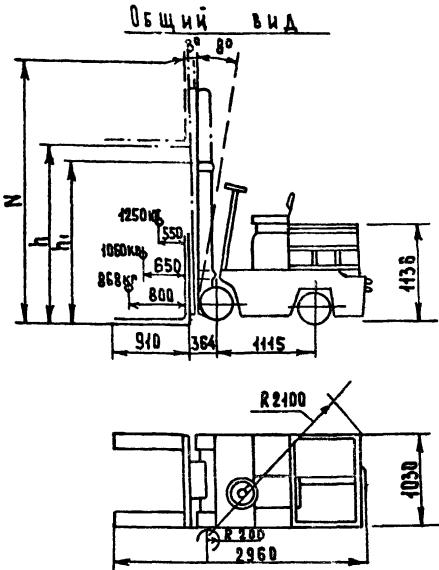
27-0-4.91-3-45

Нач. отл.	К. Калугин	Л. Алимбекова	Ставия	Лист
Н. контр.	А. Алимбекова		РН	1
Вед. инж.	Г. Плицина			
Дир. Г.К.	Ф. Филиюкова			
Шин. Ю.К.	Романова			

ЗАСКТРОПОГРУЗЧИК
ЗП-103 КО (ЗП-103 КИ)
ЗП-103К (ЗП-103 КИ)

АО ИНРЕКОН

ИМ. НИКОЛАЯ ИЛЬИНА



Электропогрузчик во взрывозащищенном исполнении ВЗГ предназначен для подъемно-транспортных работ на твердом и ровном дорожном покрытии во взрывобезопасных помещениях, в которых может оказаться взрывобезопасная концентрация газов и паров с воздухом, относящихся к 1, 2, 3 категориям и группам воспламеняемости А, Б и Г и при отсутствии пыли влажности не выше 80% и температуре от -20°C до +40°C. Электропогрузчик представляет собой четырехколесную самоходную машину, состоящую из корпуса, на котором для подъема и опускания груза установлен механизм подъема, снабженный для захвата грузов вилами, передний мост механизма которого приводится в движение от аккумуляторной батареи; тормоз для замедления движения и удержания электропогрузчика в неподвижном состоянии, действующий на колеса переднего моста; задний мост управляемый рулевым управлением; гидравлическая система. При штабелировании грузов на высоту до 2,75 м применяется электропогрузчик серии 612, А01, 5М - серии 614. На электропогрузчик может быть установлена аккумуляторная батарея 40ТН-400, 40ТН-550Ч2, 34ТН-525, 34ТН-600.

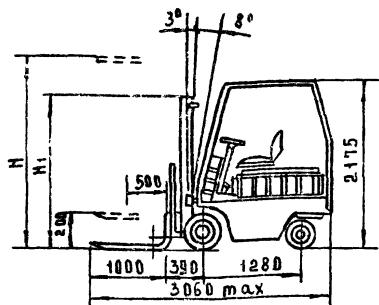
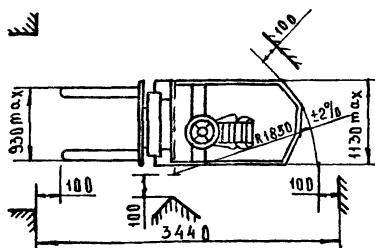
Техническая характеристика СЕРИЯ 612 614

1. Грузоподъемность, кг	4250	
2. Высота подъема груза, мм	2750	1500
3. Колеса колес, мм		
передних	825	
задних	820	
4. Дорожный просвет, мм	84	
5. Нагрузка на передний мост с номинальным грузом, кгс	3352	3280
6. Нагрузка на задний мост с номинальным грузом, кгс	748	820
7. Скорость передвижения с номинальным грузом, км/ч		7,0
8. Продолжаемый уклон с номинальным грузом на длине 12 м, град.		6
9. Аккумуляторная батарея:		
типа	40ТН-400	
напряжение, в	30	
10. Рабочие размеры, мм		
длина	2960	
ширина	1030	
высота при максимальных поднятых вилах	4000	2760
высота при опущенных вилах	2100	1480
11. Масса, кг		
код ОКП	2850	2800
изготовитель: Калининградский		
вагоностроительный завод	345343911	

нач.тех.отдела	Ильин	
н.контр. -	Лиманов	
зр.инж. -	Тупинина	
инж.И.К. -	Шакирова	
инж.Н.К. -	Романова	

27-0-4. 91-3-46

стадия	лист	источник
РД	1	
ЭПВ-1.25		АО "ИНДЕКОН"

ОБЩИЙ ВИДСХЕМА ПРОВОДОВТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКАЭПВ-1638 ЭПВ-1638
2,0 3,3

1. ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГ 1600
2. ВЫСОТА ПОДЪЕМА, Н, ММ 2000 3300
3. СТРОИТЕЛЬНАЯ ВЫСОТА ПО ГРУЗО-
ПОДЪЕМНИКУ, Н, ММ 1660 2080
4. НАГРУЗКА НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ С НОМИ-
НАЛЬНЫМ ГРУЗОМ, КГ 4210 4460
5. НАГРУЗКА НА ЗАДНЮЮ ОСЬ БЕЗ ГРУЗА, КГ 1530 1550
6. СКОРОСТЬ ПЕРЕДВИЖЕНИЯ С НОМИНАЛЬ-
НЫМ ГРУЗОМ, КМ/ЧАС 12,0
7. СКОРОСТЬ ПЕРЕДВИЖЕНИЯ БЕЗ ГРУЗА,
КМ/ЧАС 14,0
8. СКОРОСТЬ ПОДЪЕМА ВИА С НОМИНАЛЬНЫМ
ГРУЗОМ, М/С 0,2
9. СКОРОСТЬ ПОДЪЕМА ВИА БЕЗ ГРУЗА, М/С 0,3
10. УСТАНОВКА НА РУЛЕВОМ КОЛЕСЕ, НЕ БОЛЕЕ,
КГС 5
11. МАКСИМАЛЬНЫЙ ПРЕДОДОЛГЕВАЕМЫЙ
ПОДЪЕМ НА ДЛИНЕ 12М С НОМИНАЛЬНЫМ ГРУ-
ЗОМ, % 12,0
12. ЭНЕРГИЯ АККУМУЛЯТОРНОЙ БАТАРЕИ, КВТ.Ч 26,8
13. МАССА ЭЛЕКТРОПОГРУЗЧИКА В РАБОЧЕМ
СОСТОЯНИИ, К ГР 3060 3220

КОД ОКП 3453114109

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: КАЛИНИНГРАДСКИЙ
ВАГОНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

ЭЛЕКТРОПОГРУЗЧИК С ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕМ ВО ВЗРЫВО-
ЗАЩИЩЕННОМ ИСПОЛНЕНИИ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА
ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНЫХ РАБОТ НА ТВЕРДОМ И РОВНОМ ДОРОЖНОМ
ПОКРЫТИИ.

