

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
27-0-4.91

ТОРГОВОЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ, ХОЛОДИЛЬНОЕ
И ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ПРЕДПРИЯТИЙ ТОРГОВЛИ И ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ

АЛЬБОМ III

ГРУЗОПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ГРУЗОВ.

1060-03

Уралтиппроект, 620062, г.Екатеринбург, ул.Чебышева,4
Зах. 844 Инв. 1060-03 Тираж 100
Сдано в печать 25.08 1992 г.

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
27-0-4.91

ТОРГОВОЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ, ХОЛОДИЛЬНОЕ
И ПОЛЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ПРЕДПРИЯТИЙ ТОРГОВЛИ И ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ

АЛЬБОМ III

СОСТАВ ТИПОВЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

- А Л Б Б О М I МЕХАНИЧЕСКОЕ, ТЕПЛОВОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, НОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ДОГотовочных ПРЕДПРИЯТИИ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ.
- А Л Б Б О М II ХОЛОДИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ТОРГОВЫЕ АВТОМАТЫ, КОНТРОЛЬНО-КАССОВЫЕ
МАШИНЫ, ВЕСОИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ, УПАКОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,
ЛИНИИ ОЧИСТКИ И СЪЕЗФИТАЦИИ КАРТОФЕЛЯ.
- А Л Б Б О М III ГРУЗОПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ГРУЗОВ

1060-03

РАЗРАБОТАН

А.О.

„ИНРЕКОН“

/ИНСТИТУТ РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ/

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ

В. И. Носков
И. П. Тупицына

Утвержден и введен в действие
ПРИКАЗОМ ПО А.О. „ИНРЕКОН“
№ 19 ОТ 1.XI.1991г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА III

№ № Листов	НАИМЕНОВАНИЕ И ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТОВ НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	СТР
3-А1	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ, ВХОДЯЩЕГО В АЛЬБОМ	3-8
3-1,3-14	КРАНЫ, КРАНЫ -ШТАБЕЛЕРЫ	9-22
3-15,3-24	ТАЛЫ, ЭЛЕКТРО ГРУЗОВЫЕ	23-32
3-25,3-31	ЛИФТЫ, ПОДЪЕМНИКИ	33-39
3-32,3-44	КОНВЕЙЕРЫ, ТРАНСПОРТЕРЫ	40-52
3-45,3-49	ЭЛЕКТРОПОГРУЗЧИКИ, ЭЛЕКТРОШТАБЕЛЕРЫ	53-57
3-50,3-60	ТЕЛЕЖКИ АККУМУЛЯТОРНЫЕ, ТЕЛЕЖКИ-ШТАБЕЛЕРЫ, ГРУЗОВЫЕ	58-68
3-61,3-62	ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ	69-70

А.А. III

№ п/п	Наименование и техническая характеристика оборудования, завод-изготовитель	Тип, марка оборудования	Код оборудования	Масса ед.ищцы оборудова- ния, кг	Стран- ница	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
	КРАНЫ, КРАНЫ - ШТАБЕЛЕРЫ					
1	КРАН МОСТОВОЙ РУЧНОЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ ПОДВЕСНОЙ Г/п. 0,5т. КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ КРАНОВЫЙ ЗАВОД		31 5911 1100	270÷584	9	
2	КРАН МОСТОВОЙ РУЧНОЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ ПОДВЕСНОЙ Г/п. 1т КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ КРАНОВЫЙ ЗАВОД		31 5911 2100	270÷584	10	
3	КРАН МОСТОВОЙ РУЧНОЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ ПОДВЕСНОЙ Г/п. 3,2т КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ КРАНОВЫЙ ЗАВОД			610÷1270	11	
4	КРАН МОСТОВОЙ РУЧНОЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ ПОДВЕСНОЙ Г/п 5т КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ КРАНОВЫЙ ЗАВОД			810÷1470	12	
5	КРАН МОСТОВОЙ РУЧНОЙ ОПОРНЫЙ Г/п. 3,2, 5, 8т КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ КРАНОВЫЙ ЗАВОД			680÷2900	13	
6	КРАН МОСТОВОЙ РУЧНОЙ ОПОРНЫЙ Г/п. 12,5, 20т КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ КРАНОВЫЙ ЗАВОД			5590÷8470	14	
7	КРАН ПОДВЕСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ ОДНОПРОЛЕТНЫЙ Г/п. 1.0т ЗАБАЙКАЛЬСКИЙ ЗАВОД ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		315723 1000	590÷1830	15	
8	КРАН ПОДВЕСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ ДВУХПРОЛЕТНЫЙ Г/п. 1.0т ЗАБАЙКАЛЬСКИЙ ЗАВОД ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		31 57231124	1245÷1880	16	
9	КРАН-ШТАБЕЛЕР ПОДВЕСНОЙ Г/п. 0,5т КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ КРАНОВЫЙ ЗАВОД		31 7611 3100		17	

ИШС. А. ПОДП. И ДАТА

ВЗНАЧ. ИШС

НАЧ. ОТА	КААН ГИМ	Мин	27-0-4.91-3-д1	СТАЛНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РА. СРЕД.	ТУШНИ ИМА	Литер.		РП	1	6
Н. КОМ. ТР.	АКИМБЕКОВА	СН	Спецификация			
ИМЖ. ИХ	ФЯЛДХОВА	Вид	оборудования,			
ИМЖ. ИЖ.	БЫЧКОВА	Вид	входящего в альбом			
				АО "ИНРЕКОИ"		

ФОРМАТ А3

1080-03

1	2	3	4	5	6	7
10	КРАН-ШТАБЕЛЕР ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОПОРНЫЙ МОСТОВОЙ Г/П. 0.5 Т КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ КРАНОВЫЙ ЗАВОД			1717÷2638	18	
11	КРАН-ШТАБЕЛЕР ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОПОРНЫЙ МОСТОВОЙ Г/П. 1 Т. КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ КРАНОВЫЙ ЗАВОД			2050÷3100	19	
12	КРАН-ШТАБЕЛЕР ОПОРНЫЙ Г/П. 0.25 Т МОСКОВСКОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ „ПРОММЕХАНИЗАЦИЯ“		317611223602	1230÷1900	20	
13	КРАН-ШТАБЕЛЕР ОПОРНЫЙ/УПРАВЛЕНИЕ С ПОЛ/Г/П. 0.5 и 1.0 Т СТАХАНОВСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД		СМ. СТР. 21	1483÷2721	21	
14	КРАН-ШТАБЕЛЕР СТЕЛЛАЖНЫЙ Г/П. 0.5 Т СТАХАНОВСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД		3176123001	3960÷4850	22	
ТАЛ, ЭЛЕКТРОГРУЗОВОЗЫ						
15	ТАЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПОЛЕВСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	ТЭ 025-511	3174211031	75	23	
16	ТАЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПОЛЕВСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	ТЭ 025-311	3174211031	70	23	
17	ТАЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОСКОВСКИЙ ЗАВОД „КРАСНЫЙ МЕТАЛЛИСТ“	ТЭ 050-711	317421203110	80	24	
18	ТАЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОСКОВСКИЙ ЗАВОД „КРАСНЫЙ МЕТАЛЛИСТ“	ТЭ 050-111	317411103109	75	24	
19	ТАЛЬ РУЧНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ ЧЕРВЯЧНАЯ Г/П 3.2 Т КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ КРАНОВЫЙ ЗАВОД		317322041	83	25	
20	ТАЛЬ РУЧНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ ЧЕРВЯЧНАЯ Г/П 5 Т КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ КРАНОВЫЙ ЗАВОД		317322051	137	25	
21	ТАЛЬ РУЧНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ ЧЕРВЯЧНАЯ Г/П 8 Т КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ КРАНОВЫЙ ЗАВОД		317322061	280	25	

Л. п.

1	2	3	4	5	6	7
22	Таль ручная червячная г/п 5т Красногвардейский крановый завод		3173221051	110	26	
23	Таль ручная червячная г/п 8т Красногвардейский крановый завод		3173221061	220	26	
24	Кошка с ручным приводом г/п 1т Красногвардейский крановый завод		3167110001	11	27	
25	Таль ручная передвижная шестеренная г/п 2т Красногвардейский крановый завод		3173212031	75	28	
26	Электрогрузовоз подвесной с автоматическим адресованием грузов 582 и с прицепной тележкой 583		317216100104	265	29,31,32	
27	Электрогрузовоз подвесной с автоматическим адресованием грузов 582 и с прицепной тележкой 5608		317216100203	290	30,31,32	
	Лифты, подъемники					
28	Лифт грузовой малый / общего назначения / г/п 100 кг Ст. Платоновка Тамбовская область п/я ЯТ-30/3		4836211213	1000÷2850	33	
29	Лифт грузовой малый в металлической шахте г/п 100 кг Ст. Платоновка Тамбовской обл. п/я ЯТ-30/3		4836211213	1500÷1600	34	
30	Лифт грузовой тротуарный г/п 500 кг Ст. Платоновка Тамбовская область п/я ЯТ-30/3		4836124312	3050÷3200	35	
31	Лифт грузовой выжимной г/п 500 кг Московский опытно-экспериментальный лифто-строительный завод		4836320000		36	

Имя, фамилия, подпись и дата заполнения

27-0-4.91-3-01

Лист

3

Формат А3

1050-03

А.А. III

1	2	3	4	5	6	7
32	Лифт грузовой общего назначения г/п 500 кг МОСКОВСКИЙ ОПЫТНО-ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЙ ЛИФТ-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД		4836000000		37	
33	Лифт грузовой общего назначения г/п 1000 кг СВЕРДЛОВСКИЙ З-Д „СТРОЙМАШИН“		4836030000		38	
34	Стоа под'емный по „КиевТОРГМАШ“ НЕЖИНСКИЙ МАШИНОСТР. З-Д КОНВЕЙЕРЫ, ТРАНСПОРТЕРЫ	ПС - 630	5151562016	765	39	
35	Конвейер ленточный стационарный ПОЛЕВСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	КАП - 50	316111102107	450	40	
36	Транспортер ленточный стационарный АХТЫРСКОЕ ОПЫТНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБ'ЕДИНЕНИЕ „ПРОМСВЯЗЬ“	ТАС - 2			41-51	
37	Дорожка роликовая СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛАСТЬ п/я ущ-349/13 ЭЛЕКТРОПОГРУЗЧИКИ, ЭЛЕКТРОШТАБЕЛЕРЫ	РА - 50	51510000	36	52	
38	ЭЛЕКТРОПОГРУЗЧИК СВЕРДЛОВСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	ЭП - 103 КО /ЭП - 103 КИО/	СМ. СТР. 53	2350/2420	53	
39	ЭЛЕКТРОПОГРУЗЧИК СВЕРДЛОВСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	ЭП - 103 К /ЭП - 103 КИ/	СМ. СТР. 53	2600	53	
40	ЭЛЕКТРОПОГРУЗЧИК КАЛИНИНГРАДСКИЙ ВАГОНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	ЭПВ-1,25	3453113911	2800/2850	54	
41	ЭЛЕКТРОПОГРУЗЧИК КАЛИНИНГРАДСКИЙ ВАГОНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	ЭПВ-1638	3453114109	3060/3220	55	

ИНВ. Л. ПОДА. ПОДА И ДАТА ВЗЛ. ИНВ.

27-0-4.91-3-Д1

Лист
4

А.А. III

1	2	3	4	5	6	7
42	ЭЛЕКТРОПОГРУЗЧИК БЕЛЫЦКИЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ ЗАВОД	ЭП-0806	0-3453112310	1750	56	
43	ЭЛЕКТРОШТАБЕЛЕР ТБИЛИСКИЙ ЭЛЕКТРОВОЗОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМ. В. И. ЛЕНИНА	ЭШ-188М	3453121004	2250-	57	
	ТЕЛЕЖКИ АККУМУЛЯТОРНЫЕ, ТЕЛЕЖКИ-ШТАБЕЛЕРЫ, ГРУЗОВЫЕ					
44	ЭЛЕКТРОТЕЛЕЖКА БАТУМСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД	ЭТМ	3453133001	950	58	
45	ЭЛЕКТРОТЕЛЕЖКА БАТУМСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД	ЭТМ.С	3453133001	1000	59	
46	ТЕЛЕЖКА - ШТАБЕЛЕР БЕЛОРУССКИЙ РЕСПУБЛИКАНСКИЙ НПО МАШИНОСТРОЕНИЯ И МЕЖОТРАСЛЕВЫХ ПРОИЗВОДСТВ „КОМПЛЕКС“			90	60	
47	ТЕЛЕЖКА - ШТАБЕЛЕР С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ПОДЪЕМОМ ВИА БОРСКИЙ ЗАВОД ТОРГОВОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ	ЭТШГ-250-3		140	61	
48	ТЕЛЕЖКА ГРУЗОВАЯ С ПОДЪЕМНОЙ ПЛАТФОРМОЙ КЗЫЛ - ОРДА З.К. 169/2	ТРП-21	317112001001	50	62	
49	ТЕЛЕЖКА ГРУЗОВАЯ С ПОДЪЕМНОЙ ПЛАТФОРМОЙ КЗЫЛ - ОРДА З.К. 169/2	ТРП-25	317112001209	112	63	
50	ТЕЛЕЖКА РУЧНАЯ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ПОДЪЕМОМ ВИА ВОЛЖСКИЙ ЗАВОД „ТОРГХОЛОДАМАШ“	ТГВ-500М	5151561070	73	64	
51	ТЕЛЕЖКА ГРУЗОВАЯ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ПОДЪЕМОМ ВИА. ВОЛЖСКИЙ ЗАВОД „ТОРГХОЛОДАМАШ“	ТГВ-1250	5151561074	82	65	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ ИНВ. №

27-0-4.91-3-11

Лист
5

А.А. III

1	2	3	4	5	6	7
52	ТЕЛЕЖКА РУЧНАЯ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ПОДЪЕМОМ ВИА БОРСКИЙ ЗАВОД ТОРГОВОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ	ЗТРВ-1000-3		100	66	
53	ТЕЛЕЖКА ГРУЗОВАЯ п/я 06-21/5, г. БРЯНСК	ТГ-50 м I	5151561043	9	67,68	
54	ТЕЛЕЖКА ГРУЗОВАЯ п/я 06-21/5, г. БРЯНСК	ТПГ-125	5151561182	34	67,68	
55	ТЕЛЕЖКА ГРУЗОВАЯ п/я 06-21/5, г. БРЯНСК	ТГМ-125	5151561120	12	67,68	
56	ТЕЛЕЖКА ГРУЗОВАЯ п/я 06-21/5, г. БРЯНСК	ТПГ-250	5151561185	52	67,68	
57	ТЕЛЕЖКА ГРУЗОВАЯ п/я 06-21/5, г. БРЯНСК	ТГШ-250		25	67,68	
58	ТЕЛЕЖКА ГРУЗОВАЯ п/я 06-21/5, г. БРЯНСК	ТПГ-500-01	5151561189	81	67,68	
59	ТЕЛЕЖКА ГРУЗОВАЯ п/я 06-21/5, г. БРЯНСК	ТПГ-500	5151561188	63	67,68	
60	ТЕЛЕЖКА ГРУЗОВАЯ п/я 06-21/5, г. БРЯНСК ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ	ТГ-1000 м I	5151561058	108	67,68	
61	СТАНДОК ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ МЕШКОВ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ КОНЦЕРН „НЕФТЕГАЗМАШ“			82	69	
62	ПЛАТФОРМА УРАВНИТЕЛЬНАЯ ГРУЗОВАЯ ФРУНЗЕНСКИЙ РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД	ЯТ-ФПД		600	70	

ВЗЛМ. ИВБ.И

ПОДП. И. ДАТА

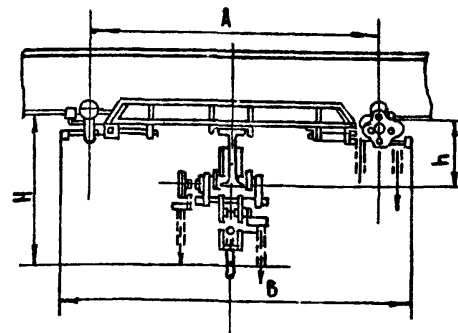
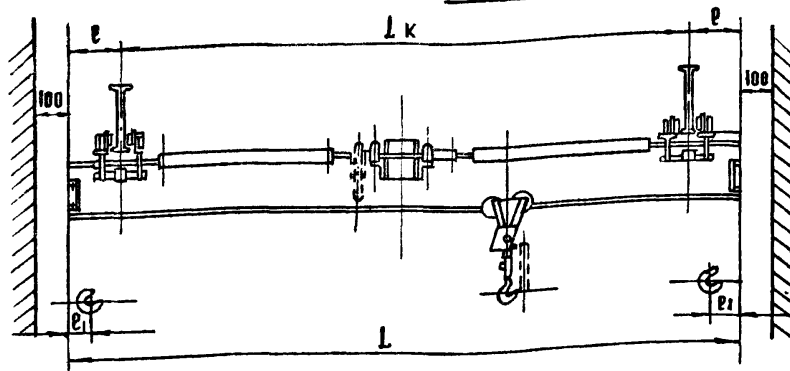
ИВБ.И ПОДП.

27-0-4.91-3-11

ИМСТ

6

ОБЩИЙ ВИД



ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	ДЛИНА КРАНА L	ПРОЛЕТ КРАНА L _K	ДЛИНА КОНСОЛИ e	БАЗА КРАНА A	ШИРИНА КРАНА B	№ ПРОФИЛЯ НЕСУЩЕЙ БАЛКИ	H	h	P ₁	МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ОДНУ КАРЕТКУ	МАССА КРАНА НЕ БОЛЕЕ	
Т	М	М	М	ММ	ММ		ММ	ММ	ММ	Н	КГ	
0,5	3,6	3,0	0,3	1000	1300	18	590	220	150	3384	270	
	4,2		0,6							3579	281	
	5,1		0,3							3433	300	
	5,7	0,6	3630							312		
	6,6	0,3	3581							366		
	7,2	0,6	3728							377		
	8,1	6,0	0,3	1500	1800					3630	397	
	8,7		0,6							3826	408	
	9,3		0,9							3900	419	
	10,2	9,0	0,6							4071	552	
	10,8		0,9			4218	568					
	11,4		1,2	4365	584							
	МЕХАНИЗМ ПОДЪЕМА			ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	ВЫСОТА ПОДЪЕМА	СКОРОСТИ, М/МИН				ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, Н		
ТАЛЬ РУЧНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ ЧЕРВЯЧНАЯ			Т	М	ПОДЪЕМА ГРУЗА	ПЕРЕДВ. ТАЛИ	ПЕРЕДВ. КРАНА	ПОДЪЕМА ГРУЗА		ПЕРЕДВ. ТАЛИ	ПЕРЕДВ. КРАНА	
			0,5	3,12	0,41	9,2	2,9	300	100	60		

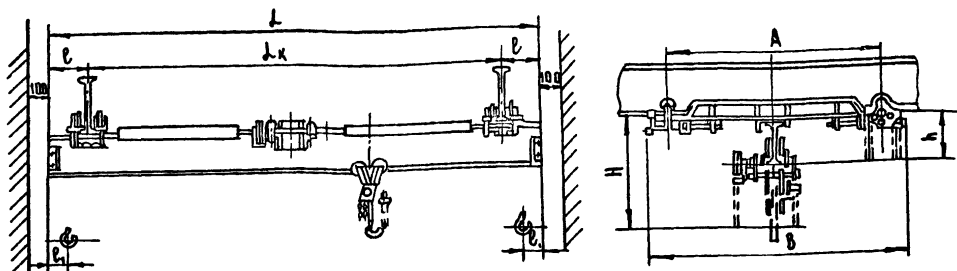
КРАН ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПОДЪЕМА И ПЕРЕМЕЩЕНИЯ
РАЗЛИЧНЫХ ШТУЧНЫХ ГРУЗОВ В ТАРЕ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ИЛИ СКАДСКИХ ПОМЕЩЕНИЯХ.

КОД ОКП 31 5911 1100

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ КРАНОВЫЙ ЗАВОД,
СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛ., АРТЕМОВСКИЙ Р-ОН

27-0-4.91-3-1			
ДИСТ. ОТЗ.	КАЛУГИН	МАН	
Н. КОНТР.	АЛИМБЕКОВА	С.И.И.	
БЕД. ИЖ.	ТУЛИЧНИНА	В.И.И.	
ИЖ. I К.	ФИЛАКОВА	В.И.И.	
ИЖ. II К.	РОМАНОВА	В.И.И.	
КРАН МОСТОВОЙ РУЧНОЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ ПОДВЕСНОЙ г/п 0,5 Т			СТАДИЯ РП ЛМСТ ЛМСТОВ АО, ИНРЕКОН

ОБЩИЙ ВИД



Грузоподъ- емность	Длина крана L	Пролет крана L _м	Длина консоли C	База крана A	Ширина крана B	Профил несущей балки	H	h	C ₁	Максимальн нагрузка на одну каретку	Масса кран не более
т	м	м	м	мм	мм		мм	мм	мм	н	кг
1.0	3.6	3.0	0.3	1000	1300	18	590	220	150	5973	270
	4.2		0.6							6507	281
	5.1		0.3							5963	300
	5.7	0.6	5340							312	
	6.6	0.3	6082							366	
	7.2	0.6	6527							441	
	18.1	6.0	0.3	1500	1800	24	650	280		6309	469
	8.7		0.6							6567	485
	9.3		0.9							6804	502
	10.2	0.6	6685							552	
	10.8	0.9	7140							568	
	11.4	1.2	7368							584	
Механизм подъема				Грузоподъ- емность т	Высота подъема м	СКОРОСТИ, М ПОДЪЕМА ГРУЗА	М/Ч ПЕРЕВ. КРАНА	ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ ПЕРЕВ. ГРУЗА		ПОДЪЕМНЫЙ ПУТЬ ПЕРЕВ. КРАНА	
ТАЛЬ РУЧНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ ЧЕРВЯЧНАЯ				1	3-12	0,41	9.2	2.9	300	100	90

КРАН ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПОДЪЕМА И ПЕРЕМЕЩЕНИЯ РАЗЛИЧНЫХ ШТУЧНЫХ ГРУЗОВ В ТАРЕ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ИЛИ СКЛАДСКИХ ПОМЕЩЕНИЯХ.

КОД ОКЛ

31 5911 210

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ КРАНОВЫЙ ЗАВОД
СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛ. АРТЕМОВСКИЙ Р-ОН

27-0-4.94-3-2

НАЧ. ОТД.	КАЛУГИН	27-0-4.94-3-2	КРАН МОСТОВОЙ РУЧНОЙ, ОДНОБАЛОЧНЫЙ ПОДВЕСНОЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
М. КОНТР.	АЛИМБЕКОВ	27-0-4.94-3-2		РП		1
В.С. НИЖ.	ТУЛИЦКИНА	27-0-4.94-3-2		АО ИНРЕКОН		
НИЖ. ЛК	ФИЛАНОВА	27-0-4.94-3-2	г/л 1т			
НИЖ. ЛК	РОМАНОВА	27-0-4.94-3-2				

ФОРМАТ А3

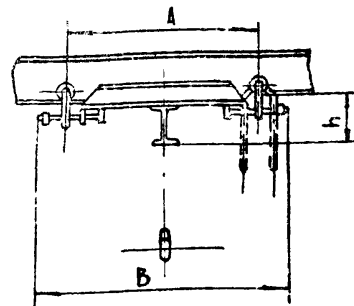


ТАБЛИЦА ОСНОВНЫХ ПАРАМЕТРОВ

ТАБЛИЦА											МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ОДНУ КАРЕТКУ	МАССА КРАНА НЕ БОЛЕЕ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	ПРАВНАЯ ДЛИНА КРАНА L	ПРОЛЕТ КРАНА L _к	ДЛИНА КОНСПАНЕР P	БАЗА КРАНА A	ШИРИНА КРАНА B	№ ПРОФИЛЯ НЕСУЩЕЙ БАЛКИ ПОСТУ 19425-74	H	h	C ₁			
										Н	КГ	
Т	М	М	М	М	М	ММ	ММ	ММ	ММ	Н	КГ	
3.2	3.6	3.0	0.3	1.0	1.3	24М	890	280	200	18530	610	
	4.2		0.6							20260	660	
	5.1		0.3							18530	700	
	5.7	4.5	0.6							19690	720	
	6.6		0.3							18840	870	
	7.2		0.6							19020	910	
	8.1	6.0	0.3	19030	970							
	8.7		0.6	19730	990							
	9.3		0.9	20470	1020							
	10.2	7.5	0.6	20020	1170							
	10.8		0.9	20690	1220							
	11.4		1.2	21360	1270							
МЕХАНИЗМ ПОДЪЕМА				ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ (Т)	ВЫСОТА ПОДЪЕМА (М)	СКОРОСТИ М/МИН			ТЯГОВЫЕ УСИЛИЕ (Н)			ПОДКРАНОВЫЙ ПУТЬ
						ПОДЪЕМА ГРУЗА	ПЕРЕДВ. ТАЛИ	ПЕРЕДВ. КРАНА	ПОДЪЕМА ГРУЗА	ПЕРЕДВ. ТАЛИ	ПЕРЕДВ. КРАНА	
ТАЛЬ РУЧНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ ЧЕРВЯЧНАЯ				3.2	3,6, 0, 12	0,33	6,90	4,65	650	180	210	№ 24 М. 30 М 36 М. 45 М ПОСТ 19425-74

КРАН ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПОДЪЕМА И ПЕРЕМЕЩЕНИЯ
РАЗЛИЧНЫХ ШТУЧНЫХ ГРУЗОВ В ТАРЕ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ИЛИ СКАДСКИХ ПОМЕЩЕНИЯХ.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ КРАНОВЫЙ ЗАВОД,
СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛ. АРТЕМОВСКИЙ Р-ОН.

