

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

816 - 142

МОТОРЕМОНТНЫЙ ЗАВОД НА 15000 ДВИГАТЕЛЕЙ В ГОД

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Общая и технологическая части.
Альбом II - Архитектурно - строительная часть.
Альбом III - Отопление и вентиляция, водопровод и канализация.
Альбом IV - Электроснабжение, автоматика и слаботочные устройства.
Альбом V - Сметы. ч. 1,2,3,4
Альбом VI - Заказные спецификации.
Примененные типовые проекты альбома I, лист ПП-I

Альбом I

12883 - 01
ЦЕНА 6-72

РАЗРАБОТАН:

Институтом „Гипропроектсельстрой“

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ:

В/о „Союзсельхозтехника“ с. 112 1974 г.
Протокол № 57 от 26/2 1972 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1974 года

Заказ № 02151

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	МАРКА ЛИСТА	№ СТР.
1	2	3
Питательный лист	-	1
Содержание альбома	-	2
Пояснительная записка	0-1÷0-3	3-5
Схема генерального плана	ГП-1	6
Технологическая часть		
Пояснительная записка	Т-1÷Т-7	7-13
Компоновочный план	Т-8	14
План расположения технологического оборудования	Т-9÷Т-21	15-27
Столовая на 75 пос. мест, работающая на полуфабрикатах. Лаборатории. План расположения технологического оборудования	Т-22	28
План и разрез	Т-23	29
Спецификация технологического оборудования	Т-24÷Т-54	30-60
Конвейер подвесной грузонесущий типа ГН-160 Р на участке 6 поз. 6	Т-55÷Т-56	61-62
Конвейер подвесной грузонесущий типа ГН-100 Р на участке 18 поз. 7	Т-57	63
Конвейер подвесной грузонесущий типа ГН-160 Р на участке 18 поз. 13	Т-58	64
Конвейер подвесной грузонесущий типа ГН-100 Р на участке 19 поз. 8	Т-59	65
Монтажный чертеж однопорельсовой подвесной дороги с автоматическим управлением.	Т-60÷Т-62	66-68
Промпроводки.		
Перечень листов марки ВС	ВС-1	69
Пояснительная записка	ВС-2÷ВС-3	70-71
Примечания. Условные обозначения.	ВС-4	72
Спецификация материалов, трубопроводов и арматуры	ВС-5÷ВС-7	73-75
Экспликация потребителей сжатого воздуха	ВС-8	76
План с сетями технологических трубопроводов в осях 4-21, А-В	ВС-9	77
План с сетями технологических трубопроводов в осях 21-35, А-В	ВС-10	78
План с сетями технологических трубопроводов в осях 4-21, В-А	ВС-11	79
План с сетями технологических трубопроводов в осях 21-35, В-А	ВС-12	80
Схема трубопроводов сжатого воздуха в осях 5-15, Г/4-Б	ВС-13	81

1	2	3
Схема трубопроводов сжатого воздуха в осях 17-29, А-Г	ВС-14	82
Схема трубопроводов сжатого воздуха в осях 5-25, Б-В	ВС-15	83
Схемы трубопроводов кислорода и ацетиленов	ВС-16	84
Схема трубопроводов эмульсии и содового раствора. Схема трубопроводов моющих растворов	ВС-17	85
Схема трубопроводов подачи лакокрасок. Экспликация оборудования.	ВС-18	86
Испытательная станция. План с сетями технологических трубопроводов испытательной станции с участком питания	ВС-19	87
Испытательная станция. Схема трубопроводов бензина и дизельного топлива	ВС-20	88
Испытательная станция. Схема трубопроводов охлаждения двигателей	ВС-21	89
Испытательная станция. Схема трубопровода электролита	ВС-22	90
Испытательная станция. Схема трубопроводов масел.	ВС-23	91
Технологическое пароснабжение. Экспликация оборудования, потребляющего пар.	ВС-24	92
Технологическое пароснабжение. Паровый узел управления. План. Разрезы.		
Аксониметрическая схема. Технологическое пароснабжение. План в осях 5-21, А-В	ВС-25	93
Технологическое пароснабжение. План в осях 21-35, А-В	ВС-26	94
Технологическое пароснабжение. План в осях 5-21, В-А	ВС-27	95
Технологическое пароснабжение. План в осях 21-35, В-А	ВС-28	96
Технологическое пароснабжение. План в осях 5-21, В-А	ВС-29	97
Технологическое пароснабжение. Аксониметрическая схема в осях 11-29, А-А	ВС-30	98

1	2	3
Технологическое пароснабжение. Аксониметрическая схема в осях 5-15, А-В.		
Сечения каналов	ВС-31	99
Чертежи общих видов нестандартизированного оборудования (справочный материал)		
Марка С-89, 88346	Т-63	100
Марки: 811, 026. 00. 00. 00. пл. 36.159	Т-64	101
Марка: 63-265-0-0	Т-65	102
Марки: С-3321, 04-100-100, ПП-1.	Т-66	103
Марка: 856. 084. 00 000.	Т-67	104
Марки: 856. 135. 00. 00. 00.	Т-68	105
Марка: 63-398-0-0 105144, 99643.	Т-69	106
Марки: 850. 223. 00. 00. 00 ПТ-1А.	Т-70	107
Марки: СЖ-1, КС-2, С-372203	Т-71	108
Марки: С-3А, 54425, ПИ-175, ПИ-174	Т-72	109
Марки: СО-1, ПИ-228, 105140.	Т-73	110
Марки: 027-094-0008; 99642; С-3019-18.	Т-74	111

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания или оборудования.

Гл. инженер проекта *Александрович*

В.О. «СОЮЗСАХУОТЕХНИКА»
Союз Министров СССР
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. САРАТОВ 1973 г.
Моторремонтный завод
на 15000 двигателей
в год

СОДЕРЖАНИЕ
АЛЬБОМА

Типовой проект
816-142
Альбом
I
Лист

I Введение

Рабочие чертежи типового проекта мотороремонтного завода на 15000 дизельных двигателей в год разработаны институтом „Гипропромсельстрой“ на основании основных положений по корректировке типового проекта мотороремонтного завода на 12000 двигателей в год (т.п. 816-32), согласованных в/о „Союзсельхозтехника“ (протокол № 41 от 31/ХII - 71г). Режим работы предприятия принят с пятидневной 41 часовой рабочей неделей, общими выходными днями, в 2 смены. В проекте предусмотрена технология восстановления и ремонта деталей и узлов

дизельных двигателей, разработанная Г О С Н И П И. Заложенная в проекте технология, примененное оборудование и ряд технологических мероприятий обеспечивают повышение моторесурса в пределах 70-80% от моторесурса новых двигателей. Посадка предприятия при конкретной привязке на участке строительства должна отвечать требованиям СНиП ов II - К. 2-62; II - М. 2-72; II - М. 1-11 и решаться с учетом технологических требований, действующих санитарных и противопожарных норм проектирования.

Основные технико-экономические показатели

Наименование показателей	Ед. изм.	Показатели	1			2			3				
			1	2	3	1	2	3	1	2	3		
1	2	3	5. Уровень рентабельности			9. Режим работы			предприятия			г/а	3.28
1. Годовой выпуск продукции			по себестоимости,			%	15.0	а) Рабочих дней в году	дней	253	15. Плотность застройки	%	53
А. В натуральном выражении:			по основным фондам.			%	15.9	б) Смен в сутки.	смен	2	16. Общая полезная площадь	м ²	1486.31
а) Ремонт двигателей ЯМ-41.	шт.	3000	Стоимость основных производ-					в) Коэффициент сменности по			в т.ч. производственная площадь	"	7799.2
б) Ремонт двигателей СМД-14.	"	6500	ственных фондов в т.ч.			тыс.р.	3332.73	рабочим.	коэф.	1.39	17. Общая сметная стоимость		
в) Ремонт двигателей Д-50.	"	5500	а) Здания и сооружения.			"	1594.62	10. Всего работающих	чел.	566	строительства.	тыс.р.	2664.5
Б. В действующих оптовых ценах.	тыс.руб.	4057.50	б) Машины и оборудование.			"	1130.34	в т.ч. а) Рабочих.	"	480	а) Строительно-монтажные работы	"	1539.68
2. Полная себестоимость всей про-			7. Годовой выпуск продукции.					б) Производственных рабочих	"	386	б) Оборудование	"	1124.83
дукции в т.ч.	тыс.руб.	3528.03	а) На 1 руб. осн. произв. фондов			р-коп.	1-22	11. Уровень механизированного			18. Срок окупаемости капит-		
а) Сырье и материалы.	"	79.58	б) На 1 кв.м полезной площади.			руб.	273	труда	%	60	альных вложений.	лет	5.0
б) Покупные изделия и покупка	"	877.30	в) На 1 кв.м произв. площади.			руб.	520	12. Уровень механизации			19. Удельные капитальные		
в) Заработная плата.	"	451.58	8. Годовая выработка					производственных процессов	%	80,6	вложения:		
3. Затраты производства			а) На одного работающего			руб.	6996	13. Годовое потребление			а) на 1000 руб. продукции	руб.	847
на 1 руб. продукции.	коп.	86.9	б) На одного рабочего			руб.	8281	электроэнергии.	тыс.квт.ч/а	6170	б) на 1 кв.м производствен-		
4. Прибыль.	тыс.руб.	529.47	в) На 1 производственного рабочего			руб.	10512	14. Общая площадь территории			ной площади.	руб.	341

Нач. отдела В.А.С. Савин
 Инженер С.О.М. Мандрыкин
 Копиров
 В.С. Савин
 В.С. Савин

Союзсельхозтехника ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов 1973г. Мотороремонтный завод на 15000 дви- гателей в год.	Пояснительная записка.	Типовой проект 816-142 Альбом I Лист 0-1
--	---------------------------	---

II. Архитектурно-строительная часть.

Строительство предприятия предусматривается в районах со следующей характеристикой природных условий:

1. Рельеф местности горизонтальный, грунтовые воды отсутствуют.
2. Грунты в основаниях непучинистые, непроедаемые со следующими нормативными характеристиками $\gamma^* = 28^\circ$; $E = 150 \text{ кг/см}^2$; $C^* = 0.02 \text{ кг/см}^2$; $\gamma_0 = 18 \text{ т/м}^3$
3. Расчетная зимняя температура -30°
4. Вес снегового покрова для I района 50 кг/м^3
II района 70 кг/м^3
III района 100 кг/м^3
5. Скоростной напор ветра для I географического района
6. Сейсмичность не выше 6 баллов.
7. Строительство в условиях вечной мерзлоты не предусматривается.

Здание предприятия состоит из одноэтажного производственного корпуса с 3-х этажной пристройкой административно-бытовых помещений. Производственная часть здания принята по унифицированной габаритной схеме Б4-18-60 с шагом колонн 6 м. Здание оборудовано подвесными кранами и кран-штабелерами грузоподъемностью от 1 до 2 т.с и монорельсами грузоподъемностью 0.5 т. Пристройка административно-бытовых помещений решена в сборных железобетонных конструкциях. Здание снабжается электроэнергией, паром, водой и сантехническими устройствами.

III. Теплоснабжение.

Теплоснабжение корпуса предусматривается от ТЭЦ или районной котельной. Теплоносителем для систем отопления, вентиляции является перегретая вода с параметрами $t_r = 150^\circ$, $t_0 = 70^\circ$. Теплоносителем для технологического пароснабжения является пар редуцируемый на вводе в здание до 4 атм. Расходы тепла отдельными потребителями приведены в таблице.

РАСХОД ТЕПЛА					
№ п/п	Наименование зданий	Теплоноситель перегретая вода (в тыс. ккал./час)		Теплоноситель - пар кг/час	
		Отопление	Вентиляция	Горячее водоснабжение	Технологическое пароснабжение
1	2	3	4	5	6
1	Производственный корпус	1461.8	3149.3	106.2	4500.0
2	Бытовые помещения	200.5	337.2	1233.6	-
	Итого:	1662.3	3486.5	1339.8	4500.0

IV. Водопровод и канализация.

1. Водопровод.

Водоснабжение здания производственного корпуса и административно-бытовых помещений решается присоединением к действующим внутриплощадочным сетям. Схема водопровода единая производственно-хозяйственно-противопожарная. Суммарные расходы составляют:

суточный	163.659 м ³
максимальный часовой	61.485 м ³
расчетный секундный	35.46 л
расчетный секундный при пожаре	34.642 л/сек.

Потребный свободный напор на вводе при производственном и хозяйственно-питьевом водопотреблении составляет 18 м. вод. столба, при пожаре 23 м. в. столба. Расход воды на наружное пожаротушение составляет 15 л/сек.

Горячее водоснабжение предусматривается централизованное от наружных сетей. Количество тепла на горячее водоснабжение составляет 1339800 ккал/час. Суммарные расходы воды оборотной системой корпуса составляют:

суточный	108.52 м ³
часовой	10.632 м ³
секундный	3.321 л.

Потребный свободный напор на вводе при оборотном водоснабжении составляет 17 м. в. ст.

2. Канализация.

Отвод сточных вод предусматривается во внутриплощадочные сети. Канализование производится по отдельным сетям производственно-бытовой и ливневой канализации. На выпусках загрязненных сточных вод устанавливаются местные очистные сооружения. Выпуск кислотно-хромистых и щелочных сточных вод производится после предварительного обезвреживания и нейтрализации, через отстойник во внутриплощадочные сети.

М.О.СР
Инженер
М.О.СР
Инженер
МАКЛАКОВА
КОЗЛОВА
КОПИРОВАЛА
ПАРОВОЙ ЗАВОД

В.О. Союзсельхозтехника Совета Министров СССР, ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ 1973 г.	Пояснительная ЗАПИСКА	Проект 816-142
		Альбом I
		Лист 0 - 2

Расходы хозяйственно-фекальных и производственных сточных вод составляют:

	производственных	бытовых
суточный	98.46	65.575
максимально-часовой	29.10	34.67
расчетный секундный	13.89	24.615

Канализационная сеть на площадке прокладывается из керамических труб. Глубина заложения сети и уклоны решаются в проекте привязки.

Смотровые колодцы, местные очистные сооружения выполняются из кирпича или сборного железобетона.

Расход воды по площадке завода и сброс стоков приведен в таблице:

№ по ген-плану	Наименование и № типового проекта	Расход воды									Сброс стоков									Оборотное водоснабжение			Расход при внутреннем потреблении л/сек	Н при хозяй-вом и производ-ственном водоснаб-жении м.в.ст	Н оборот-ного водо-снабжения м.в.ст	Н при пожаре м.в.ст
		хоз-питьевые нужды			производствен-ные нужды			хоз-бытовых			производствен.			водоснабжение												
		м³/сут	м³/час	л/сек	м³/сут	м³/час	л/сек	м³/сут	м³/час	л/сек	м³/сут	м³/час	л/сек	м³/сут	м³/час	л/сек	м³/сут	м³/час	л/сек							
1	Производственный корпус Пп 816-142	-	-	-	98.084	24.690	18.142	-	-	-	38.46	29.10	13.89	108.52	10.632	3.321	34.542	18.0	17.0	23.0						
2	Административно-бытовые помещения Пп 816-142	65.575	37.895	17.32	-	-	-	65.575	34.67	24.615	-	-	-	-	-	-										
3	Автоматизированная отдельно-стоящая компрессорная станция Пп 904-1-15	1.28	0.28	0.37	4.5	3.72	1.03	1.28	0.28	1.77	1.8	1.55	0.43	670.0	28.0	7.8	-	12	20.7	-						
6	Попливозаправочный пункт с насосной и напорным баком Пп 503-16 тип 2-2	-	-	-	1.0	0.3	0.5	-	-	-	1.0	0.3	0.5	-	-	-	-	10	-	-						
6	Полив усовершенствованных покрытий 0.71 га	2.84	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						
	Полив зелёных насаждений 0.83 га	33.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						
	Итого по площадке завода:	102.895	38.175	17.69	143.584	28.74	19.672	66.855	34.95	26.385	101.26	30.95	14.82	778.52	38.632	11.21	36.172	19.0	22.0	24.0						

IV. Электроснабжение.

Электроснабжение завода осуществляется от существующих сетей 10 (6) кв. Составление схемы внешних сетей и расчет высоковольтных линий, питающих завод, выполняются при привязке проекта в соответствии с техническими условиями электроснабжающей организации. Питание электрических нагрузок предусматривается от расположенных в производственном корпусе 4х трансформаторных подстанций. В производственном корпусе размещается распределительное устройство 10 (6) кв.

Основные показатели.

Установленная мощность:
эл. силовых токоприемников, 5012 квт.
электроосвещения, 317 квт.

Максимальная мощность:
эл. силовых токоприемников, 2114 квт.
электроосвещения, 274 вт.

Максимальная мощность на стороне высокого напряжения, 2800 квА.
Распределение электроэнергии на низкой стороне осуществляется при напряжении 380/220 в. В качестве источников рабочего освещения в производственном корпусе и административно-бытовых помещениях в основном применены светильники с люминесцентными лампами.

V. Автоматизация управления механизмами.

Предусматривается автоматическое и дистанционное управление механизмами конвейеров подвесной одно-рельсовой дорогой, припочными камерами, агрегатной испытательной станцией. Выполнены необходимые блокировки, световая и звуковая сигнализация.

VI. Слаботочные устройства.

Проектом предусматривается оборудование завода следующими видами связи: городской телефонной, административно-хозяйственной телефонной, директорской телефонной, электрочасовиком, пожарной сигнализацией и радиосвязью. Подключение к городской (районной) АПС и радиосети решается при привязке проекта.

VII. Указания при привязке типового проекта на строительство.

1. Строительная часть.

При привязке типового проекта необходимо:

1. Установить климатический район пункта строительства.
2. Откорректировать фундаменты и подземное хозяйство в соответствии с геологическими и гидротехническими условиями площадки строительства.
3. Исключить из состава проекта данные не относящиеся к принятому весу снегового покрова.

2. Сантехническая часть.

1. При привязке типового проекта в рабочих чертежах необходимо выполнить следующее:

- А. Установить, к какому климатическому району относится пункт строительства.
- Б. Установить рельеф участка и местные грунтовые условия.
- В. Исключить из состава проекта данные, не относящиеся к принятой наружной расчетной температуре.

2. Выявить источник теплоснабжения и теплоноситель. Установить расчетную наружную температуру района строительства и соответственно скорректировать необходимую поверхность нагревательных приборов и caloriferов в производственных и административно-бытовых помещениях.

3. Электрическая часть.

- А. Получить в электроснабжающей организации технические условия на подключение заводского РУ-10 (6) кв. к источникам питания, величины тока КЗ, величину тока замыкания на землю в сети 10 (6) кв.
- Б. Проверить аппаратуру и шины ВН на динамическую и термическую устойчивость при токах короткого замыкания.
- В. Проверить защитное заземление.
- Г. Уточнить опросные листы на РУ 10(6) кв и КТП

Решение указанных вопросов, а также технические условия энергосистемы должны быть оформлены в виде отдельного технического документа, приложенного к электрической части типового проекта завода.

4. Слаботочные устройства.

Определить ввод телефонного кабеля в здание в зависимости от технических условий городской (районной) телефонной сети, выдаваемых при привязке проекта.

Определить ввод радиотрансляционной сети в здание в зависимости от технических условий радиосети.

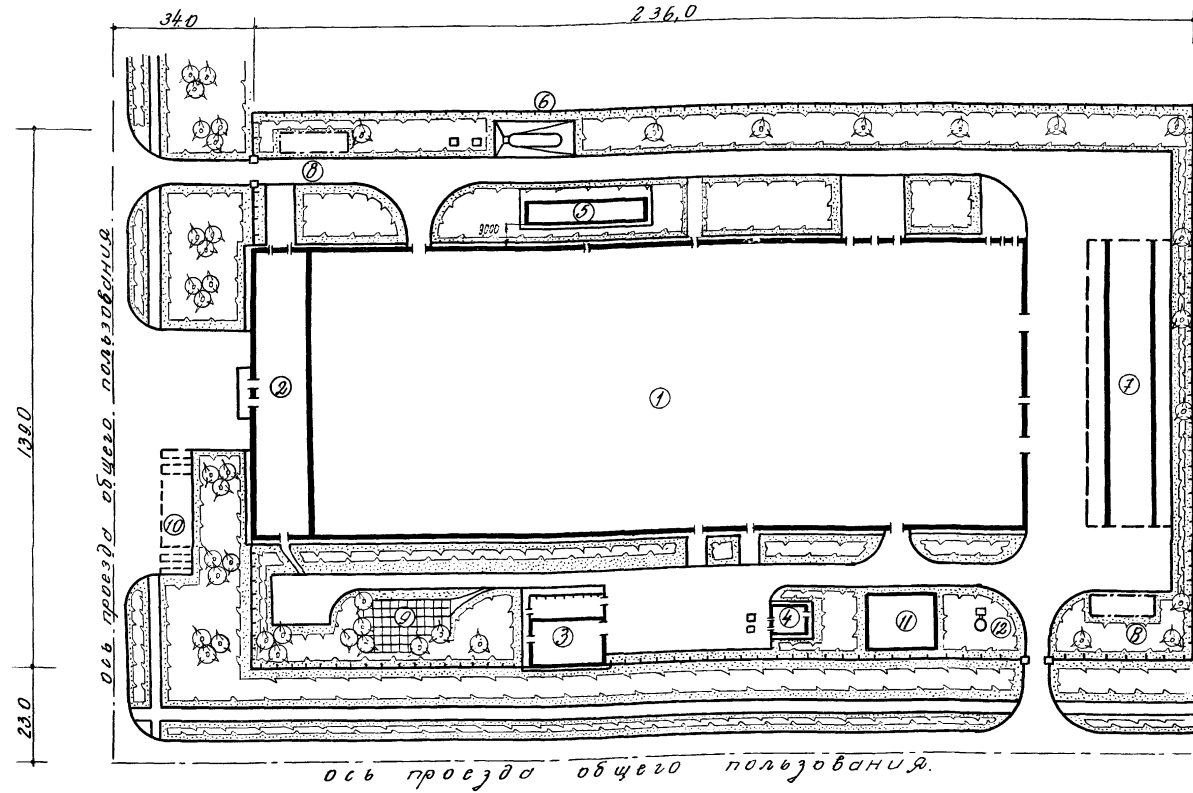
Указания по привязке.

1. На момент привязки проект откорректировать в соответствии действующими нормами и правилами, ГОСТами и сериями.
2. Проект согласовать с местными органами пожарной охраны и санинспекции.

Гл. инж. проекта *Шерш* /Серебрякова/

МАКЛАКОВА
КАПКОВ
КОЗЛОВА
МАКЛАКОВА
КАПКОВ
КОЗЛОВА
МАКЛАКОВА
КАПКОВ
КОЗЛОВА
МАКЛАКОВА
КАПКОВ
КОЗЛОВА

<p>В.О. Союзсельхозтехника Совхоз Министров ССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов 1973 г.</p>	<p>Живой проект 816-142 Альбом I Лист 0-3</p>
<p>Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год.</p>	<p>Пояснительная записка</p>



№ п/п	Наименование	№ № типовых проектов	кто проектирует	строительные площади	
				площадь застройки м ²	площадь полезной застройки м ²
1	Производственный корпус	816-142	ЦУМП	13305,0	11045,0
2	Административно-бытовые помещения	816-142	— " —	1192,8	11928,0
3	Автоматизированная отдельная насосная и трансформаторная станция	904-1-15	Лиевский филиал ЦУМП	377,0	1826,0
4	Кислородно-ацетиленовая распределительная установка	405-4-31	Новосибирский филиал ЦУМП	92,4	284,0
5	Участок питания испытательной станции	816-142	— " —	180,0	—
6	Топливозаправочный пункт с насосной и напорным баком	503-16 тип 2-2	Новосибирский филиал ЦУМП	37,7	—
7	Открытый склад оборудованный козловым краном	—	—	1584,0	—
8	Очистные сооружения дождевых вод	816-142	ЦУМП	164,0	860,0
9	Площадка отдыха	—	—	416,0	—
10	Стоянка индивидуального транспорта	—	—	224,0	—
11	Очистные сооружения с резервуаром накопителем	816-142	ЦУМП	259,0	1086,6
12	Вертикальный первичный отстойник с приемной камерой	902-2-19	—	19,0	—

Основные показатели

№ п/п	Наименование	ед. изм.	количество
1	Площадь участка в ограде	га	3,28
2	Площадь застройки	га	1,74
3	Площадь озеленения	га	0,83
4	Площадь покрытия дорог, тротуаров, отмосток и площадок отдыха	га	0,71
5	Плотность застройки	%	53,0
6	Процент использования территории	%	74,7
7	Процент озеленения	%	25,3
8	Ограждение сетчатое	пт	649,0

Условные обозначения

- | | | | |
|--|------------------------------------|--|-------------------------------------|
| | Проектируемые здания и сооружения | | Проектируемое озеленение: деревья |
| | Проектируемые подземные сооружения | | Проектируемое озеленение: газоны |
| | Площадки для стоянки автомобилей | | Проектируемое озеленение: цветарний |
| | Проектируемое ограждение | | Покрытие из бетонных плит |

В/О Союзгелвазтехника
Совета Министров СССР
ГИПРОПРОМЕЛЬСТРОЙ
г. Саратов 1972 г.
Мотороремонтный
завод на 15000 дви-
гателей в год.

Схема
генерального
плана.

Типовой проект
816-142.
Лист
I
Лист
ГП-1.

Инж. В. В. Родионов, Инженер В. В. Родионов, Инженер В. В. Родионов, Инженер В. В. Родионов

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

Перечень листов марки Т	Марка листа	Кол-во листов
1. Пояснительная записка	T-1+7-7	7
2. Компонировочный план	T-8	4
3. Производственный корпус. План расположения технологического оборудования	T-9+7-21	13
4. Административно-бытовой корпус. Столовая на 75 посадочных мест, работающая на полуфабрикатах. Лаборатории. План расположения технологического оборудования	T-22	1
5. Открытый механизированный склад. План и разрез	T-23	1
6. Спецификация технологического оборудования	T-24+7-54	31
7. Конвейер подвесной грузонесущий типа ГН-160Р на участке Б поз. 6	T-55+7-56	2
8. Конвейер подвесной грузонесущий типа ГН-100Р на участке 18 поз. 7	T-57	1
9. Конвейер подвесной грузонесущий типа ГН-160Р на участке 18 поз. 13	T-58	1
10. Конвейер подвесной грузонесущий типа ГН-100Р на участке 19 поз. 8	T-59	1
11. Монтажный чертеж однорельсовой подвесной дороги с автоматическим управлением	T-60+7-62	3

1. Годовая производственная программа

Таблица 1

Наименование ремонтируемой продукции	Кол-во шт.	Трудоемкость		Стоимость		Полная оптовая стоимость	
		с учетом кооперации	с учетом кооперации	с учетом кооперации	с учетом кооперации	с учетом кооперации	с учетом кооперации
		единицы в чел. час	на програм-му в чел. час	единицы в руб.	на програм-му в руб.	единицы в руб.	на програм-му в руб.
1. Двигатель марки АМ-41 (с пусковым двигателем)	3000	64,11	183330	277,4	832,2	320,0	960,0
2. Двигатель марки СМД-14 (с пусковым двигателем)	6500	49,55	322075	215,5	1400,75	265,0	1722,5
3. Двигатель марки Д-50 (со стартером)	5500	37,27	204985	165,8	911,9	250,0	1375,9
Итого	15000		710390		3144,85		4057,5

Примечания:

- По кооперации ремонтируется топливная аппаратура, гидронасосы и электрооборудование.
- В позиции 2 объединена номенклатура двигателей типа СМД-14, выпускаемая Харьковским заводом «Серп и Молот».
- В позиции 3 объединена номенклатура двигателей типа Д-50, выпускаемая Минским моторным заводом.

2. Состав и площади завода

Принята беззубая структура управления производством. В составе завода предусматривается четыре производственных отделения: разборочно-мочное, ремонт деталей и сборки узлов, сборки и испытания двигателей и восстановления деталей. Кроме основных отделений, в состав завода входят вспомогательные участки, складские помещения, лаборатории. Состав завода и площади приведены в табл. 2.

Таблица 2

Наименование отделений и участков	Принятая площадь в м ²	Наименование отделений и участков	Принятая площадь в м ²	Наименование отделений и участков	Принятая площадь в м ²
I. Разборочно-мочное отделение в составе участков		5. Испытательной станции и контрольного осмотра двигателей	1800	7. ИРК	68
1. Разборочно-мочного	1040	6. Окраски и сушки двигателей	432	8. ДОР и предварительная обработка	
2. Раскиссервации запчастей	160	7. Консервации и упаковки двигателей	216	9. Сборка деталей двигателей СМД-14, Д-50, АМ-41	220
3. Входного контроля запчастей	116	8. Приготовления красок	72	10. Приготовления охлаждающей и мочной жидкости	84
4. Дефектовочного	420	9. Столярного	72	11. Складские помещения	
II. Ремонт двигателей и сборки узлов в составе участков		10. Ремонт и восстановление деталей в составе участков	72	1. Ремонт двигателей	1200
1. Ремонт базовых деталей	1124	11. Слесарно-механического	616	2. Готовой продукции	542
2. Гранировки базовых деталей	218	12. Теплового	336	3. Ремонтных химикатов и полимерных материалов	36
3. Ремонт и сборки пусковых двигателей и воздухоочистителей	338	13. Гальванического	168	4. Запчастей, основных и вспомогательных материалов	432
4. Контроль электрооборудования	54	14. Приготовления эпоксидной мастики	48	5. Лакокрасочных материалов	18
III. Сборки и испытания двигателей в составе участков		15. Вспомогательные участки		6. Терно-смазочных материалов	18
1. Сборки двигателей СМД-14, Д-50	577	1. Главного механика	360	16. Открытая площадь	
2. Сборки двигателей АМ-41	330	2. Инструментальный	168	17. Механизированный склад	1524
3. Комплектовки двигателей СМД-14, Д-50, АМ-41	440	3. Заготовительный	104	18. Подземный склад	
4. Испытания пусковых двигателей	54	4. Заточной	56	19. Питание испытательной станции	148
		5. Испытания абразивных кругов	26	20. Лаборатории	
		6. Агрегатная	72	21. Общая площадь	126

ЦОС СОВЕТСКОГО ВОЕННО-ПРОМЫСЛЕННОГО КОМПЛЕКСА ГИДРОПРОМСТАТРОЙ г. Саратов 1972 год Моторно-ремонтный завод на 15000 двигателей в год	Производственный корпус	Типовой проект 815-112
	Пояснительная записка	Альбом I лист Т-1

3. Режим работы и фонды времени.

Таблица 3

Наименование отделений и участков	Количество		Годовой фонд времени в часах			Наименование отделений и участков	Количество		Годовой фонд времени в часах		
	Рабочих смен в сутки	Часов работы в смену	Оборудования	Рабочих мест	Рабочих		Рабоч. смен в сутки	Часов работы в смену	Оборудования	Рабочих мест	Рабочих
1. Разборочно-моечное	2	8,2	4015	4074	1860	в) Окраски и сушки двигателей	2	7,2	3910	4074	1610
2. Ремонт деталей и сборка узлов, кроме участков:	2	8,2	4015	4074	1860	з) Приготовления красок	2	7,2	3910	4074	1610
а) Грунтовки блоков СМД-14, Д-50	2	7,2	3910	4074	1610	4. Ремонт и восстановления деталей, кроме участков:	2	8,2	4015	4074	1860
3. Сборки и испытания двигателей, кроме участков:	2	8,2	4015	4074	1860	а) Топливного	2	8,2	3975	4074	1840
а) Испытательной станции	2	8,2	3910	4074	1840	б) Гальванического	2	8,2	4015	4074	1820
б) Испытание пусковых двигателей	2	8,2	3910	4074	1840	в) Приготовления эпоксидной мастики	2	7,2	3310	4074	1610

Режим работы завода принят двухсменный при 41 часовой рабочей неделе с 253^{мн} рабочими днями в году.

4. Трудоёмкость.

При составлении средних трудоёмкостей капитального ремонта двигателей использованы следующие материалы: 1. Утвержденные 30.3.70г. Госнिति средние трудоёмкости т.п. 816-114 мотороремонтного завода на 7000 двигателей в год типа АМ-41 и СМД-14, или 8000 двигателей типа АМ-41 и Д-50 с учетом коэффициента изменения программы.

2. Разработанные Госнिति средние трудоёмкости на ремонт топливных насосов и гидронасосов типа НШ для Михайловского объединения „Разобсельхозтехника“ с пересчетом на коэффициенты изменения программы и роста производительности труда.

Сводные данные трудоёмкостей капитальных ремонтов двигателей приведены в табл. 4.

Таблица 4.

Наименование продукции	Годовая программа в шт.	Трудоёмкость		Трудоёмкость на годовую программу по видам работ в чел. час																
		на единицу в чел. час	на годовую программу в чел. час	Разборочно-моечные работы	Испытание и обкатка двигателей	Дефектовочные работы	Комплектовочные работы	Медницкие работы	Газо-электросварочные	Слесарно-прессовые	Механические работы	Сборочные работы	Окрасочные и грунтовочные	Консервация и упаковка	Термические работы	Полировальные работы	Кузнечные работы	Полимерные работы	Гальванические	Контроль электрооборудования
1. Двигатель АМ-41	3000	54.88	164640	19740	12360	5760	4050	1200	5550	22740	38850	43590	1620	900	1350	1020	1200	1860	2100	750
2. Двигатель СМД-14	6500	43.32	281580	32890	18525	10530	6240	1300	8385	35230	68835	80145	3380	1820	2600	1820	1300	2730	4225	1625
3. Двигатель Д-40, Д-50	5500	37.27	204985,0	24035	14850	7920	5170	1100	6435	25905	50325	54450	2475	1430	1980	1100	1100	2035	3300	1375
4. Двигатель ПД-10 *	9500	6.23	59185,0	9215	3800	1900	1520	-	475	7600	19760	14250	475	-	190	-	-	-	-	-
Итого:	-	-	710390	85880	49535	26110	16980	3600	20845	91475	127770	192435	7950	4150	6120	3940	3600	6625	9625	3750

Примечание: * Пусковые двигатели ПД-10 входят в комплект двигателей АМ-41 и СМД-14

ДАН УЩЕКО
 Д. ИЖ. ОПДЕЛ
 П. СПЕЦИАЛ.
 ЗАРАТОВСКАЯ
 КО. П. П. П. П.
 ПАРКОННАЯ

В/О «Самсельхозтехника» Совет Министров СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов 1972 г. Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Производственный корпус	Типовой проект 816-142
	Пояснительная записка	Альбом I
		Лист Г-2

- 4. Для повышения качества окрашиваемых изделий предусмотрен участок грунтовки базовых деталей
- 5. Испытание двигателей в боксах с дистанционным управлением с пульта оператора на маслах с присадкой серы, что позволяет снизить производственный шум с 130 до 90 децибел, сократить время испытания с 3^х до 1,5 часов, отпадает необходимость предэксплуатационной обкатки двигателей за счет качественной приработки.
- 6. Балансировка двигателя в сборе на стенде КИ-4257, что позволяет уравновесить двигатель с минимальным дисбалансом и увеличить мощность двигателя на 10-15%
- 7. Входной контроль запасных частей, улучшающий качество ремонта двигателей

7. Механизация уборки производственных помещений

Для поддержания порядка и чистоты в производственном помещении завода применяются механизированные средства: 1. Механизированная подметальная машина ММП-2. 2. Окномой ОП-1 для мойки окон и стен.

8. Механизация транспортных операций и выбор подъемно-транспортных средств.

Перемещение двигателей, узлов, деталей и запасных частей на протяжении всего технологического процесса ремонта осуществляется при помощи различных подъемно-транспортных средств. Склад ремфонда, разборочно-мочный участок и дефектовочный участок соединяются подвесным конвейером грузонесущего типа непрерывного действия. Дефектовочный участок, ДОР, слесарно-механический участок, участок ремонта пусковых двигателей и комплектовочный участок соединены электротягачем с автоматическим адресованием, движение тягача предусмотрено по кольцевому маршруту, началом которого является участок дефектовки. Испытательная станция и участок контрольного осмотра двигателей, участок окраски и сушки и комплектовочный участок связаны между собой подвесным конвейером грузонесущего типа. В остальных участках проектом предусмотрены подвесные кран-балки, электротельферы, электрокары, электропогрузчики, напольные тележки.

9. Техника безопасности.

Мероприятия по обеспечению охраны труда и техники безопасности обеспечиваются в проекте нормами по расстановке оборудования, нормами на вентиляцию от тепло-газо-пылевыделяющего оборудования, устройством перегородок для участков, требующих усиленной вентиляции (тепловой, гальванический, окрасочный участки и испытательная станция и др.)

9. Состав и численность работающих завода

Таблица 5

Категория работающих	% от производственных рабочих	Общее количество	Категория работающих	% от производственных рабочих	Общее количество
1	2	3	1	2	3
1. Производственные рабочие	100	386	Служащие	3	13
2. Вспомогательные рабочие	24	94	ПСО	1	4
3. Всего рабочих	-	480	МОП	2	11
4. и т.р.	12	58	Итого по заводу		566

10. Оборудование

Таблица 6

Тип оборудования	О т д е л е н и е						Тип оборудования	О т д е л е н и е					
	Разборочно-мочный	Ремонт и сборка деталей	Сервис и ремонт двигателей	Слесарно-механический	Испытание и балансировка	Всего		Разборочно-мочный	Ремонт и сборка узлов	Сборка и испытание двигателей	Слесарно-механический	Всего	
1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4	5	6	7
1. Металлорежущее	-	47	46	37	68	168	Подъемно-транспортное	43	53	42	6	68	212
2. Печное	-	3	8	8	-	19	Оборудование						
3. Стенды и прессы	38	26	67	21	53	205	Сварочное	-	3	-	3	4	10
4. Мочное	22	7	5	3	23	60	Прочее	134	62	143	66	2575	2980
5. Гальванические ванны и установки	-	-	-	9	-	9	Приспособления и приборы	9	1	1	2	-	13
6. Окрасочное	-	2	2	-	-	4	Всего:	246	204	284	155	2791	3680

Примечание: 1. Полный перечень принятого оборудования с технической характеристикой приведен в спецификации технологического оборудования (смотри листы Т-24 ÷ Т-54)
 2. Согласно постановления Госстроя СССР от 29 июня 1965г. легкие и средние металлорежущие станки устанавливаются без крепления анкерными болтами (смотри лист Т-49).

КОПИРОВАЛА САРАТОВСКИЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ АРХИВ

В/О «Саратовская техника» Совет Министров СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов 1972г.	Производственный корпус	Планиров. проект 816-142
	Мотороремонтный завод на 15 000 двигателей в год	Пояснительная записка

11. ШТАТНАЯ ВЕДОМОСТЬ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ РАБОЧИХ.

Таблица 7

Наименование	Группа производ. процессов	Профессия	Количество работающих по категориям						Всего
			I	II	III	IV	V	VI	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I. Разборочно-моечное отделение									
1. Разборочно-моечный участок	II-б	мойщик	7	7	3	-	-	-	17
	II-б	слесарь-авторемонтн	8	8	14	-	-	-	30
2. Дефектовочный участок	I-б	дефектовщик	-	-	5	5	4	-	14
Итого по отделению			15	15	22	5	4	-	61
II. Отделение ремонта деталей и сборки узлов									
1. Участок ремонта блоков двигателя АМ-41	II-в	мойщик	-	1	-	-	-	-	1
	II-б	сварщик	-	-	1	-	-	-	1
	I-в	токарь-расточник	-	-	1	-	-	-	1
2. Участок ремонта базовых деталей	II-б	электрогазосварщик	-	-	2	-	-	-	2
	II-в	мойщик	-	2	-	-	-	-	2
	I-в	слесарь-авторемонтник	-	5	6	7	5	-	23
	III-б	полимерщик	-	1	1	-	-	-	2
	I-б	сверловщик	-	-	3	2	-	-	5
	I-в	токарь-расточник	-	-	3	2	-	-	5
	I-в	шлифовщик	-	-	5	6	6	-	17
	I-б	токарь	-	-	4	-	-	-	4
	I-б	фрезеровщик	-	-	1	-	-	-	1
3. Участок грунтовки базовых деталей	III-б	маляр	-	1	-	-	-	-	1
4. Участок ремонта и сборки пусковых двигателей и воздухоочистителей	I-в	слесарь-авторемонтн.	-	10	8	-	-	-	18
	I-б	сверловщик	-	1	1	-	-	-	2
	I-б	токарь	-	-	2	2	-	-	4
	I-в	шлифовщик	-	-	2	2	-	-	4
	I-б	токарь-расточник	-	-	1	1	-	-	2
	III-а	медник	-	-	2	-	-	-	2
5. Участок контроля электрооборудования	I-в	слесарь-авторемонтн.	-	-	2	-	-	-	2
Итого по отделению:			-	21	45	22	11	-	99
III. Отделение сборки и испытания двигателей									
1. Участок сборки двигателей АМ-41	I-в	слесарь-авторемонтник	-	8	7	8	-	-	23
2. Участок сборки двигателей СМД-14, Д-50	I-в	слесарь-авторемонтник	-	30	25	13	-	-	68
3. Комплектовочный участок	I-б	комплектовщик	-	-	4	3	-	-	7

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I-в	мойщик	1	1	-	-	-	-	2
4. Испытательная станция и участок контрольного осмотра двигателей	I-б	слесарь-авторемонтник	-	-	13	12	-	-	25
5. Испытательная станция пусковых двигателей	I-б	слесарь-авторемонтник	-	-	2	-	-	-	2
6. Участок окраски и сушки двигателей	III-б	маляр	1	2	1	-	-	-	4
7. Участок консервации и упаковки	I-в	слесарь-авторемонтник	-	2	-	-	-	-	2
Итого по отделению:			2	43	52	36	-	-	133
IV. Отделение ремонта и восстановления									
1. Слесарно-механический участок	I-в	слесарь-авторемонтник	-	2	6	6	3	-	17
	I-б	токарь	-	3	7	6	4	-	20
	I-в	шлифовщик	-	1	7	5	5	-	18
	I-б	сверловщик	1	1	1	-	-	-	3
	I-б	фрезеровщик	-	1	1	-	-	-	2
	II-в	мойщик	-	2	-	-	-	-	2
	II-б	термист	-	1	-	-	-	-	1
	I-б	токарь-расточник	-	-	2	2	-	-	4
2. Участок приготовления эпоксидной мастики	III-б	полимерщик	-	-	-	1	1	-	2
3. Тепловой участок	II-б	газосварщик	-	2	2	-	-	-	4
	II-б	электросварщик	-	2	3	-	-	-	5
	II-б	термист	-	-	2	1	-	-	3
	II-б	кузнец	-	-	1	2	-	-	3
3. Гальванический участок	III-б	гальваник	-	-	3	2	-	-	5
Итого по отделению:			1	15	35	25	13	-	89
V. Вспомогательные участки									
1. ДОР и участок предварительной обработки	I-в	слесарь-авторемонтник	2	2	-	-	-	-	4
Всего по заводу			20	96	145	87	28	-	386

КОПИРОВАЛА ПАРОКОННАЯ
 КОПИРОВАЛА КОПИРОВАЛА
 КОПИРОВАЛА КОПИРОВАЛА
 КОПИРОВАЛА КОПИРОВАЛА
 КОПИРОВАЛА КОПИРОВАЛА
 КОПИРОВАЛА КОПИРОВАЛА

в/о «Союзсельхозтехника» Совета Министров СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов 1972г.	Производственный корпус	Штатный проект 816-142
	Альбом I	
	Лист Г-5	
Моторремонтный завод на 15 000 двигателей в год	Пояснительная записка	

12. Штатная ведомость вспомогательных рабочих по заводу и складскому хозяйству.

Таблица 8

Группа производ. персонала	Наименование профессии	Количество работающих						Группа производ. персонала	Наименование профессии	Количество работающих									
		Всего	Категории							Всего	Категории								
			I	II	III	IV	V				VI	I	II	III	IV	V	VI		
	Ремонтная группа механика							I-б	Фрезеровщик	2	-	-	1	1	-	-			
I-б	1. Токарь	6	-	-	3	2	1	-	I-б	Шлифовщик	3	-	-	1	1	1	-		
I-б	2. Уборщик	1	-	-	1	-	-	-	I-б	Токарь-рассточник	1	-	-	-	1	-	-		
I-б	3. Строгальщик	1	-	-	1	-	-	-	I-б	Слесарь-инструментальщик	6	-	1	2	3	-	-		
I-б	4. Долбежник	1	-	-	-	1	-	-		Итого:	21	-	2	7	8	3	1		
I-б	5. Фрезеровщик	2	-	-	1	1	-	-		Зачночный участок									
I-б	6. Шлифовщик	2	-	-	-	1	1	-	II-г	Зачочник	3	-	-	1	2	-	-		
I-б	7. Слесарь-ремонтник	10	-	1	3	3	2	1		Пехнический контроль									
I-б	8. Дежурный слесарь	4	-	-	2	2	-	-	I-б	Контролер	19	-	-	6	8	5	-		
I-б	9. Электромонтеры	4	-	-	3	1	-	-		Эмульсионный участок									
I-б	10. Слесарь-монтажник	4	-	1	1	2	-	-	III-б	Эмульсовар	1	1	-	-	-	-	-		
	Итого:	35	-	2	15	13	4	1		Участок испытания абразивных кругов									
	Складское хозяйство								II-г	Испытатель абразивов									
I-б	1. Кладовщик	4	-	2	2	-	-	-		Завготовительный участок									
I-б	2. Водители электрокаров	4	1	2	1	-	-	-		Резчики на пилах, ножовках и станках	2	-	2	-	-	-	-		
II-б	3. Подсобные рабочие	4	2	2	-	-	-	-		Итого по заводу	94	4	12	33	31	12	2		
	Итого:	12	3	6	3	-	-	-											
	Инструментальный участок																		
I-б	1. Токарь	8	-	1	2	2	2	1											
I-б	2. Сварщик	1	-	-	1	-	-	-											

13. Штатная ведомость ИТР и МП основного и вспомогательного производства.

Таблица 9

Наименование должностей	Группа производ. процесса	Всего	В том числе				Наименование должностей	Группа производ. процесса	Всего	В том числе			
			ИТР	МП	муж.	жен.				ИТР	МП	муж.	жен.
1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4	5	6	7
Разборочно-мочное отделение							Отделение ремонта деталей и сборки узлов						
1. Старший мастер	I-б	1	1	-	1	-	Старший мастер	I-б	1	1	-	1	-
2. Мастер	I-б	3	3	-	3	-	Мастер	I-б	4	4	-	4	-
3. Уборщица	II-б	2	-	2	-	2	Уборщица	II-б	2	-	2	-	2
Итого:		6	4	2	4	2	Итого:		7	5	2	5	2

1							1						
2	3	4	5	6	7	2	3	4	5	6	7		
Отделение сборки и испытания двигателей							Отделение ремонта и восстановления станочной детали						
1. Старший мастер	I-б	2	2	-	2	-	Старший мастер	I-б	1	1	-	-	1
2. Мастер	I-б	5	5	-	5	-	Мастер	I-б	4	4	-	4	-
3. Уборщица	II-б	3	-	3	-	3	Уборщица	II-б	2	-	2	-	2
Итого:							Итого:						
							Всего:						
							30						

14. Штатная ведомость административно-хозяйственного персонала.

Таблица 10

Наименование должностей	Группа производ. процесса	Количество						Всего	Наименование должностей	Группа производ. процесса	Количество						
		ИТР	служ.	МОП	ПОС	муж.	жен.				ИТР	служ.	МОП	ПОС	муж.	жен.	
1. Директор	I-а	1	-	-	-	1	-	1	Ст. инженер	I-а	1	-	-	-	-	1	1
2. Гл. инженер	I-а	1	-	-	-	1	-	1	Инж. по производ.-венному планиров.	I-а	1	-	-	-	-	1	1
3. Зам. директора	I-а	1	-	-	-	1	-	1	Инженер-экономист	I-а	1	-	-	-	-	1	1
4. Ст. инженер по кадрам	I-а	-	1	-	-	-	1	1	Диспетчер	I-а	2	-	-	-	1	1	2
5. Секретарь-машинистка	I-а	-	1	-	-	-	1	1	Инженер НОТ	I-а	1	-	-	-	1	-	1
6. Инженер по механике безвласти	I-а	-	1	-	-	-	1	1	Итого:		7	-	-	3	4	7	
7. Курьер-уборщица	II-б	-	-	1	-	-	1	1	Пехнический отдел								
8. Пабельщица	I-а	-	2	-	-	-	2	2	Нач. отдела	I-а	1	-	-	-	1	-	1
9. Дворник	II-б	-	-	1	-	-	1	1	Ст. инженер-технолог	I-а	1	-	-	-	-	1	1
Итого:		3	5	2	-	3	7	10	Инженер-технолог	I-а	5	-	-	-	3	2	5
									Инженер-конструктор	I-а	2	-	-	-	1	1	2
Планово-производственный отдел.									Пехник-копировщик	I-а	1	-	-	-	-	1	1
1. Нач. отдела	I-а	1	-	-	-	1	-	1	Итого:		10	-	-	5	5	10	

в.р. «Союзсельхозтехника» Совета Министров СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов 1972г.	Производственный корпус	Типовой проект 816-142
	Мотороремонтный завод на 45000 двигателей в год.	Пояснительная записка

г. Саратова, ул. Заряковская, д. 55
 Администрация Специал. Копировала
 Парковская

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 10

Наименование должностей	Группа производ. процесса	Количество						Всего	Наименование	Группа производ. процесса	Количество						Всего
		ИТР	Служ.	МОП	ПСО	муж.	жен.				ИТР	Служ.	МОП	ПСО	муж.	жен.	
Бухгалтерия								Стол заказов и сбыта									
1. Гл. бухгалтер	I-а	-	1	-	-	1	-	1	Инженер по приемке заказ и сдаче двигателей	I-б	1	-	-	-	1	-	1
2. Ст. бухгалтер	I-а	-	1	-	-	-	1	1	2. Механик по приемке и сдаче двигателей	I-б	1	-	-	-	1	-	1
3. Бухгалтер	I-а	-	1	-	-	-	1	1	Итого:								
4. Кассир	I-а	-	1	-	-	-	1	1		2	-	-	-	2	-	2	
Итого:		-	4	-	-	1	3	4	Отдел материально-технического снабжения								
Пожарно-сторожевая охрана								Отдел материально-технического снабжения									
1. Начальник ПСО	I-б	-	-	-	1	1	-	1	1. Начальник отдела	I-а	1	-	-	-	1	-	1
2. Сторожа и пожарники	I-б	-	-	-	3	3	-	3	2. Старший товаровед	I-а	-	1	-	-	-	1	1
Итого:		-	-	-	4	4	-	4	3. Зав. складом	I-а	-	1	-	-	-	1	1
Энерго-механический отдел								Итого:									
1. Начальник отдела	I-а	1	-	-	-	1	-	1	4. Кладовщик	I-а	-	2	-	-	-	2	2
2. Ст. инженер-энергетик	I-а	1	-	-	-	1	-	1	ОТК								
3. Ст. инженер-конструктор	I-а	1	-	-	-	1	-	1	1. Начальник отдела	I-а	1	-	-	-	1	-	1
4. Инженер-конструктор	I-а	2	-	-	-	1	1	2	2. Ст. контрольный мастер	I-а	2	-	-	-	-	2	2
5. Техник-конструктор	I-а	1	-	-	-	-	1	1	3. Нач. лабораторий	I-а	1	-	-	-	1	-	1
6. Инженер по вентиляции и отоплению	I-а	1	-	-	-	1	-	1	4. Лаборанты	I-а	3	-	-	-	1	2	3
Итого:		7	-	-	-	5	2	7	Итого по заводу:		37	13	2	4	27	29	56

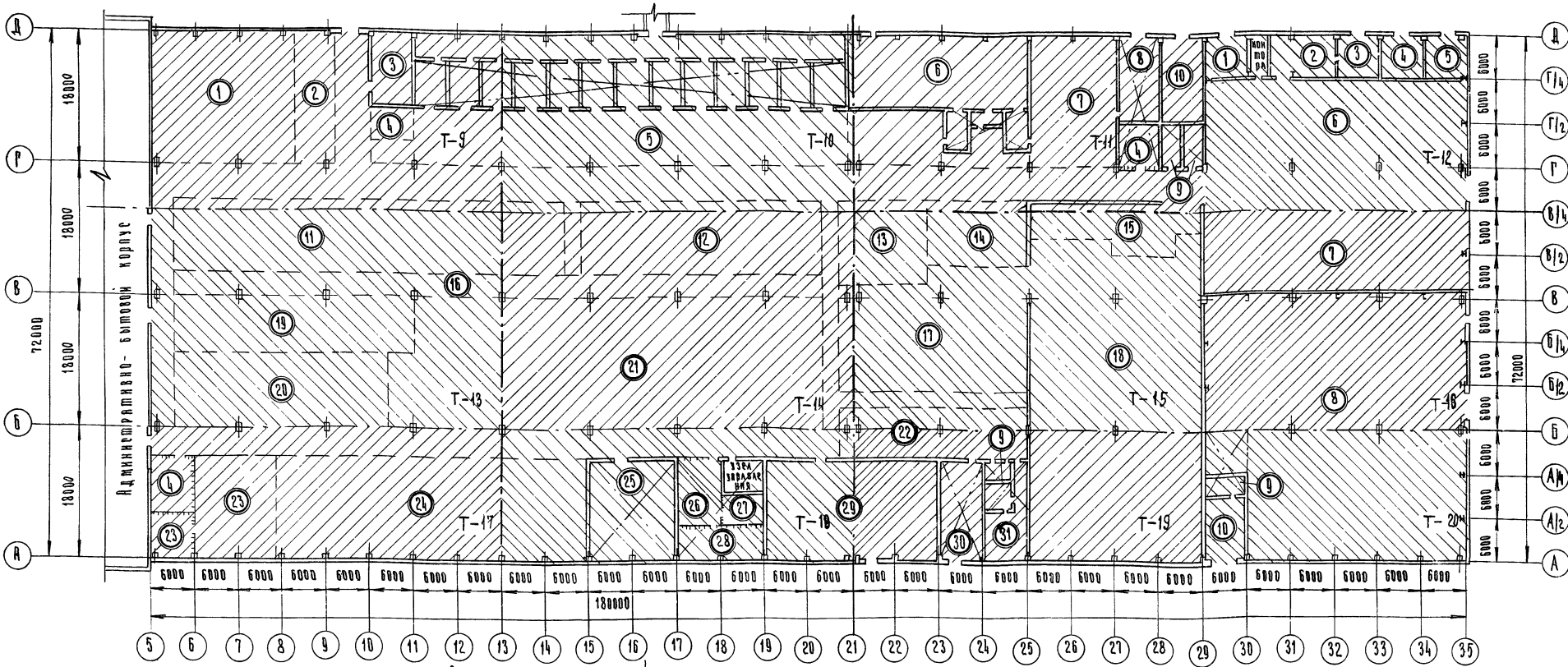
15. Потребность в материалах и грузооборот.

Таблица 11

Наименование материалов	Единица измерения	Количество	Наименование материалов	Единица измерения	Количество
1. Запасные части	т	2360,0	4. Химикаты и лакокрасочные материалы	т	247,2
2. Металл	"	371,49	5. Горюче-смазочные материалы	"	577,8
3. Основные и вспомогательные материалы	"	507,4			

4. Отдел
 Л. И. И. О. Д. А.
 ЗАРАТОВСКАЯ
 ОБЛАСТЬ
 КОПИРОВАЛА
 ПАРОКОННАЯ
 20/11/77

В/О - Союзсельхозтехника Совета Министров СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов 1972 г.	Производственный корпус	Штатный проект 816-142
	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Пояснительная записка
		Альбом I Лист Т-7



Производственные помещения

- 1. Участок главного механика.
- 2. Заготовительный участок.
- 3. Участок испытания пусковых двигателей.
- 4. Трансформаторная подстанция.
- 5. Испытательная станция и участок контрольного демонта двигателя.
- 6. Участок окраски и сушки.
- 7. Участок консервации и укладки двигателей.
- 8. Столярный участок.
- 9. Санузел.
- 10. Участок приготовления краски.
- 11. Участок сборки двигателей СМД-14, Д-50.
- 12. Участок сборки двигателей АМ-14.
- 13. Участок ремонта баков двигателей АМ-14.

Экспланиция помещений

- 14. Участок входного контроля запусей.
- 15. Участок расконсервации запусей.
- 16. Комплектовочный участок СМД-14, Д-50, АМ-14.
- 17. Участок дефектовки.
- 18. Разборочно-монтажный участок.
- 19. Участок грунтовки базовых деталей.
- 20. Участок ремонта и сборки пусковых двигателей.
- 21. Участок ремонта базовых деталей.
- 22. ДОР и предварительная обработка деталей.
- 23. Инструментальный участок.
- 24. Слепочно-механический участок.
- 25. Гальванический участок.
- 26. НРК.
- 27. Участок испытания абразивных кругов.

Целевые обозначения

- Перегородка ещчатая
- Перегородка из етеклоблоков
- Перекрытие под вентиляционное оборудование
- Граница участка
- Номер участка

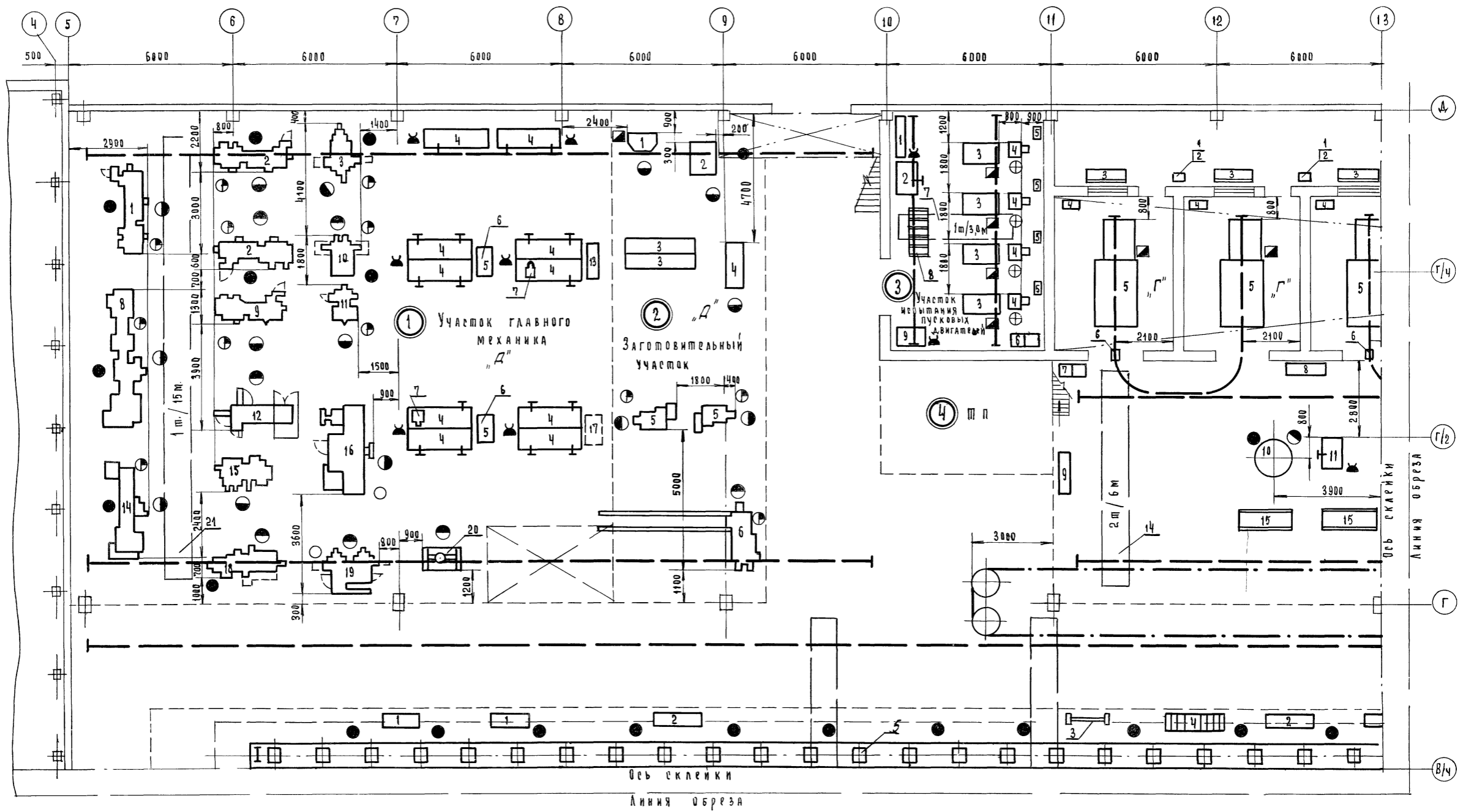
Складские помещения

- 1. Склад ремонтных лимкатов и полимерных материалов.
- 2. Участок контроля электрооборудования.
- 3. Респределительное устройство.
- 4. Склад жарно-емзочных материалов.
- 5. Склад лакокраеочных материалов.
- 6. Склад готовой продукции.
- 7. Склад запусей, основных и вспомогательных материалов.
- 8. Склад ремфонда.
- 9. Агрегатная.
- 10. Зарядная электрокар.

