

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 816-142
Моторотремонтный завод на 15000 двигателей в год

Альбом У1

СБОРНИК ЗАКАЗНЫХ СПЕЦИФИКАЦИЙ
на оборудование, приборы, средств контроля, автоматизации
и связи, арматуру, кабельные и другие изделия.

12883 - 09
ЦЕНА 3-53

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать

1974 года

Заказ № 2045

Тираж 1500 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 816-142

12883-09

Моторотремонтный завод на 15000 двигателей в год

Альбом У1

СБОРНИК

заказных спецификаций на оборудование, приборы, средства
контроля, автоматизации и связи, арматуру, кабельные и
другие изделия

Разработан проектным институтом
"Гипропромсельстрой"

Утвержден и введен в действие
В/О "Союзсельхозтехника"

"1" января 1974 г.

Протокол № 57 от 20/II - 1973 г.

Сметная стоимость производственного комплекса (по СФР) 2554,54 тыс. руб.

В том числе:

- а) строительные-монтажные работы 1449,41 тыс. руб.
б) оборудование 1105,16 тыс. руб.

Главный инженер института

(Хахалин)

Главный инженер проекта

(Леонovich)

СВОДНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

заказных спецификаций, входящих в сборник

№ п/п	Наименование производства, цеха, отделения и т.д.	Часть проекта	Обознач. (шифр) спецификации	Страницы	Примечание	№ п/п	Наименование производства, цеха, отделения и т.д.	Часть проекта	Обозн. (шифр) спецификации	Страницы	Примечание
I	Моторремонт-	Технологическая	T-I	4							
2	ный завод на		T-2	20		I6			T-I6	64	
3	I5000 двига-		T-3	22		I7			T-I7	65	
4	телей в год		T-4	23		I8			T-I8	70	
5			T-5	25		I9			T-I9	72	
6			T-6	27		20			BC-I	84	
7			T-7	29		21			BC-2	88	
8			T-8	35		22			BC-3	92	
9			T-9	36		23			BC-4	95	
I0			T-I0	37		24			Отопление и вентиляция	OB-I	99
II			T-II	41		25				OB-2	101
I2			T-I2	46		26				OB-3	102
I3			T-I3	56		27				OB-4	105
I4			T-I4	60		28				OB-5	108
I5			T-I5	62		29				OB-6	110

№ пп	Наименование производства, цеха, отделения и т.д.	Часть проекта	Обознач. (шифр) спецификации	Страницы	Примечание	№ пп	Наименование производства, цеха, отделения и т.д.	Часть проекта	Обознач. (шифр) спецификации	Страницы	Примечание
1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6
30		Водопровод	ВК-1	150					АП-4	220	
31		и канализа-	ВК-2	154					АП-5	222	
32		ция	ВК-3	156					СУ-1	225	
33			ВК-4	159					СУ-2	231	
34			ВК-5	161							
35		Электроснаб-	ЭЛ-1	163							
36		жение	ЭЛ-2	167							
37			ЭЛ-3	176							
38			ЭЛ-4	180							
39			ЭЛ-5	184							
40			ЭЛ-6	186							
41			ЭЛ-7	190							
42			ЭЛ-8	193							
43			АП-1	208							
44			АП-2	212							
45			АП-3	216							

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	Т-1
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 1	Листов 16

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на металлорежущее оборудование

№ п/п	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование	Т и п, марка, № чертежа	Техническая характеристика	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	К-во	Вес		Стоимость по смете в руб.		Примечание
							Един	Общий	Един.	Общая	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

I. Токарные станки

1	Токарно-винторезный станок	IK62	В.П.=200 мм РМЦ=710 мм 2522x1166x x1324	Московский станкозавод "Красный Пролетарий"	12	2080	24960	1890	22680	
2	Токарно-винторезный станок	IK62	В.П.=200 мм РМЦ=1000 мм 2812x1166x 1324	--	4	2140	8560	1920	7680	

Гидропромсельстрой г.Саратов			Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год			Обозн.(Шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом У1 Лист 2			Т-1 816-142 Листов 4		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

3	Токарно-винторезный станок	1К62Б	ВЦ=200 мм РМЦ=1000 мм 2812x1166х x1324	Московский станкозавод 2 "Красный пролетарий"	2	2140	4280	1920	3840		
4	Токарно-винторезный станок	1К62	ВЦ=200 мм РМЦ=1400 мм 3212x1166х x1324	таже	I	2222	2222	2000	2000		
5	Токарно-винторезный станок	1А625	ВЦ=250 мм РМЦ=2000мм 3812x1266х x1346	—	I	2635	2635	2715	2715		
6	Токарно-винторезный станок	1М63	ВЦ=315 мм РМЦ=1400мм 3875x1540х x1275	Рязанский станкозавод 2	2	3427	6854	1800	3600		

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 в год	двигателей	Обозн. (шифр) специф.	T-I							
			№ проекта (№ дог.)	816-142							
			Альбом У1								
			Лист 3	Листов 16							
I :	2 :	3 :	4 :	5 :	6 :	7 :	8 :	9 :	10 :	11 :	12 :

7 Токарно-винторезный станок 163 ВП=315 мм РМЦ=1400 мм 3530x1337x1290 Тбилисский станкозавод им. Кирова I 4050 4050 3480 3480

8 Токарно-винторезный станок 1М63 ВП=315 мм РМЦ=2800 мм 4950x1690x1420 Рязанский станкозавод I 5000 5000 5900 5900

Итого: руб. 51895

2. Токарно-револьверные станки

1 Токарно-револьверный станок 1Н325 Диаметр обр. прутка - 25 мм 3915x925x1555 Новочеркасский станко-строительный завод I 1300 1300 3350 3350

2 Токарно-револьверный станок 1А340 Диаметр обр. прутка - 40 мм 3000x1200x1560 Бердичевский станкозавод "Комсомолец" I 2200 2200 5360 5360

Итого: руб. 8710

Гидропромсельстрой г.Саратов			Моторотремонтиный завод на 15000 двигателей в год			Обозн. (шифр) специф. Т-1 № проекта (№ дог.) 816-142 Альбом У1 Лист 4			Листов 18		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

3. Расточные станки

1	Координатно-расточный станок	2А430	Рабоч.поверхн.стола: 280х560 1340х1500х2025	Одесский завод фрезерных станков	1	2330	2330	4410	4410
2	Горизонтально-расточный станок	2Л614	Рабоч.поверхн.стола: 800х1000 4300х2735х2490	Чаренцаванский завод расточных станков	1	7000	7000	12450	12450
3	Горизонтально-расточный станок	2620В	Рабоч.поверхн.стола: 1120х1300 5700х3200х3000	Ленинградский станкостроительный завод им. Свердлова	2	12500	25000	22400	44800
4	Алмазно-расточный вертикальный одношпиндельный станок	278Н	Рабоч.поверхн.стола: 500х1200 1200х1200х2050	Майкопский станкостроительный завод им. Фрунзе	1	1850	1850	1260	1260

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год		Обозн. (шифр) специф.	Т-1							
				№ проекта (№ дог.)	816-142							
				Альбом У1								
				Лист 5								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
5	Алмазно-расточный вертикальный одношпиндельный станок	2A78H	Рабоч. поверхн. стола: 500x1250 I250xI350x2055	Майкопский станкостроительный з-д им.Фрунзе	2	2000	4000	I260	2520			
6	Алмазно-расточный горизонтальный двухсторонний станок	2706B	Рабоч. поверхн. стола: 320x500 I950xI300xI100	Одесский завод радиально-сверлильных станков	3	2650	7950	4490	I3470			
Итого:			руб.						78910			

4. Сверлильные станки

1	Настольно-сверлильный станок	2MI12	Наиб. диам. сверления - 12 мм 730x335x820	Вильнюсский станкозавод "Комунарск"	I4	I20	I680	34,5	480		
2	Вертикально-сверлильный одношпиндельный станок	2HI25	Наиб. диам. сверления I2 мм II30x805x2290	Стерлитамакский станкозавод им.Ленина	2	980	I960	I350	2700		

Гипропромсельстрой г. Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год			Обозн. (шифр) специф. № проекта (№ дог.) Альбом У1 Лист 8		Т-1 816-142				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
3	Вертикально-сверлильный одношпиндельный станок	2Н135	Наиб. диаметр сверления - 35 мм 1245x815x2690	Стерлитамакский станко-завод им. Ленина	9	1350	12150	1060	9540		
4	Радиально-сверлильный переносной станок	2К52	Наиб. диаметр сверления - 25 мм 1750x750x1900	Октябрьский станко-завод	1	980	980	1140	1140		
5	Радиально-сверлильный станок	2Н55	Наиб. диаметр сверления - 50 мм 2670x1000x3220	Одесский завод радиально-сверлильных станков	4	4100	16400	33	132		
Итого:			руб.						13992		

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф. № проекта Альбом У1 Лист 7	T-I 816-142 Листов 18								
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

5. Шлифовальные станки

I	Круглошлифовальный станок	ЗБ153У	Диам.обработ. изделия 140мм 2650x1750x1750	Вильнюсский завод шлифовальных станков	I	3000	3000	5570	5570
2	Круглошлифовальный станок	ЗБ12	Диам.обработ. изделия 200мм 2650x1755x1750	Ленинканский завод шлифовальных станков	2	3000	6000	5570	11140
3	Круглошлифовальный станок	ЗА130	Диам.обработ. изделия 8-280 мм 3060x2000x1650	Лубенский станкозавод "Коммунар"	4	3780	15120	5800	23200
4	Круглошлифовальный станок	ЗИ31	Диам.обработ. изделия 8-280мм РМЦ=1400 мм 4990x2000x1650	-"-	I	4600	4600	6060	6060

Г ширпромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год		Обозн. (Шифр) специф.	Т-1						
				№ проекта (№ дог.)	816-142						
				Альбом У1							
				Лист 8	Листов 8						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
5	Станок для перешлифовывания кулачков распределительных валов специализированный	3А433	ВЦ=75 мм РМЦ=1270 мм 3490x2000x x1575	Харьковский станкостроительный завод им.Косиора		1	4700	4700	4510	4510	
6	Круглошлифовальный станок специализированный	3А423	Диам. обраб. изделия 30- 150 мм 4600x2100x1580	Лубенский станкостроительный завод "Коммунар"		2	5750	11500	6850	13700	
7	Круглошлифовальный полуавтомат для коренных шеек коленчатого вала специализированный	ХМ2-12	ВЦ=150 мм РМЦ=1000 мм 3320x2425x1430	Харьковский станкостроительный завод им.Косиора		3	6500	19500	12000	36000	
8	Круглошлифовальный станок для патунных шеек коленчатого вала специализированный	ХМ2-01	ВЦ=270 мм РМЦ=1000 мм 4480x2850x x1640	Лубенский станкостроительный завод "Коммунар"		3	10500	31500	20125	60375	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)спецшф.	T-I
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 10	Листов 16

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12

6. Хонинговальные станки

1	Вертикально-хонинговальный одношпиндельный станок	3Г833	Диам. хонинг. отв. 30-125 мм 1380х1120х2530	Кабаньевский станкозавод им.Фрунзе	5	1200	6000	1820	9100
2	Хонинговальный одношпиндельный вертикальный станок	3Н84	Диам. хонинг. отв. 50-200 мм 2290х1820х4935	Одесский з-д радиально-сверлильных станков	2	7500	15000	10780	21560
Итого:									30660

7. Доводочные станки

1	Станок для доводки центровых отверстий	3922	628х596х1980	Каунасский завод шлифовальных станков	I	460	460	1150	1150
Итого:									1150

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обознач.(шифр) специф. Т-1 № проекта (№ дог.) 816-142 Альбом У1 Лист 11	Листов 16							
I: 2	: 3	: 4	: 5	: 6	: 7	: 8	: 9	: 10	: 11	: 12

8. Заточные станки

I	Универсально-заточной станок (с пылесосом В19-101)	3Б642	Диам.обработ.изд. 250 мм 2053x1820x1550	Витебский станкозавод им.Кирова	3	1285	3855	3000	9000
2	Станок для заточки дисковых пил	3692	Диам.заточив. дис.пил 275-1010 920x690x1765	Витебский завод заточных станков им.ХХП-го съезда КПСС	1	1060	1060	1220	1220
3	Станок для заточки резцов	3Б632В	Высота заточиваемых резцов 25-50 мм 1440x725x320	Мукачевский станкозавод им.Кирова	1	300	300	1260	1260
Итого:		руб.							11480

Гидропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обознач. (цифр) специф.	Т-1	
		№ проекта (№ дог.)	816-142	
		Альбом У1		
		Лист 12	Листов 16	

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12

9. Обдирочно-шлифовальные станки

I	Ручной шлифовальный станок с гибким валом	3А382	Диам. шлиф. круга - 200 мм 558x536x352	УВД УССР Львовской области п/я 2	7	43	301	285	1995
2	Обдирочно-шлифовальный станок	ЗБ634	Диам. шлиф. круга - 400 мм 1000x665x1280	Мукачевский станкозавод им.Кирова	I	400	400	825	825
Итого:								руб.	2820

10. Зубообрабатывающие станки

I	Зуборезный полуавтомат	525	Диам. обраб. изделия - 500 мм 2200x1600x1600	Саратовский завод тяжелых зуборезных станков	I	7500	7500	13920	13920
2	Зубофрезерный станок	5К32	Наиб. диам. нарез. колес - 800 мм 2650x1510x2000	Егорьевский станкозавод "Комсомолец"	I	7200	7200	8790	8790
Итого:								руб.	22710

Гипропромсельстрой г.Саратов	Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обознач.(шифр)спецмат.	T-I
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 13	Листов 16
I : 2	3	4	5
		6	7
		8	9
		10	11
		12	

II. Фрезерные станки

1	Горизонтально-фрезерный станок	6Н81	Раб. пов. стола 250x1000 2060x1940x1600	Дмитровский завод фрезер- ных станков	3	2100	6300	1900	5700
2	Вертикально-фрезерный станок	6Н10	Раб. пов. стола 200x800 2060x1940x1600	Вильнюсский станкозавод "Хальгирис"	1	1160	1160	2370	2370
3	Вертикально-фрезерный станок	6Н11	Раб. пов. стола 250x1000 2060x1530x2300	Дмитровский завод фрезер- ных станков	1	2100	2100	2070	2070
4	Вертикально-фрезерный станок с поворотной головкой	6М13П	Раб. пов. стола 400x600 2135x2565x2235	Горьковский завод фрезер- ных станков	2	4150	8300	3250	6500

Итого:

руб.

16640

Гидропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	T-I
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 14	Листов 10

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12

I2. Строгальные станки

I	Поперечно-строгальный станок	7В36	Ход ползуна - 30-700 мм 2950x1450x1650	Оренбургский станкозавод	I	2300	2300	5300	5300
---	------------------------------	------	--	-----------------------------	---	------	------	------	------

Итого: руб. 5300

I3. Долбежные станки

I	Долбежный станок	7А420	Ход долбяка - 200 мм 2300x1270x2175	Сарьташский станкозавод "Коммунар"	I	2000	2000	2415	2415
---	------------------	-------	---	--	---	------	------	------	------

Итого: руб. 2415

I4. Отрезные станки

I	Отрезной ножовочный станок	872М	Диам. разрез. материала - 250 мм 1470x690x885	Краснодарский з-д им.Калинина	2	600	1200	790	1580
---	----------------------------	------	--	----------------------------------	---	-----	------	-----	------

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф.	T-I
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 15	Листов 16

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12

2	Фрезерно-отрезной станок	8В66	Диам.разрез.материала - 240 мм 2550x1260x1175	Минский станкозавод им.Кирова	I	3650	3650	3400	3400
Итого:		руб.							4980

15. Прочие металлорежущие станки

I	Станок для притирки клапанов автотракторных двигателей	ОПР-1841А (И-3)	1840x640x1450	Сумской з-д "Автозапчасть" "Укрсельхозтехника"	2	845	1690	240	480
2	Станок для шлифования клапанов	СШК-3	935x600x1250	Евпаторийский механический завод	3	823	2469	176	528
3	Балансировочный станок	МС-902	РМЦ 180x2000мм 3310x720x1400	Минский станкозавод им.Октябрьской революции	I	1300	1300	3700	3700

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	Т-І								
		№ проекта (№ дог.)	816-142								
		Альбом УІ									
І	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
						лист 16				листов 76	

4	Станок для испытания абразивных кругов	ЛТ-2М	Диам. испыт. кругов 150-750мм 1445x1495x1370	ГСП 519 п/я ЮГ- -3ІІ/5І г. Одесса	І	І880	І880	І410	І410
	Итого:	руб.							6118

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Начальник сметного отдела

Леон (Леонович)
Аденин (Аденин)
Позднышев (Позднышев)

Гипропромсельстрой г. Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	T-2
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Дальном У1	
		Лист 1	Листов 2

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
на кузнечно-прессовое оборудование

№	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование	Т и п, марка, № чертежа	Техническая характеристика	Завод-изготовитель (для импортного оборуд.- страна, фирма)	К-во	В е с	Стоимость		Примечание	
								Единиц	по смете в руб. ЕдинОбщ.		
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1		Пресс однокривошипный простого действия	K2124	Усилие 25 т 1020x1280x2040	Стрыйский з-д КПО им.Кирова	I	1870	1870	1250	1250	
2		Пресс гидравлический	П-6022	Усилие 10 т 425x160x630	Сасовский з-д "Автозапчасть"	I3	40	520	36	468	
3		Пресс гидравлический	П-6324	Усилие 25 т 1660x1845x2235	Тамбовский приборостроительный завод	I	1900	1900	1250	1250	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обознач.(Шифр)специф.	T-2
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 2	Листов 2

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12

4	Молот пневматический ковочный	МВ-412	Ном. вес пада- ющих частей - 150 кг 2290x1040x2075	Хмельницкий з-д К.О им. Куйбышева	I	5080	5080	2320	2320
5	Пресс-ножницы комбини- рованные	Н5220	Толщ.разрезае- мого листа 10мм 1700x630x1270	Одесский завод им. ХУ1 парт- съезда	I	1250	1250	2520	2520
Итого:		руб.							7808

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Начальник сметного отдела

Леонович (Леонович)
Аденин (Аденин)
Позднышев (Позднышев)

Гидропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	T-3
		№ проекта (№ доп.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 1	Листов 1

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на деревообрабатывающее оборудование

№ п/п	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование	Т и п, марка, № чертежа	Техническая характеристика	Завод-изготовитель (для импортного оборуд. - страна, фирма)	К-во	Вес		Стоимость по смете в руб.		Примечание
							Един.	Общ.	Един.	Общая	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
I		Комбинированный деревообрабатывающий станок	Модель "КС"	I565xI335xI565	Кропоткинский завод деревообрабатывающих станков	I	650	650	I470	I470	
		Итого:	руб.							I470	

/Главный инженер проекта

Начальник отдела

Начальник сметного отдела

 (Леонович) (Аденин) (Позднышев)

Гипропромсельстрой г.Саратов	Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	T-4
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	Часть
		Лист 1	Листов 2

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на моечное оборудование

№ п/п	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование	Т и п, марка, № чертежа	Техническая характеристика	Завод-изготовитель (для импортного оборудования) страна-фирма	К-во	Вес		Стоимость по смете в руб.		Примечание
							Един.	Общ.	Един.	Общая	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
I		Машина моечная с левым расположением ванны	OM-4267	Размеры приемного окна: 900х1100 9600х3800х2800	Завод "Сельмашзапчасть" г.Курок	I	10600	10600	9300	9300	
2		Машина моечная с правым расположением ванны	OM-4267	Размеры приемного окна: 900х1100 9600х3800х2800	-"-	I	10600	10600	9300	9300	

Гидропромсельстрой г.Саратов	Моторотремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	T-4
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 2	Листов 2

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12

3	Установка для очистки деталей от нагара и наклипи в расплаве солей	ОМ-4265	Производительность 300-500 кг/час 9000х800х800 (размеры с моно-рельсом)	Казлу-Рудский опытно-экспериментальный рем.завод	I	6000	6000	2640	2640
4	Моечная установка для промывки головок цилиндров и масляных картеров	МО-1265	1800х1500х1350	Сумской рем. завод "Укр-сельхозтехника"	4	300	1200	279	1116
5	Моечная установка для промывки головок	МО-96I	2000х1600х1350	-"-	4	400	1600	306	1224
6	Ванна моечная передвижная	ОМ-1316	Емк. 150 л Мощ. жидкость - дизтопливо 1142х620х920	Уш-Тобинский рем.-механич. завод	2	50	100	32	64

Итого: руб. 23644

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Начальник сметного отдела

Леонович (Леонович)
Аденин (Аденин)
Поздышев (Поздышев)

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	Т-5
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 1	Листов 2

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
на испытательные стенды

№	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование	Т и п, марка, № чертежа	Техническая характеристика	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	К-во	Вес		Стоимость по смете в руб.		Примечание
							Един	Общий	Един.	Общая	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1		Стенд обкаточно-тормозной	КИ-2643А	Тормозн. мощн. стэнда 10 л.с. при 1600±2100 об/мин. 1330х800х910	Измаильский завод "Укрсельхозтехника"	4	510	2040	700		
2		Универсальный стенд для испытания масляных насосов	КИ-1575 (УСИН-4)	Наиб. измер. производ. - 50 л 870х960х1845	Орловский рем. завод "Россельхозтехника"	5	400	2000	500		
3		Стенд для испытания гидросистем	КИ-4200	Емк. бака для масла - 9 л 1640х880х1650	Рижский экспериментальный завод "Старс"	1	720	720	1200		

Гипропромсельстрой г.Саратов			Мотороремонтный завод на 15000 двигателей			Обозн.(шифр) специф. Т-5		№ проекта № дог.) 816-142		Альбом УІ		Лист 2		Листов 2	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12				

4 Стенд для испытания и регулировки дизельной топливной аппаратуры КИ-92ІМ 1100х600х1620 Красноуфимский механический завод "Сельхозтехника" I 500 500 1000

5 Универсальный контрольно-испытательный стенд для электрооборудования КИ-968 885х885х1542 Опытный з-д "Россельхозтехника" г.Ростов-на-Дону 2 400 800 782

Итого: руб. 4182

/Главный инженер проекта
Начальник отдела
Начальник сметного отдела

Леонович (Леонович)
Аденин (Аденин)
Позднышев (Позднышев)

Гипропромсельстрой г. Саратов	Моторремонтный завод на 1500 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	Т-6
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 1	Листов 2

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
на разборочно-сборочные стенды

№ п/п	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование	Т и п, марка, № чер-тежа	Техническая характеристика	Завод-изготовитель (для импортного оборудования- страна, фирма)	К-во	Вес		Стоимость по смете в руб.		Примечание
							Ед.	Общ.	Един.	Общая	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1		Универсальный стенд для сборки тракторных деталей	ОПР-989	1500x1500x825	Корсунь-Лев-чейковский рем. завод "Укрсельхоз-техника"	4	172	688	90	360	
2		Стенд для сборки головок цилиндров тракторных двигателей	ОПР-1071	1060x520x660	Давлеканов-ский механи-ческий завод	3	66	198	34	102	

Гидропромсельстрой г.Саратов			Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год			Обозн. (шифр) специф.			Т-6		
						№ проекта (№ дог.)			816-142		
						Альбом У1					
						Лист 2			Листов 2		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
3	Универсальное приспособление для сборки катуна с поршнем	ОПР-3182	620x750x1150		Кировоградский рем. завод	2	120	240	300	600	
4	Приспособление для сборки и регулировки тракторных муфт сцепления двигателей Д-50, СМД-14	ОПР-28287А	650x625x1005	-	"	3	159	477	195	585	
Итого:											1647

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Начальник сметного отдела

Леонович (Леонович)
Аденин (Аденин)
Позднышев (Позднышев)

Гидропромсельстрой г.Саратов	Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	T-7
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 1	Листов 6

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на подъемно-транспортное оборудование

№ п/п	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование	Т и п, марка, № чер-тежа	Техническая характеристика	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	К-во	В е с		Стоимость по смете в руб.		Примечание
							Един.	Общ.	Един.	Общая	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1		Кран козловый	K-09	Грузоподъемн. - 5 тс Длина 12 м	Луганская обл. г.Перевальск п/я 128/15	1	14000	14000	5622	5622	
2		Кран подвесной электрический однобалочный общего назначения	ГОСТ 7890-67	IAI-5, I-4, 5-6-220/380в	Забайкальский завод ПТО Читинской области	1	695	695	583,2	583	

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год				Обозн. (шифр) специф.	Т-7				
						№ проекта (№ дог.)	816-142				
						Альбом У1					
						Лист 2	Листов 8				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
3	Кран подвесной электрический однобалочный общего назначения	ГОСТ 7890-67	IAI-7,2-6-6- -220/380В		Забайкальский завод ПТО Читинской области	9	830	7470	970,8	8737	
4	Кран подвесной электрический однобалочный общего назначения	ГОСТ 7890-67	IAI-7,8-6-6- -220/380В		-#-	I	860	860	970,6	97I	
5	Кран подвесной электрический однобалочный общего назначения	ГОСТ 7890-67	IAI-10,8-9-6- 220/380В		-#-	I	1045	1045	1049	1049	
6	Кран подвесной электрический однобалочный общего назначения	ГОСТ 7890-67	IAI-16,2-15-6- -220/380В		-#-	I	1715	1715	1046,6	1047,0	