				27-0-4.91-3-3		
НАЧ.ТЕХН.О.	КАЛУГИН	<i>Иван</i>	КРАН МОСТОВОЙ РУЧНОЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ ПОДВЕСНОЙ г/п 3.2 т	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОНТР.	АКИМБЕКОВА	<i>А.И.</i>		Р		1
ВЕД.ИНЖ.	ТУПИЦИНА	<i>Евгений</i>		АО "ИНРЕКОН"		
ИНЖ.Ш.К.	РОМАНОВА	<i>Юлия</i>				
ИНЖ.Т.КАТ.	ФИЛАНКОВА	<i>Виктор</i>				

АА. 11

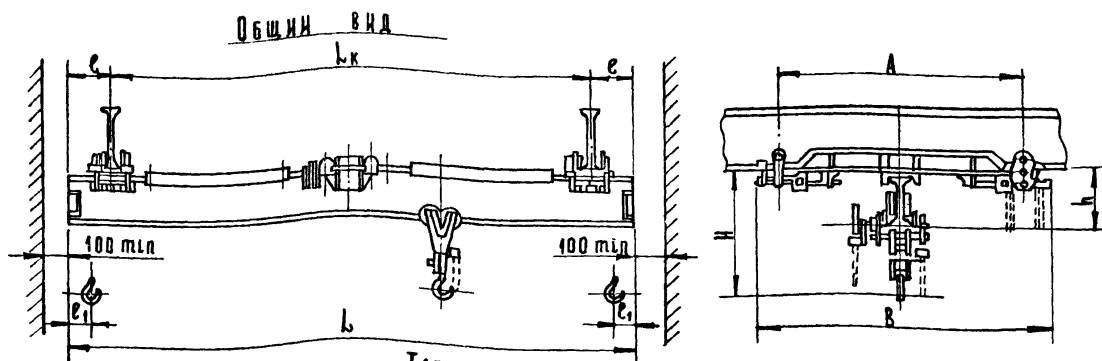


Таблица основных параметров

грузоподъемность	полная длина крана L	пролет крана Lк	длина консоли e	база крана A	ширина крана B	с профилем несущей балки по ГОСТ 19425-74	H	h	e ₁	максимальная нагрузка на одну каретку	масса крана не более	
T	M	M	M	M	M	MM	MM	MM	MM	N	KГ	
5,0	3,6	3,0	0,3	1,0	1,3	30 м	1095	340	220	29250	810	
	4,2		0,6							32060	860	
	5,1		0,3							28950	910	
	5,7		0,6							31150	940	
	6,6	6,0	0,3	1,5	1,8	36 м	1155	400		29540	1060	
	7,2		0,6							31010	1110	
	8,1		0,3							29790	1190	
	8,7		0,6							30990	1240	
	9,3	7,5	0,9			36 м с 2-мя накладными	1195	440		32220	1300	
	10,2		0,6							32230	1420	
	10,8		0,9							32130	1470	
механизм подъема				грузоподъемность (Т)	высота подъема (м)	скорости м/мин		тяговое усилие (м)		подкреповый путь		
табл ручная передвижная червячная				5,0	3,6,9,12	груза	передв. тали	передв. крана	груза	передв. тали	передв. крана	30 м, 36 м, 43 м ГОСТ 19425-74

Кран предназначен для подъема и перемещения различных штучных грузов в таре в производственных или складских помещениях.

Изготовитель: Красногвардейский крановый завод,
Свердловская обл, Артемовский р-он.

27-0-4.91-3-4

Нач. отд. Казарин
Н. контр. Акименкова
Бед. Чин. Топицина
Инж. Ш. К. Романова
Инж. Т. К. Щадинова

Кран мостовой ручной
однобалочный подвесной
Г/П 5Т.

Стандарт Лист Листов
01 1
АО "ИНРЕКОМ"

Общий вид

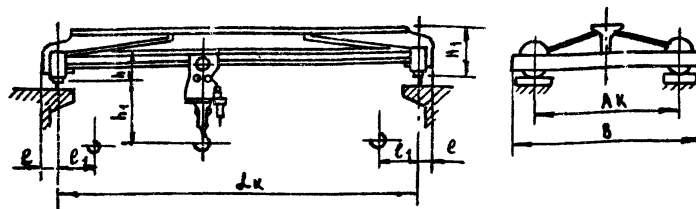


ТАБЛИЦА ОСНОВНЫХ ПАРАМЕТРОВ

Грузоподъ- емность т	Пролет м, м	Высота подъема, м	Тяговое устройство механизма			Ак 15 мм	B	H ₁	h	h ₁	e	e ₁	Тип козла и его рельса		Полная масса на рельсе, кг	Масса козла			
			Обрешетка H	Перед- виженье табл. H	Перед- виженье края H								Желез- нодоро- жный	Специ- альный					
																	мм, не более		
3,2	4,5	12	650	176,4	98	1200	1570	495	195	390	160	500	РЕЛС - 24, ГОСТ 6368-82	КОВАРАТ ВСТ 3ПС5 ГОСТ 591-88	16,1	0,68			
	7,5						1666								17,5	0,88			
	10,5						1600								2056	560	18,2	1,13	
5,0	4,5	12	750	196	147	1600	2050	470	170	560	160	550			23,5	0,83			
	7,5						500	140	590	24,2		1,10							
	10,5						2146	570	120	610		27,4			1,50				
	13,5					2100	590	-60	790	28,5		2,10							
	16,5						2620	640	-10	740		29,7			2,40				
	4,5						2340	650	150	1000		41,0			1,40				
8,0	7,5	12	750	245	196	1800	2436	622	180	600	41,3	1,60							
	10,5						2620	680		-30	1010	41,9			2,10				
	13,5						2100	730		-80	1060	45,8			2,60				
	16,5														46,3	2,90			

КРАН ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПОДЪЕМА И ПЕРЕМЕЩЕНИЯ
РАЗЛИЧНЫХ ШТУЧНЫХ ГРУЗОВ В ТАРЕ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ИЛИ СКЛАДСКИХ ПОМЕЩЕНИЯХ

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ КРАНОВЫЙ ЗАВОД,
СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛ. АРТЕМОВСКИЙ Р-ОН.

27-0-4.91-3-5			
НАЧ. ОТД.	КАЛУГИН	ИЗ.	
Н. АДМТ.	АМИЩЕНКО	ДЛ.	
ВЕД. НИЖ.	ТЫЛИЦКИНА	ДЛ.	
ИНЖ. Т.	ФИЛАНКОВА	ДЛ.	
ИНЖ. Ш.	РВМАНОВА	ДЛ.	
КРАН МОСТОВЫЙ, РУЧНОЙ ОПОРНЫЙ Г/П. 3,2; 5; 8 т			
СТАЦИЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ	
Р.П.			
АО ИНРЕКОН			

ФОРМАТ А3

1080-03

Общий вид

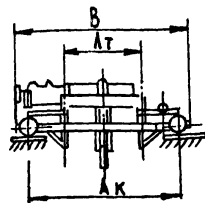
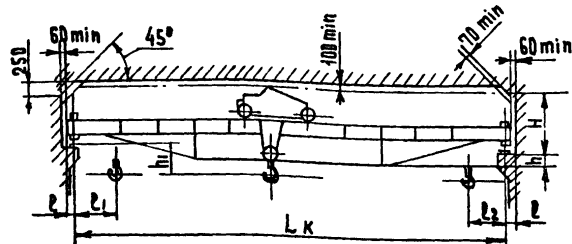


ТАБЛИЦА ОСНОВНЫХ ПАРАМЕТРОВ

Узловое сечение, %	Пролет н к	Высота пояса	Угловые усиление механизма			Ак, ± 5	В	Н	н	н ₁	е	е ₁	е ₂	Кольца на штифтах, шт. ± 3	Порозка ша ребра	Масса крапа	Тип подкра- пого крапа	Испытание шпалами под нагрузкой
			Подъем	Тяговое усилие														
				Длина шпалы	Сила тяги													
12.5	7.5	12	343	196	274.4	3500	4140	1400	—	230	180	1050	1075	1800	КН	м		Р 43 ГОСТ 1413-54
	415								74.5						5.59			
	660								78.8						6.25			
	860								83.4						7.43			
									85.9						8.20			
20.0	7.5	12	470.4	274.4	274.4	3500	4440	1400	—	250	180	1050	1075	1800	КН	м		Р 43 ГОСТ 1413-54
	415								102.6						5.89			
	660								115.2						6.70			
	860								120.5						7.74			
									125.0						8.47			

Кран предназначен для подъема и перемещения различных штучных грузов в таре в производственных или складских помещениях

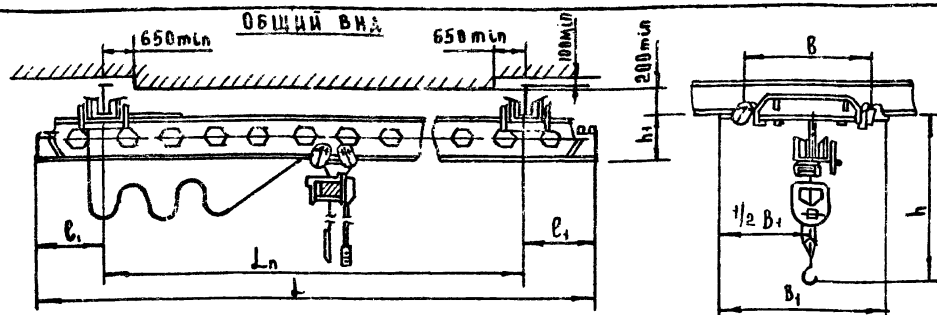
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ КРАНОВЫЙ ЗАВОД,
СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛ., АРТЕМОВСКИЙ Р-ОН.

27-0-4, 94-3-6

Кран мостовой
ручной опорный
г./п 12.5; 20т

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП		1
АО "ИНТЕРЕКОН"		

АА. III



ДЛИНА КРАНА С	ПРЯМАЯ КРАНА	ДЛИНА КОНСОЛИ С	ВЫСОТА ПОДЪЕМА	СКОРОСТЬ			БАЗА В	ШИРИНА В1	h	h1	ПОДКРАНОВЫЙ ПУТЬ	МАССА КРАНА	ПОТРЕБА- МОЩНОСТЬ				
				ПОДЪЕМА	ПЕРЕДВИЖАНИЕ	ПЕРЕДВИЖАНИЕ											
М	М	М	М	М	М	М	ММ	ММ	ММ	ММ		КГ	КВТ				
3,6	3,0	0,3	6	8	20	32	1000	1350	1120	260	18 м; 24 м; 30 м; ГОСТ 19425-74	2,24	590				
4,2	3,0	0,6											610				
5,1	4,5	0,3											695				
5,7	4,5	0,6											720				
6,6	6,0	0,3											800				
7,2	6,0	0,6					830										
7,8	6,0	0,9					860										
8,4	6,0	1,2					890										
10,2	9,0	0,6					1025										
10,8	9,0	0,9					1045										
11,4	9,0	1,2	12				1800	2150	1125	265			1070				
12,0	9,0	1,5	18										2100	2450	1185	325	1100
13,2	12,0	0,6															1330
13,8	12,0	0,9															1385
24,4	12,0	1,2															1405
15,0	12,0	1,5					1440										
16,2	15,0	0,6					2400	2750	1245	385			1715				
16,8	15,0	0,9											1750				
17,4	15,0	1,2											1790				
18,0	15,0	1,5											1830				

Кран предназначен для подъема и перемещения различных штучных грузов в таре, в производственных или складских помещениях.

Код ОКП

3157231000

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ЗАБАЙКАЛЬСКИЙ ЗАВОД ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ.

27-0-4.91-3-7			
НАЧ. ДА	КАЛУГИН	ИЗ	
Н. КОНТР.	АДМИБЕКОС	ИЗ	
БЕД. ИНЖ.	ТУШИН	ИЗ	
ИНЖ. Т.К.	ФИЛАНОВА	ИЗ	
ИНЖ. И.К.	РОМАНОВА	ИЗ	
КРАН ПОДВЕСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНОБАЛОЧ- НЫЙ ОДНОПРЯМЫЙ Г/П 1.0Т			
СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р.П.		1	
АО «ИНРЕКОН»			

ФОРМАТ А3

160-03

The technical drawing consists of two parts:

- Left View (Side Elevation):** Shows a horizontal beam supported by three vertical brackets mounted on a base. The base has a total width of 650 mm between supports, with individual support widths of 100 mm and 200 mm. A wavy line indicates a cable or hose connected to the left end of the beam. Dimensions include l_1 , L_n , L , and l_2 .
- Right View (Front Elevation):** Shows the top profile of the beam and its connection to the base. It includes dimensions B_1 , B , and $\frac{1}{2} B_1$.

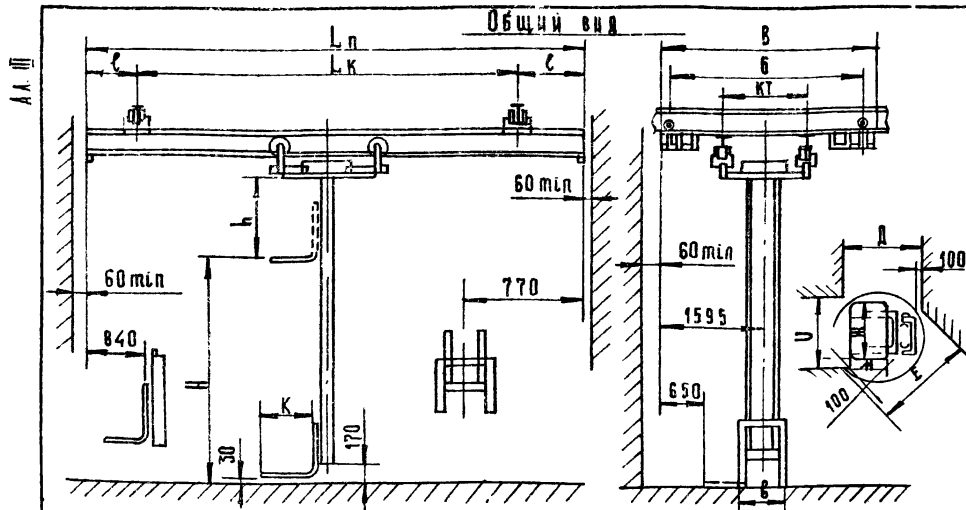
[illegible]

3157231124

Изготовитель: Забайкальский завод подъемно-транспортного оборудования

					27-0-4.91-3-8				
ИМ. ПИ	КААСТУН	ИЗ	КРАН	ПОДВЕСНОЙ	СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
И. КОНТ	ЛАШКОВ	ИЗ	ЗАКРЕПЛЕН	ОДНОБАЛОЧНЫЙ	ДП				
ВЕД. ИНЖ.	ТУПИЦИНА	ИЗ	ДВУХПРОЛЕТНЫЙ Г/П 1,0 т			АО "ИНРЕКОН"			
ИМ. П. К.	ФИЛАКОВА	ИЗ							
ИМ. П. К.	РОМАНОВА	ИЗ							

FORMAT A 3



Кран-штабелер предназначен для механизации подъемно-транспортных работ на складах и в овощехранилищах для транспортирования грузов в ящиках, мешках, коробах, на поддонах и овощей в малогабаритных контейнерах. Кран-штабелер выпускается двух модификаций: подвесной и опорный. Кран-штабелер состоит из моста, тележки и вертикальной грузоподъемной рамы с кареткой, оборудованной вилочным захватом. Мост крана передвигается вдоль стеллажей по рельсам, укладываемым непосредственно на стеллажи или на подкрановые балки. Каждое из двух приводных колес моста имеет свой привод. Вертикальная грузоподъемная рама с вилочным захватом может поворачиваться на 360° вокруг своей оси. Управляет кран-штабелером оператор с помощью кнопочной станции, смонтированной на грузоподъемной раме.

Техническая характеристика

- 1 Грузоподъемность, т 0,5
- 2 Длина моста „L_н“, м 5 8 11
- 3 Пролет „L_к“, м зависит от длины консолей
- 4 Длина консолей „С“, м 0,3... 0,75
- 5 Высота подъема „Н“, м 3,2; 4
- 6 Мощность за двигателя подъем, кВт 0,85
- 7 Мощность за двигателя передвижения моста, кВт 0,18×2 и 0,09×2
- 8 Мощность за двигателя передвижения тележки, кВт 0,09×2
- 9 Мощность двигателя поворота колонны, кВт 0,09
- 10 Напряжение, В 380
- 11 Вид тока трехфазный переменный
- 12 Скорость подъема, м/мин 8
- 13 Скорость передвижения моста, м/мин 36/10
- 14 Скорость передвижения тележки, м/мин 12
- 15 Скорость поворота колонны, об/мин 4,0
- 16 Размер от уровня пола до нижней полки подвесной пути, м 4,610 5,410
- 17 Подвесной путь двутавр №24... 27 ГОСТ 8239-89
- 18 Ширина „В“, м 2,83
- 19 Высота „Б“, м 2,54
- 20 Вылет вил „К“, мм 800
- 21 Ширина вилочного захвата „С“, мм 400-800
- 22 Ширина прохода без разворота груза „Д“, мм 1400
- 23 Ширина прохода с разворотом груза „Е“, мм 1250
- 24 Габарит груза „М×Ш“, мм 800×1200
- 25 Наибольшая высота груза „Н“, мм 740
- 26 Колеса тележки КТ, мм 1050
- 27 Наибольшее давление, кг 1362

Код ОКП 3176113100

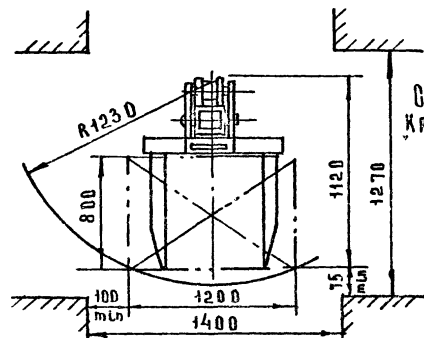
Изготовитель: Красногвардейский
Крановый завод
Свердловская обл., Артемовский р-он.

27-0-4.91-3-9

Изм. от	Калугин	Маш
И. контр.	Алимов	Аб
Вед. инж.	Туполина	Тупо
Инж. I к.	Шульков	Шуль
Инж. Шк.	Романова	Ром

Кран - штабелер
подвесной
г/п 0,5 т

Стандарт	Лист	Листов
РП		1
АО „ИНРЕКОН“		



Описание см. стр. 17
Кран-штабелер подвесной ГПО, 5Т

1. Грузоподъемность, т 0,5
2. Протяет, ЛК, м 2,1; 5,1; 8,1; 10,5; 11,1 | 7,5
3. Высота подъема, Нп, м 2,8; 3,4; 4,0; 4,6; 5,2 | 2,8; 3,4; 4,0
4. Длина моста, Лм, м $L_m + 0,3$
5. Размер от пола до головки рельса Нг, м $H_g + 0,8$
6. Скорость, м/сек

подъема груза	0,2 / 0,1
передвижения крана	0,8 / 0,25
передвижения тележки	0,3 / 0,16
вращения колонны, об / мин	3,5
7. Наибольшее давление от колеса на путь, кг 15,9
8. Напряжение, В 380
9. Род тока трехфазный переменный
10. Суммарная мощность двигателей, кВт 4,62
11. Крановый путь: рельс РН т14-2-477-82
квадрат 40x40 ГОСТ 2591-88
12. Масса крана, кг 1717... 2638
коа ОКП

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ КРАНОВЫЙ ЗАВОД
СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛ. АРТЕМОВСКИЙ Р-ОН

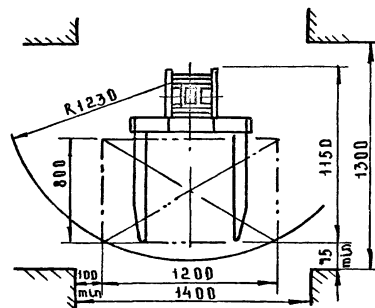
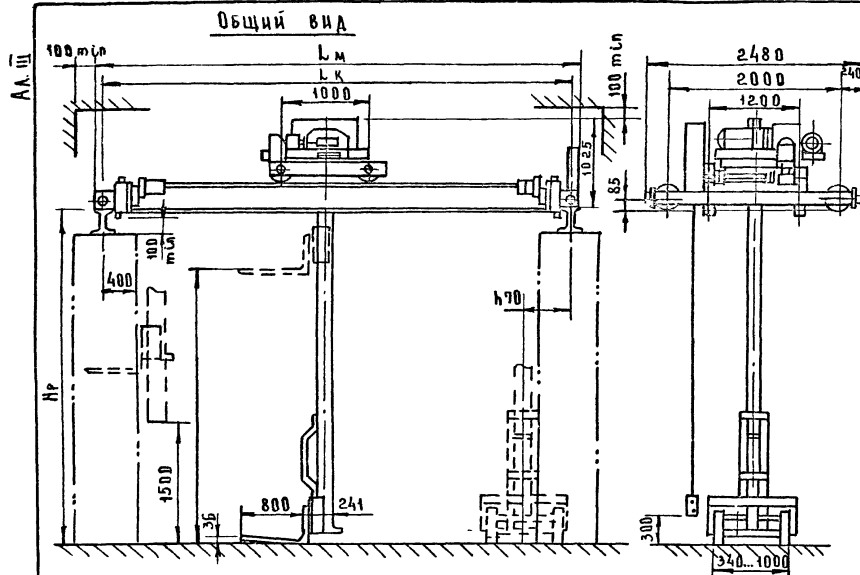
Примечания:

1. КРАН-ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ РАБОТЫ В ПОМЕЩЕНИЯХ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА НЕ НИЖЕ МИНУС 20°C
2. НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ПРИМЕНЕНИЕ КРАНА ВО ВЗРЫВООПАСНЫХ И ПОЖАРООПАСНЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ/КРОМЕ П-П А, А ТАКЖЕ В ПОМЕЩЕНИЯХ С ВЫСОКИМ СОДЕРЖАНИЕМ АГРЕССИВНЫХ ПАРОВ, ПЫЛИ, ЗАПЯТ.
3. НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ПРИМЕНЕНИЕ КРАНА ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ РАСПЛАВЛЕННОГО ИЛИ РАСТВОРЕННОГО ДО ВЫСОКОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ МЕТАЛЛА, ВОЗВУХА ИЛИ ДРУГИХ ВЕЩЕСТВ

		27-0-491-3-10	
		КРАН-ШТАБЕЛЕР ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	
НАЧ ОТА	КАЛУГИН	СТАНЦИЯ	ЛИСТ
М. КОНТР	АЛИМБЕКОВ	РЛ	1
ВЕД. НАЗ	ТУПИЦИНА	АО "ИНРЕ КОН"	
ИЖ. КАТ	ФИЛАНКОВА		
		ОПОРНЫЙ МОСТОВОЙ	
		Г/п 0,5т	

ФОРМАТ А3

1060-03



Описание см. стр 17
"КРАН-ШТАБЕЛЕР ПОДВЕСНОЙ 7/1 05T"

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Грузоподъемность, т 1.0
2. Пролет- h , м 21; 51; 81; 105; 141 / 75
3. Высота подъема- H , м 28; 34; 40; 46; 52 / 28; 34; 40
4. Длина моста- L , м $d + h + 0,3$
5. Размер от уровня пола до головки рельса H_p , м $H + 0,8$
6. Скорость, м/сек
подъема груза 0,2 / 0,1
передвижения крана 0,8 / 0,25
передвижения тележки 0,3 / 0,16
вращения колонны, об/мин 3,5
7. Наибольшее давление на крановый путь, кг 42...203
8. Крановый путь рельс PH т 14-2-477-52
9. Напряжение, в 380
10. Род тока трехфазный переменный
11. Суммарная мощность двигателей, кВт 7,5
12. Масса крана, кг 2050...3100

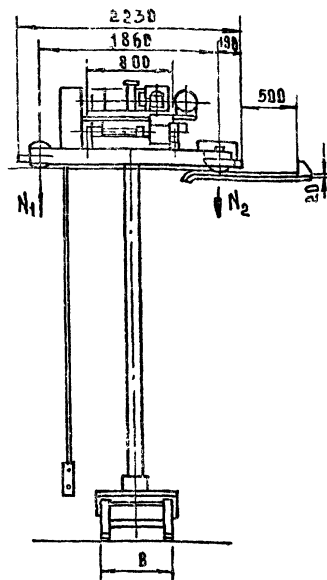
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ КРАНОВЫЙ ЗАВОД,
СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛ. АРТЕМОВСКИЙ Р-ОН

ПРИМЕЧАНИЯ

1. КРАН ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ РАБОТЫ В ПОМЕЩЕНИЯХ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ОТ МИНУС 20°С ДО ПЛЮС 40°С.
2. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРИМЕНЕНИЕ КРАНА ДЛЯ РАБОТЫ НА СКЛАДАХ, ГДЕ НАХОДЯТСЯ ЛЕГКОВоспламеняющиеся и взрывоопасные грузы, а также химические и активные и ядовитые вещества.
3. РАЗРЕШАЕТСЯ ПРИМЕНЕНИЕ КРАНА В ПОЖАРООПАСНЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ КЛАССА Л-ПО ПО ПУЭ.

