

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
816-1-27**

**МАСТЕРСКАЯ РЕМОНТНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ БАЗЫ
ОТДЕЛЕНИЙ (БРИГАД) ДО 40 ТРАКТОРОВ С
ТЕПЛОЙ СТОЯНКОЙ 12 ТРАКТОРОВ
И ЭЛЕКТРОДНОЙ КОТЕЛЬНОЙ.**

Альбом 2

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ

18024-02
ЦЕНА 1-37

				Лидван	
2018.02					
				Копирован с оригинала	
					Формат А0

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать XII 1982 года

Заказ № 1537 Тираж 1500 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

816-1-27

МАСТЕРСКАЯ РЕМОНТНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ БАЗЫ ОТДЕЛЕНИЙ (БРИГАД) ДО 40 ТРАКТОРОВ С ТЕПЛОЙ СТОЯНКОЙ 12 ТРАКТОРОВ И ЭЛЕКТРОДНОЙ КОТЕЛЬНОЙ

Альбом 2

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Технологические решения. Архитектурно-строительные решения. Внутренние водопровод и канализация. Отопление и вентиляция. Тепло-механическая часть. Электрооборудование. Автоматизация, связь и сигнализация
- Альбом 2 - Строительные изделия и конструкции
- Альбом 3 - Задание заводу на изготовление щитов
- Альбом 4 - Заказные спецификации
- Альбом 5 - Сметы

РАЗРАБОТАН
проектным институтом
ЦИТЭПсельхозпром
г. Иваново

УТВЕРЖДЕН
Минсельхозом СССР
ЗАКЛЮЧЕНИЕ N 91 от 15.09.81
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
ЦИТЭПсельхозпром
приказ N 139 от 22.04.82

Главный инженер института
Главный инженер проекта



ВИ Мз роко
ВИ Гасин

						Проектант	

Тиловоу проект 816 27 Альбом 2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АС

Лист	Наименование	Примечан
1	Общие данные	
2	Ворота распашные В3,6х4,2. Рама. Ворота	
3	Ворота распашные В3,6х4,2. Рама полотно.	
4	Ворота распашные с калиткой В3,6х4,2а	
5	Лестница ЛМ1	
6	Рамки Р1-Р7, МР1	
7	Осмотровая канава, разрезы. Узлы.	
8	Металлические изделия РМ1, МС1, МС2, СТ-1, МН1-МН3	
9	Кронштейны КР1-КР3	
10	Кронштейны КР4-КР10	
	Грязеотстойник с бензонасосом	
11	План и разрез	
12	Схема расположения сетки приямка	
13	Цит. Ц1. Крышка КК. Детали	
14	Фильтр ВФ1	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечан.
2	Спецификация элементов рамы ворот	
4	Спецификация элементов ворот	
5	Спецификация элементов лестницы	
6	Спецификация элементов рамок	
7	Спецификация элементов смотровой канавы	
8	Спецификация элементов	
9	Спецификация элементов кронштейнов	
10	Спецификация элементов кронштейнов	
11	Спецификация элементов грязеотстойника	
13	Спецификация элементов грязеотстойника	
14	Спецификация элементов	

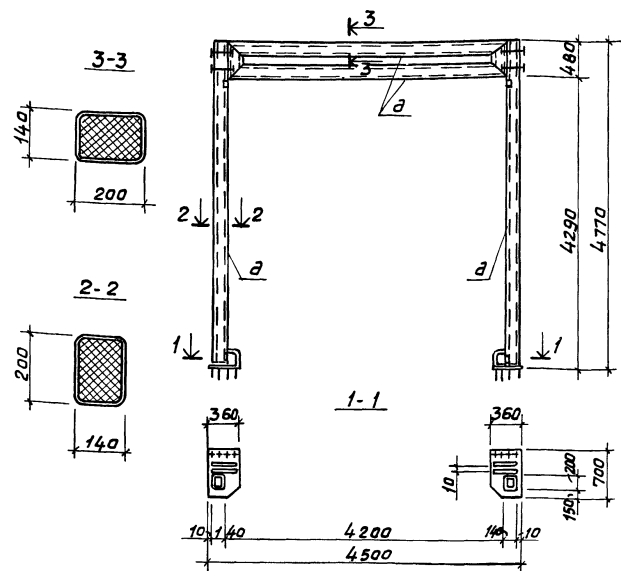
Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечан
Шпр 41-74 Вып. 1, 2	Ссылочные документы	
	Ворота распашные В3,6х3,0; В3,6х3,6; В3,6х4,2; В4,2х5,4 с ручными приборами открывания	
1.453-2 Вып 3	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	
	Чертежи КМД.	
3.901-5	лестницы, переходные площадки и ограждения из горячекатаных профилей с настилом и ступенями из элементов штампованного решетчатых типов;	
	лестницы, переходные площадки и ограждения из горячекатаных профилей с настилом и ступенями из рифленой стали	
3.901-5	Сальники набивные Ду=50-140мм для пропуска труб через стену	
3.901-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	
	- изделия для круглых колодезь	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную и пожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта (В.И. Гезем)

	Привязан		
ЦНВ. № _____ Инжен. Мусина _____ Рук. гр. Кривоносова _____ Диспетр. Пилипчук _____ Нач. ц. Галазин _____ Ц.П. Галазин _____ И.кон.р. Матросова _____	717-816-1-27-АС	Мастерская ремонтно-монтажной базы ЦУТЭПсельхозпром г. Иваново	
	Станов	Лист	Листов
	Р	1	14
Общие данные		МСХ СССР ЦУТЭПсельхозпром г. Иваново	

Рама Ворота В4,2х4,2



Спецификация элементов рамы ворот

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол	Масса ед, кг	Примечание
		Сборочные единицы			
Шифр41-74,1,435-17,2.1000200	Вып.1,2 и листы	Рама ворот/1,435-17,2.1000200	1		
то же		Рама полотна/1,435-17,2.2000200	1		
»		Рама полотна/1,435-17,2.3000200	1		
Шифр41-74,1,435-17,2.4000		Механизм закрытия			
		шпингалета	1	0,53	
Шифр41-74,1,435-17,2.5000		Замок-защелка	1	0,44	
Шифр41-74,1,435-17,2.5000		Механизм отвода защелки	1	0,40	
		Детали			
Шифр41-74,1,435-17,2.0001		Палец	4	0,42	
Шифр41-74,1,435-17,2.0002		Опора шаровая	4	0,32	
Шифр41-74,1,435-17,2.0003		Втулка	4	0,019	
Шифр41-74,1,435-17,2.0004		Втулка	4	0,016	
Шифр41-74,1,435-17,2.0005		Шайба регулировочная	16	0,012	
Шифр41-74,1,435-17,2.0006-01а		Вставка	144	0,64	
Шифр41-74,1,435-17,2.0007		Штырь	2	0,13	
Шифр41-74,1,435-17,2.0008-2ч.а		Штанга	1	1,84	
Шифр41-74,1,435-17,2.0009		Ось соединительная	1	0,04	
Шифр41-74,1,435-17,2.0011		Упор	1	0,87	
Шифр41-74,1,435-17,2.0012		Пробка	16	0,05	
Шифр41-74,1,435-17,2.0013		Стержень	16	0,13	
Шифр41-74,1,435-17,2.0014		Втулка	16	0,35	
Шифр41-74,1,435-17,2.0015		Гла	22	0,13	
Шифр41-74,1,435-17,2.0016		Кольцо	4	0,006	
Шифр41-74,1,435-17,2.1110		Втулка - шарнир	4	0,23	
Шифр41-74,1,435-17,2.1101		Втулка	8	0,09	
Шифр41-74,1,435-17,2.1102		Основание	2	10,0	
Шифр41-74,1,435-17,2.1107		Колесоотбойник	2	3,00	
Шифр41-74,1,435-17,2.1108		Пластина	2	0,82	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол	Масса ед, кг	Примечание
Шифр41-74,1,435-17,2.1109		Ограждение	2	1,36	
Шифр41-74,1,435-17,2.2003		Накладка	4	0,25	
Шифр41-74,1,435-17,2.2004д		Панель	2	—	
Шифр41-74,1,435-17,2.2010		Втулка шарнир	4	0,23	
Шифр41-74,1,435-17,2.3002		Втулка	4	0,02	
Шифр41-74,1,435-17,2.1203		Втулка	8	0,79	
		Материалы			
		тн=-20°С			
		Сукно техническое			1 слой
		ТУ17-65-1-71,565х480х5	56	1,62	15,19 м ²
		тн=-30 и -40°С			
		Сукно техническое			2 слоя
		ТУ17-65-1-71,565х480х5	56	3,04	30,38 м ²
Шифр41-74,1,435-17,2.0000д		Резиновый профиль Р16			
		Резина рулонная пластич			
		лист МБС-М-3-250х500 ГОСТ 1338-77	—	1,94	7,2 м
		то же Вх250х500 ГОСТ 1338-77	—	1,73	7,2 м
		Резина зубчатая техническая с 2 пленками			
		ТУ38-5-1206-68, 20х16	—	1,92	12,0 м
		Мат теплоизоляционный из минеральной ваты ГОСТ 9573-72			
		4000х500х70 (ρ=100 кг/м ³)	0,5	—	м ³

- Ворота В4,2х4,2 выполнены по типу ворот В4,2х4,2 с ручными приборами открывания по шифру 41-74 Вып.1,2
- Дополнительно, для зданий с тн=-30,-40°С филленки утепляются двумя слоями технического сукна
- В спецификации учтены детали ворот согласно шифру 41-74 Вып.2, которые принимаются без переработки детализованных чертежей и детали с индексом "а", требующие переработки.
- Рама ворот и полотна для ворот разработаны в стадии КМ совместно с полотном.
- Трубный профиль рамы ворот необходимо дополнительно утеплить минеральной ватой с ρ=100 кг/м³.
- Таблица сечений элементов приведена на л.АС-3

Выборка стали на ворота В4,2х4,2, кг

Марка элемента	Арматурные изделия														Всего							
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класс А-1					Профильная сталь					Профильная сталь ГОСТ 8240-72		Гнутый профиль сварной ТУ 14-2-361-79									
	10	12	15	25	36	38	40	45	50	54	У100	У120	У150	У180		У200	У220	У250	У280	У300		
Рама ворот				2,38	5,6	7,04	0,8	0,8	5,0		2,82	0,55	2,72	1,64	2,0	0,199	0,12	0,12	379,0	379,0	520,85	
Рама полотна				0,08			0,8				0,88	1,00	21,6	2,2	21,8	0,12	0,12		150,32	142,82	233,4	
Детали	1,90	0,04	0,25				1,28	0,14			1,68	5,30	0,024	0,192		0,216					318,94	
																						5,52

Инженер	Мусина		
Рис. эр.	Кравченко		
Д.спец.	Пилипчук		
Нач.отд.	Тыдай		
Г.уп.	Глебин		
Н.контр.	Матросова		

ТП 816-1-2х - АС

Мастерская ремонтно-технической базы (Филиал) в г.Катангоров с теплым стиркой 12 этажом и электроработной котельной

Ворота распашные В4,2х4,2 Рама Ворота

МСХ СССР ЦИТАсельхозпром г.Циваново

Привязан

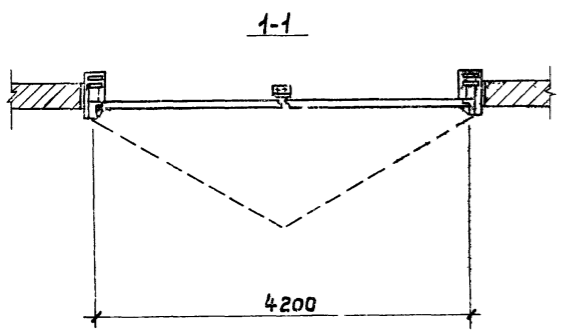
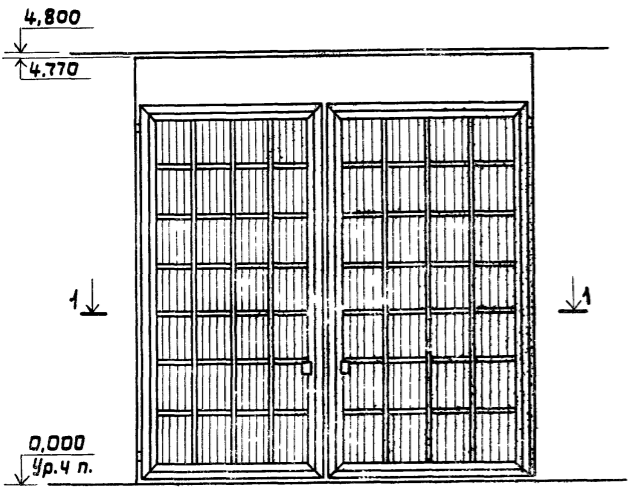
Лист 2