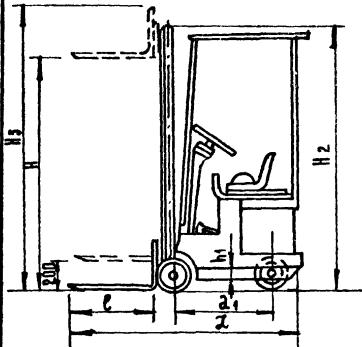
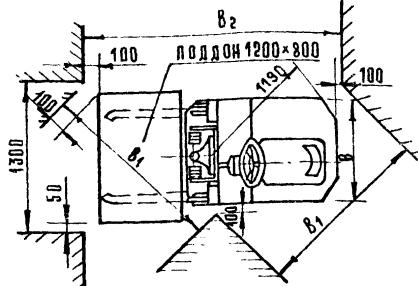
ЭЛЕКТРОПОГРУЗЧИК ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ САМОХОДНУЮ
МАШИНУ С ПЕРЕДНИМ ВЕДУЩИМ И ЗАДНИМ УПРАВЛЯЕМЫМ
МОСТАМИ.

На ЭЛЕКТРОПОГРУЗЧИК МОГУТ УСТАНАВЛИВАТЬСЯ ГРУЗО-
ПОДЪЕМНИКИ ДЛЯ ВЫСОТ ПОДЪЕМА 2,0, 3,0 м ДВУХ-
РАМНОЙ КОНСТРУКЦИИ С ЦИЛИНДРОМ ПОДЪЕМА ПЛУЖЕРНОГО
ТИПА. ПОВОРОТ КОЛОСС ЗАДНЕГО МОСТА НА ТРЕБУЕМЫЙ УГОЛ
ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ РУЛЕВЫМ МЕХАНИЗМОМ. ЭЛЕКТРОПОГРУЗ-
ЧИК ОБОРУДОВАН КОЛОДОЧНЫМИ ТОРМОЗАМИ С МЕХАНИЧЕСКИМ
ПРИВОДОМ ОТ РЫЧАГА РУЧНОГО ТОРМОЗА И ГИДРАВЛИЧЕСКИМ
ПРИВОДОМ ОТ ПЕДАЛЯ МОЖНОГО ТОРМОЗА.

ИСТОЧНИКОМ ПИТАНИЯ ЯВЛЯЕТСЯ АККУМУЛЯТОРНАЯ БАТАРЕЯ.

			27-0-4.91-3-47
НАЧ.ОДА	КАЛАУГИН	Илья	СТАДК
И.КОНТР	АЛНИМБЕКОВ	Сергей	ЛИСТ
ВЕД.ИЧА	ГУДЦЫЧНА	Сергей	ЛИСТов
НИЖ.ИЧ	ФИЛИППОВА	Зинаида	
НИЖ.ИЧ	БЫЧКОВА	Ольга	
			АО "ИНДЕКОН"

Ал. III

Общий видСхема проездовТехническая характеристика

1. Грузоподъемность, кг	800
2. Высота подъема груза - Н ₁ , м	3,0
3. база колесная - L, мм	970
4. Колея передняя, мм	825
5. Дорожный просвет - h ₁ , мм	100
6. Нагрузка на переднюю ось, кг с номинальным грузом без груза	2300 800
7. Нагрузка на заднюю ось, кгс: с номинальным грузом без груза	250 950
8. Скорость передвижения, км/ч с грузом без груза	11 11,5
9. Преодолеваемый уклон с номинальным грузом и длине 12 м, град	1
10. Аккумуляторная батарея, тип	27ТМ-320-Ч2
Емкость, А	320
Напряжение, В	33
11. Электродвигатель передвижения: тип	ЗДТ.31
Мощность, кВт	2×1,3
12. Электродвигатель насоса: тип	ЗДН.51
Мощность, кВт	2,2
13. Длина ВНА - e, мм	800
14. Наименьшая ширина проездов пересекающихся под углом 90°-в, мм	1650
15. Наименшее расстояние между штабелями - B ₂ , мм	2410
16. Габаритные размеры, мм:	
Длина - L	2207
ширина - В	985±10
высота с опущенными вилами - Н ₂	1980
высота с поднятыми вилами по предохранительной рамке - Н ₃	3456
17. Масса, кг	1750
Код ОКП	0-345311 2310

Изготовитель: БЕЛЬЦКИЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ ЗАВОД
г. БЕЛЬЦЫ, МОЛДАВСКОЙ ССР.

Нач. отд.	Ходугин
И. контр.	Далимбекова
Вед. инж.	Чупричина
Инж.к.	Филиппова
Инж.ш.к.	Романова

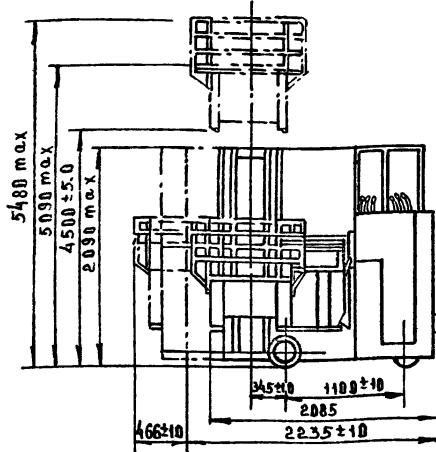
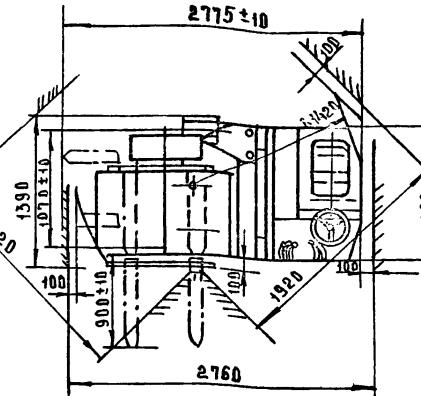
27-0-431-3-48