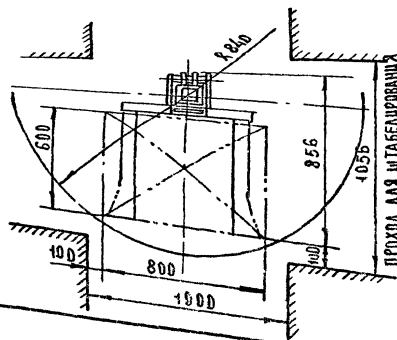
[illegible]

ФОРМАТ А3



1. Грузоподъемность, т	0.250			
2. Длина моста L , м	534	8.34	11.34	
3. Длина пролета d , м	5.1	8.1	11.1	
4. Наибольшее расстояние от пола до кранового пути P , м	6.12			
5. Наибольшая высота подъема $В$, м	55			
6. Скорости механизмов				
передвижения моста, м/мин	50/12.5			
подъема груза, м/мин	12.5/6			
передвижения тележки, м/мин	20/10			
поворота колоны, об/мин	4.0			
7. Суммарная мощность, кВт	2.54			
8. Напряжение, В	380			
9. РД типа	трехфазный переменный			
10. Ширина вилочного захвата B , мм	700 ± 280			
11. Подкрановый путь	двухур. 12ГСТ8239-			
12. Наибольшее давление колес на подкрановый путь, кг	1780	918	1017	
	кг	462	588	684

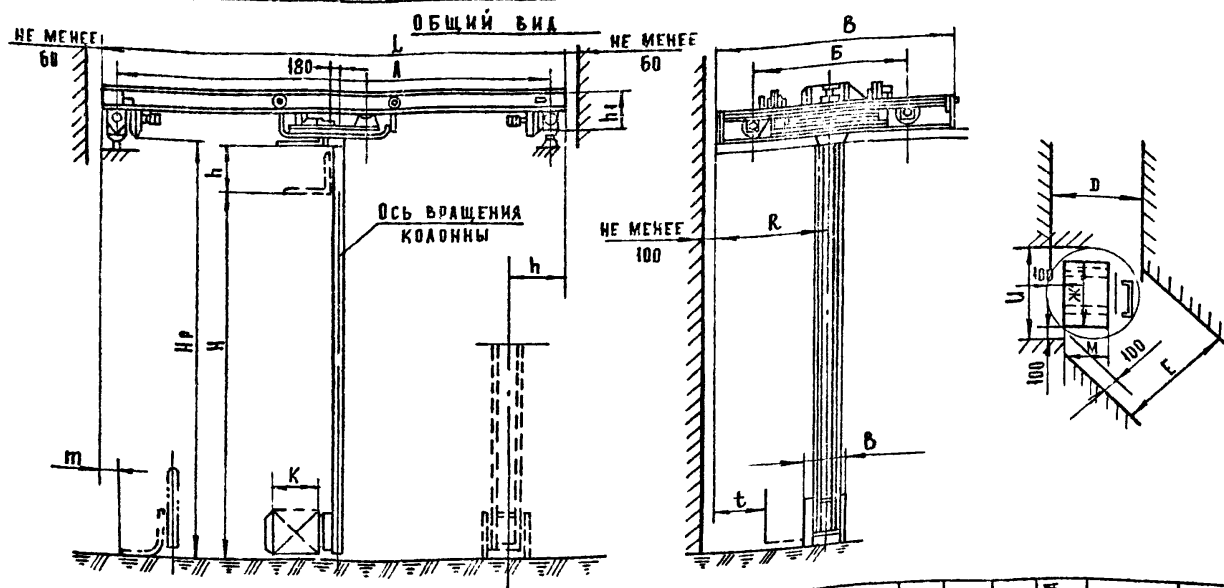
ОПИСАНИЕ СМ. СТР. 17 „КРАН-ШТАБЕЛЕР ПОДВЕСНОЙ”/п 0,5т
КРАСНОГВАРДЕЙСКОГО КРАНОВОГО ЗАВОДА.



				27-0-4.91-3-12			
НАЧ.ОТД.	КАЛУГИН	КА		КРАН-ШТАБ СЕР ОПОРНЫЙ Г/П 0.25Т	СТАНДА	АНСТ	АНСТОВ
Н.КОНТР	АЛИБЕКОВ	КА			РП		+
ВЕД.ИНЖ.	ТУПЦИН	КА					
ИНЖ.ТХ	ФИЛАНКОВ	КА					
ИНЖ.П.К.	РОМАНОВА	КА					
					АО "ИНРЕКОН"		

ФОРМАТ АЗ

А.А. III



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Краны-штабелеры предназначены для работы в закрытых помещениях свободных от взрывоопасной и пожароопасной сред и газов.
2. Допускается эксплуатация кранов-штабелеров на открытом воздухе с температурой окружающей среды 20°C до $+35^{\circ}\text{C}$ при условии устройства навеса или крыши над крановой установкой.
3. При длине перемещения крана штабелера до 35 м питание крана-штабелера может быть кабельным, свыше 35 м троллейным-шинопровод ШТМ-10. В комплекте с краном шинопровод и кабель не поставляются.

Грузоподъемность	Пролет А	Длина моста L	Высота подъема H	Скорости				База Б	Вылет виак	Подход поперек пролета		Проход вдоль пролета		Ширина прохода для безразвота груза		Ширина вилочного захвата В	Ширина прохода с разворотом груза Е	Габарит груза М x Ж	Наибольшая высота груза h	Подкрановый путь	Размер от уровня пола до головки рельса НР	Наибольшее давление на подкрановый путь в	Масса крана	Высота моста h	Установленная мощность двигателя крана
				подъема	передвижения моста	передвижения тележки	поворота колонны			м	h	Р	t	W	D	мм	мм	мм	мм		м	кг	кг	мм	квт
0,5	5,1	5,254	3,2; 4,0;	8	40/10	16	45	244	20	800	75	335	1220	1400	1250	800	2150	800 x 1200	740	рельс Р-41 ГОСТ 6368-62	4,075	1275	1483	569	1,36
	8,1	8,254																			4,875	1435	1845	629	
	11,1	11,254																				1580	2261	637	
1,0	5,1	5,254	3,2; 4,0;	8	40/10	16	45	244	20	800	60			1400	1280	300	2165	800 x 1200	750	рельс Р-41 ГОСТ 6368-62	4,410	1722	1795	649	2,56
	8,1	8,254																			4,910	1939	2038	649	
	11,1	11,254																				2174	2721	717	

Описание смотри стр. 17, Кран-штабелер подвесной г/п 0,5 т
Красногвардейского кранового завода

Код ОКП

Грузоподъемность 0,5 тс 31 7611 3232

Грузоподъемность 1,0 тс 31 7611 4232

Изготовитель: Стахановский машиностроительный завод

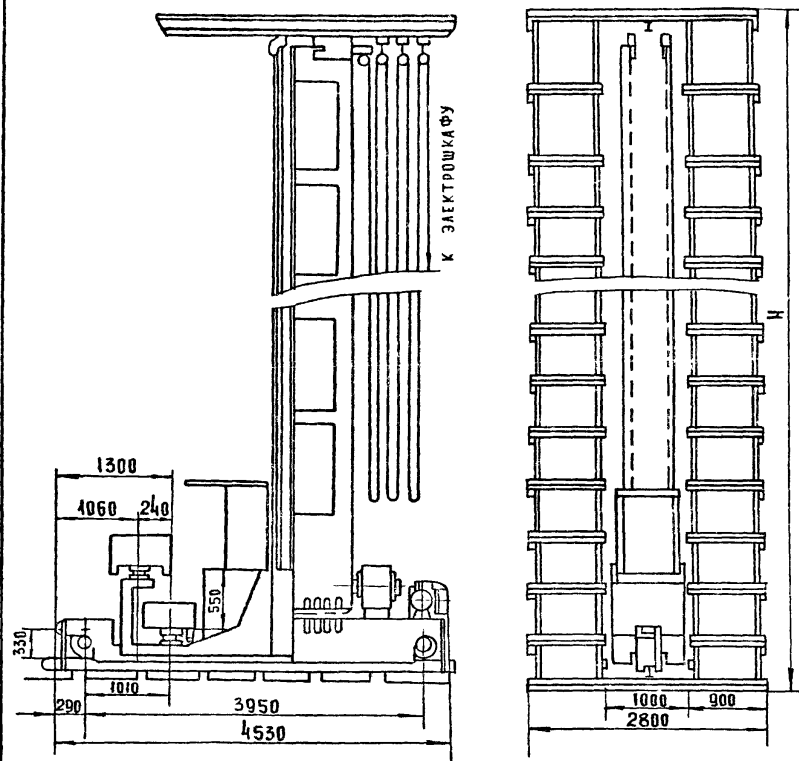
27-0-4.91-3-13

НА ТЕХНО	КАЛАУГИН	КА	КРАН-ШТАБЕЛЕР ОПОРНЫЙ (УПРАВЛЕНИЕ С ПОЛА) г/п 0,5 и 1,0 т	СТАДИЯ РП	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
В. КОНТ.	А. ИМБЕКОВА	И				
ВЕД. ИНЖ.	ТУЛИЦИНА	И				
ИНЖ. Т.К.	ФИЛАНОВА	И				
ИНЖ. Б.К.	РОМАНОВА	И				

АО.ИНРЕКОН

А.А. III

Общий вид



Кран-штабелер стеллажный предназначен для переработки затаренных грузов в отделениях хранения складов различных отраслей промышленности и торговли.

Техническая характеристика

- | | |
|---|-------------------------------|
| 1. Грузоподъемность/общая, т | 0,5/2 ящика по 250 кг |
| 2. Режим работы | средний крановый |
| 3. Тип захвата | телескопический |
| 4. Количество захватов | 2 |
| 5. Скорость передвижения, м/мин | 80 |
| 6. Скорость подъема, м/мин | 12,5/4,17 |
| 7. Тип подкранового пути | РЕАБС КР.70 ГОСТ 4121-76 |
| 8. Установленная мощность эл. двигателя, кВт | 5,88 |
| 9. Напряжение, В | 380 |
| 10. Род тока | трехфазный переменный |
| 11. Высота склада Н, м | 12,6 10,8 9,6 8,4 7,2 6,0 |
| 12. Количество ячеек по высоте | 25 21 18 15 13 10 |
| 13. Габариты перерабатываемых грузов, м: | |
| длина | 0,6 |
| ширина | 0,8 |
| высота | 0,35 |
| 14. Ширина крана по кабине, м | 0,9 |
| 15. Расстояние от пола до нижней ячейки стеллажа, м | 0,45 |
| 16. Масса, кг | 4850 4650 4500 4320 4180 3950 |
| КОД ОКП: | 3176123001 |
| Изготовитель: Стахановский машиностроительный завод | |

Примечания:

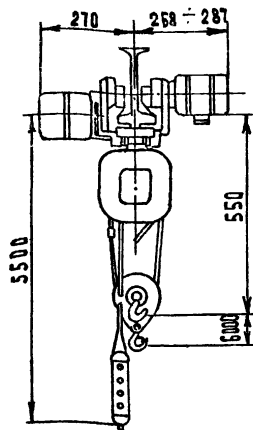
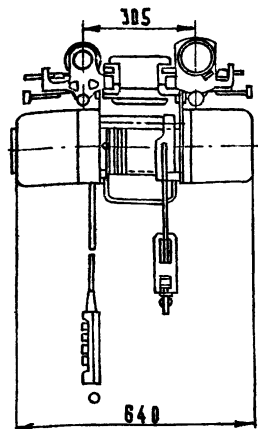
- Кран-штабелер предназначен для работы в закрытых отапливаемых помещениях с температурой от 5°C до 30°C, свободных от взрывоопасной и пожароопасной среды.
- Комплектно с электроштабелером поставляется подвеска, электрооборудование и тележки для подвески кабеля.

Име. № подл. подп. и дата взам. инв. н

27-0-4. 91-3-14			
нач. тех. о.	КЛАУГИН	12/8	
и. контр.	АИМБЕКОВА	12/8	
вед. инж.	ЛУПИЦИНА	12/8	
инж. т. к.	ФРАНКОВА	12/8	
инж. т. к.	САВЧЕНКО	12/8	
Кран-штабелер стеллажный г/п 0,5 т			
стандарт	инст.	листов	
Р.П.			1
АО.ИНРЕКОН*			

А А Ш

Общий вид



Таль электрическая предназначена для подъема и опускания груза и его горизонтального перемещения по монорельсовому подвижному пути.

Таль состоит из механизма подъема и механизма передвижения. Механизм подъема состоит из щита и фланца, скрепленных между собой распорками, гайками и закрытых с торцов крышками.

Внутри щита расположено электрооборудование, внутри фланца - тормоз. Между фланцем и щитом установлен барабан, на котором намотан грузовой канат и смонтирован канатозащадчик, а внутри - блок привода. Внизу под барабаном на грузовой канате смонтирована крюковая подвеска. Снизу к щиту подвешен кнопочный пост управления электрическим механизмом передвижения, состоящий из приводной и холостой тележек, связанных траверсой.

Между тележками на кронштейнах установлен шкаф с магнитным пускателем механизма передвижения.

Техническая характеристика

ТЭ 025-541 ТЭ 025-311

1. Грузоподъемность, т 0,25
 2. Высота подъема, м 6
 3. Скорость, м/мин
подъема 9,6
передвижения 20
 4. Электродвигатель механизма подъема
тип 4А71А4
мощность, кВт 0,55
 5. Электродвигатель механизма передвижения
тип 4АА50А4
мощность, кВт 0,06
 6. Род тока переменный трехфазный
 7. Напряжение 220/380
 8. Пост управления кнопочный ПКТ-20 или ПКТ-40
 9. Канат 3.9Г-1-Н-180 ГОСТ 3070-88
 10. Строительная высота, мм 550
 11. Крюк односторонний, тип 2А-2/1, ГОСТ 6627-74
 12. Монорельсовый путь двутавровая балка 18М; 24М ГОСТ 19425-74; 14, 16, 18, 18А, 20, 20А, 22 и 24 ГОСТ 8239-88
 13. Масса, кг 75 70
 14. Код ОКП 31 74 21 1031
- Изготовитель: Полевский машиностроительный завод
г. Полевской, Свердловской обл.

Примечания:

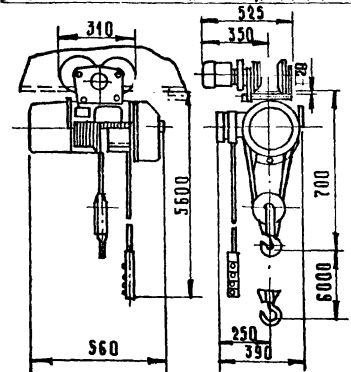
1. Таль может эксплуатироваться в помещениях или под навесом при температуре окружающей среды от -40 до +40 °С
2. Таль не должна эксплуатироваться в помещениях с большой влажностью во взрывоопасной и пожарной средах.

ИНЖ. КОПАЛОВА П. И. ДАЛГА ВЗАИМНО

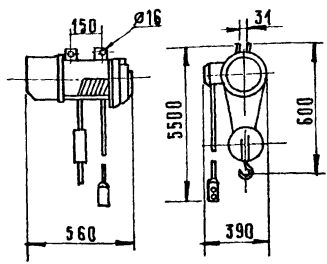
27-0-4. 91-3-15			
И. КОНТР.	АНИМБЕКОВА	И. КОНТР.	ТАЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ
НАЧ. ОТД.	КАДЗГИН	И. КОНТР.	ТЭ 025-541;
ВРАЧ. ИНЖ. ТУПИЦКИНА	И. КОНТР.	И. КОНТР.	ТЭ 025-311
ИНЖ. Т.К. ФИЛЮКОВА	И. КОНТР.	И. КОНТР.	СТАДИОНАСТ. ЛИСТОВ
ИНЖ. Ш.К. БЫЧКОВА	И. КОНТР.	И. КОНТР.	РП
		И. КОНТР.	4
		И. КОНТР.	АО "ИНТЕР-КОН"

А.И.

Таль электрическая передвижная ТЭ 050-711



Таль электрическая стационарная
подвесная ТЭ 050-111



1. При заказе тали необходимо указать: тип электротали; напряжение питания 220 или 380 В; питание от кабеля или через тросы.
2. Таль может эксплуатироваться в помещениях или под навесом при температуре не выше +40°C.
3. Таль не должна эксплуатироваться в помещениях с большой влажностью, во взрывоопасной и пожароопасной средах.

Передвижные тали электрические представляют собой подъемно-транспортный механизм, предназначенный для вертикального подъема, опускания, а также для горизонтального перемещения подвешенного на крюк груза.

Горизонтальные перемещения груза производятся только вдоль подвешенного однопорельсового пути, по которому движется электроталь.

Передвижные электротали состоят из двух основных частей: грузо-подъемного механизма, служащего для подъема и опускания груза и ходовой тележки, к которой подвешивается грузо-подъемный механизм.

Грузо-подъемный механизм состоит из корпуса с барабаном и встроенным в барабан электродвигателем редуктора подъемного механизма, электромагнитного тормоза и подвески /крюка с блоком/.

Ходовая тележка тали-четырёхколёсная, приспособлена для передвижения по нижним полкам двутавровой балки. Тележка состоит из двух вертикальных щек, скрепленных между собой стяжками.

Таль электрическая стационарная предназначена только для подъема и опускания груза.

Техническая характеристика

1. Грузоподъемность, т 0,5
2. Высота подъема, м 6
3. Скорость подъема, м/мин 8
4. Скорость передвижения, м/мин 20
5. Режим работы средний
6. Продолжительность включения, % 25
7. Число включений в час не более 120
8. Род тока трехфазный переменный
9. Напряжение, В 220/380
10. Управление кнопочное с плав
11. Электродвигатель подъема-барабан-
- электродвигатель БЭС-32-6
мощность, кВт 0,75
число оборотов в мин. 900
12. Электродвигатель передвижения
ЧДА 50 В 433 ГОСТ 19523-81
мощность, кВт 0,09
число оборотов в мин. 1380
13. Двутавровые балки для монорельсового пути № 16, 22, 24
ГОСТ 8239-73
№ 18М, 24М
ГОСТ 19425-74
14. Наименьший радиус поворота пути, м 1,0
15. Строительная высота, мм 730
16. Масса, кг 80 75
17. Код ОКП 317421203110 317411103109
18. Изготовитель: Московский завод „Красный металлист“

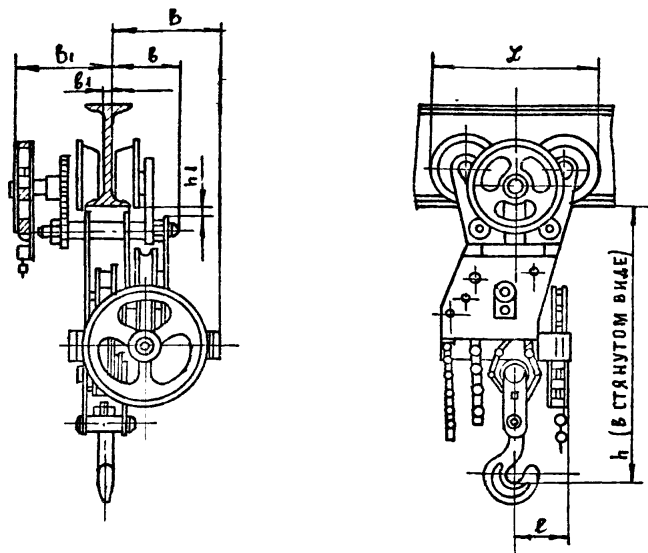
КНЗ, Р. ПОД., ПОП. И СЛ. ВЗЛ. И.И.Р.

27-0-4.94-3-16			
Таль электрическая		Стандарт Листов	
ТЭ 050-711, ТЭ 050-111		РП 1	
		40 ИНРЕКОН	

ФОРМАТ А3

1080-03

ОБЩИЙ ВИД



ПРИМЕЧАНИЯ

* По требованию заказчика талии могут быть изготовлены с высотой под'ема 6,9 и 12 метров

Таль ручная передвижная червячная предназначена для под'ема грузов и перемещения их по подвесному монорейсовому пути двутаврового сечения, а также применяется в качестве механизма под'ема и механизма передвижения для ручного одноплочного крана. Таль состоит из собственно талии, грузовой пластинчатой цепи, подвески и двух тяговых цепей (для привода механизма под'ема и для привода механизма передвижения). Привод механизма передвижения, помещенный на одной из щек талии, состоит из зубчатой цилиндрической передачи, тягового колеса и оварной тяговой цепи. Подъемный механизм талии состоит из 2-х узлов подвесной обоймы, содержащей передаточное тормозное и приводное устройство и подвесной блочной обоймы. Узлы связаны между собой грузовой пластинчатой цепью.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Грузоподъемность, т	3,2	5	8
2. № двухтавровых балок ГОСТ 8239-79 ГОСТ 10425-74	22.45 24м-45м	30.55 30м-45м	40.50 45м
3. Радиус закругления пути не менее, м	2	2,5	3
4. Высота под'ема, м	3	3	3
5. Тяговое усилие цепи механизма, кг			
под'ема	65	75	75
передвижения	18	20	25
6. Размеры талей, мм			
В	210	280	335
В1	220	240	280
В	170	170	205
Х	295	355	460
е	120	150	200
h	585	730	980
h1 (не менее)	42	46	46
В1	12	46	13
7. Масса, кг	83	137	280

КОД ОКП

317322041

317322051

317322061

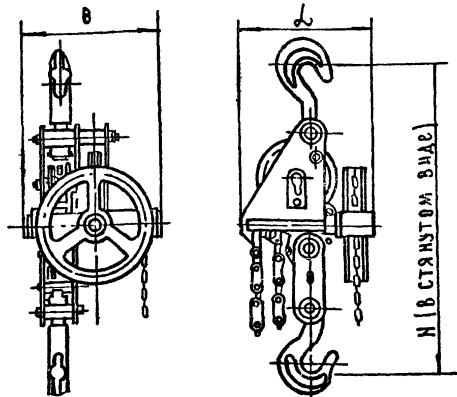
Изготовитель: Красногвардейский крановый завод
Свердловская обл, Артемовский р-он.

27-0-4.91.3-17

нач. в.д.	КАЛУГИН	М.А.			
м. контр.	АЛИМБЕКОВ	А.Б.			
вед. инж.	ТУПИЦИНА	В.В.			
инж. I к.	ФИЛАНОВА	В.В.			
инж. III к.	РОМАНОВА	В.В.			
ТАЛЬ РУЧНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ ЧЕРВЯЧНАЯ г/п 3.2; 5т; 8т.					
			СТАДИЯ	АИСТ	АИСТОВ
			РП		1
АО «ИНРЕКОН»					

АА III

Общий вид



Таль предназначена для подъема грузов при производстве различных ремонтных, монтажных и других работ.

Она может быть подвешена стационарно или на передвижную кошку, когда есть необходимость в горизонтальном перемещении поднимаемых грузов. Таль состоит из собственной тали, грузовой пластинчатой цепи, подвески и тяговой цепи. Собственно таль состоит из двух основных узлов: верхней подвесной обоймы, содержащей тормозной и приводной механизмы и подвижной блочной обоймы. Узлы связаны между собой грузовой пластинчатой цепью. Тормозной механизм обеспечивает плавное опускание и автоматическую остановку груза.

Подъем груза производится путем вращения тягового колеса посредством тяговой цепи по часовой стрелке, а опускание груза - вращением тягового колеса против часовой стрелки.

Техническая характеристика

1. Грузоподъемность, т	5	8
2. Высота подъема груза, м	3	3
3. Усилие натяговой цепи при подъеме		
номинального груза не более Н	750	750
4. Габаритные размеры, мм		
В	360	460
L	350	440
H	860	1200
5. Масса, кг	110	220

КОД ОКП:

3173221051 3173221061

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: КРАСНОГАРДЕЙСКИЙ КРАНОВЫЙ ЗАВОД,
СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛ, АРТЕМОВСКИЙ Р-ОН.

Примечания:

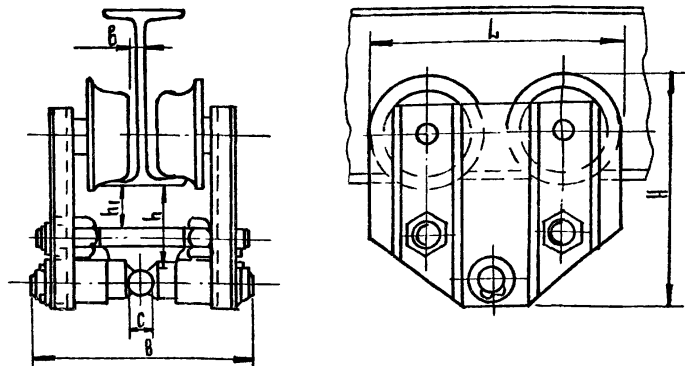
1. Таль может эксплуатироваться как в закрытых помещениях, так и на открытом воздухе при температуре окружающей среды от +40°C до -40°C.
2. Таль не должна эксплуатироваться во взрывоопасной среде.
3. По требованию заказчика таль может быть изготовлена с высотой подъема до 12 м.

27-0-4. 91-3-18					
НАЧ. ОТД.	КАЛУГИН	Лев	ТАЛЬ РУЧНАЯ ЧЕРВЯЧНАЯ Г/п 5Т; 8Т	СТАЛЬ	АНСТ
Н. КОНТР.	ЛАНИБЕКОВА	Л.А.		РП	Л
ВЭД. ИЖ	ТУПИЦКИНА	Л.А.			
ИЖ. ИЖ	ФИЛАНКОВА	В.А.		АО ИНДЕКОН	
ИЖ. ИЖ	САВЧЕНКО	С.В.			

