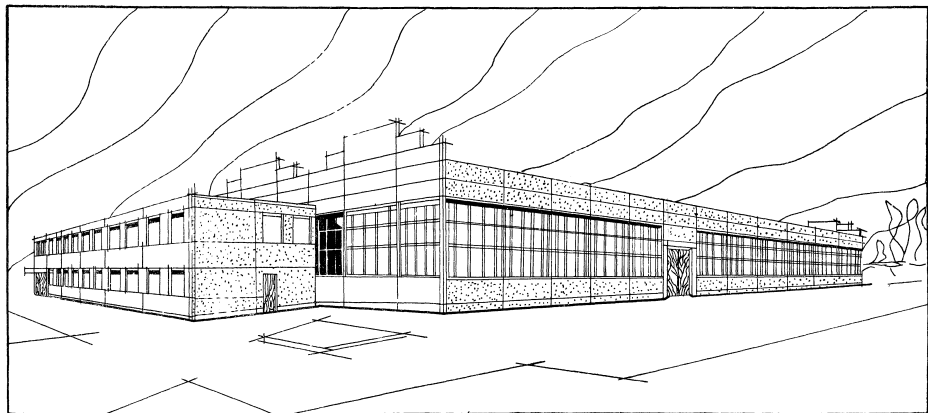


ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
816 - 187



СТАНЦИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО
ОБСЛУЖИВАНИЯ НА 600
ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
ГАЗ И ЗИЛ

АЛЬБОМ II

АРХИТЕКТУРНО - СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

КР ЦИЛ ИИВ № 7080 / II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
816 - 187

СТАНЦИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО
ОБСЛУЖИВАНИЯ НА 600
ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
ГАЗ И ЗИЛ

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I - ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕНИ
 АЛЬБОМ II - АРХИТЕКТУРНО - СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕНИ
 АЛЬБОМ III - ЧЕРТЕНИ САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ И УСТРОЙСТВ
 АЛЬБОМ IV - ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕНИ. ЧЕРТЕНИ ПО АВТОМАТИКЕ И СЛАБОТОЧНЫМ УСТРОЙСТВАМ
 АЛЬБОМ V - ЧЕРТЕНИ ЗАДАНИЯ ЗАВОДУ ИЗГОТОВИТЕЛЮ НА КОМПЛЕКТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА
 АЛЬБОМ VI - СМЕТЫ часть 1, часть 2.
 АЛЬБОМ VII - ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 816-109. СТАНЦИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ПАРКА ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ НА 600 МАШИН "
 АЛЬБОМ VII - МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА В БЛОКЕ С ПОСТАМИ ДИАГНОСТИКИ И ОКРАСКИ

РАЗРАБОТАН
 ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
 "УКРГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ"

АЛЬБОМ - II

АРХИТЕКТУРНО - СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕНИ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
 В/О СОЮЗСЕЛЬХОЗТЕХНИКА
 протокол N 44 от 20.07.1976 г.
 с 1 января 1977 г.

Содержание альбома


№ п/п	Наименование листа	Марка листа	№ стр. альбома
1	Обложка		
2	Титульный лист		
3	Содержание альбома	1	3
4	Пояснительная записка	2	4
5	Заглавный лист (начало)	АР-1	5
6	Заглавный лист (продолжение)	АР-2	6
7	Заглавный лист (окончание)	АР-3	7
8	План на отм. 0 в осях 1+13	АР-4	8
9	План на отм. 0 в осях 14+16	АР-5	9
10	План на отм. 3.300 в осях 14+16	АР-6	10
11	Разрезы 1-1, 2-2, 3-3.	АР-7	11
12	Фасады	АР-8	12
13	Схемы заполнения оконных проемов	АР-9	13
14	Элементы планов	АР-10	14
15	План на отм. -3.000, Разрезы, детали.	АР-11	15
16	План полов. Экспликация полов.	АР-12	16
17	План с расположением технологического оборудования буфета	АР-13	17
18	Перечень чертежей марки КС	КС-1	18
19	Свободная спецификация сборных ж.б. и стальных элементов (производственный корпус)	КС-19	19
20	Свободная спецификация сборных ж.б. и стальных элементов (производственный корпус) продолжение	КС-19	20
21	Свободная спецификация сборных ж.б. и стальных элементов (административно-бытовой корпус)	КС-19	21
22	План фундаментов	КС-2	22
23	Сечения 1-1; 6-6. Спецификации	КС-3	23
24	Элементы плана 1-4	КС-4	24
25	Элементы плана 5-8	КС-5	25
26	Элементы плана 9-11	КС-6	26
27	Элементы плана 12-14	КС-7	27
28	Фундаменты ФА 43, ФА 37-1	КС-8	28
29	Фундаменты ФА 19-1, ФА 43-1	КС-9	29
30	Фундаменты ФБ 73-1, ФА 55	КС-10	30
31	Фундаменты ФА 65, ФА 47-1	КС-11	31
32	Фундаменты ФА 49, ФА 50	КС-12	32
33	Фундаменты ФА 50-1, ФА 37-2	КС-13	33

№ п/п	Наименование листа	Марка листа	№ стр. альбома
34	Фундаменты ФМ 13, ФМ 14	КС-14	34
35	Фундаменты ФМ 15, ФБ-85	КС-15	35
36	Фундаменты ФБ 50-1, ФБ 31-1	КС-16	36
37	Фундаменты ФБ-19, ФБ 32-1	КС-17	37
38	Каркасы КР-1; КР-2; Сетки С-1; С-2	КС-18	38
39	Таблица нагрузок. Выборка арматуры	КС-19	39
40	Раскладка стеновых блоков склада масел и топлива	КС-20	40
41	Сечения 7-7; 12-12. Перемышки склада масел и топлива	КС-21	41
42	План фундаментов. Э-та плана №1 и №2	КС-22	42
43	Фундаменты ФМ-1, ФМ-2, ФМ-3, ФДЖ	КС-23	43
44	План подземного хозяйства	КС-24	44
45	Смотровые канавы СК-1, СК-2, План. Разрезы 1-1; 10-10	КС-25	45
46	Смотровая канавка СК-3. План. Разрезы. Детали. Спецификации.	КС-26	46
47	Фундаменты ФФ-8, ФФ-10; ФФ-12	КС-27	47
48	Смотровая канавка СК-4. План. Разрезы	КС-28	48
49	Узлы „А“, „Б“, „В“. Сечения. Спецификации	КС-29	49
50	Фундаменты под оборудование ФФ-1; ФФ-5; ФФ-7; ФФ-9	КС-30	50
51	Каналы подпольного хозяйства №1; №3; №10; №12	КС-31	51
52	Каналы №5; №9	КС-32	52
53	Плиты ПМ-7. Деталь установки стеновых панелей. Планы под оборудование подземных канав.	КС-33	53
54	Монтажная схема колонн и рам ворот	КС-34	54
55	Монтажный план подстропильных и стропильных ферм. Приворки стальных узлов к стропильным и подстропильным фермам	КС-35	55
56	Монтажно-маркировочные планы ж.б. элементов каркаса здания и лестничные клетки	КС-36	56
57	Каркас. Разрезы 1-1; 6-6. Раскладка проступей на лестничные марши. Спецификация монтажных узлов и соединительных элементов	КС-37	57
58	Монтажная схема плит покрытия	КС-38	58
59	Монтажные схемы покрытий на отм. +2.900 и +4.100 м	КС-39	59
60	Перекрытия на отм. +2.900 и +4.100 Узлы „2“ „4“ „7“	КС-40	60
61	Венткамеры. Узлы 8,9, 10, 11, 12, 13, 15, 16	КС-41	61
62	Монтажно-маркировочные планы плит перекрытия и покрытия	КС-42	62
63	Монтажная схема стеновых панелей и монтажных узлов крепления.	КС-43	63
64	Монтажная схема стоек и посадок торцевого фахверка. Спецификации.	КС-44	64
65	Раскладка стеновых панелей по осям 14; 16; А, Д	КС-45	65
66	Монтажный план перемышек. Монтажный план плит покрытия склада масел	КС-46	66
67	Раскладка панелей перегородок. План на отм. ±0,00 под металлические стойки	КС-47	67

№ п/п	Наименование листа	Марка листа	№ стр. альбома
68	Узел „А“ и „Б“ Фундамент ФМ-21	КС-18	68
69	Колонна К-3, К-4, К-5. Опалубка. Армирование	КС-49	69
70	Колонна К-8, К-9. Опалубка, Армирование	КС-50	70
71	Конструкция с дополнительными закладными элементами плиты П-3+П-6; П-12. Фермы ФБ-1, ФБ-2 колонна К-9	КС-51	71
72	Колонна К-10; К-11; Опалубка. Армирование	КС-52	72
73	Колонны К-10, К-11, Узлы I-VI „А“, „Б“ Спецификации	КС-53	73
74	Колонны К-10, К-11. Каркасы КР-1; КР-6. Закладные элементы М1; М5	КС-54	74
75	Колонны 1-го этажа с дополнительными закладными деталями	КС-55	75
76	Колонны 2-го этажа с дополнительными закладными деталями	КС-56	76
77	Разбивка дополнительных закладных деталей в К-1; К-2; К-4; К-6	КС-57	77
78	Плиты перекрытия и покрытия с отверстиями. Опалубочные чертежи. Стеновая панель П-60-90	КС-58	78
79	Плиты П-1, П-2, П-3; П-7, П-9. ПП-3 дополнительные закладными деталями и отверстиями в П-1 и П-11	КС-59	79
80	Планы перегородок венткамер № 1, 2, 3.	КС-60	80
81	Перегородки венткамер №1, №2, №3 Спецификации	КС-61	81
82	Монтажный план стоек и перегородок в вбд 1-1; 5-5. Спецификации	КС-62	82
83	Монтажные схемы лестницы	КС-63	83
84	Марки МД-1, МД-2, МД-4; МД-6, ЗД-1; ЗД-5 МБ-1, МБ-2	КС-64	84
85	Оконные панели ДО-180*, О-120*, О-115*	КС-65	85
86	Рамы оконных панелей Р-7*, Р-8*, Р-13* Детали рам	КС-66	86
87	Плиты перекрытия и покрытия с отверстиями. Конструкция сеток и закладных деталей	КС-67	87
88	Металлические ригели Рн-1; Рн-3, Рн-2; Рн-3б закладные детали ЗД-6+ЗД-9, Я-2 Балки Б-2	КС-68	88
89	Закладные детали ЗД-10; ЗД-15, ЗД-17; ЗД-22 Сетки С-1; С-3	КС-65	89
90	Монтажная схема подвесных крановых путей	КС-70	90

Капитальный технический проект

Имв. №7080/II

 в/о "Сазарельстройтехника" УКРТИПРОПРОМСТАЙЛ КУЕВ 1936г. Станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей ГАЗ и ЗИЛ	Производственный корпус	Типовой проект 816-187
	Содержание альбома	Альбом II Лист 1

Пояснительная записка

Архитектурно-строительная часть

А. Общая часть

1. Техно-рабочий проект, Станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей ГАЗ и ЗИЛ разработан на основании задания на проектирование № 86-194, утвержденного заместителем Председателя УО „Солдательхозтехника“ тов Швыдыко 26 февраля 1974г. и плана типового проектирования Госстроя СССР № 1974г.

Строительство по данному проекту предусматривается в районах со следующими природными условиями:

- а) климатические зоны сухой и нормальной влажности;
- б) расчетная зимняя температура принята -20°C, -30°C, -40°C;
- в) вес снежного покрова принят II, III и IV снеговых районов СССР и соответственно равен 70, 100 и 150 кг/м²;
- г) скоростной напор ветра для III ветрового района и равен 45 кг/м²;
- д) рельеф площадки спокойный, грунтовые воды отсутствуют, грунты основания непучинистые, неагломерационные со следующими нормативными характеристиками:
 $\varphi = 28^\circ$, $C = 0,02$ кг/см², $\gamma = 1,8$ т/м³, $E = 150$ кг/см²
- е) сейсмичность не более 6 баллов.

Б. Архитектурно-планировочные решения

Производственная часть

Производственная часть здания принята одноэтажной по унифицированной габаритной схеме 62-18-60 и состоит из 2-х пролетов 18×18 м с шагом внутренних колонн - 12 м, наружных - 6,0 м. Здание оборудовано подвесными кранами грузоподъемностью от 1,0т до 3,2т.

Пристройка административно-бытовых помещений.

Административно-бытовые помещения разработаны в соответствии с нормами проектирования вспомогательных зданий и помещений промышленных предприятий (СН и ПИ-М-3-68).

Здание - двухэтажное, пристроенное к производственному корпусу с размерами в плане 12,0×36,0 м с сеткой колонн 6,0×6,0 м и высотой этажей 3,3 м. На первом этаже расположены административные помещения, женский гардероб, буфет на 30 посадочных мест. На втором этаже - мужской гардероб, красный уголок. Расчет бытовых помещений произведен в соответствии со штатной ведомостью производственных рабочих и технического персонала.

В. Конструктивные решения

Двухпролетное здание СТО-600 с пролетами по 18 м и несущим каркасом запроектировано в сборных железобетонных конструкциях.

Несущие конструкции - поперечные рамы с защемленными стойками и шарнирноопертыми стропильными фермами покрытия. Фундаменты под колонны предусмотрены монолитные железобетонные, фундаментные балки по серии 1.445-1, выпуск I, II и III с учетом осуществления нулевого цикла производства работ.

Под наружные стены приняты сборные железобетонные балки по серии 1.445-1, выпуск I.

Под внутренние кирпичные стены предусмотрены ленточные фундаменты из сборных железобетонных блоков серии 1.112 и 1.116.

Наружные стены запроектированы из стеновых панелей по серии 1.432-5, вып. 1.

Внутренние стены выполняются из кирпича и сборных железобетонных панелей серии 1.431-3, выпуск 0; 1. Перегородки высотой до 3 м - автогазостойкие по серии 1.431-9, вып. 8; 1; 2.

Внутренние кирпичные стены и отдельные участки наружных кирпичных стен выполнять из palmолога кирпича М-75 на растворе М-25.

Колонны - сборные железобетонные по серии КЭ-01-49, вып. II, III, факверковые колонны - индивидуальными сборными железобетонными.

Подстропильные фермы запроектированы сборными железобетонными по серии ПК-01-110/68, стропильные фермы - сборные железобетонные по серии 1.463-3, вып. 2.

Плиты покрытия предусмотрены сборные железобетонные по серии 1.465-7. Плиты перекрытий - сборные железобетонные по серии Ш-24-1/70 и Ш-24-2/70. Перегородки предусмотрены сборные железобетонные брусковые по серии 1.139-1.

Кровля - рулонная 4^л сплошная. В качестве утеплителя принят пенобетон с объемным весом $\gamma = 500$ кг/м³ и коэффициентом теплопроводности $\lambda = 0,12$ ккал/м² г/град.

При привязке настоящего типового проекта необходимо:
 1. Установить климатический район и расчетную температуру наружного воздуха пункта строительства.

2. Назначить толщину стен и утеплителя покрытия в соответствии с расчетной температурой.

3. Уточнить фундаменты и подземное хозяйство в соответствии с геологическими условиями площадки строительства.

4. Исключить из состава проекта данные, не относящиеся к принятой расчетной температуре наружного воздуха и весу снежного покрова.

После определения толщины нового утеплителя при конкретных усло-

виях произвести проверку несущих элементов конструкций.

Оконные панели приняты металлические по серии ПР-05-50/71, деревянные по серии 11214-65.

Двери предусмотрены деревянные по ГОСТу 14624-69 и ГОСТу 6629-69 противопожарные искрогасящие по серии 2.435-6, вып. 1, 2.

Ворота приняты распашные размером 3,6×3,6 по серии 1,485-3.

Г. Указания по антикоррозийной защите конструкций. Окраску стальных конструкций производить в соответствии с указаниями СНиП-III-В.6-62. Защита строительных конструкций от коррозии. Правила производства и приемки работ.

Д. Отделочные работы


Указания по наружной отделке фасадов см. лист АР-8, по внутренней отделке помещений см. таблицу отделки помещений на листе АР-2. Все внутренние отделочные работы улучшенные.

Окраску помещений и оборудования производить в соответствии с указаниями по проектированию цветовой отделки интерьеров производственных зданий промышленных предприятий СН 181-70.

Е. Производство работ в зимнее время

Проект разработан для производства работ в летних условиях. Мероприятия, связанные с производством работ в зимних условиях, должны быть разработаны при привязке проекта к местным условиям в соответствии с СН и П Ш В.1-70; III -16-73; Ш В.4-72.

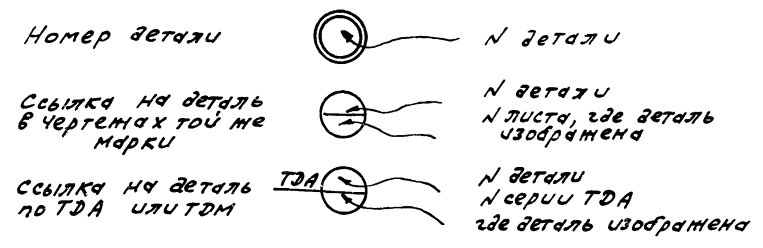
Инж. Шеня	Инж. Гринько	Инж. Шеня	Инж. Шеня
Инж. Шеня	Инж. Гринько	Инж. Шеня	Инж. Шеня
Инж. Шеня	Инж. Гринько	Инж. Шеня	Инж. Шеня
Инж. Шеня	Инж. Гринько	Инж. Шеня	Инж. Шеня
Инж. Шеня	Инж. Гринько	Инж. Шеня	Инж. Шеня
Инж. Шеня	Инж. Гринько	Инж. Шеня	Инж. Шеня
Инж. Шеня	Инж. Гринько	Инж. Шеня	Инж. Шеня
Инж. Шеня	Инж. Гринько	Инж. Шеня	Инж. Шеня
Инж. Шеня	Инж. Гринько	Инж. Шеня	Инж. Шеня
Инж. Шеня	Инж. Гринько	Инж. Шеня	Инж. Шеня

 УО „Солдательхозтехника“ УкрГипроПромЖилСтр	Производственный корпус, административно-бытовые помещения	Типовой проект 816-187
	Станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	Пояснительная записка

Характеристика района строительства

Рассчетная наружная температура для отопления, град.	-20°C -30°C -40°C	Нормативная скорость и нормативный напор ветра кг/м ²	45 кгс/м ²
Рассчетная сейсмичность баллы	района объекта	Нормативное давление грунта $\gamma_n = 28 \cdot \sigma \cdot \rho_{02} / \rho_{01}$ $\rho_{02} / \rho_{01} = 1,87$	—
Тип грунта по просадочности	не просадочн.	Нормативная глубина промерзания грунта м	1,0
Вес снегового покрова земли кг/м ²	50, 100 150	Особые грунтовые условия	—

Условные обозначения



Условные сокращения

- ур. з. ————— уровень земли
- ур. ч.п. ————— уровень чистого пола
- сб. ж.б. ————— сборный железобетон
- перем. ————— переменная отметка

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания или сооружения.

Главный инженер проекта **В. Найвельт**

Оборудование бытовых помещений


Наименование	группа помещений	случайный состав			максимальная норма			гардеробные				душевые сетки		краны в умыв.		унитазы		ножные ванны		
		м	ш	всего	м	ш	всего	одиночные		двойные		м	ш	м	ш	м	ш	м	ш	
								м	ш	м	ш									
Производственные и вспомогательные рабочие (производственный корпус)	IБ	28	2	30	18	1	19			28	2	1	0,1	0,5						
	IVБ	20	1	21	11	1	12	20	1	20	1	2	0,2	1,5	0,1					
	IIБ	14		14	8		8	14		14			2,5	0,4						
	IIIБ	2		2	1		1	2		2										
	IIГ	4	1	5	4		4	4	1	4	1	1		0,6						
IIIА	57	3	60	31	2	33	57	3	57	3	10	0,9	4,5	0,3						
Итого:		125	7	132	73	4	77	97	5	125	7	16	1	8	2	2	1	1	1	
Механизированная мойка в блоке с постами диагностики и краску	IIВ	3	1	4	2		2	3	1	3	1	0,4		0,1						
	IIIА	4		4	2		2	4		4		0,9		0,3						
	IIIБ	3		3	2		2	3		3		0,9		0,1						
Итого:		10	1	11	6		6	6	1	10	1	2		1						
Административно-хозяйственный персонал		22	15	37	22	15	37									1	1			
	Всего:	157	23	180	101	19	120	103	6	135	8	18	1	9	2	3	2	1	1	

Общие указания

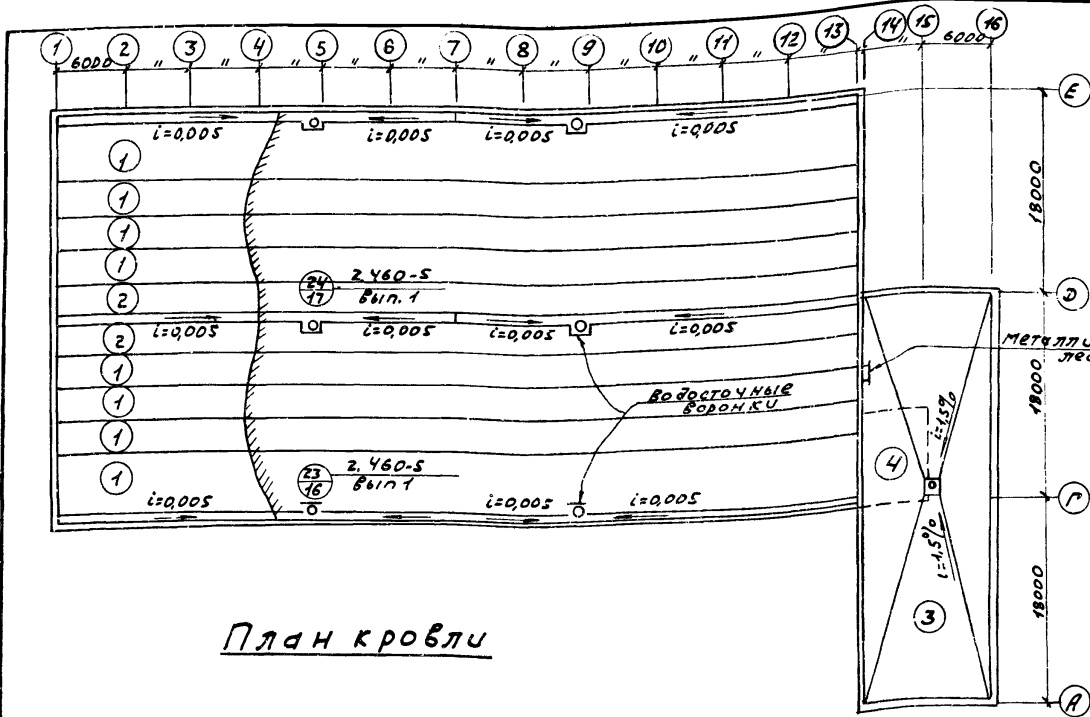
- Техно-рабочий проект "станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей ГАЗ и ЗИЛ" разработан на основании задания на проектирование №86-194, утвержденного заместителем председателя В/о "Союзсельхозтехника" тов. Швидько В.М. 26 февраля 1974г. и плана типового проектирования Госстроя СССР на 1974г.
- В соответствии со СНиП II-A-5-70 проектируемое здание относится ко II классу сооружений имеет II степень огнестойкости. Категории пожароопасности "А", "В", "Д"
- За отметку 0 принята отметка чистого пола здания, что соответствует абсолютной отметке на генплане.
- Перегородки в сухих бытовых помещениях - гипсобетонные, во влажных керамзитобетонные, в душевых и санузлах кирпичные высотой 18м в производственном корпусе - кирпичные, фиброцементные, асбестоцементные и железобетонные.

- Условная планировочная отметка земли вокруг здания за пределами отметки (ур.з.) - 0,150
- Кладку кирпичных стен и перегородок вести из кирпича М:75 на растворе М:25
- Гидроизоляцию стен выполнять из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30мм на отм. - 0,030
- При кладке кирпичных стен и перегородок, откосы оконных и дверных проемов заложить антисептированные деревянные пробки размером 65x120x250мм, не менее 3 штук по высоте на каждую сторону проекта
- В кирпичных перегородках над проемами шириной до 1000мм заложить рядовые перемычки.

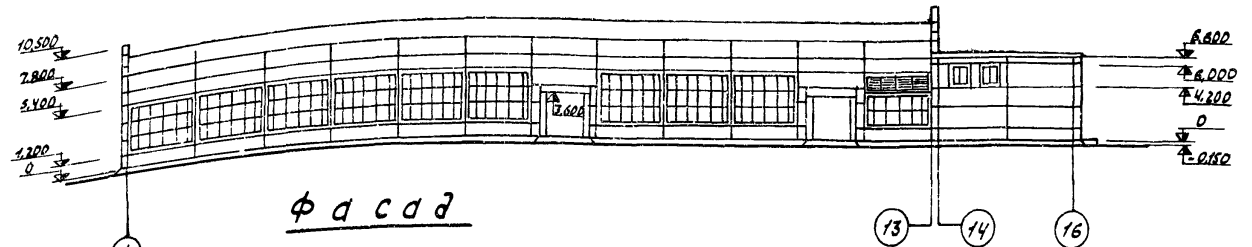
Ин. инж. пр.-74 Найвельт
 Нач. отд. пр.-4 Пейкеретов
 Гл. инж. отдел. Финансовый
 Зв. организатор Шеремет

 В/о "Союзсельхозтехника" УкрГипроПромСельСтрой Киев	Производственный корпус административно-бытовые помещения	Типовой проект 816-187
	3-этажный лист (ИВЧР)	Лист II Лист АР-1

Ив. №7080/II



План кровли



Фасад

Отделка помещений

№ п/п	Наименование помещений	Потолок		Стены и перегородки		Панели	
		Штукатурка или затирка	Окраска	Штукатурка или застройка	Окраска или облицовка	Окраска или облицовка	Высота, м
1	Гардеробные, рабочей одежды, санузлы, площадки	Затирка швов	Клеевая	затирка	Масляная окраска выше облицовки	Облицовка плиткой	2,1
2	Душевые, преддушевые, комнаты обезжелезивания одежды	Затирка швов	маляная	глазурованная плитка на всю высоту			
3	Гардеробные, домашней и служебной одежды, конторские помещения, коридоры, тамбуры, вестибюль, лестничная клетка, лифт	Затирка швов	Клеевая	затирка	Клеевая	Масляная окраска	2,1
4	Рабочие комнаты, бухгалтерия, краевнич. уклад, общественные организации	Затирка швов	Меловая окраска	затирка	Эмульсионная окраска на всю высоту		
5	Венткамера, бойлерная, щитовая	—	Известковая окраска	—	Известковая окраска на всю высоту		
6	Участок аккумуляторный	—	—	штукатурка цементным раствором кирпичных стен	Кислотостойкая окраска		
7	Участки: диагностика, шиномонтажные скважины, запчасти и агрегатов, ТО-1 и ТО-2, текущий ремонт автомобилей, агрегатно-механический	—	Известковая окраска	Затирка	Масляная окраска	масляная окраска	3,0

Экспликация покрытий

Тип покрытия	Схема конструкции кровли	Материал слоя	Толщ. слоя, мм	Дополнит. указания
1		Защитный слой из крупнозернистой посыпки. Телой рубероида с крупнозернистой посыпкой. 2-й слой подкладочного рубероида на битумной мастике. Цементная стяжка. Утеплитель - пенобетон $\gamma_0 = 500 \text{ кг/м}^3$ (см. таблицу). Пароизоляция - промазка горячим битумом за гребень сборные железобетонные плиты.	15 20	
2		Защитный слой гравия, втопленный в битумную мастику. Чолоя биостойкого рубероида на битумной мастике. Цементная стяжка. Утеплитель - пенобетон $\gamma_0 = 500 \text{ кг/м}^3$ (см. таблицу). Пароизоляция - промазка горячим битумом за гребень сборные железобетонные плиты.	15 20	
3		Защитный слой гравия, втопленный в битумную мастику. 3-й слой стеклорубероида марки «С» на битумной мастике.	20	
4		цементная стяжка. Утеплитель - пенобетон $\gamma_0 = 500 \text{ кг/м}^3$ (см. таблицу). Пароизоляция - промазка горячим битумом за гребень сборные желе.	20	

Таблица толщин утеплителя

Расчетная наружная температура $t_{н}$	Толщина утеплителя из пенобетона $\gamma_0 = 500 \text{ кг/м}^3$			
	1	2	3	4
- 20°C	80	120	160	
- 30°C	120	160	200	
- 40°C	140	200	220	

Таблица буквенных значений ограждающих конструкций

№ п/п	Расчетная температура $t_{н}$	а мм	б мм	в мм
1	- 20°C	250	200	380
2	- 30°C	350	300	510
3	- 40°C	350	300	640

в/о «Сельхозтехника» УкрПРОПРОМсельстрой Киев
 Производственный корпус административно-бытовой помощи
 Инв. № 7080/II типовой пров. 816-187 Альбом II лист (продолжение) лист AP-2

Сводная спецификация изделий по чертежам марки АР

Table with columns: Материал, Наименование изделия, Марка изделия, Кол-во штук, Стандарт или лист проекта, Примечания. Rows include: Ворота, Дверь, Оконный блок, Оконная панель, Рама дверей, Подоконные плиты.

Перечень примененных в чертежах марки АР стандартных типовых и других материалов многотерятного использования

Table with columns: Шифр стандарта, Наименование стандарта, Количество листов, Номер листов. Includes a section 'Материалы не прилагаемые к проекту' and lists various door and window standards.

Перечень листов марки АР

Table with columns: № листы, Наименование листа, Кол-во листов, Примечания. Lists sheets AP-1 through AP-13 including titles like 'Заглавный лист (начало)', 'План на отм. 0 в осях 1-13', etc.

Спецификация ворот и дверей

Table with columns: Наимен. проема, Тип проема, К-во штук, Размеры проема, Марка проема, Стандарт или ГОСТ, Примечания. Lists specifications for gates and doors with quantities and dimensions.

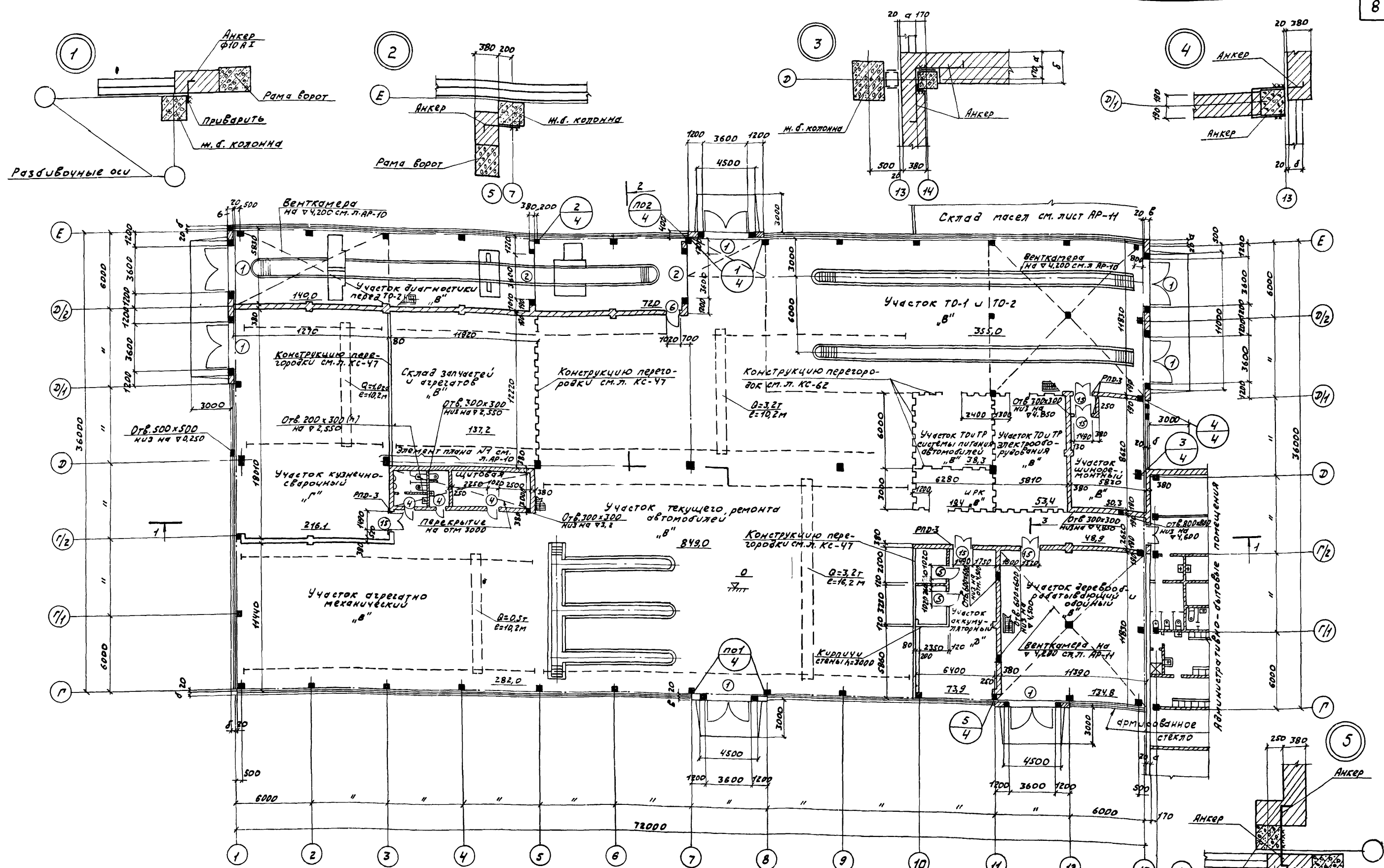
Основные строительные показатели здания

Table showing construction indicators: Площадь застройки м², Строительный объем м³, Рабочая площадь м², etc.

Administrative stamps and project information: В/О «Спозсельхозтехника», Киев, Станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей, Производственный корпус, Типовой проект 816-187, Альбом II лист.

Лектор: Шерман
Инж. ОКП-У
Инж. ОКП-У
Инж. ОКП-У
Инж. ОКП-У

ИНВ. N 7080/П



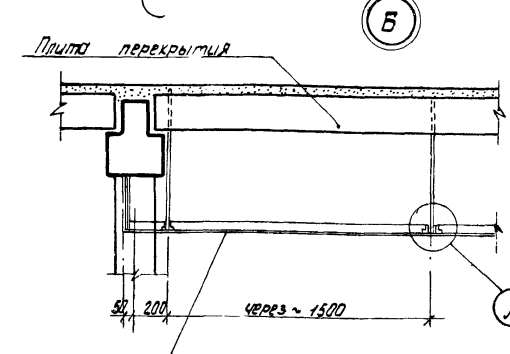
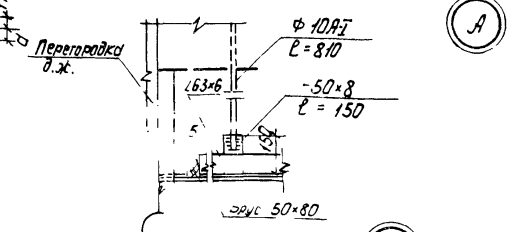
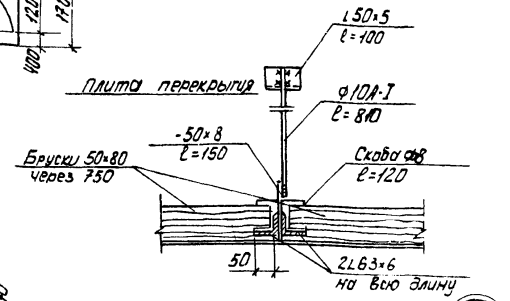
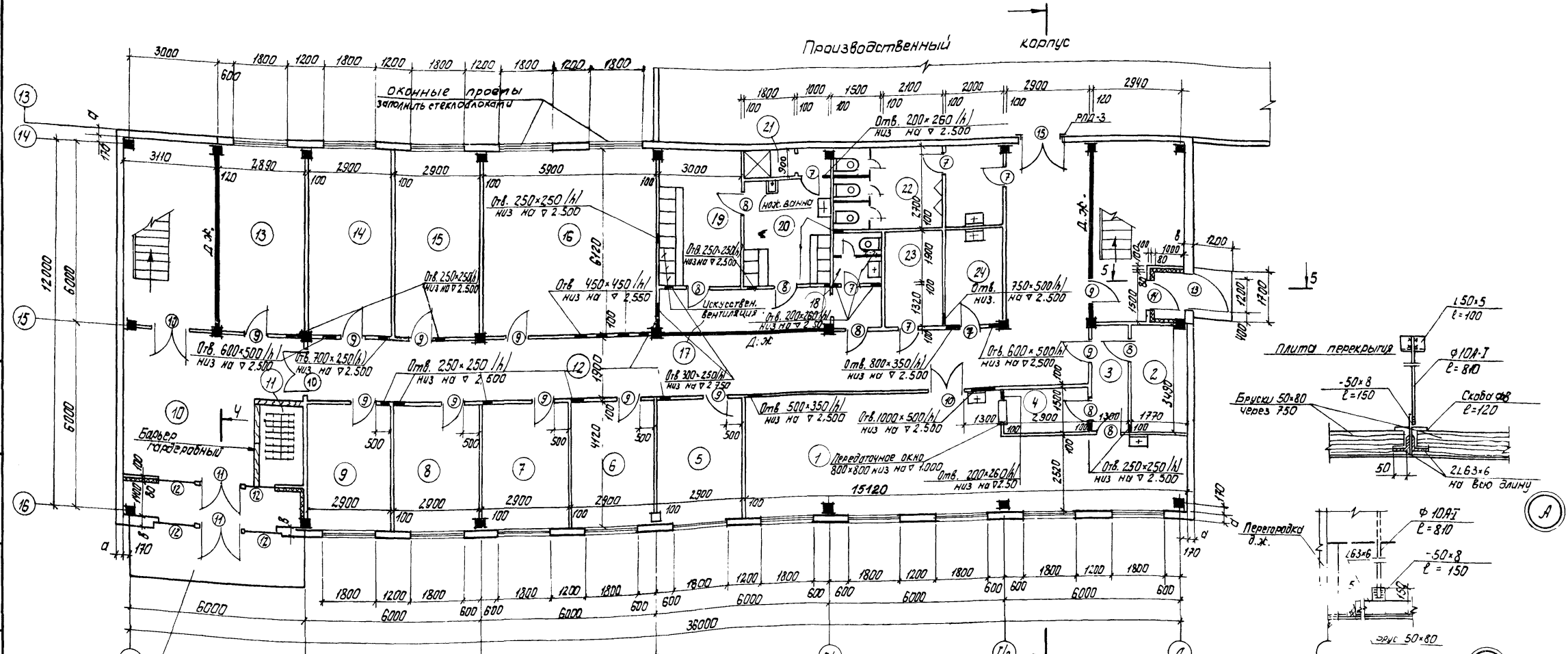
Фельдман Шерман
 Пр. архитектор

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Данный лист рассматривать совместно с листом АР-5.
2. Размеры толщин наружных стен в зависимости от температуры наружного воздуха см. лист АР-2.
3. Маркировку и спецификацию анкеров для крепления кирпичной кладки к м.б. колоннам см. лист КС-43.

Укр.сельхозтехника Укр.Пром.Сельстрой КУР 1976г. Станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей (АВТОУЛТ)	Производственный корпус	Типовой проект 816-187
	ПЛАН на отг. 0 Детали "1"÷"5"	Альбом II Лист АР-4

Чиб. №7080/П



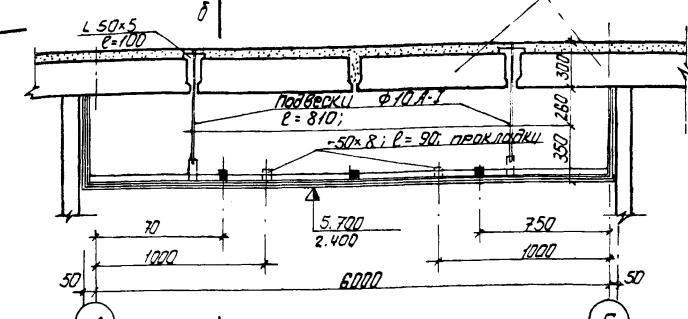
Плиты общецементные плоские облицовочные талочная 8мм / ГОСТ 929-59/

Б-Б

План на отм. 0

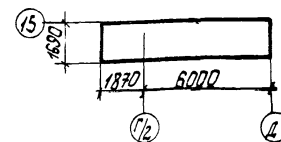
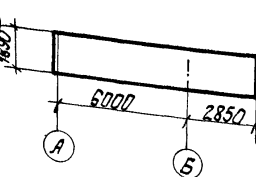
Элемент плана №2 см. лист АР-10

План подвесного потолка на отм. 2.400



Примечания:

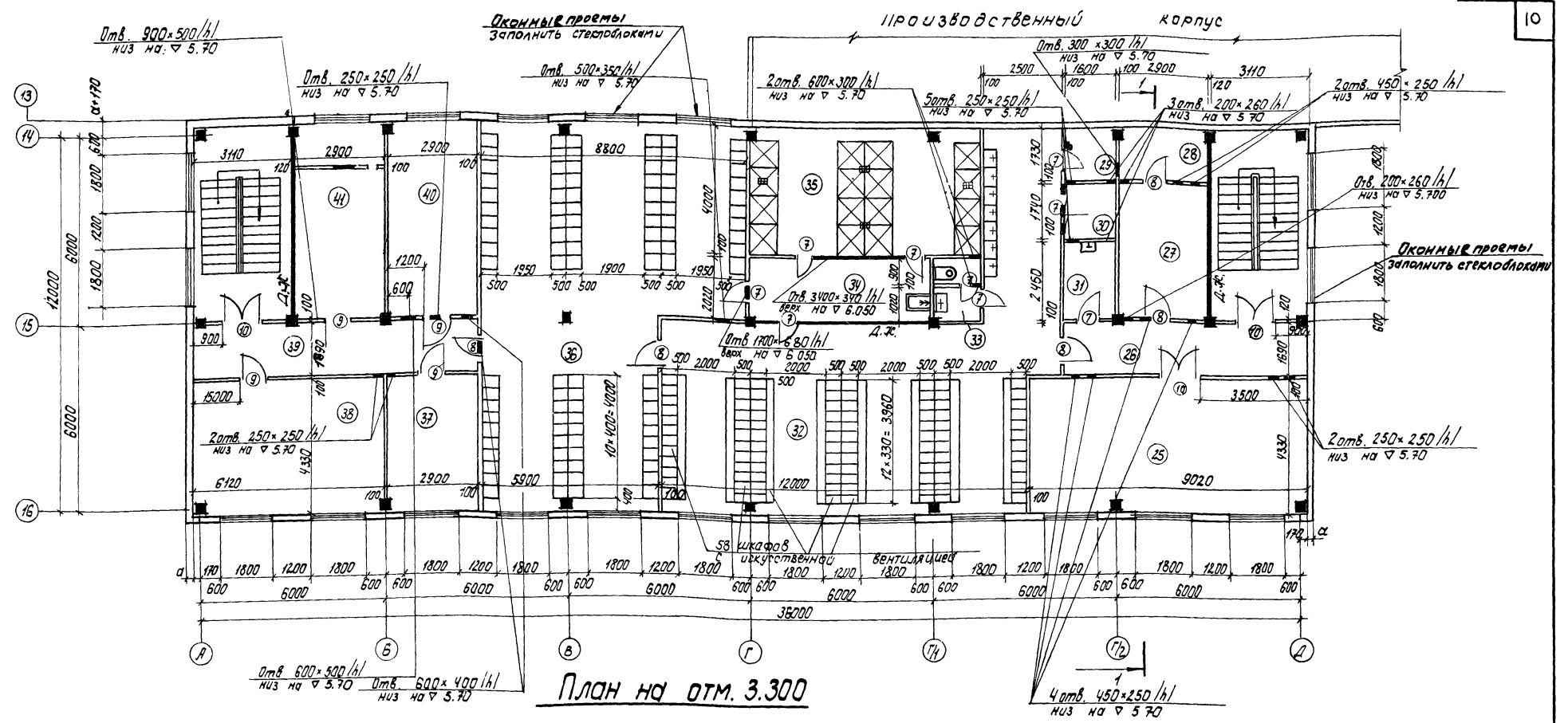
1. Деревянные элементы подвесных потолков подвергнуть глубокой пропитке антипиренами согласно информационного письма №31 ГУПО МВД СССР.
2. Размер сетки каркаса подвесного потолка уточнить в соответствии с размером общецементных листов.



Планы подвесных потолков на отм. 5.700

Согласовано:	Директор
Составлено:	Инженер
Проверено:	Инженер
Утверждено:	Инженер
Составлено:	Инженер
Проверено:	Инженер
Утверждено:	Инженер
Составлено:	Инженер
Проверено:	Инженер
Утверждено:	Инженер
Составлено:	Инженер
Проверено:	Инженер
Утверждено:	Инженер

Киев Станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей ГАЗ и ЗИЛ	В/о «Савезсельхозтехника» УКРГИПРОПРОМСТРОИ 1916г.	Администрация бытовых помещений Инв. № 080 / II
	План на отм. 0	Типовой проект 816-187 Альбом II
		Лист АР-5



План на отм. 3.300

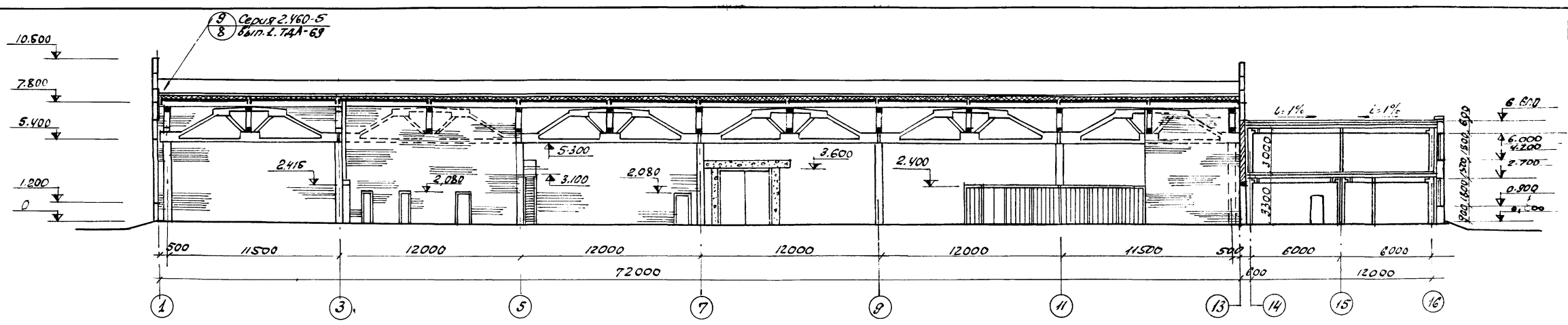
Экспликация помещений

№ п/п	Наименование	Площадь м ²	№ п.п.	Наименование	Площадь м ²	№ п.п.	Наименование	Площадь м ²
1	Буфет на 30 посадоч. мест с раздаточной	52.55	17	Коридор	8.20	33	Мужской санузел	3.00
2	Помощное помещение буфета	6.30	18	Женский санузел	2.90	34	Преддверная	12.50
3	Помощное помещение буфета	5.60	19	Женский гардероб на 7 шкафов для ИБ; ИВ; ИГ; ИД	10.70	35	Мужская душевая	30.80
4	Мясная	4.40	20	Женский гардероб на 5 шкафов для ИБ; ИВ; ИГ; ИД	13.60	36	Мужской гардероб на 125 шкафов для ИБ; ИВ; ИГ; ИД	90.00
5	Кантарское помещение	12.00	21	Женская душевая	2.60	37	Общественные организации	12.00
6	Кантарское помещение	12.00	22	Мужской санузел	15.00	38	Кабинет политпросвещения	24.00
7	Кантарское помещение	12.00	23	Комната персонала	7.00	39	Коридор	15.30
8	Кантарское помещение	12.00	24	Инвентарная	3.70	40	Общественные организации	18.00
9	ЯХД	12.00	25	Красный угол	40.40	41	Венткамера	18.00
10	Вестибуль	31.00	26	Коридор	13.60			
11	Гардероб верхней одежды	5.00	27	Обезвреживание рабочей одежды	12.00			
12	Коридор	53.10	28	Венткамера	6.00			
13	Начальник станции	18.00	29	Кладовая чистой одежды	2.99			
14	Диспетчерская	18.00	30	Кладовая грязной одежды	2.99			
15	Бухгалтерия	13.00	31	Инвентарная	4.00			
16	Бойлерная	36.00	32	М. гардероб раб. одежды на 97 шка. для ИБ; ИВ; ИГ; ИД	88.0			

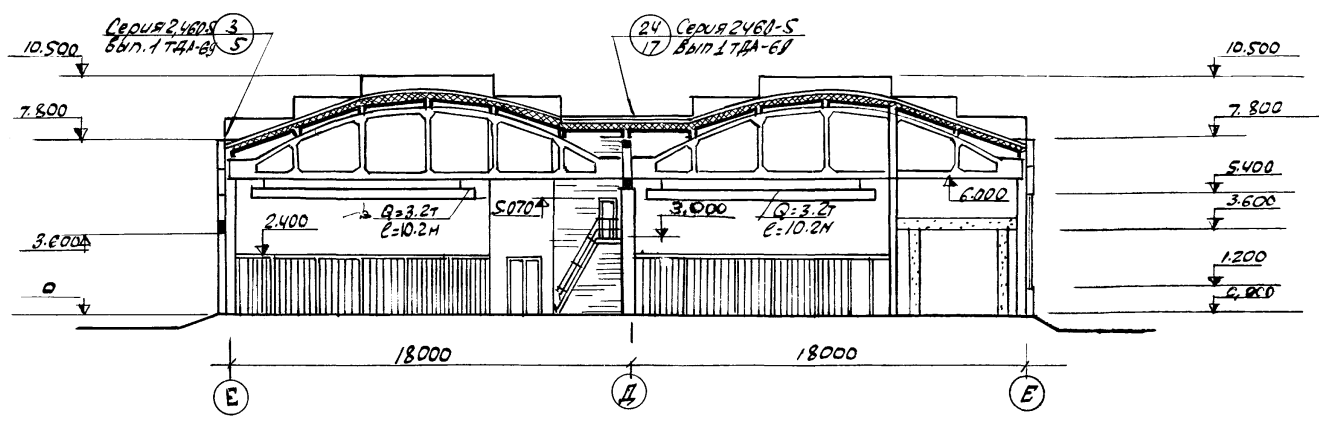
«Специальное конструкторское бюро УкрПРОПРОМСТРОЙ»
 Киев 1976г.
 Станция технического обслуживания на 500 грузовых автомобилей

Администрация-бытовые помещения
 План на отм. 3.300

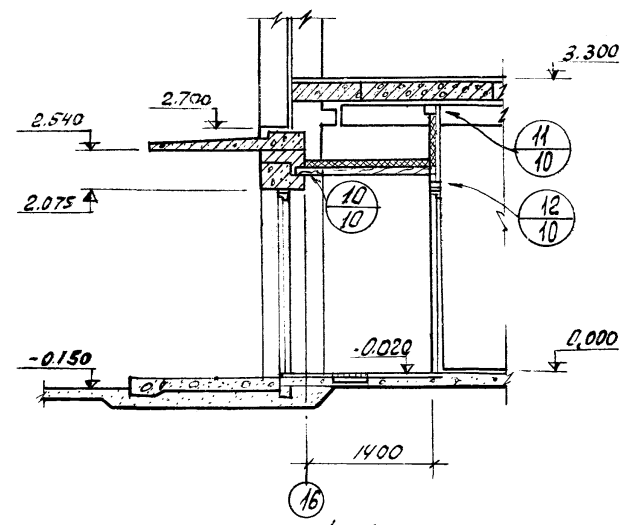
Инв. № 7080/II
 Титовый проект 816-187
 Альбом II
 Лист ЯР-6



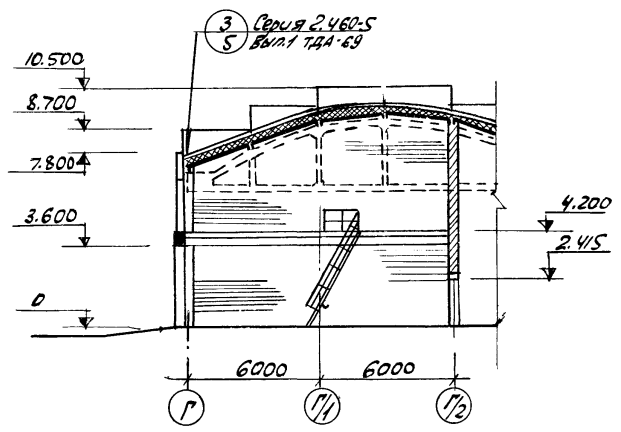
РАЗРЕЗ 1-1



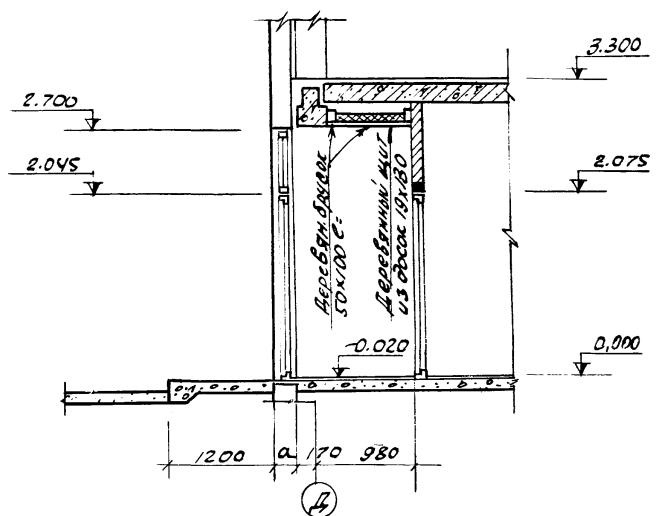
РАЗРЕЗ 2-2



РАЗРЕЗ 4-4




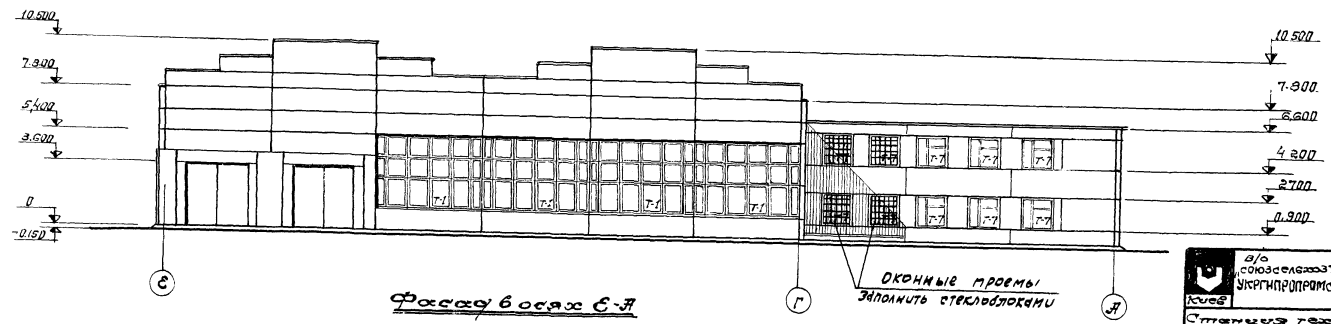
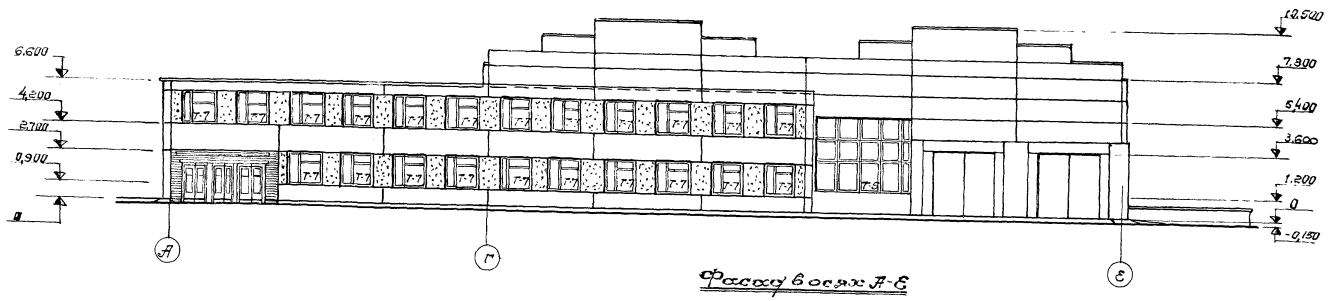
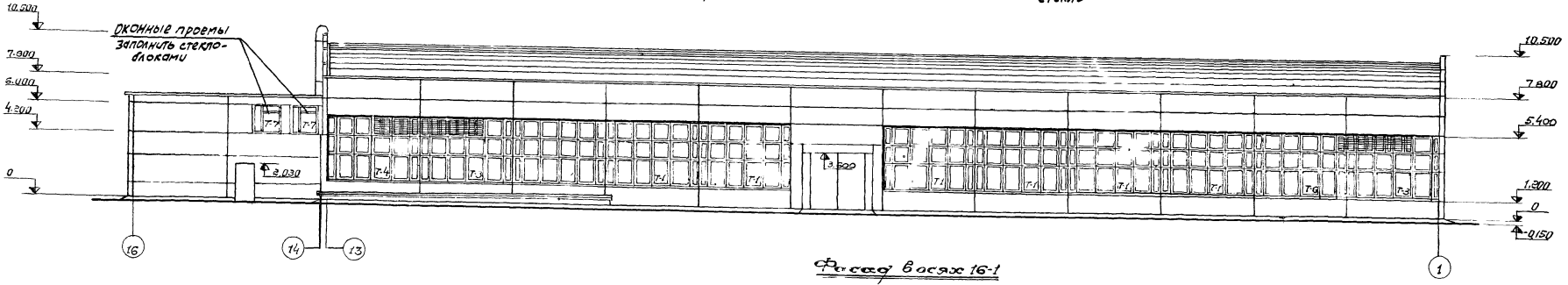
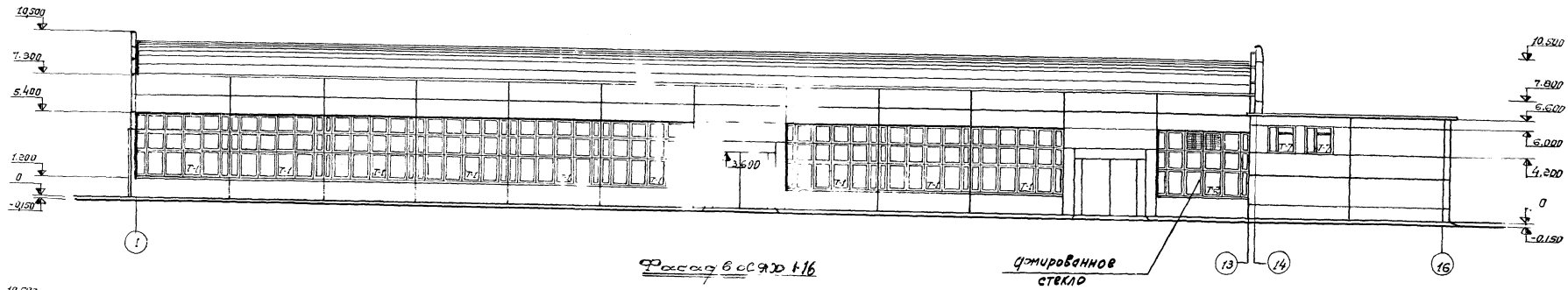
РАЗРЕЗ 3-3



РАЗРЕЗ 5-5

1. Исполнитель: УСТАНОВКА
 2. Исполнитель: СРОКОВЫЕ
 3. Исполнитель: СРОКОВЫЕ

 В/О «Возвращение к технике» УкрГипроПромСтрой Киев 1976г. Станция технического обслуживания на 600 транспортных автомобилей РАЗУСОН	Производственный корпус административно-бытовые помещения	УИВ. N 7080/II Типовой проект 816-187 АЛБ 80М II лист АР-7
	Разрезы 1-1; 5-5	



Примечания

1. Схемы заполнения оконных проемов см. лист АР-9
2. Указания по отделке фасадов: кирпичные участки стен оштукатурить цементным раствором под цвет фактуру стеновых панелей. Швы между стеновыми панелями расшиваются цементным раствором. Стеновые и металлические элементы окрасить масляной краской за брасс. Металлические оконные переплеты окрасить двумя слоями грунтовки ФЛ-03-10 (ГОСТ 9103-59) и двумя слоями эмали ИВ-124 (каптон) серого цвета.

Учреждение: **Всероссийский институт проектирования**
 Адрес: **Москва, ул. Мясницкая, д. 20**
 1976г

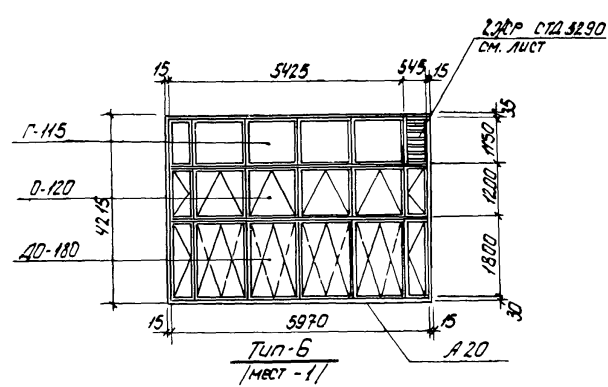
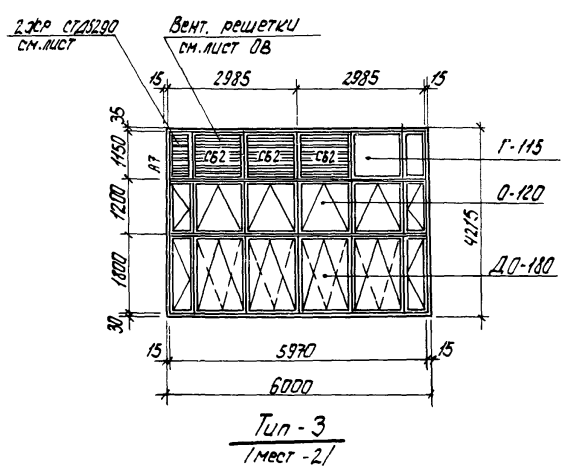
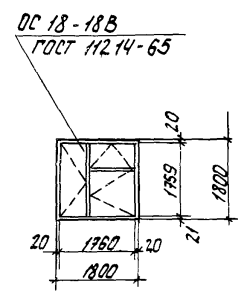
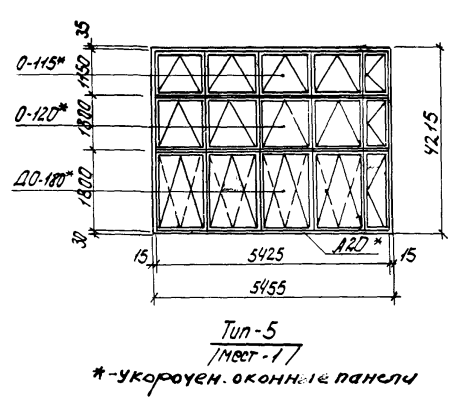
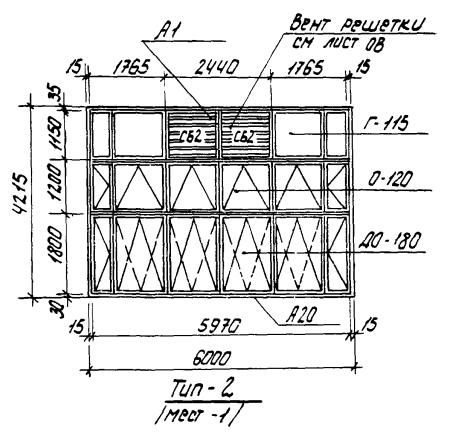
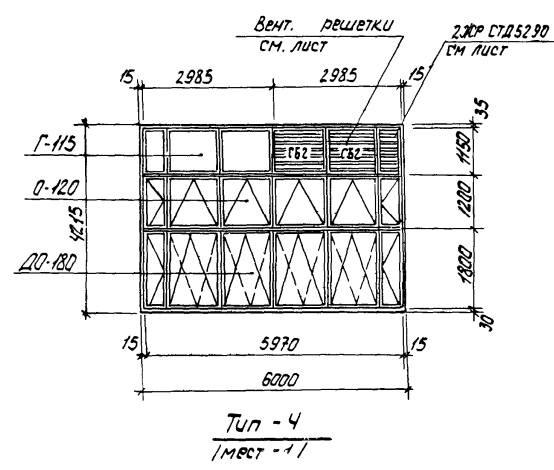
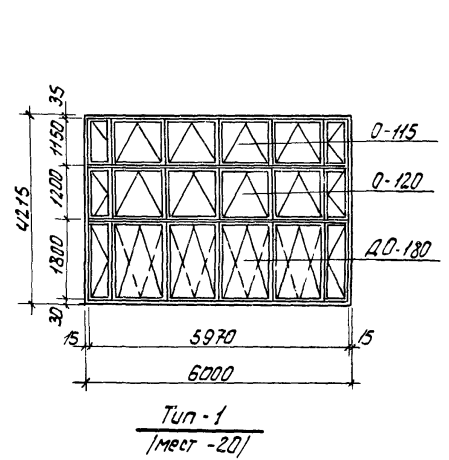
Производитель чертежа: **Инженер П.А. Сидоров**
 Проверил: **Инженер В.А. Сидоров**

ИВ. N7020/II
Титуловый проект
8/16-187
Этажность
II
Лист
АР-9

План № 1111-1
 1:1
 1976г

Спецификация элементов на один тип оконных проемов

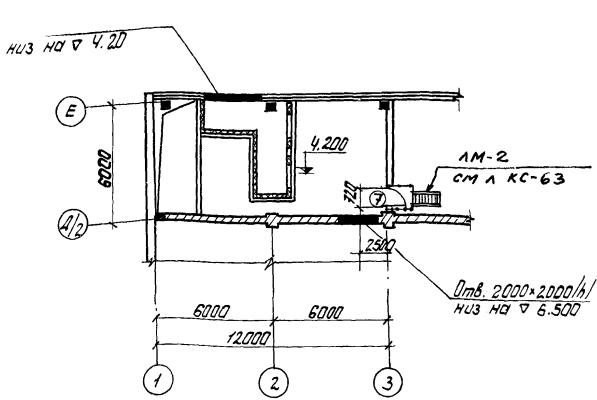
Тип проема	Наименование изделия	Марка изделия	К-во штук	Стандарт или лист проекта	Примечания
1 /20шт/	Оконная панель	О-115	1	Серия ПР-05-50/73	
		О-120	1		
		ДО-180	1		
2 /1шт/	" "	Г-115	1	" "	армированное
		О-120	1		стекло
		ДО-180	1		
3 /2шт/	" "	Г-115	1	" "	
		О-120	1		
		ДО-180	1		
4 /1шт/	" "	Г-115	1	" "	
		О-120	1		
		ДО-180	1		
5 /1шт/	" "	О-115*	1	" "	*укорочен окон. панели
		О-120*	1		
		ДО-180*	1		
6 /1шт/	" "	Г-115	1	" "	
		О-120	1		
		ДО-180	1		
7 /34шт/	Оконный блок	ОС18-18В	1	ГОСТ 11214-65	
	Св. ж.б. подоконная плита	ДО19-15	1	Серия 1.136-1	



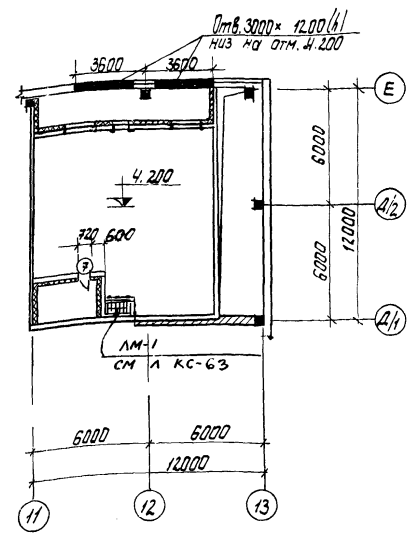
Схемы заполнения оконных проемов

Производственный корпус
 Административно-бытовые помещения
 И.В. П708С
 Типовой проект
 816-
 Альбом
 II
 Лист

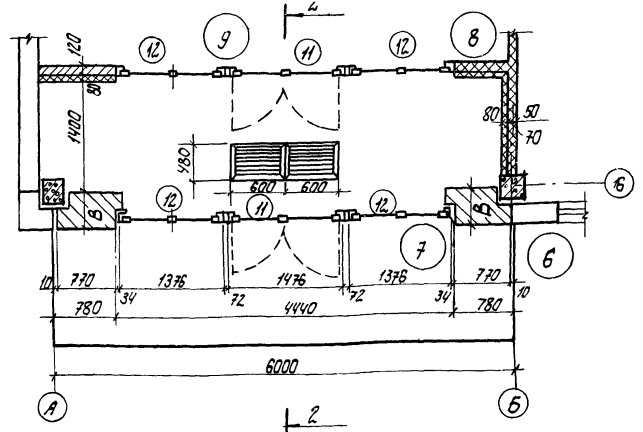
Главный инженер
 И.В. П708С
 Проектант
 В.И. П708С
 Конструктор
 В.И. П708С
 Проверен
 В.И. П708С
 Утвержден
 В.И. П708С



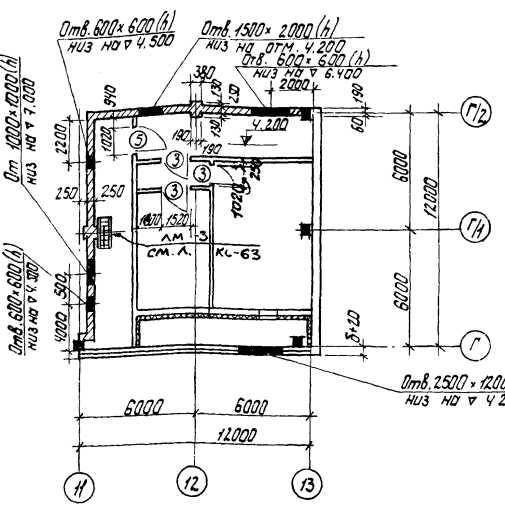
Площадка на отм. 4.200 в осях 1-3



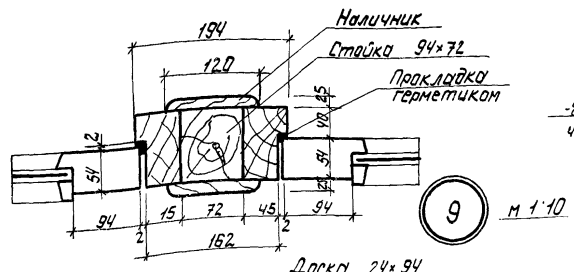
Площадка на отм. 4.200 в осях Д-Е



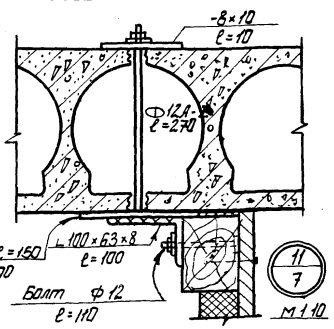
Элемент плана № 2



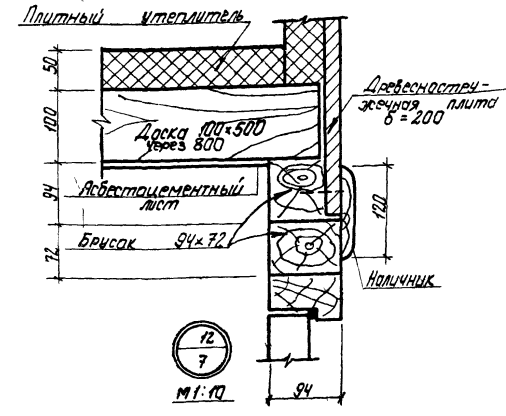
Площадка на отм 4.200 в осях Г-Г/2



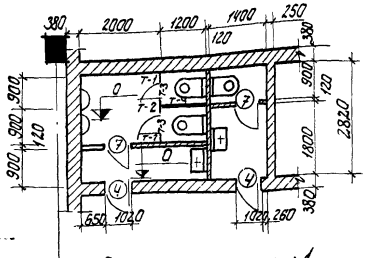
Доска 24x94



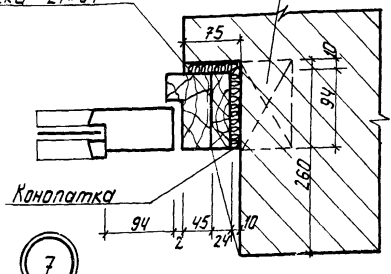
Деревянная пробка 3шт. по высоте проема /