Листов

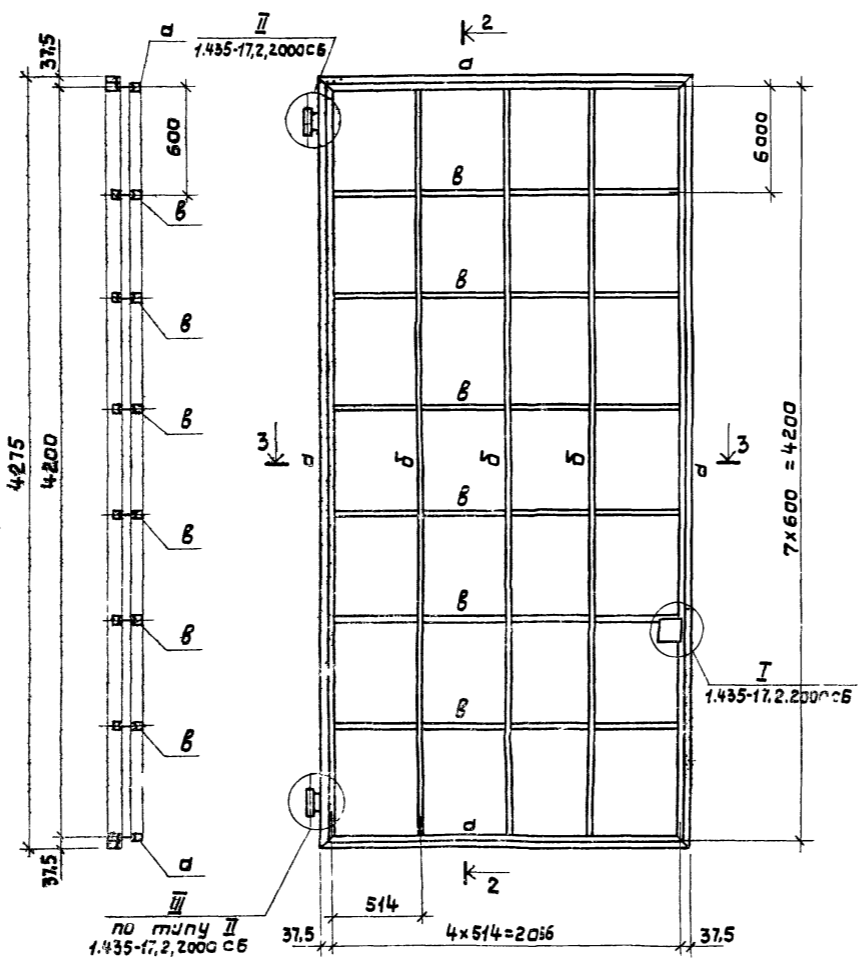
Копировал Аку 18024.02.5 формат 22Г

Тиловай проект 816-1-27 Альбом 2

Ворота В4,2х4,2



2-2 Рамд полотна



4-4

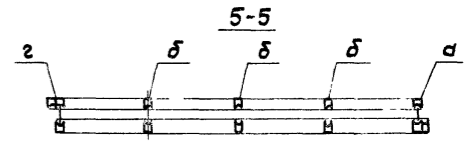
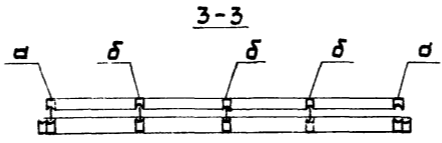
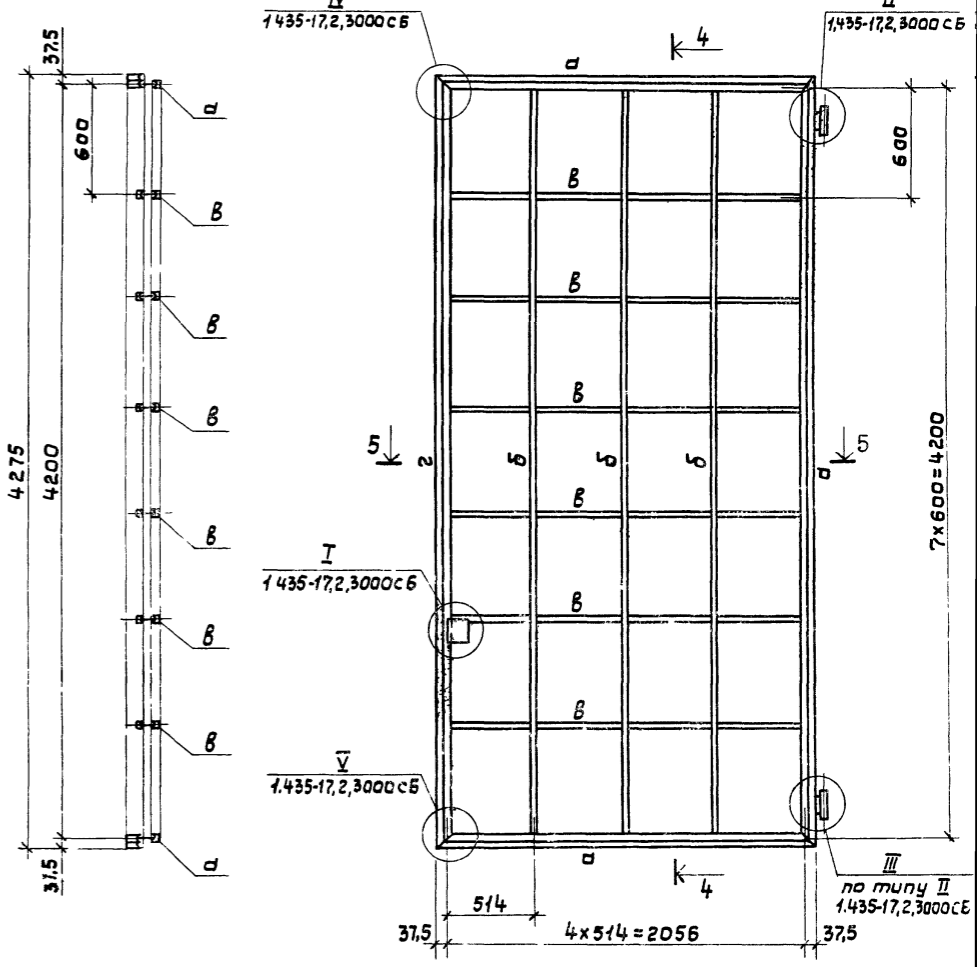


Таблица сечений элементов

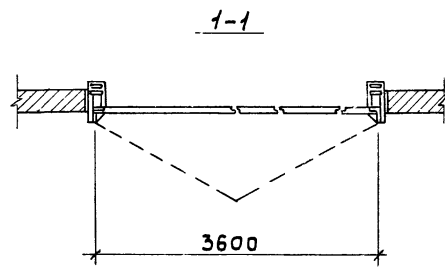
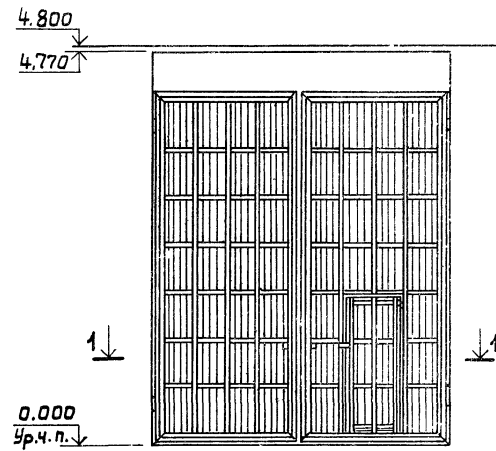
Марка	Сечение элементов		Примечание
	Эскиз	Состав	
а		Тр. 28x25x1,8 2Тр. 50x25x1,8 - 2x14	Принято по типу шифра 41-74 Вып. II
б		Тр. 28x25x1,8 Тр. 50x25x1,8 - 2x14	
в		2Тр. 28x25x1,8 - 2x14	
г		2Тр. 28x25x1,8 Тр. 50x25x1,8 - 2x14	
д		Тр. 200x140x4	

Узлы приняты по шифру 41-74 Вып.2

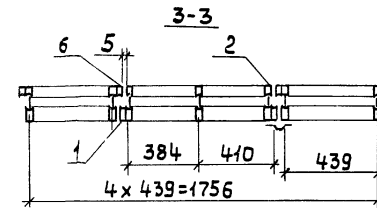
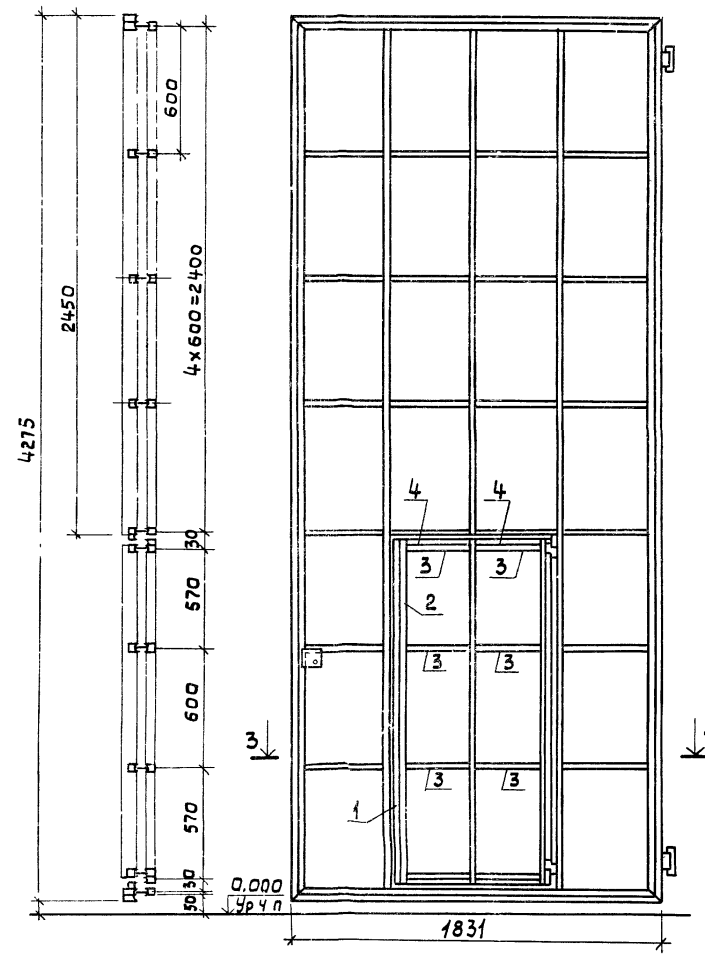
Инжен. Мусина	Мастерская ремонтно-технической базы отделений (бригад) дозатракторов с тепловой стоянкой (ЗТРАК-Торы) и электродной котельной	Специалист Лишав
Рук. зр. Крашенинников		р 3
Гл. инж. Пилипчук		Мин. СССР
Науч. ст. Тизин		ЦИТЭПсельхозпром
С. инж. Глазын		г. Целиноград
Н. контр. Матросова		

