

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
В16-246

ЦЕНТРАЛЬНАЯ
РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ
В БЛОКЕ С ГАРАЖОМ ДЛЯ ХОЗЯЙСТВ
С ПАРКОМ 50 ТРАКТОРОВ

Альбом I

16387-01
цена 8-21

ЦЕНТРАЛЬНИЙ ИНСТИТУТ ТЕПЛОТОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
РОССИЯ СССР

Издана А-461, Складом уа. 52
Средств в рублях \sum 1983 г.
Всего № 5355 Тираж 200 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
816-246
ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ
В БЛОКЕ С ГАРАЖОМ ДЛЯ ХОЗЯЙСТВ
С ПАРКОМ 50 ТРАКТОРОВ

Альбом 1
СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом 1 — Пояснительная записка. Технологические решения. Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные
- Альбом 2 — Внутренний водопровод и канализация. Отопление и вентиляция. Электрооборудование. Автоматизация, связь и сигнализация.
- Альбом 3 — Задание заводу на изготовление щитов
- Альбом 4 — Нестандартизированное оборудование
- Альбом 5 — Заказные спецификации
- Альбом 6 — Сметы
- Альбом 1 — Технологические чертежи. Архитектурно-строительные чертежи (Из ТП 902-2-222)
- Альбом 3 — Нестандартизированное оборудование (Из ТП 902-2-222)

РАЗРАБОТАН
проектным институтом
„ЦИТЭПсельхозпром“
г. Иваново

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В.И. Морозко
В.И. Глазун

УТВЕРЖДЕН
Минсельхозом СССР
заключение № 2955 от 14.12.77
введен в действие институтом
„ЦИТЭПсельхозпром“
приказ № 275 от 30.10.79 г.

Содержание альбомов

Титульный проект 815-246 Яльбам 1

Марка	Наименование	Стр.
ПЗ-1	Пояснительная записка (начало)	3
ПЗ-2	Пояснительная записка (продолжение)	4
ПЗ-3	Пояснительная записка (продолжение)	5
ПЗ-4	Пояснительная записка (продолжение)	6
ПЗ-5	Пояснительная записка (продолжение)	7
ПЗ-6	Пояснительная записка (продолжение)	8
ПЗ-7	Пояснительная записка (продолжение)	9
ПЗ-8	Пояснительная записка (продолжение)	10
ПЗ-9	Пояснительная записка (продолжение)	11
ПЗ-10	Пояснительная записка (окончание)	12
ПЗ-11	Схема генплана (приложение)	13
Технологические решения		
ТХ-1	Общие данные	14
ТХ-2	Спецификация (начало)	15
ТХ-3	Спецификация (продолжение)	16
ТХ-4	Спецификация (продолжение)	17
ТХ-5	Спецификация (продолжение)	18
ТХ-6	Спецификация (продолжение)	19
ТХ-7	Спецификация (окончание)	20
ТХ-8	План на отм. 0,000 с узлами технологического оборудования	21
ТХ-9	План разработки трубопроводов свежих и отработанных масел	22
ТХ-10	Схема разработки трубопроводов свежих и отработанных масел	23
ТХ-11	План разработки трубопроводов сжатого воздуха	24
ТХ-12	Схема разработки трубопроводов сжатого воздуха	25
ТХ-13	Устройства для переключения тракторов ОПТ-1326.	26
ТХ-14	Устройства для перемещения тракторов ОПТ-1326. Спецификация	27
Архитектурно-опролетельные решения		
АР-1	Общие данные (начало)	28
АР-2	Общие данные (окончание)	29
АР-3	Фасады	30
АР-4	План на отм. 0,000	31
АР-5	План на отм. 4,200 и 4,800. Фрагмент плана 1	32
АР-6	Фрагмент плана 2...5	33
АР-7	Разрезы	34
АР-8	План пола в. План кровли	35
АР-9	План отверстий и переключек на отм. 0,000	36
АР-10	План отверстий и переключек на отм. 4,200 и 4,800	37
АР-11	Схемы запалнения оконных проемов	38
АР-12	Маркировочная схема узлов крепления оконных блоков	39
АР-13	Узлы крепления железобетонных перегородок	40
АР-14	Узлы 1...8. Сечения 1-1, 2-2	41
Конструкции железобетонные		
КЖ-1	Общие данные (начало)	42
КЖ-2	Общие данные (продолжение)	43
КЖ-3 и	Общие данные (продолжение)	44
КЖ-4 и	Общие данные (продолжение)	45
КЖ-5	Общие данные (продолжение)	46
КЖ-6	Общие данные (продолжение)	47
КЖ-7	Общие данные (окончание)	48