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год			Обозн. (шифр) специал.		Т-?				
					№ проекта (№ дог.)		816-142				
					Альбом У1						
					Лист 5		листов 8				
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
7	Кран подвесной электрический однобалочный общего назначения	ГОСТ 7890-67	1А2-7,8-6-6- 220/380В	Забайкальский Завод ПТО Читинской области		3	1100	3300	1060,6	3182	
8	Кран подвесной электрический однобалочный общего назначения	ГОСТ 7890-67	1А2-13,8-12-6- -220/380В	-"-		4	1800	7200	1148,1	4592	
9	Кран подвесной электрический однобалочный общего назначения	ГОСТ 7890-67	1А2-1Б,2-15-6- -220/380В	-"-		4	2350	9400	1146,7	4587	
10	Кран-штабелер мостовой подвешенного типа управляемый с пола с телескопической колонной	0601	Грузопод. 1 т Высота подъема - 5,1 м Длина крана - 11,4 м	Кадиевский машиностроительный з-д		1	4802	4802	3689	3689	

Гидропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр) спецф.	T-7
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом УГ	
		Лист 4	Листов 8




I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12

II	Электротабелер с поворотным грузоподъемником и выдвижными вилами	ЭШПВ-05-2,8 ГОСТ 10721-71	Грузоподъемн. 500 кг. Высота подъема - 2,8 м	Завод "Проммеханизация" г.Маринский Посад Чувашская АССР	4	1840	7360	3477,2	13909
12	Электротабелер с поворотным грузоподъемником и выдвижными вилами	ЭШВ-186	Грузоподъемн. 500 кг. Высота подъема - 4,5 м	Тбилисский электровозостроительный завод	I	2300	2300	3477,2	3477
13	Конвейер подвесной грузонесущий	ГН-100р	Длина 81,6м скорость - 0,336 м/мин.	Львовский конвейеростроительн. завод	I	5527	5527	1978,08	1978
14	Конвейер подвесной грузонесущий	ГН-100р	Длина 206,4м скорость - 0,508 м/мин.	"-"	I	18705	18705	4578,92	4579
15	Конвейер подвесной грузонесущий	ГН-100р	Длина 248,64м скорость - 0,322 м/мин.	"-"	I			10119,27	10119

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год		Обознач.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) АЛБООМ У1 Лист 5		Т-7 816-142 листов 6					
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
16	Конвейер подвесной грузонесущий	ГН-160р	Длина - 63,4 м Шаг - 3,52 м Скорость - 4,56 м/мин.	Львовский конвейеро-строительн. завод	I	8880	8880	4264,36	4264		
17	Электропогрузчик	ЭП-201	Грузоп. 2 т Высота подъема - 4,5 м 3159x1350x2950	Вагоностроительный з-д г.Калининград	2	3544	7088	5700	11400		
18	Электротягач с автоматическим адресованием Т-125-30	Проект № 582	670x552x1400	Московский машиностроительный з-д "Красный металлист"	3	165	495	1025	3075		
19	Прицепная тележка	Проект № 5608	Грузоп. 500 кг Высота подъема - 6 м 1300x360x630	"-"	3	130	390	43	129		

Гидропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год				Обозн. (шифр) специф. № проекта (№ дог.)		Т-7 816-142			
						Альбом У1					
						Лист 6		Листов 6			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
20	Электротслежка с подъемной платформой ЭТМ		Грузоподъем. I т	2500x850x1260	Батумский электро- технический завод	3	960	2880	840	2520	
21	Таль электрическая ТЭ0,5 ВЭ-П ГОСТ 3472-63		Грузопод. 0,5т Высота подъема - 6 м		Завод "Красный ме- таллист" г.Москва	5	75	375	230	1150	
22	Таль электрическая ТЭ2- 511 ГОСТ 3472-63		Грузопод. 2т Высота подъема- 6м		Фрунзенский завод им. Ленина	7	290	2030	379	2653	
Итого:		руб.								93312	

(Главный инженер проекта
 Начальник отдела
 Начальник сметного отдела

 (Леонovich)
 (Аденина)
 (Позднышев)

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	Т-8
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 1	Листов 1

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на гаражное оборудование и оборудование заводов
треста ГАРО

№ п/п	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование	Т и п, марка, № чертежа	Техническая характеристика	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	К-во	Вес		Стоимость по смете в руб.		Примечание
							Един	Общий	Един.	Общая	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
I		Пресс гидравлический	2135-1М	Макс. усилие - 40 т 1560x530x2090	Грозненский завод "Авто-спецоборудование"	10	530	5300	336	3360	

Итого:

руб.

3360

/Главный инженер проекта

Начальник отдела

Начальник сметного отдела

 (Леонович)

 (Адений)

 (Позднышев)

кт

Гидропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф.	Т-9
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 1	Листов 2

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на насосно-компрессорное оборудование

№	Шифр по общесо- юзной классиф	Наименование	Т и п, марка № чер- тежа	Техническая характеристика	Завод- изгото- витель (для импортного оборудования- страна, фирма)	К-во	В е с		Стоимость по смете в руб.		Приме- чание
							Един	Общий	Един	Общая	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1		Насос вихревой	ИВ-0,9м	Производит. I-3,5 м ³ /час	Ливенский з-д гидравлических машин	6	50	300	27	162	
2		Насос центробеж- ный для воды	ЭК-9а	Производит. 35 м ³ /час	Ереванский насосный з-д	2	118	236	74	148	
3		Насос перекач- вающий	4КМ-8	Производит. 65-112 м ³ /час	Китайский насосный з-д Минхим- нефтемаш	2	204	408	197	394	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	Т-10
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 1	Листов 4

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на оборудование и аппаратуру электротехнической
промышленности

№ п/п	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование	Т и п, марка, № чертежа	Техническая характеристика	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	К-во	В е с		Стоимость по смете в руб.		Примечание
							Един.	Общ.	Един.	Общая	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1		Выпрямительное устройство	ВУ 42/70	Зар.ток 70а Выпр.напряж. 42в 500х500х850	п/я В-2472 г.Июшкар-Ола	2	90	180	360	720	
2		Выпрямительный зарядный агрегат	ВАЗ-70- -150	Зар.ток 150а Выпр.напряж. 70в 755х570х1610	Завод "Электро- выпрямитель" г.Саранск	2	270	540	900	1800	



Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год				Обозн. (ш.фр) специф.		Т-10			
						№ проекта (№ дог.)		816-142			
						Альбом У1					
						Лист 2		Листов 4			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
3	Сварочный выпрямитель ВС-300		Номин. выпрямит. ток - 270а 560x720x965	Киевский завод электротримерительной аппаратуры	I	250	250	260	260		
4	Трансформатор сварочный	ТС-500	Номин. сварочн. ток - 500 а 833x566x1090	Ташкентский электромашиностроительный з-д	I	250	250	170	170		
5	Шланговый полуавтомат для дуговой сварки	А-547У	Свар. ток - 300а 750x750x250	Киевский машиностроительный з-д	I	I2	I2	675	675		
6	Преобразователь сварочный передвижной	ПСО-500	Свар. ток I20- 500а I075xI085x650	Завод "Электрик" г. Ленинград	I	540	540	550	550		
7	Однопостовой сварочный преобразователь	ПСО-300-3	Ном. свар. ток - 300а I070x590x800	Вильнюсский электромашиностроительный з-д	2	428	856	355	710		

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год				Обознач.(шифр) специф. № проекта (№ дог.)		Т-10 816-142			
						Альбом У1					
						Лист 5		Листов 4			
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
8	Электродная соляная ванна (с трансформатором)	СВС-35/13 М-01	1575x1246x1910	Новозыбковский станкостроительный завод	I	1680	1680	580	580		
9	Шкаф сушильный	№ 3	Размер рабочего пространства диам. 357 мм 480x390x600	Завод № 10 "Электродело" г. Ленинград	II	29	319	41	451		
10	Камерное электро-сушило	ОКБ-4188	Размер рабочего пространства 1250x800x900	Бийский з-д "Электропечь"	I	2300	2300	2300	2300		
11	Электропечь сопротивления камерная с автотрансформатором	СНЗ-4,0,8,0 2,6/10	2035x1716x2130	Чадыр-Лунгский завод электро-термического оборудования	I	2300	2300	2300	2300		
12	Электропечь сопротивления камерная	СНЗ-6,5,13 4,0/10	2540x2320x2370	Бийский завод "Электропечь"	2	4050	8100	2500	5000		

Гипропроектстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	T-10
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 4	Листов 4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
13	Электropечь сопротивления камерная с автотрансформатором	СНЗ-6,5.13, 4.0/12	t = 1200° 2780x2190x2428	Бийский завод "Электropечь"	I	3800	3800	2546	2546		
14	Лабораторная камерная Электropечь сопротивления	СНОД-1,6.2,5 I/II	440x650x565	Угленский з-д лабораторных электropечей	I	74	74	200	200		
15	Высокочастотная установка	ЛЗ-107В	4040x2200x2250	Ленинградский завод высокочастотных установок	I	2600	2600	4300	4300		
Итого:		руб.									22562

/Главный инженер проекта
 Начальник отдела:
 Начальник сметного отдела

 (Леонович)
 (Аденин)
 (Позднышев)

кт

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	T-II
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 1	Листов 5

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на торговое оборудование и оборудование
предприятий общественного питания

№ п/п	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование	Т и п, марка, № чертежа	Техническая характеристика	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	К-во	Вес		Стоимость по смете в руб.		Примечание
							Един.	Общ.	Един.	Общая	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1		Прилавок кассовый	ЛПС-7	1250x1200x900	Харьковский завод торгмаш	1	75	75	45	45	
2		Прилавок для горячих напитков	ЛСБ-2М	1000x1200x900	"-"	1	80	80	105	105	
3		Прилавок-мармит для первых блюд	ЛИС-II	1600x1200x1460	"-"	1	250	250	200	200	

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год			Обозн. (шифр) специф. № проекта (№ док.)		Т-ИГ 816-142				
					ЛИБОМ У1		Листов 5				
					Лист 2						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
4	Прилавок-мармит для вторых блюд	ЛИС-3	1600x1200x1460	Харьковский в-д торгмаш	I	250	250	200	200		
5	Прилавок-витрина для холодных закусок	ЛИС-2	1600x1200x1460	"-	I	300	300	260	260		
6	Прилавок для подносов	ЛИС-1	600x800x900	"-	2	54	108	45	90		
7	Стойка для столовых приборов	ЛИС-6	600x800x900	"-	I	54	54	61,52	62		
8	Б а р ь е р	ЛИС-8	5000x700	"-	I	50	50	61,52	62		
9	Стол разделочный с полками	СТПа	1500x750x900	Барановичский завод торгового машиностроения	2	52	104	80	160		

Гипропромсельстрой г. Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 в год двигателей			Обозн. (шифр) специф. № проекта (№ дог.)		Т-ИИ 816-142				
					Альбом У1						
					Лист 5		Листов 5				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
10	Стол со встроенной моечной ванной сек- ционный модулиро- ванный	СМВСМ	1470x840x1630		Смоленский завод тор- гового обо- родования	2	160	320	110	220	
11	Кипятильник унифи- цированный непре- рывного действия	КНЭ-25	613x395x303		Калининград- ский завод торгмаш	1	16	16	65	65	
12	Котел пищеварочный электрический со станцией управления	ЭК-125	Полезная ем- кость 125 л 1010x970x1200		Завод п/я 43 г. Тула	1	280	280	340	340	
13	Котел пищеварочный электрический	КПВ- -60	945x640x1130		Ярославский завод коло- дильных машин	1	112	112	160	160	
14	Комплект машин уни- версального привода	822	570x240x310		Пермский з-д торгмаш	1	50	50	182	182	

Гидропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год			Обозн. (шифр) специф.		Т-И				
					№ проекта (№ дог.)		816-142				
					Альбом УИ		Листов 5				
					Лист 4						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
15	Посудомоечная мало-габаритная машина с водонагревателем	ПММ-А НЭ-1В	860x720x1285		Гродненский завод торгового машиностроения	I	150	150	475	475	
16	Плита электрическая	ЭП-2М	1730x1430x810		Душанбинский завод торг-маш	I	390	390	310	310	
17	Сковородка с косвенным обогревом электрическая	СКЭ-0,3	1350x860x880		Комиссаровский завод торгмаш	I	290	290	340	340	
18	Хлебозрезка	МРХ-180В	1025x547x680		Кябартайский завод торгового оборудования	I	75	75	155	155	
19	Электрический рукосушитель	ЕК-3	350x545		ЭРСПО г.Тарту	I	4	4	32	32	




Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф.	Т-11
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 5	листов 5
I : 2	3	4	5
		6	7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12

20	Тележка для сбора грязной посуды	ТГП-67	860x450x950	Смоленский завод торг- мам	2	22	44	52	104
----	-------------------------------------	--------	-------------	----------------------------------	---	----	----	----	-----

Итого:

3567

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Нач.сметного отдела

 (Леонович)
 (Аденин)
 (Позднышев)

кт

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр) специф.	T-12
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 1	Листов 10

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
на прочее оборудование

№ п/п	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование	Т и п, марка, № чертежа	Техническая характеристика	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	К-во	Вес		Стоимость по смете в руб.		Примечание	
							Един	Общий	Един.	Общая		
I	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
I		Пневматический реверсивный гайковерт	ИП-3102А	Давление 6 атм 270x60x176	Московский завод "Пневмо-строймашина"	31	2,5	77,5	15	465		
2		Пневматическая угловая сверлильная машинка	ИП-1103	Наиб.диам. сверления-32мм 395x96x215	"-"	3	7,5	22,5	21,40	64		

Гипропромсельстрой г.Саратов		Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год			Обозн.(шифр) специф. № проекта(№ дог.) Альбом У1 Лист 2		Т-12 816-142 Листов 10				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
3	Электрическая свер- лильная машинка	ИЭ-1014 (И-28А)	Наиб.диам. сверления - 20 мм 485x370x114	Завод "Элек- троинструменту I г.Ростов-на- Дону		6	6	17,60	18		
4	Дефектоскоп магнит- ный передвижной	ДМП-2	780x490x910	Завод "Элек- троточприбор" г.Киев	5	225	1125	830	4150		
5	Дефектоскоп ультра- звуковой импульсный	ДУК-66	605x374x250	"-"	3	24	72	1310	3930		
6	Твердомер конусный	ТК-2	Рабочее про- странство 130x200 470x210x720	Ивановский З И П	2	90	180	346	692		
7	Твердомер шариковый	ТШ-2	Рабочее про- странство 120x250 700x245x875	"-"	3	230	690	400	1200		

Гипропромсельстрой г.Саратов		Моторотремонтный завод на 15000 двигателей в год				Обозн. (шифр) специф. № проекта (№ дог.) Альбом У1 Лист 5			Т-12 816-142 листов 10		
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
8	Универсальный измерительный микроскоп	УИМ	Предел измерения в продольн. напр. от 0-200 мм, в поперечн. - 0-100мм	"Союзглав-спецпром" г. Москва	I	360	360	1500	1500		
9	Вертикальный оптиметр	ИКВ	240x340x760	Ленинградское оптико-механическое объединение	I	18	18	96	96		
10	Горизонтальный оптиметр	ИКИ	600x400x340	-"-	I	40	40	207	207		
11	Копер маятниковый	МК-30	340x2100x2000	Армавирский з-д "Армалит"	I	294	294	360	360		
12	Стилоскоп стационарный	СИ-11А	680x380x250	п/я Р6916 г. Азов	I	52	52	710	710		

Гидропромсельстрой г.Саратов			Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год			Обозн.(шифр)специф.!		Т-12			
						№ проекта (№ дог.)		816-142			
						Дальбом У1					
						Лист 4		Листов 70			
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
13	Стилметр для количественного анализа металлов		СТ-7	640x360x400	Новосибирский приборостроительный завод	I	64	64	1580	1580	
14	Микроскоп металлографический вертикальный		МИМ-7	350x540x360	Ленинградское оптико-механическое объединение	I	29	29	365	365	
15	Машина универсальная испытательная		УМ-5	1050x500x2000	Ивановский ЗИП	I	645	645	1365	1365	
16	Фотокамера с объективом "Индустар-13"		ФК-18x24	-	Ленинградское оптико-механическое объединение	I	I	I	270	270	
17	Электрический дистиллятор		Д-5	300x325x620	Ленинградское производственное объединение "Красногвардеец"	I	10	10	73	73	

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год		Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом У1 Лист 5	T-12 816-142 Листов 10						
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
18	Вискозиметр	ВЗ-4	285x160x94	Приборстрои- тельный Э-д г.Ленинскан	2	I	2	6,3	I3		
19	Прибор для определе- ния высыхания лако- красочных материалов	ВЧ-4	Диам.11,3 мм	Завод экспери- ментальной окрасочной технологии и аппаратуры г.Минск	I	0,2	0,2	2,10	2		
20	Универсальный прибор для проверки упруго- сти пружин клапанов	КИ- 0507	Наибольшая нагрузка -81кг	Джалал-Абад- ский рем.за- вод Киргиз- ской ССР	3	2,5	7,5	52	156		
21	Приспособление для контроля коленвалов ЦД-10	КИ-601- -100-00	700x450x380	Эйкайский рем. завод "Россельхоз- техника"	I	16	16	44	44		

Гипропромсельстрой г. Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год			Обозн. (шир) специф.	Т-12					
					№ проекта (№ дог.)	816-142					
					Альбом У1						
					Лист 6			Листов 10			
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
22	Весы аналитические с оптическим отсчетом с разновесами до 200 гр	АДВ-200	425x415x500		Завод "Гос- метр" г. Ленинград	I	18	18	93	93	
23	Настольные циферблат- ные весы	ВНЦ-10	580x280x680		Тулиновский завод метал- лоизделий г. Тамбов	2	25	50	37	74	
24	Фильтровальная уста- новка для электроли- тов	-	1480x640x930		Бердичевский завод хими- ческого машино- строения "Прогресс"	2	416	832	316	632	
25	Стационарная воздуш- нопенная установка	ОВПС -250А	0670x2800		Вальмерский завод протиро- пожарного оборудования	I	320	320	290	290	
26	Наковальня однорогая	Н-32	370x130x175		Ивановский рем. завод	I	32	32	15	15	

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год			Обозн. (шифр) специф. № проекта (№ дог.)		Т-12 816-142				
					АЛБСОМ У1		Листов 10				
					Лист 7						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
27	Плита поверочная (III кл. точности, шлифованная поверхность)	ГОСТ 10905- 64	1000x630		Ставропольский инструменталь- ный завод	5	280	1400	92	460	
28	Кабина мастера- закрытая	-	1900x1350x2800		И-М ГПС г. Москва	I	-	-	350	350	
29	Резервуар для воды	Т. П. 7-02-234 шифр 140 10	Емк. 25 м ³ 4210x2870x2930		Днепродаержки- нский котельно- сварочный з-д	I	1860	1860	533	533	
30	Краскопультельный бак	С383А	Емк. 16 л 670x410x350		Вильнюсский завод строи- тельно-отде- лочных машин	3	20	60	46	138	
31	Бак-отстойник для растворителя	-	750x400x500		Армавирский приборострои- тельный завод	I	68	68	88	88	

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год			Обозн. (шифр) специф. № проекта (№ дог.) Альбом УИ Лист В	T-12 816-142 Листов 10					
I:	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
32	Бак-мерник для раство- рителя	-	Емк. 100 л Ø 500x670	Армавирский приборостро- ительный з-д	2	40	80	54	108		
33	Шкаф вакуумный оумиль- ный электрический с вакуумным насосом	ВШ-0,035	725x585x700	П/я УО-400/2 г.Тула	I	90	90	197	197		
34	Негоряемый шкаф для хранения ядов и дра- гоценных металлов	-	800x600x600	Московский завод метал- лоизделий	I	100	100	93	93		
35	Стиральная машина	СМ-10	Емк. (по сухому белью) - 10 кг 980x1125x1470	Алитусский машиностро- ительный з-д	I	250	250	390	390		
36	Центрифуга	ЦА-10	Емк. (по сухому белью) - 10 кг 840x800x900	Харьковский завод комму- нального ма- шиностроения	I	182	182	280	280		
37	Окномой	ОП-1	Пневматический	Таллинский машинострои- тельный з-д	I	3,5	3,5	170	170		

Гипропромсельстрой г.Саратов		Моторотремонтный завод на 15000 двигателей в год				Обозн. (шифр) специф. № проекта (№ дог.)		Т-12 816-142			
						Альбом У1					
						Лист 9		Листов 10			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
38	Подметальная машина	МНМ-2	Передвижение - ручное 1240x620x380	Циорский ме- ханический завод	I	49	49	400	400		
39	Стол для газосва- рочных работ	ОКС- 7547	1100x750x650	Марьяновский рем. завод	4	210	840	75	300		
40	Стол для электро- сварочных работ	ОКС- 7523	1100x750x650	Липовецкий рем. завод	3	200	600	85	255		
41	Стеллаж для деталей	ОРГ-1468 05-230	1400x500x2365	-"-	18	230	4140	52	936		
42	Стеллаж для абразив- ных кругов	ОХ.75. 246	1000x450x1800	П/д В-8657 г. Горький	2	100	200	23	46		
43	Стеллаж для тары Q=500 кг	4332 01.03	3730x660x3440	"Проммехани- зация" г. Москва	2	417	834	95	190		

Гипропромсельстрой г. Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год				Обозн. (шифр) специф. № проекта (№ дог.)		Т-12 816-142			
						Альбом У1		Лист 10			
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
44	Стеллаж для тары Q=500 кг	4332- 01.03	5570x660x3440	"Проммехани- зация" г. Москва	I	615	615	140	140		
45	Стеллаж каркасный (односторонний)	1692- -СХ-1	24858x800x5400	-"-	3	2875,5	8626,5	653	1959		
46	Стеллаж каркасный (двухсторонний)	1692- -СХ-1	24858x1700x5400	-"-	2	5931	11862	1347	2694		
Итого:		руб.						28748			

Главный инженер проекта

Начальник отдела

Начальник сметного отдела

Леонович (Леонович)

Аденин (Аденин)

Иоздышев (Иоздышев)

Гипропромсельстрой
г.Саратов

Мотороремонтный завод на 15000 двигателей
в год

Обозн. (шифр) специф.

Т-13

№ проекта (№ дог.)

