

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

801-490

ЗДАНИЕ ДЛЯ КАРАНТИНИРОВАНИЯ БЫЧКОВ
В ВОЗРАСТЕ ОТ 20 ДНЕЙ ДО 2 МЕСЯЦЕВ

Альбом II

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ
УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57, ул. Эжена Потье № 12

⁹⁶
Заказ № 3192/р лист № 7630/II тираж 450 *Б.А.*
Сдано в печать 27/V 1980 цена 0-87

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

801-490

ЗАДАНИЕ ДЛЯ КАРАНТИНИРОВАНИЯ БЫЧКОВ
В ВОЗРАСТЕ ОТ 20 ДНЕЙ ДО 2 МЕСЯЦЕВ

АЛЬБОМ II

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ I ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ
ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ
ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ И ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
АВТОМАТИЗАЦИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ

АЛЬБОМ II ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ. ЧУЗЫ И ДЕТАЛИ

АЛЬБОМ III ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

АЛЬБОМ IV СМЕТЫ

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
"УКРНИИГИПРОСЕЛЬХОЗ"
ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖ. ПРОЕКТА

Леонов
Волдина

ЛЕОНОВ Б.Г.
ВОЛДИНА Л.Н.

УТВЕРЖДЕН МИНСЕЛЬХОЗОМ СССР
СВОДНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 13/54 ОТ 19.03.1979 Г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ "УКРНИИГИПРОСЕЛЬХОЗ"
С 29.06.1979 Г.
ПРИКАЗ № 49 ОТ 25.06.1979 Г.

7630/2

П. П. 1980 г.

Альбом II

Таловый проект, 1901-1902

№ п.п.	Наименование чертежей	№ листа	№ страницы
1	Содержание альбома	1	
2	Экспликация полов	2	
3	Узлы 1÷6	3	
4	Узлы 7÷9	4	
5	Узлы 10÷14	5	
6	Щиты Щ1÷Щ4	6	
7	Схема расположения монтажных узлов для крепления обрамления приемной камеры	7	
8	Стойки СК1, СК2	8	
9	Каркас КР1 Закладное изделие МНУ	9	
10	Панель - перемычка $\frac{с.л.в. 30}{0,9 \times 3}$ 311	10	
11	Пространственный каркас КР174	11	
12	Схема размещения закладных изделий в панелях $\frac{с.л.в. 40 \times 311 \text{ м. с.л.в. 50} \times 311 \text{ м.}}{10 \times 3}$	12	
13	Схема установки доломитовых закладных изделий в колонны СК2-42-10	13	
14	Рамки обрамления приемов РНР15 закладные и соединительные изделия МН1, МН2, МН3; МС1, МС2 сетки С1, С2	14	
15	Спецификация для в-т. в. в. / закладка соединительных	15	
16	То же (продолжение)	16	
17	То же (сокращенно)	17	
18	Ограждения МО1, МО2, МО3	18	
19	Металлическое ограждение площадки входов ММ1и ММ2	19	
20	Схема размещения закладных изделий перемычки БП-2-2А	20	

3
7630/II

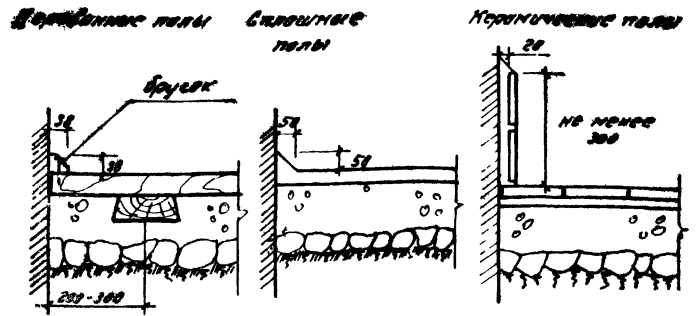
Уч. № 11010 / Инженер, дата

г.п. / 801-490		
Илл	Лист	Листов
Р	1	1
Содержание альбома		
Инженер-проектировщик г. Казань		

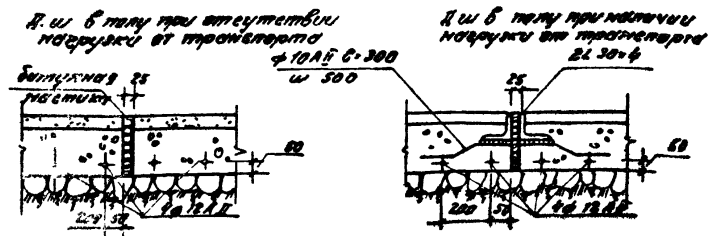
Экспликация полов

Конструкция пола	Материал слоя	Толщ. слоя (мм)	Толщ. слоя (мм)	Дополнительные указания
	Бетон марки М300 Щебень крупностью 40-60 мм, втрамбованный в грунт основания	11-9	25 100 40-60	Применяется в проездах
	Цементно-песчаный раствор марки М200 Подготовка из бетона марки М300 Щебень крупностью 40-60 мм, втрамбованный в грунт основания	17-10	20 100 40-60	Применяется в стоялах, проездах и вентиляционных шахтах
	Антистатированные доски из древесины хвойных пород Параллельно из бетона марки М300 Подготовка из бетона марки М300 Щебень крупностью 40-60 мм, втрамбованный в грунт основания	17-54	29 3 100 40-60	Применяется в помещениях для персонала
	Керамические плитки (ГОСТ 6787-69) Прокладка из битумной мастики Цементно-песчаный раствор марки М200 в/з втрамбованный Подготовка из бетона марки М300 Щебень крупностью 40-60 мм, втрамбованный в грунт основания	17-50	10-13 3 10 40-60	Применяется в санузлах, душевых
	Бетон марки М300 Щебень крупностью 40-60 мм, втрамбованный в грунт основания	17-51	60	Применяется в помещениях

Детали примыкания полов к стенам



Детали деформационных швов



1. Плиты выкладывают в соответствии с указаниями СНиП 11-9-14-72
2. При устройстве полов на блочках установить особые вертикальные деформационные швы через 6-8 м по длине-перпендикулярные направлению.т. швы выкладывать путем установки досок, сгр. этих и бетонных кирпичи битумом. до окончания укладки бетона доски удалить, а швы заполнить битумной мастикой.

Экспликация полов			стр. 001-100
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
И.И.И.	И.И.И.	03.05.20	1
Колп. И.И.И.	Колп. И.И.И.		