T-9 ÷ T-20 Марки листов расположения технологического оборудования

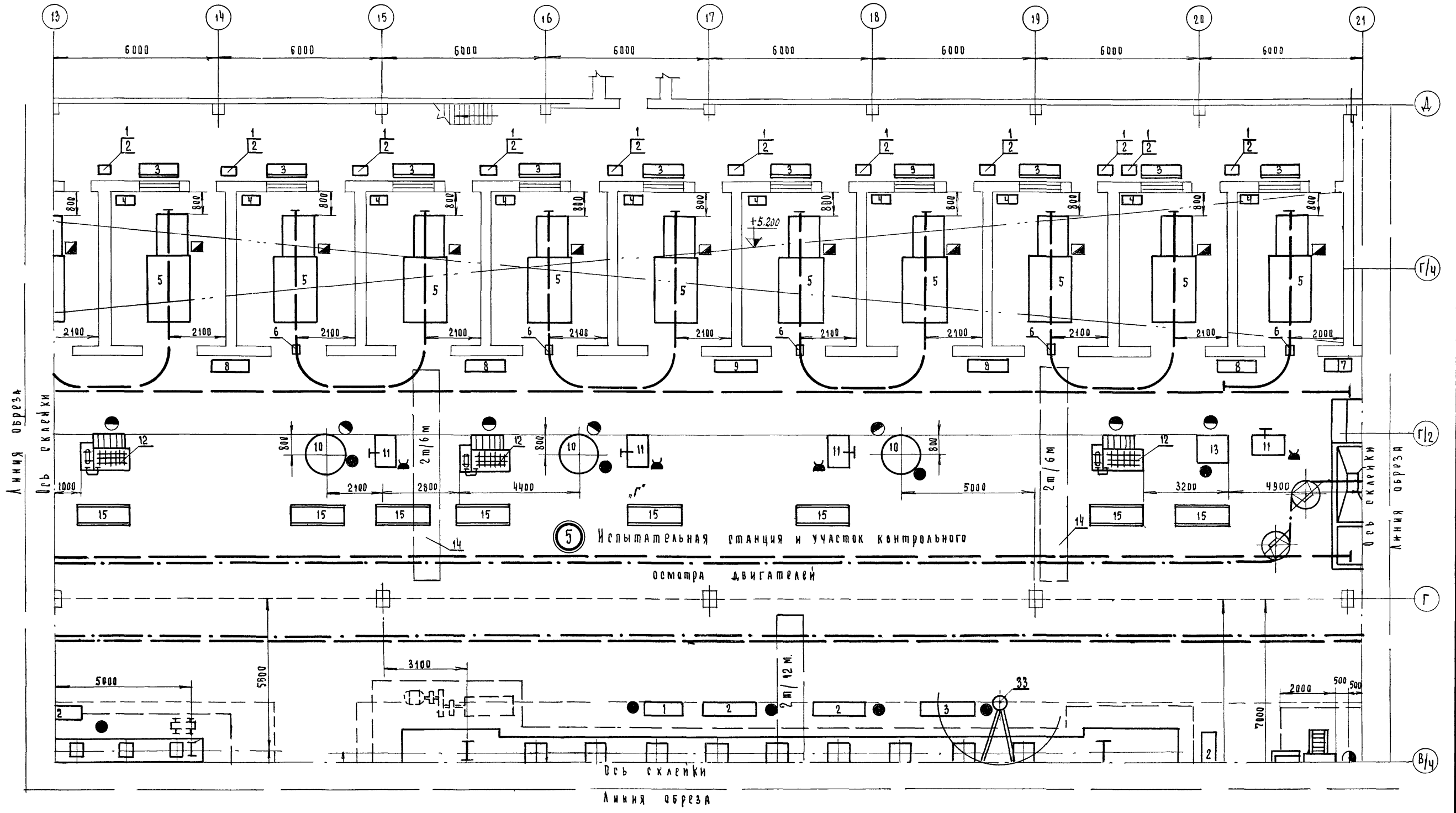
ИЗДАТЕЛЬСТВО "Машинное строительство"

ООО «Конструкторское бюро машиностроения» ГИПРОММАШИНОСТРОИТЕЛЬ г. Саратов 410200 1972 г.	Производственный корпус	Шифрон проект 816-142
	Комплектовочный план	Альбом
		Лист Т-8



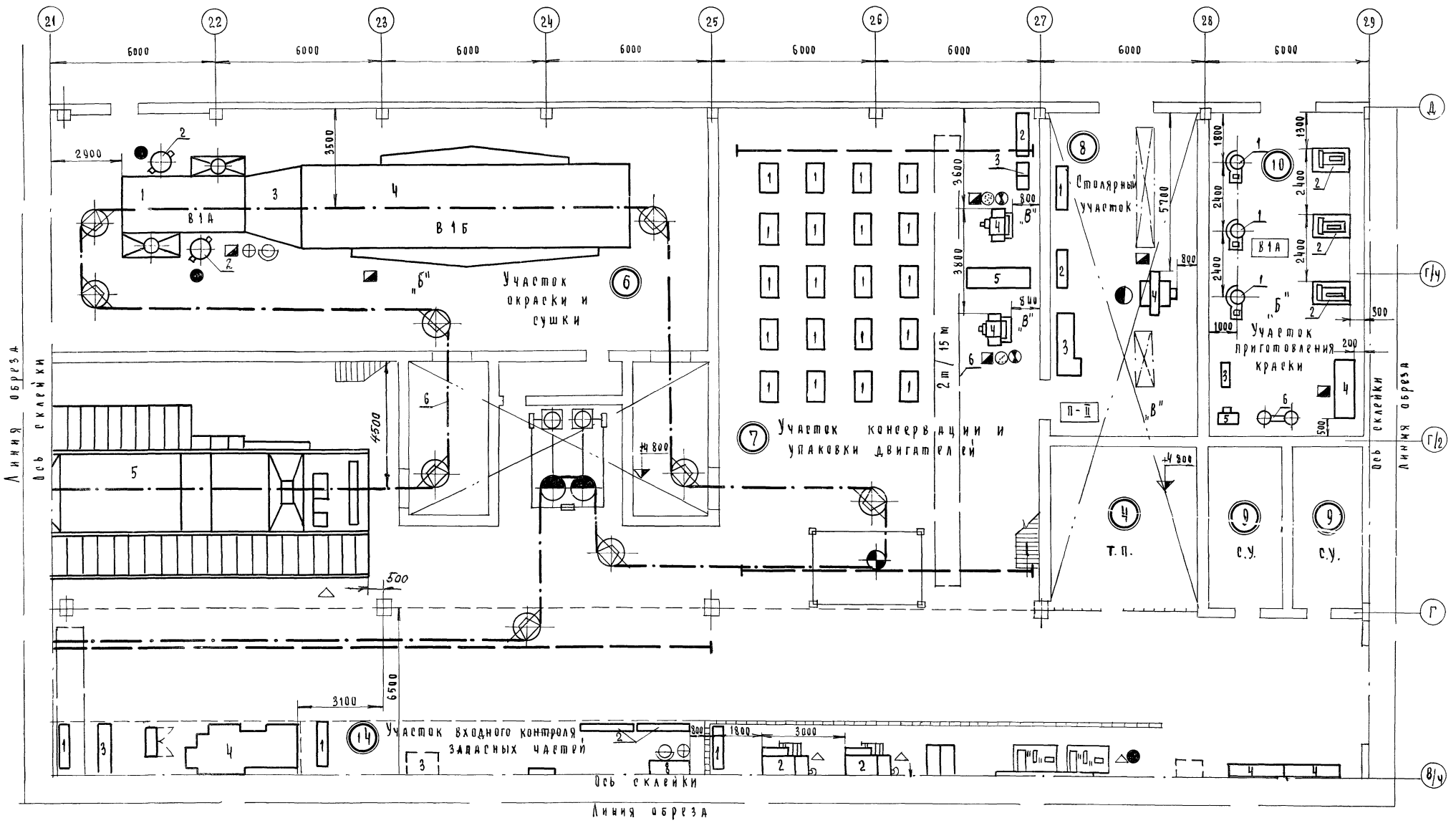
А. ВЕРНА	А. ВЕРНА	А. ВЕРНА	А. ВЕРНА	А. ВЕРНА	А. ВЕРНА
Инж. О. Д.	Инж. О. Д.	Инж. О. Д.	Инж. О. Д.	Инж. О. Д.	Инж. О. Д.
Инж. О. Д.	Инж. О. Д.	Инж. О. Д.	Инж. О. Д.	Инж. О. Д.	Инж. О. Д.
Инж. О. Д.	Инж. О. Д.	Инж. О. Д.	Инж. О. Д.	Инж. О. Д.	Инж. О. Д.
Инж. О. Д.	Инж. О. Д.	Инж. О. Д.	Инж. О. Д.	Инж. О. Д.	Инж. О. Д.
Инж. О. Д.	Инж. О. Д.	Инж. О. Д.	Инж. О. Д.	Инж. О. Д.	Инж. О. Д.
Инж. О. Д.	Инж. О. Д.	Инж. О. Д.	Инж. О. Д.	Инж. О. Д.	Инж. О. Д.
Инж. О. Д.	Инж. О. Д.	Инж. О. Д.	Инж. О. Д.	Инж. О. Д.	Инж. О. Д.
Инж. О. Д.	Инж. О. Д.	Инж. О. Д.	Инж. О. Д.	Инж. О. Д.	Инж. О. Д.
Инж. О. Д.	Инж. О. Д.	Инж. О. Д.	Инж. О. Д.	Инж. О. Д.	Инж. О. Д.

в.о. «Связьэлектротехника» Совет Министров СССР ГИПРОПРОМСТАБПРОЙ г. Саратов 1972г. Методический завод на 15 000 деталей в год.	Производственный корпус	Типовой проект 816-142
	План расположения технологического оборудования	Альбом I Лист Т-9



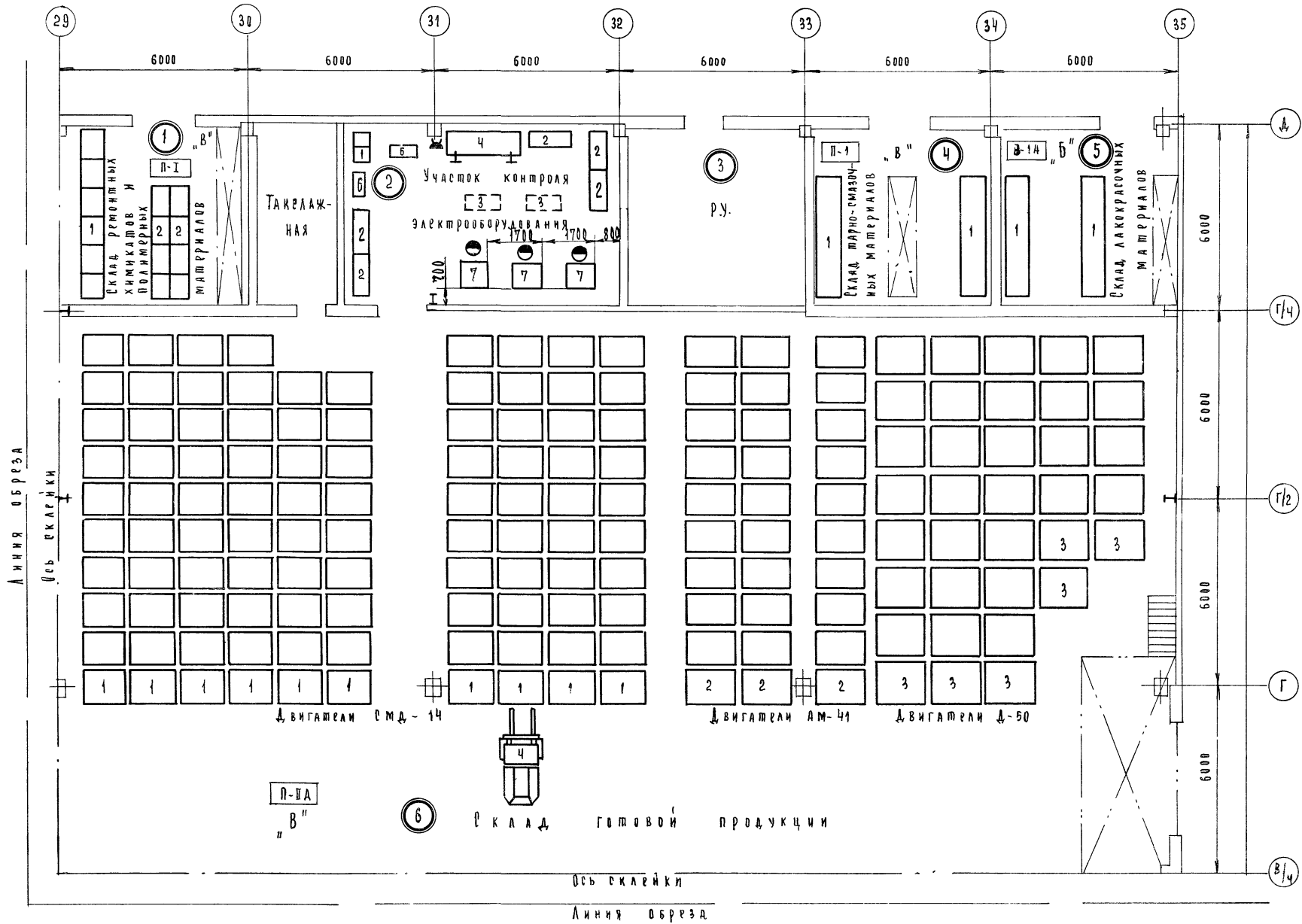
ЛУ СХИМЫ И Ч. ДИТА
 ИМ. ЛАЗОВА С. С. С. С. С.
 КУРСК

В.О. Союзсельхозтехника Совет Министров СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов 1972г.	Производственный корпус	Титлов проект 816-142
	План расположения технологического оборудования	Альбом I Лист Т-10
Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год.		



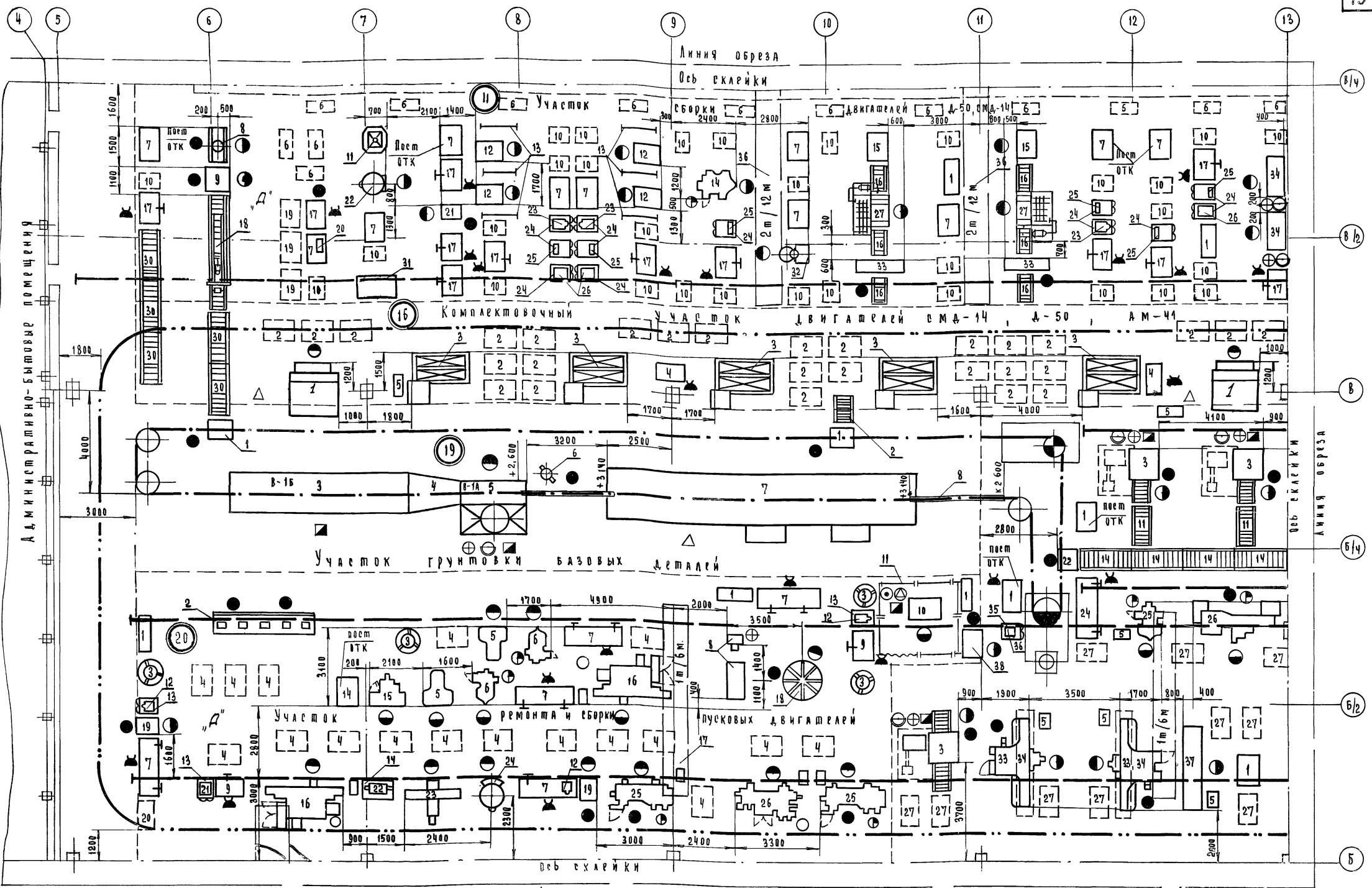
ДИРЕКТОР: ШИШКОВА
 ЗАМЕСТИТЕЛЬ: ГОРЖАННИН
 НАЧ. ЦЛР: ШИШКОВА
 НАЧ. ГАВРИМОВА
 НАЧ. ОТ. ТЕХ. РАБОТ: ГОРЖАННИН
 НАЧ. ОТ. СТРОИТЕЛЬСТВА: ГОРЖАННИН
 НАЧ. ОТ. ЭКСПЛУАТАЦИИ: ГОРЖАННИН
 НАЧ. ОТ. ПРОМ. БЕЗОПАСНОСТИ: ГОРЖАННИН
 НАЧ. ОТ. ЭКОНОМИКИ: ГОРЖАННИН
 НАЧ. ОТ. КУЛЬТУРЫ: ГОРЖАННИН
 НАЧ. ОТ. ОБЩЕСТВ. СТОИМОСТИ: ГОРЖАННИН
 НАЧ. ОТ. ПРОМ. БЕЗОПАСНОСТИ: ГОРЖАННИН
 НАЧ. ОТ. ЭКОНОМИКИ: ГОРЖАННИН
 НАЧ. ОТ. КУЛЬТУРЫ: ГОРЖАННИН
 НАЧ. ОТ. ОБЩЕСТВ. СТОИМОСТИ: ГОРЖАННИН

Вс. союзсельхозтехника Совети Министров СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов 1972г.	Производственный корпус	Типовой проект 816-142
Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год.	План расположения технологического оборудования	Альбом I Лист Т-41



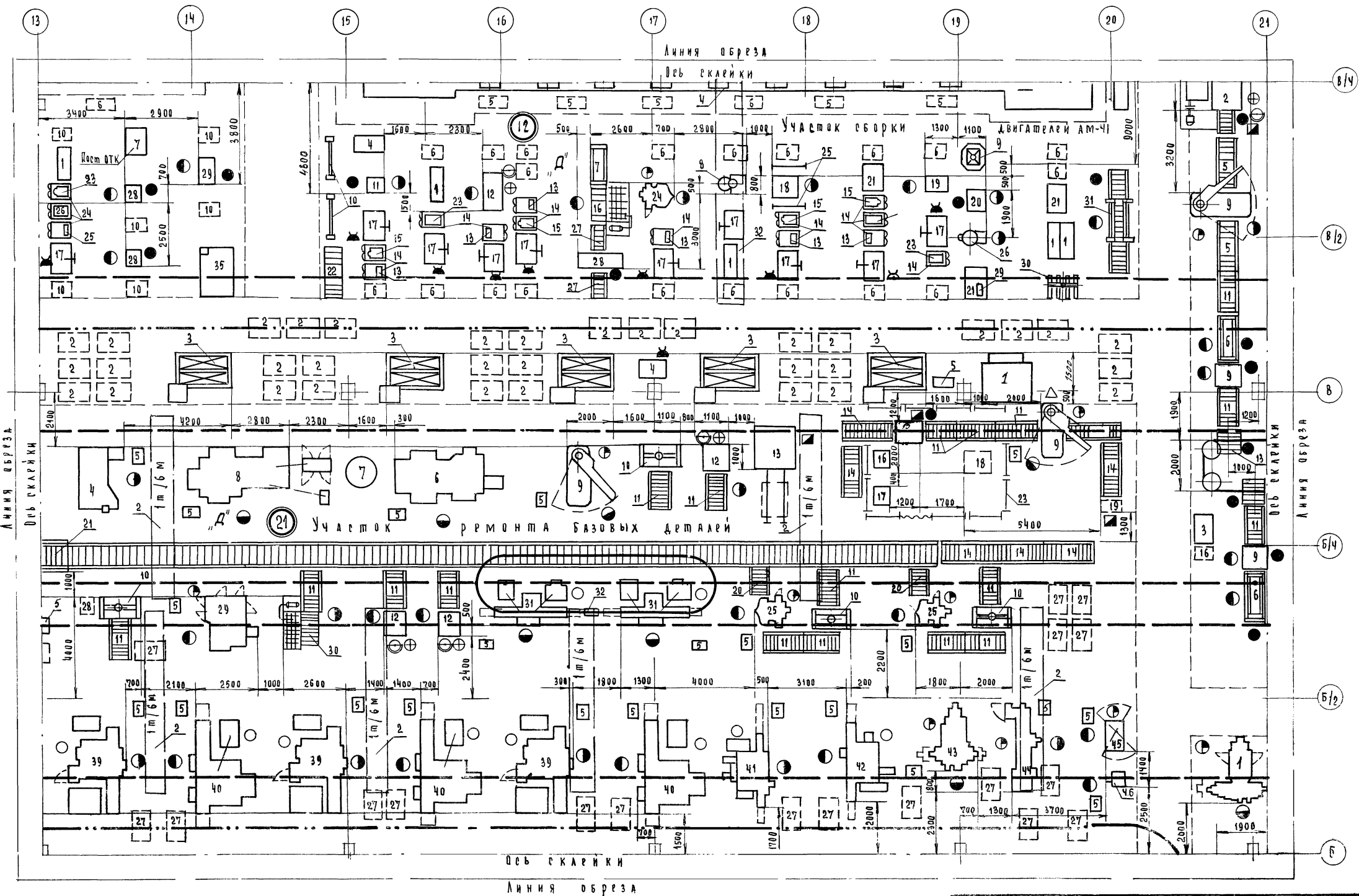
ИЖ. ООД "ЗАРКОВСКАЯ" АДРЕС: ЗАРКОВСКАЯ, КУХАРКА, КУРЯТОВ

В.о. Союзсельхозтехника Совет Министров ССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Арапов 1972г.	Производственный корпус План расположения технологического оборудования	Типовой проект 816-142 Альбом I Лист Т-12
---	--	--



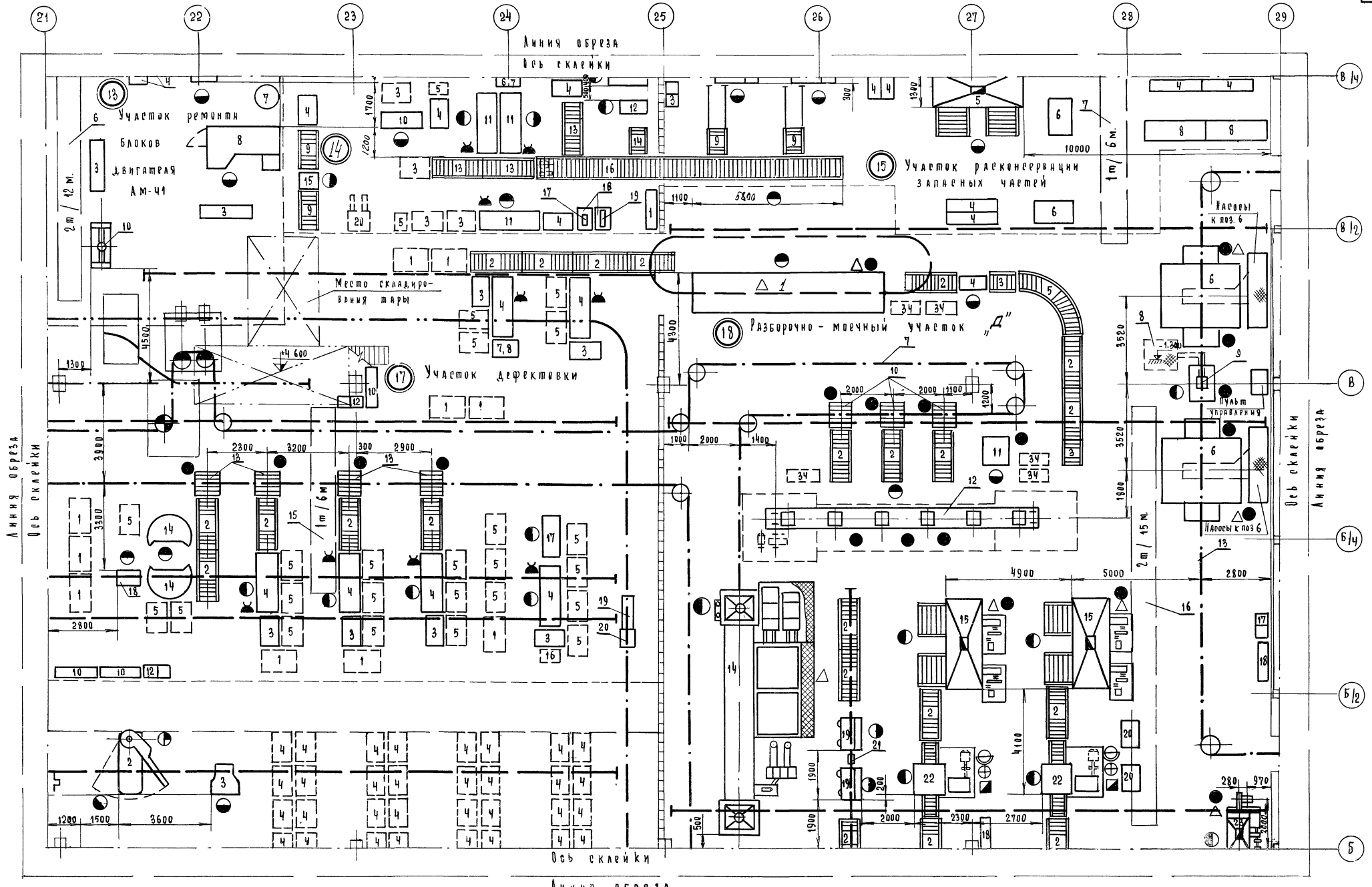
ГЛАВ. ИНЖ. <i>А. С. Сидоров</i>	УК. БРИГАД <i>А. С. Сидоров</i>	КРАСКИ	С. В. И. А. Ч. О. В. А. Ч. У.
ГЛАВ. ПО-ОП. <i>В. П. Сидоров</i>	УК. БРИГАД <i>В. П. Сидоров</i>	КАШАНИКОВ	КАМЕРОВ
НАЧ. ОБЩА. <i>В. П. Сидоров</i>	УК. ИНЖЕНЕР <i>В. П. Сидоров</i>	ХИМИКУС	КАЛАШНИКОВ
ГЛАВ. ИНЖ. <i>В. П. Сидоров</i>	САМОДЕЛЬНАЯ ИНЖЕНЕР <i>В. П. Сидоров</i>	ТУМАНСКАЯ	МАКАРОВА
ГЛАВ. ИНЖ. <i>В. П. Сидоров</i>	УХОДИМСКАЯ ТЕХНИК <i>В. П. Сидоров</i>	ЗАРУБИНА	ПРОХАНН
		КОПРОВА	КУКОВА

Вс. союзная техника Система Министров СССР ГИПРОПРОМСТАРОСТРОЙ Саратов 1972 г. Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год.	Производственный корпус План размещения технологического оборудования	Типовой проект 816-142 Альбом I Лист Т-13
---	--	--



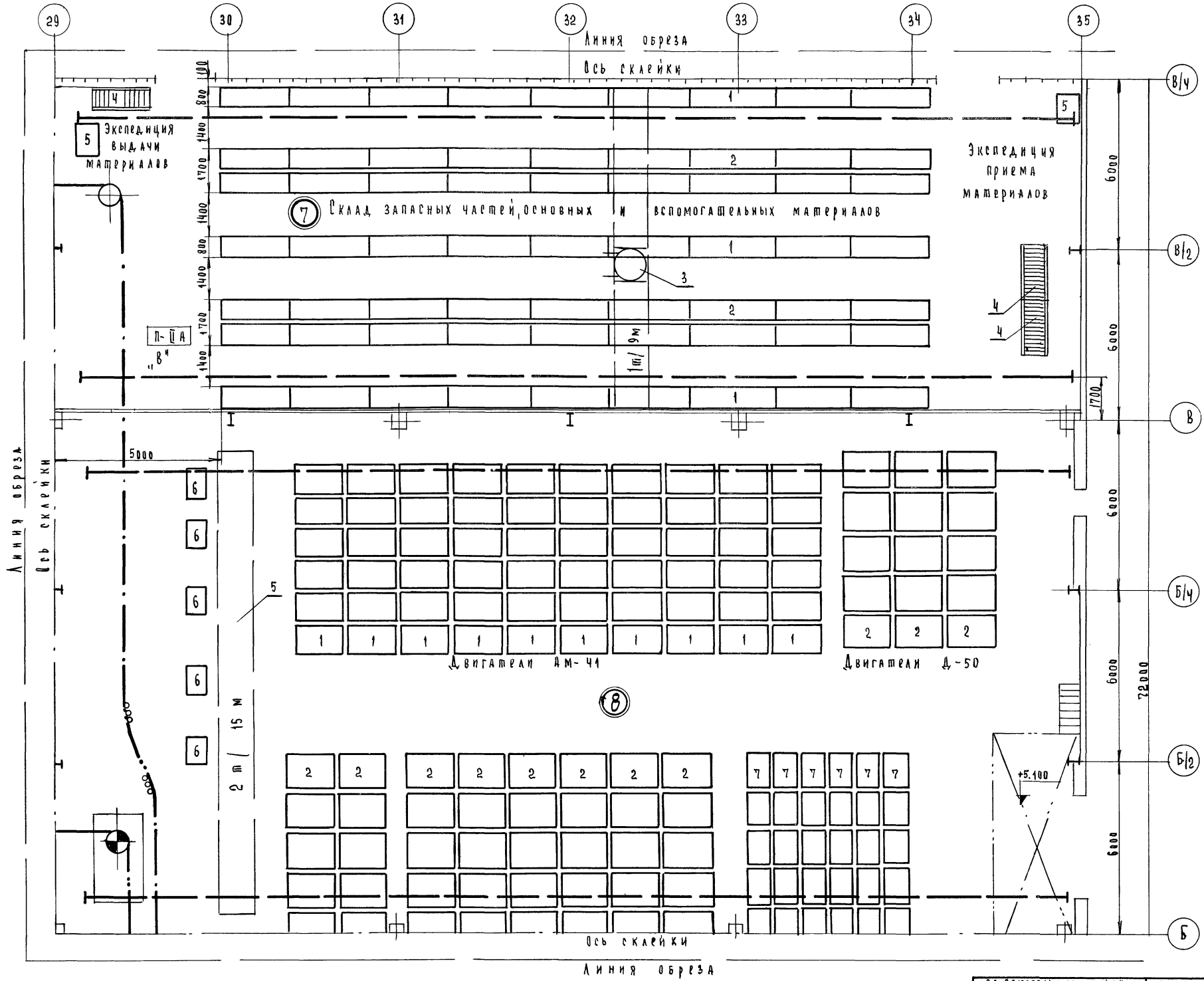
МАШ. ПРО-ТА	МАШ. ПРО-ТА	МАШ. ПРО-ТА	МАШ. ПРО-ТА	МАШ. ПРО-ТА	МАШ. ПРО-ТА	МАШ. ПРО-ТА	МАШ. ПРО-ТА	МАШ. ПРО-ТА	МАШ. ПРО-ТА
СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.
СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.
СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.
СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.
СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.
СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.
СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.
СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.
СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.	СА. НАЖ. ОМ.

«О. Союзсельхозтехника» Введ. Министров СССР ГИПРОПРОМСТАЛЬ ГРПИ г. Саратов 1972г. Машиноремонтный завод на 15.000 двигателей в год.	Производственный корпус	Типовой проект 846-142
	План расположения технологического оборудования	Альбом I Лист Т-14



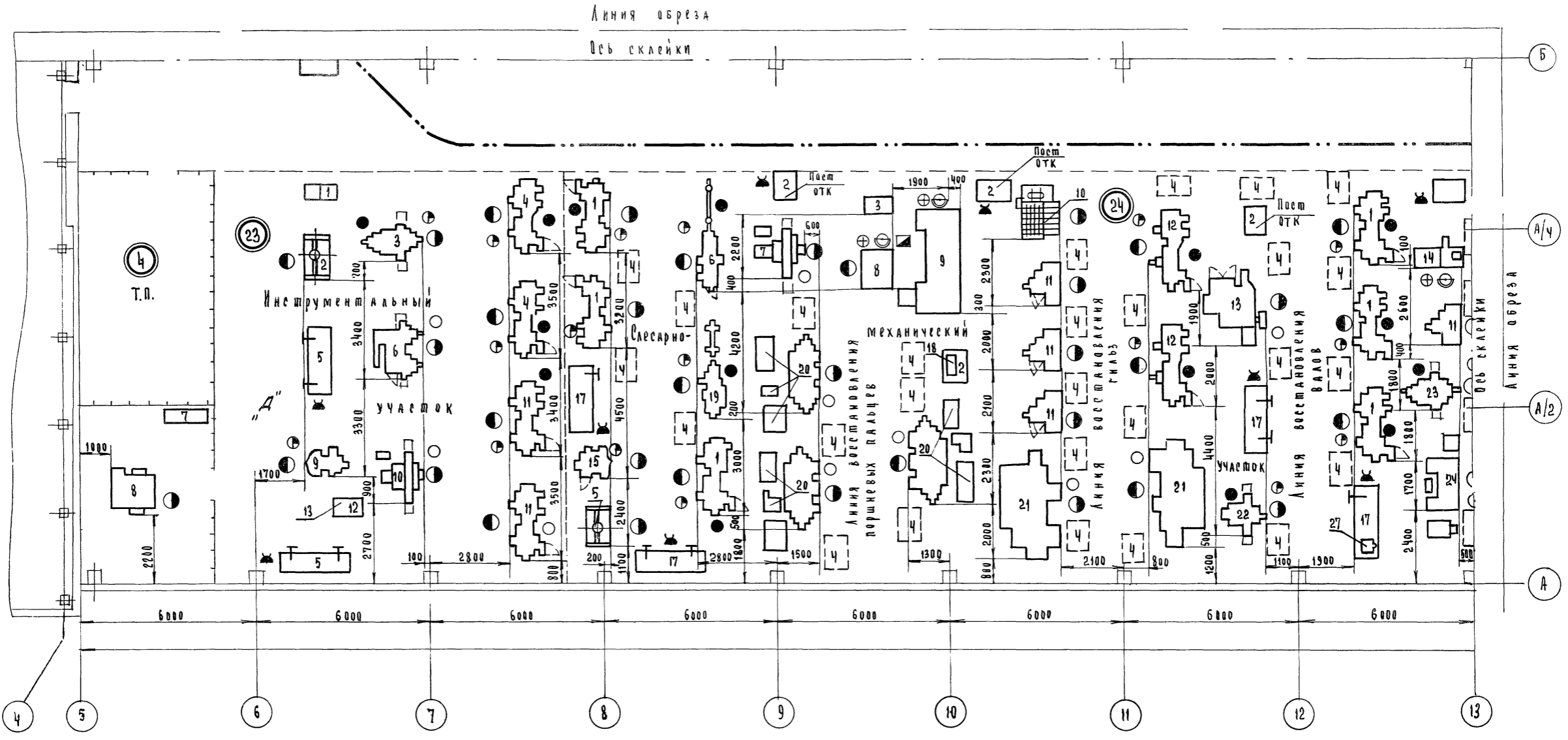
Проект: А.И. Савельев, В.А. Савельев, В.А. Савельев
 Автор: А.И. Савельев, В.А. Савельев, В.А. Савельев
 Проверка: А.И. Савельев, В.А. Савельев, В.А. Савельев
 Инж. О.В. Савельев, В.А. Савельев, В.А. Савельев
 А.И. Савельев, В.А. Савельев, В.А. Савельев

В.И. Савельев Инж. О.В. Савельев А.И. Савельев	Производственный корпус План расположения технологического оборудования	Числовой проект 816-142 Альбом I Лист Т-15
В.И. Савельев Инж. О.В. Савельев А.И. Савельев	Производство г. Саратов 1972 г.	Т-15



НАЧ. УЧАСТКА ШАКЛАКОВА
 НАЧ. РАБОТЫ ПО ТЕХ. ЧАСТИ ГОРЖАНИН
 НАЧ. ЦЕХА ЗАРЯДОВЫХ КУКЛЕВА
 НАЧ. РАБОТЫ ПО ТЕХ. ЧАСТИ КОВЫЧЕВ
 НАЧ. РАБОТЫ ПО ТЕХ. ЧАСТИ ЗАРАТОВСКОЕ
 НАЧ. РАБОТЫ ПО ТЕХ. ЧАСТИ КОВАЛЬСКИЙ

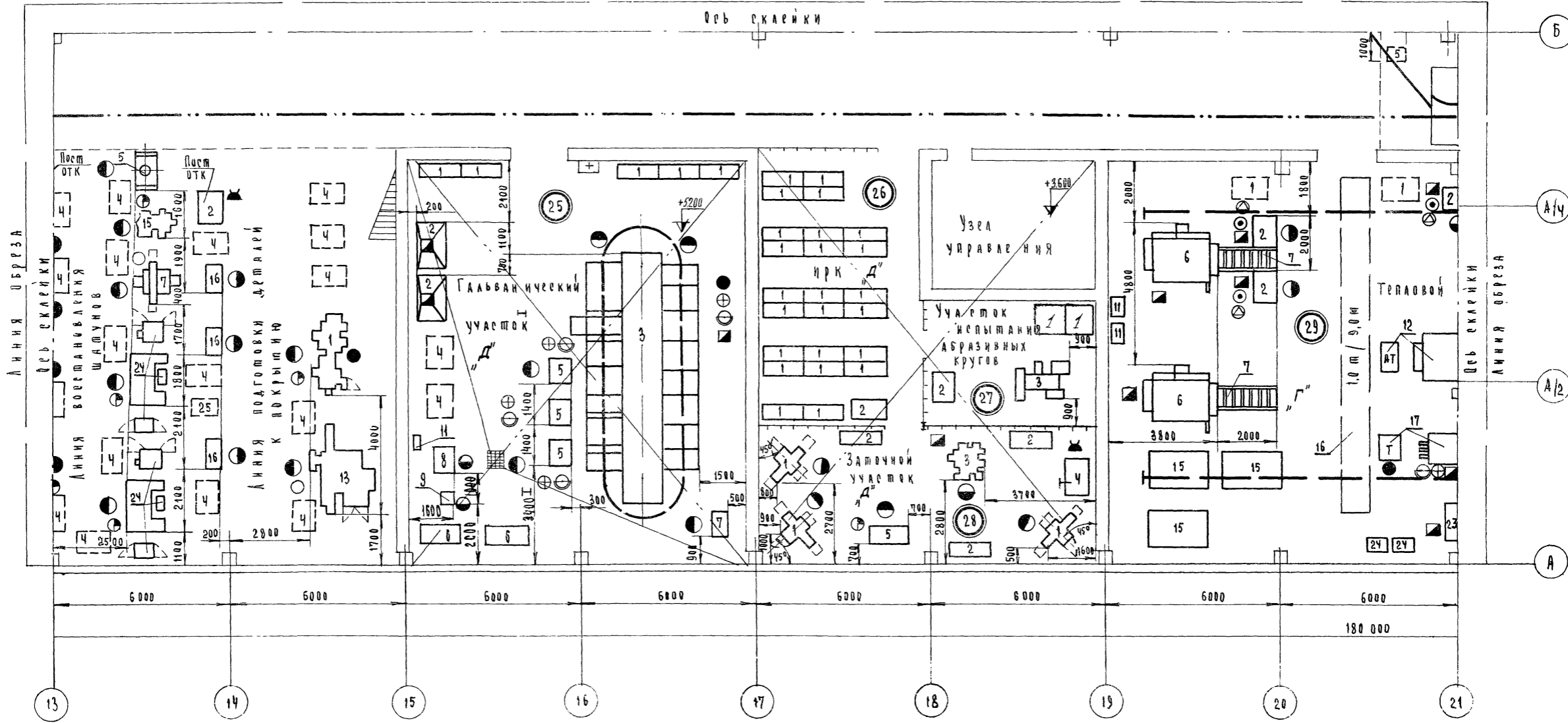
В.О. «Союзсельхозтехника» Совета Министров СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов 1972 г. Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год.	Производственный корпус План расположения технологического оборудования	Типовой проект 816-142 Альбом I Лист Т-16
---	--	--



И.О. ШИВА	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Г.А. САЦУЛА	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Л.И. ШИВА	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Г.А. САЦУЛА	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер

Вс. союзгослизтехника Совет Министров СССР ГИПРОПРОМСЕЛСТРОЙ г. Саратов 1972 г.	Производственный корпус	Технический проект 816-142
Моторостроительный завод, на 15000 двигателей в год.	План расположения технологического оборудования	Альбом I Лист Т-17

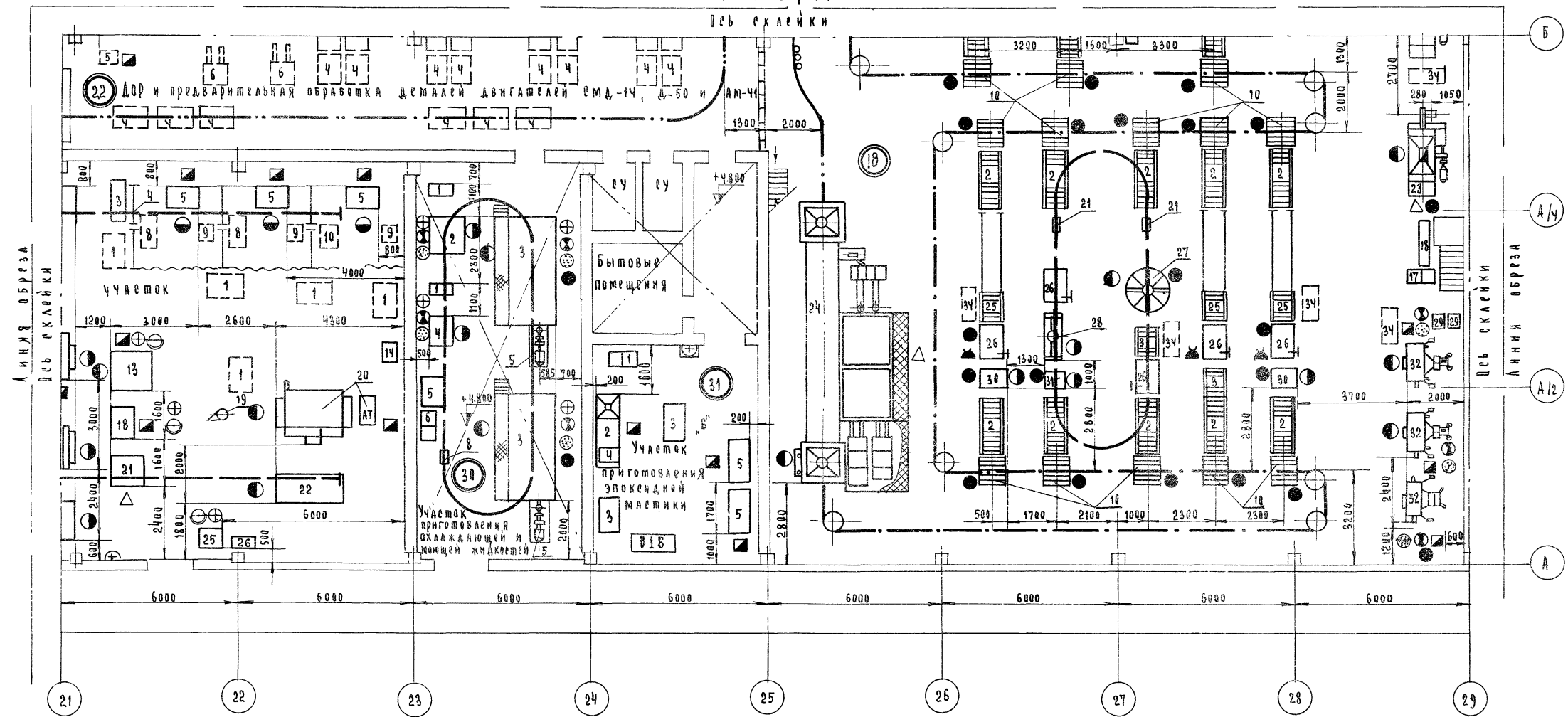
Линия обреза
орь скалки



ШАРЧ. НА ДОР. МАКАРОВА
 БЕЛАНОВА НАУ. ТАБИЛОВА Д. БЕИМОВА
 А. А. АХМЕДОВ. А. А. ТАБИЛОВА. Д. А. БЕИМОВА
 А. А. АХМЕДОВ. А. А. ТАБИЛОВА. Д. А. БЕИМОВА

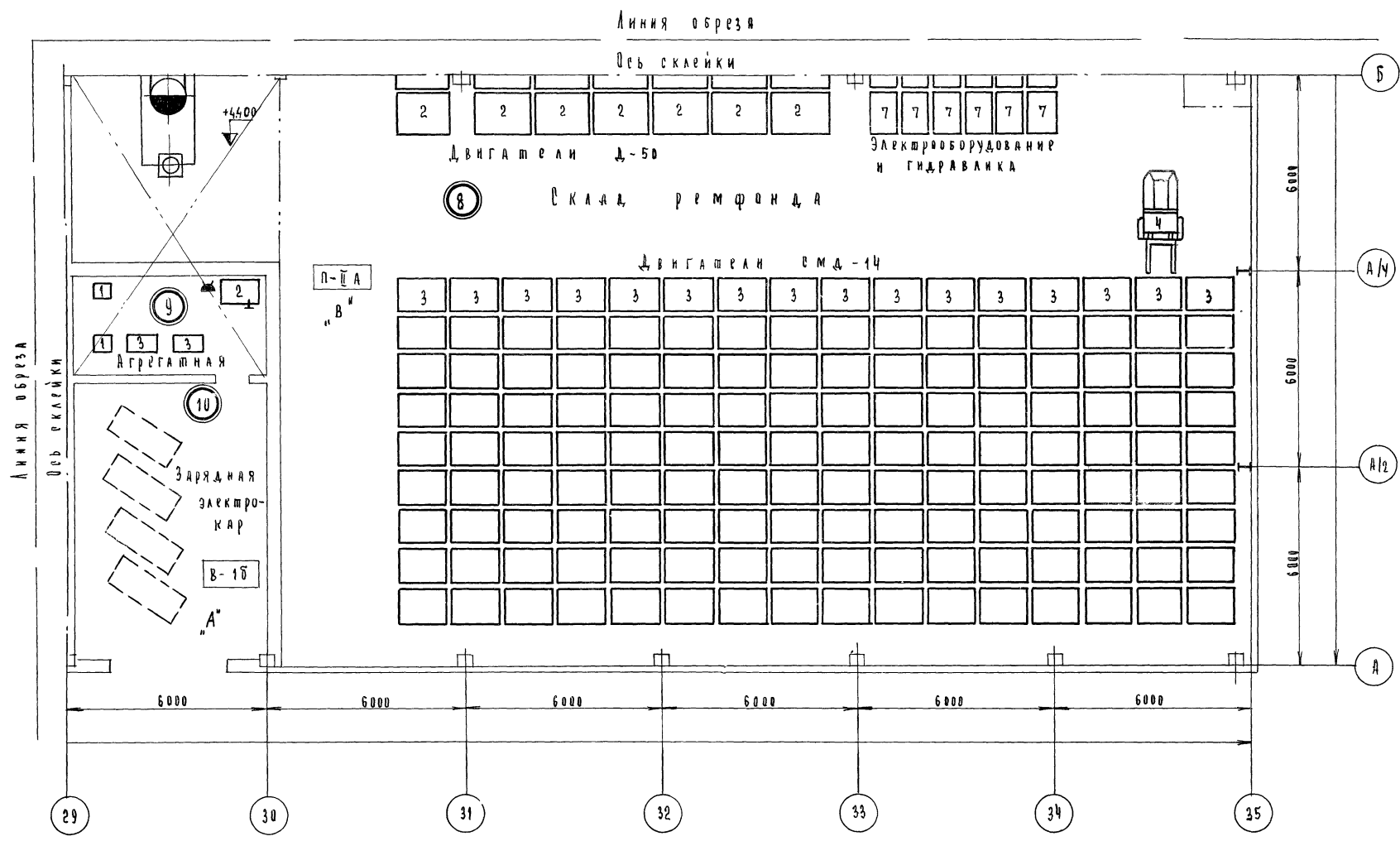
«Саратовский завод моторостроительного машиностроения» Саратова	Производственный корпус План расстановки технологического оборудования	Типовой проект 816-142 Альбом I Лист Т-18
---	---	--

Линия обреза
весь склейки



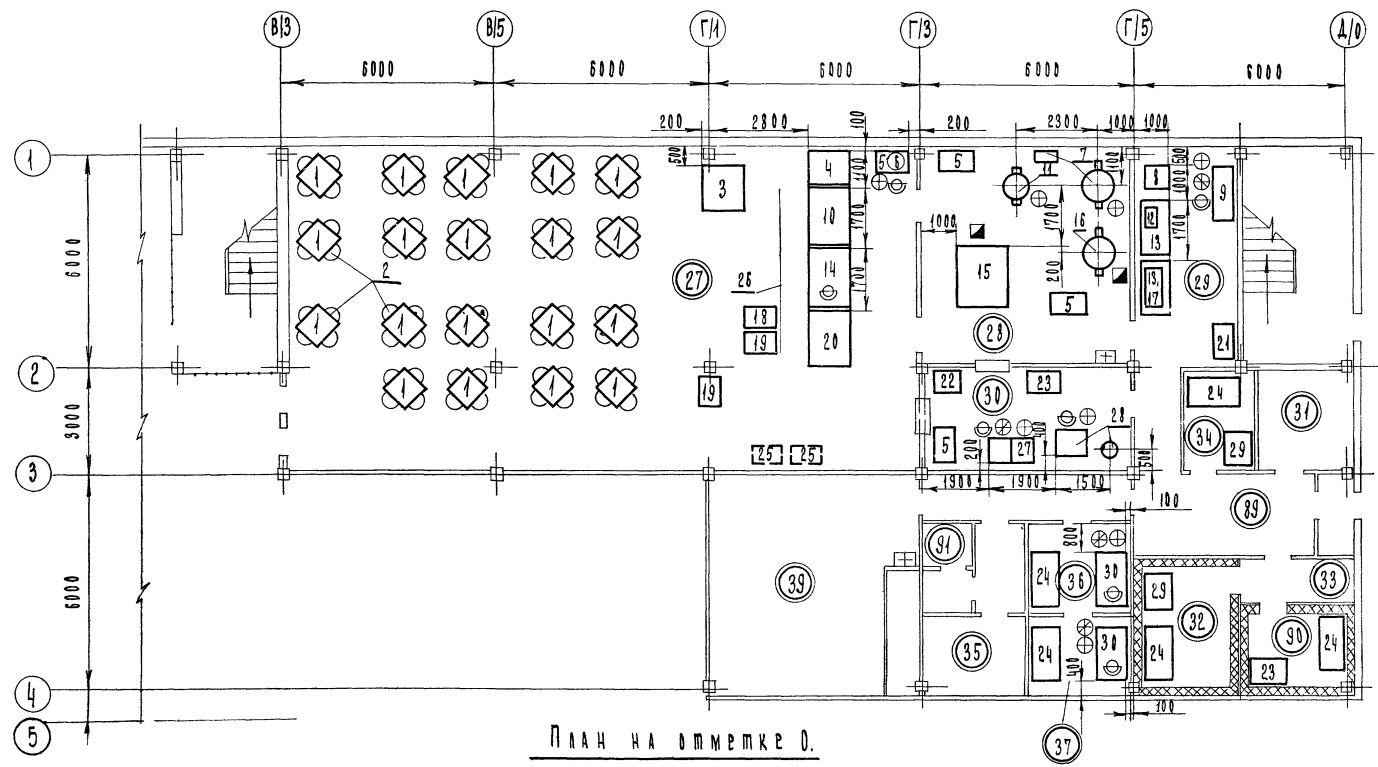
- Инженер В.В. Иванов
- Инженер А.А. Зарковская
- Инженер О.А. Удальцова
- Инженер Д.А. Давыдов
- Инженер С.А. Макарян
- Инженер В.А. Шварц
- Инженер А.А. Гаврилов
- Инженер М.А. Копылова
- Инженер Ш.А. Шахламова
- Инженер А.А. Коржавин
- Инженер М.А. Кварца

в з. союзсельхозтехники Совета Министров СССР ГИПРОПРОМСЕЛСТРОЙ г. Саратов 1972г.	Производственный корпус	Типовой проект 816 - 142
	Для расположения технологического оборудования	Альбом I
		Лист Т-19

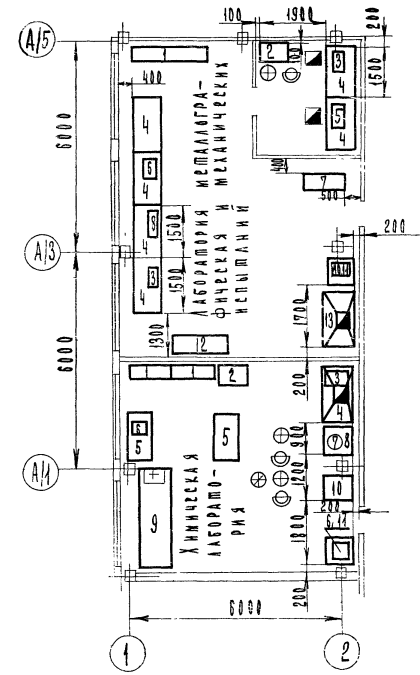


КАЗАНОВ	НАЧ. ЦСД	МАКАРОВА
ЛУКМАН	НАЧ. ЦСД	ГОРЖАНИН
КУКРОВА	НАЧ. ЦСД	
КАЗАНОВ	НАЧ. ЦСД	
ЛУКМАН	НАЧ. ЦСД	
КУКРОВА	НАЧ. ЦСД	
КАЗАНОВ	НАЧ. ЦСД	
ЛУКМАН	НАЧ. ЦСД	
КУКРОВА	НАЧ. ЦСД	
КАЗАНОВ	НАЧ. ЦСД	
ЛУКМАН	НАЧ. ЦСД	
КУКРОВА	НАЧ. ЦСД	
КАЗАНОВ	НАЧ. ЦСД	
ЛУКМАН	НАЧ. ЦСД	
КУКРОВА	НАЧ. ЦСД	

в.о. «Союзсельхозтехника» Совет Министров СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов 4372 г.	Производственный корпус	Типовой проект 816-142
Моторремонтный завод, на 15000 двигателей в год.	План расположения технологического оборудования	Альбом I Лист Т-20

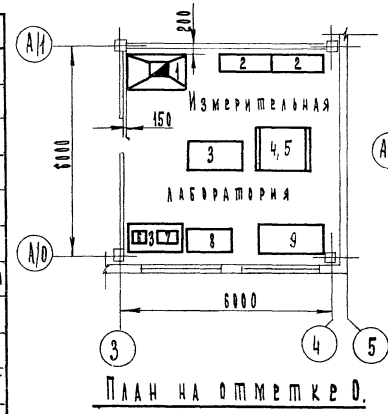


План на отметке 0.

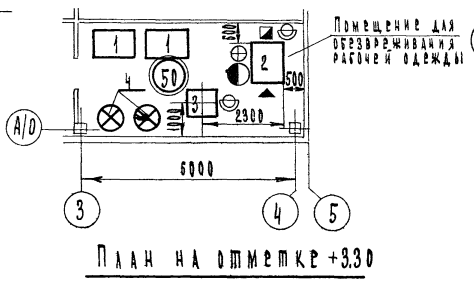


План на отметке +5.60

№ п.п.	Экспликация помещений
27	Зал с раздаточной
28	Горячий цех
29	Холодный цех, доработочный цех с помещением для резки уребя
30	Мясная сталовой посуды
34	Кухонная
32	Охлаждаемая камера мясных и рыбных продуктов
33	Место установки холодильного агрегата
34	Кладовая сухих продуктов
35	Кладовая инвентаря
36	Мясная и кладовая жары для полуфабрикатов
37	Кладовая и мясная жары
39	Гардероб для персонала
39	Загрузочная
30	Охлаждаемая камера молочных продуктов
34	Уборная



План на отметке 0.



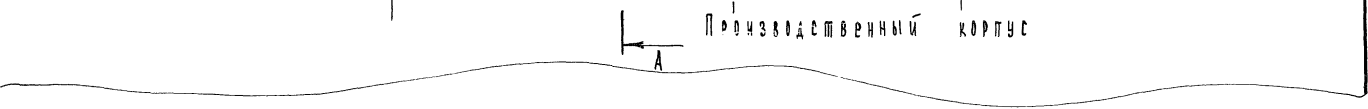
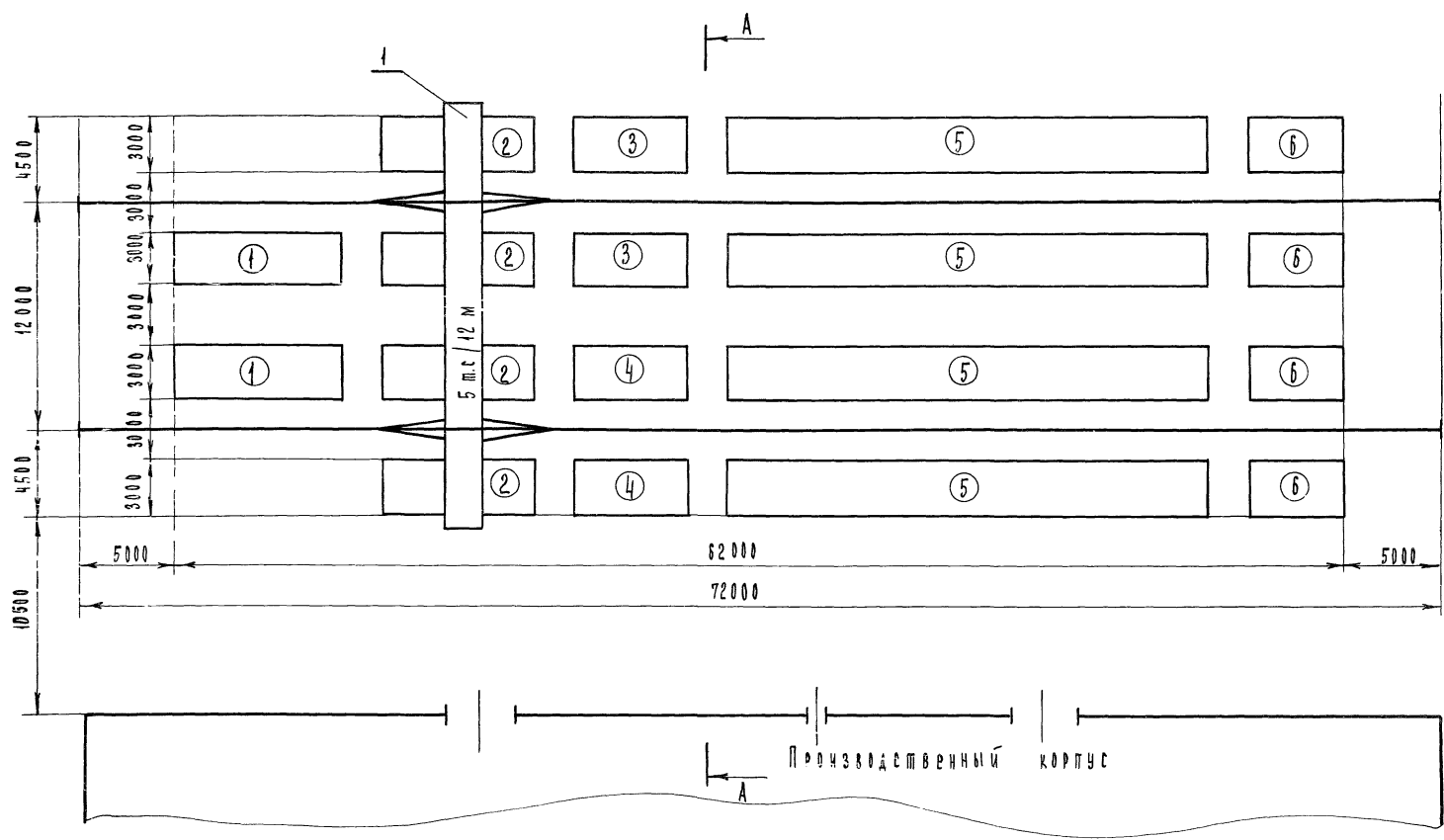
План на отметке +3.30

Условные обозначения

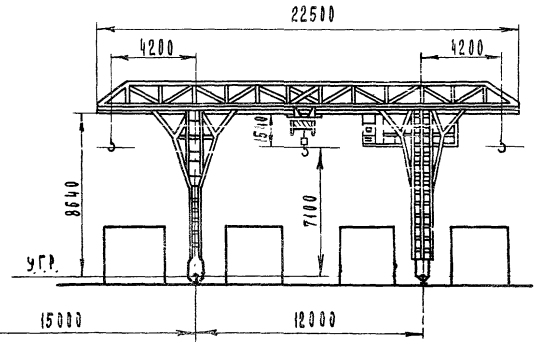
- Номер участка.
- ⊕ Потребитель холодной воды.
- ⊗ Потребитель горячей воды.
- ⊠ Вентиляционный отсос.
- ⊖ Сброс в канализацию.
- ▲ Потребитель пара.

ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ПРОЕКТНО-СМОНТАЖНОЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ
 ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ПРОЕКТНО-СМОНТАЖНОЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ
 ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ПРОЕКТНО-СМОНТАЖНОЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ

ГИДРОПРОМСТРОЙ 1972 ГОД 15000 АВИАТЕЛЕ В ГОД	административно-бытовые помещения составная на 75 пос. мест, включающая на полуфабрика- тную лабораторию. План распо- ляется в технологического оборудования	Инвентарный проект 816-142 Альбом I лист Т-22
---	---	--



Разрез А - А



Экспликация участков		
№ п/п	Наименование	Площадь м ²
1	Площадка хранения пиломатериалов	54
2	Площадка хранения металло-отходов и утиля	96
3	Площадка приема-ремонта двигателей	36
4	Площадка хранения оборотной тары	36
5	Площадка сезонного хранения ремфонта двигателей	300
6	Площадка хранения металла	60

ВПО, СОЮЗДЕЛКОЗСТЕХНИКА Бюро инженеров СССР ГИПРОСРЕДЕСТРОИ г. Саратов 1972 год № 15000 Ремонтный завод двигателей в год	Открытый механизированный склад	Типовой проект 816 - 142
		Альбом I
		Лист Т-23
План и разрез		

Исполнитель: МАНВЕРОВА
 Проверенный: КОЗЛОВСКИЙ
 Конструктор: КОЗЛОВСКИЙ
 Автор проекта: КОЗЛОВСКИЙ
 Инженер: КОЗЛОВСКИЙ
 Архитектор: КОЗЛОВСКИЙ
 Строитель: КОЗЛОВСКИЙ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№ по плану	Наименование оборудования	Тип или марка	Техническая характеристика или габариты	Кол-во шт	Вес кг	Мощность кВт		Завод-изготовитель или институт-калькулятор	Примечание
						Един.	Общ.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Производственный корпус									
1. Участок главного механика									
1.	Токарно-винторезный станок	1К62	ВЦ - 200 мм РМЦ - 1400 мм 2012 x 1166 x 1324	1	2222	10.0	11.75	Московский станкозавод "Брянский Пролетарий"	
2.	Токарно-винторезный станок	1К62	ВЦ - 200 мм РМЦ - 1000 мм 2012 x 1166 x 1324	2	2140	10.0	11.75	Московский станкозавод "Брянский Пролетарий"	
3.	Горизонтально-фрезерный станок	6Н81	Раб. пов. стола 250 x 1000 2080 x 1940 x 1600	1	2100	4.0	5.825	Дмитровский завод фрезерных станков	
4.	Ведстак слесарный на два рабочих места	ОРГ-1468 01-070	2400 x 800 x 1012	10	276	-	-	Госнпм	
5.	Плита поверочная (шка точности, шлифованная поверхность)	ГОСТ	1000 x 600	2	120	-	-	Ставропольский инструментальный завод	
6.	Подставка под плиту	но-149	1000 x 600 x 700	2	38	дерево	-	Гипропромсельстрой	
7.	Настольно-сверлильный станок	2М112	Наиб. диам. сверл 12 мм 780 x 335 x 920	2	120	0.6	1.2	Вильнюсский станкозавод "Коммунар"	
8.	Токарно-винторезный станок	1М63	ВЦ - 315 мм РМЦ - 2800 мм 4450 x 1690 x 1420	1	5000	13.0	14.225	Рязанский станкозавод	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9.	Токарно-винторезный станок	1К62	ВЦ - 200 мм РМЦ - 710 мм 2522 x 1166 x 1324	1	2000	10.0	11.25	Московский станкозавод "Брянский Пролетарий"	
10.	Вертикально-фрезерный станок	6Н110	Раб. пов. стола 200 x 800 2060 x 1940 x 1600	1	1160	3.0	3.725	Вильнюсский станкозавод "Коммунар"	
11.	Вертикально-сверлильный одношпиндельный станок	2М125	Наиб. диам. сверл 35 мм 1245 x 615 x 2650	1	1350	4.0	4.125	Свердловский станкозавод им. Ленина	
12.	Зубофрезерный станок	5К32	Наиб. диам. нарез. колес 800 мм 2850 x 1810 x 2000	1	1200	11.75	11.75	Егорьевский станкозавод "Ломоносов"	
13.	Стеллаж для деталей	ОРГ-1468 05-230	1400 x 500 x 2365	1	230	-	-	Липовицкий дем. завод	
14.	Токарно-винторезный станок	163	ВЦ - 315 мм РМЦ - 1400 мм 3530 x 1337 x 1290	1	4080	13.0	14.225	Тбилисский станкозавод им. Кирова	
15.	Долбежный станок	7А-480	Ход долбежки - 200 мм 2300 x 1270 x 2175	1	2000	1.0	1.0	Саратовский станкозавод "Коммунар"	
16.	Плоскошлифовальный станок	3Б-792	Раб. пов. стола 320 x 1000 3410 x 2020 x 2200	1	7100	18.0	16.99	Липецкий станкозавод	
17.	Ванна моечная передвижная	ОМ-1310	Емк. 150 л мощ. насоса двигатель 1422 x 620 x 920	1	50	-	-	Уч.-Технический ремонтно-механический завод	

17. Специал. бл. № 45
 144. ВНИИ ВЭС-6
 1978 г.

И.О. ПОДСЕКАХОВ Совет Министров СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Саратов 1978 г.	Производственный корпус	Типовой проект 816-142
Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Спецификация технологического оборудования.	Альбом I Лист Т-24

Продолжение

№ по плану	Наименование оборудования	Тип или марка	Техническая характеристика или габариты	Кол-во шт	Вес кг	Мощность кВт		Вид топлива или источник энергии	Примечание
						Едн. Изм.	Показ.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
18.	Поперечно-строгальный станок	7836	Ход ползуна 30-700 мм 2950x1430x1650	1	2300	5.5	5.5	Дрезинбургский станкозавод	
19.	Круглошлифовальный станок	3512	Диам. обр. нзд. 200 мм 2650x1755x1750	1	3000	3.0+1.1	5.63	Ленинградский завод шлифовальных станков	
20.	Пресс гидравлический	2035-1М	Макс. усилие 40 т. 1500 x 530 x 2090	1	530	1.7	1.7	Грозненский завод. Авто-специализация	
21.	Кран подвесной электрический одноярусный общего назначения	ГОСТ 7890-67	181-16.2-15-6-220/300	1	1715	1.7	2.24	Завод Кальский завод ПТО Читинской обл.	
22.	Тумбочка для инструмента	ОРГ-1468	600 x 402 x 1000	13	63	-	-	ГосНИИ	на черт. не показ.
2. Заготовительный участок									
1.	Обдирочно-шлифовальный станок	35-634	Диам. шлф. круга 400 мм 1000x665 x 1200	1	400	3.0	3.0	Мухометовский станкозавод им. Кирова	
2.	Пресс вынокривошлипный простого действия	К 2124	Усилие 25 т. 1090 x 1200 x 2040	1	1070	2.0	2.0	Стрыйский завод ПТО им. Кирова	
3.	Стеллаж двухсторонний для укладки	К 7673-7	2950 x 1200 x 2055	1	900	-	-	ГосНИИ	
4.	Пресс-ножицы комбинированные	Н 3220	Толщ. разд. листа 10 мм 1700 x 630 x 1270	1	1230	2.2	2.2	Орский завод им. ХИ Порт. с/звезда	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5.	Отрезной поперечный станок	872М	Диам. разрез материала - 250 мм 1470 x 800 x 895	2	600	1.5	3.25	Красноярск. им. Калман	
6.	Фрезерно-отрезной станок	8В 65	Диам. разрез материала - 240 мм 2330 x 1800 x 1175	1	3650	7.5+1.7	9.725	Минский станкозавод им. Кирова	
7.	Тумбочка для инструмента	ОРГ-1468	600 x 402 x 1000	3	63	-	-	ГосНИИ	на черт. не показ.
3. Участок испытанная пусковые двигателей									
1.	Шкаф для приспособлений	ОРГ-1503	1500 x 360 x 1900	1	159	-	-	ГосНИИ	
2.	Верстак слесарный на одно рабочее место	ОРГ-1468	1200 x 809 x 1012	1	196	-	-	ГосНИИ	
3.	Стена-обкаточно-тормозная	КН-2643А	Тормозн. мощн. стеная 10 л.с. при 1800 ± 2100 об/мин 1330 x 800 x 910	4	510	4.5	10.0	Каманьский завод "Уральский техника"	
4.	Водяной реостат к стене	-	Емк. бакя 75 л 700 x 630 x 604	4	56	0.125	0.5		Входит в комплект поз. 3
5.	Приспособление для замера расхода топлива	-	-	4	-	-	-		Входит в комплект поз. 3
6.	Лярь для обтирочных материалов	ОРГ-1468	1000 x 500 x 572	1	44	-	-	ГосНИИ	
7.	Кран подвесной электрический одноярусный общего назначения	ГОСТ 7890-67	181-5.1-4.5-6-220/300	1	605	1.7	2.24	Завод Кальский завод ПТО Читинской обл.	
8.	Стеллаж для хранения двигателей	ОРГ-1468	1800 x 700 x 800	1	62	-	-	ГосНИИ	

Исполн. В.А. Сидоров
 Проверил. В.А. Сидоров
 Утвердил. В.А. Сидоров
 Инженер

Вс. союзная государственная обществ. Министров СССР ГИПРОПРОМСТРОЙ г. Саратов 1976 год موتورремонтный завод на 15000 двигателей в год	Производственный корпус. Спецификация технологического оборудования	Типовой проект 816-142 Альбом I Лист 7-25
--	--	--

Продолжение

№ по плану	Наименование оборудования	Тип или марка	Техническая характеристика или габариты	Кол. в шт	Вес в кг	Мощность кВт		Завод-изготовитель или институт-калькулятор	Примечание
						Един.	Щит		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9.	Стол конторский (для ведения журнала испытания двигателей)	-	1100x700x700	1	деревяно	-	-	Покупной	
10.	Бак для бензина	2251	Емк. 1.0м ³ 1800x860x3600	1	565	-	-	Импорто-транс	Временно помещ.
4. Трансформаторная подстанция									
5. Испытательная станция и участок контрольного осмотра двигателей									
1.	Приспособление для замера расхода топлива	-	-	13	-	-	-	Входит в комплект поз. 5	
2.	Подставка под приспособление для замера расхода топлива	НО-110	440x335x550	13	50	-	-	Импорпром-сельстрой	
3.	Пульт управления	-	-	13	-	-	-	Входит в комплект поз. 5	
4.	Электрошкаф к стенду КИ-4257	-	690x330x1036	13	-	-	-	Входит в комплект поз. 5	
5.	Стенд для обкатки, испытания и балансировки двигателей	КИ-4257	Наиб. тормозн. мощн. 40 л.с. при 2000 об/мин 3550x1600x1800	13	2700	40.0	5200	Госнिति	
6.	Таль электрическая	ТЭЭ-511 ГОСТ 3412-63	Грузоп. 2т высота подъема 6м	7	290	3.0 + 0.4	230	Фрунзенский завод им. Ленина	
7.	Таль для открасных материалов	ОРГ-1468 07-090	1000x500x512	2	44	-	-	Госнिति	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8.	Стеллажи для деталей и узлов	ОРГ-1468 -05-300	1400x500x1635	5	136	-	-	Госнिति	
9.	Шкаф для приспособлений	ОРГ-1603	1590x360x1900	1	159	-	-	Госнिति	
10.	Универсальный стенд для сборки тракторных двигателей	ОПР-989	1500x1500x825	4	172	-	-	Карсунь-Шелченковский ремонтно-технический	
11.	Верстак слесарный на одно рабочее место	ОРГ-1468 -01-060	1200x309x1012	5	196	-	-	Госнिति	
12.	Морочная установка для промывки головок цилиндров и масляных камер	МО-1265	1800x1500x1350	3	300	4.5	13.5	Сумской рем.завода "Урсельхозтехника"	
13.	Стенд для разборки и сборки двигателей АМ-41	ОПР-5023	1200x1100x1123	1	650	-	-	ОКБ Госнिति (СНПД) Самарский филиал	
14.	Кран подвесной электрический однобалочный общего назначения	ГОСТ 7890-67	142-7.8-6-6-220/300	3	1100	2.8 + 0.4 + 0.27+2	11.28	Забайкальский завод ПТО Читинской области	
15.	Подставка для хранения обкаточных	ОРГ-1468 03-090A	2000x875x190	10	77	-	-	Госнिति	
16.	Пневматический резервный гидравлический цилиндр	ИП-3102A	Давл. 6 атм 270x60x176	5	2.5	-	-	Московский завод "Левинская машина" Казань	на учет не поставлен
17.	Водяной ресивент к стенду КИ-4257	-	Емк. бак 300л 1140x1000x1450	13	-	0.6	7.8	-	Входит в комплект поз. 5 ресивент на отмет. +5.0м.

И.И. Ш. / У.И. Ш. / Спец. / ОК. / Копировать / Г. / 1978 год /

И.И. Ш. / У.И. Ш. / Спец. / ОК. / Копировать / Г. / 1978 год / ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов 1978 года Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год	Производственный корпус.	Типовой проект 816-142
	Спецификация технологического оборудования.	Альбом I лист Т-28

Продолжение

№ по плану	Наименование оборудования	Тип или марка	Техническая характеристика или габариты	Кол. в шт	Вес кг	Мощность кВт		Завод-изготовитель или инст-тут-кальбо держатель	Примечания
						Един.	Общ.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6. Участок окраски и сушки									
1.	Камера для окраски двухпозиционная	ВСО 22300 00.00	Размеры проема 1400x1500 4500x3700x3000	1	3200	3x2+ 4.5x2	150	ВЛКТИ-Спринджерш г. Киев	см. А-I лист Т-70
2.	Краскомагнетальный бак	С 383	Емк. 16 л 670x410x350	2	20	-	-	Вильнюсский 3-й строительный отделочных машин	
3.	Вентилируемое укрытие	-	2000x3500x4000	1	550	-	-	изготовить при монтаже	
4.	Сушильная проходная терморавновесная камера	001В	13520x4300x4900	1	9100	167.0	167.0	Гипроавто-транс	
5.	Агрегат для травления, обезжиривания, промывки, пассивирования и сушки	Л-301	12540x4700x5000 Разогрев паром	1	25844	66.5	66.5	Гипроавто-транс	
6.	Конвейер подвесной грузонесущий	ГН-100Р	Длина - 240.64 м Скорость - 0.322 м/сек	1	36010	1.5	1.5	Львовский конвейеростроит. з-д	
7. Участок консервации и чпуковки двигателей									
1.	Подставка для двигателей СМД -14, Д-50, Д-40	ОПГ-1468 -03-070	1050x650x280	20	50	-	-	Госннги	
2.	Шкаф для приспособлений	ОПГ-1603	1590x360x1900	1	159	-	-	Госннги	
3.	Ляль для обтирочных материалов	ОПГ-1408 -07-090	1000x500x572	1	44	-	-	Госннги	
4.	Ванна для консервации	ОПГ-5136	1350x1040x1060	2	285	-	-	Госннги	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5.	Стоп	ОПГ-1468 -01-090 А	2400x800x800	1	125	-	-	Госннги	
6.	Кран подвесной электрический одноблочный общего назначения	ГОСТ 182-16.2-15- 7890-67	182-16.2-15- -6-220/380	1	2950	2.8	3.74	Завод Кальбо 3-й ПГО Читинской обл	
8. Столярный участок									
1.	Шкаф для приспособлений	ОПГ-1603	1590x360x1900	1	159	-	-	Госннги	
2.	Стелпан для деталей и узлов	ОПГ-1468 -05-300	1400x500x1635	1	136	-	-	Госннги	
3.	Верстак столярный	-	2165x910x805	1	дерев.	-	-	Завод ФКЗ-примбор г. Киров	
4.	Комбинированный деревообрабатывающий станок	Модель "ПС"	1565x1935x1565	1	650	4.2	4.2	Кропоткинский 3-й деревообрабатывающий станков	
9. Санитарный узел									
10. Участок приготовления краски									
1.	Краскомялка	СО-Н	Емк. 63 л 570x350x950	3	35	1.1	3.3	Вильнюсский завод строительного отделочных машин	
2.	Насос вихревой	182-09м	произвд 1-3.5 м³/час	3	50	1.5	4.5	Львовский 3-й гидравлических машин	
3.	Бак-отстойник для растворителя	-	750x400x500	1	66	-	-	Армянский приборостр завод	
4.	Установка для мойки бочек и бидонов отсвевой краски	63-265-00	3330x1000x2000	1	640	3.0	3.0	НИИ ГМ г. Ростов-на-Дону	см. А-I лист Т65

Инж. А.А. Вильнюсский
Инж. А.А. Сидоренко
Инж. А.А. Колесников
Инж. А.А. Козлов
Инж. А.А. Козлов
Инж. А.А. Козлов

В.О. Госплана, Министр
Совета Министров СССР
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. Саратов 1972 год
Материально-технический завод № 15000
двигателей в г.г.

Производственный корпус.
Спецификация
технологического
оборудования.

Типовой проект
818-142
Альбом
I
Лист
Т-27

Продолжение

№ по плану	Наименование оборудования	Тип или марка	Техническая характеристика или габариты	Кол. шт	Вес кг	Мощность лвт		Завод-изготовитель или институт-клязьма-деталей	Примечание
						Едм	Общ		
1.	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5.	Ручной насос	АКФ-2	Производит. 0,25-0,30 л/сек	1	8	-	-	Шелковский насосный завод	
6.	Бак-мерник для растворителя	-	Емк. 100 л. ф 500 x 670	2	40	0,8	1,6	Армянский приборостроительный завод	
7.	Дампа для азотных баллонов	63-398-00	2250 x 400 x 1000	1	53	-	-	НИИТМ Ростов-на-Дону	см. А-1 лист Т-69
II. Участок сборки двигателей Д-50 и СМД-14									
1.	Стеллаж для деталей	ОРГ-1468	-05-230 1400 x 500 x 2365	5	230	-	-	Липовецкий рем. завод	
2.	Подставка для агрегатов	ОРГ-1468	-03-250 2000 x 500 x 150	3	33	-	-	ГосНИТИ	
3.	Подставка для редукторов	ОРГ-2489	2380 x 200 x 488	1	48	-	-	ГосНИТИ	
4.	Стеллаж для хранения двигателей ПД-10	ОРГ-1468	-05-060 1800 x 700 x 800	1	62	-	-	ГосНИТИ	
5.	Конвейер для сборки тракторных двигателей Д-50 и СМД-14	501 00 000 6	Сборка двигателей весом 1300 кг шаг тележки 1800 мм, длина = 49345, 25 мм	1	24000	4,5+	+0,4 x 3,4 26,1	Проектно-технологический институт «Сельхозпроект» г. Минск	
6.	Тележка комплектующая	ОРГ-1468	-07-070 1150 x 500 x 1000	15	57	-	-	ГосНИТИ	
7.	Стол монтажный металлический	ОРГ-1468	-01-080 1200 x 800 x 600	12	89	-	-	ГосНИТИ	
8.	Стенд для запрессовки гильз в блок	ОРГ-3186	Пневматический 910 x 905 x 2215	1	312	-	-	Минералогический филиал ГосНИТИ	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9.	Кантователь для блоков цилиндров двигателей	ОПР-232/А	1000 x 977 x 1872	1	290	-	-	Минералогический филиал ГосНИТИ	
10.	Тара ящичная на колесах	ИМК-864-1	Грузоп. 500 кг 806 x 606 x 510	37	53	-	-	ГосНИТИ	
11.	Стеллаж специальный позорный для штунно-паршневой группы в сборе	ОРГ-1468	-05-440 900 x 900 x 1370	1	84	-	-	ГосНИТИ	
12.	Универсальный стенд для испытания масляных насосов с приспособлением 70-7990-1101	КМ-1575	Нань. измеряема (Уснн-4) произвед. 50 л 870 x 960 x 1845	4	400	1,7	6,8	Орловский рем. завод «Доссельхозтехника»	
13.	Щит для сварочных работ	ОРГ-1468	-07-050 1300 x 400 x 1870	6	22	-	-	ГосНИТИ	
14.	Вертикально-сверлильный одношпиндельный станок	2М 136	Нань. диаметр сверла 35 мм 1245 x 815 x 2690	1	1350	4,0	12,5	Сверлитинский станко-завод им. Ленина	
15.	Стена для сварки головок цилиндров тракторных двигателей	ОПР-1071	1860 x 520 x 660	2	66	-	-	Давлекановский механический завод	
16.	Секция рольганга прямого	1591.000.	1000 x 600 x 800	6	137	-	-	ГосНИТИ	
17.	Верстак слесарный на одно рабочее место	ОРГ-1468	-01-060 1200 x 800 x 1012	13	196	-	-	ГосНИТИ	
18.	Гайковерт	ОПР-1678	Крутящий момент 24 лвт 4505 x 787 x 2050	1	810	1,7	1,7	ГосНИТИ	
19.	Тара ящичная на колесах	ИМК-1286-1	Грузоп. 500 кг 1206 x 806 x 813	3	87	-	-	ГосНИТИ	

Гос. инст. «Сельхозпроект»
 г. Минск, ул. Советская, д. 10
 Рук. инст. Ковалев А.

В. Д. Гандзель, заместитель Совета Министров СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов 1972 год Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год	Производственный корпус	Типовой проект 816-142
	Спецификация технологического оборудования.	Альбом I Лист Т-28

Продолжение.

№ по плану	Наименование оборудования	Тип или марка	Техническая характеристика или габариты	Кол. в шт	Вес в кг	Мощность кВт		Завод-изготовитель или институт - пайкадержатель	Примечание	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						Едмн	Общ												
20.	Настольные цинферлятные весы	ВЦ-10	580 x 280 x 680	1	25	-	-	Тульновский завод металл. ланца. г. Тула			10-3890-669	1100 x 610 x 1700	1	789	-	-	-	ГосНИИТИ	
21.	Универсальное приспособление для сборки шатуна с поршнем	ВЛР-382	620 x 750 x 1150	1	120	-	-	Кировоградский ремонтный завод				100 x 90 x 160	1	-	-	-	-	Сибирский ФУАИЛ ГОСНИИТИ	высота парк мантине 1100
22.	Установка электронагревательная для нагрева поршней	ВКС-7543	Колпч. одновременный нагрев поршней - 8 шт. 925 x 925 x 1530	1	150	2.64	2.64	Минералогический филиал ГосНИИТИ				1050 x 700 x 2450	1	3500	-	-	-	СБЗ завода "Сель и молот" г. Харьков	
23.	Настольно-сверлильный станок	2М-112	Нанч. диаметр сверла 12 мм 730 x 395 x 820	4	120	0.6	2.4	Вильнюсский станкозавод "Коммунарск"			0ПР-1841А (м-3)	1040 x 640 x 1460	2	845	1.0	2.0	-	Сумской за-ва "Автозапчасть" "Урсельхозтехника"	
24.	Подставка под оборудование	5143	820 x 700 x 830	15	85	-	-	ГОСНИИТИ			704-000-00-000	Емкость бака 135 л 1300 x 750 x 2185	2	305	1.0	2.0	-	Проектно-технологический институт "Сельхозпроект" г. Минск	
25.	Пресс гидравлический	П-6022	Усилие 10 т 425 x 160 x 630	7	40	-	-	Саратовский эд. "Объединение"											
26.	Шкаф сушильный	МЗ	Размер рабочей полости 357 мм 480 x 390 x 600	4	29	0.575	2.30	Завод № 10 "Электродет" г. Ленинград				1900 x 1350 x 2800	1	-	-	-	-	ГПЗ г. Москва	см. А-1 лист 71
27.	Мощная установка для промывки головок	2М-961	мощн. инд. лость - акэтолливо 2000 x 1600 x 1350	2	400	4.5	9.0	Сумской ремонтный завод "Урсельхозтехника"			ГОСТ 192-138-12-1890-67	192-138-12-1890-67	2	1800	2.8 x 0.4 x 0.27 x 2	7.48	-	Забийкальский завод ИПО Читинской обл.	
28.	Стенд для сборки и регулировки тракторных муфт сцепления дв-лей Д-50, СМД-14	0ПР-3821А	пневматич. 530 x 600 x 1000	2	125	-	-	Сибирский филиал ГОСНИИТИ			ИП-31021	Давл. 6 атм. 270 x 60 x 175	12	2.5	-	-	-	Московский завод "Пнеомо-ремонтная строительная машина"	на черт. 3-д. Пнеомо-ремонтная строительная машина

Д. И. М. - 10.01.75
 С. П. - 10.01.75
 В. П. - 10.01.75
 М. П. - 10.01.75
 Л. П. - 10.01.75
 С. П. - 10.01.75
 В. П. - 10.01.75
 М. П. - 10.01.75
 Л. П. - 10.01.75

Уд. Госсельхозтехника Советов Министров СССР ГИПРОПРОМ СЕЛЬСТРОЙ г. Саратов 1972 года Мотороремонтный завод № 15000 двигателей в год	Производственный корпус	Типовой проект 816-142
	Спецификация технологического оборудования.	Альбом I Лист 7-29

Продолжение

№ по плану	Наименование оборудования	Тип или марка	Техническая характеристика или габариты	Кол. в шт	Вес в кг	Мощность кВт		Завод-изготовитель или институт-научно-исследовательский	Примечание	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
						Едм	Общ													
39.	Пневматическая угловая сверлильная машинка (для клапанных гнезд)	ИП-103	Няб. diam сверления 32 мм 395 x 96 x 215	2	75	-	-	Московский завод "Пневмостроймашин"	---			01Г-2489	2580 x 200 x 488	2	48	-	-	ГосНИТИ		
40.	Тумбочка для инструмента	01Г-1468-01-030	600 x 400 x 1000	1	63	-	-	ГосНИТИ	---											
12. Участок сборки двигателей ДМ-41																				
1.	Стеллаж для деталей	01Г-1468-05-230	1400 x 500 x 2365	5	230	-	-	Липовечский рем. завод												
2.	Подставка для агрегатов	01Г-1468-03-350	2000 x 500 x 150	3	33	-	-	ГосНИТИ												
3.	Стеллаж для прокладок	01Г-1468-05-590	1800 x 460 x 1400	1	24	-	-	ГосНИТИ												
4.	Конвеер для сборки двигателей ДМ-41	01Г-6587	Шаг тележки 2240 мм Кол. тележек 9шт h = 30075 мм	1	10395	3.0	3.0	Сибирский филиал ГОСНИТИ												
5.	Тележка комплектующая	01Г-1468-01-070	1150 x 500 x 1000	6	57	-	-	ГосНИТИ												
6.	Тара ящичная на колесах	11К-8641	грузоп. 500кг 806 x 606 x 513	20	53	-	-	ГОСНИТИ												
7.	Стенд для сборки головок цилиндров (универсальный)	10И-0000	1645 x 600 x 985	1	100	-	-	Лиевский филиал ЦИТ												
8.	Стенд для сборки распредел	С-89	1050 x 700 x 2450	1	3500	-	-	ОКБ з-я "Верлипол" г. Харьков												
9.	Стеллаж специальный поворотный для шатунов-поршневой группы в сборе	01Г-1468-05-440	900 x 900 x 1370	1	84	-	-	ГосНИТИ												
10.	Подставка для редукторов																			
11.	Стенд для сборки и регулировки тракторных муфт сцепления	01П-2027Н	590 x 600 x 1000	1	125	-	-	Сибирский ЦОКБ ГОСНИТИ												
12.	Стенд для испытания водяных насосов тракторных двигателей	704-00-00-000	Емкость бака 135л. 1500 x 150 x 2185	1	305	1.0	1.0	Проектно-технологический институт "Сельхозпроект" г. Минск												
13.	Пресс гидравлический	П-6022	Усилие - 10т 425 x 160 x 630	6	40	-	-	Сасовский завод "Новоэлект" г. Львов												
14.	Подставка под оборудование	5143	820 x 700 x 830	10	85	-	-	ГОСНИТИ												
15.	Настольно-сверлильный станок	2М 112	Няб. diam сверления 12мм 730 x 335 x 820	4	120	0.6	2.4	Вильнюсский станкозавод "Ломунява"												
16.	Машина установка для промазки головок	01М-961	Мощность 1кВт дм 200мм 2000 x 1600 x 1350	1	400	4.5	4.5	Сумской рем. завод "Укрсельхозтехника"												
17.	Верстак слесарный на одно рабочее место	01Г-1468-01-060	1900 x 809 x 1012	9	196	-	-	ГосНИТИ												
18.	Стенд для испытания масляных насосов с переходной плитой 1518.14 Сибирского филиала ЦОКБ ГОСНИТИ	11И-1575 (Уси 4)	Няб. измерит. производительность 50л 870 x 980 x 1045	1	400	1.7	1.7	Орловский рем. завод "Россельхозтехника"												
19.	Пресс для запрессовки подшипников (используется для напрессовки шестерен)	ПЗП-00-000	Макс. усилие 10т 900 x 700 x 1690	1	510	-	-	ГосНИТИ												
20.	Универсальное приспособление для сборки шатуна с поршнем	01П-3182	620 x 750 x 1150	1	120	-	-	Липовградский рем. завод												

Гл. инж. - ГР. ТА
Инж. техн. - О.А.
Гл. инж. - О.А.
Инж. - О.А.
Инж. - О.А.
Инж. - О.А.
Инж. - О.А.
Инж. - О.А.

В.д. союзсельхозтехника Совета Министров ССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов 1972 года Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год	Производственный корпус Спецификация технологического оборудования	Типовой проект 816-142 Альбом I
		Лист Т-30

Продолжение

№ по плану	Наименование оборудования	Тип или марка	Техническая характеристика или габариты	Кол. в шт.	Вес в кг	Мощность кВт		Завод-изготовитель или институт-кварт.-держатель	Примечание
						Един.	Общ.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
21.	Стал монтажный металлолический	ОРГ-1468-01-0808	1200x800x600	3	89	-	-	Госнити	
22.	Стеллан для хранения двигателей ПД-10 (используется для дв-ля П-46)	ОРГ-1468-05-080	1800x700x800	1	62	-	-	Госнити	
23.	Шкаф сушильный	№3	Размер рабочего пространства днам. 357мм 480x390x600	3	29	0.575	1.725	Завод №10 "Электродел" г. Ленинград	
24.	Вертикально-сверлильный одношпиндельный станок	2Н-135	Наиб. diam. сверления 35мм 1245x815x2690	1	1350	4.0125	4.125	Сверлитмякский станко-завод им. Ленина	
25.	Щит для сварочных работ	ОРГ-1468-07-050	1300x400x1800	2	22	-	-	Госнити	
26.	Установка электронагревательная для нагрева поршней	ОПО-7543	Количество одно-времен. нагрев поршней 8 шт 925x925x1580	1	150	2.64	2.64	Магоярославецкий филиал Госнити	
27.	Секция рольганга прямого	1591-000 00-15	1000x600x700	2	137	-	-	Госнити	
28.	Станок для притирки клапанов автотракторных двигателей с приспособлением	ОПД-1841А (М-3)	1845x640x1450	1	845	1.0	1.0	Сумской эд. "Выходные" "Укрельхозтехника"	
29.	Настольные циферблатные весы	ВНЦ-10	580x280x690	1	25	-	-	Тулиновский завод металл. изделий г. Тамбов	
30.	Стеллан для шатуно-поршневой группы	70-7808-1319	1500x970x1650	1	224	-	-	Сибирский филиал Госнити	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
31.	Рольганг	ОРГ-344-10-001	4000x790x625	1	273	-	-	Госнити	
32.	Кран подвесной электрический одноблочный общего назначения	ГОСТ 7890-67	112-138-12 - 8-220-1380	1	1800	2.8x0.4	3.74	Завод "Класс" ЛПИ Читинск кой обл.	
33.	Консоль для подвески инструмента и приспособлений	ОРГ-2325	2320x930x3260 общий вес на стрелу до 100кг	1	127	-	-	Госнити	
35.	Пневматическая угловая сверлильная машинка (для шарош-ки клапанных гнезд) к поз. 27	ИП-1103	Наиб. diam. свер-ления 32мм 395x96x215	1	7.5	-	-	Московский завод "Пневмо-машини-шина"	
36.	Пневматический реверсивный гайковерт	ИП-3102А	Дявл. 6 атм. 270x60x176	4	2.5	-	-	Московский з-д "Пневмо-строймашин"	
37.	Гайковерт гидравлический двухшпиндельный для крепления коренных подшипников	ГГ-41-03.000	760x320	1	56	140мм	140мм	Павловский завод на Ске	
38.	Гайковерт гидравлический двухшпиндельный для крепления крышки шатуна АМ-41	ГГ-41-01.000	612x516	1	28.3	140мм	140мм	Павловский завод на Ске	
39.	Тумбочка для инструмента	ОРГ-1468-07-030	600x402x1000	1	63	-	-	Госнити	
40.	Балансир для крепления приспособления и инструмента	ОРГ-2324	Наибольший вес подвешиваемого приспособления и инструмента 50 кг	2	6.9	-	-	Госнити	

Министерство
Фонд
Ст. инженер
Леонович
Аденки
Борисович
Плошников
Александр
Копировал
8-2-2

В.В. Соловьев
Гипропромсельстрой
г. Саратов 1972 год
Мототремонтный завод на 15000 двигателей в год
Производственный корпус
Спецификация технологического оборудования
Типовой проект 816-142
Калькул
Лист 7-31

Продолжение

№ по плану	Наименование оборудования	Тип или марка	Техническая характеристика или габариты	Кол в шт	Вес в кг	Мощность кВт		Завод-изготовитель или институт-калько-дубликатор	Примечание
						Един	Общ		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
13. Участок ремонта блоков двигателя ЯМ-41									
1.	Шкаф для приспособлений	ОРГ-1003	1500x360x1900	1	159	-	-	ГосНИТИ	
2.	Установка для промывки блоков коленчатых валов, шатунов и их масляных каналов	ОМ-3021	Емкость ванны 0,9 м ³ 2920x2190x1500	1	1420	140x700	84,0	ГосНИТИ	
3.	Подставка для агрегатов	ОРГ-1468-03-250	2000x500x150	3	33	-	-	ГосНИТИ	
4.	Горизонтально расточный станок	2020 В	Раб. пов. стола 120x1300 5700x3200x3000	1	12500	10,0	10,0	Ленинградский станкостроительный завод им. В.И. Ильича	
5.	Секция рольганга прямого	1591-000 00-10	2000x300x700	2	247	-	-	ГосНИТИ	
6.	Кран подвесной электрический однофазный общего назначения	ГОСТ 7890-67	1Р2-13 В-12-5-220/380	1	1900	2,8+0,4	3,74	Завод-изготовитель ЧИТинской обл.	
7.	Стеллан для борштанг	НПР3-03-00	Диам 900 мм высота 700 мм	1	30	-	-	Гипроавтотранс	
8.	Хонинговальный одношпиндельный вертикальный станок (используется для раскатки постелей)	3Н В4	диам. хонинг. ств. 30-200 мм Наиб. длина хонинг. ств. 1050 мм 2990x1920x4935	1	7500	75x75	15,0	Павловский завод радиально-сверлильных станков	
9.	Радиально-сверлильный станок	2Н-55	2670x1000x3320	1	4100	40x22x+0,5x2+0,125	7,305	Павловский завод радиально-сверлильных станков	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
10.	Пресс гидравлический	2135-1М	Макс. усилие 40Т 1800x530x2000	1	530	1,7	1,7	Грозненский завод «Август» оборудование	
11.	Секция рольганга прямого	1591-000 00-11	1500x800x700	1	197	-	-	ГосНИТИ	
12.	Тумбочка для инструмента	ОРГ-1468-07-030	600x400x1000	3	63	-	-	ГосНИТИ	На черт. не показ
14. Участок входного контроля запасных частей									
1.	Шкаф для приспособлений	ОРГ-1603	1500x360x1900	2	159	-	-	ГосНИТИ	
2.	Стеллан для топливных насосов и гидронасосов	ОРГ-1953-05-10	2000x300x1650	2	79	-	-	ГосНИТИ	
3.	Тара ящичная на колесах	11М1206-1	Грузоп. 500 кг 1206x806x813	5	87	-	-	ГОСНИТИ	
4.	Стол для приборов	ОХ.75.173	1900x650x750	4	70	-	-	Предприятие № 8-8657 г. Горький	
5.	Дефектоскоп магнитный передвижной	ДМП-2	700x490x910	2	225	2,8 кВт	16 кВт	Зав. «Электроприбор» г. Ленинск	
6.	Плита поверочная (II класс точности, шлифованная поверхность)	ГОСТ 10905-64	1000x630	1	280	-	-	Старополевский инструментальный завод	
7.	Подставка под плиту	НП-149	1000x630x700	1	38	-	-	Гипропромсельстрой	
8.	Стена для испытания гидро-систем	КН-4200	Охлаждение в д.яное 1040x800x1650 Емк. бак для масла 90 л.	1	720	10,0	10,0	Винский завод перментальный завод «Стар»	

Директор: [подпись]
 Главный инженер: [подпись]
 Начальник цеха: [подпись]
 Начальник участка: [подпись]
 Начальник смены: [подпись]

ВУЗ «Сельхозтехника» Советский район ГИПРОЛПМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов 1972 год Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год	Производственный корпус Спецификация технологического оборудования	Типовой проект 816-142 Яльком 2 Лист Т-32
--	---	---

Продолжение

№ по плану	Наименование оборудования	Тип или марка	Техническая характеристика или габариты	Кол. в шт	Вес в кг	Мощность кВт		Завод-изготовитель или институт - калыко-держатель	Примечание
						Един.	Р/Ц		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9	Рекация ролганга прямого	1591.000.00-11	1500x800x800	2	197	-	-	Госннти	Применение вытупу ролю ганга уло отяте вц 550мм (по ролганга)
10	Центры универсальные для проверки валов	2НМ.00-00	1666x866x986	1	498	-	-	Киевский филиал ЦИП	
11	Стан для дефектовки деталей (металлический)	00Г-1468-01-090А	2400x800x800	3	125	-	-	Госннти	
12	Стенд для испытания и регулировки дизельной топливной аппаратуры	ЛН-921М (00ПТ-2)	1100x600x1620	1	500	30x0.6	3.6	Красноуризмский механический З-д, Сельхозтехника	
13	Рекация ролганга прямого	1591.000.00-10	2000x800x800	3	247	-	-	Госннти	
14	Рекация ролганга прямого	1591.000.00-12	1000x800x800	1	147	-	-	Госннти	
15	Поворотное приспособление для переворота блок-картера конгителей	черт. 014501	750x740x1050 Высота ролганга - 350 мм	1	180	-	-	По чертежам Харьковского З-да, Серп и молот	
16	Конвейер пластинчатый	100-00-00	12000x1050x800	1	1700	0.6	0.6	Киевский филиал ЦИП	
17	Твердомер конусный	ТК-2	Рябач. пространств 80 130x200 470 x 210x720	1	90	0.1	0.1	Ивановский ЗМП	
18	Подставка под оборудование	5143	820x700x830	2	85	-	-	Госннти	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
19	Твердомер шаркоодый	ТШ-2	Рябач. пространств 120x250 700x245x875	1	230	0.27	0.27	Ивановский ЗМП	
20	Электротягелёр с поворотным грузоподъемником и выдвижными вилами	ЭШТБ-05 - 2.8 ГОСТ 10707-74	Грузоп. 500 кг Высота подъема - 2.8 м 2520x1570x2270	1	1840	от 1.5 до 1.5	3.0	З-д. Промтехмашинная г. Мядричский Посел. Чувашская ПССР	
21	Дефектоскоп ультразвуковой импульсный	ДУК-06	805x374x250	1	24	0.3	0.3	З-д. Электроточприбор г. Пашинное	На чертеже не показана
15. Участок консервации железных частей									
1.	Шкаф для приспособлений	00Г-1003	1500x380x1900	1	159	-	-	Госннти	
2.	Установка для консервации деталей	3872-И	Внутрен. размер 1000x700x580мм 1872x1350x1270	2	840	2.0	4.0	По чертежам Харьковского тракторного З-да им. Артёма Дзюбана	
3.	Ларь для обтирочных материалов	00Г-1468-07-090	1000x500x572	1	44	-	-	Госннти	
4.	Подставка для агрегатов	00Г-1468-00-350	2000x500x180	8	83	-	-	Госннти	
5.	Установка для выварки блоков	100-00-00	3566x2400x2770 (на уровне пола)	1	3620	2.8x2	5.6	Проектно-технологический институт "Сельхозпро-ект" г. Минска	Применение на для консервации
6.	Подставка для блоков цилиндров конгителей	00Г-2160	1440x880x520	2	79	-	-	Госннти	

Личн. отв. ...
 Сергеев
 Мухоморов

**Д-р инженерно-технических наук
 ГИПРОПРОМЕЛЬСТРОЙ**
 г. Саратов 1972 год
 Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год

Производственный корпус
 Спецификация технологического оборудования.

Литовой проект 816-142
 Альбом I
 Лист 7-33

Продолжение

№ по плану	Наименование оборудования	Тип или марка	Техническая характеристика или габариты	Кол. шт	Вес кг	Мощность кВт		Завод-изготовитель или институт-кальдо-дермателе	Примечание
						Един.	Общ.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7	Кран подвесной электрический однопалочный общего назначения	ГОСТ 7890-67	1А1-7.0-6-6 - 220/380	1	880	17+0,18	2,24	Зав. Калужский 3-й ПТО Читинской обл.	
8	Стол	ОРГ-1468-01-090А	2400x800x800	2	125			Госнिति	
9	Тележка - рольганг	4907.000	Грузоп. 800 кг	2	290			Госнिति	
10 Комплектовочный участок двигателей				СМА-14, Д-50 и АМ-41					
1	Машинка для мойки деталей перед сборкой	ОМ-4610	Мойка струйная однокамерная 2500x1400x2000	3	1000	75	22,5	Заводы "Рельс" и "Хозтехника"	
2	Тара ящичная на колесах	ИНК1286-1	Грузоп. 500 кг 1206 x 806 x 813	62	87			Госнिति	
3	Стеллан-накопитель с механическим приводом	887.00 880.00	2600 x 2070 x 4300	10	3400	3.0	30.0	Минский завод турбин	
4	Стол канторский	-	1100 x 700 x 700	3	-	-	-	Покупной	
5	Шкаф для измерительного инструмента	ОРГ-1468-07-040	860 x 360 x 1900	3	79			Госнिति	
6	Электроштабелер с поворотным грузоподъемником и выдвижными виллами	ГОСТ 10791-71 ЗШПВ-05	Грузоп. 500 кг, высота подъема 2.8 м 2820 x 1570 x 2270	1	1840	0.5	3.0	Зав. "Промтехмашинизация" г. Мариинский Посад Чувашская АССР	На черт. не показ.
17 Участок дефектовки									
1	Тележка для вывешивания деталей	РЧ. 58-159	1400x870x1000	10	70			Госнिति	
2	Секция рольганга прямого	691.000.00.10	2000 x 800 x 800	9	247			Госнिति	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3	Стол для приборов	ОХ. 75-173	1200x850x750	7	70				Предприятие для В-8657 г. Горький
4	Стол для дефектовки деталей (металлический)	ОРГ-1468-01-090А	2400x800x800	6	125				Госнिति
5	Тара ящичная на колесах	ИНК1286-1	Грузоп. 500 кг 1206 x 806 x 813	23	87				Госнिति
6	Рольганг	ОРГ-544-10-00А	4000 x 790 x 625	2	273				Госнिति. Для монтажа диаметром 1000 мм, до 2000 мм, высота рельс 550 мм (по чертежам)
7	Плита поверочная (цикл. точности, шлифованная поверхность)	ГОСТ 10905-64	1000 x 630	1	280				Стандартный инструментальный завод
8	Подставка под плиту	НО-149	1000x630x700	1	38				Гипропромсельстрой
9	Поворотное приспособление для переворота блок-картера двигателей	черт. 014-581	750 x 740 x 1050 Высота рольганга 550 мм	2	180				По чертежам Харьковского 3-й "Серп и молот"
10	Шкаф для приспособлений	ОРГ-1603	1500 x 360 x 1900	3	159				Госнिति
11	Секция рольганга прямого	691.000.00.10	1500 x 800 x 800	2	197				Госнिति. По высоте рольганга учитывать до 550 мм
12	Ларь для обтирочных материалов	ОРГ-1468-07-090	1000 x 500 x 570	2	44				Госнिति

Сп. тех. отд. Орловский завод "Сельмашина" Орловская обл. Орловский завод "Сельмашина" Орловская обл.

В. В. Соколов ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов 1978 год	Производственный корпус		Типовой проект 816-142
	Спецификация технологического оборудования		Альбом I
	Материальный завод на 15000 двигателей в год		Лист Т-34

Продолжение

№ по плану	Наименование оборудования	Тип или марка	Техническая характеристика или габариты	Кол в шт	Вес в кг	Мощность кВт		Завод-изготовитель или институт-калька-дерятев	Данные чертежи	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
						Единиц	Объём													
13.	Стал-подъемный пневматический	Черт. ВП.026 00.00.00	Грузоп. 200 кг ход стола 550 мм 900 x 860 x 800	6	350	-	-	ВПКТИ-строй Дормаш	см. А-1 лист Т64											Завод "Красный металлург" г. Москва
14.	Стал для сортировки метизов	орг-1468-05-480	Днам. 1650 мм Высота 700 мм	2	67	-	-	Госнпш												
15.	Кран подвесной электрический однофазный общего назначения	ГОСТ 7890-67	101-72-6-6- -220/300	1	830	17+0.10	2.24	Завод калевский З-д по Читинской обл												
16.	Дефектоскоп магнитный передвижной	ДМП-2	780 x 490 x 910	2	225	0.14	10.0	З-д "Электро-точприбор" г. Кинешев												
17.	Центры универсальные для проверки валов	2ИМ-00-00	1566 x 666 x 986	1	490	-	-	Киевский филиал ЦИП												
18.	Станок для прогонки резьбы	ИИИ-00-00	830 x 630 x 1250	1	200	1.0	1.0	Киевский филиал ЦИП												
19.	Прицепная тележка	Проект N 5808	Грузоп. 500 кг высота подъема - 6 м 1300 x 360 x 630	3	130	0.85 x 2	5.10	Московский машиностроит З-д "Красный металлург"												
20.	Электротягач с автоматическим адресованием Т-125-30	Проект N 582	670 x 552 x 1400	3	165	0.85 + 0.08	2.79	Московский машиностроит З-д "Красный металлург"												
21.	Дефектоскоп ультразвуковой импульсный	ДУК-66	605 x 374 x 250	2	24	0.34	0.6	З-д "Электро-точприбор" г. Кинешев	на черт. не показ											
22.	Пневматический реверсивный гидковерт (к поз. б)	ИТ-3000	Давл. 6 атм 270 x 80 x 176	2	25	-	-	Московский З-д "Тепло-строймашин"	на черт. не показ											

С. И. Минин, В. А. Яковлев, Л. А. Степанов, В. П. Орлов, Р. К. Воронин, А. М. Копылов, В. П. Бабенко

23.	Панорельсовая повесная карoga с автоматическим управлением к поз. 19, 20	-	Длина - 374.5 м	1	32950	-	-													
18. Разборочно-мачный участок																				
1.	Установка для очистки вала-лей от нагара и накипи в расплаве солей	ОМ-4944	Производит. 300 x 500 кг/час 1100 x 3830 x 4300 (размеры с монтажом)	1	8000	3.0+1.90	2.0+3.53, 61													Киевский опытно-экспериментальный завод
2.	Секция рольганга прямого	1591.000.00-10	2000 x 800 x (800 ± 700)	23	247	-	-	Госнпш												Высоту рольганга при монтаже учитывать по спецификации
3.	Секция рольганга прямого	1591.000.00-12	1000 x 800 x (700 ± 800)	147	-	-	-	Госнпш												-
4.	Стенд для разборки головок цилиндров тракторных двигателей	ОПР-1071	1060 x 520 x 660	1	66	-	-	Днепропетровский механич. З-д												
5.	Рольганг радиальный	17-510	Ширина - 650 мм Высота - 700 мм 2440 x 2440 x 900	1	250	-	-	Гипроавто-транс												
6.	Машина для наружной и внутренней мойки двигателей	По типу АКБ-116	с вращающимся гидрантом 4000 x 3100 x 4150	2	8000	10+300	76.0	Подлежит разработке												
7.	Конвейер подвесной грузопесу-щий	ГН-100Р	Длина - 206.4 м Скорость - 0.508 м/сек	1	18000	1.1	1.1	Львовский конвейеростроит З-д												
8.	Реверсуар для масла	С-203	Емк. 1.0 м³ Днам. 1100 мм Высота 1104 мм	1	205	-	-	Гипроавто-транс												Разломки от -1.3 м

В. А. Яковлев, В. П. Орлов, В. П. Бабенко
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
 с. Саратов 1972 год
 Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год

Производственный корпус.
 Спецификация технологического оборудования

Типовой проект 816-142
 Альбом I
 Лист 7-35

№ по плану	Наименование оборудования	Тип или марка	Техническая характеристика или габариты	Кол. шт	Вес кг	Мощность кВт		Завод-изготовитель или институт-калькодержатель	Примечание
						Един.	Общ.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9.	Бак для слива масла с двигателями	-	1400 x 1100 x 460 (над уровнем пола)	1	130	-	-	По чертежам Дзасткинского рем завода	
10.	Стел подъемный пневматический	Черт. 8И.026.00 00 00	Грузоп. 200 кг Ход стела - 550 мм 980 x 848 x 800	16	350	-	-	ВПКТИ-Стройдормыш	см. А-1 лист 764
11.	Стенд для разборки двигателей ЯМ-41	0ПР-302	1200 x 1100 x 1123	1	650	-	-	Сибирский филиал Госнити	
12.	Конвейер для разборки тракторных двигателей	501.00 00 00	Движение прерывисто-поступ. Шаг тележки - 1800 мм. Длина между звездочками - 10000 мм	1	6300	4,5 + 14 x 04	101	Проектно-технологический ин-т. Сельхозпроект г. Минск	
13.	Конвейер подвесной грузонесущий	ГН-160р	Шаг - 3,52 м Длина - 63,4 м Скорость 3,65 м/мин	1	8988	2,2	2,2	Львовский конвенеростроит. завод	
14.	Машина моечная с левым расположением ванны	0М-4267	Размеры приемного окна: 900 x 1000 9600 x 3800 x 2800	1	10600	30 x 2 + 7,5 x 2 + 4,0 + 0,8	798	Завод "Сельмаш" зав. часть г. Курск	
15.	Установка для выварки блоков	100-00 00	3566 x 3400 x 2770 (над уровнем пола)	2	3620	2,8 x 2	11,2	Проектно-технологич. ин-т. Сельхозпроект г. Минск	
16.	Кран подвесной электрический оконечный общего назначения	ГОСТ 7890-67	182-16,2-15-6-220/380	1	2350	2,8 + 0,4 + 0,27 x 2	3,74	Зав. часть ПТО Читинской обл	
17.	Ларь для обтирочных материалов	0ПГ-1468-07-090	1000 x 500 x 572	2	44	-	-	Госнити	
18.	Шкаф для приспособлений	0ПГ-1603	1590 x 360 x 1900	3	159	-	-	Госнити	
19.	Установка для промывки масляных каналов коленвалов двигателей	0М-107	Мощн. индуктор - дна топлива 1310 x 915 x 1250	2	380	4,0	8,0	По чертежам Комсомольского рем.з-ва	
20.	Подставка для двигателей	0ПГ-1408-03-070	1050 x 650 x 260	2	50	-	-	Госнити	
21.	Тяга электрическая	ТЭОС 83-П ГОСТ 3472-63	Грузоп. 0,5 т Высота подъема - 6 м	3	75	0,85 + 0,11	2,89	З-д "Промметал" Москв	
22.	Установка для промывки блоков и их масляных каналов	0М-3021	Емк. ванны 0,9 м ³ 2920 x 2190 x 1500	2	1420	14,0 + 70,0	188,0	Госнити	
23.	Шнековая моечная установка для крепежа и мелких деталей	6470	Производит. 360 кг/час 3000 x 1300 x 1900	2	1400	4,5 + 1,7	12,4	По чертежам Владимирского тракторного завода	
24.	Машина моечная с правым расположением ванны	0М-4267	Размеры приемного окна: 900 x 1100 9600 x 3800 x 2800	1	10600	30 x 2 + 7,5 x 2 + 4,0 + 0,8	798	Завод "Сельмаш" зав. часть г. Курск	
25.	Тележка - рольганг	4907.000	Грузоп. 800 кг/м ² 1000 x 800 x 800	3	290	-	-	Госнити	
26.	Верстак слесарный на одно рабочее место	0ПГ-1468-01-060	1200 x 809 x 1012	5	196	-	-	Госнити	
27.	Стенд для разборки пусковых двигателей и редукторов	0ПР-1099	Диам. 1520 мм Высота 910 мм	1	512	-	-	Госнити	
28.	Пресс гидравлический	2135-1М	Макс. усилие 40 т 1560 x 530 x 2090	1	530	1,7	1,7	Грозненский з-д "Автомобилостроительное"	

Сл. инж. О.А. Савинов
Сл. спецназ. В.А. Савинов
Вик. орг. часть. А.А. Савинов
С.А. Савинов
С.А. Савинов
С.А. Савинов

В.Д. Савинов Селева ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов 1972 год Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год	Производственный корпус Спецификация технологического оборудования	Титульный проект 816-142 Альбом I Лист Т-36
--	---	---

Продолжение

№ по плану	Наименование оборудования	Тип или марка	Техническая характеристика или габариты	Кол. в шт	Вес в кг	Мощность кВт		Завод-изготовитель или институт-конструктор	Примечание	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
						Един.	Общ.													
29	Ящик для песка	ПРГ-1468-03-300	500 x 400 x 1000	2	30	-	-	Госнпти												
30	Пресс пневматический	ПЗР-00-000	Маш. завод 10Т 900 x 700 x 1590	2	510	-	-	Госнпти												
31	Приспособление для разборки тракторных муфт сцепления	00Р-2897А	Пневматич. 650 x 625 x 1005	1	159	-	-	Сибирский ЦИТБ, Госнпти												
32	Ванна для выдержки фильтров в ЯМ-15	ПФ-01.00.000	1700 x 1350 x 835	2	600	0.6	1.2	Госнпти												
34	Тетенька комплектовочная	00Г-468-01-010	1150 x 500 x 1000	10	57	-	-	Госнпти												
35	Ручной насос для масла	376А	Производит. 35 л / мин 320 x 300 x 255	1	20	-	-	Череповецкий З-д. "Красная Звезда", объединение "Дорогостроительское дование"	На черт. не показана											
36	Пневматический реверсивный гидроборт	ИР-302А	Давл. 6 атм 270 x 60 x 170	8	2.5	-	-	Московский З-д "Писама-строймашин"	На черт. не показана											
19. Участок изготовления базовых деталей																				
1.	Стол подъемный пневматический	черт. 01.00.000	грузоп. 200 кг 900 x 848 x 800	2	350	-	-	ВПАТИ Стройдормаш	см. А-1 лист Т-64											
2.	Секция ролиганга прямого	1591 000.00-12	1000 x 800 x 800	1	147	-	-	Госнпти												

3.	Вушильная конвекционная камера	СЗР-04	7000 x 1700 x 2150	1	7130				см. А-1 лист Т-66											
4.	Вентилируемое укрытие	-	2000 x 2000 x 2500	1	220				Советское изготовление											
5.	Камера распылительная	4630000А	2700 x 2200 x 2400	1	1300				ЦПКБ треста ЭМК г. Пушкино электромехан. з-д											
6.	Краскоагрегатный бак	С-383А	Емк.-16 л 670 x 410 x 350	1	20				Вильнюсский з-д строительных машиностроения											
7.	Агрегат обезжиривания	856.135.00.00.00	12000 x 2600 x 4130	1	8100				ВПАТИ Стройдормаш	см. А-1 лист Т-64										
8.	Конвейер почвеной грузонесущий	ГН-100Р	длина - 816 м скорость - 0.336 м/мин	1	5527				Львовский конвейеростроит. з-д											
9.	Стационарная воздушнопенная установка	08ПС-250А	Ф 670 x 2800	1	320				Вальмиерский з-д проф. тнво-помарного оборудования	На черт. не показана										
20. Участок ремонта и сборки пустовых двигателей																				
1.	Стол для деталей и узлов	00Г-1468-05-300	1400 x 500 x 835	3	136				Госнпти											
2.	Застакада-скат с поворотным приспособлением для сборки двигателя ПД-10	380-00-00-000	4000 x 550 x 800	1	201				Проектно-технологический институт "Сельхозпроект" г. Минск											

Инженер-конструктор
С.А. Козлов
Инженер-конструктор
В.И. Козлов

Институт ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов 1972 год Моторремонтный завод № 15000 двигателей в год	Производственный корпус Спецификация технологического оборудования.	Типовой проект 816-142 Альбом I Лист Т-37
---	--	---

Продолжение

№ по плану	Наименование оборудования	Тип или марка	Техническая характеристика или габариты	Кол. в шт	Вес в кг	Мощность кВт		Видов изгот. токарный или институт-ка-держатель	Примечание
						Един.	Общ.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3	Стеллаж для мелких деталей	ОПГ-1468-05-570	Диам 950 мм Высота 1500 мм	3	70	-	-	Госнिति	
4	Тара ящичная на колесах	1НХ-12861	Грузоп. 500 кг 1206x806x813	17	87	-	-	Госнिति	
5	Алмазно-расточный вертикальный одношпиндельный станок повышенной точности	2А7ВН	Наиб. диам. раст. изделия 200 мм Размеры рабочей поверхности стола 1250x500	2	2000	23+0,6	5,8	Майкопский станкостроительный з-д	
6	Вертикально-сверлильный одношпиндельный станок	2Н125	Наиб. диам. сверл. 25 мм 1130x805x2290	2	960	2,2+0,125	4,65	Сверлитамасский завод им. Ленина	
7	Верстак слесарный на дв. рабочих места	ОПГ-1468-01-070	2400x900x1012	5	276	-	-	Госнिति	
8	Стенд для обкатки редуктора	ЛН-317105	1700x670x1365	1	320	1,7	1,7	Госнिति	
9	Верстак слесарный на одно рабочее место	ОПГ-1468-01-060	1900x800x1012	2	196	-	-	Госнिति	
10	Стол для газосварочных работ	ОКС-7547	1100x750x650	1	240	-	-	Мариановский дем. завод	
11	Щит для сварочных работ	ОПГ-1468-07-050	1300x400x1800	7	22	-	-	Госнिति	
12	Настольно-сверлильный станок	2М112	Наиб. диам. сверл. 12 мм 730x335x820	3	120	0,6	1,8	Вильнюсский станкозавод "Комунярас"	
13	Подставка под оборудование	5143	930x600x840	3	85	-	-	Госнिति	

14	Стол монтажный металлический	ОПГ-1468-01-060А	1200x800x600	2	89	-	-	Госнिति	
15	Вертикально-конногвальный одношпиндельный станок	3Г833	Диам. кон. отв. 30-125 мм. 1380x1120x2530	1	1200	3,0+1,1	4,225	Клязьминский станкозавод им. Фрунзе	
16	Круглошлифовальный станок	3А-130	Диам. отв. изд. 8-280 мм 3080x2000x1650	2	3780	4,0+1,1	15,12	Лубенский станкозавод "Коммунар"	
17	Кран подвесной электрический однобалочный общего назначения	ГОСТ-7897-67	141-7,2-6-6 -220/380	1	830	17+0,16	2,24	Завод кабельной завода ПТО Чингиской обл.	
18	Стенд для сборки пусковых двигателей и редукторов	ОПР-1699	Диам. 1520 мм Высота 910 мм	1	512	-	-	Госнिति	
19	Пресс для запрессовки подшипников	ПЗП-00-000	Макс. усил. -10т 900x700x1590	2	510	-	-	Госнिति	
20	Ванна моечная передвижная	ОМ-1316	Емк. 150 л Мощ. инд. электр. двигателя 1142x600x920	1	50	-	-	Уш-Тобинский ремонтно-механический завод	
21	Шкаф сушильный	нз	Диаметр рабочей камеры 357 мм 480x390x600	1	29	0,575	0,575	Завод №10 "Электродом" Ленинград	
22	Приспособление для контроля коленвалов ПД-10	КН-601-100.00	700x450x380	1	16	-	-	Заводский ремонтный завод "Россельхозтехника"	
23	Пресс гидравлический с индивидуальным приводом	П-6324	Усил. -25т 1660x1845x2235	1	1900	7,0	7,0	Тамбовский приборостроительный завод	

10.2.11.10
Тех. проект
на специализ.
дук. бригады
Коллектив
Тех. проект
Л.С.С.С.С.С.
Л.С.С.С.С.С.
Л.С.С.С.С.С.