816-142

Альбом У1

Лист 1

Листов 4

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

нестандартизированного оборудования

№ п/п	Наименование и характеристика	Организация, автор разработки	№ чертежа общего вида	К-во изделий	В е с		Рекомендуем. изготовитель	Стоимость в рублях		Примеч.
					Един.	Общий		Един.	Общ.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

Моечное оборудование

1	Установка для выварки блоков 3566x3400x2770	Проектно-технологический институт "Сельхозтехпроект" г.Минск	100-00-00	3	3620	10860		2700	8100	
2	Установка для промывки блоков коленчатых валов, шатунов и их масляных каналов емк. ванны 0,9 м ³ 2920x2190x1500	ГОСНИТИ	ОМ-3021	6	1420	8520		1066,8	6401	




Гипропромсельстрой г.Саратов		Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год			Обозн. (шифр) специф. № проекта (№ дог.) Альбом У1 Лист 2			Т-13 816-142 Листов 4		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
3	Установка для промывки шатунов 1710x88Сx1440	ГОСНИТИ	3018.00. 000	1	316	316		306	306	
4	Установка для промывки масляных каналов коленчатых двигателей Вяз. жидкость- диз. топливо 1310x915x1250	Комсомольский рем. завод	ОМ-107	2	320	640		889	1778	
5	Установка для расконсервации деталей Внутренние размеры ванны: 1000x700x560	Харьковский тракторный завод им. Ордена Клары	3872-И	2	840	1680		276	552	
6	Шнековая моечная установка для крепежа и мелких деталей Производит. 360 кг/час 3000x1300x1920	Владимирский тракторный завод	6470	2	1400	2800		1477	2954	

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год		Обозн. (шифр) специф. № проекта (№ док.)		Т-13 816-142				
				Альбом У1		Листов 4				
				Лист 3		Листов 4				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
7	Машина для наружной и внутренней мойки двигателей с вращающимся гидрантом 4000x3100x4150	Ростокинский мотороремонт. завод	-	2	800	1600		1960	3920	
8	Машина для мойки деталей перед сборкой. Проходная, мойка-струйная 2500x1400x2000	Владимирский тракторный завод им. Жданова	6083	3	1096	3288		550	1650	
9	Машина моечная 1640x1025x950	Оргстанкин-пром	СД-3140.01	1	700	700		658	658	
10	Ванна моечная 650x650x900	Кизартайский з-д торгового оборудования	ВМУ-1	1	41	41		15	15	
11	Ванна моечная 1257x650x900	Марийский з-д „Торгмаш“	3М-2гм	1	60	60		22	22	
12	Ванна раствора емк. 8,8 м ³ 4100x2100x2380	ГОСНИТИ	2839.01.000	2	2500	5000		837	1674	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Моторотремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (номер) специф.	T-13							
		№ проекта (№ дог.)	816-142							
		Листов У1								
		Лист 4	Листов 4							
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II

I3	Ванна для выдержки фальт- ров в АМ-15 1720x1350x835	ГОСНИТИ	00.01. 00.000	2	600	1200	221	442
Итого:		руб.					28471	

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Начальник сметного отдела

 (Леонович)
 (Аденин)
 (Позднышев)

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	T-14
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 1	Листов 2

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
нестандартизированного оборудования

№ п/п	Наименование и характеристика	Организация-автор разработки	№ чертежа общего вида	Колич. издел.	Вес		Рекомендуем. изготовитель	Стоимость в рублях		Примеч.	
					Един.	Общий		Един.	Общ.		
I	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

Оборудование для очистки, окраски и сушки изделий

1	Агрегат для травления, обезжиривания, промывки, пассивирования и сушки 12540x4760x5000	Гипроавтотранс	Л-301	1	25842	25842		6228	6228	
2	Агрегат обезжиривания 12000x2600x4130	ВПКТИ Стройдормаш г. Киев	856.135 00.00.00	1	8100	8100		2187	2187	

Гидропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год		Обозн. (шифр) специб.	Т-14					
				№ проекта (№ дог.)	816-142					
				Альбом У1						
				Лист 2	Листов 2					
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
3	Камера для окраски двух- позиционная. Размеры проема 1400x1500 4500 x 3700 x 3060	ВПКТИ Стройдормаш г.Киев	850. 223.00. 00.00	I	3200	3200		2570	2570	
4	Сушильная проходная тер- морadiационная камера 13520x4300x4900	Гидроавтотранс	8018	I	9103	9103		6740	6740	
	Сушильная конвекционная камера 7000x1700x2750	Оргстанкин- пром	С3321. 04	I	7130	7130		8500	8500	
	Камера распылительная 2700x2200x2480	ЩКБ треста ЭМК г.Пушкино электромехани- ческий завод	4683 0000А	I	1300	1300		1750	1750	
Итого:			руб.							27975

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Начальник сметного отдела

Леонович (Леонович)
Аденин (Аденин)
Поядышев (Поядышев)

Гипропромсельстрой г.Саратов	Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф.	T-15
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист I	Листов 9

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
нестандартизированного оборудования

№ п/п	Наименование и характеристика	Организация-автор разработки	№ чертежа общего вида	Количество изделий	Вес		Рекомендуемая изготовитель	Стоимость в рублях		Примеч.
					Един.	Общий		Един.	Общий	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

Кузнечно-прессовое, печное и термическое оборудование

1	Пресс пневматический. Макс.усилие 10 т 900x700x1590	ГОСНИТИ	ПЗЦ-00-000	5	510	2550		369	1845	
2	Установка электронагревательная для нагрева поршней. Количество одновремен.нагрев. поршней - 8 шт 925x925x1580	Малоярославский филиал ГОСНИТИ	ОКГ-7543	3	150	450		200	600	

Гидропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф.	T-15
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 2	Листов 2

1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11

3	Масляная ванна для подогрева деталей V=0,58 м ³ 1320x920x950	Киевский филиал ЦИТИ	ИКВ-00-00	I	215	215		71	71
4	Ванна для закалки в масле V=550 л 1414x1350x1040	море	ИКС-00-00	I	369	369		121	121
5	Ванна для закалки в воде V=540 л 1080x806x1118	-"	ИФЕ-00-00	I	148	148		49	49
6	Ящик-термос для охлаждения головкой бжовок 2000x1300x900	Ишеевская мотороремонтная мастерская Ульяновской обл.	-	3	30	90		11	33

Итого:

руб.

2719

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Начальник сметного отдела

Леонович (Леонович)
Аденниц (Аденниц)
Повднышев (Повднышев)

Гипропромсельстрой
г.Саратов

Мотороремонтный завод на 15000 двигателей
в год

Обозн. (шифр) специф.	T-16
№ проекта (№ дог.)	816-142
Альбом У1	
Лист 1	Листов 1

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
нестандартизированного оборудования

№ п/п	Наименование и характеристика	Организация-автор разработки	№ чертежа общего вида	К-во издел	Вес		Рекомендуем изготовитель	Стоимость в рублях		Примеч.
					Един.	Общий		Един.	Общий	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II

Гальваническое оборудование

Автоматизированная линия хромирования и осталивания	ВПТИ Стройдормаш	027-094-0008	I	7644	7644	7850	7850
---	------------------	--------------	---	------	------	------	------

Производительность линии:
хромирование - 0,36 м²/час
осталивание - 0,36 м²/час
8480х4300х4200

Итого:

7850

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Начальник сметного отдела

Леон (Леонович)
Аденин (Аденин)
Позднышев (Позднышев)

Гипропромсельстрой г.Саратов	Моторотремонтиный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шир) спецф.	T-17
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Классом У1	
		Лист 1	Листов 5

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
нестандартизированного оборудования

№ пп	Наименование и характеристика	Организация-автор разработки	№ чертежа общего вида	К-во изделий	В е с		Рекомендуем. изготовитель	Стоимость в рублях		Примеч.
					Един	Общий		Един.	Общ.	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

С т е н д ы

1	Стенд для разборки и сборки двигателей АМ-41 1200x1100x1125	Сибирский филиал ГосНИТИ	ОПР-5023	2	650	1300		180	360	
2	Стенд для сборки головок цилиндров (универсальный) 1645x600x985	Киевский филиал ЦИТП	КСИ-00-00	1	100	100		34	34	

Гидропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год				Обозн. (шифр) специф. № проекта (№ дог.) Альбом У1 Лист 2		Т-17 816-142 Листов 3		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
3	Стенд для разборки и сборки пусковых двигателей и редукторов Дiam. - 1520 мм Высота - 910 мм	ГОСНИТИ	ОПР-1699	2	512	1024		255	510	
4	Стенд для сборки распределителя 1050x700x2450	СКБ завода "Серп и Молот" г.Харьков	С-89	2	3500	7000		2000	4000	
5	Стенд для запрессовки гильз в блок. Пневматический 910x805x2215	Малоярославецкий филиал ГОСНИТИ	ОПР-3186	1	312	312		400	400	
6	Эстакада-скат с поворотным приспособлением для сборки двигателей ПД-10 Передвижение тележек ручное 4000x550x800	Проектно-технологический институт "Сельхозтехпроект" г.Минск	380-00-00-000	1	201	201		133	133	

Гипропроектстрой г.Саратов	Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф. № проекта (№ дог.) Альбом У1 Лист 3	Т-У7 816-142 Листов 5						
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10 : 11
7	Приспособление для сборки главного сцепления 1100x610x1700	ГОСНИТИ	09690- -669	I	739	739	450	450	
8	Поворотное приспособле- ние для переворота блок- картера двигателей. Высота роульганга - 550мм 750x740x1050	СКБ завода "Серп и Мо- лот" г.Харьков	01458I	4	180	720	90	360	
9	Кантователь для блоков цилиндров двигателей 1000x977x1372	Малояросла- вецкий филиал ГОСНИТИ	ОПР- 232IA	I	290	290	234	234	
10	Приспособление для на- прессовки шестерни и запрессовки болтов во фланец коленвала 1585x755x1015	ГОСНИТИ	ОПР- 1609	I	190	190	152	152	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф.	T-17
		№ проекта (№ док.)	816-142
		Альбом УІ	
		Лист 4	листов 5

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II
I1	Стенд для обкатки, испытания и балансировки двигателей. Наиб.тормозн.мощность 110 л.с. при 2000 об/мин 3950x1600x1800	ГОСНИТИ	КИ-4257	13	2700	35100		1777	23101	
I2	Стенд для гидравлического испытания блоков и головок олоков цилиндров емк. 70 л 1080x900x1680	ГОСНИТИ	УГС-2	3	363	1089		300	900	
I3	Стенд для испытания водяных насосов тракторных двигателей Д-50 СМД-14. Емк.бака 135л 1500x750x2185	Проектно-технологический институт "Сельхозтехпроект" г.Минск	704-00 00.000	3	305	915		280	920	

Гидропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обознач.(шифр) специф.	T-17							
		№ проекта (№ дог.)	816-142							
		Альбом У1								
		Лист 5	Листов 5							
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

I4	Стенд для обкатки редуктора 1720x670x1365	ГОСНИТИ	КИ-2487	I	320	320		350	350
I5	Стенд для проверки щитковых приборов и датчиков 710x410x1410	Гидроавтоматранс	2370	I	91	91		34	34
Итого:		руб.						31938	

/ Главный инженер проекта

Начальник отдела

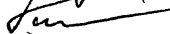
Начальник сметного отдела



(Леонович)



(Аденин)



(Позднышев)

кт

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	T-18
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 1	Листов 2

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

нестандартизированного оборудования

№ пп	Наименование и характеристика	Организация-автор разработки	№ чер-тежа общего вида	Колич-ство изделий	В е с		Рекомендуем. изготовитель	Стоимость в рублях		При-меч.
					Един	Общий		Един.	Общая	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

Эстакады и напольные конвейеры

I	Конвейер для разборки тракторных двигателей Д-50 и СМД-14. Длина между звездочками - 10000 мм	Проектно-технологический институт "Сельхозтехпроект" г.Минск	501,00. 0005	I	6300	6300		3200	3200	
2	Конвейер для сборки тракторных двигателей Д-50 и СМД-14 Длина - 49345,25 мм	-"-	-"-	I	24000	24000		6400	6400	

Гидропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год		Обозн. (шифр) специф. к проекта (к дог.)		Т-18 816-142				
				Альбом У1		Листов 2				
				Лист 2		Листов 2				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
3	Конвейер для сборки двигателей АМ-41. Длина - 30075 мм	Алтайский моторный завод	КС-1148	I	I0395	I0395		7040	7040	
4	Конвейер пластинчатый I2000xI030x800	Киевский филиал ЦИП	ЛП-00-00	I	I700	I700		329	329	
5	Конвейер пластинчатый 35000xI030x800	"-	"-	I	428I	428I		460	460	
Итого:		руб.						17429		

/ Главный инженер проекта
 Начальник отдела
 Начальник сметного отдела

Леонович
 (Леонович)
Аденин
 (Аденин)
Позднышев
 (Позднышев)

Гипропромсельстрой г. Саратов	Мотороремонтный завод на в год	15000 двигателей	Обозн. (шифр) специф.	T-19
			№ проекта (№ дог.)	816-142
			Альбом У1	
			Лист 1	Листов 12

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

нестандартизированного оборудования

№ п/п	Наименование и характеристика	Организация-автор разработки	№ чертежа общего вида	Колич. издел.	В е с		Рекомендуем. изготовитель	Стоимость в рублях		Примеч.	
					Един.	Общий		Един.	Общая		
I	2	1	3	4	5	6	7	8	9	10	11

Прочее оборудование

1	Ванна для транспортировки растений 1200х900х1000	Оргстанкин-пром	С3019.18	2	150	300		157,5	315	
2	Ванна для консервации 1228х1020х800	Гипроавто-транс	2343	2	190	380		32	64	
3	Бак для приготовления содового раствора емк. 1000 л 1270х1220х1525	-"-	P-306	3	205	615		23	69	

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год				Обозн. (шифр) специф. № проекта (№ дог.)		Т-19 816-142		
						АЛБООМ У1				
						Лист 2		Листов 12		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
4	Бак для приготовления эмульсии емк. 650 л 1104x804x1806	Гипроавтотранс	P-307	2	232	464		30	60	
5	Бак сливной для масла 2056x1660x1556	Малоярославец- кий филиал ГОСНИИ	7649.01. 01.000	2	565	1130		208	416	
6	Бак расходный для масла 2082x1615x1712	тоже "-"	7649.01. 02.000	2	720	1440		241	482	
7	Бак резервный для масла 2155x1560x1710	"-"	7649.01. 11.000	2	472	944		158	316	
8	Бак расходный для воды 2400x1850x1760	"-"	7649.02. 05.000	1	475	475		159	159	
9	Бак расходный для диз. топлива 1604x764x770	Гипроавтотранс	G-205	1	109	109		37	37	

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год		Обознач.(шифр)спецоб.		Т-19													
				№ проекта (№ дог.)		816-142													
				Альбом У1															
				Лист 5		Листов 72													
I:	2	:	3	:	4	:	5	:	6	:	7	:	8	:	9	:	10	:	11
10	Бак для бензина 1800x860x3600		Гипроавто- транс		225I		I		565		565				208		208		
11	Резервуар для масла емк.1,0 м ³ Диам.1100 мм Высота 1104 мм		-"-		С-203		I		205		205				69		69		
12	Бак для слива масла с двигателем 1400x1100x460 (над уров- нем пола)		Ростокинский рем.завод		-		I		130		130				44		44		
13	Установка для мойки бочек и бидонов от свежей краски 3330x1800x2000		НИИТИМ г.Ростов-на- Дону		63-265- -00		I		646		646				658		658		
14	Краскомешалка емк.100л Ø 500x2130		Вильнюсский завод строительно- отделочных машин		10-11		3		414		1242				190		570		

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год		Обозн. (шифр) специф.		Т-19				
				№ проекта (№ дог.)		816-142				
				Альбом У1						
				Лист 4		Листов 12				
I	2	3	4	5	6	8	8	9	10	11
15	Станок для прогонки резьбы 830x630x1250	Киевский филиал ЦИТИ	1КШ-00- -00	1	200	200		380	380	
16	Центры универсальные для проверки валов 1566x666x986	-"-	2ХМ-00- -00	2	498	996		1502	3004	
17	Установка для раскатки поршневых пальцев 1180x600x1480	ГОСНИТИ	4789 00.000	1	2000	2000		1890	1890	
18	Масляная центрифуга Производит. 60 л/мин.	Институт АЧ.МСХ	РМЦ- -ПР- -3,0	10	45	450		250	2500	
19	Масляный фильтр Производит. 30 м3/час	НИИХИММАШ	ФГТ- -30С	4	80	320		99	396	
20	Гайковерт - крутящий момент 24 кгм 4500x787x2050	ГОСНИТИ	ОПР-1678	1	810	810		142	142	

Гипропроектстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год			Обознач.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом У1 Лист 5			Т-19 816-142 Листов 12		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
21	Гайковерт гидравлический двухшпindelный для креп- ления коренных подшипни- ков 760x320	Чертежи Пав- ловского завода на Оке	ГГ-4Г- -03000	I	56	56		15	15	
22	Гайковерт гидравлический двухшпindelный для крепления крышки шатуна АГ-4Г 612x516	-"-	ГГ-4Г- -01.000	I	28,3	28,3		23	23	
23	Консоль для подвески инструмента и приспособ- лений 2320x930x3260	ГОСНИТИ	ОРГ-2325	I	127	127		141	141	
24	Балансир для крепления приспособления и инстру- ментов. Наиб.вес подвешиваемого приспособления и инстру- мента 50 кг	ГОСНИТИ	ОРГ-2324	2	6,9	13,8		2	4	

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год					Обозн. (шифр) специф. № проекта (№ дог.) Альбом УІ Лист 6		Т-19 816-142 Листов 72	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
25	Однорельсовая подвесная дорога с автоматическим управлением. Длина - 374,5 м	Московский машиностроительный завод "Красный металлист"	-	І	32950	32950		9685	9685	
26	Тара яичная на колесах. Грузоподъемность 500 кг 806x606x513	ГОСНИТИ	ІНК-864-І	57	53	302І			780	
26	Тара яичная на колесах грузоподъемн. 500 кг 1206x806x813	"-"	ІНК-1286-І	272	87	23664		32	8704	
28	Тележка-рольганг. Грузоподъемн. 800 кг/пог.м 1000x800x800	ГОСНИТИ	4907.000	5	290	1450		200,5	10025	
29	Тележка комплектующая ІІ50x500x1000	"-"	ОРГ-1468-07-070	34	57	1938		43	1462	

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год			Обозн. (шифр) специф. / Т-19 № проекта (№ дог.з) / 816-142 Альбом У1 Лист 7		Листов 11			
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II
30	Тележка для выбракованных деталей 1400x870x1000	ГОСНИТИ	Р.ч.-58- 159	50	70	3500		43	2150	
31	Тележка для уборки стружки 1000x500x800	ВНИТИприбор	ПИ-228	I	15,5	15,5		20	20	
32	Тележка для кислородных баллонов 900x810x1290	Гипроавтотранс	Р519	I	128	128		43	43	
33	Рампа для азотных баллонов 2250x400x1000	НИИТМ г.Ростов-на-Дону	63-398- -00	I	53	53		62	62	
34	Секция рольганга прямого 1000x600x(700+800)	ГОСНИТИ	1591.000 00-15	8	137	1096		57	456	

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год		Обознач.(шифр)специф. Т-19		№ проекта (№ дог.) 816-142		Альбом У1		Листов 2	
Лист 8		Листов 2									
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
35	Секция рольганга прямого 1000x800x800	ГОСНИТИ	1591.000 00-12	9	147	1323		57	513		
36	Секция рольганга прямого 1500x800x(700+800)	..	1591.000 00-11	22	197	4334		73	1606		
37	Секция рольганга прямого 2000x800x(700+800)	..	1591.000 00-10	58	247	14326		107	104		
38	Рольганг радиальный 2440x2440x900	Гипроавтотранс	П-510	1	250	250		107	6206		
39	Рольганг 4000x980x625	ГОСНИТИ	ОРГ-544- -10-00А	3	273	819		107	321		
40	Стол подъемный пневма- тический грузоподъемн. 200 кг. Ход стола - 550 мм 980x8.8x800	ВПКТИ Стройдормаш	81.026 00.00.00	25	350	8750		114	2850		

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год					Обозн.(шифр) специф.		Т-19										
							№ проекта (№ дог.)		816-142										
							Альбом У1												
							Лист 9		Листов 72										
I:	2	:	3	:	4	:	5	:	6	:	7	:	8	:	9	:	10	:	II
41	Стеллаж-накопитель с мех.ническим приводом 2600x2070x4500	Минский мо- тороремонтный завод	887.00 000.00	10	3400	3400							1500	15000					
42	Стеллаж специальный по- воротный для шатунно- поршневой группы в сборе 900x900x1370	ГОСНИТИ	ОРП- 1468- 05- 440А	2	84	168							18	36					
43	Стеллаж для шатунов 1100x900x1600	Ростокинский мотороремонт- ный завод	-	2	170	340							27	54					
44	Стеллаж для бурштанг Диам.900 мм Высота 700 мм	Гипроавто- транс	НОРЗ- 703- -00	2	30	60							7	14					
45	Стеллаж двухсторонний для заготовок 2500x1200x2200	ВНИТИ прибор	ПИ-201	2	82	164							19	38					




Г и п р о промсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год					Обозн. (шифр) специф. № Т-19 № проекта (№ дог.) 816-142 Альбом УІ Лист 10		Листов 12	
І	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II
46	Стеллаж для хранения двигателей ДД-10 1800x700x800	ГОСНИТИ	ОРГ-1468- -05-080	2	62	124		14	28	
47	Стеллаж для топливных насосов и гидронасосов 2000x300x1650	ГОСНИТИ	ОРГ-1953- -05-10	2	79	158		18	36	
48	Стеллаж для мелких деталей Диам. 950 мм Высота 1500 мм	ГОСНИТИ	ОРГ-1468- -05-570	3	70	210		17	51	
49	Шкаф для лабораторных работ 1600x950x2500	Гипроавто- транс	9139	4	197	788		230	920	
50	Стол рабочий с вытяжным шкафом 2500x800x2660	ГОСНИТИ	ОП-2078	1	285	285		56	56	

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год			Обозн.(шифр) специф.			Т-19		
					№ проекта (№ дог.)			816-142		
					Альбом У1					
					Лист 11			Листов 72		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
51	Стол для сортировки метизов Ди.м. 1650 мм Высота 700 мм	ГОСНИТИ	ОРГ-1468-03-480	2	67	134			45	90
52	Подтоварник металлический 1000x800x2000	Гипроторг	ПТ-1А	3	10	30			9,66	20
53	Кассета настенная для посуды 750x280x400	Гипроторг	КС-2	1	3	3			39,85	40
54	Подставка для хранения двигателей 2000x875x190	ГОСНИТИ	ОРГ-1468-03-090А	10	77	770			14,4	144
55	Подставка для двигателя 1650x800x260	ГОСНИТИ	ОРГ-1468-03-070	7	50	350			14,5	102

Гипропромсельстрой в год	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (лифр) специф.	T-19
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом 71	
		Лист 12	Листов 12
I :	2 :	3 :	4 :
	5 :	6 :	7 :
	8 :	9 :	10 :
			11

56	Подставка для блоков цилиндров двигателей I440x880x520	ГОСНИТИ	ОРГ-2160	2	79	158	22,5	45
57	Подставка для редукторов 2580x200x488	ГОСНИТИ	ОРГ-2489	3	48	144	15	45
Итого:							руб.	73668

/ Главный инженер проекта
 Начальник отдела
 Начальник сметного отдела

 (Леонович)
 (Аденина)
 (Позднышев)

Гипропромсельстрой г.Саратов	Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн. (шифр) специф.	ВС-1
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 1	Листов 1

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на промышленную трубопроводную арматуру,
на сжатый воздух и спецгазы

№ п/п	Шифр по классиф.	Наименование и краткая техническая характеристика (давление, среда, температура)	Т и п, условные обозначения	Размер условн. (Ду)	Вес отного изделия в кг/ту	К-во по проек.	Стоимость по смете в рублях		Примечание
							Един.	Общая	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1		Задвижка параллельная с выд- вижимым шпинделем фланцевая, чугунная Ру10	3046нж	125	56,7	1	27,6	28	
2		" "	" "	100	39,0	4	27,6	110	
3		Регулятор давления прямого действия Ру16	21ч10нж	100	130	1	95	95	
4		Вентиль муфтовый Ру10	15кч18бр	40	3,7	3	2,61	8	

Гипропромсельстрой г.Саратов		Моторотремонтный завод на 15000 двигателей в год					Обозн.(шифр) специф.!		ВС-1	
							№ проекта (№ дог.)		816-142	
							Альбом У1			
							Лист 2		Листов 4	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
5	Вентиль муфтовый Ру10	15кч18бр	32	21,0	18	1,76	32			
6	-"-	-"-	25	1,4	31	1,55	48			
7	-"-	-"-	20	0,9	150	1,15	173			
8	Вентиль фланцевый Ру25	15кч12бр	20	3,5	4	4,15	17			
9	Вентиль с электромагнитным приводом Ру16	15кч888бр СВМ	25	7,5	20	32	640			
10	Влагоотделитель	ВМЦ-8/40	100	100	1	146	146			
11	-"-	-"-	50	18,0	1	73	73			
12	-"-	В41-13	10	1,1	10	10	100			
13	-"-	В41-14	15	1,0	9	10	90			

Гидропромсельстрой г.Саратов		Моторотремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус				Обозн. (шифр) специф. № проекта (№ дог.) Альбом У1 Лист 5		ВС-1 816-142 Листов 4	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
14	Влагоотделитель	В41-16	25	4,1	27	44	1188		
15	"-	В41-18	40	8,0	1	46	46		
16	Регулятор давления	В57-13	10	1,1	5	7,30	37		
17	"-	В57-14	15	1,1	8	7,30	58		
18	"-	В57-16	25	2,0	7	14	98		
19	Маслораспылитель	В44-23	10	1,1	32	7,60	243		
20	"-	В44-24	15	1,1	5	7,60	38		
21	"-	В44-26	25	1,6	21	14	294		
22	Кран 3-х ходовой	КТК	6	0,26	30	0,67	20		

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн. (шифр) специф.	ВС-I
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 4	Листов 4
1	2	3	4
5	6	7	8
9	10		

23	Манометр показывающий шкала 0+10	ГОСТ 8625-69	-	-	30	2,70	81
24	Кислородный газоразбор- ный пост	БАРНАУЛЬСКИЙ АППАРАТУРНО- МЕХ. ЗАВОД	-	23	4	33,90	136
25	Ацетиленовый газоразбор- ный пост	ВОРОНЕЖСКИЙ 3-9 СВЕТЛЕННОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ	-	30	4	39,74	159
Итого:		руб.					3968
С начислением 295x1,05x1,02x1,012=320							4290

/ Главный инженер проекта
Начальник отдела
Начальник сметного отдела

Леонович (Леонович)
Горожанин (Горожанин)
Позднышев (Позднышев)

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн. (шифр) специф.	ВС-2
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 1	Листов 4

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на промышленную трубопроводную арматуру
масла бензин, дизтопливо, охлаждающие жидкости