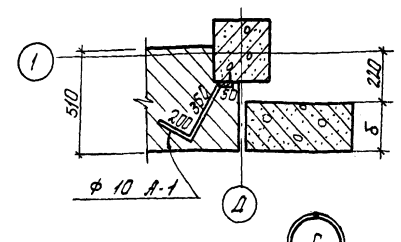
М 1:10



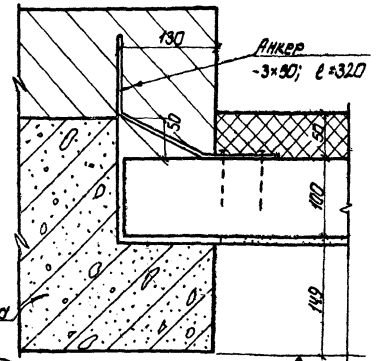
Элемент плана № 1



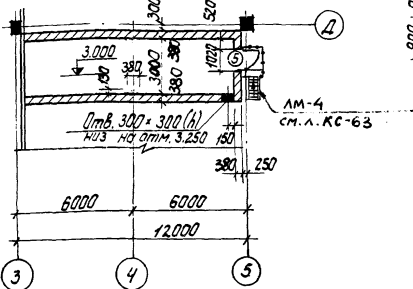
М 1:10



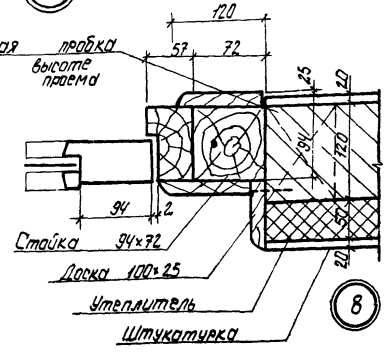
М 1:20



М 1:10



Площадка на отм 3.000 в осях 3-5



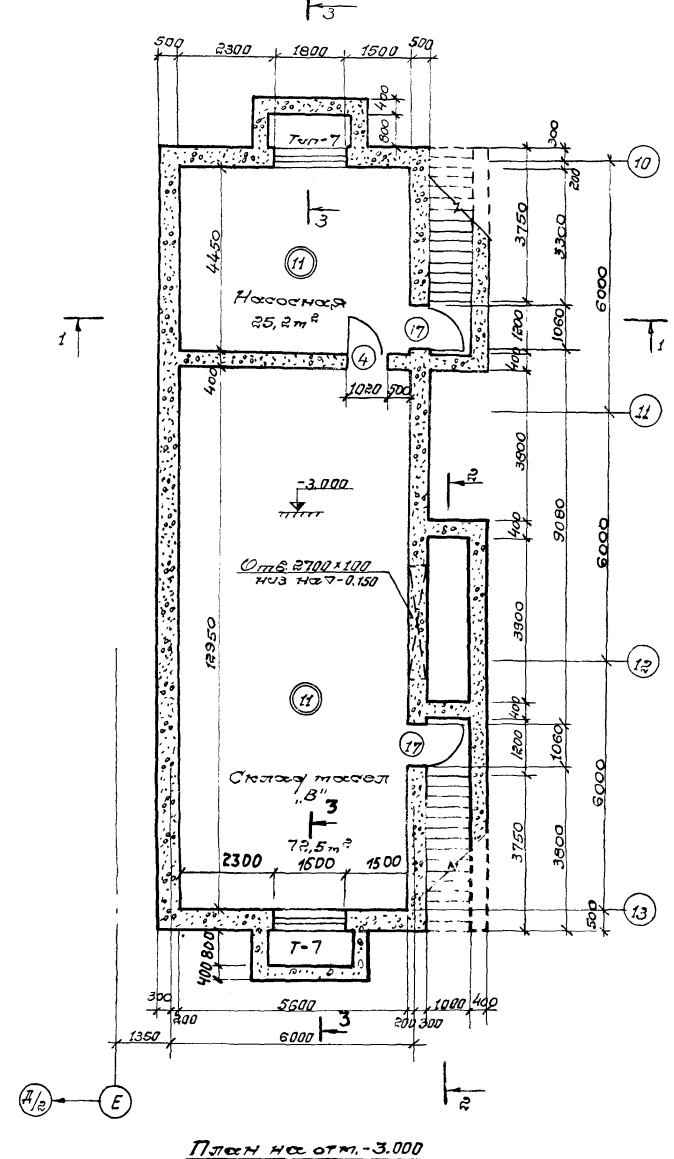
М 1:10

Примечание:

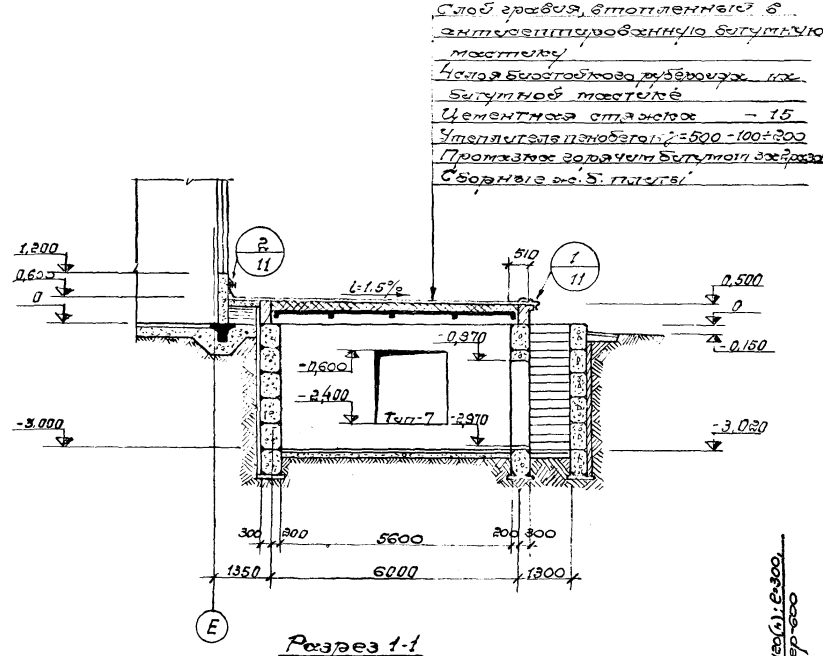
Герметические збери см. чертежи 08

Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин
Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин
Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин
Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин
Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин
Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин
Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин
Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин
Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин
Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин	Лыткин

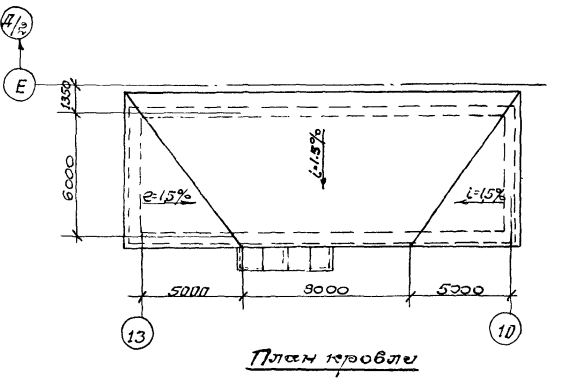
Укр. Гос. Строительная Академия Киев	1976 Страница техническая обозначения 1976	Производственный корпус Административно-бытовые помещения	Типовой проект 816x187
	Элементы планов Узлы		Албом Лист АР-10



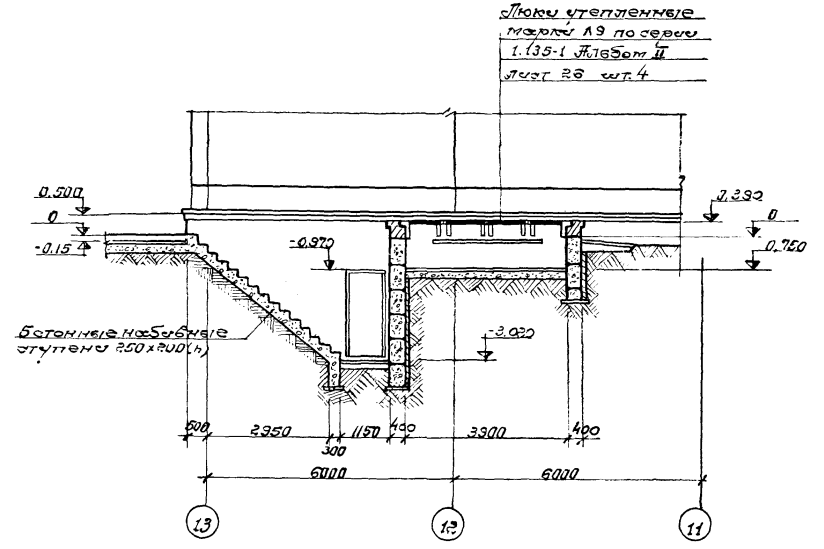
План на отм. -3.000



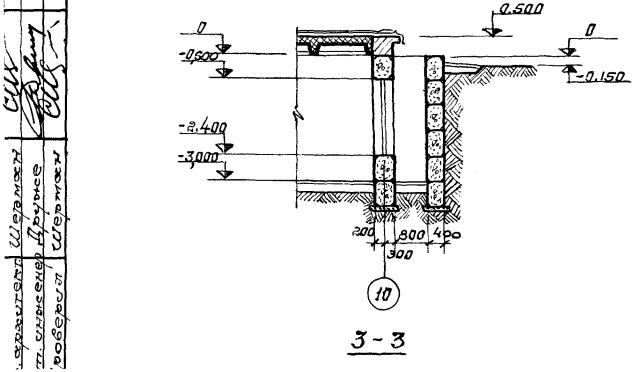
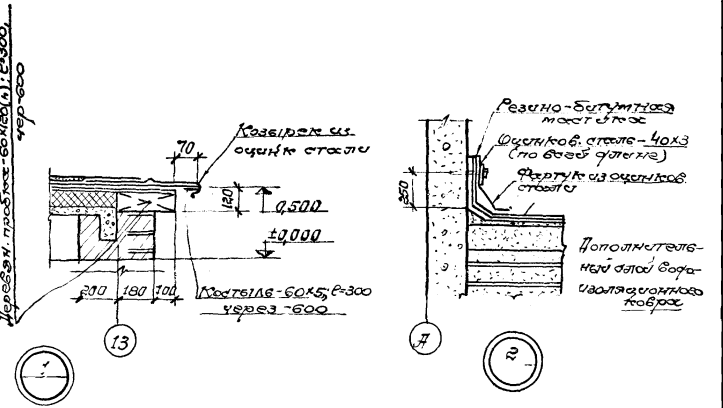
Разрез 1-1



План кровли




2-2

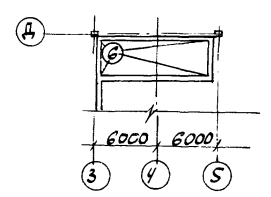
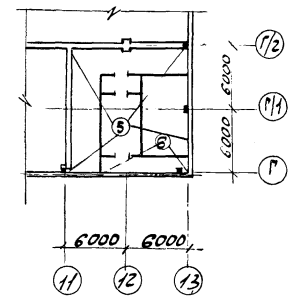
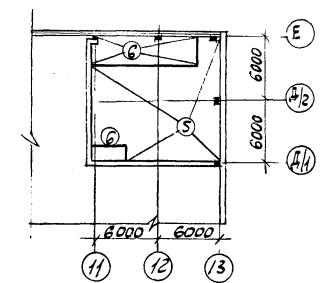
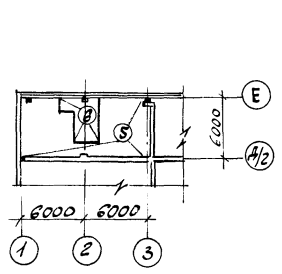
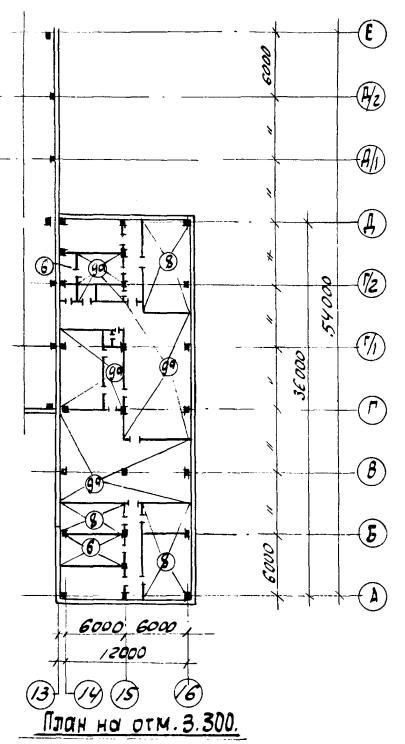
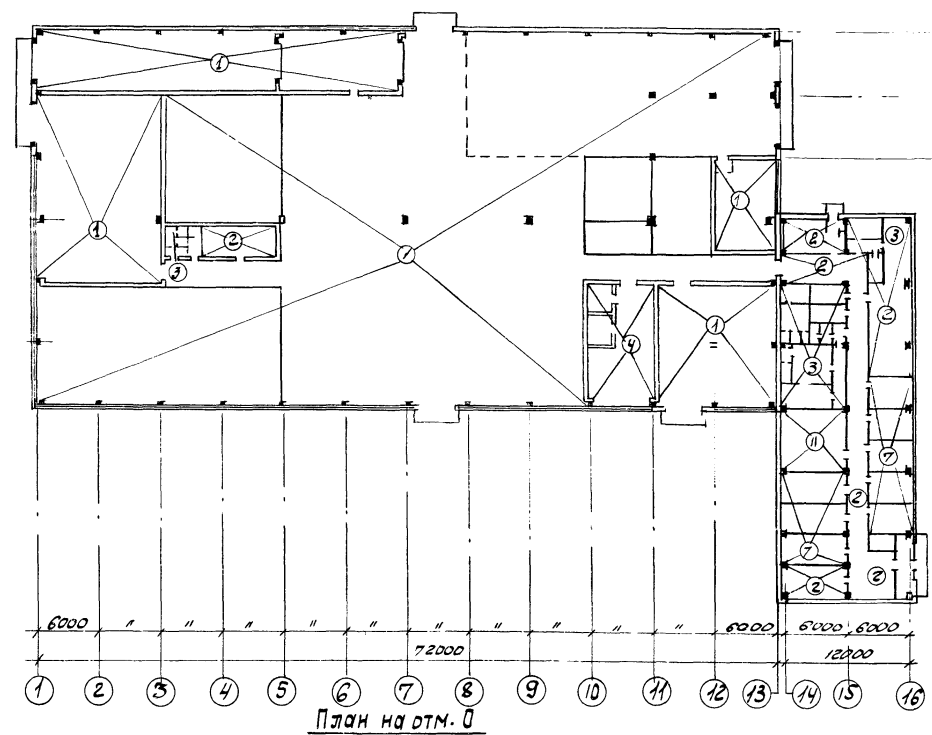


3-3


УТВЕРЖДЕНО
 Т. А. ШИВАКОВА
 2015.08.27

 ОАО «Сибирская инжиниринговая компания» Иркутская обл. г. Иркутск ул. Мухоморова, 77 664010 ИВЭИ	Производственный корпус	Инв. № 7080/II Типовой проект 816-187 Плановый
	Станция технического обслуживания оборудования № 600 600 шт./год 600 шт./год 600 шт./год	План на отм. -3,00 Разрез 2357.

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ



Тип по проекту	Чертеж конструкции пола	Наименование слоя и толщина в мм	Тип пола по СНиП II-V.8.71
1		Бетонные плиты М.300 - 30 Цементно-песчаный раствор - 15 Подготовка из бетона - 100 Уплотнительный слой гравия или щебня (50мм) грунт основания	с/шлифован П-39 ^а
2		Керамические плитки - 10 Цементно-песчаный р-р - 10 Подготовка из бетона - 100 Уплотнительный слой гравия или щебня (30 мм) грунт основания	П-43 ^а
3		Керамические плитки - 10 Прослойка и заполнение швов из битумной мастики - 2 Слой гидроизоляции на бит. маст. - 5 Подготовка из бетона - 100 Уплотнительный слой гравия или щебня (50мм) грунт основания	П-50 ^а
4		Кислотоупорн. бетон на жидком стекле с наполн. добавкой - 40 Кислотоупорный бетон на жидком стекле с уплотняющей добавкой - 100 Уплотнительный слой гравия или щебня (50мм) грунт основания	Бетон М-200 Бетон М-100 П-15 ^а
5		Цементно-песчан раствор - 20 Плита перекрытия	П-10 ^в
6		Цементно-песчан раствор - 20 Шлакобетон - 60 Плита перекрытия	П-10 ^г
7		Линолеум Прослойка из холодной мастики на водостойких вяжущих Древесно-волокнистая плита 5 Подготовка из бетона - 100 Уплотнительный слой гравия или щебня (50мм) грунт основания	П-71 ^а
8		Линолеум Прослойка из холодной мастики на водостойких вяжущих Цементно-песчаный раствор - 20 Шлакобетон	П-74 ^г
9 9а		Керамические плитки - 10 Цементно-песчаный раствор - 10 Шлакобетон - 60 Плиты перекрытия	П-50 ^г Для 9а - 2 слой гидроизоляции
10		Керамические плитки - 10 Цементно-песчаный р-р - 10 Стяжка из цементно-песчаного р-ра М150 - 40 Древесно-волокнистая плита перекрытия	П-43
11		Бетон - 20 Бетонный подстилающий слой - 80 Уплотнительный слой гравия или щебня грунт основания	П-9


 В/О "Сельхозтехника" УкрГипроПромсельстрой 1976.
 Станция технического обслуживания на 500 грузовых автомобилей ГАЗ-3117

Производственный отдел жилищно-бытового хозяйства

ИВБ N7080/II
 Типовой проект 816-187
 План полов
 Лист 3Р-12

Инженер-проектировщик
 Конструктор-проектировщик
 Проверен
 Утвержден

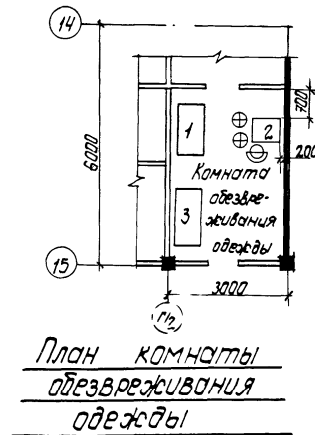
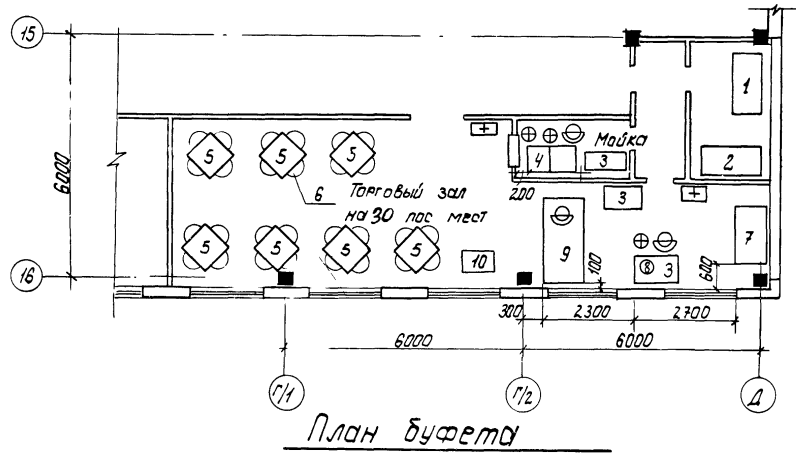
Площадка на отм. 3.000 в осях 3-5

Площадка на отм. 4.200 в осях 1-3

Площадка на отм. 4.200 в осях Д/1-Е

Площадка на отм. 4.200 в осях Г-Г/2

Площадка на отм. 3.000 в осях 3-5




Условные обозначения:

- Номер участка
- ⊕ Потребитель холодной воды
- ⊗ Потребитель горячей воды
- ⊖ Спуск в канализацию

№	Наименование оборудования	Тип или марка	Техническая характеристика или габариты	К-во шт	Вес кг	Мощность кВт		Завод-изготовитель или инст-таль	При-меча-ния
						Эд.	Пщ.		
Буфет на 26 посадочных мест									
1	Подтоварник металлический	ПТ-1	1800×800×280	1	12	-	-	Гипроторг	
2	Стеллаж стационарный общепроизводственный	СФР-1	1500×800×2000	1	100	-	-	Гипроторг	
3	Стал производственный	С-3А	1000×600×900	3	24	-	-	Гипроторг	
4	Ванна моечная	ВМ-26	1257×650×900	1	62	-	-	Гипроторг	
5	Стал обеденный	СТ-24	900×900×780	7	24	-	-	Гипроторг	
6	Стул	СУ-2	495×380×785	28	8			Гипроторг	
								Моршский 3-д	
								0,35	таргава маш-
								0,02*	настроения
7	Шкаф холодильный	ШХ-03М	1500×750×1820	1	300	+0,05	0,42		
8	Купальник унитаризированный непрерывного действия	КНЭ-25	613×395×303	1	16	3,0	3,0	3-д торгмаш	
								2,415	Льберецкий
9	Прилавок для буфетов	ЛВШ	2058×1044×1035	1	400	+0,07	3,17	3-д торгмаш	
									Харьковский
10	Прилавок для подносов	ЛПС-1	800×800×900	1	54	-	-	3-д торгмаш	
11	Кассета настенная	КС-2	750×280×400	1	3	-	-	Гипроторг	
								ЭРСНО	
12	Электрический сушиватель	ЕК-3		1	4	1,8	1,8	г. Тарту	
Комната обезвреживания одежды									
1	Стал монтажный металлический (стол для разборки одежды)	ОРГ-1468	1200×800×600	1	89	-	-	ГОСНИТИ	
			Производ. 5 кг/час					Литусский	
2	Машина стиральная	КП-102	740×660×930	1	150	0,4	0,4	Машзавод	
3	Стал письменный однотумбовый	-	1300×650×900	1				пакупной	дерево

Примечание.

Экспликация помещений см. листы АР-5 и АР-6.

 В/О "Специальтехника" УКРГИПРОПРОМСЫЛСТРО КИЕВ 1978	Административно-бытовые помещения	Типовой проект 816-187
	Станция технического обслуживания на 500 грузовых автомобилей ГАЗ и ЗИЛ	Планы расположения технологического оборудования Буфета на 26 мест и комнаты обезвреживания одежды. Спецификация.

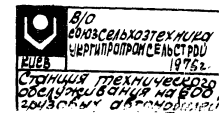
Ив. N7080/1

Перечень чертежей марки КС

N/п/п	Наименование листа	Марка листа	№ стр. альбома
1	Перечень чертежей марки КС	КС-1	
2	Свободная спецификация сборных ж.б. и стальных эл.-тов (производственный корпус)	КС-1а	
3	Свободная спецификация сборных ж.б. и стальных эл.-тов (производственный корпус) продолжение	КС-1б	
4	Свободная спецификация сборных ж.б. и стальных эл.-тов. (административно-бытовой корпус)	КС-1в	
5	План фундаментов	КС-2	
6	Сечения 1-1-6-6. Спецификации	КС-3	
7	элементы плана 1-4	КС-4	
8	элементы плана 5-8	КС-5	
9	элементы плана 9-11	КС-6	
10	элементы плана 12-14	КС-7	
11	Фундаменты ФА43, ФА37-1	КС-8	
12	Фундаменты ФА19-1, ФА43-1	КС-9	
13	Фундаменты ФБ73-1, ФА-55	КС-10	
14	Фундаменты ФА-65, ФА47-1	КС-11	
15	Фундаменты ФА49, ФА50.	КС-12	
16	Фундаменты ФА50-1, ФА37-2.	КС-13	
17	Фундаменты ФМ-13, ФМ-14.	КС-14	
18	Фундаменты ФМ-15, ФБ-85	КС-15	
19	Фундаменты ФБ-50-1, ФБ-31-1	КС-16	
20	Фундаменты ФБ-19, ФБ-32-1	КС-17	
21	каркасы КР-1, КР-2 сетки С-1	КС-18	
22	Таблица нагрузок, выборка арматуры	КС-19	
23	Раскладка стеновых блоков склада топлива и насел.	КС-20	
24	Сечения 7-7-12-12. Перемычки склада насел. и топлива.	КС-21	
25	План фундаментов. Элементы плана №1 и №2	КС-22	
26	Фундаменты ФМ-1, ФМ-2, ФМ-3, ФМ-Ж	КС-23	
27	План подземного хозяйства.	КС-24	
28	Смотровые каналы КС-1, КС-2. План. Разрезы 1-1, 10-10.	КС-25	

N/п/п	наименование листа	марка листа	№ стр. альбома
29	Смотровая канава СК-3. План. Разрезы. Детали спецификации	КС-26	
30	Фундаменты ФО-6, ФО-10, ФО-12	КС-27	
31	Смотровая канава СК-4. План разрезы	КС-28	
32	Узлы "А", "Б", "В" сечения. Спецификации	КС-29	
33	Фундаменты под оборудование ФО1-ФО-5, ФО-7-ФО-9, ФО-11.	КС-30	
34	Каналы подземного хозяйства №1-№3; №10-№12	КС-31	
35	каналы №5-№9	КС-32	
36	Плиты ПМ-1. Деталь четаровки потолка на покрытие. План ф.-тов под оборудование подземных камер.	КС-33	
37	Монтажная стена колонн и рам ворот.	КС-34	
38	Монтажный план подпольных и стропильных ферм, план приварки стоек из делю к стропильным и подстропильным фермам	КС-35	
39	Монтажно-маршевые планы ж.б. элементов каркаса здания и лестничных клеток	КС-36	
40	Каркас. Разрезы 1-1-6-6. Раскладка прогирел на лестничных маршах. Спецификация бытовых ж.б. узлов и сборных элементов	КС-37	
41	монтажная стена плит покрытия	КС-38	
42	монтажные схемы перекрытий на отн.+2900 и +4.00м	КС-39	
43	перекрытия на отн. +2.900 и +4.100 Узлы "2", "4", "7"	КС-40	
44	Вентканалы Узлы 8, 9, 10, 11, 12, 13, 15, 16.	КС-41	
45	Монтажно-маршевые планы плит перекрытия и покрытия.	КС-42	
46	Монтажная схема стеновых панелей и монтажных узлов крепления.	КС-43	
47	Монтажная схема стоек и посадок торцевого факберга. Спецификации.	КС-44	
48	Раскладка стеновых панелей по осям 14, 16, 17, 18.	КС-45	
49	Монтажный план перемычек. Монтажный план плит покрытия склада насел.	КС-46	
50	Раскладка панелей перегородок. План на отн.+0.00. План ф.-тов под металлические стойки. Спецификация	КС-47	
51	Узел "А" и "Б" Фундамент ФМ-21	КС-48	
52	Колонна К-3, К-4, К-5 Опалубка, армирование	КС-49	
53	Колонна К-8, К-9. Опалубка, армирование	КС-50	
54	Конструкции с дополнительными закладными элементами. Плиты П-3-П-6, П-12 Фермы ФБ-1, ФБ-2, Колонна К-9	КС-51	
55	Колонна К-10; К-11 Опалубка, Армирование.	КС-52	
56	Колонны К-10, К-11, Узлы I-У, "А", "Б" спецификации.	КС-53	

N/п/п	Наименование листа	Марка листа	№ стр. альбома
57	Колонна К-10, К-11. Каркасы КР-1-КР-6 закладные элементы №1-№5	КС-54	
58	Колонны 2го этажа с дополнительными закладными деталями.	КС-55	
59	Колонны 2го этажа с дополнительными закладными деталями	КС-56	
60	Разбивка дополнительных закладных деталей в К-1, К-2, К-4-К-6.	КС-57	
61	Плиты перекрытия и покрытия с отверстиями. Опалубочные чертежи. Стеновая панель и 60-5А	КС-58	
62	Плиты П-1, П-2, П-3, П-4, П-5, П-6, П-7, П-8, П-9, П-10, П-11, П-12, П-13, П-14, П-15, П-16, П-17, П-18, П-19, П-20, П-21, П-22, П-23, П-24, П-25, П-26, П-27, П-28, П-29, П-30, П-31, П-32, П-33, П-34, П-35, П-36, П-37, П-38, П-39, П-40, П-41, П-42, П-43, П-44, П-45, П-46, П-47, П-48, П-49, П-50, П-51, П-52, П-53, П-54, П-55, П-56, П-57, П-58, П-59, П-60, П-61, П-62, П-63, П-64, П-65, П-66, П-67, П-68, П-69, П-70, П-71, П-72, П-73, П-74, П-75, П-76, П-77, П-78, П-79, П-80, П-81, П-82, П-83, П-84, П-85, П-86, П-87, П-88, П-89, П-90, П-91, П-92, П-93, П-94, П-95, П-96, П-97, П-98, П-99, П-100	КС-59	
63	Планы перегородок вентканалов №1, 2, 3.	КС-60	
64	Перегородки вентканалов №1, №2, №3. Сп.ц. спецификации.	КС-61	
65	Монтажные план отоек и перегородок вуды 1-1-5-5. Спецификации.	КС-62	
66	Монтажные стены лестниц.	КС-63	
67	Марки МД-1, МД-2, МД-4-МД-6 ЗД-1-ЗД-5 МБ-1, МБ-2	КС-64	
68	Оконные панели Д0-180*, Д-120*, Д-115*	КС-65	
69	Рапы оконных панелей Р-7*, Р-8*, Р-13* Детали рам	КС-66	
70	Плиты перекрытия и покрытия с отверстиями. Конструкция сеток и закладных деталей	КС-67	
71	Металлические ригели Р4-1-Р4-2, Р4-3, Р4-4, Р4-5, Р4-6, Р4-7, Р4-8, Р4-9, Р4-10, Р4-11, Р4-12, Р4-13, Р4-14, Р4-15, Р4-16, Р4-17, Р4-18, Р4-19, Р4-20, Р4-21, Р4-22, Р4-23, Р4-24, Р4-25, Р4-26, Р4-27, Р4-28, Р4-29, Р4-30, Р4-31, Р4-32, Р4-33, Р4-34, Р4-35, Р4-36, Р4-37, Р4-38, Р4-39, Р4-40, Р4-41, Р4-42, Р4-43, Р4-44, Р4-45, Р4-46, Р4-47, Р4-48, Р4-49, Р4-50, Р4-51, Р4-52, Р4-53, Р4-54, Р4-55, Р4-56, Р4-57, Р4-58, Р4-59, Р4-60, Р4-61, Р4-62, Р4-63, Р4-64, Р4-65, Р4-66, Р4-67, Р4-68, Р4-69, Р4-70, Р4-71, Р4-72, Р4-73, Р4-74, Р4-75, Р4-76, Р4-77, Р4-78, Р4-79, Р4-80, Р4-81, Р4-82, Р4-83, Р4-84, Р4-85, Р4-86, Р4-87, Р4-88, Р4-89, Р4-90, Р4-91, Р4-92, Р4-93, Р4-94, Р4-95, Р4-96, Р4-97, Р4-98, Р4-99, Р4-100	КС-68	
72	закладные детали ЗД-10-3Д-15, ЗД-17-3Д-22 сетки С-1-С-3	КС-69	
73	Монтажная схема подвесных краевых путей.	КС-70	



Производственный корпус	Инв. N 7080/II
Перечень чертежей	типовой проект 816-187
	альбом II
	лист

Перечень примененных в чертежах марки "КС" стандартов типовых и других материалов многократного пользования

Спецификация сборных железобетонных и металлических элементов / продолжение см. на листе КС-18

Table with 3 columns: Шифр стандарта (типовых чертежей), Наименование стандарта, Ил. лист и страница текста. Contains entries for foundations, walls, slabs, and stairs.

Table with 5 columns: Марка элемента, К-во шт, Вес, Стандарт или лист проекта, Лист монтажной схемы. Includes sections for 'Подземное хозяйство' and 'Надземное хозяйство'.

Table with 5 columns: Марка элемента, К-во шт, Вес, Стандарт или лист проекта, Лист монтажной схемы. Includes sections for 'Стропильные фермы' and 'Плиты перекрытия'.

Table with 5 columns: Марка элемента, К-во шт, Вес, Стандарт или лист проекта, Лист монтажной схемы. Includes sections for 'Стеновые панели' and 'Панели перегородок'.

Table with 5 columns: Марка элемента, К-во шт, Вес, Стандарт или лист проекта, Лист монтажной схемы. Includes sections for 'Столбы', 'Рамы ворот', and 'Железобетонные ригели'.

Vertical text on the left margin: ИЛЛЮСТРАЦИЯ, Проектный институт, Форматный лист, Ил. спец. отел.

Logos and contact information for 'УКРТИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ' and 'Производственный корпус'.

Спецификация сборных железобетонных и металлических элементов (продолжение).
начало см. на листе КС-10

Примечания


Марка элемента	к-во шт	Вес элем.	Стандарт или лист проекта	Лист лист. монт. схемы
Лестничные площадки				
ПШ 6	1	54	1,439-2 Вып.1	КС-63
ПШ 9	1	65	"	"
Колонны				
КП II-12а	12	2800	КС-04.49 и КС-57	КС-34
КП II-12б	4	2800	"	"
К-3	4	2800	"	"
К-4	4	2800	"	"
К-5	2	2800	"	"
КП III-8а	2	4700	КС-01.49 и КС-57	"
КП III-8б	5	4700	КС-01.49 Вып. II	КС-34
К-8	6	2860	КС-50	"
К-7	2	2860	"	"
К-10	2	2920	КС-52	"
К-11	2	2730	"	"
Металлические элементы				
столбы металлические				
КС-2-2	5	330	1,431-2 Вып.2	КС-47
2,4С	5	30	1,431-9 Вып.1	КС-62
2,4С-А	2	30	"	"
2,4С-В	4	30	"	"
столбы фахверка				
СФ-1	2	269,1	1,439-1 Вып.1	КС-44
СФ-5	4	357	"	"
СП	2	62,6	"	"
Стальные насадки				
НФ-10	4	65,7	1,439-1 Вып.1	КС-44
НФ-11	4	65,7	"	"
НС-3	2	37,7	"	"
НУ-4	2	65,2	"	"
Металлические столбики				
РК-1	40	19,5	1,439-1 Вып.1	КС-44
ТК-1	10	22,1	"	"
ФК-1	12	22,6	"	"

Марка элемента	к-во шт	Вес элем.	Стандарт или лист проекта	Лист лист. монт. схемы
Металлические ограждения				
ПМ 11	2	22	1,439-2 Вып.2	КС-63
ПП 2	5	13	"	"
ПП 3	2	16	"	"
ПП 4	1	19	"	"
ПМ 8	1	15	"	"
ПМ 12	1	22	"	"
Резьбы металлические				
РН	5	21,29	1,431-9 Вып.1	КС-68
РН-1	2	10,69	"	"
РН-2	3	10,69	"	"
РН-2а	1	10,69	"	"
РН-3	1	5,39	"	"
РН-3а	3	5,39	"	"
Соединительные элементы				
МД-1	12	4,1	КС-64	КС-40
МД-2	1	40,5	"	КС-44
МД-4	1	14,0	"	"
МД-5	1	15,6	"	"
ММ-20	6		1,429-4/10	"
ММ-21	4		"	"
ММ-22	4		"	"
ММ 24Т	3	29,8	1,429-4/10	"
ММ 24Н	3	29,8	"	"
ММ 25	1	1,9	"	"
ММ 26	5	2,2	"	"
ММ 58	2	0,4	"	"
ММ 30	50	4,4	1,400-7	КС-35
ММ 36	6	8,7	"	"
ММ 40	10	2,5	"	"
ММ 42	2	1,2	"	"
ММ 43	1	2	"	"
ММ 44	1	2	"	"
ММ 45	5	2,7	"	"

Марка элемента	к-во шт	Вес элем.	Стандарт или лист проекта	Лист лист. монт. схемы
МН 46	5	2,7	"	"
Т-1	120	0,5	1,439-1 Вып.1	КС-44
Т-2	115	0,3	"	"
Т-5	100	0,6	"	"
Т-6	50	0,6	"	"
Т-9	90	0,6	"	"
Т-12	25	2,0	"	"
Т-13	4	2,5	"	"
Т-14	30	0,2	"	"
Т-15	3	0,3	"	"
Т-20	15	0,9	"	"
Ч1	5	2,9	"	"
МС-1	15	0,54	1,431-3 Вып.0	КС-47
МС-2	19	0,25	"	"
МС-3	8	0,64	"	"
МС-6	14	0,46	"	"
МС-7	14	0,60	"	"
МС-9	60	0,07	"	"
МС-16	5	2,5	"	"
МС-18	10	3,0	"	"
ММ-19	10	10,5	"	"
ММ-34	6	2,0	1,400-7	КС-38
МС-1	144	0,2	1,465-7	"
А-2	27	1,83	КС-68	КС-38
МС-1	9		1,435-3 Вып.6	КС-39
МС-2	18		"	"

- Чертежи марки "КС" разработаны на основании технологического задания, выданного технологическим отделом ин-та "Укрзипропромсельстрой" и чертежей марки "АР".
- Приемку и монтаж ж.б. конструкций производить в соответствии рабочими чертежами, проектом производства работ, главными СНиП II-V.1-70, бетонные и ж.б. конструкции монолитные, правила производства и приемки работ, СНиП II-16-73, бетонные и ж.б. конструкции сборные и СН 319-65, Инструкция по монтажу сборных ж.б. конструкций промышленных зданий и сооружений.
- Изготовление сборных ж.б. конструкций производить по указаниям соответствующей серии.
- Антикоррозийную защиту металлических конструкций выполнять в соответствии со СНиП II-28-73.
- Сварку, проверку сварных стыков и приемку их производить с соблюдением требований СНиП II-16-73 и ГОСТ 10922-75, Арматура и закладные детали сварные для ж.б. конструкций. Технические требования и методы испытаний.
- Сводная спецификация элементов составлена для тн-30 с нормативной снеговой нагрузкой 100 кг/м².

Проектировщик: Арсенюк Л.И.
Копировщик: Гудеев Л.И.
Инженер-опер. Фоминский

 В/О союзсельхозтехника Укрзипропромсельстрой Киев 1976г.	Производственный корпус	Типовой проект 816-187
	Сводная спецификация сборных железобетонных и стальных элементов	Альбом II
		Лист КС-10

И№В N 7080/II

Сводная спецификация ж/б и металлических элементов

перечень примененных в чертежах марки КС стандартов, типовых и других материалов многократного пользования

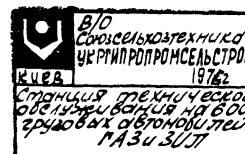
Шифр стандарта (типовых чертежей)	Наименование стандарта	№ листов и страниц текста
Серия 1139-16.1	Перекрытия железобетонные сборные для жилых комплексов: общие здания; перекрытия для стен из оштукатуренных кирпичей	Комплект
1465-7.6.5	Ж.б. стаканы для крепления держателей и зонтов	"
КЗ-01-58.6.2	Сборные железобетонные перемычки.	"
Серия УУ-04-04.6.2	Унифицированные сборные ж.б. непроходные каналы - сборные железобетонные элементы.	"
Серия УУ-03-02.01.5.6	Плиты: ребристая с локон, плоские, прямая, параллельные, опорная. Элементы входов, цементами	"
Серия УУ-04-2.6.7	Колонны связевого каркаса сечением 30х30 см для зданий с высотой этажа 3,3 м	"
Серия УУ-04-2.6.12	Колонны связевого каркаса сечением 30х30 см для навески стеновых панелей в зданиях с вы.эт. 3,3 м.	"
УУ-04-3.8.4	Ригели связевого каркаса с сечением 30х30 см	"
Серия УУ-04-4.6.15	Преобразователи напряженные многослойные ребристые панели длиной 526 и 576 см, армированные стержнями из стали класса А-1. Методы изготовления - электротермический и механический	"
Серия УУ-04-4.6.20	Панели многослойные и ребристые длиной 276 см армированные стержнями сетками с каркасами из стали класса А-1	"
Серия УУ-04-5.6.4	Стеновые панели из легких и ячеистых бетонов. Материалы для прокладочных	"
УУ-04-6.6.5.1	Диафрагмы жесткости связевого каркаса.	"
УУ-04-7.6.1	Ж.б. лестницы для зданий с высотой этажей 3,3 и 4 м	"
Серия УУ-04-8.6.1	Металлические монтажные детали для зданий в 14 этаже Ограждение лестниц.	"
Серия УУ-04-8.6.3	Закладные детали и соединительные элементы для изделий связевого каркаса.	"
Серия УУ-04-10.6.5	Монтажные узлы и детали связевого каркаса с сеткой колонн 6х6; 6х4,5; 6х3 м.	"

Марка элемента	Размеры в мм			Кол-во штук	Вес элемента т	Стандарт или лист проекта	Примечание
	20°С	30°С	40°С				
Н-60-18	250	350	350	5	2,98	УУ-04-5	КС-45
Н-60-15	250	350	350	13	2,54	Вып. 4	
Н-60-9	250	350	350	10	1,53	УУ-04-5	
Н-60-9А	250	350	350	1	1,53	УУ-04-5	
Н-60-13	250	350	350	13	1,00	УУ-04-5	
Н-12-18	250	350	350	2	1,52	УУ-04-5	
Н-6-18	250	350	350	30	0,59	УУ-04-5	
Н-4-18	250	350	350	12	0,30	УУ-04-5	
Н-4-15	250	350	350	6	0,31	УУ-04-5	
Н-4-9	250	350	350	3	0,25	УУ-04-5	
Н-4-6	250	350	350	3	0,18	УУ-04-5	
Н-4-3	250	350	350	3	0,17	УУ-04-5	
Б 15	—	—	—	1	1,1	КЗ-01-58.6.2	КС-45
КВ 14-5А	—	—	—	3	0,065	УУ-03-02	
				2	1,235	УУ-03-02	

Марка элемента	Вес элемента кг			Стандарт или лист проекта	Лист монтажной схемы
	1	2	3		
Подземная часть					
Сборные железобетонные элементы					
Фундаментные балки					
ФББ-29	1	1,9	1,415	1	КС-22
ФББ-46	10	0,9	Вып. 1	1	КС-22
Ж.б. перемычки					
Б 22	2	0,085	1,139	1	КС-33
Плиты подпольных каналов					
П19-1	10	0,09	УУ-01-04	1	КС-33
П19г-1	2	0,15	Вып. 7	1	КС-33
Лотки подпольных каналов					
Л19-2	10	0,15	УУ-01-04	1	КС-33
Монолитно-железобетонные элементы					
Фундаменты					
ФН-1	3	—	—	—	—
ФН-2	16	—	—	—	КС-23
ФН-3	2	—	—	—	КС-22
Фундамент под диафрагму жесткости					
ФДЖ	3	—	—	—	КС-23
Надземная часть					
Сборные железобетонные элементы					
Колонны					
КК-333-14-24А	1	1,07	УУ-04-28.7	1	КС-55
КК-333-14-24	1	—	УУ-04-2	1	КС-55
КК-333-14-24А	1	—	УУ-04-2	1	КС-55
КК-333-14-24А	1	—	УУ-04-2	1	КС-55
КК-333-14-1А	1	—	УУ-04-2	1	КС-55
КК-333-14А	1	—	УУ-04-2	1	КС-55
КК-333-14-2А	2	1,10	УУ-04-2	2	КС-55
КК-366-11АБ	2	1,68	УУ-04-2	2	КС-55
КК-366-11АБ	2	1,68	УУ-04-2	2	КС-55
КК-333-14А	2	1,10	УУ-04-2	2	КС-55
КК-333-14Б	2	1,10	УУ-04-2	2	КС-55
КК-333-14	1	1,07	УУ-04-2	1	КС-55
КК-333-14	1	1,10	УУ-04-2	1	КС-55
КК-333-14-1	7	1,07	УУ-04-2	7	КС-55
КК-333-14-1	7	0,58	УУ-04-2	7	КС-55
КК-333-14-2А	1	—	УУ-04-2	1	КС-55
КК-333-14-2А	1	—	УУ-04-2	1	КС-55
КК-333-14-2А	1	—	УУ-04-2	1	КС-55
КК-333-14-2А	2	0,60	УУ-04-2	2	КС-55

1	2	3	4	5
КВК-333-14-1А	1	0,58	УУ-04-2	1
КВК-333-14А	1	—	УУ-04-2	1
КВК-333-14А	2	0,60	УУ-04-2	2
КВК-333-14Б	2	—	УУ-04-2	2
КВК-333-14	1	0,58	УУ-04-2	1
КВК-333-14	1	0,60	УУ-04-2	1
Ригели				
Р-40-27	10	0,75	УУ-04-3	10
Р-72-27	8	0,87	УУ-04-3	8
Р-40-57	8	1,61	УУ-04-3	8
Р-52-57А	19	1,95	УУ-04-3	19
Р-72-57А	1	1,95	УУ-04-3	1
Диафрагмы жесткости				
Д-28-33	3	2,90	УУ-04-5	3
Д-28-33А	1	1,93	УУ-04-5	1
Д-1-28-33	3	3,08	УУ-04-5	3
Д-1-28-33А	1	2,10	УУ-04-5	1
Д-2-28-33	4	3,27	УУ-04-5	4
Лестницы				
ЛН-58-14-17	4	2,20	УУ-04-7	4
ЛП-15-14	2	0,585	УУ-04-7	2
СТ-1	40	0,048	УУ-04-7	40
СТ-2	8	0,040	УУ-04-7	8
СТ-3	16	0,050	УУ-04-7	16
СТ-4	4	0,050	УУ-04-7	4
СТ-4пр.	4	0,050	УУ-04-7	4
Плиты перекрытия				
ПКБ-58-15П	10	2,665	УУ-04-4	10
ПКБ-58-15	18	2,71	УУ-04-4	18
ПКБ-58-12	12	2,04	УУ-04-4	12
ПКБ-58-15СВ	1	2,645	УУ-04-4	1
ПКБ-58-15СВ	1	2,645	УУ-04-4	1
ПКБ-58-15СВ	1	2,645	УУ-04-4	1
ПКБ-28-15	6	1,300	УУ-04-4	6
ПКБ-28-12	2	0,98	УУ-04-4	2
Плиты подпольных каналов				
ПК-45-58-15А	10	2,665	УУ-04-4	10
ПК-45-58-15	18	2,71	УУ-04-4	18
ПК-45-58-12	12	2,04	УУ-04-4	12
ПКБ-58-15СГ	1	2,645	УУ-04-4	1
ПКБ-58-15СГ	1	2,645	УУ-04-4	1
ПКБ-58-15СГ	1	2,645	УУ-04-4	1
ПКБ-58-15СГ	1	2,645	УУ-04-4	1

1	2	3	4	5
ПКБ-28-15	11	1,300	УУ-04-4	11
ПКБ-28-12	4	0,98	УУ-04-4	4
Стаканы				
СШ-4-1	2	0,088	УУ-04-4	2
СШ-7-1	6	0,143	УУ-04-4	6
Монолитные ж.б. элементы				
МН-1	1	—	УУ-04-4	1
Стальные элементы				
Ограждение лестниц				
ЛО-17	4	0,053	УУ-04-8	4
ЛОП-12	2	0,025	УУ-04-8	2
Соединительные элементы				
ММД-16	4	0,73	УУ-04-10	4
ММД-17	16	1,29	УУ-04-10	16
ММД-18	16	1,15	УУ-04-10	16
ММД-23	12	0,386	УУ-04-10	12
ММД-24	12	0,133	УУ-04-10	12
ММД-25	40	0,322	УУ-04-10	40
ММД-26	40	0,085	УУ-04-10	40
ММД-30	8	3,78	УУ-04-10	8
МР-1	31	1,6	УУ-04-10	31
МР-2	28	2,67	УУ-04-10	28
МР-6	28	2,67	УУ-04-10	28
ММД-4	36	8,5	УУ-04-10	36
ММД-6	36	1,04	УУ-04-10	36
ММД-11	42	0,14	УУ-04-10	42
ММД-13	8	1,02	УУ-04-10	8
ММД-14	72	1,13	УУ-04-10	72
ММД-15	4	1,7	УУ-04-10	4
ММД-27	4	0,38	УУ-04-10	4
ММД-28	2	1,22	УУ-04-10	2
ММД-29	1	5,09	УУ-04-10	1
ММН-1	42	1,68	УУ-04-10	42
ММН-3	90	0,46	УУ-04-10	90
ММН-4	112	0,47	УУ-04-10	112
ММН-6	26	0,63	УУ-04-10	26
ММН-7	32	2,06	УУ-04-10	32
ММН-14	144	0,24	УУ-04-10	144

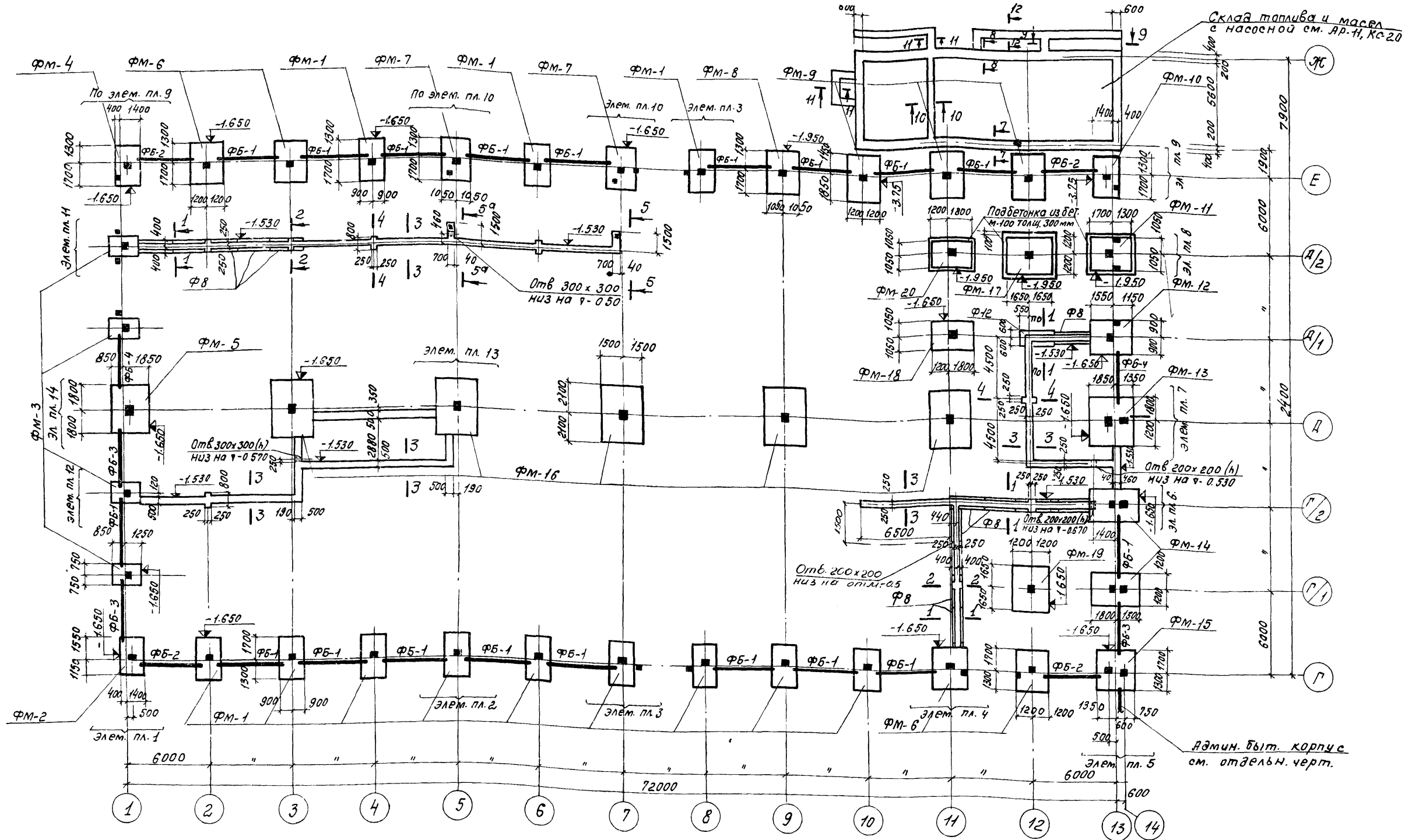


Свободная спецификация железобетонных и металлических элементов

Инв. № 816-187

Лит. № КС-16

УУ-04-10.6.5
 УУ-04-8.6.3
 УУ-04-8.6.1
 УУ-04-7.6.1
 УУ-04-6.6.5.1
 УУ-04-5.6.4
 УУ-04-4.6.15
 УУ-04-4.6.20
 УУ-04-3.8.4
 УУ-04-2.6.12
 УУ-04-2.6.7
 УУ-03-02.01.5.6
 УУ-01-58.6.2
 1465-7.6.5
 1139-16.1



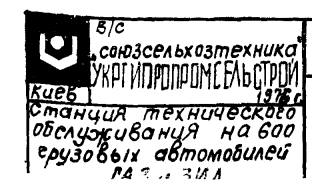
План фундаментов

Примечания.

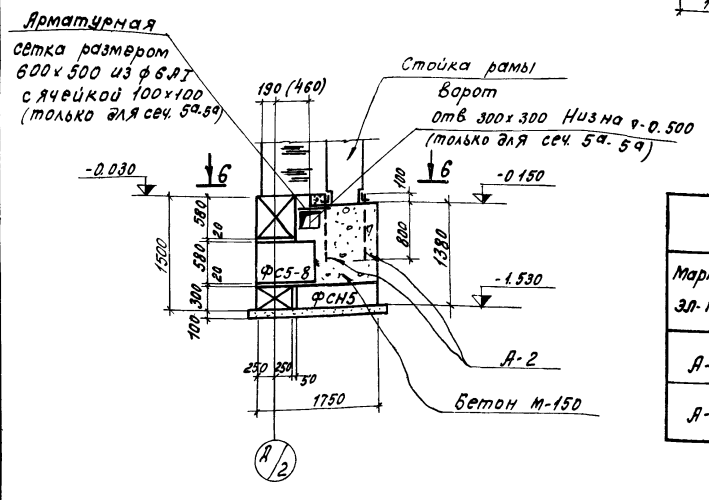
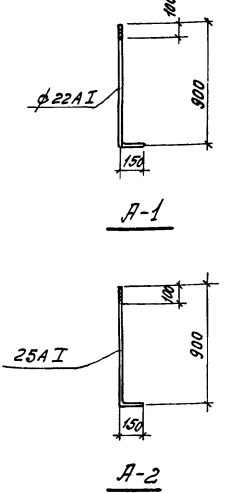
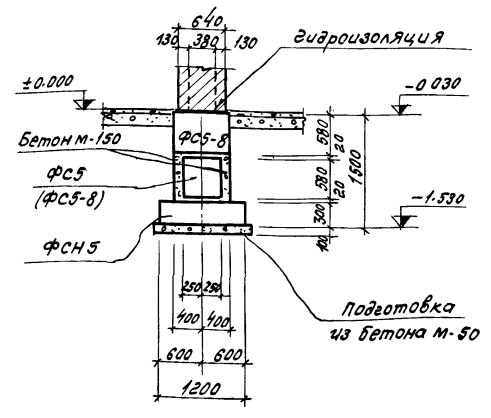
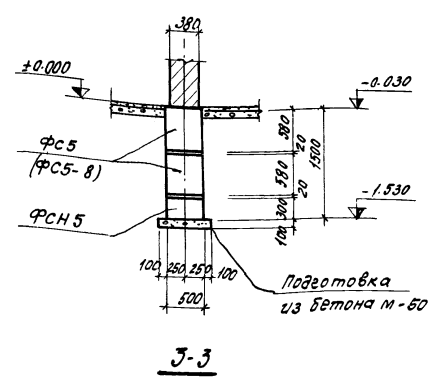
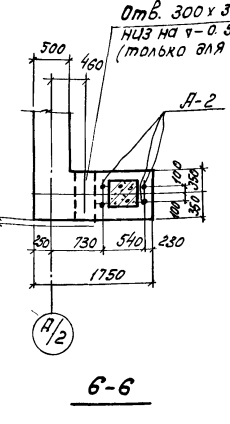
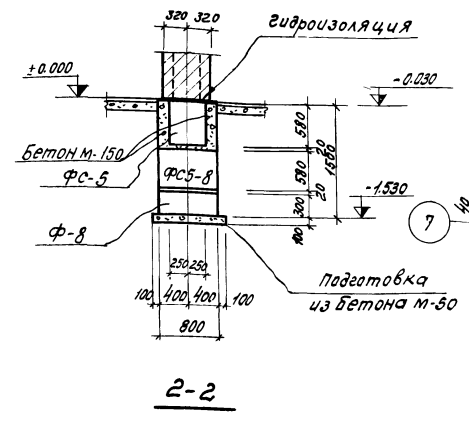
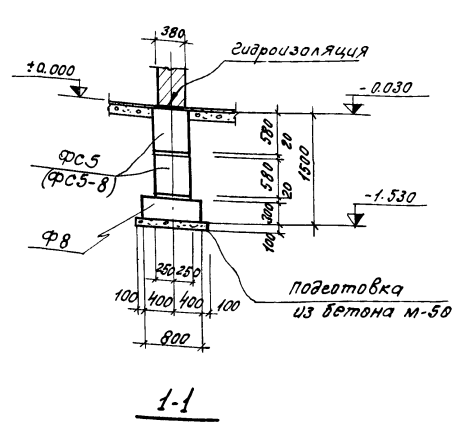
1. Основанием фундаментов служат непучинистые, непросадочные грунты со следующими нормативными характеристиками, $\varphi_n=28$, $c_n=0,02$ к/см², $\gamma=1,8$ т/м³, $E=150$ к/см². Грунтовые воды отсутствуют
2. Фундаменты разработаны для температуры наружного воздуха -30°C .

- 3 Спецификацию сборных и монолитных бетонных и железобетонных элементов см. на листе КС-3, таблицу нагрузок см. на листе КС-19, элементы плана фундаментов см на листах КС-4÷КС-7.

Чертеж
 Макет
 Сектор АВ
 Сектор ВК
 М.с.с.
 М.с.с.



в/с с/с УкрИГПРОМСБ/СТРОИ Киев Станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей РА 7. 3/1 А	Производственный корпус План фундаментов	Инв. № 7080/П Типовой проект 816-187 ЛЛБДМ II Лист № 2
---	---	--



Спецификация сборных и монолитных элементов

Марка	Кол. шт.	Мак. с/а элем. т.	Стандарт или лист проекта
Фундаменты			
ФМ-1	ФА 43	12	серия 1.412-7 8.4-14 КС-8
ФМ-2	ФА 37-1	1	—
ФМ-3	ФА 19-1	4	серия 1.412-7 8.4-14 КС-9
ФМ-4	ФА 43-1	1	—
ФМ-5	ФБ 73-1	1	серия 1.412-7 8.4-14 КС-10
ФМ-6	ФА 55	4	—
ФМ-7	ФА 49	2	серия 1.412-7 8.4-14 КС-11
ФМ-8	ФА 50	1	—
ФМ-9	ФА 65	3	серия 1.412-7 8.4-14 КС-12
ФМ-10	ФА 47-1	1	—
ФМ-11	ФА 50-1	1	серия 1.412-7 8.4-14 КС-13
ФМ-12	ФА 37-2	1	—
ФМ-13	—	1	КС-14
ФМ-14	—	2	КС-17
ФМ-15	—	1	КС-15
ФМ-16	ФБ 85	5	серия 1.412-7 8.4-14 КС-15
ФМ-17	ФБ 50-1	1	серия 1.412-7 8.4-14 КС-16
ФМ-18	ФБ 31-1	1	—
ФМ-19	ФБ 49-1	1	серия 1.412-7 8.4-14 КС-17
ФМ-20	ФБ 32-1	1	—
Фундаментные балки			
ФБ-1	ФББ-46	19	0,9 1.415-1.6.1
ФБ-2	ФББ-48	4	0,8 —
ФБ-3	ФББ-47	3	0,8 —
ФБ-4	ФББ-13	2	1,4 —

Марка	Кол. шт.	Мак. с/а элем. т.	Стандарт или лист проекта
Стеновые	и фундаментн.	блоки	
ФС-5	ФС-5	83	1.63 серия 1.112-1.6.1
ФСН5	ФСН5	72	0,38 —
Ф8	Ф8	14	1,39 серия 1.112-1.6.1
Ф12	Ф12	1	1,75 —
ФС5-8	ФС5-8	28	0,52 1.116.16.1

Примечания:
 1. План фундаментов см. лист КС-2
 2. Кладка сборных фундаментных блоков вести на цементном растворе м-50 с перевязкой швов не менее 200 мм. Нижние блоки укладываются по бетонной подготовке толщиной 100 мм.
 3. Размер в скобках дан для сеч. 5а-5а

Спецификация стали на один закладной элемент

Марка	№ зл. то	№ поз	Экзус	Длина мм	К-во шт.	Вес кг	Марка
						1/поз	всех
А-1	1	1	Ф22АІ	1050	1	3,1	3,1
А-2	2	1	25АІ	1050	1	4,1	4,1

8/0
 самоземхозтехника
 УКРГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
 Киев

Производственный корпус

Станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей РА 34 ЗИЛ

Сечения 1-1 ÷ 6-6. Спецификация

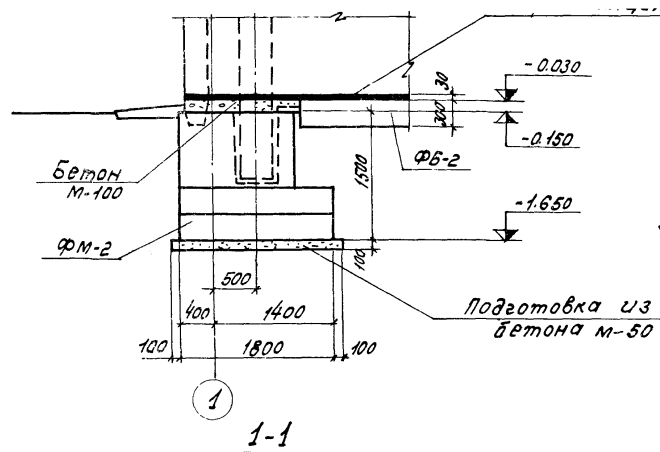
ИНВ. № 708
 типовое здание
 816-187
 ЯА. 808
 Т
 ЛД
 КС-2

Рек. Группы Житинский
 Проектир. Манолова
 Проверил Житинский
 Ф. В. С.

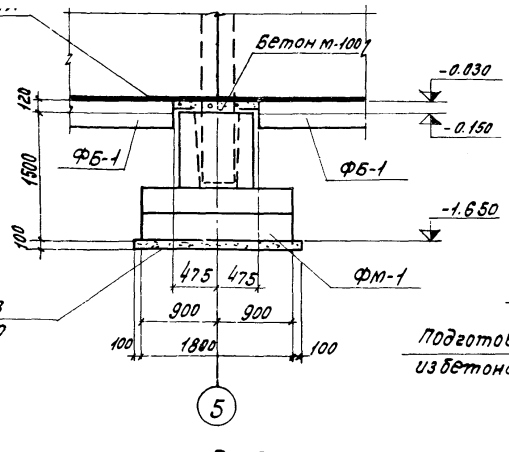
С. И. М.
 Н. В. М.
 М. В. М.
 П. В. М.

по. Навальт
 М. В. М.
 П. В. М.

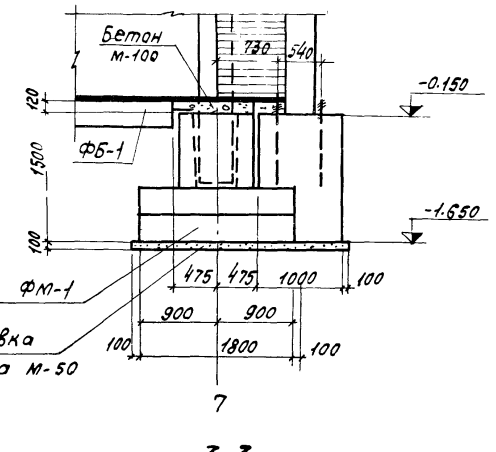
5-5 (5а-5а)



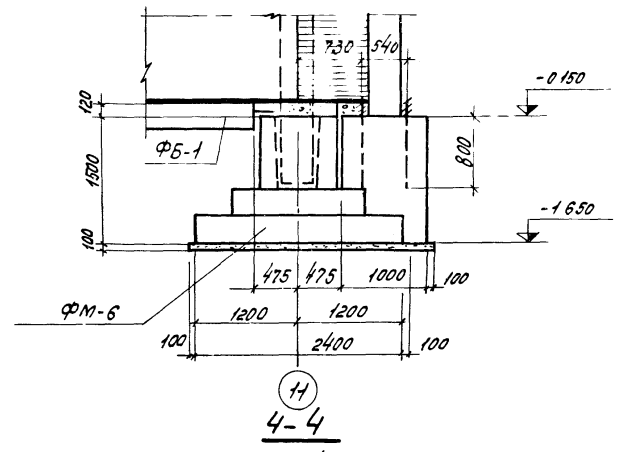
1-1



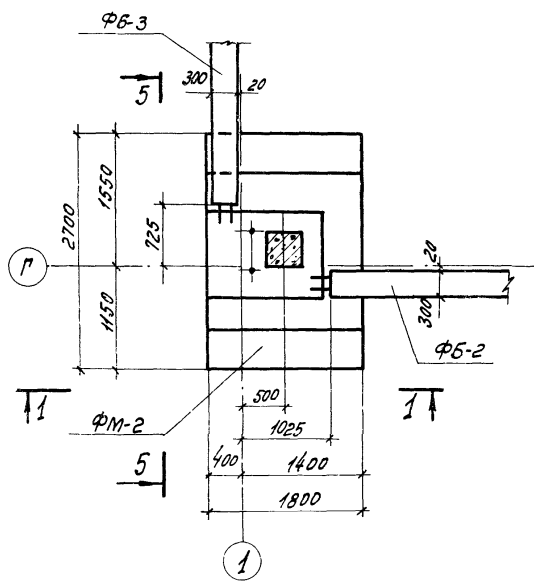
2-2



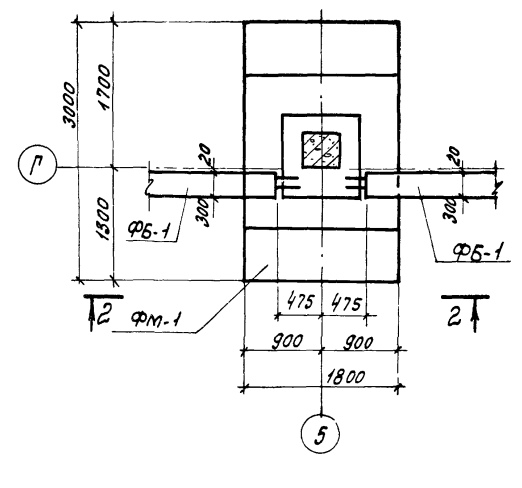
3-3



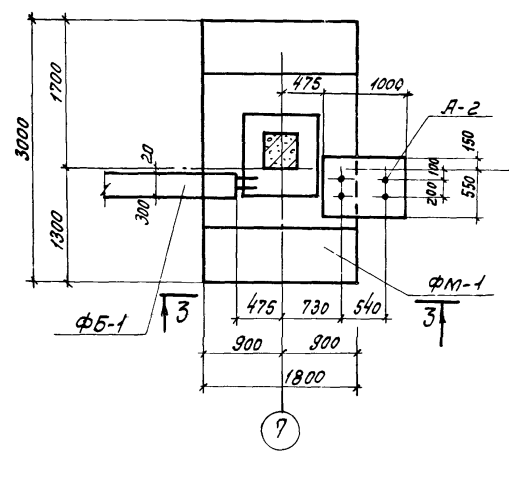
4-4



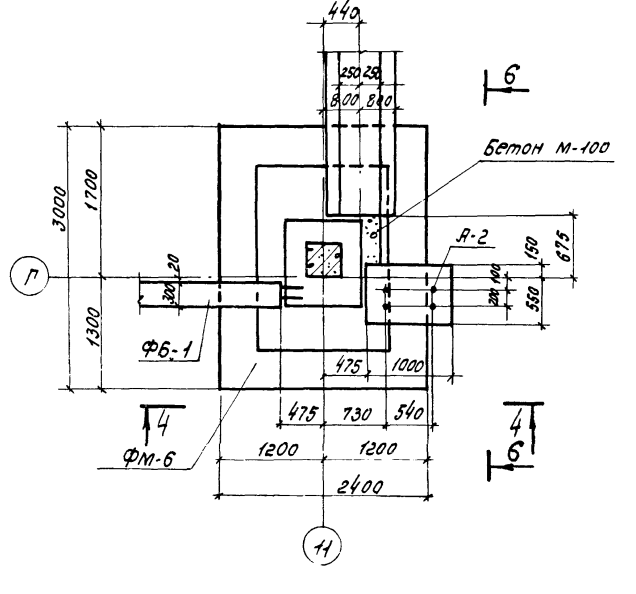
Элемент плана 1



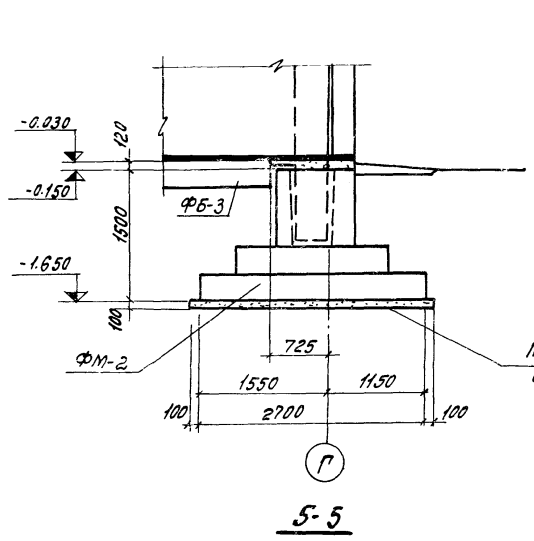
Элемент плана 2



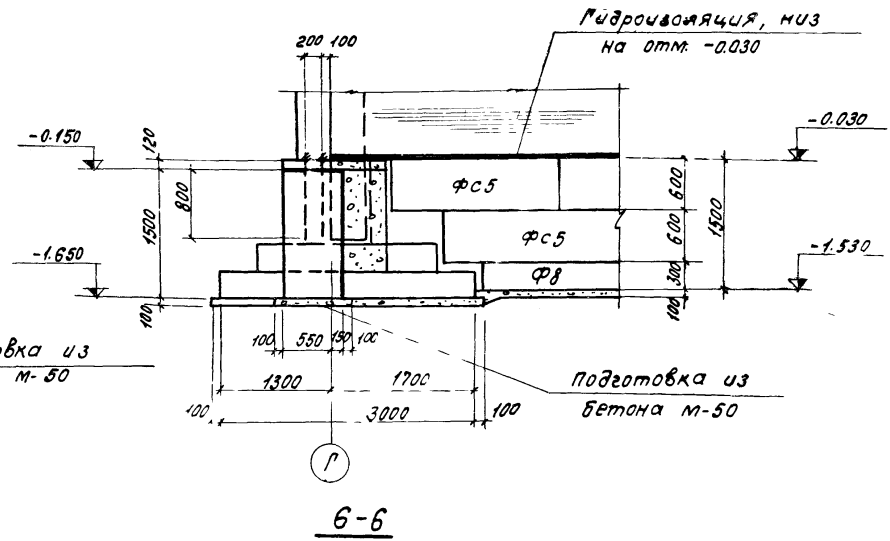
Элемент плана 3



Элемент плана 4



5-5



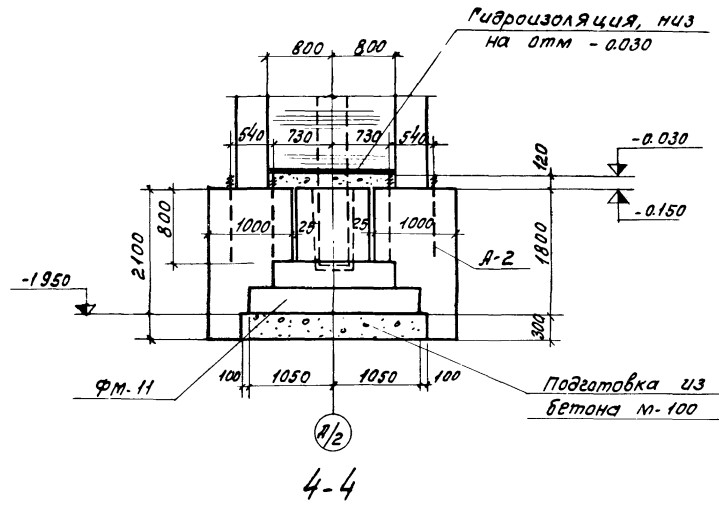
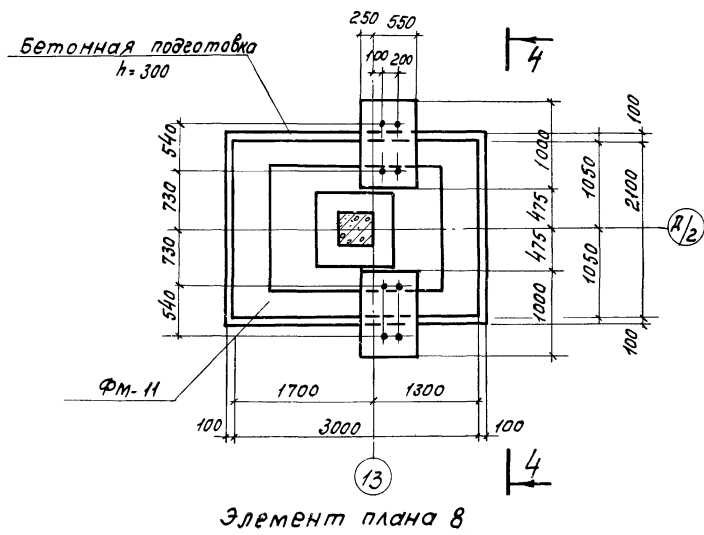
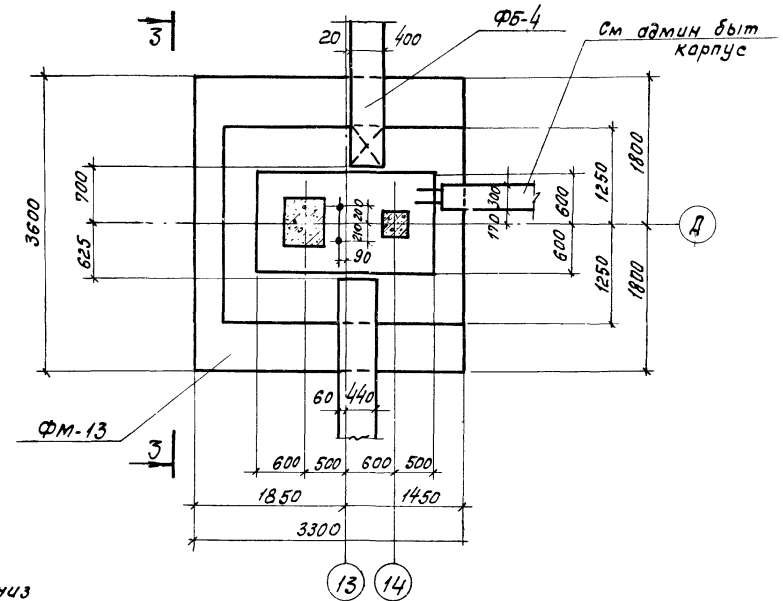
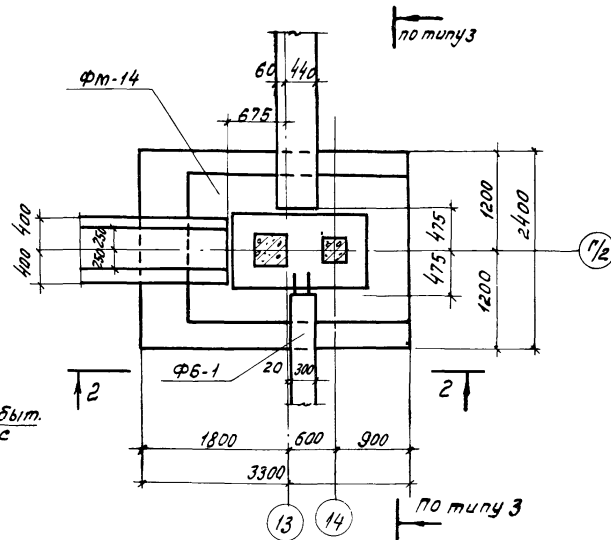
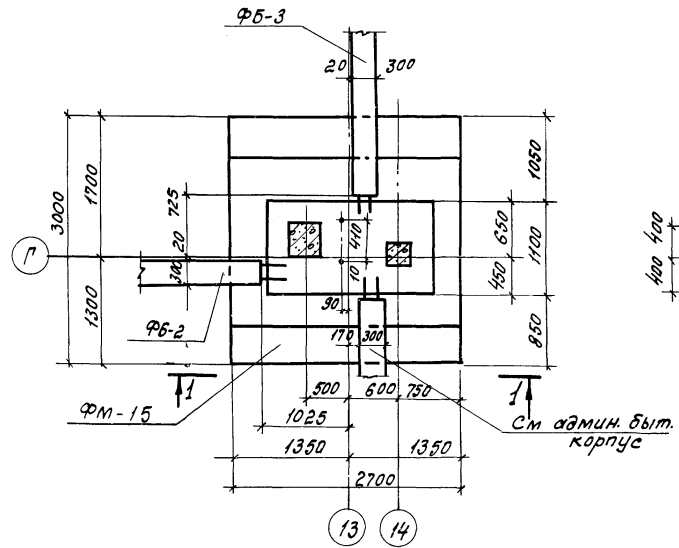
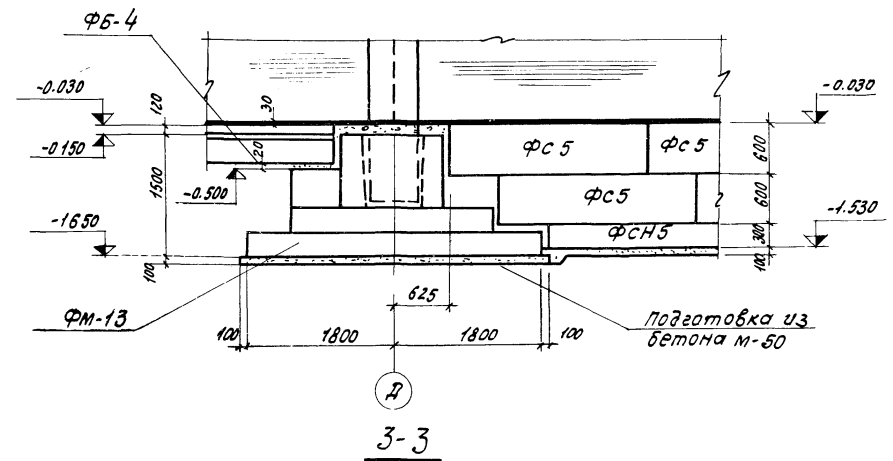
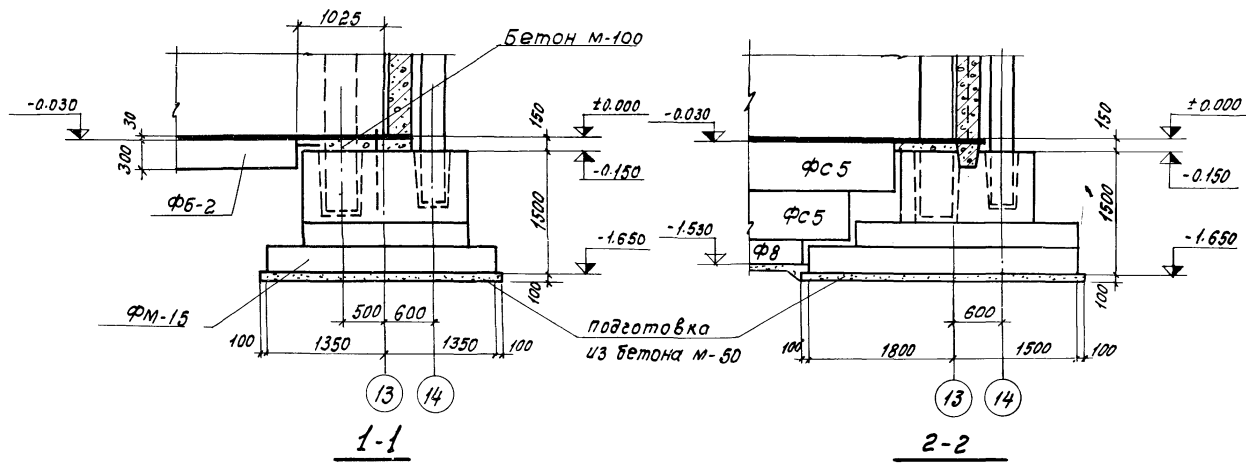
6-6

Примечания

1. Расположение элементов плана 1, 2, 3 и 4 см. план фундаментов лист КС-2.
2. Набетонки выполнить из бетона М-100.