Страница	Листов
РП	1
ЭП - 0906	АО ИНРЕКОМ

Формат А3

1060-03

ЧИСЛО ПОДПОЛ. И КАТА. ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ

Общий видСХЕМА ПРОЕЗДОВТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КР 500
2. ВЫСОТА ПОДЪЕМА ГРУЗА, ММ 4500
3. БАЗА, ММ 1100
4. Колея передних колес, мм 280±10
5. Колея задних колес, мм 1070±10
6. СКОРОСТЬ ПЕРЕДВИЖЕНИЯ, КМ/Ч с грузом 7
7. Продолжаемый угол с номинальным грузом на длине 12м, град 8,5
8. Наименьшая ширина рабочего проезда для укладки груза в стеллаж без разворота, мм 1400
9. Наименьшая ширина скрывающихся проходов не более, мм 1920
10. Наименьшая ширина между торцами стеллажей для разворота на 180°с подионом, мм 2760
11. АККУМУЛЯТОРНАЯ БАТАРЕЯ:
типа 12ЭН-400-У2
напряжение, в 24
энергия, квт·ч 9,6
12. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ПЕРЕДВИЖЕНИЯ:
тип ЗДТ-52
мощность, квт 2,3
13. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ПОДЪЕМА:
тип ЗДН51
мощность, квт 2,2
14. Габаритные размеры, мм
ширина при вывинченном грузоподъемнике при поперечном положении вил 2235±10
ширина по боковым роликам 1530
высота при опущенных вилах 2090
высота при максимально поднятых вилах 5480
15. МАССА, КГ
код ОКП 3453121004
изготовитель: Тбилисский электровозостроительный завод им. В.И. Ленина.

Электроштаблер предназначен для погрузочно-разгрузочных и складских работ на складах с узкими проходами между стеллажами. Для этого электроштаблер оборудован специальной кареткой поперечного смещения и механизмом поворота грузоподъемника, которые позволяют производить захват груза с фронта и с обеих сторон по ходу машины.

Конструкция электроштаблера позволяет осуществлять транспортирование и штабелирование тарно-штучных грузов, уложенных на поддоны 800×1200, как в закрытых помещениях, так и на открытых площадках.

Электроштаблер представляет собой самоходную тележку на четырех колесах, на которой смонтированы каретка с грузоподъемником, приводные механизмы, управляемые устройства и аккумуляторная батарея.

Основными составными частями электроштаблера являются: шасси, грузоподъемный механизм, гидропривод, каретка, электрооборудование.

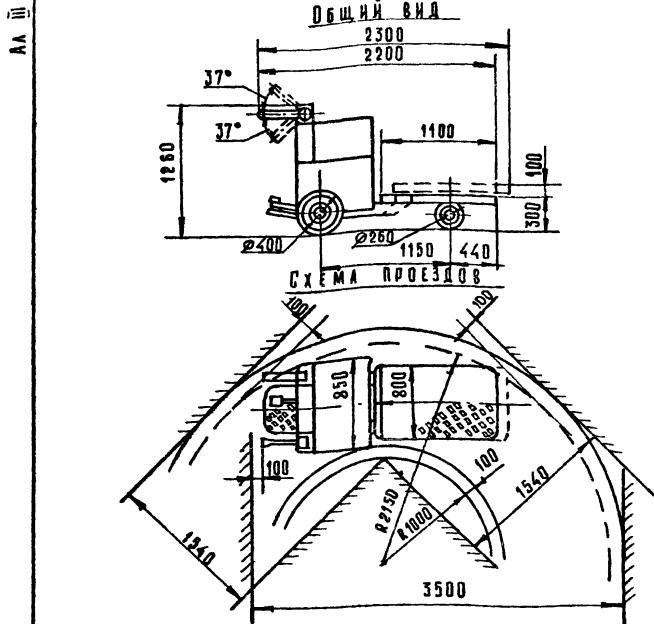
НАЧ.ОТД	КАЛАУГИН	М.Б.
И.КОНТР	АЛИМБРОВА	Ю.Г.
ВСЕ ИНЖ	ТУПЦИНА	—
ИНЖ.ТК	ФИЛИКОВА	Ю.Н.
ИНЖ.ПК	РОМАНОВА	Ю.С.

27-0-4.91-3-49

Электроштаблер
ЭШ - 188 М

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р.П	—	1

АО "ИНРЕКОН"



ЭЛЕКТРОТЕЛЕШКА ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ РАЗЛИЧНЫХ ГРУЗОВ ДО 1000КГ. Наличие подъемной платформы облегчает производство погрузочно-разгрузочных работ.

ЭЛЕКТРОТЕЛЕШКА СОСТОИТ ИЗ СЛЕДУЮЩИХ ЧАСТЕЙ: РАМЫ С ПЛАТФОРМОЙ, ВЕДУЩЕГО И ВЕДОМОГО МОСТОВ, СТОЙКИ УПРАВЛЕНИЯ, СИСТЕМЫ РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ, ГИДРОСИСТЕМЫ С МЕХАНИЗМОМ ПОДЪЕМА ПЛАТФОРМЫ И ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ.

Источник питания - АККУМУЛЯТОРНАЯ БАТАРЕЯ.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГ	1000
2. СКОРОСТЬ ПЕРЕДВИЖЕНИЯ С ГРУЗОМ, КМ/Ч	7-8
3. ДОРОЖНЫЙ ПРОСВЕТ, ММ	75
4. НАИМЕНЬШИЙ РАДИУС ПОВОРОТА ПО НАРУШНУМУ ГАБАРИТУ, ММ	2150
5. МАКСИМАЛЬНО ПРЕОДОЛЕВАЕМЫЙ УКЛОН С НОМИНАЛЬН. ГРУЗОМ ПРИ ДЛИНЕ УКЛОНА ДО 12М., ГРАД	8,7
6. АККУМУЛЯТОРНАЯ БАТАРЕЯ	
ТИП	22ТНШ-250-92
НАПРЯЖЕНИЕ, В	24
7. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ	
ДЛИНА	2300
ШИРИНА	850
ВЫСОТА	1260
8. ВЫСОТА ПОДЪЕМА ПЛАТФОРМЫ	100
9. МАССА, КГ	950
Код ОКП	3453133001

Изготовитель: Батумский электромеханический З-д

ПОДРЯДЧИК И ДАТА ВЗАМЕНЫ

			27-0-4.91-3-50
НАЧ.ОД. КЛАУСИН	И.И.	СТАДИЯ АНСТ АЛСТОВ	
И. КОНТРАДАМБЕКОВ	С.С.	РН	1
БЕЛЧИН ТУЛЮЦИНА	С.С.		
ИНЖ. К. ФИОЛЮКОВА	В.В.		
ИНЖ. К. РОМАНОВА	В.В.		