ФОРМАТ А3

1280-03

ИЗВ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

Общий вид

Техническая характеристика	
1 Грузоподъемность, т	1,0
2 № двутавровых балок	
по ГОСТ 8239-88	16; 18; 20
по ГОСТ 19425-74	18М
3 Радиус закругления пути не менее, м	1,0
4 Габаритные размеры, мм	
L	220
B	200
H	195
C	62
h	20
h ₁	28
б	10
5 Масса, кг	11
Код ОКП	3167110001

Изготовитель: Красногвардейский
крановый завод,
Свердловская обл.,
Артемовский р-он.

1. Кошка может эксплуатироваться как в закрытых помещениях, так и на открытом воздухе при температуре окружающей среды не ниже 20°C.
2. Кошка не предназначена для эксплуатации во взрывоопасной среде.

Кошка с ручным приводом предназначена для перемещения подвешенного к ней груза по подвесному монорельсовому пути двутаврового профиля. Для подъема перемещаемого груза на траверсу кошки может быть подвешена таль ручная.

Кошка представляет собой тележку, опирающуюся на 4 ходовых ролика, которые перекатываются по нижней полке двутавровой балки.

Груз присоединяется к грузовой траверсе и рабочий, толкая груз, заставляет вращаться ходовые ролики, что приводит к перемещению кошки по балке, а вместе с ней и перемещению груза.

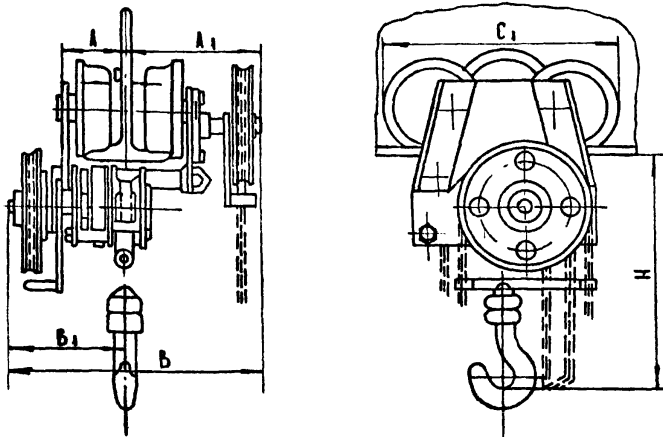
27-0-4.91-3-19			
Нач. отд.	Казулин	Л.И.	
И. контр.	Алибекова	Л.И.	
Вед. инж.	Гришина	Л.И.	
Инж. Т.К.	Чайкова	Л.И.	
Инж. П.К.	Романова	Л.И.	
Кошка с ручным приводом г/п 1т		Стандарт	Лист 1
		АО «ИНРЕКОН»	

Формат А3

1050-03

А.А. III

ОБЩИЙ ВИД



Таль предназначена для подъема и перемещения различных грузов по подвесному однопорельсовому пути двутаврового сечения. Применяется в помещениях, когда требуется подъем крюка возможно ближе к подвесной балке.

Таль представляет собой устройство, состоящее из подъемного механизма с зубчатой передачей и механизма передвижения с 4 ходовыми колесами, из которых два снабжены зубчатыми венцами. Оба механизма смонтированы на 5 щеках из листового стали, связанных между собой распорками.

Основные узлы подъемного механизма: две пары зубчатых шестерен, ручной приводной механизм с тяговым колесом и тяговой цепью и тормоз.

Подъем груза осуществляется сварной калиброванной или пластинчатой цепью.

Грузовой крюк нижней подвески может свободно поворачиваться вокруг своей оси.

ПРИМЕЧАНИЕ:

По требованию заказчика таль может быть изготовлена с высотой подъема до 12 м.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Грузоподъемность, Т 2
2. Высота подъема, м 3
3. №№ двутавровых балок однопорельсового пути по ГОСТ 8239-79. 22-27
4. Радиус закругления однопорельсового пути не менее, м 2,0
5. Тяговое усилие, Н

подъема груза 588
передвижения 98

6. Скорость подъема груза, м/мин. 0,63
7. Скорость передвижения тали, м/мин 7,0
8. Габаритные размеры, мм

A 125
A₁ 195
B 390
B₁ 195
C не менее 15
C₁ 340
H 350

9. Масса с цепями, кг
- сварными калибр. 65
- пластинчатыми 75

КОД ОКП 3173212031

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ.
КРАНОВЫЙ ЗАВОД
СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛ.,
АРТЕМОВСКИЙ Р-ОН.

27-0-4 91-3-20

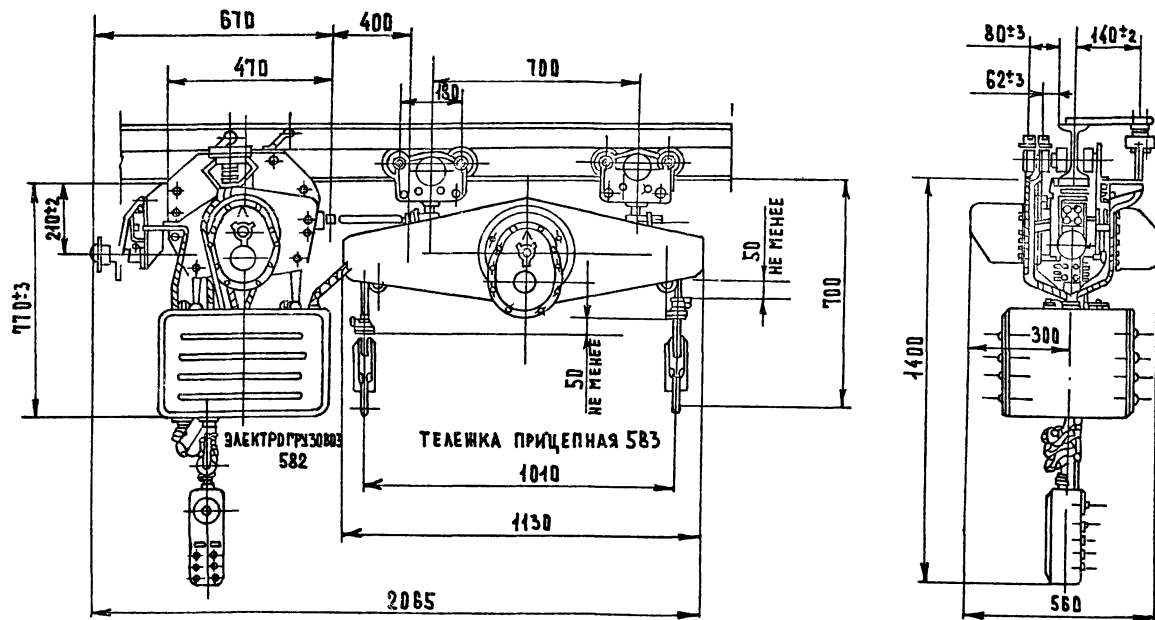
НАЧ. ТЕХ. ОТД. ХАЛУГИН
Н. КОНТР. АЛИМБЕКОВ
ВЕД. ИНЖ. ТУЛИЦКА
ИНЖ. Т. К. ФИЛАНОВА
ИНЖ. Э. К. РОМАНОВА

ТАЛЬ РУЧНАЯ
ПЕРЕДВИЖНАЯ ШЕСТЕРЕННАЯ
г/п 2 т.

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р. П. 1
АО, ИНРЕКОН

А.ч. III

Общий вид

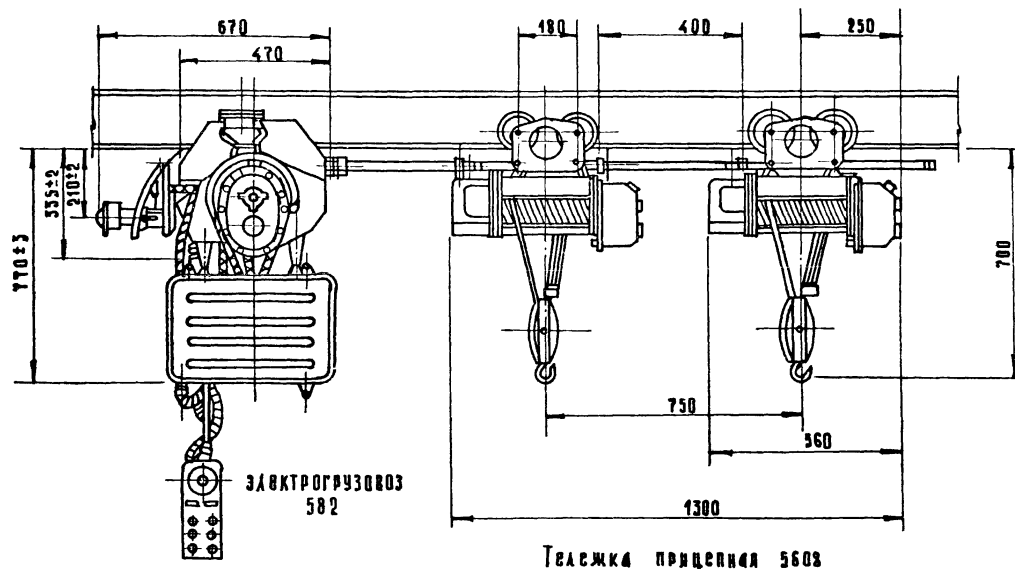


ПРИМЕЧАНИЕ:

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И ТЕХНИЧЕСКУЮ
ХАРАКТЕРИСТИКУ см. стр. 34, 32.

27-0-4. 91-3-21			
НАЧ. ТЕХН. В. КАЛУГИН	М.Л.С.	ЭЛЕКТРОГРУЗОВОЗ ПОДВЕСНОЙ	ЭТАПЫ ЛИСТ ЛИСТОВ
И. КОНСТ. А. ИМБЕКОВ	С.А.С.	С АВТОМАТИЧЕСКИМ АДРЕСОВАНИЕМ	РП 1 4
ВЕД. ИНЖ. ПУПИЦЫНА	С.А.С.	ГРУЗОВ 582 И С ПРИЦЕПНОЙ	АО "ИНДЕ КОН"
ИНЖ. Т.К. ФИЛАКОВА	С.А.С.	ТЕЛЕЖКОЙ 583	
ИНЖ. Ш.К. РОМАНОВА	С.А.С.		

Общий вид



Описание конструкции и техническую
характеристику см. стр. 31, 32.

				27-0-4.91-3-22			
Изм. отд.	Клаусон	Кл		Электрогрузовоз подвесной с автоматическим адресованием грузов 582 и с прицепной телесжкой 5608	Стандия	Лист	Листов
И. контр.	Алишбаева	Аб			рп	2	
Вед. инж.	Тупицина	А.П.			АО "ИНРЕКОН"		
Инж. т.к.	Филиппова	Фил					
Инж. т.к.	Романова	Ром					

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Электрогрузовозы с автоматическим адресованием предназначены для механизации транспортных и погрузочно-разгрузочных работ на предприятиях различных отраслей народного хозяйства и обеспечивают транспортирование грузов по заданному адресу без сопровождающего.

Электрогрузовоз состоит из электротягача 582, несущего электрошкаф с адресующим устройством и являющегося тяговым органом прицепной тележки по проекту № 583 или № 5608.

Кроме того, в качестве прицепной тележки может быть использована серийная электроталь, высотой подъема до 6 м на холостой тележке.

Электрогрузовозы приспособлены для движения по подвесному монорельсовому пути из двухтабровой балки. Электрогрузовозы могут работать на трассах имеющих наклонные участки с углом наклона до 15°.

Грузоподъемность электрогрузовоза в зависимости от угла наклона подвешенного пути дана в прилагаемой таблице.

№ п/п	Угол наклона подвешенного пути град	Номинальный режим		Кратковременная перегрузка	
		Номинальная тяговая сила на приводе, кгс	Усиленная тяга, кгс	Номинальная грузоподъемность, кгс	Усиленная тяга на приводе, кгс
1	0	125	100	2000	125
2	5		90	900	115
3	10		75	400	100
4	15		65	250	90

Электрогрузовозы предназначены для работы как внутри помещений, так и на открытом воздухе при условии устройства защитного козырька над монорельсом и таллелями.

Запрещается применение электрогрузовозов во взрывоопасных и пожароопасных помещениях, а также для перевозки людей, взрывчатых, ядовитых, огнеопасных и других опасных грузов расплавленного и разогретого металла. Электрогрузовозы могут применяться в пожароопасных помещениях класса П-Дс при условии, что подвесные пути не будут расположены над скоплениями воспламеняющихся материалов.

Принципиальные электрические схемы предусматривают работу электротягача с подвижным составом в следующих 2х исполнениях:

1 исполнение - работа на кольцевой трассе со стрелочными переводами. Количество рабочих мест адресования - 25. Количество стрелочных переводов (входных) - 25. Движение электротягача - одностороннее. На трассе могут работать одновременно несколько электрогрузовозов.

2 исполнение - работа на незамкнутой трассе без стрелочных переводов. Количество рабочих мест - 25. Движение электротягача в обе стороны "вперед" и "назад". На трассе работает один электрогрузовоз.

				27-0-4.91-3-23			
НАЧ. ОТД.	КАЛУГИН			ЭЛЕКТРОГРУЗОВОЗ ПОДВЕСНОМ С АВТОМАТИЧЕСКИМ АДРЕСОВАНИЕМ ГРУЗОВ 582 И С ПРИЦЕПНОЙ ТЕЛЕЖКАМИ 583 И 5608	СТАДИИ	Л ИСТ	Л ИСТОВ
И. КОНТР.	АЛИМБЕКОВ				Р Л	Э	
ВЕД. ИНЖ.	ТУПЧИЦКИН				АО "ИНРЕКОН"		
ИНЖ. Т.К.	ФИАНКОВА						
ИНЖ. Ю.К.	РОМАНОВА						

ФОРМАТ А3

1060-03

ЭЛЕКТРОГРУЗОВОЗ 582 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

1. ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КГС:
 - А/ НОМИНАЛЬНОЕ 125
 - Б/ НАИБОЛЬШЕЕ 150
2. СКОРОСТЬ ПЕРЕДВИЖЕНИЯ, М/МИН 30
3. ДВУТАВРОВЫЕ БАКИ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ
 №16, №24 ГОСТ 8239-83
 №18 М, №24 М ГОСТ 19425-74
4. РАДИУСЫ ПОВОРОТА МИНИМАЛЬНЫЕ, М
 - А/ В ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ 125
 - Б/ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ 30
5. НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ТРАССЫ, ГРАД. 15
6. СУММАРНАЯ МОЩНОСТЬ, КВТ 0,98
7. НАПРЯЖЕНИЕ, В 380
8. РОД ТОКА ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ
9. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ:
 - ДЛИНА 670
 - ШИРИНА 560
 - ВЫСОТА ДО НИЖНЕЙ ПОЛКИ ДВУТАВРА 770
 - ШКАФА С ЭЛЕКТРОАППАРАТУРОЙ ПОДВЕСНОГО ПУТИ 1400
10. МАССА, КГ
 - А/ БЕЗ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ 100
 - Б/ С ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕМ 160

КОД ОКП

ЭЛЕКТРОГРУЗОВОЗ С ТЕЛЕЖКОЙ 582 317216100104
 ЭЛЕКТРОГРУЗОВОЗ С ТЕЛЕЖКОЙ 5608 317216100203

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

МОСКОВСКИЙ ЗАВОД „КРАСНЫЙ МЕТАЛЛИСТ“

ТЕЛЕЖКА ПРИЦЕПНАЯ 583 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГ 500
2. ВЫСОТА ПОДЪЕМА ГРУЗА, М 3
3. СКОРОСТЬ ПОДЪЕМА ГРУЗА М/МИН 8
4. РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ КРЮКАМИ, ММ 1010
5. МОЩНОСТЬ, КВТ 0,85
6. НАПРЯЖЕНИЕ, В 380
7. РОД ТОКА ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ
8. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:
 - ДЛИНА 1130
 - ШИРИНА 560
 - ВЫСОТА ДО НИЖНЕЙ ПОЛКИ ДВУТАВРА ОТ ВЕРХНЕГО ПОЛОЖЕНИЯ КРЮКОВ 700
9. МАССА, КГ 105

ТЕЛЕЖКА ПРИЦЕПНАЯ 5608 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГ 500±2
2. ВЫСОТА ПОДЪЕМА ГРУЗА, М 6
3. СКОРОСТЬ ПОДЪЕМА ГРУЗОВ М/МИН 8
4. РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ КРЮЧКАМИ, ММ 750
5. МОЩНОСТЬ, КВТ 0,85±2
6. НАПРЯЖЕНИЕ, В 380
7. РОД ТОКА ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ
8. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:
 - ДЛИНА 1300
 - ШИРИНА 35
 - ВЫСОТА ДО НИЖНЕЙ ПОЛКИ ДВУТАВРА ОТ ВЕРХНЕГО ПОЛОЖЕНИЯ КРЮКОВ 700
9. МАССА, КГ 130

27-0-4.91-3-24

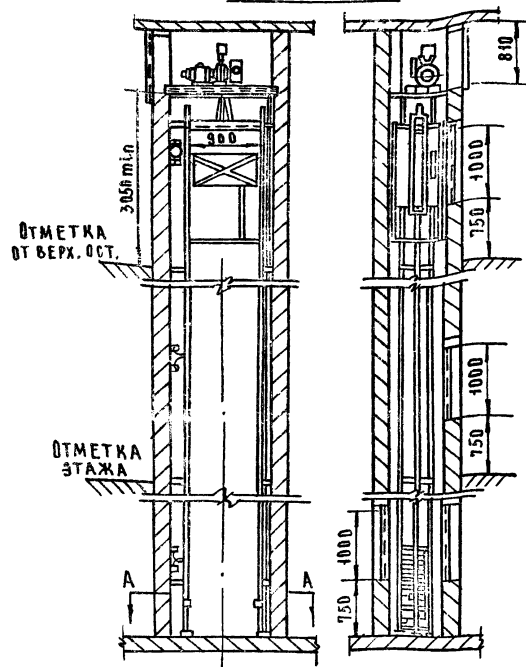
ИЗМ. И ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗНМ. ИЛИ	ИЗМ. И ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗНМ. ИЛИ
ИЗМ. И ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗНМ. ИЛИ	ИЗМ. И ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗНМ. ИЛИ
ИЗМ. И ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗНМ. ИЛИ	ИЗМ. И ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗНМ. ИЛИ
ИЗМ. И ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗНМ. ИЛИ	ИЗМ. И ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗНМ. ИЛИ
ИЗМ. И ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗНМ. ИЛИ	ИЗМ. И ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗНМ. ИЛИ
ИЗМ. И ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗНМ. ИЛИ	ИЗМ. И ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗНМ. ИЛИ
ИЗМ. И ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗНМ. ИЛИ	ИЗМ. И ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗНМ. ИЛИ
ИЗМ. И ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗНМ. ИЛИ	ИЗМ. И ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗНМ. ИЛИ
ИЗМ. И ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗНМ. ИЛИ	ИЗМ. И ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗНМ. ИЛИ
ИЗМ. И ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗНМ. ИЛИ	ИЗМ. И ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗНМ. ИЛИ

ЭЛЕКТРОГРУЗОВОЗ ПОДВЕСНОЙ
С АВТОМАТИЧЕСКИМ
АДРЕСОВАНИЕМ ГРУЗОВОЗ 582
И С ПРИЦЕПНЫМИ
ТЕЛЕЖКАМИ ТИПА 583 И 5608

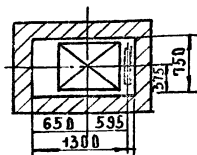
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
РП Ч
АО „ИНРЕКОН“

АА. III

Общий вид



А-А



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Грузоподъемность, кг 100
2. Количество остановок 14
3. Скорость движения кабины, м/с 0,5
4. Мощность, кВт 1,0
5. Род тока трехфазный переменный
6. Напряжение, В 380/220
7. Высота подъема, мм до 45000
8. Габаритные размеры кабины, мм:
 - ширина 900
 - глубина 650
 - высота 1000
9. Внутренние размеры шахты, мм:
 - ширина 1300
 - глубина 750
10. Размеры машинного отделения, мм:
 - ширина 1300
 - глубина 750
 - высота 800
11. Масса, кг 1000 ÷ 2850
- Марка ПГ-239
- КОД ОКП: 4836211213

Изготовитель: ст. Платоновка

Примечания:

Тамбовская область п/я ЯТ-30/3

1. Длина несущих канатов и подвесного кабеля определяется в соответствии с заказом.
2. Пол приямка заливается цементным раствором на высоту 50 мм после установки направляющих и упора под противовес.
3. Блок управления устанавливается вблизи лифта на нижней или верхней остановке.

Лифт малый грузовой предназначен для подъема и опускания грузов, упакованных в ящики, мешки, коробки с одного этажа на другой в магазинах и на предприятиях общественного питания.

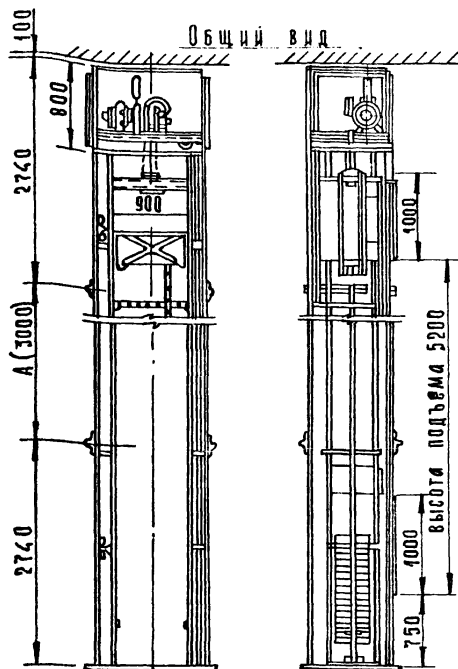
Задание на проектирование строительной части лифтовых установок см. Альбом АТ-6.00-003 ЦЛКБ „СЮЗЛИФТМАШ“.

27-0-4.91-3-25

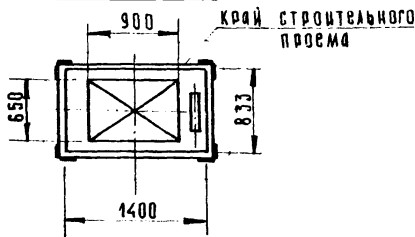
НАЧ. ОТД.	КАЛЫГИН	22.02	Лифт грузовой малый	СТАНДАРТ ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	АЛЕКСЕЕВ	22.02	общего назначения	Р.П.
ВЕД. ИНЖ.	ТУЛИЦКА	22.02	г/п 100 кг	1
ИНЖ. ТРАТ.	ФИЛАНОВА	22.02		АО ИНРЕКОН
ИНЖ. ИЛ.	САВЧЕНКО	22.02		

формат А3

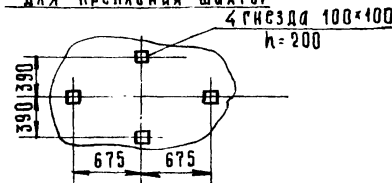
1060-03



План шахты



План гнезд под анкерные болты
для крепления шахты



Техническая характеристика

- | | |
|--------------------------------------|--|
| 1. Грузоподъемность, кг | 100 |
| 2. Количество остановок | 2 |
| 3. Скорость движения кабины, м/с | 0,5 |
| 4. Мощность электродвигателя, кВт | 1,0 |
| 5. Род тока | трехфазный переменный |
| 6. Напряжение, В | 220/380 |
| 7. Высота подъема, мм | 5200 |
| 8. Габаритные размеры кабины, мм: | |
| ширина | 900 |
| глубина | 650 |
| высота | 1000 |
| 9. Внутренние размеры шахты, мм: | |
| ширина | 1300 |
| глубина | 750 |
| 10. Размеры машинного отделения, мм: | |
| ширина | 1300 |
| глубина | 750 |
| высота | 800 |
| 11. Масса, кг | 1500-1600 |
| Марка | ПГ-241 |
| Код ОКП | 483621121 |
| Изготовитель: | ст. Платоновка, Тамбовская об-
п/я ЯТ-30/3. |

Лифт малый грузовой предназначен для подъема и опускания грузов, упакованных в ящики, мешки, коробки с одного этажа на другой в магазинах и на предприятиях общественного питания.

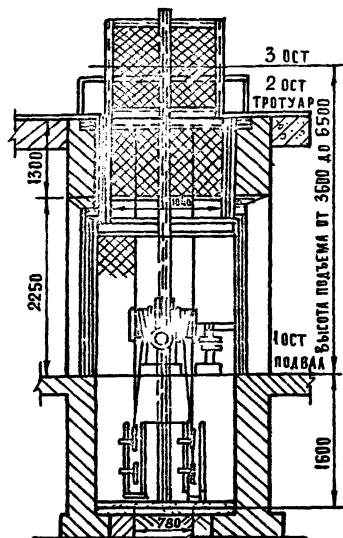
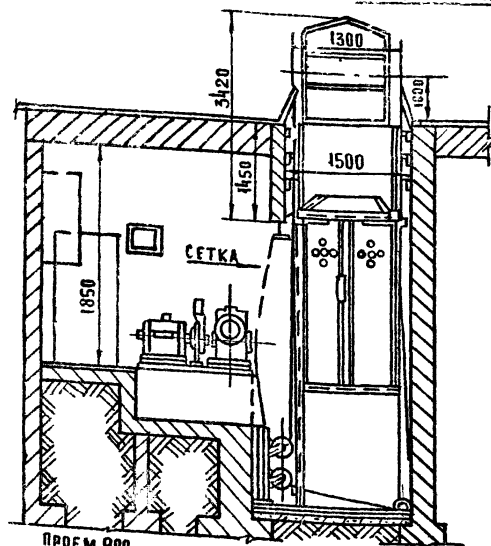
1. Длина несущих канатов и подвешного кабеля определяются при заказе.
2. Высота секции „А“ определяется в соответствии с заказом.
3. Количество шахтных дверей, их расположение определяется при заказе.
4. Блок управления устанавливается вблизи лифта на нижней или верхней установке.
5. Допускается уменьшение высоты расположения дверей от 750 до 50 мм. с соответствующим уменьшением высоты верхнего этажа до 2400 мм и газобетонным примыканием под шахту лифта.