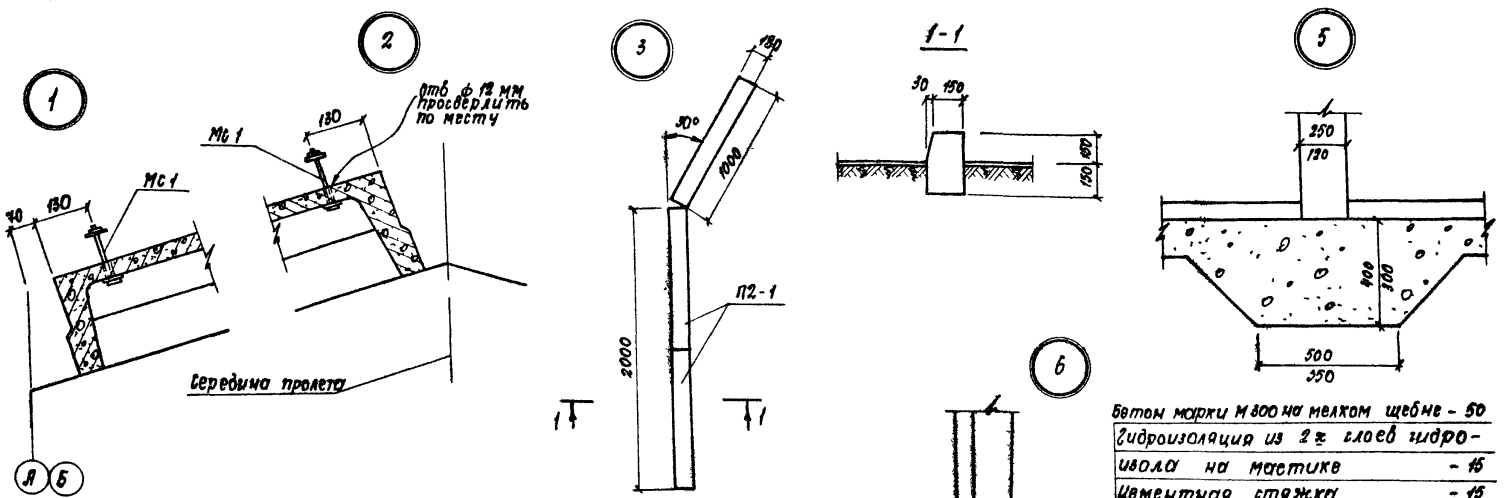
Т.П. май 1980 г

4
1630/1

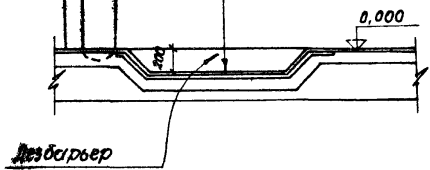
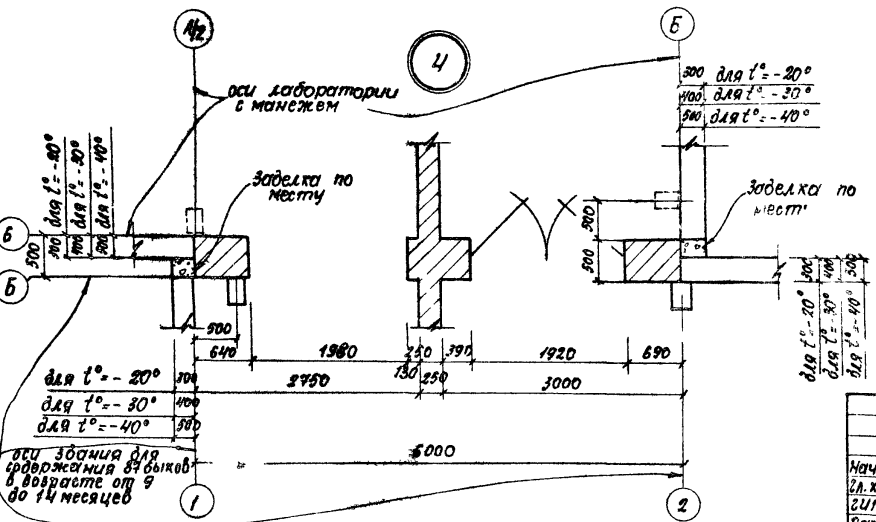
Листовой проект № 801-490

Составлено

Лит. № подл. Подпись Дата



Бетон марки М300 на мелком щебне - 50
 Гидроизоляция из 2-х слоев гидро-
 изола на мастике - 15
 Цветная стяжка - 15
 Бетон марки М100 - 100

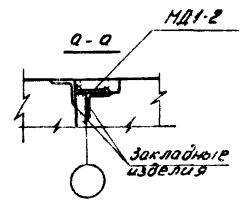
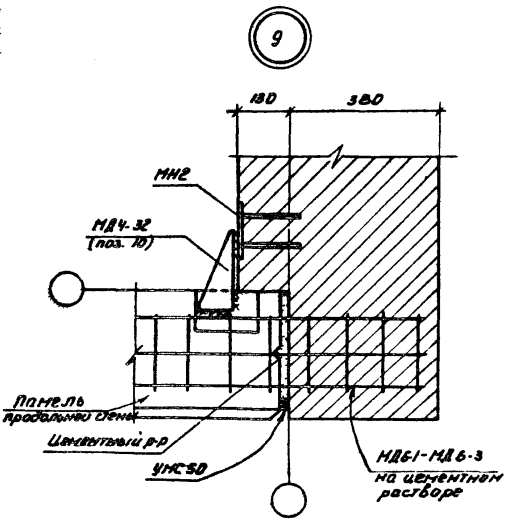
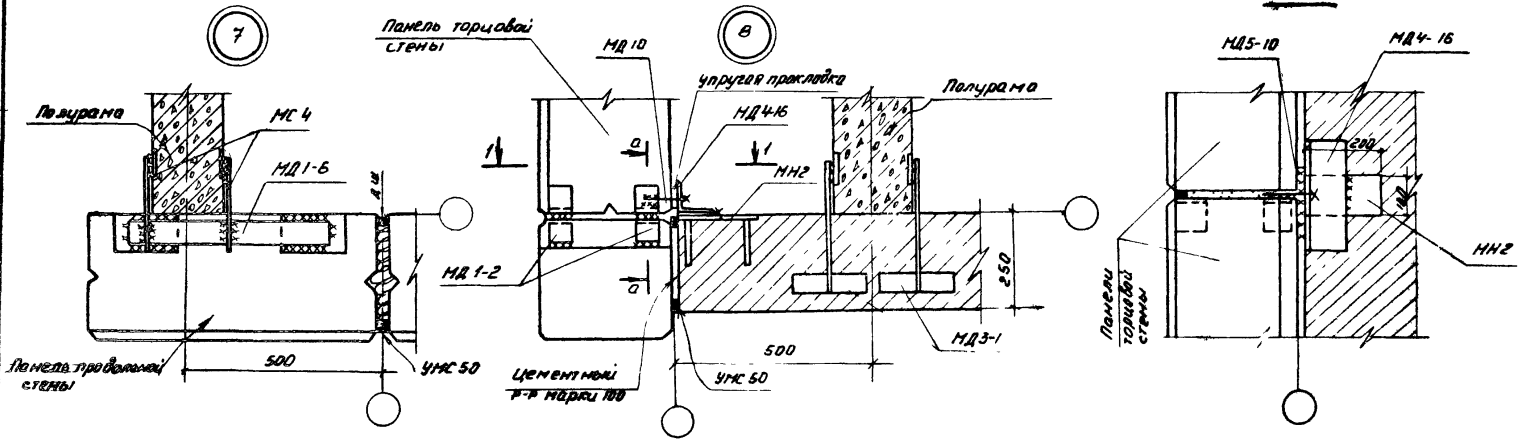


7630/5

Т.П. № 801-490			Лит	Лист	Листов
Нач. отд.	Луцкевич	СП	Р	3	
Зл. ком.	Плотницкий	СП	Укриний и тр. сельхоз		
ГЛП	Володина	СП	г. Киев		
Разр.	Мейсбрехт	СП			
Проб.	Мейсбрехт	СП			

Лобовый

Лобовой проект № 801-490



1 Сварку производить электродами типа Э42
 и высоту сварных швов принять по толщине
 более тонкого элемента

6
 7630/II

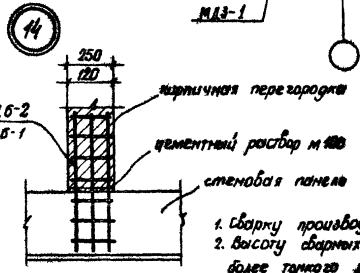
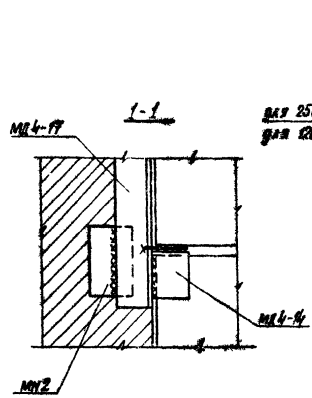
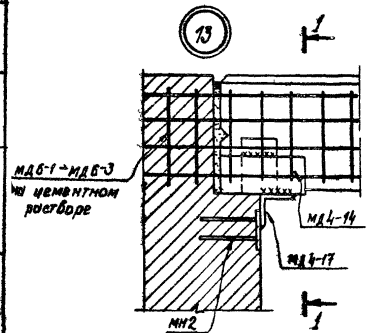
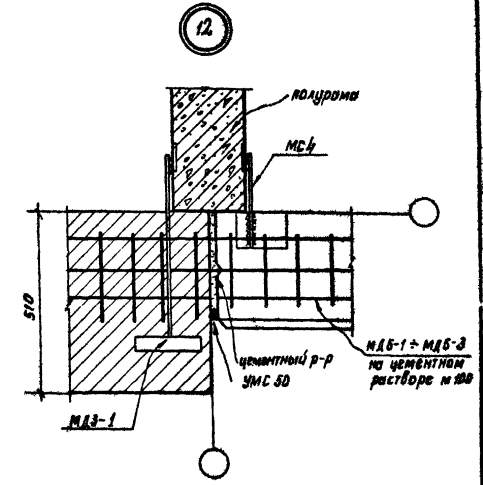
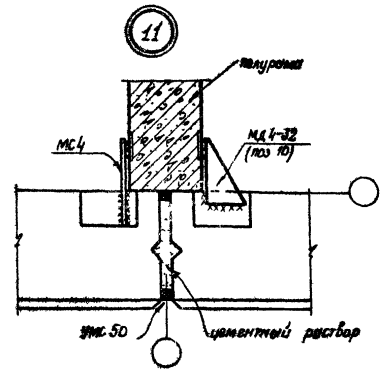
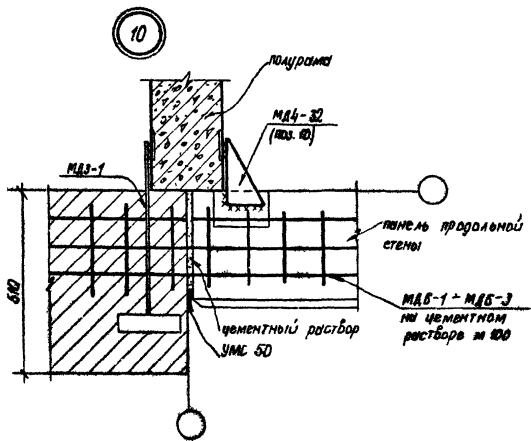
			7.П № 801-490		
			Усл. № 7-9.		
Иванов	Викторов	Сидоров	Лит	Лист	Листов
Ткачев	Плотников	Кузнецов	Р	Ч	
Григорьев	Вороженин	Смирнов	Украинский проект № 7		
Раздобываев	Сидоров	Сидоров	г. Киев		
Иванов	Ткачев	Сидоров			

Копия сделана в 1980 г.