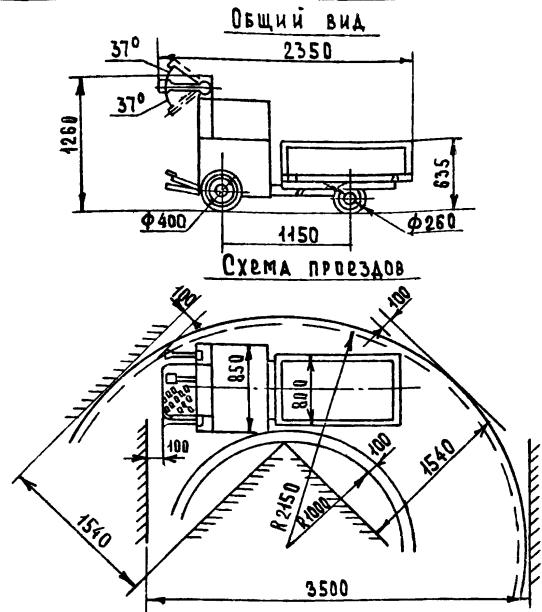
ЭЛЕКТРОТЕЛЕШКА
ЭТМ

АО «ИНРЕКОН»

ФОРМАТ А3

1000-03

Ап. III



Электротележка предназначена для перевозки различных грузов до 1000 кг. Наличие опрокидывающегося кузова позволяет разгружать тележку без применения ручного труда.

Электротележка состоит из следующих основных узлов рамы, ведущего и ведомого мостов, стойки управления, системы рулевого управления, гидросистемы с механизмом опрокидывания кузова и электроборудования.

Источник питания тележки - аккумуляторная батарея.

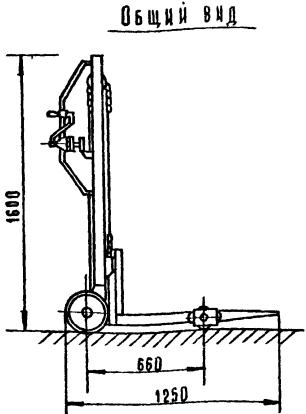
Техническая характеристика

1. ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГ	1000
2. СКОРОСТЬ ПЕРЕДВИЖЕНИЯ С ГРУЗОМ, КМ/Ч	7-8
3. ДОРОЖНЫЙ ПРОСВЕТ, ММ	75
4. НАИМЕНЬШИЙ РАДИУС ПОВОРОТА ПО НАРУШИМОУ ГАБАРИТУ, ММ	2250
5. МАКСИМАЛЬНО ПРОДОЛЖАЕМЫЙ УКЛОН С НОМИНАЛЬНЫМ ПРУЗОМ ПРИ ДЛИНЕ УКЛОНА 10-12 М, ГРАД.	8.7
6. Объем кузоваА, М ³	0.25
7. Аккумуляторная батарея	
тип	22ТНН-250-У2
напряжение, В	24
8. Габаритные размеры, мм	
длина	2350
ширина	850
высота	1260
9. Масса, кг	1000
код ОКП	34 5313 3001

Изготовитель: Батумский электромеханический завод.

27-0-4. 91. 3-51	
нач.тех.дт	КАЛУХИН А.К.
н.контроллера	142
вра.инженер	ИППИЧИНА А.И.
инж.т.к.	ФИЛЮКОВА Е.Б.
инж.т.к.	РОМАНОВА Ю.Ю.
стадия	Ли
акт	сторов
рп	1
заказчик	АО "ИНРЕКОН"

Мл. III

Общий вид**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

1. ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГ 100
2. ВЫСОТА ПОДЪЕМА ГРУЗА, ММ 2300
3. МИНИМАЛЬНЫЙ РАДИУС ПОВОРОТА, ММ 1000
4. МИНИМАЛЬНАЯ ШИРИНА ПРОЕЗДА, ММ 1000
5. РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВИЛАМИ, ММ 430-800
6. МАССА, КГ 90

Код ОКП

Изготовитель: БЕЛОРУССКИЙ РЕСПУБЛИКАНСКИЙ
НПО МАШИНОСТРОЕНИЯ И МЕЖОТРАСЛЕВЫХ ПРОИЗВОДСТВ
"КОМПЛЕКС"
г. Минск.

Тележка-штабелер предназначена для транспортирования
тарно-щучных грузов массой до 100 кг.

Может быть использована при погрузочно-разгрузочных рабо-
тах в крытых железнодорожных вагонах, в цехах и складах
различных отраслей народного хозяйства.

Тележка-штабелер состоит из наружной и внутренней рам,
каретки, механического привода и ходовых колес. Передви-
жение тележки производится вручную. При вращении рукоятки
привода перемещается цепь, при этом происходит подъем внут-

ренней камеры вместе с кареткой и лапами.

Применение тележки позволяет повысить производитель-
ность труда при погрузочно-разгрузочных работах, сокра-
тить простой транспорта.

И.Н.Б. №	Ред. №	Подп. ч. дата	Изм. №
----------	--------	---------------	--------

Нач. отд.	Калугин	Член	Стадия	Лист	Листов
Ц. контр.	Алибекова	Ред.	РН	1	
Вед. инв.	Чупричина	Член			
Инж. Т.К.	Щербакова	Член			
Инж. И.К.	Лопатникова	Член			
	Лопатникова	Член			

27-0-4.91-3-52

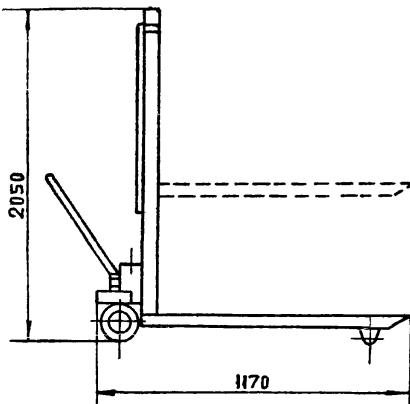
Тележка-штабелер

АО "ИНРЕКОМ"