Марка	Наименование	Стр.
КЖ-8	Маркировочная схема фундаментов и фундаментных балок	49
КЖ-9	Узлы фундаментов 1, 2, 3, 4. Сечения а-а, б-б, в-в, 2-2, 10-10	50
КЖ-10	Узлы фундаментов в ч. 11	51
КЖ-11	Узлы фундаментов 12...20, 20А	52
КЖ-12	Узлы фундаментов 21...30	53
КЖ-13	Фундаменты ФЯ2-1, ФЯ2-1-1, ФЯ2-1-1А, ФЯ2-1-2, ФЯ2-1-2А, ФЯ2-1-3.	54
Опалубка и армирование		
КЖ-14	Фундаменты ФЯ5-1А, ФЯ6-1. Опалубка и армирование	55
КЖ-15	Фундаменты ФЯ7-1, ФЯ7-1-1, ФЯ7-1-1А, ФЯ7-1А, ФЯ7-1Б	56
Опалубка и армирование		
КЖ-16	Фундаменты ФЯ8-1А, ФЯ8-1А, ФЯ8-1, ФМ1. Опалубка и армирование	57
КЖ-17	Фундаменты ФЯ8-1А, ФЯ8-1А, ФЯ8-1А, ФЯ8-1А. Опалубка и армирование	58
КЖ-18	Маркировочная схема асбестовых канав, фундаментов под оборудование и подпольных каналов	59
КЖ-19	Фрагмент плана 1. План раскладки плит перекрытия	60
Фундаменты под оборудование ФМ1...ФМ3, ФМ6		
КЖ-20	Фундаменты под оборудование ФМ4...ФМ14. Туликовый	61
Бодорщитный кардаш с бабьей		
КЖ-21	Фундамент ФМ5	62
КЖ-22	Спецификация к маркировочным схемам, расположенным на листах КЖ-23... КЖ-25	63
КЖ-23	Маркировочные схемы колонн, балок, стоек и монтажных деталей	64
КЖ-24	Маркировочные схемы монтажных деталей по осям 1, 5, ряды К, В, Д, Я	65
КЖ-25	Маркировочные схемы монтажных деталей по рядам Я и М. Узлы 1-5	66
КЖ-26	Узлы 6...13	67
КЖ-27	Маркировочные схемы стеновых панелей по осям 1, 10, К, Н	68
КЖ-28	Маркировочная схема стеновых панелей по оси Я	69
Фрагменты 1...16		
КЖ-29	Фрагменты 17...30	70
КЖ-30...	Маркировочная схема плит перекрытия	71
КЖ-31...	Спецификация элементов маркировочной схеме, расположенной на листе КЖ-30	72
КЖ-32	Маркировочная схема плит перекрытия	73
КЖ-33	Монолитные участки УМ1...УМ14	74
КЖ-34	Монолитный участок УМ15. Сечения 3-3...16-16	75
КЖ-35	Спецификация элементов монолитных конструкций	76
КЖ-36	Маркировочная схема элементов лестницы в осях М-Н. План перехода с отм. 4,200 на отм. 4,800	77
КЖ-37	Маркировочная схема ЛМ-1	78
КЖ-38	Маркировочная схема ЛМ-2	79
КЖ-39	Маркировочная схема перегородок. Вид А	80
КЖ-40	Маркировочная схема перегородок. Вид Г, Д, Е	81
КЖ-41	Маркировочные схемы перегородок Б...9	82
КЖ-42	Виды Б, В, Л, М, Н	83
КЖ-43	Виды Ц, Р, К	84