№ классиф.	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование и краткая техническая характеристика (давление, среда, температура)	Т и п, условные обозначения	Размер (Ди)	Вес одного изделия в кг	К-во по проекту	Стоимость по смете в рублях Един. Общая	Примечание	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

1		Задвижка клиновья двухдисковая с выдвижным шпинделем фланцевая с маховиком, чугунная Ру=10 кгс/см ² , t°С < 225°, рабочая среда: вода, пар, нефть	30чбж	80	25,15	6	23,5	141	
2		" "	" "	50	17,4	2	18,7	37	

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус					Обозн. (гидр) специф. № проекта (№ дог.) Альбом У1 Лист 2		ВС-2 816-142 Листов 4	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
3	Кран сальниковый комбинированный муфтовый, чугунный $P_u=10$ кгс/см ² , $t^{\circ}C \leq 100$, рабочая среда: вода, нефть, масло		И1ч6бк	80	17,75	12	10,4	125		
4	-"	-"	-"	70	12,25	40	5,5	220		
5	-"	-"	-"	32	2,95	13	2,05	27		
6	Кран трехходовой натяжной муфтовый с контрольным фланцем для манометра латунный. $P_u=25$ кгс/см ² , $t^{\circ}C \leq 225$, рабочая среда: пар, жидкие среды		КТК	15	0,245	7	0,66	5		
7	Вентиль муфтовый ковкого чугуна. $P_u=16$ кгс/см ² , $t^{\circ}C \leq 225$, рабочая среда: вода, пар		15кч18бр	15	0,70	17	1,02	17		

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус				Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом 31 Лист 3		ВС-2 816-142 Листов 4	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8	Вентиль муфтовый чугунный Ру=16 кгс/см ² , t° C ≤ 225, рабочая среда: вода, пар	15ч8бр	50	5,0	2	3,15	6		
9	"-"	"-"	"-"	40	4,15	4	2,53	10	
10	"-"	"-"	"-"	20	1,1	1	0,95	1	
11	"-"	"-"	"-"	15	0,75	34	0,79	27	
12	Вентиль муфтовый чугунный Ру=10 кгс/см ² , t° C ≤ 50, рабочая среда: вода	"-"	32	2,7	13	1,62	21		
13	"-"	"-"	"-"	25	1,75	20	1,17	23	
14	Клапан обратный подъем- ный фланцевый чугунный. Ру=10 кгс/см ² , t° C ≤ 50, рабочая среда: вода	16ч6бр	70	17,9	6	7,03	42		

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус				Обозн. (шифр) специф. № проекта (№ дог.)		ВС-2 816-142	
						Альбом У1 Лист 4		Листов 4	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
15	-"-	-"-	1643р	50	8,9	2	328	7	
16	-"-	-"-	1643бр	25	3,04	1	2,77	3	
17	Клапан предохранительный малоподъемный однорычаж- ный фланцевый чугунный. Ру=16 кгс/см ² , t°C ≤ 225, рабочая среда: вода, пар, газ		17ч3бр	50	15,2	2	8,48	17	
18	Манометр показывающий Ру=10 кгс/см ²		ОБМ-160			7	2,70	19	
Итого:			руб.					748	
Итого с начислением:			"	748	x 1,06=793			793	

/ Главный инженер проекта
Начальник отдела
Начальник сметного отдела

Вели (Леонovich)
Горожанин (Горожанин)
Позднышев (Позднышев)

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	ВС-3
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 1	Листов 3

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на промышленную трубопроводную арматуру
моющих растворов, содовых растворов и
эмульсий, лакокрасок

№ п/п	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование и краткая техническая характеристика (давление, среда, температура)	Т и п, условные обозначения	Размер условн. (Ду)	Вес одного изделия в кг.	К-во по проекту	Стоимость по смете в рублях		Примечание
							Един.	Общая	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1		Кран муфтовый	И1ч6бш	50	6,5	4	3,38	14	
2		Кран муфтовый	И1ч6бк	20	1,1	7	1,0	7	
3		Вентиль муфтовый	И5ч8бр	40	4,15	9	2,53	23	
4		-"-	-"-	32	2,7	2	1,67	3	
5		-"-	-"-	15	0,75	2	0,79	2	

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год				Обозн. (шифр) специф.		ВС-3	
						№ проекта (№ дог.)		816-142	
						Альбом У1		3	
						Лист 2		Листов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	Клапан обратный	И6ч6бр	150	74,0	1	27,3	17		
7	—	И6ч3бр	40	7,1	1	4,04	4		
8	Клапан предохранительный	И7ч3бр	50	15,2	1	8,48	8		
9	—	—	25	4,7	1	5,26	5		
10	Манометр показывающий	ГОСТ 8625-69	Ø160 Ру=10		2	2,70	6		
11	Задвижка	30ч6иж	150	74,2	1	29	29		
12	Кран сальниковый муфтовый	И1ч6бк	40	3,6	10	2,51	25		




Гипропромсельстрой г.Саратов	Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	ВС-3
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 5	листов 3

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

13 Край сальниковый муфтовый Пч66к 32 2,95 21 2,05 43

Итого: руб. 196

Итого с начислением " 196х1,06=208 208

/ Главный инженер проекта  (Леонович)
 Начальник отдела  (Горожанин)
 Начальник сметного отдела  (Позднышев)

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	ВС-4
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 1	Листов 4

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

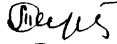

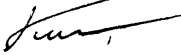
на промышленную трубопроводную арматуру
(технологического пароснабжение)

№	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование и краткая техническая характеристика (давление, среда, температура)	Т и п, условные обозначения	Размер условн. (ду)	Вес одного изделия в кг.	К-во по проекту	Стоимость по смете в рублях		Примечание
							Един.	Общая	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1		Клапан предохранительный	I7ч5бр	I25	58,0	I	28,6	29	
2		Груз для предохранительного клапана			24,0	2	7	14	
3		Клапан редукционный	I8ч2бр	I25	88,3	I	54,5	55	
4		Конденсатоотводчик	45чI2нж	I5	I,2	27	4,80	130	

Гипропромсельстрой г. Саратов		Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год			Обозн. (шифр) специф.				ВС-4
					№ проекта (№ дог.)				816-142
					Альбом У1				
					Лист 2				Листов 4
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	Конденсатоотводчик	45чI2нж	20	1,5	I	5,80	6		
6	—	—	25	2,1	4	6,0	24		
7	—	—	50	7,2	I	10,55	II		
8	Вентиль с электромагнит- ным приводом	I5кч8Пр СВВ	50	24,0	5	48	240		
9	Задвижка параллельная	30ч6нж	I25	56,7	6	27,6	I66		
10	Вентиль муфтовый	I5ч8бр	I5	0,75	I7	0,79	I3		
11	—	—	20	1,1	I6	0,95	I5		
12	—	—	25	1,75	I0	1,34	I3		
13	—	—	32	2,7	I5	1,67	25		

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год			Обозн. (Шифр) специф.			ВС-4	
					№ проекта (№ дог.)			816-142	
					Альбом У1				
					Лист 5			Листов 4	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
14	Вентиль муфтовый	15ч8бр	40	4,15	5	2,53	13		
15	"	"	50	5,8	5	3,15	16		
16	"	"	70	14,0	4	6,03	24		
17	Кран трехходовой	КТК	6	0,245	2	0,67	1		
18	Манометр показывающий P=0+10 атм	ОБМ-160	160	-	2	2,70	5		
19	Термометр технический стеклянный, t'=0+200°C	ГОСТ 2823-59	-	-	1	40,5	41		
20	Дифманометр поплавковый	ДП-712р	-	-	1	386	386		

Гидропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год				Обозн. (шифр) специф. ВС-4		№ проекта (№ дог.)	
						Альбом У1			
						Лист 4		Листов:	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
21	Диафрагма для трубы		ДН-64	125	-	1	25	25	
Итого:			руб.						1252
Итого с нач. слением			"						1330
1252x1,05x1,012=1330									

/ Главный инженер проекта  (Леонович)
 Начальник отдела  (Горожанин)
 Начальник сметного отдела  (Мозднышев)

кт

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр) специф.	ОВ-1
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 1	Листов 2

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на промышленную трубопроводную арматуру
(отопление производственного корпуса)

№	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование и краткая техническая характеристика (давление, среда, температура)	Т и п, условные обозначения	Размер условн. (Ду)	Вес одного изделия в кг.	К-во по проекту	Стоимость по смете в рублях		Примечание
							Един.	Общая	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1		Задвижка клиновидная с выдвижным шпинделем фланцевая с маховиком, чугунная Давление 10 кгс/см ² Температура среды - 225° Рабочая среда - вода	31чбнж	80	25,15	2	21,42	29	
2		Вентиль муфтовый чугунный Давление 16 кгс/см ² Температура среды - 225° Рабочая среда - вода	15ч8бр -"	15 32	0,75 2,7	12 3	0,79 1,65	9 5	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр) специф.	ОВ-1
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 2	Листов 2
1	2	3	4
5	6	7	8
9	10		

3 Кран пробно-спускной
сальниковый цапковый с
изогнутым спуском
Давление 10 кгс/см²
Температура среды - 225°
Рабочая среда - вода

10Б80к 15 0,52 22 1,19 26

4 Элеватор № I

$D_{горя} = 15$ 40с100к 8,3 1 15,60 17
 $D_{с} = 3$

Итого:

86,0

/ Главный инженер проекта

Начальник отдела

Начальник сметного отдела

(Леонович)

(Маклакова)

(Позднышев)

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	ОВ-2
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 1	Листов 1

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
на промышленную трубопроводную арматуру
(для вентиляции)

№ Шифр по общесо- юзной классиф.	Наименование и краткая техни- ческая характеристика (давле- ние, среда, температура)	Т и п, условные обозначе- ния	Размер условн. (Ду)	Вес одного изделия в кг.	К-во по проект- ту	Стоимость по смете в рублях		Примечание	
						Един.	Общая		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Вентиль муфтовый чугунный
Давление - 16 кгс/см²
Температура среды - 225°
Рабочая среда - воды

/Главный инженер проекта
Начальник отдела
Начальник сметного отдела

Леон (Леонович)
Мак (Маклакова)
Позд (Позднышев)

Гидропромсельстрой:
г.Саратов

Мотороремонтный завод на 15000 двигателей
в год

Обозн. (шифр) специф.
№ проекта № дог.)
Альбом У1
Лист 1

ОВ-3
816-142
Листов 3

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на промышленную трубопроводную арматуру
(теплоснабжение калориферов)

Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование и краткая техническая характеристика (давление, среда, температура)	Т и п, условные обозначения	Размер условн. (Ду)	Вес одного изделия в кг	К-во по проекту	Стоимость по смете в рублях Един. Общая	Примечание		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

I	Клапан регулирующий фланцевый с электромоторным исполнительным механизмом ПР-I (чугунный) Давление - 16 кгс/см ² Температура среды - 300° Рабочая среда - воды	254931HЖ	I5 20 25 40	20,8 25 27 40	I6 10 4 6	68,0 68,0 68,0 78,0	1088,0 680,0 272 468	
---	--	----------	----------------------	------------------------	--------------------	------------------------------	-------------------------------	--

Гидропромсельстрой
г.Саратов

Моторремонтный завод на 15000 двигателей
в год

Обозн. (шифр) специф. : 08-3
№ проекта (№ дог.) : 816-142
Альбом У1
Лист 2

Листов 3

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

2	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем флан- цевая, чугунная	30ч6бр								
	Давление - 10 кг/см ²									
	Температура среды - 225°									
	Рабочая среда - вода		150	74,2	1	27,70	28			
3	Вентиль муфтовый чугун- ный	15ч6бр								
	Давление - 16 кгс/см ²									
	Температура среды - 225°									
	Рабочая среда - вода		20	1,1	8	0,95	8			
			25	1,75	12	1,34	16			
			32	2,70	49	1,65	81			
			40	4,15	7	2,53	18			

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (ши.р) специф.	ОВ-3						
		№ проекта (№ дог.)	816-142						
		Альбом У1							
		Лист 5	Листов 5						
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10

4	Задвижка клиновья двухдис- ковая с выдвижным шпинделем фланцевая с маховиком, чу- гунная	31ч6мж							
	Давление - 10 кгс/см ²								
	Температура среды - 225 ⁰								
	Рабочая среда - вода		50	17,4	16	18,21	291		
			80	25,15	3	21,42	64		
5	Кран пробно-спускной саль- никовый цапковый с изогну- тым спуском	10Б86к-1	15	0,52	9	1,32	12		
	Давление - 10 кгс/см ²								
	Температура среды - 225 ⁰								
	Рабочая среда - вода								

Итого:

3026

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Начальник сметного отдела

Леонович (Леонович)
Маклакова (Маклакова)
Позднышев (Позднышев)

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	ОВ-4
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 1	листов 3

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
на промышленную трубопроводную арматуру
(узел ввода)

№ классиф.	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование и краткая техническая характеристика (давление, среда, температура)	Т и п, условные обозначения	Размер условн. (Ду)	Вес одного изделия в кг.	К-во по проекту	Стоимость по смете в рублях		Примечание
							Еднк.	Общая	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1		Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем, фланцевая, чугунная Давление - 10 кг/см ² Температура среды - 225° Рабочая среда - вода	30ч6бр	200	125	2	41,80	84	
				150	73	2	27,70	55	
2		Задвижка клиновья двухдисковая с выдвижным шпинделем фланцевая с маховиком, чугунная	31ч6нж						

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год		Обозн. (ш.фр) специф.		Об-4			
				№ проекта (№ дог.)		816-142			
				Альбом У1					
				Лист 2		Моторы 3			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		Давление - 10 кгс/см ² Температура среды - 225°							
		Рабочая среда - вода		80	32,5	2	21,42	43	
3		То же		50	18,4	7	18,21	127	
4		Кран пробно-спускной сальниковый цапковый с изогнутым спуском	10Б8бж-1	15	0,52	1	1,19	12	
		Давление - 10 кгс/см ² Температура среды - 225°							
		Рабочая среда - вода							
5		Водомер турбинный	ВВ-150		97	1	81,20	81	

Гипропромсельстрой г. Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф. № проекта (№ дог.) Альбом У1 Лист 5	ОВ-4 816-142 Листов 3
1	2	3	4
5	6	7	8
9	10		

6	Эlevator ВТИ Мосэнерго № 6	доля = 47 до = 5	18,5	I	8,37	8
---	-------------------------------	---------------------	------	---	------	---

Итого:

410

/ Главный инженер проекта
Начальник отдела
Начальник сметного отдела

Леонович
Маклакова
Позднышев
(Леонович)
(Маклакова)
(Позднышев)

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	ОВ-5
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 1	Листов 2

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на промышленную трубопроводную арматуру
(отопление административно-бытовых помещений)

№ по классиф.	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование и краткая техническая характеристика (давление, среда, температура)	Т и п. условн. (Ду) обознач.	Размер условн. (Ду)	Вес одного изделия в кг	К-во по проекту	Стоимость по смете в рублях		Примечание
							Едмн.	Общая	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1		Вентиль муфтовый чугунный Давление - 16 кгс/см ² Температура среды - 225°	15ч8бр	15 20 32 40	0,75 1,1 2,7 4,15	2 2 2 2	0,79 0,95 1,65 2,53	2 2 3 5	
2		Задвижка клиновая двухдисковая с выдвижным шпинделем фланцевая с маховиком, чугунная	31ч6нж						

Гипропромсельстрой г. Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	03-5
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 2	Листов 4

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

Давление - 10 кгс/см²

Температура среды - 225°

Рабочая среда - вода

50 17,4 2 18,21 36

3

Кран регулирующий проходной двойной регулировки муфтовый латунный

11Б250к

15 0,39 36 1,73 62

Давление - 6 кгс/см²

Температура среды - 120°

Рабочая среда - вода

4

Кран пробно-спускной сальниковый цапковый с изогнутым спуском

10Б80к

15 0,52 38 1,19 45

Давление - 10 кгс/см²

Температура среды - 225°

Рабочая среда - вода

Итого:

155

Главный инженер проекта

Рубин

(Леонович)

Начальник отдела

Мака

(Маклакова)

Начальник сметного отдела

Позднышев

(Позднышев)

Гидропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	ОВ-6
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		АЛЬСОМ У1	
		Лист 1	Листов 40

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
на вентиляционное оборудование

№ п/п	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование	Тип, марка, № чертежа	Техническая характеристика	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	К-во	Вес		Стоимость по смете в руб.		Примечание	
							Един.	Общий	Един.	Общая		
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		
I	П-1	Приточная камера ПК-25, с рециркуляционной заслонкой, левого исполнения			Днепропетровская область г.Днепропетровск Учреждение ЯЭ 308/5							
	а)	Вентагрегат	А8-7	Направление вращения - левое Модель ЛО Производит. 25000 м ³ /час Напор -120 кг/м ²	г.Донской Тульской обл. Учреждение УЮ 400/5	I	63I	63I	297,0	297,0		

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год		Обознач. (шифр) специф. !		Об-6					
				№ проекта (№ дог.)		816-142					
				Альбом У1							
				Лист 2		Листов 40					
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	б) Калориферы	К4ВП № 9	Поверхность нагрева - 53,3 м ²	Мордовская АССР пос.Потьма Учреждение ЖХ 385/18	4	253	1012	110-00	440		
	в) Заслонка воздушная утепленная с эл. приводом и эл.по- догревом	У1600 х1000	-	Латвийская ССР Вентспилский вентиляторный завод им.Яна Фабрициуса г.Вентспилс ул.Карклиня,5	1	84,5	84,5	123-00	123		
2	П-2	Приточная камера ПК-25 без рецирку- ляционной заслонки. Правого исполнения		Днепропетров- ская область г.Днепродзёр- жинск Учреждение ЯЗ 306/5							

Гипропромсельстрой г.Саратов		Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год			Обозн.(шифр) специф. 0В-6		№ проекта (№ дог.) 816-142		Альбом У1		Лист 5		Листов 40	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12			
а)	Вентагрегат	А8-4	Направление вращения - правое Модель П900 Производитель. -16200 м3/час Напор -95 кг/м2	г.Донской Тульской области Учреждение УЮ 400/5	I	599	599	257,10	257,10					
б)	Калориферы	КЗЭП № 9	Поверхность нагрева -41,6м2	Мордовская АССР пос. Потьма Учреждение ЖХ 385/18	4	198	792	87,70	350					
в)	Заслонка воздушная утепленная с эл.приводом и эл.подогревом	У1600 Х1000	-	Латвийская ССР Вентспилс- кий вентиля- торный завод им.Яна Фабри- циуса г.Вентспилс ул.Карклиня,5	I	84,5	84,5	123-00	123					

Гидропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. 0В-6 № проекта (№ дог.) 816-142 Альбом У1 Лист 4	Листов 42							
I : 2 :	3 :	4 :	5 :	6 :	7 :	8 :	9 :	10 :	11 :	12 :

3 П-3

Приточная камера
ПК-25 без рецирку-
ляционной заслонки
Левого исполнения

Днепропетровская
область
г.Днепропетровск
Учреждение
№ 308/5

а) Вентагрегат

АВ-6

Направление
вращения- ле-
вое
Модель Д0⁰
Производитель-
ность 23000
м³/час
Напор - 120кг/см²

г.Донской
Тульской обл.
Учреждение
УД 400/5

I

617

617

295-00 295

б) Калориферы

К4ВП
№ 9

Поверхность
нагрева -53,3м²
Мордовская АССР
пос.Потыма
Учреждение КХ
385/18

4

255

1020 110,0 440

Гидропромсельстрой г. Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. б.шифр) специф.) № проекта (№ доп.) Альбом 11 Лист 5	08-6 816-142 Листов 10							
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

а) Заслонка воздушная утепленная с эл. приводом и эл. подогревом	У1600 х1000	-	Латвийская ССР Вентспилский вентиляторный завод им. Яна Фабрициуса г. Вентспилсе ул. Каролины	I	84,5	84,5	123-00	123
4 П-4 Приточная камера ПК-25 без рециркуля- ционной заслонки, Левого исполнения			Днепропетров- ская область г. Днепродзер- жинск Учреждение ЯЗ 308/5					
а) Вентагрегат	АВ-7	Направление вра- щения - левое Модель Л00 Производитель. -25000 м3/час Напор - 120 кг/м2	г. Донской Тульской обл. Учреждение УД 400/5	I	63I	63I	297,0	297

Гипропромсельстрой г.Саратов	Моторремонтный завод на 15000 двигателей	Обозн. (шифр) специф.	ОВ-6								
		№ проекта (№ дог.)	816-142								
		Альбом У1									
		Лист 6	Листов 46								
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

б) Калориферы КЗВП № 9 Поверхность нагрева -41,6 м² Мордовская АССР пос.Потыма Учреждение ЖХ 385/18 4 198 792 87,70 350

в) Заслонка воздушная утепленная с эл. приводом и эл. подогревом У1600 х1000 Латвийская ССР Вентспилский вентиляторный завод им. Яна Фабрициуса г. Вентспилс ул. Карклиня, 5 I 84,5 84,5 123,0 123

5 П-5 Приточная камера ПК-50 с рециркуляционной заслонкой. Правого исполнения Днепропетровская область г. Днепропетровск Учреждение ЯЗ 308/5

Г и п ропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год		Обозн. (шир) специф. 0В-6		№ проекта (к дог.) 816-142		Альбом 31		Лист 7		Листов 46	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
а)	Вентагрегат	AI2,5-5	Направление вращения - левое. Модель Л00 Производительн. - 50000 м3/час Напор - 98 кг/м2	г.Донской Тульской обл. Учреждение УО 400/5	I	1365	1365	851,0				851,0	
б)	Калориферы	К4ВЦ № II	Поверхность нагрева - 69,9 м2	Мордовская АССР пос.Потья Учреждение ЖХ 385/18	6	327	1962	140,0	560				
в)	Заслонка воздушная утепленная с эл. приводом и эл. подогревом	У1800 х1480	-	Латвийская ССР Вентспилский вентиляторный завод им.Яна Фабрициуса г.Вентспилс ул.Карклиня,5	I	102,1	102,1	186,0	186				

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф.	0В-6
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 8	листов 40

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
6	П-6	а) Вентагрегат	A3,2 0,95-2	Направление вращения - левое Модель ЛО ⁰ Производитель. -1700 м ³ /час Напор-120 кг/м ²	Крыковский вентилятор- ный завод г.Чехов Московский области	I	43	43	76,0	76	
		б) Калорифер	КФБ № 6	Поверхность нагрева- 32,4м ²	пос.Потьма Мордовской АССР Учреждение ЖХ 385/18	I	130,09	130,09	65,3	65	
7	П-7	а) Вентагрегат	A3-2	Направление вращения - левое Модель ЛО ⁰ Производитель. -2950 м ³ /час Напор - 80 кг/м ²	г.Плавск Тульской области Учреждение УО-400/	I	43,3	43,3	76,0	76	
		б) Калорифер	КФБ № 6	Поверхность нагрева- 32,4м ²	пос.Потьма Мордовской АССР Учреждение ЖХ 385/18	I	130,09	130,09	65,3	65	

Гипропромсельстрой г.Саратов			Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год			Юбозн.(шифр)специф.		ОВ-6			
						№ проекта (№ дог.)		816-142			
						Альбом У1					
						Лист 9		Листов 40			
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

8 П-8	Приточная камера ПК-25 без рецирку- ляционной заслонки. Левого исполнения		Днепропетровская область г.Днепродзержинск Учреждение ЯЭ 308/5								
а) Вентагрегат	АВ-2	Направление вра- щения - левое Модель Д90 ⁰ Производительн. 13140 м ³ /час Напор -4,7 кг/м ²	г.Донской . I Тульской области Учреждение УЮ, 400/5	568	568	233,44	233				
б) Калориферы	КЗВП № 9	Поверхность на- грева -41,6 м ²	Мордовская 2 АССР пос.Потьма Учреждение ЖХ 385/18	198	396	87,70	175				

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	ОВ-6
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 10	Листов 40

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12

в) Заслонка воздушная утепленная с эл. приводом и эл. подогревом У1600 х1000 - Латвийская ССР Вентспилский вентиляторный завод им. Яна Фабрициуса г. Вентспилс ул. Каркляня, 5 I 84,5 84,5 152,0 152

9 П-9 Приточная камера ПК-25 без рециркуляционной заслонки. Левого исполнения Днепропетровская область г. Днепродзержинск Учреждение ЯЭ 308/5

а) Вентарегат А8-2 Направление вращения - левое Модель Д90^В Производительн. - 16200 м³/час Напор - 46 кг/м² г. Донской Тульской области Учреждение УЮ 400/5 I 568 568 233,44 233

Гипропромсельстрой г.Саратов			Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год			Юбознач.(шифр)с.с.сиф. : 08-6		И.к. проекта (И. дог.) : 816-142		Альбом У1		Лист 11		Листов 40	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12				