ФОРМАТ А3

АА 7

Общий вид



Техническая характеристика

1. ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГ	250
2. ВЫСОТА ВИА ОТ ПОЛА, ММ	
В НИЖНЕМ ПОЛОЖЕНИИ	85
В ВЕРХНЕМ	1500
3. РАБОЧАЯ ДАЛНЯ ВИА, ММ	800
4. УСИЛИЕ ПРИ ПОДЪЕМЕ И ПЕРЕМЕЩЕНИИ МАКСИМАЛЬНОГО ГРУЗА, Н	200
5. НАИБОЛЬШИЙ РАЗМЕР ШТАБЕЛИРУЕМОГО ГРУЗА, ММ	
ДАЛНЯ	800
ШИРИНА	600
6. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ	
ДАЛНЯ	1170
ШИРИНА	850
ВЫСОТА	2050
7. МАССА, КГ	440

Изготовитель: Борский завод торгового
машиностроения
г. Борск, Горьковской обл.

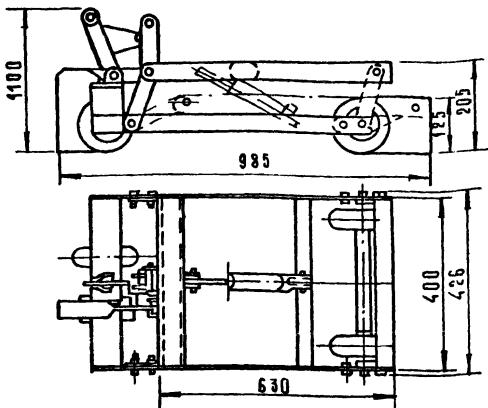
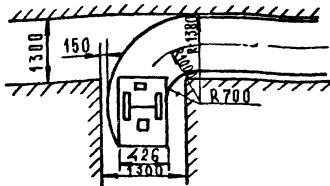
ТЕЛЕЖКА - ШТАБЕЛЕР ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ПОГРУЗОЧНО-
РАЗГРУЗОЧНЫХ РАБОТ, ШТАБЕЛИРОВАНИЯ И ТРАНСПОРТИРО-
ВАНИЯ ГРУЗОВ НА СТАНДАРТНЫХ ПОДДОНАХ И КОНТЕЙНЕ-
РАХ В МАГАЗИНАХ, НА СКЛАДАХ И БАЗАХ.

ТЕЛЕЖКА СОСТОИТ ИЗ КОРПУСА, КОРЕТКИ, ГИДРОПРИ-
ВОДА, КОЛЕС, КОТКОВ, РУКОЯТКИ И ОГРАЖДЕНИЯ, КОРПУС
И КАРЕТКА - СВАРНЫЕ, ВЫПОЛНЕНЫ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ,
ОКРАШЕНЫ СИНТЕТИЧЕСКИМИ ЭМАЛЯМИ.
ПЕРЕМЕЩЕНИЕ И МАНЕВРИРОВАНИЕ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ
ЗА РУЧКИ КОРПУСА И РУКОЯТКУ.

Изв и подл	Подп. и дата	Взам. икн
------------	--------------	-----------

			27-0-4.91-3-53	Стадия	Лист	Листов
				рп	1	
нач.тех.с	Клаугин	Часы	ТЕЛЕЖКА - ШТАБЕЛЕР			
н.контр.	Алимбекова	Ад	с гидравлическим			
вед.инж.	Тупицина	Часы	подъемом вил			
инж.кап.	Филиппова	Часы	3т шг-250-3			
				АО «Инрекон»		

Ам

Общий видСхема просездовТехническая характеристика

1. Грузоподъемность, кг 250
 2. Габаритные размеры тележки, мм

длина	985
ширина	426
высота	1100
 3. Высота поверхности платформы от пола, мм 125
 4. Высота подъема груза, мм 80
 5. Ширина просезда, мм 1300
 6. Вес тележки, кг 50
- Код ОКП 317112001001
Изготовитель: Кызыл-Орда
З.к. 169/2

Тележка ручная с подъемной платформой предназначена для перевозки щтучных и тарных грузов на открытых площадках производственных и складских помещений.

Тележка эксплуатируется с грузовыми столами (поддоны), на которые укладывается груз.

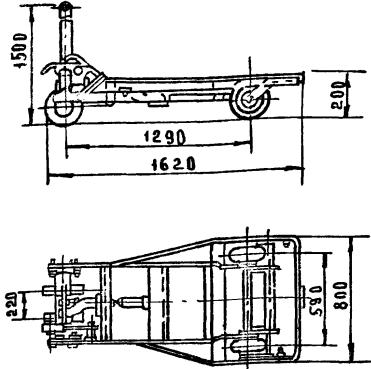
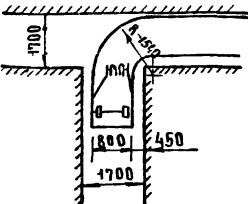
Тележка состоит из двух жестких рам: верхней и нижней, соединенных шарнирно, подъемного устройства, удерживающего крюка, четырех обрезиненных колес. Большие колеса смонтированы на одной оси на радиальных шарикоподшипниках, малые колеса, передние и задние, - поворотные.

		27-0-4.91-3-54		
Нач. отв.	Колагин	М.А.	Стандарт	Листов
И.контр.	Алимовская	М.А.	Р.И.	1
Вед. начн.	Гавричко	М.А.		
Инж.к.	Франкович	М.А.		
Инж.ДК	Романова	М.А.		
Тележка грузовая с подъемной платформой ТРП-21 АО ИНРЕКОН				

Формат А3

1060-03

А. Т.

ОБЩИЙ ВИДСХЕМА ПРОВОЗДВТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГ	1000
2. ВЫСОТА ПОВЕРХНОСТИ ПЛАТФОРМЫ ОТ ПОЛА, ММ	200
3. ВЫСОТА ПОДЪЕМА ГРУЗА, ММ	80
4. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПЛАТФОРМЫ, ММ:	
ДЛИНА	1250
ШИРИНА	800
5. ШИРИНА ПРОВОЗДВА, ММ	1700
6. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ТЕЛЕЖКИ, ММ:	
ДЛИНА	1620
ШИРИНА	800
ВЫСОТА	1500
7. МАССА, КГ	112

КОД ОКП 317112 0012.09

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: КЫЫЛ-ОРДА З.Х 169/2

ТЕЛЕЖКА РУЧНАЯ С ПОДЪЕМНОЙ ПЛАТФОРМОЙ ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ ШТУЧНЫХ И ТАРНЫХ ГРУЗОВ НА ОТКРЫТЫХ ПЛОЩАДКАХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И СКЛАДСКИХ ПОМЕЩЕНИЙ.