Всесоюзная академия Советских Министров СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов 1978 год Ремонтно-монтажный завод на 15000 двигателей в год	Производственный корпус	Типовой проект 815-142
	Спецификация технологического оборудования	Альбом I Лист Т-38

Продолжение

№ по плану	Наименование оборудования	Тип или марка	Техническая характеристика или габариты	кол. в шт	Вес в кг	Мощность кВт		Завод изготовитель или институт-квляло-держатель	Примечание
						Един.	Объ.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
24.	Установка электронагревательная для нагрева поршней	ЭНП-7843	Одновременный нагрев кол поршней 8 шт 925 x 925 x 1580	1	150	2,64	2,64	Малоярская кий филиал Госнлти	
25.	Токарно-винторезный станок	1К62	Диаметр 84-200 мм 2522 x 1166 x 1324	2	2000	10+1,0	22,25	Московский станкозавод "Красный Пролетарий"	
26.	Круглошлифовальный станок	3Б 1539	Диаметр 84-80 мм Наиб размер уст-на 140 мм 2650 x 1750 x 1750 Рав. пов. стола 200 x 800 мм	1	3000	5,5+0,7	73	Вильнюсский завод шлифовальных станков	
27.	Тумбочка для инструмента	ОПГ-1468 -07-030	600x402x1000	5	63			Госнлти	
21. Участок ремонта базовых деталей									
1.	Стел монтажный металлический	ОПГ-1468 -01-000	1900 x 800 x 600	3	89			Госнлти	
2.	Кран подвесной электрический однобалочный общего назначения	ГОСТ 7000-67	1А1-7.2-6-6 - 220/380	7	820	1,7+0,18	13,60	Завод кий завод по Чининской обл.	
3.	Установка для промывки блоков, коленвалов и их масляных каналов	ОМ-302	Емк. ванны 0,9 м³ 2920 x 2190 x 1500	3	1420	14,0	292,0	Госнлти	
4.	Хонинговальный одношпиндельный вертикальный станок (для раскатки постелей)	3Н-84	Диаметр хонинг. ств 50-200 мм Наиб длина хонинг ств - 1050 мм 2200 x 1800 x 4935	1	1500	7,5+7,5	15,0	Одесский завод радиально-сверильных станков	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5.	Тумбочка для инструмента	ОПГ-1468 -07-030	600x402x1000	27	63			Госнлти	
6.	Горизонтально-расточный станок	2П-614	Поверхность стола 800x1000 4300 x 2705 x 2490	1	7000	0,27+2,6	16,89	Чернышевский завод расточных станков	
7.	Стел для борштанг	НОРБ-03-00	Диаметр 900 мм высота 700 мм	1	30			Иркутский завод	
8.	Горизонтально-расточный станок	2Б208	Рав. пов. стола 1120 x 1380 5700 x 2800 x 2800	1	12500	10,0	10,0	Ленинградский станко-строит. завод им. Свердлова	
9.	Вертикально-сверильный станок	2Н-55	Наиб диаметр сверл 55 мм 2670 x 1000 x 3310	2	4100	4+22+	14,65	Одесский завод радиально-сверильных станков	
10.	Пресс гидравлический	2П85-М	Макс. усилие 40 т 1500 x 530 x 2090	4	530	1,7	8,8	Кировский завод "Автоспецоборудование"	
11.	Секция рольганга прямого	1591.000. 00-11	1500 x 800 x 800	17	197			Госнлти	
12.	Стел для гидравлического испытания блоков и головок цилиндров	КМ1040	Емк. 70 л 1080 x 900 x 1600	3	363			Псковский рем. завод "Псковская техника"	
13.	Камерное электросушило	ОПС-4188	Диаметр рабочей камеры 2300 1250 x 800 x 900	1	2300	23,0	23,0	Бийский завод "Электропечь"	
14.	Секция рольганга прямого	1591.000. -00-10	2000 x 800 x 800	11	247			Госнлти	

Рис. 3. Организация участка ремонта базовых деталей

И.С. Садырская
Одесский институт электротехники
г. Одесса
ГИПРОПРОМСЕЛСТРОИ
г. Саратов 1979 год
Мотораремонтный завод на 15000 двигателей в год

Производственный корпус	Типовой проект 816-142
Спецификация технологического оборудования	Альбом I лист Т-39

№ по ша-ну	Наименование оборудования	Тип или марка	Техническая характеристика или габариты	кол. в шт	вес в кг	Мощность лот		Завод-изготовитель или институт-партнер	Примечание
						Един.	Общ.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
15.	Контователь для блоков цилиндров двигателей	ОПР-2321-А	910 x 805 x 2215 Высота рольганга - 550 мм	1	290	-	-	Челябинский опытный З-д "Достехосна-СТКА"	
16.	Шланговый полуавтомат для дуговой сварки	А-547У	750 x 560 x 250 свар. ток - 300 а	1	12	-	-	Киевский машиностроительский	
17.	Сварочный выпрямитель	ВС-300	560 x 720 x 965 Номинал. выпрям. ток - 270 а	1	250	15.6 кВт	156 а	Киевский З-д электромеханической аппаратуры	
18.	Преобразователь сварочный передвижной	ПСО-500	1075 x 1065 x 650 свар. ток 180 - 500 а	1	540	30.0	30.0	Завод "Электрник" г. Ленинград	
19.	Ручной шлифовальный станок с гибким валом	ЗА3В2	Диаметр шифа круга - 200 мм 558 x 536 x 362	2	43	2.2	4.4	УВД УССР Львовской обл. п/з.2	
20.	Секция рольганга прямого	1591.000.00-12	1000 x 800 x 800	2	147	-	-	ГосНИТИ	
21.	Конвейер пластинчатый	ЛП 00-00	3500 x 1030 x 800	1	4281	0.6	0.6	Киевский филиал ЦНТП	
22.	Стол подъемный пневматический	чет. 811.026.00.00.00	Грузоп. 200 кг Ход стола - 550 мм 980 x 848 x 800	1	250	-	-	ВПКТИ - Строительный мех. И-З Дармаш г. Киев	
23.	Щиты для сварочных работ	ОПР-1468-01-050	1300 x 400 x 1800	11	22	-	-	ГосНИТИ	
24.	Верстак слесарный на два рабочих места	ОПР-1468-01-070	2400 x 800 x 1012	1	276	-	-	ГосНИТИ	
25.	Вертикально-сверлильный одношпиндельный станок	2Н135	Нанб. диаметр сверл. 35 мм 1245 x 815 x 2690	3	1350	4.0+	12375	Сверлитинский станкозавод Ленинград	
26.	Токарно-винторезный станок	1М63	ВЧ - 315 мм РМЦ - 1400 мм 3875 x 1540 x 1275	1	3427	13.0+	14225	Дрезинский станкозавод	
27.	Тара ящичная на колесах	1НК-1285-1	Грузоп. 500 кг 1206 x 806 x 813	28	87	-	-	ГОСНИТИ	
28.	Дефектоскоп магнитный передвижной	ДМП-2	760 x 490 x 910	1	225	8 кВт	9 кВт	Завод "Электроточприбор" г. Кшинове	
29.	Зуборезный полуавтомат	525	Диаметр обраб. изд. - 500 мм 2200 x 1600 x 1600	1	7500	17+4.5	6.35	Саратовский З-д тяжелых зуборезных станков	
30.	Моющая установка для промывки головок	ММ-961	Мощность - 1 кВт 1-изотопливо 2000 x 1600 x 1350	1	400	4.5	4.5	Сумской рем. завод "Урсельхозтехника"	
31.	Плоскошлифовальный станок	3Б-722	Раб. пов. стола 320 x 1000 мм 3410 x 2020 x 2290	2	7100	10.0+5.5	33.98	Липецкий станкозавод	
32.	Тяга электрическая	ТЭ 05 В3П 10Т 3412-63	Грузоп. 0.5 т Высота подъема - 6 м	1	75	0.65+	0.96	З-д "Красный металлург" г. Москва	
33.	Упрощенный суперфинишный станок - головка	СШ-301	Диаметр обраб. шейки 69-106 мм Нанб. длина обраб. шейки 38 мм 1450 x 800 x 1400	2	1195	4.5+0.1	3.96	Станкостроительный завод г. Саратов	

Инженер-проектировщик
 Л. С. Сидорова
 Руководитель
 Ю. Г. Гурьев
 Проектант
 А. В. Козлов

В. Ф. Соколовский Совет Министров СССР ГИПРОПРОМСТРОЙ г. Саратов 1972 год Моторостроительный завод на 15000 двигателей в год	Производственный корпус	Типовой проект 816-142
	Опесцификация технологического оборудования.	Альбом 1 Лист 7-40

Продолжение

№ по плану	Наименование оборудования	Тип или марка	Техническая характеристика или габариты	Кол. в шт.	Вес кг	Мощность кВт		Завод-изготовитель или институт-научно-исследовательский	Примечание
						Един.	Общ.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
34.	Круглошлифовальный станок специализированный	3Я 423	РМЦ - 1600 мм диам. обр. издел. 30 - 150 мм 4600 x 2100 x 1580	2	5750	7.5+1.6	21.45	Лузнецкий станкостроительный з-д «Коммунар»	
35.	Подставка под оборудование	5143	820 x 700 x 830	1	85	-	-	ГОСНИИТИ	
36.	Шкаф сушильный	НЗ	Размер раб. пр-ва диам. 357 мм 460 x 390 x 600.	1	29	0.575	0.575	Завод № 10 «Электродел» г. Ленинград	
37.	Балансировочный станок	МБ-902	Вес баланс. изд. 30 - 300 кг РМЦ 180-2000 мм 3310 x 720 x 1400	1	1300	2.8	2.8	Минский станкостроительный завод им. Октябрьской Революции	
38.	Приспособление для напрессовки шестерни и запрессовки болтов во фланец коленчатого вала	ОРГ-1609	1585 x 755 x 1015	1	190	-	-	ГОСНИИТИ	
39.	Круглошлифовальный полуавтомат для коренных шеек коленчатого вала, специализированный	ХШ 2-12	ВЦ-150 наиб. диаметр обр-ва модели - 1000 мм, наиб. диаметр шейки - 250 мм 3320 x 2425 x 1430	3	6500	13.0+1.2	4.863	Харьковский станкостроительный з-д им. Писарова	
40.	Круглошлифовальный станок для штатных шеек коленчатого вала специализированный	ХШ 2-01	Наиб. диаметр обр-ва изделия 1100 мм Наиб. диаметр шеек 40-90 мм 4400 x 2850 x 1640	3	10500	22.0+	7.44	Лузнецкий станкостроительный з-д «Коммунар»	
41.	Станок для перешлифовывания кулачков распределительных валов, специализированный	3Я 433	ВЦ - 75 мм РМЦ - 1270 мм диаметр шлиф. круга 500 - 600 мм 3490 x 2000 x 1575	1	4700	4.0+1.1	7.56	Харьковский станкостроительный з-д им. Писарова	
42.	Круглошлифовальный станок	3Г31	РМЦ - 1400 мм Диаметр обр-ва изд. 8 - 280 мм 4000 x 2000 x 1650	1	4600	4.0+1.1	7.56	Лузнецкий станкостроительный з-д «Коммунар»	
43.	Вертикально-фрезерный станок с поворотной головкой	6М-13П	Наб. пов. стола 400 x 600 мм 2135 x 2565 x 2235	1	4150	10.0+	13.0	Горьковский завод фрезерных станков	
44.	Токарно-винторезный станок	1А 625	РМЦ - 2000 мм 3812 x 1266 x 1346	1	2635	10.0+1.0	11.125	Московский станкостроительный завод «Красный Пролетарий»	
45.	Радiallyно-сверлильный переносной станок	2Е 52	Наиб. диаметр сверл 25 мм 1750 x 750 x 1900	1	980	2.2	2.2	Октябрьский станкостроительный з-д	
46.	Станок для доводки центровых отверстий	3922	628 x 596 x 1980	1	460	0.6+0.2	0.72	Калужский з-д шлифовальных станков	
47.	Электрическая сверлильная машинка (к поз. 37)	НЗ-1014 (Н-28А)	Наиб. диаметр сверл 20 мм 465 x 370 x 114	1	6	0.44	0.44	З-д «Электроинструмент» не по плану	
22. Дор и предварительная обработка деталей двигателей СМД-14, Д-50, АМ-41									
1.	Вертикально-фрезерный станок с поворотной головкой	6М 13П	Наб. поверх. стол 400 x 600 мм 2135 x 2565 x 2235	1	4150	10.0+3.0	13.0	Горьковский завод фрезерных станков	
2.	Радiallyно-сверлильный станок	2Н 55	Наиб. диаметр сверл 55 мм 2670 x 1020 x 3320	1	4100	4.0+2.7	7.326	Олевский з-д радиально-сверлильных станков	

Л. А. Спецнап. / Ученый / В. К. Орлянский / В. В. Павлов / В. В. Павлов / В. В. Павлов / В. В. Павлов

Харьковский институт ГИПРОПРОИСЕЛСТРОЙ г. Харьков 1972 год Мотороремонтный завод № 15000 двигателей в год	Производственный корпус Спецификация технологического оборудования	Типовой проект 816-142
		Альбом I Лист Т-41

Продолжение

№ по плану	Наименование оборудования	Тип или марка	Техническая характеристика или габариты	Кол. в шт.	Вес в кг	Мощность кВт		Завод-изготовитель или институт-аналога-директора	Примечание	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						Един.	Общ.												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10										
3	Алмазно-расточной вертикальный одношпиндельный станок	278Н	Разм. раб. поверх. стола 500 x 1200 1200 x 1200 x 2050	1	1850	2.2	2.2	Майкопский станкостроительный завод им. Фрунзе										Ленинградский 3-й шлифовальный станков	
4	Тара ящичная на колесах	1НБ-206А	Грузоп. 500 кг 1206 x 806 x 813	86	87	-	-	ГОСНИТИ											
5	Ручной шлифовальный станок с гибким валом	ЗН382	Диам. шлфр. круга -200 мм 558 x 536 x 352	2	43	2.2	4.4	УВР УССР Львовской обл. п/я 2											
6	Электроштабелер с поворотным грузоподъемником и выдвижными вклтами	ЭШПВ-0.5-2.8 ГОСТ 10721-71	Грузоподъемность 500 кг Высота подъема 2.8 м 2520 x 1570 x 2270	2	1840	1.5 x 1.5	6.0	3-я Проммех низзяция г. Мариинский Писка Чувашская АССР											
23. Инструментальный участок																			
1	Ларь для обтирочных материалов	ОРГ-1468-07-090	1000 x 500 x 572	1	44	-	-	ГОСНИТИ											
2	Пресс гидравлический	2135-1М	Q=40 т 1560 x 530 x 2090	1	530	1.7	1.7	Промзеленский 3-й Автоспец. оборудование											
3	Горизонтально-фрезерный станок	БН-81	Раб. пов. стола 250 x 1000 мм 2080 x 1940 x 1800	1	2100	40 x 1.5	5.675	Дмитровский завод фрезерных станков											
4	Токарно-винторезный станок	1К62Б	ВЦ = 200 мм РМЦ = 1000 мм 2812 x 1166 x 1324	2	2140	100 x 1.0	22.25	Московский завод «Пролетарий»											
5	Верстак слесарный на два рабочих места	ОРГ-1468-01-070	2400 x 600 x 1012	2	276	-	-	ГОСНИТИ											
6	Круглошлифовальный станок		Диам. обр. нзд. 200 мм 2650 x 1755 x 1750	1	3000	3.0 x 1.1	5.83	Ленинградский 3-й шлифовальный станков											
7	Стеллажи для деталей	ОРГ-1468-05-230	1400 x 500 x 2365	1	230	-	-	Липовецкий дем. завод											
8	Координатно-расточной станок	9А 430	Раб. пов. стола 280 x 560 мм 1340 x 1500 x 2028	1	2330	20 x 0.27	2.27	Владский 3-й фрезерных станков											
9	Вертикально-сверлильный одношпиндельный станок	2Н13.5	Наиб. диам. сверл 35 мм 1045 x 815 x 2690	1	1350	4.0 x 0.25	4.125	Редлитаманский станко-завод им. Ленина											
10	Плоскошлифовальный станок	3Г71	Диам. пов. стола 280 x 630 мм 2580 x 1550 x 1960	1	1950	2.2 x 1.1	3.605	Вршинский станкозавод «Пролетарий»											
11	Токарно-винторезный станок	1К62	ВЦ = 200 мм РМЦ = 710 мм 2522 x 1166 x 1324	2	2080	100 x 1.0	22.25	Московский станкозавод «Пролетарий»											
12	Планта поверочная (Шка. точности, шлифованная поверхность)	ГОСТ 10905-64	1000 x 630	1	280	-	-	Старорожский инструментальный завод											
13	Подставка под плиту	НО-149	1000 x 630 x 700	1	38	-	-	Гипропромсельстрой											
14	Тумбочка для инструмента	ОРГ-1468-07-030	600 x 402 x 1000	8	63	-	-	ГОСНИТИ	На черт. не показ.										
24. Слесарно-механический участок																			
1	Токарно-винторезный станок	1К62	ВЦ = 200 мм РМЦ = 710 мм 2522 x 1166 x 1324	7	2080	100 x 1.0	22.25	Московский станкозавод «Пролетарий»											

Авт. 1978 г. 26/11/78

В.В. Погосян, начальник отдела, инженер СССР, ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Вятлов 1978 год	Производственный корпус	Типовой проект 816-142
Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год	Спецификация технологического оборудования	Альбом 1. Лист Г-42

Продолжение

№ по плану	Наименование оборудования	Тип или марка	Техническая характеристика или габариты	Кол-во шт	Вес кг	Мощность кВт		Завод-изготовитель или институт-калькулятор	Примечание
						Един.	Общ.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2.	Стал	-	100 x 700 x 700	6	дерев	-	-	Покупной	
3	Гидростанция	-	920 x 781 x 1870	1	-	40	40	Входит в комплект поз В	
4.	Тара ящичная на колесах	1НК-206	Грузоподъем. 500 кг 1206 x 806 x 813	41	87	-	-	ГОСНИТИ	
5.	Пресс гидравлический	2135-1М	Усилие - 40т 1560 x 530 x 2090	2	530	17	34	Грозненский завод "Авто-спецоорудование"	
6.	Токарно-револьверный станок	1Н325	Диам. обр. прутка 25 мм 3915 x 925 x 1555	1	1300	3.0+0.6	3.725	Новочеркасский станкостроительный завод	
7.	Плоскошлифовальный станок	3Г71	Диам. пов. стола 200 x 630 мм 2560 x 1350 x 1960	2	1950	2.2+1.1	7.21	Оршанский станкозавод "Красный берег"	
8.	Установка для раскаты пальцев	4789.	1100 x 600 x 1480 00.000	1	2020	-	-	ГОСНИТИ	
9.	Высокочастотная установка	ЛЗ-1078	4040 x 2000 x 2280	1	2600	185	185	Ленинградский завод высокочастотных установок	
10.	Моющая установка	0М-1265	1800 x 1500 x 1350	1	300	4.5	4.5	Сумской ремонтной станции "Укр-сельхозтехника"	
11.	Вертикально-хонинговальный одношпиндельный станок	3Г833	Диам. хон. отв. 63.0 - 125 мм 1380 x 1120 x 2530	4	1200	3.0+1.1	16.9	Кабаньевский станкозавод им. Фрунзе	
12.	Токарно-винторезный станок	1К62	ВЧ= 200 мм ДМЦ= 1000 мм 2812 x 1166 x 1324	2	2140	10.0+1.0	22.25	Московский станкозавод "Красный Пролетарий"	
13.	Круглошлифовальный станок	3А130	Диам. обр. изд. 8 - 280 мм 3060 x 2000 x 1650	2	3780	4.0+1.1	15.12	Луганский станкозавод "Ленинская"	
14.	Установка для промывки шатунов	3018.00	1710 x 880 x 1440 000	1	316	2.8+	2.25	ГОСНИТИ	
15.	Вертикально-сверлильный одношпиндельный станок	2Н135	Наиб. диам. свер. 35 мм 1245 x 815 x 2690	2	1350	4.0+	8.25	Стерлитамакский станкозавод им. Ленина	
16.	Станок для шлифовки клапанов	СШС-3	935 x 600 x 1250	3	823	0.6	1.8	Евпаторийский механический завод	
17.	Верстак слесарный на два рабочих места	00Г-1468	2400 x 800 x 1012 -01-070	4	276	-	-	ГОСНИТИ	
18.	Твердомер шариковый	ТШ-2	Рис. простр. 120 x 250 мм 700 x 245 x 875	1	230	0.27	0.27	Новокузнецкий ЗИЛ	
19.	Токарно-револьверный станок	1Н340	Диам. обр. прутка φ - 40 мм 3000 x 1200 x 1580	1.	8200	5.5+0.4	6.625	Бердичевский станкозавод "Полтавелец"	
20.	Бесцентровошлифовальный станок	3А184	Диам. обр. изд. 3 - 75 мм 3510 x 9200 x 1910	3	5670	13.0+1.0	14.00	Витебский станкозавод им. Пирова	
21.	Бесцентровошлифовальный станок специализированный	СШ-82	Диам. шл. фр. отв. 80-150 мм 3820 x 1950 x 1580	2	5800	7.5+	23.74	Саратовский станкозавод им. ГИАЗ	1ст. на вв. поршня

МАН. ТЕХН. ОТД. УЧ. РАБОТ. Д. СЕМЕНКО
 Д. МИН. ОТД. УЧ. РАБОТ. Д. СЕМЕНКО
 Д. СПЕЦИАЛ. РАБОТ. Д. СЕМЕНКО
 Д. РАБОТ. РАБОТ. Д. СЕМЕНКО
 Д. РАБОТ. РАБОТ. Д. СЕМЕНКО

ВЛ КОМПЛЕКТОВАНИЕ БУДЕТ. Министрво СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов 1978 год Моторремонтный завод № 15000 двигателей в год	Производственный корпус	Типовой проект 816-142
	Спецификация технологического оборудования.	Альбом I Лист Т-43

Продолжение

№ по плану	Наименование оборудования	Тип или марка	Техническая характеристика или габариты	Кол. шт	Вес кг	Мощность кВт		Завод-изготовитель или институт-наим по-держателю	Примечание
						Един.	Общ.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
22	Вертикально-фрезерный станок	ВН-11	Рав. пов. стола 250x1000 2080x1530x2300	1	2100	4.0+1.5	5.625	Дмитровский завод фрезерных станков	
23	Горизонтально-фрезерный станок	ВН-01	Рав. пов. стола 250x1000 2080x1040x1800	1	2100	4.0+1.5	5.625	Дмитровский завод фрезерных станков	
24	Алмазно-расточный горизонтальный двухсторонний станок высокой точности	2706В	1950x1300x1100 наготов. расстояние между осями одинаковых головок 1. Для дол. Д-14 - 246 мм 2. Для дол. Д-50 - 226 мм 3. Для дол. ДМ 41-285 мм	3	2650	5.5+2.5	4475	Одесский завод ряданально-сверлильных станков	
25	Тележка комплектующая	ОРГ-1468-07-070	1150x500x1000	1	57	-	-	Госнити	
26	Настольно-сверлильный станок	2М112	Диам сверл 12 мм 730x335x890	1	120	0.6	0.6	Вильнюсский станкозавод «Коммунар»	
27	Тумбочка для инструмента	ОРГ-1468-07-030	600x400x1000	35	63	-	-	Госнити	На черт. не показ
28	Тележка для уборки стружки	ЛМ-228	1000x500x800	1	155	-	-	ВНИИПРИБОР	На черт. не показ
25. Гальванический участок									
1	Стеллаж для деталей	ОРГ-1468-05-230	1400x500x2365	5	230	-	-	Липовецкий рем. завод	
2	Вытяжной шкаф для лабораторных работ	9139	1600x950x2500	2	197	-	-	Гипроавто-транс	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3.	Автоматизированная линия хромирования и осталивания	027-094-0008	Производитель: линии: хромиров. ванне-0.36 м ² /час осталивание-0.36 м ² /час 8400x4300x4200	1	7644	223.0	223.0	ВППИ Строй-формаш	см. А-1 лист Т-4
4.	Ванна для транспортировки растворов	С3019.18	1200x900x1000	2	150	-	-	Оргстанкинпром	см. А-1 лист Т-4
5.	Выпрямительный агрегат	ВАКГ 12/6-1600	916x752x1170	3	650	19.2	57.6	Быстровский электротехнический завод	Входит в комплект лект. завода
6.	Фильтровальная установка для электролитов	-	1480x640x930	2	416	3.0	6.0	Бердичевский 3-д химического машиностроения «Прогресс»	Входит в комплект автоматизированной линии
7.	Выпрямительный агрегат	ВАКГР 12/6-630	882x590x1492	1	320	7.56	7.56	Быстровский электротехнический 3-д	Входит в комплект автоматизированной линии
8.	Пульт управления к поз 3	-	800x250x800	1	-	-	-	ВППИ Строй-формаш	см. Т-4 лист На черт.
9.	Колокол стационарный	К-4	V=10 л 510x304x480	1	19	1.1	1.1	Тамбовский механический 3-д	
10.	Ванна для промывки в холодной воде	ПМ-66-230	V=230 л 930x710	1	110	-	-	3-д	
11.	Выпрямительный агрегат	ВРН-Ш16	415x310x340	1	28	0.64	0.64	Ля В 2472	г. Чапкар. Пля
26 ИРК									
1.	Стеллаж для инструмента	ОРГ-1468-05-280	1400x500x2365	24	212	-	-	Госнити	
2.	Стол	-	1100x700x700	1	деревяно	-	-	покупной	
27. Участок испытания абразивных кругов									
1.	Стеллаж для абразивных кругов	С3122.45	1000x1220x1050	2	110	-	-	Оргстанкинпром	

Нач. инж. пр-та
 Нач. техн. отд.
 Нач. отд. спец. работ
 Нач. отд. орг. работы

Лопов
 Овс
 С. С. С. С.
 М. М. М. М.
 М. М. М. М.
 М. М. М. М.

Бяренко
 Ф. Ф.
 Копылов
 М. М. М. М.

Вс. Сельскохозяйственная Совет Министров СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов 1972 год	Производственный корпус Спецификация технологического оборудования	Типовой проект 816-142 Лист I Т-44
Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год		

Подполнение

№ по плану	Наименование оборудования	Тип или марка	Техническая характеристика или габариты	Кол-во шт	Вес в кг	Мощность кВт		Завод-изготовитель или институт-поставщик двигателя	Примечание
						Едм.	Общ.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2.	Стел кантарский	-	1100 x 700 x 700	1	деревяно	-	-	Покупной	
3.	Станок для испытания образцов кругов	ЛТ-2М	Диам. испыт. кругов 150-750 мм 1445 x 1495 x 1370	1	1880	5.5	5.5	ГОП 519 п/я ЮГ-311/31 г. Одесса	
28. Заточной участок									
1.	Универсально-заточной станок (с пылесосом в 19-101)	38642	Диам. обр. кол. 300 мм 2053 x 1820 x 1350	3	1285	1.4 + 0.27 + 0.18	5.55	Витебский станкозавод им. Кирова	
2.	Стеллан для инструмента	ОРГ-1468 -05-280	1400 x 500 x 2365	3	212	-	-	Госнпнт	
3.	Станок для заточки дисковых пил	3692	Диам. заточ. диск сегм. пил 275-1010 920 x 690 x 1765	1	1060	2.0	2.0	Витебский з-д заточных станков им. ХИЭСЗЭЯ КРОС	
4.	Верстак слесарный на одну рабочее место	ОРГ-1468 -01-060	1200 x 800 x 1012	1	196	-	-	Госнпнт	
5.	Станок для заточки резцов	356328	Высота заточиваемых резцов 25-50 мм 1440 x 785 x 1320	1	300	1.0 + 0.12	1.12	Мулячевский станкозавод им. Кирова	
6.	Тумбочка для инструмента	ОРГ-1468 -01-030	600 x 402 x 1000	3	63	-	-	Госнпнт	На черт. не показана
29. Тепловой участок									
1.	Тара ящичная на колесах	АНК-12061	Объем 500 кг 1206 x 806 x 813	7	87	-	-	Госнпнт	
2.	Стол для газосварочных работ	ЛКС-7547	1100 x 750 x 650	3	210	-	-	Марьяновский рем. з-д	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3.	Стеллан для деталей	ОРГ-1468 -05-280	1400 x 500 x 2365	1	230	-	-	Липовецкий рем. завод	
4.	Щит для сварочных работ	ОРГ-1468 -07-050	1300 x 400 x 1800	6	22	-	-	Госнпнт	
5.	Стол для электросварочных работ	ЛКС- -7523	1100 x 750 x 650	3	200	-	-	Липовецкий рем. завод	
6.	Электрод печь сопротивления камерная	СНЗ 6.5.13.4.010	2540 x 2320 x 2370	2	4050	72+17	147.4	Бийский з-д электродов	
7.	Секция рольганга прямого	1591.000. 00-10	2000 x 800 x 800	2	247	-	-	Госнпнт	
8.	Однопостовой сварочный преобразователь	ПСО-300.3 -300 А 1070 x 590 x 800	Ном. свар. ток	2	428	14.0кВА	28.0	Вильнюсский электротехнический з-д	
9.	Ручной шлифовальный станок с гибким валом	ЗА 382	Диам. шлиф. круга - 200 мм 558 x 536 x 352	3	43	2.2	6.6	УРА УССР Львовской обл.	
10.	Трансформатор сварочный	ТС-500 -500 А 893 x 566 x 1090	Ном. свар. ток	1	250	32.0 кВА	32.0 кВА	Ташкентский электротехнический з-д	
11.	Щит управления	НЭР-242Р	680 x 450 x 1900	2	-	-	-	Выход в комплект поз. 6	
12.	Электрод печь сопротивления камерная с автотрансформатором	СНЗ - 40.80.2610	2835 x 1716 x 2130	1	2300	30.0	30.0	Чадыр-Лукинский з-д электротехнического оборудования	
13.	Ванна для закалки в масле	1ШС0000	Объем - 550 л 1414 x 1350 x 1040	1	369.0	-	-	Львовский фм. Выпуск явил ЦИП № 269	

Исполнитель: А.И. Сидоров
 Проверил: А.И. Сидоров
 Главный инженер: А.И. Сидоров
 Руководитель: А.И. Сидоров
 Проект: 9.22 - Бабенко

Институт «Сельхозтехника» ул. Ленина, д. 15 191210 г. Санкт-Петербург ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Санкт-Петербург 191210 г. Моторемонтный завод на 15000 двигателей в год	Производственный корпус	Типовой проект 816-142
	Спецификация технологического оборудования	Лист 1 г-45

Продолжение

№ по плану	Наименование оборудования	Тип или марка	Техническая характеристика или габариты	Кол-во шт	Вес кг	Мощность кВт		Завод-изготовитель или институт-поставщик	Примечание
						Един.	Общ.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
31. Участок приготовления эпоксидной мастики									
1.	Лярь для обтирочных материалов	ОРГ-1468 07-090	1000x500x572	1	44	-	-	Госнити	
2.	Стол рабочий с вытяжным шкафом	01-2078	2500x800x2660	1	285	-	-	Госнити	Поставля пометку
3.	Стол монтажный металлический	ОРГ-1468 01-090А	1200x800x600	2	89	-	-	Госнити	
4.	Шкаф вакуумный сушильный электрический с вакуумным насосом	ВУ-0035	725x585x700	1	90	20	20	И/Я УИ-400/г Тула	
5.	Шкаф для хранения материалов	ПД-36159	1500x600x1700	2	175	-	-	Импорляко-краскокрытис	см. А-1 Инст ГР4
32. Участок питания испытательной станции									
1.	Резервуар для воды	г.п. 7-02 -234 ШМФР 140	Емкость 25 м ³ 4210 x 2870 x 2930	1	1860	-	-	Днепродзержинский котельно-паровой завод	Расположен в подвале сварочный завод
2.	Бак сливной для масла	7649.01 01.000	2056 x 1660 x 1536	2	555	-	-	Малоярославский филиал ЦОЛТБ Госнити	
3.	Электронасос для масла	ЭШФР 201/4	Произв. 16.5 м ³ /час	6	133	5.5	33.0	Насосный завод г. Лыны Орловской обл.	
4.	Сепаратор стационарный	РН-13000	600x650x800	2	750	4.5	4.5	Полтавский гидротурбинный завод	Принимать без электророботы
5.	Бак расходный для масла	7649.01 02.000	2082 x 1615 x 1712	2	720	-	-	Малоярославский филиал ЦОЛТБ Госнити	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6.	Вихревой насос	18-09 м	Производительность 1-3.5 м ³ /час	1	50	1.5	1.5	Львовский завод гидроаппаратуры им. Чехова	на отп. 30 м
7.	Бак для приготовления раствора	Р-306	Емкость 1000 л 1070 x 920 x 1575	1	205	-	-	Импорляко-транс	
8.	Насос центробежный для воды	г. 2.3	Производительность 35 м ³ /час напор 22.5 м ос 946 x 410 x 410	2	142	5.5	н.о.	Ериванский насосный завод	
9.	Насос фекальный	3Ф-12	1117 x 400 x 447	1	160	4.0	4.0	Рыбинский насосный завод	Предназначен для перекачки сточных вод
10.	Бак резервный для масла	7649.01 н.000	2153 x 1560 x 1710	2	472	-	-	Малоярославский филиал ЦОЛТБ Госнити	на отп. 30 м
11.	Бак расходный для воды	7649.02 05.000	2400 x 1850 x 1760	1	475	-	-	Малоярославский филиал ЦОЛТБ Госнити	на отп. 30 м
12.	Ящик для песка	ОРГ 1468 03.320	500 x 400 x 1000	2	30	-	-	Госнити	
13.	Бак расходный для диз. топлива	С-205	1604 x 764 x 770	1	109	-	-	Импорляко-транс	
14.	Масляный фильтр	ФГН-30м	Произв. 30 м ³ /час Диам. 350 мм	4	80	-	-	Ровенский завод практико-разработки	
15.	Бак для шлама	7649.01.000	2153 x 1560 x 1710	1	472	-	-	Малоярославский филиал ЦОЛТБ Госнити	
Складские помещения									
1. Склад ремонтных химикатов и полимерных материалов									
1.	Стеллажи для тары грузоподъемностью 500 кг	4332 01.03	5570 x 660 x 3440	1	615	-	-	3-А Проммеханизм "С. Масла"	

Специальная комиссия
 РИК Орловской области
 1977
 1977
 1977

ВО СПЕЦИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КОМИССИЯ ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов 1972 год Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Производственный корпус	Типовой проект 816-142
	Спецификация технологического оборудования	Альбом ?
		Лист 7-47

Продолжение

№ по плану	Наименование оборудования	Тип или марка	Техническая характеристика или габариты	Кол в шт	Вес в кг	Мощность кВт		Завод-изготовитель или институт-калькулятор	Примечание
						Един	Общ		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2.	Стеллаж для тары грузоподъемностью 550 кг	4332 01.03.	3730 x 660 x 3440	2	417	-	-	Промтехмашинститут-Защита г. Москва	
3.	Тара ящичная	8300- -000-1	800 x 600 x 500 Грузопод-500 кг	84	400	-	-	— " —	На черт. не показ
4.	Электрштабелер с поворотным грузоподъемником и выдвижными виллами	ЭШВ - -186	2035 x 1200 Высота = 4.5 м Грузопод - 500 кг	1	2300	-	-	Тбилисский электромашинно-строительный завод	На черт. не показ
2. Участок контроля электрооборудования									
1.	Ларь для обтирочных материалов	ОРГ-1468 -01-090	1000 x 500 x 512	1	44	-	-	Госнпhti	
2.	Стеллаж для деталей и узлов	ОРГ-1468 -05-300	1400 x 500 x 1635	5	136	-	-	Госнпhti	
3.	Тележка комплектовочная	ОРГ-1468 -02-070	1150 x 500 x 1000	2	57	-	-	Госнпhti	
4.	Верстак слесаря-электрика	ОРГ- 761	2400 x 800 x 1340	1	420	-	-	Госнпhti	
5.	Стенд для проверки щитковых приборов и датчиков	2370	710 x 410 x 1410	1	91	6.6	6.6	Центральный завод "Амур" г. Ленинград	позиц. аннульс
6.	Шкаф для измерительного инструмента	ОРГ-1468 -01-040	660 x 360 x 1900	2	78	-	-	Госнпhti	
7.	Универсальный контрольно-испытательный стенд для электрооборудования	КИ-969	885 x 885 x 1542	3	400	2.2	6.6	г. Ростов-на-Дону, опытный завод "Донецкоэлектромашин"	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3. Распределительство									
4. Склад тарно-смазочных материалов									
1.	Стеллаж для хранения химикатов	0372203	4000 x 800 x 2000	2	751	-	-	"Промтехмашинститут" г. Москва	см. А-1 лист Т-11
5. Склад лакокрасочных материалов									
1.	Стеллаж для хранения химикатов	0372203	4000 x 800 x 2000	2	751	-	-	"Промтехмашинститут" г. Москва	см. А-1 лист Т-11
6. Склад готовой продукции									
1.	Поддон стоечный	НО-142	1480 x 1080 x 1639	200	170	-	-	"Гипропромсельстрой" в Барнаул	Хранение в Барнаул
2.	Поддон стоечный	НО-191	1680 x 1080 x 1640	60	184	-	-	" — "	Хранение в Барнаул
3.	Поддон стоечный	НО-192	1680 x 1280 x 1400	68	230	-	-	" — "	Хранение в Барнаул
4.	Электропогрузчик	ЭП-201	3150 x 1350 x 2950 Н-4.5 м Ø-2.0 т.е	1	3544	-	-	Вагоностроительный завод г. Владимир	
7. Склад запасных частей, основных и вспомогательных материалов									
1.	Стеллаж каркасный (односторонний)	1692-СК-1	24858 x 800 x 5400	3	2875.5	-	-	Промтехмашинститут г. Москва	
2.	Стеллаж каркасный (двухсторонний)	1692-СК-1	24858 x 1700 x 5400	2	5931	-	-	" — "	

Леонавду, Ст. инженер, Москва
Иванов, А. В., старший инженер, Ленинград
Иванов, А. В., старший инженер, Ленинград
Иванов, А. В., старший инженер, Ленинград
Иванов, А. В., старший инженер, Ленинград
Иванов, А. В., старший инженер, Ленинград

Институт электротехники Советского Министров СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов 1972 г. Моторремонтный завод № 15000 конструкторы в год	Производственный корпус Спецификация технологического оборудования.	Типовой проект 816-142 Альбом 7 Лист Т-48
---	--	--

Продолжение

№ по плану	Наименование оборудования	Тип или марка	Техническая характеристика или габариты	Мод. в шт	Вес в кг	Мощность кВт		Завод-изготовитель или институт-кальцо-держатель	Примечание
						Един.	Общ.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3.	Кран-штаблер мостовой портального типа управляемый с пола	0601	Lк = 11.4 м Q = 1.0 тс	1	4800	2x(0.8+0.27) +2x(0.9/1.62)	8.16	Кайдиевский машиностр	
	2/л 1.0 тс с телескопической колонной		L пр = 9.0 м H н = 5.1 м			+3.0/0.85 +0.4		3-й	
4.	Секция ролиганга прямого	1591.000.00-10	2000x800x800	3	247	-	-	Госнити	
5.	Стол для картотеки	ПН-175	1200x700x765	2	20	-	-	винтипривер	
6.	Тара ящичная	8300-0004	Грузоп. 5 т 800x600x500	432	40	-	-	З-д. Проммехмашизна Г. Москва	На черт. не показ
7.	Тара ящичная	8308	Грузоп. 1.0 т 1200x800x800	540	917	-	-	- -	- -
8.	Поддон плоский	09-4320	1200x800	100	перенос	-	-	Госнити	- -
в склад дежфонда									
1.	Поддон стоечный	Н0-191	1680x1080x1640	180	184	-	-	«Гипропромсельстрой»	Холменский завод в 3 яруса
2.	Поддон стоечный	Н0-192	1680x1280x1400	177	230	-	-	- -	Холменский завод в 3 яруса
3.	Поддон стоечный	Н0-142	1480x1080x1639	432	170	-	-	- -	- -
4.	Электропогрузчик	ЭП-201	3150x1350x2950 H=4.5 м Q=2 тс	1	3544	-	-	Видеостроительный з-д г. Калинин-град	
5.	Кран портальной электрической одноблочной общего назначения	ГОСТ 7890-67	1A2-16.2-15-6-220/380	1	2350	2.8+0.4 +2x0.27	37.4	Заводная З-д ПТО Чининский обл.	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6.	Подставка для двигателя	09-1468-03-070	1050x650x260	5	50	-	-	Госнити	
7.	Ящичный поддон	09-1679-Б	1240x835x920	78	86	-	-	Коломенский завод ф-л ЦОКБ Госнити	Холменский завод в 2 яруса
9. Агрегатная									
1.	Выпрямительное устройство	ВУ 42/70	Выпр. напр 42В заяв. ток 70А 500x500x850	2	90	5 кВт	10 кВт	П/Я В-2472 г.Новоур. Урал	
2.	Верстак слесарный на одно рабочее место	09-1468-01-060	1200x809x1012	1	196	-	-	Госнити	
3.	Выпрямительный зарядный агрегат	0A3-70-150	Выпр. напр 70В заяв. ток 150А 755x570x1610	2	270	16 кВт	32 кВт	З-д. Электровыпрямитель г. Саранск	
10. Зарядная электрокабл									
1.	Электротележка с подвешенной платформой	ЭТМ	Грузоп. 1 т 2300x850x1200	3	960	-	-	Багумский электротехнический з-д	
Оборудование для уборки производственных помещений									
1.	Окномой	ОП-1	Длина без шланга 1150 мм пневматический; Длина переменной - 4000 мм	1	3.5	-	-	Таллинский машиностроительный завод	На черт. не показ
2.	Подметальная машина	МПМ-2	Передвижение ручное 1240x620x380	1	49	0.36	0.36	Царский механический завод	
Виброопоры для металлорежущих станков									
1.	Виброопора	09-31	диаметр болта M-16 143x45	250	-	-	-	Арзамасский завод	Арзамасский завод ф-л ЦОКБ "Либмоборудование"

И.И. Ш.И.
 Д.С. Сергеева
 Ш.В. Орлова
 Ю.А. Павлова
 М.А. Павлова
 Л.А. Павлова
 Л.А. Павлова
 Л.А. Павлова

В.А. Самокатова Инженер ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саранск 1972гг	Производственный корпус Спецификация технологического оборудования.	Типовой проект 816-142
		Арзамас I лист 7-49

Продолжение

№ по плану	Наименование оборудования	Тип или марка	Техническая характеристика или габариты	кол-во шт	вес в кг	Мощность кВт		Завод изготовитель или институт-поставщик	Примечание
						Един	Общ		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Административно-бытовые помещения									
Столовая на 75 посадочных мест									
1.	Стол обеденный	СТЗ-00-001А	900x900x700	19	24	-	-	Покупной	
2.	Стол	010-1611А	495x300x785	76	8	-	-		
3.	Прилавок кассовый	ЛПС-7	1250x1200x900	1	75	0.05	0.05	Харьковский завод Торгмаш	
4.	Прилавок для горячих напитков	ЛПС-2М	1000x1200x900	1	80	0.6	0.6	Харьковский завод Торгмаш	
5.	Стол производственный	С-3А	1000x600x900	4	33	-	-	Гипрогор	см. А-1 лист Т-15
6.	Мягильник унифицированный непрерывного действия	МНЗ-25	613x395x303	1	16	3.0	3.0	Калининградский завод Торгмаш	
7.	Котел пищеварочный электрический со станцией управления	ЭК-125	Полезная емкость 125 л 1010x970x1200	1	280	16.0	16.0	Завод ЧЛ 43 г.Тула	
8.	Ванна моечная	ВМУ-1	650x650x900	1	41	-	-	Киевартанский 3-й торговый оборудования	
9.	Стол производственный	СР	1300x600x900	1	44	-	-	Барабановичский 3-й Торгмаш	
10.	Прилавок мармит для первых блюд	ЛПС 11	1600x1200x1460	1	250	5.25	5.25	Харьковский 3-й Торгмаш	
11.	Котел пищеварочный электрический	КПЗ-60	945x640x1130	1	112	8.0	8.0	Ярославский 3-й холодильных машин	
12.	Комплект машин универсально-го привода	822	570x240x210	1	50	0.8	0.8	Пермский 3-й Торгмаш	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
13.	Стол разделочный с полками	СТПЗ	1500x750x900	2	52	-	-	Брянский завод торгмашинностроитель	
14.	Прилавок мармит для вторых блюд	ЛПС-3	1600x1200x1460	1	250	6.65	6.65	Харьковский 3-й Торгмаш	
15.	Плита электрическая	ЭП-2М	1730x1430x810	1	390	21.0 + 4.5	25.5	Кущановский завод Торгмаш	
16.	Сковорода с косвенным обогревом электрическая	СКЗ-0.3	1350x860x880	1	290	9.0	9.0	Ломоносовский завод Торгмаш	
17.	Хлеборезка	МХ-180В	1025x547x680	1	75	0.27	0.27	Клибартанский завод торгового оборудования	
18.	Стойка для столовых приборов	ЛПС-6	600x800x900	1	54	-	-	Харьковский завод Торгмаш	
19.	Прилавок для пачкосов	ЛПС-1	600x800x900	2	54	-	-	Харьковский завод Торгмаш	
20.	Прилавок-витрина для холодных закусок	ЛПС-2	1600x1200x1460	1	300	0.41	0.41	Харьковский завод Торгмаш	
21.	Шкаф для хлеба	ШХ-5А	1000x600x2000	1	деревяно	-	-	Броварский 3-й Торгмаш	
22.	Стол для сбора остатков пищи	СФ-1	750x600x900	1	54	-	-	покупной	
23.	Шкаф для посуды	ШР-4А	1000x600x2000	1	деревяно	-	-	Смоленский 3-й Торгмаш	
24.	Степань стационарный общепроизводственный	СЖ-1	1500x800x2000	5	106	-	-	Гипрогор см. А-1 лист Т-11	
25.	Теленка для сбора грязной посуды	ТГП-67	860x450x950	2	22	-	-	Смоленский 3-й Торгмаш	

МНН пр-та
 МНН техн. отд.
 МНН. ОТД.
 Спец. отдел
 Рук. отделом

Леонид
 Аленин
 Зарковская
 Овчинникова
 Лаврова

Валентина
 Ровес
 Ст. инженер
 Катков

Валентина
 Ровес
 Ст. инженер
 Катков

В.Д. Савельев Совет Министров СССР ГИПРОПРОМ СЕЛЬСТРОИ г. Саратов 1978 год	Административно-бытовые помещения Спецификация технологического оборудования.	Типовой пр. 816 - 142 Альбом 1 лист Т-50
--	--	---

Продолжение

№ по па-ну	Наименование оборудования	Тип или марка	Техническая характеристика или габариты	Кол-во шт	Вес кг	Мощность кВт		Завод-изготовитель или индустриально-деревообрабатывающий	Примечание
						Един.	Общ.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
26.	Барьер	ЛМС-8	5000 x 700	1	50	-	-	Харьковский завод торгмаш	
27.	Ванна моечная	ВМ-2	1257 x 650 x 900	1	60	-	-	НАВИЙСКИЙ "ТОРГМАШ"	
28.	Посудомоечная машина с водонагревателем	ПММ-А НЗ-1В	850 x 720 x 1485	1	150	0.6 + 0.004 + 9.0	3600	Гродненский завод торгмаш	г. машиностроения
29.	Поятоварник металлический	ПТ-1А	1000 x 800 x 2000	3	10	-	-	Гипроторг	см. А-1 лист Т-40
30.	Стол со встроенной моечной ванной секционный модульный	СМВСМ	1470 x 840 x 1630	2	160	-	-	Смоленский завод торгового оборудо-вания	
31.	Полка настенная для инвентаря и приправ	ПП-1	700 x 200 x 300	1	3	-	-	Гипроторг	На черт. не показан
32.	Кассета настенная для посуды	КС-2	750 x 280 x 400	1	3	-	-	Гипроторг	см. лист Т-66 На черт. не показан
33.	Электрический рукоушитель	ЕК-3	350 x 545	1	4	1.8	1.8	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ З-Д	см. лист Т-44
Измерительная лаборатория									
1.	Шкаф для лабораторных работ	9139	1600 x 950 x 2500	1	197	-	-	Гипроавто-транс	Поставить розетку
2.	Шкаф для хранения приборов	99642	1500 x 500 x 2675	2	дерево	-	-	Гипронии	см. А-1 лист Т-74
3.	Стол лабораторный для приборов	54425	1500 x 800 x 900	2	дерево	-	-	Гипронии	см. А-1 лист Т-72
4.	Стол для дефектовки деталей (применен как подставка)	ОРГ-1468 -03-220	1525 x 1250 x 900	1	120	-	-	ГосНИТИ	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5.	Универсальный измерительный микроскоп	УИМ	Предел измерен в продольн. напр. от 0-200 мм; в поперечном напр. от 0-100 мм	1	360	-	-	Совзгляв-спецпром г. Москва.	
6.	Вертикальный оптиметр	ИКВ	240 x 240 x 750	1	18	-	-	Ленинград-кое оптико-механичес-кое объедине-ние	
7.	Горизонтальный оптиметр	ИКГ	600 x 400 x 340	1	40	-	-	Ленинград-кое оптико-механичес-кое объедине-ние	
8.	Стол письменный одностумб-вый	108073	1300 x 650 x 900	1	дерево	-	-	Покупной	
9.	Стол для регулировочных работ	ПК-174	1900 x 800 x 760	1	83	-	-	ВНИИПРИ-500	см. А-1 Т-72
Лаборатория металлографическая и механических испытаний									
1.	Копер маятниковый	МК-30	340 x 2100 x 2090	1	294	-	-	Армпрор-ский з-д "Армалит."	
2.	Тумба с лабораторной раковиной	107950	650 x 660 x 900	1	дерево	-	-	ГосНИТИ	
3.	Стилоскоп стационарный	СП-11А	680 x 380 x 250	1	52	2.0	2.0	п/я р 6916 г. Язов	
4.	Стол лабораторный для прибо-ров	54425	1500 x 800 x 900	6	дерево	-	-	Гипронии	см. А-1 Т-72
5.	Стилоскоп для количественного анализа металлов	СТ-7	640 x 360 x 400	1	64	0.7	0.7	Новосибир-ский приборо-строительный завод	

З.С. ВОЛГОВА № 4-11011000

В.А. Соловьев, заведующий Советом Министров СССР ГИПРОПРОМ СЕЛЬСТРОИ г. Саратов 1972 год Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Административно-бытовые помещения Спецификация технологического оборудования	Типовой проект 816-142
		Альбом I лист Т-51

Продолжение

№ по плану	Наименование оборудования	Тип или марка	Техническая характеристика или габариты	Кол-во шт	Вес кг	Мощность кВт		Завод-изготовитель или институт-кальпо-держатель	Примечание
						Едн.	Общ.		
Помещение для обезвреживания рабочей одежды									
1	Стол для разборки одежды	-	1200x800x800	2	дерево	-	-	Покупной	
2	Стиральная машина	СМ-10	980x1125x1470 Емкость (по сухому белью) 10 кг	1	250	0,6	0,6	Якутский машиностроительный завод	
3	Центрифуга	ЦЯ-10	840x800x900 Емкость (по сухому белью) 10 кг	1	180	1,1	1,1	Харьковский завод коммунального машиностроения	
4	Вешалка для чистой одежды	-	диам 600 мм	2	20	-	-	Покупная	
Открытый механизированный склад									
1	Кран козловый	К-09	Q-5 т.с L-12 м	1	14000	7+0,6кВт +7,5кВт	23,6	Луганская обл. г. Перевальск п/я -ЛЯ-120/15	
2	Поддон стоечный	НО-191	1680x1080x1640	30	184	-	-	Гипропром-Обратная сельстрой тая	
3	Поддон стоечный	НО-192	1680x1280x1400	18	220	-	-	"	На черт. не показ.
4	Поддон стоечный	НО-142	1480x1080x1639	30	170	-	-	"	"
5	Тележка для металлолома (отходов)	РЧ 58-159	1400x870x1000	40	70	-	-	Госнिति	На черт. не показ.
6	Стеллаж для металла	СС-3130-А	7120x1000x1500	2	774	-	-	ЦОКБ Госнिति	"
7	Стеллаж для леса	СС-4343	7120x1000x2000	2	243	-	-	ЦОКБ Госнिति	На черт. не показ.
8	Захват 4-х ветвевой	СС-4312	L-2500 мм	1	76	-	-	"	"
9	Строп двухветельный	СС-2675 А	L-2700 мм	2	233	-	-	"	"

Адреса организаций - кальподержателей нестандартного оборудования		
№ п/п	Наименование организаций	Адрес
1	Гипропромсельстрой - Государственный проектный институт промышленного строительства	г. Саратов, ул. Рабочая, 24
2	Госнिति - Государственный Всесоюзный научно-исследовательский технологический институт ремонта и эксплуатации машино-тракторного парка	г. Москва, 109389, 14 институтский проезд, 1
3	ВНИИПРИБОР - Всесоюзный научно-исследовательский технологический институт приборостроения	г. Москва, М-26, Тамановский переулок, 3.
4	ОКБ Госнिति Сибирский филиал - опытно-конструкторское технологическое бюро Государственного Всесоюзного Научно-исследовательского технологического института ремонта и эксплуатации машино-тракторного парка Сибирский филиал	г. Красноярск -74, улица Киренского, 14
5	Гипроавтотранс - Государственный проектный институт автомобильного транспорта	г. Москва, М-89, Набережная Мориса Тореза, 34.
6	ВПАТИ стройдормаш - Всесоюзный проектно-технологический институт строительных и дорожных машин	г. Киев 62, Брест-Литовский проспект, 87-а
7	НИИТМ - Научно-исследовательский институт технологии машиностроения	г. Ростов на Дону 29, ул. Металлургическая, 102/2.
8	ПТИ «Сельхозпроект» - Проектно-технологический институт «Сельхозпроект»	г. Минск, 38, ул. Козлова, 25а
9	ЦОКБ Госнिति Малоярославецкий филиал - Центральное опытно-конструкторское технологическое бюро Государственного Всесоюзного научно-исследовательского технологического института ремонта и эксплуатации машино-тракторного парка Малоярославецкого филиала	г. Малоярославец, Калужской области, улица Гагарина, 24.

И.И. Ста. У.И. Ста. А.И. Ста. В.И. Ста. Л.И. Ста. М.И. Ста. Н.И. Ста. О.И. Ста. П.И. Ста. Р.И. Ста. С.И. Ста. Т.И. Ста. У.И. Ста. Ф.И. Ста. Х.И. Ста. Ц.И. Ста. Ч.И. Ста. Ш.И. Ста. Щ.И. Ста. Ъ.И. Ста. Ы.И. Ста. Ь.И. Ста. Э.И. Ста. Ю.И. Ста. Я.И. Ста.

В.Д. Соловьевский
 Совет Министров СССР
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
 г. Саратов 1972 г.
 Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год

Спецификация
 технологического
 оборудования.

Типовой проект
 816 - 142
 Альбом
 5
 Лист
 7-53

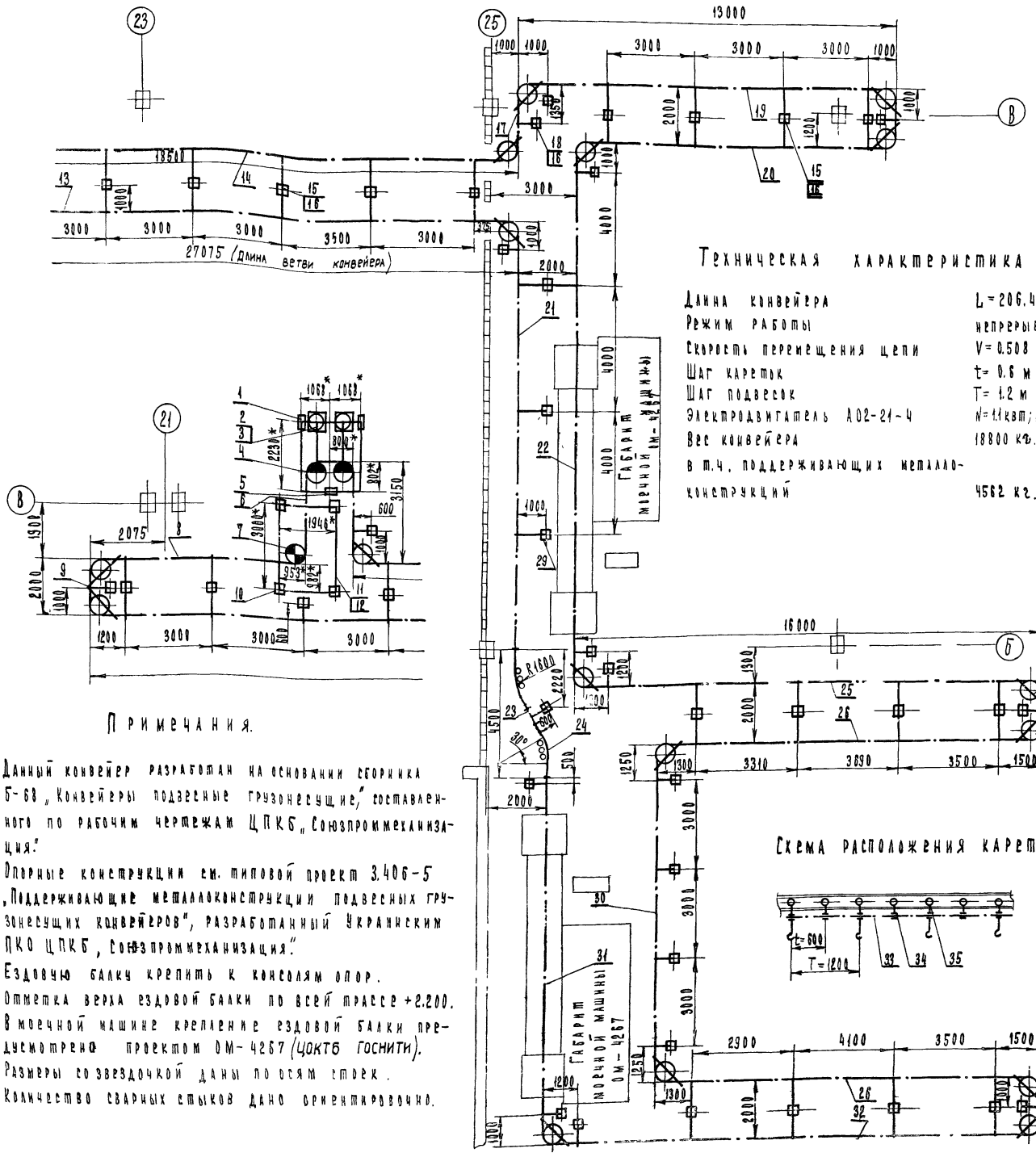
Продолжение

Адреса организаций-калькoderжателей нестандартного оборудования		
№ п/п	Наименование организаций	Адреса
1	2	3
10.	УИИПТИМАШ - Ульяновский научно-исследовательский и проектно-технологический институт машиностроения	г. Ульяновск, ул. Гончарова, 19
11.	ЦИТП Киевский филиал - Центральный институт типовых проектов Киевский филиал	г. Киев-57, ул. Эжена Потье, 12
12.	ВПИ Стройдормаш - Всесоюзный проектно-технологический институт строительных и дорожных машин	г. Москва, ул. Ляхова, 21
13.	ЦКБАГУПТМАШ - Центральное конструкторское бюро автоматизации главного Управления подъемно-транспортного машиностроения	г. Москва, м-20, Тесинский переулок, 5.
14.	Проммеханизация - производственно-техническое предприятие "Проммеханизация"	г. Москва, м-114, 4-й Дербеневский переулок, дом 7.
15.	Оргстанкинпром - Государственный проектно-технологический и экспериментальный институт "Оргстанкинпром"	г. Москва, Н-473, Рядово-Самотечная, 13
16.	НИИМАШ - Научно исследовательский институт информации по машиностроению	г. Москва, м-17, Вишнявский пер. 21
17.	НИИХИММАШ - Всесоюзный научно-исследовательский и конструкторский институт химического машиностроения	г. Москва, П-15, Б.Новодмитровская, 14.
18.	ЦОКБ "Оргтехтарговля" ВНИИССХ Коломенский филиал - центральное оптико-конструкторское и технологическое бюро "Оргтехтарговля"	г. Коломна, Московской области, Коломенская, 104.
19.	Коломенский филиал ЦОКБ Госнити - центральное опытно-конструкторское технологическое бюро Государственного Всесоюзного научно-исследовательского технологического института ремонта и эксплуатации машинно-тракторного парка Коломенского филиала	г. Коломна, Московской области, ул. 104.

1	2	3
20.	Гипроторг - Государственный союзный институт по проектированию предприятий торговли и общественного питания	г. Москва, ул. Ляхова, 47
21.	Гипронии - Всесоюзный Государственный институт по проектированию научно-исследовательских институтов и лабораторий	г. Москва, Митроновский переулок, 26
22.	ВНИИТприбор - Всесоюзный научно-исследовательский технологический институт прибора-строения	г. Москва, М-26, Гомсмановский переулок, 3
23.	Спецглавспецпром	г. Москва, В-8170

10. ст. 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

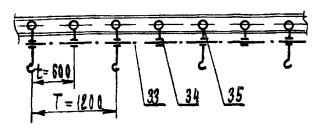
В/О союзсельхозтехники Совета Министров СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов 1972г. Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год.	Спецификация технологического оборудования.	Типовой проект 810-142
		Альбом I Лист Т-54



Техническая характеристика

Длина конвейера $L = 206.4$ м
 Режим работы непрерывный
 Скорость перемещения цепи $V = 0.508$ м/мин.
 Шаг кареток $T = 0.6$ м
 Шаг подвесок $T = 1.2$ м
 Электродвигатель А02-21-4
 $N = 11$ кВт; $n = 1500$ об/мин.
 Вес конвейера 18800 кг.
 в т.ч. поддерживающих металлоконструкций 4562 кг.