	б) Калориферы	КЗВП № 9	Поверхность на- грева -41,6 м2	Мордовская АССР пос.Потьма Учреждение ЖК 385/18	2	198	396	87,70	175						
	в) Заслонка воздушная утепленная с эл. приводом и эл.подо- гревом	У1600 x1000	-	Латвийская ССР Вентспилский вентиляторный завод им.Яна Фабрициуса г.Вентспилс ул.Каркляя,5											
10	П-10	Приточная камера ПК-25 без рециркуля- ционной заслонки. Левого исполнения		Днепропетров- ская область г.Днепродзер- жински Учреждение ЯЭ 308/5											
	а) Вентагрегат	А8-3	Направление вра- щения левое Модель Д90Р Произв.21600м3/ч Напор 47 кг/м2	г.Донской Тульской обл. Учреждение УЮ 400/5	1	587	587	240,44	240						

Гипропромсельстрой г. Саратов			Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год			Обозн. (шифр) специф.		08-6													
						№ проекта (№ дог.)		816-142													
						Альбом У1															
						Лист 12		Листов 40													
I	2	:	3	:	4	:	5	:	6	:	7	:	8	:	9	:	10	:	11	:	12

б) Калориферы КЭВП Поверхность на- Мордовская 4 I98 792 87,70 350
№ 9 грева - 41,6 м2 АССР
пос.Потьма
Учреждение
ЖХ 385/18

в) Заслонка воздушная У1600 - Латвийская I 84,5 84,5 I52,0 I52
утепленная с эл. х1000 ССР
Вентспилский
завод им. Яна
Фабрициуса
г. Вентспилс
ул. Карклиня, 5

II П-II Приточная камера Днепропетров-
ПК-25 без рецирку- ская область
ляционной заслонки г. Днепродзер-
Левого исполнения жинск
Учреждение
ЯЭ 308/5

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год			Обозн.(шифр) специф.		Об-6				
					№ проекта (№ дог.)		816-142				
					Альбом У1						
					Лист 15		Листов 40				
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
а)	Вентагрегат	А8-3	Направление вращения - левое Модель Л1350 Производительн. -21600 м3/час Напор- 47 кг/м2		г.Донской Тульской области Учреждение УЮ 400/5	I	587	587	240,44	240	
б)	Калориферы	КЗВП № 9	Поверхность нагрева-41,6м2		Мордовская АССР пос.Потьма Учреждение УХ 385/18	4	198	792	87,70	350	
в)	Заслонка воздушная утепленная с эл. приводом и эл.по- догревом	У1600 Х1000	-		Латвийская ССР Вентспилский вентилятор- ный завод им. Яна Фабрициуса г.Вентспилс ул.Карклиня,5	I	84,5	84,5	152,0	152	

Гипропромсельстрой г.Саратов			Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год			Обозн.(шифр)специф.		0В-6			
						№ проекта (№ дог.)		816-142			
						Альбом У1					
						Лист 14		Листов №			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

I2	П-12	Вентагрегат	$\frac{A2,5}{0,95-2a}$	Направление вращения-правое Модель ПО Производит. -1520 м ³ /час Напор-47 кг/м ²	Крыковский вентиляторный завод г.Чехов Московской области	I	3I	3I	34,0	34,0
----	------	-------------	------------------------	--	---	---	----	----	------	------

I,	П-13	Приточная камера ПК-25 с рециркуляционной заслонкой. Правого исполнения			Днепропетровская область г.Днепродзержинск Учреждение ЯЭ 308/5
----	------	---	--	--	---

	а)	Вентагрегат	A8-6	Направление вращения -правое Модель ПО Производит. -25000 м ³ /час Напор - 120 кг/м ²	г.Донской Тульской обл Учреждение УЮ 400/5	I	6I7	6I7	294,44	294
--	----	-------------	------	---	--	---	-----	-----	--------	-----

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	ОВ-6
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 15	Листов 40

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12

б) Калорифер	К4ВП № 9	Поверхность на- грева-53,3 м ²	Мордовская АССР пос.Потьма Учреждение ЖХ 385/18	4	255	1020	110,0	440		
в) Заслонка воздушная утепленная с эл. приводом и эл.по- догревом	У1600 х1000	-	Латвийская СССР. Вентспилский вентилятор- ный завод им.Яна Фабри- циуса г.Вентспилс, ул.Карклиня,5	I	84,5	84,5	152	152		
И4 П-14 Осевой вентилятор с электродвигателем	06-320 № 5 BAO-II -4	Производительн. - 1440 м ³ /час Мощность -0,6квт Число оборотов -1400 об/мин.	Крыковский вентиляторный завод г.Чехов Московской области	I	28	28	25,0	25		
				I	27	27	40,0	40		

Гипропромсельстрой г. Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год		Обозн. (шифр) обозн. 0В-6							
				№ проекта (№ дог.) 816-142							
				Альбом У1							
				Лист 16 Листов 40							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

I5 П-15

Приточная камера
ПК-25 без рециркуля-
ционной заслонки
левого исполнения

а) Вентагрегат	АВ-6	Направление вра- щения - левое. Модель ЛО ⁰ Производительн. 22000 м ³ /час Напор - 90 кг/м ²	г. Донской Тульской области Учреждение УЮ 400/5	I	617	617	294,44	294
б) Калорифер	К4ВП № 9	Поверхность на- грева - 53,3 м ²	Мордовская АССР пос. Потья Учреждение ЖХ 308/18	4	255	1020	110,0	440
в) Заслонка возду- ная утепленная с эл. приводом и эл. подогревом	У1600 х1000	-	Латвийская ССР Вентспилский вентиляторный завод г. Вентспилс ул. Карклиня, 5	I	84,5	84,5	152,0	152

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год		Обозн. (шифр) специф.	0В-6						
				№ проекта (к дог.)	816-142						
				Альбом У1							
				Лист 17	Листов 40						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
16	П-16	а) Вентагрегат	$\frac{A2,5}{0,95-I}$	Направление вращения левое. Модель ЛО ⁰ Производит. - 200 м ³ /ч Напор- 18 кг/м ²	Днепропетровская область г.Днепро-дзержинск Учреждение ЯЭ308/5	2	27	54	34,0	68	
17	П-17	Приточная камера ПК-10 без рециркуляционной заслонки Правого исполнения а) Вентагрегат	$A6,3-095-2a$	Направление вращения - левое Модель ЛО ⁰ Производитель. -7690 м ³ /час Напор-110кг/м ²	Латвийская ССР Вентспилский вентиляторный завод г.Вентспилс ул.Карклиня, 5	1	222	222	191,0	191	
		б) Калорифер	КЗВП № 9	Поверхность нагрева -41,6м ²	Мордовская АССР пос.Потьма Учреждение ЖХ 308/18	2	198	396	87,70	175	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обознач. (шифр) специф.	ОВ-6
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 18	Листов 40
I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12			

19	в) Заслонка воздушная утепленная с эл. приводом и эл. подогревом	У1000 Х600	-	Латвийская ССР Вентспилский вентиляторный завод г.Вентспилс ул.Карклиня,5	I 41,3 41,3 97,10 97
19	П-19 Ос.вой вентилятор с эл. двигателем АОД-12-4	06-320 № 4	Мощность - 0,18 квт Число оборотов -1400 об/мин.	Крюковский вентиляторный завод г.Чехов Московской области	I 6 6 18,50 19
20	ВВ-1 а) Вентагрегат	А6-1а	Направление вращения-правое Модель П-1350 Производительн. 8000 м3/час Напор-38 кг/м2	г.Плавск Тульской обл. Учреждение УЮ-400/4	I 179 179 132-30 132

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф.	ОВ-6
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 19	Листов 40

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12

	б) Вентагрегат	А6-1а	Направление вращения - левое Модель Л1350 Производительн. -8000 м3/час Напор -38кг/м2	То же	I	179	179	132,3	132
	в) Калориферы	КФБ № 9	Поверхность нагрева -53,3 м2	Костромской калориферный завод г.Кострома п/о 9	2	205,97	411,94	99,7	199
2I	В8-2 а) Вентилятор	Ц4-70	Направление вращения-правое Модель Л1350 Схема исполнения - I Производит. -15000 м3/час Напор - 38 кг/м2	г.Плавск Тульской области Учреждение УО 400/4	I	172	172	139,0	139
	с электродвигателем	А02-4I-6	Мощность -3,0квт Число оборотов -950 об/мин		I	62	62		

Гипропромсельстрой г.Саратов			Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год			Обозн. (шифр) специф. 08-6 № проекта (№ дог.) 816-142 Альбом У1 Лист 20 листов 40					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

	б) Вентилятор	Ц4-70 № 7	Направление вращения - левое Модель Д1350 Схема исполнения - I Производительн. - 15000 м3/час Напор - 38 кг/м2	г.Плавск Тульской области Учреждение УЮ 400/4	I	172	172					
	с электродвигателем	АО2-4I-6	Мощность - 3,0 квт Число оборотов - 955 об/мин.		I	62	62					
	в) Калориферы	КМБ-№ 7	Поверхность нагрева - 38,9 м2	Костромской калориферный завод г.Кострома п/о 9	4	153,6	614,4	84,40	338			
22	ВЗ-3	а) Вентилятор	Ц4-70 № 7	Направление вращения - правое Модель П1350 Схема исполнения - I Производ. 15000 м3/час Напор - 38 кг/м3	г.Плавск Тульской области Учреждение УЮ 400/4	I	172	172				

Гипропромсельстрой г.Саратов		Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год				Обозн. (шифр) специф.	ОВ-6				
						№ проекта (№ дог.)	816-142				
						Альбом У1					
						Лист 21	Листов 40				
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		с электродвигателем	АО2- -41-6	Мощность -3,0квт Число оборотов - 950 об/мин.		I	62	62	}		
		б) Вентилятор	Ц4-70 № 7	Направление вращения - двояе Модель Л1350 Схема исполнения - 1 Производитель. -15000 м3/час Напор - 38 кг/м2	г.Плавск Тульской области Учреждение УЮ 400/4	I	172	172	}		
									139,0	139	
		с электродвигателем	АО2- -41-6	Мощность -3,0квт Число оборотов - 950 об/мин.		I	62	62	}		
		в) Калориферы	КМБ № 7	Поверхность нагрева - 38,9 м2	Костромской калориферный завод г.Кострома п/о 9	4	153,6	614,4	84,4	338	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр) специф.	0В-6
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 22	Листов 40
I : 2	: 3	: 4	: 5
		: 6	: 7
			: 8
			: 9
			: 10
			: 11
			: 12

18 П-18

Приточная камера
ПК-25 без рециркуля-
ционной заслонки.
Правого исполнения

а) Вентагрегат	ДВ-7	Направление вра- щения - левое Модель Л0 ⁰ Производительн. -22737 м ³ /час Напор- 130 кг/м ²	г.Донской Тульской области Учреждение УЮ 400/5	I	631	631	218,0	218
б) Каморифер	КЭВП № 9	Поверхность на- грева- 41,6 м ²	Мордовская АССР пос.Потьма Учреждение ЖХ 308/18	2	198	396	87,70	175
в) Заслонка воздуш- ная утепленная с эл.приводом и эл.подогревом	У1600 Х1000	-	Латвийская ССР Вентспилский вентиляторный завод г.Вентспилс ул.Карклиня,5	I	84,5	84,5	152,0	152

Випропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год		Обозн.(шифр) специф. 0В-6 № проекта (№ дог.) 816-142 Альбом У1 Лист 25 Листов 40							
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
23	ВЗ-4	а) Вентагрегат	<u>А6,3</u> 105-1	Направление вращения - правое Модель П90 ⁰ Производитель. - 5900 м3/час Напор - 66 кг/м2	Латвийская ССР Вентспилский вентиляторный завод г.Вентспилс ул.Карклина,5	I	200	200	191,0	191,0	
		б) Калориферы	КФБ № 5	Поверхность нагрева- 26,8м2	Костромской калориферный завод г.Кострома п/о 9	2	109,87	219,74	56,4	113	
24		Отопительно-рециркуляционный агрегат	АПВС- 110-80	Мощность 2,2квт	пос.Середка Псковской области Учреждение ЯЛ 61/4	4	220	880	120,0	480	
25		-"-	АПВС 50-30	Мощность 1,1квт	-"-	I	100	100	71,40	71	

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год				Обозн. (шифр) специф.	08-6				
						№ проекта (№ дог.)	816-142				
						Альбом У1					
						Лист 24	Листов 40				
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
26	В-1	Вентилятор из нержавеющей стали	Ц9-57 № 3	Направление вращения - правое. Модель ПО Схема исполнения - I Производительн. 2020 м ³ /час Напор-52 кг/м ²	г.Орехово-Зуево Московской области ул.Моисеенко д.11 завод им. Барышникова	I	28	28			
		с электродвигателем	АОЛ2-12-4	Мощность - 0,8 квт Число оборотов -1360 об/мин.		I	12,5	12,5	115,0 115		
27	В-4	Вентагрегат	<u>А3,2</u> 105-1	Направление вращения-девое Модель ЛО Производит. 1860 м ³ /час Напор-27 кг/м ²	Крюковский завод г.Чехов, Московской области	I	46	46	76,0	76	

Гипропромсельстрой г. Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	ОВ-6								
		№ проекта (№ дог.)	816-142								
		Альбом У1									
		Лист 25	Листов 40								
I :	2 :	3 :	4 :	5 :	6 :	7 :	8 :	9 :	10 :	11 :	12 :

28	В-5	Вентилятор из нержавеющей стали	Ц9-57	Направление вращения - правое Модель ПО ⁰ Схема исполнения - I Производительн. - 3820 м ³ /час Напор 98 кг/м ²	г. Орехово-Зуево Московской области ул. Моисеенко, II завод им. Барышникова	I	49	49	I48,0	I48
			№ 4							
		с электродвигателем	A02-32	Мощность - 3,0 квт Число оборотов - 1430 об/мин.		I	43	43		
29	В-6	Вентилятор из нержавеющей стали	Ц9-57	Направление вращения - правое Модель ПО ⁰ Схема исполнения - I Производительн. - 900 м ³ /час Напор - 55 кг/м ²	г. Орехово-Зуево Московской области ул. Моисеенко, II, завод им. Барышникова	I	28	28	II5,0	II5
			№ 3							

Гипропромсельстрой в год		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год				Обозн.(шифр) специф.		0В-6			
						№ проекта (№ дог.)		816-142			
						Альбом У1					
						Лист 26		Листов 40			
I :	2 :	3 :	4 :	5 :	6 :	7 :	8 :	9 :	10 :	11 :	12
		с электродвигателем	A012 -12-4	Мощность - 0,8 квт Число оборотов -1360 об/мин.			I	12,5	12,5		
30	B-7	Вентагрегат	A3-I	Направление вращения-левое Модель Л00 Производительн. 870 м3/час Напор-27 кг/м2	г.Плавск Тульской области Учреждение УО 400/4						
31	B-8	Вентагрегат	A3,2 105-I	Направление вра- щения- правое Модель П00 Производит. -1870 м3/час Напор-27 кг/м2	Крюковский вентилятор- ный завод г.Чехов Московской области	I	46	46	42,41	42	
32	B-27	Вентагрегат	A6,3 0,95-2а	Направление вра- щения - правое Модель П00 Производительн. - 11220 м3/час Напор -90 кг/м2	Латвийская ССР Вентспилский вентиляторный завод г.Вентспилс ул.Карклиня,5	I	222	222	191,0	191	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обознач. (шифр) специф.	08-6
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 27	Листов 46

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
33	В-28	Вентагрегат	<u>A2,5</u> 105-I	Направление вращения - левое Модель Л00 Производительн. - 425 м ³ /час Напор - 20 кг/м ²	Кржковский вентиляторный завод г.Чехов Московской области	I	27	27	43,50	43	
34	В-29	Вентагрегат	<u>A2,5</u> 0,95-I	Направление вращения - левое Модель Л00 Производительн. - 237 м ³ /час Напор - 15 кг/м ²	То же	I	27	27	43,50	43	
35	В-30	Вентилятор	Ц4-70 № 4	Направление вращения - левое Модель Л00 Схема исполнения - I Производительн. - 1300 м ³ /час Напор - 50 кг/м ²	г.Плавск Тульской области Учреждение УЮ 400/4	I	57	57	48,30	48	
		с электродвигателем	BA0- I2-4	Мощность - 0,8 квт Число оборотов - 1400 об/мин.							I

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год				Обознач.(шифр) специф.	0В-6				
						№ проекта (№ дог.)	816-142				
						Альбом У1					
						Лист 28	Листов 40				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
36	В-31	Осевой вентилятор	06-320 № 5	Производитель- ность - 4100 м ³ /час	Кривковский вентилятор- ный завод г.Чехов Московской области	I	28	28	}		
		с электродвигате- лем	ВАО-ИИ- 4	Мощность - 0,6 квт		I	44,5	44,5	} 24,40 24		
37	В-32	Осевой вентилятор	06-320 № 5	Производитель- ность - 2000 м ³ /час	То же	I	28	28	}		
		с электродвига- телем	ВАО- ИИ-4	Мощность - 0,6 квт Число оборотов - 1400 об/мин.		I	44,5	44,5	} 24,40 24		
38	В-33 и В-33а	Крышный вентилятор	КЦЗ-90 № 6,3	Производитель- ность - 8800 м ³ /час	Латвийская ССР Вентспилский вентиляторный завод г.Вентспилс ул.Карклиня,5	2	163	326	122,0	244,0	
		с электродвига- телем	АО2- 32-6в	Мощность - 2,2 квт Число оборотов - 950 об/мин.							

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обознач. (шифр) специф.	ОВ-6
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 29	Листов 40

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
39	В-34	Вентилятор	Ц4-70 № 2,5	Направление вращения - правое. Модель П0 ⁰ Схема исполнения - I Производительность - 1720 м ³ /час Напор - 58 кг/м ²	г.Плавск Тульской области Учреждение УО 400/А	I	22	22	28,30	28	
		с электродвигателем	ВАО-072-2	Мощность 0,6квт Число оборотов - 2750 об/мин.		I	23	23			
40	В-35 и В-35а	Осевой вентилятор	06-320 №5	Производительность - 1440 м ³ /час	Крюковский вентиляторный з-д г.Чехов Московской области	2	28	56			
		с электродвигателем	ВАО-II-4	Мощность-0,6квт Число оборотов 1400 об/мин.		2	27	54			

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год				Обознач.(шифр) специф. Об-6 № проекта (№ дог.) 816-142 Альбом 31 Лист 30		Листов 40			
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
41	В-36 и В-37	Крышный вентилятор	КЦЗ-90 № 6,3	Производитель- ность 7300м ³ /ч Напор-41 кг/м ²	Латвийская ССР Вентспилский вентиляторный завод г.Вентспилс ул.Карклиня,5	2	153	206	122,0	244	
		с электродвигателем	АОЛ2- 32-6в	Мощность-2,2квт Число оборотов -950 об/мин.							
41а	В-38+ В-48	Крышный вентилятор	КЦЗ-90 № 5	Производитель- ность-6000м ³ /ч	То же	II	I25	I375			
		с электродвигателем	АОЛ2- -21-6	Мощность-0,8квт Число оборотов -930 об/мин.					I03,0	I133,0	
42	В-49	Крышный вентилятор	КЦЗ-90 № 4	Производитель- ность 2720м ³ /ч	То же	I	I06	I06			
		с электродвигателем	АОЛ2- -11-6	Мощность-0,4квт Число оборотов -915 об/мин.					I48,0	I48	
	В-50	Крышный вентилятор	КЦЗ-90 № 5	Производитель- ность-3610м ³ /ч	То же	I	I25	I25	I03,0	I03	
		с электродвигателем	АОЛ2-21 -6	Мощность 0,8квт Число оборотов - 930 об/мин.							

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр) специф.	ОВ-6
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 31	Листов 40

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
43	В-51 и В-52	Дымосос	Д-8	Производитель- ность - 6500 м ³ /час		2	441	882			
		с электродвигателем	АО2-42- -8	Мощность - 3,0 квт Число оборотов - 750 об/мин.		2	77	154			
										216,0	432
44	В-9	Вентилятор из нержа- вющей стали	Ц9-57 № 3	Направление вра- щения - левое Модель ДОО Схема исполнения- -I Производительность - 2920 м ³ /час Напор - 54 кг/м ²	г.Орехово- Зуево Московской области ул.Моисеенко, II завод им. Барышникова	I	28	28			
		с электродвигателем	АОД2- -21-4	Мощность -I, I квт Число оборотов - 1360 об/мин.		I	12,5	12			115,0 115

Гипропромсельстрой г.Саратов	Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	ОВ-6
		№ проекта (№ док.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 32	Листов 40

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12

45	В-10	Вентилятор из нержавеющей стали	Ц9-57 № 5	Направление вращения - левое Модель Л08 Схема исполнения - I Производитель - ность - 6000 м ³ /час Напор - 69 кг/м ²	Московский вентиляторный завод г. Москва Е-141 ул. Плеханова, 17/1	I	128,5	I28	} 239,0 239
		с электродвигателем	А02-4I- -6	Мощность - 3,0 квт Число оборотов - 955 об/мин.		I	14,5	I4	
46	В-II	Вентилятор из нержавеющей стали	Ц4-70 № 10	Направление вращения - правое Модель П00 Схема исполнения - 6 Производитель - ность - 13090 м ³ /час Напор - 80 кг/м ²	г. Днепропетровск Днепропетровской области Учреждение ЯЭ 308/5	I	567	567	} 760,50 761
		с электродвигателем	А02-5I- -4	Мощность - 7,5 квт Число оборотов - 1440 об/мин.		I	92	92	

Гидропромсельстрой г.Саратов			Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год			Обозн. (шифр) специф. № проекта (к дог.)		Об-6 816-142			
						Альбом У1		Листов 40			
						Лист 55					
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

47	В-12	Вентилятор из нержавеющей стали	Ц9-57 № 5	Направление вращения - правое Модель П06 Схема исполнения - I Производительность - 6750 м3/час Напор - 69 кг/м2	Московский вентиляторный завод г.Москва Е-141 ул.Плеханова 17/1	I	122,5	I22			
		с электродвигателем	A02- -4I-6	Мощность - 3,0 кВт Число оборотов - 955 об/мин.		I	14,5	I4	239,00 239		
48	В-16	Вентагрегат	<u>A3,2</u> 0,95-2	Направление вращения - правое Модель П06 Производительность - 2280 м3/час Напор - 104 кг/м2	Крюковский вентиляторный завод г.Чехов Московской области	I	43	43	42,4I	42	
49	В-18	Вентилятор из нержавеющей стали	Ц9-57 № 6	Направление вращения - левое Модель Л00 Схема-исполнения - I Производительность - 11160 м3/час Напор - 110 кг/м2	Московский вентиляторный завод г.Москва Е-141 ул.Плеханова, 17/1	I	115	115	352,0 352		

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год				Обозн. (шифр) специф.	ОВ-6				
						№ проекта (№ дог.)	816-142				
						Альбом У1					
						Лист 34	Листов 40				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	с электродвигателем	А02- -52-6	Мощность -7,5 квт Число оборотов -965 об/мин.			I	222	222			
50	В-19 Вентилятор из нержавеющей стали	Ц9-57 № 6	Направление вращения - левое Модель Л0 ⁰ Схема исполнения - I Производительность - 12000 м ³ /час Напор-110 кг/м ²	Московский вентилятор- ный завод г.Москва Е-141 ул.Плеханова, 17/1		I	115	115			352,0 352
	с электродвигателем	А02- -52-6	Мощность -7,5квт Число оборотов - 965 об/мин.			I	222	222			
51	В-20 Осевой вентилятор	06-320 № 6	Производительность - -3840 м ³ /час	Крюковский вентилятор- ный завод г.Чехов Московский области		I	28	28			

Гипропромсельстрой г.Саратов			Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год			Обознач.(шифр) специф. 0В-6 № проекта (№ дог.) 816-142 Альбом У1 Лист 35 Листов 40					
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		с электродвигателем	BAO- -21-4	Мощность -I, Iквт Число оборотов- -1400 об/мин.		I 44,5 44					33,0 33
52	B-2I	Вентилятор из нержавеющей стали	Ц9-57 № 5	Направление вращения - правое Производительность-9910 м ³ /час Напор-62 кг/м ² Модель П00 Схема исполнения - I	Московский вентиляторный завод г.Москва Б-141 ул. Плеханова, 17/1	I 122,5 I22					239,0 239
		с электродвигателем	A02- -42-6	Мощность -4,0квт Число оборотов -955 об/мин.		I 145 I45					
53	B-22	Вентилятор из нержавеющей стали	Ц4-70 № 10	Направление вращения - правое Модель П00 Схема исполнения-6 Производительность-10500 м ³ /час Напор-70 кг/м ²	-"-	I 567 567					760,50 761

816-142 А.У1

- 145 -

12883-09

Гипропромсельстрой
г.СаратовМотороремонтный завод на 15000 двигателей
в год

Обознач.(шифр)специф. |

ОВ-6

№ проекта (№ дог.) |

816-142

Альбом У1

Лист 36

Листов в 40

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12

с электродвигателем

А02-
-42-4Мощность -5,5квт
Число оборотов
- 1440 об/мин.