г. П. Киев 1980 г.

Листовой проект № 01-490

Составлено
 Из чертежей: 10, 11, 12, 13, 14



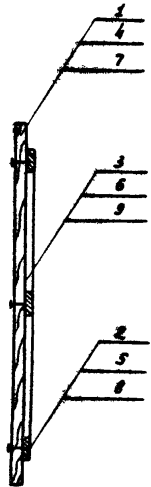
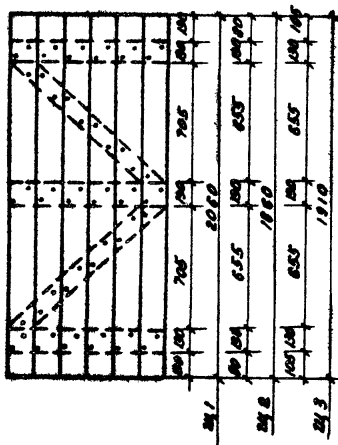
1. Сборку производить электросваркой типа 342
2. Высоту сварных швов принять по толщине более толстого элемента

7
 7630/И

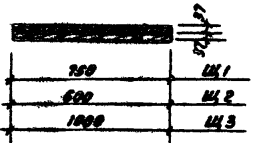
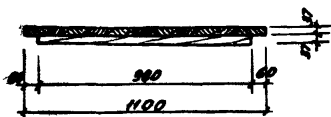
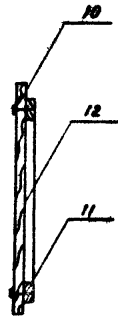
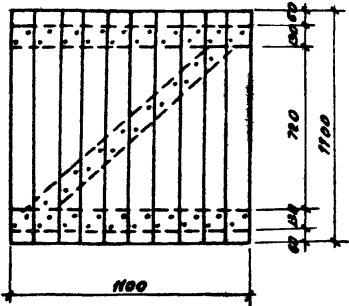
Листовой проект № 01-490			Лит.	Лист	Листов
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	7	5	
Мен. отд.	М.И.К.В.И.Ч.	М.И.К.В.И.Ч.	Учреждение просельхоз 3. Киев		
Сл. констр.	П.И.О.Ш.И.К.И.Й	П.И.О.Ш.И.К.И.Й			
С.И.П.	В.О.Л.О.Ш.И.Н.А	В.О.Л.О.Ш.И.Н.А			
Р.И.З.О.В.	С.Е.Ц.И.Ф.Р.Е.К.Т	С.Е.Ц.И.Ф.Р.Е.К.Т			
П.Р.О.Б.О.В.	М.О.Ш.И.Н.И.Н.А	М.О.Ш.И.Н.И.Н.А			
К.О.Л.И.Н.	С.Т.Р.А.Н.И.Ш.И.Н.А	С.Т.Р.А.Н.И.Ш.И.Н.А			

Типовой проект № 001-199
 Листов №

У1 ; У2 ; У3



У4



Кол-во	Зона	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМНОВЕНИЕ	КАТ.	ПРИМ. ЧИМЫЕ
У1 У1						
12	1		АЛЮМИН	Доска 40x130 ГОСТ 8486-65 е-2000 Согласно УИИ 016 УИИТ. 0,0025	6	0,01 м ³
12	2		МО ЖЕ	Доска 40x130 ГОСТ 8486-65 е-150 Согласно УИИ 016 УИИТ. 0,0025	3	0,004 м ³
12	3		" "	Доска 40x130 ГОСТ 8486-65 е-1000 Согласно УИИ 016 УИИТ. 0,0025	2	0,005 м ³
У2 У2						
12	4		" "	Доска 40x130 ГОСТ 8486-65 е-1000 Согласно УИИ 016 УИИТ. 0,0025	5	0,009 м ³
12	5		" "	Доска 40x130 ГОСТ 8486-65 е-800 Согласно УИИ 016 УИИТ. 0,0025	3	0,003 м ³
12	6		" "	Доска 40x130 ГОСТ 8486-65 е-200 Согласно УИИ 016 УИИТ. 0,0025	2	0,004 м ³
У3 У3						
12	7		" "	Доска 40x130 ГОСТ 8486-65 е-1000 Согласно УИИ 016 УИИТ. 0,0025	9	0,009 м ³
12	8		" "	Доска 40x130 ГОСТ 8486-65 е-1000 Согласно УИИ 016 УИИТ. 0,0025	3	0,005 м ³
12	9		" "	Доска 40x130 ГОСТ 8486-65 е-150 Согласно УИИ 016 УИИТ. 0,0025	2	0,006 м ³
У4 У4						
12	10		" "	Доска 40x130 ГОСТ 8486-65 е-1000 Согласно УИИ 016 УИИТ. 0,0025	10	0,005 м ³
12	11		" "	Доска 40x130 ГОСТ 8486-65 е-1000 Согласно УИИ 016 УИИТ. 0,0025	2	0,005 м ³
12	12		" "	Доска 40x130 ГОСТ 8486-65 е-1000 Согласно УИИ 016 УИИТ. 0,0025	1	0,006 м ³

1. Гвозди принять $\phi 3,5$ мм е-90 мм подст 4028-65
2. Пакеты пробивать насквозь, гвозди загнуть.
3. Доски строгать с одной стороны.

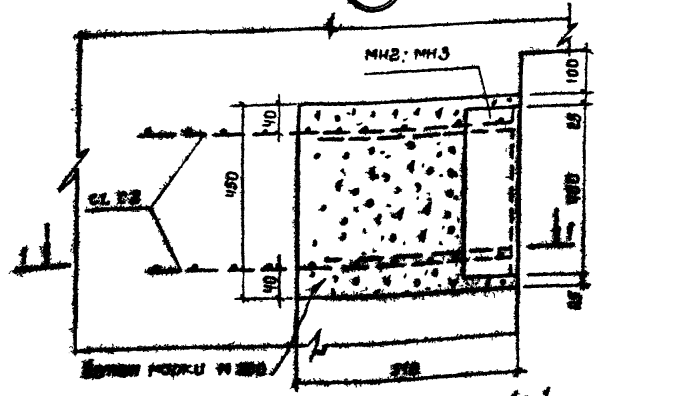
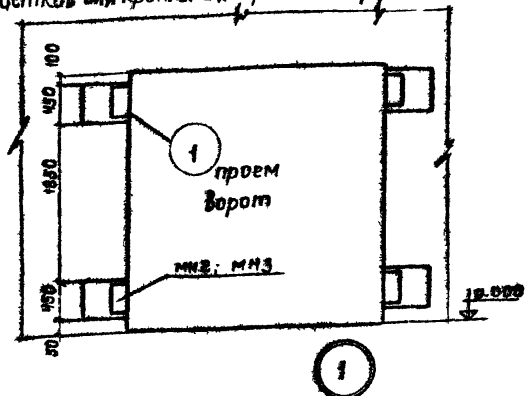
7630/1 8

Т.П. № 001-199		
Мат. ст.	Лукьянович	0,2
М. конст.	Потылицын	3,2
Г.П.П.	Варламова	0,2
Разраб.	Гейдобола	4,0
Проект.	Лакшина	0,2
У1 У1 + У4		
ИТ.	ИТ	ИТ
Р	6	
ИЗДАНИЕ ПРОСВЕЩЕНИЯ Г. КИЕВ.		