Схема расположения кареток

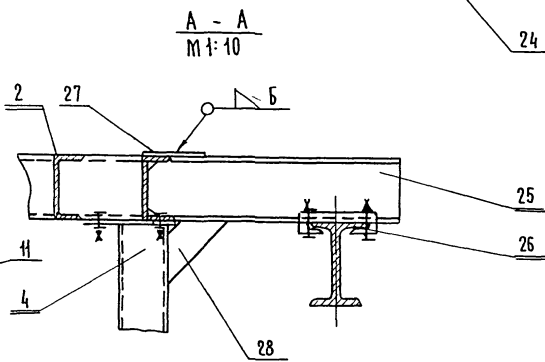
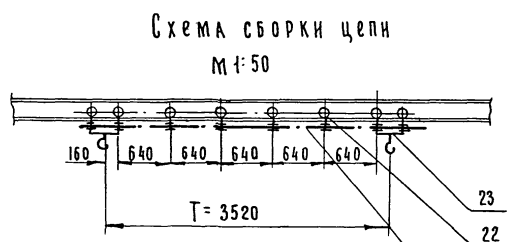
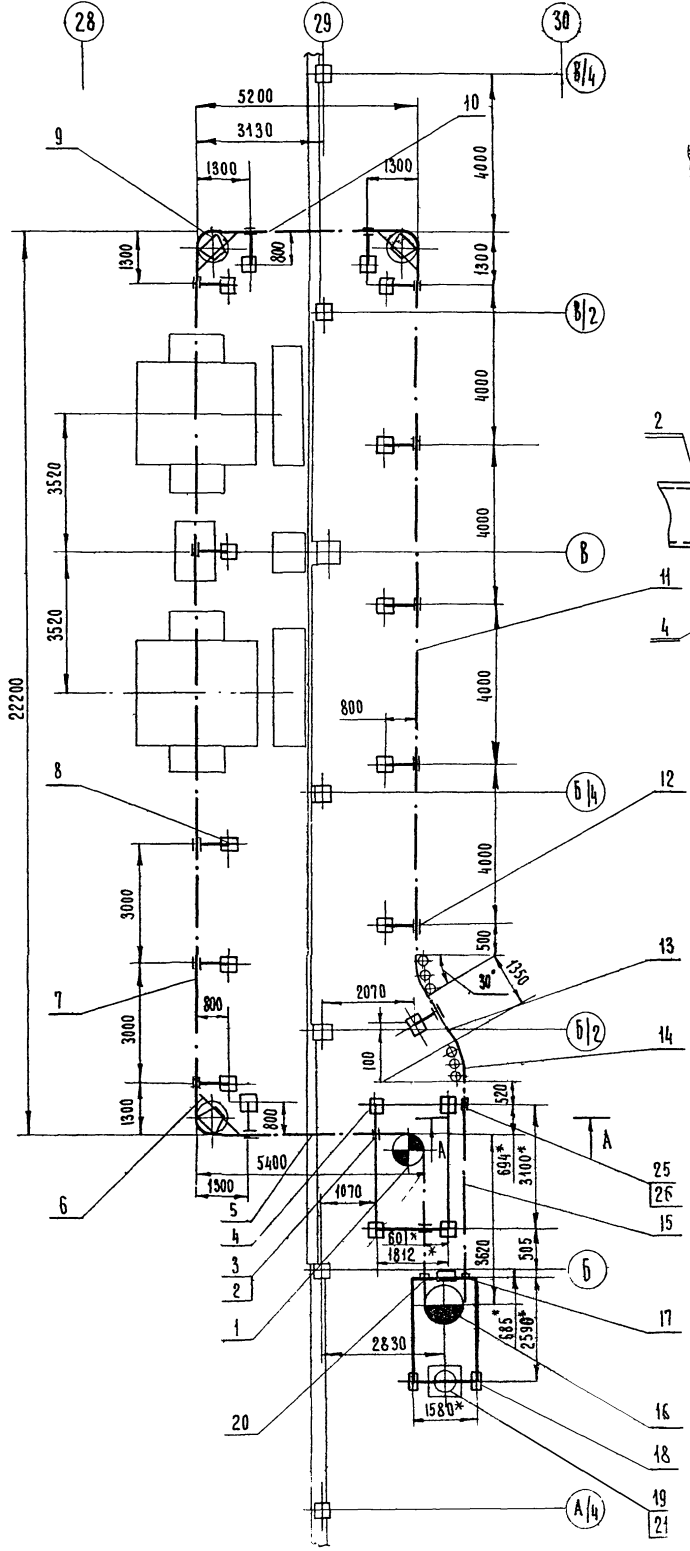


П р и м е ч а н и я.

1. Данный конвейер разработан на основании сборки Б-68 „Конвейеры подвесные грузонесущие“, составленного по рабочим чертежам ЦПКБ „Союзпроммеханизация“.
2. Опорные конструкции см. типовой проект 3.406-5 „Поддерживающие металлоконструкции подвесных грузонесущих конвейеров“, разработанный Украинским ПК ЦПКБ „Союзпроммеханизация“.
3. Ездочные балки крепить к консолям опор.
4. Отметка верха ездочной балки по всей трассе +2.200.
5. В моечной машине крепление ездочной балки предусмотрено проектом ОМ-4267 (ЦКГБ Госнिति).
6. Размеры со звездочкой даны по осям стоек.
7. Количество сварных стыков дано ориентировочно.

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примечание
36	НБ-149-67	Стык сварной - 14	25	1.7	42.5		на чертеже не показан
35	НБ-95-67	Каретка Н100-80	172	5.2	8772		
34	НБ-95-67	Каретка Х 100-80	172	5	868		L = 206400
33	НБ-94-67	Цепь монтажная П2-100-22	1	1704	1080		L = 15464
32		Ездочная балка	1	211	214	Друлаво-ИЛТСТ 2235-72 см.3 Лист 535-58	L = 11632
31		Ездочная балка	1	159	159	Друлаво-ИЛТСТ 2235-72 см.3 Лист 535-58	L = 9964
30		Ездочная балка	1	136	136	Друлаво-ИЛТСТ 2235-72 см.3 Лист 535-58	
29	3.406-5/кп-7	Опора ходовых путей П-2200-800	2	71	142		
28	НБ-135-67	Устройство поворотов 100-22	4.7	102	1783		
27	3.406-5/кп-172	Балка поворотного устройства ПУ-100-1200	1.7	214	358		L = 11764
26		Ездочная балка	2	181	322	Друлаво-ИЛТСТ 2235-72 см.3 Лист 535-58	L = 14464
25		Ездочная балка	4	138	138	Друлаво-ИЛТСТ 2235-72 см.3 Лист 535-58	
24	НБ-140-67	Устройство поворотов ПЛКВ-100-30	2	36	192		L = 200
23		Ездочная балка	1	104	104	Друлаво-ИЛТСТ 2235-72 см.3 Лист 535-58	L = 16564
22		Ездочная балка	1	223	223	Друлаво-ИЛТСТ 2235-72 см.3 Лист 535-58	L = 14492
21		Ездочная балка	1	194	194	Друлаво-ИЛТСТ 2235-72 см.3 Лист 535-58	L = 9464
20		Ездочная балка	1	121	121	Друлаво-ИЛТСТ 2235-72 см.3 Лист 535-58	L = 11464
19		Ездочная балка	1	157	157	Друлаво-ИЛТСТ 2235-72 см.3 Лист 535-58	
18	3.406-5/кп-5	Опора ходовых путей П-2200-800	19	62	1153		L = 1164
17		Ездочная балка	1	141	141	Друлаво-ИЛТСТ 2235-72 см.3 Лист 535-58	
16	3.406-5/кп-112	Крепление КДЛ-1000-Т14	63	242	152		
15	3.406-5/кп-16	Опора ходовых путей П-2200-1800	21	35	1800		L = 17064
14		Ездочная балка	1	242	242	Друлаво-ИЛТСТ 2235-72 см.3 Лист 535-58	L = 25133
13		Ездочная балка	1	356	356	Друлаво-ИЛТСТ 2235-72 см.3 Лист 535-58	
12	3.406-5/кп-112	Крепление КДЛ-1000-Т14 Т20	2	262	524		
11	3.406-5/кп-29	Рама привода П-350-30-410-800	1	333	333		
10	3.406-5/кп-39	Моечная рама привода П-2200	4	54	216		L = 464
9		Ездочная балка	4	139	252	Друлаво-ИЛТСТ 2235-72 см.3 Лист 535-58	L = 5539
8		Ездочная балка	1	81.8	81.8	Друлаво-ИЛТСТ 2235-72 см.3 Лист 535-58	
7	НБ-180-67	Привод 100-110-1	1	550	550		L = 1434
6		Ездочная балка	2	19.3	93.8	Друлаво-ИЛТСТ 2235-72 см.3 Лист 535-58	
5	3.406-5/кп-40	Моечная натяжного устройства ПН-1-2200	1	56	56		
4	НБ-130-67	Устройство натяжное 100-53	1	570	570		
3	НБ-173	Ограждение грузов	2	73	148		Горючие материалы
2	НБ-133-67	Намяжка грузонесущей цепи	2	290	580		
1	3.406-5/кп-41	Сборка натяжного устройства ПН-2-2200	2	49	98		
П03	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примечание

Проект № 108/80 ГИПРОПРОМСТАРОЙ г. Саратов 1972 год Моторремонтный завод на 15000 двигателей ГА	Производственный корпус Конвейер подвесной грузонесущий типа ГН-100 Р на участке 18 воз. 7	Типовой проект 816-142 АЛБОМ Лист Т-57
--	--	--



Техническая характеристика.

- 1. Длина конвейера $l = 63.360$ м
- 2. Режим работы пульсирующий
- 3. Скорость конвейера $V = 3.65$ м/мин
- 4. Шаг подвесок $T = 3.52$ м
- 5. Шаг кареток $t = 0.64$ м
- 6. Электродвигатель А02-31-4; $N = 2.2$ кВт. $n = 1500$ об/мин.
- 7. Общий вес конвейера 8988 кг.
- в т.ч. поддерживающих металлоконструкций 2400 кг.

Примечание.

- 1. Конвейер разработан на основании сборника 6-68 ч.1 „Конвейеры подвесные грузонесущие, составленного по рабочим чертежам ЦКБ „Союзпроммеханизация“
- 2. Опорные металлоконструкции см. типовой проект 3406-5 „Поддерживающие металлоконструкции подвесных грузонесущих конвейеров, разработанный Украинским ЦКБ „Союзпроммеханизация“
- 3. При монтаже ездовой балки в камерах крепить к несущим элементам каркасов
- 4. Отметка верха ездовой балки + 2700 мм
- 5. *Размеры даны по осям стоек

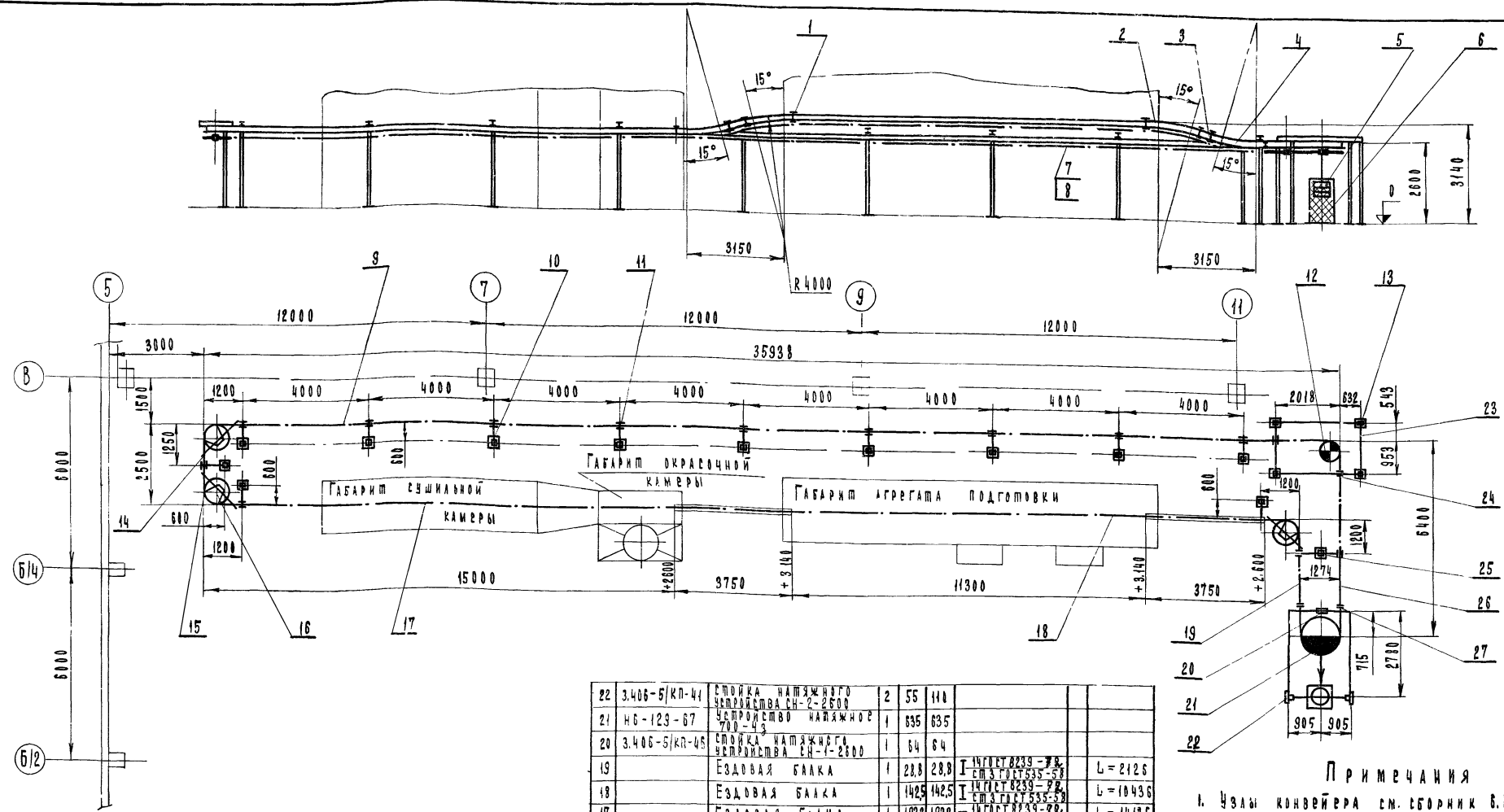
Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Ед. общ. вес	Материал	Лист	Примеч.
28		Косынка 150 x 150 x 20	1	1,75	1,75	Инст. 16 ГОСТ 5337-57 СП3 ГОСТ 500-58	
27		Накладка 250 x 60 x 8	1	0,95	0,95	Инст. 10 ГОСТ 5681-57 СП3 ГОСТ 500-58	
26	3.406-5/кп-114	Крепление КЛЛ-1-3000Т16Л116	1	3,08	3,08		
25		Балка поддерживающая	1	15,9	10,0	Двуставр 16 ГОСТ 8239-72 СП3 ГОСТ 535-58	L = 630
24	НБ-94-67	Цепь тяговая Р2-160-40 ГОСТ 59-64	1	10,1	5,98		
23	НБ-97-67	Каретка рабочая ст. 160-125	18	55	630		
22	НБ-95-67	Каретка холостая х-160-125	72	12	864		
21	НО-173	Ограждение грузовое	1	73	73		Гипропром-Сельстрой
20		Ездовая балка	1	10,1	65,6	Двуставр 16 ГОСТ 8239-72 СП3 ГОСТ 535-58	L = 3500
19	НБ-133-67	Напряжка грузовая 160-5	1	200	200		
18	3.406-5/кп-41	Стойка натяжного устройства СН-2-2700	2	56	112		
17	3.406-5/кп-40	Стойка натяжного устройства СН-1-2700	1	65	65		
16	НБ-129-67	Устройство натяжное 160-28	1	715	715		
15		Ездовая балка	1	10,1	82,7	Двуставр 16 ГОСТ 8239-72 СП3 ГОСТ 535-58	L = 5200
14	НБ-140-67	Устройство поворотное радиальное Р-160-30	2	136	272		
13		Ездовая балка	1	10,1	21,7	Двуставр 16 ГОСТ 8239-72 СП3 ГОСТ 535-58	L = 1300
12	3.406-5/кп-114	Крепление КЛЛ-1-3000Т16Л120	14	30,3	43,12		
11		Ездовая балка	1	10,1	38,10	Двуставр 16 ГОСТ 8239-72 СП3 ГОСТ 535-58	L = 17700
10		Ездовая балка	1	10,1	74,7	Двуставр 16 ГОСТ 8239-72 СП3 ГОСТ 535-58	L = 4700
9	НБ-135-67	Устройство поворотное 160-28	3	195	586		
8	3.406-5/кп-11	Опора ходовых путей 3Г-2700-800	14	113	1582		
7		Ездовая балка	1	10,1	36,6	Двуставр 16 ГОСТ 8239-72 СП3 ГОСТ 535-58	L = 21800
6	3.406-5/кп-172	Балка поворотного устройства 6Л9-160 1500	3	27	81		
5		Ездовая балка	1	10,1	75,0	Двуставр 16 ГОСТ 8239-72 СП3 ГОСТ 535-58	L = 4900
4	3.406-5/кп-39	Стойка рамы привода СП200	4	63	252		
3	3.406-5/кп-113	Крепление КЛЛ-1-2000Т16Л124	2	486	972		
2	3.406-5/кп-31	Рама привода РЛ-350-30-406-400Л	1	352	352		
1	НБ-118-67	Привод 160-16	1	1514	1514		

И. о. начальника ЦКБ "Союзпроммеханизация" Советского Министров СССР ГИПРОПРОМ-АНСТРОМ г. Саратов 1973г. Конвейер на заказ № 15000

Производственный отдел

Альбом Т. Лист 58

12883 01



Техническая характеристика

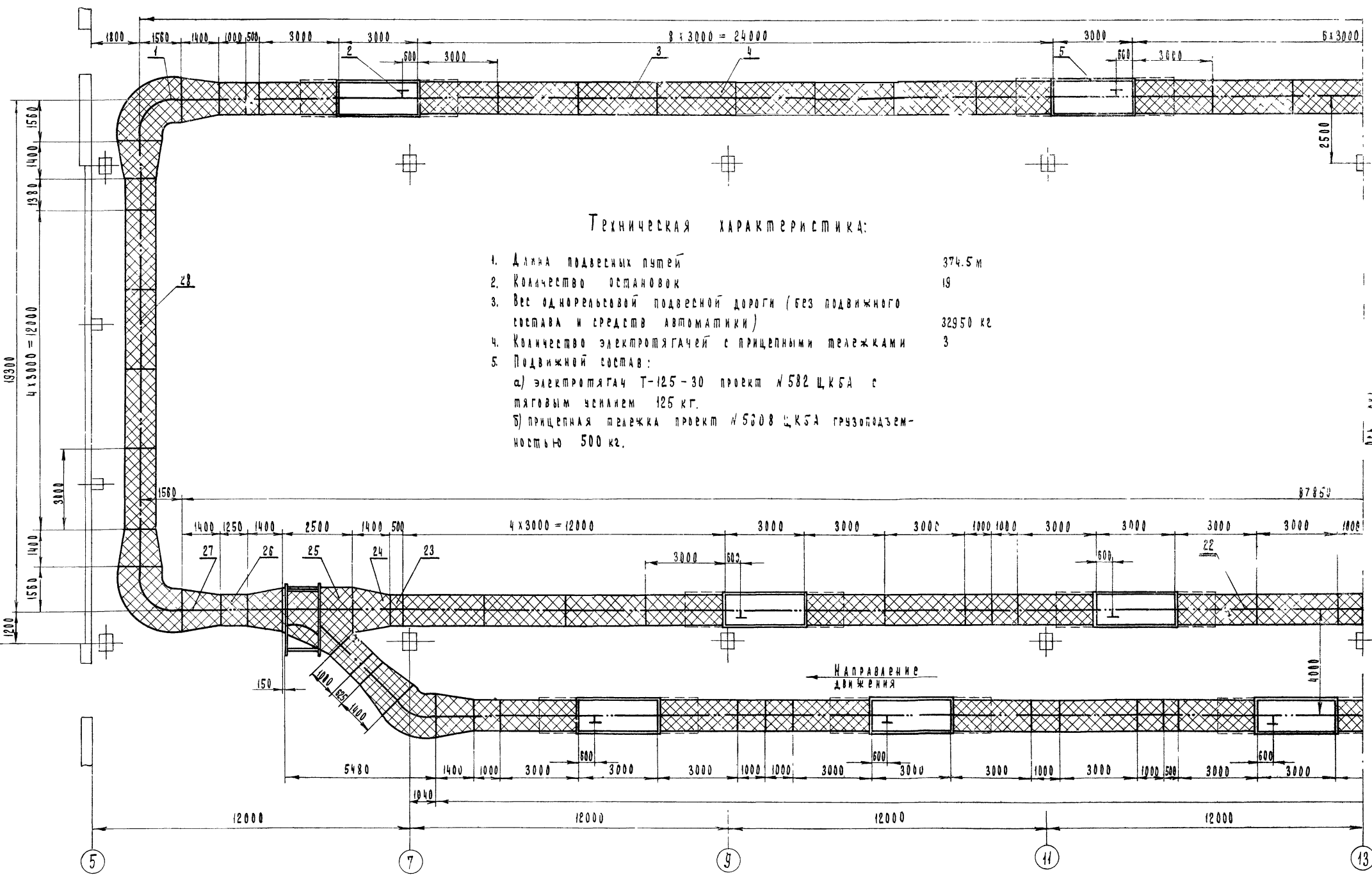
- 1. Режим работы непрерывный
- 2. Длина конвейера 81,6 м
- 3. Шаг кареток 0,8 м
- 4. Скорость 0,336 м/мин.
- 5. Мощность привода 0,8 кВт
- 6. Вес узлов конвейера 3832 кг
- 7. Вес поддерживающих металлоконструкций 1565 кг

22	3.406-5/кп-41	Стойка натяжного устройства СН-2-2600	2	55	110		
21	НБ-123-67	Устройство натяжное СН-2-2600	1	635	635		
20	3.406-5/кп-45	Стойка натяжного устройства СН-1-2600	1	64	64		
19		Ездочная балка	1	28,8	28,8	ГОСТ 8239-78, СТ 3 ГОСТ 535-58	L=2126
18		Ездочная балка	1	142,5	142,5	ГОСТ 8239-78, СТ 3 ГОСТ 535-58	L=10436
17		Ездочная балка	1	193,2	193,2	ГОСТ 8239-78, СТ 3 ГОСТ 535-58	L=14136
16	НБ-135-67	Устройство поворотное 100-72	3	110	330		
15	3.406-5/кп-172	Балка поворотная с устройством БПУ 100-1500	3	19	57		
14		Ездочная балка	1	10,5	10,5	ГОСТ 8239-78, СТ 3 ГОСТ 535-58	L=772
13	3.406-5/кп-39	Стойка рамы привода ДА СН-2600	4	61	244		
12	НБ-180-67	Привод 100-110-1-1000	1	550	550		
11	3.406-5/кп-112	Крепление КДЛТ-1000-12114	14	2,42	33,9		
10	3.406-5/кп-5	Путь ходовых путей ПР-2600-600	12	5,9	70,8		
9		Ездочная балка	1	474	474		L=34568
8	НБ-95-67	Каретка Н100-90	102	5,2	530,4		
7		Цепь шатровая 72-100-22 ЦСТ 389-64	1	104	409		L=816м
6	НО-173	Ограждение грузовой	1	73	73		Гиперформ-Сейстри
5	НБ-139-67	Натяжка грузовая 1115	1	219	219		
4	НБ-147-67	Путь 14-24ВК	2	35	70		
3		Ездочная балка	2	5,5	11	ГОСТ 8239-78, СТ 3 ГОСТ 535-58	L=400
2	НБ-149-67	Путь 14-24В	2	26	52		
1	НБ-149-67	Стык сварной 14	20	1,7	34		
Паз.	Обозначение	Наименование	Укл.	РА	ВЕС	Материал	Лист Примеч.

- Примечания
- Узлы конвейера см. сборник Б.68 часть I, составленный по рабочим чертежам ЦКБ „Сюэпромеханизация“.
 - Поддерживающие металлоконструкции см. типовый проект 3.406-5, разработанный Украинским ПКЦКБ „Сюэпромеханизация“.
 - В камерах грунтовочной, окрасочной и сушильной ездочную балку конвейера крепить к несущим элементам каркасов на монтаже по месту.

27	НБ-150-67	Стык разборный 14	2	3	6		
26		Ездочная балка	1	64	64	ГОСТ 8239-78, СТ 3 ГОСТ 535-58	L=1722
25	3.406-5/кп-14	Путь ходовых путей ПР-2600-800	1	112	112		
24	3.406-5/кп-112	Крепление КДЛТ-1000-141214	2	2,62	52,4		
23	3.406-5/кп-28	Рама привода РА-260-90-318-400А	1	228	228		

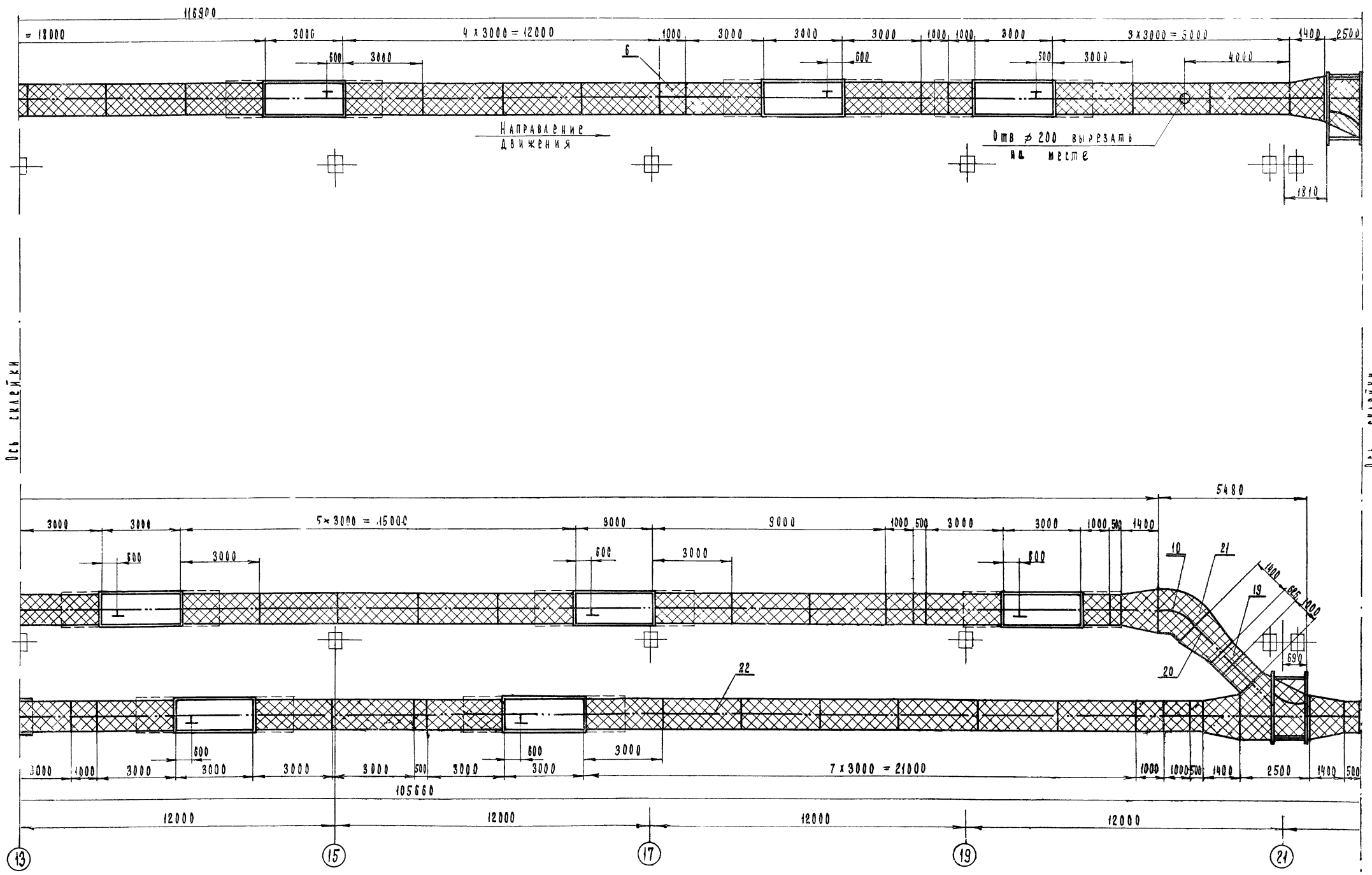
Гипропромсельстрой	Производственный корпус	Типовой проект 816-142
с. Карачев 1972 год	Конвейер подвесной грузонесущий типа ГН-100Р	Альбом I
Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год	на участке 19 поз. 8	Лист Т-59



1. Длина подвесных путей	374,5 м
2. Количество остановок	19
3. Вес однорельсовой подвесной дороги (без подвижного состава и средств автоматики)	32950 кг
4. Количество электротягачей с прицепными тележками	3
5. Подвижной состав:	
а) электротягач Т-125-30 проект № 582 ЦКБ с тяговым усилием 125 кг.	
б) прицепная тележка проект № 580В ЦКБ грузоподъемностью 500 кг.	

ОБЩ. РАБ.	САДОВИЧ	ИНЖ. РАБ.	КОПРОВА
НАЧ. РАБ. РАЙОНА	САДОВИЧ	ИНЖ. РАБ.	КОПРОВА
САМ. РАБ.	САДОВИЧ	ИНЖ. РАБ.	КОПРОВА
РАСЧЕТНИК	САДОВИЧ	ИНЖ. РАБ.	КОПРОВА
РАСЧЕТНИК	САДОВИЧ	ИНЖ. РАБ.	КОПРОВА
РАСЧЕТНИК	САДОВИЧ	ИНЖ. РАБ.	КОПРОВА
РАСЧЕТНИК	САДОВИЧ	ИНЖ. РАБ.	КОПРОВА
РАСЧЕТНИК	САДОВИЧ	ИНЖ. РАБ.	КОПРОВА

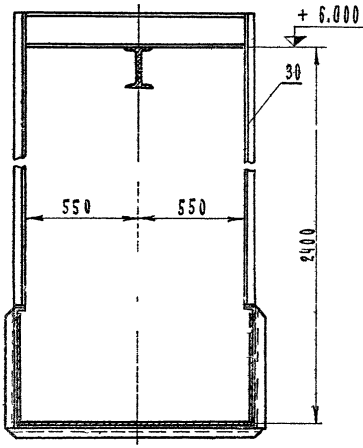
ЦКБ «Саратовский завод «Гипроэлектротранс» г. Саратов 1972 год Моторремонтный завод на 15000 двигателях в год	Производственный корпус	Типовой проект 816-142
	Монтажный чертеж однорельсовой подвесной дороги с автоматическим управлением	Альбом
		Лист Т-60



Исполнитель: МАШИНИСТ
 ЗАКАЗЧИК: ЗАКАЗЧИК
 ПРОЕКТИРОВЩИК: ПРОЕКТИРОВЩИК
 КОМПОНОВАЛ: КОМПОНОВАЛ
 МАШИНЕР: МАШИНЕР
 МАШИНИСТ: МАШИНИСТ
 МАШИНИСТ: МАШИНИСТ
 МАШИНИСТ: МАШИНИСТ

МОТОРРЕМОНТНЫЙ ЗАВОД ГОР. ПРОМ. СЕЛЬСТРОИ г. Саратов 1972 г.	Производственный корпус	Типовой проект 816-142
МОТОРРЕМОНТНЫЙ ЗАВОД НА 15000 ДВИГАТЕЛЕЙ В ГОД	Монтажный чертеж однопольной с осей подвесной дороги с автоматическим управлением	Альбом I Лист Т-64

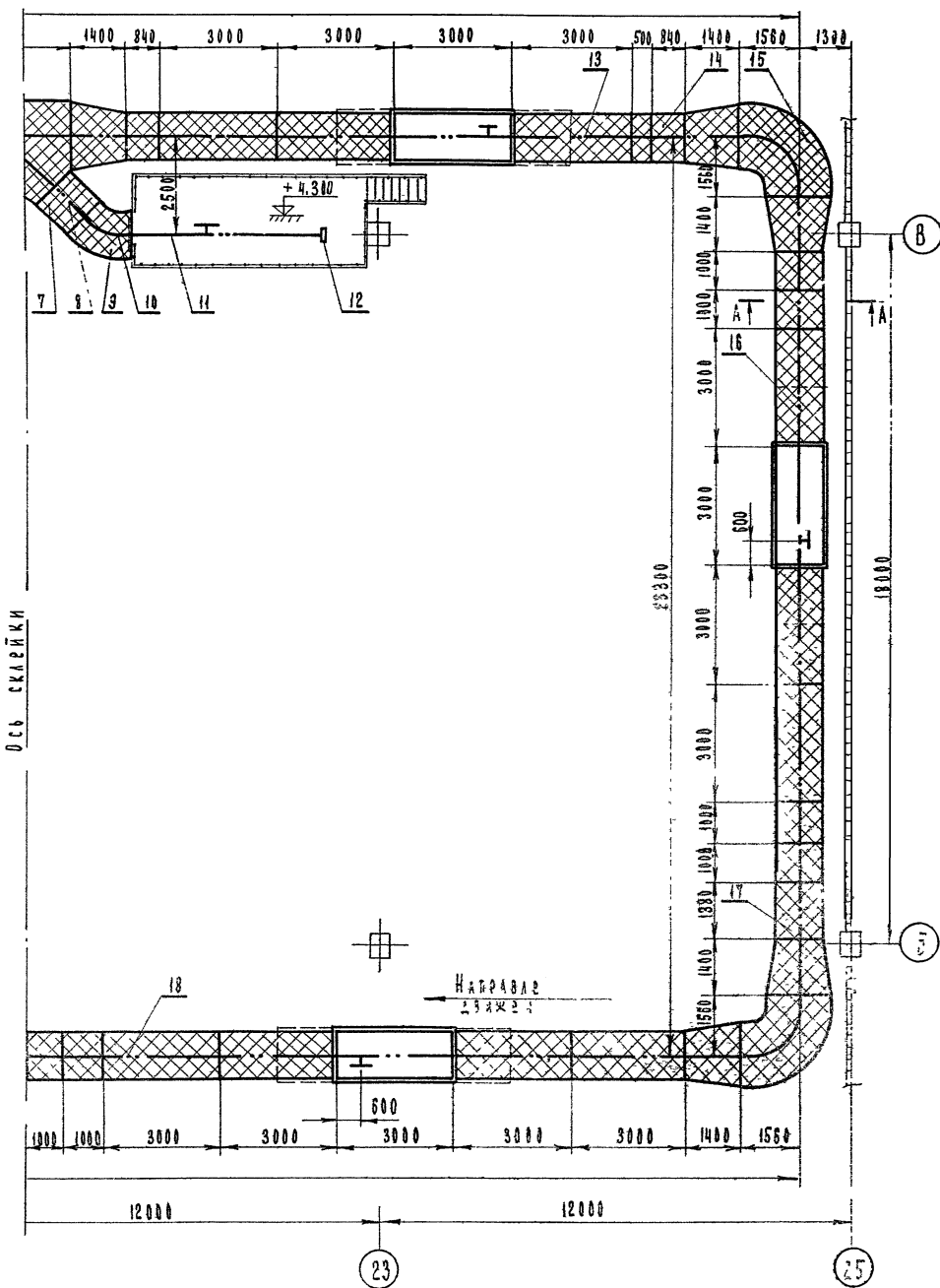
A - A
М 1:20



П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. При разработке монтажного чертежа использовать проект № 5609 Типовые узлы однорельсовых подвесных дорог с автоматическим управлением грузоподъемностью 500кгс и тяговым усилием 125 кгс/м и руководство, разработанные ЦКБА ГУПТМАШ, а также паспорт завода, Красный металлург, г. Москва № 42 от 19.07.1970 с автоматическим управлением Т-125-30 и паспорт на прицепную тележку проект 5608.
2. Секции подвесных сетчатых ограждений и их подвески разработаны Рязанским филиалом ГосНИИ черт. 7471.000; 7473.000; 9741.000; 9746.000; 9756.000
3. Подвеску сетчатых ограждений на прямых участках производить через 2 м. Секции горизонтальных поворотов крепить по краям секций и в середине.
4. Подвижной состав заложен в сводную спецификацию механического оборудования.
5. Электрическую часть и средства автоматики см. листы марки ЭК.

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Лист	Примечание
30	9751.000-03	Подвеска ограждений	195	296	5772	
29	5609-04.000-05	Элемент сварной двусторонней балки	65	424	2755	
28	5609-00.001-05	Прямой участок подвесного пути	1	2398	3308	Двухавт. проект 8239-72 см. лист 535-51 L = 16180
27	5609-00.001-05	Прямой участок подвесного пути	1	856	896	Двухавт. проект 8239-72 см. лист 535-51 L = 4265
26	7471.000-02	Секция прямого участка	1	536	536	L = 1250
25	9748.000.05	Секция стрелочного перевода правого	3	90	270	
24	9746.000.05	Секция переходная	18	75	1350	
23	7471.000-02	Секция прямого участка	9	215	1935	L = 500
22	5609-00.001-05	Прямой участок подвесного пути	2	1730	3460	Двухавт. проект 8239-72 см. лист 535-51 L = 82300
21	9746.000-01	Секция горизонтального поворота	2	822	1644	α = 45°
20	5609-00.001-05	Прямой участок подвесного пути	2	848	1696	Двухавт. проект 8239-72 см. лист 535-51 L = 4040
19	7471.000-02	Секция прямого участка	2	270	54	L = 625
18	5609-00.001-05	Прямой участок подвесного пути	1	431	431	Двухавт. проект 8239-72 см. лист 535-51 L = 20515
17	7471.000-02	Секция прямого участка	2	592	1184	L = 1380
16	5609-00.001-05	Прямой участок подвесного пути	1	4230	4230	Двухавт. проект 8239-72 см. лист 535-51 L = 20180
15	9747.000-03	Секция горизонтального поворота	4	1032	4128	α = 90°
14	7471.000-02	Секция прямого участка	2	36	72	L = 840
13	5609-00.001-05	Прямой участок подвесного пути	1	3763	3763	Двухавт. проект 8239-72 см. лист 535-51 L = 17935
12	5609-01.000	Челюсть	1	055	055	
11	5609-00.001-05	Прямой участок подвесного пути	1	105	105	Двухавт. проект 8239-72 см. лист 535-51 L = 5000
10	5609-00.003-02	Секция горизонтального поворота	3	386	1158	α = 125° α = 75°
9	9747.000-03	Секция горизонтального поворота	1	55	55	α = 45°
8	5609-00.001-05	Прямой участок подвесного пути	1	815	815	Двухавт. проект 8239-72 см. лист 535-51 L = 1913
7	7471.000-02	Секция прямого участка	1	383	383	L = 900
6	7471.000-02	Секция прямого участка	25	429	10725	L = 1000
5	7473.000.05	Секция ограждения с раздвижным элементом	18	300	5400	
4	7471.000-05	Секция прямого участка	33	1858	6140	L = 3000
3	5609-00.001-05	Прямой участок подвесного пути	1	1985	1985	Двухавт. проект 8239-72 см. лист 535-51 L = 94515
2	5609-03.000-05	Линейка рабочего места	19	144	2736	
1	5609-00.003-04	Горизонтальный поворот подвесного пути	4	549	2196	Двухавт. проект 8239-72 см. лист 535-51 α = 125° α = 90°
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Лист	Примечание



ЗАПОРТОР
ИРИНОВ
КАЗАНОВ
КОПИРОВАЛ
МАМЕРОВА

ГОСНИИ ЧЕРТ. ГИПРОПРОМСТРОЙ г. САРАНСК 1972 г. г. А. Моторо-ремонтный завод на 15000 доп.гашаев г. ГОА.	Производственный корпус Монтажный чертеж одно- рельсовой подвесной доро- ги с автоматическим управлением	Типовой проект 816-142 ААББМ I Лист Т-62
---	---	---

ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ ВС.

№ п/п	Наименование	№ листов
1	2	3
	Промпроводки	
1	Перечень листов марки ВС.	ВС-1
2	Пояснительная записка	ВС-2; ВС-3
3	Примечания. Условные обозначения	ВС-4
4	Спецификация материалов, трубопроводов и арматуры	ВС-5; ВС-7
5	Экспликация потребителей сжатого воздуха	ВС-8
6	План с сетями технологических трубопроводов в осях: 4-21; Д-В.	ВС-9
7	План с сетями технологических трубопроводов в осях: 21-35; Д-В.	ВС-10
8	План с сетями технологических трубопроводов в осях: 4-21; В-А.	ВС-11
9	План с сетями технологических трубопроводов в осях: 21-35; В-А.	ВС-12
10	Схема трубопроводов сжатого воздуха в осях: 5-15; Г/Ч-Б.	ВС-13
11	Схема трубопроводов сжатого воздуха в осях: 17-29; А-Г.	ВС-14
12	Схема трубопроводов сжатого воздуха в осях: 5-25; Б-В.	ВС-15
13	Схемы трубопроводов кислорода и ацетилена.	ВС-16
14	Схема трубопроводов этилбензи и содового раствора. Схема трубопроводов мающих растворов.	ВС-17

1	2	3
15	Схема трубопроводов подачи лакокрасок. Экспликация оборудования испытательной станции	ВС-18
16	План с сетями технологических трубопроводов испытательной станции с участком питания	ВС-19
17	Схема трубопроводов бензина и дизельного топлива	ВС-20
18	Схема трубопроводов охлаждения двигателей	ВС-21
19	Схема трубопровода электролита	ВС-22
20	Схема трубопроводов масел.	ВС-23
	Технологическое пароснабжение	
21	Экспликация оборудования, потребляющего пар	ВС-24
22	Паровой узел управления. План. Разрезы. Аксонометрическая схема	ВС-25
23	План в осях: 5-21; Д-В.	ВС-26
24	План в осях: 21-35; Д-В.	ВС-27
25	План в осях: 5-21; В-А.	ВС-28
26	План в осях: 21-35; В-А.	ВС-29
27	Аксонометрическая схема в осях: 11-29; А-Д.	ВС-30
28	Аксонометрическая схема в осях: 5-15; А-В. Сечения каналов.	ВС-31

В.О. Ульяновская
 область Министров СССР
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
 г. Саратов 1973 г.
 Моторремонтный завод
 на 15000 двигателей в год.

Производственный корпус.

Промпроводки.
 Перечень листов
 марки ВС.

Типовой проект
 816-142
 Алмаз
 I
 лист
 ВС-1

**Технологические трубопроводы
испытательной станции.**

Проектом предусмотрена подача бензина и дизельного топлива из расходных баков к испытательным стендам. В расходные баки топливо подается из топливно-заправочного пункта. Обезжелезные масла подаются к стендам из расходного бака насосами через систему фильтров. Отработанные масла сливаются самотеком с уклоном 0,02 в сливной бак.

Вода на охлаждение испытательных стендов подается из резервуара насосом в расходный бак на отметку +5,0м. Из расходного бака вода самотеком подается к стендам. От стендов вода сливается самотеком в резервуар.

Трубопроводы бензина, дизельного топлива и масел монтируются из труб стальных бесшовных. Трубопроводы охлаждения стендов монтируются из труб стальных водогазопроводных.

Технологические трубопроводы испытательной станции прокладываются по стенам и в непроходных каналах.

Для отключения подачи топлива, масел и воды применяются вентили муфтовые и краны сальниковые.

Во избежание коррозии надземные трубопроводы окрашиваются масляной краской. Трубопроводы, смонтированные в каналах, покрываются битумным лаком.

**Снабжение реостатов
электролитом.**

Снабжение реостатов электролитом предусматривается по системе стальных водогазопроводных трубопроводов. С участка питания испытательной станции раствор подается насосом на отметку +5,0м. к каждому реостату. По переливному трубопроводу раствор электролита самотеком возвращается на участок питания. На отметке +5,0м. трубопроводы монтируются по полу. Во избежание коррозии трубопроводы окрашиваются масляной краской за 2 раза.

Снабжение краской.

Проектом предусмотрена централизованная подача краски с участка приготовления краски насосами по кольцевой схеме на участок окраски и сушки. Запроектирована продувка системы азотом и продувочные трубопроводы краскоприготовительных емкостей.

Грунтовка приготавливается на участке приготовления краски насосом закончивается втору и перед близким транспортом доставляется на участок грунтовки базовых деталей.

Краскопроводы монтируются из труб стальных бесшовных ГОСТ 8732-70 в штрибах пола, по стенам и по полу. Трубопроводы подвергаются гидравлическому испытанию. Во избежание коррозии надземные трубопроводы окрашиваются масляной краской за 2 раза, а уложенные в штрибе пола покрываются битумным лаком.

Испытания.

Технологические трубопроводы, транспортирующие жидкие продукты, подвергаются гидравлическому испытанию, после чего продуваются воздухом.

Паропроводы так же подвергаются гидравлическому испытанию, после чего продуваются паром.

Трубопроводы сжатого воздуха и спецгазов подвергаются пневматическому испытанию.

Испытания и подготовка трубопроводов к эксплуатации.

Наименование трубопроводов	Подготовка трубопроводов к эксплуатации	Вид испытания.	Методика проведения испытания	Примечания.
1	2	3	4	5
Сжатый воздух Рр _{об} - 6 атм	Продувка воздухом	Пневматическое на прочность Пневматическое на плотность	Испытывается сжатым воздухом Р _и = 1,5 Р _{р_{об}} в течение 5 мин. После чего давление снижается до рабочего. Испытывается сжатым воздухом при Р _и в течение 24 часов, падение давления не должно превышать 0,2% за 1 час испытания.	СИП-III-13-62
Ацетиленопровод Рр _{об} = 0,1 ÷ 0,5 атм.	Продувка воздухом.	Гидравлическое на прочность. Пневматическое на плотность.	Испытывается водой Р _и = 1,5 Р _{р_{об}} в течение 5 мин, после чего снижается до рабочего. Испытывается сжатым воздухом Р _и = 1,5 Р _{р_{об}} в течение 24 часов, падение не должно превышать 0,2% за 1 час испытания.	
Кислородопровод.	Продувка азотом или сжатым воздухом (не должен быть загрязнен маслом).	Гидравлическое на прочность. Пневматическое на плотность.	Испытывается водой Р _и = 1,25 Р _{р_{об}} , но не менее 2 кг/см ² , в течение 5 мин, после чего снижается до рабочего. Испытывается сжатым воздухом или азотом Р _и = Р _{р_{об}} в течение 12 часов, утечки не должны превышать давлением до 1 кг/см ² - 1%, давлением свыше 1 кг/см ² - 0,5% в час от объема газа, находящегося в трубопроводе в начале испытания.	

Инженер Шеняев В.И. Машинист Попов И.И. Мастер Лавров И.И. Максимова

В.О. Союзсельхозтехника Советский Министров СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов 1973 г. Моторремонтный завод № 15000 двигателей в год.	Производственный корпус	Типовой проект 215-142
	Промпроводки.	Альбом I
	Пояснительная записка.	Лист 80-3

продолжение

№ п/п	ГОСТ, марка	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Ду мм	Вес в кг		Примечание
						ед.	общ.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
3	ГОСТ 8732-70	Труба стальная бесшовная	п.м.	140	45x4.0	4.04	565.6	Продуть
4	"	"	"	22	38x4.0	3.35	67.0	"
5	"	"	"	10	25x4.0	2.07	20.7	"
6	1548бр	Вентиль муфтовый	шт	9	40	4.15	37.5	каталог
7	"	"	"	2	32	2.7	5.4	справоч.
8	"	"	"	2	15	0.75	1.5	ник
9	1646бр	Клапан обратный	"	1	150	74.0	74.0	ЦКБА
10	1643бр	"	"	1	40	7.1	7.1	г. Москва
11	1743бр	Клапан предохранительный	"	1	50	15.2	15.2	
12	"	"	"	1	25	4.7	4.7	
13	ГОСТ 8625-69	Манометр показывающий	"	2	φ 160 Ру-10			каталог, справочник ЦКБА
14		Окраска трубопроводов и арматуры масляной краской	м ²	20.4	φ > 50			за 2 раза
15		"	"	21.6	φ < 50			"
16		Битумное покрытие	п.м.	39.0	φ < 50			
17		Продувка воздухом	п.м.	232.0				
18	3046мм	Забивка	шт	1	150	74.2	74.2	каталог, справочник ЦКБА
19	ГОСТ 1255-67	Фланец стальной Ру-10	шт	2	150	6.12		
20	ГОСТ 1255-67	"	"	2	40	1.71		
			"	2	25	0.89		
Лакокраски								
1	ГОСТ 8732-70	Труба стальная бесшовная	п.м.	20	45x2.5	2.62	52.4	продуть
2	"	"	"	311.0	38x2.5	2.19	681.0	"
3	879 ЧМТУ Укр. НИТУ 576-64	Труба стальная водогазопроводная	"	40.0	50	4.20	168.0	"
4	ГОСТ 3262-62	"	"	3.0	100	10.85	32.6	футляр
5	1146БК	Кран сальниковый муфтовый	шт.	10	40	3.6	36.0	каталог ЦКБА
6	"	"	"	21	32	2.95	62.0	г. Москва
7	ГОСТ 8318-57	Рукав резиноканевый	п.м.	3.0	50			тип Б-5
8	879 ЧМТУ Укр. НИТУ 576-64	Огневои предохранитель	шт.	1	70	9.68	9.68	Славянтэк монтаж
9	МН 4011-62	Опоры скользящие	шт	10	50	1.02	10.2	
10		Окраска трубопроводов и арматуры	м ²	8.0	dy=50			за 2 раза

1	2	3	4	5	6	7	8	9
11		Окраска трубопроводов и арматуры	м ²	30.0	dy=50			за 2 раза
12		Пневматическое испытание	п.м.	371.0	38x2.5			
13		Битумная изоляция	п.м.	150.0	38x2.5			
14		Продувка трубопроводов воздухом	п.м.	371.0				
Испытательная станция								
Бензин и дизельное топливо								
1	ГОСТ 8732-70	Труба стальная бесшовная	п.м.	21.0	57x3.0	4.0	84.0	Продуть
2	"	"	"	22.0	45x2.5	2.62	57.60	"
3	"	"	"	61.0	25x1.6	0.92	56.20	"
4	ГОСТ 8734-58	"	"	190.0	19x1.6	0.65	123.5	"
5	879 ЧМТУ Укр. НИТУ 576-64	Труба стальная водогазопроводная	"	7.0	40	3.1	21.7	футляр
6	"	"	"	19.0	25	2.18	41.42	продуть
7	1548бр	Вентиль	шт	17	15	0.7	11.9	каталог
8	1548бр	Вентиль	"	2	50	5.0	10.0	справочник
9	"	"	"	4	40	4.15	16.6	ЦКБА
10	"	"	"	1	20	1.1	1.1	г. Москва
11	"	"	"	34	15	0.75	25.5	
12	879 ЧМТУ Укр. НИТУ 576-64	Огневои предохранитель	"	2	50	8.4	16.8	Славянтэк монтаж
13		Окраска трубопроводов масляной краской	м ²	20.3				за 2 раза
14		Скользящие опоры	шт	33		0.07	2.31	
15		Продувка трубопроводов воздухом	п.м.	313.0				
Охлаждающая жидкость								
1	ГОСТ 3262-62	Труба стальная водогазопроводная	п.м.	25	150	17.81	44.52	
2	"	"	"	147.0	100	12.15	17.26	
3	"	"	"	115.0	80	8.34	9.59.0	
4	"	"	"	20.0	50	4.88	92.6	
5	879 ЧМТУ Укр. НИТУ 576-64	Труба стальная водогазопроводная	"	57.0	40	3.1	176.7	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6	879 ЧМТУ Укр. НИТУ 576-64	Труба стальная водогазопроводная	п.м.	48.0	32	2.69	129.7	
7	"	"	"	8.0	25	2.18	17.44	
8	3046мм	Забивка французская	шт	6	80	26.0	156.0	каталог
9	"	"	"	2	50	17.9	35.8	справочник
10	1548бр	Вентиль муфтовый	"	1	32	2.7	35.1	каталог
11	"	"	"	3	25	1.75	5.25	ЦКБА
12	1643бр	Клапан обратный фланцевый	"	2	50	9.4	18.8	г. Москва
13	ГОСТ 1255-67	Фланец стальной	шт	2	100	4.01	8.02	Ру-10 каталог
14	"	"	"	12	80	3.24	38.88	
15	"	"	"	4	50	2.09	8.36	
16	НО-102А -030	Воронка для слива воды	"	16		4.8	76.8	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
17		Окраска трубопроводов масляной краской	м ²	100.3				за 2 раза
18	МН4010-62	Опора неподвижная	шт	4	100	3.15	126.0	
19	МН4009-62	Опора скользящая	шт	11	100	2.05	22.55	
20		Продувка трубопроводов	п.м.	395.0				
Электролитный раствор								
1	879 ЧМТУ Укр. НИТУ 576-64	Труба стальная водогазопроводная	п.м.	76.0	32	2.69	204.4	продуть
2	"	"	"	80.0	25	2.18	174.4	"
3	1548бр	Вентиль муфтовый	шт	17	25	1.75	29.75	каталог, справочник ЦКБА г. Москва
4	1643бр	Клапан обратный	"	1	25	3.04	3.04	
5	ГОСТ 1255-67	Фланец стальной	"	2	25	0.64	1.28	Ру-5 каталог
6		Окраска трубопроводов масляной краской	м ²	16.5				за 2 раза
7		Продувка трубопроводов	п.м.	156.0				

Леонович
Ворожобин
Сухачев
Васильев
Колесников
Линденер

Во. «Воскресенская» Госплана Министров СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов 1973 год	Производственный корпус	Типовой проект 816-142
	Промпроводки	Альбом I
	Спецификация материалов трубопроводов и арматуры	Лист ВС-6

продолжение

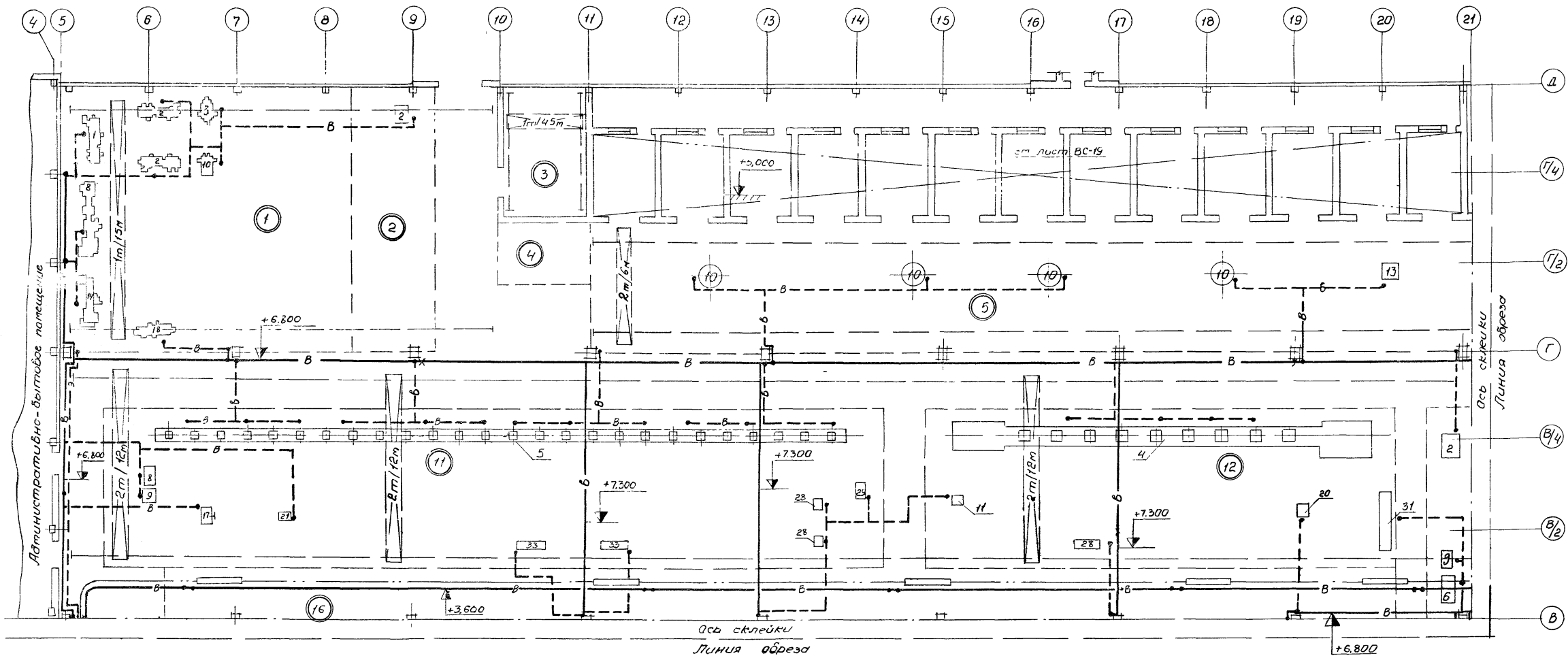
№ п/п	ГОСТ, марка.	Наименование	ед. изм.	Кол-во.	Ду мм.	Вес в кг		Примечания.
						ед.	Общ.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Маслопроводаы.								
	ГОСТ 8732-70	Труба стальная бесшовная	п.м.	80,0	108x40	10,26	820,80	Трубоусть
2	"	"	"	86,0	89x35	7,38	630,0	"
3	"	"	"	160,0	76x30	5,40	860,0	"
4	"	"	"	40,0	57x30	4,62	185,0	"
5	"	"	"	45,0	45x25	2,62	119,0	"
6	"	"	"	45,0	38x25	2,19	96,0	"
7	ГОСТ 10704-63	Труба стальная электросварная	"	3,0	100	4,83	14,50	Футляр
8	ВТУ ЧМТУ Укр. НИТУ 576-64	Труба стальная водогазопроводная	"	32,0	50	2,69	86,0	"
9	ИЧ 6Бк	Кран сальниковый муфтовый	шт	12	30	17,75	261,0	Справочник
10	"	"	"	40	70	12,25	320,0	ЦКБА
11	"	"	"	13	32	2,95	37,30	г. Москва
12	КТК	Кран трехходовой	"	7	15	0,245	1,70	"
13	164БР	Клапан обратный	"	6	70	17,79	108,0	"
14	174ЗБР	Клапан предохранительный	"	2	50	15,20	30,40	"
15	ГОСТ 1255-67	Фланец стальной	"	12	70	1,43	17,00	$P_y = 10 \text{ кг/см}^2$
16	"	"	"	4	50	0,95	3,80	"
17	ГОСТ 8625-69	Манометр показывающий	"	7	$\phi 160$			Кл. точн. 1,5
18	ГОСТ 8509-72	Сталь угловая N5 (на опоры)	п.м.	32,4	50x50	3,8	123,0	"
19	НО-102-030	Воронка	шт	13		4,8	62,4	ди. пром-сельстрой
20		Окраска трубопроводов масляной краской	м ²	111,70				за 2 раза
21		Антикоррозийное битумное покрытие	"	59,2				"
22		Продубка трубопроводов	п.м.	456,0				"
Узел управления.								
1	ГОСТ 10704-63	Труба стальная электросварная	п.м.	18,0	133x40	12,73	230,0	"
2	"	"	"	10,0	89x35	7,38	74,0	"
3	ГОСТ 3262-62	Труба стальная водогазопроводная	"	0,5	20	1,66	15,8	"
4	ИЧ 5Бр	Клапан предохранительный	шт	1	125	58,0	58,0	Каталог справочник ЦКБА
5		Груз для предохранительного клапана	ком.	2	$P=2:5$	24,0	48,0	"
6	184ЗБР	Клапан редукционный	шт	1	125	88,3	88,3	г. Москва

1	2	3	4	5	6	7	8	9
7	454 12нж	Конденсатоотводчик	"	1	20	1,5	1,5	Каталог
8	154 8Бр	Вентиль муфтовый	"	3	20	1,1	3,3	справочник ЦКБА г. Москва
9	304 6нж	Задвижка параллельная	"	6	125	56,7	340,2	"
10	КТК	Кран трехходовой	"	2	6	0,245	0,49	"
11	ДН-64	Дифрагма для трубы	"	1	125	-	-	"
12	ГОСТ 1255-67	Фланец стальной	"	16	125	5,4	86,4	$P_y = 10 \text{ кг/см}^2$
13	ГОСТ 8625-69	Манометр показывающий 0БМ-160	"	2	$P=0:10$	-	-	Кл. точн. 1,5
14	ДП-112р	Дифманометр поплавковый	"	1	-	-	-	"
15	ГОСТ 2823-59	Термометр техниче-ский стеклянный	"	1	$t=0:200$	-	-	"
Пароснабжение								
1	ГОСТ 10704-63	Труба стальная электросварная	п.м.	60,0	133x40	12,73	763,8	"
2	"	"	"	57,0	108x40	10,26	584,82	"
3	"	"	"	103,0	89x35	7,38	760,14	"
4	"	"	"	270,0	76x30	5,40	1458,0	"
5	ВТУ ЧМТУ Укр. НИТУ 576-64	Труба стальная водогазопроводная	п.м.	145,0	50	4,20	609,0	"
6	"	"	"	230,0	40	3,10	713,0	"
7	"	"	"	195,0	32	2,69	524,55	"
8	"	"	"	144,0	25	2,08	299,52	"
9	"	"	"	100,0	20	1,39	139,00	"
10	"	"	"	135,0	15	1,02	137,7	"
11	ГОСТ 3262-62	Труба стальная водогазопроводная	п.м.	4,0	150	4,5	18,0	Футляр
12	"	"	"	2,0	100	12,15	24,3	"
13	"	"	"	3,0	70	7,05	21,15	"
14	"	"	"	2,0	40	3,84	7,68	"
15	154 87Р СВВ	Вентиль с электромагнитным приводом	шт	5	50	24,0	120,0	Каталог справочник ЦКБА
16	154 8Бр	Вентиль муфтовый	"	17	15	0,75	12,75	"
17	"	"	"	13	20	1,1	14,3	г. Москва

1	2	3	4	5	6	7	8	9
18	"	"	"	10	25	1,75	17,5	Каталог
19	"	"	"	15	32	2,7	40,5	справочник ЦКБА
20	"	"	"	5	40	4,15	20,75	ЦКБА
21	"	"	"	5	50	5,8	29,0	г. Москва
22	"	"	"	4	70	14,0	56,0	"
23	454 12нж	Конденсатоотводчик	шт	27	15	1,2	32,4	"
24	454 12нж	Конденсатоотводчик	шт	4	25	2,1	8,4	"
25	"	"	"	1	50	7,2	7,2	"
26		Компенсатор "П" образный	шт	1	25	4,2	4,2	"
27		"	"	1	32	6,8	6,8	индивид. изготовл.
28		"	"	1	40	7,8	7,8	"
29		"	"	1	76x30	-	-	"
30		"	"	2	108x40	-	-	"
31		Неподвижная опора	"	2	32	0,84	1,68	"
32		"	"	5	40	1,02	5,10	"
33		"	"	5	50	6,5	32,5	"
34		"	"	4	70	8,5	34,0	"
35		"	"	4	80	3,62	14,48	"
36		"	"	4	100	14,0	56,0	"
37		"	"	2	125	16,5	33,0	"
38		Скользкая опора	кг	460				"
39		Бетон (стали на 1 м ³ бет. 128 кг)	м ³	0,48				"
40		Опорная подушка ОП-1	шт	115	$200 \times 200 \times 100$	10,0	1150	"
41		Опорная подушка ОП-2	"	4	$200 \times 300 \times 100$	12,5	50,0	"
42		Бетон (стали на 1 м ³ бет. 126 кг)	м ³	0,02				"
43		Окраска трубопроводов масляной краской	м ²	24,0	$d > 50$			за 2 раза
44		"	"	25,0	$d < 50$			"
45		Покрытие изолот по изольной мастике	м ²	165				серия 2.400-4 вып. 1,2,3
46		Изоляция цилиндрич. палыти минераловатными полуцилиндрами	м ³	7,8				"
47		Покрытие асбоцементными полуцилиндрами	м ²	3000				"
48		Изоляция трубопроводов асбопущишнурот.	м ³	4,1				"

Кустова
Калибрал
Силуанс

ВУ "Создатель-конструктор" Совета Министров СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов 1973 г. Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год	Производственный корпус.	Типовой проект 816-142
	Промтрубоудки, Спецификация материалов, трубопроводов и арматуры	Альбом I Лист ВС-7



Экспликация участков.