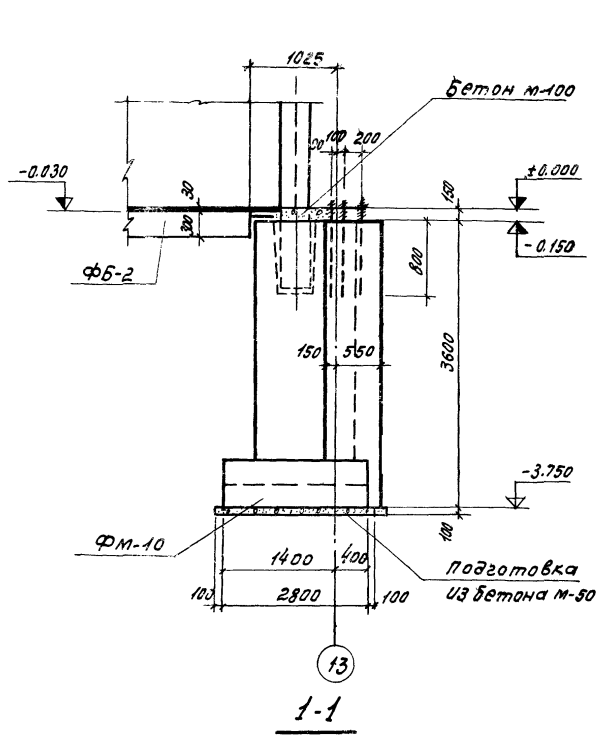
8/0 «Союзсельхозтехника» УЖРГИПРОМСЕЛЬСТРОИ Киев Станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	Производственный корпус	ИНВ. № 1080/1
	Элементы плана 1-4	типовой проект 816-187
		Яльбом II лист КС-11

Проект № 1080/1 «Союзсельхозтехника» УЖРГИПРОМСЕЛЬСТРОИ Киев
 Станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

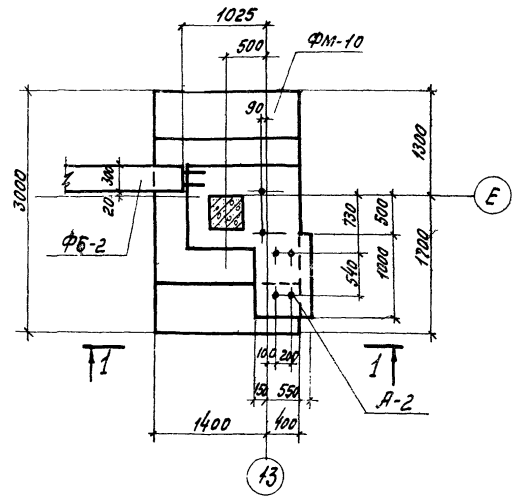


- Примечания**
1. Расположение элементов плана 5; 6; 7 и 8 см. план фундаментов лист КС-2.
 2. Набетонки выполнить из бетона М-100.

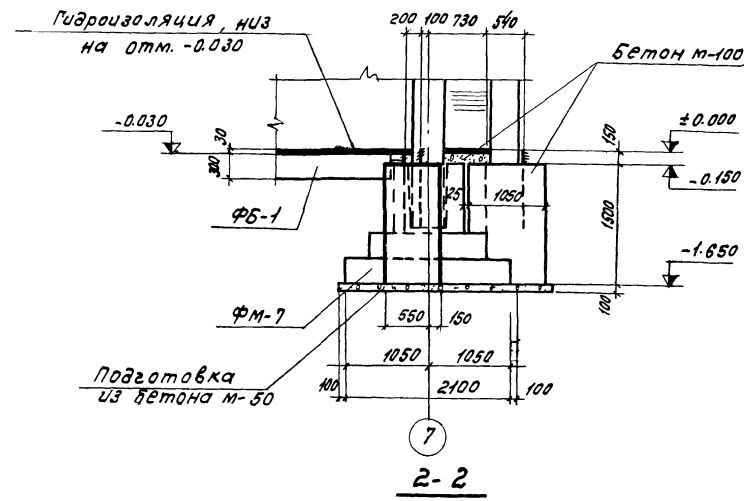
	Производственный корпус	Инв. № 7080/II
	Элементы плана 5-8	Типовой проект 816-187
		Альбом П
		Лист КС-5



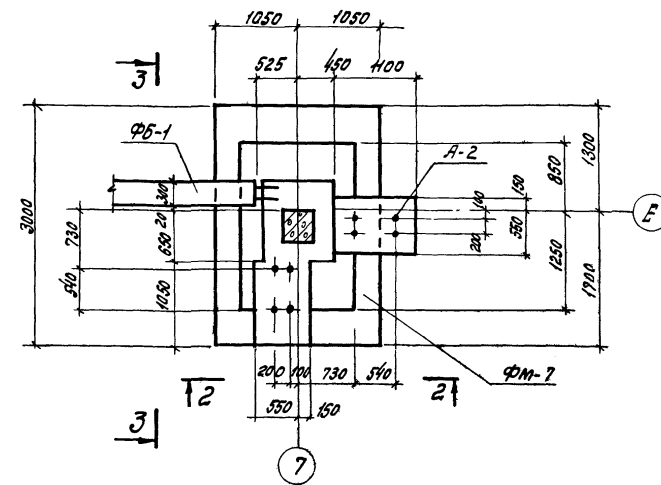
1-1



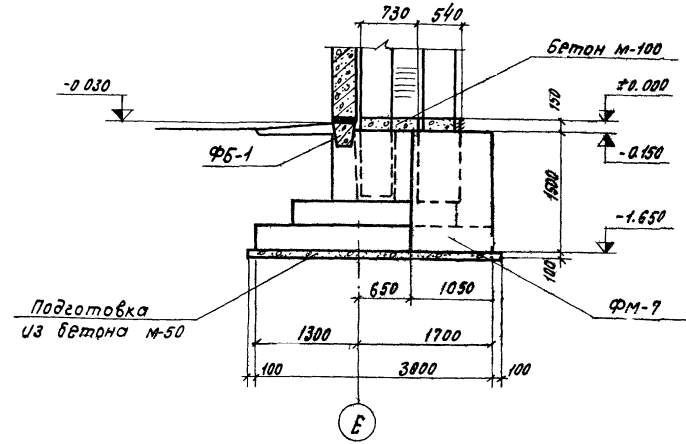
Элемент плана 9



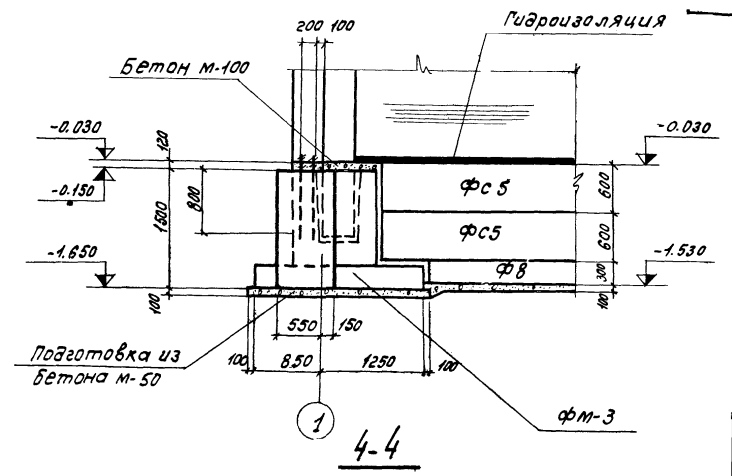
2-2



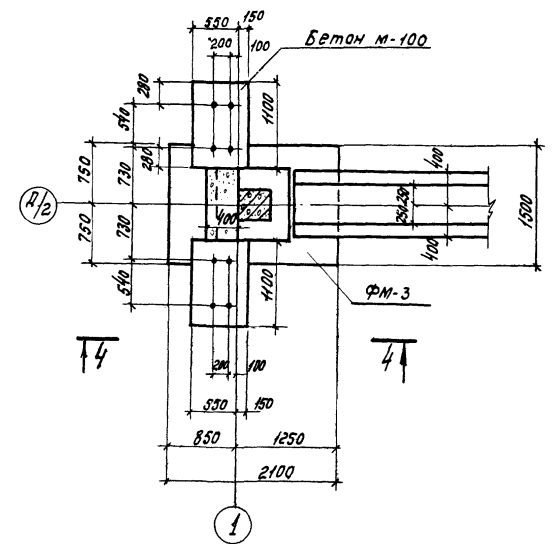
Элемент плана 10



3-3



4-4



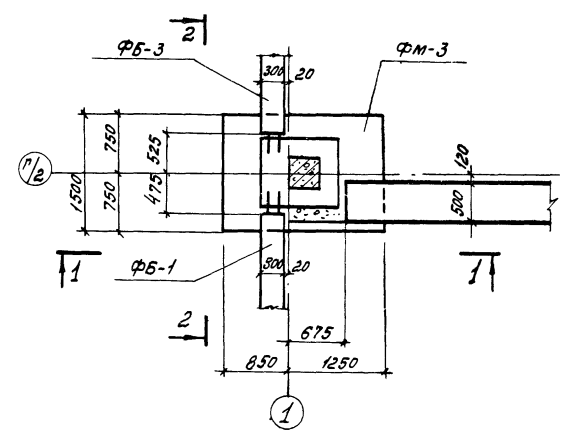
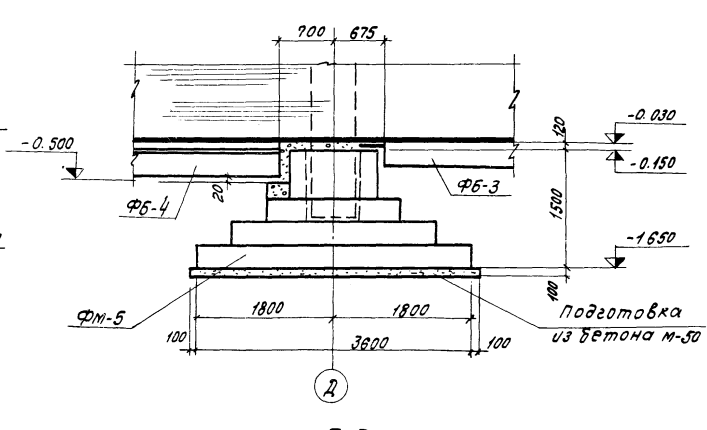
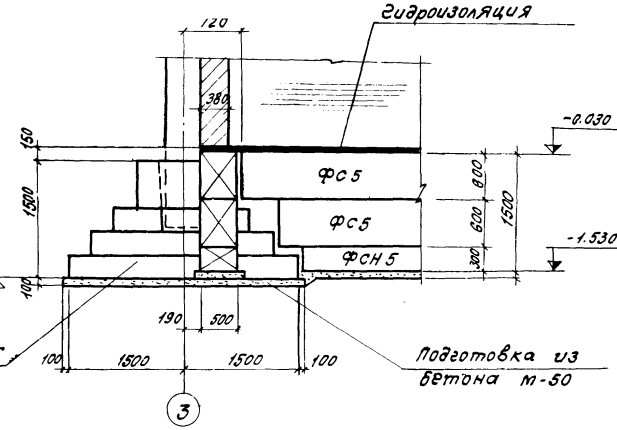
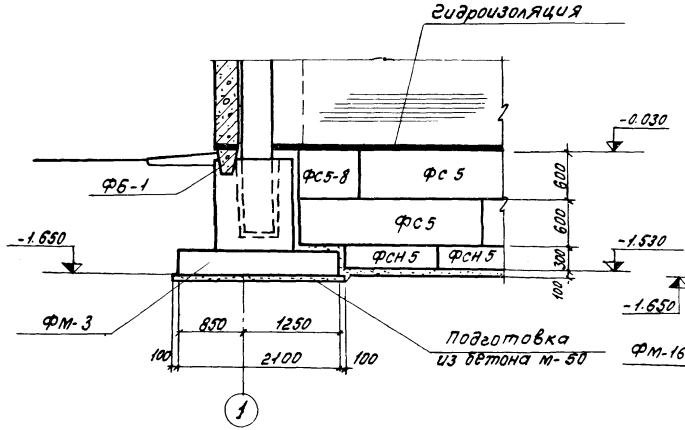
Элемент плана 11

Примечания

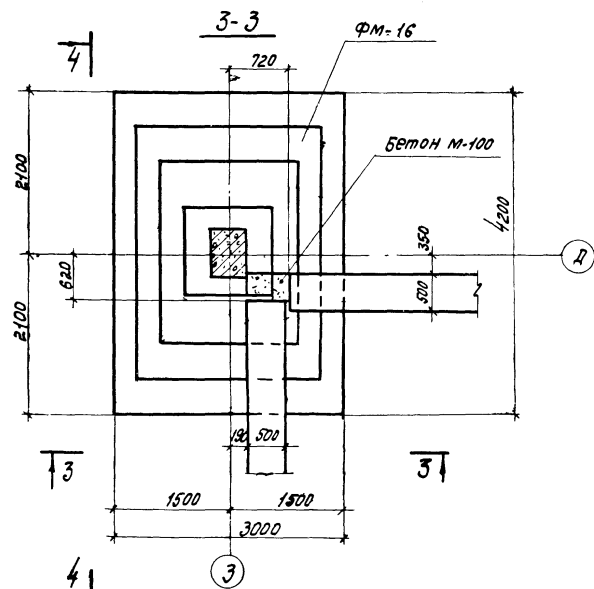
1. Расположение элементов плана 9, 10, 11 см. план фундаментов лист КС-2.
2. Набетонки выполнить из бетона м-100.

Гл. инженер, Ф.И.О. Ш.И.О.
 Проектировщик, Ф.И.О. Ш.И.О.
 Ф.И.О. Ш.И.О.

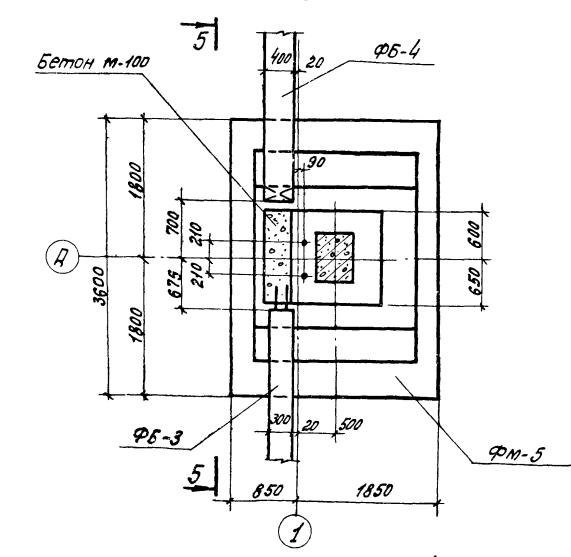
8/10 Сибирский институт Киев УКРЕПРОПРОМСТРОЙ Станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей 194111	Производственный корпус	ИМВ N 7080/II
		Типовой проект
	Элементы плана 9-11	316-187 Альбом II Лист КС-А



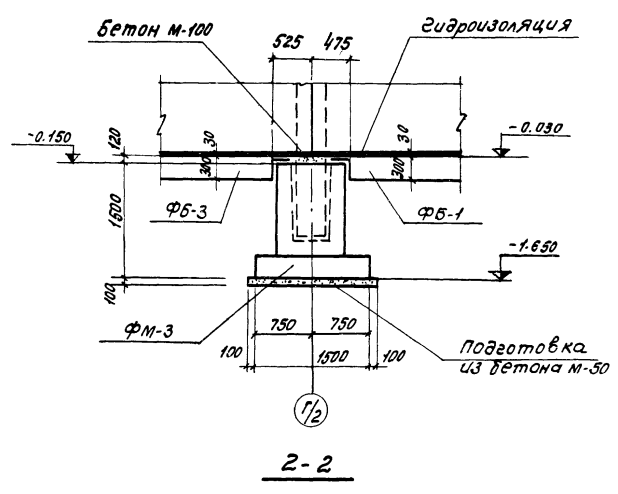
Элемент плана 12



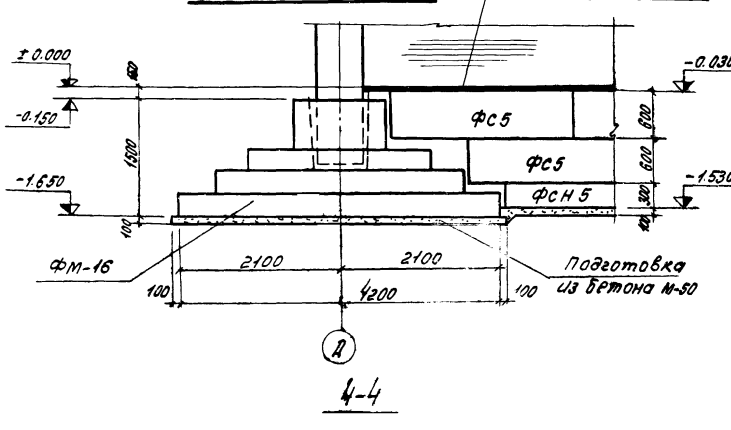
Элемент плана 13



Элемент плана 14



2-2



4-4

Примечания

1. Расположение элементов плана 12; 13 и 14 см. план фундаментов лист КС-2.
2. Набетонки выполнить из бетона М-100.

Станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей ГАЗ и ЗИЛ	8/0 «Содзсельхозтехника», УХРГИПРОПРОСЬЕЛСТРОЙ Киев	производственный корпус 816-187	ЧНВ. N 7080 типовой план ЛМ 80- II
	Элементы плана 12-14		Лист КС-7

Проект тип. бетонных фундаментов
 Проверил: [Signature]
 Л. М. Степанов

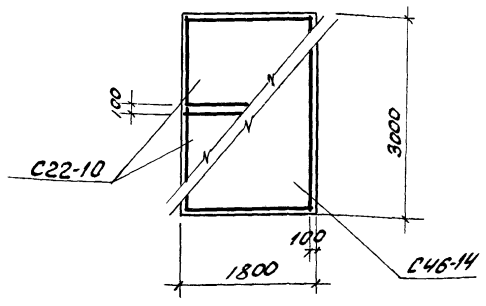
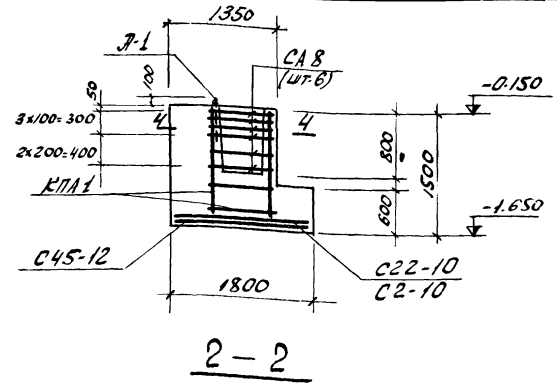
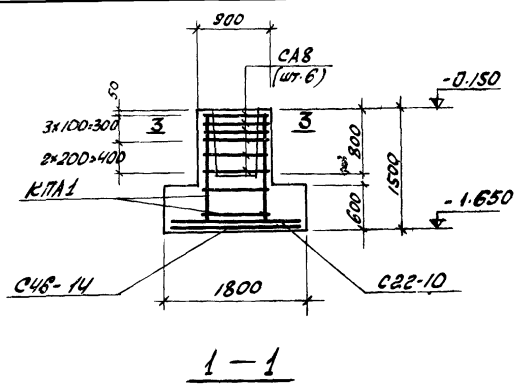
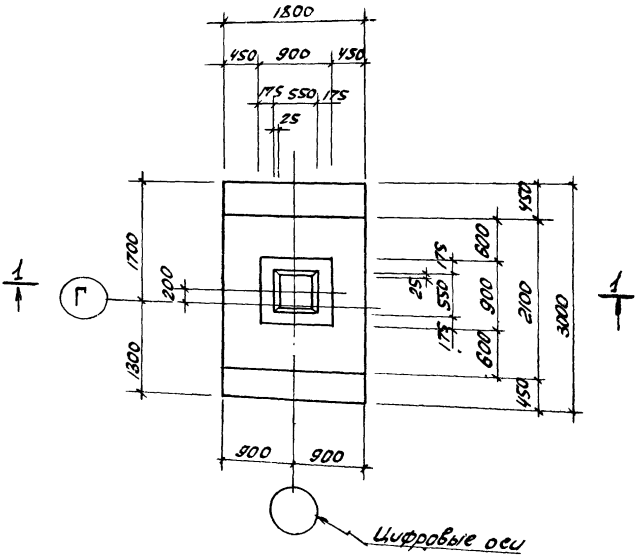


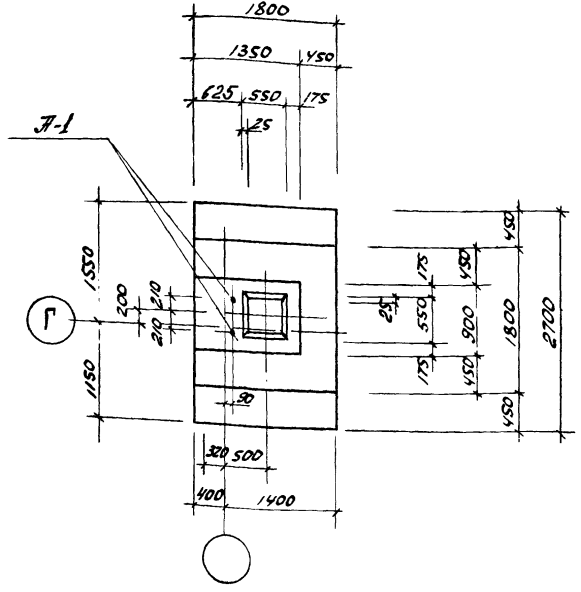
Схема расположения сеток подошвы ФА 43

Спецификация металлических изделий на один элемент

Марка элемента	Марка изделий	Кол. шт.	Стандарт или лист проекта
ФА 43	CA8	6	серия 1.412-1, вып. 1
	C22-10	2	"
	C46-14	1	"
	KPA 1	1	"
ФА 37-1	CA8	6	серия 1.412-1, вып. 2
	C2-10	1	"
	C22-10	1	"
	C45-12	1	"
	KPA 1	1	"
	A-1	2	лист КС-3



ФА 43



ФА 37-1

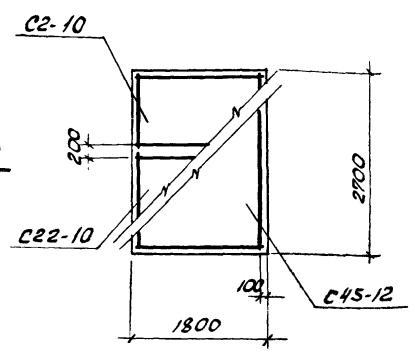
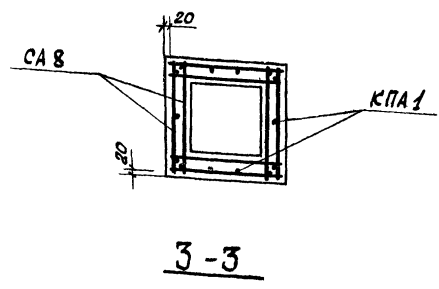


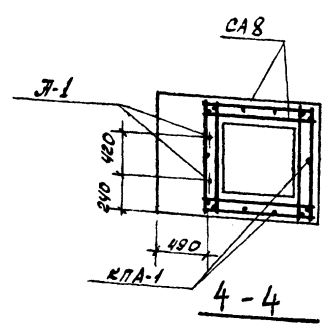
Схема расположения сеток подошвы ФА 37-1

Спецификация бетона на один элемент.

Марка элемента	Масса элемента	Марка бетона	Объем бетона, м ³
ФА 43	—	200	3.26
ФА 37-1	—	200	3.15



3-3



4-4

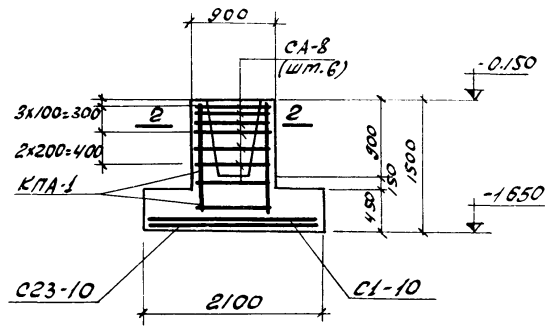
- Примечания**
1. План фундаментов см. КС-2
 2. Выборку арматуры и таблицу нагрузок см. КС-19.
 3. Фундамент ФА 37-1 отличается от фундамента ФА 37, принятого в соответствии с серией 1.412 выпуск 1-1, измененными размерами подколонника и установкой в нем анкеров.

В/О Сельхозтехника
УКРТИПРОПРАМСЕЛЬСТРОЙ
1976 г.
Станция технического обслуживания машин на 600 грузовой автомобилей

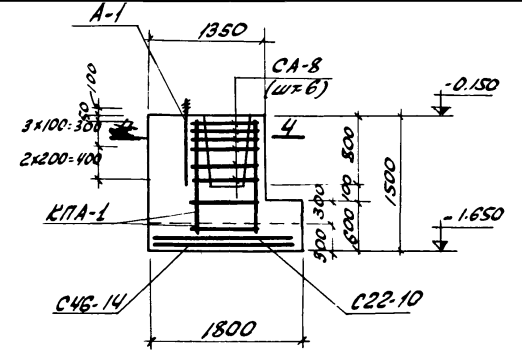
Производственный корпус
ИНВ. N7080/II
головной проект
816-187
автомобиль
лист
N.2

**Фундаменты
ФА 43, ФА 37-1.**

Копировать не рекомендуется



1-1



3-3

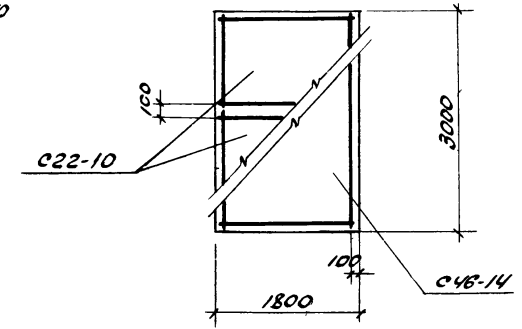
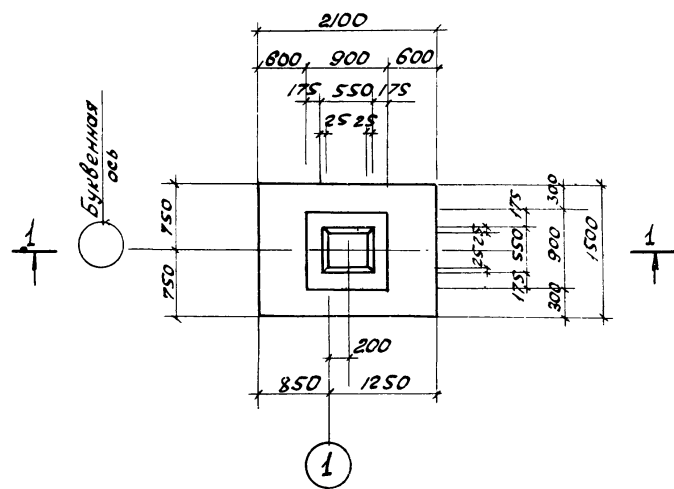
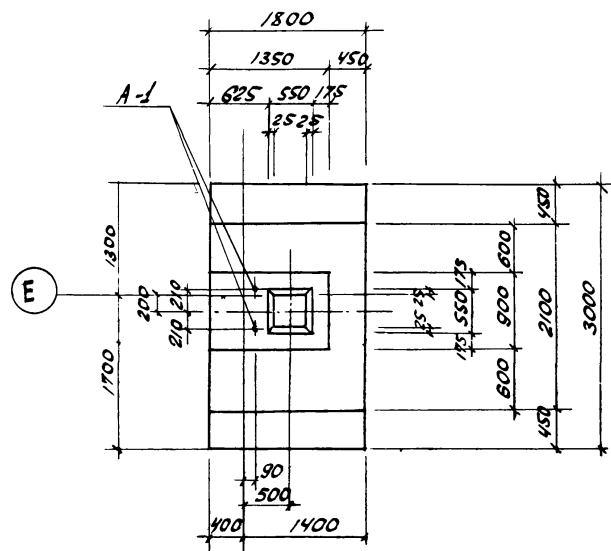


Схема расположения сеток подошвы ФА 19-1

Спецификация металлических изделий на один элемент			
Марка элемента	Марка изделия	Кол. шт	Стандарт или лист проекта
ФА 19-1	СА-8	6	серия 1.412-1.6.1
	С1-10	2	"
	С23-10	1	"
	КПА-1	1	"
ФА 43-1	СА-8	6	серия 1.412-1.6.1
	С22-10	2	"
	С46-14	1	"
	КПА-1	1	"
	А-1	2	лист КС-3



ФА 19-1



ФА 43-1

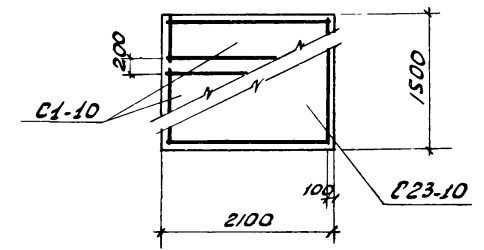
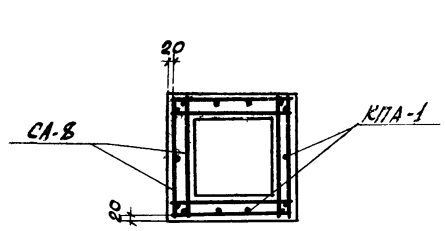
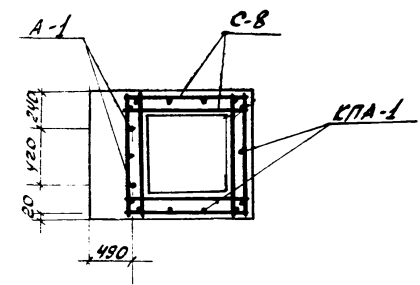


Схема расположения сеток подошвы ФА 19-1

Спецификация бетона на один элемент			
Марка элемента	Масса элемента	Марка бетона	Объем бетона м ³
ФА 19-1	—	200	2.04
ФА 43-1	—	200	3.56



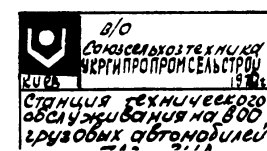
2-2



4-4

Примечания

1. План фундаментов см. КС-2
2. Таблицу нагрузок и выборку арматуры см. КС-19
3. Фундаменты ФА 19-1 и ФА 43-1 отличаются от фундаментов ФА 19 и ФА 43, принятых по серии 1.412, выпуском 1-1, измененными размерами подколонок, а также постановкой в оп-те ФА 43 анкеров



Производственный корпус
Фундаменты
ФА 19-1, ФА 43-1

Инв. N 7080/II
Типовой проект
816-187
Львов
II
Лист
И-0

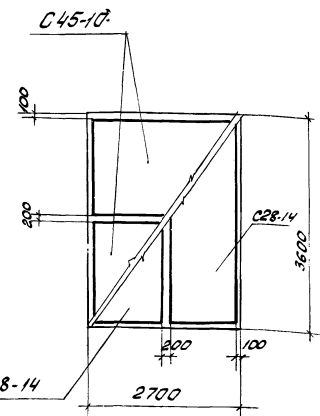
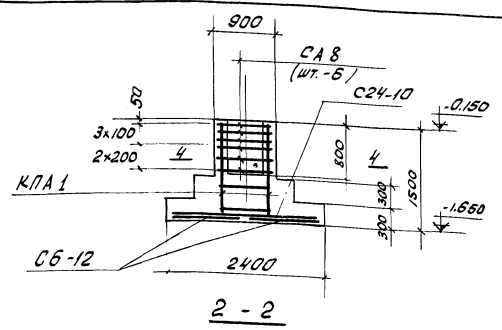
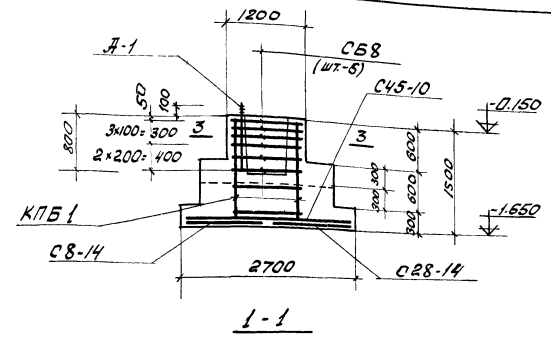


Схема расположения сетки по подошве фундамента ФБ73-1

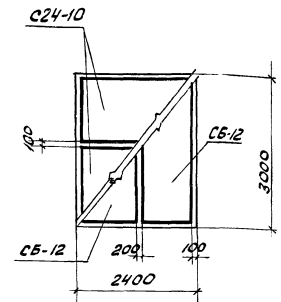
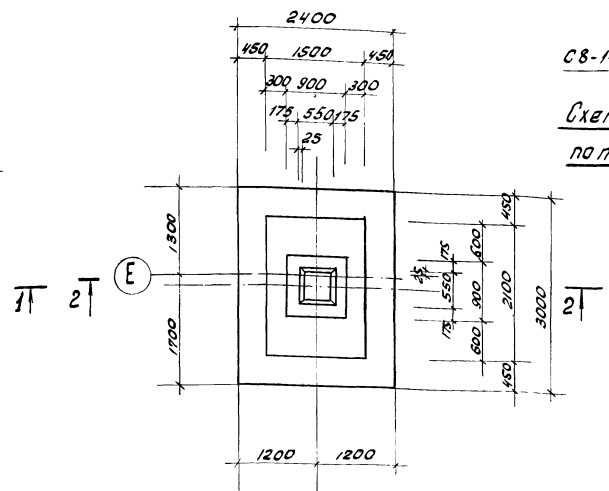
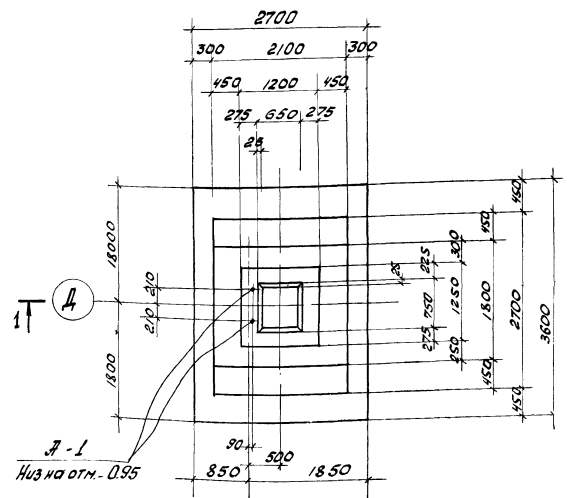


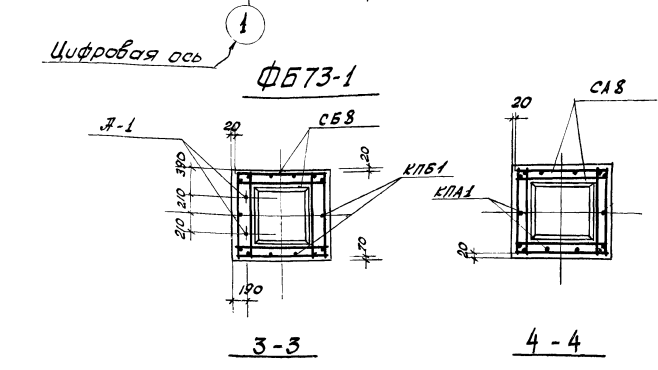
Схема расположения сетки по подошве фундамента ФА55

Спецификация металлических изделий

Марка эл-та	Марка изделия	к-во шт	Стандарт или лист проекта
ФБ73-1	С45-10	2	серия 1.412-1.8.11
	С8-14	1	---
	С28-14	1	---
	КЛБ1	1	---
	СБ8	6	---
	А-1	2	---
ФА55	С24-10	2	серия 1.412-1.8.11
	С6-12	2	---
	КПА1	1	---
	СА8	6	---

Спецификация бетона на один элемент

Марка эл-та	Масса эл-та	Марка бетона	Объем бетона м ³
ФБ73-1	—	С200	6.25
ФА55	—	С200	3.61



Примечания:

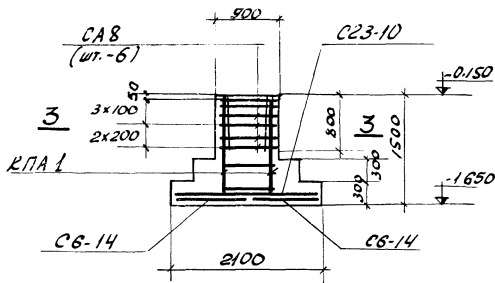
- 1 План фундаментов см. КС-2
- 2 Выборку арматуры и таблицу нагрузок см. КС-19.
- 3 Фундамент ФБ73-1 отличается от фундамента ФБ73, принятого в соответствии с серией 1.412, выпуском 1-1, установкой в фундаменте ФБ73-1 анкерных болтов и габаритами подкотонника.

ВИА
Совхозсельмаштехника
Укр. Гипропроект
Киев 1976г.
Станция техническая
обслуживания на 800
грузовой автомобиль

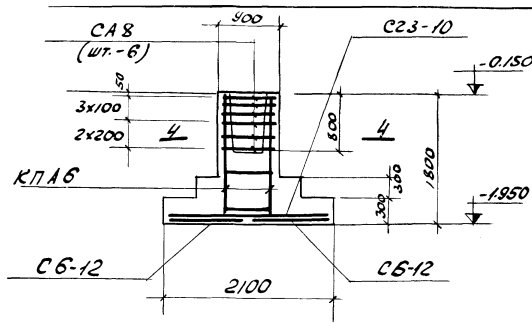
Производственный корпус
Фундаменты
ФБ73-1, ФА55

Ив. N 7020/П
Головой проект
816-187
Лист
ИС-10

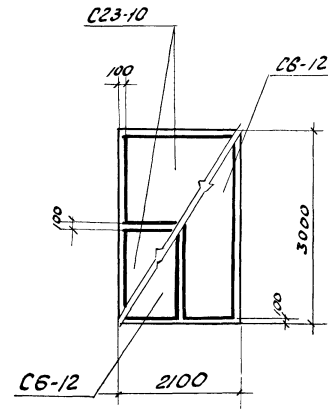
Копировано из документа



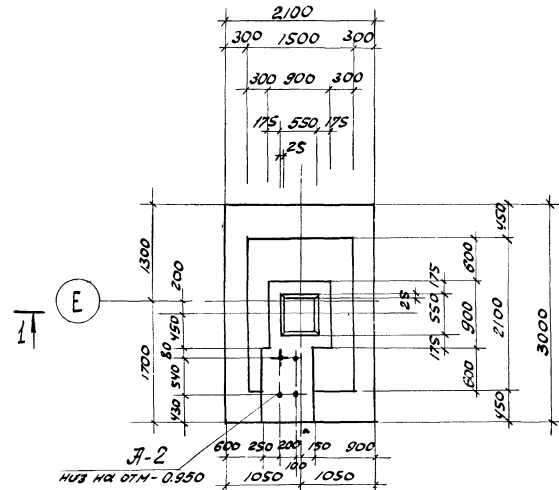
1-1



2-2

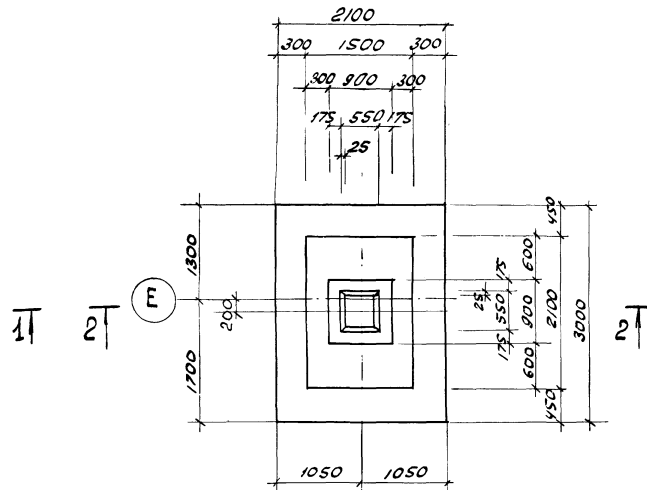


Раскладка сеток подошвы
фундамента ФА50



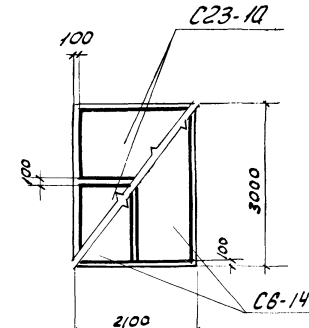
Цифровая ось

ФА49



Цифровая ось

ФА50



Раскладка сеток подошвы ФУН-
дамента ФА49

Спецификация, металлических изделий на один элемент

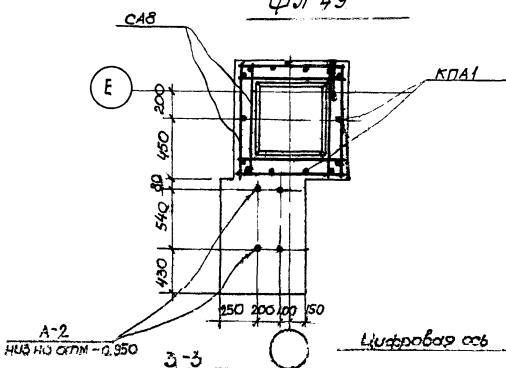
Марка эл-та	Марка изделия	К-во шт	Стандарт или лист проекта
ФА49	СБ-10	2	серия 1.412-1.6.11
	СБ-14	2	"
	КПА1	1	"
	СА8	6	"
ФА50	А-2	4	КС-3
	СБ-10	2	серия 1.412-1.6.11
	СБ-12	2	"
	КПА6	1	"
	СА8	6	"

Спецификация бетона на один элемент

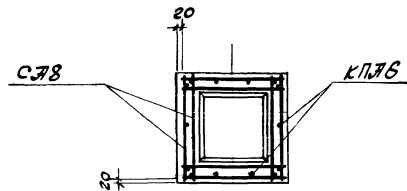
Марка эл-та	Масса эл-та	Марка бетона	Объем бетона м ³
ФА49	—	200	4,24
ФА50	—	200	3,59

Примечания:

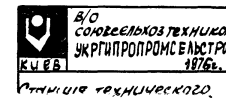
1. План фундаментов см. лист КС-2.
2. Таблицу нагрузок и выборку арматуры см. лист КС-19.



Цифровая ось

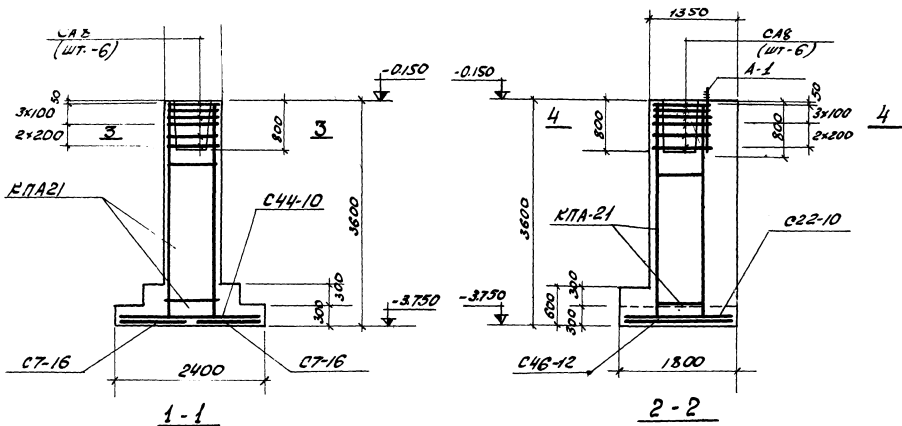


4-4



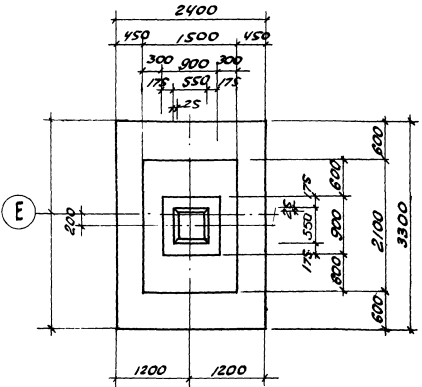
Производственный корпус
Фундаменты

ИНВ. N 70.80/1
Телефон про-
816-187
Листов
II

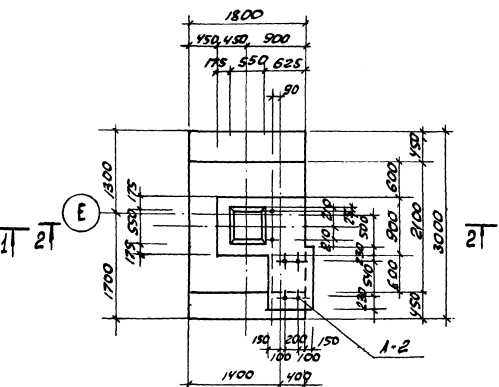


1-1

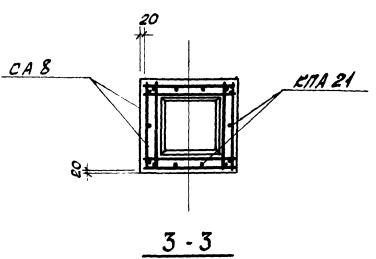
2-2



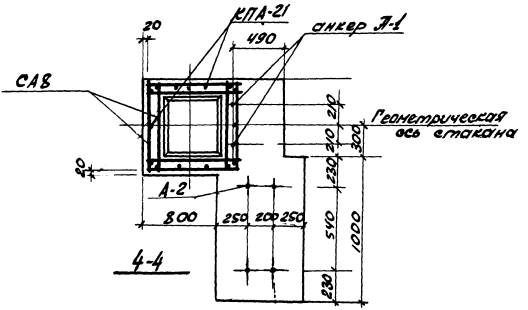
ФА 65



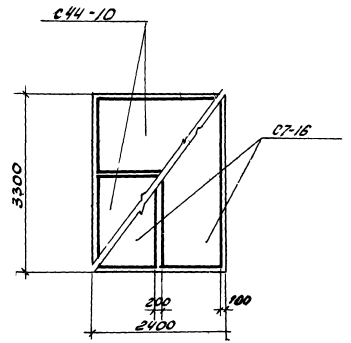
ФА 47-1



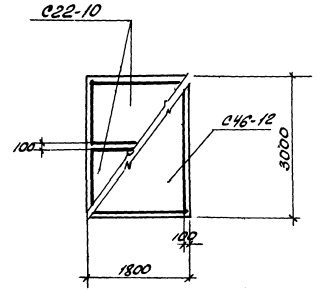
3-3



4-4



Раскладка сеток подошвы ФА-65



Раскладка сеток подошвы ФА-47-1

Спецификация металлических изделий

Марка эл-та	Марка изделия	К-во шт	Стандарт или лист проекта
ФА-65	С44-10	2	серия 142-1.8.7
	С7-16	2	—
	К1А21	1	—
	С1А8	6	—
ФА-47-1	С22-10	2	серия 142-1.8.7
	С46-12	1	серия 142-1.8.7
	К1А21	1	—
	С1А8	6	—
	А-1	2	КС-3
	А-2	4	КС-3

Спецификация бетона на один элемент

Марка эл-та	Марка эл-та	Марка бетона	Объем бетона м ³
ФА-65	—	В20	5.53
ФА-47-1	—	В20	8.4

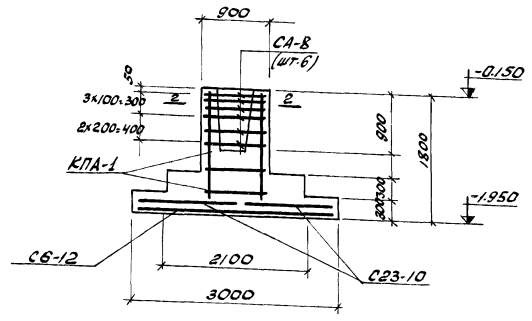
Примечания:

1. План фундаментов см КС-2
2. Фундамент ФА47-1 отличается от фундамента ФА47, принятом в соответстии с серией 142, выпуском 2 измененными размерами подошвы и установкой в нем анкеров.
3. Выборку арматуры и таблицу нагрузок см КС-19.

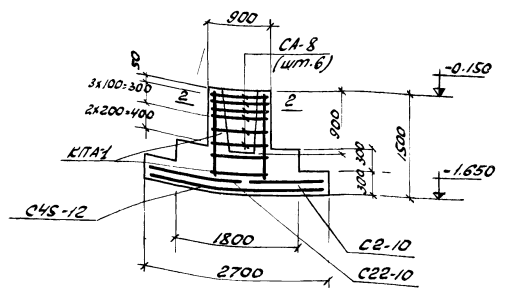
Иван. О.Л.-Е. Воронин

В/О «Вольский элекроэнергетический завод»
 Производственный корпус
 Ул. Свободы, 107/6
 19766
 Страница технических условий
 Фундаменты ФА-65, ФА-47-1

Инв. № 70780/II
 Таблицы чертежей
 816-187
 19766
 1



1-1



3-3

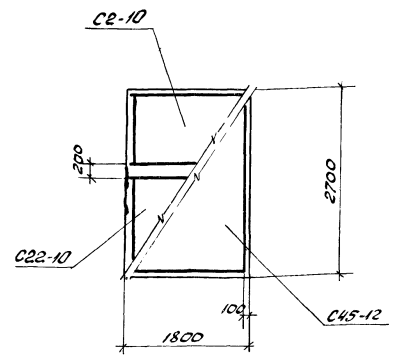
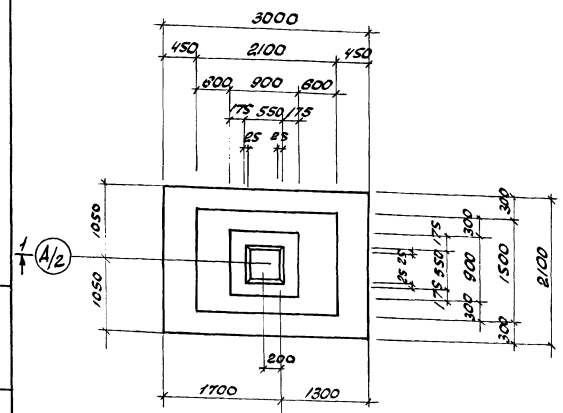


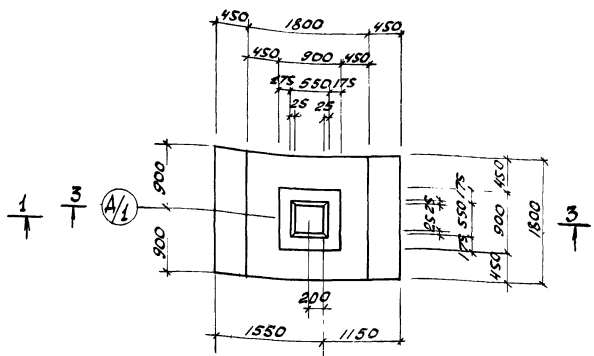
Схема расположения сетки подошвы ФА37-2

Спецификация металлических изделий на один элемент

Марка элемента	Марка изделия	Кол. шт.	Стандарт или лист проекта
ФА50-1	СА-8	6	серия 1.412-1, в. II
	C23-10	2	"
	C6-12	2	"
	КПА-1	1	"
ФА37-2	СА-8	6	серия 1.412-1, в. II
	C22-10	1	"
	C45-12	1	"
	КПА-1	1	"



ФА50-1



ФА37-2

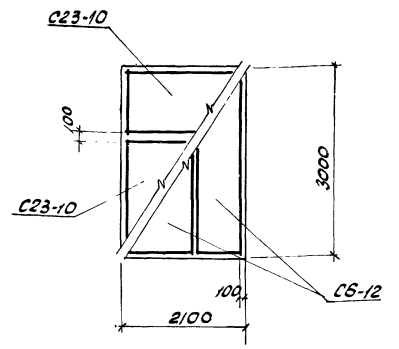
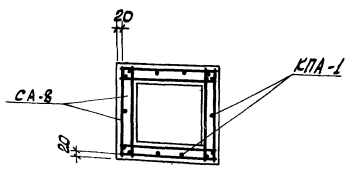


Схема расположения сетки подошвы ФА50-1

Спецификация бетона на один элемент

Марка элемента	Масса элемента	Марка бетона	Объем бетона м ³
ФА50-1	—	200	3.59
ФА37-2	—	200	2.92



2-2

Примечания

1. План фундаментов см. КС-2
2. Выборку арматуры и таблицу нагрузок см. КС-19
3. Фундаменты ФА50-1 и ФА37-2 отличаются от фундаментов ФА50 и ФА37, принятых в соответствии с серией 1.412, выпуск 1-1, измененными размерами стакана под колонника.

Станция технического обслуживания в/п.	8/0 Укр. сельхозтехини Укр. и промпромсельстрой	Производственный корпус Фундаменты ФА-50-1; ФА37-2	Инв. N 7080 / II типовой проект 816-187 льдом лист
--	---	--	--

Проект № 816-187
 Фундаменты
 для колонн
 в/п.

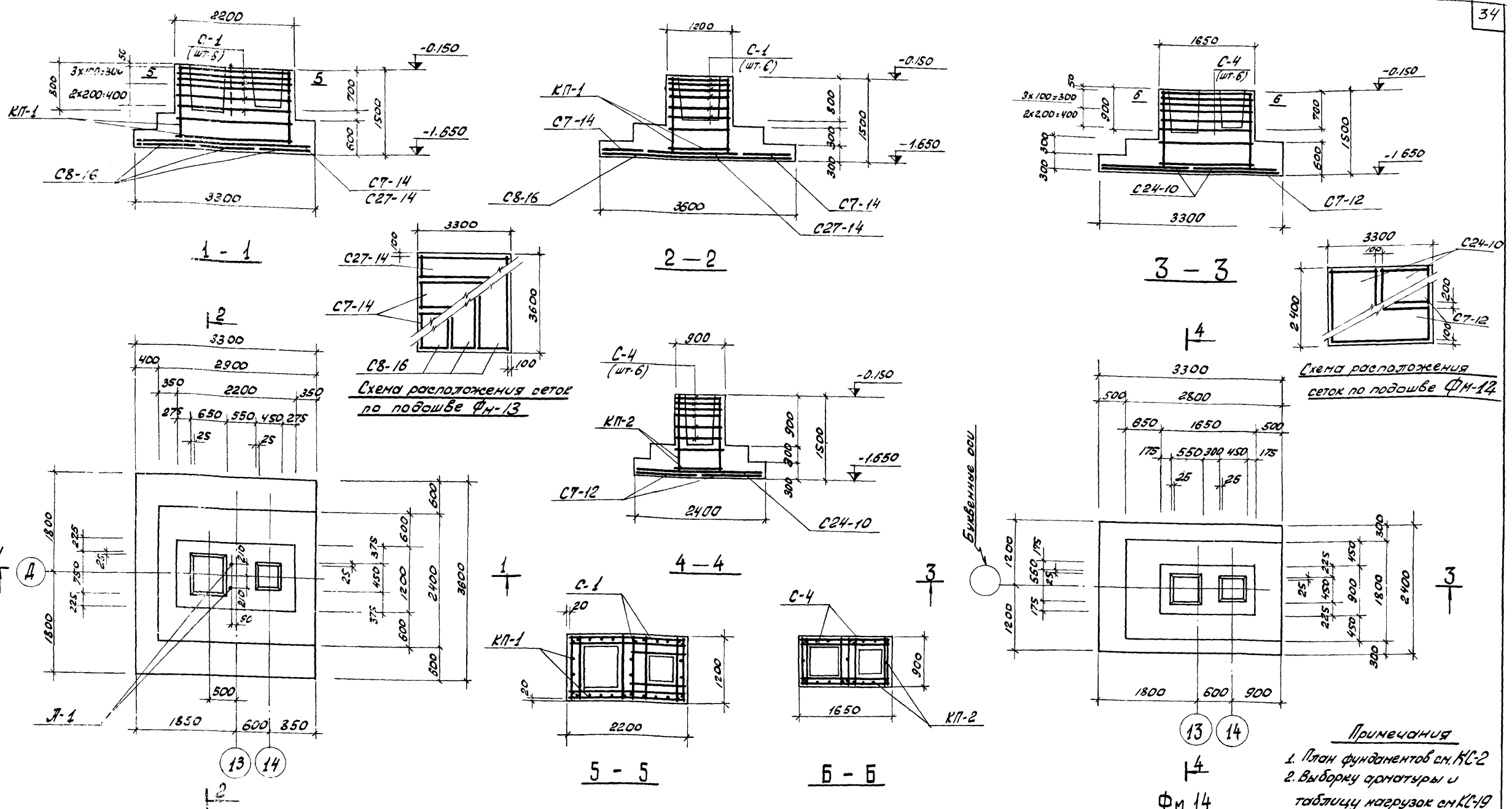


Схема расположения сеток по подошве ФМ-13

Примечания
 1. План фундаментов см. КС-2
 2. Выборку арматуры и таблицу нагрузок см. КС-19

Спецификация бетона на один элемент

Марка элемента	Масса элемента	Марка бетона	Объем бетона
ФМ 13	—	200	7.85
ФМ 14	—	200	4.87

Спецификация металлических изделий на один элемент.

Марка элемента	Марка изделия	К-во шт.	Стандарт или лист проекта
1	2	3	4
ФМ 13	С-1	6	КС-18
	С8-16	3	серия 1.412-1.6.11
	С27-14	1	—
	С7-14	2	—
	КП-1	1	КС-18

	1	2	3	4
ФМ-13	Ж-1	2	КС-3	
ФМ 14	С7-12	2	серия 1.412-1.6.11	
	С24-10	2	—	
	С-2	6	КС-18	
	КП-2	1	КС-18	

В/О СОЮЗСЕЛЬХОЗТЕХНИКА, ЖРТИПРОМСТРОЙ
 Киев
 Станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственный корпус
Фундаменты ФМ 13, ФМ 14

ИВБ N 7080/II
 типовый проект
 816-187
 лист II
 КС-14

2005
 Колосовская И.С.

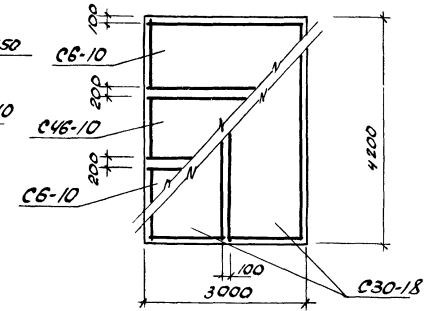
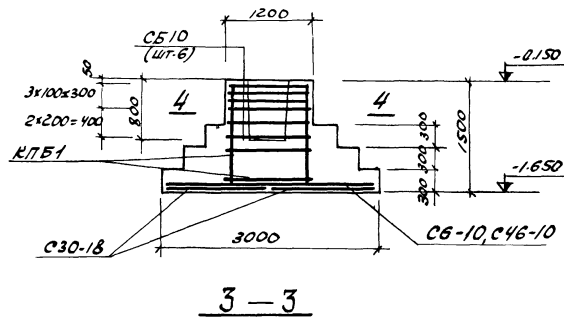
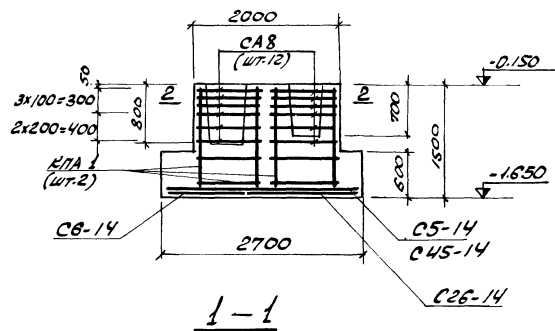
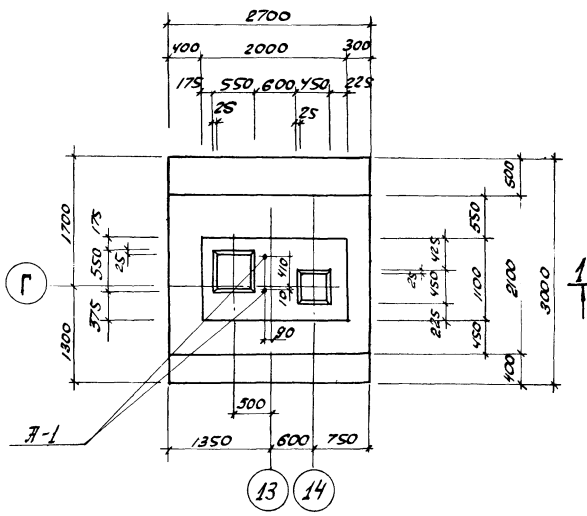


Схема расположения сеток на подошве ФБ 85

Спецификация металлических изделий на один элемент.

Марка элемента	Марка изделия	Кол. шт.	Стандарт или лист проекта
ФМ-15	C5-14	1	серия 1.4/2-1.6/1
	C45-14	1	—
	C6-14	1	—
	C26-14	1	—
	C8	12	—
	КПА-1	2	—
ФБ 85	A-1	2	КС-3
	C6-10	2	серия 1.4/2-1.6/1
	C46-10	1	—
	C30-18	2	—
	КПБ-1	1	—
	C5-10	6	—



ФМ 15

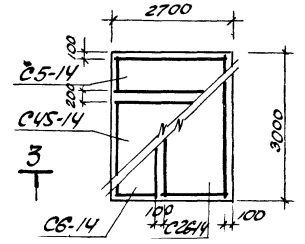
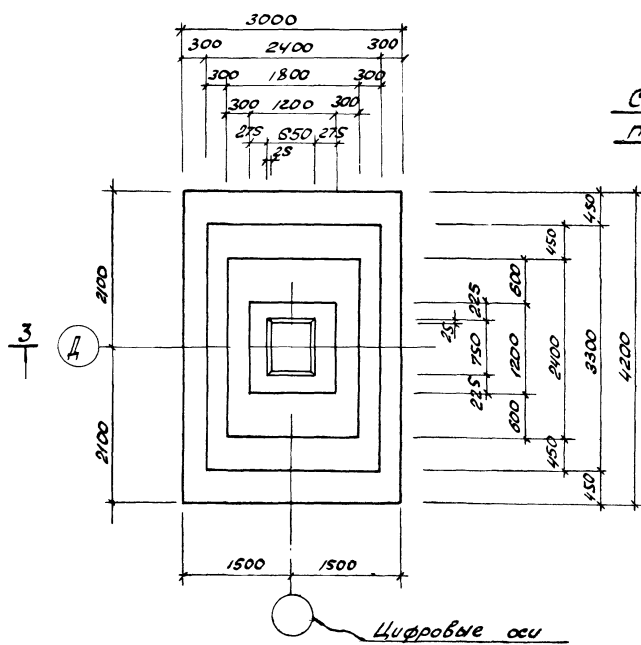


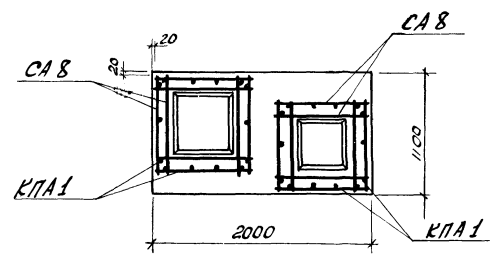
Схема расположения сеток на подошве ФМ-15

Спецификация бетона на один элемент.