Спецификация элементов к маркшебной схеме расположения по листе

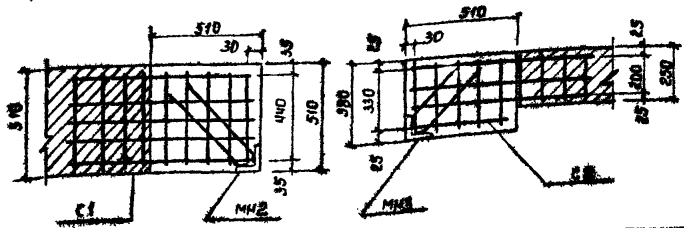
Лист	№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			Документация		
12		Лист 7	Сборный чертеж	×	
			Сборные единицы и детали (на 1 проем)		
			(при толщине стен 310 мм)		
12		Лист 17	Сетка арматурная С1	8	1,28 кг
12		Лист 17	Цепели закладные МН2	4	3,7 кг
			Материал		
			Бетон марки М200	0,48	м ³
			(при толщине стен 380 мм)		
12		Лист 17	Сетка арматурная С2	8	2,64 кг
12		Лист 17	Цепели закладные МН3	4	3,7 кг
			Материал		
			Бетон марки М200	0,36	м ³

Схема расположения монолитных участков для крепления проемов ворот



1-1 (при толщине стен 310 мм)

1-1 (при толщине стен 380 мм)



Модом 1

Клиповый проект № 801-490

СНБ и СНД Украины

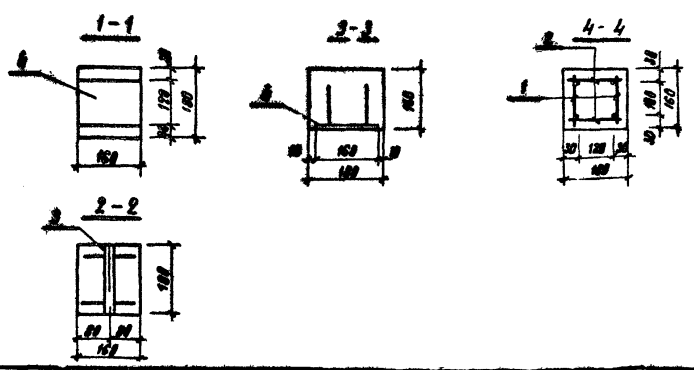
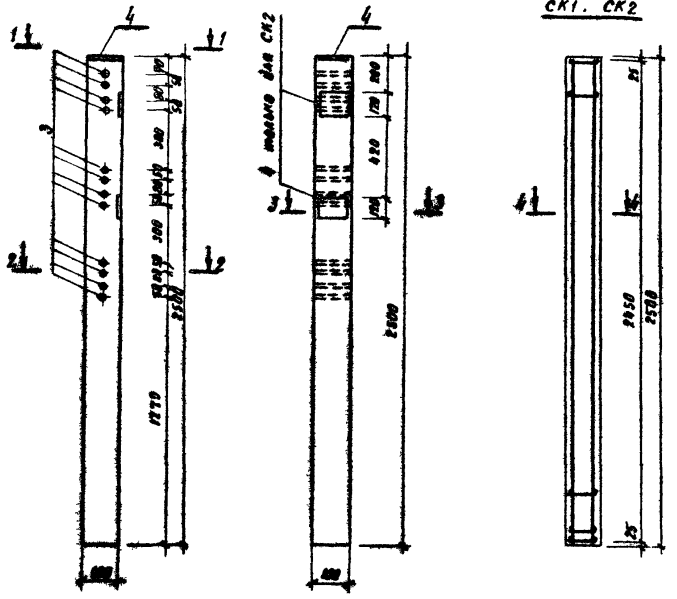
7630/19

Т.П. № 801-490			Лист	Лист	Листов
Нав. отд.	Луцкевич	1027	7		
Гл. констр.	Плотницкий				
Гип	Володина				
Разработ	Березовская				
Проверш	Докшина				
Копир. Калеватова			Укриншипроектгос г. Киев		
			Формат 22		

Лесом I
Кубовый проект Л801-490

СК1, СК2

Армирование
СК1, СК2



Спецификация изделий на один элемент

Кол-во	Материал	Поз	Обозначение	Наименование	Количество на объект		Примечание
					шт	м	
				<u>Документация</u>			
			Лист 8	Сборочный чертеж			
				<u>Сборочные единицы</u>			
				<u>в детали</u>			
12	1		Лист 9	Корпус павской КР1	2	2	
12	2		Тв жб	Стержни обжимные	28	28	
12	3		"	Изделие закладное мнч	12	12	
12	4		э шп-1 шп1	Изделие закладное пз	1	3	
				<u>Материалы</u>			
				Бетон марки М100	800	800	

Итого	Витера		
		Р	Р
		СК1	СК2

Шп. и марка, Подпись и дата

10
7630/II

Л801-490		
Нач. отд.	Луцкевич	С.Р.
Гл. инж.г.	Павлюквич	С.Р.
ГВП	Владимир	С.Р.
Разраб.	Гейденрат	С.Р.
Провед.	Локшина	С.Р.
Копир. Мертвяк Л.Март		

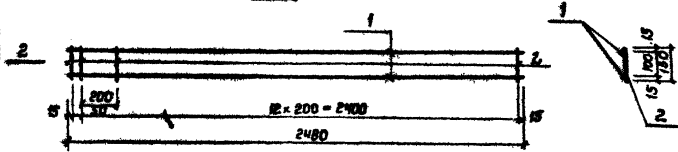
Стройка СК1; СК2.		
Лит	Лист	Кол-во
Р	8	
Укрмигипрогальва г. Киев		
Формат		

Модель 1

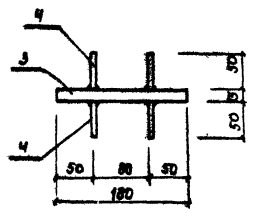
Типовой проект № 89-490

Инж. А. Подпалый

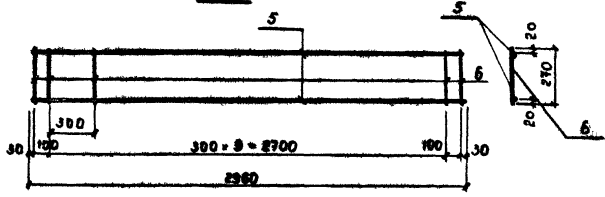
КР1



МН4



К 46



Спецификация на одно изделие

Кол-во	Длина	Обозначение	Наименование	кол.	Примечан.
			КР1		
12	1	Лист 9	12 шт ГОСТ 5781-75 Круч. бет. 3 кл. ГОСТ 380-75	5	2,2т
12	2	та же	6 шт ГОСТ 5781-75 бет. 3 кл. ГОСТ 380-75	43	0,03
			МН4		
12	3	та же	15 шт ГОСТ 3802-75 бет. 3 кл. ГОСТ 380-75	1	0,01
12	4	та же	10 шт ГОСТ 5781-75 бет. 3 кл. ГОСТ 380-75	4	0,03
			К 46		
12	5	лист 11	50 шт ГОСТ 6727-53 обв.жн. армат. проволока	2	0,01
12	6	та же	40 шт ГОСТ 6727-53 обв.жн. армат. проволока	12	0,37

1. Корпусы выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-66.
2. Закладное изделие МН4 выполнять с помощью ручной сварки электродами типа Э42.

11
7630/1

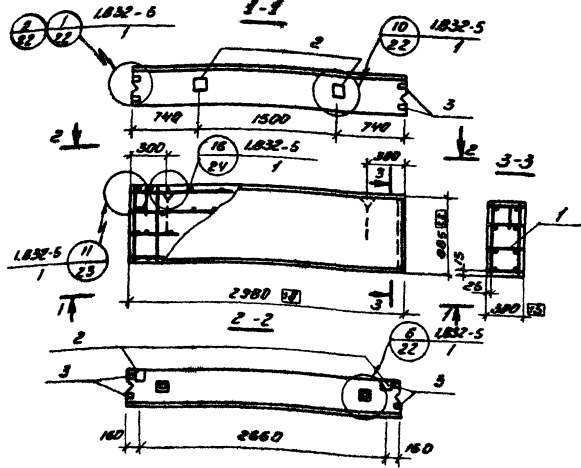
			Т.П. № 89-490			
Исполн.	Лукевич	12-9	корпусы КР1, К 46. Закладное изделие МН4.	Лист	Лист	Листов
Контр.	Ильотничий	12-9		р	9	
Гип.	Володина	12-9		Укринципраселхоз г. Киев		
разраб.	Гейдерева	12-9				
Провер.	Локшина	12-9				

Копир. калеватых А.М.