Задаче на проектирование строительной части лифтовых установок смотри альбом АТ-600003 ЦПКБ „Союзинфмаш“

		27-0-4.91-3-26	
нач.отд.	Кабураин	Лифт грузовой малый в металлической шахте г/п 100 кг	Стация
н.контр.	Акимбеков		лест
вед.инж.	Тупицина		лестов
инж.т.к.	Фиданкова		р.п.
инж.т.к.	Савченко		г
			АО ИНРЕКОН

А.А. III

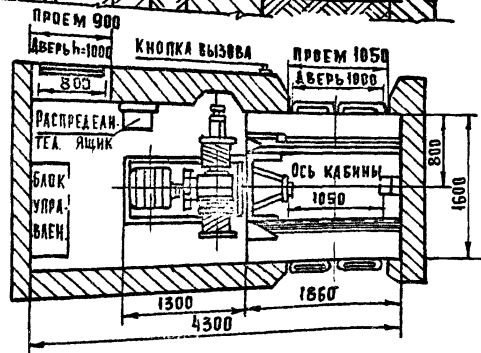
Общий вид



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- | | |
|---|-----------------------|
| 1. Грузоподъемность, кг | 500 |
| 2. Количество остановок | 3 |
| 3. Скорость движения кабины, м/с | 0,18 |
| 4. Мощность, кВт | 80 |
| 5. Род тока | ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ |
| 6. Напряжение, В | 220/380 |
| 7. Максимальная высота подъема, м | 6,5 |
| 8. Габаритные размеры платформы, мм: | |
| Ширина | 1800 |
| Глубина | 1500 |
| 9. Внутренние размеры шахты, мм | |
| Ширина | 1500 |
| Глубина | 1600 |
| 10. Система управления - кнопочное наружное с отметки расположения люка | |
| 11. Масса, кг | 3050 ± 3200 |
| Код ОКП | 4836124312 |

Изготовитель: СТ. ПЛАТОНОВА
ТАМБОВСКАЯ ОБЛАСТЬ
п/я ЯТ-30/3



Лифт выжимной предназначен для работы в торговых и складских подвальных помещениях. Он служит для подъема и спуска упакованных грузов. Лифт состоит из электропривода с двухбарабанной лебедкой, грузовой платформы, шахтных дверей, двухстворчатого автоматически закрывающегося и запирающегося люка и электрооборудования.

Электролебедка устанавливается на уровне подвала, кабина, представляя собой платформу с двумя боковыми сетчатыми стенками и дугой для автоматического открывания крышки люка.

Лифт выпускается на три остановки: первая остановка на уровне пола подвала, вторая остановка на уровне поверхности земли, третья остановка на высоте 1 метра от уровня земли.

ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ
ЛИФТОВЫХ УСТАНОВОК СМ. АЛБОМ АТ-6,00-003 ЦЛКБ "СОЮЗЛИФТМАШ"

27-0-4.91-3-27			
НАЧ. ТЕХ. О.	КЛАУДИН	ИЗБ.	
И. КОНТР.	АЛМБЕКОВА	ИЗБ.	
ВЕД. ИНЖ.	ТУПИЦЫНА	ИЗБ.	
ИНЖ. КАТ.	ФИЛАКОВА	ИЗБ.	
ИНЖ. КАТ.	РОМАНОВА	ИЗБ.	
ЛИФТ ГРУЗОВОЙ ТРТУАРНЫЙ г/п 500 кг			
СТАДИИ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП			1
АО "ИНРЕКОН"			

КОПИРЬ СКОМОХОВА

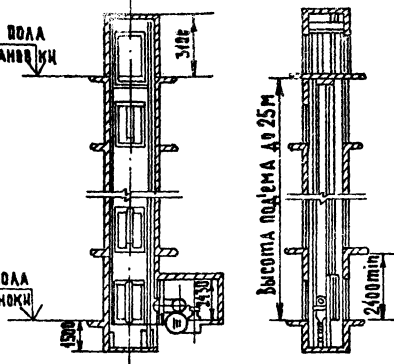
ФОРМАТ А3

1962-23

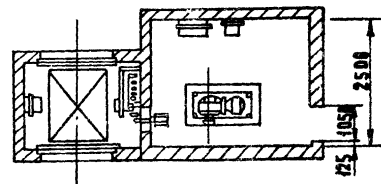
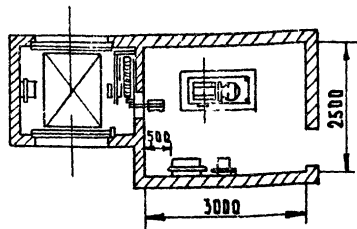
ИЗЧ. И ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА 6-ЗАН. ИМ. И.

А.А. III

Общий вид

Отметка пола
верхней остановкиОтметка пола
нижней остановки

Варианты расположения машинного отделения



КОД ОКП

4836320000

Изготовитель: Московский опытно-экспериментальный лифто-строительный завод

МАРКА	Грузоподъемность	Количество остановок	Скорость	Максимальная высота подъема	Размеры кабины ширина глубина высота	Размеры шахты ширина глубина высота	Строительный проем двери шахты ширина высота	Проем в свету двери шахты ширина высота	Высота верха оголовок	Глубина приямка	Машинное отделение		Потребляемая мощность двигателя	Напряжение	Сигнализация	Система управления
КР	Д	М/с	М	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	Расположение	Ширина глубина	кВт	В		
ПР-294	500	до 8	0.5	25	1000x1500x2000	1700x1700	1060x2150	850x2000	3100	1500	Нижнее	3000x2500x2450	7.0	380 или 220	Световая	1. Кнопочное внутреннее с проводным вызовом кабины с каждой остановки 2. Кнопочное наружное с сигнальным вызовом кабины с каждой остановки
ПР-295					1500x2000x2000	2200x2200	1450x2000	1250x2000	3100	1500		3000x2500x2450				

Задания на проектирование строительной части лифтовых установок
ем. альбом АТ-6.00-003 ЦПКБ „СЮЗЛИФТМАШ“

27-0-4. 91-3-28

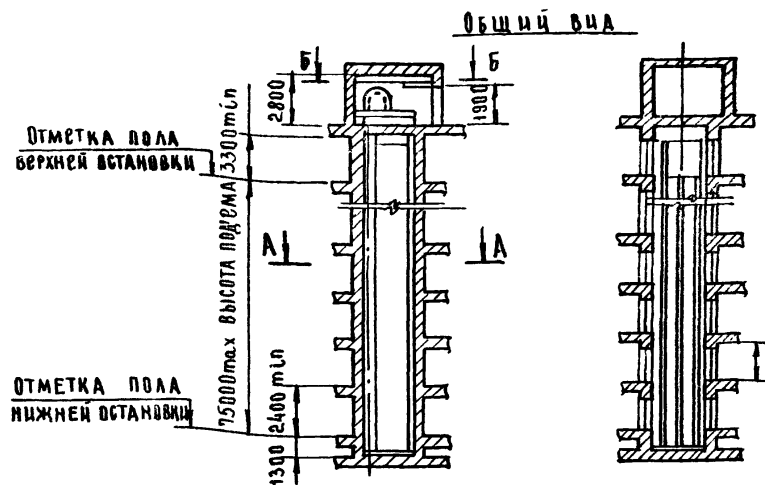
НАЧ. ТЕХ. ОТ. КАЛУЖИНА
Н. КОНТР. АЛЕКСЕЕВА
ВЕД. ИНЖ. ПУЛИКОВА
ИНЖ. К. ФИЛАКОВА
ИНЖ. Ш. РОМАНОВА

Лифт грузовой
выжимной
П/П 500 кг

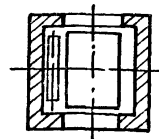
Этажность: 1
Лифтов: 1
РП: 1
А.О. ИНДЕ КОН

ЛИФТОВОЕ ПОДЪЕМНО-ПЕРЕНОСНОЕ ВЗВЕШИВАЮЩЕЕ

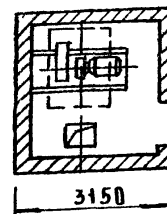
АА. III



А-А
ПЛАН
ШАХТЫ



Б-Б
ПЛАН МАШИННОГО
ОТДЕЛЕНИЯ



МАРКА	ГРУЗОПОСМОНОСИТЕЛЬНОСТЬ	КОЛИЧЕСТВО ОСТАНОВОК	СКОРОСТЬ	МАКСИМАЛЬНАЯ ВЫСОТА ПОДЪЕМА	РАЗМЕР КАБИНЫ	РАЗМЕР ШАХТЫ	СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ	ПРОЕМ В СЕТЬ	ВЕРХНЕГО ЭТАЖА	ГЛУБИНА ПРЯМКА	МАШИННОЕ ОТДЕЛЕНИЕ		ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	НАПРЯЖЕНИЕ	СИГНАЛИЗАЦИЯ	СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ
					ШИРИНА ГЛУБИНА ВЫСОТА / НАРУЖНЫЕ /	ШИРИНА ГЛУБИНА ВЫСОТА / ВНУТРЕННИЕ /	ДВЕРИ ШАХТЫ ШИРИНА ВЫСОТА	ШАХТЫ И КАБИНЫ ШИРИНА ВЫСОТА			РАСПОЛОЖЕНИЕ	ШИРИНА ГЛУБИНА				
	КГ		М/С	М	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ		ММ	КВТ	В		
ЛГ-016	500	20	0.5	75	1000×1500×2000	1600×1700	1050×2150	850×2000	3300	1300	ВЕРХ	3150×2700×2800	7.0	380 или 220	СВЕТОВАЯ	1. КНОПОЧНОЕ ВНУТРЕННЕЕ С СИГНАЛЬНЫМ ВЫЗОВОМ НА ЭТАЖИ / С ПРОВОДНИКОМ / 2. КНОПОЧНОЕ НАРУЖНОЕ С 10В И 20В ОСТАНОВКИ С СИГНАЛЬНЫМ ВЫЗОВОМ НА ЭТАЖИ
ЛГ-019					1500×2000×2000	2100×2200	1450×2150	1350×2000	3300	1300	НИЗ	3150×3300×2800				

КОД ОКП 48 3600 00 00

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: МОСКОВСКИЙ ОПЫТНО-ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЙ ЛИФТО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ
ЛИФТОВЫХ УСТАНОВОК СМ. АЛБЕОМ. АТ-6.00.003
ЦПКБ "СОЮЗЛИФТМАШ"

27-0-4.91-3-29

НАЧ. ОТА	КАЛУГИН	1/2	ЛИФТ ГРУЗОВОЙ	СТАНД. ЛИСТ	ЛИСТОВ
М. КОНТР.	АЛМБЕРГ	1/2	ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ	Р.П.	1
ВЕД. ИНЖ. ТЕХНИКИ	ФИЛАНКОВ	1/2	г/п 500 кг	АО "ИНРЕКОН"	
ИНЖ. ДИП.	БЫЧКОВА	1/2		ФОРМАТ А3	

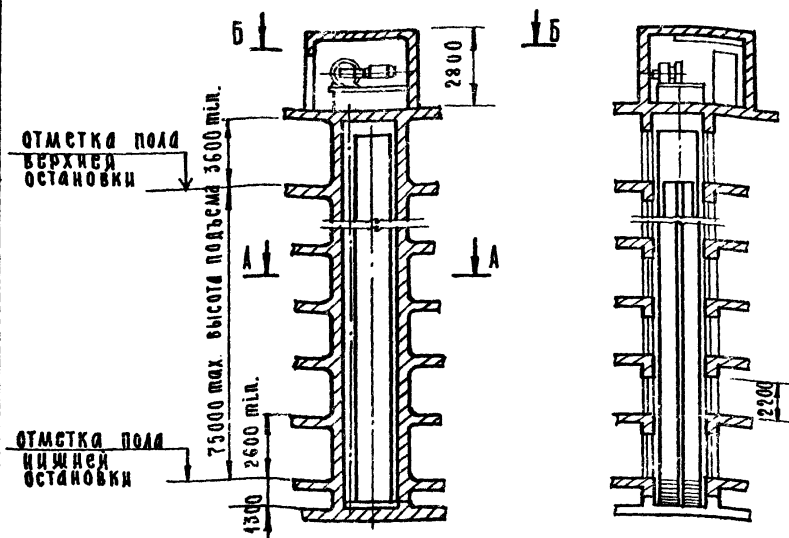
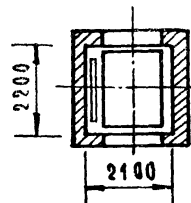
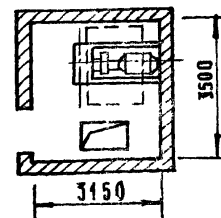
ФОРМАТ А3

1060-03

ИЗВ. ПОДПИСАНИЕ ДАТА ВЗЛ. ИЛИ

АА-ВВ

Общий вид

А-А
План шахтыБ-Б
План машинного отделения

Код ОКП 4836030000
Изготовитель:
Свердловский З-д „Строймашин“

марка	грузоподъёмность	количество остановок	скорость	максимальная высота подъёма	размер кабины ширина × глубина × высота /наружные/	размер шахты ширина × глубина × высота /внутренние/	строительный проём двери шахты ширина × высота	проём в свету двери шахты и кабины ширина × высота	высота верха несущего этажа	глубина приямка	машинное отделение			напряжение двигателя	сила тока	система управления
											расположение	ширина × глубина × высота	потребляемая мощность			
ПГ-	КГ		М/с	М	М М	М М	М М	М М	М М	М М		М М	КВТ	В		
287	1000	до 20	0,5	75	1500×2000×2200	2100×2200	1010×2450	1350×2200		1300	Верхнее	3150×3530×2800	11,0	380	Световая	1. с проводником: кнопочная внутренняя 2. без проводника: кнопочная наружная

Задание на проектирование строительной части лифтовых установок см. альбом АТ-6.00-0.03 ЦПКБ „Союзлифтмаш“

27-0-4.94-3-30			
Нач. отд.	Кладугин	М.П.	
Н. контр.	Алибегова	М.П.	
Вед. инж.	Тупицина	М.П.	
Инж. Т.К.	Федюкова	М.П.	
Инж. Ш.К.	Бычкова	М.П.	
Лифт грузовой общего назначения г/н 1000 кг			Стальная лест. Лестов РП
			АО „ИНРЕКОН“

ФОРМАТ А3

1060-03

Инв. № подл. подл. и дата введ. в эксплуатацию

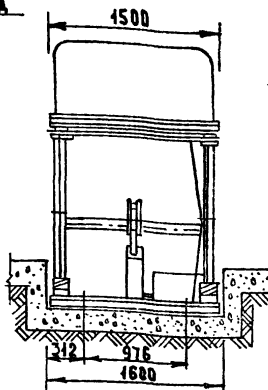
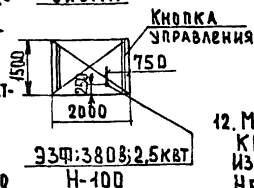


СХЕМА ПРИЯМКА
ДЛЯ УСТАНОВКИ СТОЛА



МОНТАЖНАЯ
СХЕМА



1. Грузоподъемность, кг	630
2. Высота подъема платформы, мм	1450
3. Скорость подъема платформы, м/с	0.065
4. Скорость опускания платформы, м/с	0.13
5. Рабочее давление гидросистемы МПа (кгс/см ²)	4.9 (50)
6. Рабочая вязкость АМГ-Ю ГОСТ 6794-83	
7. Вместимость бака гидросистемы, м ³	0.024
8. Мощность, кВт	2.5
9. Род тока	ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ
10. Напряжение	380
11. Габаритные размеры, мм	

Стоя предназначен для погрузки ррззов до 630 кг в малогабаритных контейнерах и на предприятиях, где отсутствуют эстакады и механизмы для погрузо-разгрузочных работ.

Стол состоит из неподвижного основания и подъемной платформы, соединенных между собой рычагами.

Стояк может устанавливаться как на открытой площадке под навесом, так и в помещении в специальном приямке или без него. Приямок должен быть забетонирован и обеспечен отводом грунтовых вод и атмосферных осадков. В основании приямка устанавливаются анкерные болты $\phi 12$ мм по ГОСТ 24379-80.

Пуль управления должен быть установлен вблизи расположения стола в помещении или под навесом, защищающим пульт от попадания атмосферных осадков.

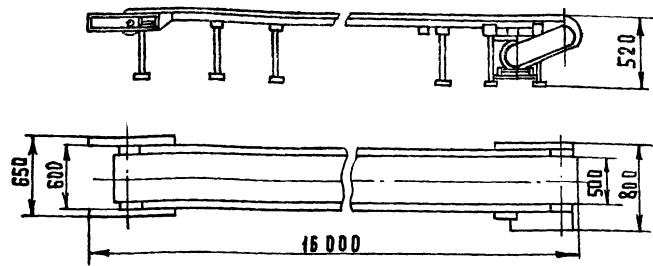
ДЛИНА	2000
ШИРИНА	1500
ВЫСОТА С ПОДНЯТОЙ ПЛАТФОРМОЙ (БЕЗ ОГРАЖДЕНИЙ)	1850±15
ВЫСОТА С ОПУЩЕННОЙ ПЛАТФОРМОЙ (БЕЗ ОГРАЖДЕНИЙ)	400±15

12. МАССА, КР 765
КОД ОКП: 5151562016
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ПО "КИЕВТОРГМАШ"
НЕЖИНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

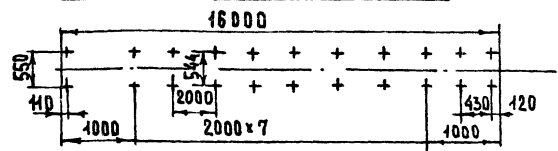
[illegible]

АА. III

Общий вид



План фундаментных болтов



Техническая характеристика

1. Производительность, т/ч 90
2. Скорость движения ленты, м/сек 0.6
3. Габарит груза в плане по максимальному размеру, мм ≤ 400
4. Диаметр приводного барабана, мм 168
5. Диаметр не приводного барабана, мм 105
6. Диаметр ролика, мм 57
7. Тип ленты МК 300 или БКН А
8. Мощность, кВт 0.6
9. Род тока трехфазный переменный
10. Напряжение, В 220/380
11. Тип ленты МК 300 или БКН А
12. Габаритные размеры, мм
 длина 16000
 ширина 800
 высота 520
1. Масса, кг 450
- Код ОКП 31614102407
- Изготовитель: Полевский
 машиностроительный завод
 г. Полевской, Свердловский обл.

Конвейер КЛП-50 ленточный стационарный с резиновой лентой шириной 500 мм предназначен для транспортирования штучных грузов или грузов в таре массой до 100 кг в горизонтальном и наклонном до 15° направлениях. Применяется в продовольственных складах и других помещениях промышленного назначения.

Конвейер ленточный - транспорт ирющее устройство непрерывного действия, несущим и тяговым органом которого является движущаяся бесконечная лента.

ИНВЕНТАРНЫЙ ПОЯС И ДАТА ВЗНЕМЛЕНИЯ

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Транспортер ленточный стационарный предназначен для перемещения почтовых отправок и других штучных грузов с габаритными размерами по диагонали, не превышающими ширины конвейерной ленты и массой до 30 кг в помещениях обработки, сортировки и обмена почтовых отправок.

Транспортеры выпускаются с шириной ленты: 400, 650, 800, 1000 мм и длиной от 3 м до 50 м. Скорость движения ленты может быть 0,3 м/сек или 0,6 м/сек.

Транспортеры могут быть горизонтальными напольными, горизонтальными подвесными, горизонтально-наклонными, наклонными и двухрусными.

Транспортеры набираются из типовых узлов: станции приводной, станции концевой, секций промежуточных и электрооборудования.

Приводная станция представляет собой две соединенные рамы, в которых установлены привод транспортера и натяжное устройство конвейерной ленты. Приводная станция изготавливается с правым и левым расположением привода. Мощность привода транспортеров может быть: 0,5; 0,75; 1; 1,5; 2,2 и 3,0 и определяется по условному обозначению заказываемого транспортера.

Электропитание транспортеров осуществляется от трех-фазной четырехпроводной сети переменного тока напряжением 380 В.

Концевая станция представляет собой раму, в которой установлен концевой барабан, огибаемый конвейерной лентой.

Промежуточная часть транспортеров набирается из типовых секций длиной: 2,0; 1,5; 1,4; 1,3; 1,2; 1,1; 1,0 м.

Транспортеры имеют бортовое ограждение: высокое — 200 мм или низкое — 40 мм.

Угол наклона транспортеров горизонтально-наклонных $\alpha = 4^\circ; 8^\circ; 12^\circ; 16^\circ$. Угол наклона транспортеров наклонных: $\alpha = 1^\circ - 16^\circ$.

Управление движения ленты может быть реверсивным и неревверсивным. Система управления транспортером состоит из шкафа управления, пульта управления и поста аварийного останова. Шкаф выполнен в виде навесной конструкции, устанавливаемой на стене или колонне.

Требования к установке.

1. Установить через каждые 10 м транспортера посты аварийного останова в удобном месте для обслуживания (на обшивке транспортера или на стене).
2. Пульт управления установить на вертикальной стене или на кронштейне на высоте 1000-1400 мм в месте, удобном для работы и обслуживания.
3. Шкаф установить на вертикальной стене или кронштейне в месте удобном для обслуживания.

Завод-изготовитель: Ахтырское опытно-производственное объединение „Промсвязь“.

ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ЛОЖК

						27-0-4.91-3-33			
НАЧ. ОТД.	КЛАУДИН					Транспортер ленточный стационарный ТАС-2	СТАДИЯ	Лист	Листов
И. КОНТ.	АИМБЕКОВА						РП	1	11
ВЕД. НИИ	ТИПОВНИИ						40. ИНРЕКОН		
ИНЖ. Т. К.	ФИЛАНОВА								
ИНЖ. П. К.	РОМАНОВА								

ФОРМАТ А3

1060-01

Техническая характеристика

Выбор мощности привода (квт) в зависимости от ширины ленты, от индекса, определяющего нагрузку и общей длины транспортера

ширина ленты мм	нагрузка кг/л.м	общая длина транспортера, X м					
		до 5	от 5 до 10	от 10 до 20	от 20 до 30	от 30 до 40	от 40 до 50
1		2	3	4	5	6	7
400/100		0,55	0,55	0,55	0,55	0,75	1,1
400/101							
400/110							
400/111	0,55	0,55	0,55	0,75	1,1	1,5	
400/200							
650/100							
400/201							
400/210							
400/211							
650/101	0,55	0,55	0,75	1,1	1,5	2,2	
650/110							
650/111							
650/200							
800/100							
650/201							
650/210							
650/211							
800/101	0,55	0,75	1,1	1,5	2,2	3,0	
800/110							
800/111							
800/200							
1000/100							

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7
800/201						
800/210						
800/211						
1000/101	0,75	1,1	1,5	2,2	3,0	—
1000/110						
1000/111						
1000/200						
1000/201						
1000/210	1,1	1,5	2,2	3,0	—	—
1000/211						

Максимальная длина наклонной части транспортера

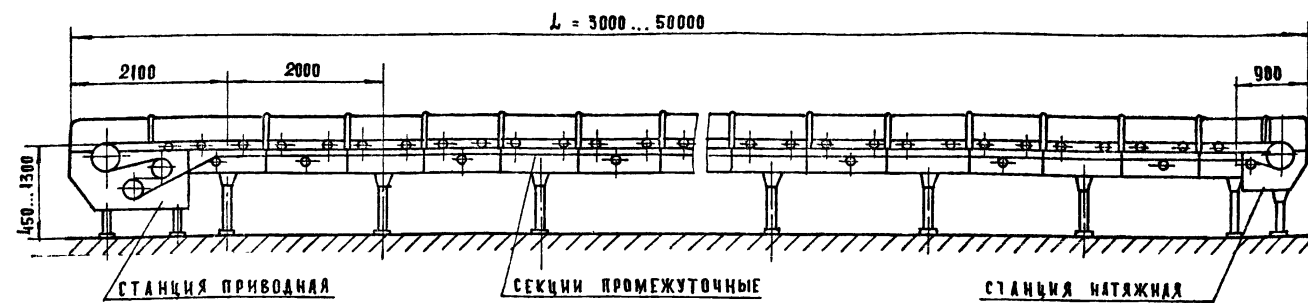
угол наклона	ширина ленты, мм	1°	5°	6°	7°	8°	9°	10°	11°	12°	13°	14°	15°	16°
максимальная длина наклонной части, X м	400	50			40			35			30			
	650	30			40			35			30			23
	800	50	40	35	30	26	23	20	18	17	16	15	14	13
	1000	50	40	35	30	26	23	20	18	17	16	15	14	13

27-0-4.91-3-34									
нач. отд.	Клаушин	М.С.	Транспортер ленточный стационарный ТАС-2						
И. контр.	Алапабегова	С.В.							
Б. л. инж.	Ушницкая	З.И.	40 И. РЕКОН						
Инж. Т.К.	Чуванкова	В.И.							
Инж. И.К.	Савченко	С.В.							