I 74 74 52,0 52

54 В-23

Вентилятор

Ц4-70
№ 4Направление вра- г.Плавск
щения - левое Тульской
Модель Л0⁰ области
Схема исполне- Учреждение
ния - I УЮ 400/4
Производитель-
ность - 2300 м3/час
Напор- 50 кг/м2I 57 57)
48,30 48

с электродвигателем

ВАО-
-12-4Мощность-0,8 квт
Число оборотов-
-1400 об/мин.

I 26,5 26

55 В-24

Вентилятор из нержа-
вующей сталиЦ4-70
№ 10Направление вра- г.Днепродзер-
щения - левое жинск
Модель Л0 Днепропетров-
Схема исполне- ской области
ния - 6 Учреждение
Производитель- ЯЗ 308/5
ность-17610м3/час
Напор-70 кг/м2

I 567 567 760,50 760

Минпромпострой г. Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	!Обозн.(шифр)специф.!	ОВ-6
		!№ проекта (№ дог.)!	816-142
		!Альбом УИ!	
		Лист 38	Листов 40

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12

58	В-62	Вентилятор из нержавеющей стали	Ц9-57 № 3	Направление вращения - л Модель - Л0° Схема исполнения - I Производительность - 3200 м ³ /час Напор - 54 кг/м ³	г.Орехово-Зуево Московской области ул.Моисеенко, 11	I	28	28	} I 15,0 I 15
		с электродвигателем	АОЛ2-2I-4	Мощность - I, I кВт Число оборотов - 1400 об/мин.		I	12,5	I 2	
59	В-63	Крышный вентилятор в коррозионностойком исполнении	КЦЗ-90 № 6,3	Производительность - 8570 м ³ /час	Латвийская ССР Вентспилский вентиляторный завод г.Вентспилс ул.Карклина, 5	I	163	163	I 22,0 I 22
		с электродвигателем	АО2-32-6В	Мощность - 2,2 кВт Число оборотов - 950 об/мин.					

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год			Обозн. (шифр) специф.	0В-6					
					№ проекта (№ дог.)	816-142					
					Альбом У1						
					Лист 59	Листов 40					
I:	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
60	В-64	Крышный вентилятор с электродвигателем	КЦЗ- 90 №5	Производитель- ность - 3608 м ³ /час	Латвийская ССР Вентспилский вентилятор- ный завод г.Вентспилс ул.Карклиня,5	I	I25	I25	I03,0	I03	
61	В-65	Крышный вентилятор в коррозионностойком исп.	КЦЗ- 90 №6,3	Производитель- ность - 9100 м ³ /час	То же	I	I63	I63	I22,0	I22	
		с электродвигателем	А02-32 -6В	Мощность - 2,2 квт Число оборотов - 950 об/мин.							
62	В-66	Вентагрегат	<u>А6,3</u> 0,95-2а	Производитель- ность - 13219 м ³ /час Модель - П00 Направление вра- щения - правое	Латвийская ССР Вентспилский вентиляторный завод г.Вентспилс, ул.Карклиня,5	I	222	222	I91,0	I91	

816-142 А.У1

- 149 -

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов			Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год			Обозн. (цифр) специф. 0В-6					
						№ проекта (№ дог.) 816-142					
						Альбом У1					
						Лист 40					
						Листов 40					
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

63	Рециркуляционный агрегат	ЗИЛ-900	Мощность - 1,7 квт	-	г.Архангельск, 3 28 поселок "Конвейер"	-	-	160,0	480
----	--------------------------	---------	-----------------------	---	--	---	---	-------	-----

Итого:

24043

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Начальник сметного отдела

Леонович (Леонович)
Маклакова (Маклакова)
Позднышев (Позднышев)

Кг

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн. (шифр) специф.	ВК-1
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 1	Листов 4

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на промышленную трубопроводную арматуру

№ п/п	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование и краткая техническая характеристика (давление, среда, температура)	Т и п, условные обозначения	Размер услов. (Ду)	Вес одного изделия в кг.	К-во по проекту	Стоимость по смете в рублях		Примечание
							Един.	Общая	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1		Задвижка чугунная фланцевая с выдвижным шпинделем для воды на $P_u=10$ кг/см ² и температуру до 225 ⁰ C	30ч6бр	150	77,0	5	27,70	139	
2		То же	—	100	36,0	2	13,60	27	
3		То же	—	80	25,0	22	10,50	231	
4		То же	—	50	18,0	6	7,07	42	

Гидропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус			Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом У1 Лист 2			ВК-1 816-142 Листов 4	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	Вентиль запорный муфтовый для воды на $P_u=10$ кг/см ²		15кч18р	40	3,62	14	2,28	319	
6	То же,		"-"	32	2,12	50	1,65	83	
7	Вентиль запорный муфтовый для воды на $P_u=10$ кг/см ²		"-"	25	1,42	22	1,22	26	
8	То же		"-"	20	0,90	12	0,84	10	
9	То же		"-"	15	0,68	48	0,74	36	
10	Поливочный кран со шлангом $\varnothing=20$ м 1,22+0,87x20		"-"	25	1,42	6	18,62	112	
11	Кран полярный в шкафике рукав $\varnothing=20$ м α спрыска=16 мм 35,40+1,78x10=53,20			50	-	17	53,20	90	

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год		Обозн.(шифр) специф. ! ! № проекта (№ дог.) ! ! Альбом У1 ! ! Лист 3 !		ВК-1 816-142 Листов 4			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
12	Водомер турбинный ВВ-150			150	-	1	81,20	81	
13	Вентиль запорный диафраг- мовый футерованный на Ру=10 кг/см ²	15ч75п1		32	10,50	17	5,90	100	
14	То же	"-		25	8,50	2	5,30	10	
15	Задвижка клиновая с выд- вижным шпинделем фланцевая для воды на Ру=10 кг/см ² и температуру t ≤ 200°С	ЗКБ-10		100	39,00	2	77,0	144	
16	То же,	"-		80	30,50	1	128,0	128	
17	Клапан обратный подъемный фланцевый на Ру=16 кг/см ²	16кж10бк		40	9,40	2	17,80	36	
18	Клапан обратный поворот- ный гуммированный флан- цевый	19ч15гм		80	19,90	5	13,30	67	

Гипропромсельстрой
г.Саратов

Мотороремонтный завод на 15000 двигателей
в год

Обозн. (шифр) специф. !
№ проекта (№ дог.)
Альбом У1
Лист 4

ВК-1
816-142

Листов 4

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

19 Вентиль запорный диафраг-
 мовый футерованный для
 воды на $P_u=10$ кг/см² 15ч75л1 80 16,40 5 9,70 49

20 Вентиль запорный диафраг-
 мовый футерованный для
 воды на $P_u=10$ кг/см² -"- 32 10,50 17 5,90 100

21 То же -"- 25 8,50 2 5,30 10

Итого:

1840

Главный инженер проекта

Начальник отдела

Начальник сметного отдела

(Леонovich)

(Макакова)

(Позднышев)

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	ВК-2
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом	У1
		Лист	1
		Листов	2

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

нестандартизированного оборудования

№ п/п	Наименование и характеристика	Организация-автор разработки	№ чертежа общего вида	К-во издел.	Вес		Рекомендуем. изготовитель	Стоимость в рублях		Примечание
					Един.	Общий		Един.	Общ.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Автоматизированный агрегат обезвреживания сточных вод <i>АСО-4х Q=4 м³/час</i>	"Гипроприбор" г. Ленинград	ТП 902-2-206	1	3500	3500		2625	2625	
2	Автоматизированный агрегат нейтрализации сточных вод АСО-8 Q=8 м³час	"-"	"-"	1	3500	3500		2625	2625	
3	Контейнер V=0,12 м³ Д=800	Центрэнерго-чермет	145533	7	45,50	318,50				97
4	Гидроэлеватор горизонтальный	Гипроавто-транс	9142 и 9143	6	84,00	504,00		45	270	

Г.пропромсельстрой г.Саратов	Автотремонтиный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр) специф.	ВК-2																	
		№ проекта (№ дог.)	816-142																	
		Альбом У1																		
		Лист 2	Листов 2																	
I	2	:	3	:	4	:	5	:	6	:	7	:	8	:	9	:	10	:	11	
5	Распределительный контейнер	"Гипроавтотранс"	9142	4																153
Итого:															руб.			5770		

1 Главный инженер проекта
Начальник отдела
Начальник сметного отдела

Леонович (Леонович)
Маклакова (Маклакова)
Позднышев (Позднышев)

Гидропроектстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Административно-бытовые помещения	Обозн.(шифр) специф.	ВК-3
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом УИ	
		Лист 1	Листов 3

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
на промышленную трубопроводную арматуру

№ п/п	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и краткая техническая характеристика (давление, среда, температура)	Т и п, условные обозначения	Размер условн. (Ду)	Вес одного изделия в кг.	Колич. по проекту	С. имость по смете в рублях		Примечание
							Един.	Общая	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1		Водяная чугунная фланцевая с выдвижным шпинделем для воды на Ру=10 кг/см ² и температуру до 225°С	30ч6бр	150	77,00	2	27-70	55	
2		То же	—	100	36,00	2	13-60	27	
3		То же	—	80	25,00	10	10-50	105	
4		То же,	—	50	18,00	4	7-07	28	

Г.пропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Административно-бытовые помещения				Обозн. (шифр) специф. № проекта (№ дог.) Альбом У1 Лист 2		ВК-3 816-142 Листов 3	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	Вентиль запорный муфтовый для воды на $P_y=10$ кг/см ²	15кч18р	40	3,62	10	2-28	23		
6	Вентиль запорный муфтовый для воды на $P_y=10$ кг/см ²	"-	32	2,12	4	1-65	7		
7	То же	"-	25	1,42	9	1-22	11		
8	То же	"-	20	0,90	25	0-84	22		
9	То же	"-	15	0,68	27	0-74	21		
10	Смеситель для душевых сеток		15		52	3-92	204		
11	Поливочный кран со шлангом	15кч18р	25		3	1-22	4		
12	Пожарный кран в шкафчике рукав ≈ 20 м Дсырыска ≈ 16 мм		50		6	53-20	319		

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Административно-бытовые помещения					Обозн. (шифр) специф. ВК-3		
							№ проекта (№ дог.) 816-142		
							Альбом 31		
							Лист 5 листов 3		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
13	Водомер турбинный ВВ-150			150		1	81-20	81	
Итого:								907	

(Главный инженер проекта
Начальник отдела
Начальник сметного отдела

Леонович (Леонович)
Маклакова (Маклакова)
Позднышев (Позднышев)

Гипропромсельстрой г. САРАТОВ	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	ВК-4
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 1	Листов 2

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
на насосное оборудование

№ п/п	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование	Т и п, марка, № чер-тека	Техническая характеристика	Завод- изгото- витель (для импортного оборудования - страна, фирма)	К-во	В е с		Стоимость по смете в руб.		При- мечание
							Един.	Общ.	Един.	Общая	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1		Центробежный насос с электро-двигателем	И5х-6л-1-51А-41-2	Q=4 м3/час H=13 м.в.ст. Dк=102 мм N=2,8 кВт n=2870 об/мин.	Свердловский насосный з-д	2	114,0	228,0	115	230	
2		Насос-дозатор серной кислоты с электродви-гателем	НД-2500/10 А0-2-32-4	Q=2500 л/час H=10 кг/см2 N=4 кВт n=1430 об/мин.	Ригахиммаш	5	227,0	1135,0	600	3000	

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год		Обозн. (шифр) специф. № проекта (№ дог.) Альбом У1 Лист 2		ВК-4 816-142 Листов 2					
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
3	Ручной насос	АКФ-4	N=30 м.в.ст. Q=1,8+2,7 м ³ /час	Предприятие МВД Москов- ской обл.	I	14,00	14,00	II	II		
4	Центробежный насос с электродвигателем	I,5х-6д- -1-5I А-4I-2	Q=8,8 м ³ /час N=11,5 м.в.ст. Dк=102 мм M=2,8 кВт n=2870 об/мин.	Свердловский насосный завод	2	II4	228	II5	230		
5	Диафрагменный насос	МД-4	Q=8-16 м ³ /час N=40 м.в.ст	Завод "Мосводо- прибор"	I	156,00	156,00	353	353		
6	Маслонасос шестерен- чатый	РЗ-3	Q=1,0 м ³ /час N=145 м.в.ст.		I	13,00	13,00	58	58		
Итого:		руб.								3882	


/Главный инженер проекта

Начальник отдела

Начальник сметного отдела


 (Леонович)


 (Маклакова)


 (Позднышев)

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	ВК-5
		№ проекта (не дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 1	Листов 2


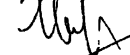

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на прочее оборудование

№ п/п	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование	Тип, марка, № чертежа	Техническая характеристика	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	К-во	Вес		Стоимость по смете в руб.		Примечание
							Един.	Общ.	Един.	Общая	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1		Бак концентрированной серной кислоты	201-7 -212	V = 2,0 м ³ D = 1200	З-д "Курганхиммаш"	1	660,0	660,0	243	243	
2		Бак с мешалкой для H ₂ S O ₄	204-205	V = 1,6 м ³ D = 1200	"-"	2	1005,0	2010,0	318	736	
3		Расходный бак	20101- -212	V = 0,25 м ³ D = 600	"-"	1	160,0	160,0	43	43	
4		Расходный бак	20108- -212	V = 2,5 м ³ D = 1200	"-"	1	750,0	750,0	202	202	

Гипропромсельстрой г. Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год			Обозн. (шир) специф. ВК-5		№ проекта (№ дог.) 816-142		Альбом У1		Лист 2 листов 2	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
5	Расходный бак	20I07- -2I2	V=2,0 м ³ D=I200	-"	I	660,0	660,0	243	243			
6	Переносная тренога с талью ручной чер- вячной		H=6 м грузоподъемн. Iт		I	II0	II0	62	62			
7	Гидроциклон	ГЦ-15 D=I50 № I95	Угол конусности 200 Q=5-9 м ³ /час	Уфимский завод горно- рудного обо- рудования 2						286	572	
Итого:			руб.							210I		

/Главный инженер проекта
Начальник отдела
Начальник сметного отдела

 (Леонович)
 (Маклакова)
 (Позднышев)

Гипропрмсельстрой г.Саратов	Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн. (шифр) специф.	ЭЛ-1
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 1	Листов 4

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
на электрическое оборудование

№ по сп. классиф.	Шифр по общесо- юзной классиф.	Наименование	Т и п, марка, № чер- тежа	Техническая характеристика	Завод- изгото- витель (для импортного оборудования - страна, фирма)	К-во	В е с		Стоимость по		Приме- чание	
							Един.	Общ.	смете в руб.	Един.		Общая
I	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

I		Комплектная од- нотрансформатор- ная подстанция правого исполне- ния. В комплект вход- ит: а) вводное уст- р-ство высо- кого напря- жения	КТП- -1000		Хмельницкий завод транс- форматорных подстанций							
			ВВ-1				2		32		64	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф.	ЭЛ-1							
		№ проекта (№ дог.)	816-142							
		Альбом У1								
		Лист 2	Листов 4							
I : 2 :	3 :	4 :	5 :	6 :	7 :	8 :	9 :	10 :	11 :	12 :

б) Силовой трансформатор трехфазный 10(6) кв ТМЗ-1000 С масляным охлаждением схема соединения "звезда-звезда-12" с выведенной нулевой точкой на стороне низкого напряжения

2 3050 6100

в) распределительное устройство 0,4 кв, состоящее из шкафа ввода Н.Н. типа КН-6 правого исполнения

2 2325 4650

2

Комплектная одно-трансформаторная подстанция левого исполнения. В комплект входит: КТП-1000

Хмельницкий завод трансформаторных подстанций

а) вводное устройство высокого напряжения ВВ-1

1 32 32

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн.(шифр) специф. ЭЛ-1 № проекта (№ дог.) 816-142 АЛБОМ У1 Лист 2			Листов 4	
1	2	3	4	5	6	7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12

б) Силовой трансформатор трехфазный 10(6) кв ТМЗ-1000 С масляным охлаждением схема соединения обмоток "звезда-звезда-12" с выведенной нулевой точкой на стороне низкого напряжения

I 3050 3050

в) распределительное устройство 0,4 кв, состоящее из шкафа ввода н.н. типа КН-6 левого исполнения

I 2325 2325

3 Комплектная конденсторная установка УК-0,38-110-Н напряжением 380В Усть-Каменогорский конденсаторный завод

2 1320 2640

УК-0,38-150-Н -И- I 1500 1500

816-142 А.У1

- 166 -

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год				Обозн. (шифр) специф. № проекта (№ дог.) Альбом У1 Лист 4		ЭЛ-1 816-142 Листов 4			
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
			УК-0,38- -220-ИУЗ			I			3000	3000	
4		Комплектное распре- делительное устройство из 9 металлических камер типа КСО-366	РУ-10(6) кв			I компл.			2076	2076	
Итого:									25437		

/ Главный инженер проекта
Начальник отдела
Начальник сметного отдела

Леснович (Леснович)
Маклакова (Маклакова)
Позднышев (Позднышев)

кт

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн.(шифр) специф.	ЭЛ-2
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 1	листов 9

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕКТРОАППАРАТУРЫ

№ пп.	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование и характеристика	Т и п	Един. изм.	К-во	Завод-изготовитель или поставщик	Стоимость по смете в рублях		Примечание
							Един.	Общая	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1		Розетка штепсельная для открытой установки с плоскими контактами с третьим заземляющим контактом (ГОСТ 11292-65), IOA, 250в, индекс 0375	У-94-0	шт	10	Рижский завод электроустановочных изделий	0,55	6	
2		Вилка штепсельная с боковым вводом провода с плоскими контактами, с заземляющим контактом (ГОСТ 11292-65), IOA, 250в, индекс 0356	У-95	"	10	"-	0,26	3	
3		Пакетные выключатели	ВПКМЗ-10	"	8	Ташкентский электротехнический завод	1,20	10	

Гипропромсельстрой г.Саратов			Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год				Обозн. (шифр) специф. ЭЛ-2		
							№ проекта (№ дог.) 816-142		
							Альбом У1		
							Лист 2 листов 9		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
			ВПКМЗ-25	шт	8	-"-	2,6	2I	
			ГПВМЗ-10 2 сальника	"	12		4,5I	54	
			ГПВМЗ-25 2 сальника	"	28		6,7I	188	
			ГПВМЗ-100 2 сальника	"	I		40,9	4I	
4		Кнопки управления взрывобезопасные с надписью "Ход" и "Стоп", переменного тока, номинальное напряжение - 220В, номинальный ток-10А	КУВ-12	"	6	Торезский электротехнический завод	6,80	4I	
5		Шкаф управления реверсивным асинхронным к.з. двигателем, типовой индекс:03ВЗД	ШУ5101	"	I	Чебоксарский электроаппаратный завод	10I	10I	

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус					Обозн.(шифр)специф. ЭЛ-2 № проекта (№ дог.) 816-142 Альбом У1 Лист 5 листов 9		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6		03В3 В		шт	1		101	101	
7		03В3 Г		"	3		101	303	
8		03В3 Д		"	4		101	404	
9		03В3 Е		"	3		101	303	
10		03В3 И		"	1		101	101	
11		03В3 Ж		"	1		101	101	
12		03В3 К		"	7		101	707	
13		03В3 Л		"	3		101	303	
14		03В3 М		"	1		105	105	
15		23В3 А		"	3		158	474	
16		Шкаф управления неререверсивным асинхронным к.э. двигателем, типовой индекс: 03В3 Д			ШУ5102	шт	2	116	232
17		13В3 Г		"	1		136	136	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн. (шифр) специф.	ЭЛ-2
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 4	Листов 9

I : 2 : 3 : 5 : 5 6 : 7 : : 8 : 9 : 10

18 23B3 A шт. I 170 170

19 Шкаф управления двумя
необратимыми асин-
хронными к.з. двига-
телями, типовой индекс:
ШУ5103 - " -

03B3A 03B3A шт I 176 176

20 03B3Г 03B3 A " I 176 176

21 03B3 Г 03B3 Г " 5 176 880

22 03B3 Б 03B3 И " I 176 176

23 03B3 Б 03B3 Г " I 176 176

24 03B3 Г 03B3 К " I 176 176

25 03B3 Д 03B3 Д " I 176 176

26 03B3 И 03B3 И " 2 176 352

27 03B3 К 03B3 И " I 176 176

28 03B3 Л 03B3 Л " I 176 176

29 03B3 Р 03B3 В " I 176 176

Гидропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус			Обозн. (шифр) специф. № проекта (№ дог.)		ЭЛ-2 816-142		
					Альбом У1		Листов 9		
					Лист 5		Листов 9		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
30	03ВЗК	03ВЗ К		шт	3		176	528	
31	03ВЗ М	03ВЗ Д		"	2		183	366	
32	03ВЗ М	03ВЗ К		"	1		183	183	
33	03ВЗ П	03ВЗ Д		"	1		183	183	
34	03ВЗ Р	03ВЗ Р		"	1		183	183	
	Шкаф управления двумя нереверсивными асинхрон- ными к.э. двигателями, типовой индекс			ШУ5104		..			
35	03ВЗ И	03ВЗ И		"	2		203	406	
36	03ВЗ Л	03ВЗ Д		"	3		203	609	
37	03ВЗ М	03ВЗ Д		"	2		210	420	
38	03ВЗ П	03ВЗ Д		"	2		210	420	

Гидропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн.(шифр)спецоб.	81-2													
		№ проекта (№ дог.)	816-142													
		Альбом У1														
		Лист 6	Листов 9													
I : 2	:	3	:	4	:	5	:	6	:	7	:	8	:	9	:	10

Шкаф управления тремя
неревверсивными асинхрон-
ными к.з. двигателями,
типовой индекс

ШУ5105

- "

39	03В3 В	03В3 В	03В3 В	шт.	I		262	262
40	03В3 Г	03В3 Г	03В3 Г	"	I		262	262
41	03В3 Д	03В3 Д	03В3 Д	"	I		262	262
42	03В3 Е	03В3 Е	03В3 Е	"	I		262	262
43	03В3 Е	03В3 Е	03В3 В	"	I		262	262
44	03В3 К	03В3 К	03В3 К	"	I		262	262
45	03В3 М	03В3 Д	03В3 Б	"	I		274	274
46	03В3 Н	03В3 Д	03В3 Н	"	I		274	274
47	03В3 М	03В3 И	03В3 И	"	I		274	274
48	03В3 Л	03В3 Г	03В3 Г	"	I		262	262
49	03В3 И	03В3 Г	03В3 В	"	I		262	262

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн. (шифр) специф.	91-2
		№ проекта (№ док.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 7	Листов 9

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

50	Ящик однолинейный с трехполюсным рубильни- ком, переменного тока, 380в, 100А	ЯВЗ-31-1	шт	41		Октябрьский завод н/в аппаратуры	39	1599
51	Ящик однолинейный с блоком рубильник-предо- хранитель 380в, 200А, с плавкой вставкой: I25А	ЯВЗ-32	"	12	-"-		47	564
	I60А		"	7			47	329
52	Ящик распределительный, брызгопылезащищенный, 380в, 100А, с трехпо- люсным рубильником	ЯРВ-6113	"	6		п/я -УА - 45/35 г.Белая Церковь	10	60
53	Ящик однолинейный с блоком рубильник-предо- хранитель 380в, 300А, с плавкой вставкой 300А	ЯВЗ-33	"	3		Октябрьский завод н/в аппаратуры	60	180




Типропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус			Обозн. (шифр) специф. ЭЛ-2 № проекта (№ дог.) 816-142 Альбом У1 Лист 8		Листов 9		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
54	Ящик однолинейный с трехполюсным пакетным выключателем, со штеп- сельным разъемом, 380в	ЯВШ-3-25	шт	7		Уфимский завод н/в аппаратуры	26	182	
		ЯВШ-3-63	"	3			32	96	
		ЯВШ-3-100	"	2			39	78	
55	Ящик однолинейный с двухполюсным пакетным выключателем, со штеп- сельным разъемом, 380в	ЯВШ-2-25	"	2			25	50	
56		ЯВШ-2-63	"	5		-"-	30	150	
57	Ящик распределительный переменного тока с ком- бинированным распределе- лем на ток 40А, 380в, 100А	Я-3124-25	"	1		Харьковский электромехани- ческий завод	72	72	

Гипропромсельстрой г. Саратов	Мотороремонтный завод на 1500 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	ЭЛ-2					
		№ проекта (№ дог.)	816-142					
		Альбом У1						
		Лист 9	Листов 9					
I : 2	: 3	: 4	: 5	: 6	: 7	: 8	: 9	: 10

58	Ящик распределительный переменного тока с ком- бинированным расцепите- лем на ток 150А 380в, 200А	Я-3134-25	шт	4	"	103	412
59	Ящик распределительный переменного тока, 380в, 600А, с комбинированным расцепителем на ток: 350А	Я-3144-32	"	3	"	213	639
60	400А		"	1		213	213
61	500А		"	2		213	426
62	600А		"	2		213	426

Итого: руб. 18413

/ Главный инженер проекта
Начальник отдела
Начальник сметного отдела

 (Леонович)
 (Маклакова)
 (Позднышев)

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Пр о и зводственный корпус	Обозн.(шифр)специф.	ЭЛ-3
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		АЛБОМ У1	
		Лист 1	Листов 4

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
кабелей и проводов

№ п/п	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование кабельных изделий (тип, марка, сечение)	Обозначение по ГОСТ, ТУ или нормали	Един. изм.	К-во по проекту	Стоимость по смете в рублях		Примечание
						7	8	
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1	Кабель силовой ААШв с алюминиевыми жилами, с изоляцией из пропитанной бумаги, в алюминиевой оболочке, в поливинилхлоридном шланге, на номинальное напряжение 10(6) кв, сечением 3х35(50) кв.мм	ГОСТ 6515-55	км	0,500	1520	760	Марка и сечение кабеля уточняется при привязке проекта
---	--	--------------	----	-------	------	-----	--

Кабель силовой ААШв с алюминиевыми жилами, с изоляцией из пропитанной бумаги, в алюминиевой оболочке в поливинилхлоридном шланге, на номинальное напряжение 1 кв, сечением

2	3х10 кв.мм	"	0,020
---	------------	---	-------

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год			Обозн.(шифр) специф. № проекта (№ дог.) Альбом У1 Лист 2		ЭД-3 816-142 Листов 4	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
3		3xI0+Ix6 кв.мм		км	0,100	620	62	Длина уточняется при привязке проекта
4		3xI6+IxI0 "		"	0,070	720	50	
5		3x25+IxI6 "		"	0,005	890	4	
6		3x35+IxI6 "		"	0,070	1040	73	
7		3x95+Ix35 "		"	0,070	1830	128	
8		3xI20+Ix35 "		"	0,175	2400	420	
		3xI50+Ix50 "		"	0,320	2868	918	
9		Кабель переносный гибкий КРПТ, с медными жилами, с резиновой изоляцией в резиновой оболочке, тяжелый; сечением						
		3x2,5+Ix1,5 кв.мм	ГОСТ 13497-68	км	0,090	313	28	
10		3x4+Ix2,5 "		"	0,030	444	13	

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус			Обозн.(шифр) специф. № 3		№ проекта (№ дог.) 316-142	
					Альбом У1		Листов 4	
					Лист 3			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
11		2x6+1x4		км	0,040	528	21	
12		3x6+1x4		"	0,015	636	10	
13		2x10+1x6		"	0,015	833	12	
14		3x10+1x6		"	0,015	987	15	
15		Провод установочный марки ПВ с медной жилой и поливинилхлоридной изоляцией, 660В, сечением 2,5 кв.мм	ГОСТ 6323-71	"	2,160	48,6	105	
16		Провод установочный марки АПВ с алюминиевой жилой и поливинилхлоридной изоляцией, 660В, сечением 2,5 кв.мм	-"-	"	12,600	29,2	368	
17		4	"	"	1,930	41,5	80	
18		6	"	"	1,010	47,3	48	
19		10	"	"	1,490	78,7	117	

Гипропроектстрой г. Саратов	Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн. (шифр) специф.	ЭМ-3
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 4	

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9

20	16 кв.мм	км	0,600	103	62
21	25 "	"	0,180	150	27
22	35 "	"	0,500	193	97
23	50 "	"	0,180	277	50
24	70 "	"	0,610	357	218

Итого:

руб.