Привязан	
ИНВ. №	

Ворота В3,6х4,2а



2-2 Рама полотна с калиткой



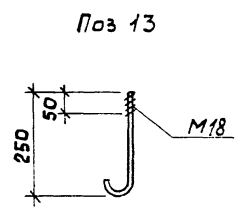
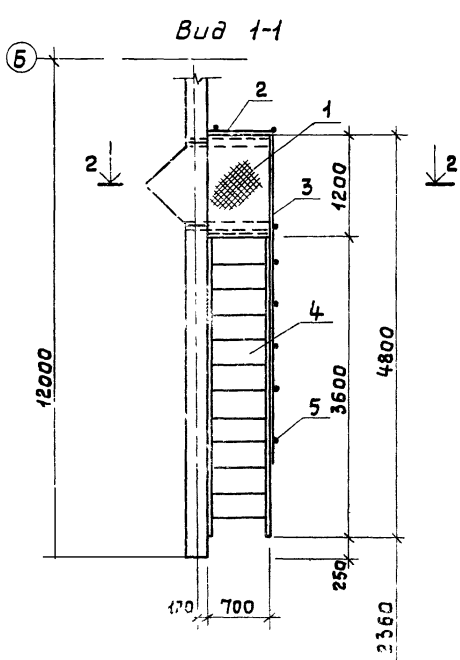
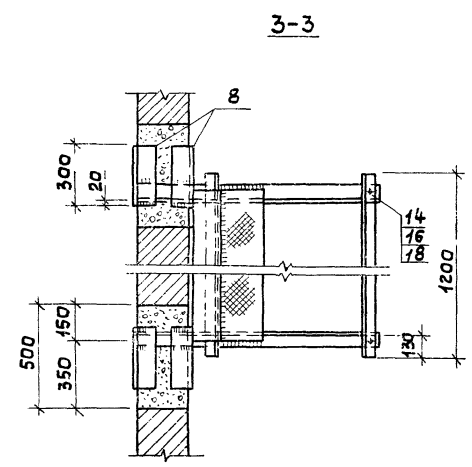
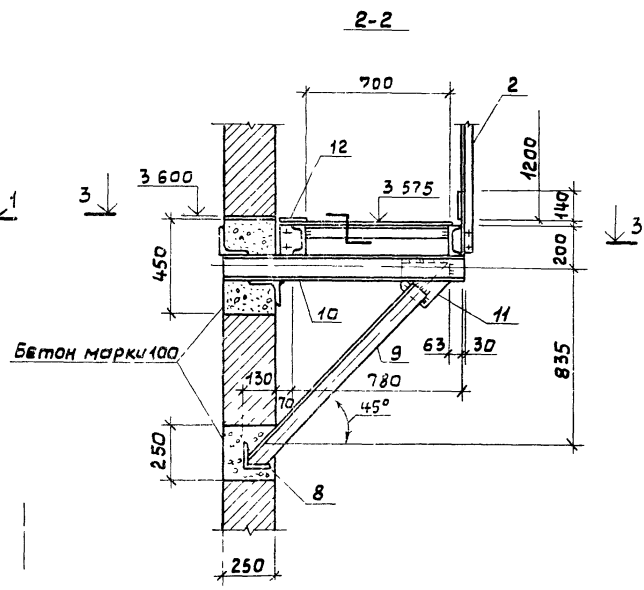
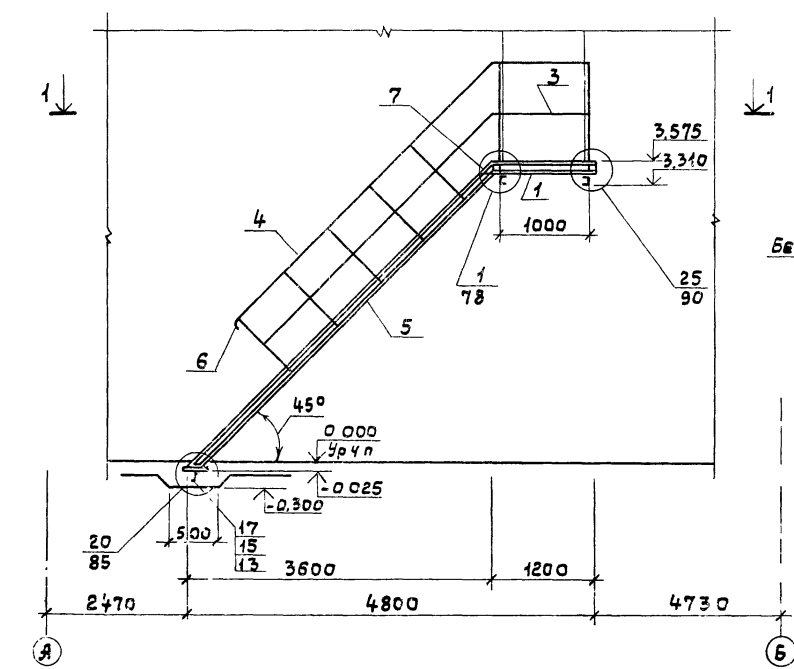
Спецификация элементов ворот

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1		Труба 50x25x1,5Т914-3-194-173	2	3,1	ρ=1765
2	Шифр 41-74 Вып.2	Профиль тр. ПТ2	2	6,52	ρ=1765
3	то же	Профиль тр. ПТ1	8	1,1	ρ=360
4		Труба 28x25x1,8Т914-3-194-173	4	0,5	ρ=360
5		Труба 28x25x1,8Т914-3-194-173	2	1,21	ρ=865
6		Труба 28x25x1,8Т914-3-194-173	2	2,52	ρ=1800

1. Ворота В3,6х4,2 а в отличие от ворот В3,6х4,2 (сборочный чертеж 1.435-17.2.00.00сб по шифру 41-74) имеют правое полотно с калиткой
 2. Раму полотна выполнять в соответствии с данным листом и сборочным чертежом 1.435.17.2-30.00сб по шифру 41-74 вып. 1,2. Масса рамы полотна 142,5 кг.

Инженер Мусина	Рук.гр. Крашенинников	Гл.спец. Филиппчук	Нач.отд. Тугай	ГИП Глезин	И.контр. Матросова	ТП-816-1-27-АС	Мастерская ремонтно-технической базы отделений (бригад) до 40 тракторов с теплой стоянкой 12 тракторов и электродной котельной	Стадия	Лист	Листов
							Ворота распашные с калиткой В3,6х4,2а	Р	4	
Привязан							МСХ СССР ЦИТЭПсельхозпром г. Иваново			

Лестница ЛМ1



Спецификация элементов лестницы

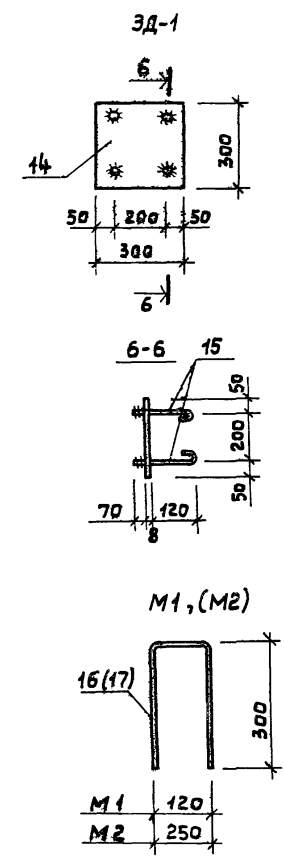
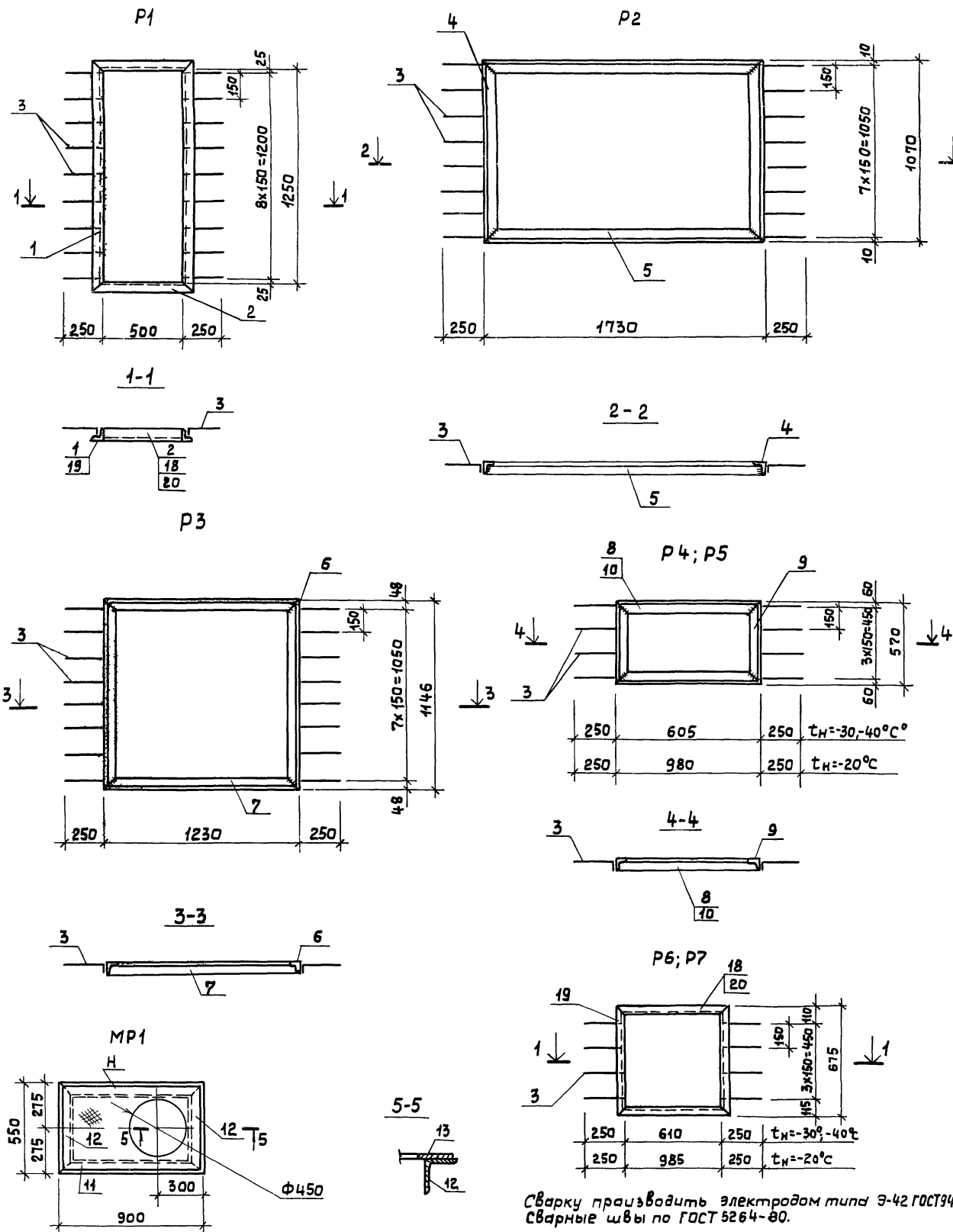
Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед кг	Примечание
Сборочные единицы и детали					
1	1.459-2 Вып.4	Площадка ЛГ5	1	70,0	
2	1.459-2 Вып.4	Ограждение ОПГ1	1	19,0	
3	1.459-2 Вып.4	Ограждение ОПГ3	1	26,0	
4	1.459-2 Вып.4	Ограждение ОПГ10	1	66,0	
5	1.459-2 Вып.4	Марш лестничный ЛГ17	1	261,0	
5	1.459-2 Вып.3	Элемент дополнит. ДГ23	1	0,6	
7	1.459-2 Вып.3	Элемент дополнит. ДГ20	1	1,7	
8		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-76 R=300	6	2,5	
9		Уголок 63x63x6 ГОСТ 8509-76 R=850	2	4,9	
10		Швеллер 12 ГОСТ 8240-76 R=1150	2	12,0	
11		Полоза 6x6x180 ГОСТ 103-76 R=180	2	1,53	
12		Полоза 6x6x140 ГОСТ 103-76 R=180	1	7,8	
13		Якорь Арм. сталь Ф18 АІ ГОСТ 5781-75 R=300	2	0,75	
Стандартные изделия					
14		Болт М12 ГОСТ 7798-70*	18		
15		Гайка 2М18 ГОСТ 5915-70*	2		
16		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	18		
17		Шайба 18 ГОСТ 11371-78	2		
18		Шайба 12 65 ГОСТ 6402-70*	18		

- Сварку выполнять электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80.
- После монтажа все металлоконструкции окрасить масляной краской два раза.
- Узлы конструкций и указания по монтажу см. серию 1.459-2, вып. 3.
- Ограждение лестничной площадки выполнить после монтажа оборудования.

Инженер	Мисина	И.И.
Рук. гр.	Кременникова	И.И.
Гл. спец.	Пилипчук	И.И.
Нач. отд.	Тузга	И.И.
Г.И.П.	Глезин	И.И.