формат 22

Листов 2

Элемент проект 1801-490



Спецификация изделий на один элемент

Кол-во	Значение	№	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				лист 10		Сборочный чертеж
						<u>Сборочные единицы детали</u>
12		1	лист 11	Каркас пространственный ЛПУ	1	
12		2	1832-5 вып 2	Изолирующая закладная И5	4	
12		3	То же	То же И16	4	
				<u>Материалы</u>		
				Цементно-песчаный раствор марки М100	0,85	м ³
				Легкий бетон марки М50	0,81	м ³
				Тяжелый бетон марки М200	0,13	м ³

Указания по изготовлению даны от 6 котельных в списке серии 1832-5 в. 0, 1

Выборка стали на один элемент кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого	Вариант			
	Прямая		Гнутая		Прямая		Гнутая						
	Класс В. I	Класс В. II	Класс В. I	Класс В. II	Класс В. I	Класс В. II	Класс В. I	Класс В. II					
СПЛ 30 2.3 x 3	6	8	6	8	10	10	150	150	150	150	26,85		
	1,31	1,31	4,63	6,27	10,00	12,26	4,68	-	4,16	1,2	4,55	14,5	26,85

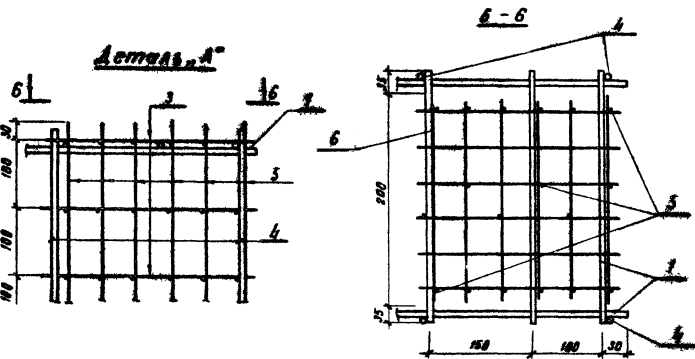
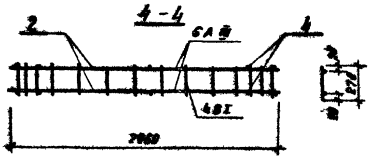
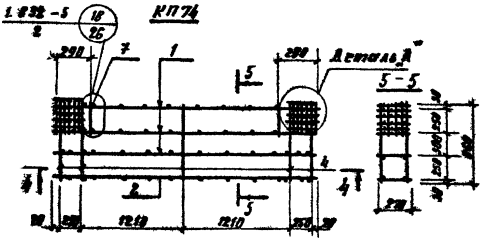
7630/12

Т.П. № 881-490

Исполн.	М.И. КОТОВ			
Тех. конст.	Л.И. КОТОВ			
Т.П.	В. КОТОВ			
Изработ.	Березинский			
Провер.	Л. КОТОВ			
Копир.	С. КОТОВ			

Панель - перегородка СПЛ 30 2.3 x 3			
Лист	Лист	Листов	
10	10		
Укрепление перегородки г. КОТОВ			

Министерство промышленности и торговли



Спецификация изделий на один пространственный каркас.

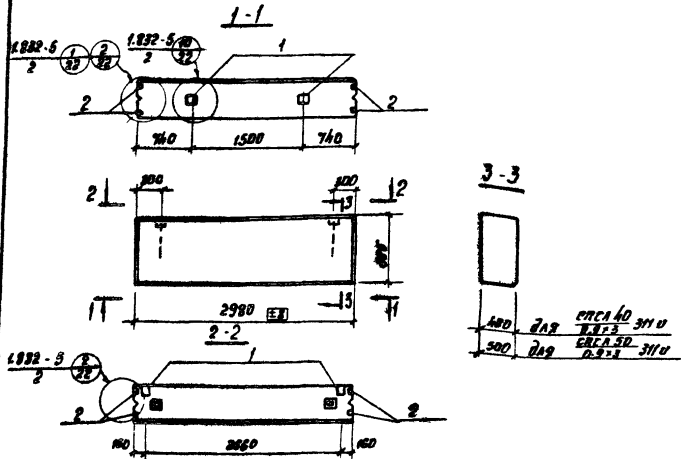
Код	Лист	Изм.	Объяснение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			Лист 11	Сварочный чертеж		✗
Сварочные детали и детали						
12	1		1. 632-5 В.2	Каркас плоский К 89	3	
12	2		Лист 11	Каркас плоский К 46	1	
12	3		1. 632-5 В.2	Сетки С 1	3	
12	4		То же	Стержни диаметром 86	10	
12	5		"	То же	84	35
12	6		"	"	82	2
12	7		"	Лента	172	2

Пространственный каркас изготовить согласно указанным серии 1. 632-5 В.2 лист 7.

13
7630/Е

			Т.П. № 801-490		
Имя и отч.	Лукьянов	1959	Пространственный каркас КП 74	Лист	Лист
Г/в конст.	Платинский	1950		В	П
Г/ОП	Блавыкин	1950		Иркутский ЦОС	
Рядов.	Березинский	1950		г. Кудь	
Рядов.	Васильев	1950		Формат	

Муловый проект № 100



Спецификация зажимных изделий на один элемент

Кол-во	Запас	Табл	Обозначения	Наименование	Кол на изделие	Примечания	Итого	
							детей	штук
				Документация				
			лист 12	Сторонний чертеж				
				Дорожные вырезы и детали				
12	1		1.832-5 В 2	Изделие зажимное М5	4	4		
12	1		ТГО ЖР	Изделие зажимное М6	4	4		

Аннотация и материалы табелки СПСА 40 0,8*3 3110, СПСА 50 0,8*3 3110 принимать соответственно по чертежам панели СПСА 40 311, СПСА 50 311 серии 1.832-5 В 2 с изъятием зажимной детали М6 и установкой зажимных деталей М5; М 16

Выборка стали на один элемент № 2

Марка элемента	Арматурные изделия				Зажимные изделия				Итого		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Программа сталь		Итого	Итого			
	Класс А II		Класс В I		Класс А II						
	φ мм	Угол	φ мм	Угол	φ мм	Угол	φ мм	Угол			
СПСА 40 0,8*3 3110	1,3	8,7	2,7	11,4	12,7	4,68	4,16	1,0	1,50	14,6	27,3
СПСА 50 0,8*3 3110	1,3	10,0	2,7	12,7	14,0	4,68	4,45	1,2	4,56	14,6	28,6

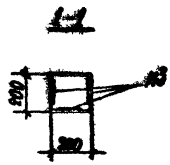
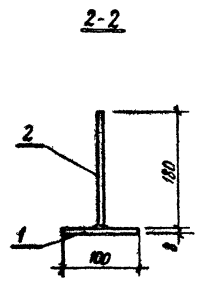
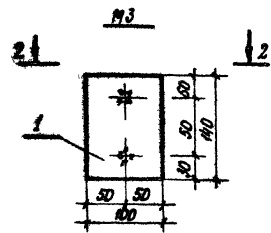
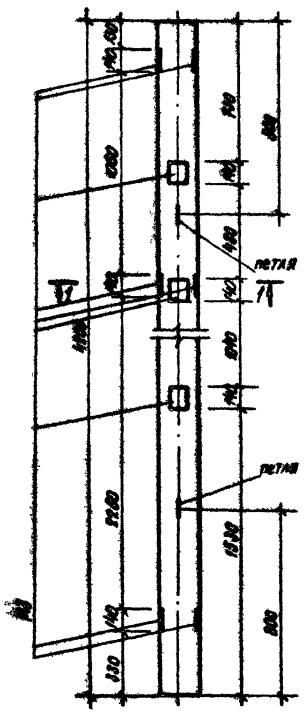
14
7630/И

Итого		Итого		Итого		Итого	
детей	штук	детей	штук	детей	штук	детей	штук
1	1	1	1	1	1	1	1

Итого: 12 шт. 12 шт. 12 шт. 12 шт.

11 мая 1987 г.