ФОРМАТ А3

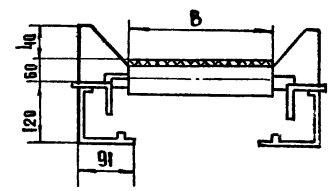
1062-02

Общий вид
ТРАНСПОРТЕР ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ НАПОЛЬНЫЙ - Г

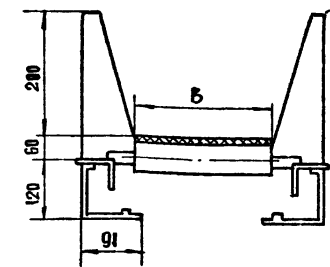


Виды бортовых ограждений

Низкое



Высокое

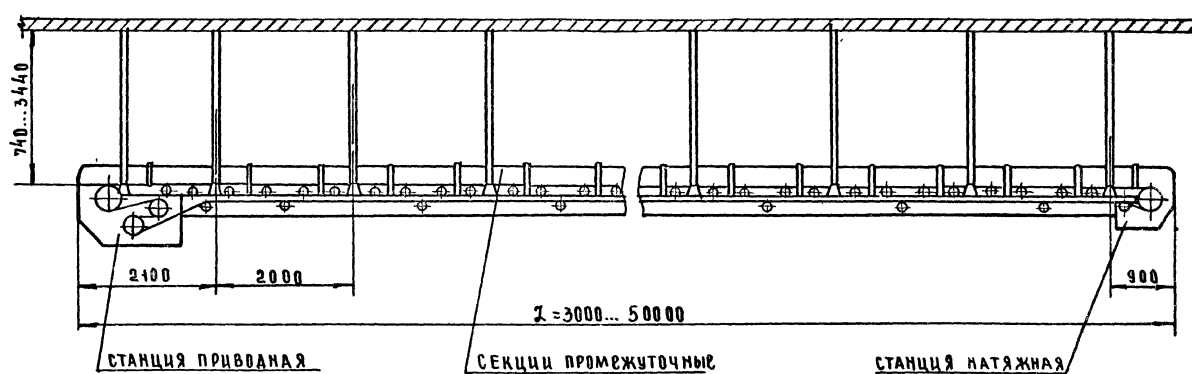


ПРИМЕЧАНИЕ:
ОПИСАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКУЮ ХАРАКТЕРИСТИКУ
СМ. СТР. 41, 42

				27-0-4.91-3-35		
НАЧ. ТЕХ. СЛУЖБЫ	КАЛАУГИН	ИЗМ.		ТРАНСПОРТЕР ЛЕНТОЧНЫЙ СТАЦИОНАРНЫЙ ТАС-2		
Н. КОНТР.	АЛИМБЕКОВА	ИЗМ.				
ВЕД. ИНЖ.	ТРАПЦИНА	ИЗМ.				
ИНЖ. Т.К.	ФИЛАНКОВА	ИЗМ.				
				СТАДИЯ	АНСТ	АНСТОВ
				РП	3	
				АО. ИНРЕКОН*		

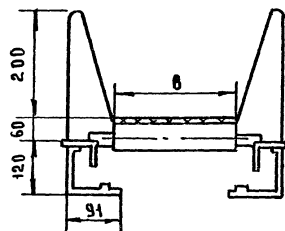
АА. III

ОБЩИЙ ВИД
 ТРАНСПОРТЕР ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ПОДВЕСНОЙ - Р



ВИД БОРТОВЫХ ОГРАЖДЕНИЙ

ВЫСОКОЕ



ПРИМЕЧАНИЕ:
 ОПИСАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКУЮ ХАРАКТЕРИСТИКУ
 СМ. СТР. 41, 42

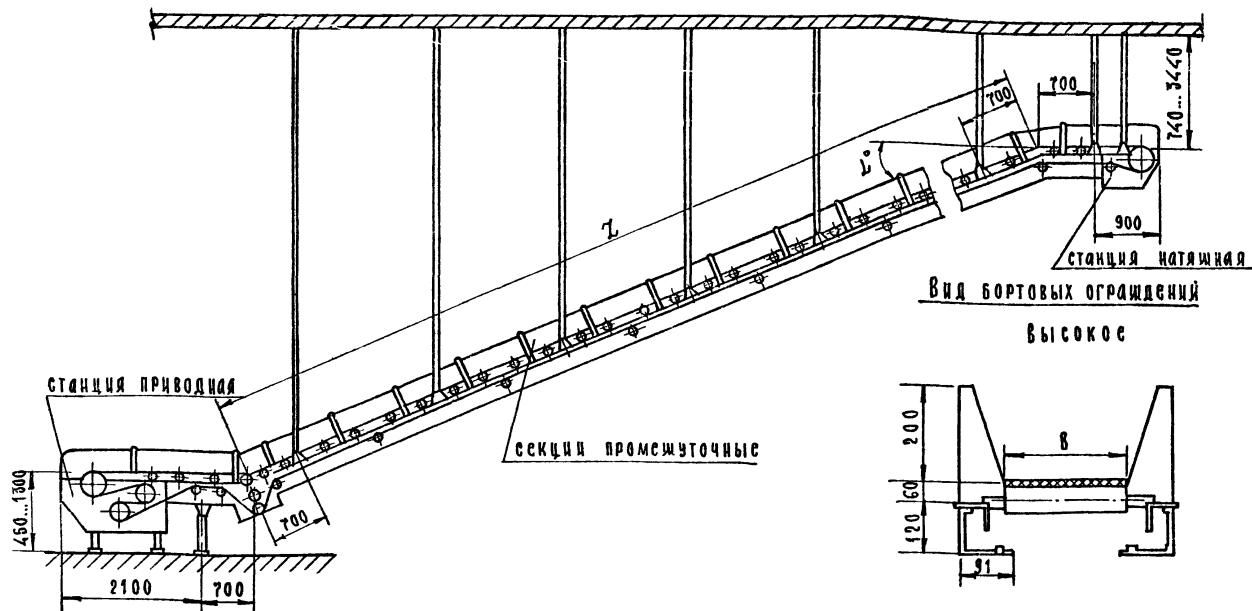
				27-И-4.91-3-36		
НАЧ. ОТД.	КАЛУГИН	И. КОНТ.	РАШКОВ	ТРАНСПОРТЕР ЛЕНТОЧНЫЙ СТАЦИОНАРНЫЙ ТАС-2	СТАНЦИЯ	ЛИСТ
					Р.П.	4
ВЕД. ИНЖ.	ТУПИЦИНА	ФИЛАНКОВА		АО "ИНРЕКОН"		
НИЖ. ЭК.						

ФОРМАТ А3

ИНВ. ЛОДКА ПОД ВЛАДАТА БРАМ ЧИНА

Общий вид

Транспортер горизонтально-наклонный вверх горизонтальный-грав



27-0-4.91-3-37

- 1 Угол наклона транспортера $L^\circ = 4^\circ, 8^\circ, 12^\circ, 16^\circ$
 2. Описание и техническую характеристику см. стр. 41, 42.

Нач. отк.	Клаулин	А.С.			
Н. контр.	Адамская	А.С.			
Вед. инж.	Тяжко	А.С.			
Инженер	Чайков	А.С.			

Транспортер ленточный
 стационарный ТАС-2

Станция	Лист	Листов
РН	5	
АО „ИНРЕКОН“		

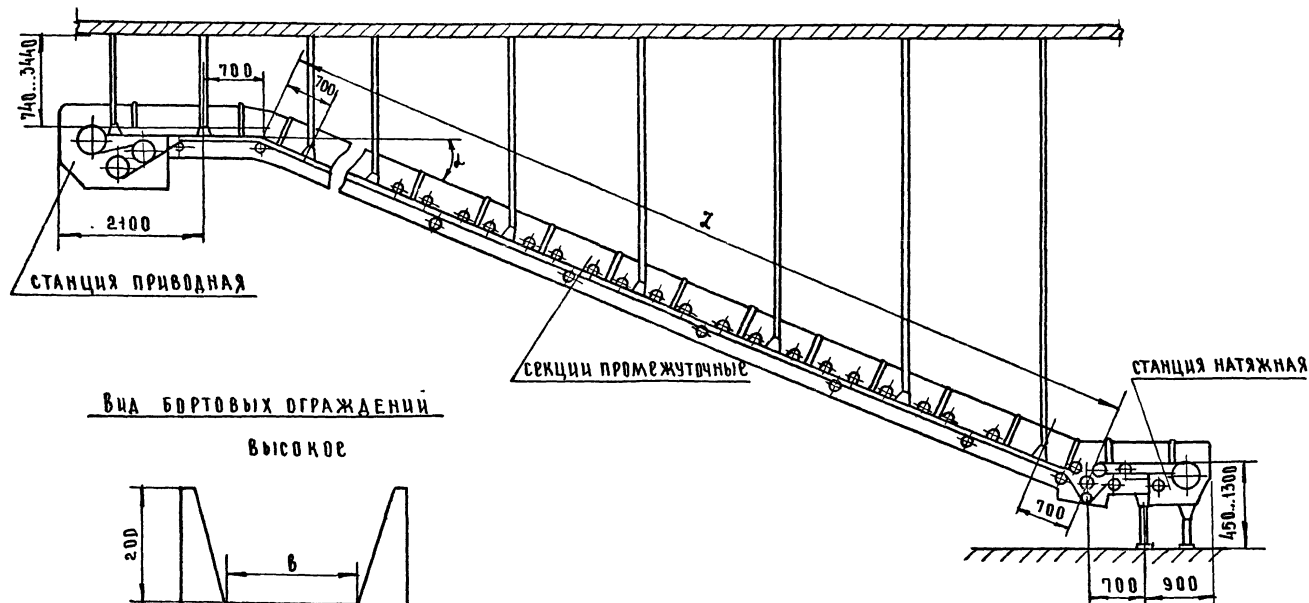
ФОРМАТ А3

1060-03

АА. III

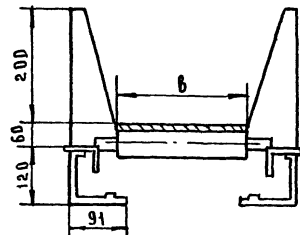
Общий вид

Транспортер горизонтальный-наклонный вниз горизонтальный-ГН и Г



Вид бортовых ограждений

Высокое



Примечания:

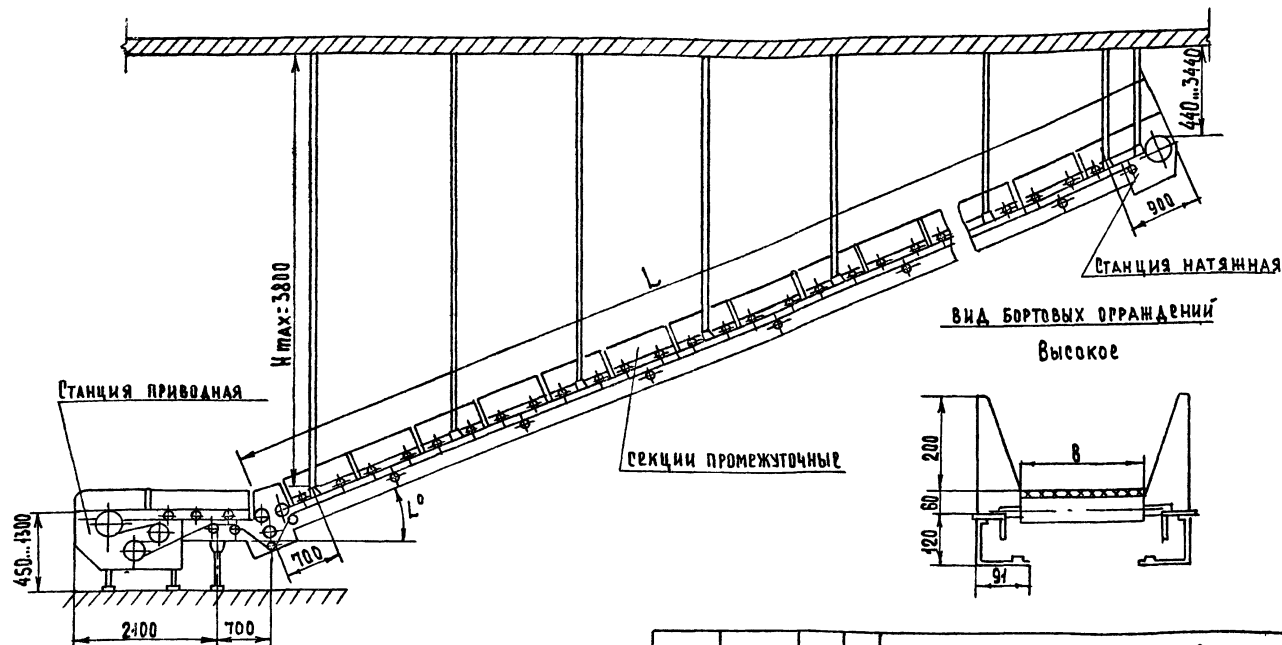
1. Угол наклона транспортера $\alpha = 4^\circ, 8^\circ, 12^\circ, 16^\circ$.
2. Описание и техническую характеристику см. стр. 41, 42

				27-0-4.91-3-38			
нач. ота	калугрин	12.5		Транспортер ленточный стационарный ТАС-2	станция	лист	листов
и контр	лапмбес	12.5			рп	б	
вед. инж	тулицына	12.5			АО "ИНДЕКОН"		
инж. и к	филиппова	12.5					

ФОРМАТ А3

Общий вид

Транспортер горизонтально-наклонный вверх - ГНВ



Примечания:

1. Угол наклона транспортера $L^\circ = 4^\circ, 8^\circ, 12^\circ, 16^\circ$
2. Описание и технические характеристики см. стр. 41, 42

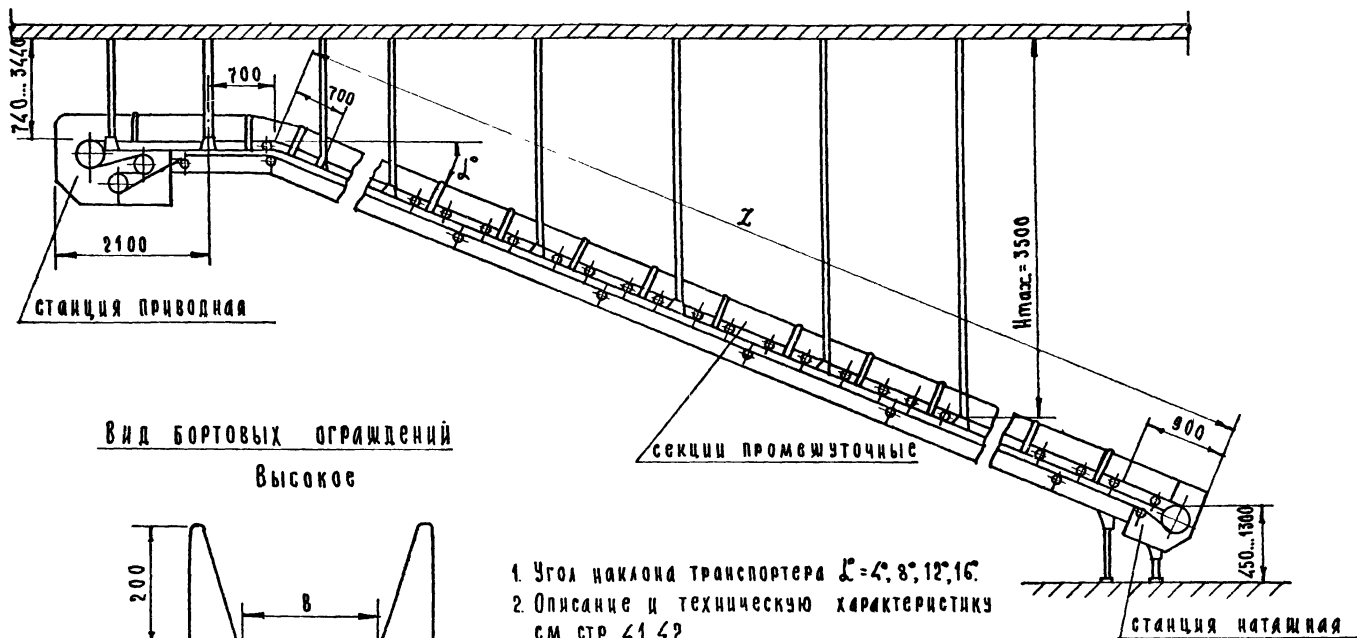
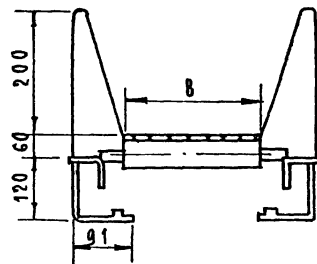
27.-0-4. 91-3-39

НАЧ. ТЕХН. КАЛУГИН	ИЗВ. КОНТ. ДАМИСОВА	ВЕД. ИНЖ. ТУПИЦЫНА	ИНЖ. КАПИЛАНОВА	Транспортер ленточный стационарный ТАС-2	Станция ленточная РВ 7	АО "ИНДЕКОН"
--------------------	---------------------	--------------------	-----------------	---	---------------------------	--------------

А.И. П.

ОБЩИЙ ВИД

Транспортер горизонтально-наклонный винт - ГНН

Вид бортовых ограждений
Высокое

1. Угол наклона транспортера $\alpha = 4^\circ, 8^\circ, 12^\circ, 16^\circ$.
2. Описание и техническую характеристику см. стр. 41, 42.

				27-0-4.91-3-40			
				Транспортер ленточный			
				стационарный ТАС-2			
				АО "ИНРЕКОН"			

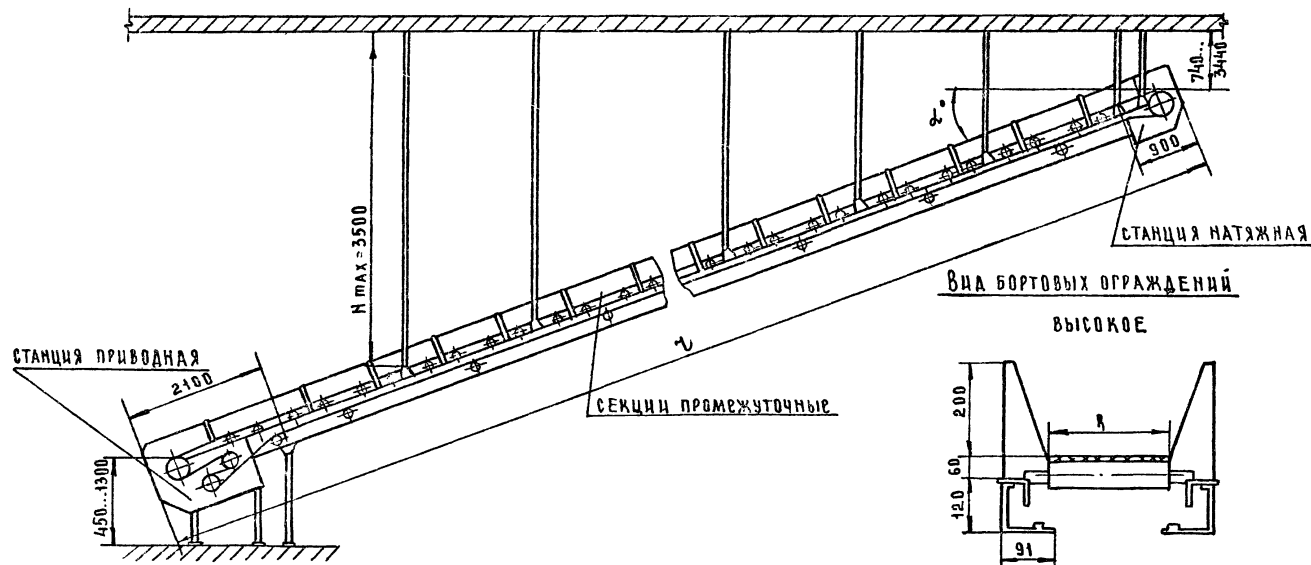
ФОРМАТ А3

1050-03

УНБ Ж. ПОДАРОКОВ. И. Ю. ТА. КСДЖ. УНБ

ОБЩИЙ ВИД

ТРАНСПОРТЕР НАКЛОННЫЙ ВВЕРХ - НВ



ВИД БОРТОВЫХ ОГРАЖДЕНИЙ
ВЫСОКОЕ

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. УГОЛ НАКЛОНА ТРАНСПОРТЕРА: $\alpha = 1^\circ \dots 16^\circ$
2. ОПИСАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКУЮ ХАРАКТЕРИСТИКУ
СМ. СТР. 41, 42

				27-0-4.91-3-41		
				СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
				Р П З		
НАЧ ОТА	КАЛУГИН	122		ТРАНСПОРТЕР ЛЕНТОЧНЫЙ СТАЦИОНАРНЫЙ ТЛС-2		
Н КОНТР	АЛЕКСИЕВ	122				
ВЕД НАЖ	ГУЛИЦКИНА	122				
ИНЖЕР	ФИЛАТОВА	122				
				АО "ИНТЕКОН"		

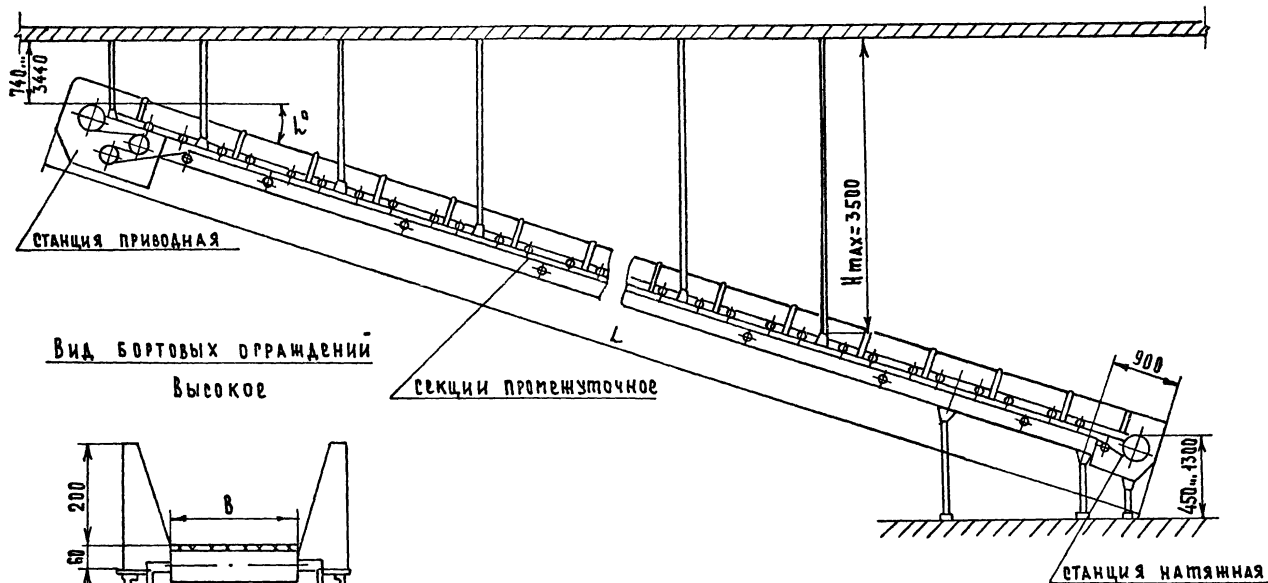
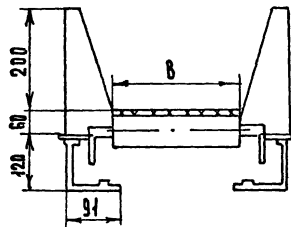
ФОРМАТ А3

1000-03

Ал. III

Общий вид

Транспортер наклонный вниз - Нн

Вид бортовых ограждений
Высокое

Примечания:

1. Угол наклона транспортера $L^\circ = 1^\circ \dots 16^\circ$
2. Описание и техническую характеристику см. стр. 41, 42

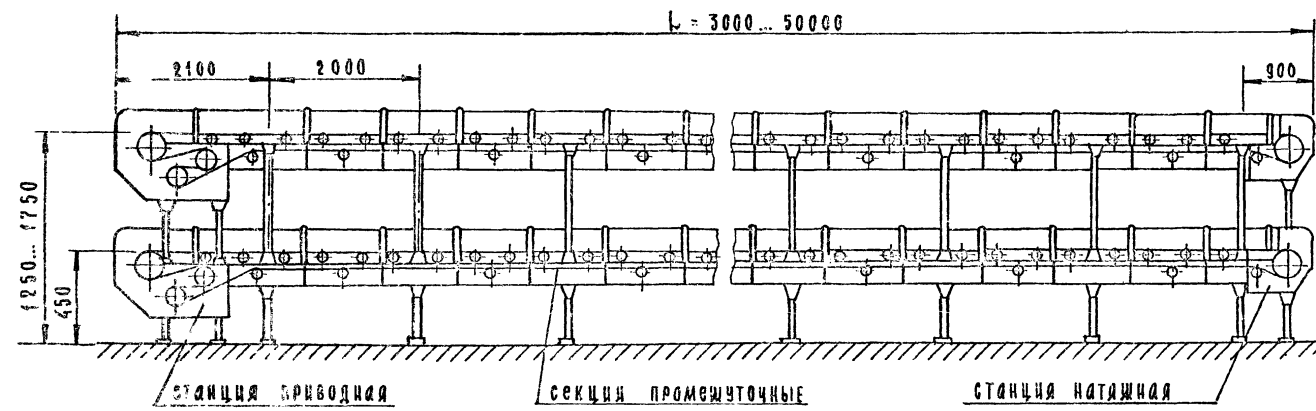
НАЧ. ТЕХНО.	КААЧ. ГИД.	Л. В.
Н. КОНТР.	КААЧ. БЕР.	Л. В.
В. С. А. ЧИМ.	Л. В. И. ЧИМ.	Л. В.
ИНН. Д. КАЛ.	И. А. РОХОВА	Л. В.