ТП-816-1-27-АС

Привязан	И.И. Кань	Матросова	И.И.	Мастерская ремонтно-техническая база отделения (бригады) до 40 тракторов с тепловой стоянкой 12 тракторов и электродной котельной	Стация	Лист	Листов
					Р	5	
				Лестница ЛМ1	М.Х. ССР ЦИТЭПсельхозпром г. Ц. Баньково		



Спецификация элементов рамок

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
P1					
1		Уголок 6-50x50x4 ГОСТ 8509-72* P=1376	2	5,40	
2		Уголок 6-50x50x4 ГОСТ 8509-72* P=626	2	2,50	
3		Ф8 ГОСТ 5781-75 P=300	18	0,12	
P2					
4		Уголок 6-50x50x4 ГОСТ 8509-72* P=1070	2	3,30	
5		Уголок 6-50x50x4 ГОСТ 8509-72* P=1730	2	5,30	
3		Ф8 ГОСТ 5781-75 P=300	16	0,12	
P3					
6		Уголок 6-50x50x4 ГОСТ 8509-72* P=1146	2	3,50	
7		Уголок 6-50x50x4 ГОСТ 8509-72* P=1230	2	3,80	
3		Ф8 ГОСТ 5781-75 P=300	16	0,12	
P4					
8		Уголок 6-50x50x4 ГОСТ 8509-72* P=605	2	1,90	
9		Уголок 6-50x50x4 ГОСТ 8509-72* P=570	2	1,80	
3		Ф8 ГОСТ 5781-75 P=300	8	0,12	
P5					
10		Уголок 6-50x50x4 ГОСТ 8509-72* P=980	2	3,00	
9		Уголок 6-50x50x4 ГОСТ 8509-72* P=570	2	1,80	
3		Ф8 ГОСТ 5781-75 P=300	8	0,12	
MP1					
11		Уголок 6-50x50x4 ГОСТ 8509-72* P=900	2	3,40	
12		Уголок 6-50x50x4 ГОСТ 8509-72* P=550	2	2,10	
13		Лист рамб О-ПН-6x530x880 ГОСТ 8568-71	1	0,24	
3Д-1					
14		Полоса 6-8x300 ГОСТ 82-70* P=300	1	5,65	
15		Ф10А-I ГОСТ 5781-75 P=150	4	0,093	
M1					
16	АС-6 альб.1	Полоса 6x60 ГОСТ 103-76 P=720	1	1,36	
M2					
17	АС-6 альб.1	Полоса 6x60 ГОСТ 103-76 P=850	1	1,60	
P6					
18		Уголок 6-80x50x4 ГОСТ 8509-72* P=740	2	2,17	
19		Уголок 6-80x50x4 ГОСТ 8509-72* P=675	2	2,06	
3		Ф8 ГОСТ 5781-75 P=300	8	0,12	
P7					
19		Уголок 6-90x50x4 ГОСТ 8509-72* P=815	2	2,06	
20		Уголок 6-90x50x4 ГОСТ 8509-72* P=1085	2	3,31	
3		Ф8 ГОСТ 5781-75 P=300	8	0,12	

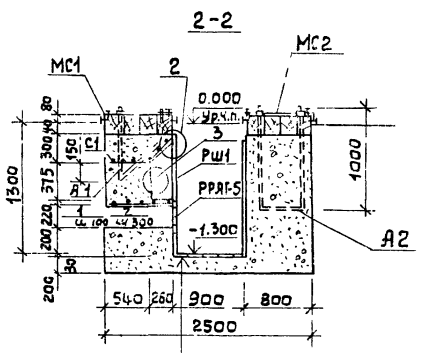
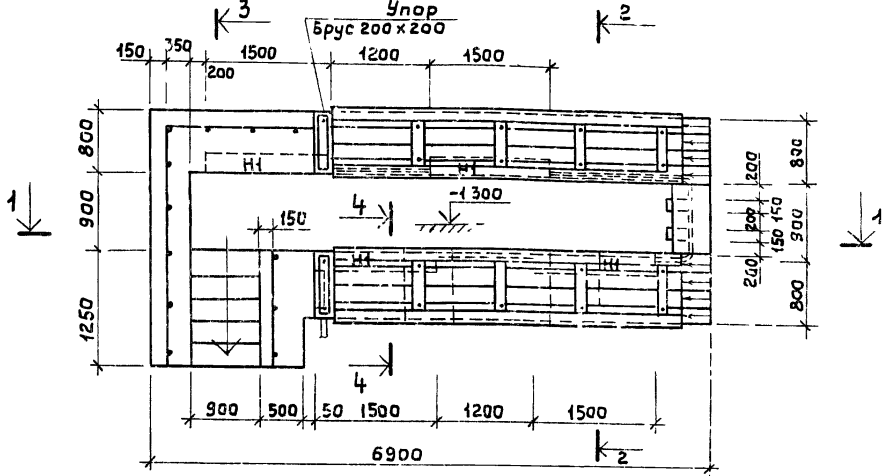
Сварку производить электродом типа Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Инженер В.В. Власова
 Рук. зр. Крашенинников
 Гл. спец. Лиллпчук
 Нач. отд. Тизгай
 ГУП Глэзин

ТП-816'1-27-АС
 Стадия Лист Листав
 Рамки P1 - P7; MP1
 Мстх СССР ЦИТЭПсельхозрам г. Иваново

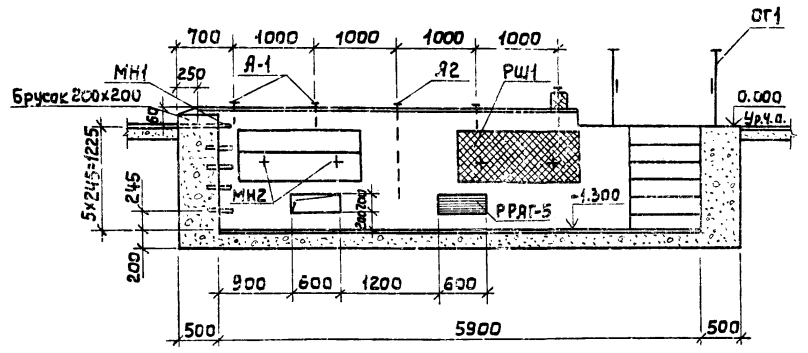
Привязан
 Н.контр Матросова
 инв. №

План осмотрай канавы

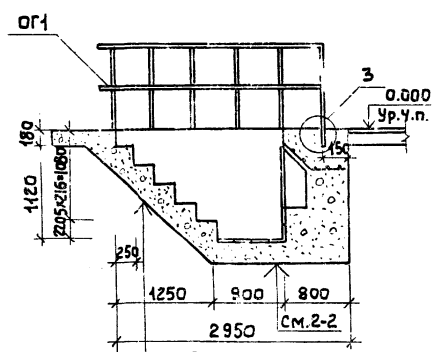


Керамическая плитка ГОСТ 6781-63
 Цементный раствор марки 100-15
 Бетон марки 100
 щебень пролитый битумом по
 уплотненному грунту S100

4-1.



3-3

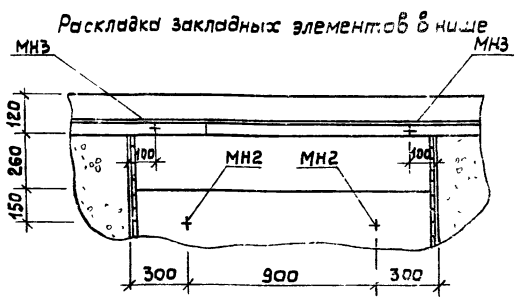
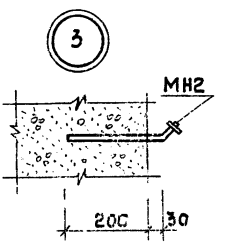
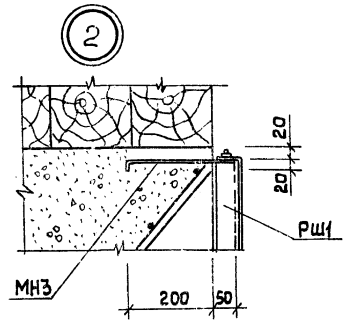
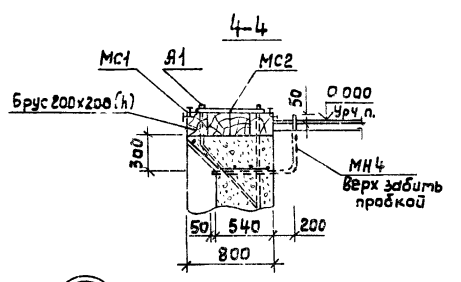


Набивные ступени из бетона марки 100
 Бетон марки 100-150 мм
 Щебень, пролитый битумом по
 уплотненному грунту S=100

Спецификация элементов осмотрай канавы

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса в. кг	Примечание
МН1	АС-8	Скоба	5	2,7	
МН2	АС-8	Изделие закладное	8	0,40	
МН3	АС-8	Изделие закладное	8	0,48	
МН4		Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75 P=7900		16,75	
А1	АС-8	Янкер	4	4,94	
А2	АС-8	Янкер	4	6,30	
ОГ1	АС-8	Ограждение	6		М
РРАГ-5		Жалюзийная решетка	4	5,03	см. часть об
С1	АС-8	Сетка арматурная	4	6,14	
РШ1	АС-8	Решетка	4	10,5	
МС1	АС-8	Элемент крепления	4	29,2	
МС2	АС-8	Элемент крепления	10	3,3	
1		ФЛЯ I ГОСТ 5181-75 P=1000	21	0,617	
2		ФБЯ I ГОСТ 5181-75 P=760	6	0,17	
Материалы					
		брус 200x200 ГОСТ 8486-66	1,95		М ³
		Бетон марки 100	16,3		М ³

Стены осмотрай канавы выполнить из бетона марки 100 с последующей облицовкой керамической плиткой белого цвета ГОСТ 6141-76.



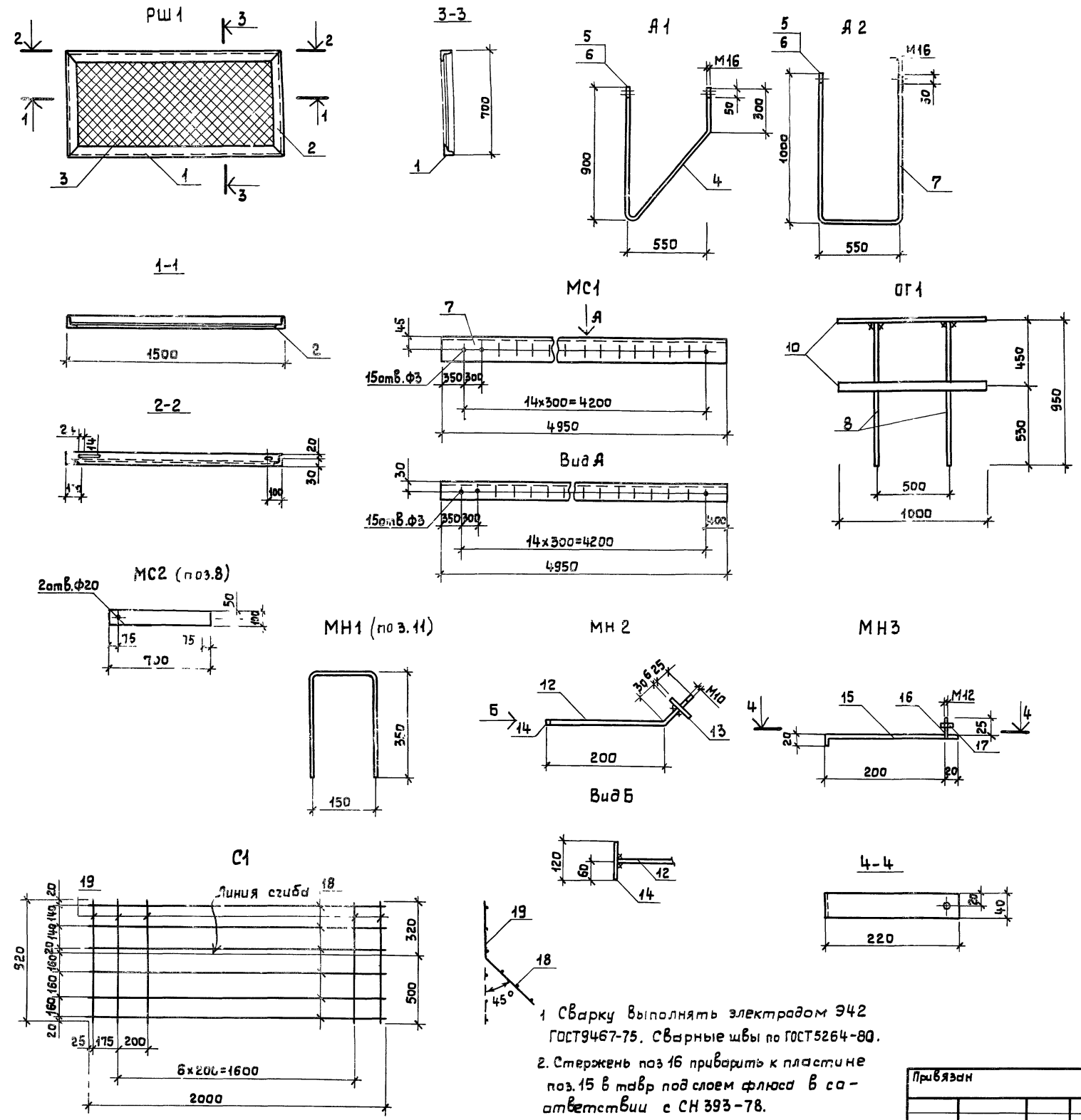
Инженер	Голева	22.02			
Рук. гр.	Кривенникова	22.02			
Гл. спец.	Пилипчук	22.02			
Нач. отд.	Тузай	22.02			
ГИП	Глезин	22.02			
И.контр.	Матросова	22.02			