3686

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Начальник сметного отдела

(Леонович)
(Маклакова)
(Позднышев)

кз

Гипропромсельстрой
г.Саратов

Мотороремонтный завод на 15000 двигателей
в год
Административно-бытовые помещения

Обозн. (шифр) специф.	ЭЛ-4
№ проекта (№ дог.)	816-142
Альбом У1	
Лист 1	Листов 4

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕКТРОАППАРАТУРЫ

№ п/п	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование и характеристика	Т и п	Един. изм.	К-во по проекту	Завод-изготовитель или поставщик	Стоимость по смете в рублях		Примечание
							Един.	Общая	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1		Розетка штепсельная для открытой установки с плоскими контактами с третьим заземляющим контактом (ГОСТ 11292-65), 250В, 10А		У-94-0 индекс 0375	шт	7			Рижский завод электроустановочных изделий
2		Вилка штепсельная с боновым вводом провода с плоскими контактами, с заземляющим контактом, (ГОСТ 11292-65), 250В, 10А		У-95, индекс 0356	"	7			"

Гипропромсельстрой г.Саратов		Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год Административно-бытовые помещения				Обозн. (шифр) специф. № проекта (№ дпт.)		ЭЛ-4 816-142	
						Альбом 1У		Листов 4	
Лист 2									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3	Пакетные выключатели	ВПКМЗ-10	шт	2	Ташкентский электротехнич. завод	1,26	3		
4	"	ВПКМЗ-25	"	1	"	2,73	3		
5	"	ГПВМЗ-10	"	3	"	4,51	14		
6	Шкаф управления нереверсивным асинхронным к.з. двигателем, типовой индекс: ОЗВЗЖ	ШУ5101	"	1	Чебоксарский электроаппаратный завод	101,0	101		
7	Шкаф управления нереверсивным асинхронным к.з. двигателем, типовой индекс: ОЗВЗА	ШУ5102	"	1	"	116,0	116		
8	ОЗВЗГ	ШУ5102	"	1	"	116,0	116		
9	ОЗВЗД	ШУ5102	"	1	"	116,0	116		

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	ЭЛ-4
		№ проекта (№ двр.)	816-142
		Ильбом У1	
Административно-бытовые помещения		Лист 5	Листов 4

I 1 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

I0	Шкаф управления двумя реверсивными асинхронными к.з. двигателями, типовой индекс: 03ВЗЖ, 03ВЗЖ	ШУ5103	шт	I		Чебоксарский электроаппаратный завод	176,0	176
I1	03ВЗМ, 03ВЗГ	ШУ5103	"	I	-"		183,0	183
I2	Шкаф управления двумя реверсивными асинхронными к.з. двигателями, типовой индекс: 03ВЗМ, 03ВЗБ	ШУ5104	"	I	-"		210,0	210
I3	Ящик однолинейный с трехполюсным рубильником, переменного тока, 380В, 100А	ЯВЗ-31-I	"	I		Октябрьский завод н/в аппаратуры	40,99	41
I4	Ящик однолинейный с блоком рубильник-предохранитель, переменного тока, 380В, 100А с плавкой вставкой 60А	ЯВЗ-31	"	2	-"		46,24	92

Гипропроектсельстрой г. Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	ЭЛ-4
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом	У1
		Лист	4

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

I5 Распределительный ящик переменного тока, 380В, 100А, с комбинированным распределителем на ток 60А Я-3124-25 шт I Харьковский электромеханический завод 72,0 72

I6 Распределительный ящик, переменного тока, 380В, 200А, с комбинированным распределителем на ток 150А Я-3134-25 " I -"- 103,0 103

I7 Ящик однолинейный с трехполюсным пакетным выключателем, со штепсельным разъемом, 380В ЯВШ-3-25 " 2 Удский з-д н/в аппаратуры 27,33 55

I8 Ящик однолинейный с двухполюсным пакетным выключателем, со штепсельным разъемом, 380В ЯВШ-2-25 " 2 -"- 26,28 53

Итого:

руб.

1454

Гл. инженер проекта

Леонович

(Леонович)

Начальник отдела

Маклакова

(Маклакова)

Начальник сметного отдела

Позднышев

(Позднышев)

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Административно-бытовые помещения	Обозн. (шифр) специф.	ЭЛ-5
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 1	Листов 2

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
кабелей и проводов

№ п/п	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование кабельных изделий (тип, марка, сечение)	Обозначение по ГОСТ, ТУ или нормам	Ед. изм.	К-во по проекту	Стоимость по смете в рублях		Примечание
						Единиц	Общая	
1	2	3	4	5	6	7	8	9

		Кабель силовой с алюминиевыми жилами, с изоляцией из пропитанной бумаги, в алюминиевой оболочке, в поливинилхлоридном шланге, на номинальное напряжение 1 кв, сечением:	ГОСТ 6515-55					
1		3x16+1x10 кв.мм		м	30	0,78984	24	
2		3x70+1x25 "	"	"	30	1,6455	49	

Провод установочный марки АПВ с алюминиевой жилой и поливинилхлоридной изоляцией, 660В, сечением:

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Административно-бытовые помещения	Юбозн.(шифр)специф.!	ЭЛ-5
		№ проекта (№ дог.)!	816-142
		Альбом У1	
		Лист 2	2

1	2	3	4	5	6	7	8	9
3		2,5 кв.мм	ГОСТ 6323-71	м	1300	0,0292	38	
4		4 "	"	"	70	0,0415	3	
5		10 "	"	"	60	0,0787	5	

Итого: руб. 119

/Главный инженер проекта

Начальник отдела

Начальник сметного отдела

Васильев
Мельников
Смирнов

(Леоненко)

(Маклакова)

(Воздмитов)

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	ЭЛ-6
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 1	Листов 4

Заказная спецификация электроаппаратуры

№ п/п	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование и характеристика	Т и п	Един. изм.	К-во по проекту	Завод-изготовитель или поставщик	Стоимость по смете в рублях		Примечание
							Единицы	Общая	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I		Щиток групповой, 380/220В, с автоматическим выключателем на вводе АЗИ4/7 без расцепителя и 12 автоматическими выключателями АЗИ61 с тепловыми расцепителями на 15А	ОЩВ-12	шт	6	Новосибирский з-д "Электроконструкция"	66,0	396	
2		Щиток групповой, 380/220В, с автоматическим выключателем на вводе АЗИ4/7 без расцепителя и 6 автоматическими выключателями АЗИ61 с тепловыми расцепителями на 15А	ОЩВ-6	"	4	"	41,0	164	

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год		Обозн. (шифр) специф. № проекта (№ дог.) Альбом У1 Лист 2		ЭЛ-6 816-142 Листов 4			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3	Ящик распределительный типа с автоматическим выключателем	ЯЗ163-25	шт	1			56,0	56	
4	Арматура настенная уплотнен- ная с рассеивателем из молочного стекла, с пласт- массовым корпусом, до 60вт	БУН	"	3	Завод "Элек- троарматура" г.Тернополь		1,3	4	
5	Арматура "Люцетта", цель- ного молочного стекла, с фарфоровым патроном Ц-27, до 100Вт	Лцф	"	55	Завод "Электросвет" г.Москва		2,8	154	
	до 200 Вт	"	"	2			2,8	6	
6	Арматура "Плафон", однолам- повая, до 100Вт, с патроном Ц-27	П-1	"	20	Завод "Элек- тросвети- тельной арматуры" г.Бельцы		4,0	80	
7	до 60 Вт	П-1	"	6			4,0	24	

Гидропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год			Обознач.(шифр)специф.		ЭЛ-6		
					№ проекта (№ дог.)		816-142		
					Альбом 31				
					Лист 5		Листов 4		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8	Арматура "Плафон", двухламповая, до 100 Вт	П-2	шт	8	Завод "Электроосветительной арматуры" г.Бельцы	8,4	67		
9	до 60 Вт	"	"	25	"-	8,4	210		
10	Световой указатель "Выход", 2х60 Вт	СУВ-М	"	3		1,35	4		
11	Арматура для люминесцентных ламп, 220В, пылеводонепроницаемая, 2х80 Вт	ПВЛМ	"	14	Ардатовский светотехнический завод	33,5	469		
12	Арматура для люминесцентных ламп, 220В, настенная, 2х20Вт	Контраст 2	"	85	Московский опытный светотехнический завод	13,5	1148		
13	Арматура для люминесцентных ламп, 220В, с призматическим рассеивателем: 2х20Вт	УСП-35	"	110	Рижский светотехнический завод	21,0	2310		
14	2х40Вт	"	"	51		21,17	1080		
15	4х40Вт	"	"	146	"-	38,0	5548		

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	ЭЛ-6
		№ проекта (№ доп.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 4	Листов 4
1	2	3	4
		5	6
		7	8
		9	10

Лампа накаливания 220В, с цоколем Р-27:		Львовский э-д кинескопов	
16	60 Вт;	НБК-220-60	10шт. 6,6
17	75 Вт;	НБК-220-75	" 5,2
18	100 Вт;	НБК-220-100	" 6,5
19	150 Вт.	НГ-220-150	" 3
Лампа люминесцентная, белого света, 220В:			
20	20 Вт;	ЛБ-20	" 39,5
21	40 Вт;	ЛБ-40	" 69,5
22	80 Вт.	ЛБ-80	" 2,8
23	Стартер для люминесцентных ламп, 220В	СК-220	" III,8
Итого:		руб.	

13124

/Главный инженер проекта *Вперс* (Леонович) Начальник отдела *Май* (Маклакова)
Начальник сметного отдела *Лин* (Позднышев)

Гипропромсельстрой г. Саратов	!	Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	ЭЛ-7
			№ проекта (№ дог.)	816-142
			Альбом У1	
	!		Лист 1	Листов 3

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
кабелей и проводов

№ п/п	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование кабельных изделий (тип, марка, сечение)	Обозначение по ГОСТ, ТУ или нормали	Един. изм.	К-во по проекту	Стоимость по смете в рублях		Примечание
						Един.	Общая	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Кабель АВВГ, 660В, с алюминиевыми жилами, с поливинилхлоридной изоляцией, сечением 2х2,5 кв.мм	ГОСТ 12175-73	км	0,26	355,0	92	
2		Провод с алюминиевыми жилами, с поливинилхлоридной изоляцией, плоский, без разделительного основания АППВС, сечением 2х2,5 кв.мм	ГОСТ 6323-71	"	3,52	63,1	222	
3		3х2,5 кв.мм	"	"	1,17	96,0	112	
4		2х4 кв.мм	"	"	0,125	79,3	10	

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом У1 Лист 2	ЭЛ-7 816-142 Листов 3				
I	2	3	4	5	6	7	8	9

5	Провод АПВ, 660В, с алюминиевой жилой, с полихлорвиниловой изоляцией, сечением 2,5 кв.мм	ГОСТ 6323-71	км	0,1	29,2	3
6	6 кв.мм	"	"	0,2	47,3	9
7	10 кв.мм	"	"	0,1	78,7	8
8	16 кв.мм	"	"	0,04	103,0	4
9	25 кв.мм	"	"	0,28	150,0	42
10	50 кв.мм	"	"	0,66	277,0	183
II	Провод с медными жилами с теплостойкой изоляцией, ПРКС, сечением 1,5 кв.мм	ТУ 017-64-64	"	0,115	-	-

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр) специф.	ЭЛ-7
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 5	Листов 3
1	2	3	4
:	:	:	:
5	6	7	8
:	:	:	:
9			

I2 Провод гибкий с медной жилой
с резиновой изоляцией в оп-
летке из хлопчатобумажной
пряжи, сечением 1,5 кв.мм

ГОСТ 1977-68 км 0,04 - -

Итого:

руб.

685

Главный инженер проекта

(Леонович)

Начальник отдела

(Маклакова)

Начальник сметного отдела

(Позднышев)

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн. (шифр) специф.	ЭЛ-8
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом УІ	
		Лист I	Листов II

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕКТРОАППАРАТУРЫ

№ п/п	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование и характеристика	Т и п	Един. изм.	К-во по проекту	Завод-изготовитель или поставщик	Стоимость по смете в рублях		Примечание
							Един.	Общая	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1		Ящик с понижающим трансформатором 220/36В, ОСО-0,25, с тремя автоматами АБ-25 с тепловыми расцепителями на 15А	ЯТП-0,25	шт	5	Михневский опытный завод низковольтной аппаратуры	13,0	65	
2		Ящик распределительный с двухполюсным рубильником, 15А	ЯВП2-15	"	2	Уфимский з-д НВА	12,0	24	
3		Шкаф управления одним нереверсивным асинхронным к.з. двигателем, типовой индекс ВВЭМ	ШУ5107	"	1		172,0	172	

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус				Обозн. (шифр) специф.	ЭЛ-8		
						№ проекта (№ дог.)	816-142		
						Альбом У1			
						Лист 2	Листов 11		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4	Пост управления кнопочный	ПКЕ-221-2	шт.	2			8,0	16	
5	Пульт навесной, индекс А1224	ПУЭН-5	"	2			26,0	52	
6	Распределительный пункт с автоматическими выключателями, 380В, на 5 выключателей, из которых 1 выключатель А3144 с комбинированным расцепителем на 250А, 2 выключателя А3134 с комбинированным расцепителем на 40А, 1 выключателем А3124 с комбинированным расцепителем на 80А	ПР9282-409	компл.	1		Харьковский эл.механичес- кий завод	368,0	368	
7	Распределительный пункт с автоматическими выключателями, 380В, на 5 выключателей, из которых 1 выключатель А3144 с комбинированным расцепителем на 250А, 2 выключателя А3134 с комбинированными расцепителями на 200А и 2 выключателя А3124 с комбинированными расцепителями на 60А	ПР9282-409	"	1		"	368,0	368	

Тирпромпромсельстрой г.Саратов	Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф. ЭЛ-8 № проекта (№ дог.) 816-142 Альбом У1 Лист 3	Листов //						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

- 8 Распределительный пункт с автоматическими выключателями, 380В, на 15 выключателей, из которых 1 выключатель типа АЗ134 с комбинированным расцепителем на 200А, 6 выключателей АЗ161 с тепловым расцепителем на 20А, 8 выключателей АЗ163 с тепловыми расцепителями на 20А ПР9242-327 шт I Харьковский эл. механический завод 249,0 249
- 9 Распределительный пункт с автоматическими выключателями, 380В, на 17 выключателей, из которых 1 выключатель типа АЗ134 с комбинированным расцепителем на 200А, 9 выключателей АЗ161 с тепловыми расцепителями на 20А, 7 выключателей АЗ163 с тепловыми расцепителями на 20А ПР9242-328 " 2 -- 253,0 506
- 10 Распределительный пункт с автоматическими выключателями

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр) специф.	ЭЛ-8						
		№ проекта (№ дог.)	816-142						
		Альбом №							
		лист 5	листов 7						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

ми, 380В, на II выключателей, из которых I выключатель типа АЗ134 с комбинированным расцепителем на 200А, 3 выключателя АЗ161 с тепловыми расцепителями на 20А, 7 выключателей АЗ163 с тепловыми расцепителями на 20А

ПР9242-317

шт

I

Карьковский
эл.механический завод

222,0

222

II

Распределительный пункт с автоматическими выключателями, 380В, на 15 выключателей, из которых I выключатель типа АЗ134 с комбинированным расцепителем на 120А, 8 выключателей АЗ161 с тепловыми расцепителями на 20А, I выключатель АЗ161 с тепловым расцепителем на 25А, 6 выключателей АЗ163 с тепловыми расцепителями на 20А

ПР9242-319

"

I

"-

231,0

231

Гидропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год. Производственный корпус	Обозн.(шифр) специф.	ЭЛ-8
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 4	Листов 77

12	Распределительный пункт с автоматическими выключателями, 380В, на 15 выключателей, из которых 1 выключатель АЗ134 с комбинированным расцепителем на 120А, 12 выключателей на 20А, 2 выключателя АЗ163 с тепловыми расцепителями на 20А	ПР9232-313	шт	1	Харьковский эл.механич. завод	205,0	205
13	Щиток групповой, 380/220В, с автоматическим выключателем на вводе АЗ114/7 без расцепителя и 12 автоматическими выключателями АЗ161 с тепловыми расцепителями на 15А	ОЩВ-12	"	1	Новосибирский завод "Электроконструкция"	66,0	66
14	Арматура с защитным стеклом, с отражателем, до 200 Вт	"Астра-32"	"	43	"Электроарматура" г.Тернополь	3,01	129
15	Указатель световой "Выход" до 60 Вт	СУВ-М	"	5	Казанский завод эл. монтажных изделий	1,35	7

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	00озн.(шифр)специф.	ЭЛ-8						
		№ проекта (№ дог.)	816-142						
		Альбом У1							
		Лист 5	листов //						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

16	Арматура "Универсаль" с затенителем, до 100 Вт	Уз	шт	74	3-д эл.монт. изделий г.Луганск	3,01	223
17	Арматура настенная, уплотненная, с рассеивателем из молочного стекла с пластмассовым корпусом, до 60 Вт	БУН	"	19	"Электроарматура" г.Тернополь	1,3	25
18	Светильник переносной, ручной, 36в, 60Вт, ремонтного освещения	СР-2	"	10	"Электролуч" г.Аша	2,41	24
19	Арматура "Плафон", одноламповая, до 100 Вт	П-1	"	7	"Электросвет" г.Москва	4,0	28
20	Арматура пыленепроницаемая, с отражателем, до 100 Вт	ППД	"	25	"Электроарматура" г.Тернополь	14,4	360
21	"-", до 200 Вт	ППД	"	20	"-	14,4	288
22	"-", до 500 Вт	ППД	"	84	г. "-	14,85	1247

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн.(шифр)специф.	ЭЛ-8
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		АЛБООМ У1	
		Лист 6	Листов //

1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

23	Арматура повышенной надежности против взрыва, до 600 Вт	ВЧА	шт	14	"Электросвет" г.Москва	17,9	251
24	Арматура "Люцетта" цельного молочного стекла, с фарфоровым патроном, Ц-27, до 100Вт	Лцф	"	15	"-	2,8	42
25	Светильник повышенной надежности против взрыва, с отражателем, до 150 Вт	НЧБ	"	14	"-	10,3	144
26	Арматура взрывонепроницаемая, до 200 Вт	ВЗГ	"	25	"-	11,8	295
27	Арматура для люминесцентных ламп, 2x80 Вт		"	70	Рижский светотехнич. завод	40,2	2814
28	2x40 Вт	ПУ-23	"	9	"-	30,3	273
29							

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф.!	ЭЛ-8
		№ проекта (№ дог.)!	816-142
		Альбом У1	
		Лист ?	Листов //

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

29	Арматура местного освещения, люминесцентная, 2x80 Вт	МЛ	шт	46	Рижский светотехнический завод	13,3	612
30	Арматура для люминесцентных ламп, 2x80 Вт	ПВЛМ	"	135	Предприятия ВОС	33,5	4523
	2x40 Вт		"	13		30,35	395
	Осветительное устройство ЛОУ: Комплект № 1						
31	Блок питания начальный, 2x80 Вт	БН/ЛОУ1П	"	58		9,85	571
32	Соединительная скоба начальная	СН/ЛОУ	"	58		-	-
	Комплект № 2						
33	Блок питания основной, 2x80 Вт	БО/ЛОУ 1П	"	1104		16,89	1865

Гипропромсельстрой г. Саратов		Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус		Обозн. (шифр) специф. ! ЭЛ-8		№ проекта (№ дог.) ! 816-142		Альбом У1		Лист 8 ! листов //	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
34	Соединительная скоба основная	СО/ЛОУ	шт	1104			-	-			
	Комплект № 3										
35	Блок питания конечный, 2х80Вт	БК/ЛОУП	"	58			11,87	688			
36	Соединительная скоба конечная	СК/ЛОУ	"	58			-	-			
	Комплект № 4										
37	Корпус	К/ЛОУ	"	610			1,57	958			
38	Отражатель	О1/ЛОУ	"	610			2,32	1415			
39	Решетка	Э1/ЛОУ	"	610			1,57	958			
40	Подвес	П4	"	610			0,6	366			

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус				Обозн. (шифр) специф. № проекта (№ дог.) Альбом У1 Лист 9		ЭЛ-8 816-142 Листов //	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
41	Лампа накаливания, 220в, цоколь Р-27-1, 200 Вт		НГ-220-200	10шт.	6,7	Львовский з-д кинескопов	1,15	8	
42	" , 150 Вт		НГ-220-150	"	3,1	"	0,9	3	
43	" , 100 Вт		НБК-220-100	"	8,9	"	1,9	17	
44	" , 75 Вт		НБК-220-75	"	1,9	"	1,6	3	
45	" , 60 Вт		НБК-220-60	"	4,5	"	1,45	7	
46	с цоколем Р-40, 300 Вт		НГ-220-300	"	7,3	"	1,61	12	
47	" , 500 Вт		НГ-220-500	"	1,6	"	2,66	4	
48	Лампа накаливания для ре- монтного освещения, ГОСТ 1182-72, 36в, 60 Вт		МО-36	"	1,0	Калашниковский эл.ламповый з-д	0,79	1	

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус				Обозн. (шифр) специф. ЭЛ-8 № проекта (№ дог.) 816-142 Альбом УІ Лист 10 листов //			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
49	Лампа люминесцентная, белого света, 220В, 80 Вт	ЛБ-80	10 шт.	294,2	Саранское объеди- нение "Светотех- ника"	16,3	4795		
50	"- " , 40 Вт	ЛБ-40	"-	4,4	"-	13,2	58		
51	Стартер для люминесцентных ламп, 220В, 30/80	СК-220	"-	298,6	"-	1,63	487		
Итого:		руб.				26440			