Марка	Наименование	Стр.
КЖ-44	Опалубочные чертежи колонн К1а... К1е, К1к, К1у	85
КЖ-45	Опалубочные чертежи колонн К1ж, К1и, К1д... К1т, К2а, К2б, К3а... К3г, К3в... К3и	86
КЖ-46	Опалубочные чертежи колонн К3д, К3к, К4а... К4в, К5а... К5б, К6а	87
КЖ-47	Опалубочные чертежи балок	88
КЖ-48	Опалубочные чертежи плит перекрытия	89
КЖ-49	Опалубочные чертежи панелей	90
КЖ-50	Маркировочная схема путей подвижных кранов, связей и подбесок (начало)	91
КЖ-51	Маркировочная схема путей подвижных кранов, связей и подбесок. Фрагменты, узлы (окончание)	92
КЖ-52	Изделия металлические	93
КЖ-53	Металлические рамки РМ1... РМ5. Янкера Я1, Я2. Крышка ЛН1	94
КЖ-54	Маркировочные схемы щитов кабин душевых и уборных.	95
Маркировочная схема элементов ограждения		
КЖ-55	Асбестовая канава №1. Планы. Разрез. Сечения. Узлы	96
КЖ-56	Асбестовая канава №2, №3. Планы. Разрез 1-1	97
КЖ-57	Асбестовая канава. Сечения 2-2... 7-7. Узлы 1...5	98
КЖ-58	Асбестовая канава. Металлические изделия	99
КЖ-59	Грязеотстойник с бензомаслоуловителем. Планы и разрезы	100
КЖ-60	Грязеотстойник с бензомаслоуловителем. Армирование	101
КЖ-61	Грязеотстойник с бензомаслоуловителем. Щиты Щ1...Щ3. Детали. Сборочный чертеж	102
КЖ-62	Грязеотстойник с бензомаслоуловителем. Фильтр ФФ-1. Сборочный чертеж	103
КЖ-63	Варота распашные с калиткой В-4, 2х4,5 1.435-17.2.000А. Свободная спецификация	104
КЖ-64	Варота распашные с калиткой В-4, 2х4,5 1.435-17.2.000А	105
КЖ-65	Варота распашные с калиткой В3, 6х3,6а	106

Исполнитель: Виссари. Ст. инж. Андрей Ю. Козловский 12.03.82.

ТП 815-246			
Изм.	Лист	подкач.	Листы
Разраб.	кальцила	Митяев	Митяев
Рук. гр.	Вылегина	Иван	Иван
Н. спец.	Семущкин	Иван	Иван
Нач. отд.	Плесад	Иван	Иван
Г.П.	Лезин	Иван	Иван
Н. конст.	Матросова	Иван	Иван
Содержание альбомов 1			
М.С.С.С. ЦИТЭПсельхозпром г. Уланово			
Лит. 1		Листов 1	

Шк. №111. Подпись и дата

Типовой проект 816-246 Альбом 1

Ведомость чертежей основного комплекта ПЗ

№ п/п	Лист	Наименование	Примечание
20	1	Пояснительная записка (начало)	
21	2-9	Пояснительная записка (продолжение)	
22	10	Пояснительная записка (окончание)	
23	11	Схема генплана (приложение)	

4 Общая часть

Типовой проект центральной ремонтной мастерской в блоке с гаражом для хозяйств с парком 60 тракторов разработан в соответствии с планом типового проектирования на 1978г., на основании технического проекта, утвержденного свободным заключением №20/35 Минсельхоза СССР 14 марта 1977г.

Центральная ремонтная мастерская разработана для строительства в составе производственных ремонтных баз колхоза и совхоза. Размещение мастерской в производственной базе колхоза или совхоза должно быть выполнено с учетом рекомендаций типового проектного решения 819-139 и схемы генплана (см. ПЗ-Н).

Типовой проект разработан для применения в районах со следующими природно-климатическими условиями:

- а) расчетная зимняя температура наружного воздуха -20; -30 (основное решение); -40°С;
- б) ветровая нагрузка 27 кгс/м²;
- в) снеговая нагрузка 100 кгс/м²;
- г) сейсмичность - не выше 6 баллов;
- д) рельеф местности спокойный;
- е) грунты в основаниих непучинистые, негравийные, со следующими значениями характеристик: $\gamma^* = 28 \text{ т/м}^3$; $\sigma^* = 0,02 \text{ кгс/см}^2$; $E = 150 \text{ кгс/см}^2$; $\mu = 1,8 \text{ т/м}^3$; ж) грунтовые воды отсутствуют.