ТП-816-1-27 - АС

Мастерская ремонтно-технической базы, отделений (ср. завод) до 40 тракторов с тепловой станцией 12 тракторной - электрической котельной	Стадия	Лист	Листов
По монтажу канавы	0	7	
Разрезы, узлы			

Копировала Крайнова 18.02.02 10 Формат 2..

Типовой проект 816-1-27 Альбом 2



Спецификация элементов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<u>РШ1</u>		10,50	
1	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст. 3 кн 2 ГОСТ 535-79 P=1500	Уголок	2	5,70	
2	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст. 3 кн 2 ГОСТ 535-79 P=700	Уголок	2	2,50	
3	Сетка 2,0x1,6 ГОСТ 5336-67*	Сетка	1	2,30	
		<u>Я1</u>			
4	Ф16 А I ГОСТ 5781-75 P=2000	Ф16 А I	1	4,94	
5	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	Гайка М16	2		
6	Шайба 16 ГОСТ 11374-79	Шайба 16	2		
		<u>Я2</u>			
7	Ф16 А I ГОСТ 5781-75 P=2550	Ф16 А I	1	6,3	
5	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	Гайка М16	2		
6	Шайба 16 ГОСТ 11374-79	Шайба 16	2		
		<u>МС1</u>			
7	Уголок 6-80x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст. 3 кн 2 ГОСТ 535-79 P=1950	Уголок	4	29,2	
		<u>МС2</u>			
8	Полоса 6-8x100 ГОСТ 103-76 Вст. 3 кн 2 ГОСТ 535-79 P=700	Полоса	10	3,3	
		<u>ОГ1</u>		4,8	
9	Ф22 А I ГОСТ 5781-75 P=950	Ф22 А I	2	2,9	
10	Полоса 6-6x40 ГОСТ 103-76 Вст. 3 кн 2 ГОСТ 535-79 P=1000	Полоса	2	1,9	
		<u>МН1</u>			
11	Ф22 А I ГОСТ 5781-75 P=1000	Ф22 А I	1	2,7	
		<u>МН2</u>		0,40	
12	Ф12 А I ГОСТ 5781-75 P=260	Ф12 А I	1	0,16	
13	Полоса 6-6x60 ГОСТ 103-76 Вст. 3 кн 2 ГОСТ 535-79 P=50	Полоса	1	0,17	
14	Ф10 А I ГОСТ 5781-75 P=120	Ф10 А I	1	0,07	
		<u>МН3</u>		0,48	
15	Полоса 6-6x40 ГОСТ 103-76 Вст. 3 кн 2 ГОСТ 535-79 P=240	Полоса	1	0,45	
16	Ф12 А I ГОСТ 5781-75 P=35	Ф12 А I	1	0,03	
17	Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	Гайка М12	1		
		<u>С1</u>		6,14	
18	Ф10 А III ГОСТ 5781-75 P=2000	Ф10 А III	6	4,14	
19	Ф6 А I ГОСТ 5781-75 P=820	Ф6 А I	11	2,0	

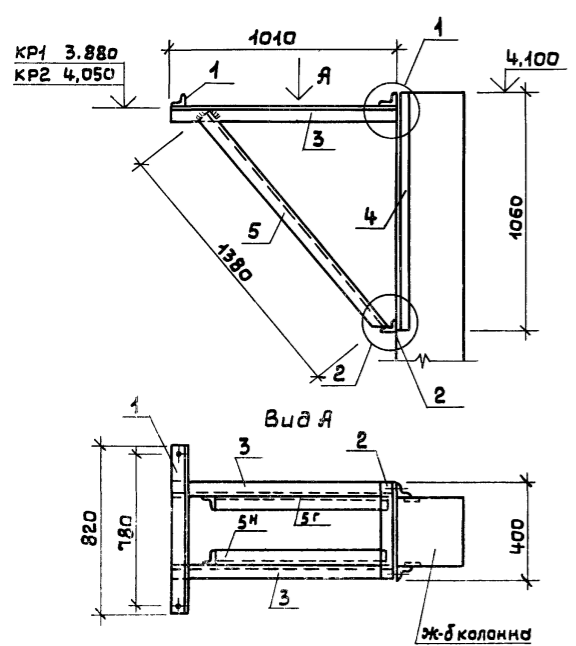
1 Сварку выполнять электродом Э42 ГОСТ 9467-75, сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 2. Стержень поз 16 приварить к пластине поз 15 в тавр под слоем флюса в соответствии с СН 393-78.

Инженер	Голева		ТП-816-1-27-АС
Рук. гр.	Кращенник		
Л. спец.	Пидипчук	22.12.81	
Нач. отд.	Тыгай	27.11.81	
Гип	Глежин		
Н. контр.	Матросова		
Прибылан			Мастерская ремонтно-технической базы, отделений (бригад) до 40 тракторов с тепловой стальной и 12 тракторов и электродной котельной
Шифр №			Станция Лист Листов Р 8 МСС ССР ЦИТЭПсельхозпром г. Иваново

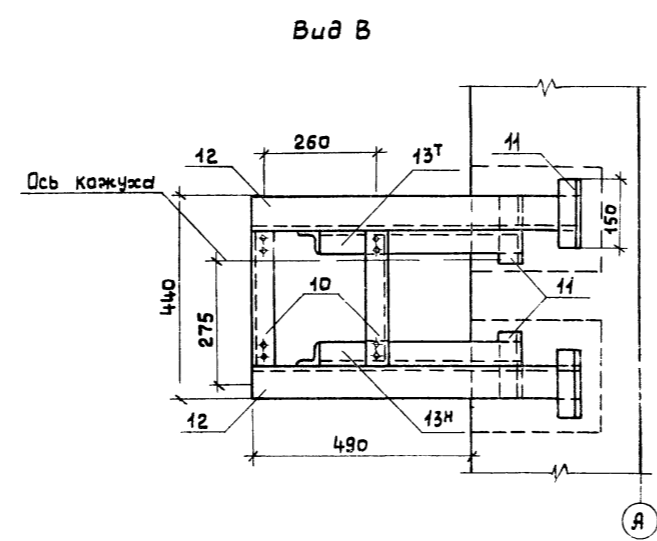
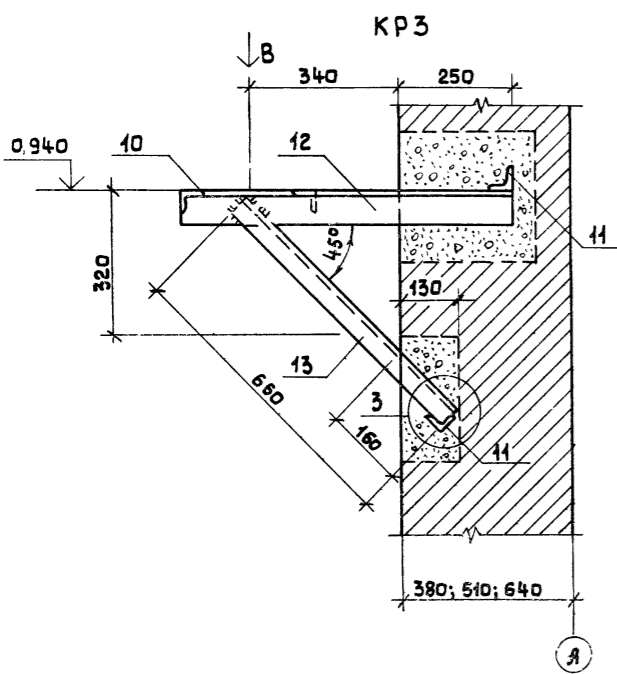
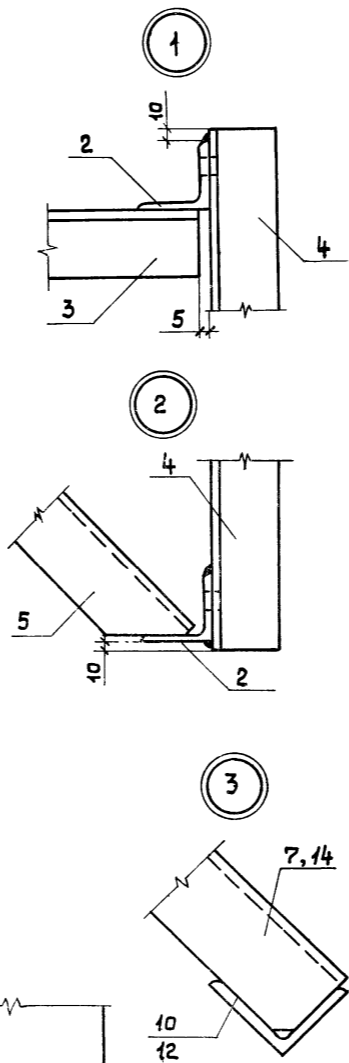
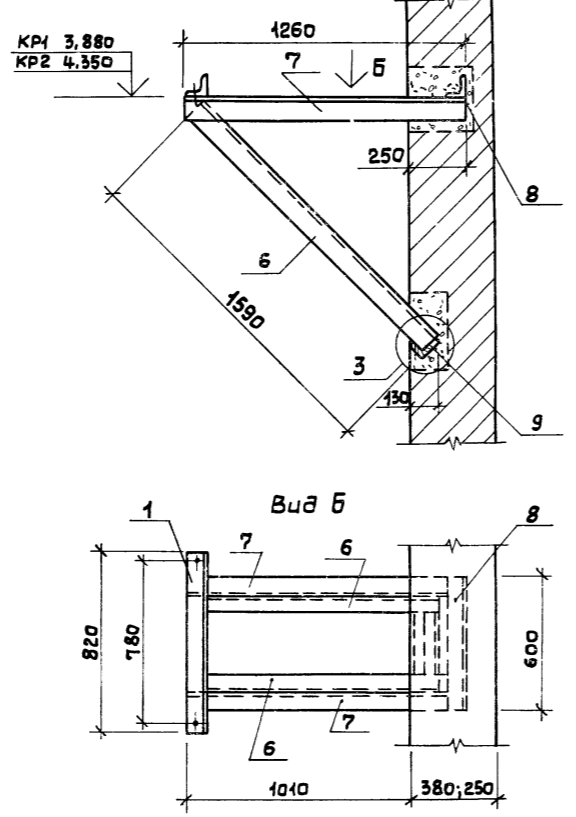
Спецификация элементов кронштейнов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол	Масса, кг	Примечание
		КР1, КР2 (с панельными стенами)		34,69	
1		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 R=820	1	3,09	
2		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 R=400	2	1,52	
3		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 R=1005	2	3,79	
4		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 R=1060	2	5,29	
5		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 R=1380	2	5,20	
		КР1, КР2 (с кирпичными стенами)		28,72	
1		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 R=820	1	3,09	
6		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 R=1550	2	6,0	
7		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 R=1260	2	4,75	
8		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 5 кл 2 ГОСТ 535-79 R=600	1	2,25	
9		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 R=500	1	1,82	
		КР3		15,74	
10		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 R=290	2	1,09	
11		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 R=150	4	0,56	
12		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 R=740	2	2,67	
13		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 R=660	2	2,49	

КР1, КР2
(вариант с панельными стенами)



КР1, КР2
(вариант с кирпичными стенами)



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Сварку производить электродом типа Э-42 ГОСТ 9467-75
3. После установки и выверки кронштейна проем в стене заделать бетоном марки 100.
4. Расположение кронштейнов см. лист ЯС-9 альбом 1 т.п.