ТЕЛЕЖКА ЭКСПЛУАТИРУЕТСЯ С ГРУЗОВЫМИ СТОЛАМИ/ПОДДОНАМИ, НА КОТОРЫЕ УКЛАДЫВАЕТСЯ ГРУЗ.

ТЕЛЕЖКА СОСТОИТ ИЗ ДВУХ ЖЕСТКИХ РАМ: ВЕРХНЕЙ И НИЖНЕЙ, СОЕДИНЕННЫХ ШАРНИРНО; ПОДЪЕМНОГО УСТРОЙСТВА, УДОБРЖИВАЮЩЕГО КРЮКИ, ЧЕТЫРЕХ ОБРЕЗИНЕННЫХ КОЛЕС. КОЛЯСА СМОНТИРОВАНЫ НА ДВУХ ОСЯХ НА РАДИАЛЬНЫХ ОДНОЯРДНЫХ ШАРИКОПОДШИПНИКАХ. ОДНА ПЕРЕДНЯЯ ОСЬ ПОВОРОТНАЯ.

ТЕЛЕЖКА СНАБЖЕНА АМОРТИЗАТОРОМ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫМ ДЛЯ ПЛАВНОГО ОПУСКАНИЯ ПЛАТФОРМЫ С ГРУЗОМ.

ИЧЕВ-АПОДА ПОДПИСАЛА ВРАМННВА

			27-0-4.91-3-55
НАЧ.ОТД	КАЛАУГИН	М.дат	СТАДИЯ
И.КОНТР	АЛЛАМБЕКОВА	М.дат	Лист
ВЕД.ИМК	ГУЛПИЦИНА	М.дат	Листов
ИНАЖ.Т	ФИАОНОВА	М.дат	1
ИНАЖ.Д	РОМАНОВ	М.дат	

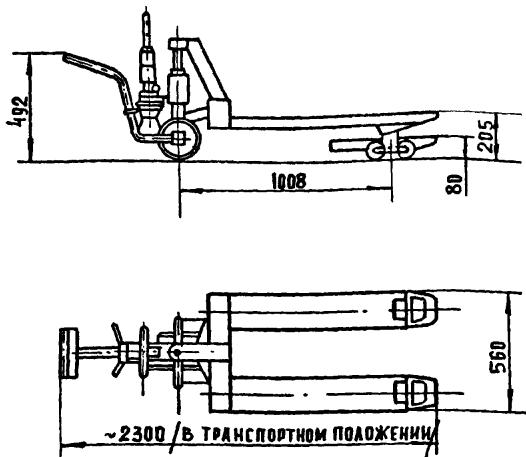
ТЕЛЕЖКА ГРУЗОВАЯ
С ПОДЪЕМНОЙ ПЛАТФОРМОЙ
ТРП-25

АО "ИНРЕКОН"

ФОРМАТ А3

1050-03

Общий вид



Техническая характеристика

- | | | |
|----|---|------|
| 1. | ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГ | 500 |
| 2. | ВЫСОТА ПОДЪЕМА ГРУЗА ОТ УРОВНЯ ПОЛА, ММ | 125 |
| 3. | УСИЛИЕ НА РУЧКЕ НАСОСА ПРИ ПОДЪЕМЕ ГРУЗА, КГС | 16 |
| 4. | НАИМЕНЬШИЙ РАДИУС ПОВОРОТА, ММ | 1150 |
| 5. | ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ | |
| | ДЛЯНА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ | 2300 |
| | ШИРИНА | 560 |
| | ВЫСОТА: ПРИ ПОДНЯТОЙ РУЧКЕ | 1365 |
| | ПРИ ОПУЩЕННОЙ РУЧКЕ | 660 |
| 6. | МАССА, КГ | 73 |

Код ОКП 515156 1070

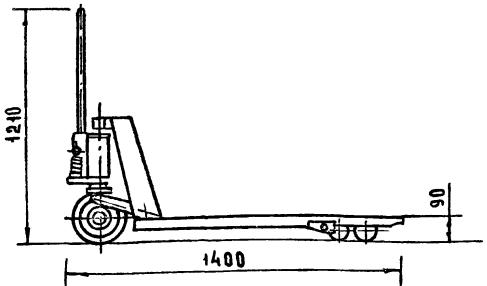
Изготовитель: Волжский завод „Торгхолдмаш“

ТЯГАЧ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПОГРУЗКИ, ВЫГРУЗКИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ВНУТРИ СКЛАДСКИХ ПОМЕЩЕНИЙ И МАГАЗИНОВ ГРУЗОВ, УЛОЖЕННЫХ НА СТАНДАРТНЫЕ ПОДДОНЫ / РАЗМЕРОМ В ПЛАНЕ 800 × 1200 ММ ПО ГОСТ 9078-84

Тележка состоит из двух подъемных вил с установленной на них поворотной опорой, на которой закреплены ручной пневматический насос и буксирное устройство. Подъем вил на заданную высоту осуществляется с помощью системы тяги рычагов, находящихся внутри вил.

				27.04.91-3-56
НАЧ. ЧЕЛН. О.	КЛАУГИН	<i>М.П.</i>	СТАДИЯ	Лист
Н. КОНТР.	ДАМБЕКОВА	<i>С.А.</i>	РП	I
БЕД. ИНЖ.	ГУЛЧИНА	<i>А.И.</i>	АИСТОВ	
ИНИЖ. Т.К.	ФИНАКОВА	<i>В.И.</i>	АО "ИНРЕКОН"	
Инж. щк	Романова	<i>Р. -</i>	ТГВ - 500 м	

А.П.