СК2-42-1а



Спецификация дополнительных изделий на одну колонну

Колонт	Зона	Т03	Обозначение	Наименование	кол.	примеч.
<u>Документация</u>						
12			Лист 13 - СК2-42-1а СБ	Сборочный чертеж	1	×
<u>Сборочные ведомости и детали</u>						
12			Лист 13 МЗ	Изделие закладное МЗ	0	

Спецификация на одно изделие

Колонт	Зона	Т03	Обозначение	Наименование	кол.	примеч.
<u>МЗ</u>						
12	1		Лист 13	Полоса 100x8 ГОСТ 103-75 в ст.3 ГОСТ 380-79 ^а L=140	1	0,88 кв
12	2		Лист 13	Круг 10 А1 ГОСТ 5781-75 в ст.5 СП2 ГОСТ 380-79 ^а L=180	2	0,11 кв

- Выборные размеры, материал и армирование колонны СК2-42-1а выполнять по чертежам колонны СК2-42-1 серии 1823 и Б 1 с установкой дополнительных закладных изделий МЗ согласно данному чертежу и изъятием закладных изделий МЗ.
- Пил обозначения внутренних стержней с плоскостью Т-1 по ГОСТ 10202-73
- Монтажные петли установить строго по чертежу в связи с тем, что они являются ориентиром при монтаже колонн
- Антикоррозийная защита закладной детали МЗ - сварным цинкованием толщиной 60 мкм.

15
7630/2

			Т.П. №04-490		
Изм. от	Исполн	Взнос	Схема установки дополнительного закладного изделия в колонне СК2-42-1а	Изм. П	Изм. 13
Констр	Плотников	Григорьев		Исполнитель проследовал 2. Клевб	
ЭСП	Володина	Смирнов			
Разраб	Сейрахов	Смирнов			
Провер	Локшина	Смирнов			

Копир Степанчук

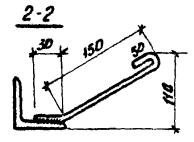
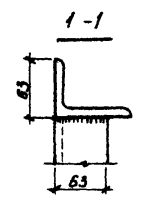
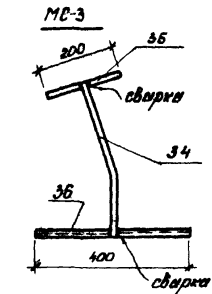
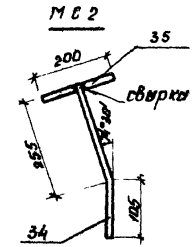
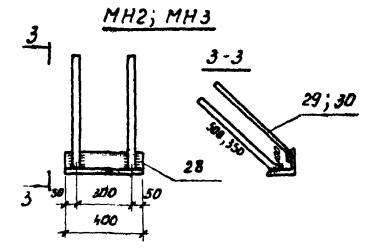
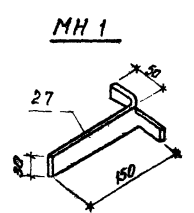
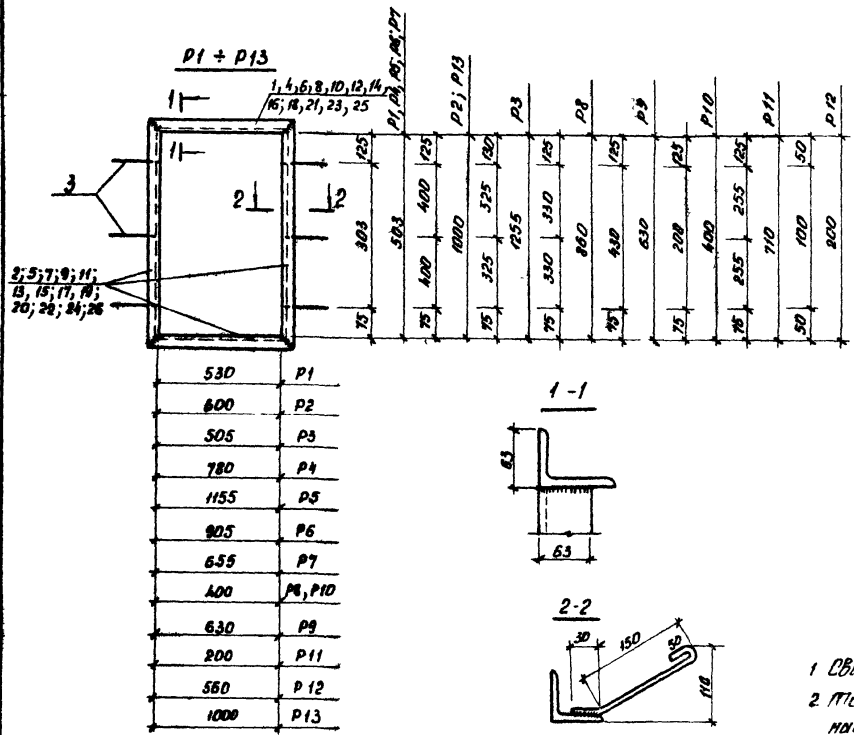
Изм. от Исполн

Платформа проект 100-100

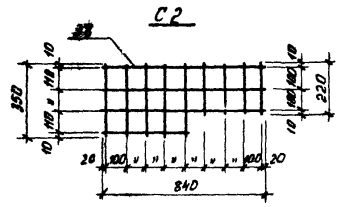
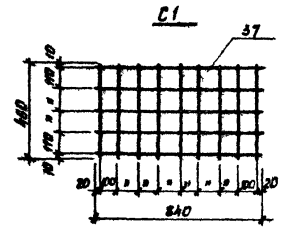
Альбом II

Пятибоя проект № 801-490

Лист № 16



- 1 Сварку производить электродом типа ЭА2 и ЭА2А
- 2 Толщину сварных швов принять по наиболее тонкому элементу
- 3 Антикоррозийная защита - горячее цинкование толщ 60 мкм
- 4 Сетки выпалывать с помощью контактной точечной сварки



16
7630/II

ИЛ.П № 801-490		
Изм 0-2	Исполнитель	Листы оформления проекта
Лист пр. Альбомы	СДМ	P1 - P8 Заключительные и сопроводительные изделия МН1, МН2, МН3, МС2, МС3. Сетки С1, С2.
И.контр. Протопинский	СДМ	Лист 14
Сварщик Козловский	СДМ	Исполнитель
Провер. Лихачева	СДМ	г. Киев
Копир. Нобильная		Формат: А2

Листов 1

Титульный проект № 801-490

Инв. № 801-490

Формат	Зона	Площ	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Рамка Р1</u>		
12	1		Лист №	Узелок 100-63x6 СТ СЭВ 255-76 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71 ¹⁻²⁵⁵	1	4.94 кг
12	2		То же	Узелок 63x63x5 СТ СЭВ 104-74 L-1014 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71 ¹⁻¹⁰¹⁴	1	9.21 кг
12	3		То же	Круг 6 А1 ГОСТ 5781-75 L-200 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71 ¹⁻²⁰⁰	4	0.05 кг
				<u>Рамка Р2</u>		
12	4		То же	Узелок 100-63x6 СТ СЭВ 255-76 L-726 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71 ¹⁻⁷²⁶	1	5.47 кг
12	5		То же	Узелок 63x63x5 СТ СЭВ 104-74 L-2970 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71 ¹⁻²⁹⁷⁰	1	14.33 кг
12	3		То же	Круг 6 А1 ГОСТ 5781-75 L-200 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71 ¹⁻²⁰⁰	6	0.05 кг
				<u>Рамка Р3</u>		
12	6		То же	Узелок 100-63x6 СТ СЭВ 255-76 L-831 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71 ¹⁻⁸³¹	1	0.74 кг
12	7		То же	Узелок 63x63x5 СТ СЭВ 104-74 L-3393 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71 ¹⁻³³⁹³	1	16.32 кг
12	3		То же	Круг 6 А1 ГОСТ 5781-75 L-200 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71 ¹⁻²⁰⁰	6	0.05 кг
				<u>Рамка Р4</u>		
12	8		То же	Узелок 100-63x6 СТ СЭВ 255-76 L-906 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71 ¹⁻⁹⁰⁶	1	6.82 кг
12	9		То же	Узелок 63x63x5 СТ СЭВ 255-76 L-2161 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71 ¹⁻²¹⁶¹	1	10.41 кг
12	3		То же	Круг 6 А1 ГОСТ 5781-75 L-200 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71 ¹⁻²⁰⁰	4	0.05 кг

Формат	Зона	Площ	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Рамка Р5</u>		
12	10		Лист 12	Узелок 100-63x6 СТ СЭВ 255-76 L-1081 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71 ¹⁻¹⁰⁸¹	1	9.64 кг
12	11		То же	Узелок 63x63x5 СТ СЭВ 104-74 L-2539 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71 ¹⁻²⁵³⁹	1	12.21 кг
12	3		То же	Круг 6 А1 ГОСТ 5781-75 L-200 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71 ¹⁻²⁰⁰	4	0.05 кг
				<u>Рамка Р6</u>		
12	12		То же	Узелок 100-63x6 СТ СЭВ 255-76 L-1031 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71 ¹⁻¹⁰³¹	1	7.76 кг
12	13		То же	Узелок 63x63x5 СТ СЭВ 104-74 L-2289 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71 ¹⁻²²⁸⁹	1	11.81 кг
12	3		То же	Круг 6 А1 ГОСТ 5781-75 L-200 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71 ¹⁻²⁰⁰	4	0.05 кг
				<u>Рамка Р7</u>		
12	14		То же	Узелок 100-63x6 СТ СЭВ 255-76 L-701 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71 ¹⁻⁷⁰¹	1	5.88 кг
12	15		То же	Узелок 63x63x5 СТ СЭВ 104-74 L-2009 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71 ¹⁻²⁰⁰⁹	1	8.81 кг
12	3		То же	Круг 6 А1 ГОСТ 5781-75 L-200 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71 ¹⁻²⁰⁰	4	0.05 кг

17
7630/2

Т.П. № 801-490

Нач. отв. Личко В.И.	Инж. П. Валовина	Инж. В. Митин	Спецификация элементов на 1 заводское изделие в соответствии с чертежом (начало)	Инж. П. Валовина	Инж. В. Митин
Инж. П. Валовина	Инж. В. Митин	Инж. В. Митин		Инж. П. Валовина	Инж. В. Митин

Провер. Личко В.И.