Инженер	Галева		ГП-816-1-27-ЯС
Рук.гр.	Красноярский		
Гл. спец.	Пилипчук	22.12.88	
Маш.опер.	Турецкий		
ГЦП	Глезын		
Н.контр.	Матросов		

Мастерская ремонтно-технической базы отделений (аргив) 3040 тракторной с тепловой стоянкой 12 тракторов и электростанция котельной

Кронштейны КР1- КР3

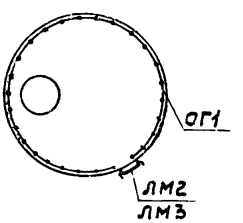
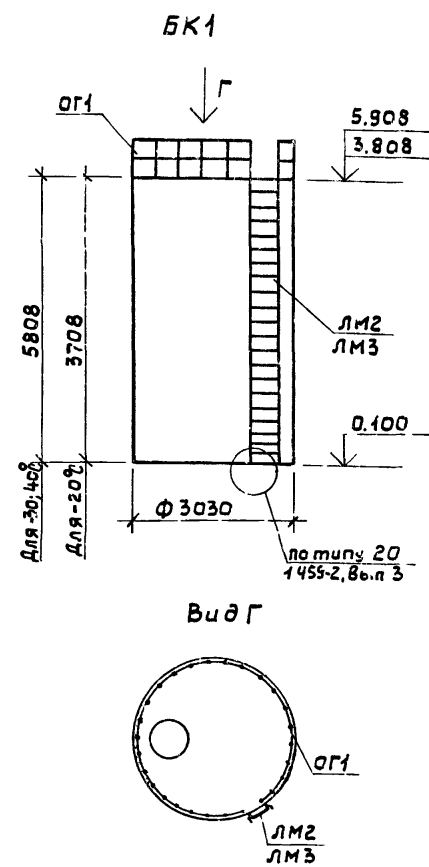
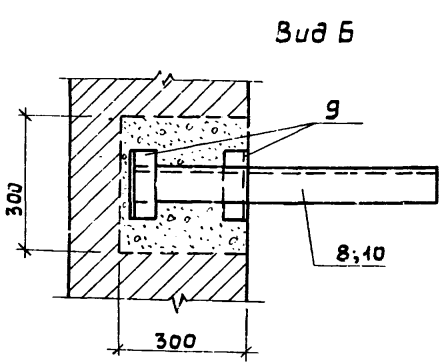
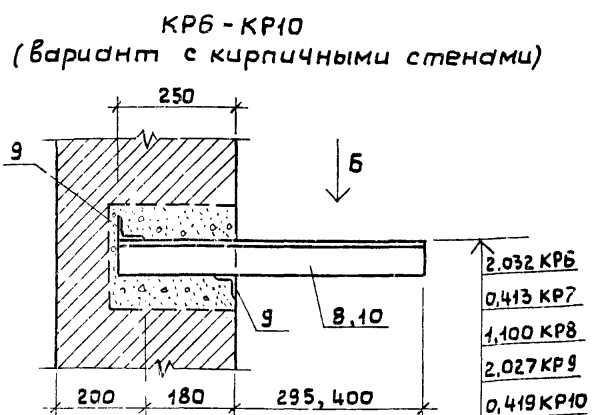
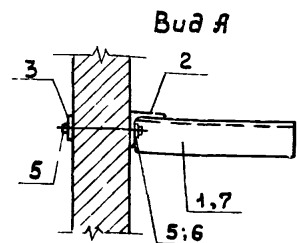
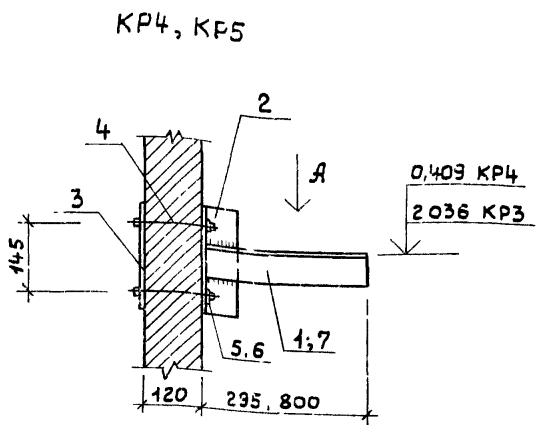
Моск СССР
ЦИТЭПсельхозпром
г. Иваново

Титуловый проект 816-1-27 Альбом 2

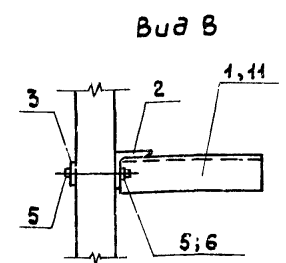
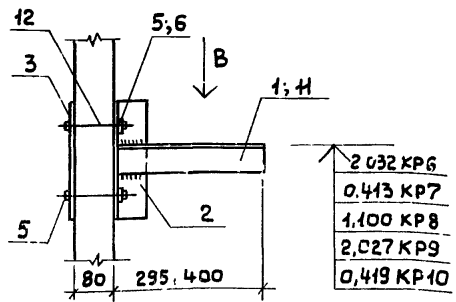
Инв. № проект 816-1-27 Альбом 2

Спецификация элементов кранштейнов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед кг	Примечание
КР4					
1		Уголок 575x75x5 ГОСТ 8509-72* P=295	1	1,71	
2		Уголок 675x75x5 ГОСТ 8509-72* P=250	1	1,45	
3		Полоса 6x60 ГОСТ 103-76 P=250	1	0,71	
4		Ф 12А-I ГОСТ 5781-75 P=180	2	0,16	
5		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	4		
6		Шайба 12 65Г 00 ГОСТ 6402-70*	2		
КР5					
7		Уголок 675x75x5 ГОСТ 8509-72* P=800	1	4,64	
8		Уголок 675x75x5 ГОСТ 8509-72* P=250	1	1,45	
9		Полоса 6x60 ГОСТ 103-76 P=250	1	0,71	
4		Ф 12А-I ГОСТ 5781-75 P=180	2	0,16	
5		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	4		
6		Шайба 12 65Г 00 ГОСТ 6402-70*	2		
КР6, КР8, КР9 (с кирпичными стенами)					
8		Уголок 675x75x5 ГОСТ 8509-72 P=545	1	3,16	
9		Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 P=200	2	0,75	
КР7, КР10 (с кирпичными стенами)					
10		Уголок 675x75x5 ГОСТ 8509-72 P=650	1	3,8	
9		Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 P=200	2	0,75	
КР6, КР8, КР9 (с панельными стенами)					
1		Уголок 675x75x5 ГОСТ 8509-72 P=295	1	1,71	
2		Уголок 675x75x5 ГОСТ 8509-72 P=250	1	1,45	
3		Полоса 6x60 ГОСТ 103-76 P=250	1	0,71	
12		Ф 12А-I ГОСТ 5781-75 P=140	2	0,13	
5		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	4		
6		Шайба 12 65Г 00 ГОСТ 6402-70*	2		
КР7, КР10 (с панельными стенами)					
11		Уголок 675x75x5 ГОСТ 8509-72 P=400	1	2,32	
2		Уголок 675x75x5 ГОСТ 8509-72 P=250	1	1,45	
3		Полоса 6x60 ГОСТ 103-76 P=250	1	0,71	
12		Ф 12А-I ГОСТ 5781-75 P=140	2	0,13	
5		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	4		
6		Шайба 12 65Г 00 ГОСТ 6402-70*	2		



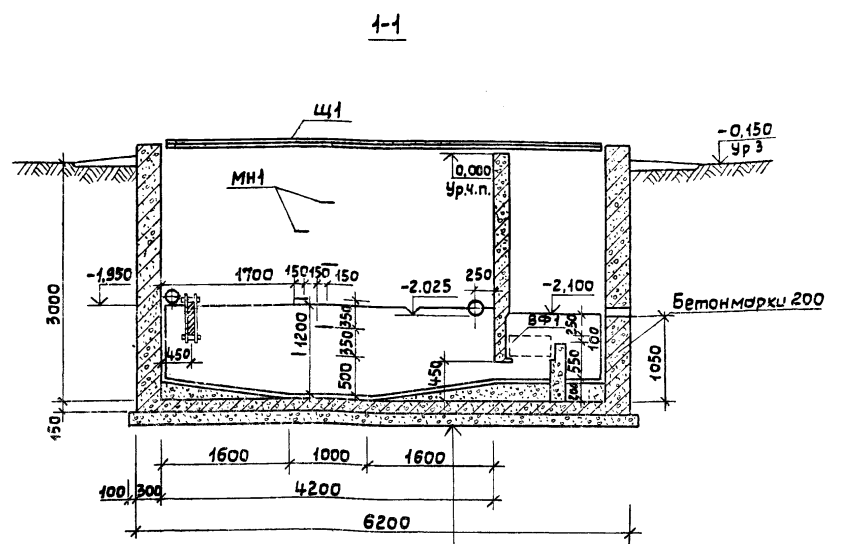
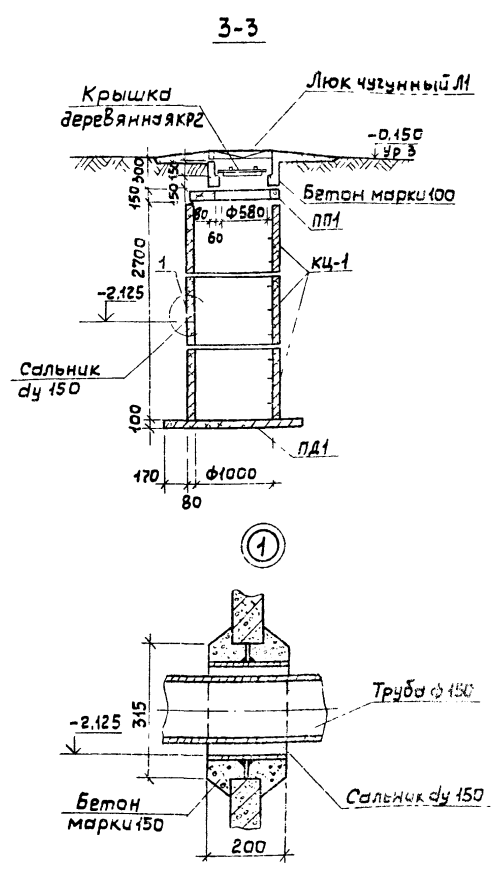
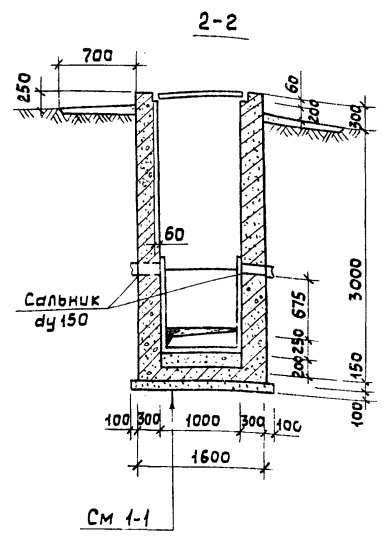
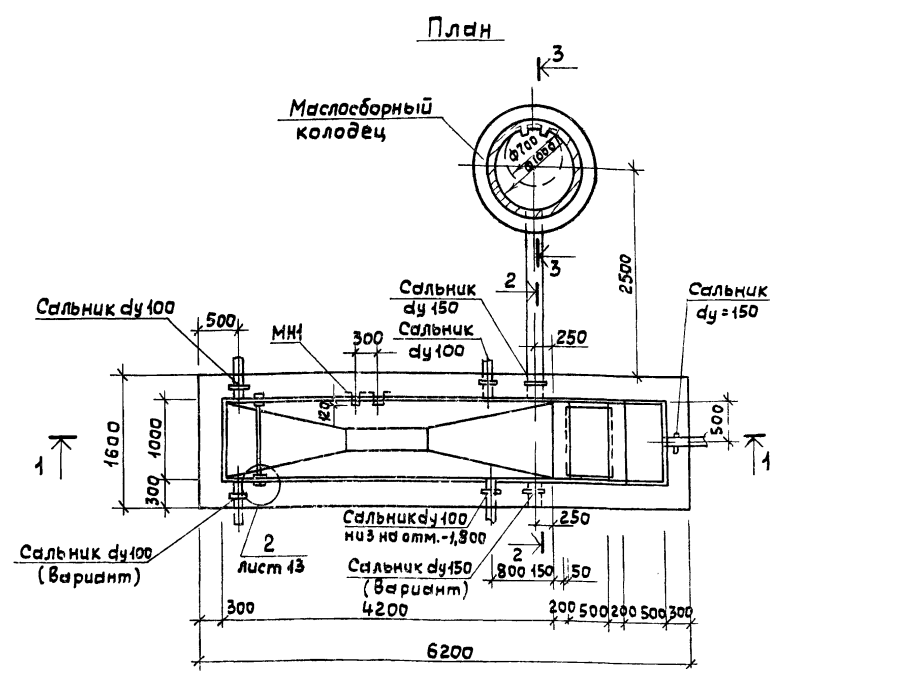
КР6-КР10 (вариант с панельными стенами)