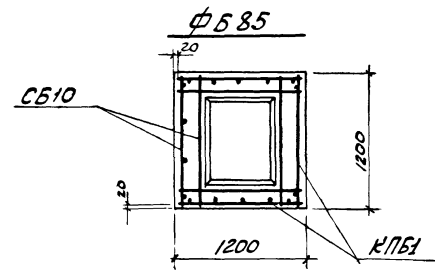
Марка элемента	Марка бетона	Марка бетона М3	Объем бетона
ФМ-15	—	200	5.84
ФБ85	—	200	7.95

Примечания

1. План фундаментов см. КС-2
2. Таблицу нагрузок и выборку арматуры см. КС-19




2-2



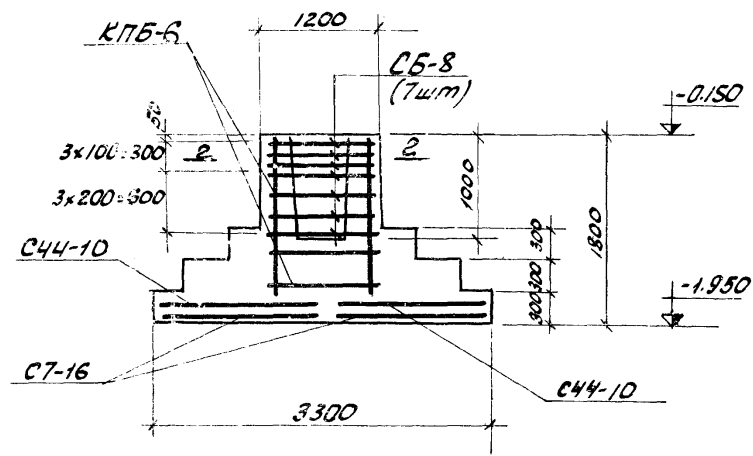
4-4

Инженер: Ковалева Лариса
 Проектировщик: Филиппов Дмитрий
 Конструктор: Устинов Алексей

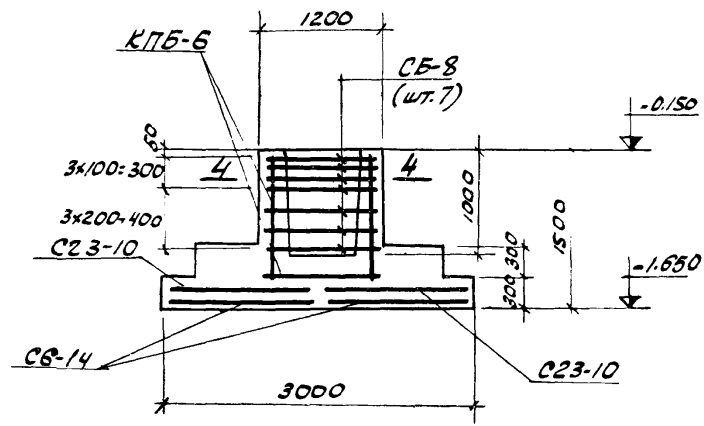

 В/О «Волгоградская техника»
 ЦКРТИПРОМСТРОЙ
 1976 г.

Производственный корпус
 816-187
 Фундаменты
 ФМ-15; ФБ-85

ИАВ. №7080/II
 Типовой проект
 816-187
 альбом
 II
 лист
 КС-15



1-1



3-3

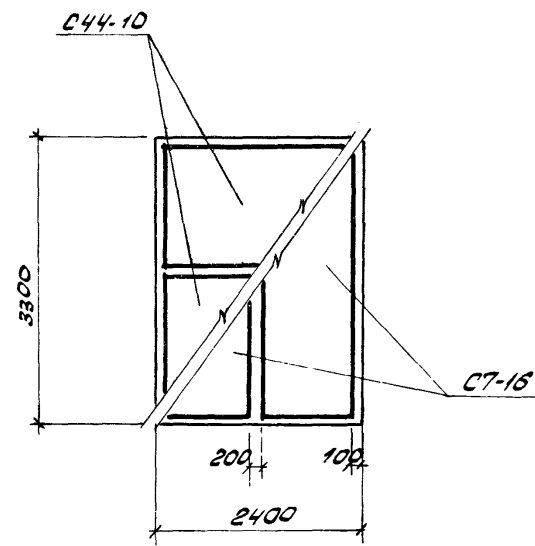
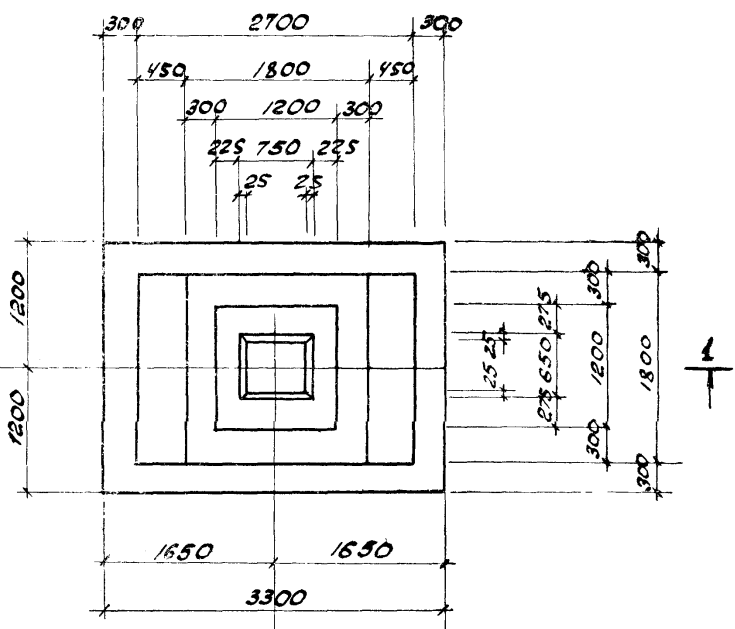
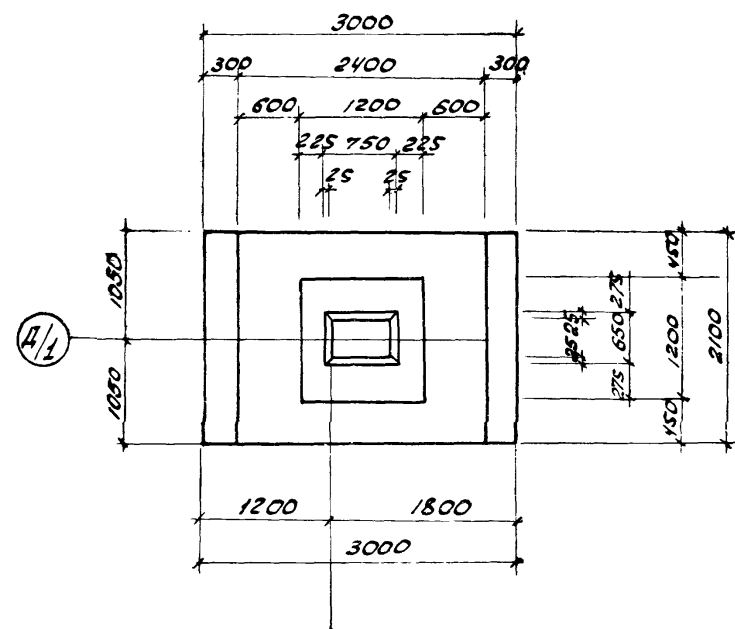


Схема расположения сеток подшвы ФБ50-1



ФБ50-1



ФБ31-1

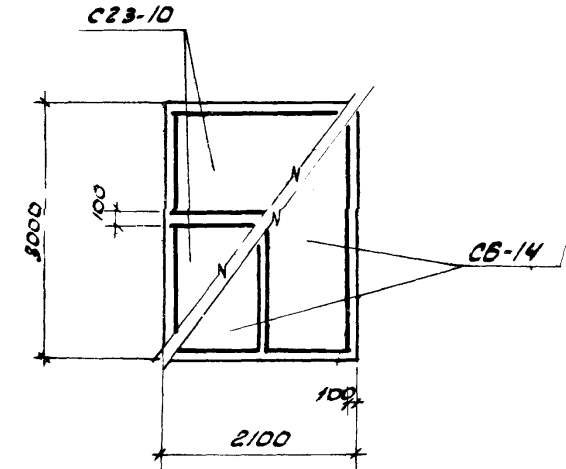


Схема расположения сеток подшвы ФБ31-1

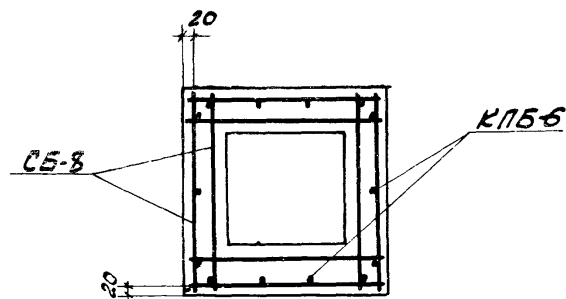
Спецификация металлических изделий на один элемент

Марка элемента	Марка изделия	Кол. шт.	Стандарт или проект
ФБ50-1	CB-8	7	серия 1.412-18.И
	C44-10	2	—
	C7-16	2	—
	КПБ-6	1	—
ФБ31-1	CB-8	7	серия 1.412-18.И
	C23-10	2	—
	CB-14	2	—
	КПБ-1	1	—

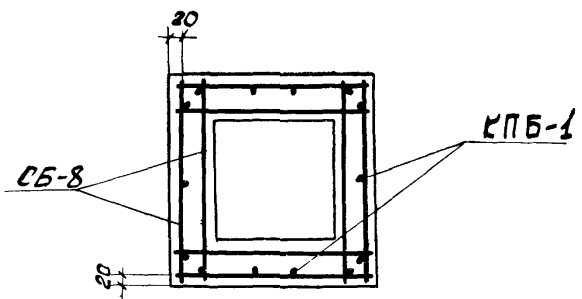
Спецификация бетона на один элемент

Марка элемента	Масса элемента	Марка бетона	Объем бетона м ³
ФБ50-1	—	200	5.72
ФБ31-1	—	200	4.37

Копировать чертеж 20.5




2-2

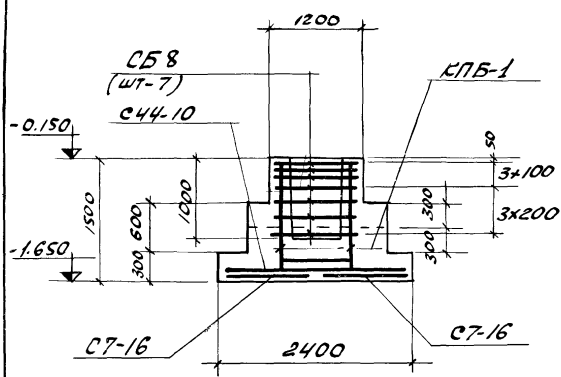


4-4

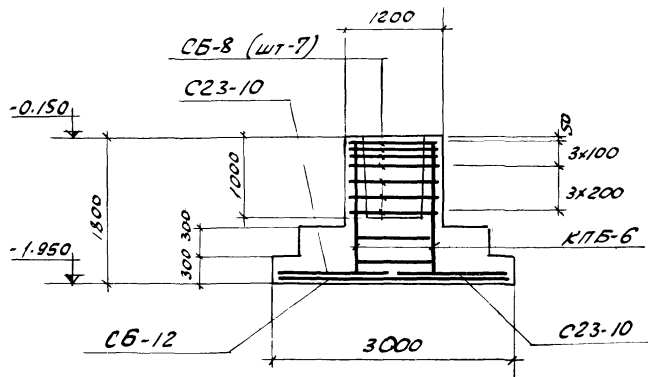
Примечания

1. План ф-ов см. лист КС-2
2. Таблицу нагрузок и выборку ар-ры см. КС-19.
3. Фундаменты ФБ50-1 и ФБ31-1 отличаются от ф-тов ФБ-50 и ФБ-31, принятых в соответствии с серией 1.412, выпуск 1-1, измененными размерами стакана в подколонной части фундамента

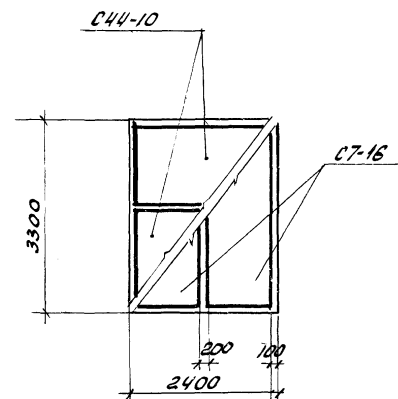
 В/о «Возселихозтехника» «УКРГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ» 1976г. Станция технического обслуживания №600 грузовой автомобиль ГАЗ-53У	Производственный корпус	ИМВ.НТОВО/Ц
	Фундаменты ФБ50-1, ФБ31-1	типовой проект 816-187



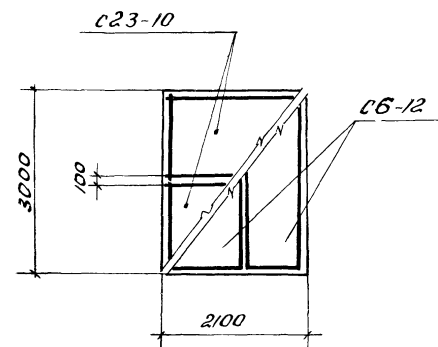
1-1



2-2



Раскладка сеток подошвы ФБ49-1



Раскладка сеток подошвы ФБ32-1

Спецификация металлических изделий

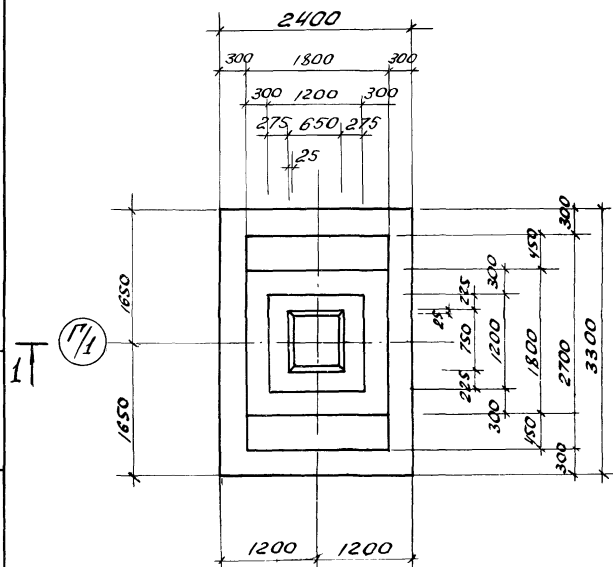
Марка эл-та	Марка изделия	К-во шт	Стандарт или лист проекта
ФБ49-1	C44-10	2	серия 1,4,2-1,6,II
	C7-16	2	---
	КПБ-1	1	---
	CБ-8	7	---
ФБ32-1	C23-10	2	серия 1,4,2-1,6,II
	C6-12	2	---
	КПБ-6	1	---
	CБ-8	7	---

Спецификация бетона на один элемент

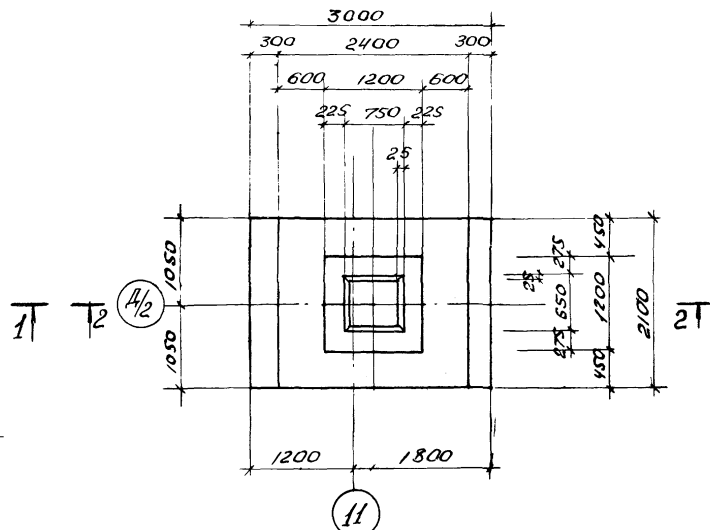
Марка эл-та	Масса эл-та	Марка бетона	Объем бетона м ³
ФБ49-1	---	200	5.31
ФБ32-1	---	200	4.77

Примечания:

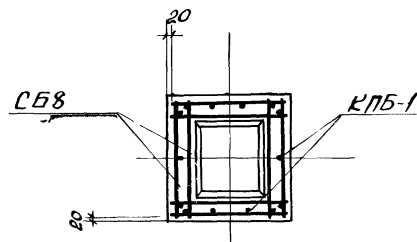
1. План фундаментов см. КС-2
2. Таблицу нагрузок и выборку арматуры см. КС-19
3. Фундаменты ФБ41-1 и ФБ32-1 отличаются от фундаментов ФБ41 и ФБ32 принятых в соответствии с сериями 1,4,2, в т-1 измененными размерами стальной части подколлонника



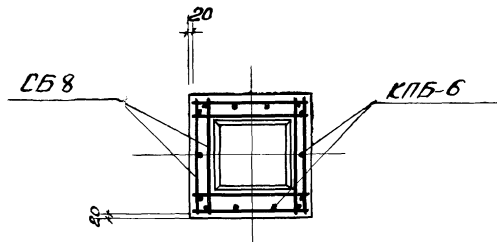
ФБ49-1



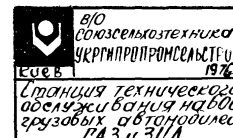
ФБ32-1



3-3



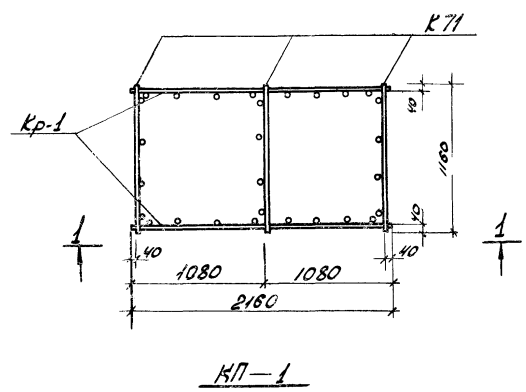
4-4



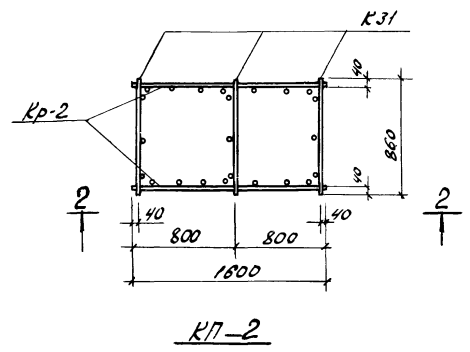
Производственный корпус
Фундаменты
ФБ49, ФБ32-1

Ил.в. №7080/II
типовой проект
816-187
Львов
II
Лист
КС-17

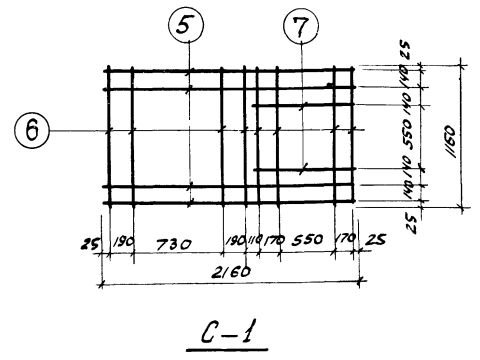
Копирована вручную с листа 30-3



KП-1



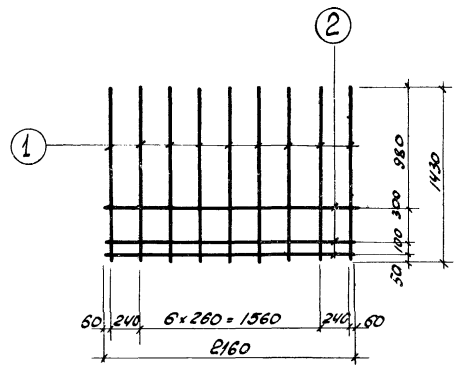
KП-2



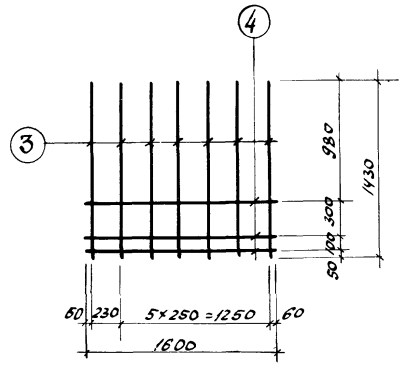
C-1

Спецификация арматурных изделий на 1 пространственный каркас

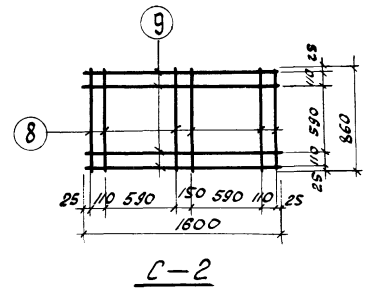
Марка каркаса	Марка изделия	К-во шт	Вес кг	Стандарт или лист проекта
KП-1	K71	3	-	серия 142-1 БП
	KП-1	2	23.0	KС-18
KП-2	K31	3	-	серия 142-1 БП
	KП-2	2	10.0	KС-18



Kр-1



Kр-2

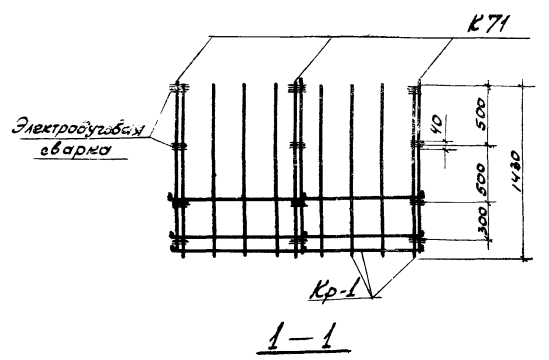


C-2

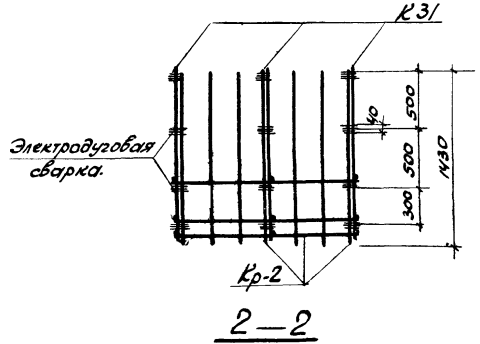
Спецификация арматуры на одно арматурное изделие

Марка изделия	N поз	Ф мм	Длина мм	К-во шт	Площадь мм ²	Вес кг
Kр-1	1	16AII	1430	9	12.9	20.4
	2	8AI	2160	3	6.5	2.6
					Итого:	23.0
Kр-2	3	12AII	1430	7	10.0	8.9
	4	6AI	1600	3	4.8	1.1
					Итого:	10.0
C-1	5	8AI	2160	4	8.6	3.4
	6	8AI	1160	8	9.3	3.7
	7	8AI	940	2	1.9	0.8
					Итого:	7.9
C-2	8	8AI	860	6	5.2	2.1
	9	8AI	1600	4	6.4	2.6
					Итого:	4.7

1. Сварку сеток и каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний", ГОСТ 14038-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и банная сварка. Основные типы и конструктивные элементы."



1-1



2-2

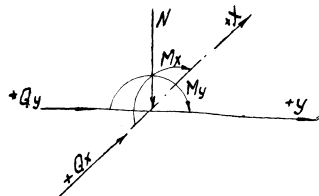
Институт
 автомобильного
 строительства
 Киев 1976
 Страница технического
 задания на 800
 грузовых автомобилей
 ГАЗ и ЗИЛ

Производственный корпус	Инв. N 7080/II
Каркасы KП-1, KП-2	816-157
сетки C-1, C-2	алюбон II
	лист KС-18

Копирование вступает в силу

Марка по проекту	Марка по стандарту	Нормативная					Расчетная				
		M_x	M_y	Q_x	Q_y	N	M_x	M_y	Q_x	Q_y	N
ФМ-1	ФА-43	-8.62	1.63	-2.59	0.27	50.93	-10.06	1.76	-2.77	0.32	58.57
ФМ-2	ФА-37-1	-5.15	-0.68	-1.20	-0.27	37.26	-7.74	-0.78	-1.39	-0.32	43.85
ФМ-3	ФА-19-1	-6.71	2.61	-2.49	0.65	23.39	-7.82	3.04	-2.92	0.76	25.7
ФМ-4	ФА-43-1	-0.92	-6.8	-1.2	-0.27	52.9	-1.03	-7.68	-1.36	-0.32	61.47
ФМ-5	ФБ-73-1	-12.7	9.0	-1.45	0.98	84.28	14.6	10.8	-1.74	1.17	97.94
ФМ-6	ФА-55	-7.1	4.1	-2.48	0.27	100.66	-8.38	4.69	-2.97	0.35	113.83
ФМ-7	ФА-49	12.13	5.63	2.36	0.27	57.54	14.05	6.32	2.85	0.32	66.39
ФМ-8	ФА-50	12.13	5.63	2.36	0.27	57.54	14.05	6.32	2.85	0.32	66.39
ФМ-9	ФА-65	-8.65	-3.57	-2.18	-0.27	104.83	-10.07	-4.04	-2.97	-0.32	118.38
ФМ-10	ФА-47-1	-0.92	-6.8	-1.2	-0.27	52.9	-1.03	-7.68	-1.36	-0.32	61.47
ФМ-11	ФА-50-1	-10.09	4.24	-0.59	0.27	81.18	11.09	4.84	-0.77	0.32	93.31
ФМ-12	ФА-37-2	7.0	4.16	1.11	0.73	29.88	7.8	4.63	1.4	0.78	32.94
ФМ-13	ФМ-13	-12.7	9.0	-1.45	0.98	121.58	-14.6	10.4	-1.65	1.12	140.0
ФМ-14	ФМ-14	7.0	4.16	1.11	0.73	67.8	8.05	4.80	1.28	0.84	78.0
ФМ-15	ФМ-15	-0.92	-6.8	-1.2	-0.27	90.2	-1.15	-7.8	-1.38	-0.81	127.4
ФМ-16	ФБ-85	41.4	18.83	2.9	0.98	154.03	47.64	21.28	3.48	1.17	179.86
ФМ-17	ФБ-50-1	1.56	1.32	2.3	1.3	150.4	1.79	1.52	2.63	1.5	171.0
ФМ-18	ФБ-31-1	12.83	3.2	1.6	0.6	38.15	4.5	3.7	1.85	0.69	44.0
ФМ-19	ФБ-49	1.56	1.32	2.7	0.8	150.4	1.79	1.52	3.1	0.92	171.0
ФМ-20	ФБ-32-1	9.65	1.4	8.47	1.28	61.2	10.1	1.6	9.7	1.45	7.0


Схема нагрузок



Примечания

1. Расчет и подбор фундаментов выполнен по указаниям серии 1.412-1, 8.1-1 и в соответствии с серией 1.412-1, 8.1-1
2. В таблице нагрузок значения нормальных сил при расчете фундаментов приняты для III снегового района
3. В таблице нагрузок даны наибольшие усилия из осевых или дополнили тельных расчетных сочетаний
4. Настоящий лист смотреть совместно с листами КС-2; КС-8-17.

Марка по проекту	Марка по стандарту	Арматурная сталь, кг																
		Класс А-I					Класс А-II											
		ФМН					ФМН											
		6	8	10	22	25	Утого					Утого					Всего:	
ФМ-1	ФА-43	56	19.4	—	—	—	25	17.2	17.8	32.2	—	—	—	—	—	67.2	92.2	
ФМ-2	ФА-37-1	7.0	16.2	—	6.8	—	30.0	15.1	39.0	—	—	—	—	—	—	54.1	84.1	
ФМ-3	ФА-19-1	6.4	16.2	—	—	—	22.6	20.9	17.8	—	—	—	—	—	—	38.7	61.3	
ФМ-4	ФА-43-1	5.6	19.4	—	6.8	—	31.8	17.2	17.8	32.2	—	—	—	—	—	57.2	99.0	
ФМ-5	ФБ-73-1	4.4	30.1	—	6.8	—	41.3	29.4	5.1	60.2	4.4	—	—	—	—	106.2	147.4	
ФМ-6	ФА-55	18.1	16.2	—	—	—	34.3	37.6	40.3	—	—	—	—	—	—	77.9	112.2	
ФМ-7	ФА-49	4.4	20.2	—	—	16.4	41.0	20.2	8.9	42.8	—	—	—	—	—	74.9	112.9	
ФМ-8	ФА-50	8.2	—	—	—	—	8.2	20.2	41.3	—	—	—	—	—	—	61.5	89.7	
ФМ-9	ФА-65	8.8	21.2	—	—	—	30.0	26.2	22.0	—	61.6	—	—	—	—	109.8	139.8	
ФМ-10	ФА-47-1	26.4	—	—	6.8	16.4	49.6	17.2	45.6	—	—	—	—	—	—	62.8	112.4	
ФМ-11	ФА-50-1	8.0	16.2	—	—	—	24.0	20.2	49.2	—	—	—	—	—	—	68.4	93.4	
ФМ-12	ФА-37-2	7.0	16.2	—	—	—	23.2	15.1	39.0	—	—	—	—	—	—	54.1	77.3	
ФМ-13	ФМ-13	5.8	65.1	—	6.8	—	77.7	—	15.3	78.4	141.3	—	—	—	—	235.6	313.3	
ФМ-14	ФМ-14	7.8	31.0	—	—	—	38.8	23.2	67.7	—	—	—	—	—	—	90.9	129.7	
ФМ-15	ФМ-15	4.8	45.6	—	6.8	—	57.2	—	35.6	94.6	—	—	—	—	—	130.2	187.4	
ФМ-16	ФБ-85	5.8	2.8	10.8	—	—	19.4	72.2	10.2	—	22.8	132.8	—	—	—	238.0	257.4	
ФМ-17	ФБ-50-1	7.4	34.7	—	—	—	42.1	26.2	12.2	—	89.0	—	—	—	—	121.4	169.5	
ФМ-18	ФБ-31-1	4.8	32.7	—	—	—	37.5	20.2	10.2	42.8	22.8	—	—	—	—	96.0	133.5	
ФМ-19	ФБ-49	4.4	32.3	—	—	—	36.7	26.2	5.1	—	73.2	—	—	—	—	104.5	141.2	
ФМ-20	ФБ-32-1	8.4	27.8	—	—	—	36.2	20.2	37.5	—	13.7	—	—	—	—	71.4	107.6	

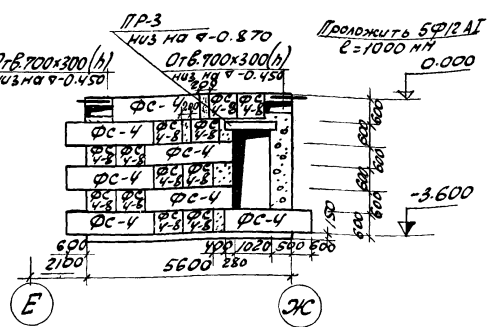
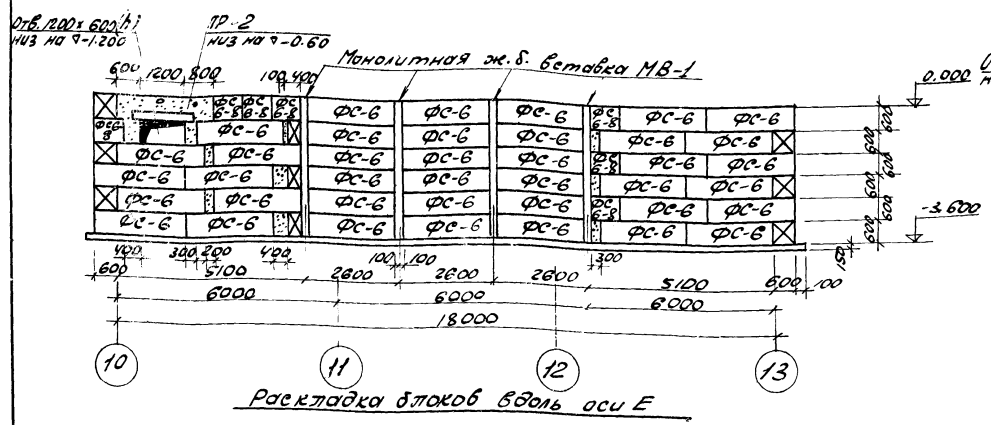

 ООО "Самарское проектно-конструкторское бюро"

Производственный корпус

УИВ. N 7080/II
 типовой проект
 816-187

Таблица нагрузок
 Выборка арматуры

Железобетон II
 лист 39

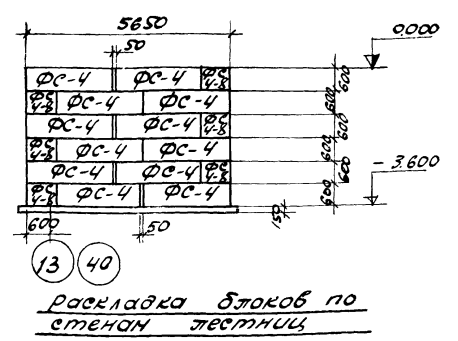
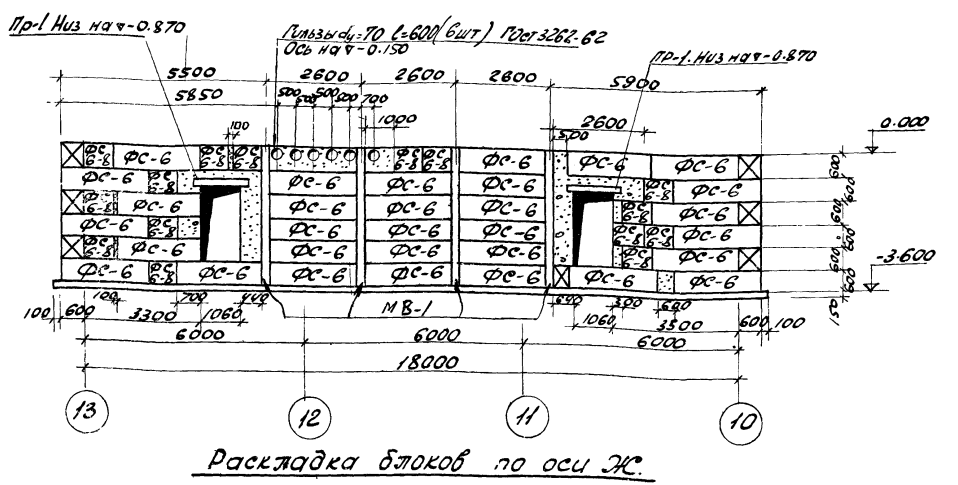


Спецификация форматов на один железобетонный элемент

Марка элемента	NN пос	ЭСКУЗ	Ф мм	Длина мм	К-во шт	Общая длина м
МВ-1	1	3600	18А1	3600	4	14.40
	2	630 550	6А1	1610	17	27.3

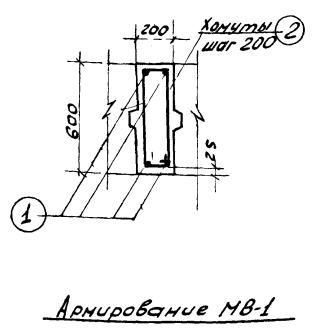
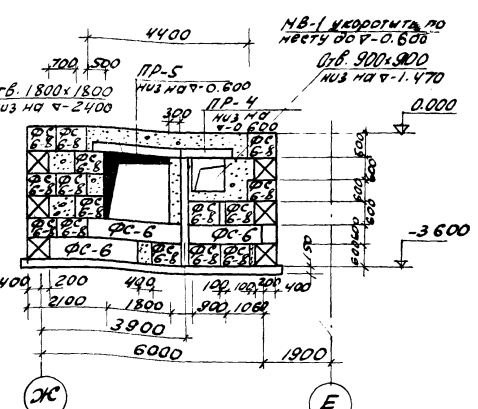
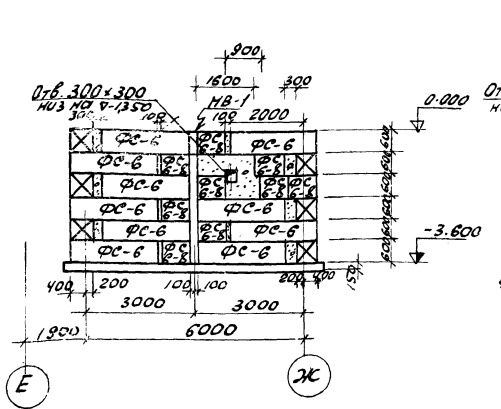
Расход бетона и стали на один элемент

Марка элемента	Бетон м ³		Сталь кг	
	Марка 150	Марка 200	Итого	Итого
МВ-1	-	0.43	0.43	8.0
			29.0	35.0



Спецификация сборных бетонных элементов

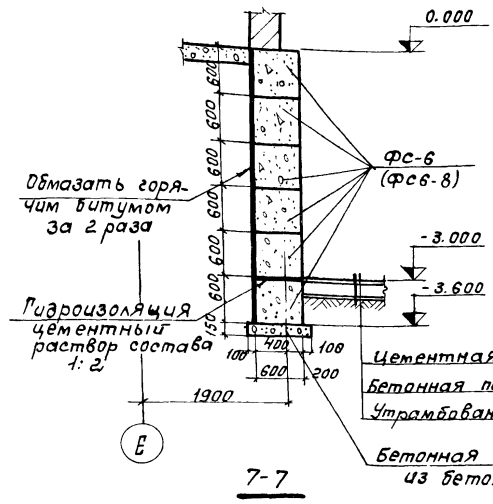
Марка эл-та	Вес тн	Марка бетона	К-во шт	Прим. чание
Фс-6	1.96	100	83	серия 1.116-1.8
Фс-6-8	0.62	100	46	"
Фс-4	1.30	100	31	"
Фс-4-8	0.415	100	24	"



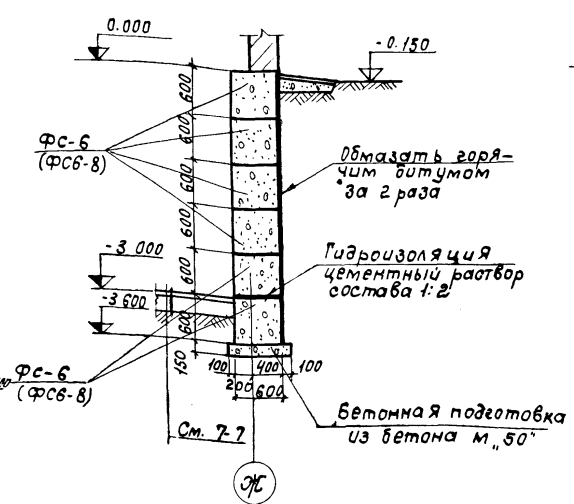
Примечания:

1. Настоящий чертеж читается совместно с чертежами №0-11, КС-2, КС-21.
2. Монолитные участки выложить из бетона марки 100.
3. Класть сборных фундаментных блоков вести на растворе 1:3:5.
4. Обратную засыпку грунта за стеной фундамента производить после монтажа и замоноличивания плит покрытия.

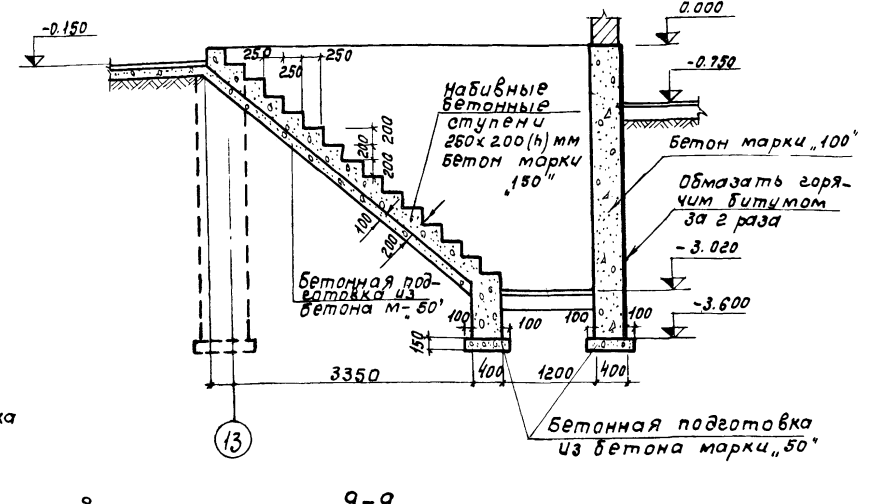
<p>В/О Совхозсельхозтехника УКРТИПРОИМСЕЛЬСТРОИ Киев Станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей 143 и 307</p>	Производственный корпус	Им.б. №7080/II
	Раскладка стеновых блоков, склада топлива и масла	главной проект 816-187 атлас II лист КР-20



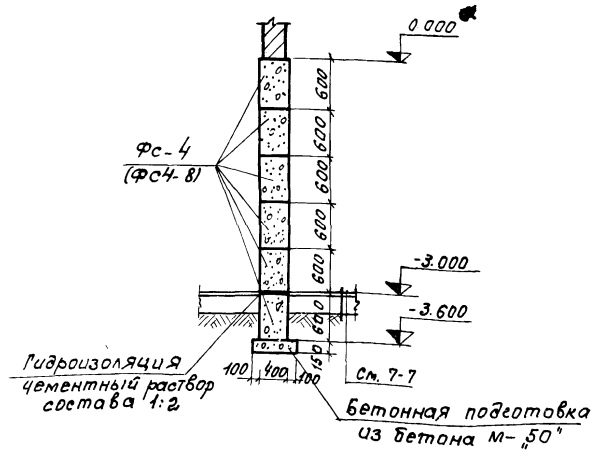
7-7



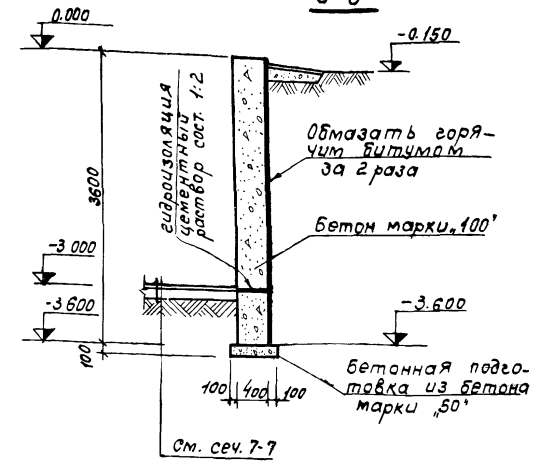
8-8



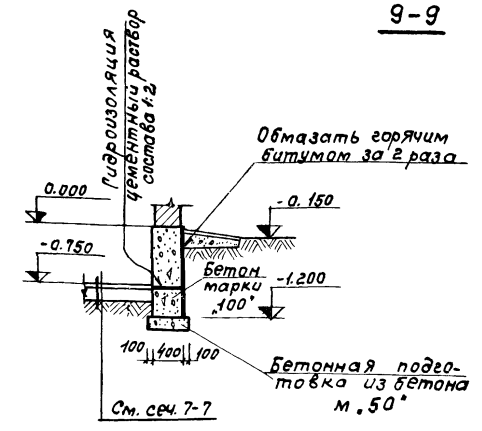
9-9



10-10



11-11

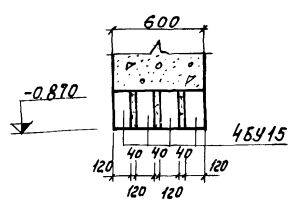


12-12

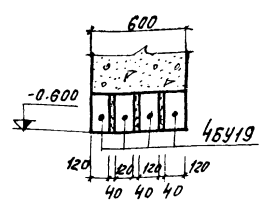
Спецификация сборных железобетонных элементов				
Марка эл-та	Вес тп	Марка бетона	К-во шт	Примечание
Б415	0.105	200	8	сварья 1.139.161
Б419	0.130	200	4	"
Б424	0.335	200	4	"
Б13	0.025	200	7	"

Примечания

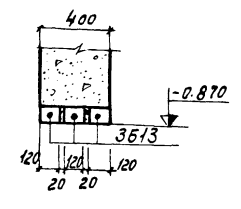
Настоящий лист читать совместно с листами КС-2 и КС-20.



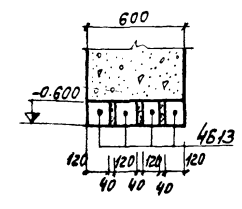
ПР-1 (шт. 2)



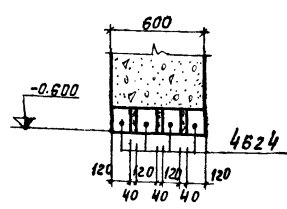
ПР-2 (шт. 1)



ПР-3 (шт. 1)



ПР-4 (шт. 1)



ПР-5 (шт. 1)

В/О союзсельхозтехника
УКРТИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
Киев 1978 г.
Станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственный корпус
Сечения 7-7 ÷ 12-12.
Перемычки склада масла и топлива

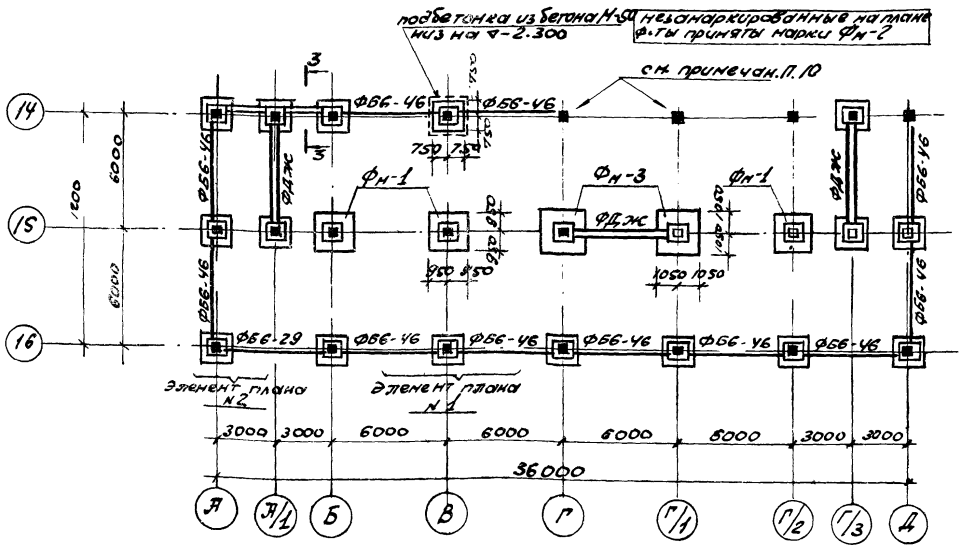
ИМВ. N 7080
Типовой проект
816-187
Яльбор II
Лист 1

Спецификация сборных железобетонных элементов помещенных на данной листе.

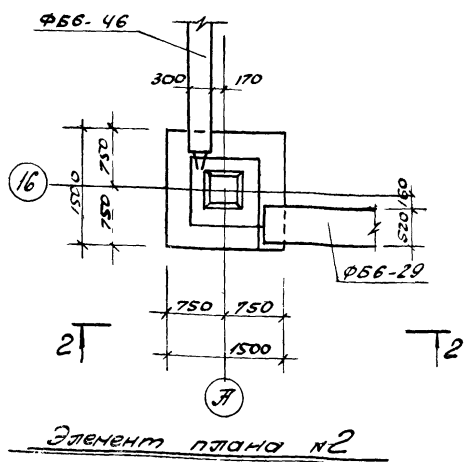
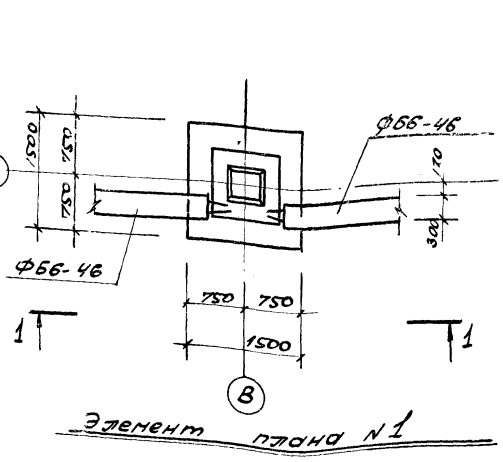
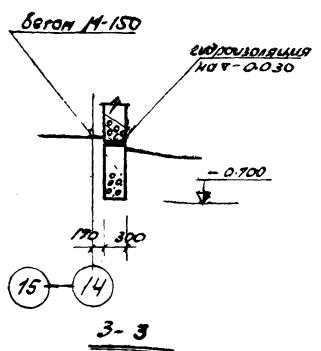
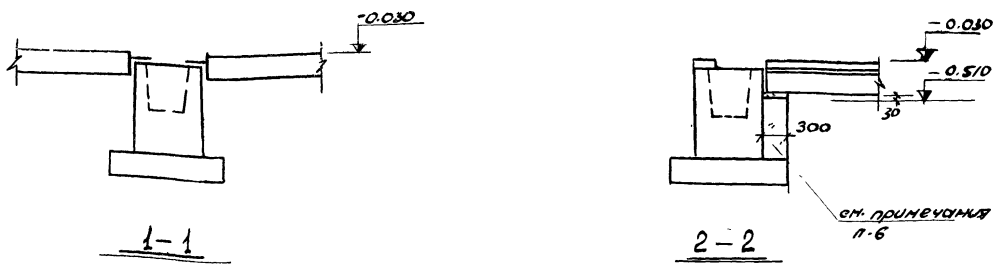
Наимен. эл-та	Марка эл-та	Кол. шт	Вес эл-та	Стандарт или лист проекта	Примечан.
Фундаментные балки	ФББ-29	1	1.9	серия 1.415-1	
	ФББ-46	10	0.9	был 1	

Спецификация монолитных железобетонных и бетонных конструктивных элементов, помещенных на чертеже 22; 23

Наимен. констр. эл-та	Марка эл-та	Кол. шт	Лист проекта	Примечания
Фундаменты	ФН-1	3		
	ФН-2	15	КС-22	
	ФН-3	2		
	ФДЖ	3	КС-23	



План фундаментов



Примечания

- За условную отметку 0 принята отметка чистого пола I-го этажа, что соответствует абсолютной отметке на генплане.
- Фундаменты запроектированы для неглубоких и мелкообводных грунтов со следующими нормативными характеристиками:
 $\gamma^* = 28^\circ$; $\gamma_{об} = 1.8 \text{ т/м}^3$; $c^* = 0.02 \text{ т/см}^2$; $E = 150 \text{ т/см}^2$;
- Рельеф территории спокойный, грунтовые воды отметкой, сейсмичность района не выше 6 баллов, территория без подготовки горными выработками и венной мерзлоты.
- При разработке ф-тов приняты следующие расчетные данные:
а) Нормативная снеговая нагрузка 150 кг/м^2 (уровень по СНиП Г-74)
б) Нормативная ветровая нагрузка 45 кг/м^2 (уровень по СНиП Г-74)
в) Расчетная зимняя температура воздуха -30°C .
- Устройство ф-тов производить на слое подготовки с выработанной горизонтальной поверхностью из бетона М-50 толщиной 100 мм.
- Сталбики под фундаментные балки, пяточный ф-т ФДЖ выкладывать в одной опалубке с фундаментами из бетона М-200.
- Риски разбивочных осей наносить несмываемой краской.
- Указания по устройству ф-тов см. сер. 1.412-1 вып. I-1.
- Горизонтальную гидроизоляцию стен выкладывать из цементного раствора М-100 состава 1:3 толщиной 20 мм.
- Фундаменты в осях Г; 1/1; 1/2; Д по оси 14 см. чертеж плана фундаментов производственного корпуса.

ИМБ N 7080/П

 В/о союзсельхозтехника ЧЕРГИПРОПРОЕКТСТРОИ 1978г. Станция технического обслуживания на гор. трассе	Административно-бытовые помещения	типовой проект 816-187
	План фундаментов элементов плана N1 и N2	

Руководитель проекта

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали φ мм	Общая длина м	Вес кг
С-1	1		12АII	1850	5	9.3	6АI	4.3	1.0
	2		6АI	850	5	4.3	12АII	9.3	8.3
							Утого:		9.3
С-2	3		12АII	2050	6	12.3	6АI	5.3	1.2
	4		6АI	1050	5	5.3	12АII	12.3	11.0
							Утого:		12.2
С-3	5		12АII	750	13	9.8	6АI	4.9	1.1
	6		6АI	2450	2	4.9	12АII	9.8	8.7
							Утого:		9.8

Расход бетона и стали на один конструктивный элемент

Марка конструктивного элемента	Бетон, м³		Сталь, кг					Итого
	Ф	Утого	6АI	8АI	10АII	12АII		
ФН-1	2.05	2.05	8.0	13.5	—	53.6	75.1	
ФН-2	1.65	1.65	7.2	13.5	14.4	20.4	55.5	
ФН-3	2.75	2.75	8.8	13.5	—	64.4	86.7	
ФДЖ	2.70	2.70	4.4	—	—	34.8	39.2	

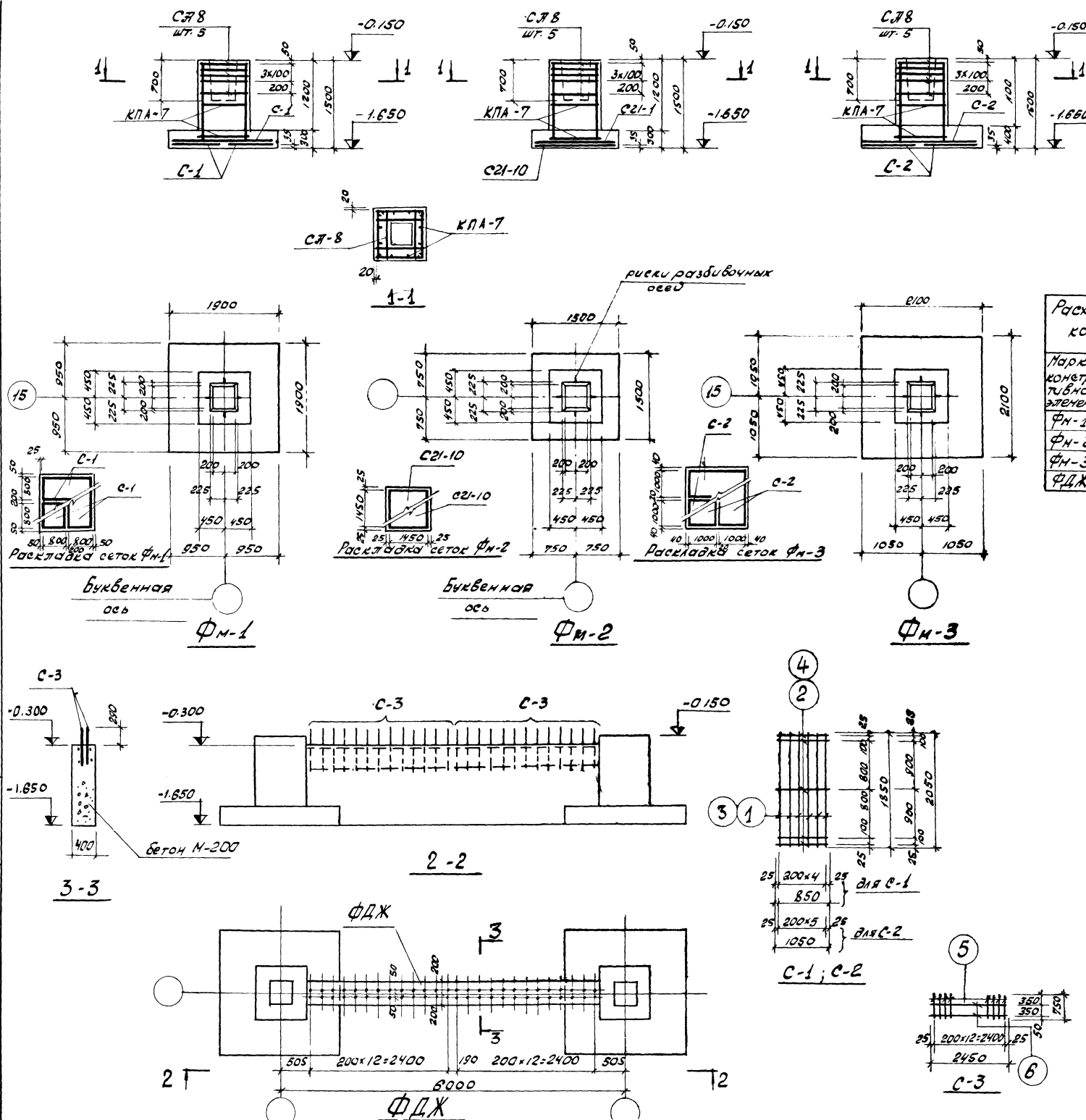
Спецификация марок арматурных изделий на один конструктивный элемент

Марка конструктивного элемента	Марка стали	Кол-во изделий	Итого
ФН-1	СА8	5	1412-364 лист 49
	С-1	4	КС-23
ФН-2	СА8	5	1412-364 лист 49
	С-2	2	лист 60
ФН-3	СА8	5	1412-364 лист 49
	С-2	4	КС-23
ФДЖ	СА8	1	лист 7
	С-3	4	КС-23

Нагрузки на фундаменты

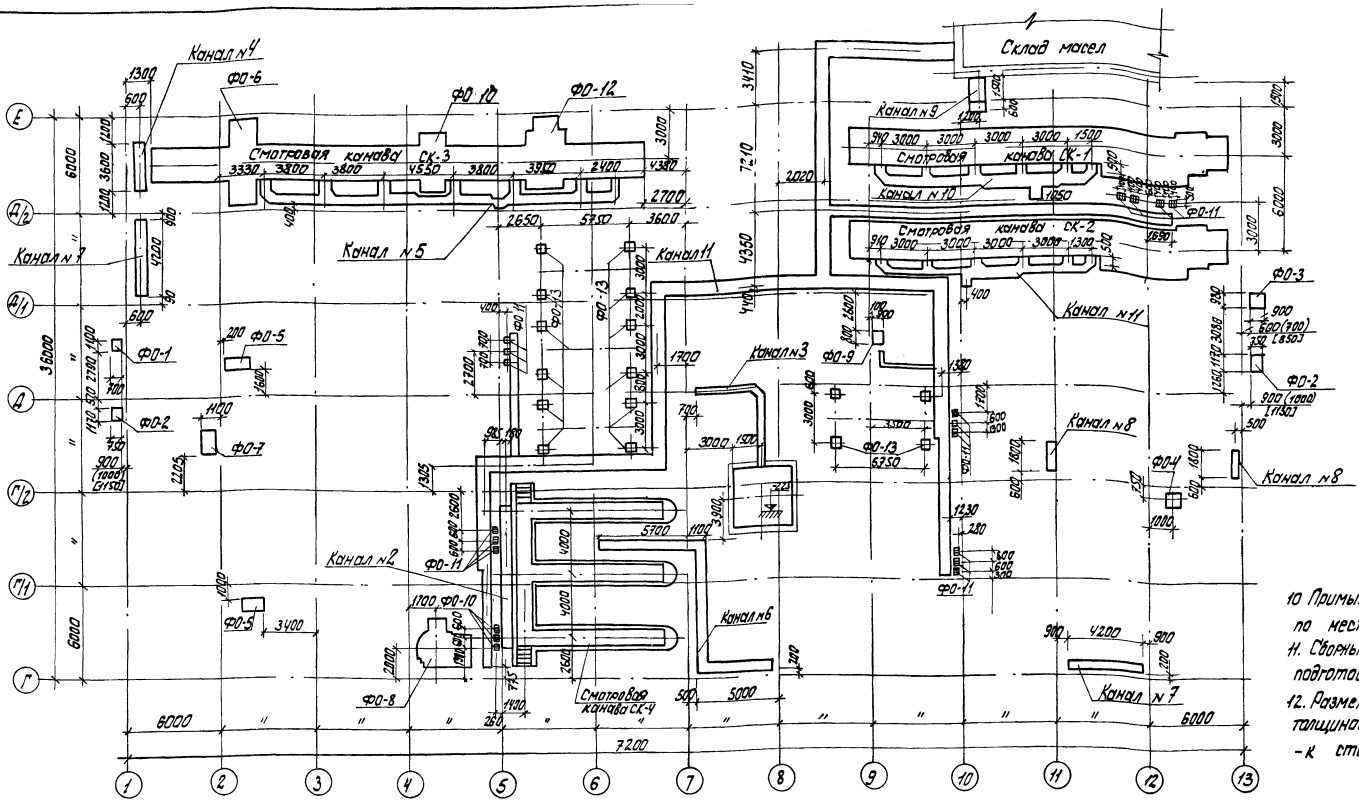
Марка Ф-та	№ Т	№ Т	МР ТМ	QР Т	МН ТМ	QН Т	Примечания
ФН-1	53.8	67	—	—	—	—	Нагрузки даны на Ф
ФН-2	37.3	44.7	—	—	—	—	
Фундаменты	124.3	150	29	7.3	24.1	6.1	

Общие примечания см. на черт. КС-22



Инв. № 7080
 8/0
 Проектно-техническое
 УЧРЕЖДЕНИЕ УЧРЕДИТЕЛЬСКОЕ 1976г.
 Станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей
 Инженерно-бытовые помещения
 типовой проект
 816-1/7
 Фундаменты
 ФН-1, ФН-2, ФН-3, ФДЖ
 Итого: 11 листов

Проверка
 Проект
 Конструктор
 М.П.
 Дата



Спецификация фундаментов под оборудование


Марка фунда-та	К-во шт.	№ листа	Приме-чания
ФД-1	1	КС-30	
ФД-2	2	то же	
ФД-3	1	"	
ФД-4	1	"	
ФД-5	2	"	
ФД-6	1	"	
ФД-7	1	"	
ФД-8	1	"	
ФД-9	1	"	
ФД-10	1	"	
ФД-11	19	"	
ФД-12	1	"	
ФД-13	16	"	

10. Прямые каналы к оборудованию выложить по месту.
 11. Старые жел. бет. лотки укладывать на песчаную подготовку толщиной 100мм.
 12. Размеры в круглых скважинах относятся к стенам толщиной 510мм; в квадратных скважинах - к стенам толщиной 640мм.

План подземного хозяйства

Примечания

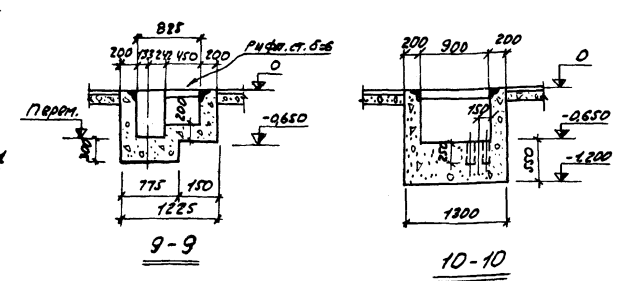
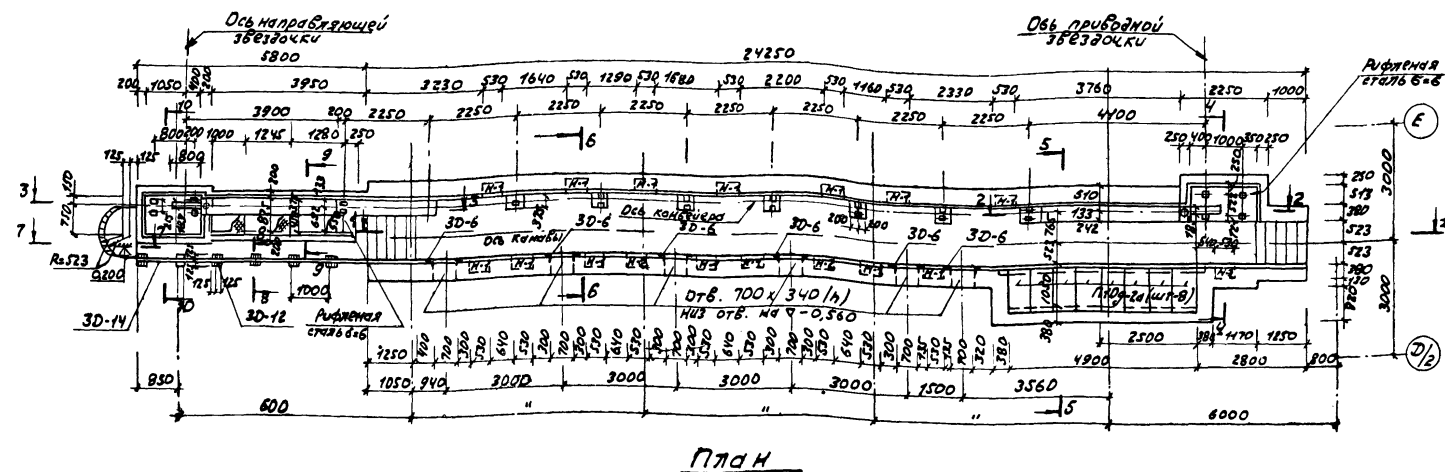
- Перечень чертёжей марки "КС" см. лист КС-1.
- Настоящий лист разработать совместно с листами КС-25-КС-32.
- Полы выложить после монтажа всех коммуникаций, устройства фундаментов под оборудование, каналов и прямых подземного хозяйства.
- При возведении каналов необходимо руководствоваться указаниями серии ЦС-01-04 вып. 1, 2, 7.
- Монолитные участки стен и перекрытия каналов выложить железобетонными из бетона М-200 по типу примыкающих сборных лотков и плит перекрытия каналов. Ровнять бетон и стали на монолитные участки: бетон - 5,8м³; арматура класса А-I - 88,0 кг; А-II - 46,5 кг; А-7 - 98 кг. - б = 11. 38 кг.
- Внутренние поверхности каналов №5; №10 и №12 должны быть очищены от строительного мусора, особо тщательно заделаны швы, обеспечивающие герметичность канала.
- Углы поворотов каналов выложить по месту из красного полнотелого кирпича М-100 на растворе М-50 и оштукатурить изнутри цементным раствором при высоте каналов до 400мм - толщину стенок принять 120 мм, при высоте более 400мм - 250мм.
- Перекрытия каналов в местах прохождения трубопроводов бетонировать по месту.
- Вертикальную гидроизоляция стен каналов и прямых пол сделать путем обмазки горячим битумом до 2-х раз по поверхностям примыкающих к плитам.


 УГО
 УкрГипроПромБельстрой
 1976 г.
 Станция технического обслуживания №600, Харьковская обл.

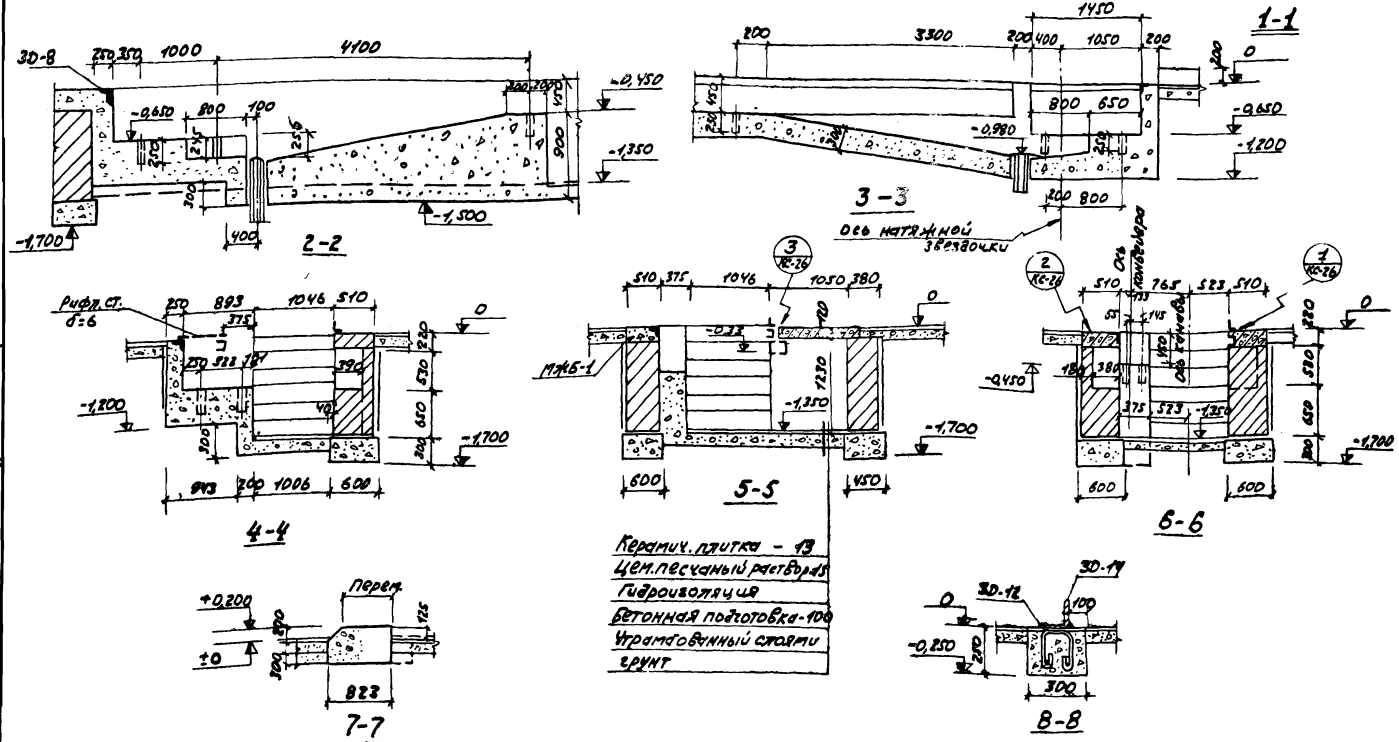
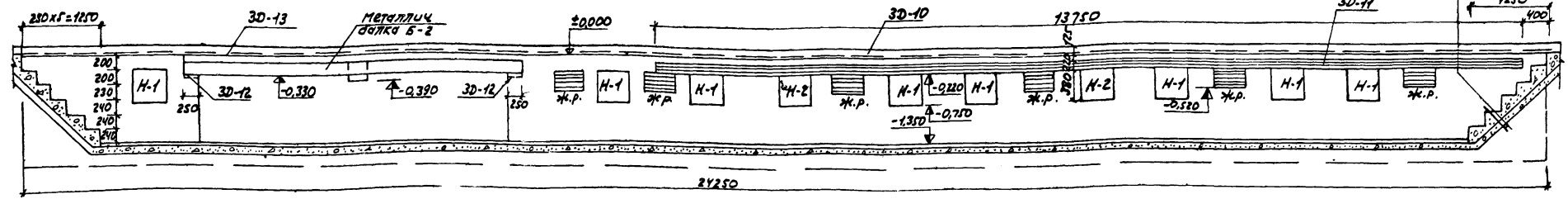
Производственный корпус
 План подземного хозяйства

ИМБ. N 7080/П
 типовый проект
 816-187
 альбом
 лист
 КС-24

УГО УкрГипроПромБельстрой 1976 г.



Ступени из бетона М-150
Подготовка из бетона М-100



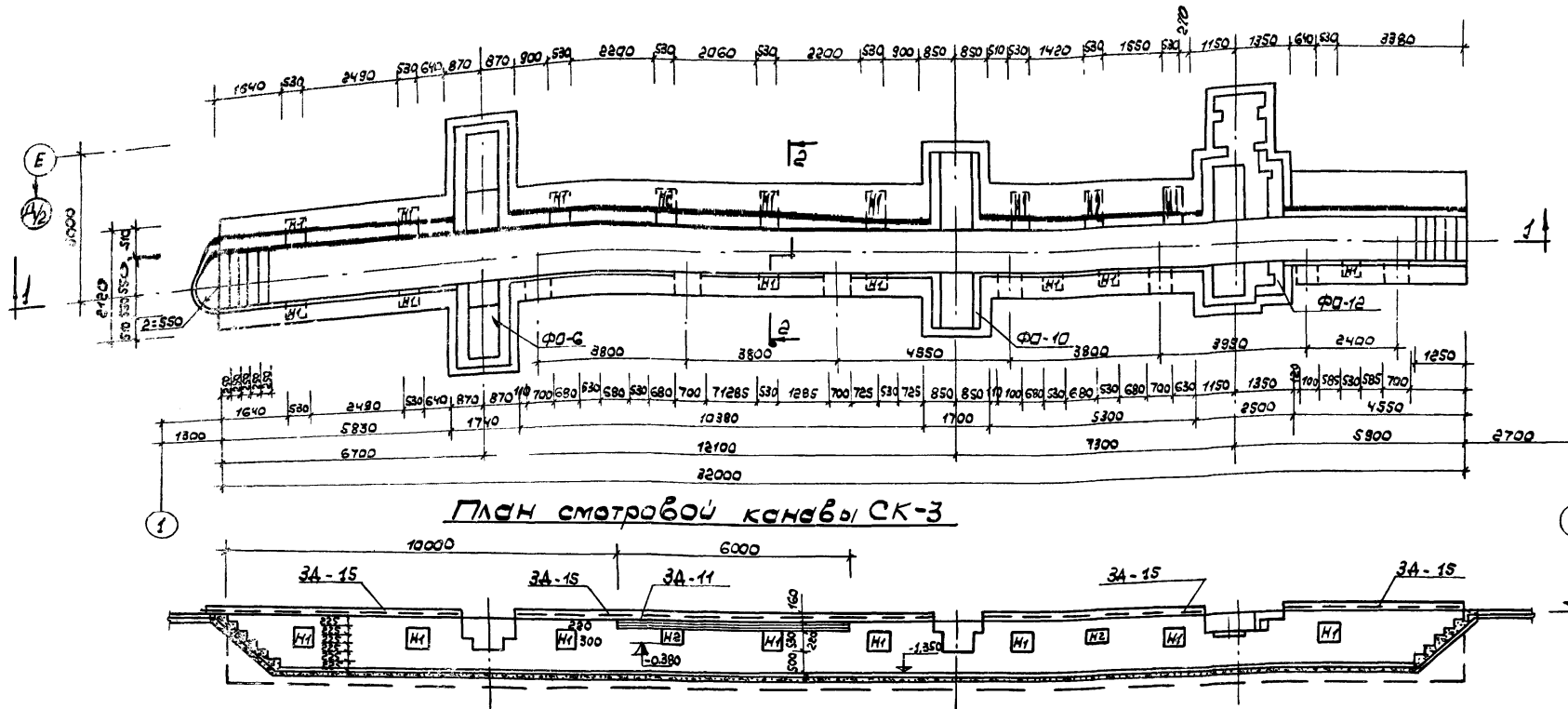
Примечания

1. Перечень чертежей марки КС см. лист КС-1
2. Кладку стен канав выполнять из красного полнотелого кирпича М-100 на растворе М-50. Фундаменты из бетона М-100.
3. Стены канав облицовывать глазурованной плиткой на всю высоту.
4. Фундаменты и прямки под конвейер выполнять из бетона М-150.
5. Горизонтальная гидроизоляция под стены канав из цементного раствора М-100 толщиной 20мм, вертикальная — обмазка горячим битумом за 2 раза.
6. Нишу Н-2 выполнить аналогично нише Н-1 без осветительной аппаратуры.
7. Слорные жел.бет. плиты перекрытия учтены в спецификации на листе КС-32.
8. В месте соединения вентиляционного канала с ямой установка лифта рама 3Д-6.
9. Данный чертеж рассматривать совместно с листами КС-25, 29.