Копир Мкртчян А.В.

Листов I

Пятислой проект № 499

Исполн. Мухоморова Валентина

Лист	Кол-во	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				<u>РАМКА Р8</u>		
15	16	Лист 16	УГОЛОК 100x63x5 СТ С20255-76 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74*	1	3,96 кг	
15	17	То же	УГОЛОК 63x63x5 СТ С20255-76 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74*	1	12,02 кг	
15	8	То же	КРЫШКА 6x12 ГОСТ 5781-75 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74*	6	0,05 кг	
				<u>РАМКА Р9</u>		
15	18	То же	УГОЛОК 100x63x5 СТ С20255-76 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74*	1	3,96 кг	
15	19	То же	УГОЛОК 63x63x5 СТ С20255-76 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74*	1	10,91 кг	
15	9	То же	КРЫШКА 6x12 ГОСТ 5781-75 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74*	4	0,05 кг	
				<u>РАМКА Р10</u>		
15	15	То же	УГОЛОК 100x63x5 СТ С20255-76 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74*	1	3,96 кг	
15	20	То же	УГОЛОК 63x63x5 СТ С20255-76 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74*	1	9,99 кг	
15	3	То же	КРЫШКА 6x12 ГОСТ 5781-75 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74*	4	0,05 кг	
				<u>РАМКА Р11</u>		
15	21	То же	УГОЛОК 100x63x5 СТ С20255-76 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74*	1	3,46 кг	
15	22	То же	УГОЛОК 63x63x5 СТ С20255-76 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74*	1	9,91 кг	
15	5	То же	КРЫШКА 6x12 ГОСТ 5781-75 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74*	6	0,05 кг	

Лист	Кол-во	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				<u>РАМКА Р12</u>		
15	23	Лист 14	УГОЛОК 100x63x5 СТ С20255-76 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74*	1	5,16 кг	
15	24	То же	УГОЛОК 63x63x5 СТ С20255-76 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74*	1	6,45 кг	
15	3	То же	КРЫШКА 6x12 ГОСТ 5781-75 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74*	4	0,05 кг	
				<u>РАМКА Р13</u>		
15	25	То же	УГОЛОК 100x63x5 СТ С20255-76 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74*	1	3,46 кг	
15	25	То же	УГОЛОК 63x63x5 СТ С20255-76 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74*	1	26,44 кг	
15	3	То же	КРЫШКА 6x12 ГОСТ 5781-75 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74*	6	0,05 кг	
				<u>ЗАКЛЮЧЕНИЕ ИЗДАНИЕ №1</u>		
15	27	То же	УГОЛОК 100x63x5 СТ С20255-76 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74*	1	0,19 кг	
				<u>ЗАКЛЮЧЕНИЕ ИЗДАНИЕ №2</u>		
15	28	То же	УГОЛОК 100x63x5 СТ С20255-76 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74*	1	6,2 кг	
15	29	То же	КРЫШКА 6x12 ГОСТ 5781-75 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74*	2	0,05 кг	

18

7630/5

Исполн. Мухоморова Валентина	ТП. № 801-190 Спецификация элементной базы для заключения и соединительных изделий (пробоя земляе)	Лист Р	Лист 15	Листов 18
Проверено: [подпись] Проверено: [подпись] Проверено: [подпись]		Исполнитель: [подпись] Форма 18		

Листов 11

Туполобый прокат № 801-490

Иск. и Изд. Подпись, дата

№	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Заключительное издание ПНЗ		
12	28	Лист №	Челнок 45252518 СТ СВВ 104-74 L-1000 Вкл.3 кн2 ГОСТ 300-71*	1	0,2 кг
12	30		Круж 1008 ГОСТ 5701-75 Вкл.5 кн2 ГОСТ 300-71* L-450	2	0,55 кг
			Соединительное изделие ПС1		
12	31	То же	Допл Н10х160 36 ГОСТ 1730-70	1	
12	32	То же	Гайка М10,4 ГОСТ 5915-70	1	
12	33	То же	Шайба 10,5 ГОСТ 11301-68*	2	
			Соединительное изделие ПС2		
12	34	То же	Круж 1001 ГОСТ 5701-75 Вкл.3 кн2 ГОСТ 300-71* L-300	1	0,09 кг
12	35	То же	Круж 1002 ГОСТ 5701-75 Вкл.3 кн2 ГОСТ 300-71* L-200	1	0,12 кг
			Соединительное изделие ПС3		
12	34	То же	Круж 1001 ГОСТ 5701-75 Вкл.3 кн2 ГОСТ 300-71* L-300	1	0,22 кг
12	35	То же	Круж 1002 ГОСТ 5701-75 Вкл.3 кн2 ГОСТ 300-71* L-200	1	0,12 кг
12	36	То же	Челнок 50252518 СТ СВВ 104-74 L-1000 Вкл.3 кн2 ГОСТ 300-71*	1	0,51 кг
			Соед. С1		
12	37	То же	Круж 501 ГОСТ 6727-63* L-300 обычн. армир. проволочка	1	1,28 кг
			Сетка С2		
12	38	То же	Круж 501 ГОСТ 6727-63* L-300 обычн. армир. проволочка	1	0,87 кг

11 мая 1980 г.

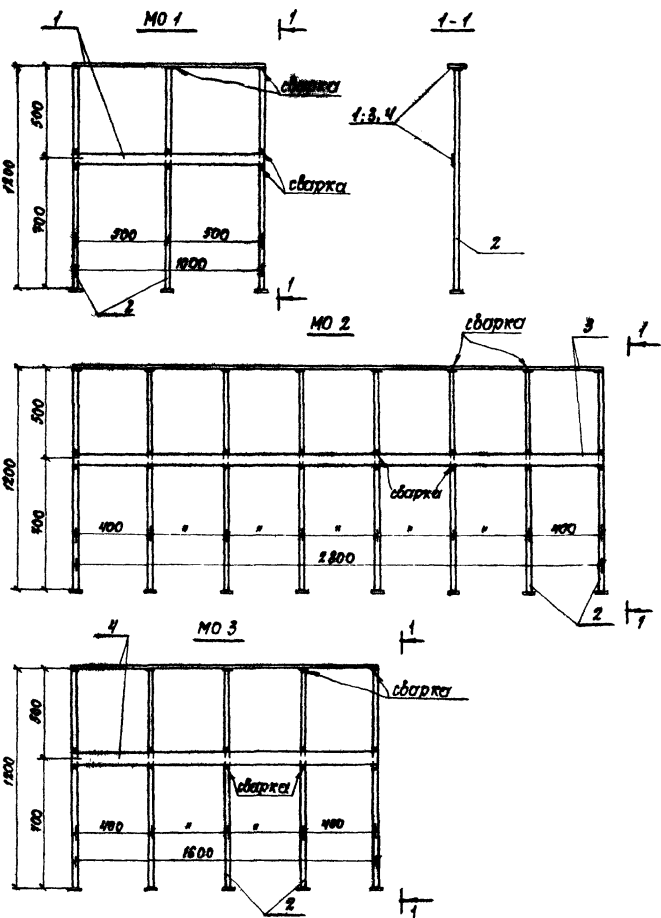
19
7630/II

			1 п № 801-490				
Нач. ДТО	Лукьянович	Л. П.	Спецификация элементов на 1 закладное и соединительное изделие (окончание)	Лист	Лист	Листов	
Л. И. Иск.	Володина	Л. П.		Р	17		
В. Г. Гонч.	Плотничкина	Л. П.		Зернин и просельков г. Киев			
Разработ.	Борозельский	Л. П.					
Провер.	Локшица	Л. П.					
Копия	Салиненко	С. П.					