предприятиями системы Государственного комитета «Союзсельхозтехника»

2.2. Производственная программа
Состав машинно-тракторного парка по видам машин приведен в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	кол.	Примечание
1. Тракторы и сапожковые шасси, ит.	50	
2. Камбайны	35	
3. Автономии	30	
4. Прочие транспортные средства	27	
5. Сельскохозяйственные машины	428	
6. Силовое электрооборудование тракт.	1500	
7. Ремонт и техническое обслуживание оборудования животноводческих ферм, тые руд.	3,00	

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
— ПЗ	Пояснительная записка	Альбом 1
— ТХ	Технологические решения	То же
— АР	Архитектурно-строительные решения	»
— КЖ	Воздухоулавливающие железобетонные	»
— ВК	Внутренние водопровод и канализация	Альбом 2
— ДВ	Отопление и вентиляция	То же
— ЭЛ	Электротехническая часть	»
— АДВ	Автоматизация отопления и вентиляции	»
— УСП	Устройство систем радиотехнической связи	Альбом 3
— ТХН	Нестандартизированное оборудование	Альбом 4
— С	Спецификации	Альбом 5
— СМ	Сметы	Альбом 6

Объем ремонтных работ приведен в таблице 2

Таблица 2

Наименование обслуживаемой сельхозтехники	кол.	Виды и количества технических обслуживаний и ремонтов			
		Всего часов	ТО-3	ТО-2	Т.Р.
1. Пусечные тракторы класса 6т типа Т-130	3	6	3	15	1,1

2. Технологические решения

2.1. Общие положения

Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для хозяйств с парком 50 тракторов предназначена для проведения текущего ремонта и технического обслуживания тракторов, камбайнов, автономий и других сельхозмашин, ремонта силового электрооборудования и оборудования животноводческих ферм, для межсезонного хранения 80% парка тракторов и автономий в гараже.

В составе мастерской предусмотрен материально-технический склад, предназначенный для хранения запасных деталей, узлов, агрегатов, ремонтных материалов а также деталей, узлов и агрегатов, снятых с тракторов и камбайнов в период их зимнего хранения.

Производственная деятельность центральной ремонтной мастерской предусматривается в кооперации с ремонтными

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, пожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта *В.И. Глезин*

ТП 816-246 -ПЗ

Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для хозяйств с парком 50 тракторов.

Исполн. № докум.	Подпись	Дата	Инв. №	Лист
С.И.Иванов	В.И.Глезин	13.12.77	13	1
Рисунг	Контур	З.С.С.	№ 2	10
П.С.С.	В.И.Глезин	13.12.77	№ 2	10
Начальн.	Т.И.И.	В.И.Глезин	№ 2	10
Г.И.П.	Глезин	В.И.Глезин	№ 2	10
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	№ 2	10

МСХ СССР
ЦИТЭПсельхозпрон
г. Иваново

Наименование обслуживаемой сельхозтехники	Кол.	Виды и количество технических обслуживаний и ремонтов			
		Сезонное ТО	ТО-3	ТО-2	Т.Р.
2. Гусеничные тракторы класса 4т типа Т-4	5	10	5	30	1,84
3. Гусеничные тракторы класса 3т типа ДТ-75	9	18	9	54	3,6
4. Гусеничные тракторы класса 2т типа Т-50 В	3	6	3	15	1,2
5. Колёсные тракторы класса 5т типа К-700	3	6	3	15	1,2
6. Колёсные тракторы класса 1,4т типа МТЗ-50, МТЗ-80, МТЗ-82	9	18	9	54	3,6
7. Колёсные тракторы класса 0,9т типа Т-40, Т-28ХЗ, Т-25	6	12	6	24	2,1
8. Колёсные тракторы класса 0,6т типа ДТ-20, ДТ-14	3	6	3	9	1
9. Самоходные шасси класса 0,6т типа РС-0,9, Т-16м	9	10	5	15	1,36
10. Кондаины зерноуборочные типа СК-5, СКПР-5	20	40	-	-	8,8
11. Кондаины кукурузоуборочные типа ККХ-3	3	6	-	-	1,32
12. Кондаины силосоуборочные типа КС-26	5	10	-	-	2,2
13. Кондаины картофелеуборочные типа ККУ-2, ККУ-2А	3	6	-	-	1,32
14. Кондаины свеклоуборочные типа КСТ-3А	2	4	-	-	0,88
15. Кондаины льноуборочные типа ЛКВ-4	2	4	-	-	0,88
16. Автомобили гр 4т типа ЗИЛ-130, ГАЗ-53А	6	-	-	36	5
17. Автомобили гр 3,5т типа ЗИЛ-ММЗ-555	19	-	-	24	3