Производственный корпус.

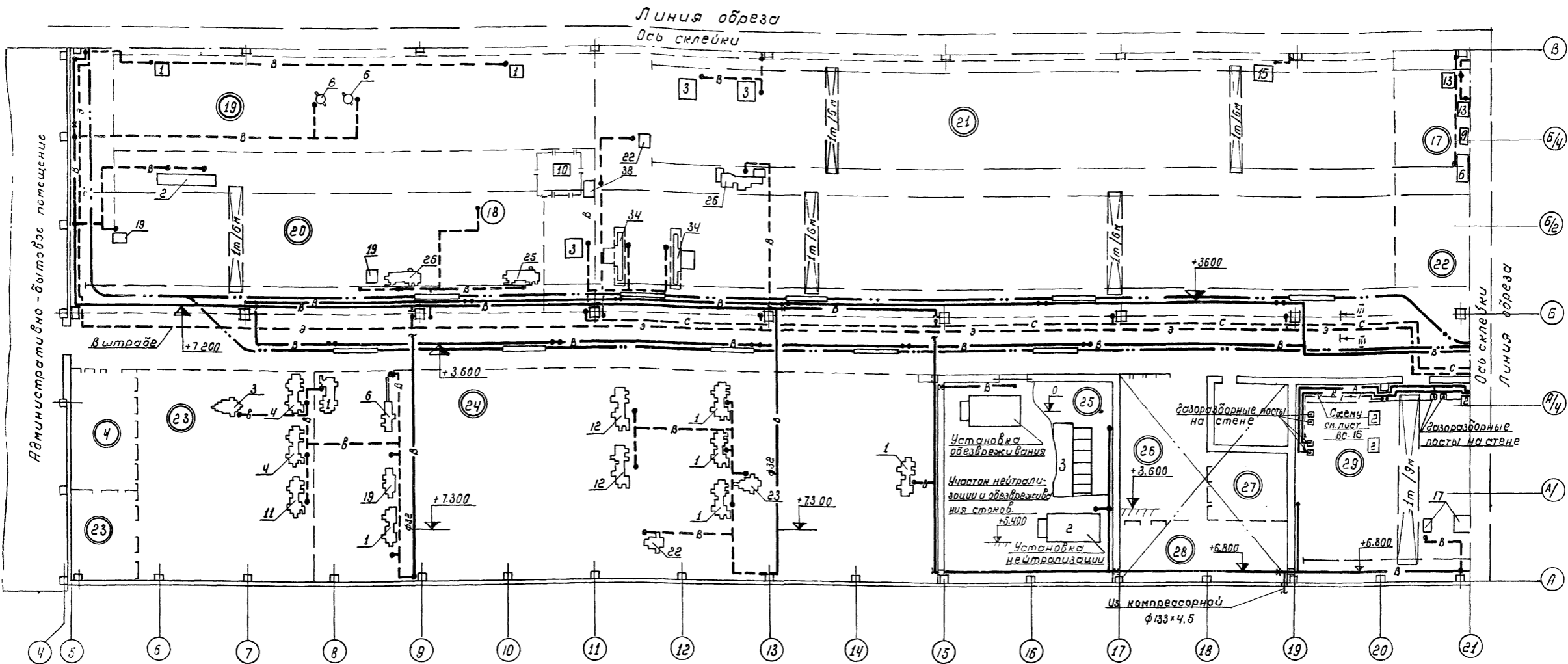
- 1 Участок главного механика
- 2 Заготовительный участок.
- 3 Участок испытания пусковых двигателей.
- 4 Трансформаторная подстанция.
- 5 Испытательная станция и участок контрольного осмотра двигателей.
- 11 Участок сборки двигателей Д-50 и СМД-14.
- 12 Участок сборки двигателей АМ-41.
- 16 Комплектный участок двигателей Д-50, СМД-14, АМ-41

Примечание.

Условные обозначения ст. лист ВС-4.

Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
М. В. Давыдов	С. П. Степанов	В. П. Степанов	А. П. Степанов	Б. П. Степанов	В. П. Степанов	Г. П. Степанов	Д. П. Степанов
Рук. бр.	Эп. степ.	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер

В.О. Союзсельхозтехника Совета Министров СССР	Производственный корпус	Типовой проект В16-142
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов 1973 г.	Протиповодки.	Альбом I
Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год.	План с сетями технологических трубопроводов в осях 4-21, Д-В	Лист ВС-9



Экспликация участков.

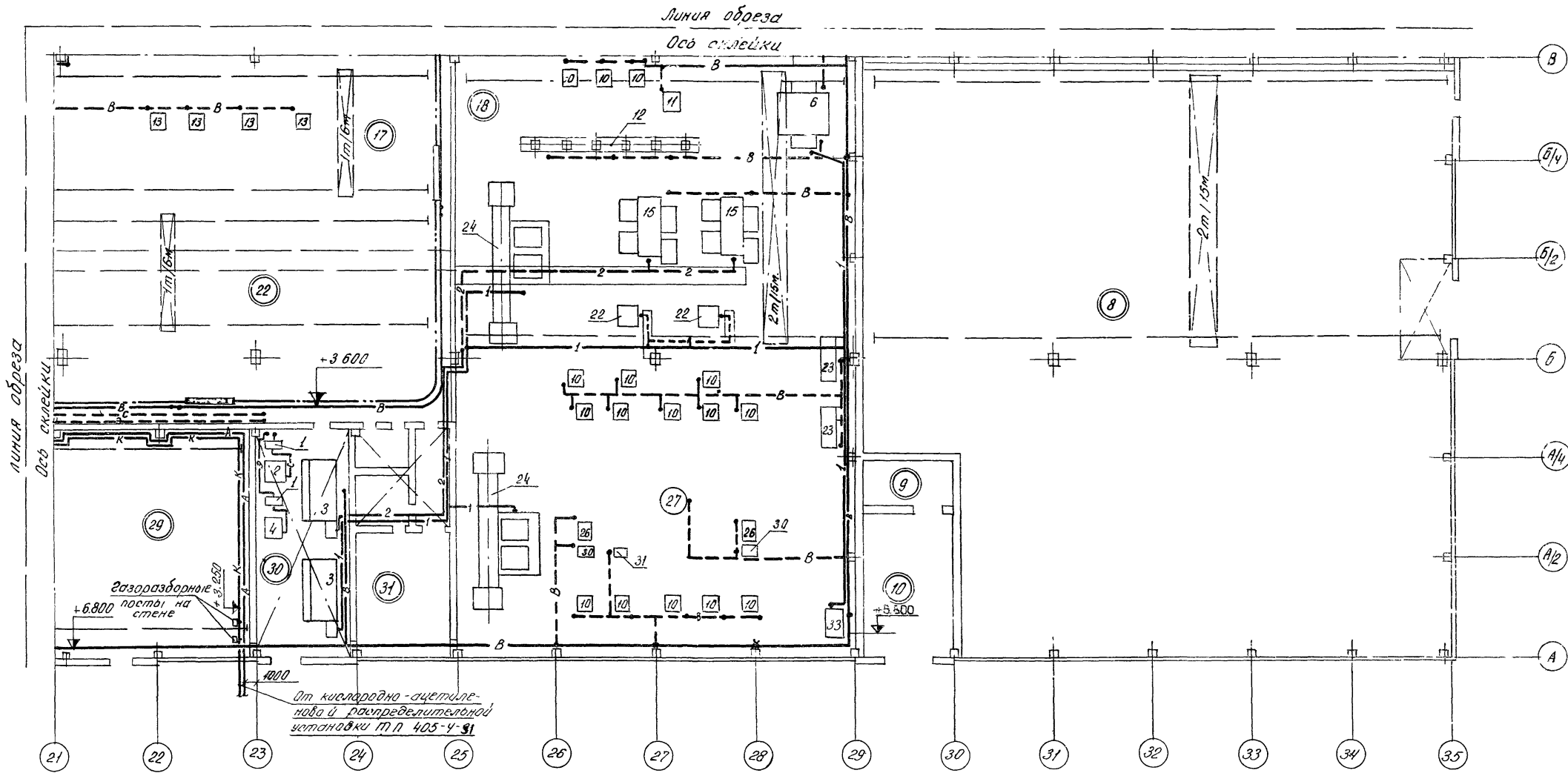
Производственный корпус:

- 19. Участок грунтовки базовых деталей.
- 20. Участок ремонта и сборки пусковых двигателей.
- 21. Участок ремонта базовых деталей.
- 17. Участок дефектовки деталей.
- 22. Склад деталей, ожидающих ремонта, и предварительная обработка деталей двигателей СМД-14, Д-50, АМ-41.
- 4. Трансформаторная подстанция.
- 23. Инструментальный участок.
- 24. Облесарно-механический участок.
- 25. Гальванический участок.
- 26. Инструментально-раздаточная кладовая.

- 27. Участок испытания образцовых кругов.
- 28. Заточный участок.
- 29. Тепловой участок.

Инженер
 С.И.Савицкий
 Главный инженер
 М.С.Савицкий
 Проектировщик
 М.С.Савицкий
 Проверен
 М.С.Савицкий
 Утвержден
 М.С.Савицкий
 Главный инженер
 М.С.Савицкий
 Проект
 М.С.Савицкий

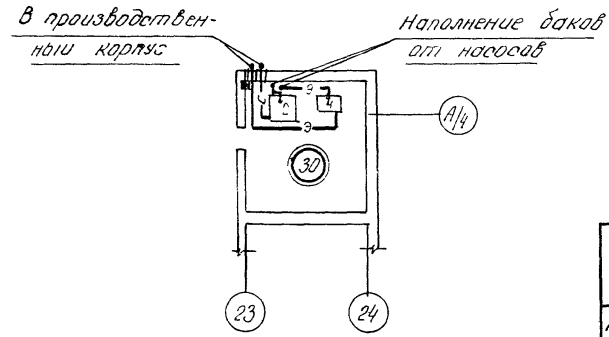
В.О.Борисельхозтехника Советов Министров СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов 1973г. Материальный завод на 15000 автомобилей в год.	Производственный корпус.	Типовой проект 816-142
	Промпроводки. План с деталями тех- нологических трубо- проводок в осях 4-21; В-А.	Альбом I Лист ВС-11.



Экспликация участков

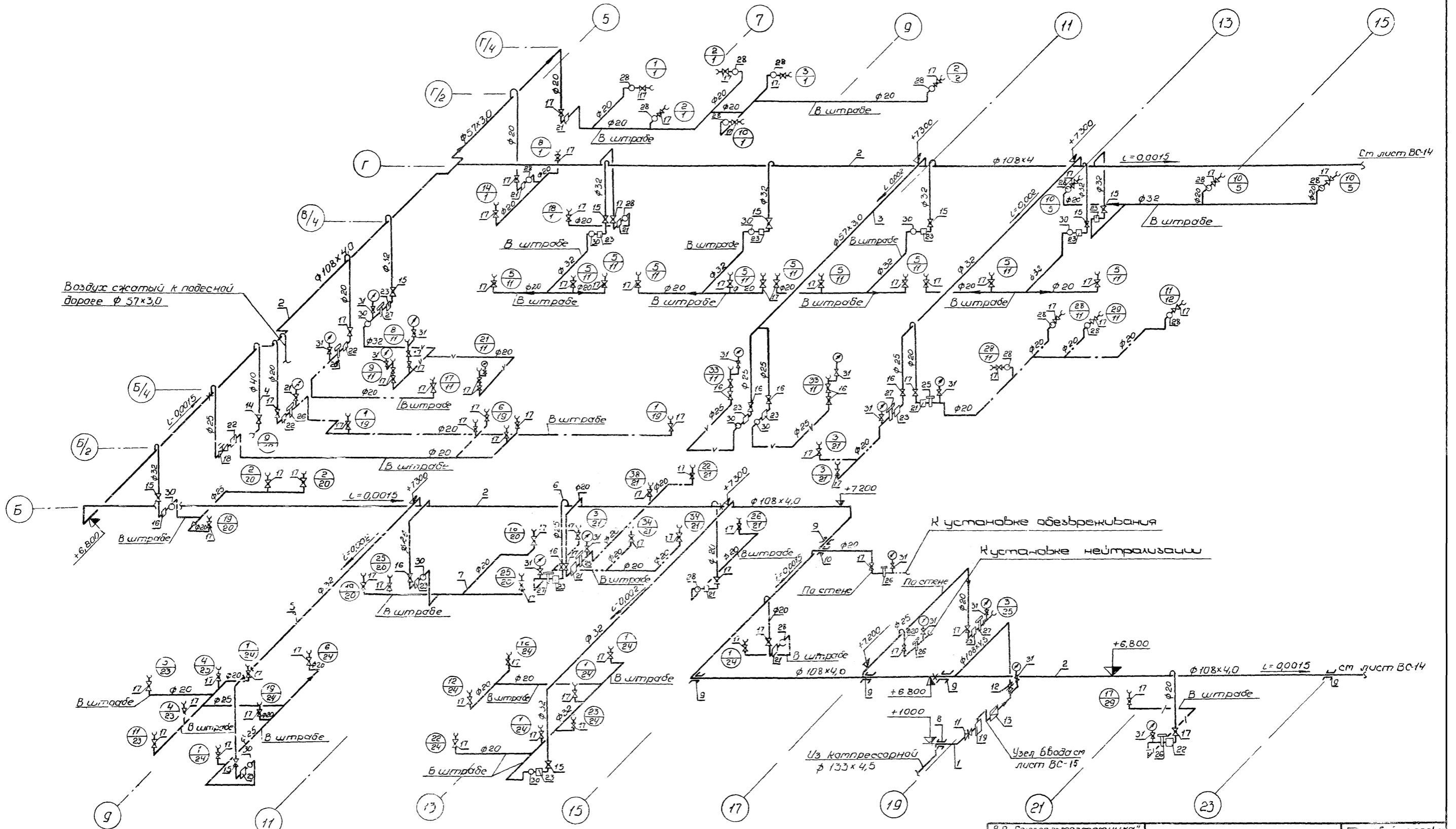
- Производственный корпус**
- 17 Участок дефектовки деталей
 - 18 Разборочно-мачный участок
 - 22 Склад деталей, ожидающих ремонта, и предварительная обработка деталей двигателей СМД-14, Д-50, АМ-41.
 - 29 Тепловый пункт.
 - 30 Участок приготовления охлаждающей и моющей жидкостей
 - 31 Участок приготовления эпоксидной мастики
- Складские помещения**
- 8 Склад ремфонда
 - 9 Агрегатная
 - 10 Зарядная аккумуляторов

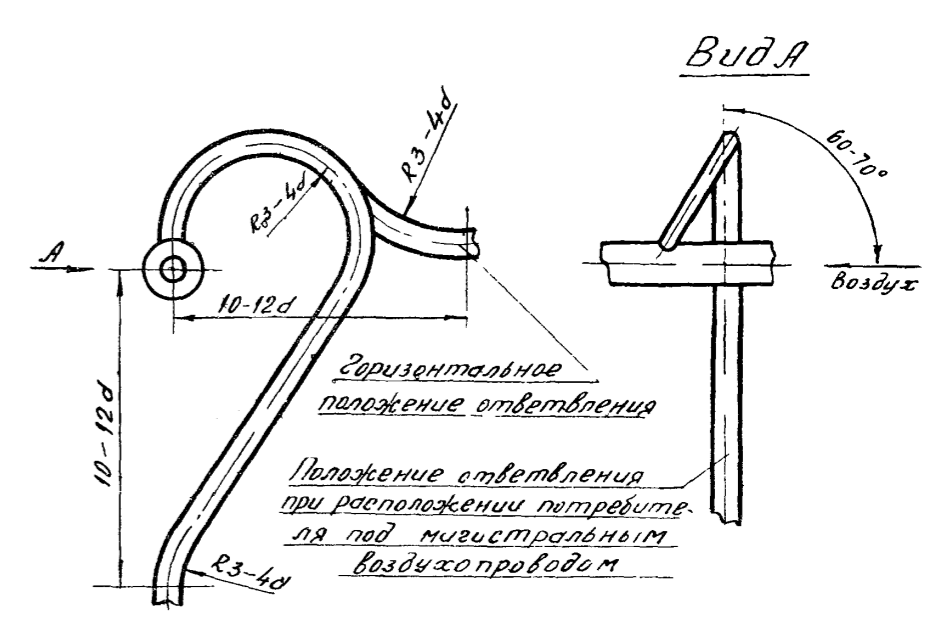
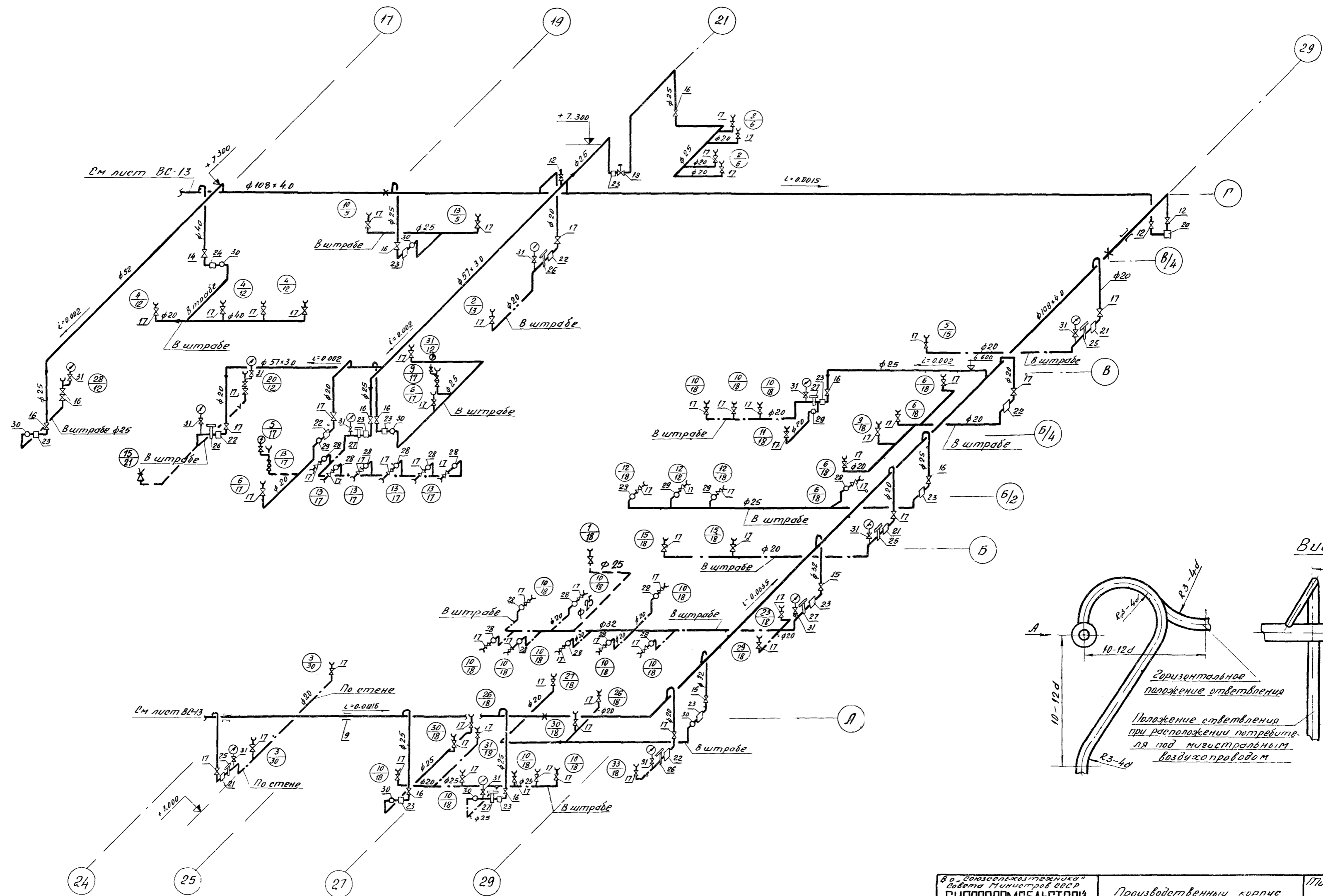
План на отм + 4.800.
М 1:200



Инженер	С. П. Сергеев	Инженер	В. В. Виноградов	Инженер	В. В. Виноградов	Инженер	В. В. Виноградов
Инженер	В. В. Виноградов	Инженер	В. В. Виноградов	Инженер	В. В. Виноградов	Инженер	В. В. Виноградов
Инженер	В. В. Виноградов	Инженер	В. В. Виноградов	Инженер	В. В. Виноградов	Инженер	В. В. Виноградов
Инженер	В. В. Виноградов	Инженер	В. В. Виноградов	Инженер	В. В. Виноградов	Инженер	В. В. Виноградов
Инженер	В. В. Виноградов	Инженер	В. В. Виноградов	Инженер	В. В. Виноградов	Инженер	В. В. Виноградов
Инженер	В. В. Виноградов	Инженер	В. В. Виноградов	Инженер	В. В. Виноградов	Инженер	В. В. Виноградов
Инженер	В. В. Виноградов	Инженер	В. В. Виноградов	Инженер	В. В. Виноградов	Инженер	В. В. Виноградов
Инженер	В. В. Виноградов	Инженер	В. В. Виноградов	Инженер	В. В. Виноградов	Инженер	В. В. Виноградов
Инженер	В. В. Виноградов	Инженер	В. В. Виноградов	Инженер	В. В. Виноградов	Инженер	В. В. Виноградов
Инженер	В. В. Виноградов	Инженер	В. В. Виноградов	Инженер	В. В. Виноградов	Инженер	В. В. Виноградов

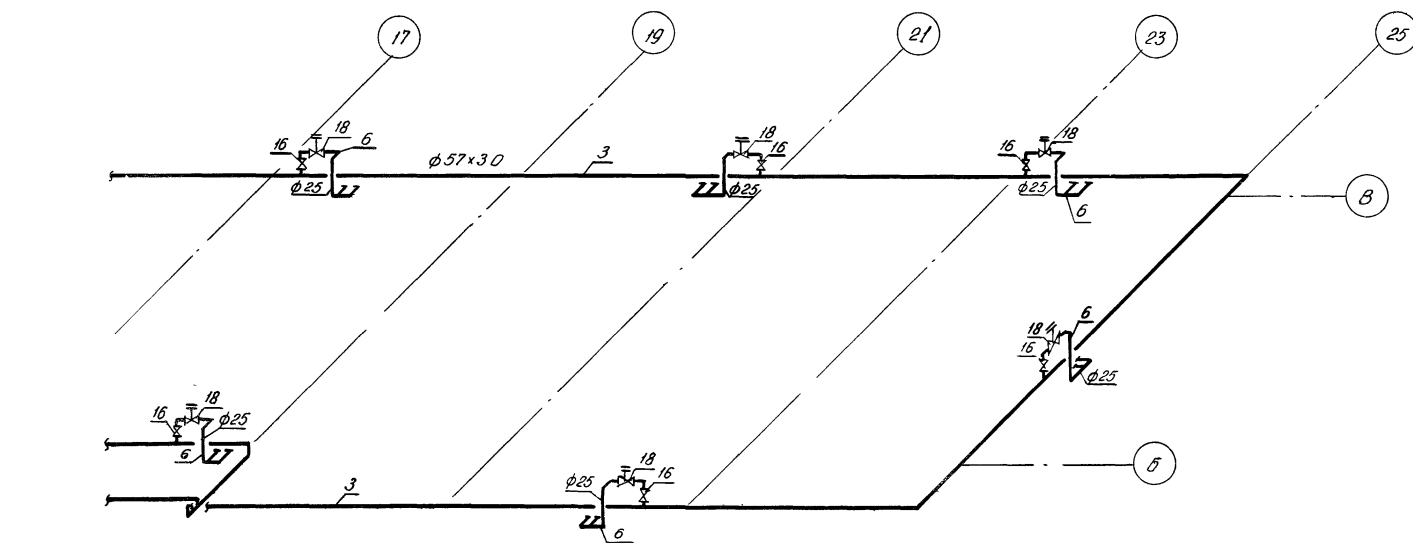
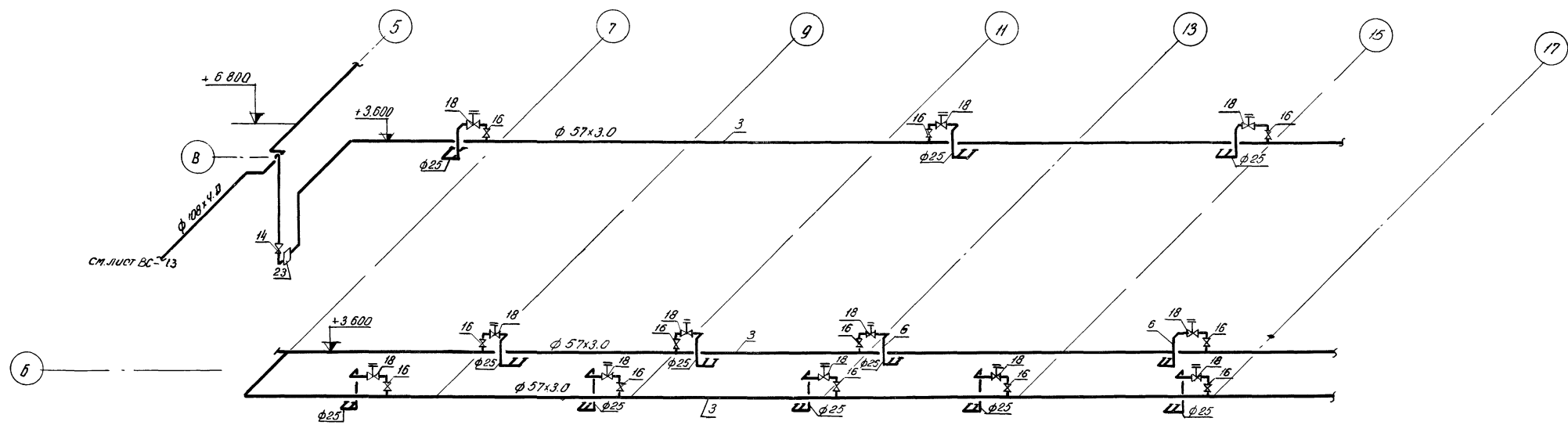
В. В. Виноградов Советский Союз г. Саратов 1973	Производственный корпус	Типовой проект 816-142
Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год	Промтрубопроводки План с сетями техноло- гических трубопроводов осей 21-35 В-А.	Алдам I лист ВС-12



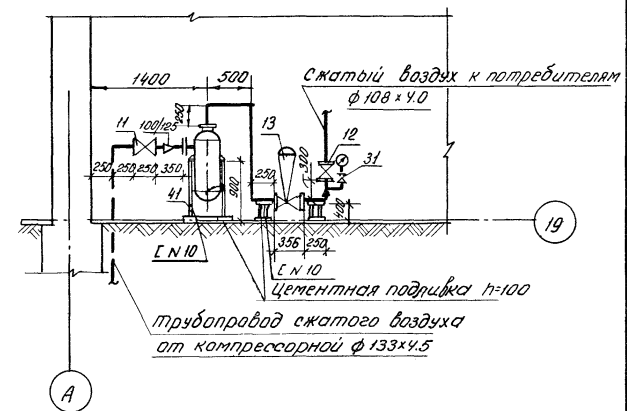


Нач. проекта	С. С. С. С.	А. И. А.
Рис. в масштабе	В. В. В.	В. В. В.
Специальное	С. С. С.	С. С. С.
Исполнение	С. С. С.	С. С. С.

В. о. «Воздушно-энергетическая» Совета Министров СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов 1973г.	Производственный корпус	Типовой проект 815-142
Моторремонтный завод на 15000 двигателей 8 год	Промпроводки Схема трубопроводов сжатого воздуха в саях 17-29; А-Г	Альбом I Лист BC-14



*Узел ввода трубопроводов сжатого воздуха
в осях А-19
М 1:50*



Примечания:

1. Схему сжатого воздуха читать совместно с листами ВС-9 ÷ ВС-13.
2. Спецификацию материалов см лист ВС-5 условные обозначения - см лист ВС-4.

В.О. Сельскохозяйственная Сеть Министрат. СЭСР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов 1973г.	Производственный корпус	типовой проект В15-142
	Промтрассировки Схема трубопроводов сжа- того воздуха в осях А-19, Б-В	Альбом I лист ВС-15
Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год		

Схема трубопроводов кислорода

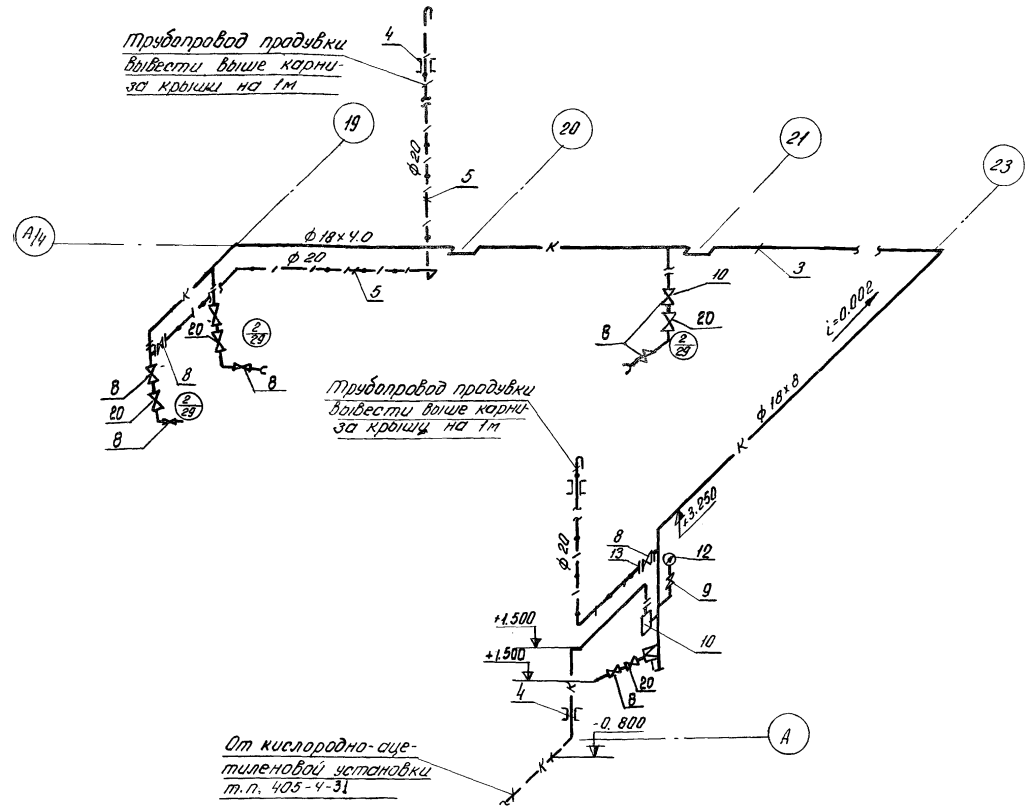
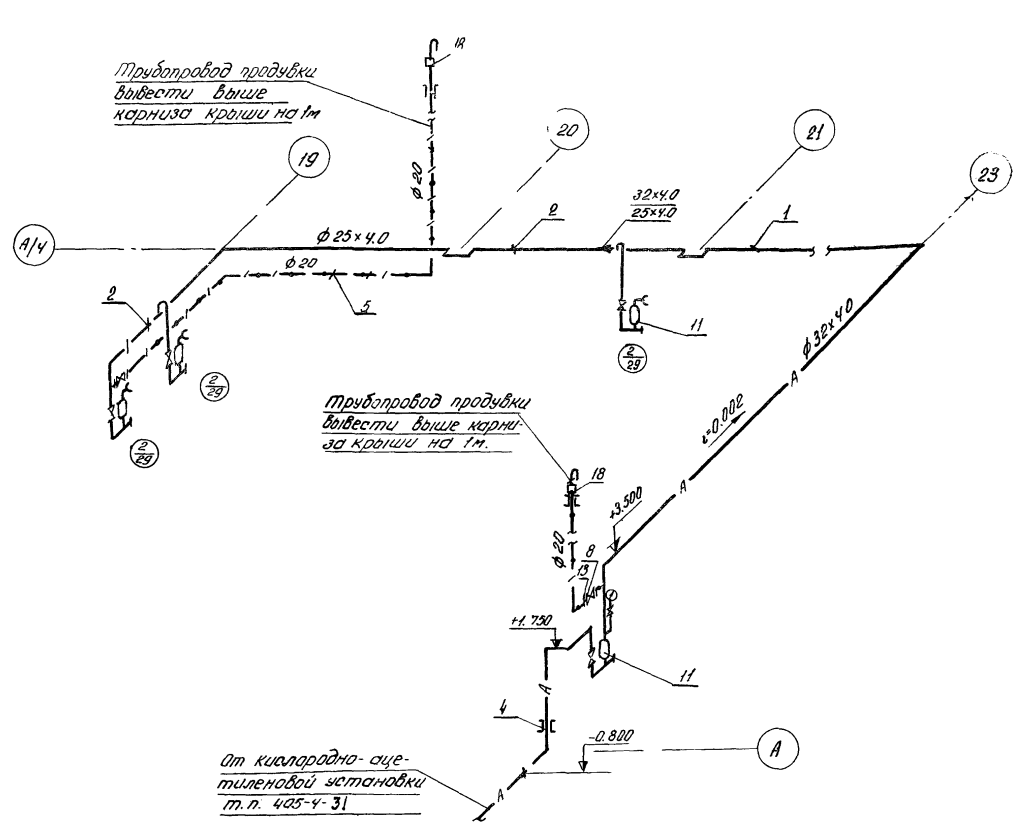


Схема трубопроводов ацетилена



Примечания:

1. Схемы читать совместно с листами ВС-11 и ВС-12.
2. Спецификация материалов см лист ВС-5.
3. Примечания и условные обозначения см лист ВС-4.
4. Обезжиривание трубопроводов, арматуры и прокладок производить в соответствии с требованиями „Типовых технических условий на обезжиривание оборудования, труб и арматуры кислородных установок“ СВ 9704.
5. Трубы и арматуру перед обезжириванием просушить
6. Монтаж и испытание трубопроводов производить согласно „Правил техники безопасности и производственной санитарии при производстве ацетилена“ и „Указаний по проектированию монтажу трубопроводов газообразного кислорода“ У-347-00-4
7. Ацетиленопровод заземлить, присоединив к контуру заземления здания. Число участков заземления должно быть не менее 2^x и уточняется при монтаже
8. На участок 20 к позиции 10 ацетилен и кислород подавать в баллонах
9. На узле ввода кислородопровода снизить давление до 3 кг/см²

Экспликация потребителей ацетилена и кислорода

№ по спец.	Наименование.	№ до	Расход м ³ /час.			
			Ацетилен	Кислород	Общ.	Общ.
1	2	3	4	5	6	7
20	Участок ремонта и сборки пусковых двигателей					
10	Стан для газосварочных работ	1	0.5	0.5	0.53	0.53
20	Тепловой участок					
2	Стан для газосварочных работ	3	0.5	1.5	0.53	1.59

В.О. «Газовая техника» Совет Министров СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов 1973г. Моторо-ремонтный завод на 15000 двигателей в год.	Производственный корпус	Типовой проект 816-142
	Промработы Схемы трубопроводов кислорода и ацетилена.	Алдам I лист ВС-15

Андрей Андреевич
 Александр
 Александр
 Александр

Схема трубопроводов эмульсии и садового раствора.

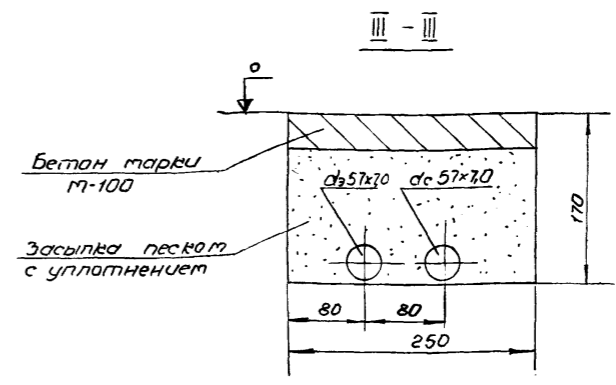
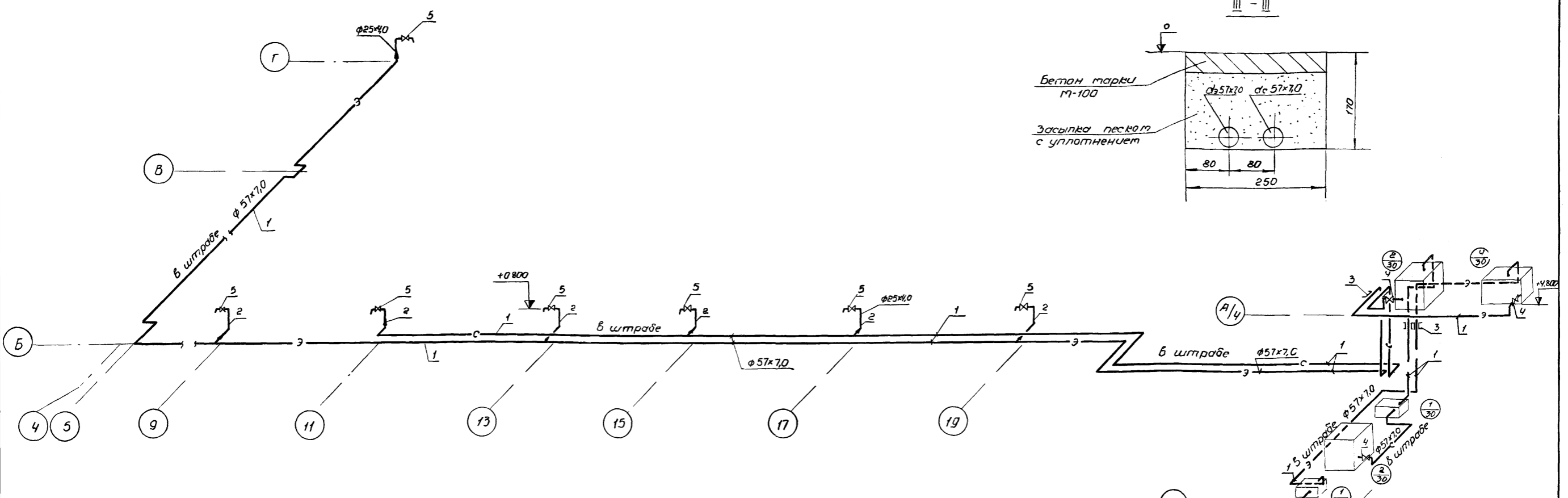
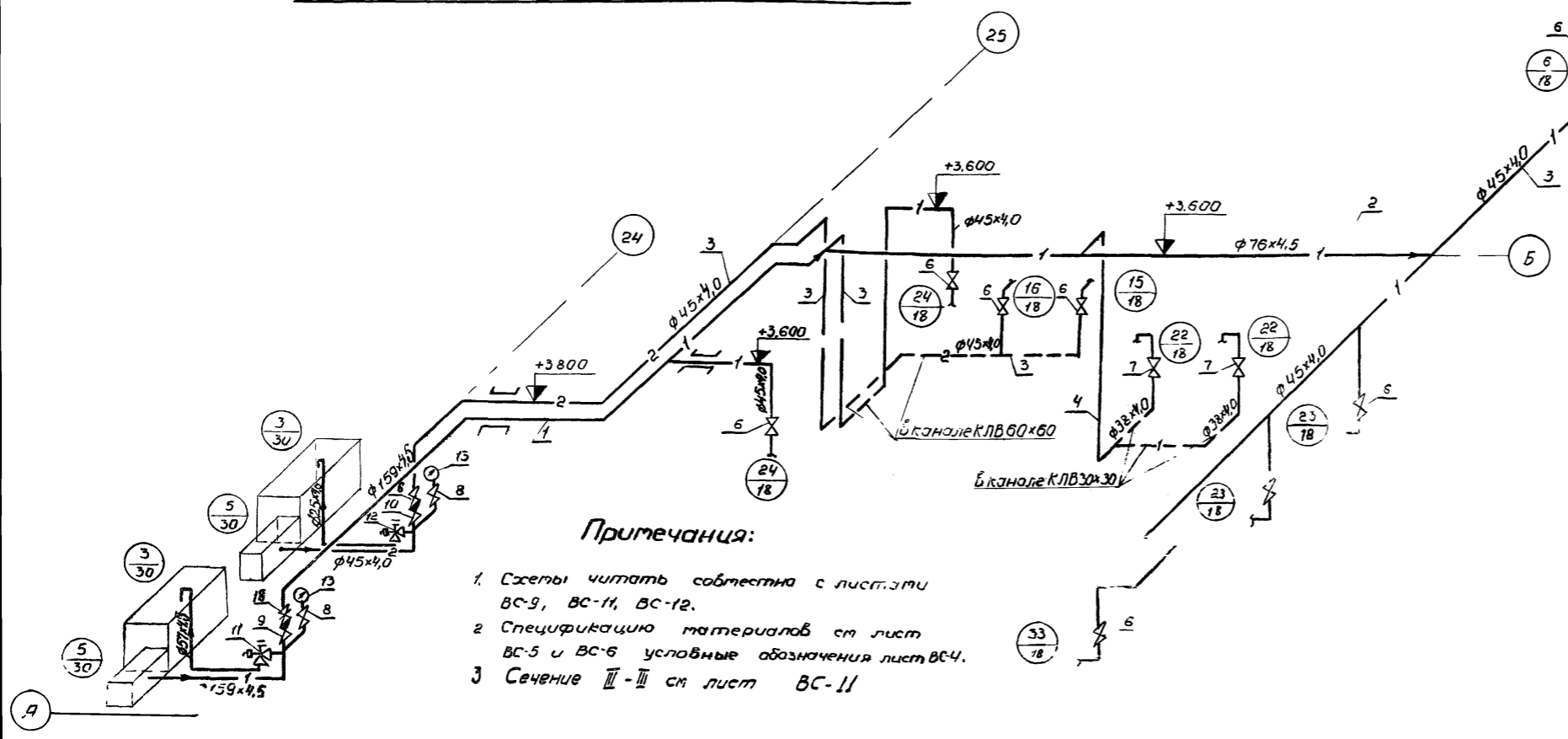


Схема трубопроводов моющих растворов.



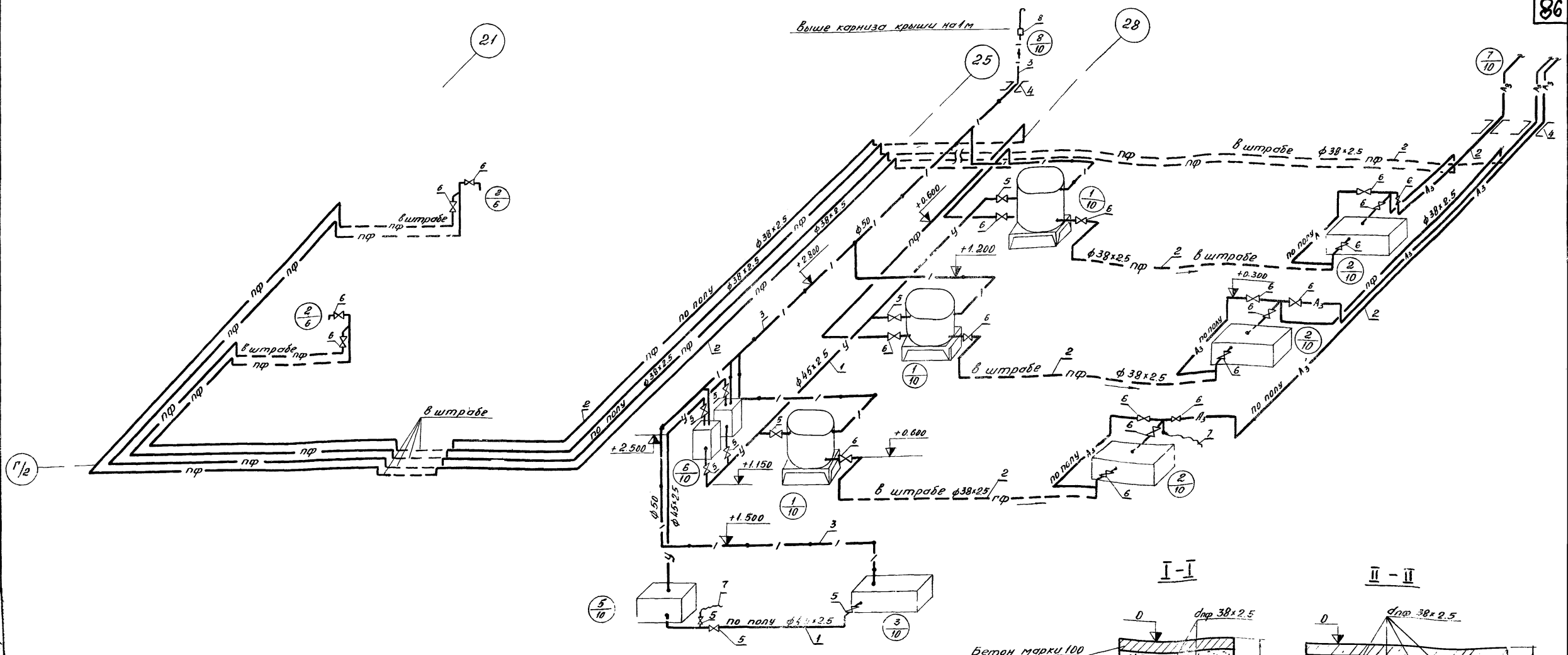
Экспликация оборудования

№ п/п	Наименование.	Марка оборуд.	Кол-во
(10) Разборочно-машинный участок.			
6	Машина для наружной и внутр. мойки двигателей.	по типу АКБ-118	2
15	Установка для выварки блоков.	100-00-00	2
22	Установка для промывки блоков и их масляных каналов.	017-3021	2
23	Шнеговая точечная установка для крепежа и мелких деталей.	6470	2
24	Машина точечная с правым расположением бабны.	0М-4267	1
33	Машина точечная.	СА-3140 01	1
(30) Участок приготовления охлаждающей и моющей жидкостей			
1	Вихревой насос.	1В-0,9м	2
2	Бак для приготовления садового раствора.	Р-306	2
3	Ванна раствора.	2839.01.000	2
4	Бак для приготовления эмульсии.	Р-307	2
5	Насос перекачивающий.	4КМ-6	2

Примечания:

1. Схемы читать совместно с листами ВС-9, ВС-11, ВС-12.
2. Спецификацию материалов см лист ВС-5 и ВС-6 условные обозначения лист ВС-4.
3. Сечение III-III см лист ВС-11

В.О. Союзсельхозтехника Совета Министров СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов 1973 г.	Производственный корпус Промтрободки. Схема трубопроводов эмульсии и садового раствора. Схема трубопроводов моющих растворов	Типовой проект 816-142 Альбом I Лист ВС-17
--	---	---

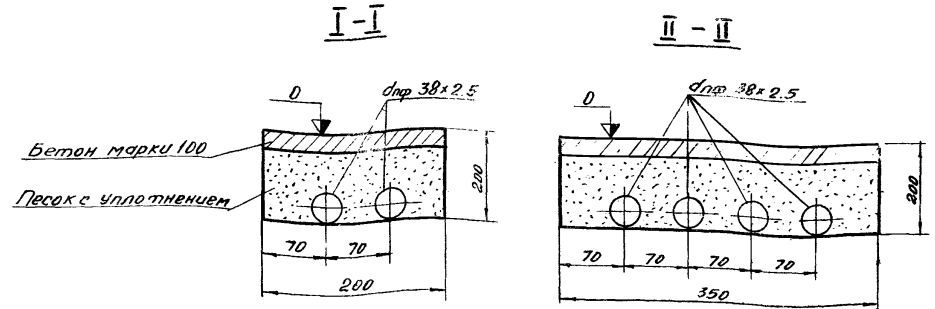


Экспликация оборудования

N п/п	Наименование	Кол-во	Тип, марка
⑧ Участок окраски и сушки			
2	Красконагнетательный бак	2	С 383
⑩ Участок приготовления краски			
1	Краскомешалка	3	63-305-00
2	Насос	3	1В-09МК
3	Бак отстойник для растворителя	1	63-267-00
5	Ручной насос	1	АКФ-2
6	Бак мерник для растворителя	2	ЛК-700-1393
7	Рампа для азотных баллонов	1	63-398-00
8	Огнепреградитель гравийный Ду 50		63-395-00

Примечания:

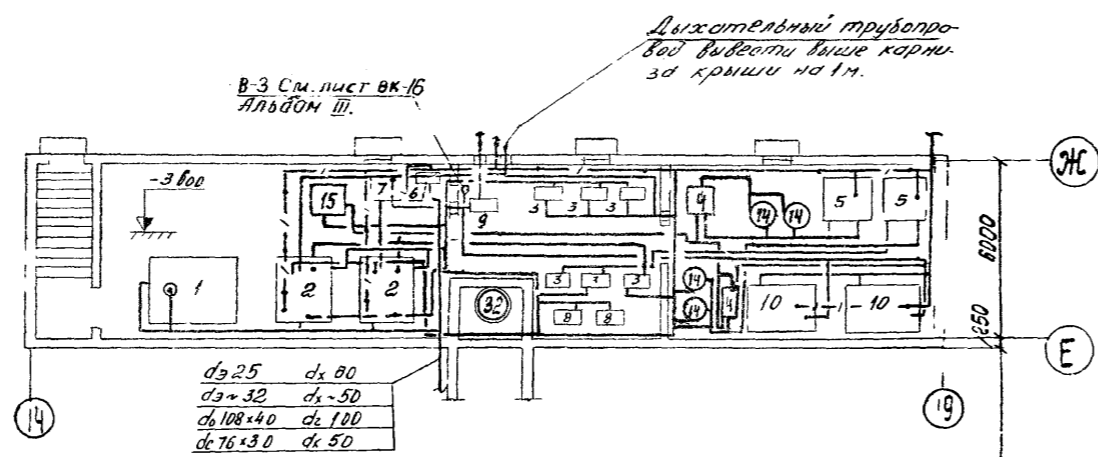
1. Трубопроводы заземлить согласно "Правил за- щиты от статического электричества в про- изводствах химической промышленности" (в соответствии со СНиП II-М 3-68).
2. Схему читать совместно с листом ва-10
3. Спецификацию материалов см лист ВС-6
4. Условные обозначения см лист ВС-4
5. Сечение I-I, II-II см. лист ВС-10, альбом I



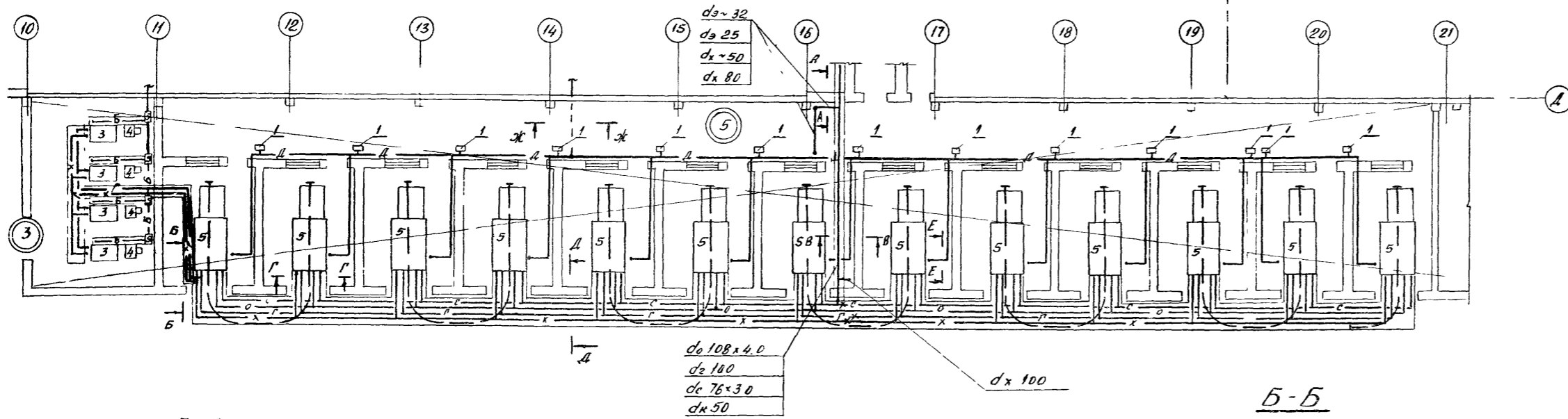
Нач. отдела	Инженер	Инженер	Инженер
Рис. инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Проверка	Инженер	Инженер	Инженер
Копировать	Инженер	Инженер	Инженер

В.о. старшего инженера С.И. ПИЛИПОВИЧ г. Саратов 1973г.	Производственный корпус Промпrowайки Схема трубопроводов по- дачи лакокрасок. Эксплика- ция оборудования.	Типовой проект 816-142 Альбом I Лист ва-18
---	---	---

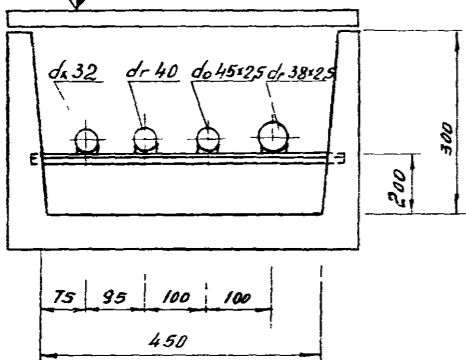
План на отметке -3.000



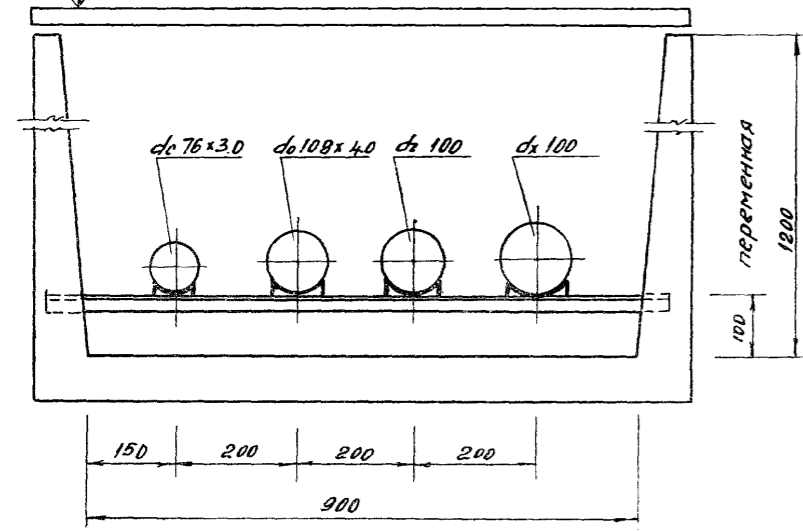
План на отметке 0



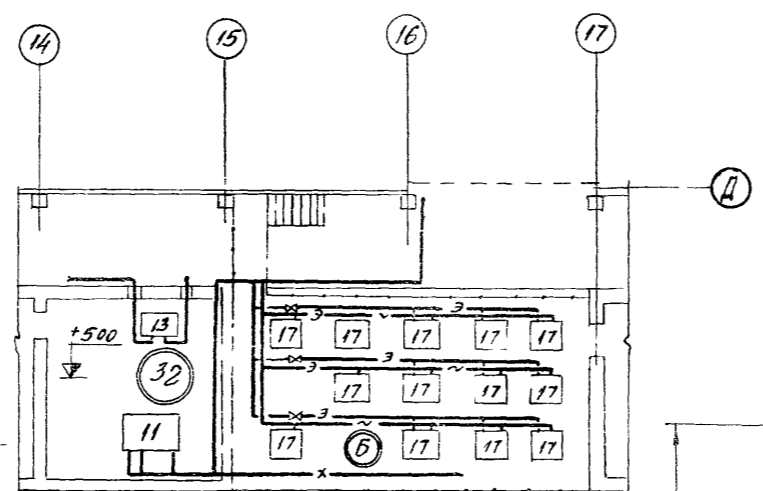
Г-Г



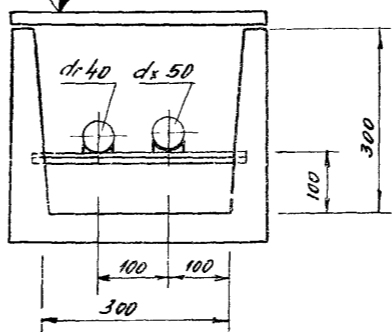
Д-Д



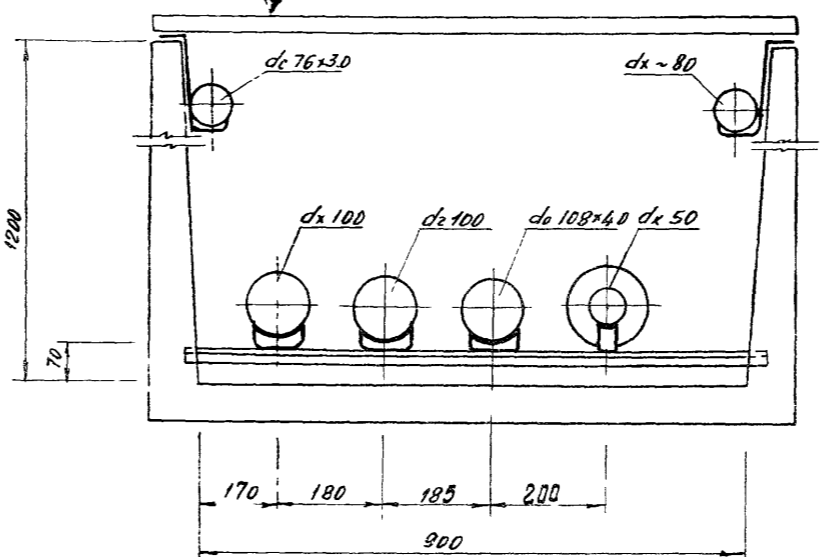
План на отметке +5.000



Б-Б



В-В



Экспликация оборудования

№ п/п	Наименование	К-во	Тип, марка
3 Участок испытания пусковых двигателей			
3	Стенд обкаточно- тормозной	4	КМ-2643А
4	Водяной реостат к стенду	4	
5	Приспособление для замера расхода топлива	4	
5 Испытательная станция			
1	Приспособление для замера расхода топлива	13	
5	Стенд для обкатки испытания и балансировки двигателей	13	
17	Реостат водяной к стенду	13	
32 Участок питания испытательной станции			
1	Резервуар для воды	1	704-1-42
2	Бак сливной для масла	2	7649.01.01.000
3	Электронасос для масла	6	ЭШМ-20/4
4	Сепаратор стационарный	2	СМ-1-3000
5	Бак расходный для масла	2	7649.01.02.000
6	Вихревой насос	1	18-09М
7	Бак для приготовления содового раствора	1	Р-306
8	Насос центробежный для воды	2	ЗК-9А
9	Насос фекальный	1	ЗФ-12
10	Бак резервный для масла	2	7649.01.11.000
11	Бак расходный для воды	1	7649.02.05.000
13	Бак расходный для дизтоплива	1	7649.01.11.000
14	Фильтр	4	ФГТ-20С
15	Бак для шлама	1	7649-01-11

Примечания

- Схемы технологических трубопроводов см. листы ВС-20÷ВС-23.
- Спецификации материалов см. листы ВС-6 и ВС-7 условные обозначения ВС-4
- Сечение А-А см. лист ВС-22, Е-Е и Ж-Ж ВС-20

В.Ф. Соколов-Хвостенко ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ в Саратов 1973г. Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год.	Производственный корпус Промпроводки.	Типовой проект 816-142
	Испытательная станция План с сетями технологических трубопроводов испытательной станции с участком питания	Альбом I
		Лист ВС-19