27-0-4. 91-3-42

Транспортер ленточный
стационарный ТЛС-2

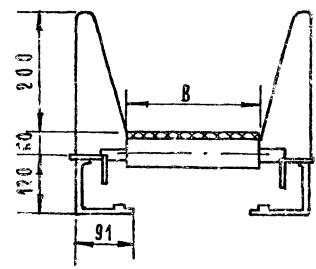
СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	40	
АО "ИНДЕ КОН"		

Общий вид
Транспортер двухархский

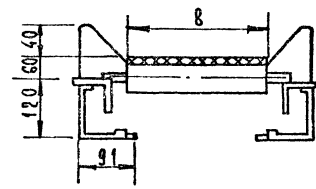


Виды бортовых ограждений

Высокое



Низкое



27-0-4.91-3-43

Описание и техническую характеристику
см. стр. 41, 42.

нач. отд.	Калашин	<i>М.И.</i>
и контр.	Акимбеков	<i>А.И.</i>
вед. инж.	Тупица	<i>В.И.</i>
инж. т.к.	Фролюков	<i>В.И.</i>

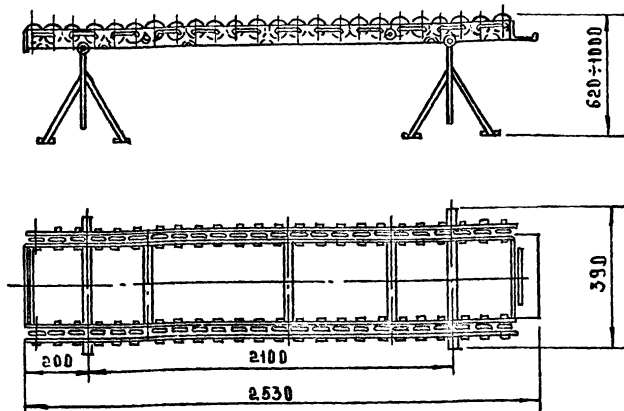
Транспортер ленточный
стационарный ТАС-2

Сталля	Лист	Листов
РП	11	
40 „ИНРЕКОН“		

ИЗВ. Ф. 100А ПОДП. И. ДАТА ВЗДМ. ЦАВ

АА. Ш

Общий вид



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- | | |
|--|----------|
| 1. Несущая способность, кг | 50 |
| 2. Диаметр роликов, мм | 63 |
| 3. Число роликов | 72 |
| 4. Шаг роликов, мм | 70 |
| 5. Наибольший угол наклона дорожки при работе, град. | 6 |
| 6. Минимальные габаритные размеры тары, мм | 300×300 |
| 7. Габаритные размеры, мм | |
| Длина | 2530 |
| Ширина | 390 |
| Высота дорожки с подставкой | 620±1000 |
| 8. Масса, кг | 36 |
| Код ОКП | 51510000 |
| Изготовитель Свердловская обл. пр-я уц-349/13 | |

Роликовая дорожка предназначена для перемещения штучных грузов под действием собственного веса.

Основными узлами дорожки являются: секция с роликами, подставка с выдвижной стойкой, винт стопорный. Секция представляет собой сварную раму из четырех параллельных полос с отверстиями, в которые устанавливаются оси с роликами. Подставка состоит из четырех углов, приваренных под углом к стойкам, в которые вставляются выдвижные трубки. С помощью этих трубок секция может быть установлена на любую высоту от 620 до 1000 мм.

Для перемещения груза на расстояние больше чем 2,5 м в ряд соединяют две, три и т.д. дорожки.

Секции дорожек могут быть установлены горизонтально и под углом 6° по отношению к опорной поверхности.

				27-0-4.91-3-44			
НАЧ.ОТД.	НАЧ.УГН			ДОРОЖКА РОЛИКОВАЯ РД-50			
Н.КОНТ.	АЛИМБЕКОВА						
ВСА.ИЖ.	ТУВИЦИНА						
ИНЖ.ТК.	ФИЛИЦКОВА						
ИНЖ.ЛК.	РОМАНОВА			АО ИНДЕКОН			
				СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ			
				Р.П. 1			

ФОРМАТ А3

100°С-03

Общий вид

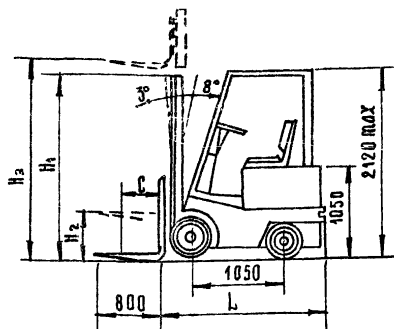
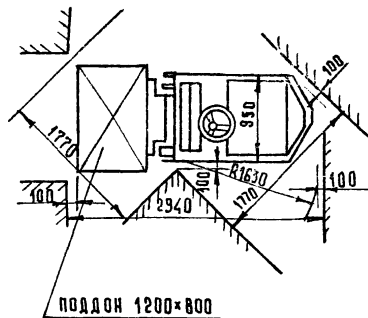


Схема проезда



Техническая характеристика

	ЭП-103КО (ЭП-103КУ)	ЭП-103К (ЭП-103КУ)
1. Грузоподъемность, кг	1000	1000
2. Высота подъема груза, Нз, мм (пред. откл. $\pm 15\%$)	2000/3300	4500
3. Расстояние центра массы груза от спинки вил, С, мм	500	500
4. Свободная высота подъема вил, Нз, мм	200	200
5. Скорость подъема вил, м/с (пред. откл. +20%, минус 10%)		
с номинальным грузом	0,2	0,2
без груза	0,22	0,22
6. Скорость опускания вил, м/с с номинальным грузом, не более	0,45	0,45
без груза, не менее	0,26	0,26
7. Габаритные размеры, мм		
длина, L	1860	1835
ширина	950	950
высота, Нз	1435/2085	2185
8. Внешний радиус поворота, мм	1630	1630
9. Длина вил, мм	800	800
10. Дорожный просвет, мм	90	90
11. Масса снаряженной машины, кг	2350/2420	2600

Изготовитель: Свердловский машиностр. з-д
КОД ОКП

	ЭП - 103К	ЭП - 103КУ
h подъема 4,5 м	3453113085	3453113097
h подъема 2,0 м	3453113176	3453113188
h подъема 3,3 м	3453113178	3453113190

27-0-4.91-3-45

нач. отд. Казангин
н. контр. Дашабекова
вед. инж. Зеличнина
инж. э. к. Фадеева
инж. п. к. Романова

Застропозгрузчик
ЭП-103 КО (ЭП-103 КУ)
ЭП-103 К (ЭП-103 КУ)

Стандарт
РП
Лист 1
Листов 1
АО ИНРЕКОН

ФОРМАТ А3

Застропозгрузчики ЭП-103К и ЭП-103КО являются самоходной подъемно-транспортной машиной обладающей хорошей маневренностью и удобством в управлении.

Они применяются для погрузочно-разгрузочных и транспортных работ на складах, в цехах, в вагонах, трюмах кораблей и других местах.

Застропозгрузчик комплектуется грузоподъемником с высотой подъема - 2,0; 3,3 или 4,5 м. Грузоподъемный механизм приводится в действие гидравлической системой с помощью распределителя.

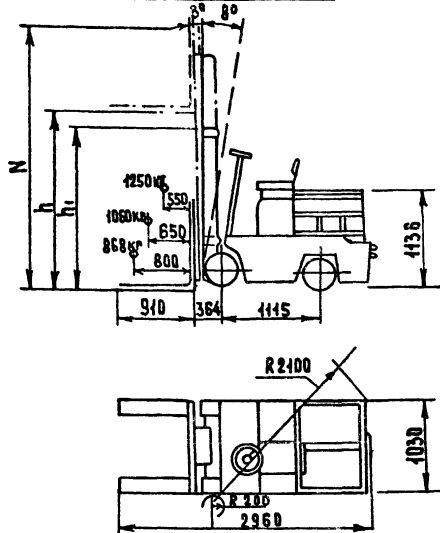
В зависимости от модели застропозгрузчики выпускаются с контакторно-релеостатной (ЭП-103К) или тиристорно-импульсной (ЭП-103КО) электрическими схемами управления. Применение таких схем обеспечивает плавность трогания с места и точность остановки возла груза.

Машины снабжены двумя тормозами: ножным - с гидравлическим приводом и ручным (стояночным) - с механическим.

Источником питания служат щелочная никель-железная или никель-кадмиевая аккумуляторная батарея.

Ал III

Общий вид



Техническая характеристика

серия 612 614

1. Грузоподъемность, кг	1250
2. Высота подъема груза h, мм	2750 1500
3. Колея колеи, мм	825
передних	820
задних	84
4. Дорожный просвет, мм	3352 3280
5. Нагрузка на передний мост с номинальным грузом, кгс	748 820
6. Нагрузка на задний мост с номинальным грузом, кгс	7.0
7. Скорость передвижения с номинальным грузом, км/ч	6
8. Преодолеваемый уклон с номинальным грузом на длине 12 м, град.	40ТНН-400
9. Аккумуляторная батарея:	50
тип	2960
напряжение, В	1030
10. Рабочие размеры, мм	4000 2760
длина	2100 1480
ширина	2850 2800
высота при максимальном поднятии вил	3453Н3941
высота при опущенных вил	ИЗГОТОВИТЕЛЬ: КАЛИНИНГРАДСКИЙ ВАРОВОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

Электропогрузчик во взрывозащищенном исполнении ВЗР предназначен для подъемно-транспортных работ на твердом и ровном дорожном покрытии во взрывоопасных помещениях в которых может оказаться взрывоопасная концентрация газов и паров с воздухом, относящихся к 1, 2, 3 категориям и группам воспламеняемости А, Б и Г и при относительной влажности не выше 80% и температуре от -20°C до +40°C. Электропогрузчик представляет собой четырехколесную самоходную машину состоящую из корпуса на котором для подъема и опускания груза установлена механизм подъема снабженный для захвата грузов вилами, передний мост, механизм которого приводится в движение от аккумуляторной батареи; тормоз для замедления движения и удержания электропогрузчика в неподвижном состоянии действующий на колеса переднего моста; задний мост управляемый рулевым управлением; гидравлическая система. При штабелировании грузов на высоту до 2,75 м применяется электропогрузчик серии 612, до 4,5 м - серии 614. На электропогрузчик может быть установлена аккумуляторная батарея 40ТНН-400, 40ТНН-550 У2, 34ТНН-525, 34ТНН-600

ИЗВ. И ПОДПИСАТЕЛИ И ДАТА

НАЧ. ТР. ОТ	КАЛИНИН	27-0-4. 94-3-46	СТАДИЯ	лист	лист 09
И. КОНТР.	АКИМОВ	ЭЛЕКТРОПОГРУЗЧИК	РЛ		1
БР. ИМ.	ТУШИНА	ЭПВ-1.25	АО "ИНДЕКОН"		
ИМ. И. К.	ФИЛАНОВА				

ОБЩИЙ ВИД

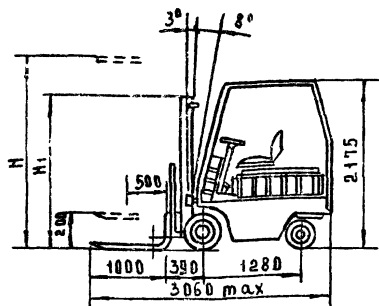
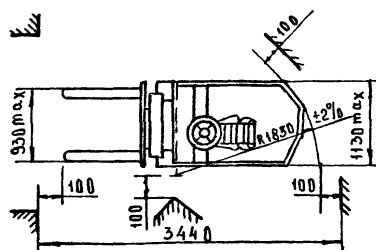


СХЕМА ПРОЕЗДОВ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

ЭПВ-1638 ЭПВ-1638
2,0 3,0

- | | | |
|--|------|------|
| 1. Грузоподъемность, кг | 1600 | |
| 2. Высота подъема, м, мм | 2000 | 3300 |
| 3. Строительная высота по грузоподъемнику, H, мм | 1660 | 2080 |
| 4. Нагрузка на переднюю ось с номинальным грузом, кг | 4270 | 4460 |
| 5. Нагрузка на заднюю ось без груза, кг | 1530 | 1550 |
| 6. Скорость передвижения с номинальным грузом, км/час | 12,0 | |
| 7. Скорость передвижения без груза, км/час | 14,0 | |
| 8. Скорость подъема вил с номинальным грузом, м/с | 0,2 | |
| 9. Скорость подъема вил без груза, м/с | 0,3 | |
| 10. Усилie на рулевом колесе, не более, кгс | 5 | |
| 11. Максимальный преодолеваемый подъем на длине 12 м с номинальным грузом, % | 12,0 | |
| 12. Энергия аккумуляторной батареи, кВт.ч | 28,8 | |
| 13. Масса электропогрузчика в рабочем состоянии, кг | 3060 | 3220 |

КОД ОКП 345314109

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: КАЛИНИНГРАДСКИЙ ВАГОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

Электропогрузчик с электрооборудованием во взрывозащищенном исполнении предназначен для производства подъемно-транспортных работ на твердом и ровном дорожном покрытии.

Электропогрузчик представляет собой самоходную машину с передним ведущим и задним управляемым мостами.

На электропогрузчик могут устанавливаться грузоподъемники для высот подъема 2,0, 3,0 м двухрамной конструкции с цилиндром подъема пазерного типа. Поворот колес заднего моста на требуемый угол осуществляется рулевым механизмом. Электропогрузчик оборудован колодочными тормозами с механическим приводом от рычага ручного тормоза и гидравлическим приводом от педали ножного тормоза.

Источником питания является аккумуляторная батарея.

ЭПВ-1638, ЭПВ-1638, ЭПВ-1638

27-0-4.91-3-47			
НАЧ. ОТД.	КАЛУГИН	ИЗ	ИЗ
И. КОНТР.	АКИМОВ	ИЗ	ИЗ
ВЕД. ОИЖ.	ТУШИН	ИЗ	ИЗ
ИНЖ. ТИ.	ФИЛИКОВА	ИЗ	ИЗ
ИНЖ. ТИ.	БЫЧКОВА	ИЗ	ИЗ
ЭЛЕКТРОПОГРУЗЧИК			
ЭПВ - 1638			
А.О. ИНДЕКОН			

ФОРМАТ А3

АА. III

Общий вид

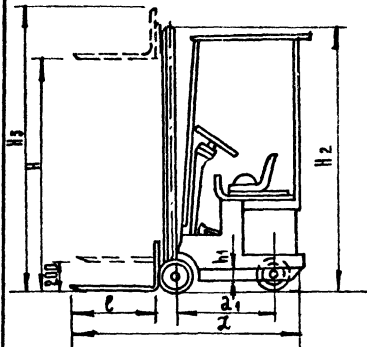
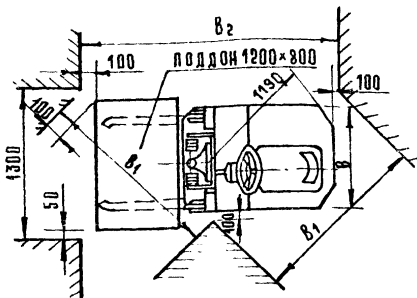


Схема проезда



Техническая характеристика

- 1 Грузоподъемность, кг 800
- 2 Высота подъема груза - Н, м 3,0
- 3 База колесная - L, мм 970
- 4 Колеса передняя, мм 825
- 5 Дорожный просвет - h, мм 100
- 6 Нагрузка на переднюю ось, кг с номинальным грузом 2300
без груза 800
- 7 Нагрузка на заднюю ось, кгс: с номинальным грузом 250
без груза 950
- 8 Скорость передвижения, км/ч с грузом 11
без груза 11,5
- 9 Преодолеваемый уклон с номинальным грузом на длине 12 м, град 1
- 10 Аккумуляторная батарея, тип 27ТНМ-320-У2
емкость, А 320
напряжение, В 33
- 11 Электродвигатель передвижения: тип 3ДТ. 31
мощность, кВт 2х1,3
- 12 Электродвигатель насоса: тип 3ДН. 51
мощность, кВт 2,2
- 13 Длина вил - L, мм 800
- 14 Наименьшая ширина проездов пересекающихся под углом 90°, мм 1650
- 15 Наименьшее расстояние между штабелями - B2, мм 2410
- 16 Габаритные размеры, мм:
длина - L 2207
ширина - B 985 ± 10
высота с опущенными вилками - H2 1980
высота с поднятыми вилками по предохранительной рамке - H3 3456
17 Масса, кг 1750
- Код ОКП 0-3453112310
- Изготовитель: бельгийский электротехнический завод г. Бельцы, Молдавской ССР.

Электропогрузчик универсальный предназначен для погрузочно-разгрузочных складских работ на твердом и ровном покрытии. Погрузчик представляет собой самоходную трехопорную тележку на которой смонтированы грузоподъемник, приводные механизмы, управляющие устройства и установлен источник питания - аккумуляторная батарея.

Погрузчик выполнен с раздельным приводом передних колес. На погрузчике могут устанавливаться грузоподъемники двухрамной конструкции высотой подъема 2 и 3 м. Последние могут изготавливаться в двух исполнениях: с высотой подъема вил без увеличения габаритной высоты погрузчика на 200 и 1300 мм.

Основные узлы грузоподъемника - телескопическая рама, каретка, цилиндры подъема и наклона на каретку грузоподъемника могут навешиваться сменные грузозахватывающие устройства.

Приборы управления собраны на панели, расположенной под рулевым колесом.

УНБ. 4. ПОД. ПОДП. И ДАТА 1981.М. ИЮН. 82

			27-0-4 31-3-48		
нач. отд.	Колесун	12-2	Заск. электропогрузчик ЗП-0306	ИТАЯ А Ц Е Т Л У С Т О В	
н. контр.	Алибегова	12-2		Р П	1
вед. инж.	Ушницин	12-2			
инж. I к.	Филипова	12-2			
инж. III к.	Романова	12-4		АО ИНРЕКОН	

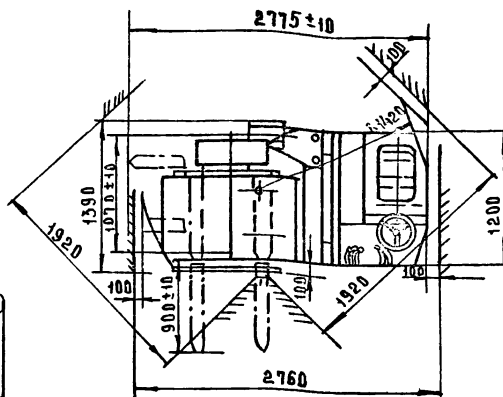
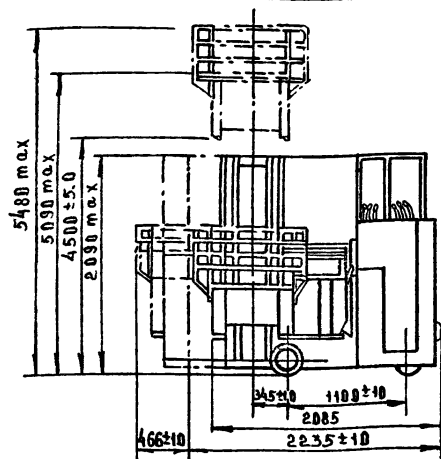
Формат А3

1060-03

AA-III

СХЕМА ПРОЕЗДОВ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА



- | | |
|---|-------------|
| 1. Грузоподъемность, кг | 500 |
| 2. Высота подъема груза, мм | 4500 |
| 3. База, мм | 1100 |
| 4. Колеса передних колес, мм | 280±10 |
| 5. Колеса задних колес, мм | 1070±10 |
| 6. Скорость передвижения, км/ч | 7 |
| с грузом | |
| 7. Предоставляемый уклон с номинальным грузом на длине 12 м, град | 8,5 |
| 8. Наименьшая ширина рабочего проезда для укладки груза в стеллаж без разворота, мм | 1400 |
| 9. Наименьшая ширина скрепляющихся проходов не более, мм | 1920 |
| 10. Наименьшая ширина между торцами стеллажей для разворота на 180° с поддоном, мм | 2760 |
| 11. Аккумуляторная батарея: | |
| тип | 123H-400-42 |
| напряжение, В | 24 |
| энергия, кВт.ч | 9,6 |
| 12. Электродвигатель передвижения: | |
| тип | 3ДТ.52 |
| мощность, кВт | 2,3 |
| 13. Электродвигатель подъема: | |
| тип | 3ДН51 |
| мощность, кВт | 2,2 |
| 14. Габаритные размеры, мм | |
| длина при выдвинутом грузоподъемнике при поперечном положении вых | 2235±10 |
| ширина по боковым роликам | 1390 |
| высота при опущенных вилах | 2090 |
| высота при максимально поднятых вилах | 5480 |
| 15. Масса, кг | 2250 |
| код ОКП | 3453121004 |
| Изготовитель: Тюбинский электровозостроительный завод им. В.И. Ленина. | |

Электровыбелер предназначен для погружно-разгрузочных и складских работ на складах с узкими проходами между стеллажами. Для этого электровыбелер оборудован специальной кареткой поперечного смещения и механизмом поворота грузоподъемника, которые позволяют производить захват груза с фронта и с обеих сторон по ходу машины.

Конструкция электроштабеля должна позволять осуществлять транспортирование и штабелирование тарно-штучных грузов, уложенных на поддоны 800х1200, как в закрытых помещениях, так и на открытых площадках.

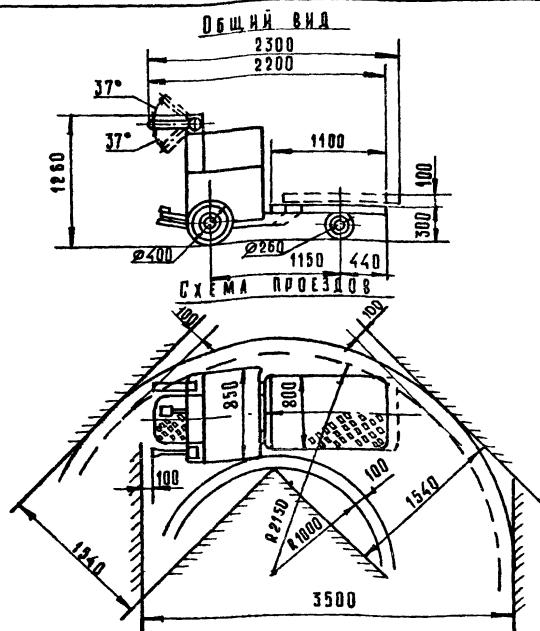
ЭЛЕКТРОШТАБЕЛЕР ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ САМОХОДНУЮ ТЕЛЕЖКУ НА ЧЕТЫРЕХ КОЛЕСАХ, НА КОТОРЫХ СМОНТИРОВАНЫ КАРЕТКА С ГРУЗОПОДЪЕМНИКОМ, ПРИВОДНЫЕ МЕХАНИЗМЫ, УПРАВЛЯЮЩИЕ УСТРОЙСТВА И АККУМУЛЯТОРНАЯ БАТАРЕЯ.

Основными составными частями электроштабелера являются: шасси, грузоподъемный механизм, гидропривод, каретка, электрооборудование.

				27-0-4.91-3-49			
И.М.О.Т.А. КАЛАУГИН И.КОНТР. АЛИМБЕКОВ ВЕД. НАЖ. ТУПИЦИНА ИЖ. Т.К. ФИАНКОВА ИЖ. П.И. РОМАНОВА				ЭЛЕКТРОШТАБЕЛЕР 9Ш - 188 М			
				СТАНЦ. АИСТ. АИСТОВ Р.П. I			
				АО "ИНРЕКОН"			

ФОРМАТ А3

АА III



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Грузоподъемность, кг	1000
2. Скорость передвижения с грузом, км/ч	7-8
3. Дорожный просвет, мм	75
4. Наименьший радиус поворота по наружному габариту, мм	2150
5. Максимально преодолеваемый уклон с номинальн. грузом при длине уклона до 12 м, град	8,7
6. Аккумуляторная батарея	22ТНЖ-250-92
тип	
напряжение, в	24
7. Габаритные размеры, мм	
длина	2300
ширина	850
высота	1260
высота подъема платформы	100
8. Масса, кг	950
Код ОКП	3453133001

Изготовитель: Батумский электромеханический 3-д

Закотележка предназначена для перевозки различных грузов до 1000 кг. Наличие подъемной платформы облегчает производство погрузочно-разгрузочных работ.

Закотележка состоит из следующих узлов: рамы с платформой, ведущего и ведомого мостов, стойки управления, системы рулевого управления, гидросистемы с механизмом подъема платформы и электрооборудования.

Источник питания - аккумуляторная батарея.