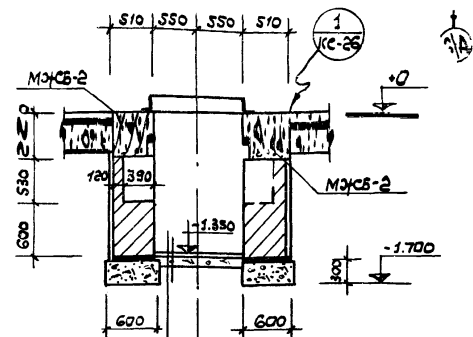
Керамич. плитки - 13
Цем.песчаный раствор
Гидроизоляция
Бетонная подготовка-100
Утрамбованный слой
грунт

В/О «Смоленская техника» Укрепропроектстрой	Производственный корпус	ИМВ Н7080/В
	Станция технического обслуживания на 600 единиц автотранспорта	816-187

Чертеж Укрепропроектстрой



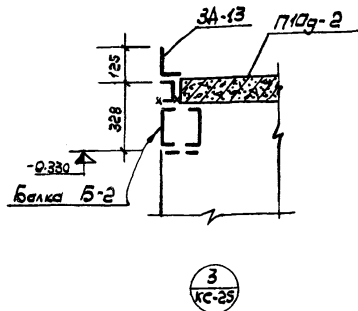
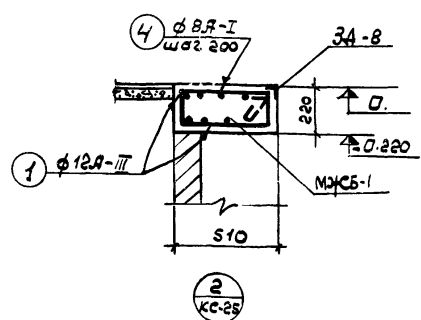
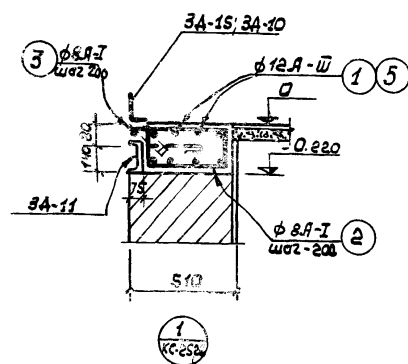
План смотровой канавы СК-3



Керамическая плитка
 Цементно-песчаный раствор 15
 Гидроизоляция
 Бетонная подготовка 100
 Четырехрядный слой
 арм.р.

2-2

1-1



Спецификация выборка стали на отдельные элементы канавы

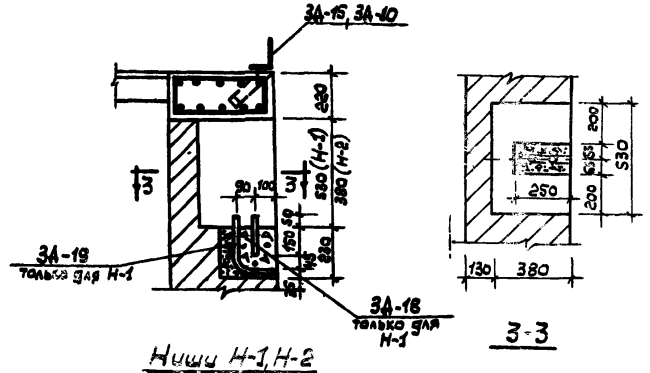
Наим. элемент	Марка элемент	№ поз.	Эскиз	φ мм или профиль	Длина мм	К-во шт.	Общая длина м	Выборка стали φ мм или профиль	Общая длина м	Вес кг
Смотровая канавы СК-3	МКЖБ-1	1		12A-III	—	—	462.00	6A-I	353.00	78.50
		2		6A-I	1280	160	205.00	12A-III	462.00	412.00
		3		6A-I	410	80	33.00	Итого: 490.50		
		4		6A-I	1420	80	115.00			
Смотровая канавы СК-3	МКЖБ-2	5		12A-III	—	—	416.00	6A-I	402.00	90.00
		2	См. выше	6A-I	1280	62	80.00	12A-III	208.00	372.00
		3	См. выше	6A-I	410	62	26.00	Итого 462.00		
		4	См. выше	6A-I	1420	208	296.00			

Расход материалов на элемент

Марка элемента	Марка бетона	Бетон м³	Сталь кг	Расход стали на 1 м³ бетона
МКЖБ-1	200	5.20	490.50	94.00
МКЖБ-2	200	5.80	462.00	80.00

Примечания:

- Перечень чертежей марки «КС» см. на листе КС-1.
- Общие примечания см. л. КС-25.
- Фундаменты ФД-6, ФД-10 и ФД-12 см. л. КС-27.
- Данный чертеж рассматривать совместно с л. КС-29



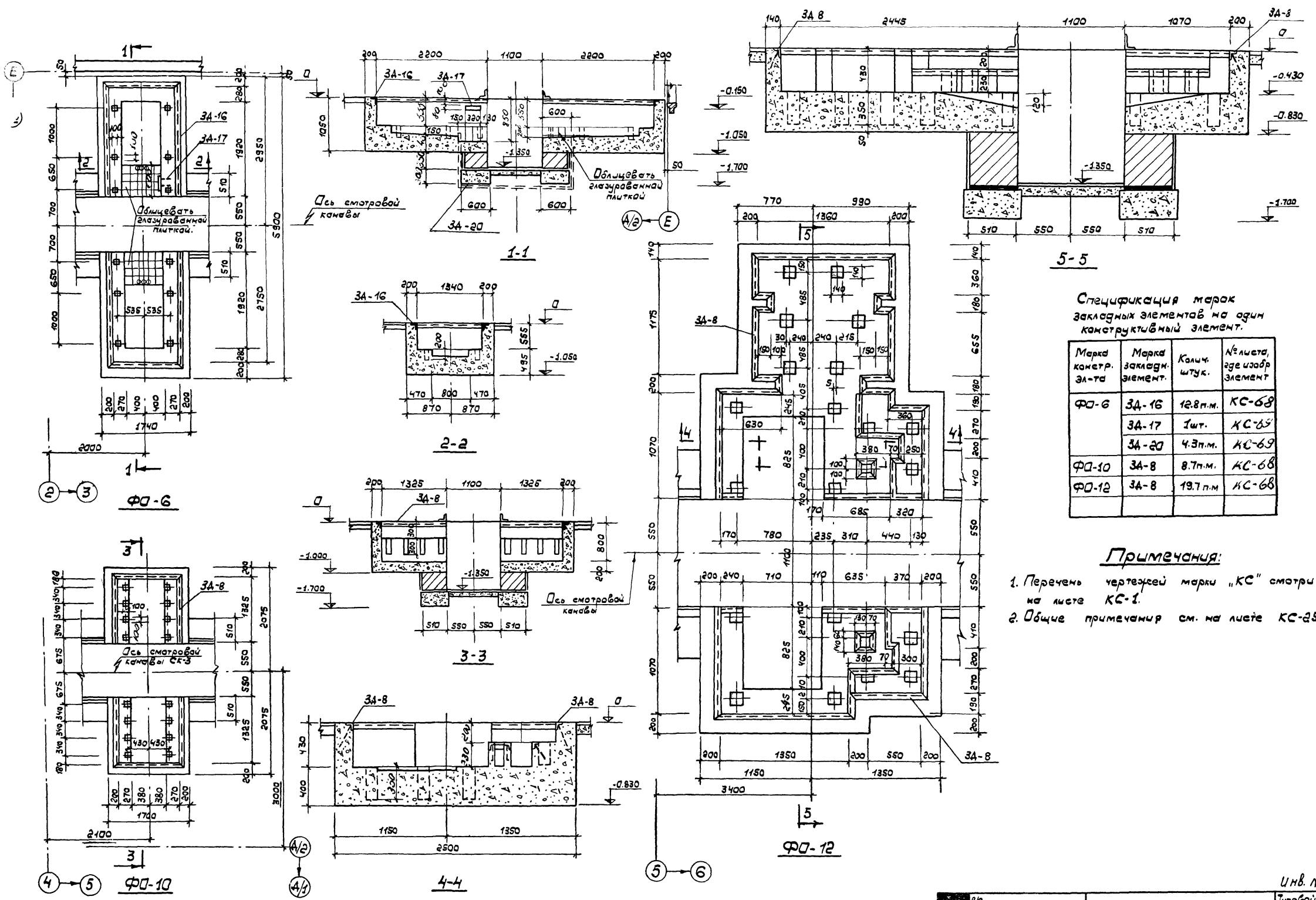
3-3

Ниши Н-1, Н-2

УИВ. N 708'
 Типовой пр
 816-187
 Киев
 Станция технического обслуживания на 600 автомобилей

Производственный корпус.
 Смотровая канавы СК-3.
 План, Разрезы, Детали.
 Спецификации.

II
 лист
 КС-26



Спецификация марок закладных элементов на один конструктивный элемент.

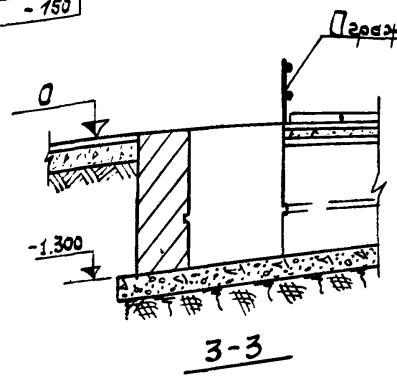
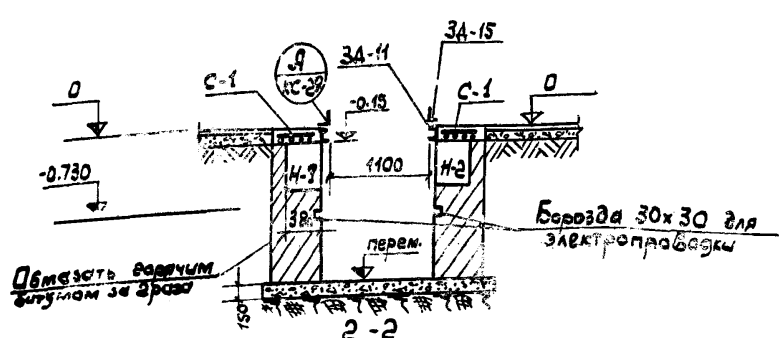
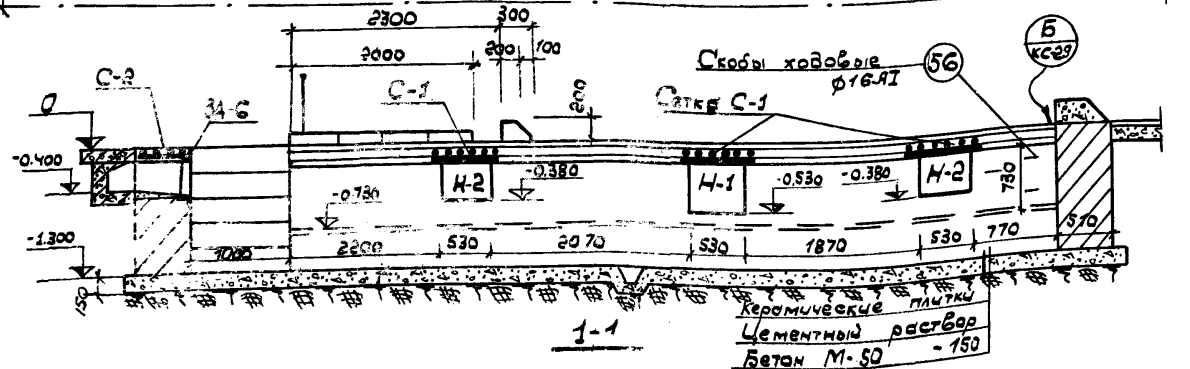
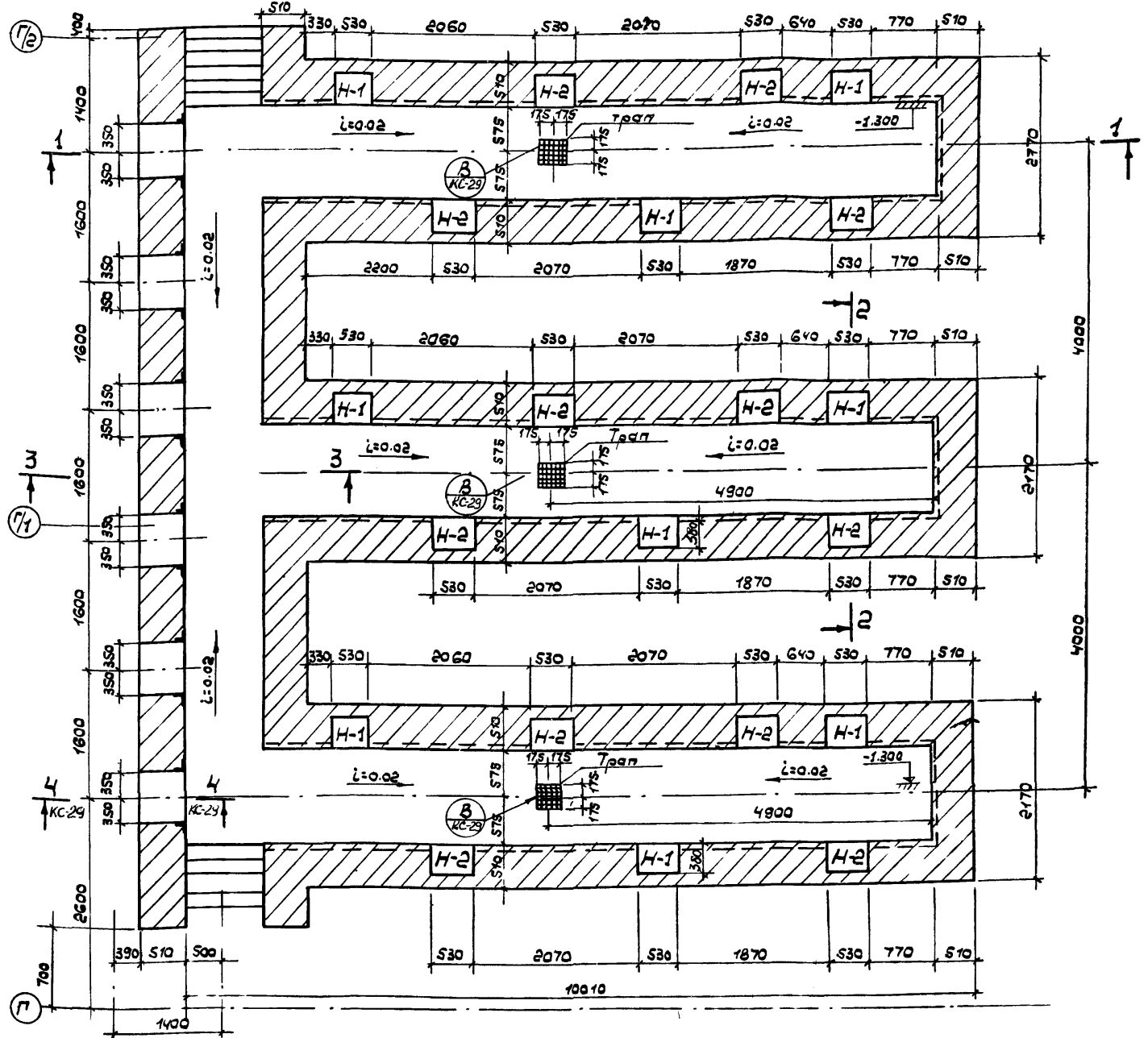
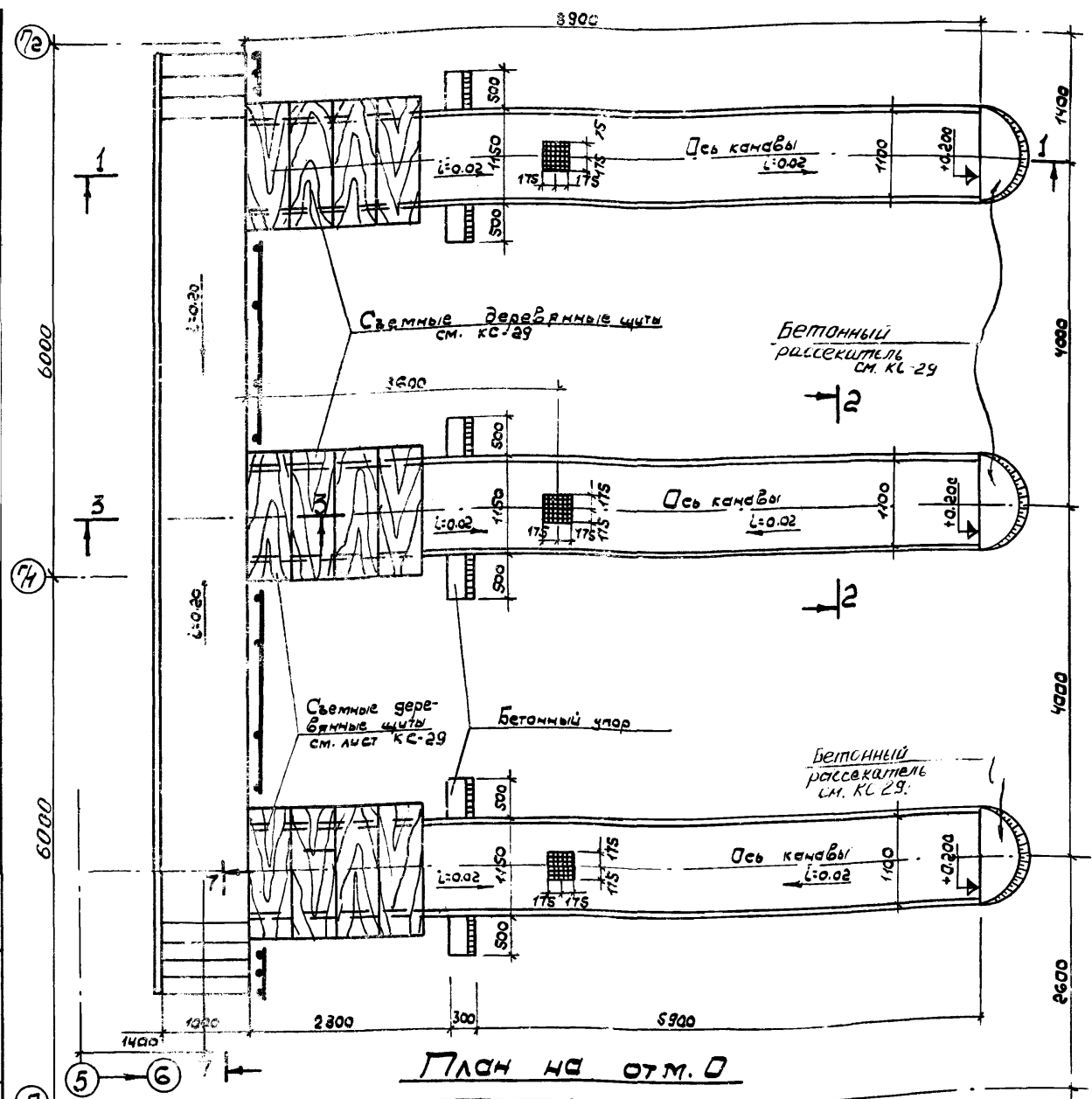
Марка констр. эл-та	Марка закладн. элемент.	Кол-ч. штук.	№ листа, где изображ. элемент
ФД-6	ЗА-16	12.8 п.м.	КС-68
	ЗА-17	1шт.	КС-68
	ЗА-20	4.3 п.м.	КС-69
ФД-10	ЗА-8	8.7 п.м.	КС-68
ФД-12	ЗА-8	19.7 п.м.	КС-68

Примечания:

1. Перечень чертежей марки "КС" смотри на листе КС-1.
2. Общие примечания см. на листе КС-25.

Исполнитель: [Signature]
 Проверил: [Signature]
 Компоновщик: [Signature]

<p>В/о Союзсельмаштехника КНБВ Станция технического обслуживания на 600 грузоза- вых автомашин</p>	<p>Производственный корпус. Фундаменты. ФД-6; ФД-10; ФД-12.</p>	<p>И.м.в. N 7080/1 Типовой проект 816-187 Альбом // Лист</p>
	<p>И.м.в. N 7080/1</p>	



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Перечень чертёжных марки «КС» см. на листе КС-1.
 2. Общие примечания см. на листе КС-25.
 3. Бетонный рассекатель выполняется из бетона М-150.
 4. Данный чертёж рассматривать совместно с листом КС-29.

Спецификация марок деревянных элементов на один конструктивный элемент

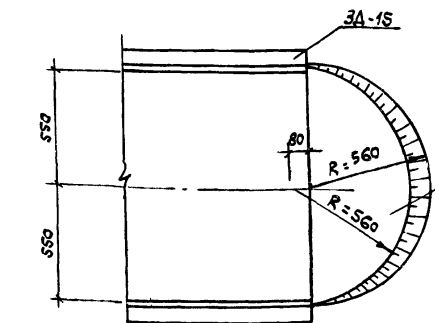
Марка констр. элем-та	Марка деревян. элемент.	Кол-ч. штук.	№ лист, где изображ. элемент
Смотровая канава СК-4	Деревянная щит	12	КС-29

8/0
Союзсельхозтехника
УКРГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
1976г.
КИЕВ
Станция технического обслуживания на 600 грузозовых автомобилей
ТАЗ И ЗУИ

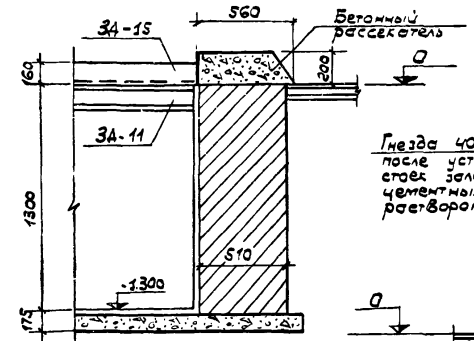
Производственный корпус.
Смотровая канава СК-4.
Планы. Разрезы.

ИНВ. N 7080/II
Типовой проект
816-187
Альбом
II
Лист
КС-29

Учредитель: Черная Кузнечья
Проектировщик: Капирова
Эксперт: Радвинский

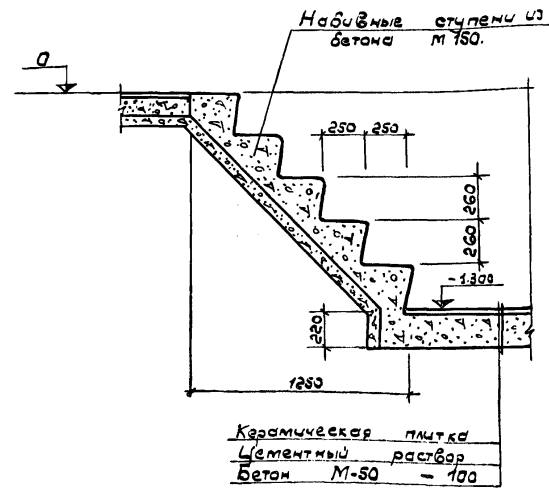


Бетонный рассекатель
(бент. канал услаблен не показан)



Решетка 40x40
после установки
слоя заливки
цементным
раствором.

Деталь заделки стока



Керамическая плитка
Цементный раствор
Бетон М-50 - 100

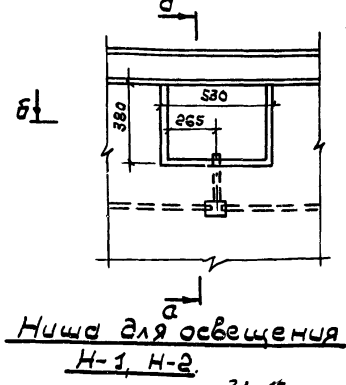
7-7

Спецификация марок закладных элементов на один конструктивный элемент.

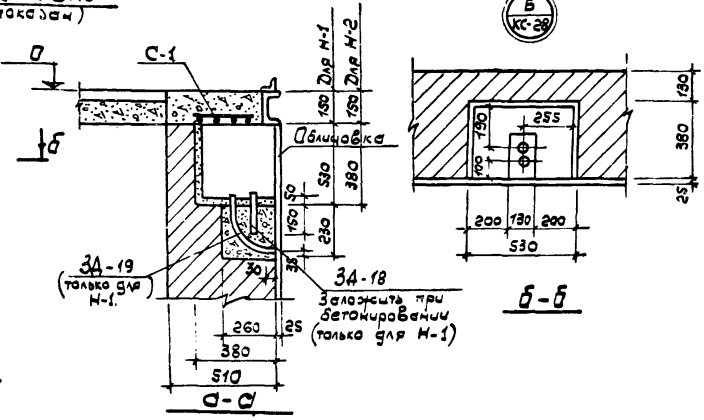
Марка констр. эл-та	Марка закладн. элемент.	Кол-ч. штук	Лист, где избран элемент
Смотровые каналы СК-1 и СК-2	3А-6	6	КС-68
	3А-8	34.0 п.м.	То же
	3А-10	18.8 п.м.	КС-69
	3А-11	14.0 п.м.	То же
	3А-12	8	—
	3А-13	5.4 п.м.	—
	3А-14	5.8 п.м.	—
	3А-18	15	—
Смотровая камера СК-3	МБ-3	1	КС-68
	Сталь эфир 8-6	4.3 м ²	—
	3А-6	7	КС-68
Смотровая камера СК-4	3А-11	6.0 п.м.	КС-69
	3А-15	53.9 п.м.	То же

Спецификация марок закладных элементов на один конструктивный элемент.

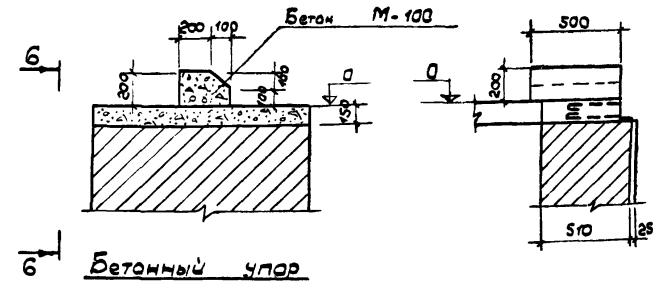
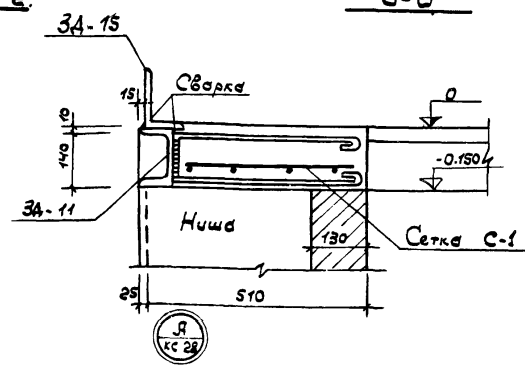
Марка констр. эл-та	Марка закладн. элемент.	Кол-ч. штук	Лист, где избран элемент
Смотровая камера СК-3	3А-18	18	КС-69
	3А-19	18	То же
Смотровая камера СК-4	С-1	21	—
	С-2	6	—
	3А-6	6	КС-68
	3А-11	51.0 п.м.	КС-69
	3А-15	35.4 п.м.	То же
	3А-18	9	—
	3А-19	9	—
	пос. 56	18	—
	Параллел.	8.4 п.м.	—
	Г-2	3	КС-28



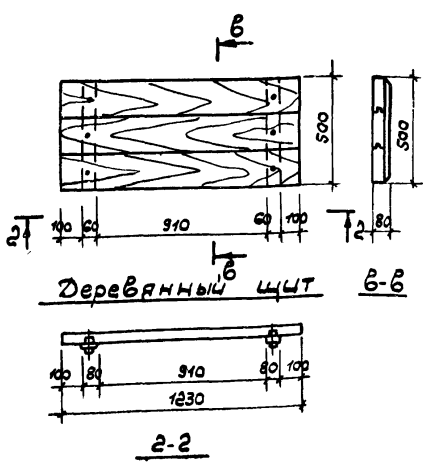
Ниша для освещения
Н-1, Н-2



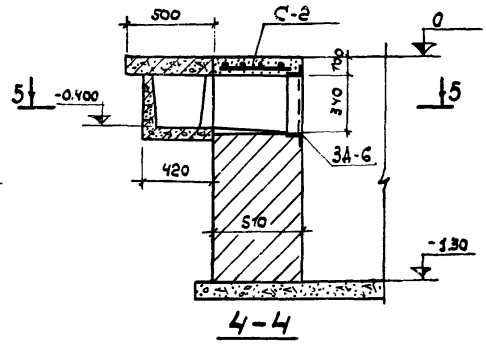
Б-Б



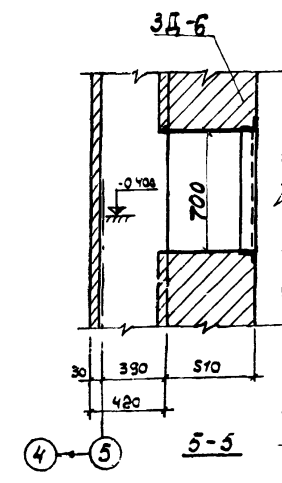
Бетонный упор



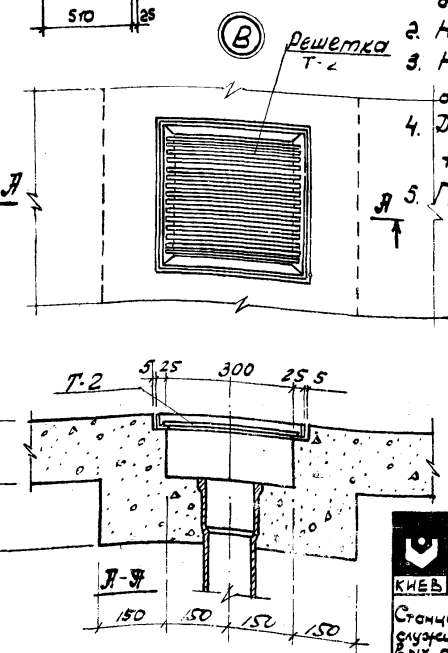
Деревянный щит
6-6



4-4



5-5



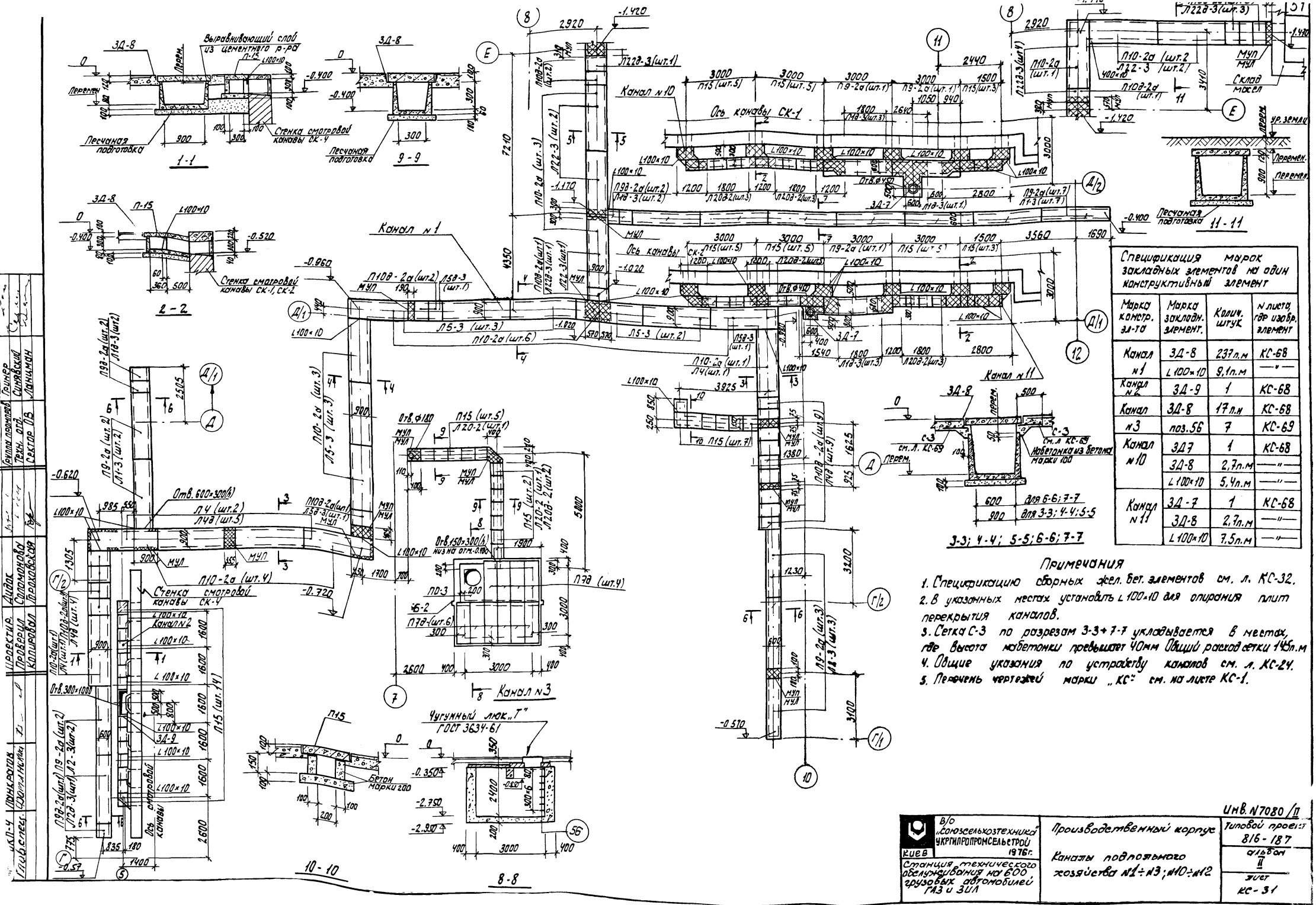
Г-Г

Примечания:

1. В месте соединения вентиляционного канала с ямой устанавливается вентиляционная решетка, а над отверстием укладывается сетка С-2.
2. Над нишами Н-1, Н-2 укладывается сетка С-1.
3. Ниша Н-2 выполняется аналогично нише Н-1, без осветительного оборудования.
4. Данный чертеж рассматривать совместно с листами КС-25, КС-28.
5. Перечень чертежей марки "КС" см. на листе КС-1.

Шифр	Шифр	Шифр	Шифр
Шифр	Шифр	Шифр	Шифр
Шифр	Шифр	Шифр	Шифр
Шифр	Шифр	Шифр	Шифр

В/О "Совхозсельхозтехника" КИЭВ
 Производственный корпус
 Уллы "А", "Б", "В" Сечения
 Спецификация
 Инв. № 7080, II
 Типовой проект
 816-127
 Яльбом
 II
 Лист
 КС-28



Спецификация марок закладных элементов на один конструктивный элемент

Марка констр. эл-та	Марка закладн. элемент.	Кол-ч. штук	н лист. для изобр. элемент
Канал №1	ЗД-8	237 п.м	КС-68
Канал №2	ЗД-9	1	КС-68
Канал №3	поз. 56	7	КС-69
Канал №10	ЗД-7	1	КС-68
	ЗД-8	2,7 п.м	"
Канал №11	ЗД-7	1	КС-68
	ЗД-8	2,7 п.м	"
Канал №12	Л100x10	5,4 п.м	"
	Л100x10	7,5 п.м	"

Примечания

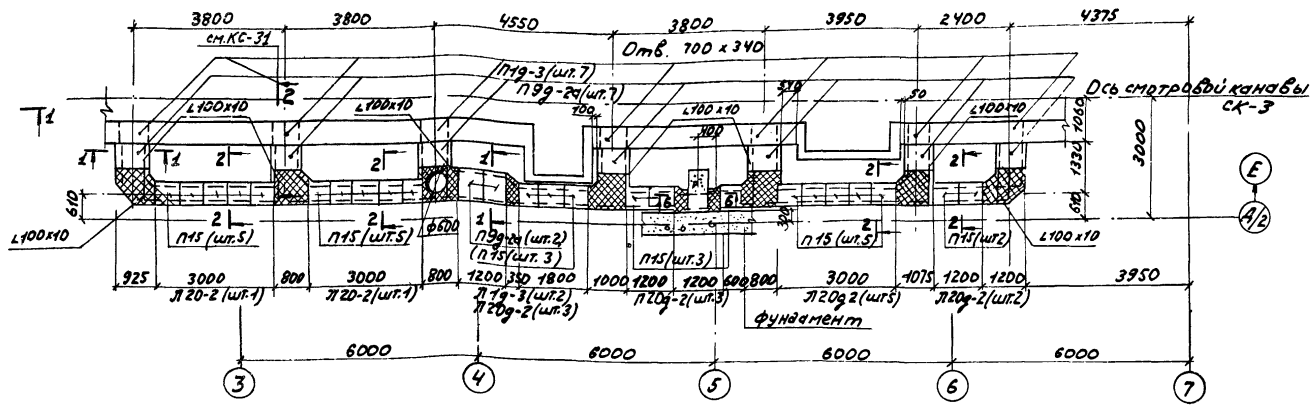
1. Спецификацию сборных жел. бет. элементов см. л. КС-32.
2. В указанных местах установить Л100x10 для опирания плит перекрытия каналов.
3. Сетка С-3 по разрезам 3-3+7-7 укладывается в местах, где высота монолитки превышает 40мм. Общий расход сетки 145 п.м
4. Общие указания по устройству каналов см. л. КС-24.
5. Подробней чертежей марки „КС“ см. на листе КС-1.

	Производственный корпус	ИМВ. №7080/П Тиловой проект: 8/16-187 01/28 м 11 30 м КС-31
	Каналы подпольного хозяйства №1+№3; №10+№12	

Исполнитель: [Name]

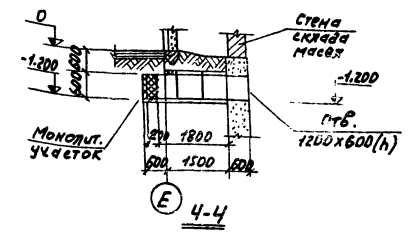
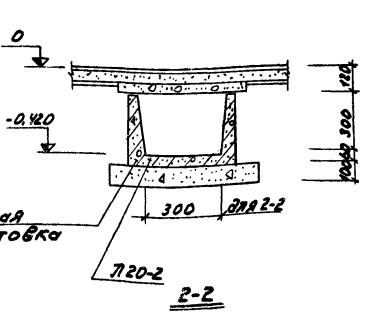
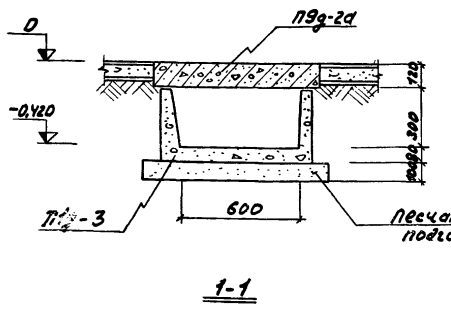
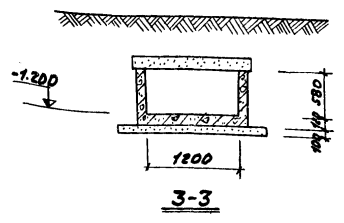
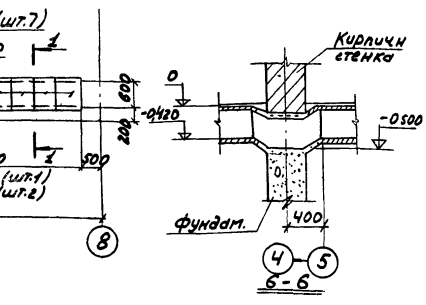
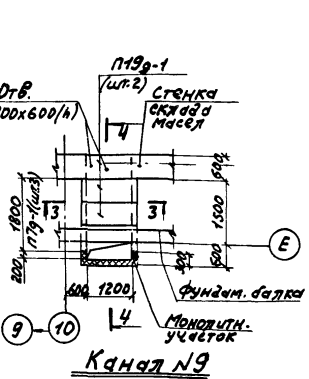
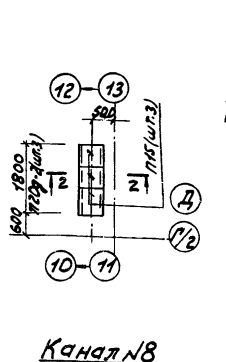
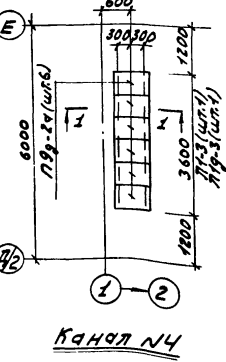
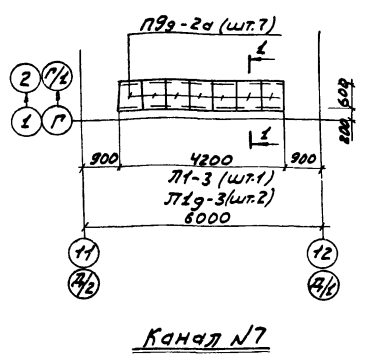
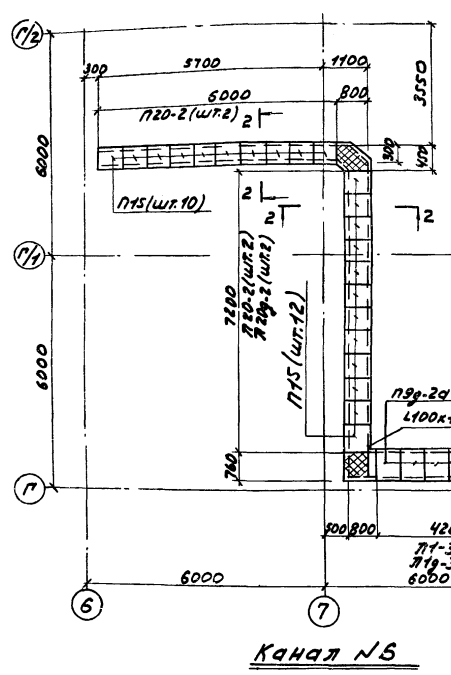
10-10

8-8



Спецификация сборных железобетонных элементов на монтажную схему

Наимен. элемента	Марка элемента	Кол. шт.	Вес шт. т	Стандарт или лист проекта	Примечания
Плиты	П03	1	0,40	серия ИС-01-04 Вып. 2	
	П7В	10	0,33	серия ИС-01-04 Вып. 2	
	П9-2а	17	0,75	серия ИС-01-04	
	П9В-2а	4	0,15	Вып. 6	
	П19В-1	2	0,15	—	
	П10В-2а	21	1,05	—	
	П15	116	0,08	серия ИС-01-04 Вып. 7	
Балки	Б-2	1	1,28	серия ИС-01-04 Вып. 2	
Потки	П1-3	17	0,73	серия ИС-01-04 Вып. 7	
	П1В-3	27	0,15	—	
	П2-3	5	0,88	—	
	П2В-3	1	0,18	—	
	П4	4	1,05	—	
	П4В	15	0,20	—	
	П5-3	8	1,25	—	
	П5В-3	3	0,25	—	
	П7В-1	3	0,33	—	
П20-2	8	0,40	—		
П20В-2	37	0,08	—		
П22-3	5	2,25	—		
П22В-3	9	0,43	—		



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Перечень чертежей марки "КС" см. на листе КС-1
2. Общие указания по устройству каналов см. КС-24

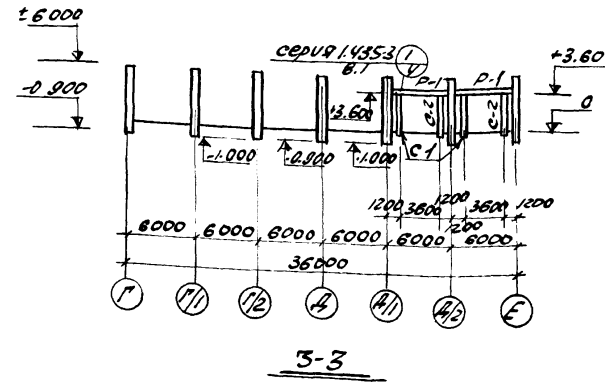
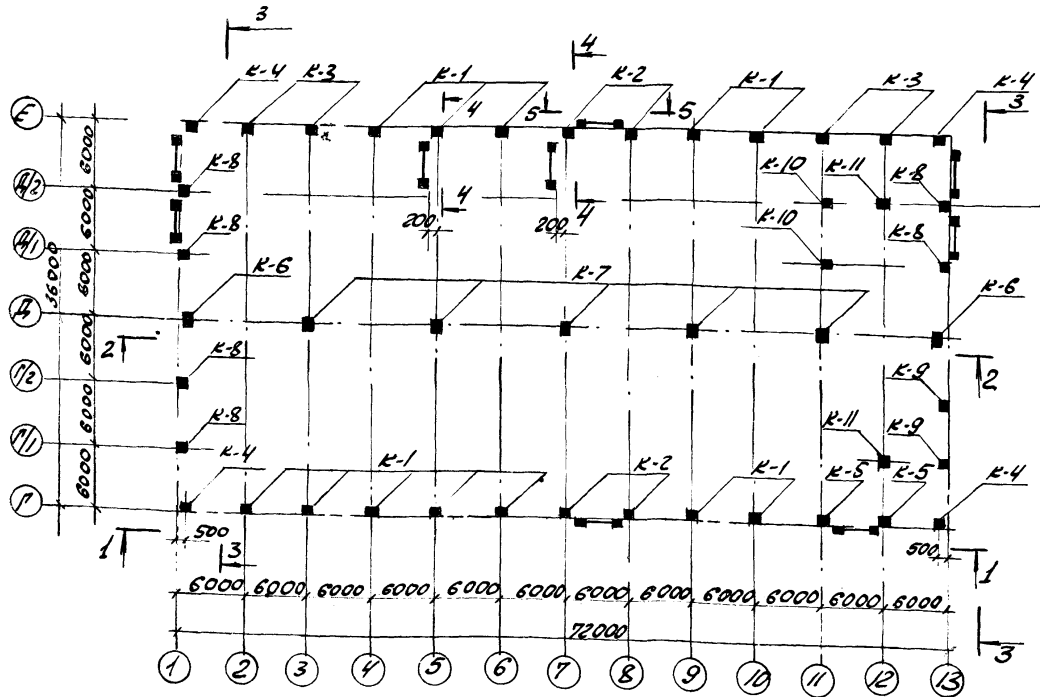
ИНВ. N7080/П
 туповой проех
 816-187
 ПЛАН
 II
 Лист

Производственный картус

Станция технического обслуживания № 600
 (районный автомобиль)

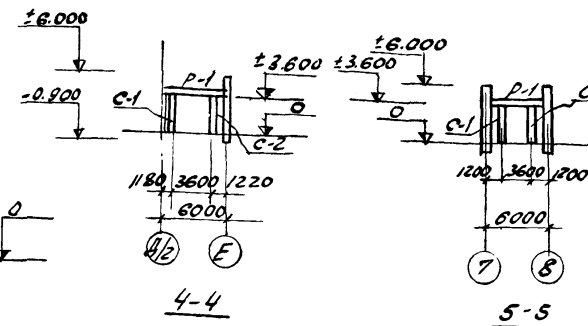
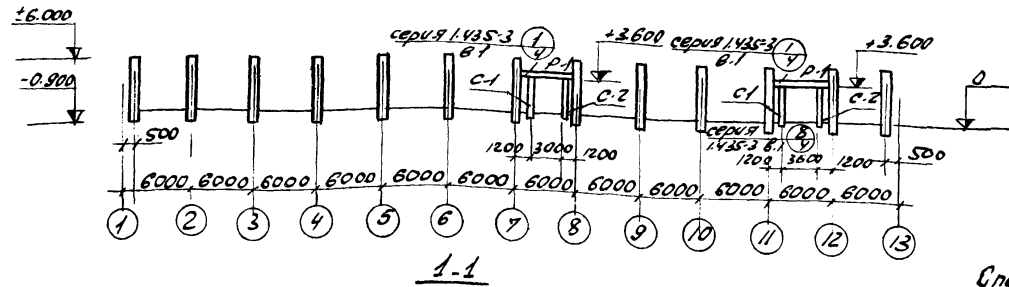
г/о "Комзсельхозтехника"
 Института "Агрпропроектстрой"
 1976 г.

Каналы №5 + №9



Марка элемента по проекту	Марка элемента	Кол. шт	Вес т	Стандарт или лист проекта	Примечания
K-1	КЛП-12а	12	2.8	КС-01-49	
K-2	КЛП-12б	4	2.8	КС-57	
K-3	—	4	2.8		
K-4	—	4	2.8	КС-49	
K-5	—	2	2.8		
K-6	КЛП-8а	2	4.7	КС-01-49 б.п. КС-57	
K-7	КЛП-8	5	4.7	КС-01-49 в.п.	
K-8	—	6	2.8		
K-9	—	2	2.8	КС-50	
K-10	—	2	2.92		
K-11	—	2	2.73	КС-52	
P-1	PBA-3	9	3.5	Серия 1.435-3	
C-1	CBA-2	9	1.5	1.435-3	
C-2	CBA-2а	9	1.5	Вып.6	

Монтажная схема колонн и рам ворот



Спецификация марок монтажных узлов на монтажную стену

Спецификация марок соединительных элементов на монтажный узел

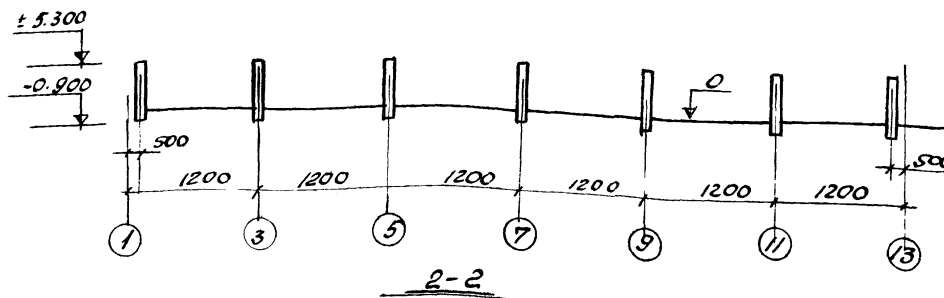
№ монтажного узла	Количество штук	№ места где изобр. узел	№ монтажного узла	Марка соединительного элемента	Количество штук	№ места где изобр. соединительный элемент
1	9	серия 1.435-3 б.п.	1	МС-1	1	серия 1.435-3 б.п.
8	9	—	8	МС-2	2	—

Примечания.

- Перечень чертежей см. лист КС-1
- Монтаж и изготовление конструкций производить в соответствии с действующими строительными нормами

Спецификация стальных соединительных элементов на монтажную стену

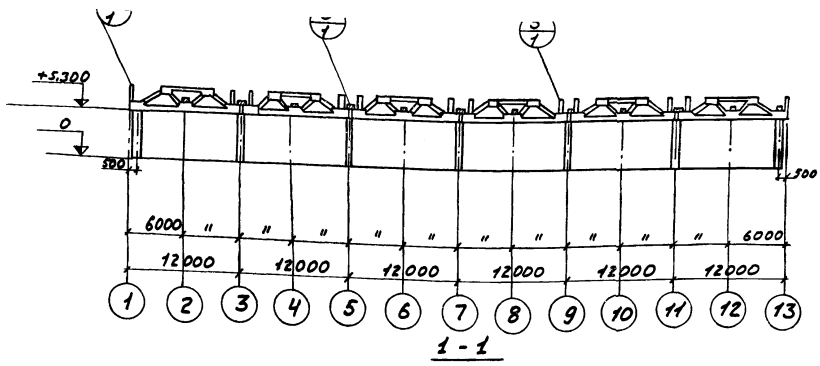
Наименование элемента	Марка элемента	Кол. шт.	Стандарт или лист проекта	Лист и № элемента, где элемент прин.
Соединит. элементы	МС-1	9	1.435-3 Вып.6	КС-34
	МС-2	18	—	—



Проектировщик: [Имя]
 Проверил: [Имя]
 Конструктор: [Имя]
 Инж. ОК-17-У [Имя]
 Инж. ЕН-4-010 [Имя]

УИВ. № 7080/II

В/О союзсельхозтехники УкрГипроПромСельстрой	Производственный корпус	телефон при 816-187
Станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	Монтажная схема колонн и рам ворот	альбом II лист



Спецификация стальных соединительных элементов на монтажную схему

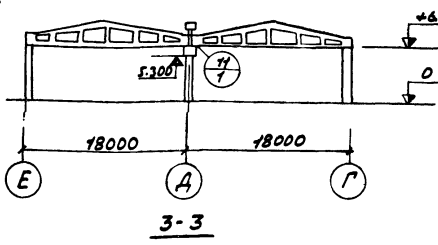
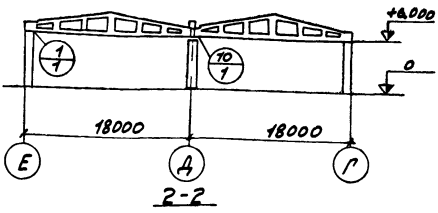
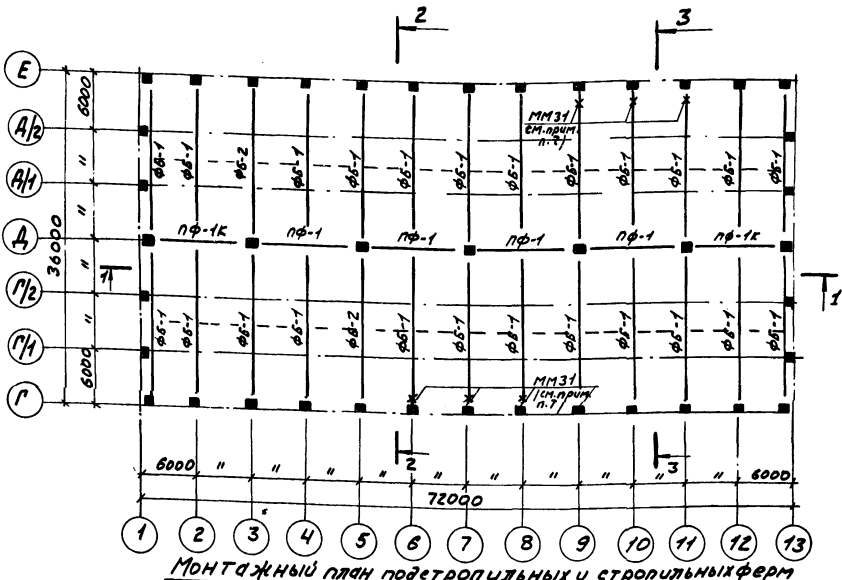
Наименование элемента	Марка элемента	Кол-во шт.	Стандарт или лист проекта	Деталь и № листа, где элемент применен
МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ММ30	50	1.400-7	КС-35
	ММ31	6	"	"
	ММ40	10	"	"
	ММ42	2	"	"
	ММ43	1	"	"
	ММ44	1	"	"
ММ45	5	"	"	
ММ46	5	"	"	

Спецификация марок соединительных элементов на монтажный узел

№ монтаж. узла	Марка соединит. элемента	Кол-во штук	№ листа, где использован соединит. элемент
35	ММ30	1	серия
	ММ30	1	1.400-2н.10
	ММ31	1	"
36	ММ42	1	"-л.14
	ММ43	1	"-л.15
44	ММ42	1	"-л.14
	ММ44	1	"-л.15
45	ММ40	2	"-л.14
	ММ45	1	"-л.15
46	ММ45	1	"-л.15
	ММ46	1	"-л.15

Спецификация сборных железобетонных элементов на монтажную схему

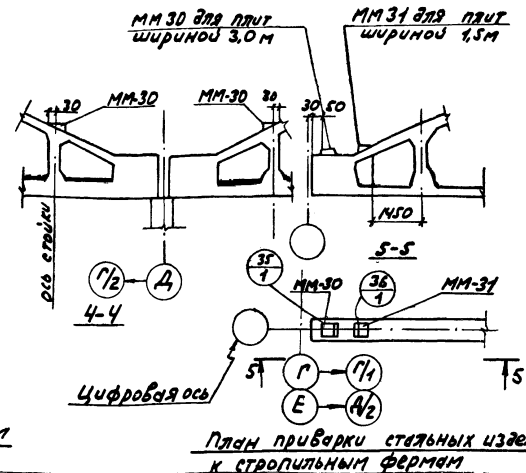
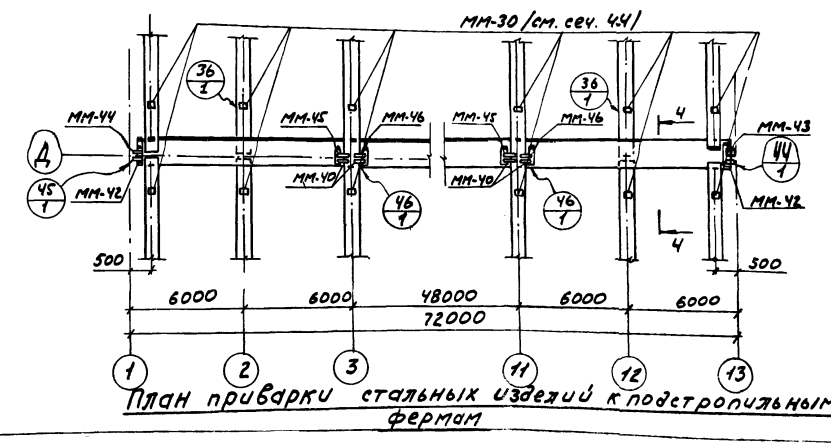
Наим. эл-та	Марка элемента	К-во шт.	Вес эл-та	Стандарт или лист пр-та	Примечания
Нормативная снеговая нагрузка 70 кг/м²					
ФБ-1	ФБ1В-ЗАВБВ	24	7,7	серия 1.463-3	Выпуск 2 КС-51
ФБ-2	ФБ1В-БАВБВ	2	7,7	серия 1.463-3	
ПФ-1К	ПФ-1А@К	2	14,0	серия ПК-01-110/68	Выпуск 2 КС-51
ПФ-1	ПФ-1А@	4	14,0	серия ПК-01-110/68	
Нормативная снеговая нагрузка 100 кг/м²					
ФБ-1	ФБ1В-ЗАВБВ	24	7,7	серия 1.463-3	Выпуск 2 КС-51
ФБ-2	ФБ1В-БАВБВ	2	7,7	серия 1.463-3	
ПФ-1К	ПФ-1А@К	2	14,0	серия ПК-01-110/68	Выпуск 2 КС-51
ПФ-1	ПФ-1А@	4	14,0	серия ПК-01-110/68	
Нормативная снеговая нагрузка 150 кг/м²					
ФБ-1	ФБ1В-ЗАВБВ	24	7,7	серия 1.463-3	Выпуск 2 КС-51
ФБ-2	ФБ1В-БАВБВ	2	7,7	серия 1.463-3	
ПФ-1К	ПФ-1А@К	2	14,0	серия ПК-01-110/68	Выпуск 2 КС-51
ПФ-1	ПФ-1А@	4	14,0	серия ПК-01-110/68	



Спецификация марок монтажных узлов на монтажную схему

№ монтаж. узла	Кол-во штук	№ листа, где использован узел
36	30	серия 2.460-2 н.36
44	1	"-л.14
45	1	"-л.14
46	5	"-л.14

- Примечания**
1. Монтажную схему плит покрытия см. лист КС-38.
 2. Все фермы должны быть тщательно приварены к закладным элементам в опорных узлах.
 3. Узлы сопряжения элементов покрытия выполнить в соответствии с типовыми монтажными деталями одноэтажных промышленных зданий по серии 2.460-2 вып.1.
 4. Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий выполнить по серии 1.400-7.
 5. Пунктиром на монтажной схеме ферм показаны временные стальные распорки по верхним поясам ферм, снимаемые по мере монтажа.
 6. Плиты покрытия необходимо укладывать в каждой ячейке покрытия после монтажа первых двух ферм, а также монтажа каждой последующей фермы.
 7. В местах, обозначенных на монтажном плане "X", приварить к стропильным фермам стальные изделия ММ31 /см. узел 36, сер.2.460-2/ вып.1

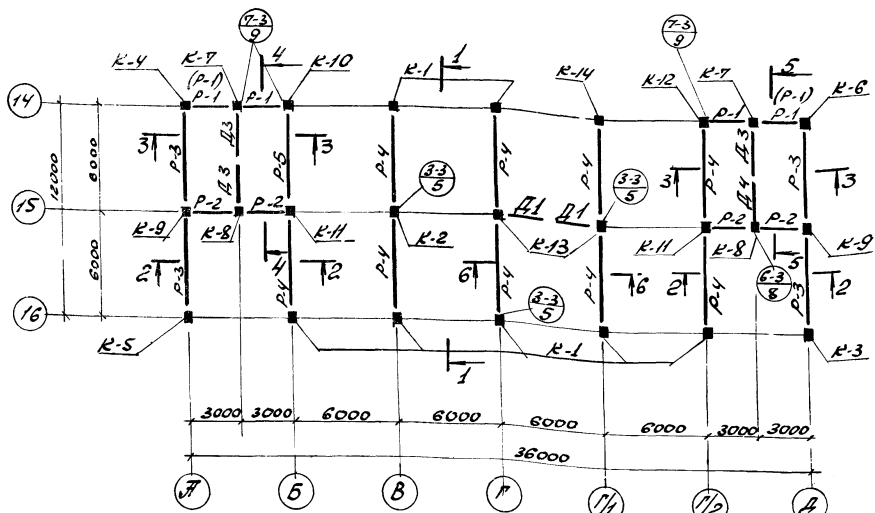


Ил.в. N 7080
 8/6-18
 ЖЛБДМ II
 лист 25

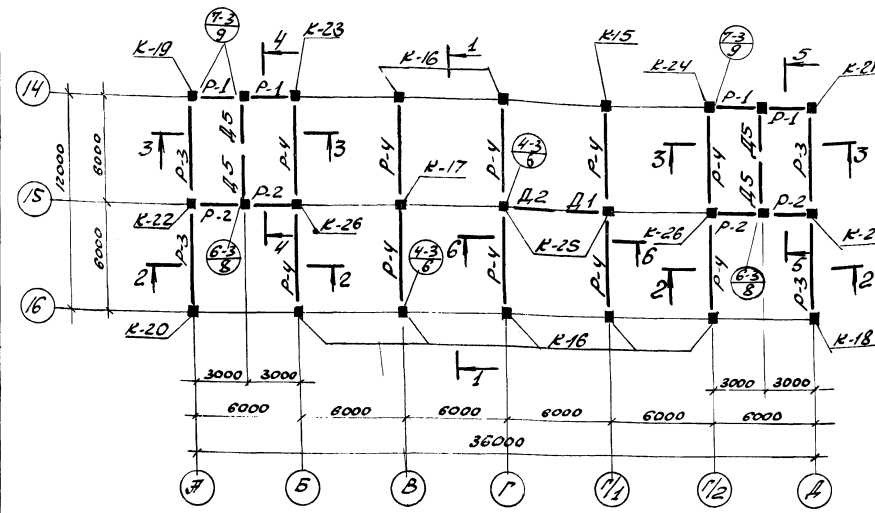
В/о "Спецтехника"
 Инженерно-проектная организация
 станция технического обслуживания
 Проектирование и монтаж систем вентиляции и кондиционирования воздуха

Производственный корпус
 Монтажный план подстропильных и стропильных ферм. План приварки стальных изделий к стропильным фермам

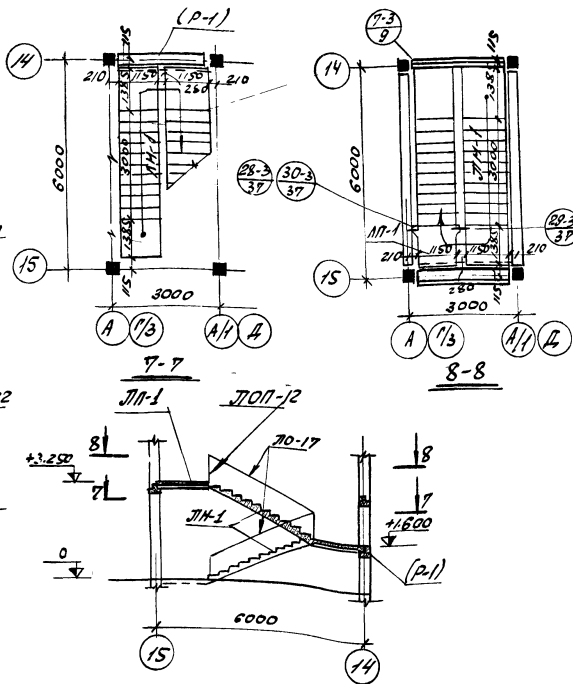
А.А. Арсенов
 Проектировщик
 А.В. Паниратов
 Проектировщик
 С.С. Сидоров
 Проектировщик



Монтажно-маркировочный план колонн, ригелей диафрагм жесткости 1-го этажа



Монтажно-маркировочный план колонн, ригелей диафрагм жесткости 2-го этажа



Монтажная схема лестницы

1	2	3	4	5	6	7
И-1	И-28-33	3	2.90	ИУ-04-6		
И-2	И-28-33П	1	1.93	И-63		
И-3	И-1-28-33	3	3.08	И-45		
И-4	И-1-28-33П	1	2.10	И-60		
И-5	И-2-28-33	4	3.27	И-4		
И-11	И-58-14-17	4	2.29			
И-11	И-15-14	2	0.585			
-	СТ-1	40	0.048			
-	СТ-2	8	0.040			
-	СТ-3	16	0.050			
-	СТ-4, СТ-4пр	4+4	0.050			
Стальные элементы						
	ГО-17	4	0.053	ИУ-04-8		
	ГОП-12	2	0.025	Б-1		

Спецификация сборных железобетонных и стальных элементов.						
Марка по проекту	Марка по серии	К-В	Вес элемента	Стандарт или метод проекта	Примечания	
					1	2
Железобетонные элементы						
К-1	КНК-333-14-1	7	1.07	ИУ-04-2		
К-2	КНР-333-14	1	1.10	Б-7		
К-3	КНК-333-14-24	1	1.07	Б-7,12		
К-4	КНК-333-14-24А	1	-	-		
К-5	КНК-333-14-24А	1	-	-		
К-6	КНК-333-14-24А	1	-	-		
К-7	КК-366-11-2АБ	2	1.68	ИУ-04-2		
К-8	КК-366-11АБ	2	-	Б-7,12,4		
К-9	КНР-333-14-2А	2	1.10	Б-7,12,4		
К-10	КНК-333-14-1А	1	1.07	Б-7,12,4		
К-11	КНР-333-14А	2	1.10	-		
К-12	КНР-333-14А	1	1.07	-		
К-13	КНР-333-14Б	2	1.10	Б-7,12,4		
К-14	КНР-333-14	1	1.07	-		
К-15	КВК-333-14	1	0.58	Б-7		
К-16	КВК-333-14-1	7	-	Б-7,12		
К-17	КВК-333-14	1	0.60	Б-7		
К-18	КВК-333-14-24	1	0.58	Б-7,12		
К-19	КВК-333-14-24А	1	-	-		
К-20	КВК-333-14-24А	1	-	-		
К-21	КВК-333-14-24А	1	-	-		
К-22	КВК-333-14-2А	2	0.60	-		
К-23	КВК-333-14-1А	1	0.58	ИУ-04-2		
К-24	КВК-333-14А	1	-	ИУ-04-2		
К-25	КВК-333-14Б	2	0.60	Б-7,12,4		
К-26	КВК-333-14А	2	-	-		
Р-1	Р-10-27	10	0.75	ИУ-04-3		
Р-2	Р-72-27	8	0.87	Б-4, I		
Р-3	Р-10-57	8	1.61	-		
Р-4	Р-52-57А	19	1.95	Б-1, I, 4		
Р-5	Р-72-57А	1	-	ИУ-04-2		

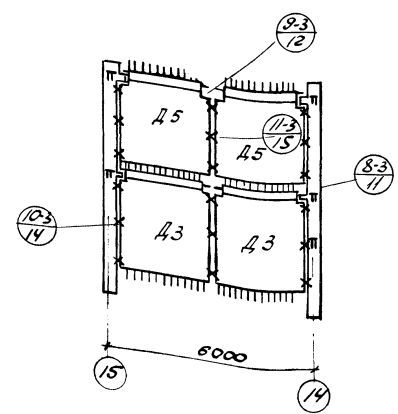
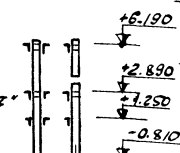
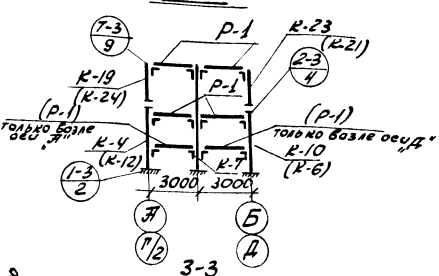
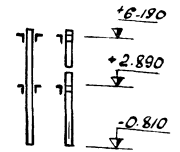
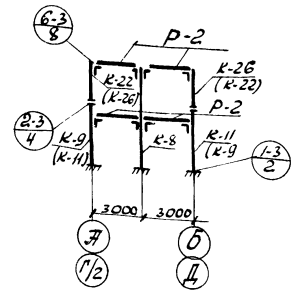
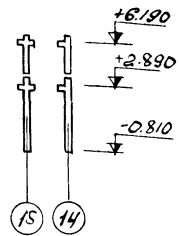
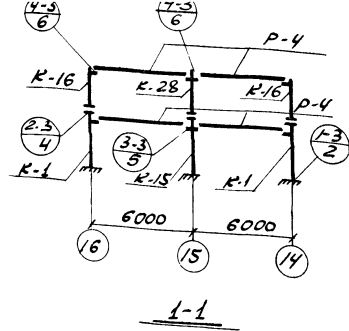
- Примечания:**
- Сечения 1-1+6-6 смотри на чертеже КС-37.
 - Маркировка узлов на монтажных схемах принята по серии ИУ-04-10 БМБ.
 - Накладные проступи на ступенях условно не показаны, раскладку проступей см. на ч. КС-37.
 - Лестничные марши укладываются на полки

ригелей по слою цементного раствора толщ 10 мм.
5. Спецификацию монтажных узлов и выборку соединительных элементов см на черт. КС-37.

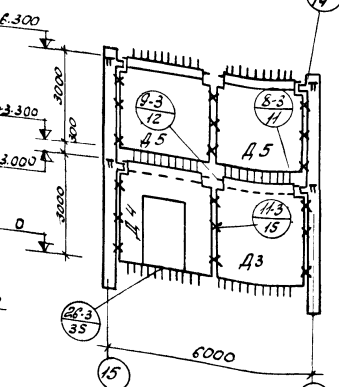
ИУ-04
Инженер
1978г.