ОБЩИЙ ВИДТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГ	1250
2. УСИЛИЕ НА РУЧКЕ НАСОСА ПРИ ПОДЪЕМЕ ГРУЗА, КГС	30
3. ВЫСОТА ПОДЪЕМА ВИД, ММ	100
4. РАЗМЕРЫ ВИД, ММ	
ДЛИНА	1000
ШИРННА	540
5. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ	
ДЛИНА ПРИ ПОДНЯТОЙ РУЧКЕ	1400
ШИРННА	540
ВЫСОТА ПРИ ПОДНЯТОЙ РУЧКЕ	1210
6. МАССА, КГ	82
КОД ОКП	515156 1074

Изготовитель: Волжский завод "торгхвостмаш"

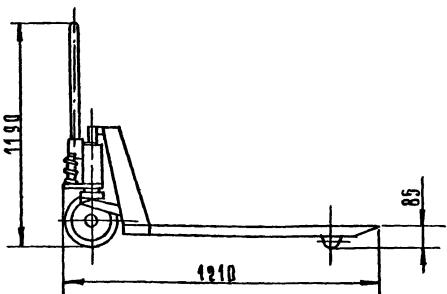
Тележка предназначена для перемещения штучных грузов на предприятиях розничной и оптовой торговли. Грузы должны быть уложены на поддоны или в производственную тару, размеры которой не превышают в плане 1000×1200

Тележка состоит из рамы и поворотной опоры. На раме размещены элементы, обеспечивающие перемещение рамы при подъеме поддона с грузом и тележки в горизонтальной плоскости. На поворотной опоре размещены гидропривод, блок больших колес и ручка. С помощью гидропривода приводится в движение система рычагов, поднимающих и опускающих раму.

ЧИСЛО ДОДАЧА ПЛАНЫ

ИЗДАТЕЛЬСТВО	КАЛУГЦИИ	ИКР-1	27-0-4.91-3-57
И.КОМПР.	АЛЛАМЕРКОВА	С.С.	ТЕЛЕЖКА ГРУЗОВАЯ
ВСЛ. ИНЖ.	ЛЮЦИЧНА	Л.Л.	С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ
ИНЖ. ТЕХ.	ФИЛАКОВА	Л.Л.	ПОДЪЕМОМ ВИД
ИНАЖ. К.	РОМАНОВА	Л.Л.	ТГВ-1250
			АО ИНРЕКОН
			ФОРМАТ А3

Общий вид



Тележка предназначена для подъема и перемещения грузов на стандартных поддонах и стандартной таре. Может быть использована на предприятиях торговли и общественного питания.

Тележка состоит из гидропривода, корпуса сварной конструкции, рычагов, тяг, колес и кронштейнов. Основным узлом, с помощью которого производится подъем груза, является гидропривод тележки. Рычаги, тяги, кронштейны служат для передачи кинематики движения, колеса — для передвижения тележки. Тележка комплектуется съемным грузовым настилом.

Техническая характеристика

4. ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГ	1000
2. ВЫСОТА ПОДЪЕМА ГРУЗА, ММ	125
3. РАЗМЕРЫ ВНА, ММ	
ДАЛНЯ	800
ШИРИНА	520
ВЫСОТА	85
4. УСИЛЕНИЕ НА РУКОЯТКЕ ПРИ ПОДЪЕМЕ И ПЕРЕМЕЩЕНИИ ГРУЗА, Н	300
5. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ	
ДАЛНЯ	1210
ШИРИНА	520
ВЫСОТА	1190
6. МАССА, КГ	100

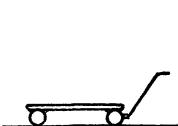
6 Macca, KF

Код ОКП

Изготовитель: БОРСКИЙ ЗАВОД ТОРГОВОГО
МАШИНОСТРОЕНИЯ
г.БОРСК, ГОРЬКОВСКОЙ ОБЛ.

FORMAT A3

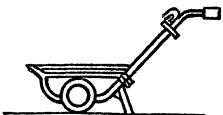
TF-50 M1



TFM - 125

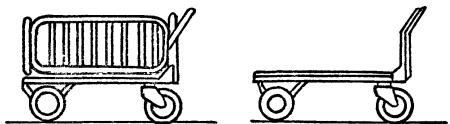


ТГШ - 250

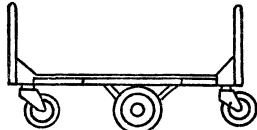


TRI-500-01

TΠΓ-125;TΠΓ-250
TΠΓ-500



TG-1000M1



Тележки грузовые предназначены для ручной перевозки груза, затаренного в ящики, бочки, мешки, кули, пакеты и т.п. на предприятиях торговли и общественного питания.

Тележки изготовлены в климатическом исполнении "У" для категории размещения I по ГОСТ 15150-69.

НАЧ.ОТД	КАЛУГИН	Андрей
Н.КОНТР	ААНМЕКОВА	София
Вед.инж	ТУПИЦИНА	Ирина
инж.кап	ФИЛОКОВА	Юлия
должн.	ПОЛАКОВА	София

27-0-491-3-60

ТЕЛЕЖКИ ГРУЗОВЫЕ

СТАДИЯ АЦСТ	АЦСТОВ	
Р.П	1	2
АО ИНРЕКОН		

ФОРМАТ А3

А. III

ИМН. №5 ПОДА РПДА И АДТА ВЗАМ ИНВ. №

НАИМЕНОВАНИЕ	ТГ-50М1	ТПГ-125	ТГМ-125	ТПГ-250	ТГШ-250	ТПГ-500-01	ТПГ-500	ТГ-1000 М1
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, т	500	1250	1250	2500	2500	5000	5000	10000
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПЛАТФОРМЫ, мм								
ДЛИНА	630	800	—	1250	586	1250	1250	1600
ШИРИНА	400	630	—	800	500	800	800	1000
ВЫСОТА ГРУЗОВОЙ ПЛОЩАДКИ ОТ УРОВНЯ ПОЛЯ, мм	125	245	—	252	274	300	300	333
УСКОРЕНИЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ, м	60	150	130	300	160	600	600	1300
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм.								
ДЛИНА	630	1010	442	1425	1325	1425	1425	1644
ШИРИНА	400	636	540	806	585	806	806	1000
ВЫСОТА	125	900	1200	900	680	950	900	1000
МАССА, кг	9	34	42	52	25	81	63	108
КОД ОКП	5151561043	5151561182	5151561120	5151561185		5151561189	5151561188	5151561058
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	п/я 06-21/5 г. Брянск							

НАЧ. ТЕХ. ВДА	КЛАУГИН	Марк	
Н. КОНТР.	ДАНМЕСКОВА	София	
ВЕД. ИНЖ.	ТУПИЦИНА	Елена	
Инж. Т. К.	ФИЛОСОФОВА	Юлия	
Инж. Т. К.	РОМАНОВА	Юлия	