Конструктор: М.И. Андреева
 Инженер: В.И. Билик
 0 лист

Схема трубопроводов дизельного топлива

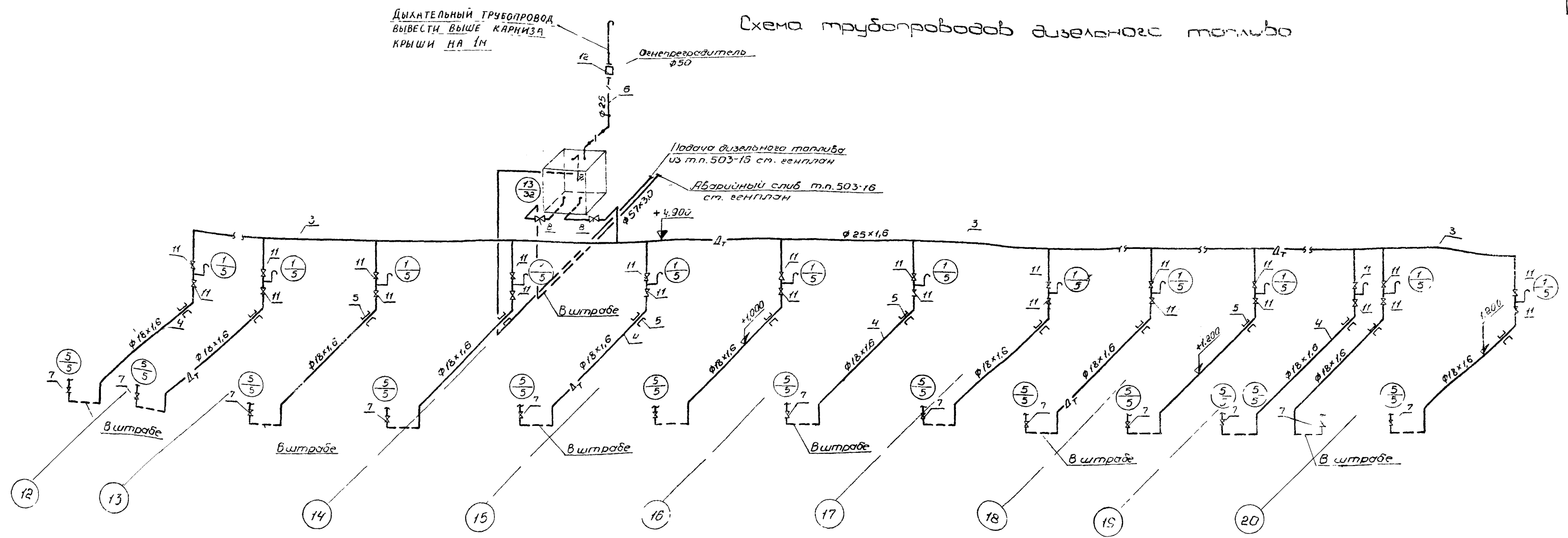
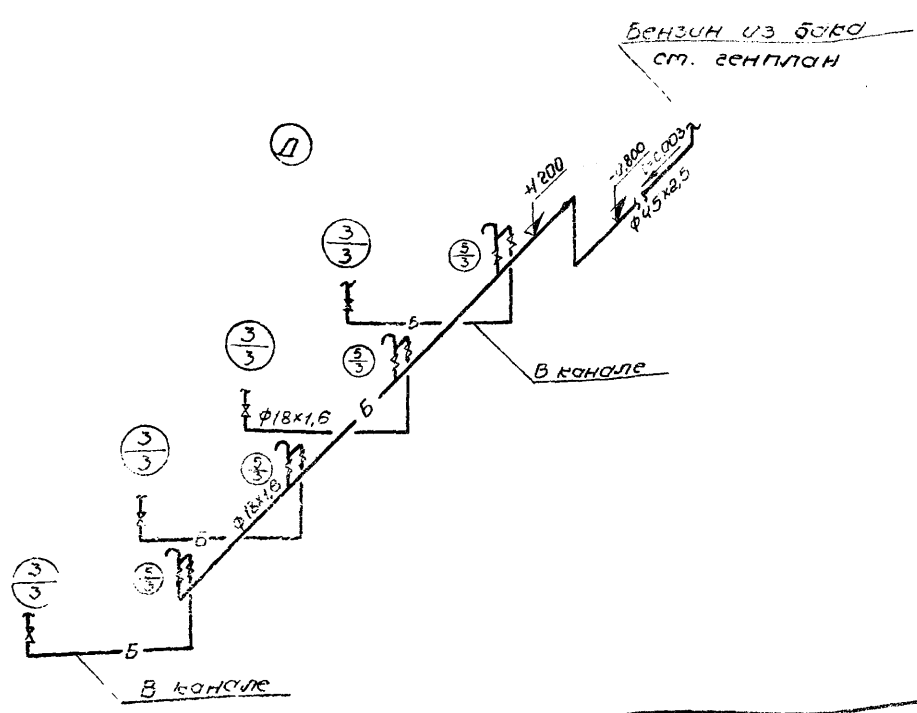


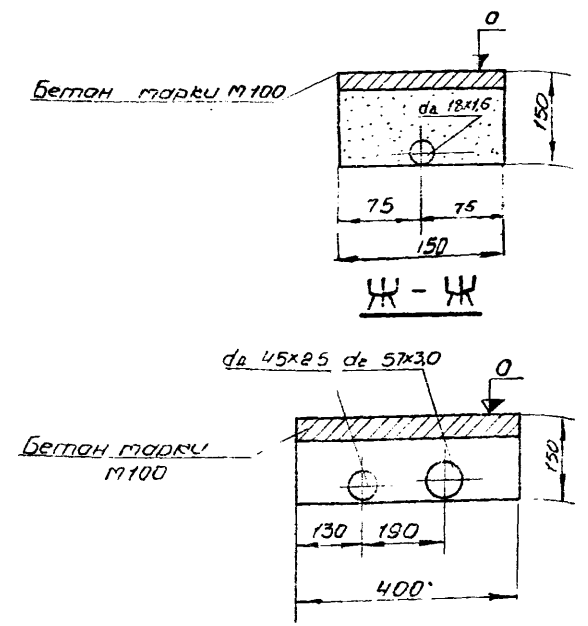
Схема трубопроводов бензина



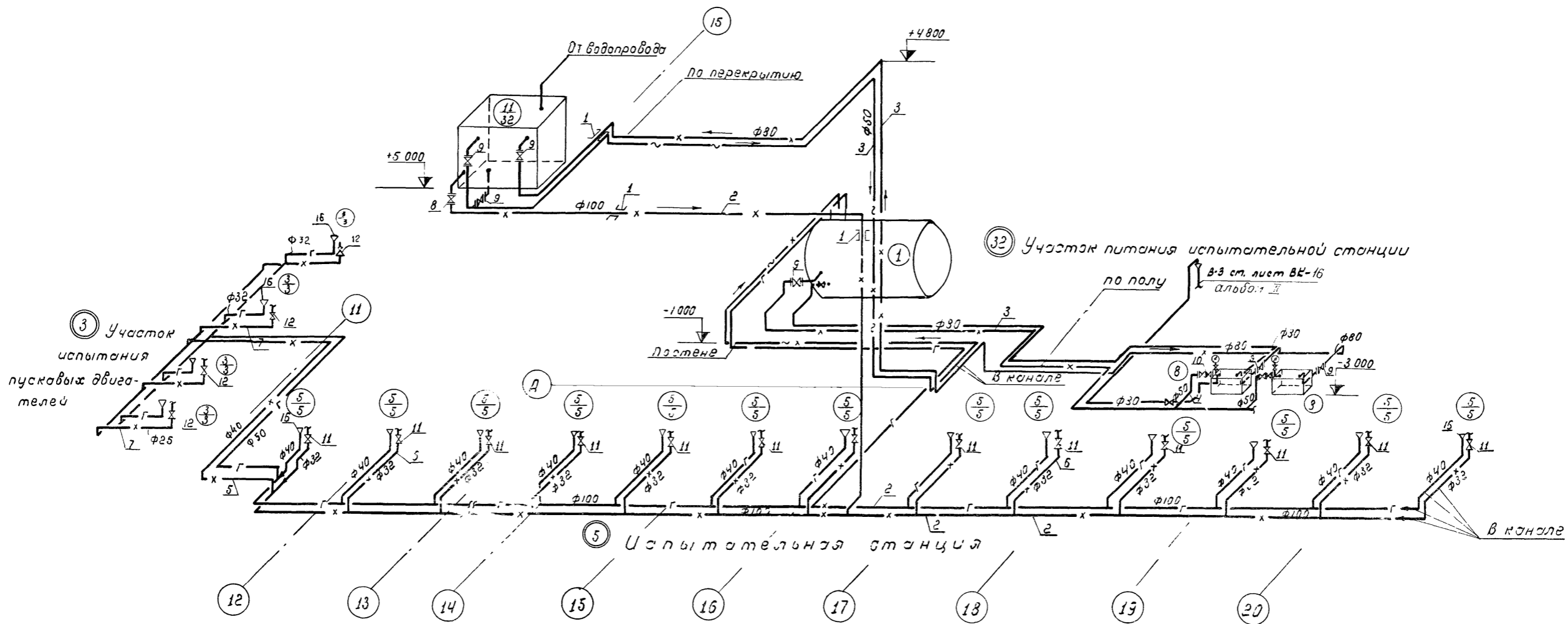
Примечания:

- 1 Схемы читать совместно с листом ВС-19
- 2 Примечания и условные обозначения см. лист ВС-4, спецификацию материалов ВС-6

Е-Е



В.О. Союзсельхозтехника Советы Министров СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов 1973 г.	Производственный корпус Протитробоудки Усыпательная станция	Типовой проект В16-142 Альбом Лист ВС-20
Монтажремонтный завод на 15000 автомобилей в год	Схема трубопроводов бензина и дизельного топлива	

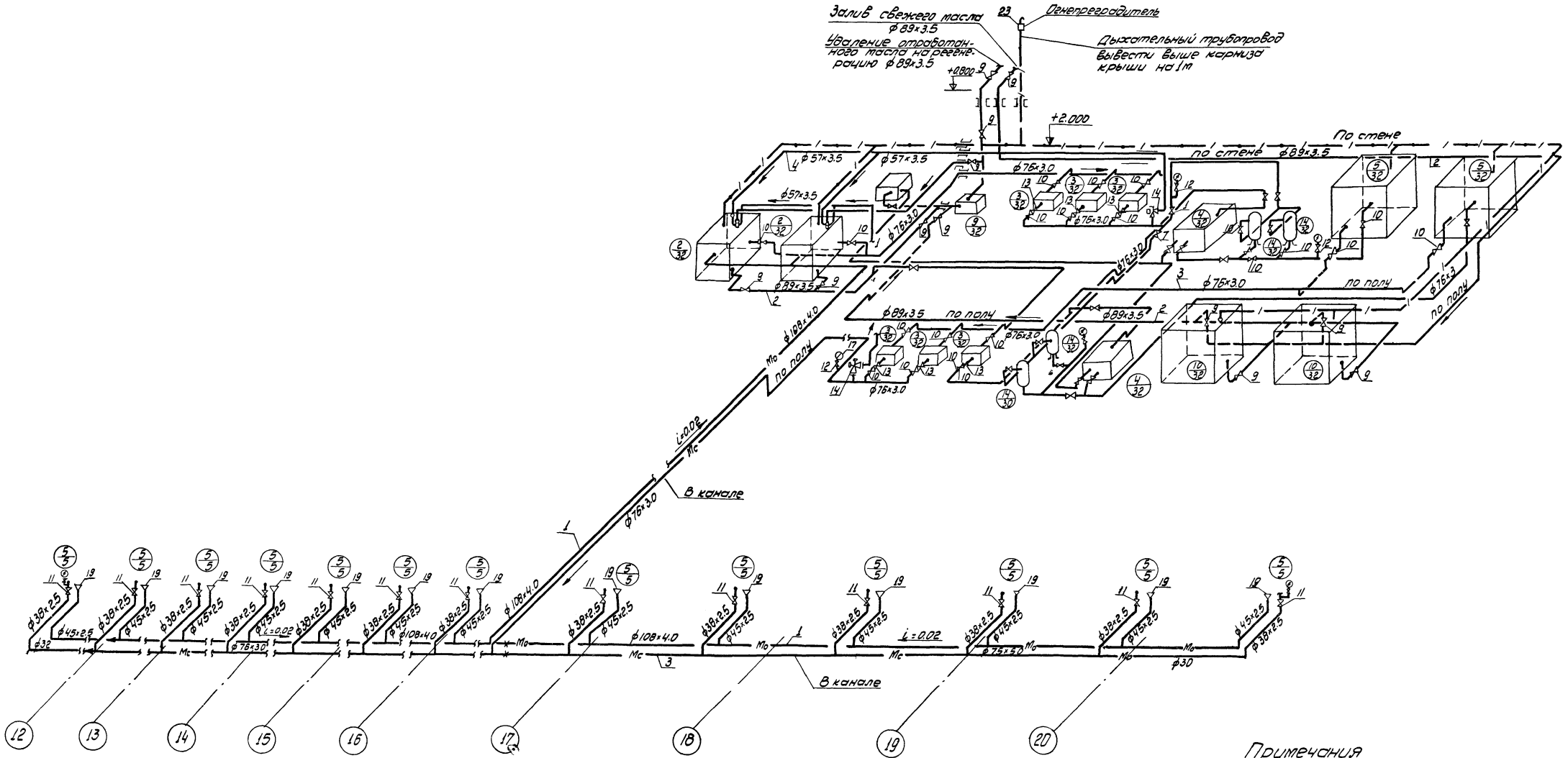


Примечания:

1. Спецификацию материалов см лист ВС-6, условные обозначения см лист ВС-4.
2. Схему читать совместно с листом ВС-19.
3. Сечение 3-3 см лист ВС-19.

Нач. отд.	Вороженин	Копировал	Михеев	Максимов
Рук. бр.	Федосеев			
Ст. техн.	Рязанова			

Ц.О. «Производительность» Советского Министров СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов 1973г. Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год.	Производственный корпус	Типовой проект 816-142
	Промтробанджи	Альбом I
	Испытательная станция Схема трубопроводов охлаждающих двигателей	Лист ВС-21



Примечания
 1 Условные обозначения см. лист ВС-4
 2 Спецификацию материалов см. лист ВС-7
 3. Схему читать совместно с листом ВС-19

Проект
 Конструктор
 Инженер

ГО СРАЖЕНЬКО-КОММУНАЛЬНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ГИПРОПРОМСТРОЙ г. Саратов 1973г. Моторостроительный завод на 15000 автомобилей в год	Производственный корпус	Типовой проект 815-142
	Промышленная	Альбом
	Испытательная станция Схема трубопроводов масел	Лист ВС-23

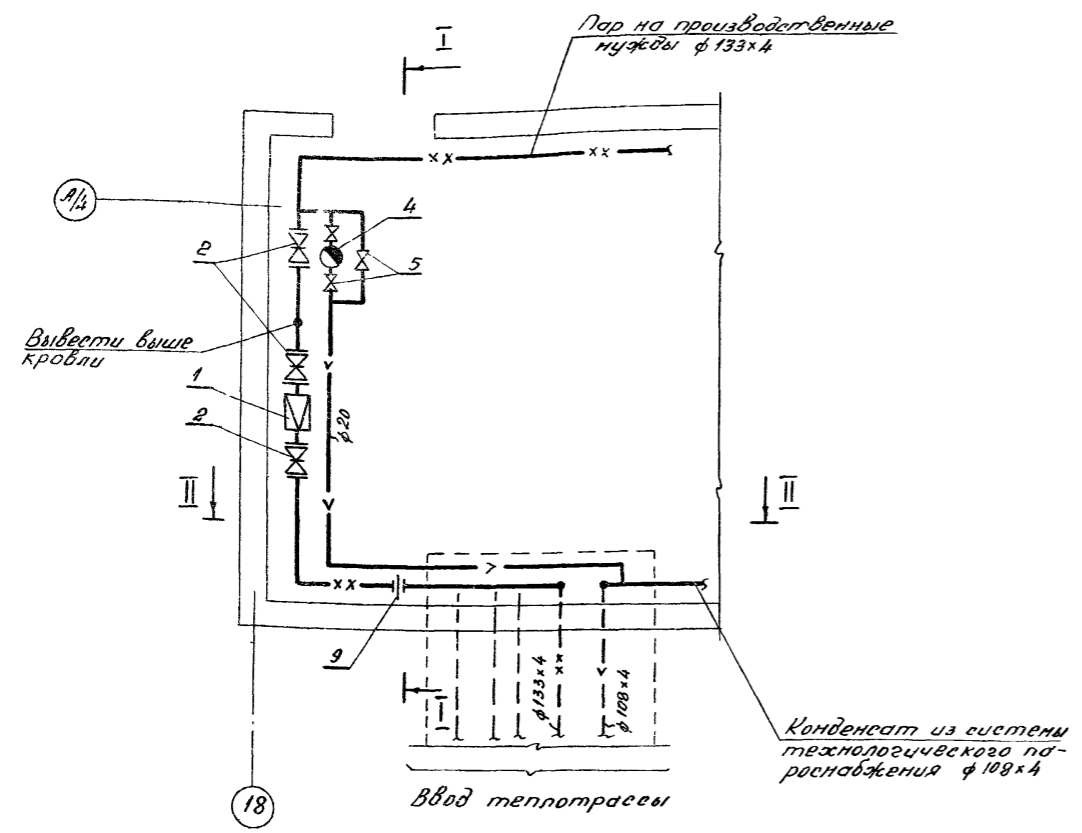
№ по технологической спецификации	Наименование	Марка, тип, обозначения	Количество	Расход пара на единицу в кг/час		Давление в атм	Примеч
				При перемещении на месте	При установке на месте		
1	2	3	4	5	6	7	8
⑥ Участок окраски и сушки							
5	Лереегат для правления, обезжиривания, промывки, пассивирования	Л-301					
	Разогрев ванны		1	1500	300	4	Разогрев в течение 1 часа
	сушки	зона сушки	1	145	80	4	1 часа
⑦ Участок консервации и упаковки двигателей							
4	Ванна для консервации	0М-5136	2	50	25	3-4	Разогрев 1 час
⑮ Участок расконсервации запасных частей							
2	Установка для расконсервации деталей	3872-U	2	110	55	не более 6	Разогрев 1 час
5	Установка для вываркиблоков (применена для расконсервации базовых двигателей)	100-00-00	1	480	320	3-4	Разогрев 2 часа
⑯ Комплектационный участок							
1	Машина для мойки деталей перед сборкой	6083	3	134,3	21,62	3	Разогрев 1 час
⑰ Разборочно-моечный участок							
1	Установка для очистки деталей от нагара и нагари в расплаве солей	0М-4265	1	260	170	3-4	Разогрев 1 час
6	Машина для наружной и внутренней мойки двигателей	по типу АКБ-116	2	450	300	3-4	Разогрев 1 час
14,24	Машина моечная	0М-4267	2				
	а) мойка			880	360	3-4	Разогрев 2 часа
	б) ополаскивание			207	100	3-4	Разогрев 45 мин

1	2	3	4	5	6	7	8
15	Установка для вываркиблоков	100-00-00	2	480	320	3-4	Разогрев 2 часа
23	Шнековая моечная установка для крепежа и мелких деталей	6470	2	80	40	3	Разогрев 1 час
32	Ванна для выдержки фильтров в АМ-15	0М-01-00-000	2		10	3-4	
⑲ Участок грунтовки базовых деталей							
7	Лереегат обезжиривания	856 135.00 00 00	1	240	160	3	Разогрев 1 час
⑳ Тепловой участок							
21	Ванна для химической обработки металлов (щелочная)	0М-7-66 0302-1	1	81,6	2,52	3	Разогрев 2 часа
㉔ Участок приготовления охлаждающей и моечной жидкостей							
2	Бак для приготовления содового раствора	P-306	1	27,5		2	Разогрев 1 час
3	Ванна раствора	2839 01.000	2	880,0		3-4	Разогрев 2 часа
4	Бак для приготовления эмульсии	P-307	1	60,0		3	Разогрев 1 час
㉕ Участок питания испытательной станции							
2	Бак сливной для масла	7649 01.01.000	2	296,0		3	Разогрев 0,5 часа
5	Бак расходный для масла	7649 01.02.000	2	296,0		3	" "
7	Бак для приготовления содового раствора	P-306	1	27,5		2	Разогрев 1 час
11	Бак расходный для воды	7649 02.05.000	1	428,0	47,0	3	" "
㉖ Помещение для обезжиривания рабочей одежды							
2	стиральная машина	СМ-10	1		16	2-4	острый пар

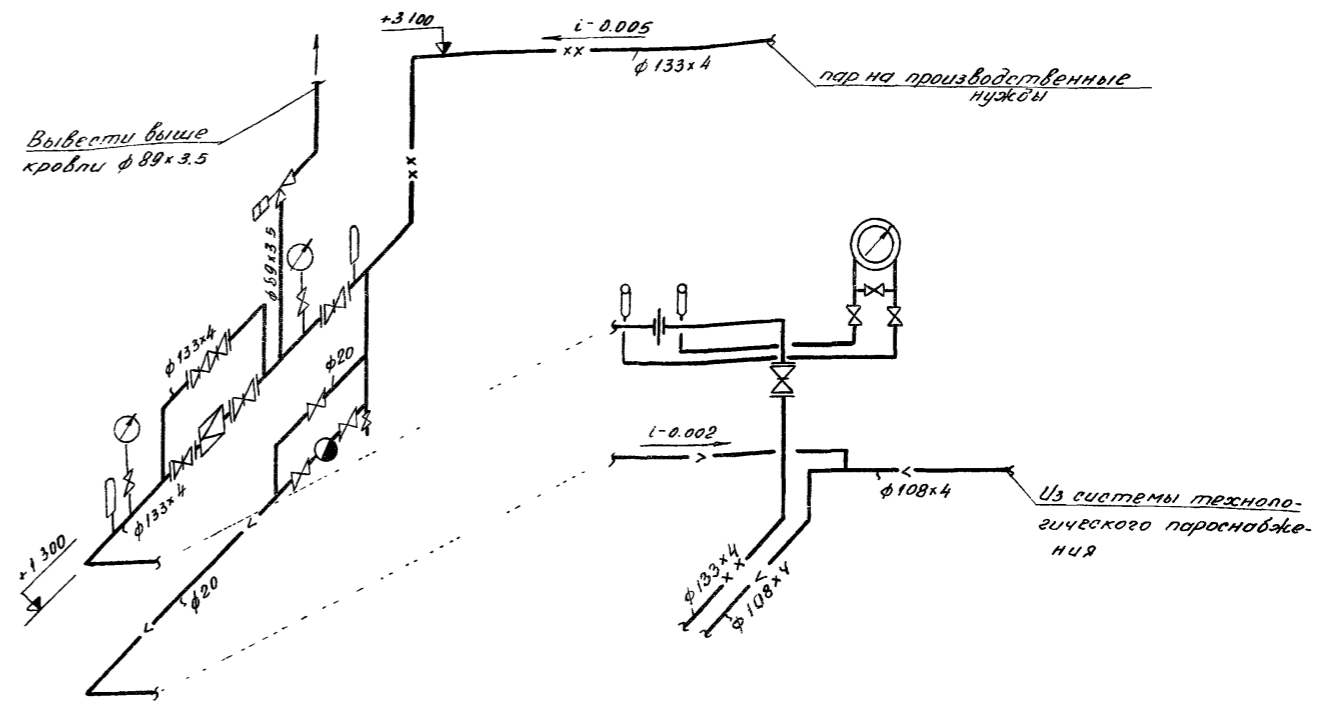
Копировать с 14-го листа

В.А. Гайдарь, главный инженер завода "Ильичабыт" с/зав	Производственный корпус	Тепловой проект 016-142
ГИПРОПРОМБЕЛЬСТРОИ в Саратове 1973г	Промтравадки	Альбом I
Монтажно-ремонтный завод № 15900 облгаз	Технологическое пароснабжение, эксплуатация оборудования, потребляющего пар	Лист ВС-24

План



АксонOMETрическая схема



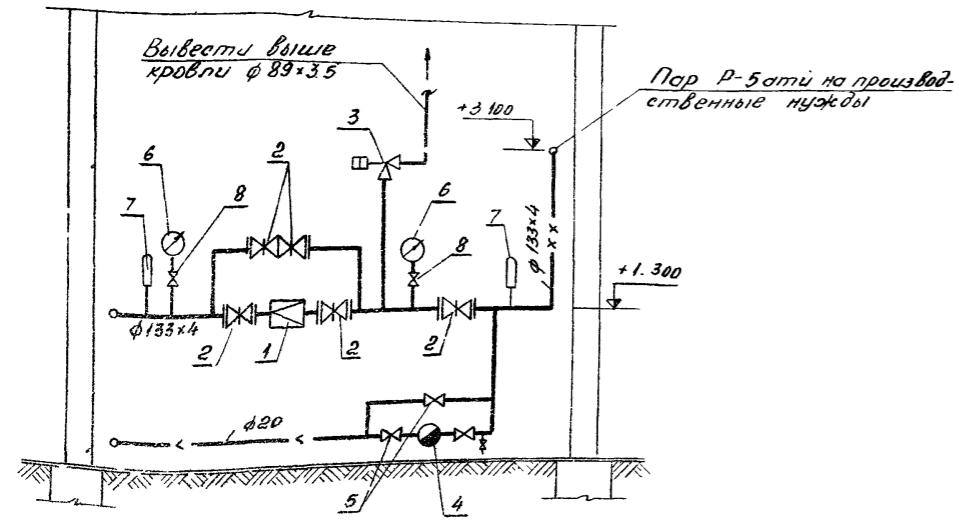
Экспликация оборудования

№ п/п	Наименование	Яч. размер	Примеч.
1	Клапан редукционный	125	184 25р
2	Задвижка фланцевая параллельная	125	304 6нж
3	Предохранительный клапан	125	174 30р
4	Конденсатоотводчик	15	454 12нж
5	Вентиль муфтовый	20	154 8бр
6	Манометр технический		200Т 8625-69
7	Термометр технический стеклянный		200Т 2823 59
8	Кран трехходовой	6	КТК
9	Диaphragма камерная	125	ДН 64
10	Манометр дифференциальный		200Т 3720 66
11	Конденсационный сосуд		

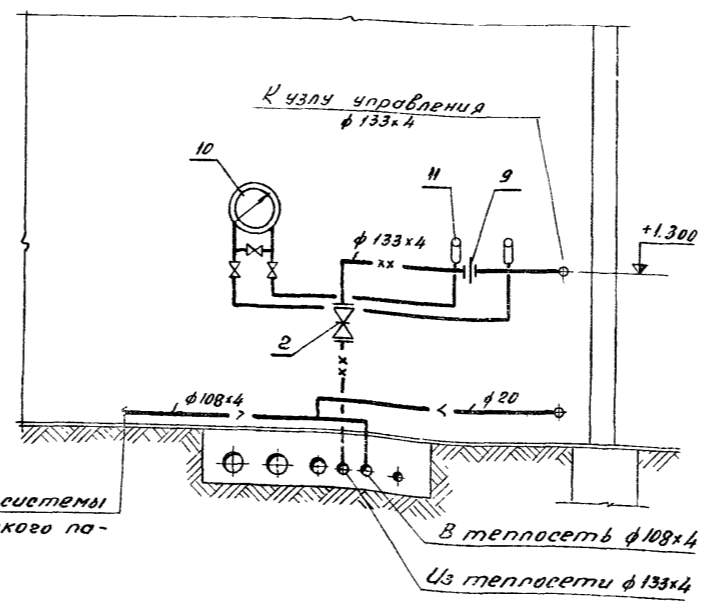
Примечания:

- Условные обозначения и примечания см. лист ВС-4.
- Спецификацию материалов см. лист ВС-7.

I-I



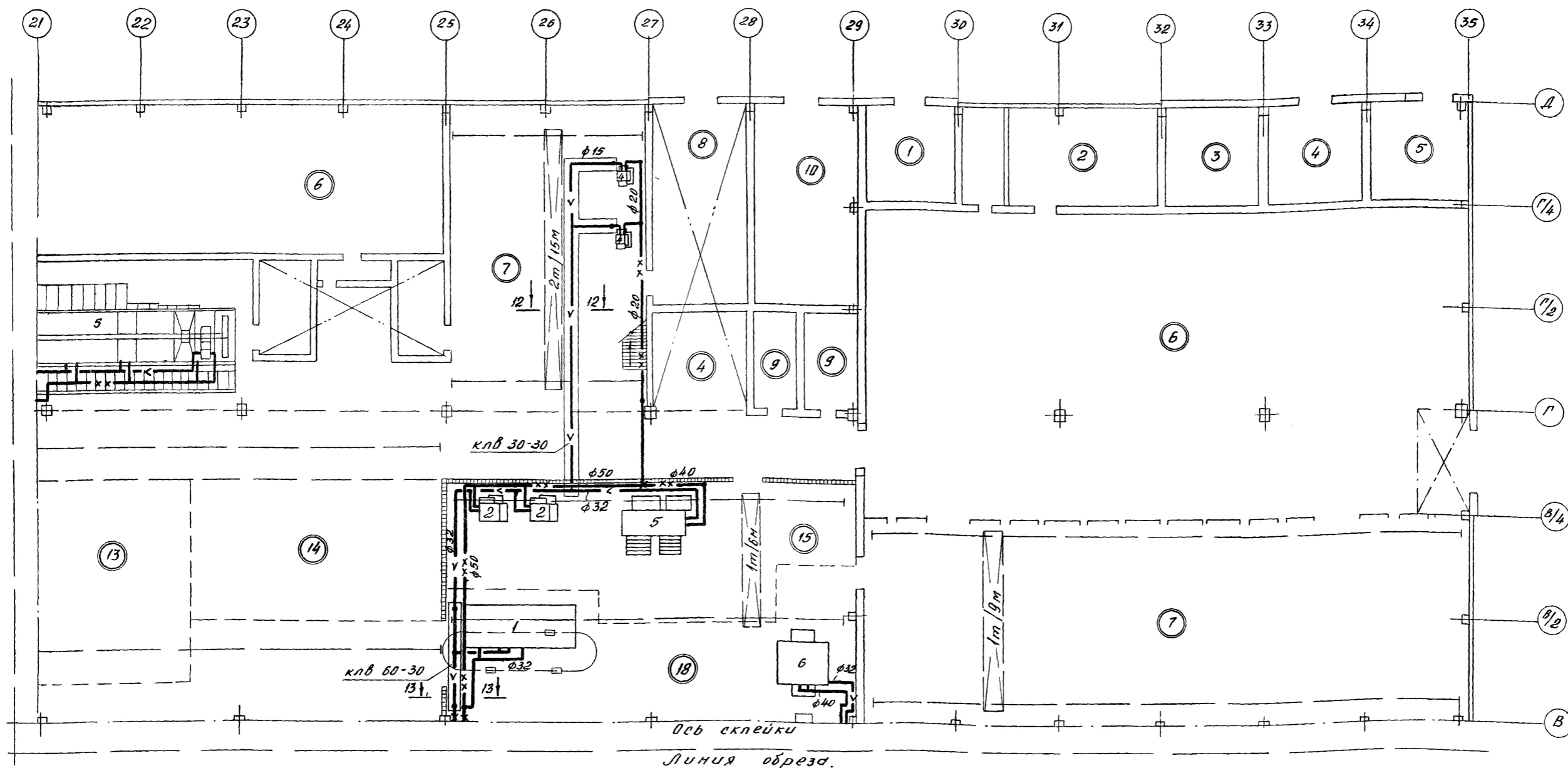
II-II



Конденсат из системы технологического пароснабжения

В. Союзсельхозтехника Завода Минипром СССР ГИПРОПРОМСЕЛСТРОЙ г. Саратов 1973г.	Производственный корпус	Типовой проект 816-142
	Промплавки.	Альбом I
Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год.	Технологическое пароснабжение. Паровый узел управления. План. Разрезы. АксонOMETрическая схема.	Лист ВС-25

Копирован с листа Андрея
 1. 11.11.1973

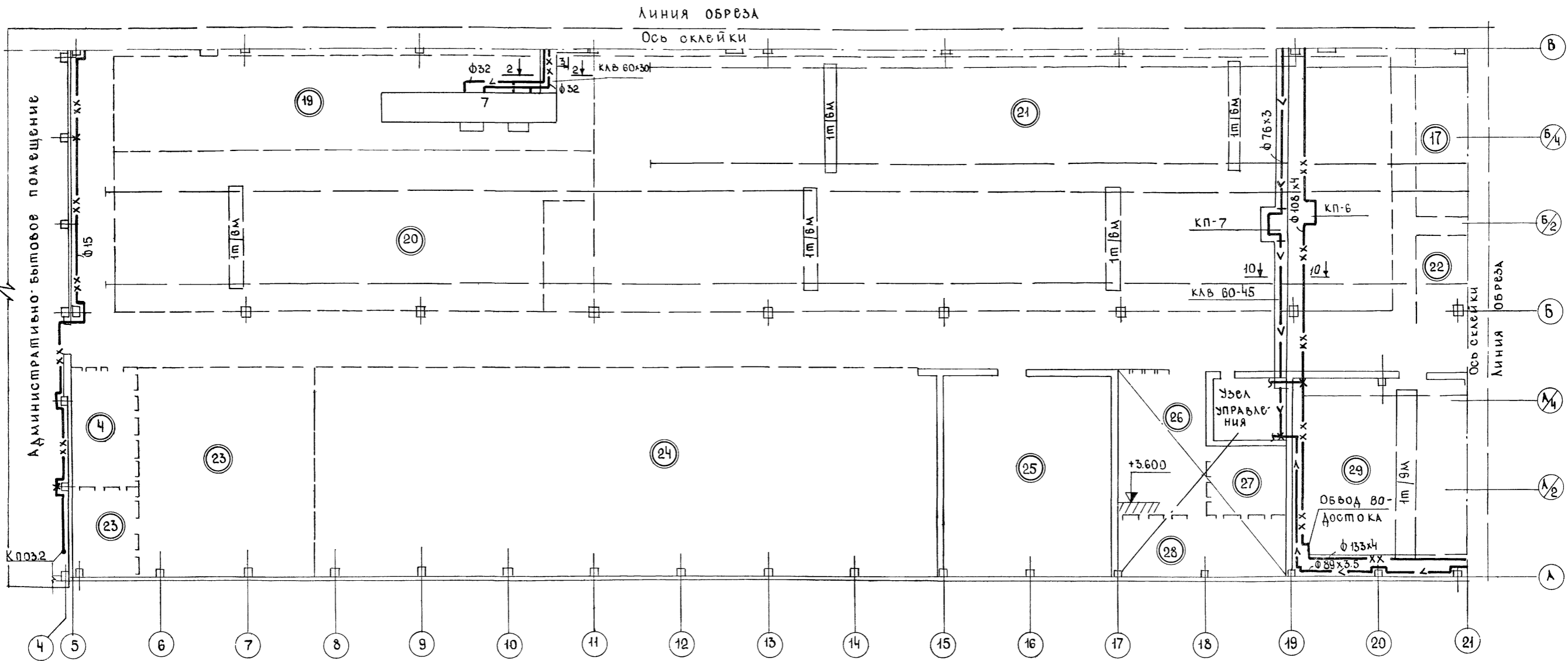


Экспликация участков

№ уч-ка	Наименование	Складские помещения
	Производственный корпус	
6	Участок окраски и сушки	1 Склад ремонтных химикатов и полимерных материалов
7	Участок консервации и упаковки двигателей	2 Участок проверки электрооборудования
8	Стальной участок	3 Распределительное устройство
4	Трансформаторная подстанция	5 Склад лакокрасочных материалов
9	Санитарный узел	4 Склад тарно-смазочных материалов
10	Участок приготовления краски	6 Склад готовой продукции
13	Участок ремонта блоков двигателя АМ-41	7 Склад запасных частей, основных и вспомога- тельных материалов
14	Участок входного контроля запасных частей	
15	Участок расконсервации запасных частей	
18	Разборочно-монтажный участок	

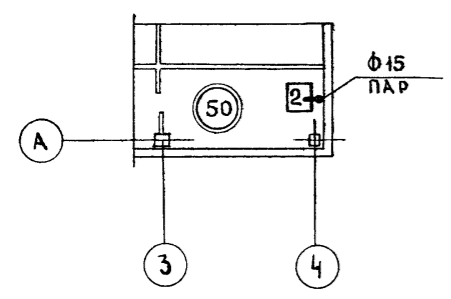
Примечание:
1. Сечение каналов см. лист ВС-31

В.В. Волосельский Совет Министров СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов 1973г.	Производственный корпус Промприводки. Технологическое пара- снабжение. План в осях 21-35; А-В.	Типовой проект 816-142 Альбом I Лист ВС-27
---	--	---



ЭКСПЛИКАЦИЯ УЧАСТКОВ

ПЛАН НА ОТМ. +3.300



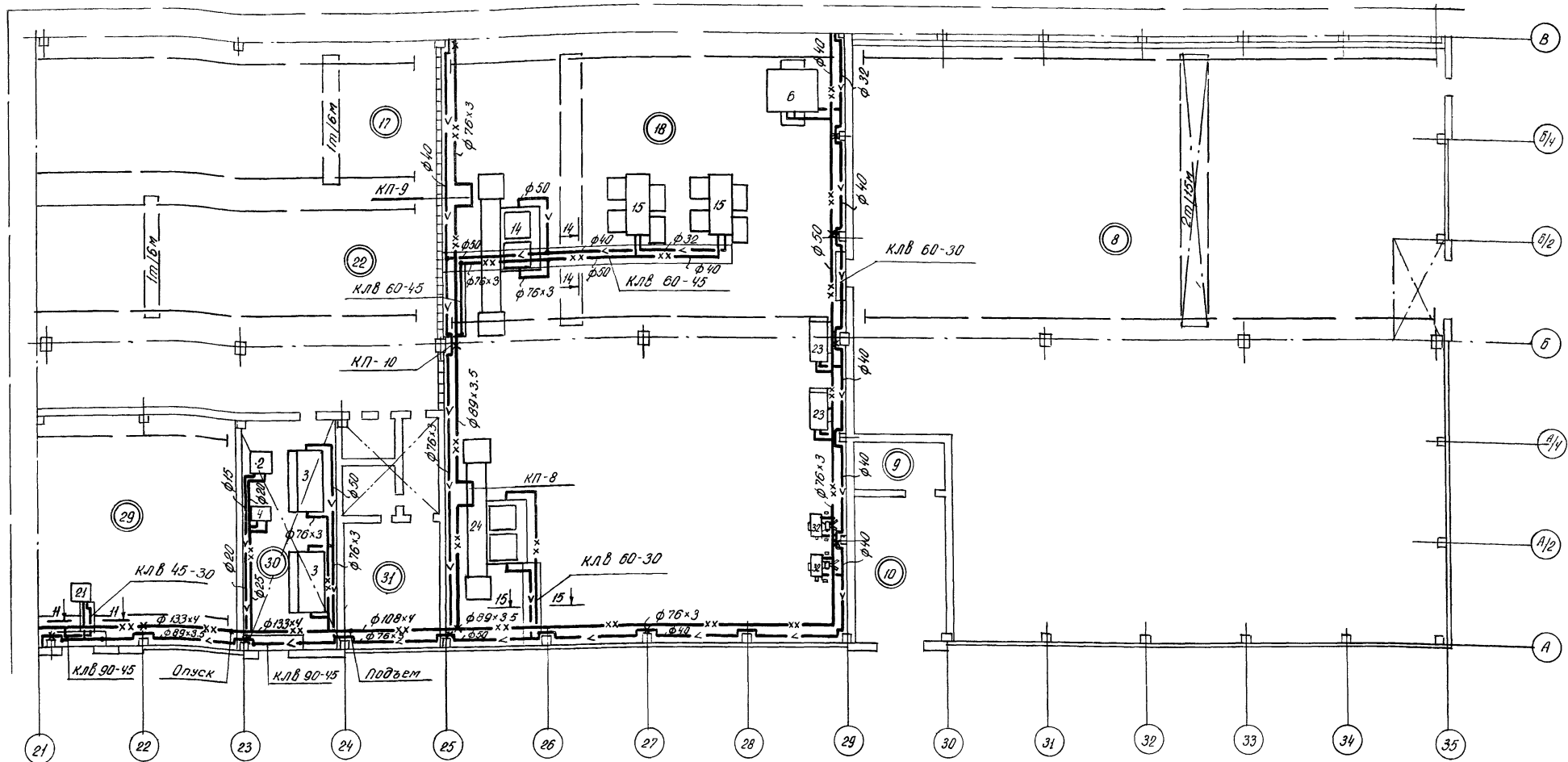
N участка	Наименование
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС	
19	Участок шлифовки базовых деталей
20	Участок ремонта и сборки пусковых двигателей
21	Участок ремонта базовых деталей
22	Склад деталей ожидающих ремонта и предварительная обработка деталей двигателей СМД-14, А-50, АМ-41
4	Трансформаторная подстанция
23	Инструментальный участок
24	Слесарно-механический участок
25	Гальванический участок

26	Инструментально-раздаточная кладовая
27	Участок испытания абразивных кругов
28	Заточный участок
29	Тепловой участок
Административно-бытовые помещения	
50	Помещение для обезвреживания рабочей одежды

Примечание:
1. Сечение каналов см. лист ВС-31.

Ст. инженер
 Кривошума
 Р.З. Бригады
 Л.С.С.
 Моралев
 Копировал
 Максимова

В.О. Саратовсельхозтехника Совет Министров СССР ГИПРОПРОМСЕЛСТРОИ г.Саратов 1973г. Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год.	Производственный корпус	Типовой проект 816-142
	Промпроводки. Технологическое паро- снабжение. План в осях 5-21 ; В-А	Альбом I
		Лист ВС-28



Экспликация участков.

№ участка	Наименование.	№ участка	Наименование.
	Производственный корпус		Складские помещения.
17	Участок дефектовки деталей.	8	Склад ремфранда.
18	Разборочно-мачный участок.	9	Верстатная
20	Склад деталей awaiting ремонта и предварительная обработка деталей двигателей СМД-14, Д-50, АМ-41	10	Зарядная аккумуляторов.
29	Тепловой участок.		
30	Участок приготовления охлаждающей и мощней жидкостей		
31	Участок приготовления оксидной мастики.		

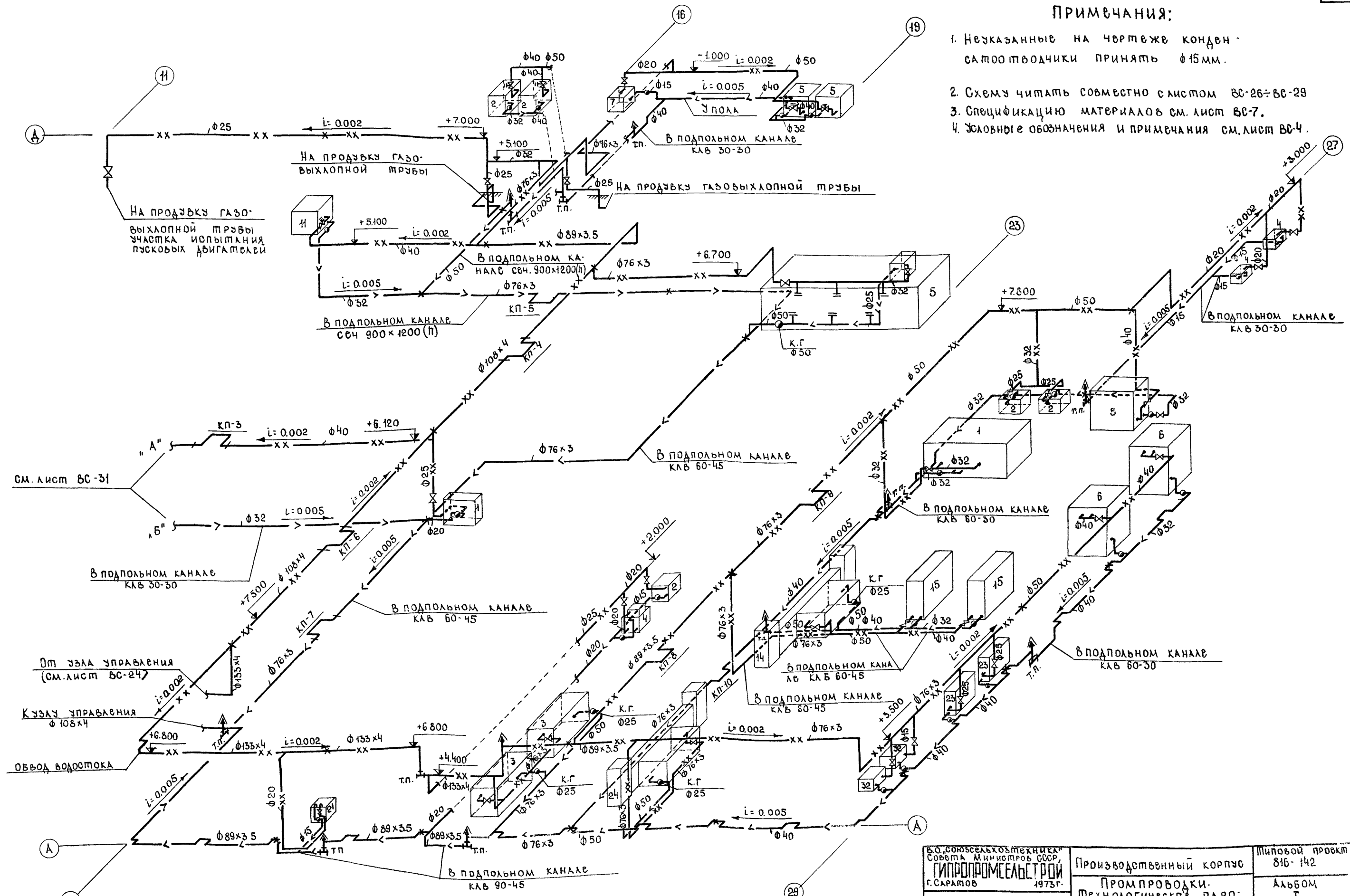
Примечание:
1. Сечение каналов см. лист ВС-31.

Рук. проектом: Жданов В. П.
 Рук. бригадой: Мухоморов В. П.
 Инженер: Крычкова Л. П.
 Инженер: Мухоморов В. П.

В.О. "Самсельхозтехника" Совета Министров СССР ПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов 1913г. Моторостроительный завод на 15000 двигателей в год	Производственный корпус Промпроводки. Технологическое паро- снабжение. План в осях 21-35, В-А.	типовой проект 816-142 Аллодам I лист ВС-29
---	--	--

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Неуказанные на чертеже конденсатоотводчики принять $\phi 15$ мм.
2. Схему читать совместно с листом ВС-26-ВС-29
3. Спецификацию материалов см. лист ВС-7.
4. Условные обозначения и примечания см. лист ВС-4.



Исполнитель	КОНЮШИКИНА
Проверенный	Сем
Составитель	КРЮЧКОВА
Инженер	Сем
Мастер	Сем
Старший инженер	Сем

В.О. союзсельхозтехника Совет Министров СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов 1973г.	Производственный корпус Промпроводки. Технологическое паро- снабжение. Аксономет- рическая схема в осях 1-29, А-А.	Типовой проект 816-142 Альбом I лист ВС-30
--	---	---

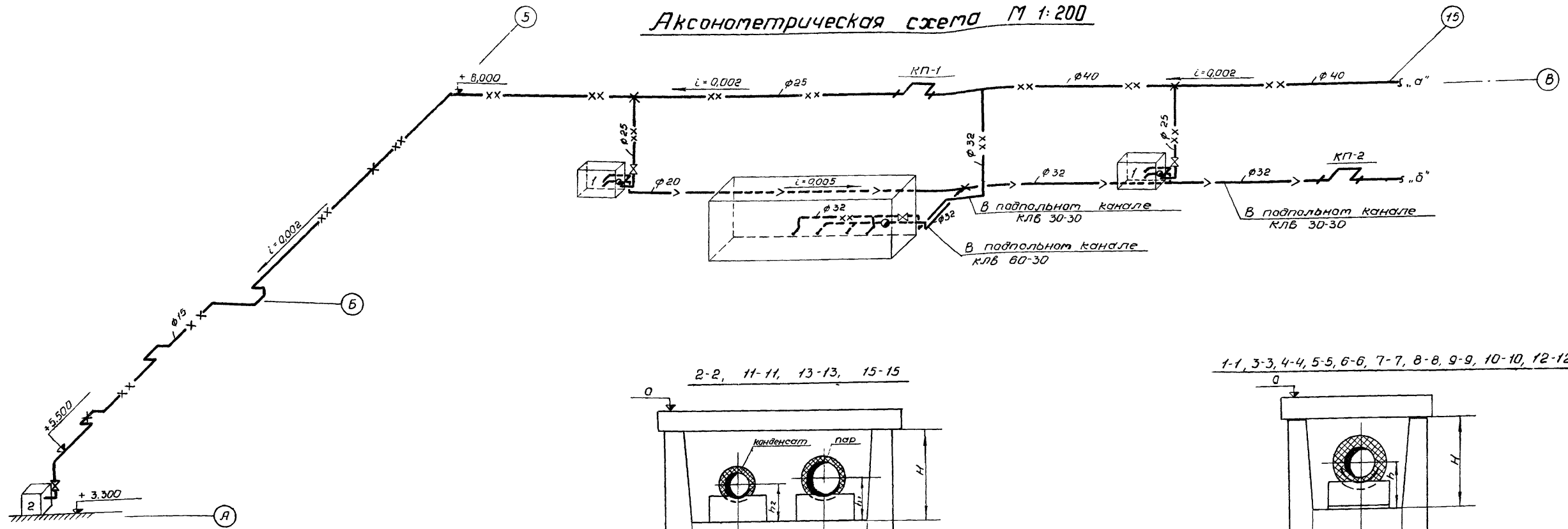
см. лист ВС-31

От узла управления
(см. лист ВС-24)

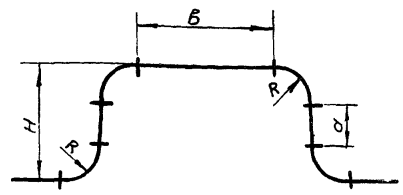
К узлу управления
 $\phi 108 \times 4$

Обвод водостока

АксонOMETрическая схема М 1:200



Компенсатор П-образный



Размеры П-образного компенсатора

№ компенсатора	Тип	φ	R	H	a	b	$\frac{\Delta X}{2}$
КП-1	I	25	128	880	624	1248	34
КП-2	I	32	152	1100	796	1592	41
КП-3	I	40	180	1020	660	1320	34
КП-4	I	108x4	432	1080	216	432	19
КП-5	I	76x3	304	930	322	644	16
КП-6	I	108x4	432	1080	216	432	23
КП-7	I	76x3	304	930	322	644	24
КП-8	I	89x3,5	356	1000	288	576	17
КП-9	I	76x3	304	930	322	644	17
КП-10	I	76x3	304	1150	542	1084	34

2-2, 11-11, 13-13, 15-15

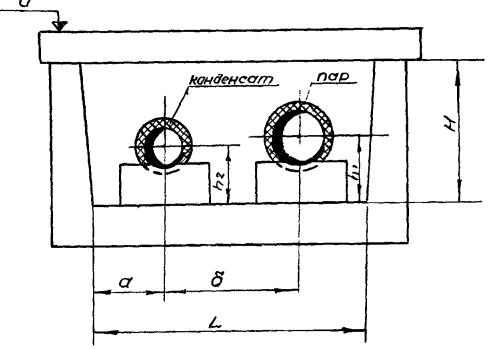


Таблица размеров сечений каналов

№ сечения	φ пар	φ канд.	a	b	h1	h2	L	H
2-2	32	32	160	280	125	125	600	300
11-11	20	15	120	210	117	115	450	300
13-13	40	32	160	280	128	125	600	300
15-15	76x3	50	160	280	142	134	600	300

1-1, 3-3, 4-4, 5-5, 6-6, 7-7, 8-8, 9-9, 10-10, 12-12

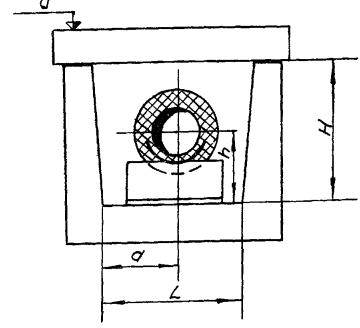
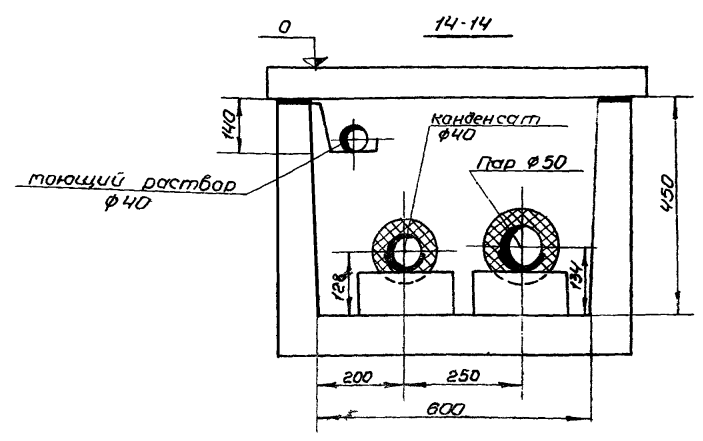
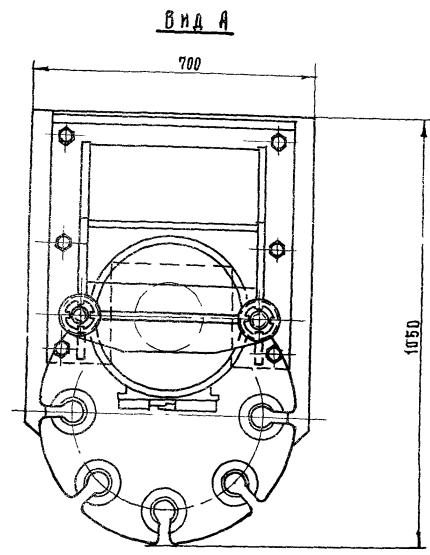
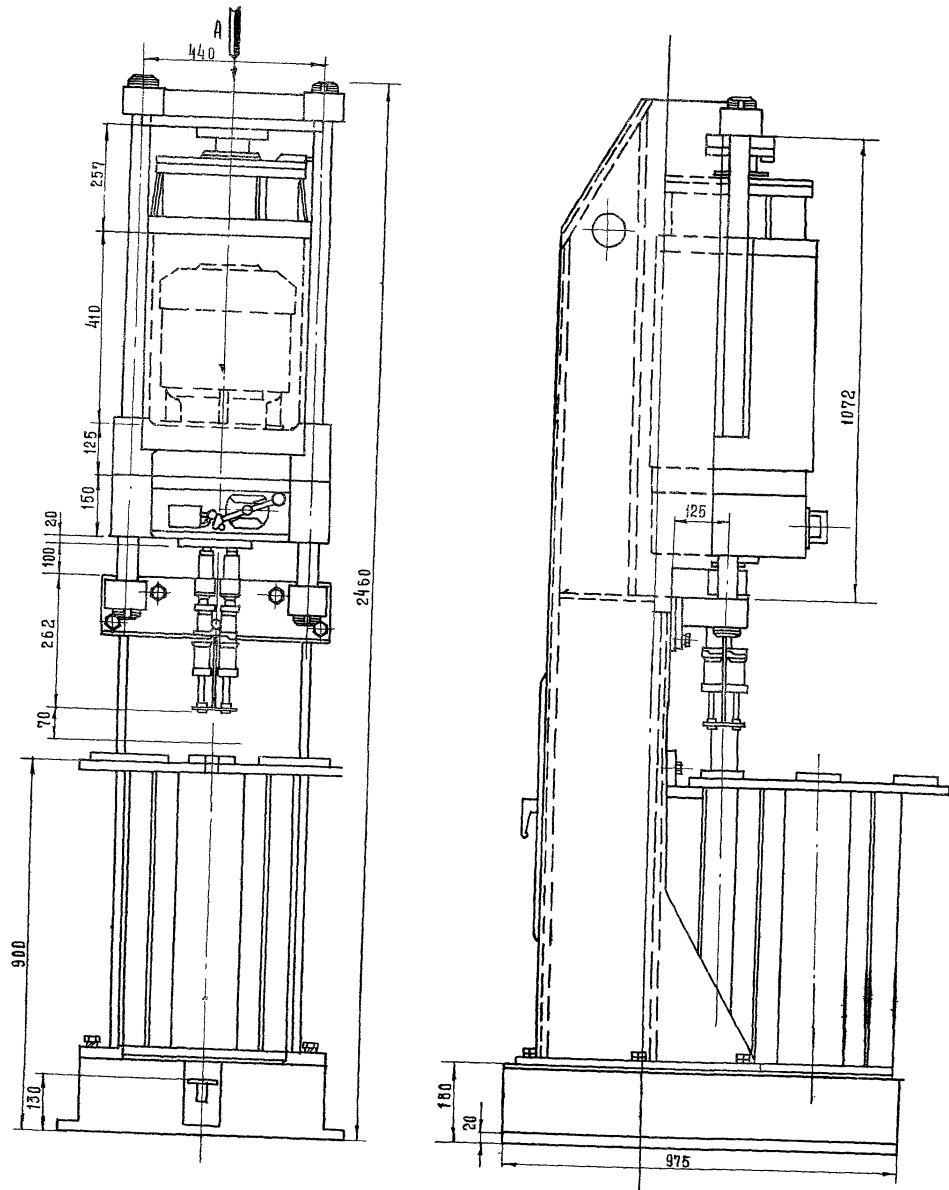


Таблица размеров сечений каналов

№ сечения	φ пар.	φ канд.	h	a	L	H
1-1	—	20	117	150	300	300
3-3	32	—	125	150	300	300
4-4	—	32	125	150	300	300
5-5	—	32	125	150	300	300
6-6	—	32	125	150	300	300
7-7	—	76x3	142	300	600	450
8-8	—	76x3	142	300	600	450
9-9	—	50	134	150	300	300
10-10	—	76x3	142	300	600	450
12-12	—	15	115	150	300	300

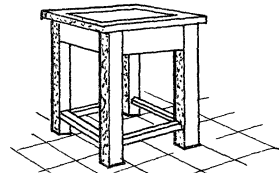
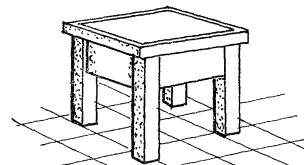


В.О. Союзсельхозтехника Совета Министров СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ в. Саратов 1973г. Матаремонтный завод на 15000 двигателей в год	Производственный корпус	Типовой проект 816-142
	Промработки	Альбом I
	Технологическое паро-снабжение. АксонOMETрическая схема в осях 5-15; А-В. Сечения каналов	Лист 3С-31



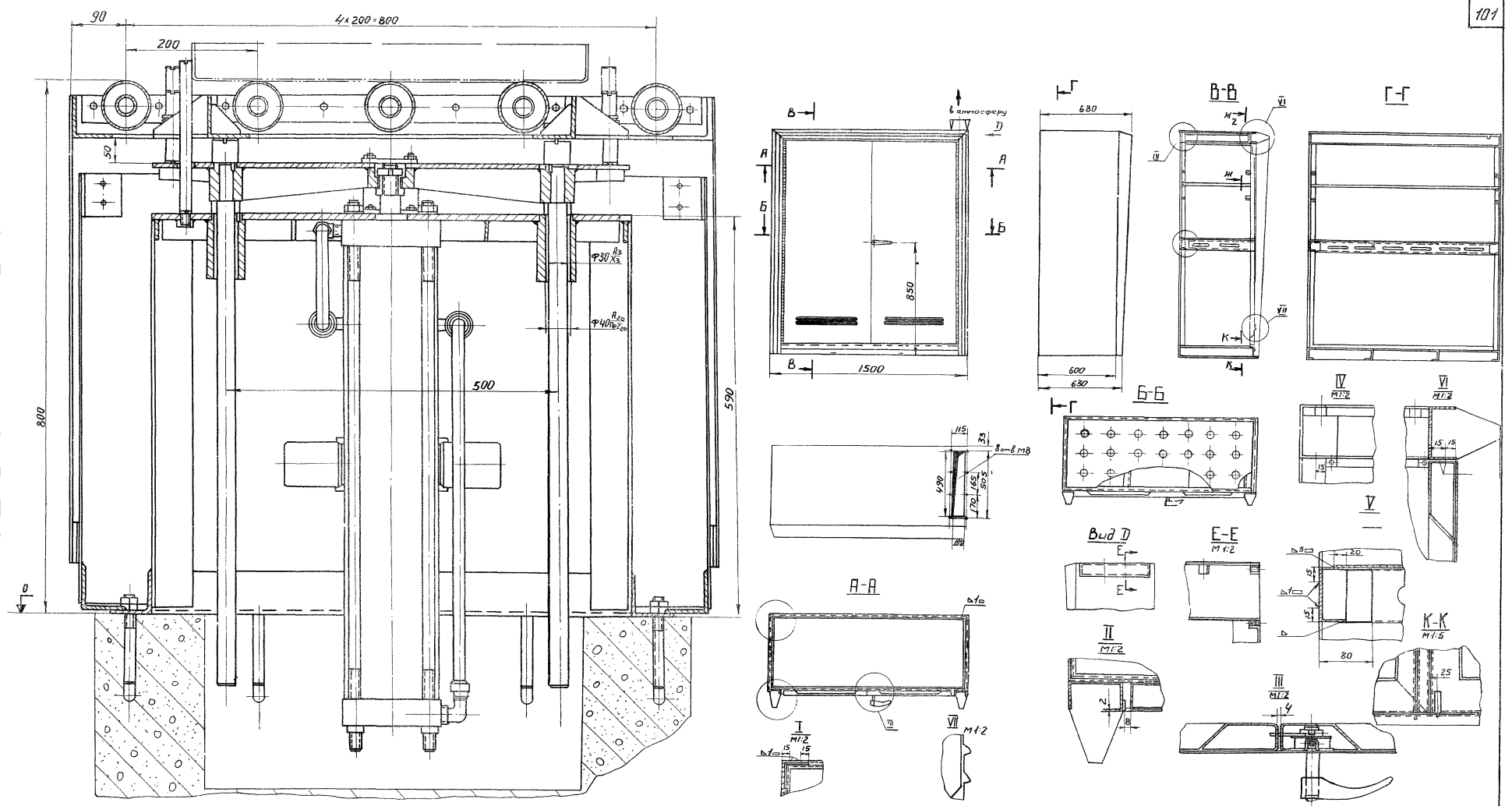
Станок для сборки распревала С-89
(калькодержатель - СКБ Э-дм, Серп и молот г. Харьков)