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Начальник сметного отдела

Леонович (Леонович)
Маклакова (Маклакова)
Позднышев (Позднышев)

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в г.д Производственный корпус	Обозн.(шифр) специф.	ЭЛ-8
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 1	Листов 4

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
кабелей и проводов

№ пп	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование кабельных изделий (тип, марка, сечение)	Обозначение по ГОСТ, ТУ или нормами	Един. изм.	К-во по проек-ту	Стоимость по смете в рублях		Примечание
						Един.	Общая	
1	2	3	4	5	6	7	8	9

I		Кабель АВВГ, 660В, с алюминиевыми жилами, с поливинилхлоридной изоляцией, сечением:						
		2х2,5 кв.мм	ГОСТ 16442-70	км	0,95	355,0	337	
		3х2,5 кв.мм	"	"	0,100	400,0	40	
		2х4 кв.мм	"	"	0,550	405,0	223	
		3х4 кв.мм	"	"	0,150	450,0	68	
		2х6 кв.мм	"	"	0,650	470,0	306	
		3х6 кв.мм	"	"	0,100	540,0	54	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн. (шифр) специф.	0Д-8
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 2	

1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9

2	Кабель АВВВ повышенной надежности, с алюминиевыми жилами, с поливинилхлоридной изоляцией, в поливинилхлоридной оболочке, бронированный двумя стальными лентами, в поливинилхлоридной оболочке наружной, сечением: 2х4 кв.мм	ТУ-16-06-357-69	км	0,150	750,0	113
3	"- 3х4 кв.мм	"-	"	0,020	816,0	16
4	"- 2х6 кв.мм	"-	"	0,090	850,0	77
5	"- 3х6 кв.мм	"-	"	0,020	930,0	19
6	Кабель ВВВ повышенной надежности, с медными жилами, с поливинилхлоридной изоляцией, в поливинилхлоридной оболочке, бронированной двумя стальными лентами в поливинилхлоридной					

Гипропромсельстрой г. Саратов	Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн. (шифр) специф.	ЭД-8
		№ проекта (№ док.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 5	Листов 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	оболочке наружной, сечением:							
	2x2,5 кв.мм	ТУ16-06-357-69	км	0,030	750,0	23		
	2x4 кв.мм	"	"	0,120	850,0	102		
7	Провод АПВ, 660В, с алюминиевой жилой, с поливинилхлоридной изоляцией, сечением:							
	2,5 кв.мм	ГОСТ 6393-71	км	8,500	29,2	248		
8	"	4 кв.мм	"	1,400	41,5	58		
9	"	6 кв.мм	"	0,800	47,3	38		
10	"	25 кв.мм	"	0,032	150,0	5		
11	"	35 кв.мм	"	0,040	193,0	8		
12	"	95 кв.мм	"	0,740	452,0	334		

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн. (шифр) специф.	ЭЛ-8					
		№ проекта (№ дог.)	816-142					
		Альбом У1						
		Лист 4	Листов ?					
1	2	3	4	5	6	7	8	9

13 Провод АРТ, с алюминиевыми жилами, с резиновой изоляцией, с несудим тросом, сечением: 2x2,5 кв.мм ГОСТ 14175-69 км 0,500 152,0 76

14 Трос-канат из оцинкованных проволок, диаметр 80 мм " 1,100 - -

Итого:

2145

Главный инженер проекта

Начальник отдела

Начальник сметного отдела

Леоневич (Леоневич)

Маклакова (Маклакова)

Позднышев (Позднышев)

Гипропромсельстрой г. Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	АП-1
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 1	Листов 4

**ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
приборов и средств автоматизации**

Номер позиции по принципиальной схеме	Шифр по обозначению по классификации	Наименование параметра, среда и место отбора импульса	Пределное значение параметра	Место установки	Наименование и характеристика	Тип, модель	Колич. по проекту		Завод-изготовитель	Стоимость по смете в руб.		Примечание
							на один агр.	на все агр.		Един.	Общая	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1					Манометр технический Шкала 0... 6 кгс/см ²	ОБМ1х х160х6	5	5		4,80	24	
2					Электронный манометр ~380В	ВВ-16рб	2	2		30,40	61	

Гипропромсельстрой г.Саратов			Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год			Обозн.(шифр)специф.		АП-1				
						№ проекта (№ дог.)		816-142				
						Альбом У1						
						Лист 2		Листов 4				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
3					Регулятор температу- ры прямого действия Шкала 60 ⁰ ...100 ⁰ С	РТ-40	-	3		96	288	
4					Регулятор температу- ры прямого действия Шкала 60 ⁰ ...100 ⁰ С	РТ-25	-	3		96	288	
5	Температура воздуха		на ци- те уп- равле- ния		Регулятор температу- ры полупроводнико- вый трехпозиционный Шкала 5 ⁰ ...35 ⁰ С	ПТР-3- -04	-	15		57	855	
6	"-		Приточ- ная ка- мера		Устройство терморе- гулирующее дилато- метрическое Шкала (-30 ⁰ +40 ⁰ С)	ТУДЭ-1	-	15		87	1305	
7	"-		Трубо- провод тепло- носи- теля		Устройство термо- регулирующее дилато- метрическое (0 - 250 ⁰ С)	ТУДЭ-4	-	15		87	13	

Г и п р о п р о м с е л ь с т р о и г.Саратов			Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год				Обозн.(шифр) специф. № проекта (№ дог.)		АП-1 816-142			
							Альбом У1					
							Лист 3		Листов 4			
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
8					Сигнализатор горючих газов	СТГ2 -ВЧБ	-	I		360	360	
9					Сигнализатор падения давления	СПДМ-100	-	I		24	24	
10					Сигнализатор уровня ~ 220в	МЭСУ-1В	-	1В		48,50	873	
11					Регулятор-сигнализатор уровня	ЭРСУ-2	-	4		68	272	
12					Термометр технический. Шкала 0°С... 150°С	Б90 №4-Г ⁰ - -220-110	-	5		5,14	26	
13					Термометр технический. Пределы измерения -35°С...+50°С	Б90 №2-Г ⁰ 220-250	/	15		5,14	77	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр) специф.	АП-1
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 4	Листов 4

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

14	Термометр техни- ческий. Предел измерения 0°С... 150°С	А № 4-1° -160-220	30	4,29	129
15	Термометр техни- ческий. Предел измерения 0°С... +50°С	Б90 № 1-0,5° 220-550	15	5,14	77
16	Термометр бытовой Шкала 0°С...40°С	ТБ-2	15	0,24	4

Итого: руб. 4676

| Главный инженер проекта *Сергей* (Леонович)
 Начальник отдела *Мак* (Маклакова)
 Начальник сметного отдела *Сун* (Позднышев)

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр) специф.	АП-2
		№ проекта № дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 1	Листов 4

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕКТРОАППАРАТУРЫ

№ пп	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование и характеристика	Т и п	Един. изм.	К-во по проекту	Фактически требуется (запол. строкой)	Завод-изготовитель или поставщик	Стоимость по смете в руб.		Примечание
								9	10	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II
<u>Аппараты низкого напряжения по месту</u>										
I		Выключатель конечный	ВПК-2II2	шт	102			5,90	602	
2		Выключатель конечный	ВПК-III	"	2			4,40	9	
3		Выключатель конечный	ВПКМ2-10	"	2			1,10	2	
4		Выключатель конечный I исполнения	ВК 200А	"	17			8,70	148	

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год			Обозн.(шифр)специф.		АП-2			
					№ проекта (№ дог.)		816-142			
					Альбом У1					
					Лист 2		Листов 4			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
5	Автоматический выключа- тель ~ 220в	AK63-2МГ	шт	I			13,20	I3		
6	Автоматический выключа- тель	A-63	"	I			2,90	3		
7	Пакетный выключатель	ПКП-10-48- -001	"	I4			1,85	26		
8	Универсальный переключатель. Надпись № 27	УП 5802 -С 470	"	2			20,60	4I		
9	Звонок громкого боя. ~ 220в	МЗ-I	"	34			4,15	I4I		
10	Пускатель магнитный	ПМЕ-092	"	9			13,90	I25		
11	Электромагниты воздухо- распределителя БВ 64-13	ЭМИ-2I	"	36			2,20	79		

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	АП-2							
		№ проекта (№ дог.)	8I6-I42							
		Альбом 31								
		Лист 5	Листов 4							
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II

I2	Шкаф управления	ШУ5I03- -03B3M	шт	I	183,12	183
I3	"-	ШУ5I03- -03B3K	"	I	183,12	183
I4	"-	ШУ5I06 -03B3M	"	2	314,57	629
I5	"-	ШУ5I0I -03B3M	"	I	101,41	101
I6	"-	ШУ5402 -03B3B	"	3	124,15	372
I7	"-	ШУ5I02 -03B3A	"	18	115,80	2084
I8	"-	ШУ5I02 -03B3D	"	I	115,80	116

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год				Обозн.(шифр)специф.		АП-2		
						№ проекта (№ дог.)		816-142		
						Альбом У1				
						Лист 4		Листов 4		
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
19	Шкаф управления	ШУ 5102 -03В3Г	шт	I				115,80	116	
20	"	ШУ 5102 -03В3Е	"	I				115,80	116	
21	"	ШУ 5102 -03В3В	"	I				115,80	116	
Итого:							руб.	5205		

1 Главный инженер проекта
Начальник отдела
Начальник сметного отдела

Леонovich (Леонович)
Маклакова (Маклакова)
Позднышев (Позднышев)

Промсельстрой
г.Саратов

Мотороремонтный завод на 15000 двигателей
в год

Обозн.(шифр) специф.
№ проекта (№ дог.)
Альбом УИ
Лист I

АП-3
816-142
Листов 4

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕКТРОАППАРАТУРЫ

№ п/п	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование и характеристика	Т и п	Ед. изм.	К-во по проекту	Фактич. требуется (заполн. строкой)	Завод-изготовитель или поставщик	Стоимость по смете в руб.		Примечание
								Един.	Общая	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II

Аппаратура низкого напряжения
в шкафах управления

I		Реле промежуточное ~ 220в 6 но + 2 н.а контакта	РПУ-I-362 шт		80			5,20	416	
2		Реле промежуточное ~ 380в	РПУ-I-363 "		18			3,60	65	
3		Реле промежуточное ~ 220в	РПУ-I-363 "		2			3,60	7	
4		Реле промежуточное ~ 220в	РПУ I-365 "		3			5,20	16	

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год		Обозн. (шифр) специф.		АП-3													
				№ проекта (№ дог.)		816-142													
				Альбом У1		Листов 4													
				Лист 2		Листов 4													
I:	2	:	3	:	4	:	5	:	6	:	7	:	8	:	9	:	10	:	II
5	Реле промежуточное двухпози- ционное		РП-35I	шт	22								8,50		187				
6	Реле времени ~ 220в		РВП-2III	"	I								10,20		10				
7	Реле времени ~ 380в		РВП-2I2I	"	22								10,20		224				
8	Реле времени ~ 220в		РВП-2I2I	"	4								10,20		4I				
9	Реле времени ~ 220в		BC-10-33	"	15								26,5		398				
10	Универсальный переключатель надпись № 23		УП5316- -С309	"	I								7,10		7				
11	Универсальный переключатель		УП5311- -С225	"	30								2,20		66				
12	Тумблер		ТВ2-I	"	2								0,42		I				

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год		Обозн. (шифр) специф.		АП-3				
				№ проекта (№ дог.)		816-142				
				Альбом У1						
				Лист 5		Листов 4				
I	: 2	: 3	: 4	: 5	: 6	: 7	: 8	: 9	: 10	: 11
I3	Предохранитель		ПРС-6П	шт	I			0,90	I	
I4	Ступенчатый импульсный пре- риватель ~ 220в		СИП-01	"	I5			51	. 765	
I5	Пускатель магнитный		ПМЕ-072	"	22			10,20	224	
I6	Выключатель		ПВМ1-10	"	I			0,55	I	
I7	Трансформатор 380/127в		ТБС2-0,25	"	I8			4,30	77	
I8	Арматура сигнальной лампы с лампой РНЦ-220-10 линза зеленого цвета		АС-220	"	3I			I,10	34	
I9	Арматура сигнальной лампы с лампой РНЦ-220-10 линза красного цвета		АС-220	"	I			I,17	I	
20	Кнопка управления		КУ-121-1	"	I8			0,85	I5	

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год		Обозн.(шифр) специф. АП-3						
				№ проекта (№ дог.) 816-142						
				Альбом У1						
				Лист 4 Листов 4						
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II
21	Кнопка управления	ПКЕ-112-2	шт	60				7,00	420	
22	Автоматический выключатель 7 ном. расц.=2,5а	АК63- -2МГ	"	3				13,20	40	
23	Автоматический выключатель 7н.р.=2,5а 7отс=1,3 7н.р.	А63М	"	15				2,90	44	
Итого:				руб.				3060		

/ Главный инженер проекта
Начальник отдела
Начальник отдела сметного

Леонович (Леонович)
Маклакова (Маклакова)
Позднышев (Позднышев)

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	АП-4
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 1	Листов 2

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
щитов и пультов

№ п/п	Наименование	Обозначение по ГОСТУ (чертеж, конструкции, Ту	К-во	Чертеж		Примечание
				Общего вида	Монтажной схемы	
1	2	3	4	5	6	7
1	Щит шкафной малогабаритный ЩММ-1А Размер 900x600x450	ГОСТ 3244-68	4	-	-	
2	Пульт ПУЭ4-4 Размер 1020x900x270	МН 4149-62	1	АП-37	АП-40	
3	Пульт навесной ПУЭН-13 Размер 600x1000x450	МН 4151-62	1	АП-21	АП-21	
4	Пульт навесной ПУЭН-11 Размер 1000x600x367	МН 4151-62	15	АП-33	АП-33	

Гипропромсельстрой	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф.	АП-4								
		№ проекта (№ дог.)	816-142								
		Альбом У1									
		Лист 2	Листов 2								
I:	2	:	3	:	4	:	5	:	6	:	7

5 Пульт навесной ПУЭН-4
Размер 350x400x267

МН 4151-62

22

АП-41

АП-41

Главный инженер проекта

Начальник отдела

Начальник сметного отдела

Леонович (Леонович)
Маклакова (Маклакова)
Поздышев (Поздышев)

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	АЛ-5
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 1	Листов 3

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
кабелей и проводов

№ п/п	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование кабельных изделий (тип, марка, сечение)	Обозначение по ГОСТ, ТУ или нормами	Един. изм.	К-во по проекту	Факт. треб. (заполн. стройк.)	Стоимость по смете в руб.		При-меч.
							Един.	Общая	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

I Кабель АКВВГ контрольный с алюминевыми жилами с поливинилхлоридной изоляцией в поливинилхлоридной оболочке

ГОСТ 1508-71

сечением 4x2,5 кв.мм	км	1,950	245	478
"- 5x2,5 кв.мм	"	0,060	275	17
"- 7x2,5 кв.мм	"	0,240	360	86
"- 10x2,5 кв.мм	"	0,150	500	75
"- 14x2,5 кв.мм	"	0,025	640	16

Гидропромсельстрой г.Саратов		Моторремонтный завод на 15000 двигателей в год				Обозн.(шифр) специф. АП-5		№ проекта (№ дог.) 816-142	
						Альбом У1		Листов 3	
						Лист 2		Листов 3	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2	Кабель АКВРТ контрольный с алюминиевыми жилами с резино- вой изоляцией в поливинилхло- ридной оболочке								
	сечением 27x2,5 кв.мм	ГОСТ 1508-71	км	0,225		1034	233		
	сечением 14x2,5 кв.мм	"	"	0,075		625	47		
3	Кабель КРПТ с медными жилами с резиновой изоляцией в ре- зиновой оболочке								
	сечением 35 кв.мм	ГОСТ 13497-68	"	0,040		663	27		
4	Провод установочный марки А1В с алюминиевой жилой и по- ливинилхлоридной изоляцией, 660В								
	сечением 2,5 кв.мм	ГОСТ 6323-71	"	11,146		29,2	325		
	сечением 10 кв.мм	"	"	0,080		78,7	6		
	сечением 16 кв.мм	"	"	0,410		103	42		

816-142 А.У1

- 224 -

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	АП-5
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 5	Листов 3

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

5 Провод установочный марки ПВ с медной жилой и поливинилхлоридной изоляцией сечением 1,5 кв.мм ГОСТ 6323-71 км 0,054 33,5 2

6 Провод РПШ с резиновой изоляцией в резиновой оболочке сечением 5x1,5 кв.мм ГОСТ 5783-69 " 0,357 193 69

Итого: руб. 1423

/Гл. инженер проекта

Начальник отдела

Начальник сметного отдела

Леон

(Леонович)

(Маклакова)

(Позднышев)

кт

Илпропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 1500 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	СУ-1
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 1	Листов 6

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕКТРОАППАРАТУРЫ

№ п/п	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование и характеристика	Т и п	Един. изм.	К-во по проекту	Завод-изготовитель или поставщик	Стоимость по смете в рублях		Примечание	
							Един.	Общая		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
I		Автоматическая телефонная станция координатной системы емкостью 50 №2		АТСК	комп.	I	Рижский завод ВЭФ	-		
		в том числе:								
		устройство вводное РР2								
		108.067 сп		шт		I		80,0	80	
		Плата СаК РР2.110 422 сп		плата		5		54,0	270	
		Плата РА РР2.110 423 сп		"		3		70,0	210	
		Плата ШК РР2.110 424 сп		"		3		37,0	111	
		Плата РСЛО РР2.110 425 сп		"		5		88,0	440	

Гидропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год		Обозн. (шифр) специф. № проекта (№ дог.) Альбом У1 Лист 2		СУ-1 816-142 Листов 4			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Плата РПУ	PP2.II0 427 сп		плата	I		57,0	57	
	Статив I	PP2.II3 057 сп		статив	I		1700,0	1700	
	Плата ЗИУ	PP2.II6 273 сп		плата	2		54,0	108	
	Блокатор	PP2.II9 081 сп		шт	10		6,8	68	
	Аппарат телефонный	PP2.I84 096сп		"	32		13,0	416	
	Щиток ВЩС	PP2 407 010 сп		"	I		5,0	5	
	Прибор ИП-60	PP2 762 066сп		"	I		58,0	58	
	Полоса громоотводная	PP4 811 013сп		"	2		20,3	41	
	Трансформатор ДТН	600/400 ЯВ4732020 сп		"	5		2,9	15	
2	Выпрямительный блок		ВБ 60/10	"	I	ГУПП Мин.связи	257,0	257	
3	То же, с ПЗВБ		ЗВБ 82/10	"	I	"-	347,0	347	
4	Плата автоматической комму- тации источников питания		ПАКВ	"	I	"-	129,0	129	


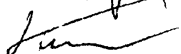

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год		Обозн.(шифр) специф. № проекта (№ дог.) Альбом У1 Лист 5		СУ-1 816-142 Листов 6			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	Тумба-шкаф			шт	1	ГУПП Минсвязи	44,0	44	
6	Аккумуляторы щелочные		5ЖН-60	"	10	Саратовский з-д щелочных аккумуляторов Министерства эл. промышленности	22,0	220	
7	Трансформатор понижительный		ТПБ-100	"	1	Ленинградский эл. часовой з-д	5,6	6	
8	Часы электрические первичные		ПКЛЗ-24	"	2	Ленинградский эл. часовой з-д	40,5	81	
9	То же, вторичные односторонние		ВП40-9к	"	4		5,0	20	
10	То же		ВП30-8к	"	3		4,3	13	
11	То же		ВП30-66к	"	28		8,1	227	
12	То же, двухсторонние		ВП40-9кд	"	2		10,5	21	

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год			Обозн. (шифр) специф. № проекта (№ дог.) Альбом У1 Лист 4		СУ-1 816-142 Листов 6		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I3	Аппарат телефонный настенный	ТАС _Т 70	шт	8	г.Пермь теле-фонный завод	9,75	78		
I4	Щит для заземления аппаратуры	ЩЗП-2	"	I	Союзная контора снаб-снабжения М.С. СССР	4,5	5		
I5	Блок питания (для электро-часов)	БП-24/1	"	I	Катов-Ивановск Челябинской обл. п/я А-3447	47,0	47		
I6	То же (для ТОЛ 10/50С)	БП-24/4	"	I	Псков п/я М-5571	70,0	70		
I7	Полоса громоотводная	25x2	"	2		8,4	I7		
I8	Трубы из винилпласта Ду=32		т	8,25	МН I427-6I	900,0	7425		
I9	Коробка распределительная телефонная	КРТ-10	шт	5		-	-	ГОСТ 8525-67	

Типропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год				Обозн. (шифр) специф. СУ-1			
						№ проекта (№ дог.) 816-142			
						Альбом У1			
						Лист 5 листов 4			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
20	Станция пожарной сигнализации емк.10 лучей	ТОЛ 10/50с комп.	I		г.Псков п/я М-5571	230,0	230		
21	Автоматический пожарный извещатель	ТРВ-2	шт	66	г.Рязань з-д "Эллоприбор"	26,0	1716		
22	Извещатель пожарный ручной	ПКИЛ-4м-1	"	2	г.Псков п/я М-5571	3,85	7		
23	Труба стальная водогазопроводная М-20		м	156		0,3	47		
24	Громкоговоритель динамический мощностью 0,15вт	"Сюрприз"	шт	38	Новосибирский з/д н/в аппара- туры	5,0	190		
25	То же, мощностью 1 вт	1ГД-5	"	3	г.Рязань п/я А-1764	2,0	6		
26	То же, мощностью 4 вт	4ГД-28	"	5	"-	4,5	23		

Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год			Обозн.(шифр) специф. № проекта (№ дог.) Альбом У1 Лист 6		СУ-1 816-142 Листов 7		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
27	Трансформатор абонентский унифицированный	ТАГУ-25тм	шт	I		2,3	2		
28	Радиотрансляционная установка	ТУ-100м	комп.	I	г.Славгород Алтайского края п/я Р-6070	375,0	375		
29	Желоб металлический для защиты проводов	-	м	10		-			
Итого:		руб.				15182			

1 Главный инженер проекта
Начальник отдела
Начальник сметного отдела

 (Леонович)
 (Маклакова)
 (Позднышев)

Гипропромсельстрой г. Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн. (шифр) специф.	СУ-2
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом У1	
		Лист 1	Листов 3

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
кабелей и проводов

№ п/п	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование кабельных изделий (тип, марка; сечение)	Обозначение по ГОСТ, ТУ или нормами	Един. изм.	К-во по проекту	Стоимость по смете в рублях		Примечание
						Един.	Общая	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Кабель телефонный стационарный с медными жилами ТСВ 21х2	ГОСТ 14354-69	км	0,030	355,0	II	Для монтажа АТС
2		То же, ТСВ 11х3	..	"	0,020	291,0	6	..
3		То же, ТСВ 5х3	..	"	0,060	175,0	II	..
4		Провод монтажный с однопроводочными жилами лакированный МШДЛ	ГОСТ 10349-63	"	0,800	25,0	20	..

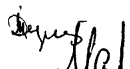

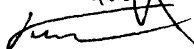
Гипропромсельстрой г.Саратов		Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год			Обозн. (шифр) специф. СУ-2 № проекта (№ дог.) 816-142 Альбом УГ Лист 2 листов 3			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	Кабель телефонный городской в поливинилхлоридной обо- лочке ТПВ 5x2x0,5	ТУ16.505.131.70	км	0,065	138,0	9		
6	То же, ТПВ 10x2x0,5	"	"	0,128	207,0	26		
7	То же, ТПВ 20x2x0,5	"	"	0,030	344,0	10		
8	То же, ТПВ 30x2x0,5	"	"	0,030	476,0	14		
9	То же, ТПВ 50x2x0,5	"	"	0,180	742,0	134		
10	Провод телефонный распреде- лительный однопарный ТРВ 1x2x0,5	ГОСТ 6437-65	"	1,98	19,0	38		
11	Провод силовой с резиновой изоляция с медными жилами ВРГ 2x1,5	ГОСТ 433-58	"	0,05	153,0	8		

Гипропромсельстрой
г.СаратовМотороремонтный завод на 15000 двигателей
в год

Обозн. (шифр) специф.	СУ-2
№ проекта (№ дог.)	816-142
Альбом У1	
Лист 5	Листов 3

1	2	3	4	5	6	7	8	9
12	Кабель с резиновой изоляцией из негорючей резины КНР 2х1,5	ГОСТ 7866-67	км	1,687	185,0		312	
13	То же, КНР 1х1,5	"	"	0,280	105,0		29	
14	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АНРГ 2х4	ГОСТ 433-58	"	0,018	160,0		3	
15	То же, АНРГ 1х4	"	"	0,110	95,4		105	
16	То же, АНРГ 1х16	"	"	0,061	195,0		12	
17	Кабель радиочастотный коаксиальный РК 75-4-15	ТУ КР 100-47-60	"	0,030	171,0		5	
Итого:			руб.				753	

/ Главный инженер проекта
 Начальник отдела
 Начальник сметного отдела

 (Леонович)
 (Маклакова)
 (Позднышев)