27-0-4.91-3-59

ТЕЛЕЖКИ ГРУЗОВЫЕ

СТАДИЯ	лист	листов
РП	2	
АО «ИНР ЕКОН»		

Техническая характеристика

- | | |
|-------------------------------------|---------|
| 1. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, ТЫС. В СМЕНУ | 7 |
| 2. ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ, ММ | 0,1-0,2 |
| 3. ПЫТАНИЕ-ОТ СЕТИ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА | |
| 4. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ, КВТ | 0,05 |
| 5. РЕЖИМ РАБОТЫ-РУЧНОЙ | |
| 6. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ | |
| ДЛННА | 1320 |
| ШИРННА | 950 |
| ВЫСОТА | 1100 |
| 7. МАССА, КР | 82 |

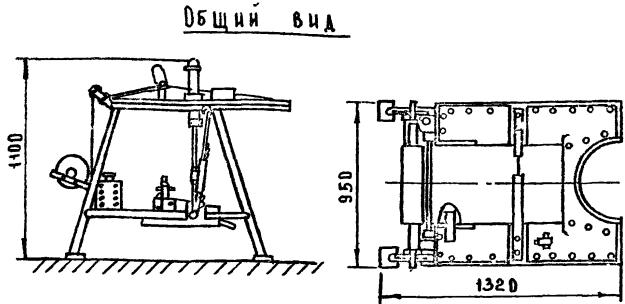
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: МАШИНСТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС
"НЕФТЕГАЗМАШ". г. УФА.

ВКЛЮЧЕНИЕ СХЕМЫ И СКЛЕИВАНИЕ ПЛЕНКИ ПРОИЗВОДИТСЯ НАЖАТИЕМ НА ПЕДАЛЬ, НА КОТОРОЙ ЗАКРЕПЛЕНА СТОЙКА С РЕЗЬЕВЫМ СТЕРЖНЕМ, КОНТАКТИРУЮЩИМ С ПУТЕВЫМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ. СЧЕТЧИК ИМПУЛЬСОВ ПРОИЗВОДИТ ОТСЧЕТ ГОТОВЫХ МЕШКОВ.

			27-0-4. 91-3-61
НАЧ.ОТДА	КАЛУГИН	1/4	СТАДИЯ ЛИСТ АЛСТОВ
Л.КОНТР	АЛШИБЕКСКАЯ	1/3	РП 1
ВСЕД.ЛЖСК	ГУПЦИЦНА	1/3	
ДЛЖСК	ФИЛАМОНОВА	1/3	
ДЛЖСК	ЛЯГИМОГОВА	1/3	
			АО "ИНРЕКОМ"

ФОРМАТ А3

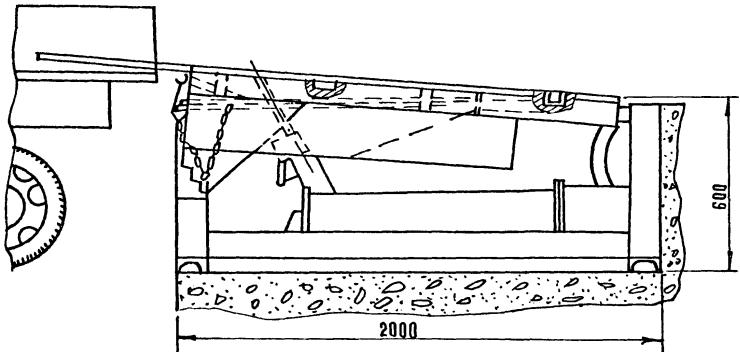
1060-03



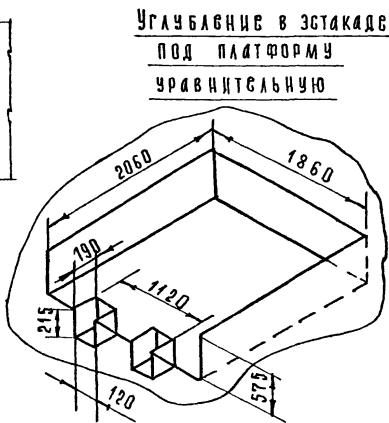
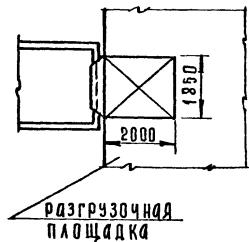
Станок предназначен для изготовления мешков из полизтиленовой пленки ГОСТ 10354-82 с максимальными размерами 250×500 мм. Станок представляет собой механизм с помощью которого производится складывание и отрез полизтиленовой пленки посредством контакта ее с нитью накала. Температура нагрева нити регулируется автотрансформатором, который устанавливается в нижней части основания станка. Рулон пленки устанавливается на валик, закрепленный на оси в планках, расположенных в основании станка. Пленка пропускается между валиками, вращающимися в подшипниках. Малый стол и направляющая щека предназначены для правильной ориентации пленки, которую вручную вытягивают по риске на столе станка. Предусмотрен специальный разделятель для разделения двух слоев пленки друг от друга.

АН. АНОНДОВ. И. АТА 1839 М. И. ИВАН

Ал. III

Общий видСхема установки плащадки

Документ № 00000000000000000000000000000000

Техническая характеристика

1. Грузоподъемность, кг 3500
2. Рабочий уровень, мм не более
выше уровня эстакады 300
ниже уровня эстакады 290
3. Рабочий уровень наклона, % не более 10
4. Габаритные размеры, мм не более
длина 2000
ширина 1850
высота 600
5. Масса, кг 600

Код ОКП

Изготовитель: Фрунзенский ремонтно-
механический заводТребования к установке

Приямок для установки платформы бетонируется. Скобы после установки, а также зазоры между платформой и приямком заделываются цементным раствором.

Платформа предназначена для выравнивания высот между полом кузова автомобиля и эстакадой при загрузке автомобилей с использованием электро-погрузчиков на предприятиях мясной и молочной промышленности, на предприятиях торговли и общественного питания при погрузочно-разгрузочных работах.

				27-0-4.91-3-62
Нач. отд.	КОЛУГИН	Час.		Страница
И. контр.	ЛАИМЕКОВА	Л.д.		лист
Ведущий	ТУЦИЦИНА	Зап.		Р.П.
Инж.к.	ФОЦЮКОВА	Зап.		1
Инженер	БЫЧКОВА	Зап.		
				АО "ИНРЕКОМ"
				ФОРМАТ А3