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед, кг	Примечание
БК1					
При -20°C					
ОГ1	АС-8	Ограждение ОГ1	9		М
ЛМ2	1.459-2, Вып.3	Стремянка СГ4	1	73,0	
При -30; -40°C					
ОГ1	АС-8	Ограждение ОГ1	9		М
ЛМ3	1.459-2, Вып.3	Стремянка СГ8	1	115,0	

Лестницу-стремянку ЛМ2 (ЛМ3) приварить к стенке баки в табр под слоем флюса в соответствии с СН 393-78 через 2м по высоте.

Инженер	Голева			ТЛ-816-1-27 - АС
Рук. гр.	Крашенинников			
И.спец.	Пилипчук	12.12.81		
Нач. отд.	Тугай	12.12.81		
Г.ИП	Глезин			
Н.контр.	Матросова	12.12.81		
Мастерская ремонтно-технической базы отделений (буров) до 40 тракторов с тепловой стойкой 12 тракторов и электродной котельной				Стадия Лист Листов Р 10
Кранштейны КР4-КР10				МСХ СССР ЦИТЭПсельхозпром г. Иваново



Цементный раствор с добавлением
 Черезита - 20
 Бетон марки 50 - по уклону
 Бетон марки 200-150
 Бетонная подготовка марки 50-100
 Утрамбованный грунт

Спецификация элементов грязеотстойника

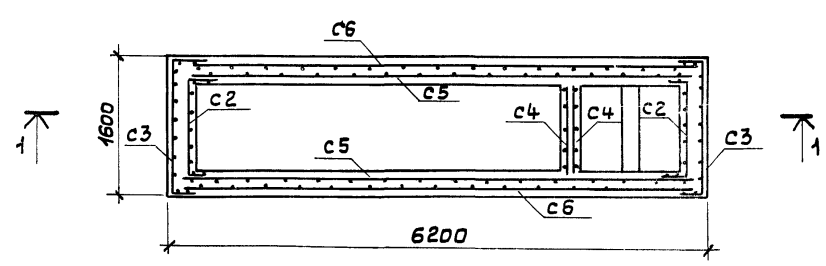
Марк. поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Грязеотстойник с бензомаслоловителем			
Щ1	АС-13	Щит	3		
МН1	АС-13	Деталь закладная	7	3,0	
ВФ1	АС-14	Фильтр	1	41,43	
	3.901-5	Сальник ду 100, А=300	3	8,2	
	3.901-5	Сальник ду 150, А=300	1	15,9	
		Колодец маслоборный			
КД1	АС-13	Крышка деревянная	1		
ПД1	3.900-3, Вып.7 ч.1	Плиты: КЦД10	1	440	
ПП1	3.900-3, Вып.7 ч.1	КЦП1-10-1	1	250	
КЦ1	3.900-3, Вып.7 ч.1	Кольцостеновое КЦ-10-3	3	600	
Л1		Люк Л ГОСТ 3634-79	1	89	
	3.901-5	Сальник ду 150, А=200	3	11,8	

1. Данный лист смотреть совместно с листами АС
2. Расположение отверстий труб по вертикали (от поверхности земли) уточняется по месту.
3. Заполнение грязеотстойника водой при испытании производить до отметки выходного патрубка.
4. Внутренние и наружные стенки колодца промазывать горячим битумом 2 раза по озрунтовке.
5. Грунты в основаниях не пучинистые, не просадочные со следующими значениями характеристик: $\varphi=28^\circ$; $c=0,02 \text{ кгс/см}^2$, $E=150 \text{ кгс/см}^2$, $\gamma=1,8 \text{ кгс/см}^3$.

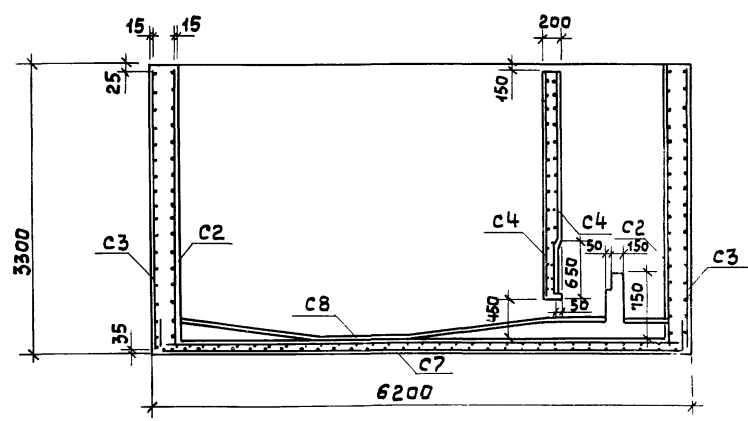
Инженер Галева		ТП-816-1-27 -АС	
Рук. гр. Крашенинников			
Гл. св. Пилипчук			
Нач. отд. Тизов			
ГИП Глежин			
Н. контр. Матросова			
Привязан			
Инв. №			

Мастерская ремонтно-техническая база (в/зав) 240 тракторов с тепловой стоянкой 12 тракторов и электрической котельной
 МСХ СССР
 ЦУТЭПсельхозпром
 г. Иваново

Схема расположения сеток приямка

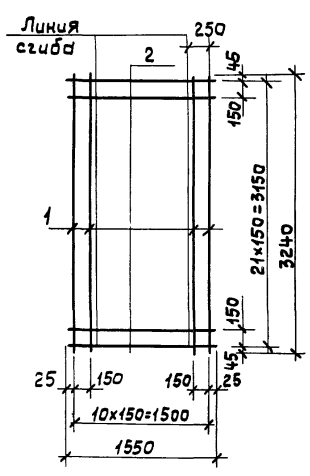


1-1

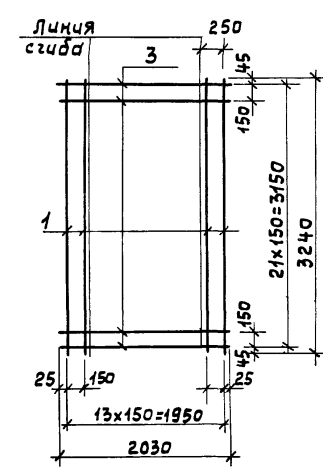


c7

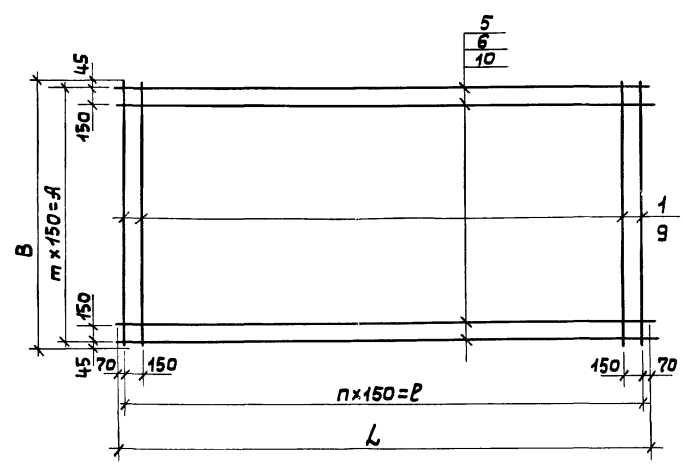
c2



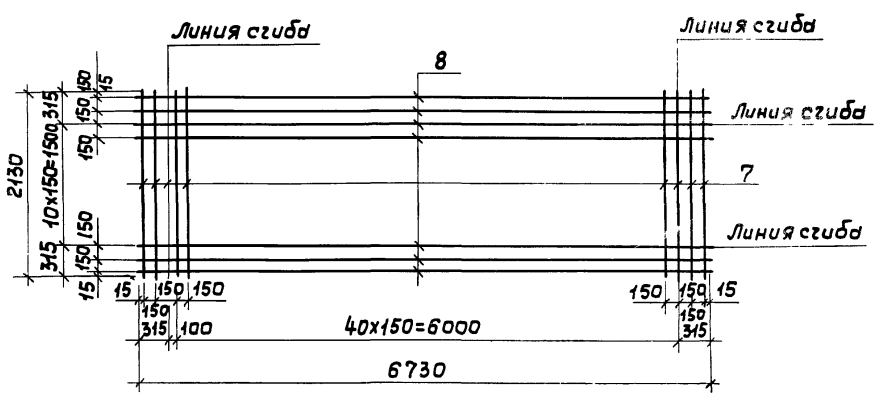
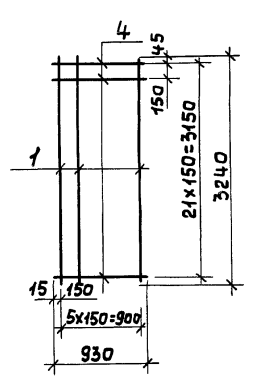
c3



c5; c6; c8



c4



Ведомость стержней на один элемент

Марка элемента	Поз.	Эскиз или сечение	Ф, мм	Длина, мм	Кол
c2	1	—	10А-I	3240	11
	шт.2	—	10А-I	1550	22
c3	1	—	10А-I	3240	14
	шт.2	—	10А-I	2030	22
c4	1	—	10А-I	3240	7
	шт.2	—	10А-I	930	22
c5	1	—	10А-I	3240	38
	шт.2	—	10А-I	5690	22
c6	1	—	10А-I	3240	41
	шт.2	—	10А-I	6140	22
c7	7	—	10А-I	2130	46
	шт.1	—	10А-I	6730	15
c8	9	—	10А-I	1590	11
	шт.1	—	10А-I	5990	40

Марка	l, мм	A, мм	n	m	L, мм	B, мм
c5	5550	3150	37	21	5690	3240
c6	6000	3150	40	21	6140	3240
c8	5850	1500	39	10	5990	1590

1. Сварные сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-75.
2. В местах расположения отверстий сетку вырезать по месту.
3. Расход стали ф10А-I по ГОСТ 5781-75 на грязеотстойник с бензомаслоуловителем составляет - 1148,48 кг.