27-0-4.91-3-50			
нач. отд. КРАУГИН	ИЗМ.	ЭЛЕКТРОТЕЛЕЖКА ЗТМ	СТАДИЯ ЛИСТ
и. контр. АЛИМБЕКОВ	ИЗМ.		Л
вед. инж. ТЭПЛИЦКИН	ИЗМ.		1
инж. Т. К. ФАЮНОВА	ИЗМ.		АО "ИНРЕКОН"
инж. К. РОМАНОВА	ИЗМ.		

ФОРМАТ А3

1060-03

ИЗМ. Р. ПОДП. И ДАТА ВСТАВКА

А.А. Ш.

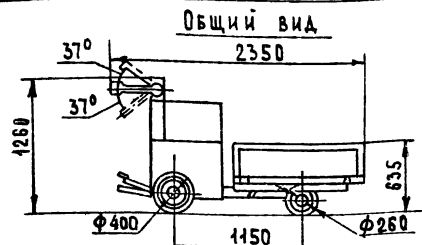
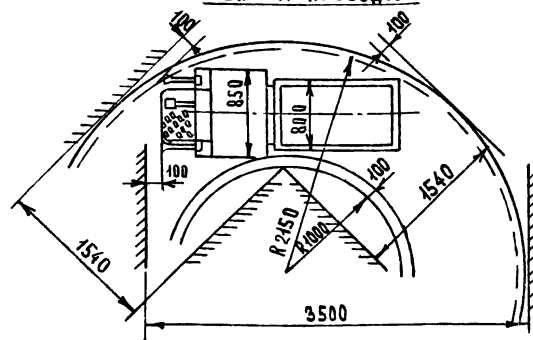


Схема проезда



Электротележка предназначена для перевозки различных грузов до 1000 кг. Наличие опрокидывающегося кузова позволяет разгружать тележку без применения ручного труда.

Электротележка состоит из следующих основных узлов рамы, ведущего и ведомого мостов, стойки управления, системы рулевого управления, гидросистемы с механизмом опрокидывания кузова и электрооборудования. Источник питания тележки - аккумуляторная батарея.

Техническая характеристика

1. Грузоподъемность, кг	1000
2. Скорость передвижения с грузом, км/ч	7-8
3. Дорожный просвет, мм	75
4. Наименьший радиус поворота по наружному габариту, мм	2250
5. Максимально преодолеваемый уклон с номинальным грузом при длине уклона 10-12 м, град.	8,7
6. Объем кузова, м ³	0,25
7. Аккумуляторная батарея	тип 22ТНН-250-У2
напряжение, В	24
8. Габаритные размеры, мм	
длина	2350
ширина	850
высота	1260
9. Масса, кг	1000
код ОКП	34 5313 3001

Изготовитель: Батумский электромеханический завод.

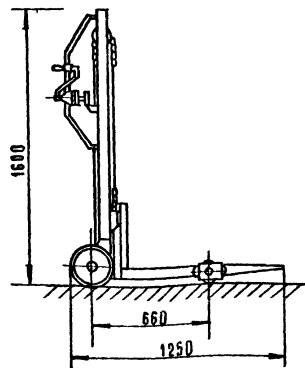
27-0-4. 91. 3-51

НАЧ. ТЕХ. ОТ.	КАЗАРИМ	100
Н. КОНТРОЛ.	ЛИНБЕКОВА	100
ВРА. ИНЖ.	ПУЩИН	100
ИНЖ. Т.К.	ШАРКОВА	100
ИНЖ. Ш.К.	РОМАНОВА	100

Электротележка
ЭТМ-С

Этап 1 лист 1
РП 1
АО "ИНДЕКОН"

Общий вид



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- | | |
|------------------------------------|---------|
| 1. Грузоподъемность, кг | 100 |
| 2. Высота подъема груза, мм | 2300 |
| 3. Минимальный радиус поворота, мм | 1000 |
| 4. Минимальная ширина проезда, мм | 1000 |
| 5. Расстояние между вилами, мм | 430-800 |
| 6. Масса, кг | 90 |

Код ОКП

Изготовитель: БЕЛОРУССКИЙ РЕСПУБЛИКАНСКИЙ
НПО машиностроения и межотраслевых производств
„КОМПЛЕКС“
г. Минск.

Тележка-штабелер предназначена для транспортирования тарно-штучных грузов массой до 100 кг.

Может быть использована при погрузочно-разгрузочных работах в крытых железнодорожных вагонах, в цехах и складах различных отраслей народного хозяйства.

Тележка-штабелер состоит из наружной и внутренней рам, каретки, механического привода и ходовых колес. Передвижение тележки производится вручную. При вращении рукоятки привода перемещается цепь, при этом происходит подъем внут-

ренней камеры вместе с кареткой и лапами.

Применение тележки позволяет повысить производительность труда при погрузочно-разгрузочных работах, сократить простой транспорта.

27-0-4.91-3-52

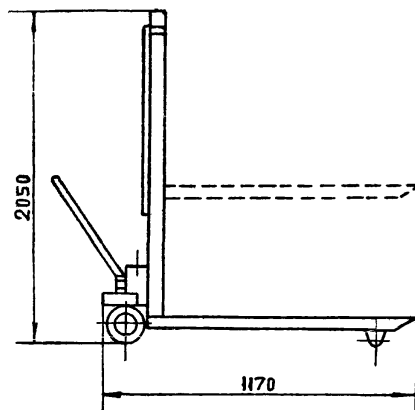
нач. отд.	КАЛУГИН	ИЗ
нач. контр.	ЛАУМБЕКОВА	ВЛ
вед. инж.	УЗУЛИЩНА	ВЛ
инж. Т. К.	ФИЛАНКОВА	ВЛ
инж. П. К.	ЛИПЯГОВА	ВЛ

Тележка-штабелер.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП		1
АО „ИНРЕКОН“		

АА В

Общий вид



Тележка - штабелер предназначена для погрузочно-разгрузочных работ, штабелирования и транспортирования грузов на стандартных поддонах и контейнерах в магазинах, на складах и базах.

Тележка состоит из корпуса, коретки, гидروпривода, колес, котков, рукоятки и ограждения, корпус и коретка - сварные, выполнены из листовой стали, окрашены синтетическими эмалями.

Перемещение и маневрирование осуществляется за ручки корпуса и рукоятку.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Грузоподъемность, кг	250
2. Высота вил от пола, мм	
в нижнем положении	85
в верхнем	1500
3. Рабочая длина вил, мм	800
4. Усилие при подъеме и перемещении максимального груза, Н	200
5. Наибольший размер штабелируемого груза, мм	
длина	800
ширина	600
6. Габаритные размеры, мм	
длина	1170
ширина	850
высота	2050
7. Масса, кг	140

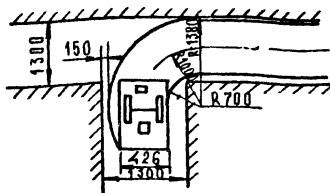
КОД ОКП

Изготовитель: Борский завод торгового машиностроения
г. Борск, Горьковской обл.

Изм. к подл. Подп. и дата Взам. инв. н

27-0.4.91-3-53			
ИСП. ТЕХ. О	КАЛУГИН	Исп.	
И. КОНТР.	АЛИМБЕКОВА	Исп.	
ВЕД. ИНЖ.	ГУЛИЦЫНА	Исп.	
ИНЖ. КАТ	ФИЛЮКОВА	Исп.	
ТЕЛЕЖКА - ШТАБЕЛЕР С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ПОДЪЕМОМ ВИЛ ЭТ ШГ - 250 - 3			
СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП		1	1
АО. ИНРЕКОН			

Схема проездов



3.K. 169/2

		27-0-4.94-3-54	
нач. от	КЛАСГИН	Тележка грузовая с подъемной платформой трп-21	Итого
А. КОНТ	ЛАШБЕКОВ		Лист
В. Д. ДИ	ТУЩИЩИН		Листов
И. И. К.	ФАНДКОВА		РП
И. И. ШК	РОМАНОВА		1

Общий вид

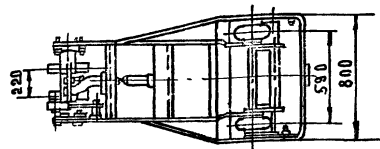
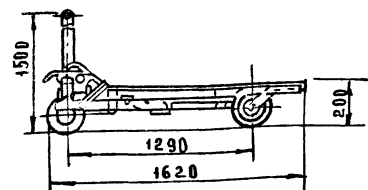
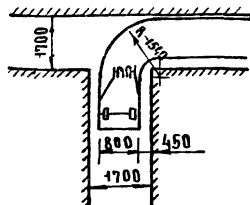


Схема проезда



Техническая характеристика

- | | |
|---|---------------------|
| 1. Грузоподъемность, кг | 1000 |
| 2. Высота поверхности платформы от пола, мм | 200 |
| 3. Высота подъема груза, мм | 80 |
| 4. Габаритные размеры платформы, мм | |
| Длина | 1250 |
| Ширина | 800 |
| 5. Ширина проезда, мм | 1700 |
| 6. Габаритные размеры тележки, мм: | |
| Длина | 1620 |
| Ширина | 800 |
| Высота | 1500 |
| 7. Масса, кг | 112 |
| Код ОКП | 317112 001209 |
| Изготовитель: | КЗЫЛ-ОРДА З.К 169/2 |

Тележка ручная с подъемной платформой предназначена для перевозки штучных и тарных грузов на открытых площадках производственных и складских помещений.

Тележка эксплуатируется с грузовыми столами/поддонами, на которые укладывается груз.

Тележка состоит из двух жестких рам: верхней и нижней, соединенных шарнирно; подъемного устройства, удерживающего крюка, четырех обрешеченных колес. Колеса смонтированы на двух осях на радиальных однорядных шарикоподшипниках. Одна передняя ось поворотная.

Тележка снабжена амортизатором, предназначенным для плавного опускания платформы с грузом.

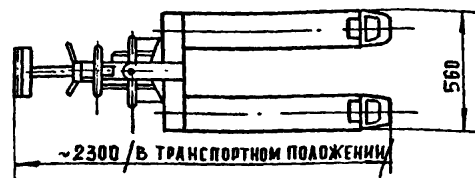
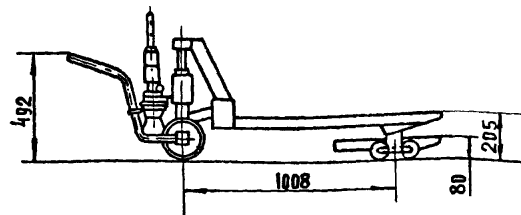
27-0-4.91-3-55

				27-0-4.91-3-55			
НАЧ.ОТД.	КАЛУГИН	М.В.		ТЕЛЕЖКА ГРУЗОВАЯ С ПОДЪЕМНОЙ ПЛАТФОРМОЙ ТРП-25	СТАД.Я	Л.И.С.Т.	Л.И.С.Т.О.В.
И.КОНТР.	АЛИМБЕКОВА	А.А.			Р.П.		Т
В.С.Д.Ш.Ж.	ТУШИНЦИНА	В.В.			АО "ИНРЕКОН"		
И.Н.Ж.Т.К.	ФИЛАНОВА	В.В.					
И.Н.Ж.О.К.	РОМАНОВА	У.У.					

ФОРМАТ А3

1060-03

Общий вид



Техническая характеристика

- | | |
|--|------|
| 1. Грузоподъемность, кг | 500 |
| 2. Высота подъема груза от уровня пола, мм | 125 |
| 3. Усилие на ручке насоса при подъеме груза, кгс | 16 |
| 4. Наименьший радиус поворота, мм | 1150 |
| 5. Габаритные размеры, мм | |

длина в транспортном положении	2300
--------------------------------	------

ширина	560
--------	-----

высота: при поднятой ручке	1365
----------------------------	------

при опущенной ручке	660
---------------------	-----

6. Масса, кг	73
--------------	----

Код ОКП

515156 1070

Изготовитель: Волжский завод "Торгхолдмаш"

Тележка предназначена для погрузки, выгрузки и транспортирования внутри складских помещений и магазинов грузов, уложенных на стандартные поддоны / размером в плане 800 × 1200 мм по ГОСТ 9078-84

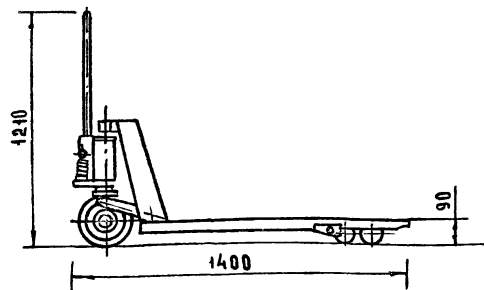
Тележка состоит из двух подъемных виЛ с установленной на них поворотной опорой, на которой закреплены ручной плунжерный гидравлический насос и буксирное устройство

Подъем виЛ на заданную высоту осуществляется с помощью системы тяги рычагов, находящихся внутри виЛ.

Изм. №, подл. Дата взам. инв. №

27.0-4.91-3-56			
Иач. техн. О. Калугин	Мен.	ТЕЛЕЖКА РУЧНАЯ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ПОДЪЕМОМ ВИЛ ТГВ - 500 М	СТАДИЯ
И. контр. Акимбекова	Мен.		ЛИСТ
Вед. инж. Туркина	Мен.		РП
Инж. I к. Филиюкова	Мен.		Л
Инж. III к. Романова	Мен.	АО "ИНРЕКОН"	

Л. 11

Общий вид

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Грузоподъемность, кг	1250
2. Усилие на ручке насоса при подъеме груза, кгс	30
3. Высота подъема вил, мм	100
4. Размеры вил, мм	
длина	1000
ширина	540
5. Габаритные размеры, мм	
длина при поднятой ручке	1400
ширина	540
высота при поднятой ручке	1240
6. Масса, кг	82
Код ОКП	545156 1074

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ВОЛЖСКИЙ ЗАВОД „ТОРГХОЛДМАШ“

Тележка предназначена для перемещения штучных грузов на предприятиях розничной и оптовой торговли. Грузы должны быть уложены на поддоны или в производственную тару, размеры которой не превышают в плане 1000×1200.

Тележка состоит из рамы и поворотной опоры. На раме размещены элементы, обеспечивающие перемещение рамы при подъеме поддона с грузом и тележки в горизонтальной плоскости. На поворотной опоре размещены гидروпривод, блок больших колес и ручка. С помощью гидропривода приводится в движение система рычагов, поднимающих и опускающих раму.

ШЕЛКОПРОВОД. МАТА. ВОЛЖСКИЙ

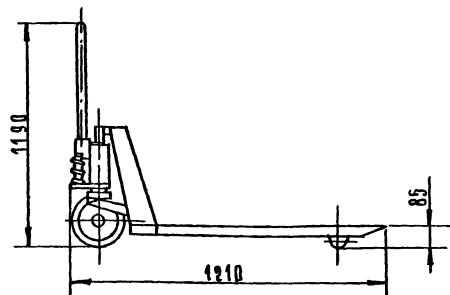
27-0-4.91-3-57				СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	КАЛУГИН	М.С.		Р.П.		1
И. КОНТР.	АЛЕКСАНДРОВ	С.В.		АО „ИНРЕКОН“		
В.С.Д. ИНЖ.	ТЮНИН	С.В.				
И.Н.Ж. Т.К.	ФИЛАНОВА	С.В.				
И.Н.Ж. И.К.	РОМАНОВА	С.В.				

ТЕЛЕЖКА ГРУЗОВАЯ
С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ
ПОДЪЕМОМ ВИЛ
ТГВ-1250

ФОРМАТ А3

А.А. III

ОБЩИЙ ВИД



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Грузоподъемность, кг	1000
2. Высота подъема груза, мм	125
3. Размеры вкл, мм	
длина	800
ширина	520
высота	85
4. Усилие на рукоятке при подъеме и перемещении груза, Н	300
5. Габаритные размеры, мм	
длина	1210
ширина	520
высота	1190
6. Масса, кг	100

Код ОКП

Изготовитель: Борский завод торгового машиностроения
г. Борск, Горьковской обл.

Тележка предназначена для подъема и перемещения грузов на стандартных поддонах и стандартной таре. Может быть использована на предприятиях торговли и общественного питания.

Тележка состоит из гидروпривода, корпуса сварной конструкции, рычагов, тяг, колес и кронштейнов. Основным узлом, с помощью которого производится подъем груза, является гидروпривод тележки. Рычаги, тяги, кронштейны служат для передачи кинематики движения, колеса — для передвижения тележки. Тележка комплектуется съемным грузовым настилом.

ИЗВ. В ПОДПИСИ И ДАТА ОБЩАЯ ШИРКА

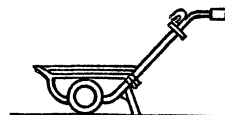
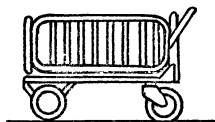
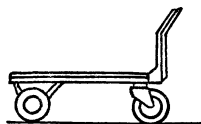
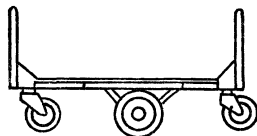
				27-0-4.91-3-58			
				ТЕЛЕЖКА РУЧНАЯ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ПОДЪЕМОМ			
				ВИД ЗТРВ-1000-3			
				АО "ИНРЕКОМ"			

Нач. отд. Казарян
Н. Контр. Акимбекова
Вед. инж. Улицкина
Инж. К. Ш. Нанюкова

СТАДИЯ Лист 1

ФОРМАТ А3

1000-03

ТГ-50 М1ТГМ - 125ТГШ - 250ТН1 - 500 - 01ТНГ-125 ; ТНГ-250
ТНГ-500ТГ - 1000 М1

Тележки грузовые предназначены для ручной перевозки груза, затаренного в ящики, бочки, мешки, кули, пакеты и т.п. на предприятиях торговли и общественного питания.

Тележки изготовлены в климатическом исполнении „У“ для категории размещения I по ГОСТ 15150-69.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМП. И ААТА ВЗАМ. ИРЕНА

НАЧ. ОТД.	КАЗУРИН	А.С.			
Н. КОМП.	АЛИМБЕКОВА	С.А.			
ВРАЧ.	ТЯЖИЦКИНА	С.А.			
ИЗЖ. ТКА	ФИЛАНКОВА	С.А.			
ИЗЖ. ШИ	РОМАНОВА	С.А.			

27.0-4.91-3-60

ТЕЛЕЖКИ ГРУЗОВЫЕ

СТАДИЯ	АНСТ	АНСТОВ
Р.П.	1	2

АО "ИНРЕКОН"

ФОРМАТ А3

1000-67

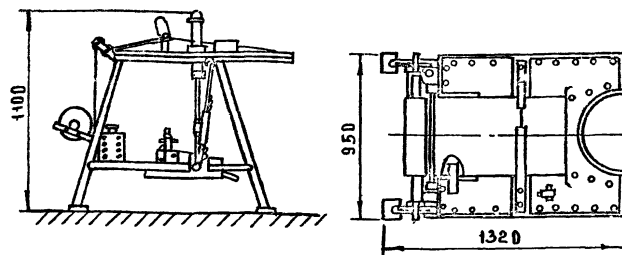
А.А.Ш

НАИМЕНОВАНИЕ	ТГ-50М1	ТПГ-125	ТГМ-125	ТПГ-250	ТГШ-250	ТПГ-500-01	ТПГ-500	ТГ-1000 М1
Грузоподъемность, Н	500	1250	1250	2500	2500	5000	5000	10000
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПЛАТФОРМЫ, ММ								
ДЛИНА	630	800	—	1250	586	1250	1250	1600
ШИРИНА	400	630	—	800	500	800	800	1000
ВЫСОТА ГРУЗОВОЙ ПЛОЩАДКИ ОТ УРОВНЯ ПОЛА, ММ	125	245	—	252	274	300	300	333
УСИЛИЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ, Н	60	150	130	300	160	600	600	1300
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ.								
ДЛИНА	630	1010	442	1425	1325	1425	1425	1644
ШИРИНА	400	636	540	806	585	806	806	1000
ВЫСОТА	125	900	1200	900	680	950	900	1000
МАССА, КГ	9	34	12	52	25	81	63	108
КОД ОКП	5151561043	5151561182	5151561120	5151561185		5151561189	5151561188	5151561058
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	П/Я 06-21/5 г. БРЯНСК							

ИНВ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. №

27-0-4. 91-3-59			
НАЧ. ТУР. ОТД.	КАДУГИН	И.В.	
Н. КОНТР.	ЛАНБЕКОВА	И.В.	
ВЕД. ИНЖ.	ТУПИЦЫНА	И.В.	
ИНЖ. Т. К.	ФИЛАКОВА	И.В.	
ИНЖ. Т. К.	РОМАНОВА	И.В.	
ТЕЛЕЖКИ ГРУЗОВЫЕ			СТАДИЯ Лист Листов РП 2
			АО "ИРРЕКОН"

Общий вид



Техническая характеристика

- | | |
|-------------------------------------|---------|
| 1. Производительность, тыс. в смену | 7 |
| 2. Толщина пленки, мм | 0,1-0,2 |
| 3. Питание-от сети переменного тока | |
| 4. Потребляемая мощность, кВт | 0,05 |
| 5. Режим работы-ручной | |
| 6. Габаритные размеры, мм | |

длина	1320
ширина	950
высота	1100

7. Масса, кг	82
--------------	----

код ОКД

Изготовитель: Машиностроительный концерн
„Нефтегазмаш“. г.Уфа.

Станок предназначен для изготовления мешков из полиэтиленовой пленки ГОСТ 10354-82 с максимальными размерами 250×500 мм. Станок представляет собой механизм с помощью которого производится склеивание и отрез полиэтиленовой пленки посредством контакта ее с нитью накала. Температура нагрева нити регулируется автотрансформатором, который устанавливается в нижней части основания станка. Рулон пленки устанавливается на валик, закрепленный на осях в планках, расположенных в основании станка. Пленка пропускается между валиками, вращающимися в подшипниках. Малый стол и направляющая щека предназначены для правильной ориентации пленки, которую вручную вытягивают по риске на столе станка. Предусмотрен специальный разжиматель для разделения двух слоев пленки друг от друга.

Включение схемы и склеивание пленки производится нажатием на педаль, на которой закреплена стойка с резьбовым стержнем, контактирующим с путевым выключателем. Счетчик импульсов производит отсчет готовых мешков.

27-0-4. 91-3-61

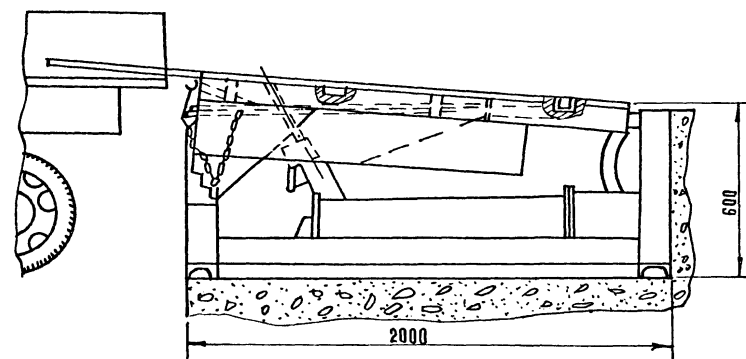
НАЧ. ОТД.	КАЛУГИН	Виз	СТАНД.	ЛИСТ	АНСТОВ
Н. КОНТР.	ЛАМБЕКЕС	Виз	РП		1
ВЕД. ИНЖ.	ГУЩИН НА	Виз	Станок для изготовления полиэтиленовых мешков		
ИНЖ. ТИ	ФИАНКОВА	Виз			
ИНЖ. ТИ	ЛАНЯГОВА	Виз	АО «ИНРЕКОН»		

ФОРМАТ А3

1080-69

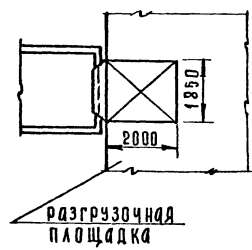
АА. III

Общий вид

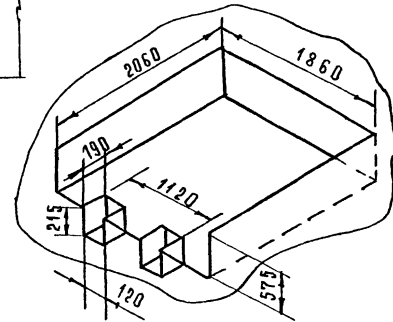


- Техническая характеристика**
1. Грузоподъемность, кг **3500**
 2. Рабочий уровень, мм не более
 выше уровня эстакады **300**
 ниже уровня эстакады **290**
 3. Рабочий уровень наклона, % не более **10**
 4. Габаритные размеры, мм не более
 длина **2000**
 ширина **1850**
 высота **600**
 5. Масса, кг **600**
- Код ОКП
 Изготовитель: Фрунзенский ремонтно-механический завод

Схема установки площадки



Углубление в эстакаде под платформу уравнительную



Требования к установке
 Прямоук для установки платформы бетонирется. Скобы после установки, а также зазоры между платформой и прямоком заделываются цементным раствором.

Платформа предназначена для выравнивания высот между полом кузова автомобиля и эстакадой при загрузке автомобилей с использованием электропогрузчиков на предприятиях мясной и молочной промышленности, на предприятиях торговли и общественного питания при погрузочно-разгрузочных работах.

27-0-4.91-3-62

				27-0-4.91-3-62			
нач. от	калугин	Иван		Платформа уравнительная грузовая Я1-ФЛД	Исполнитель		
Н. контр.	Алибеков	Иван			РП		1
вед. инж.	Тупицына	Зина			АО "ИНРЕКОН"		
инж. И.К.	Кулюкова	Виктор					
инж. Ю.К.	Бычкова	Виктор					

ФОРМАТ А3

1262-03