Листом I

Милгород, проект №01-490

Фид. № 01. Колонны бетон



Спецификация на одно изделие

№ по кат.	Зона	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Ограждение МО 1						
13	1		Лист 16	Полоса - 30x5 ГОСТ 103-57* L=1630 вст. 3 кп 2 ГОСТ 380-74*	2	1,2 кг
12	2		Тю же	Круг 10 А I ГОСТ 5781-75 L=1800 вст. 3 кп 2 ГОСТ 380-74*	3	0,34 кг
Ограждение МО 2						
17	3		Тю же	Полоса - 30x5 ГОСТ 103-57* L=1800 вст. 3 кп 2 ГОСТ 380-74*	2	1,34 кг
12	2		Тю же	Круг 10 А I ГОСТ 5781-75 L=1800 вст. 3 кп 2 ГОСТ 380-74*	3	0,34 кг
Ограждение МО 3						
12	4		Тю же	Полоса - 30x5 ГОСТ 103-57* L=1630 вст. 3 кп 2 ГОСТ 380-74*	2	1,08 кг
12	2		Тю же	Круг 10 А I ГОСТ 5781-75 L=1800 вст. 3 кп 2 ГОСТ 380-74*	3	0,34 кг

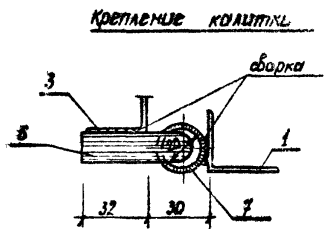
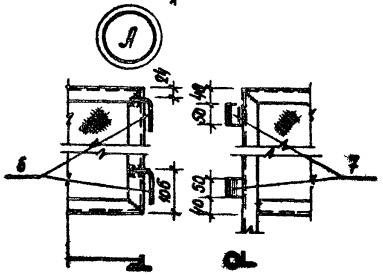
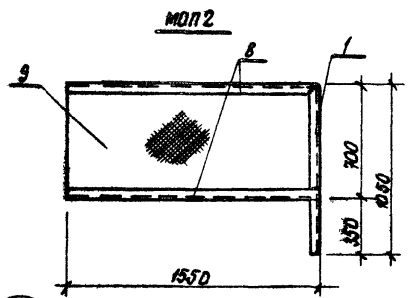
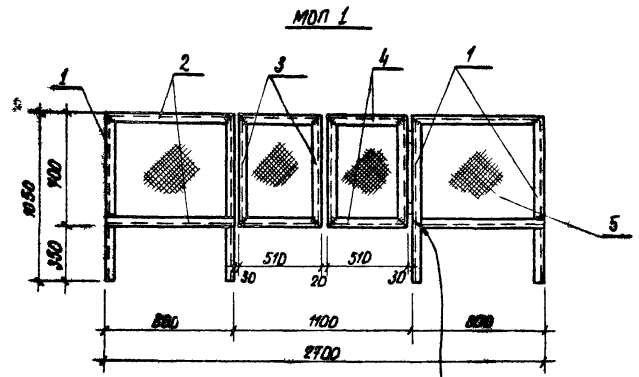
1. Сварку производить электродами типа Э-42.
2. Высоты сварных швов принять по толщине наиболее тонкого элемента

20
7630/II

ИП. №01-490			Лист	Лист	Листов
Нач. отд. Локшина и. инж. пр. Володина З.А. Комст. Улютычкин Разраб. Березинская Провер. Локшина			Р	18	
			Ограждения МО 1, МО 2, МО 3 Учреждение: ИТРОСЕЛЬХОЗ г. Киев формат 12		
Кол. пр. Власенко					

Листов 1
Полный проект № 01-190

Спецификация на одно изделие



Формат	Зона	ПС	Обозначение	наименование	кол.	примеч.
				Документация		
12			Лист 19	- МОП-1 СБ Сборочный чертеж		×
				Сборочные единицы и детали		
12	1		Лист 19	Уголок 5-32x32x3 СТ СЭВ 104-74 L=1050	4	1,33 кг
12	2		то же	то же L=800	4	1,17 кг
12	3		"	" L=700	4	1,08 кг
12	4		"	" L=510	4	0,75 кг
12	5		"	Сетка № 20 - 1,6 ГОСТ 5335-57* шир 1000	-	5,30 кг
12	6		"	Крыш 10x17 ГОСТ 528-75 L=140	4	0,22 кг
12	7		"	Труба 25x2,5 ГОСТ 3202-75 в-б ст.3 ПСБ ГОСТ 380-71 L=50	4	0,37 кг
			Лист 19	- МОП-2 СБ Сборочный чертеж		×
				Сборочные единицы и детали		
12	1		Лист 19	Уголок 5-32x32x3 СТ СЭВ 104-74 L=1050	1	1,33 кг
12	8		то же	то же L=1550	2	2,26 кг
12	9		"	Сетка № 20 - 1,6 ГОСТ 5335-57* шир 1000	-	3,02 кг

- 1. Сборку производить электродами типа Э-42
- 2. Высоту сварных швов принять по толщине наиболее тонкого элемента

21
7630/л

Мат. отг.	Личкевич	Констр.	Позднышев	Зав. пр.	Исполн.	Лит.	Лист	Листов
						Р	19	
ИП. № 01-190						Укр. Инститросельхоз 2. Киев		
металлическое ограждение площадки ввода МОП 1 и МОП 2								

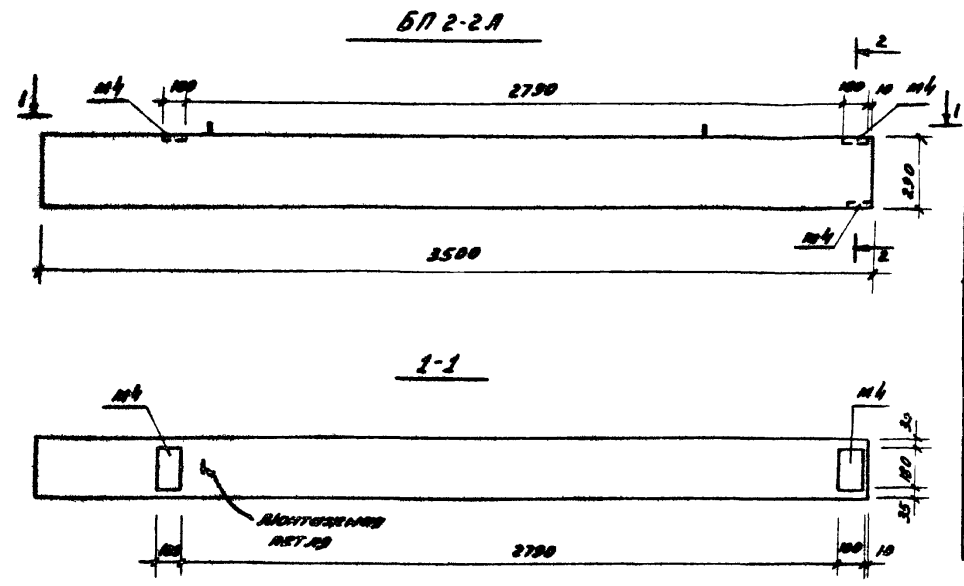
- Копир. Стальмашин

Т. П. 101 1901

Лист 1 из 1

Лист 2/2

Защелки проект №801-490



Спецификация закладных изделий на один элемент

Кол-во	Единица измерения	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			<u>Документация</u>		
12	шт.	-БР-2А-СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы и детали</u>		
		КЗ-01-58, шаг 2	Изделие закладное М4	3	

- Габаритные размеры, армирование и бетонирование перемычек БР-2А выполнять по чертежам перемычек БР-2-2 серии КЗ-01-58, шаг 2
- Согласно данному чертежу осуществлять только установку дополнительных закладных изделий М4
- Антикоррозийная защита закладных изделий - горячее цинкование слоем 60 мкм

22
7630/2

Зав. цехом Водопровод. слес.

№. п. 1801-490			Лист	Рисунки
Поч. отд. Лучевым	Г.И.П. Володина	Г.В.К.К.С. Восточный	Р	20
Разроб. Бакитова			Укренил/проследил	
Провер. В.В.С.			Г. Кув	
Копир. Виталинская				

Схема размещения закладных изделий перемычки БР-2А

Т П МОУ 1980 г