Монтажно-маркировочные планы ж.б. элементов каркаса здания и лестничных клеток

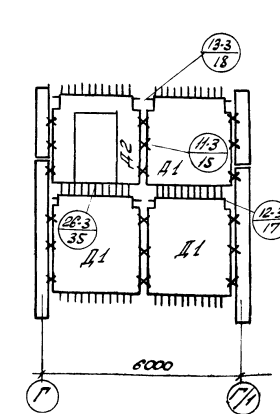
Ив. N 7080 / П
листов прокл
816 - 187
альбом
II
лист
КС-36



4-4



5-5



6-6

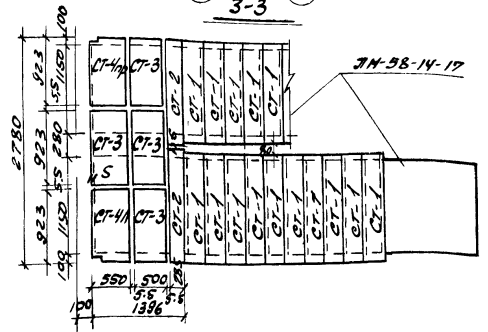
Примечания:

1. Пряжку и монтаж ж/б узлов каркаса здания производить руководствуясь указаниями в серии УУ-04-10 Вып. 5.
2. Наркшровка узлов на монтажные элементы принята по серии УУ-04-10 Вып. 5.
3. Монтажно-наркшробочные планы каркаса здания, спецификации сборных ж/б элементов КС-36.
4. Накладные проемы укладываются по слою цементного раствора М-100 на строительной площадке. Толщина цементного слоя принята на площадках 20мм, на ступенях 10мм.
5. Накладные проемы укладывать после монтажа ограждения лестницы.

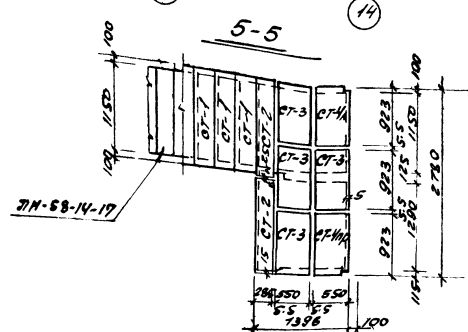
Спецификация марок монтажных узлов на монтажную схему			Спецификация марок соединительных элементов на монтажный узел		
№ кон. детали по серии УУ-04-10	Кол-ч. шт	№ листа проекта	№ кон. детали по серии УУ-04-10	Кол-ч. шт	№ листа проекта
2-3	21	КС-36, КС-37	2-3	МНД-11	2
3-3	28		3-3	МР-2	1
4-3	28		4-3	МР-6	1
6-3	16		6-3	МНД-4	1
7-3	20		7-3	МНД-4	1
9-3	4		9-3	МНД-13	2
10-3	36		10-3	МНД-14	2
11-3	18		11-3	МНД-6	2
12-3	4		12-3	МНД-15	1
26-3	2		26-3	МНД-21	2
28-3	1	28-3	МНД-28	1	
29-3	1	29-3	МНД-28	1	
30-3	1	30-3	МНД-28	1	

Спецификация стальных соединительных элементов на монтажную схему					
Наименование	Марка	Кол-ч. шт	Стандарт или лист проекта	Примечания	
Лестница	МР-2	28	УУ-04-8 К.3. лист 9		
	МР-6	28	лист 12		
	МНД-6	36	лист 15		
	МНД-14	72	УУ-04-10 К.3. лист 38		
Столлик	МНД-4	36	К.3. лист 14		
	МНД-15	4	УУ-04-10 К.3. лист 39		
Монтаж конит	МНД-11	42	лист 38		
	сетка МНД-13	8	лист 39		
Стержень	МНД-27	4	лист 38		
	МНД-28	2	лист 42		
Уголок	МНД-29	1	лист 43		

1. Элементы лестничного марша
 2. Элементы промежуточной площадки
 3. Элементы ступеней



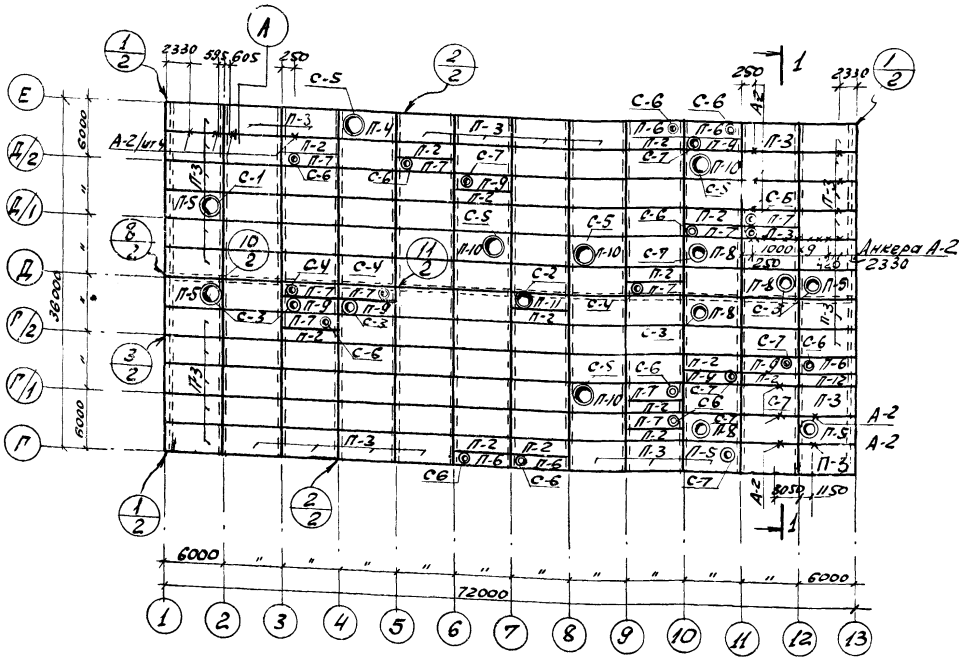
14 **Раскладка протупей на лестничные марши и промежуточную площадку 1.650**



15 **Раскладка протупей площадки на 1.650**

Спецификация сборных железобетонных элементов на монтажную схему

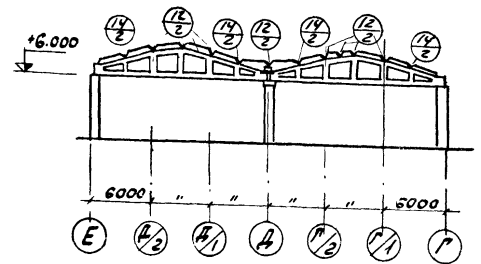
Спецификация сборных железобетонных стаканов на монтажную схему 58



МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПОКРЫТИЯ
М 1:400

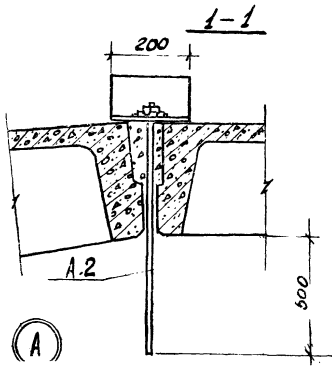
Наимен. элемента по проекту	Марка элемента по серии	К-во шт.	Вес шт.	Стандарт или лист проекта	Примечания
Нормативная снеговая нагрузка 70 кг/м²					
П-1	ПАШБ-2	78	2.7	серия 1.465-7	
П-2	ПАШБ-1	14	1.5	в.1,3	
П-3	ПАШБ-2а	33	2.7	то же и КС-51	
П-4	ПАШБ-1а	1	3.6		
П-5	ПАШБ-7	5	3.2		
П-6	ПАШБ-2а	5	2.0		
П-7	ПАШБ-4	11	2.0	серия 1.465-7	
П-8	ПАШБ-3	4	3.2	в.1,3	
П-9	ПАШБ-2	6	1.9		
П-10	ПАШБ-1а	4	3.6		
П-11	ПАШБ-10	1	1.8		
П-12	ПАШБ-1а	1	1.5	то же и КС-51	
Нормативная снеговая нагрузка 100-150 кг/м²					
П-1	ПАШБ-3	79	2.7	серия 1.465-7	
П-2	ПАШБ-1	12	1.5	в.1,3	
П-3	ПАШБ-2а	33	2.7	то же и КС-51	
П-4	ПАШБ-1а	1	3.6		
П-5	ПАШБ-7	5	3.2		
П-6	ПАШБ-2а	5	2.0		
П-7	ПАШБ-4	11	2.0	серия 1.465-7	
П-8	ПАШБ-3	4	3.2	в.1,3	
П-9	ПАШБ-2	6	1.9		
П-10	ПАШБ-1а	4	3.6		
П-11	ПАШБ-10	1	1.8		
П-12	ПАШБ-1а	1	1.5	то же и КС-51	

Наимен. элемента по проекту	Марка элемента по серии	К-во шт.	Вес шт.	Стандарт или лист проекта	Примечания
Нормативная снеговая нагрузка 70-100-150 кг/м²					
С-1	СШТ-1	1			
С-2	СШ10-1	1	0.20		
С-3	СШ7	6	0.143	серия 1.465-7, вып.5	
С-4	СШ4	3	0.088		
С-5	СШ1а-1	5	0.22		
С-6	СШ4а	13	0.092		
С-7	СШ7а	8	0.158		



Спецификация марок соединительных элементов на монтажный узел

№ монтажного узла	Марка соединит. элемента	Кол-во штук	№ листа, где изображен соединит. элемент
10	ММЗ4	1	серия 1.465-7, лист 11
контр-плита	МС1	4	серия 1.465-7, выпуск лист 4
А	А-2	1	КС-68



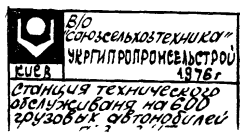
Спецификация марок монтажных узлов на монтажную схему

№ монтажного узла	Кол-во штук	№ листа, где изображен узел
10	6	2.460-2, в.2
А	27	КС-38

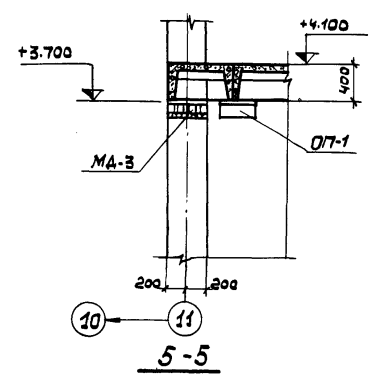
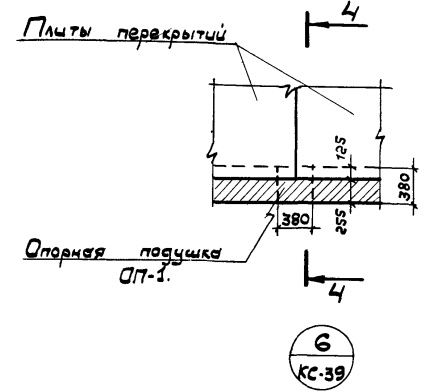
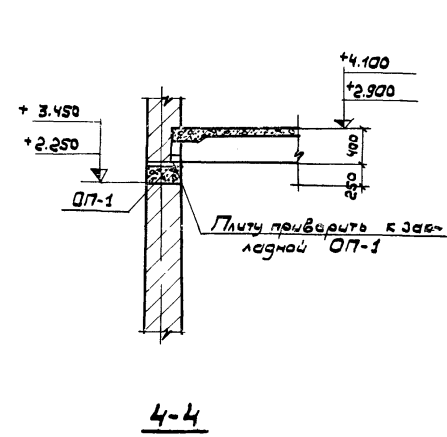
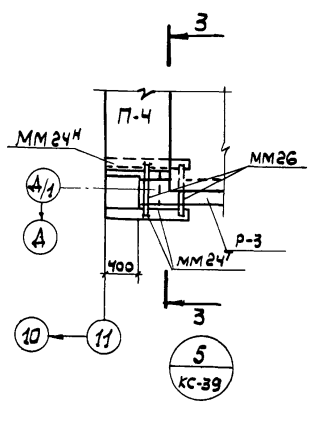
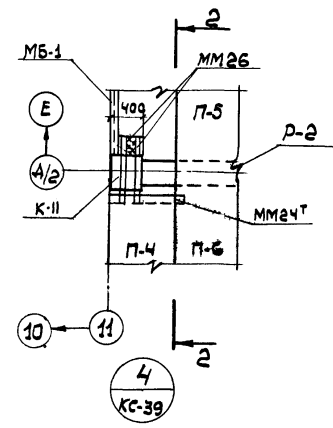
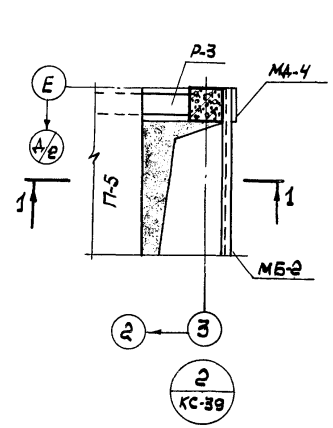
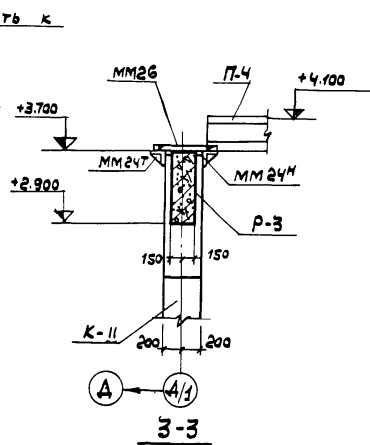
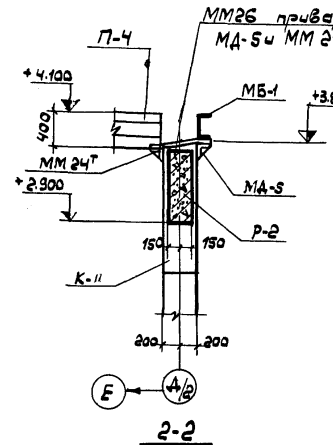
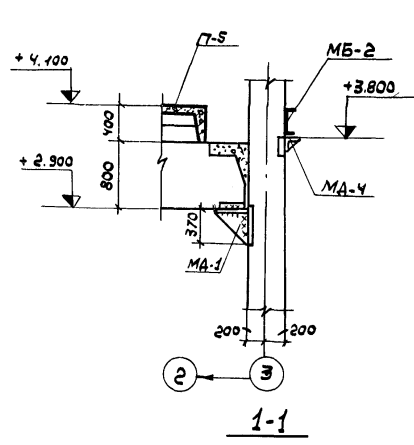
Спецификация стальных соединительных элементов на монтажную схему

Наименование элемента	Марка элемента	Кол-во шт.	Стандарт или лист проекта	Деталь и № листа, где элемент приг.
соединит. элемент	ММЗ4	6	серия 1.400-7	КС-38
	МС1	144	серия 1.465-7	—
	А-2	27	КС-68	—

- Примечания
- Все незанаркированные на монтажной схеме плиты покрытия принять марки П-1
 - Плиты покрытия приварить к закладным деталям ферм не менее, чем в трех точках каждую сварку выполнять электродом Э-42, в.6мм
 - Швы между плитами залить цементным раствором М-200.
 - Монтаж плит покрытия с их приваркой вести непосредственно после установки каждой фермы.
 - Стаканы устанавливать по деталям на листе 4 серии 1.465-7, вып.0
 - Все узлы занаркированы по серии 2.460-2, вып.2
 - Перечень чертежей см лист КС-1



Производственный корпус	Ив. N 7030 / II
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПОКРЫТИЯ	типовой пров. 816-187
	г. Львов
	л. 11



Спецификация стальных соединительных элементов на монтажную схему.

Наименов. элемента	Марка элемента	Коллич. шт.	Стандарт или лист проекта	Деталь и / лист, где элемент прим.
Соединительные элементы	МА-1	12	КС-64	КС-40, КС-41
	МА-2	1	"	"
	МА-3	1	"	"
	МА-4	1	"	"
	МА-5	1	"	"
	ММ20	6	УУ23-4/70	"
	ММ21	4	"	"
	ММ22	4	"	"
	ММ24 ⁷	3	УУ29-4/70	"
	ММ24 ^М	3	"	"
	ММ25	1	"	"
	ММ26	5	"	"
	ММ58	2	"	"
	МБ-1	1	КС-64	"
	МБ-2	1	"	"

Спецификация марок монтажных узлов на монтажную схему.


№ монтаж. узла	Количество штук.	Лист, где изобр. узла
2	1	КС-40
3	1	ТАМ24-2/70
4	1	КС-40
5	1	"
7	1	"
8	1	КС-41
11	1	ТАМ24-2/70
12	3	КС-41
13	4	КС-41
14	2	"
15	1	"
16	1	"
19	2	ТАМ22-2/70

Спецификация марок соединительных элементов на монтажный узел.

№ монтаж. узла	Марка соединит. элемента	Коллич. штук.	Лист, где изобр. соединит. элемент
2	МА-1	1	КС-64
	МА-4	1	
3	ММ24 ⁷	1	УУ29-4/70
	ММ24 ^М	1	
	ММ25	1	
	ММ26	1	
ТАМ 24-2/70	ММ58	2	УУ29-4/70
	ММ24 ⁷	1	
4	МА5	1	КС-64
	ММ26	2	
5	ММ24 ⁷	1	УУ29-4/70
	ММ24 ^М	1	
	ММ26	2	
7	МА3	1	КС-64
8	ММ24 ^М	1	УУ29-4/70
КС-41	МА2	1	КС-64
11	ММ22	2	УУ29-4/70
12	МА1	2	КС-64
КС-41			
13	МА-1	1	УУ23-4/70
КС-41			
14	ММ21	2	УУ23-4/70
15	МА-1	1	КС-64
КС-41			УУ23-4/70
16	ММ22	2	
КС-41			УУ23-4/70
19	ММ20	3	
ТАМ 22-2/70			

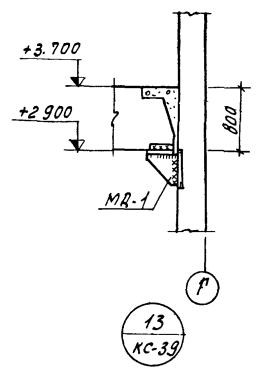
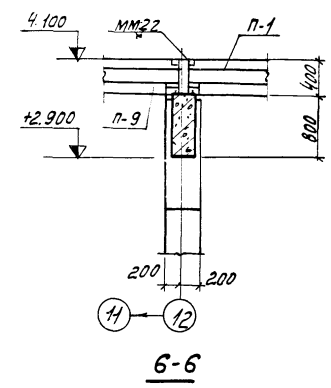
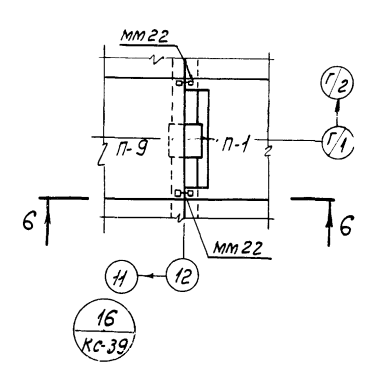
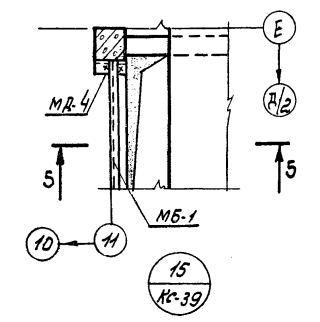
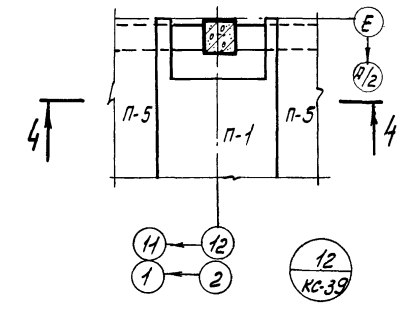
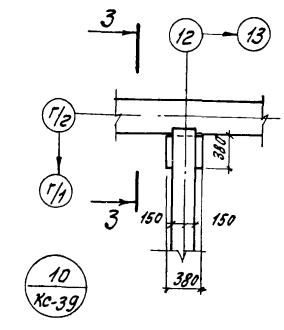
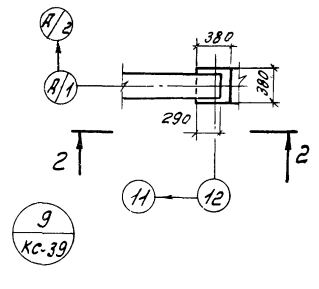
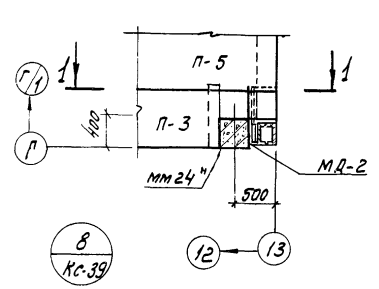
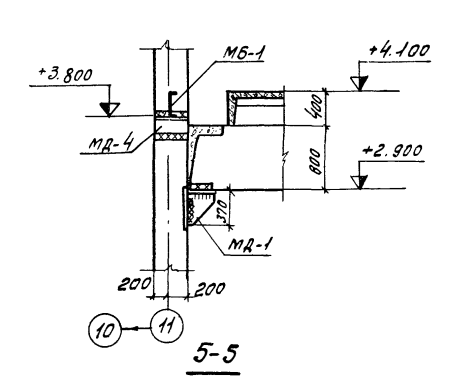
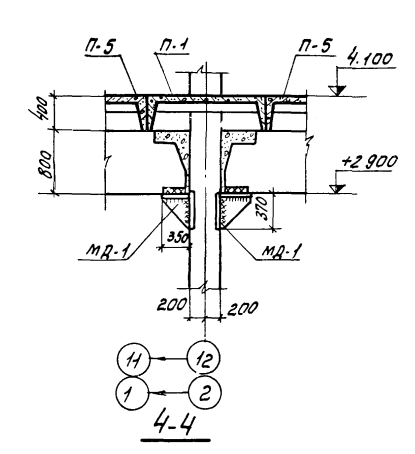
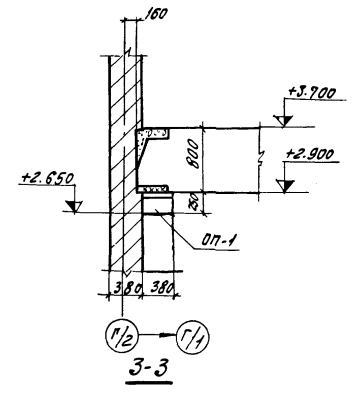
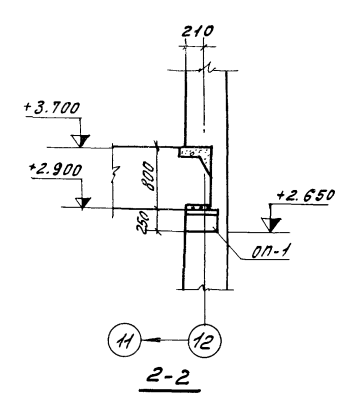
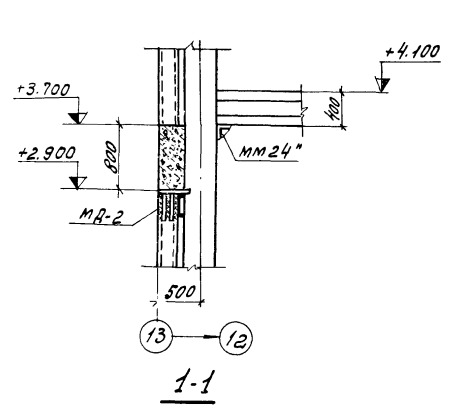
Примечания:

- Перечень чертежей см. лист КС-1
- Листовой лист читать совместно с листом КС-39
- Сверку производить электродами типа Э50А по ГОСТ 9467-60.


 В/О "Союзсельхозтехника" УкрГипроПромСельстрой
 КИЕВ 1976г.
 Стенция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственный корпус
 Перекрытия на атм.+2.900 и +4.100
 Узлы "2", "4" - "7"


Инв. N7080/II
 Типовой проект 816-187
 Альбом II
 Лист КС-40

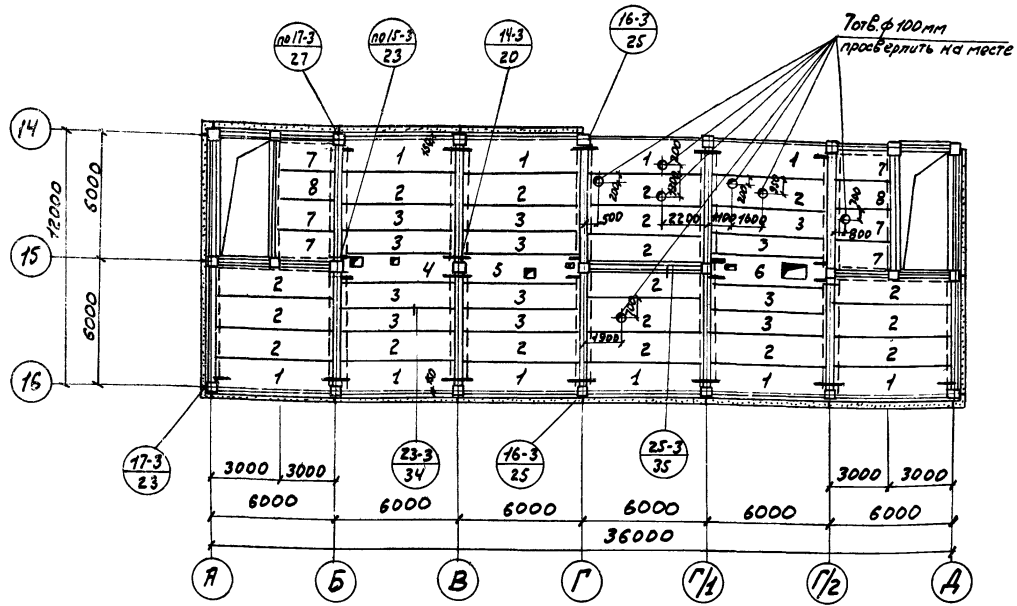


Примечания

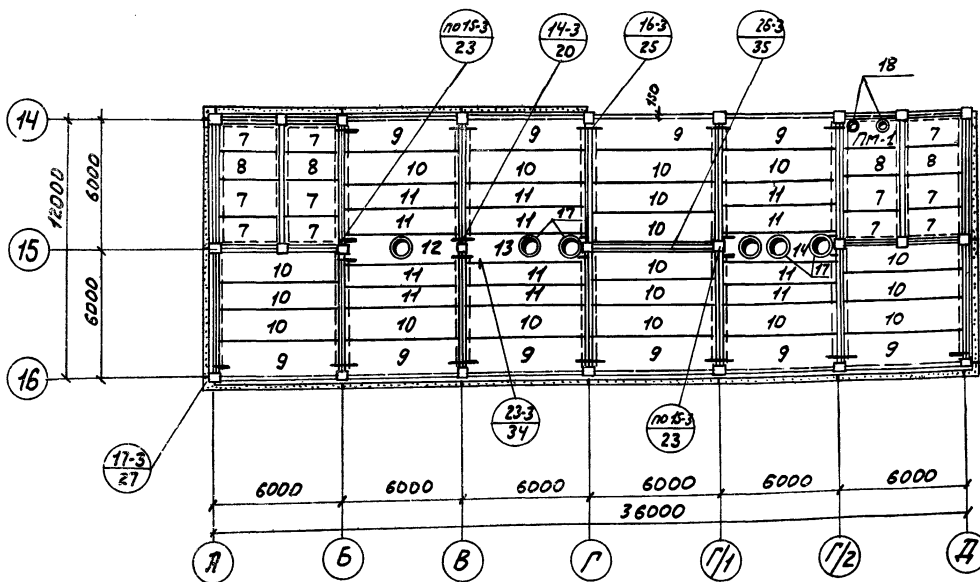
- 1 Перечень чертежей см. лист КС-1.
- 2 Данный чертеж рассматривать совместно с чертежом КС-39.
- 3 Сварку производить электродами типа Э50 А по ГОСТ 9467-60

Фармацкий

 710 союзсельхозтехника УкрГипропроектстрой Киев	Производственный корпус	инв. N 7080/II	
	Станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей ГАЗ и ЗИЛ	Перекрытия на отм.+2.900 и +4.100	Типовой проект 816-187
		Узлы 8; 9; 10; 12; 13; 15; 16	Лист КС-41



Монтажно-маркировочный план плит перекрытия



Монтажно-маркировочный план плит покрытия

Спецификация стальных соединительных элементов на монтажную схему

Наименование элемента	Марка элемента	К-во шт.	Стандарт или лист проекта	Примечания
Соединительные элементы	ММД-16	4	ИИ-04-10 Вып. 5	
	ММД-17	16		
	ММД-18	16		
	ММД-23	12		
	ММД-24	12		
	ММД-25	40		
	ММД-26	40		
	ММД-30	8		
Защитная деталь	М-1	31	КС-67	

Спецификация марок монтажных узлов на монтажную схему

И монтажного узла по серии ИИ-04-1065	К-во штук	Лист проекта
14-3	2	КС-42
15-3	8	—
16-3	16	—
17-3	8	—

Спецификация марок соединительных элементов на монтажный узел

И монтажного узла по серии ИИ-04-1065	Марка соединительного элемента	К-во штук	Лист проекта
14-3	ММД-16	2	КС-42
	ММД-23	2	
	ММД-24	2	
	ММД-24	1	
15-3	ММД-23	1	КС-42
	ММД-18	2	
	ММД-26	2	
16-3	ММД-25	2	КС-42
	ММД-17	1	
17-3	ММД-30	1	КС-42
	ММД-25	1	
	ММД-26	1	

Примечания:

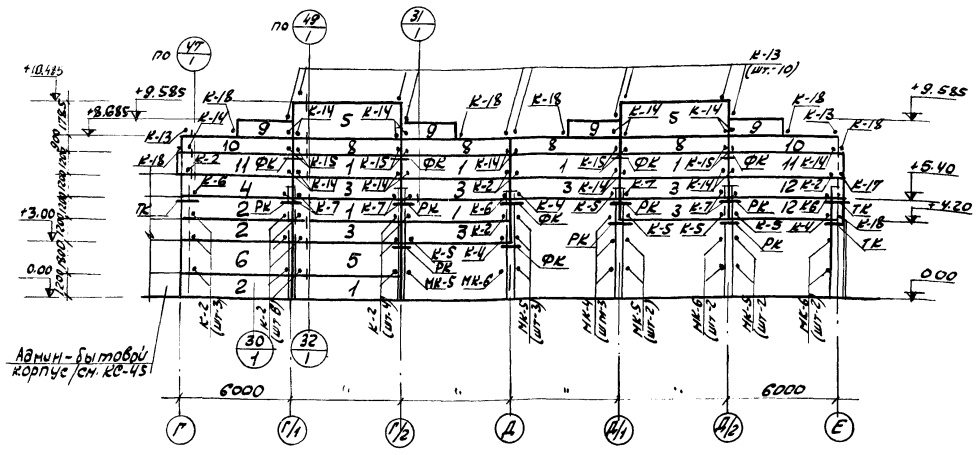
1. Приемку монтаж ж-б элементов покрытия и перекрытия производить руководствуясь указаниями серии ИИ-04-0 Вып. 6; СНиП III-16-73 и СН 319-65.
2. Плиты укладываются на слой цементного раствора толщиной 10 мм.
3. Швы между плитами заделываются цементным раствором марки 200.
4. Деталь установки стоек на покрытии см. на черт. КС-33.

Спецификация сборных железобетонных элементов

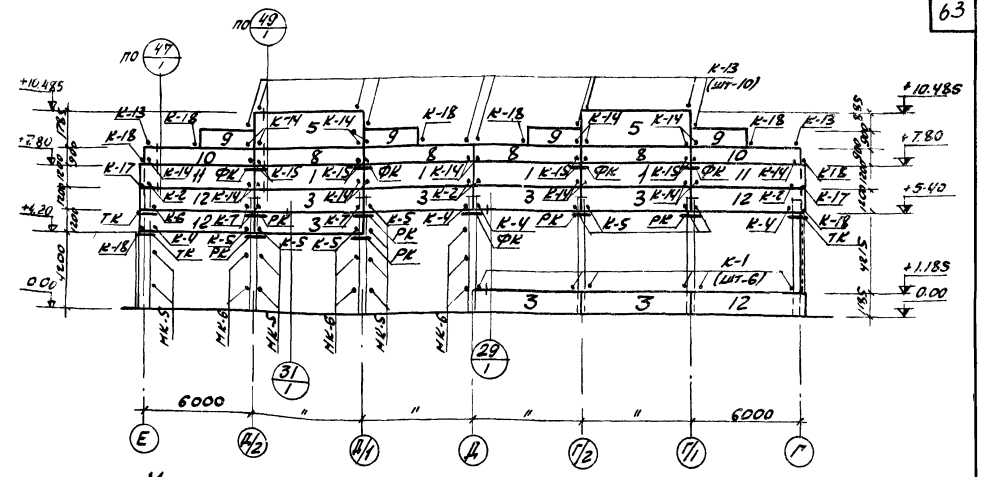
Марка элемента по проекту	Марка эл-та по серии	К-во шт.	Вес элемента	Стандарт или лист проекта	Примечания
Плиты перекрытия	1	ПКБ-58-15н	10	2,665	ИИ-04-18.19
	2	ПКБ-58-15	18	2,71	—
	3	ПКБ-58-12	12	2,04	—
	4	ПРБ-58-15св	1	2,645	ИИ-04-18.19 и КС-58
	5	ПРБ-58-15св	1	2,645	—
	6	ПРБ-58-15св	1	2,645	—
	7	ПКБ-28-15	6	1,300	ИИ-04-18.20
	8	ПКБ-28-12	2	0,98	—
Плиты покрытия	9	ПКБ-58-15н	10	2,665	ИИ-04-18.19
	10	ПКБ-58-15	18	2,71	—
	11	ПКБ-58-12	12	2,04	—
	12	ПРБ-58-15св	1	2,645	ИИ-04-18.19 и КС-58
Стеновые плиты	13	ПРБ-58-15св	1	2,645	—
	14	ПРБ-58-15св	1	2,645	—
	7	ПКБ-28-15	11	1,300	ИИ-04-18.20
	8	ПКБ-28-12	4	0,980	—
Монолитные ж-б элементы					
Плита	М-1	—	1	—	КС-33

ИМВ. N 7080/II

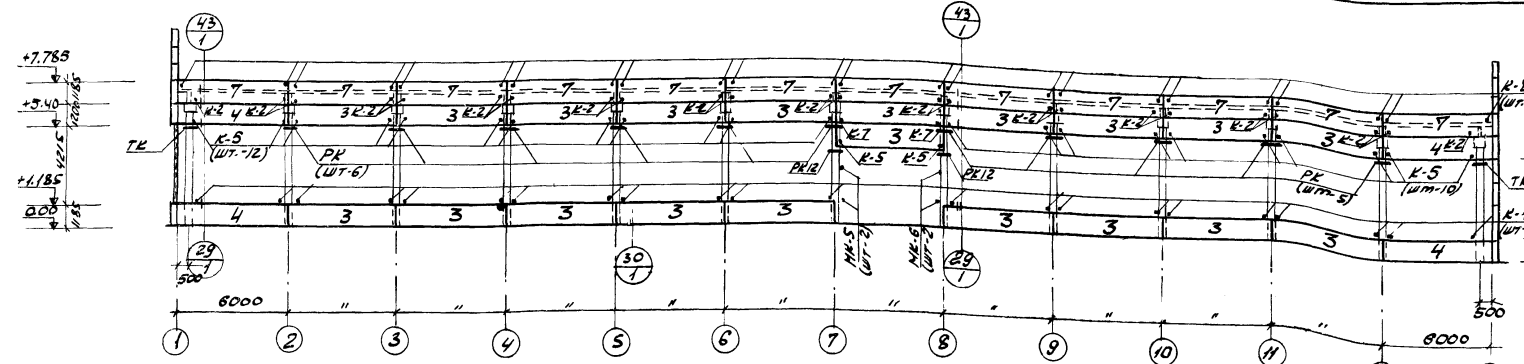
В/О Госюзсельхозтехника Укрпротромсельстрой 1975г.	Административно-бытовые помещения	Типовой проект 816-187
	Станция технического обслуживания № 608, грузовой автомобиль ПАЗ и ЗИЛ	Монтажно-маркировочные планы плит перекрытия и покрытия.



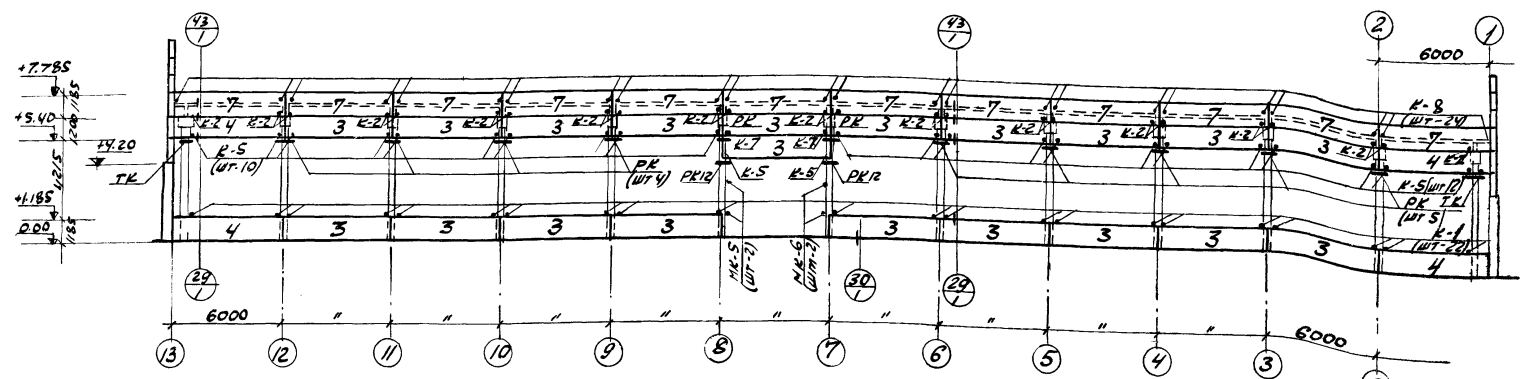
Монтажная схема стеновых панелей в осях Г-Е



Монтажная схема стеновых панелей в осях Е-Г



Монтажная схема стеновых панелей в осях 1-13



Монтажная схема стеновых панелей в осях 13-1


- Примечания:**
1. Общие указания и перечень чертежей проекта см. главный лист КС-1.
 2. Данный чертеж рассматривать совместно с листом КС-44.
 3. При изготовлении и монтаже конструкций пользоваться указаниями серии 2.430-4 вып. 0, 432-5 вып. 1 и 1439-1 вып. 1.
 4. Крепление угловых блоков к стеновым панелям производится по детали К-20 до монтажа и на монтажных схемах не замаркирована.
 5. Материал стальных сварных конструкций по ГОСТ 380-71 расчетным сжатием $R=2100 \text{ кг/см}^2$ принять:
 - а) в районах с расчетной зимней температурой до -30°C - ВСтЗп17.
 - б) с температурой от -30°C до 40°C - ВСтЗп1С.
 - в) сварку производить электродом типа Э-42 по ГОСТ 9467-80.
 7. Крепление кирпичных стен к железобетонным колоннам см. серии 2.430-3 вып. 3.
 8. Углы, показанные на монтажных схемах, см. серии 2.430-4 вып. 1.
 9. Заполнение швов см. детали на листе 19 серии 2.430-4 вып. 1 бурлитом закрепления швов цементным раствором.
 10. Стальки R_{42} обрезать при монтаже.

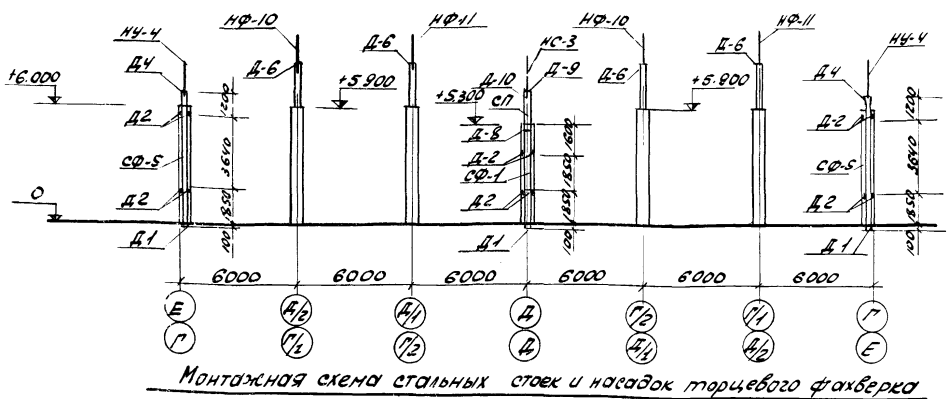
Исполнитель: [Signature]

Проверил: [Signature]

Утвердил: [Signature]

Инв. № 7080, 816-187 альбом II лист

 Бюро «Бюро конструкторско-технологическое Украинпроектстрой» 1976г.	Производственный корпус	Инв. № 7080, 816-187 альбом II лист
	Монтажная схема стеновых панелей и монтажных узлов	



Монтажная схема стальных стоек и насадок торцевого факера

Спецификация стеновых панелей

Наимен. элемент по проект	Марка элемента по серии	К-во шт	Вес з-та т	Стандарт или лист проекта	Примечан
Для температуры наружного воздуха 20° С ± 300 кг/м²					
1	ЛСА-20 1.2x6 111	11	1.6	серия 1.432-5 выпуск 0	
2	ЛСА-20 1.2x6 112	3	1.6		
3	ЛСА-20 1.2x6 211	54	1.6		
4	ЛСА-20 1.2x6 212	9	1.6		
5	ЛСА-20 1.8x6 111	5	2.5		
6	ЛСА-20 1.8x6 112	1	2.5		
7	ЛСА-20 1.8x6 121	24	1.6		
8	ЛСА-20 0.9x3 211	8	1.2		
9	ЛСА-20 0.9x3 121	8	0.6		
10	ЛСА-20 0.9x3 212	4	1.2		
11	ЛСА-20 1.2x6 112x61-24	4	1.6		
12	ЛСА-20 1.2x6 212x61-24	6	1.6		
Для температуры наружного воздуха -30° С ± 300 кг/м²					
1	ЛСА-30 1.2x6 121	11	2.3	серия 1.432-5 выпуск 0	
2	ЛСА-30 1.2x6 122	3	2.3		
3	ЛСА-30 1.2x6 211	54	1.6		
4	ЛСА-30 1.2x6 212	9	1.6		
5	ЛСА-30 1.8x6 121	5	2.5		
6	ЛСА-30 1.8x6 122	1	2.5		
7	ЛСА-30 1.8x6 121	24	1.6		
8	ЛСА-30 0.9x3 211	8	1.2		
9	ЛСА-30 0.9x3 121	8	0.8		
10	ЛСА-30 0.9x3 212	4	1.2		
11	ЛСА-30 1.2x6 112x61-33	4	2.42		
12	ЛСА-30 1.2x6 212x61-33	6	1.72		

Наимен. элемент по проекту	Марка элемент по серии	Вес з-та т	Стандарт или лист проекта	Примечан
Для температуры наружного воздуха 40° С ± 300 кг/м²				
1	ЛСА-30 1.2x6 121	11	2.3	серия 1.432-5 выпуск 0
2	ЛСА-30 1.2x6 122	3	2.3	
3	ЛСА-30 1.2x6 211	54	1.6	
4	ЛСА-30 1.2x6 212	9	1.6	
5	ЛСА-30 1.8x6 121	5	2.5	
6	ЛСА-30 1.8x6 122	1	2.5	
7	ЛСА-30 1.8x6 121	24	1.6	
8	ЛСА-30 0.9x3 211	8	1.2	
9	ЛСА-30 0.9x3 121	8	0.8	
10	ЛСА-30 0.9x3 212	4	1.2	
11	ЛСА-30 1.2x6 112x61-33	4	2.42	
12	ЛСА-30 1.2x6 212x61-33	6	1.72	

Примечания

1. Данный чертеж рассматривать совместно с листом КС-43
2. Маркировка элементов в скобках относится к варианту при температуре наружного воздуха -50° С и -40° С

Спецификация марок соединительных элементов на одно крепление


№ монтажного узла	Марка соединительного элемента	Кол-во штук	№ листа, где изображен соединительный элемент
Д1	70x70x10	2	серия 1.439-1 вып. I
	Т12	2	
Д4	Болт М6 Е=40	2	
	У1	1	
Д6	НУ4	1	
	Болт М6 Е=40	2	
Д8	НФ	1	
	Т13	2	
Д9	Болт М6 Е=40	4	
	Т21	2	
Д10	Болт М6 Е=40	2	
	НС-3	1	
К1	Т1	1	
	Т2	1	
К4	Т14	1	
	Т5	1	
К6	Т5	1	
	Т14	1	
К8	Т6	1	
	Т9	1	
К13	Т9	1	
	Т2	1	
К14	Т9	1	
	Т14	1	
К15	Т9	1	
	Т14	1	
К17	Т15	1	
	Т18/Т20	1	
К20	Т18/Т20	1	
	ФК	1	
РК	РК2/ФК1	1	
	РК	1	
ТК	ТК2/ТК1	1	

Спецификация марок креплений на монтажную схему

№ монтажного узла	Количество штук	№ листа, где изображен узел
Д1	6	серия 2.430-46.1
Д2	12	"
Д4	4	"
Д6	8	"
Д8	2	"
Д9	2	"
Д10	2	"
К1	44	"
К2	70	"
К4	7	"
К5	60	"
К6	4	"
К7	15	"
К8	48	"
К13	30	"
К14	40	"
К15	16	"
К17	3	"
К18	15	"
К20	20	"

Спецификация стальных соединительных элементов на монтажную схему

Наименование элемента	Марка элемента	Кол-во шт.	Стандарт или лист проекта	Деталь и № листа, где элемент применен
Соединительные элементы	Т1	120	серия 1.439-1 В.1	КС-43
	Т2	115	"	"
	Т5	100	"	"
	Т6	50	"	"
	Т9	90	"	"
	Т12	25	"	"
	Т13	4	"	"
	Т14	30	"	"
	Т15	3	"	"
	Т18/Т20	15	"	"
	У1	5	"	"
	Стальные насадки	НФ10	4	"
НФ11		4	"	"
НС3		2	"	"
НУ4		4	"	"
Сталь факера	СФ1	2	"	"
	СФ5	4	"	"
	СП	2	"	"
Сталь	РК	40	"	"
	ТК	10	"	"
Креп. элементы	МК-5	20	2.430-36.3	"
	МК-6	20	"	"
Разное	Болты	40	"	"

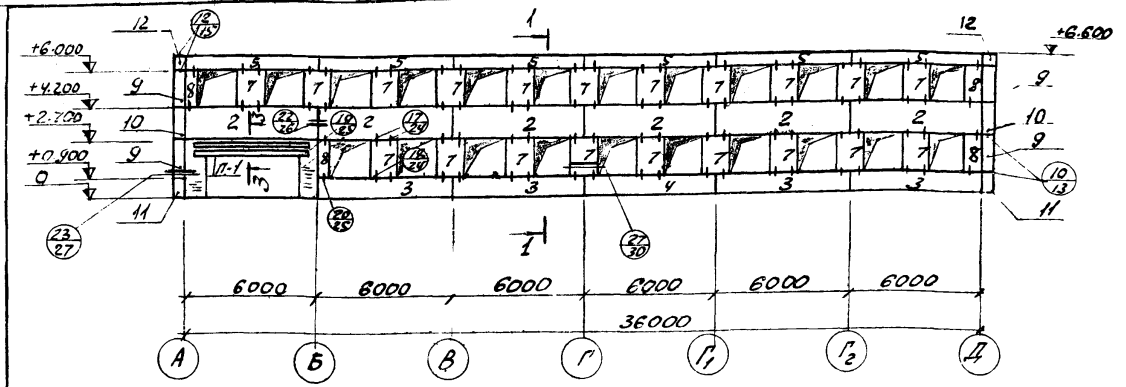

 SOGAZKHOZTEKHNIKA
 УБРГИПРОПРОМСТРОЙ
 187187

Производственный корпус
 816-187

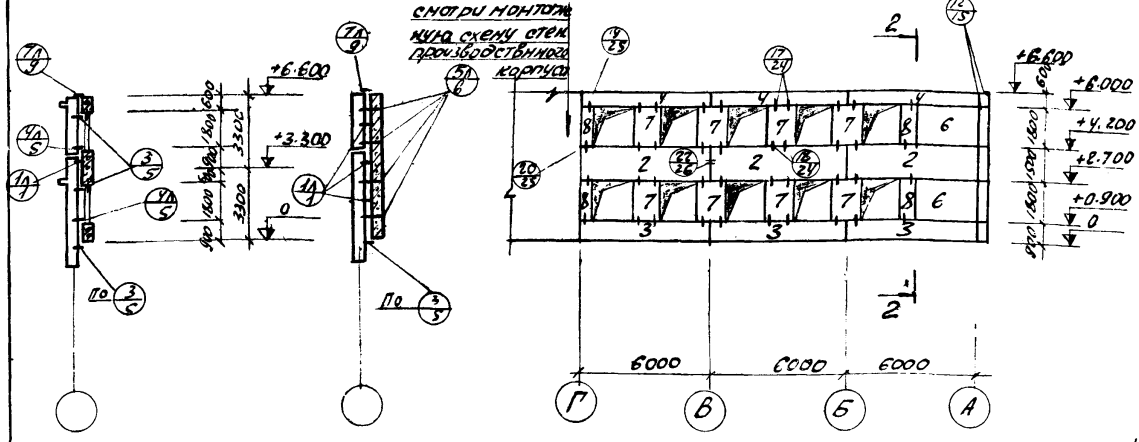
УИВ НТОВО/И
 типовой проект
 816-187
 аттестат
 II
 лист

Станция технического обслуживания № 800
 94430601 автомобиль

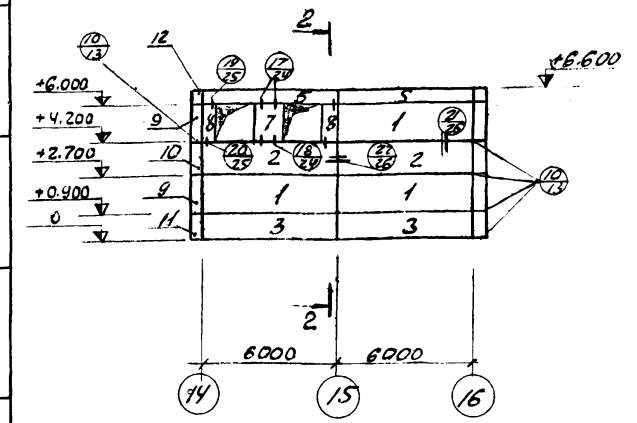
Монтажная схема стоек и насадок торцевого факера.



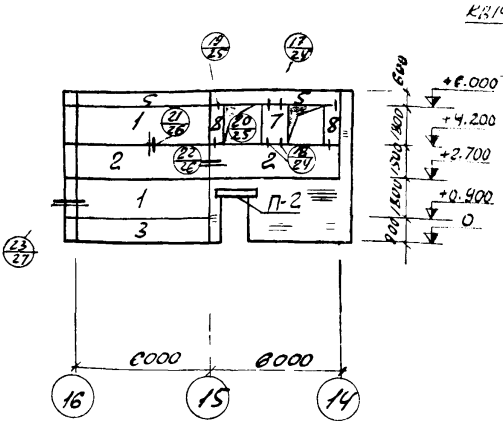
Раскладка стеновых панелей по оси 16"



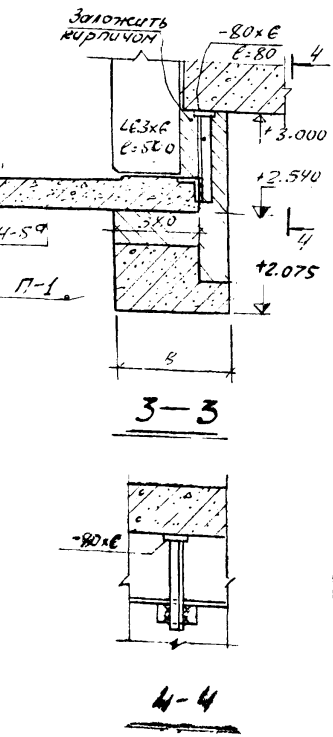
Раскладка стеновых панелей по оси 14"



Раскладка стеновых панелей по оси А"



Раскладка стеновых панелей по оси Д"



Спецификация марок соединительных элементов на монтажный узел

№ монтажного узла по серии УИ-04-10 вып. 6	Марка соединительного элемента	К-во штук	№ листа проекта
1	МНН-1	2	54-22
2	МНН-3	1	
3	МНН-4	1	
4	МНН-3	2	
5	МНН-4	2	
6	МНН-6	2	
7	МНН-7	2	
8	МНН-4	2	
9	МНН-4	2	
10	МНН-4	2	
11	МНН-4	2	
12	МНН-4	2	
13	МНН-4	2	
14	МНН-14	2	
15	МНН-14	1	
16	МНН-14	1	

Спецификация сборных железобетонных элементов

№ по проекту	Марка элемента по прочности			орезанная поверхность	К-во шт.			Вес элемент			Стандарт или лист проекта
	-20°C	-30°C	40°C		20°C	30°C	40°C	20°C	30°C	40°C	
1	Н-60-18/250	Н-60-18/350	Н-60-18/350	900 мм/м³	5	5	5	2.98	4.13	4.13	УИ-04-5 вып. 4
2	Н-60-15/250	Н-60-15/350	Н-60-15/350		13	13	13	2.54	3.44	3.44	
3	Н-60-9/250	Н-60-9/350	Н-60-9/350		10	10	10	1.53	2.06	2.06	
4	Н-60-9/250	Н-60-9/350	Н-60-9/350		1	1	1	1.53	2.06	2.06	
5	Н-60-6/250	Н-60-6/350	Н-60-6/350		13	13	13	1.00	1.38	1.38	УИ-04-5 вып. 4
6	Н-60-18/250	Н-30-18/350	Н-30-18/350		2	2	2	1.57	2.06	2.06	
7	Н-12-18/250	Н-12-18/350	Н-12-18/350		30	30	30	0.59	0.81	0.81	
8	Н-6-18/250	Н-6-18/350	Н-6-18/350		12	12	12	0.30	0.40	0.40	
9	Н-1-18/250	Н-1-18/350	Н-1-18/350		6	6	6	0.31	0.48	0.48	УИ-04-5 вып. 4
10	Н-1-15/250	Н-1-15/350	Н-1-15/350		3	3	3	0.25	0.40	0.40	
11	Н-1-9/250	Н-1-9/350	Н-1-9/350		3	3	3	0.18	0.24	0.24	
12	Н-1-6/250	Н-1-6/350	Н-1-6/350		3	3	3	0.1	0.17	0.17	
П-1	БП7-1	БП7-1	БП7-1	1	1	1	1.1	1.6	0.9	КВ14-50 серия 1139.1 УИ-03-02 от 15-64	
П-2	Б15			3	4	5	0.025				
	КВ14-50			2			1.235				

Спецификация марок монтажных узлов на монтажную стену

№ монтажного узла по серии УИ-04-10	К-во штук	№ листа проекта
1	21	54-22
2	60	
3	30	
4	15	
5	13	
6	10	
7	3	
8	30	
9	30	
10	12	
11	12	
12	12	

Спецификация стальных соединительных элементов на монтажную стену

Наименование элемента	Марка элемента	К-во штук	Стандарт или лист проекта	Примечания
Соединительные элементы	МНН-1	42	УИ-04-10 в. 6	
	МНН-3	90		
	МНН-4	112		
	МНН-6	26		
	МНН-7	32		
	МНН-14	144		

Разработчик: Ушаровский
Проектировщик: Виталий
Копировщик: Ушаровский
Инженер: Ушаровский
Проверен: Ушаровский
Инженер: Ушаровский

Приемку и монтаж стеновых панелей здания производить руководствуясь указаниями сер. УИ-04-10 вып. 6, СНиП II-16-73 и СН 319-85.

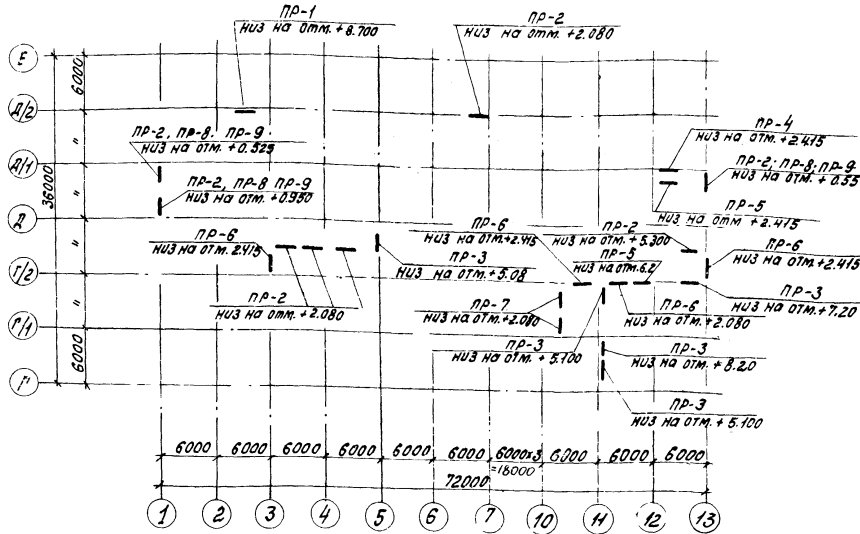
В/О
Самарская область
Управление по строительству
1976
Станция технического обслуживания автомобилей
ПАР. 3011

Административно-бытовые помещения
Титовск
816-187
отдел
II
Лист
КВ-45

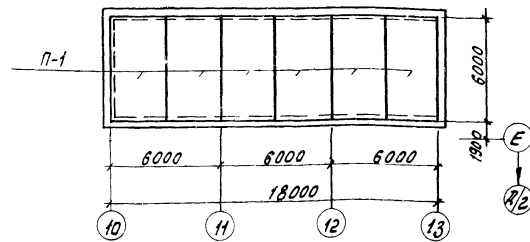
Ив. Н7080/П
Раскладка стеновых панелей по осям 14, 16, А, Д.

Спецификация сборных железобетонных элементов на монтажную схему

Спецификация перемычек



Монтажная схема перемычек



Монтажный план плит покрытия

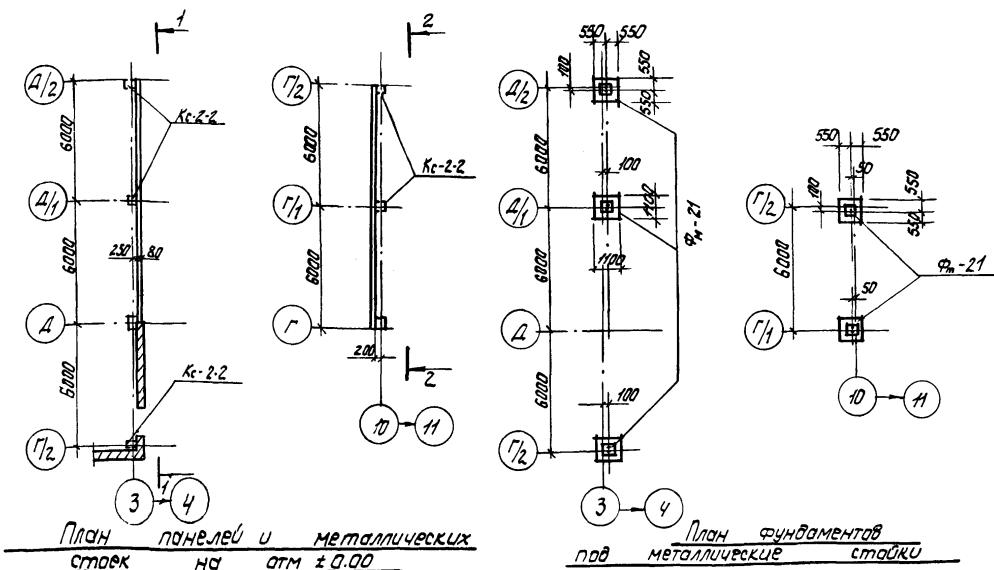
Перемычки		Элементы перемычек			
Тип по проекту	Схема сечения	К-во мест	Марка эл-та	К-во на 1 место шт	Стандарт или лист проекта
Расчетная температура t°н = 20°					
PR-1		1	Б24	3	1139-7 вып.1
PR-2		8	Б13	3	—
PR-3		5	Б13	2	—
PR-4		1	Б419 Б18	1 2	—
PR-5		2	Б18	2	—
PR-6		4	Б18	3	—
PR-7		2	Б13	1	—
Расчетная температура t°н = 30°					
PR-1		1	Б24	3	1139-7 вып.1
PR-2		5	Б13	3	—
PR-3		5	Б13	2	—
PR-4		1	Б419 Б18	1 2	—
PR-5		2	Б18	2	—
PR-6		4	Б18	3	—
PR-7		2	Б13	1	—
PR-8		3	Б13	4	—
Расчетная температура t°н = 40°					
PR-1		1	Б24	3	1139-7 вып.1
PR-2		5	Б13	3	—
PR-3		5	Б13	2	—
PR-4		1	Б419 Б18	1 2	—
PR-5		2	Б18	2	—
PR-6		4	Б18	3	—
PR-7		2	Б13	1	—
PR-9		3	Б13	5	—

Наимен. эл-та по проекту	Марка эл-та	К-во шт	Вес эл-та т	Стандарт или лист проекта	Примечания
Расчетная температура t°н = 20°					
Перемычки	Б24	3	0.105	серия 1-139-18.1	
	Б419	1	0.085	—	
	Б18	18	0.075	—	
Расчетная температура t°н = 30°					
Перемычки	Б24	3	0.105	серия 1-139-18.1	
	Б419	1	0.085	—	
	Б18	18	0.075	—	
Расчетная температура t°н = 40°					
Перемычки	Б24	3	0.105	серия 1-139-18.1	
	Б419	1	0.085	—	
	Б13	42	0.025	—	
Нормативная снеговая нагрузка 70 кг/м²					
П-1	ПАИВ 3x6	2	6	2.7	серия 1-465-7
Нормативная снеговая нагрузка 100-150 кг/м²					
П-1	ПАИВ 3x6	3	6	2.7	серия 1-465-7

Примечания

1. Перечень чертёжей марки КС см лист КС-1

 «Сельхозтехника» УКРГППРОМСЕЛЬСТРОЙ Киев 1976г. Станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей ПАЗ и ЗИЛ	Производственный корпус	Инв. № 7080/II Муловой про 816-187
	Монтажный план перемычек. Монтажный план плит покрытия склада масла	Альбом II лист КС-46



План панелей и металлических стоек на атм ± 0.00

План фундаментов под металлические стойки

Спецификация марок соединительных элементов на монтажный узел

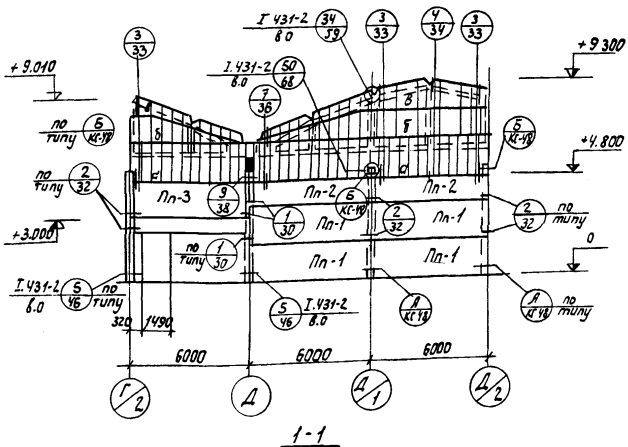
№ монтаж. узла	Марка соединит. элементов	Кол-ч. штук	н листы, где удобн. соединит. элемент
1	МС-1	2	Серия 1.431-2 вып. 2 л. 74
	МС-2	2	
	МС-3	2	
	Дюбели ДГ-ХШ	4	
	МС-1	1	
по типу 1	МС-2	1	л. 74
	МС-3	1	
	Дюбели ДГ-ХШ	2	
2	МС-2	2	л. 70, 74
	МС-6	2	
	МС-7	2	
по типу 2	МС-2	1	л. 74
	МС-6	1	
	МС-7	1	
9	МС-1	2	л. 74
	МС-3	2	
	Дюбели ДГ-ХШ	4	
	МС-1	1	
	МС-3	1	
по типу 9	МС-1	1	л. 74
	МС-3	1	
	Дюбели ДГ-ХШ	2	
34	МС-16	1	л. 71, 74
	МС-18	2	
	МС-19	2	
	МС-1	2	
по типу 5	МС-1	1	л. 74
	МС-1	1	

Таблица элементов

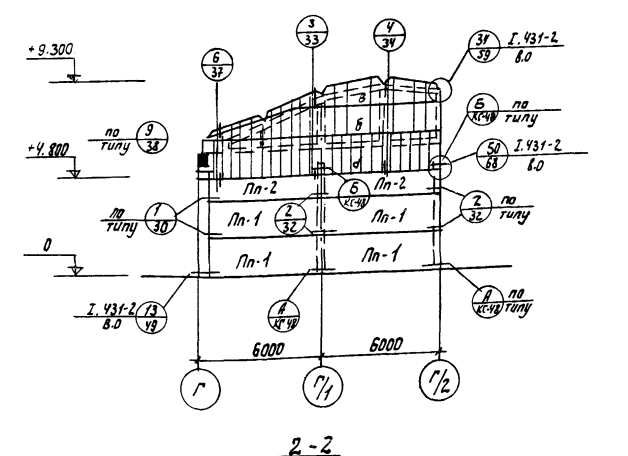
Наименование	Сечение		Усилия		Вес эл-та кг	Примечания
	Эскиз	Достав	М Ф м	Н или Ф		
α Ригель	С	С 10	констр.		0,3	
δ	Ц	С 16	"		0,5	
		С 10	"		0,3	
β	С	С 12	"		0,35	
		2L 75×50×6	"		0,05	
		-8 10	"		0,01	
γ	Г	-8 6	"		0,02	
		-8 5	"		0,01	
ε	С	С 12	"		0,01	
		С 10	"		0,01	
ζ	L	L 125×80×7	"		0,04	
		L 70×6	"		0,01	
η	L	L 70×6	"		0,01	
		Болт М12	"		0,01	

Спецификация стальных соединительных элементов на монтажную схему

Наименов. элемента	Марка элемента	Кол-ч. шт.	Стандарт или лист проекта	Деталь и н лист, где элемент прим.
Монтажные элементы	МС-1	15	1.431-3 вып. 0	КС-47
	МС-2	19	"	"
	МС-3	8	"	"
	МС-6	14	"	"
	МС-7	14	"	"
	МС-9	60	"	"
	МС-16	5	1.431-2 вып. 0	"
	МС-18	10	"	"
	МС-19	10	"	"
Стойки	Кс-2-2	5	1.431-2 в. 2	"



1-1



2-2

Спецификация сборных железобетонных и фибролитовых элементов на монтажную схему

Марка эл-та по проекту	Марка элемента по серии	Кол. шт.	Вес эл-та т	Стандарт или лист проекта	Примечания
Пн-1	Пн-1 ^а 1,8×6,0	9	0,9	Серия 1.431-3 вып. 1	
Пн-2	Пн-1 ^б 1,2×6,0	4	0,6	"	
Пн-3	Пн-1 ^в 2,8×6,0	1	0,9	"	
Фибролитовые плиты	2,0×0,5	80		ГОСТ 8923-58	
	2,4×0,5	17		"	
	3,0×1,2	6		"	

Спецификация марок монтажных узлов на монтажную схему

№ монтаж. узла	Количество штук	н листы где удобн. узел
1	1	Серия 1.431-3 в. 0
по типу 1	3	"
2	4	"
по типу 2	6	"
9	1	"
по типу 9	1	"
Б	2	КС-48
по типу Б	3	"
34	5	Серия 1.431-2 в. 0

Примечания

1. При изготовлении и производстве работ пользоваться указаниями серии 1.431-3 вып. 0/1 и 1.431-2 вып. 2.
2. Данный чертеж рассматривать совместно с листом КС-48
3. Общие примечания и перечень чертежей марки КС см. лист КС-1

В/о "Совхозсельмаштехника" УКРАИНСКОПРОМСТРОИ 1378с

Производственный корпус 816-187

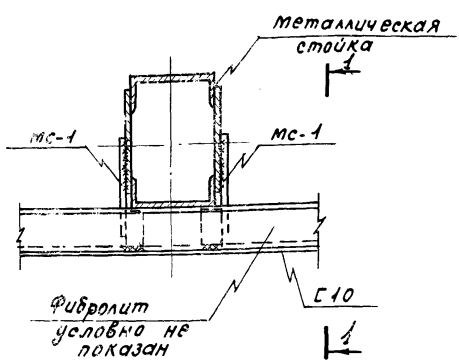
Раскладка панелей перегородок. План на атм ± 0.00. План фундаментов под металлические стойки. Спецификации.

Титовый п. эл. Альбом II Лист КС-47

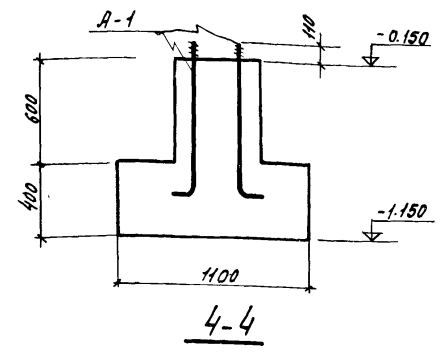
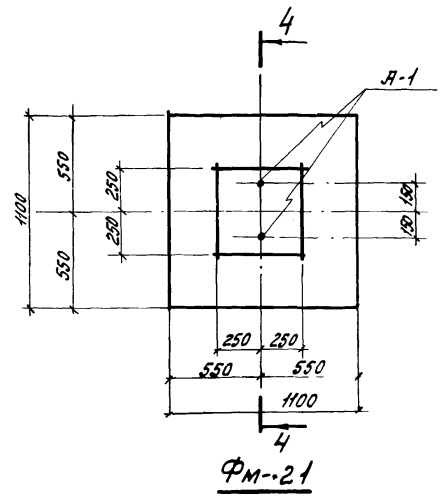
ИНВ. № 7080 /

Станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей 173 и 311

Климова
Шинякина
Платошкова
Горюхова
Катрашова
Горюхова
Панкратов
Форминкина
Пл. спец. 072

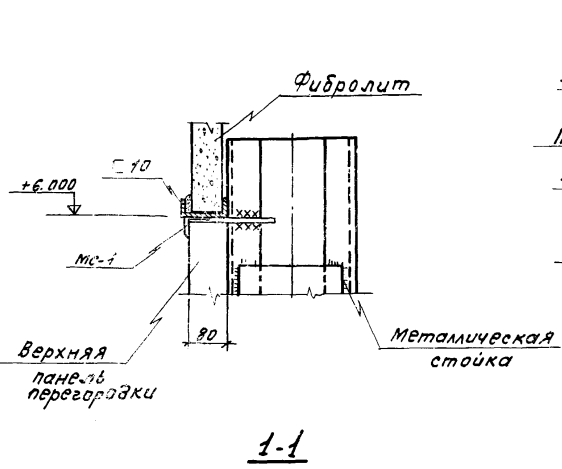


Узел "Б"

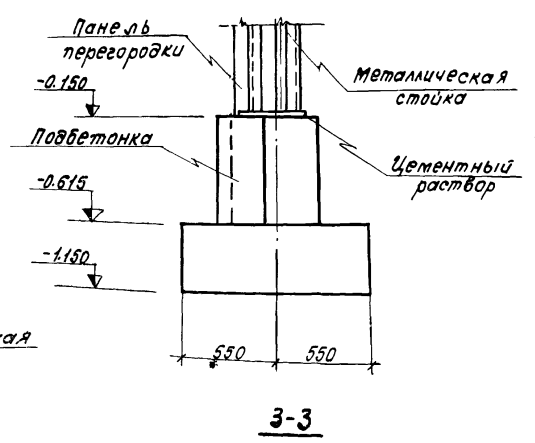


Спецификация стали на один закладной элемент

Марка закладн. эл-та	№ поз.	Эскиз	Длина мм	Кол-ч шт	Вес в кг			Примечания
					одной позиции	всех позиций	Элемент	
А-1	1	Болт d=22	960	1	3.0	3.0	3.0	



1-1



3-3

Показатели на один конструктивный элемент

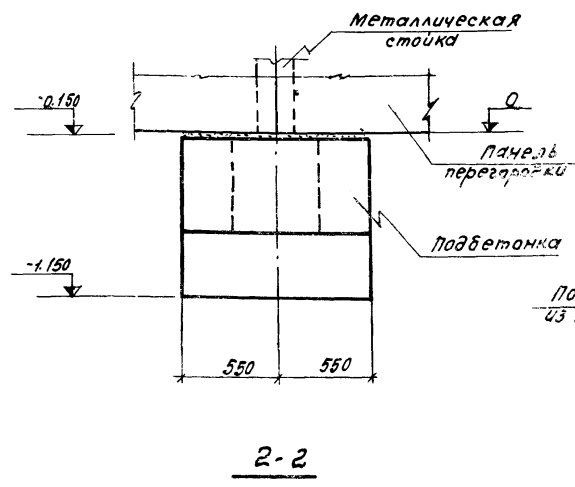
Марка констр. элемента	Кол-ч штук	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ФМ-21	5	150	0,64	—

Спецификация марок закладных элементов на один конструктивный элемент

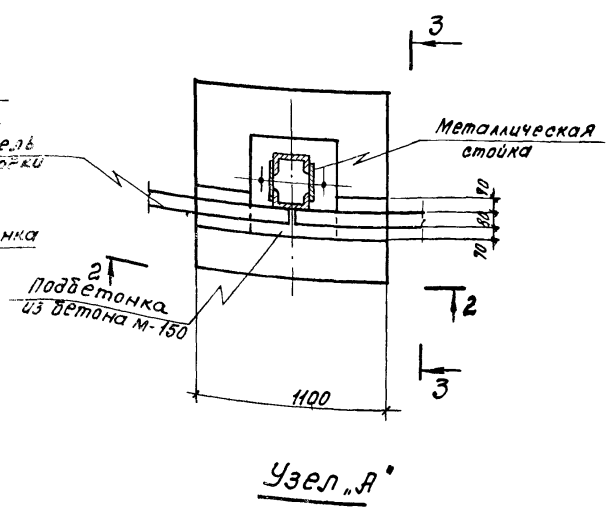
Марка констр. эл-та	Марка закладн. элемент	Кол-ч штук	Листа где изобр. элемент
ФМ-21	А-1	2	КС-48

Примечания

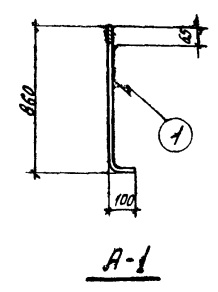
1. Данный чертеж рассматривать совместно с листом КС-49.
2. Общие примечания и перечень чертежей марки КС см. лист КС-1.