Инженер	Голева	<i>[Signature]</i>
Рук.гр	Крешенин	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Лиличук	<i>[Signature]</i> 25/12/88
Нач. отд.	Тугай	<i>[Signature]</i> 25.12.88
ГИП	Глезин	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Матросова	<i>[Signature]</i>

ТП - 816-1-27 - ЯС

Привязан																			
Инв. №																			

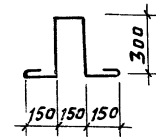
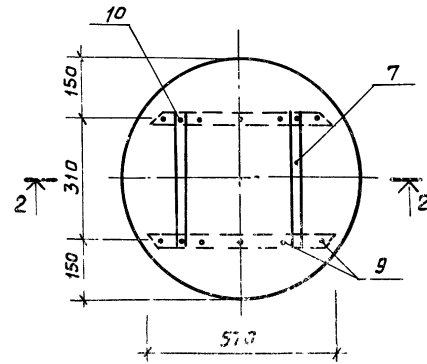
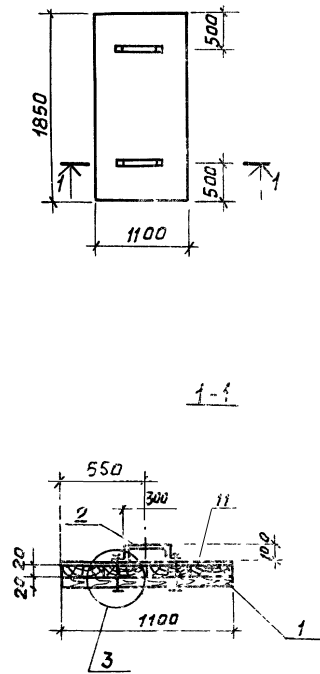
Спецификация элементов грязеотстойника

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса в кг	Примечание
<u>Щ1</u>					
1		Доска S=20 ГОСТ 8488-66 В-66 В-1850	0,06		м ³
2		Скоба ф20 А-1 ГОСТ 5781-75 В-200	2	3,0	
3		Болт М10х100 ГОСТ 7798-70	4		
4		Гайка М10 ГОСТ 5915-70*	4		
5		Шайба 10 ГОСТ 11371-79	8		
<u>КР2</u>					
6		Доска S=40 ГОСТ 8488-66	0,02		м ³
7		Полоса 10х30 ГОСТ 103-76 В-510	2	1,44	
8		Полоса 6х50 ГОСТ 102-76 В-570	2	1,35	
9		Гвоздь К2,5-50 ГОСТ 4028-63*	10		
10		Гвоздь К3,0х70 ГОСТ 4028-63*	4		
11		Лист 0,8 ГОСТ 19916-80 Ветэка 2 ГОСТ 15227-75*		12,5	
12		Брзак 50х50 ГОСТ 8488-66 В-1000	0,003		м ³
13		Брзак 50х50 ГОСТ 8488-66 В-1500	0,002		м ³
14		Брзак 50х50 ГОСТ 8488-66 В-700	0,002		м ³
<u>МН-1</u>					
		Стержень ф18 А-1 В-1170	1	3,0	
		ГОСТ 5781-75			

Щ1

Крышка деревянная КР2

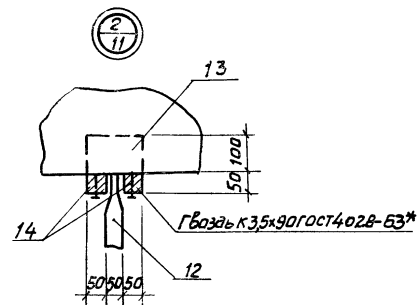
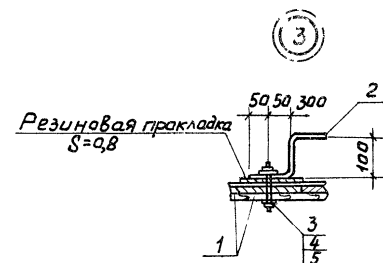
МН-1



1-1

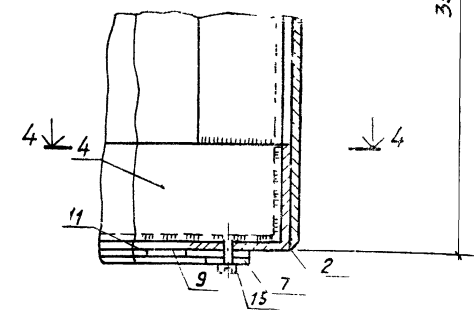
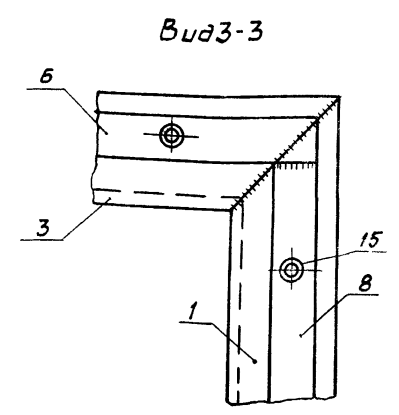
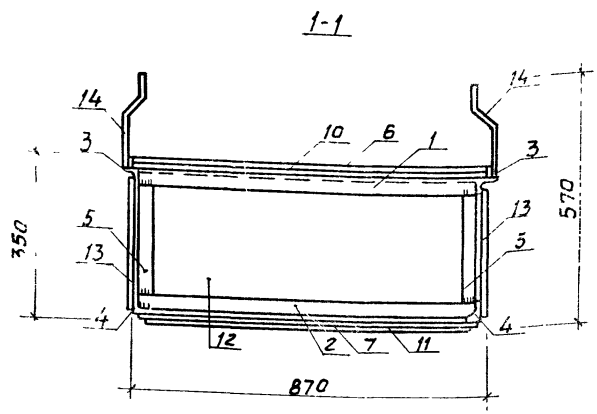
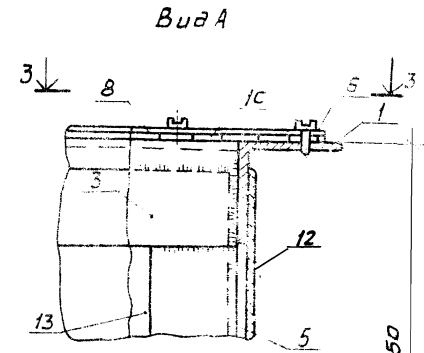
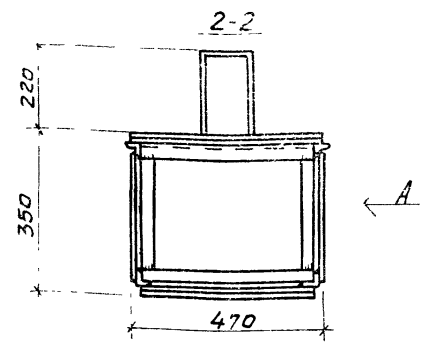
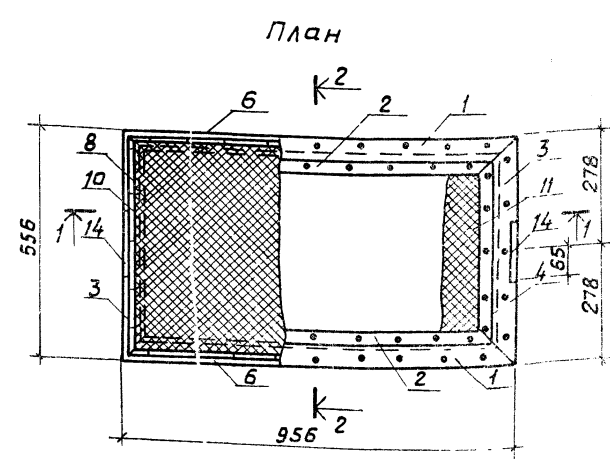
2-2

1. Сварку выполнять электродом типа Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Части деревянные изготовить из древесины хвойных пород II категории по ГОСТ 8488-66 влажностью не более 25%.
3. Позиция 11 - дырчатая плавающая перегородка с отверстиями ф30 мм через 100 мм в шахматном порядке.
4. Щиты из досок крепить гвоздями К3,5х90 ГОСТ 4028-63*.



Инженер Голова	МН	ТП-816-1-27 - АС
Рук. гр. Крашенинников	МН	
Нач. отд. Пилупчик	МН	Материалы для изготовления деталей должны быть из древесины хвойных пород II категории по ГОСТ 8488-66 влажностью не более 25%. Грязеотстойник с болтами лоуловителем. Щит Щ1. Крышка КР2. Детали
Нач. отд. Тугай	МН	
ГИП Глазун	МН	Масштаб: 1:10
Инженер Матржод	МН	Лист 1 из 1
Инв. №		МХ СССР ЦИТЭПсельхозпром г. Циваново

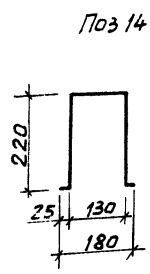
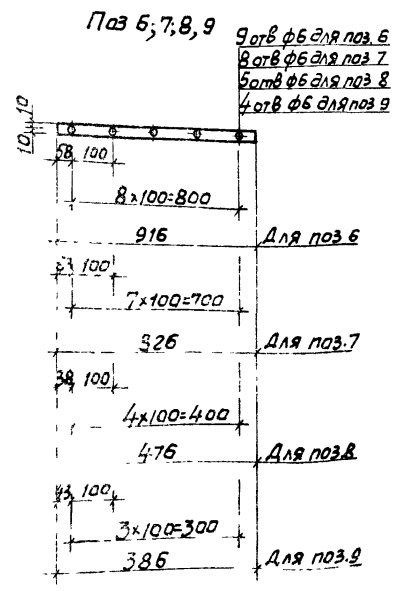
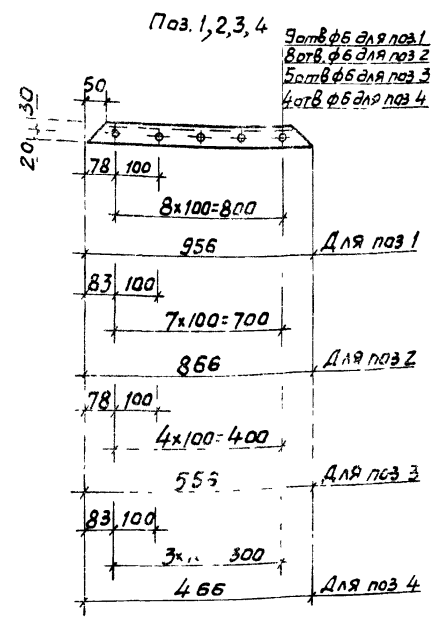
Типовой проект 816-1-27 Альбом 2



Спецификация элементов фильтра

Марка, поз	Обозначение	Наименование	кол	Масса, кг	Примечание
Фильтр ВФ1					
1	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-74 Р-956	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-74 Р-956	2	3,70	
2	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-74 Р-866	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-74 Р-866	2	3,30	
3	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-74 Р-556	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-74 Р-556	2	2,10	
4	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-74 Р-466	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-74 Р-466	2	1,75	
5	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-74 Р-250	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-74 Р-250	4	1,25	
6	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Р-916	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Р-916	2	0,58	
7	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Р-826	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Р-826	2	0,52	
8	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Р-476	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Р-476	2	0,30	
9	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Р-386	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Р-386	2	0,26	
10	Сетка Р.4-12 ГОСТ 5336-80	Сетка Р.4-12 ГОСТ 5336-80	1	2,87	
11	Сетка Р.4-12 ГОСТ 5336-80	Сетка Р.4-12 ГОСТ 5336-80	1	2,06	
12	Полоса 4x320 ГОСТ 82-70* Р-850	Полоса 4x320 ГОСТ 82-70* Р-850	2	8,54	
13	Полоса 4x320 ГОСТ 82-70* Р-450	Полоса 4x320 ГОСТ 82-70* Р-450	2	4,52	
14	Арм. сталь ф8А ГОСТ 5781-75	Арм. сталь ф8А ГОСТ 5781-75	2	0,24	Р-620
15	Винт М6x10 ГОСТ 17475-72*	Винт М6x10 ГОСТ 17475-72*	56		

Сварку производить электродом типа Э42 ГОСТ 9467-75
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.



Инженер	Голубва	Мастерская			
Рис. зр.	Крошвинский	Станция			
Гл. спец.	Пилипчук	Служба			
Нахот	Тугай	Служба			
Г.П.	ГЛЕЗЫН	Служба			
Н.кантр	Матросова	Служба			

7П-816-1-27 - АС

Привязан					
Лин. №					

Мастерская ремонтно-технической базы (близкая до 40 метров от теплотрассы) 12-этажная и электрической котельной Грязевостанция с бензомастерской и ловителем. Фильтр ВФ1

МСХ СССР
ЦЛПТЗСельхозпром
г. Иваново

стадия Лист Лицевой
Р 14