Наименование	Габариты в мм	Технические данные
Столы-подставки низкие - 88346 (Калькодержатель - Гипронии)	Длина 400, 500, 600 Ширина 400, 500, 600 Высота 500 сечение ножек 60x60 крышка толщ 30	Материал: сосна, облицованная ножевой фанерой дуба. Крышка щитовая досчатая клееная. Ножки массивные, клееные из двух-трех слоев. Столы, как подставки, рассчитаны под настольное оборудование весом до 200-250 кг. Отделка: светлым нитролаком
Столы-подставки высокие	Длина: 600, 700, 800 ширина: 600, 700, 800 высота: 600, 760, 800 сечение ножки 80x80 крышка: толщина 35	Материал: сосна, облицованная ножевой фанерой дуба. Крышка щитовая досчатая клееная. Ножки клееные из двух-трех слоев. Столы, как подставки, рассчитаны под настольное оборудование весом до 100-150 кг. Отделка: светлым нитролаком



ПОДПИСАЛ: А.А. КОЗЛОВ
 ПРОЕКТИРОВАЛ: А.А. КОЗЛОВ
 ИНЖЕНЕР

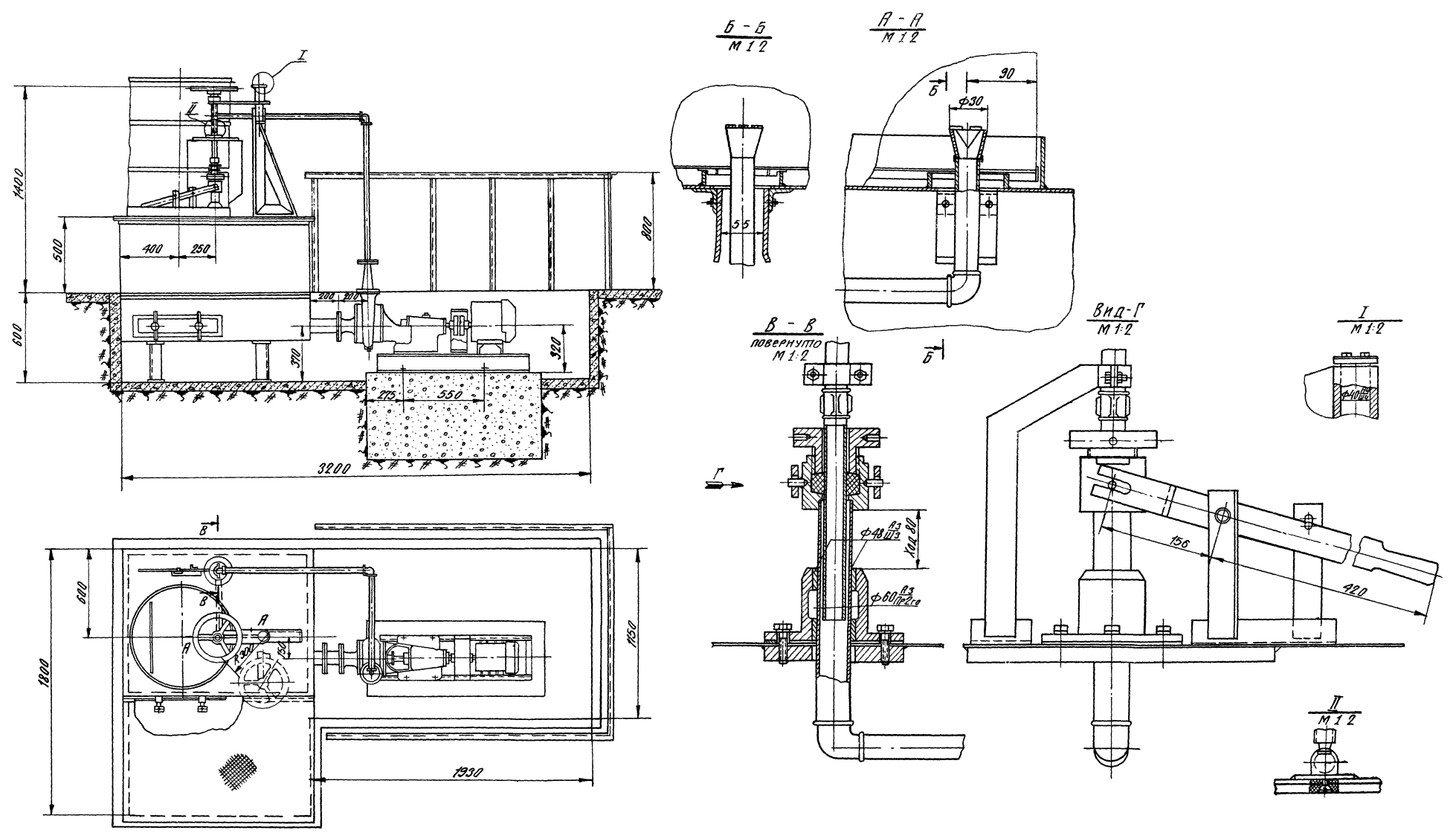
Советская Федерация Совет Министров СССР ГИПРОПРОМСТРОЙ г. Саратов 1974г. Мотороремонтный завод № 15000 двигателей в год	Общие виды нестандартизированного	Тяговый проект 816-142
	Оборудование (справочный материал). Марка С-89, 88346.	Альбом I
		лист Т-63



Стол подъемный пневматический
 Q = 0,2 т. 811.026.00.00.00
 (калькодержатель - ВПКТИ Стройдормаш)

Шкаф для хранения лакокрасочных
 материалов ПЛ 36.159
 (калькодержатель - Гипролакокраскокрытие)

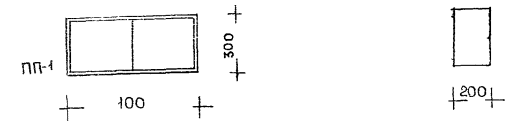
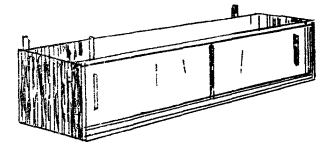
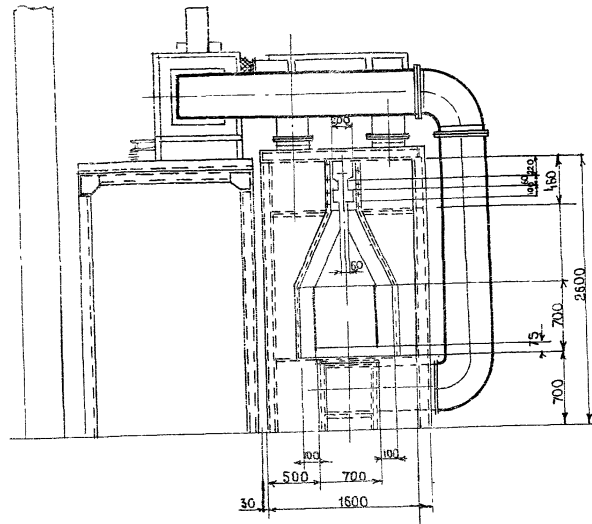
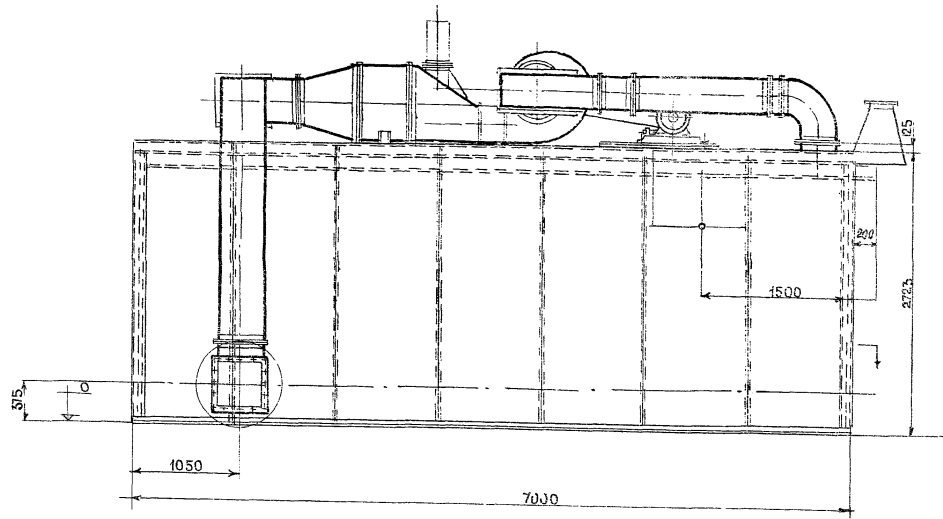
Госзаказательница Советов Министров СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ соратов 1973 год Мотаремонтный завод на 15000 обьектов в год	Общие виды нестандартизированного оборудования (справочный материал) Марки: 811.026.00.00.00. пл. 36.159	Типовой проект 816-142 Альбом I Лист 7-64



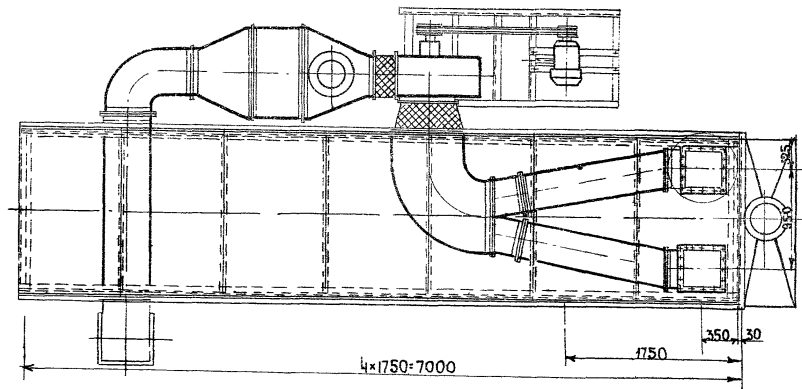
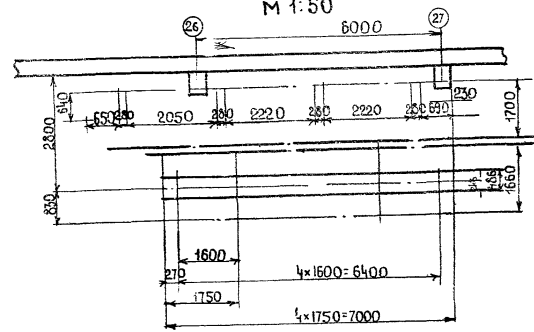
Установка для мойки бочек и бидонов от свежей краски 63-265-0-0.
(Калькодержатель - НИИПМ г. Ростов-на-Дону).

Инженер
 А.И. Сидоров
 Конструктор
 Л.А. Колесник
 Ведущий инженер
 В.В. Сидоров

Союзсельхозтехника Советский Министрострой ГИПРОДОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ 1973г. Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год.	Общие виды нестандарт- низированного оборудования (справочный материал). Марка: 63-265-0-0.	Типовой проект 816-142 Альбом I Лист Т-65
---	--	--



План
расположения крепежных отверстий
камеры сушильной
М 1:50

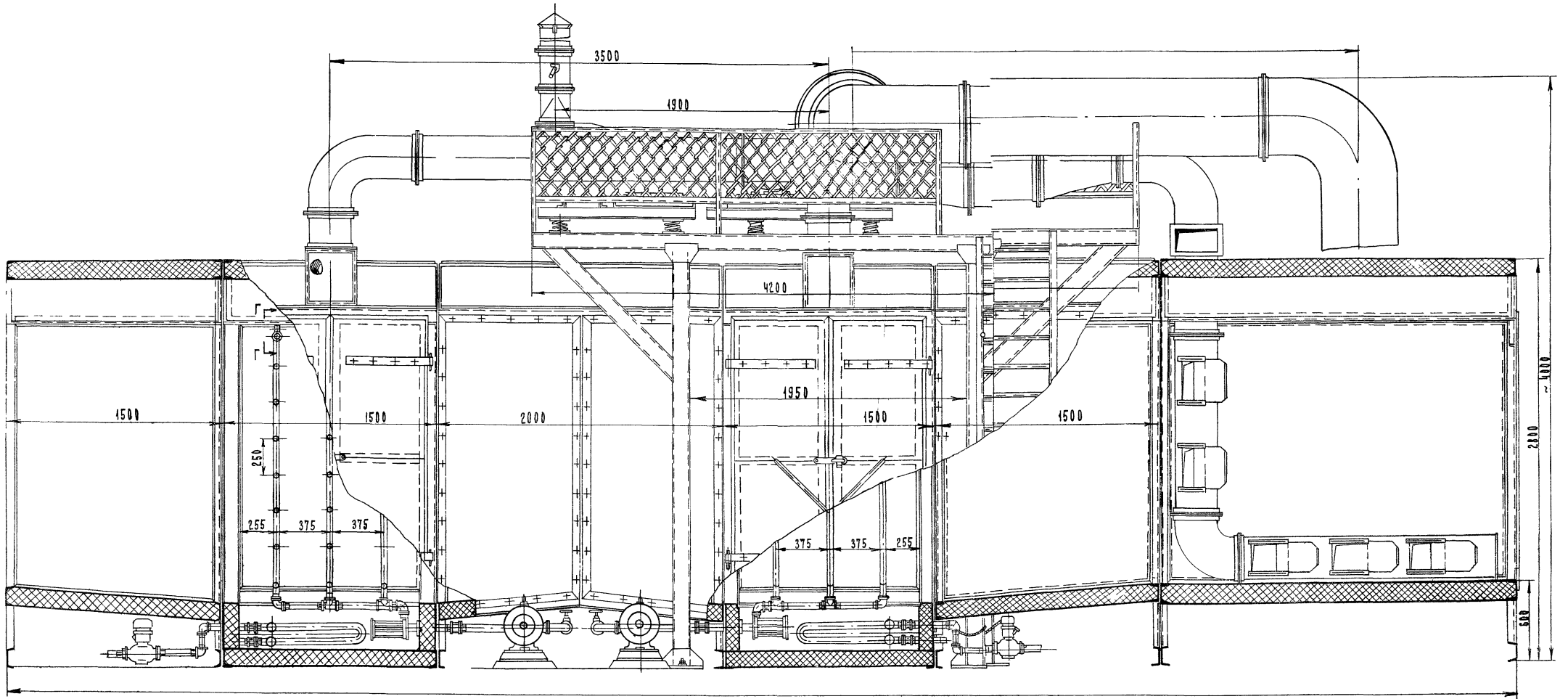


Полка настенная для инвентаря и при-
прав ПП-1
(калькодержатель - Гипропромг)

Одноходовая конвейерная сушилка для сушки дсталеи
после мойки С-3321.04-100-100
(калькодержатель - Оргстанкинпром)

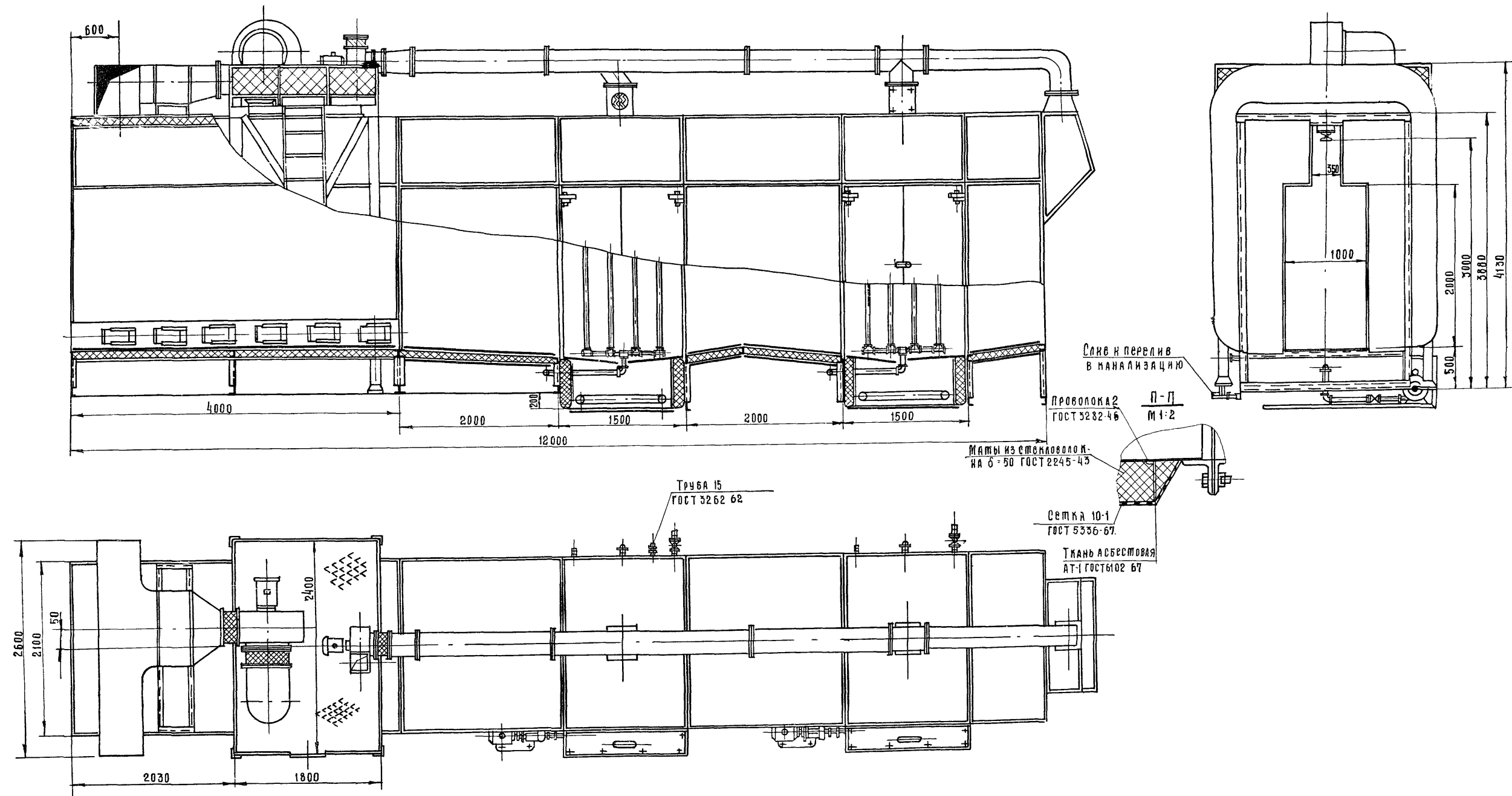
Союзсельхозтехника Совеста Министров СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ 1974 г. Мотороремонтный завод на 15000 дви- гатслей в год	Общие виды нестандартизированного оборудования (справочный материал) марки: С-3321.04-100-100 ПП-1.	Типовой проект 816-142
		Альбом I
		Лист Т-66

Исполнитель: ИСПЕЧАТОВА
 Копироваль: ИСПЕЧАТОВА
 Копироваль: КОЗЛОВА
 Копироваль: КОЗЛОВА



МАШ. ПРО. ДИРЕК. КОЛЛЕКТИВ. КОМПЬЮТЕР. ПРОЕКТИРОВАНИЕ. КОЛЛЕКТИВ. ПРОЕКТИРОВАНИЕ.

ГОС. ПРОМ. СТРОИТЕЛЬСТВА МИНИСТРОВО-ПРОМ. СТРОИТЕЛЬСТВА ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ, 1975 ГОД ИЖОБРЕМЕНИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД НА 15000 ДВИГАТЕЛЕЙ 8 год	ОБЩИЕ ВИДЫ НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ (СПРАВочный МАТЕРИАЛ) МАРКА - 85Б. 084. 00000	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 816 - 142
		АЛБОМ I
		Лист Т - 67

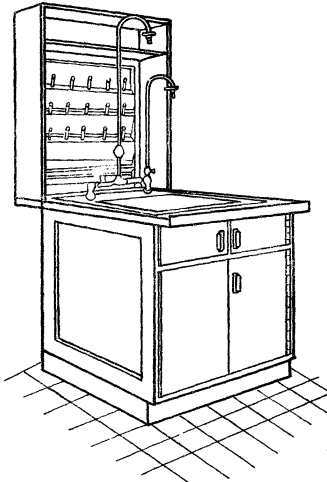


Агрегат обезжиривания
856.135.00.00.00.
 (Калькодержатель - вкати стройдормаш)

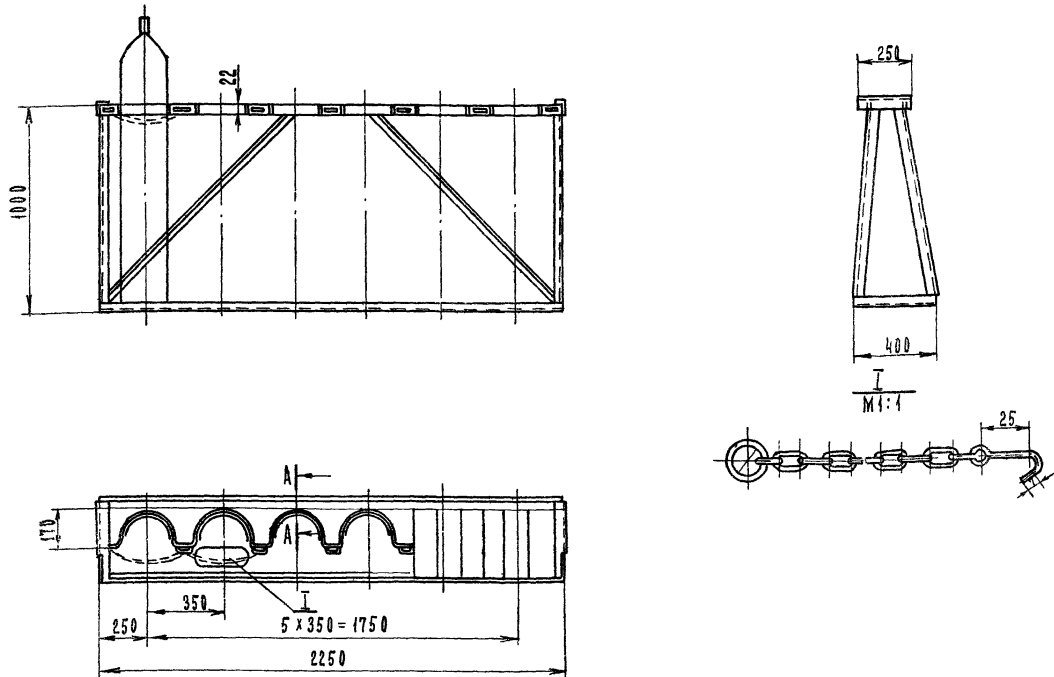
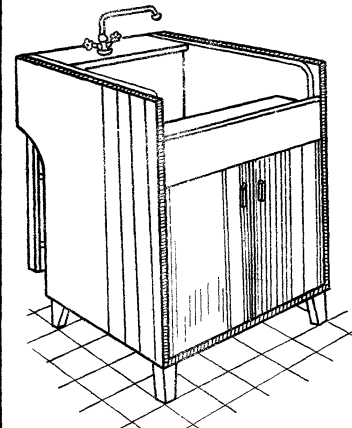
ПРОШИНА
 Шурф
 КОПРОВАЛ
 СЕРЫЯКОВА
 ДАВЛАН
 КОСЛОВА
 Л. П. МА
 О. А. МА
 И. А. МА

СССР Советского Союза ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов 1974 г. Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Общие виды нестандартизированного оборудования (справочный материал) Марки: 856.135.00.00.00	Типовой проект 816-142 Альбом I Лист Т-68

Наименование	Габариты в мм	Технические данные
Тумба с лабораторной раковиной и надстройкой 105144 (калькодержатель - Гипронии)	Тумбы: Длина - 680 Ширина - 850 Высота - 500 Надстройки: Длина - 680 Ширина - 200 Высота - 360 Общая высота 1860	Конструкция тумбы и надстройки щитовая из стальной плиты. Все изделие состоит из тумбы, крышки, надстройки со стекляной полкой и сушильной доской. В тумбу вмонтирована лабораторная раковина. В надстройку вмонтирована сушильная доска с полками для колб и пробирок со сливным металлическим лотком. Санитарно-техническая часть тумбы с подводкой горячей и холодной воды с установкой лабораторной раковины выполняется отдельно от тумбы. Конструкция крепления сантехнические предусмотрена на специальных металлических стойках, закрепленных на болтах к полу без крепления к стене. Отделывается тумба светлым нитролаком под натуральный цвет дуба. Верх крышки и передний цоколь тумбы оклеить линолеум. Кромки надстройки и плоскости доски оклеить слоистым пластиком под основную окраску.

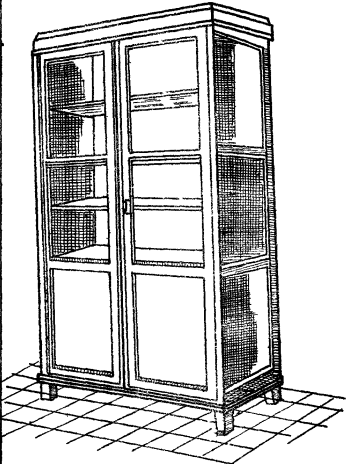


Наименование	Габариты в мм	Технические данные
Тумба с лабораторной раковиной 105144 (калькодержатель - Гипронии)	Общие: Длина - 650 Ширина - 660 Высота - 900 Раковины с плитой: Длина - 600 Ширина - 640 Высота - 370 Смеситель настольный с верхней камерой смешения и центральной подводкой воды тип см-м-в ксеб ГОСТ 7942-56 с расходом воды на тумбу 0,07 литр в сек	1. Тумба с лабораторной раковиной щитовой конструкции из стальной плиты толщ. 22 мм. 2. Боковые щиты тумбы между собой соединяются днищем, царгой и внешними средником на шипах с каеем. 3. Тумба имеет две дверки на роликовых петлях с деревянными ручками - кободичками. 4. Тумба закрывает лабораторную раковину и имеет в нижней части эстип от стены для пропускя тубы воды и канализации. 5. Раковина лабораторная принята тип 2060.040 по 25 по ту ипсжссср - 22-54 с самоотъемальным креплением на металлическом сварном кронштейне. Стойки кронштейна из углока крепятся к стене болтами во втулке с резьбой. 6. Втулка тумбы - нитролак под основную окраску. Кромки и ручки кронштейна окрасить нитролаком.

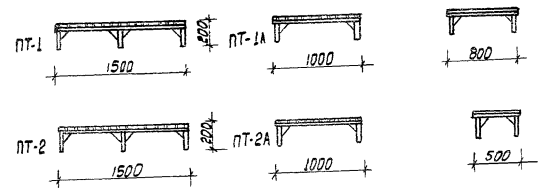
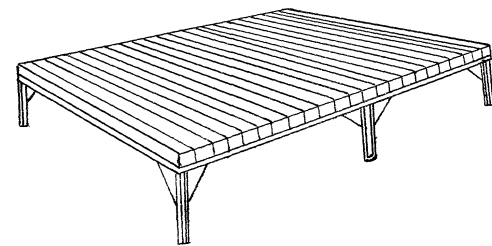
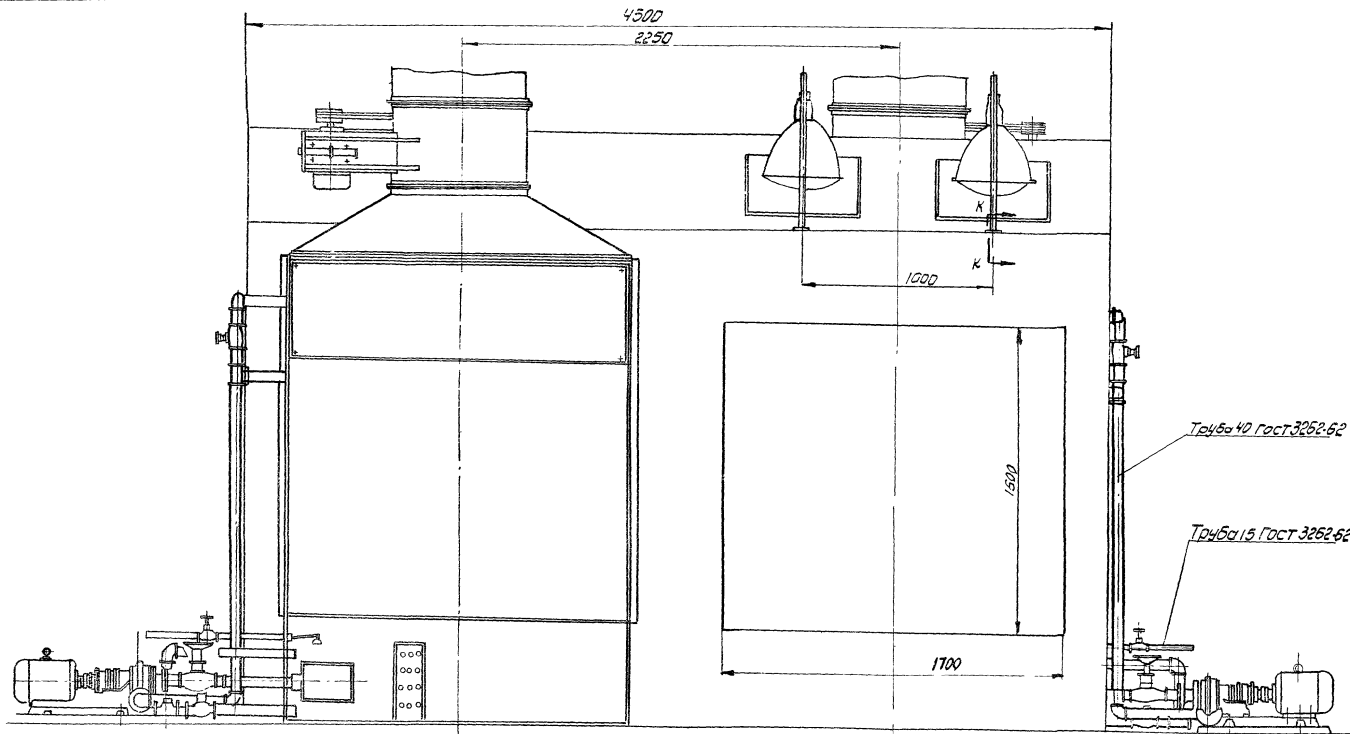


Рампа для баллонов с азотом 63-398-0-0 (калькодержатель - НИИТМ г. Ростов-на-Дону)

Наименование	Габариты в мм	Технические данные
Шкаф для хранения реактивов 99643 (калькодержатель - Гипронии)	Общие: Длина - 1200 Ширина - 400 Высота - 2250 Высота ножек 140	Шкаф рамочной конструкции с равными углами, разборный. Дверки общие на подпятниковых петлях. Верхняя часть дверей - остекленная, нижняя - глухая фанерчатая. Шкаф имеет 5 передвижных полок на зубчатых угловых стойках. Изготавливается из сосны с облицовкой и обработкой дубом (массивом и ножевой фанерой). По желанию заказчика шкаф можно изготовить из дерева хвойной породы под окраску нитроэмальными красками светлых тонов.

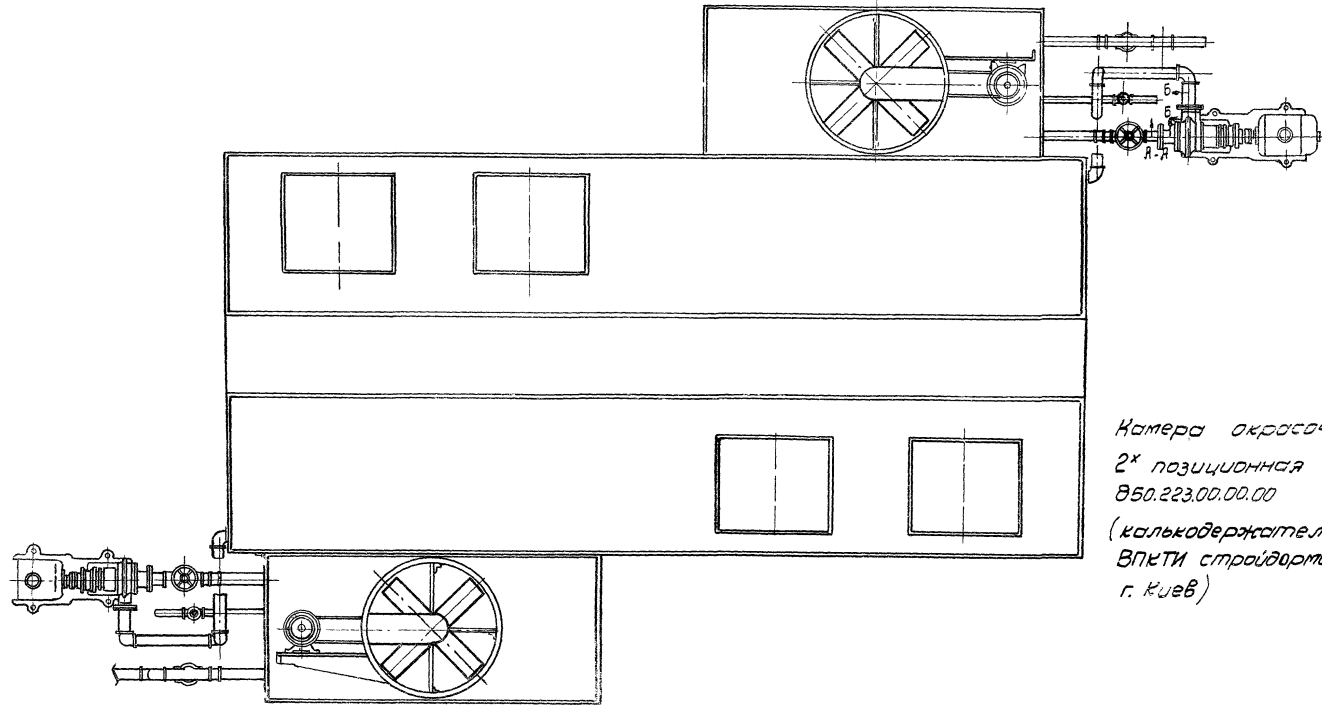


<p>СООБЩЕНИЕ</p> <p>Гипропромсельстрой</p> <p>г. Саратов 1975 год</p> <p>Моторемонтный завод на 15000 двигателей в год</p>	<p>Общие виды</p> <p>нестандартизированного оборудования</p> <p>(справочный материал)</p> <p>Марка: 63-398-0-0</p> <p>105144, 99643</p>	<p>Типовой проект</p> <p>816-142</p> <p>Альбом</p> <p>I</p> <p>Лист</p> <p>T-69</p>
--	---	---



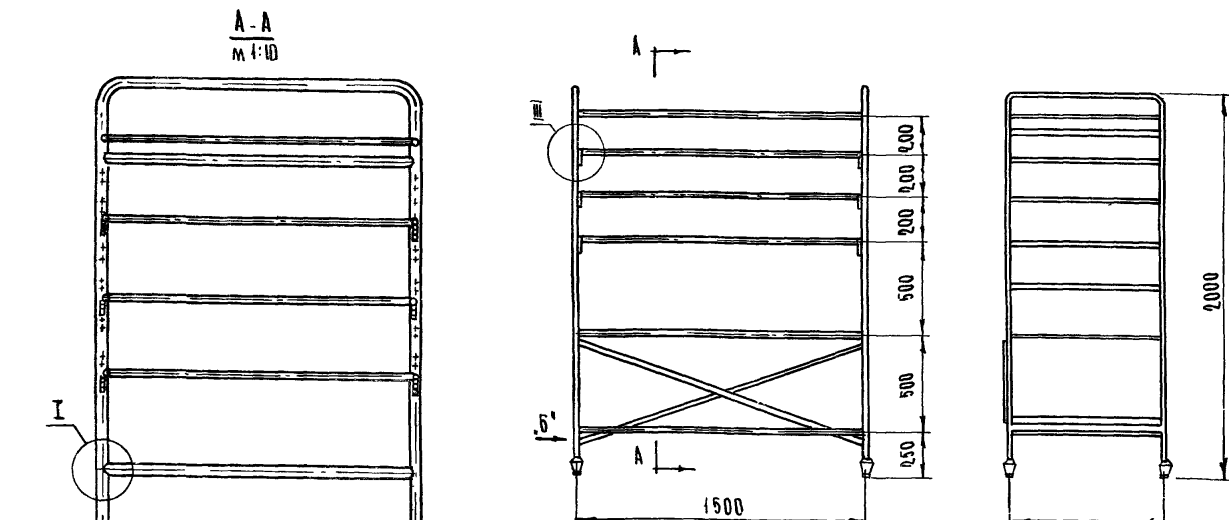
Подтоварник металлический
ПТ-1А (калько-держатель-
Гипротора)

Камера окрасочная
2х позиционная
850.223.00.00.00
(калькодержатель
ВПКТИ стройдетали
г. Киев)



<p>Саратовская техника Совета Министров СССР ГИПРОПРОМСТРОЙ г. Саратов 1974 год Моторремонтный завод на 15000 об/м. гостелей 6 год.</p>	<p>Общие виды нестандартизован- ного оборудования (справочный материал) Марки: 850.223.00.00.00. ПТ-1А</p>	<p>Типовой проект 815-142 Львов I Лист Т-70</p>
---	--	---

Проект: Козлова, Колосов, Вет. Инженеры



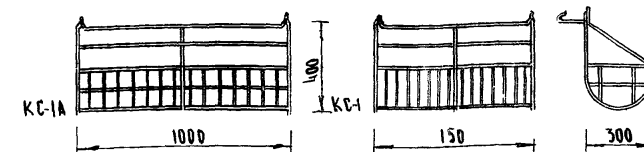
Примечание

Узлы I-III
Возможна перестановка верхних полок с шагом 300 мм, с учетом удаления одной полки. Отделка - молотковая эмаль серого цвета.

Общий вес ≈ 106 кг

№ поз	Обозначен	Наименование	К-во	Материал	Л. А.	Ш. П.	Т. О. А.	Е. А.	Объем
				Материал	Размеры в мм			Вес в кг	
6	ГОСТ 1489-62	Винт М6×40	4					0,008	0,036
7	ГОСТ 5915-62	Гайка М6×40	8					0,008	0,32
6	ГОСТ 1490-62	Винт М6×40-0Н	48	ГОТОВОЕ ИЗДЕЛИЕ				0,008	0,384
5	СЖ-1-69-01	Буж	12	СБОРОЧН				0,3	3,6
4	ГОСТ 1475-52	Винт М6×35 СН	24	ГОТОВОЕ ИЗДЕЛИЕ				0,010	0,240
3	СЖ-103-00	Полка	6		1458	890	25	0,9	59,4
2	СЖ-1-08-00	Рабтяжка	1		1653	640		4,9	4,0
1	СЖ-1-91-00	Рама	2	СБОРОЧН	2000	300	50	13,5	27,6
				Материал	Размеры в мм			Вес в кг	

Спецификация элементов и деталей



Кассета настенная для посадки КС-2 (калькодержатель - Гипроторг)

Стеллаж, стационарный общепроизводственный СЖ-1 (калькодержатель - Гипроторг)

Кабина состоит из трех секций

1. Секция. Цокольная часть. Сварная конструкция из углового железа. Полдеревянный, покрыт линолеумом. В углах в полу вентиляционные решетки - 4 шт.

2. Секция. Барьерная часть. Разборная конструкция шитового типа. Привертывается к полу цокольной секции. Нижняя часть пластиком. К одной стене прикреплен консольный стол мастера. Отдельно изготавливаются «стул-тумбочка» - 2 шт с откидными сиденьями сиденьями и замками.

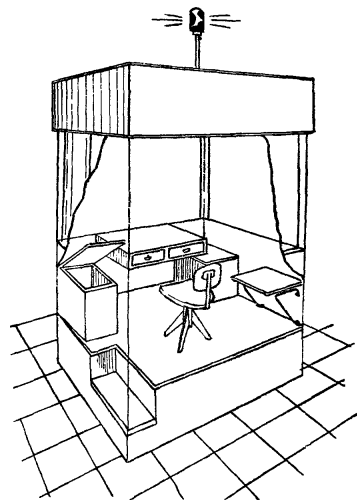
К барьерной части крепится каркас из угловой стали с ветровыми стеклами. Стекло «витринное». Дверь кабины движется на роликах. 3. Секция. Крыша кабины. Каркас из угловой стали. Снаружи покрыт гофрированным алюминием.

Каркас сверху покрыт кровельным железом. В крыше имеются вентиляционные отверстия с поворотными дисками заслонками. Вся конструкция легко собирается на рабочем месте.

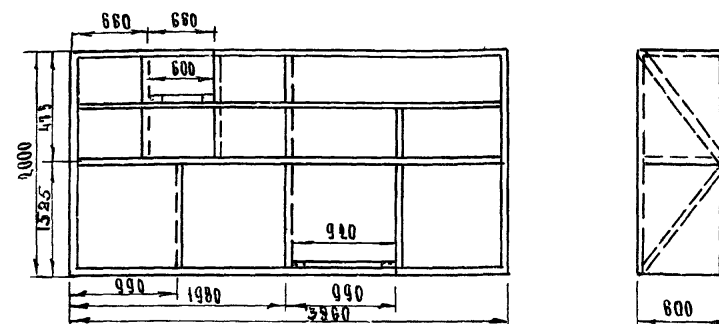
Габариты 1900×1350×2800 мм

Черт. СТД-00071

Вес 543 кг

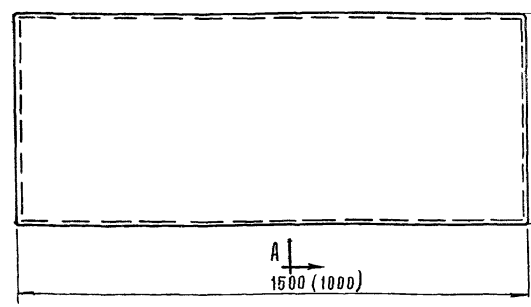
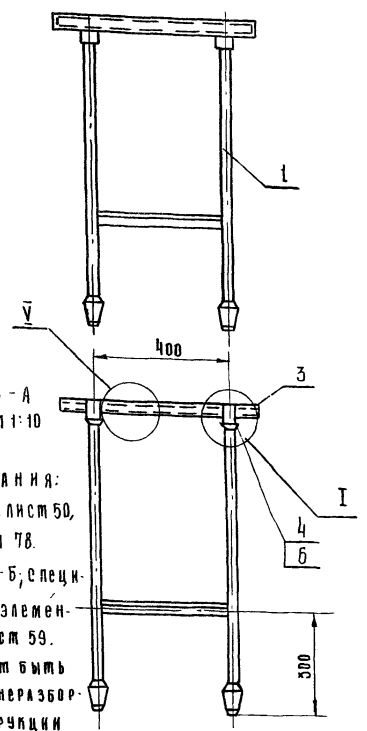
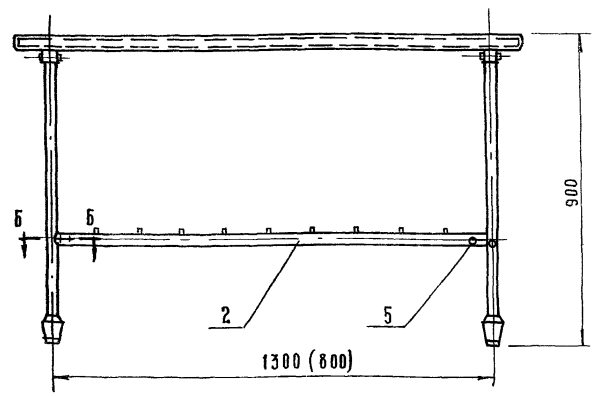


Кабина мастера закрытая (калькодержатель-ГЛЗ г. Москва)



Стеллаж для хранения химикатов С-372203 (калькодержатель - ОРГСТАНКИНИРОМ г. Москва)

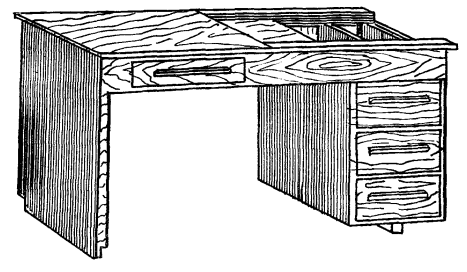
СССР ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ КОСОВО КОСОВО КОСОВО	ОБЩИЕ ВИДЫ ИСТАНДАТИЗИРОВАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ (С АВОНЧЕЙ МАТЕРИАЛ) АЗКИ: СЖ-1, КС-2, С-372203	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 816-442 АЛЬБОМ I ЛИСТ Т-74
	СОЮЗСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ 197 ГОД МОТОРОРЕМОНТНЫЙ ЗАВОД НА 15000 ДВИГАТЕЛЕЙ В ГОД	



Примечания:
 1. Узлы: I ст. лист 50, \bar{y} ст. лист 78.
 2. Сечение Б-Б; елещи-фикацию элементов см. лист 59.
 3. Стол может быть выполнен неразборной конструкции на сварке

Стол производственный С-3А
 (Калькодержатель - Гипроморг)

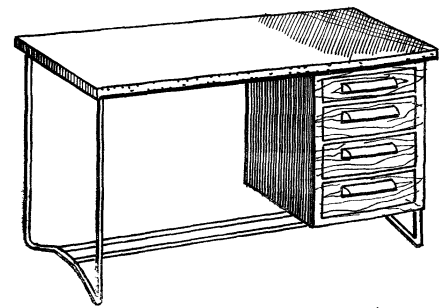
Габаритные размеры, мм. 1200×700×760
 Вес, кг. 20
 Конструкция стола разработана во ВНИИприбор.
 Кальки рабочих чертежей (ПИ-175) хранятся в институте;
 заказы направлять по адресу: Москва М-26
 Гамсоновский пер. 9 ВНИИприбор.



Стол для картотеки ПИ-175
 (Калькодержатель - ВНИИприбор)

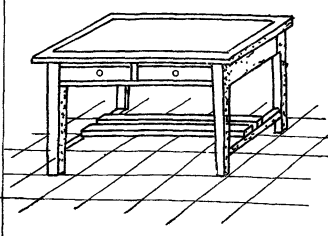
Каркас стола сварен из металлических труб и покрашен эмалевой краской, столешница деревянная, покрытая пластиком
 Габаритные размеры, мм. 1900×800×760
 Вес, кг. 83
 Конструкция стола разработана во ВНИИприбор.

Кальки рабочих чертежей (ПИ-171) в институте; заказы направлять по адресу: Москва, М-26. Гамсоновский пер. 9 ВНИИприбор



Стол для регулировочных работ ПИ-174
 (Калькодержатель ВНИИприбор)

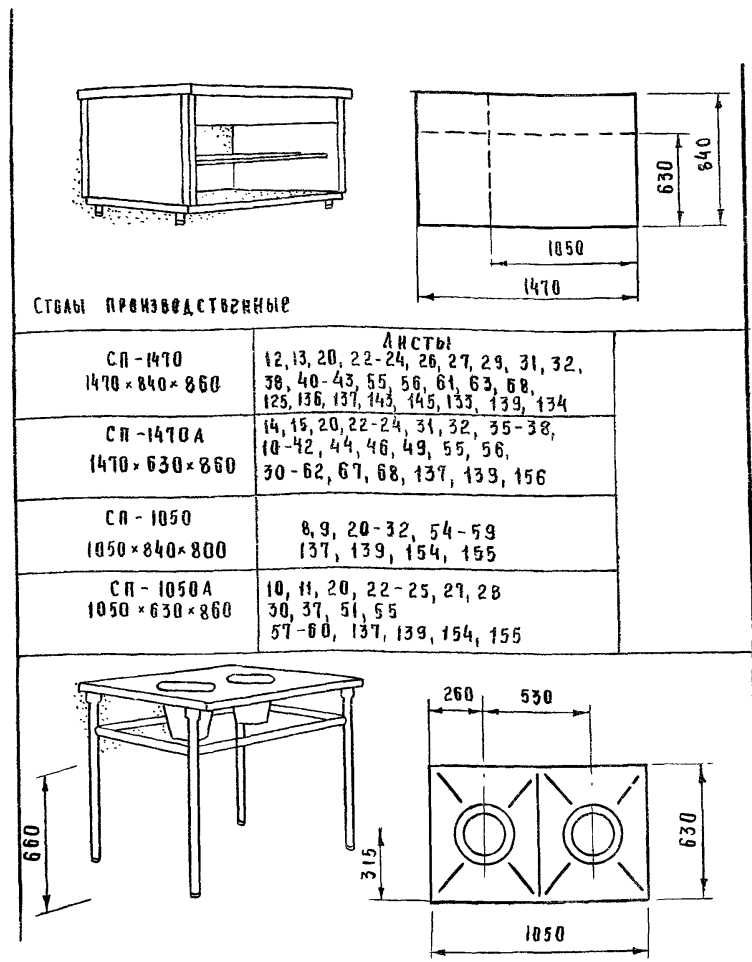
Стол лабораторный для приборов
 54425
 (Калькодержатель Гипронии)



Стол:
 Длина 1500
 Ширина 800
 Высота 900
 Ящиков:
 Длина - 635
 Ширина 580
 Высота 150

Изготавливается из сосны с облицовкой ножевой дубовой фанерой. Крышка оклеивается сверху клеючем, прожки обрабатываются пиленным дубом.
 Обделывается стол светлым нитролаком под натуральный цвет дуба.
 Стол рамочно-щитовой конструкции неразборный. Крышка щитовая, массивная, из столярной плиты. Ножки клееные из брусков. В подстолье 2 выдвижных ящика с замками и 2 выдвижные доски.
 На подножках предусмотрены 2 доски для установки приборов и аккумуляторов.

Всесоюзная техника Советского Союза ГИПРОПРОМСТРОЙ ГВАРШЭБ 1974 г. Металлоконструкции завод № 15029 двигателей в раз.	Общие виды нестандартизированные оборудования. (справочный материал) Марки: С-3А, 54425, ПИ-175, ПИ-174.	Типовой прибор 816-142
		Альбом I
		Лист 1-72



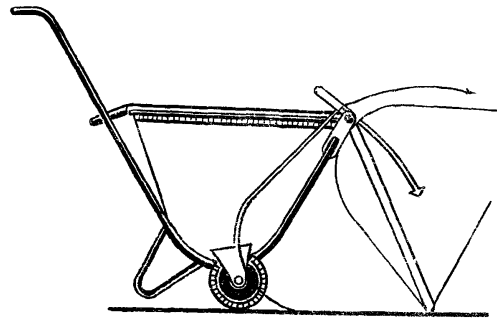
Стол производственный

Модель	Листы
СП-1470 1470 × 840 × 860	12, 13, 20, 22-24, 26, 27, 29, 31, 32, 38, 40-43, 55, 56, 61, 63, 68, 125, 136, 137, 143, 145, 133, 139, 134
СП-1470А 1470 × 630 × 860	14, 15, 20, 22-24, 31, 32, 35-38, 40-42, 44, 46, 49, 55, 56, 30-62, 67, 68, 137, 139, 156
СП-1050 1050 × 840 × 800	8, 9, 20-32, 54-59, 137, 139, 154, 155
СП-1050А 1050 × 630 × 860	10, 11, 20, 22-25, 27, 28, 30, 37, 51, 55, 57-60, 137, 139, 154, 155

Стол для сбора остатков пищи
СО-1 - 1050 × 630 × 860
(калькодержатель - Гипрошторг)

Тележка предназначена для вывоза стружки и других отходов из производственных помещений. Снабжена двумя обремененными колесами, обеспечивающими бесшумность движения. Опркидывающийся короб облегчает разгрузку тележки.

Каркас тележки сварен из металлических труб и обшит металлическим листом.
Габаритные размеры, мм 1000 × 500 × 800
Вес, кг 15,5
Конструкция тележки разработана во ВНИТПРИБОР
Кальки рабочих чертежей (ПИ-228) хранятся в институте, заказы направлять по адресу:
Москва, М-26, Самсоновский пер., ВНИТПРИБОР.



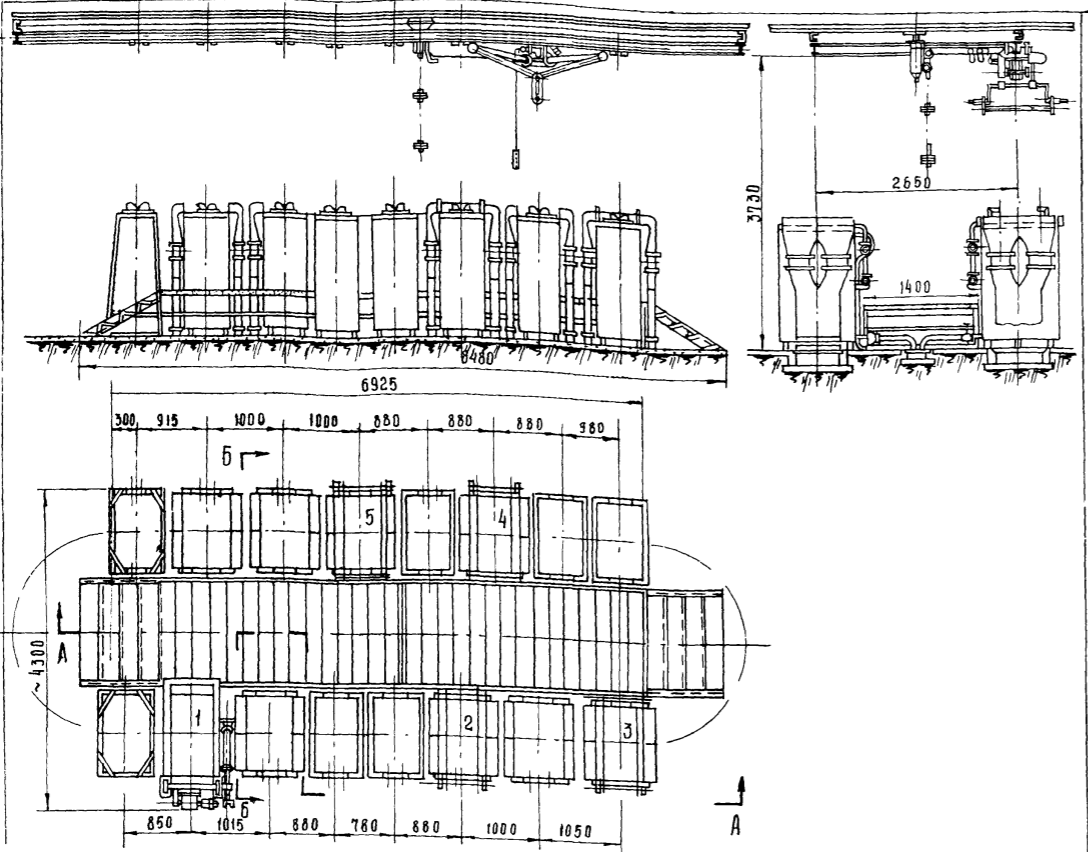
Тележка для уборки стружки
ПИ-228
(калькодержатель - ВНИТПРИБОР)

Наименование	Габариты в мм.	Технические данные				
Стол лабораторный химический пристенный дл. 2720 мм. с надстройкой	Стол	Конструкция стола-щитовая из стальной плиты с соединением на шипах, рейках, шкантах и клею Изготавливается из сосны, березовой клееной, фанеры. Облицовывается ножевой фанерой дуба и обрабатывается Стол сборно-разборный на разъемных тумбах, объединенных сверху крышкой, а снизу - общим пантелсом, на шурупах с полукруглой головкой. Крышка стола, панельная панта, полки окраиваются аннолауром или пластиком 57-40 видимые боковые поверхности тумб закрываются декоративными щитками Кромки полок надстройки по периметру и кромки крышки стола красить нитроэмалью с бежем под мореный дуб, и расквашивать. Отделывается светлым нитролаком, стойки надстройки - хромировать. Оборудование стола				
	Длина - 2720 Ширина - 850 Высота - 900					
Электрощит	Надстройки	Сантехпанели Длина - 2720 Ширина - 200 Высота - 900				
	Длина - 2320 Ширина - 200 Высота - 960					
Электрощит	Длина - 1800 Ширина - 100 Высота - 190	Наименование	Кол-во	Расход	Примечание	
		Холодн. вода	1	литр	0.017	А/Холодильников
		Газ	2	сек.	0.15	А/Водоструйного насоса
		Сж. воздух	1	м ³	1000	КАПАЛОГ ИЛИ САНТЕХНИКА
		Азот	1	час	2,0	---
		Вакуум	1	---	10	---
		Канализация	1	---	---	КАТАЛОГ ПРИБОРОВ АРМ.
			1	---	---	ТУМ ПСМ СССР
			2	---	---	22-54
			2	---	---	---

Стол лабораторный химический пристенный 105140
(калькодержатель - Гипрошторг)

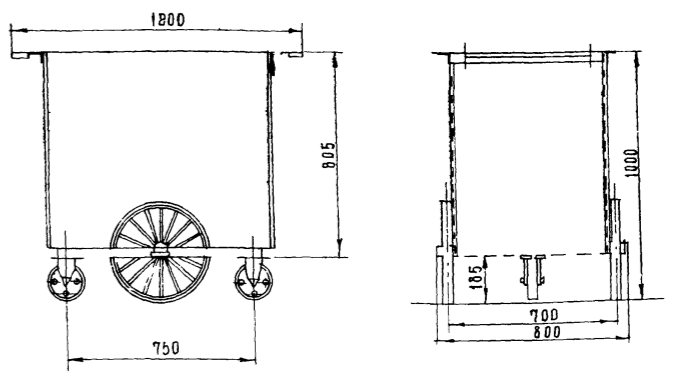
Союзсельхозтехника Совет Министров СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов, 1974г. Моторемонтный завод на 15000 автомашин в год	Общие виды нестандартизированно-го, оборудования (ср. и больш. материал). марки СО-1, ПИ-228, 105140	Гипровпроект 816-142 Альбом I АРСТ Т-73
---	--	--

Инженер Козлова Савина



Техническая характеристика

Производительность линии т/час	
хромирование	0,36
осталивание	0,36
Наибольшие размеры обрабатываемых изделий, мм	800×350×960
Скорость перемещения подвесок м/мин	
горизонтальная	20
вертикальная	10
Количество автооператоров, шт	1
Грузоподъемность автооператора, кг	100
Габаритные размеры линии мм	9800×4300×4200



Ванна состоит из корпуса 1, колес 2.

Техническая характеристика.

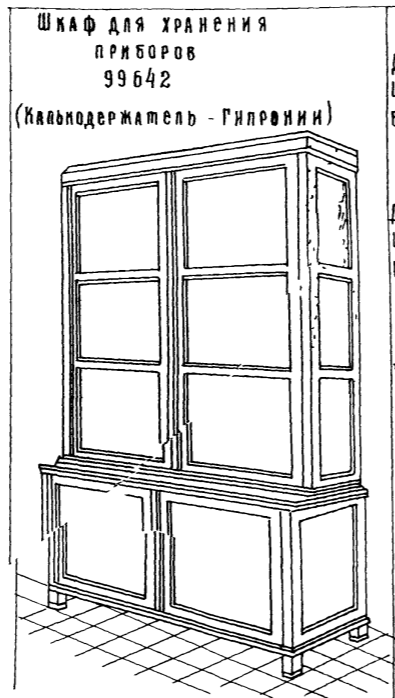
Внутренние размеры	900×700×800 мм.
Габаритные размеры	1200×900×1000 мм.
Рабочая емкость	500 дм ³
Материал футеровки	винилпласт или пластинчат
Вес	150 кг.
Дренажная стоимость	210 руб.

Калькодержатель- институт Оргстанкинпром (черт. № СЗ019.18)

**ВАННА ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ РАСТВОРОВ
С-3019-18**

(Калькодержатель - Оргстанкинпром)

**Автоматизированная линия
хромирования и осталивания**
027-094-0008
(Калькодержатель - ВПТИ Стройдормаш
г. Москва)



Шкаф для хранения приборов 99642
(Калькодержатель - Гилройи)

Общие:
 Длина - 1500
 Ширина - 500
 Высота - 2675

Верхней части:
 Длина - 1500
 Ширина - 350
 Высота - 1800

Нижней части:
 Длина - 1500
 Ширина - 500
 Высота - 875
 высота ножек 110

— шкаф рамочной конструкции разборный, с овальными углами состоит из двух частей, верхней остекленной с четырьмя передвижными полками и нижней части - глухой, с одной полкой. Изготавливается из сосны с облицовкой и обработкой дубом. (массивом и ножевой фанерой). Отделывается шкаф светлым нитролаком под натуральным цветом дуба. По желанию заказчика, шкафы можно изготавливать целиком из дерева хвойной породы под окраску нитроэмалью или красками светлых тонов.

Союзсельхозтехника Советов Министров СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов 1975г.	Общие виды нестандартизированного оборудования (справочный материал) Марки: 027-094-0008, 99642; С-3019-18	Типовой проект 816-142
	Мотороремонтный завод № 15000 двигателей в год	А в б о т I