2-2



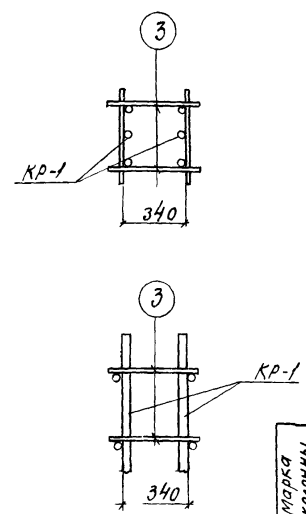
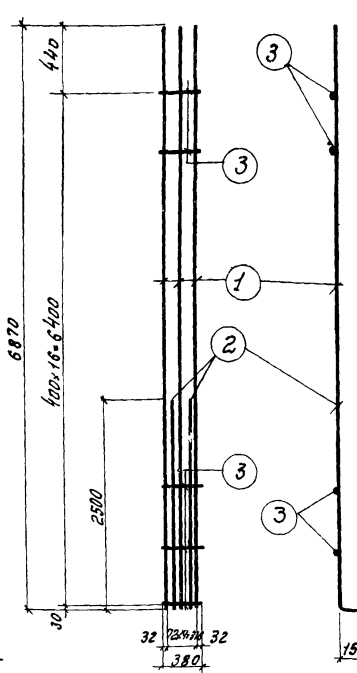
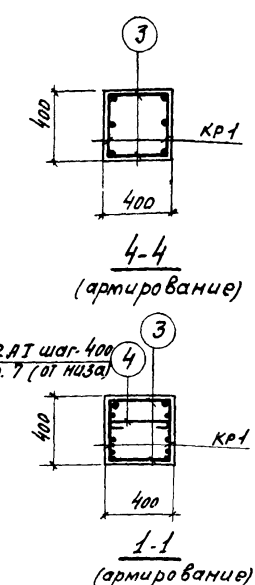
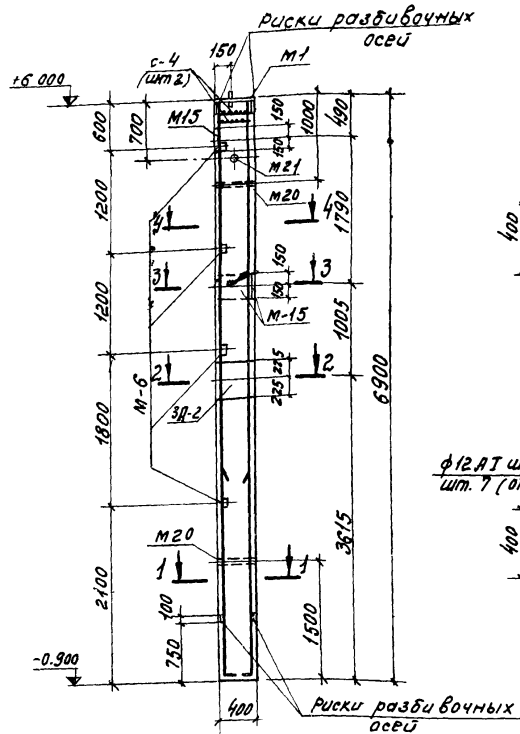
Узел "А"



Укр. Сельхозтехника
Укр. Прог. Сельстрой
1978г.
Станция технического обслуживания №600
пр. Г. М. Шевченко

Производственный корпус
Узел "А" и "Б"
Фундамент ФМ-21

Ив. № 7030/II
Тиловой прог.
816-187
Альбом II
Лист



Деталь сварки каркасов в пространств. каркас

Спецификация марок арматурных изделий на один конструктивный элемент

Марка констр. эл-та	Марка изделия	Кол-ч штук	Листа, где изобр. изделие
К-3	КР-1	2	КС-49
К-4	С-4	2	КС-01-49 в. II л. 15
К-5	поз. 3	34	КС-49
	поз. 4	7	

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка издел.	№ поз.	φ мм	Длина мм	К-во шт	Вес издел кг
КР-1	1	32A II	7020	3	154,7
	2	22A II	2650	2	
	3	12A I	380	17	
отд. стержни	4	12A I	490	1	1,5
	5	12A I	380	1	1,1

Выборка стали на одну колонну

Марка колонны	Сталь класса А III по ГОСТ 5781-67				Итого	Сталь класса А-3 по ГОСТ 5781-67			Итого	Сталь прокатная марки В. ст. Экип по ГОСТ 380-71							Итого	Всего стали	
	Профиль							Итого		Профиль									
	12	16	22	32		φ мм	6			8	20	8-8	8-10	12-12	12-14	16-20			20-24
К-3	4,6	14,0	15,9	133,0	168,5	2,6	0,28	0,84	3,72	7,5	33,8	7,7	3,1	2,0	1,6	0,1	55,8	228,02	
К-4	4,6	16,8	15,9	133,0	170,3	2,6	0,28	0,84	3,72	7,5	43,4	7,7	3,1	2,0	1,9	0,1	65,7	239,72	
К-5	4,6	14,0	15,9	133,0	168,5	2,6	0,28	0,84	3,72	7,5	43,4	7,7	3,1	2,0	1,6	0,1	65,4	237,62	

Спецификация марок закладных элементов на один конструктивный элемент

Марка констр. эл-та	Марка закладн. элемент	Кол-ч штук	Листа где изобр. элемент
К-3	М-1	1	КС-01-49 в. II
	М-6	4	—
	М-15	3	—
	М-20	2	—
	М-21	1	—
К-4	3A-2	2	КС-64
	М-1	1	КС-01-49 в. II
	М-6	4	—
	М-15	4	—
	М-20	2	—
К-5	М-21	1	—
	3A-2	2	КС-64
	М-1	1	КС-01-49 в. II
	М-6	4	—
	М-15	4	—

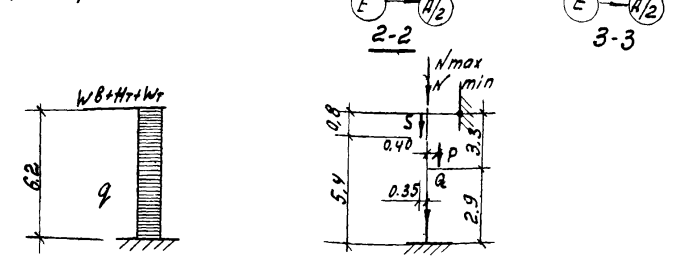
Примечания

- Перечень чертежей марки КС см. лист КС-1.
- Армирование колонн К-4 и К-5 выполнить по данному чертежу. Колонны К-4, К-5 отличаются от колонны К-3 только разбивкой и количеством М-15 и 3A-2 разбивку М-15 и 3A-2 для К-4, К-5 см. черт. КС-54.
- Закладные элементы защитить от коррозии методом металлизации цинком согласно "Руководству по защите строительных металлоконструкций, работающих в агрессивных средах", Москва Стройиздат 1974г; толщина слоя металлизации - 0,15 мм.
- При монтаже и производстве работ пользоваться указаниями, действующими строительными нормами и сериями КЗ-01-49 вып. II.

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Вес стали, кг
К-3	2,8	300	1,10	2280,2
К-4	2,9	300	1,10	239,72
К-5	2,8	300	1,10	237,62

К-3, К-4, К-5 (см. примечание 1)



Расчетная схема

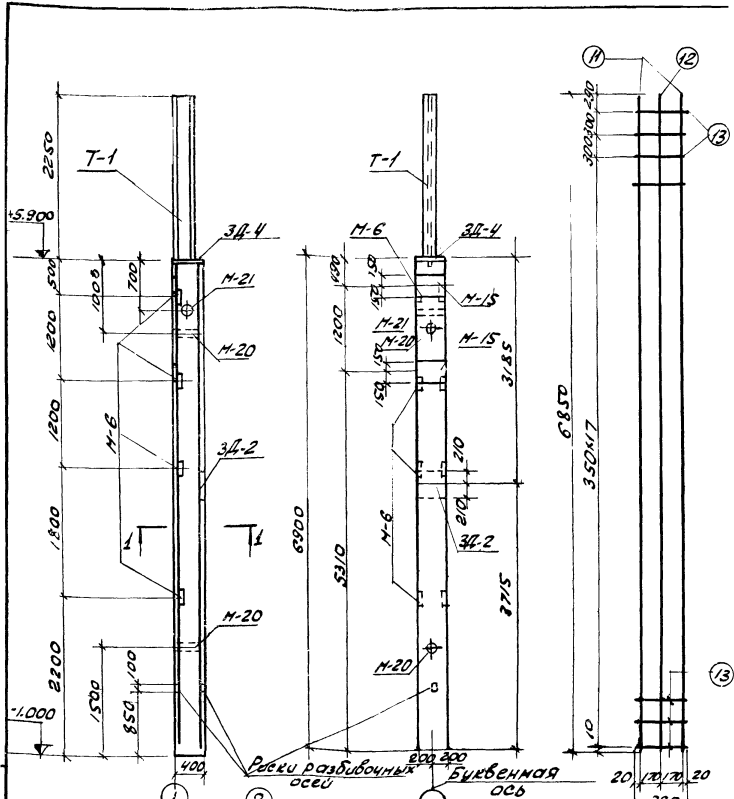
Марка колонны	Расчетные нагрузки в т							
	Q сдвиг. вес	S стенов. панель	N max / m	WВ ветер	q	+НТ (горн)	-WТ (тепл)	P T
К-3	2,8	6,3	34,2	0,04	0,317	0,17	0,58	64,6
К-4	2,8	6,3	34,2	0,04	0,317	0,17	0,58	64,6
К-5	2,8	6,3	34,2	0,04	0,317	0,17	0,58	64,6

Укр. союзсельхозтехника
УКРАПРОПРОМСТРОЙ
1976г.
станция техн. обслуживания на 600 грузовых автомобилей ПАЗ и ЗИЛ

Производственный корпус
Колонна К-3, К-4, К-5
Дпалубка, армирование

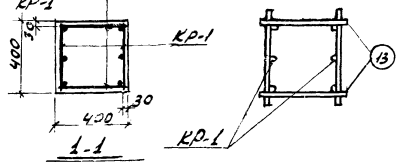
И.Н.В. №7080/
типовой 1976г.
8/16-187
ЛЛБВ №
II
Лист
КС-40

Утверждено
Пробрано
Литовская
Ю.С.С.
Литовская
Литовская

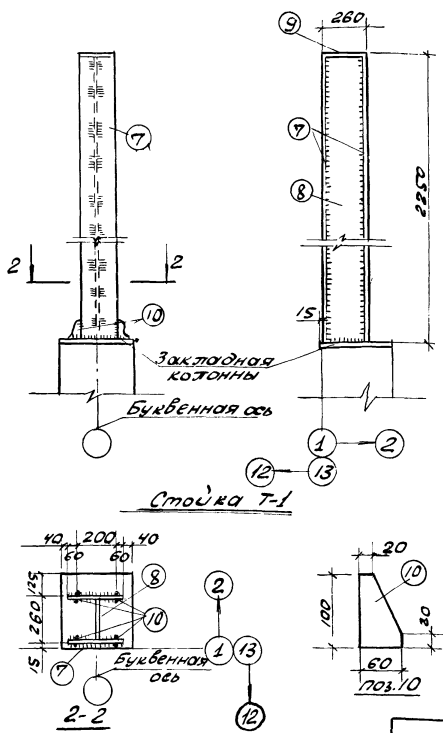
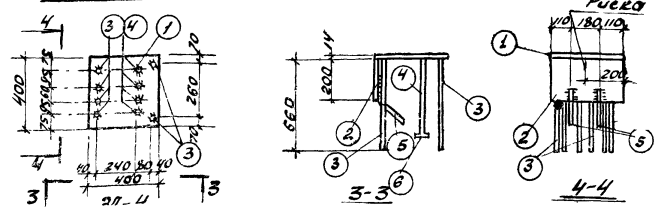


Колонна К-8, К-9 (см. примечание П.1)

приварить плоским каркасом КР-1



Деталь сварки плоских каркасов в пространственный каркас



Спецификация закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладных элементов	Кол-во шт.	Своя или лист проекта
К-8	3A-4	1	КС-50
	М-6	4	серия
	М-20	2	К7-04-19
	М-21	1	вып. 17
	М-15	2	
К-9	3A-2	1	КС-64
	Т-1	1	КС-50

Техно-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Вес стальной арматуры кг
К-8	2.76	200	1.10	467.3
К-9	2.76	200	1.10	478.8

Спецификация марок арматурных изделий на один конструктивный элемент

Марка конструк. элем.	Марка изделия	Кол-во штук	№ листа где изобр. изделие
К-8	КР-1	2	КС-50
	К-9	40	

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	№ поз	Ф мм	Кол. шт	Вес изделия кг
КР-1	11	36AIII	2	193.9
	12	40AIII	1	
	13	12AI	20	
отдельные стержни	13	12AI	1	

Спецификация стали на один закладной элемент

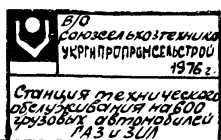
Марка элемента	№ поз	Профиль	Длина мм	Кол-во шт	Вес в кг		Марки	Примечание
					одной поз.	всех поз.		
3A-4	1	-400x14	400	1	1.76	1.76	26.0	
	2	-200x10	400	1	0.63	0.63		
	3	Ф22-III	660	6	2.0	12.0		
	4	Ф22-III	440	4	1.3	5.2		
	5	Ф22-I	530	2	1.6	3.2		
	6	Шайба 40x10	40	4	0.1	0.4		
Т-1	7	-200x10	2250	2	3.52	7.04	10.2	
	8	-240x6	2250	1	2.54	2.54		
	9	-200x8	245	1	0.31	0.31		
	10	-60x10	100	4	0.03	0.12		
					Наплавленный металл		2%	

Выборка стали на одну колонну в кг.

Марка колонны	Арматура горячекатаная сталь ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная ст. 3 ГОСТ 380-71					Газовая труба ГОСТ 3262-62					Расход стали кг		
	Класс АIII					Класс АI												
	12	16	22	36	40	Угост	12	Угост	8x10	8x14	8x20	8x25	Угост	d=40	d=50		Угост	
К-8	3.3	8.4	20.4	22.4	36.0	39.2	27.0	-	27.0	32.7	1.76	0.9	7.7	43.1	3.1	2.0	5.1	467.3
К-9	3.3	11.2	20.4	22.4	36.0	39.2	27.0	-	27.0	43.8	1.76	1.3	7.7	54.6	3.1	2.0	5.1	478.8

Примечания

- Колонна К-9 отличается от колонны К-8 только наличием, других закладных элементов.
- Разбивка закладных элементов в колонне К-9-си лист КС-51.
- Закладные элементы защитить от коррозии методом металлизации цинком электролитно. Руководству по защите строительных металлоконструкций работающих в агрессивных средах... Моекба. Стройиздат 1974г; Толщина слоя металлизации 0.15мм.



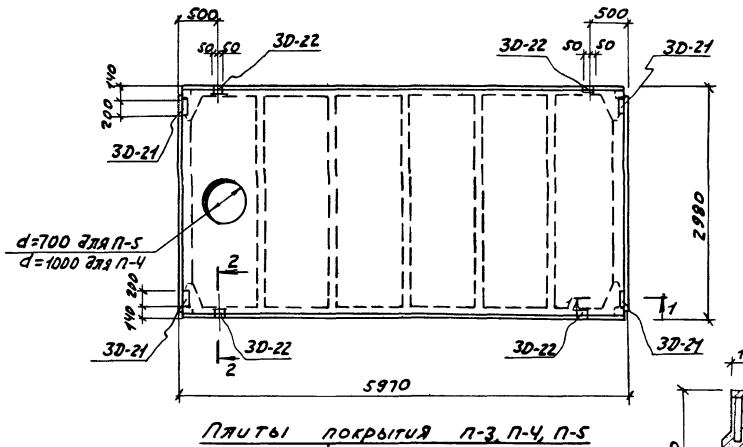
инв. № 7080/п
 типовой проект 816-187
 альбом II
 лист КС-50
 Производственный корпус
 Колонна К-8, К-9
 Опалубка, армирование

Спецификация марок дополнительных
закладных элементов на один
конструктивный элемент

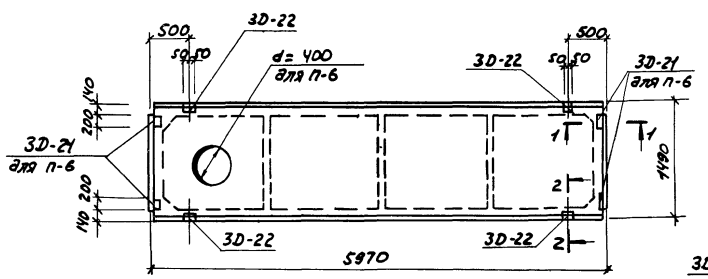
Марка констр. эл-та	Марка закладн. элемент.	Кол-ч. штук	Листы, где изобр. элемент	
П-3; П-4	3Д-21	4	КС-69	
	П-5	4		
	3Д-22	4		
П-6	3Д-21	4		
	3Д-22	4		
П-12	3Д-22	4		
ФБ-1	М3	25	1.463-3 Б.И	
	3Д-20	2	КС-69	
	ФБ-2	МС-1	2	1.463-3 Б.И
		3Д-1	14	КС-64
К-9	М-6	4	КЗ-01-19	
	М-20	2	Воп II	
	М-21	1		
	М-15	2		
	3Д-2	2	КС-64	
	3Д-4	1	КС-50	
	Т-1	1	КС-50	

ПРИМЕЧАНИЯ

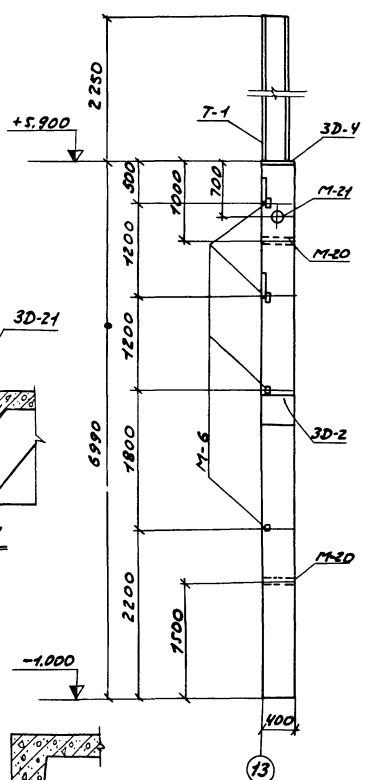
- Армирование колонны К-9 выполнить в соответствии с армированием колонны К-8 (лист КС-50). Разбивку закладных в колонне К-9 принять по данному чертежу.
- Формы выполнить по типу форм серии 1.463-3 Б.И. с установкой дополнительных закладных элементов по данному листу.
- Плиты покрытия выполнить по серии 1.463-3 с установкой дополнительных закладных элементов по данному листу.
- Все закладные элементы в.б. защищены от коррозии способом металлизации цинком согласно «Руководству по защите строительных металлоконструкций, работающих в агрессивных средах...» Москва Стройиздат 1974г; толщина слоя металлизации - 0,15 мм.



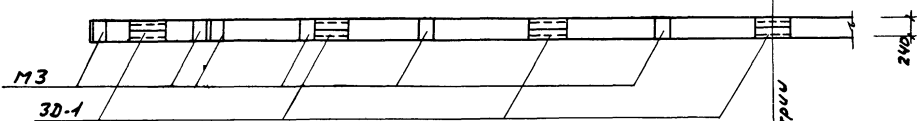
Плиты покрытия П-3, П-4, П-5



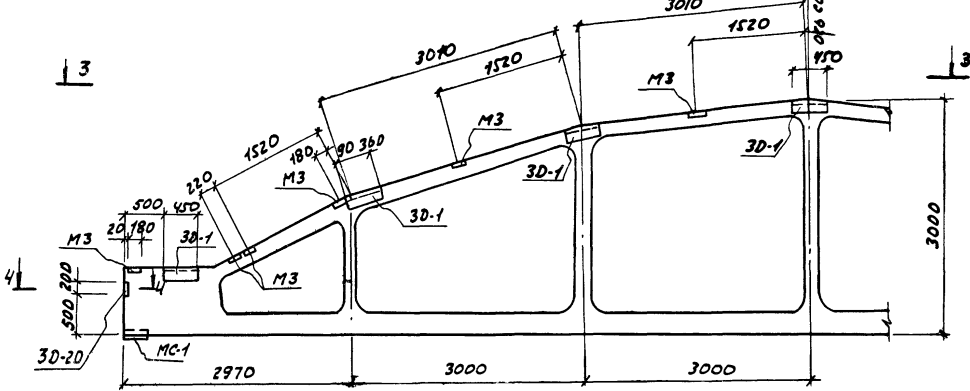
Плиты покрытия П-6, П-12



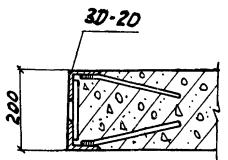
КОЛОННА К-9



3-3



ФЕРМЫ ФБ-1; ФБ-2



4-4

В/О «Спецтехзащита» Укринпромстрой

Производственный корпус

Станция техобслуживания №600 друзовских авто-мобилей ПАЗ и ЗИЛ

Конструкции с доп. закл. э-ми плиты П-3 ÷ П-6, П-12, фермы ФБ-1, ФБ-2 колонны К-9.

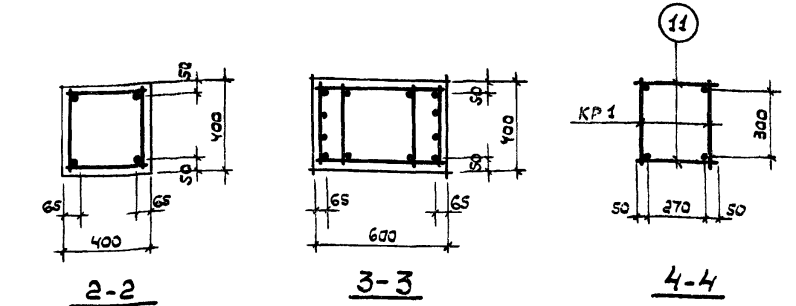
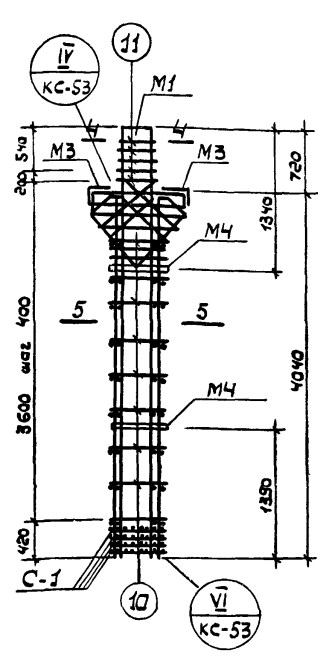
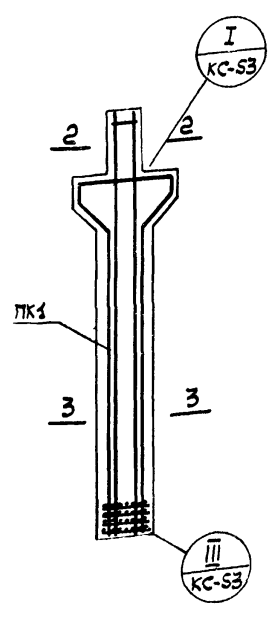
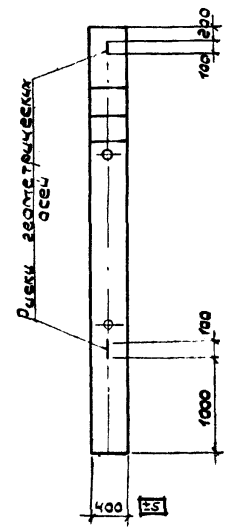
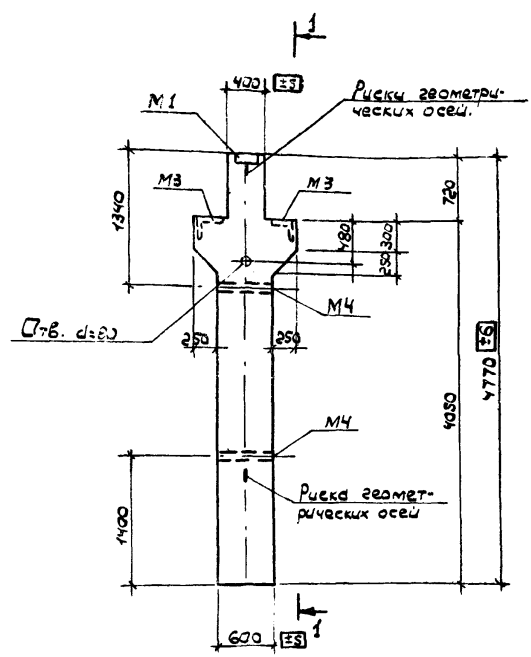
ИМВ. N7080

Тиловод п/у 816-18

Львов

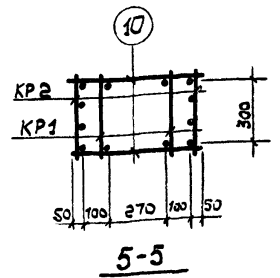
Лист КС-51

1:200 3.01.81
 Проектировщик: А.В. Коваленко
 Проверил: А.С. Мок
 1:200 3.01.81
 Проектировщик: Л.В. Павлов
 Проверил: А.С. Мок



Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
К-10	2.92	300	1.17	285.8
К-11	2.73		1.09	242.3



Выборка стали на одну колонну, кг

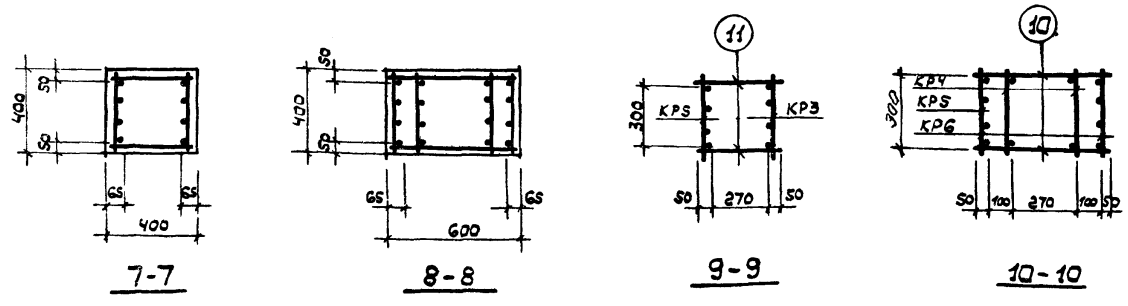
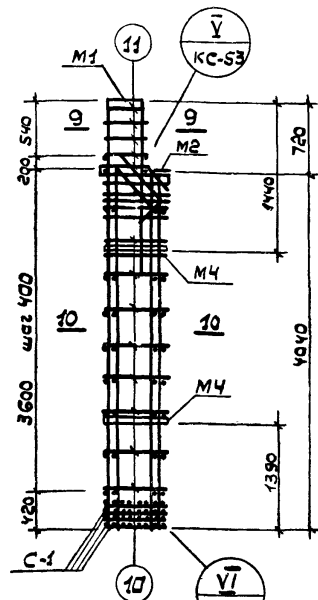
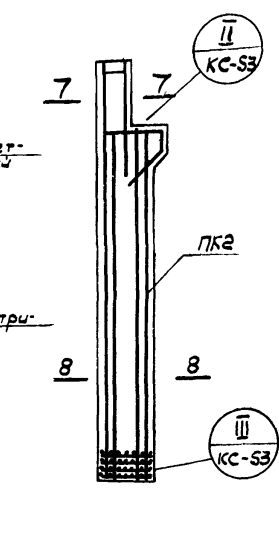
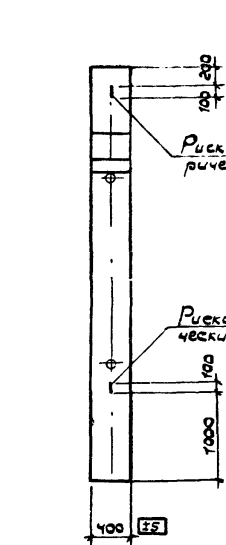
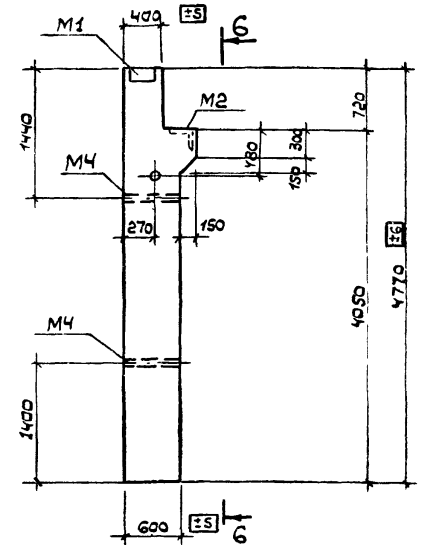
Марка колонны	Арматурные изделия							См. продолж.
	Сталь ГОСТ 5781-61*							
	Класса А-I			Класса А-III				
	φ мм			φ мм				
	8	Утого	10	20	22	25	Утого	δ=20
К-10	13.1	—	13.1	14.4	—	—	196.0	210.4
К-11	11.3	—	11.3	14.4	39.6	126.4	—	190.1

Продолжение:

Марка колонны	Закладные детали											Всего		
	ГОСТ 380-71						Сталь ГОСТ 5781-61*							
	Прокат В.ст.3						Класса А-I		Класса А-III					
	Профиль						φ мм		φ мм					
	Б-12	У10-30х10	20х12х6	20х12х6	20х12х6	φ мм	Утого	8	Утого	12	16	28	32	Утого
К-10	14.2	6.6	21.4	4.6	0.1	46.9	0.2	0.2	2.0	3.0	—	17.2	15.2	285.8
К-11	11.5	6.6	4.6	4.6	0.1	32.6	0.1	0.1	2.0	1.3	5.6	—	9.1	242.3

Примечания:

- Колонны К-10 и К-11 разработаны по аналогии колонн серии УИ22-2/70. При изготовлении и производстве работ пользоваться указаниями пояснительной записки серии УИ22-2/70.
- Детали чертежа рассматривать совместно с листами КС-53, КС-54.
- Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах.



Спецификация марок арматурных изделий на один конструктивный элемент.

Марка констр. эл-та	Марка изделия	Колич. штук.	№ мета, где изобр. изделие
К-10	ПК1	1	
К-11	ПК2	1	КС-52 КС-53

8/0
"Союзсельхозтехника"
КИЕВ УКРИПРОПРОМЕЛСТРОЙ
1976г.

Ил.в. N 7080/II
Производственный картус.
Колонны К-10, К-11,
опалубка. Армирование

Копировать

Спецификация марок арматурных изделий закладных деталей на один пространственный каркас

Спецификация стали на одно арматурное изделие

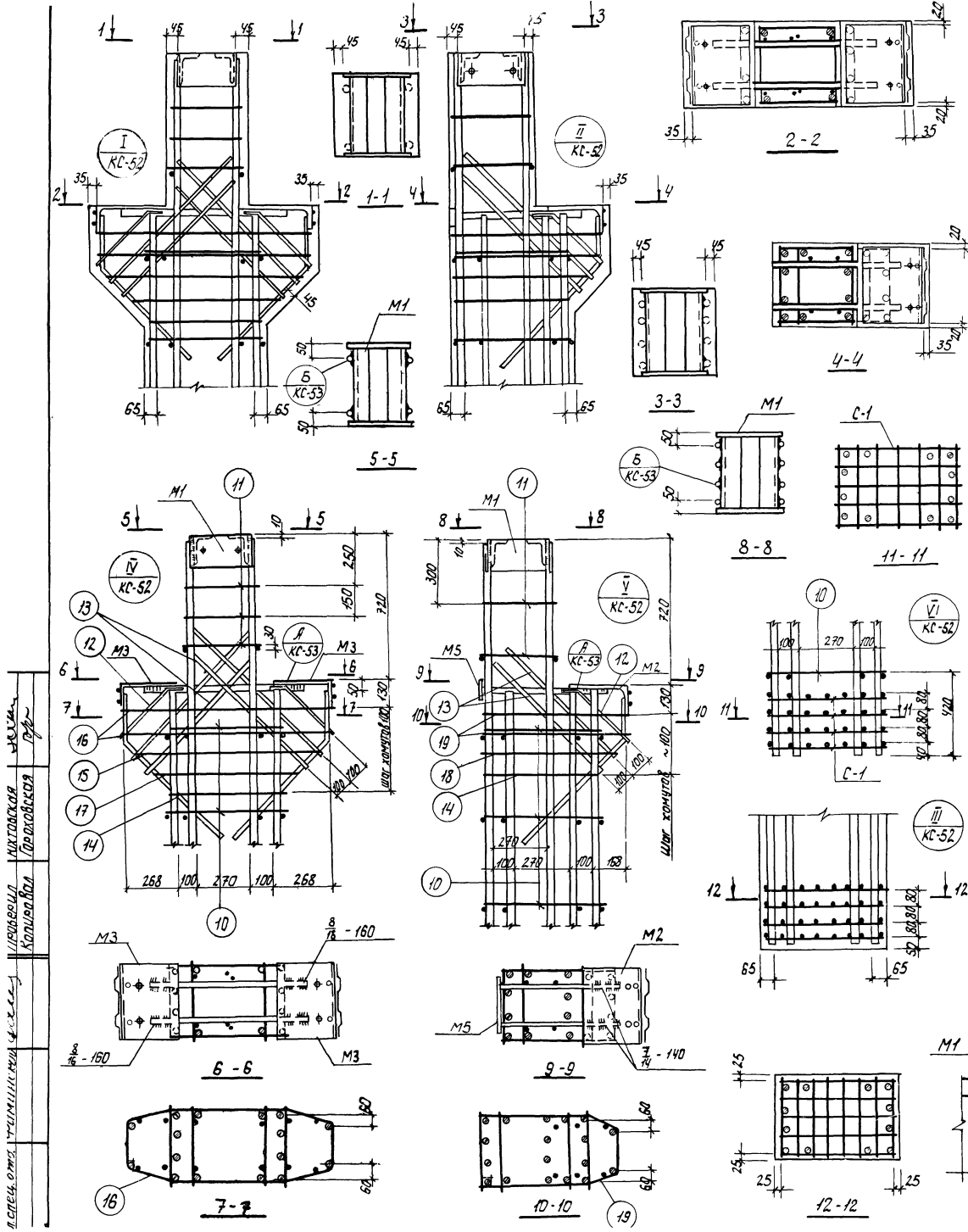
Марка констр. эл-та	Марка изделия	Кол-во штук	Листы, где изображено изделие
ПК1	КР1	2	КС-52
	КР2	2	
	М1	1	
	М3	2	
	М4	2	
	С1	4	
	поз. 10	18	
	поз. 11	6	
	поз. 12	2	
	поз. 13	4	
	поз. 14	1	
	поз. 15	1	
	поз. 16	2	
	поз. 17	1	
	КР3	1	
	КР4	2	
	КР5	1	
ПК2	КР6	1	КС-52
	М1	1	
	М2	1	
	М4	2	
	М5	1	
	С1	4	
	поз. 10	18	
	поз. 11	6	
	поз. 12	1	
	поз. 13	2	
поз. 14	1		
поз. 18	1		
поз. 19	2		

Марка изделия	N поз.	φ мм	Длина мм	К-во шт	Вес изде-л. кг
КР1	1	25АШ	4750	2	38,10
	2	8АТ	370	11	
КР2	3	25АШ	4000	4	62,50
	2	8АТ	370	9	
КР3	4	22АШ	1860	4	22,2
	2	8АТ	370	1	
КР4	5	20АШ	4000	2	21,1
	2	8АТ	370	9	
КР5	6	22АШ	4750	4	58,1
	2	8АТ	370	11	

Марка изделия	N поз.	φ мм	Длина мм	К-во шт	Вес изде-л. кг
КР6	7	22АШ	4000	4	49,0
	2	8АТ	370	9	
С1	8	10АШ	370	8	3,6
	9	10АШ	570	5	
Отдельные стержни	10	8АТ	570	1	0,2
	11	8АТ	370	1	0,1
	12	12АШ	1090	1	1,0
	13	12АШ	1900	1	1,70
	14	8АТ	1900	1	0,80
	15	8АТ	2580	1	1,00
	16	8АТ	2720	1	1,1
	17	8АТ	2220	1	0,9
	18	8АТ	2100	1	0,8
	19	8АТ	2160	1	0,8

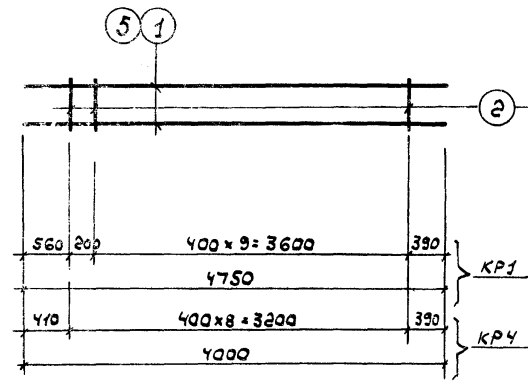
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Головки колонн особо тщательно заполняются бетоном.
2. Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно (см. чертежи пространственных каркасов).
3. Закладные детали и отверстия d=80мм на узлах условно не показаны, привязки их даны на опалубочных чертежах.
4. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан по ее рифам.
5. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
6. Отдельные стержни поз. 10, 11 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
7. Сварные соединения производятся в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН 393-69 и ГОСТ 10922-64.
8. Хомуты консолей и закладные детали М2, М3 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Изначальное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
9. Рассматривать совместно с чертежами КС-52-53.

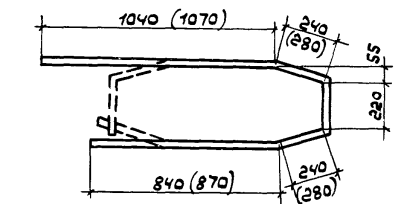


Проектная организация: Киевское отделение Укроблстройтрест
 Институт: ИТЭТ
 Проект: 1978г.
 Спецификация: 1978г.

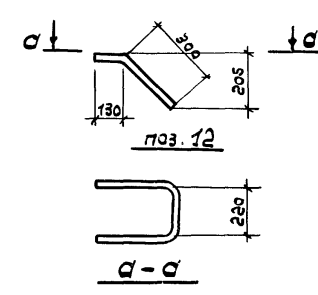
БИО Союзсельхозтехника Укроблстройтрест Киев 1978г. Станция технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей ТАЗ и ЗИЛ	Производственный корпус	Инв. N 7080, Типовой проект 816-12
	Колонны К-10, К-11 Узлы-Т-V, А, Б	Львов II Лист КС-53



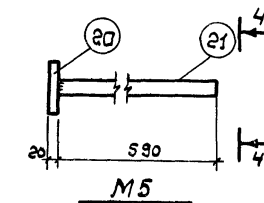
КР1; КР4.



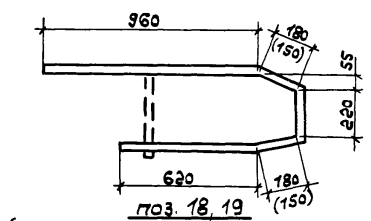
поз. 15, 16
(Размеры в скобках относятся к поз. 16.)



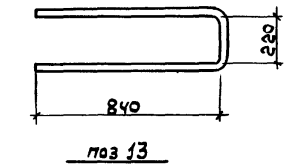
поз. 12
a-a



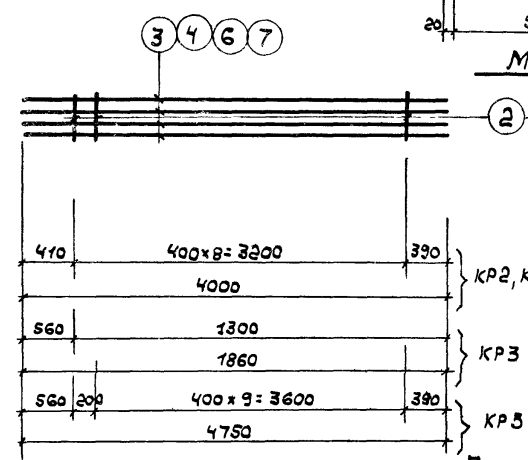
М5



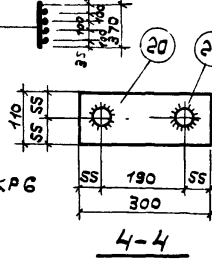
поз. 18, 19



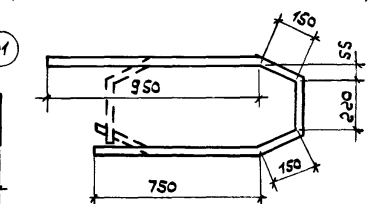
поз. 13



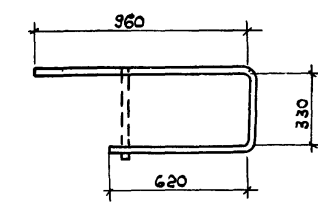
КР2; КР3; КР5; КР6



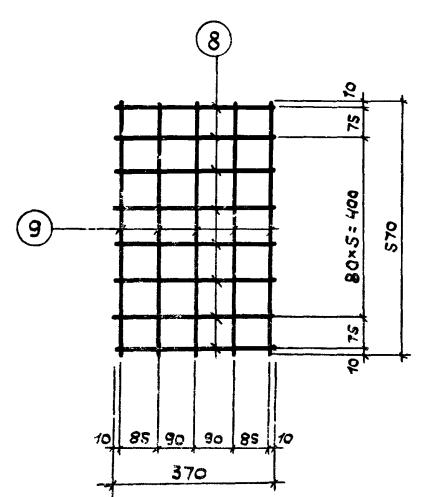
4-4



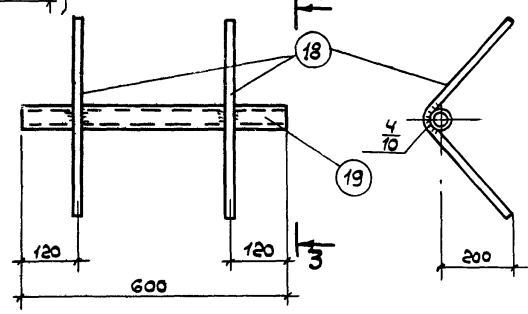
поз. 17



поз. 14

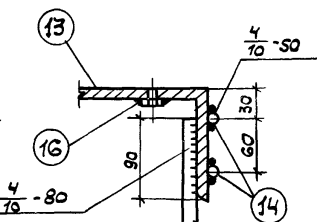


С-1



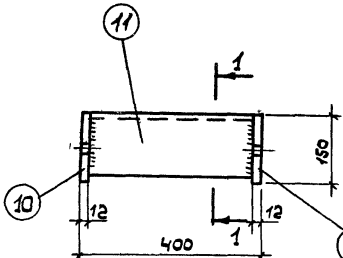
М4

3-3



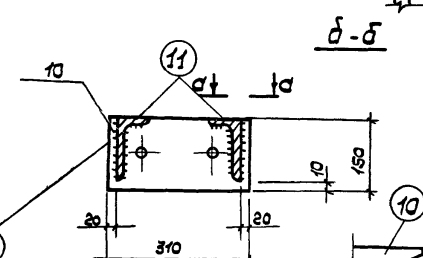
3-3

М2, М3

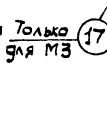


М1

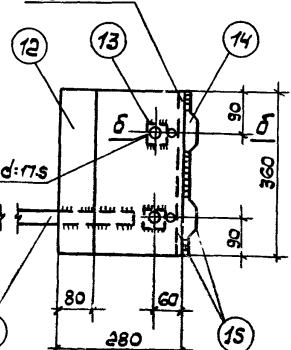
1-1



1-1



а-а



2-2

Щоб зазначити

Тільки для М3

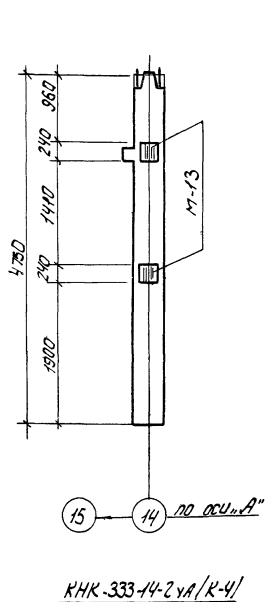
Тільки для М3

Примечания:

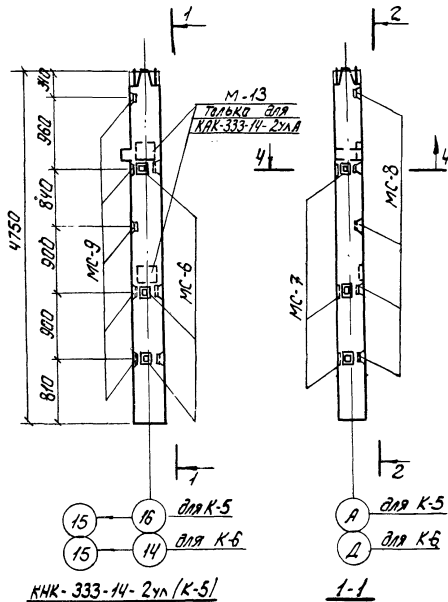
1. Каркасы и закладные детали изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
2. Все размеры даны в осях стержней
3. Рассматривать совместно с чертёжами КС-52-53 и СН393-69
4. Спецификацию на КР1+КР6 см. черт. КС-53.

<p>В/О "Союзсельхозтехника" УКРГРИПРОМСТРОЙ 1976г. Станция технического обслуживания на ВАО грузовых автомобилей ГАЗ и ЗИЛ.</p>	<p>Производственный корпус</p>	<p>Инв. N 7080/II</p>
	<p>Колонны К-10, К-11. Каркасы КР-1+КР-6. Закл. эл-ты М1+М-5.</p>	<p>Типовой проект 816-187</p>
	<p>Лист КС-54</p>	<p>Львов II</p>

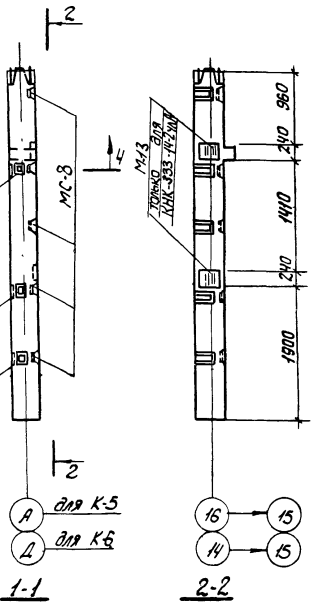
Копирован Купченко



КНР-333-14-2А/К-4/

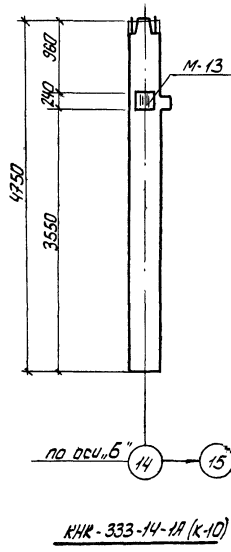


КНР-333-14-2А/К-5/
КНР-333-14-2А/К-6/

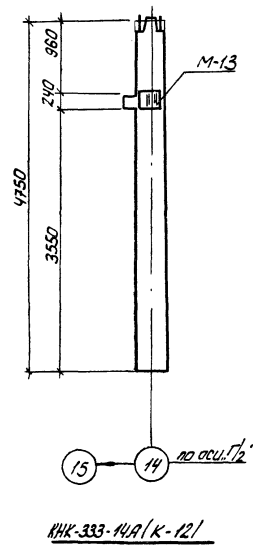


1-1

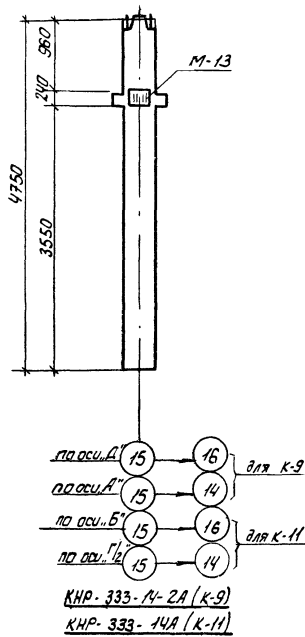
2-2



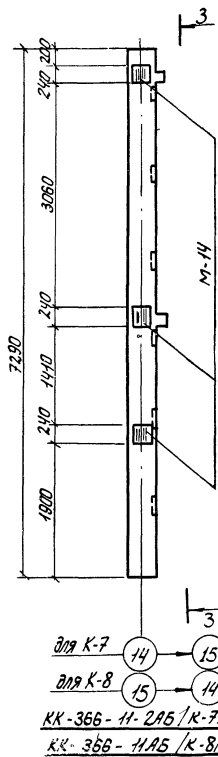
КНР-333-14-1А/К-10/



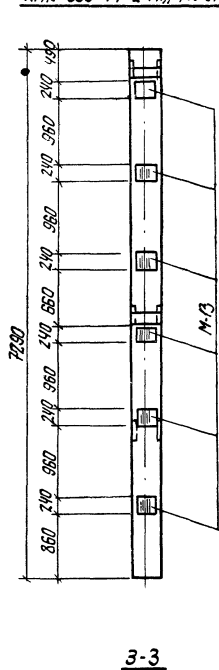
КНР-333-14А/К-12/



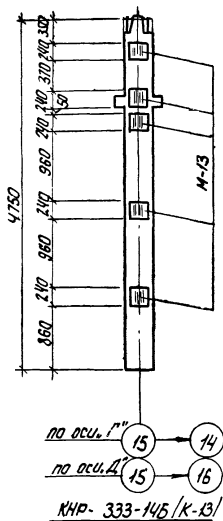
КНР-333-14-2А/К-9/
КНР-333-14А/К-11/



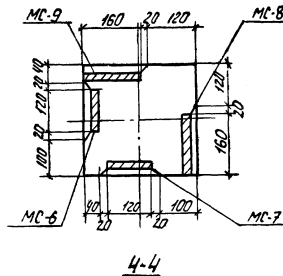
КК-366-11-2А5/К-7/
КК-366-11А5/К-8/




3-3



КНР-333-14Б/К-13/

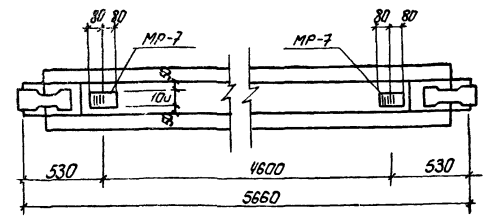
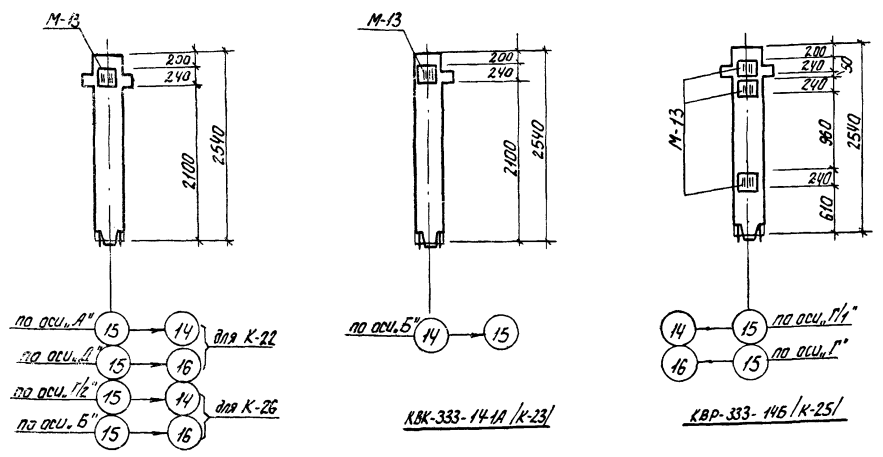
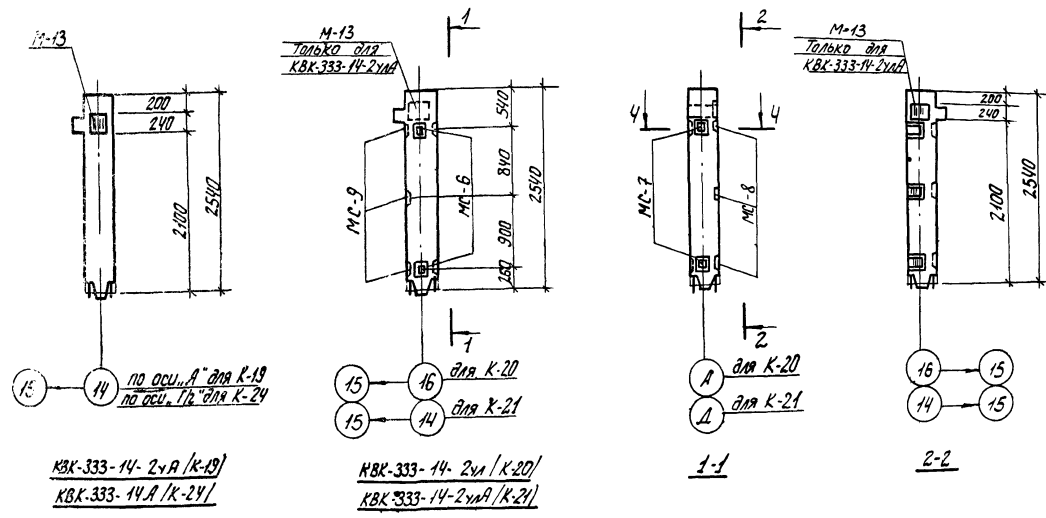


Общие примечания смотри лист КС-56.

 в/о «Совместельстройинва» УКРАИНСКО-ПОЛЬСКО-ЧЕХОСЛОВЯЦКАЯ 1978 Станция технического обслуживания на 500 грузовых автомобилей	АДМИНИСТРАЦИЯ «Беловар» Помещения	Типовой проект 816-187
	Колонны 1-го этажа с дополнительными зонтичными ветвями	АЛБАН II Лист
	Инв. № 7080/II	


Примечания:

- Железобетонные колонны с буквенными индексами (Л, А, Б), расположенными в конце марки изделия отключаются от типовых дополнительными закладными деталями, показанными на черт. КС-55 и КС-56.
- Опалубку, армирование, все типовые закладные детали и их разбивку для внутренних колонн выполнять по серии ИИ-04-2 вып. 7, для наружных колонн по серии ИИ-04-2 вып. 7 и 12.
- Буквенные индексы приняты
Л - угловые колонны с левым расположением закладных деталей для крепления стеновых панелей;
А - колонны с дополнительными закладными деталями для крепления ригелей лестничных клеток,
Б - колонны с дополнительными закладными деталями для крепления диафрагм жесткости.
- Перед установкой закладных деталей произвести защиту их от коррозии.
- Изготовление и установку закладных деталей производить руководствуясь инструкцией ИИ-04-2-65.



Р2-52-57А /Р-4/
Р2-72-57А /Р-5/

Спецификация дополнительных закладных конструктивных деталей на один элемент		Марка элемента	Марка закладной детали	Кол-во шт.	Серия или лист проекта ГОСТ
Колонны 1-го этажа	КНК-333-14-2А		М-13	2	ИИ-04-2
			МС-6	3	
			МС-7	3	
			МС-8	4	
	КНК-333-14-2А		М-13	2	
			МС-6	3	
			МС-7	3	
			МС-8	4	
	КНК-333-14-1А		М-13	1	
			М-13	1	
М-13			1		
М-13			1		
М-13			6		
М-14			3		
КХ-366-11АБ		М-13	6		
		М-14	3		
		М-13	5		
		М-13	1		
		М-13	1		
Колонны 2-го этажа	КВК-333-14-2А		МС-6	2	
			МС-7	2	
			МС-8	3	
			МС-9	3	
	КВК-333-14-1А		М-13	1	
			МС-6	2	
			МС-7	2	
			МС-8	3	
			МС-9	3	
			М-13	1	
КВР-333-14-2А		М-13	1		
		М-13	1		
		М-13	1		
Ригели		Р2-52-57А	2	ИИ-04-0	
		Р2-72-57А	2	В.6.л.47	


 КРЕВА
 Станция технического обслуживания на 600 газодвигательных агрегатах

Административно-бытовое помещение
 Колонны с дополнительными закладными деталями

Инв. № 7080/II
 Топограф проект 816-187
 Альбом II Лист КС-56

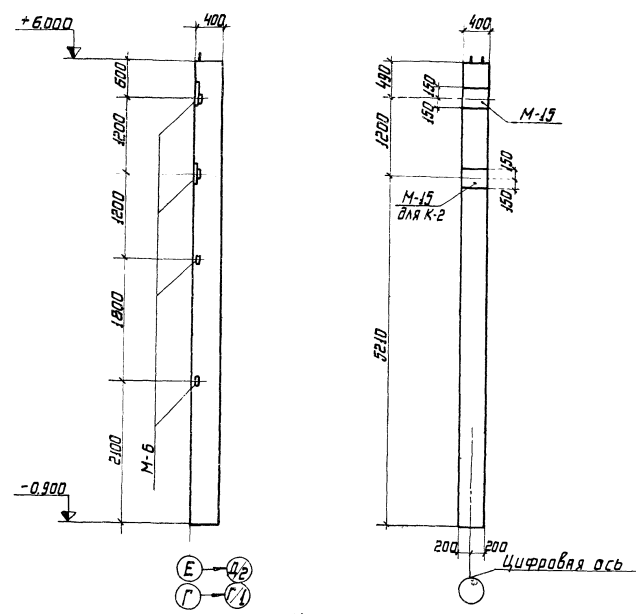
Инв. № 7080/II
 Проект
 Визир
 Проверка
 Лист
 Проект
 Проверка
 Лист

Спецификация марок дополнительных
закладных элементов на один
конструктивный элемент

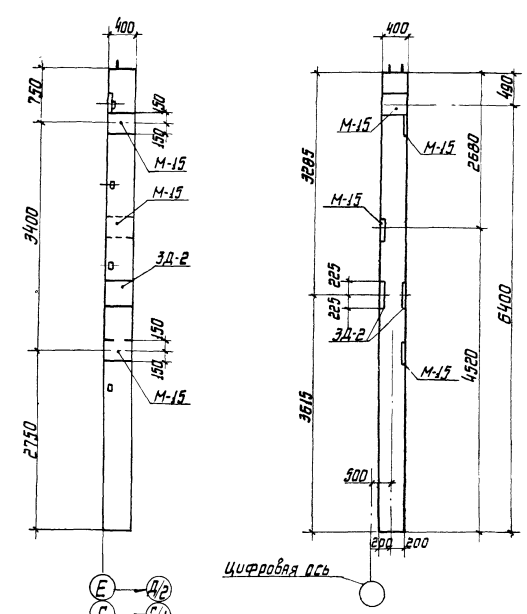
Марка констр. эл-та	Марка закладн. элемента	Кол-во штук	Листа где издан элемент
К-1	М-15	1	Серия КЗ-04-49 Вып. II
К-2	М-15	2	
К-6	М-15	2	

Примечания.

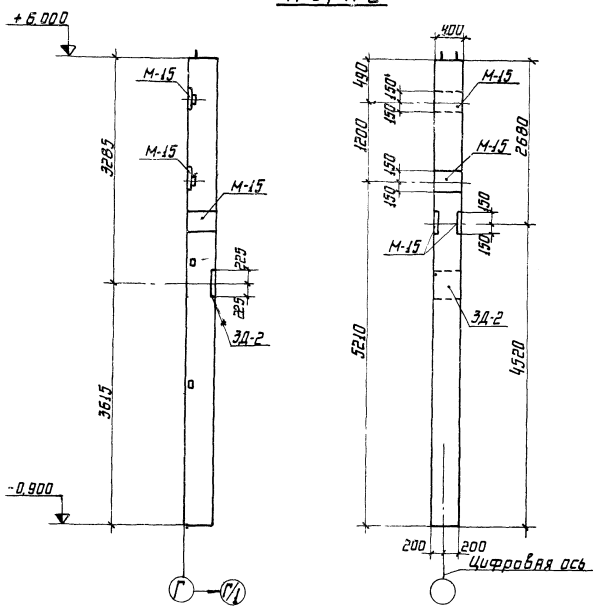
1. Колонны, выполненные на данном чертеже, отличаются от колонн серии КЗ-04-49 наличием дополнительных закладных деталей и отличной от серии разбивкой М-6. Установку М-6 выполнить по данному чертежу (по серии не устанавливать).
2. Все закладные элементы должны быть защищены от коррозии путем нанесения цинкового покрытия способом металлизации согласно "Руководству по защите строительных металлоконструкций, работающих в агрессивных средах", Москва, "Стройиздат" 1974г., толщина слоя металлизации 0,15мм.
3. Данный чертеж рассматривать совместно с листами КС-34, КС-44, КС-64.
4. Армирование колонн К-4, К-5 выполнять в соответствии с чертежом КС-49. Колонны К-4и К-5 отличаются от колонны К-3 только разбивкой и количеством М15 и ЭД-2. Спецификацию закладных элементов см черт. КС-49



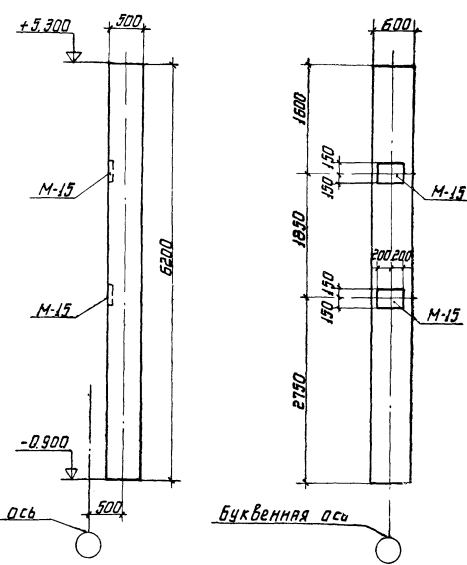
К-1; К-2



Колонна К-4



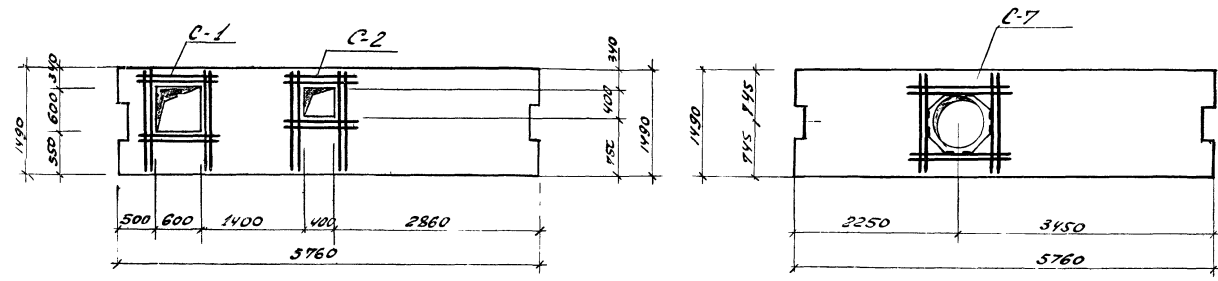
Колонна К-5



Колонна К-6

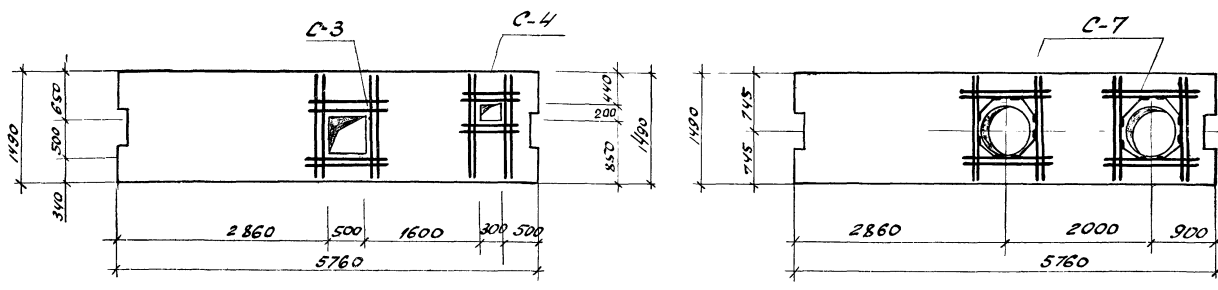
Проект: 110060001
 Исполнитель: ФАКТИЧЕСКОЕ
 КОМПЬЮТЕРНОЕ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 Исполнитель: ШУЛЬЦА
 Проектант: ШУЛЬЦА
 Проверил: ШУЛЬЦА
 Инженер: ШУЛЬЦА
 Главный инженер: ШУЛЬЦА

в/о «СНОВЕЛЬХОРЭВТЕХНИКА» ИРГИПРОПРОМСТРОИ 1976г. СПЕЦИАЛИЗ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ИА 600 Грузовых автомобилей 1922 "ЗИЛ"	Производственный корпус	Инв. № 1001/1
	Ряэдибка дополнительных закладных деталей в К-1, К-2, К-4 ÷ К-6	Типовой проект 815-187 Лист КС-57



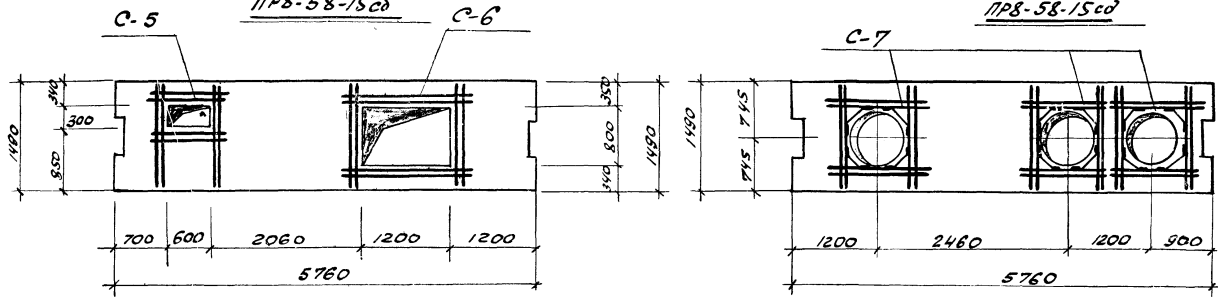
PP8-58-15ca

PP8-58-15c1



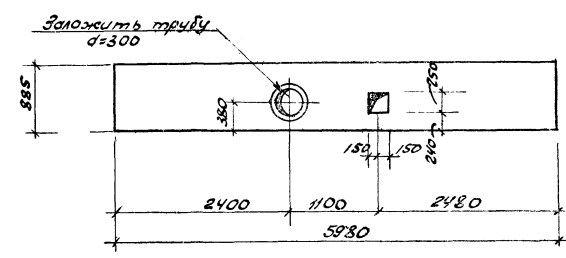
PP8-58-15cb

PP8-58-15cd



PP8-58-15ce

PP8-58-15cf



H-60-97

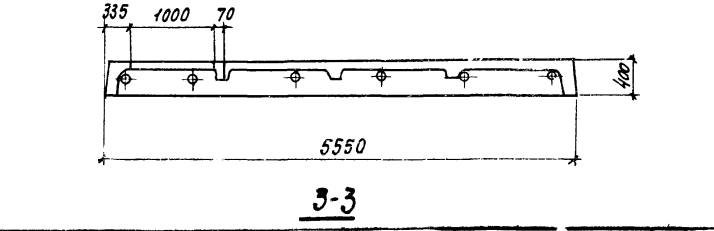
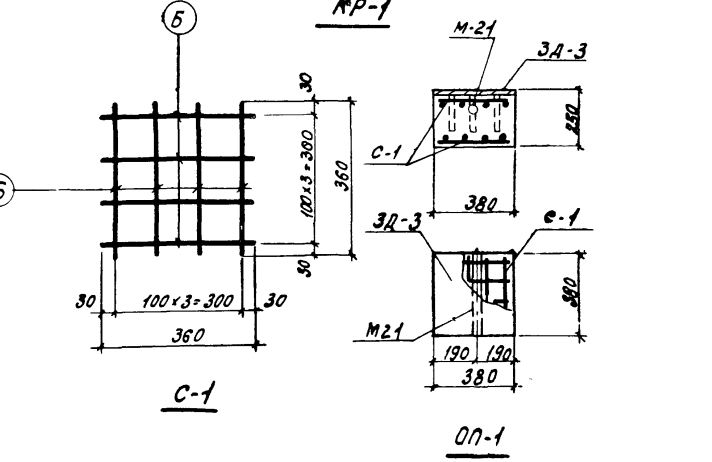
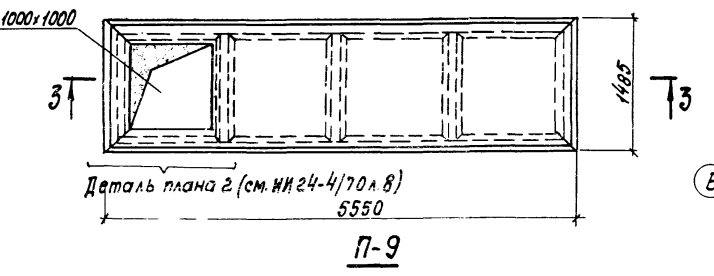
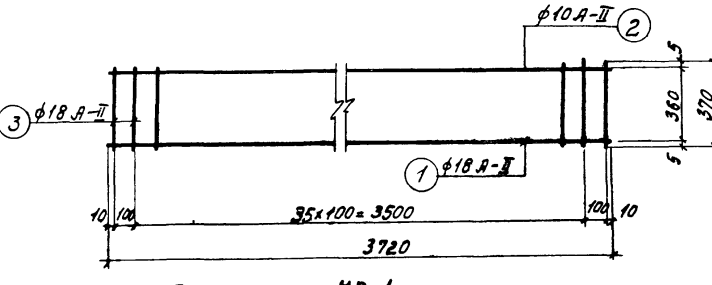
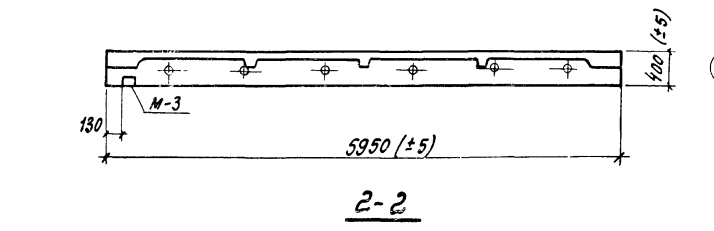
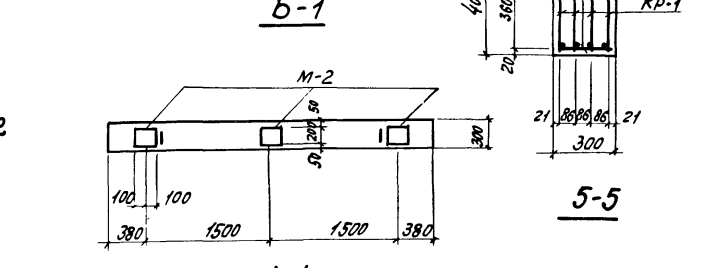
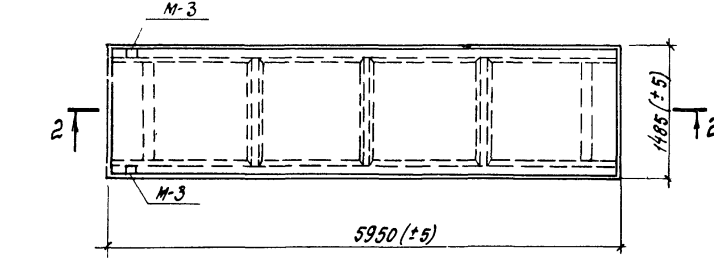
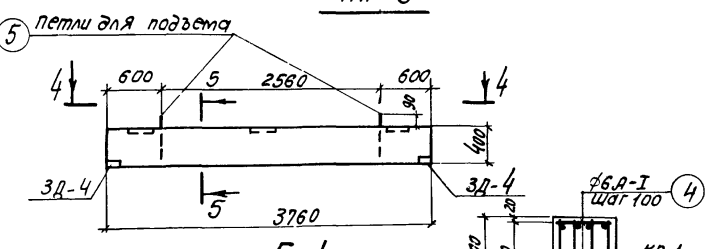
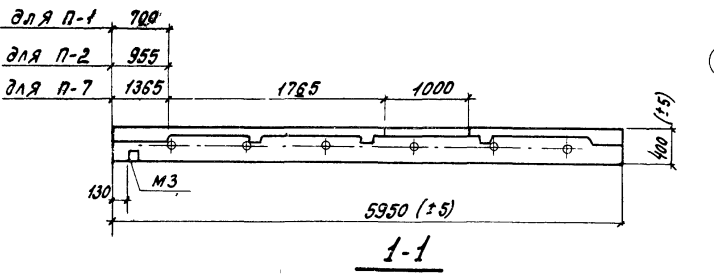
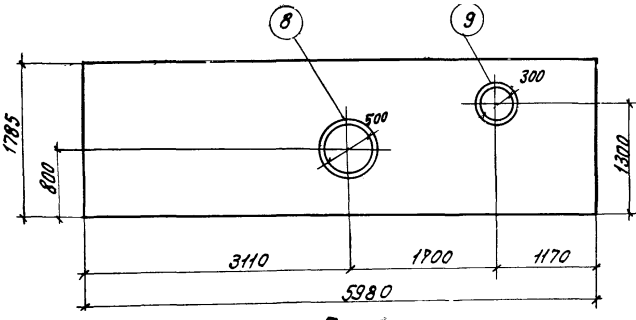
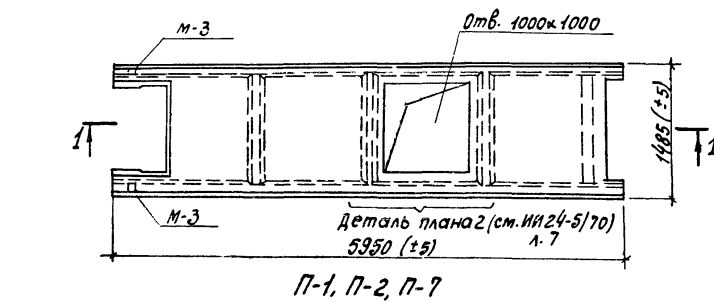
Спецификация марок арматурных изделий на один конструктивный элемент.			
Марка констр. эл-та	Марка изделия	К-во шт	И. листа проекта
PP8-58-15ca	C-1	1	КС-67
	C-2	1	
PP8-58-15cb	C-3	1	
	C-4	1	
PP8-58-15cb	C-5	1	
	C-6	1	
PP8-58-15c1	C-7	1	
PP8-58-15cd	C-7	2	
PP8-58-15cf	C-7	3	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Ж-Б плиты с буквенными индексами (а; б; в; г; д; е), расположенными в конце марки изделия отличаются от типовых наличием отверстий и сеток усиления. Опалубку, армирование, все типовые закладные детали и их разбивку выполнять по серии УУ-04-4 вып.19.
2. Стеновая панель Н-60-97 отличается от типовой Н-60-9 по серии УУ-04-5 вып.7 наличием отверстий, указанных на данном листе

Лист 1 из 1

В/О Строительная чертёжно-проектная организация 1976	Административно-бытовое помещение	ИМБ N 7080/II типовой проект 816-187
	Плиты перекрытия и покрытия отбортовки	альбом II
	Стеновая панель Н-60-97 различные детали	лист № 58



Спецификация арматуры на элемент							Выборка арматуры на 1 элемент			Общий вес кг	
Марка, зв-мешта и марка бетона	№ по зм 400	Эскиз	Диаметр в мм	Длина в мм	Кол. штук в 1 касе	Кол. штук в 1 элем.	Общая длина в м	Диаметр в мм	Общая длина в м		Вес в кг
Пн-1 (шт. 1)	1	3720	18А-П	3720	1	4	14,88	6А-П	75,8	16,8	56,7
	2	3720	10А-П	3720	1	4	14,88	10А-П	1,92	1,2	
	3	370	6А-П	370	38	152	56,4	10А-П	14,88	9,2	
	4	270	6А-П	270	72	72	19,4	18А-П	14,88	29,8	
	5	2-90 135 75	10А-П	960	-	2	1,92				
	6	360	8А-П	360	-	16	5,68	8А-П	3,68	2,2	
Пн-3 (шт. 2)	8	500	6А-П	1990	-	1	1,99	6А-П	3,38	0,75	0,75
	9	300	6А-П	1390	-	1	1,39				

Показатели на один конструктивный элемент

Марка констр. эл-та	Вес эл-та кг	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Пн-1	90	200	0,036	3,44
Б-1	1150	200	2,460	56,7

Спецификация марок дополнительных закладных элементов на один конструктивный элемент

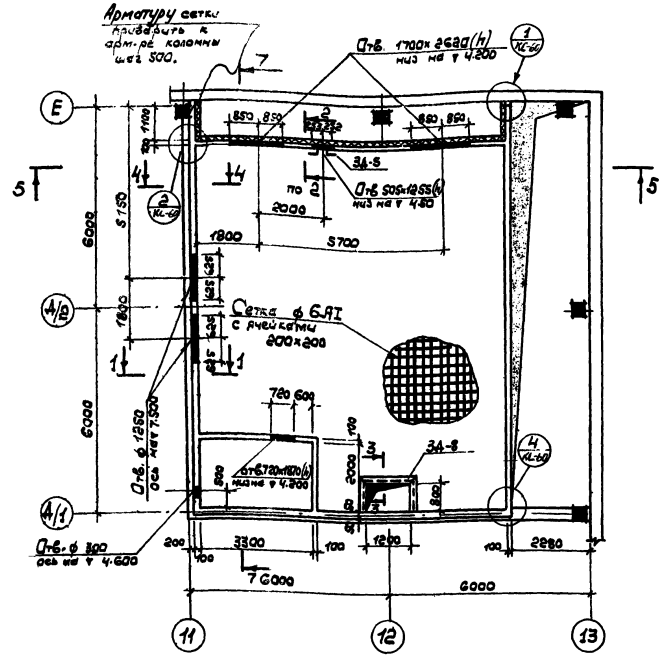
Марка констр. эл-та	Марка закладн. элемент.	Кол.ч. штук	№ листа где изобр. элемент
Пн-1	сетка для отв. 1000x1000	1	ИИ 24-5/70 Л. 7
	сетка для отв. 1000x1000	1	ИИ 24-4/70 Л. 9
Б-1	ЗД-4	2	КС-64
	м2	3	ИИ 23-3/70
Пн-1	ЗД-3	1	КС-64
	М-21	1	КС-01-4982

Примечания

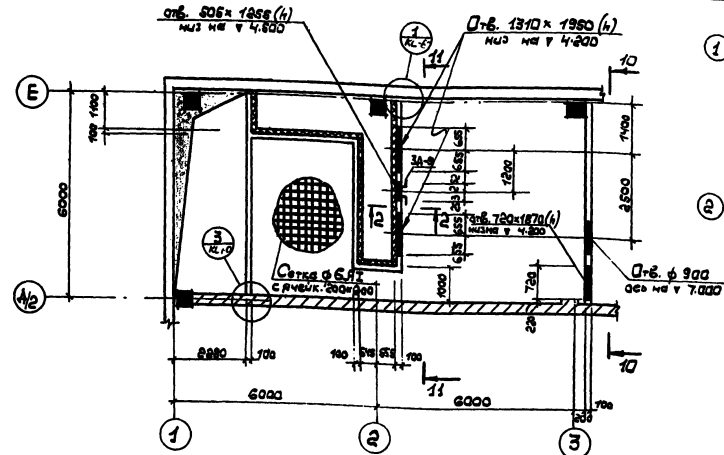
- Перечень чертежей см. лист КС-1.
- Плиты П-1, П-2, П-5, П-7, П-8, П-9 выполнять по типу плит серии ИИ 24-1/70, ИИ 24-2/70 с устройством отверстий по данному чертежу.
- Сетки для дополнительного армирования отверстий см. серию ИИ 24-4/70, ИИ 24-5/70.
- Стеновую панель Пн-3 выполнять по серии 1.431-3 с устройством отверстий по данному чертежу.
- Плиты П-1, П-5 отличаются от типовых плит по серии ИИ 24-2/70 только другой разбивкой закладных деталей М-3.

8/0 «Совхозсельхозтехника» ИРГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ 1978 г. Станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей РА-4 ЗОА	Производственный корпус	ИИВ. N 7080 / I типовая проекция 816 - 187
	Плиты П-1, П-2, П-5, П-7, П-9, Пн-3 дополн. закл. деталями и отверстиями. Б-1 и Пн-1, Пн-3 армирование	Лубом II Лист

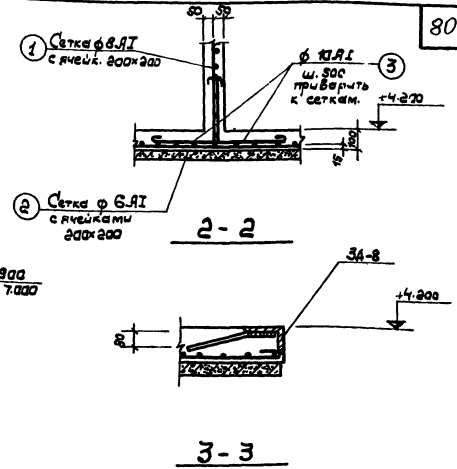
Проверил: Арсентак
 1978 г.



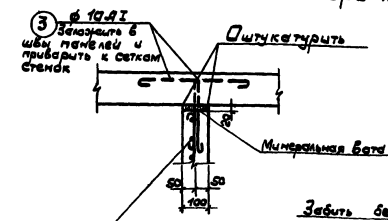
План перегородок на площадке в осях 1-2 и Е-А/2 (Венткамера №1)



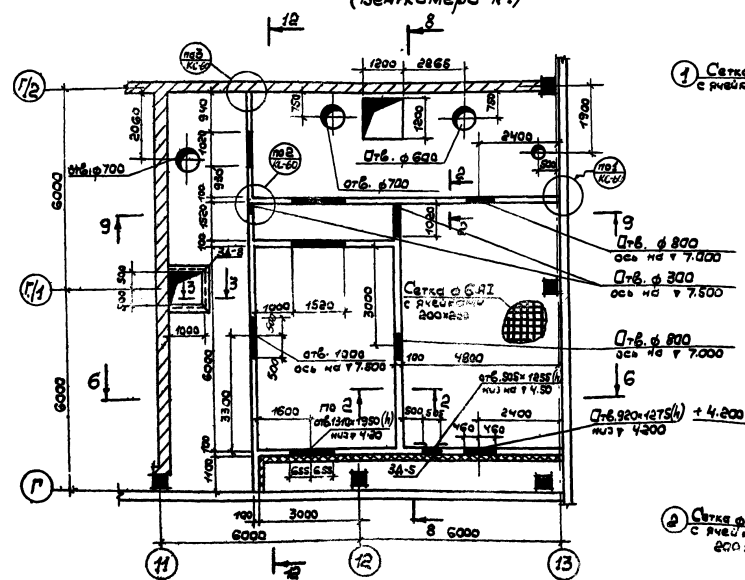
План перегородок на площадке в осях 1-2 и Е-А/2 (Венткамера №2)



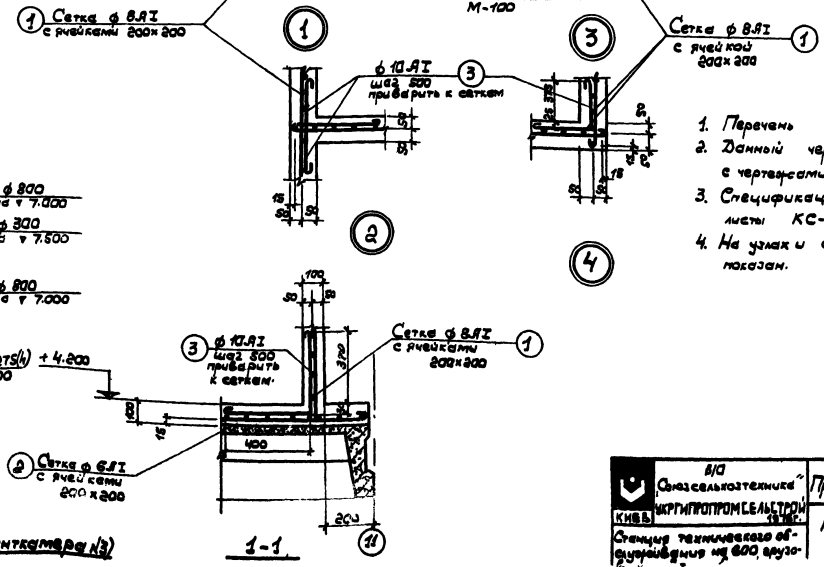
2-2



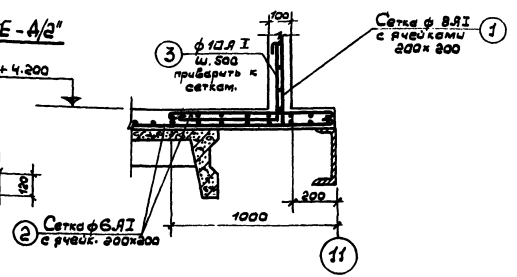
3-3



План перегородок на площадке в осях 11-13 и Г-Г/2 (Венткамера №3)



1-1

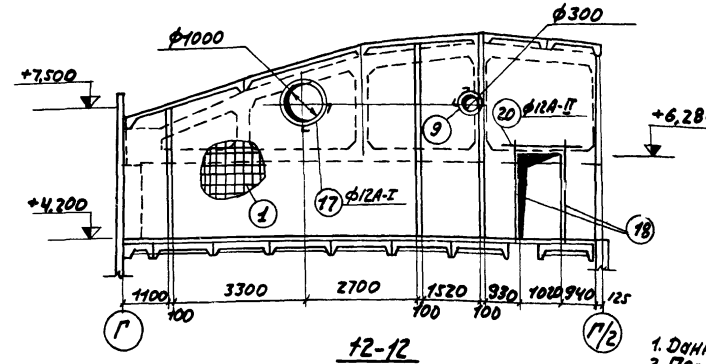
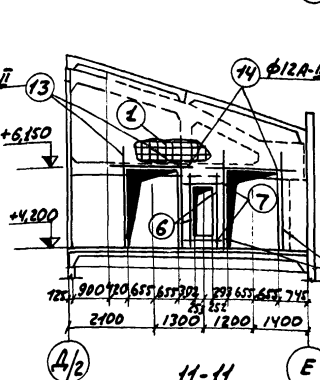
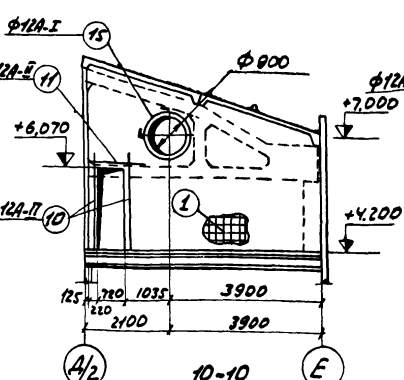
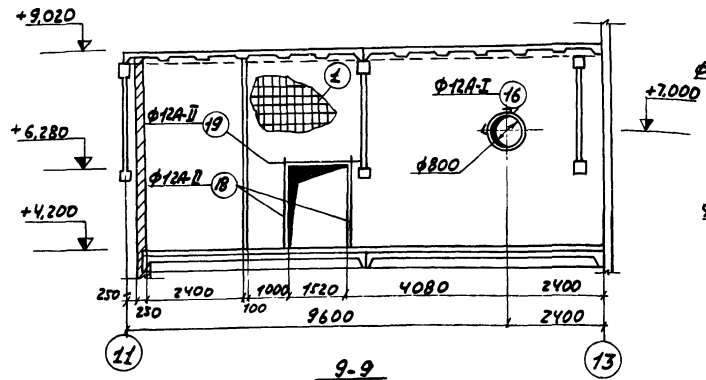
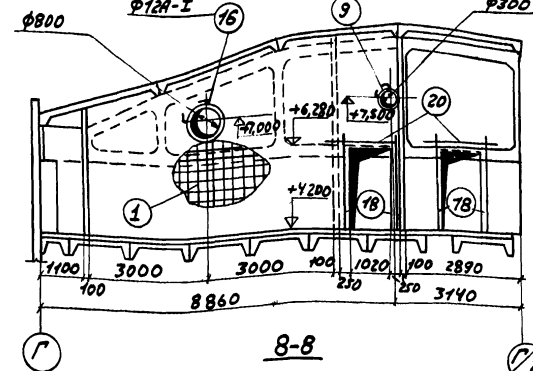
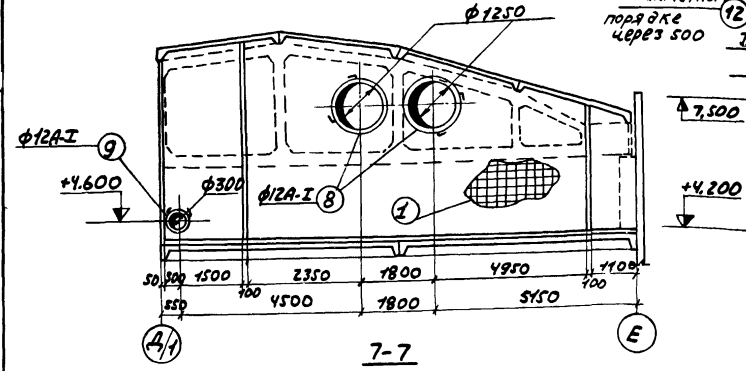
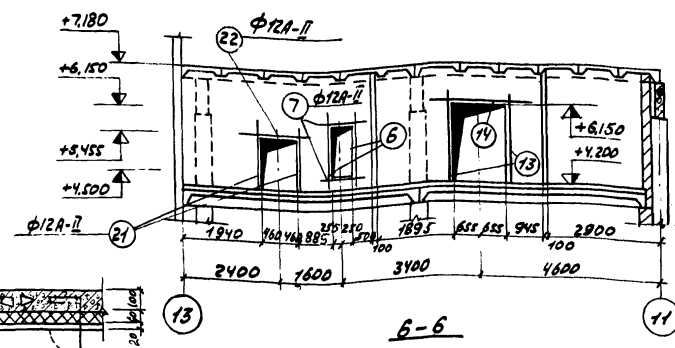
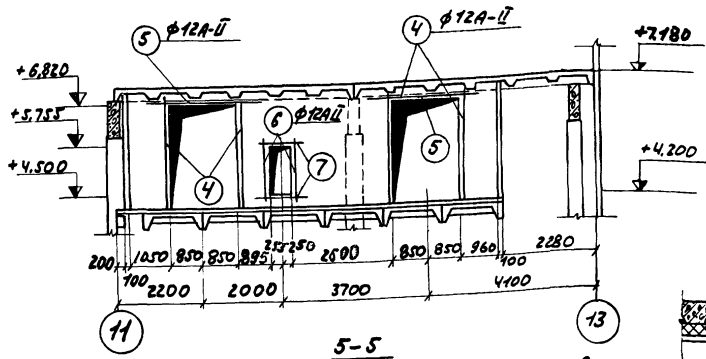


4-4

Примечания:

1. Перечень чертёжных ам. лист КС-1.
2. Данный чертёж рассматривать совместно с чертёжами КС-61.
3. Спецификация закладных деталей ам. листы КС-61.
4. На узлах и сечениях утилитарь условно не показан.

<p>ОАО "Спецспецтехника" КРПИПРОМСТРОИ Станица технического обслуживания № 600, вул. КИВБ</p>	<p>ИВ. № 7080/В Типовой проект 816-187</p>
	<p>Производственный корпус Лист № 7</p>
	<p>Планы перегородок Венткамера № 1, 2, 3.</p>



Показатели на один конструктивный элемент

Марка констр. элемента	Кол-во шт	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Венткамера №1	1	150	24,1	1044,2
Венткамера №2	1	150	14,9	498,3
Венткамера №3	1	150	28,7	1227,3

Спецификация марок закладных элементов на один конструктивный элемент

Марка констр. эл-та	Марка закладн. элемент.	Кол. штук	Н.лист, где изобр. элемент
Венткамера №1	3Д-5	1	КС-64
Венткамера №2	3Д-8	п.п. 2,9	КС-68
Венткамера №3	3Д-5	1	КС-64
	3Д-8	п.п. 3,0	КС-68

Примечания
1. Данный лист читать совместно с листом КС-59
2. Перечень чертежей см. лист КС-1.

3. Арматурные отверстия вырезать по месту.

Спецификация арматуры на лист

№ п/п	Элемент	Диаметр в мм	ℓ в мм	л шт	п.п. в м	Всего арматуры на 1 элемент		Общий вес в кг
						Диаметр в мм	Сумма в м	
1	общая длина	8А-I	—	—	1390	8А-I	1345,3	298
2	общая длина	6А-I	—	—	1288,8	8А-I	1390	550
3	1000	10А-I	950	212	202	10А-I	202	125
4	2900	12А-II	2900	4	14,6	12А-II	10,8	9,6
5	2700	12А-II	2700	2	10,9	12А-II	35,5	31,6
6	2055	12А-II	2055	2	4,1			
7	1055	12А-II	1055	2	2,1			
8	1280	12А-II	1280	2	9,2			
9	330	12А-II	1580	1	1,6			
10	2570	12А-II	2570	2	5,1			
11	1720	12А-II	1720	1	1,7			
12	1250	6А-I	380	145	55,5			
1	общая длина	6А-I	—	—	645	6А-I	799,4	177
2	общая длина	6А-I	—	—	735,9	8А-I	645	254
3	см. выше	10А-I	950	59	56	10А-I	56	34,8
6	2055	12А-II	2055	2	4,1	12А-II	3,5	3,1
7	1055	12А-II	1055	2	2,1	12А-II	27,4	24,4
10	2570	12А-II	2570	2	5,1			
11	1720	12А-II	1720	1	1,7			
13	2450	12А-II	2450	4	9,8			
14	2320	12А-II	2320	2	4,6			
15	930	12А-II	3460	1	3,5			
12	см. выше	6А-I	380	167	63,5			
1	общая длина	8А-I	—	—	1580	6А-I	1732,8	386
2	общая длина	6А-I	—	—	1690,8	8А-I	1580	625
3	см. выше	10А-I	950	263	250	10А-I	250	155
6	2055	12А-II	2055	2	4,1	12А-II	13,7	11,8
7	1055	12А-II	1055	2	2,1	12А-II	55,7	49,5
9	см. выше	12А-I	1580	2	3,2			
12	см. выше	6А-I	380	110	4,2			
13	2450	12А-II	2450	4	9,8			
14	2320	12А-II	2320	2	4,6			
16	820	12А-I	3140	2	6,3			
17	1020	12А-I	3800	1	3,8			
18	2580	12А-I	2580	8	20,6			
19	2520	12А-I	2520	2	5,0			
20	2020	12А-I	2020	2	4,0			
21	1725	12А-II	1725	2	3,6			
22	1920	12А-I	1920	1	1,9			

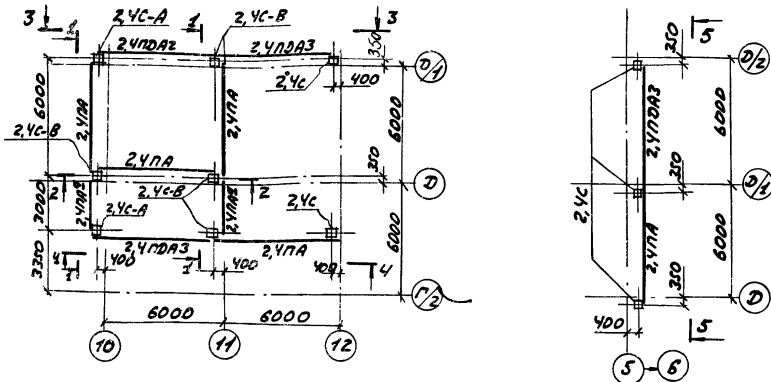
ВПО «Специальное конструкторское бюро»
Киев

Производственный корпус
Перезарядки венткамеры №1, №2, №3
Спецификация

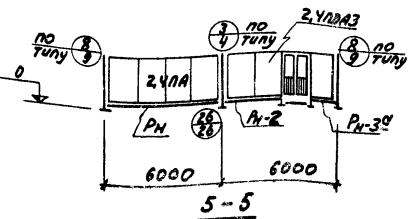
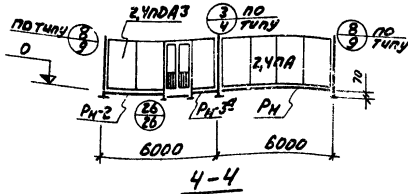
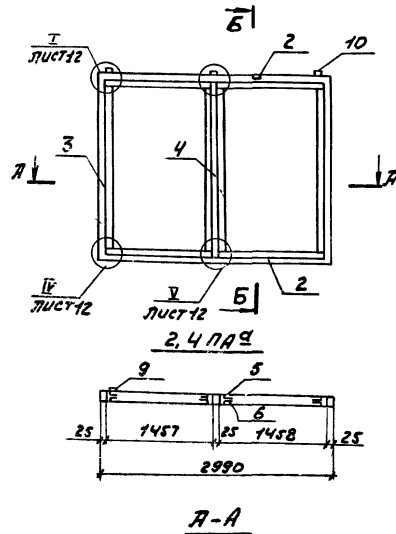
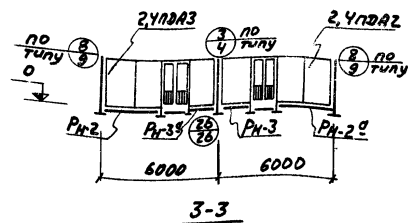
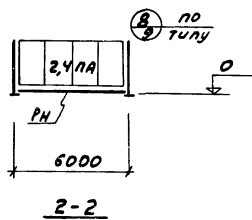
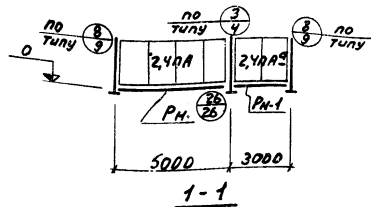
И.В. Н7080/II
Типовой проект 816-187
Лист КС-64

**Спецификация сборных элементов
на монтажную схему**

**Спецификация стали на один закладной
элемент**



МОНТАЖНЫЙ ПЛАН МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СТОЕК И ПЕРЕГОРОДОК



**Спецификация стальных элементов
на монтажную схему**

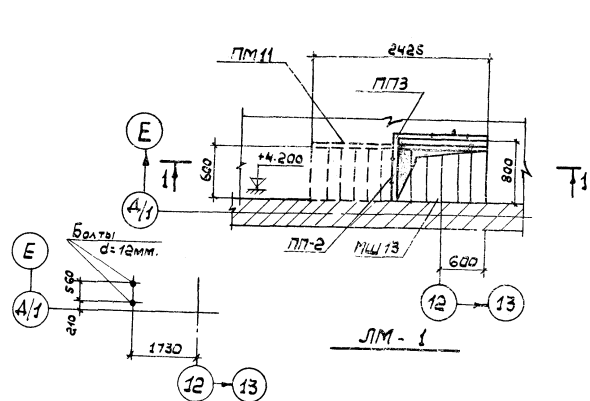
Наимен. элемент.	Марка элемен.	Кол-в штук	Стандарт или лист проекта	Примечания
Стойки	2,4С	5	серия 1.431-9 Выпуск 1	
	2,4С-А	2		
	2,4С-В	4		
Болты	БКЦ	44		
Ригели	РН	5	серия 1.431-9 Вып. 1 л. 23	КС-68
	РН-1	2		
	РН-2	3		
	РН-2 ^а	1		
	РН-3	1		

Марка закладн. ст-ты	N поз.	Эскиз	Длина мм	Кол-в шт.	Вес в кг		Мат-риал	Примеч.
					Одной позиции	Всех позиций		
Панель 2,4П-0	1	□ 60x30x2	2770	1	9,3	9,3	50,87	Сталь 10пс ГОСТ 1020-60
	2	□ 50x25x2	2986	2	6,7	13,4		
	3	□ 50x25x2	2346	2	5,24	10,48		
	4	□ 50x25x2	2300	1	5,13	5,13		
	5	L 22x16,6x1,5	2254	4	0,95	3,8		
	6	L 22x16,6x1,5	2254	4	0,95	3,8		
	7	L 22x16,6x1,5	1464	4	0,62	2,48		
	8	L 22x16,6x1,5	1464	4	0,62	2,48		
	9	L 25x3	80	3	0,09	0,27		
	10	□ 8x8	50	3	0,03	0,09		
	11	-50x6	120	2	0,28	0,56		
	12	-57x6	100	2	0,27	0,54		
	Винт 4x6		80		0,07	0,07		
					Итого	52,4		

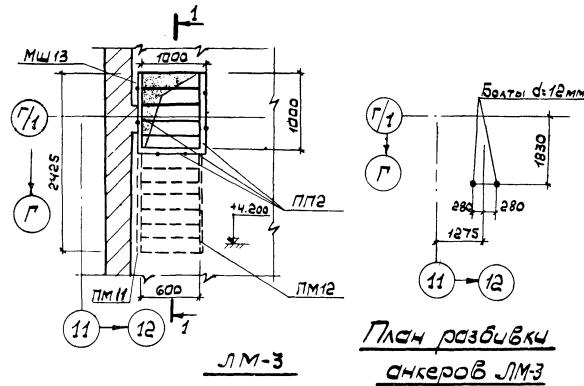
Примечания

1. Перечень чертежей марки КС см. лист КС-1
2. При изготовлении и монтаже конструкции пользоваться указаниями серии 1.431-9 вып. 0, 1, 2.
3. Узлы замаркированные римскими цифрами разработаны в серии 1.431-9 в. 1.

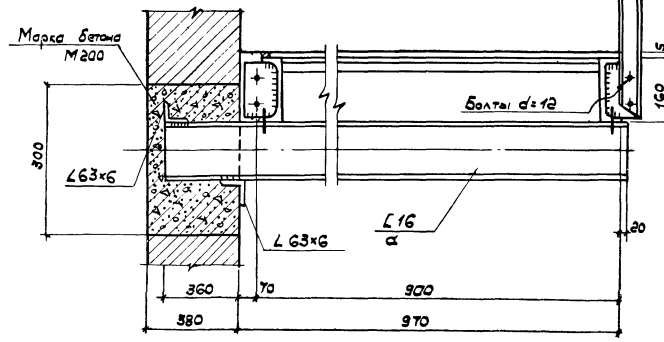
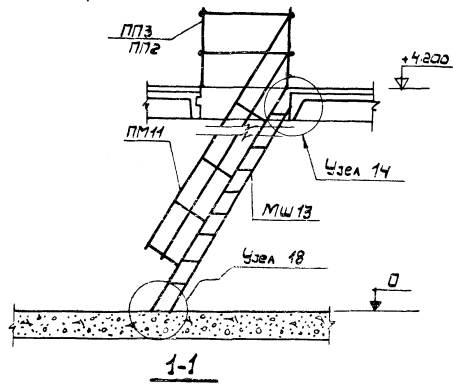
Б/О «Совместелостехника» Укр. индустриальный проект Киев Станция технического обслуживания	Производственный корпус 8/6-187	Инв. N 7080 / II типовой проект
	1976г. Монтажный план стоек и перегородок.	Альбом II



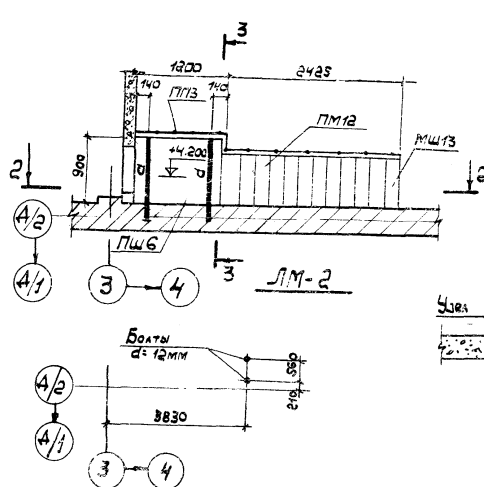
План разбивки анкеров ЛМ-1



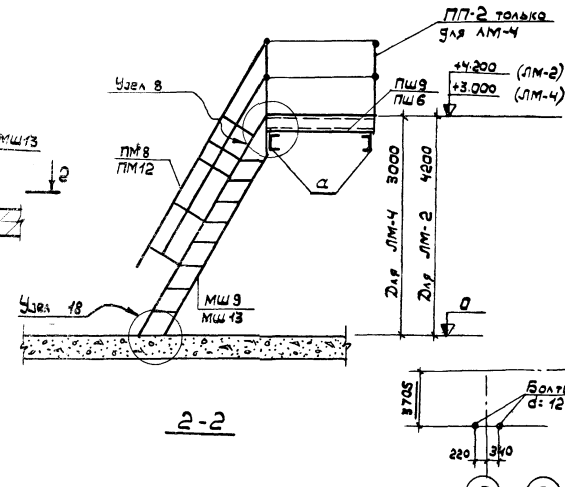
План разбивки анкеров ЛМ-3



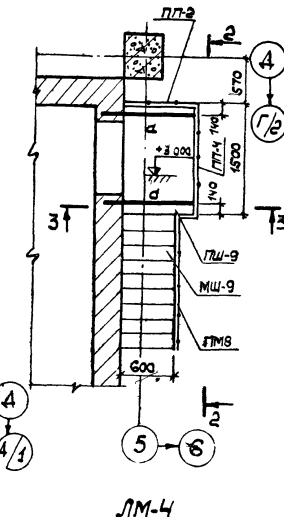
3-3



План разбивки анкеров ЛМ-2



План разбивки анкеров ЛМ-4



ЛМ-4

Марка	Наименование	Сечение		Условия		Вес эл-та	Примечания
		Заказ	Состав	м т.м.	шт		
Q	Балка площадок	L	L16			0.076	

Спецификация металлических элементов лестниц

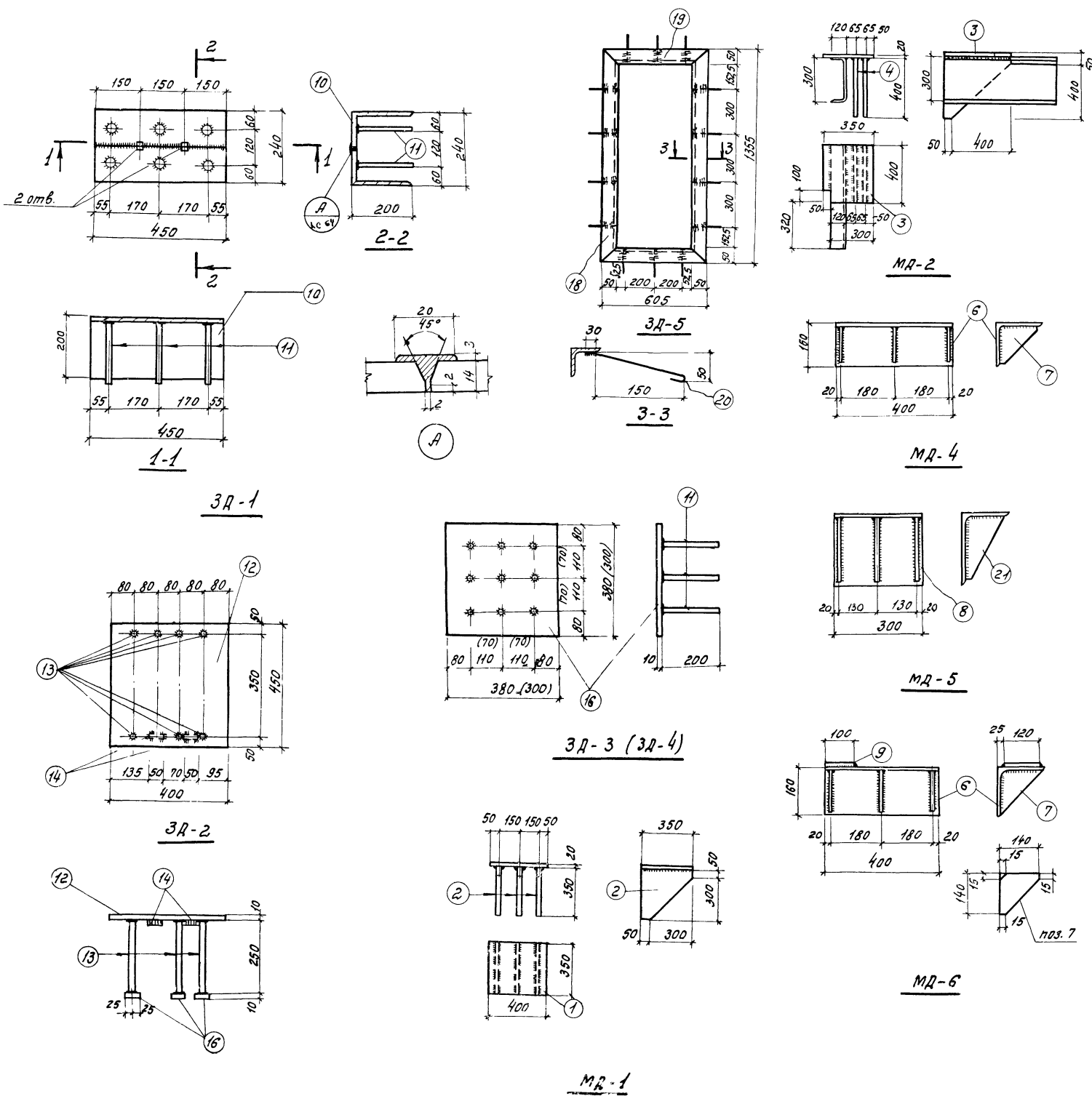
№ лестниц	Наименование элементов	Марка эл-ов	К-во шт.	Вес эл-та кг	Стандарт или лист проекта
ЛМ-1	Лестничной марш	MSh13	1	128	1.459-2.6.1
	Ограждение л. марша	PM11	1	22	1.459-2.6.2
	Ограждение площадок	PM12	1	13	1.459-2.6.2
ЛМ-2	Площадка	PM13	1	54	1.459-2.6.1
	Лестничной марш	MSh13	1	128	1.459-2.6.1
	Ограждение л. марша	PM12	1	22	1.459-2.6.2
	Ограждение площадок	PM13	1	16	1.459-2.6.2
ЛМ-3	Лестничной марш	MSh13	1	128	1.459-2.6.1
	Ограждение л. марша	PM11	1	22	1.459-2.6.2
	Ограждение л. марша	PM12	1	22	1.459-2.6.2
	Ограждение площадок	PM12	3	13	1.459-2.6.2
ЛМ-4	Площадка	PM13	1	65	1.459-2.6.1
	Лестничной марш	MSh9	1	92	1.459-2.6.1
	Ограждение л. марша	PM8	1	15	1.459-2.6.2
	Ограждение площадок	PM12	1	13	1.459-2.6.2

Примечания:

1. Перечень чертежей см. лист КС-1.
2. Данный лист рассматривать совместно с листом АР-10
3. Узлы крепления лестниц см. серия 1.459-2.6.1.

УИВ Н 7080 / П

В/О "Союзсельхозтехника" УКРНИПРОПРОМБЕЛСТРОИ КИЕВ Станция технического обслуживания на 600 рабочих автомобилей	Производственный корпус	Типовой проект 8/6-187.
	Монтажные схемы лестниц	Альбом II Лист 8/6-187



Спецификация стали на один закладной элемент

Марка закладн. Эл-та	№ поз.	Эскиз	Длина мм	Кол-ч шт.	Вес в кг		Элементы	Примечания
					Одной позиции	Всех позиций		
МА-1	1	-350x20	400	1	2.2	2.2	4.1	
	2	-350x20	350	3	1.92	1.92		
МА-2	3	-350x20	400	1	2.5	2.5	40.5	
	4	-400x20	450	2	3.14	6.28		
	5	Г 30	720	1	31.8	31.8		
МА-4	6	Л 160x14	400	1	13.6	13.6	14.0	
	7	-140x8	140	3	0.13	0.39		
МА-5	21	-140x8	140	3	0.2	0.6	15.6	
	8	Л 250x160x16	300	1	15.0	15.0		
МА-6	6	Л 160x14	400	1	13.6	13.6	14.10	
	7	-140x8	140	3	0.13	0.39		
	9	-100x10	120	1	0.09	0.09		
ЗА-1	10	Л 200x125x14	450	2	15.5	31.0	32.1	
	11	φ 12 А III	200	6	0.18	1.08		
ЗА-2	12	-400x10	450	1	1.4	1.4	5.7	
	13	φ 16 А III	250	7	0.4	2.8		
	14	□ 20x20	50	2	0.16	0.32		
	15	-50x10	50	7	0.02	1.14		
	11	φ 12 А III	200	9	0.18	1.7		
ЗА-3	16	-380x10	380	1	8.95	8.95	10.7	
	11	φ 12 А III	200	9	0.18	1.6		
ЗА-4	17	-300x10	300	1	7.06	7.06	8.7	
	18	Л 50x5	1355	2	5.3	10.6		
ЗА-5	19	Л 50x5	605	2	2.0	4.0	16.4	
	20	φ 8 А I	330	14	0.13	1.82		
	18	Л 50x5	1355	2	5.3	10.6		
МБ-1		Г 30	5800	1	178.0	178.0	178.0	
МБ-2		Г 30	6000	1	192.0	192.0	192.0	

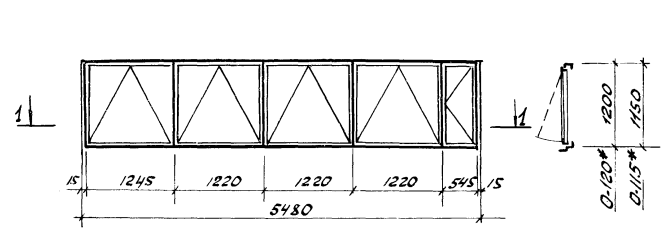
Примечания

- Перечень чертежей см лист КС-1.
- Закладные детали изготавливаются при помощи сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 и СН 343-65. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-60.

Проверил: _____
 Инженер: _____
 Дата: _____

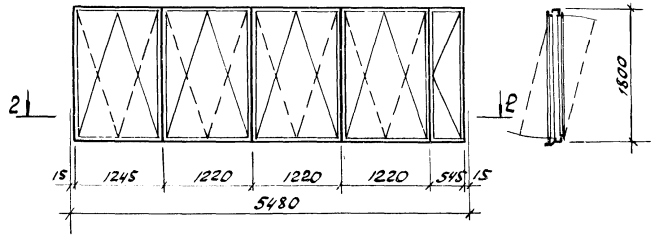
8/0 союзспецтехника* УкрИПРПРОМСЕЛЬСТРОИ КИЕВ 1976г. Станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	Производственный корпус	типовой проект 816-187
	Марки МА-1, МА-2 МА-4, МА-6, ЗА-1+ЗА-5 МБ-1, МБ-2	Андрей
	Лист КС-64	

ИМВ.К 7080/II



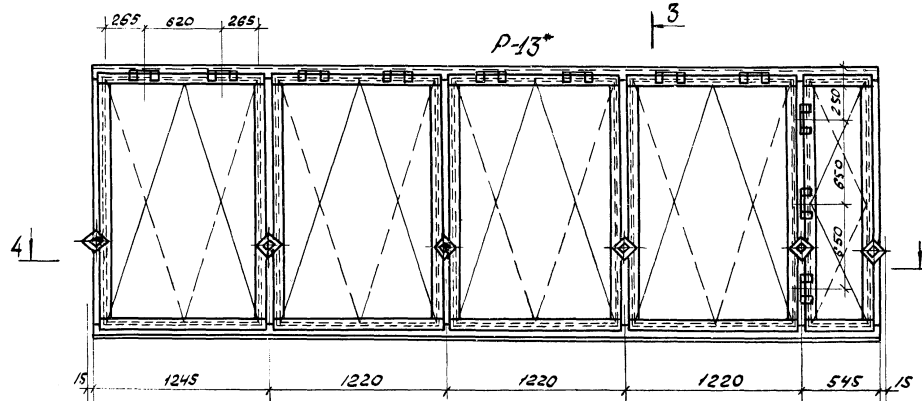
O-120*, O-115*

1-1



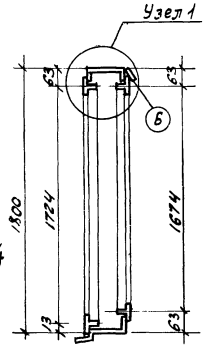
ДО-180*

2-1

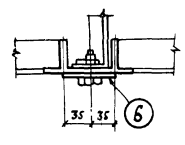


ДО-180*

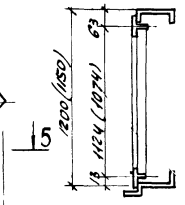
4-4



3-3



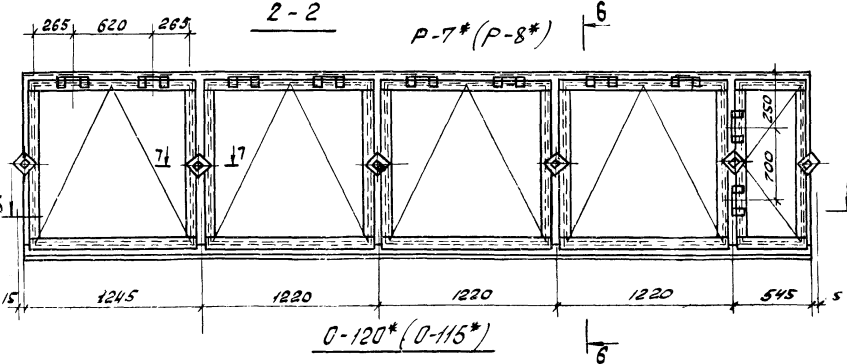
7-7



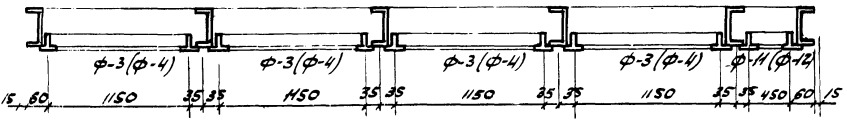
6-6

Состав оконных панелей

Устр-е панели	Состав марки	Кол.	Вес в кг		Устр-е панели	Состав марки	Кол.	Вес в кг		
			шт.	общ.				шт.	общ.	Марки
O-120*	Рамка P-7*	1	95.3	95.3	ДО-180*	Рамка P-13*	1	114.2	114.2	280.2
	Рамка Ф-3	4	14	56		Рамка Ф-1	4	17.5	70	
	Рамка Ф-11	1	10.0	10.0		Рамка Ф-15	4	17.4	69.6	
O-115*	Рамка P-8*	1	93.5	93.5	Рамка Ф-9	1	13.5	13.5		
	Рамка Ф-4	4	13.7	54.8	Рамка Ф-5	1	12.7	12.7		
	Рамка Ф-12	1	9.5	9.5	Поз. 6	10	0.08	0.8		
	Рамка Ф-4	4	13.7	54.8						
	Поз. 6	6	0.08	0.5						

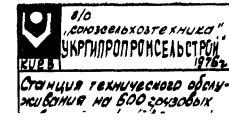


O-120*(O-115*)



5-5

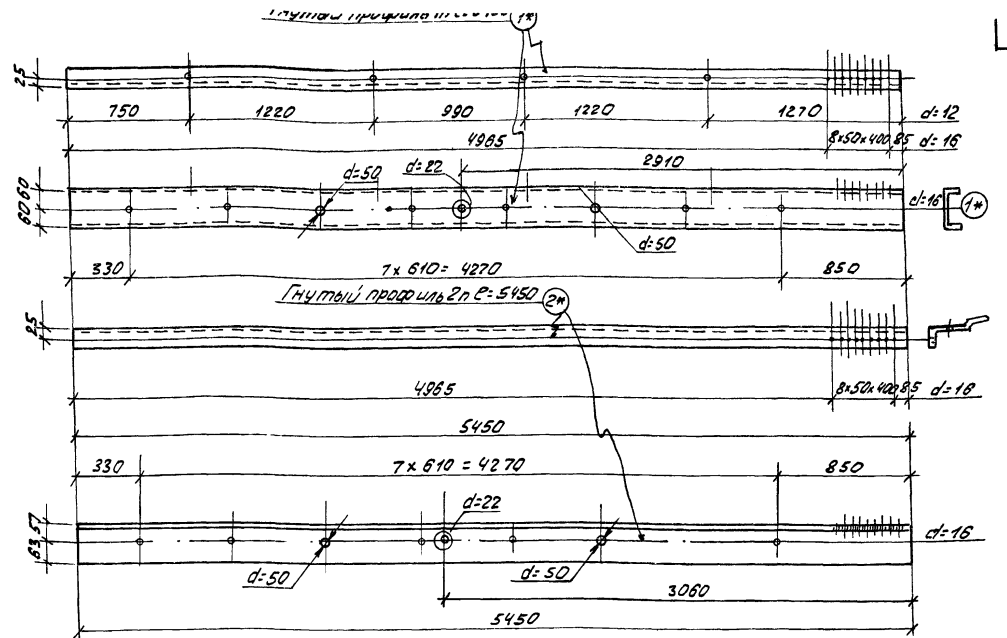
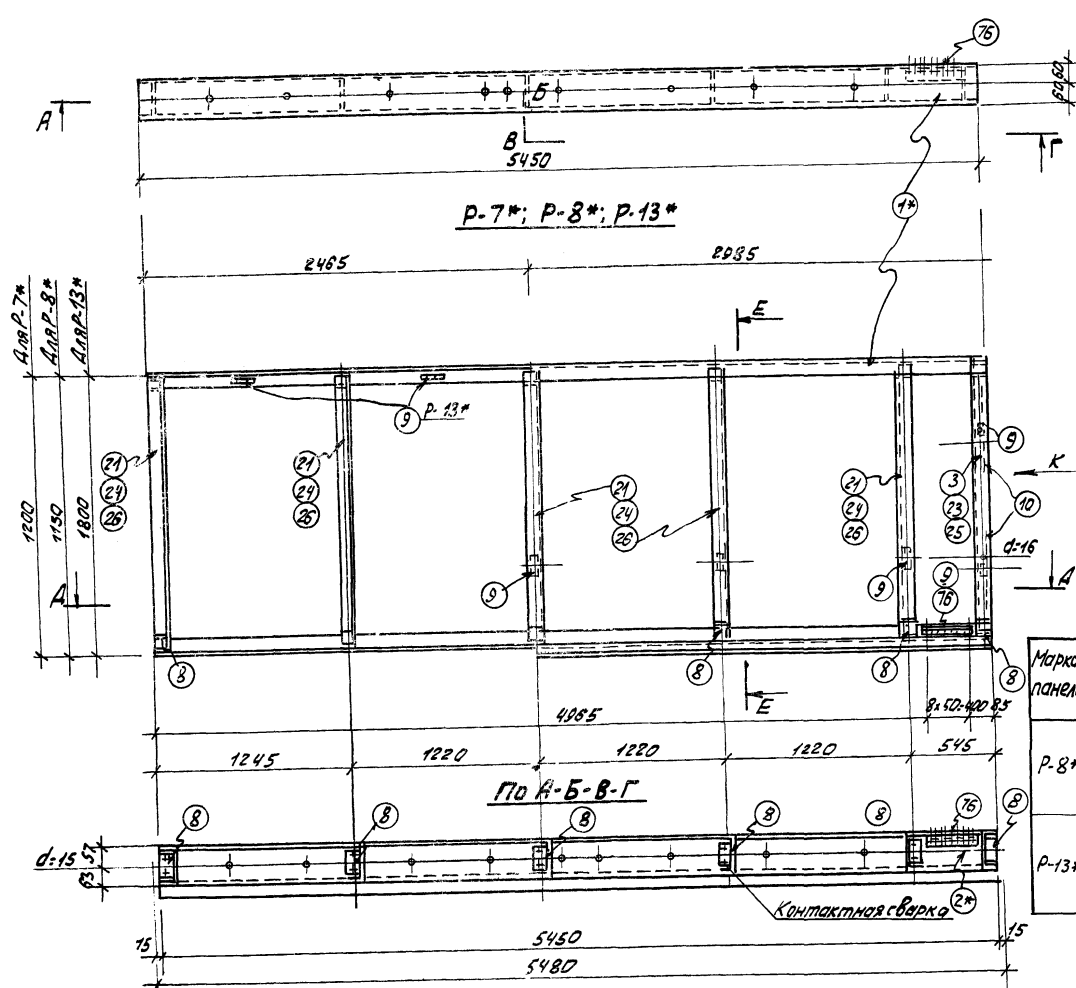
Примечания
 1. При изготовлении оконных панелей пользоваться указаниями серии ПР-05-50/73
 Настоящий лист расматривать совместно с листом КС-66.
 Размеры в скобках для марки O-115*.



Производительный корпус	типовой пров. 816-187
Оконные панели ДО-180*, O-120*, O-115*	жильсон II тип

Ивб. N 7080/II

1. 01.12.1971
 2. 01.12.1971
 3. 01.12.1971
 4. 01.12.1971
 5. 01.12.1971
 6. 01.12.1971
 7. 01.12.1971
 8. 01.12.1971
 9. 01.12.1971
 10. 01.12.1971
 11. 01.12.1971
 12. 01.12.1971
 13. 01.12.1971
 14. 01.12.1971
 15. 01.12.1971
 16. 01.12.1971
 17. 01.12.1971
 18. 01.12.1971
 19. 01.12.1971
 20. 01.12.1971
 21. 01.12.1971
 22. 01.12.1971
 23. 01.12.1971
 24. 01.12.1971
 25. 01.12.1971
 26. 01.12.1971
 27. 01.12.1971
 28. 01.12.1971
 29. 01.12.1971
 30. 01.12.1971
 31. 01.12.1971
 32. 01.12.1971
 33. 01.12.1971
 34. 01.12.1971
 35. 01.12.1971
 36. 01.12.1971
 37. 01.12.1971
 38. 01.12.1971
 39. 01.12.1971
 40. 01.12.1971
 41. 01.12.1971
 42. 01.12.1971
 43. 01.12.1971
 44. 01.12.1971
 45. 01.12.1971
 46. 01.12.1971
 47. 01.12.1971
 48. 01.12.1971
 49. 01.12.1971
 50. 01.12.1971
 51. 01.12.1971
 52. 01.12.1971
 53. 01.12.1971
 54. 01.12.1971
 55. 01.12.1971
 56. 01.12.1971
 57. 01.12.1971
 58. 01.12.1971
 59. 01.12.1971
 60. 01.12.1971
 61. 01.12.1971
 62. 01.12.1971
 63. 01.12.1971
 64. 01.12.1971
 65. 01.12.1971
 66. 01.12.1971
 67. 01.12.1971
 68. 01.12.1971
 69. 01.12.1971
 70. 01.12.1971
 71. 01.12.1971
 72. 01.12.1971
 73. 01.12.1971
 74. 01.12.1971
 75. 01.12.1971
 76. 01.12.1971
 77. 01.12.1971
 78. 01.12.1971
 79. 01.12.1971
 80. 01.12.1971
 81. 01.12.1971
 82. 01.12.1971
 83. 01.12.1971
 84. 01.12.1971
 85. 01.12.1971
 86. 01.12.1971
 87. 01.12.1971
 88. 01.12.1971
 89. 01.12.1971
 90. 01.12.1971
 91. 01.12.1971
 92. 01.12.1971
 93. 01.12.1971
 94. 01.12.1971
 95. 01.12.1971
 96. 01.12.1971
 97. 01.12.1971
 98. 01.12.1971
 99. 01.12.1971
 100. 01.12.1971

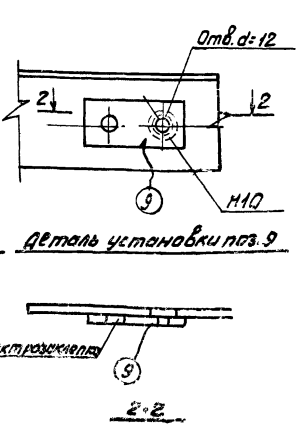
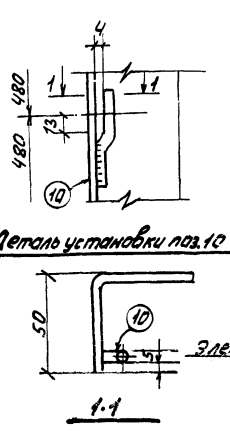
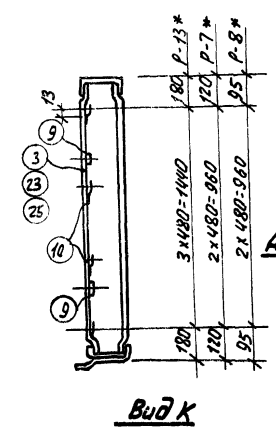
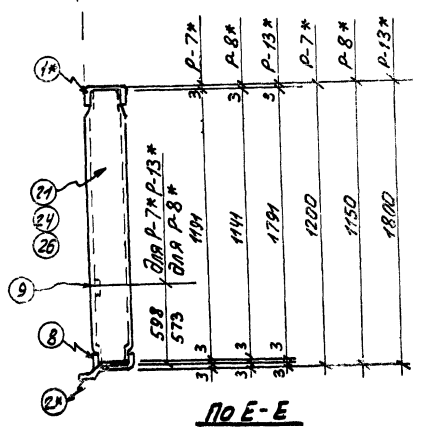


Спецификация стали ВСт 3кп2 по ГОСТ 980-74*

Марка панели	№ детали	к-во	Сечение	Длина	Вес в кг		Марка панели	№ детали	к-во	Сечение	Длина	Вес в кг	
					шт.	общ.						шт.	общ.
P-8*	25	1	поз. 1* 2* 8,76 по P-7*	1141	5,6	5,6	93.6	1*	1	Гн. проф. №17	5450	27,2	27,2
	26	5	Гн. проф. №17	1141	5,6	28,0		2*	1	Гн. проф. №27	5450	28,7	28,7
	9	7	- 25x4	50	0,08	0,4		8	6	Гн. L 100x50x3	48	0,2	1,2
	10	3	Ф 8	50	0,02	0,1		76	2	Гн. L 45x40x15x3	450	1,2	2,4
								10	3	Ф 8	50	0,02	0,1
P-13*	3	1	поз. 1* 2* 8,76 по P-7*	1791	8,9	8,9	113.6	23	1	Гн. проф. №17	1191	5,9	5,9
	9	11	Гн. проф. №10	50	0,08	0,7		24	5	Гн. проф. №17	1191	5,9	29,5
	10	4	- 25x4	48	0,02	0,1		9	7	- 25x4	50	0,08	0,4

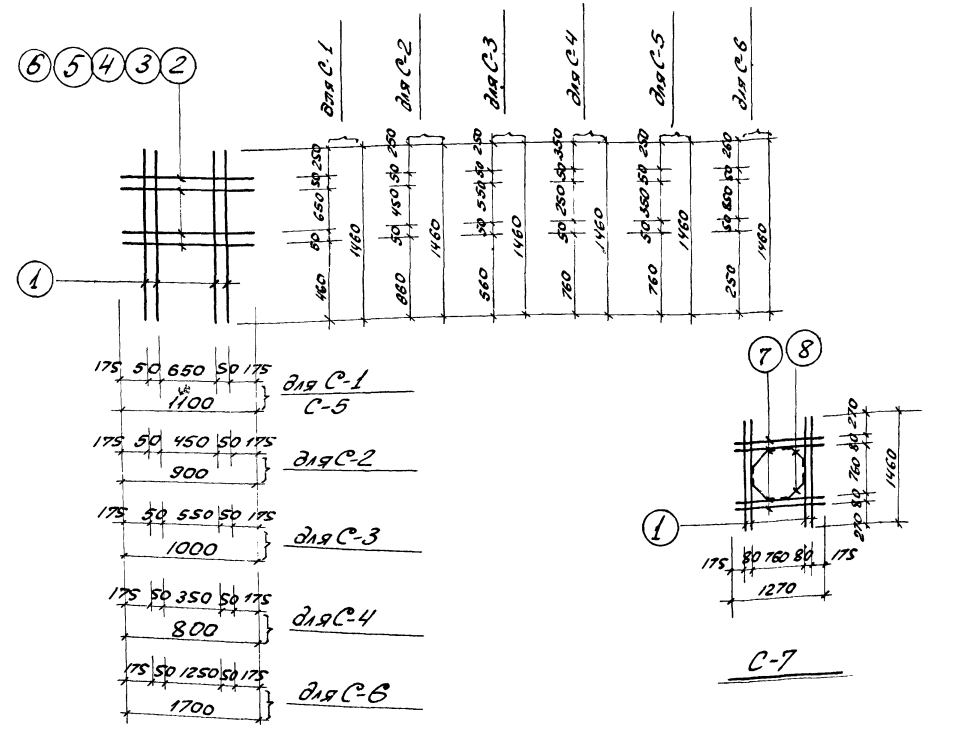
Примечания

1. Настоящий проект оконных панелей разработан на основании ПР-05-50/73.
2. Элементы соединяются между собой точечной сваркой.
3. Состав оконных панелей см. кс 65.
4. Детали рам см. на листе 10 серии ПР-05-50/73.
5. Конструкцию рамок см. лист 9 серии ПР-05-50/73.

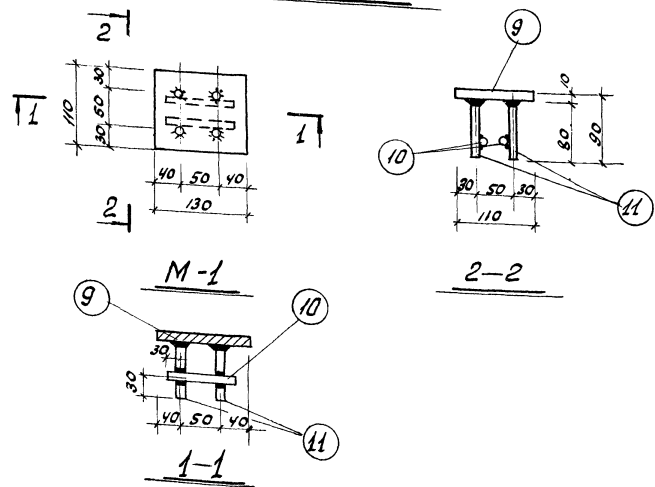


И№В. N 7080 / II

Киев Станция технического обслуживания № 600 ул. Шевченко, 197	Производственный корпус Работы оконных панелей № 1* P-8* P-13*	Типовой проект 816-187 Альбом II лист
	8/0 Районская техника Инженерная группа 197	



C-1 - C-6



Примечания:

1. Сетки изготавливать применением контактной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64. Сварку производить электродами типа Э50А-Ф.
2. Приварку анкерных стержней к поз. 9 производить дуговой сваркой многостержневыми колыцевыми швами (гш-бшн) или дуговой сваркой с устройством в пластинке розеточных отверстий электродами типа Э50А-Ф.
3. При разработке закладных деталей М-1 и МС-1 была использована серия 1.465-7, вып. 1. часть 2.

Марка изд.	№ поз.	Эскиз	Ф _с мм	Длина мм	К-во шт	Выборка стали	
						Ф _{пл} мм	Общая длина мм
С-1	1		12AII	1460	4	5.9	12AII 10.3 9.2
	2		12AII	1100	4	4.4	
С-2	1		12AII	1460	4	5.9	12AII 9.5 8.5
	3		12AII	900	4	3.6	
С-3	1		12AII	1460	4	5.9	12AII 9.9 8.9
	4		12AII	1000	4	4.0	
С-4	1		12AII	1460	4	5.9	12AII 9.1 8.1
	5		12AII	800	4	3.2	
С-5	1		12AII	1460	4	5.9	12AII 10.3 9.2
	2		12AII	1100	4	4.4	
С-6	1		12AII	1460	4	5.9	12AII 12.7 11.3
	6		12AII	1700	4	6.8	
С-7	1		12AII	1460	4	5.9	12AII 12.6 11.3
	7		12AII	1270	4	5.1	
	8		12AII	390	4	1.6	

Марка изд.	№ поз.	Фили сечение	Длина мм	К-во шт	Выборка стали	
					Ф _{пл} сечение мм	Общая длина мм / Общая масса (кг)
М-1	9	-110x10	130	1	110x10 0.13	1.2
	10	Ф10AII	110	2	Ф10AII 0.6	0.4
	11	Ф10AII	80	4		
МС-1		-50x6	80	1	Итого	1.6

Уч.в. N 7080/1

8/0 союзсельхозтехника Чернипротпримельстрой

Администрация бур. бытового помещения

1976г.

Станция технического обслуживания № 600

Литы перекрытия и покрытия с отверстиями

Конструкция сеток и конструкций

типовой серии 816-123

отбор II

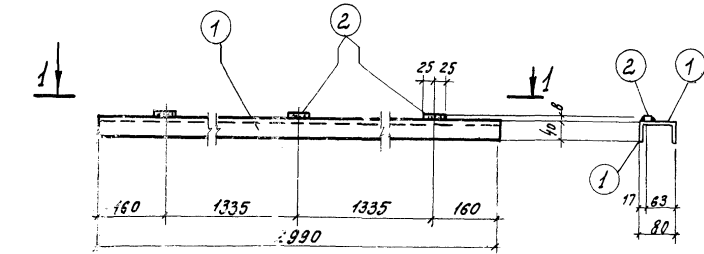
Пуск 10.67

Исполнитель	Проверен	Утвержден
С.С.С.	В.В.В.	М.М.М.
М.М.М.	В.В.В.	М.М.М.
М.М.М.	В.В.В.	М.М.М.

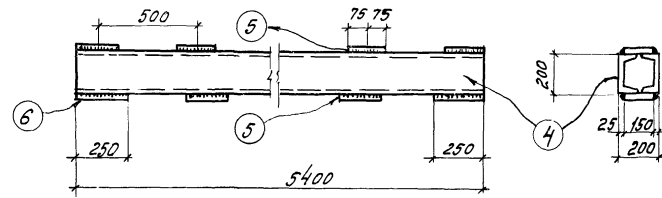
Марка закладн. эл-та	№ поз.	Эскиз	Длина мм	Кол-ч шт.	Вес в кг		Примечания
					одной позиции	всех позиций	
РН-1	1	Гн L80x40x3	2990	1	10,6	10,6	
	2	□ 8x8	50	3	0,03	0,09	10,69
РН-2	1	Гн L80x40x3	2990	1	10,6	10,6	
РН-2 ^а	2	□ 8x8	50	3	0,03	0,03	10,69
РН-3	3	Гн L80x40x3	1490	1	5,3	5,3	
РН-3 ^а	2	□ 8x8	50	3	0,03	0,09	5,39
МБ-3	4	Г 20	5400	2	98,4	198,4	
	5	-150x8	150	20	0,14	2,8	201,68
ЗД-6	6	-150x8	250	2	0,24	0,48	
	7	L50x5	800	2	3,0	6,0	
ЗД-6	8	L50x5	440	2	1,66	3,32	10,32
	9	φ8А-Т	240	10	0,1	1,0	
ЗД-7	10	L150x5	1410	1	5,3	5,3	
	9	φ8А-Т	240	4	0,1	0,4	5,7
ЗД-8	11	L50x5	1000	1	3,77	3,77	
	9	φ8А-Т	240	2	0,1	0,2	3,97
ЗД-9	11	L50x5	1100	2	4,15	8,3	
	12	L50x5	400	2	1,5	3,0	11,7
А-2	9	φ8А-Т	240	4	0,1	0,4	
	26	L100x63x6	200	1	1,51	1,51	1,83
ЗД-16	27	φ8А-Т	800	1	0,32	0,32	
	23	L40x4	1000	1	2,42	2,42	2,62
	9	φ8А-Т	240	2	0,1	0,2	

Примечания

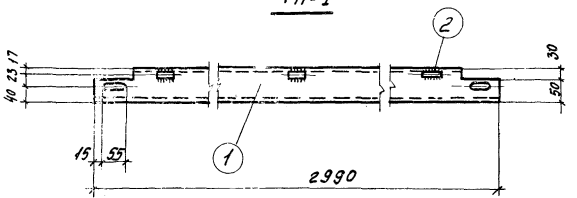
1. Ригели РН-1 ÷ РН-3^а выполнить из холодногнутых швеллеров по ГОСТ 8278-75.
2. Материал закладных деталей - Ст. 3 по ГОСТ 380-71.*
3. Сварку производить электродами марки Э-42 ГОСТ 9467-60.
4. Перечень чертежей марки КС см. лист КС-1.



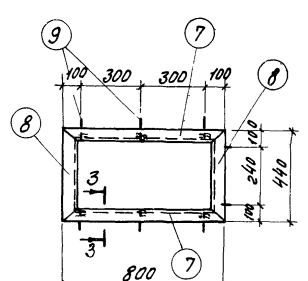
РН-1



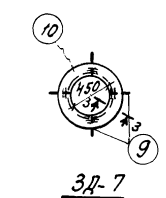
МБ-3



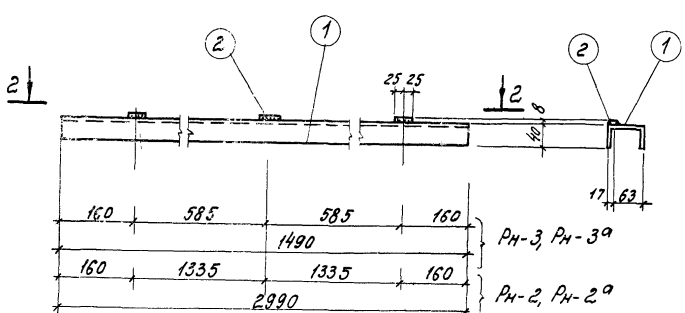
1-1



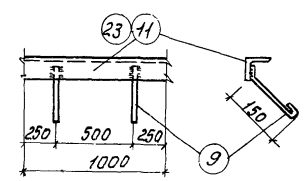
ЗД-6



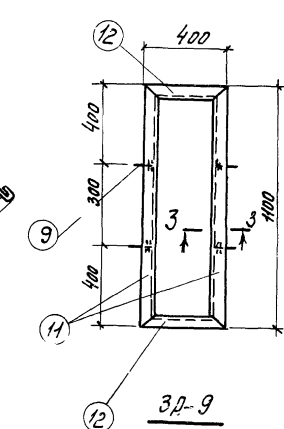
ЗД-7



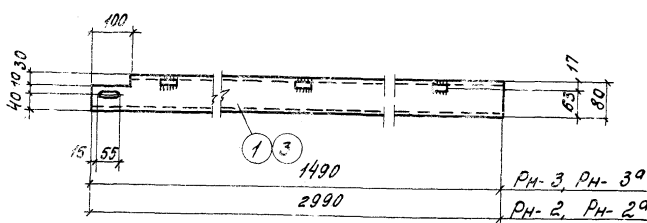
РН-2, РН-3
РН-2^а, РН-3^а (зеркально РН-2, РН-3)



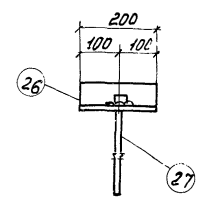
ЗД-8, ЗД-16



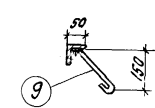
ЗД-9



2-2



А-2



3-3

<p>8/0 создательская техника УХРПРОПРОМСТРОИ 1978 г. КУЗБАСС Станция технического обслуживания на 600 единиц автотранспорта</p>	<p>Производственный корпус</p> <p>Металлические ригели РН-1-РН-3, РН-2^а, РН-3^а; закладные детали ЗД-6 ÷ ЗД-9, А-2, балка МБ-3</p>	<p>Типовой проект 816-187</p> <p>Альбом II</p> <p>Лист 88</p>
	<p>Инв. № 7080/II</p>	