Наименование обслуживаемой сельхозтехники	Кол.	Виды и количество технических обслуживаний и ремонтов			
		Сезонное ТО	ТО-3	ТО-2	Т.Р.
18. Спецавтомобиль на базе автомобиля ЗИЛ	1	-	-	16	1
19. Спецавтомобили на базе автомобиля ГАЗ	2	-	-	12	2
20. Автомобили типа ГАЗ-69	2	-	-	12	2
21. Автомобильные прицепы	15	-	-	90	3
22. Тракторные прицепы	12	-	-	72	10
23. Плуги лещинные и луцильные	48	-	-	-	18
24. Дисковые луцильники и бороны	18	-	-	-	4
25. Зубовые бороны	198	-	-	-	65
26. Водоналивные катки	12	-	-	-	5
27. Культиваторы	45	-	-	-	18
28. Рядковые и разбросные сеялки	48	-	-	-	16
29. Квадратно-гнездовые сеялки	10	-	-	-	4
30. Картофелесажалки	3	-	-	-	1
31. Навозоразбрасыватели	15	-	-	-	6
32. Жиже-разбрасыватели	10	-	-	-	4
33. Опрыскиватели	10	-	-	-	4
34. Наждабельные установки	5	-	-	-	2
35. Рядковые жатки	15	-	-	-	7
36. Косилки	20	-	-	-	10
37. Грабли	10	-	-	-	4
38. Подборщики-копнители	3	-	-	-	1
39. Стогометатели	3	-	-	-	1
40. Пресс-подборщики	2	-	-	-	1
41. Зернопыльцы-зернопарушники	5	-	-	-	2
42. Универсальные парушники	5	-	-	-	2
43. Тракторные сцепки	15	-	-	-	6
44. Прочие машины	20	-	-	-	8

Примечание:

Ремонт тракторов, кондаинов и другой сельхозтехники, а также техническое обслуживание должны производиться в соответствии с графиком ремонтных работ и с соблюдением правил технического обслуживания и ремонта сельхозтехники, утвержденных Госконсельхозтехники СССР.

Режим работы мастерской - односменный при 41-часовой рабочей неделе, 305 рабочих дня в году. Участки диагностики и технического обслуживания работают в 2 смены, по производственной необходимости. Годовые фонды времени рабочих и оборудования приведены в таблице 3.

Таблица 3

Наименование и вид ремонтных работ	Годовой фонд времени при односменной работе, ч		
	оборудования	рабочего места	рабочего
1. Разборочно-починные, дефектовочные, комплектационные, слесарные и сборочные работы	2070	2070	1860
2. Механические работы	2030	2070	1860
3. Кузнечно-термические работы	2070	2070	1820
4. Сварочные работы	2010	2070	1820
5. Гальванические, медницкие работы и работы, связанные с полимерными покрытиями деталей	2030	2070	1840

ТП 815-246 -13		Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для колхоза спарков 50 тракторов	
Цент. лист № докум.	подп.	Дата	Лист
Ст. инж. Верхоглядов В.И.	В.И.	12.01.82	2
Вик. з.р. Величко В.И.	В.И.	12.01.82	2
Пл. спец. Ренчицкий А.В.	А.В.	12.01.82	2
Нач. отд. Тисай В.В.	В.В.	12.01.82	2
ТПП Глежин В.В.	В.В.	12.01.82	2
Н.контр. Маросова Т.И.	Т.И.	12.01.82	2
Пояснительная записка (продолжение)		Мех. отдел ЦИЭП сельхозпром г. Уланова	

Таблица 6

Наименование должностей	Количество			
	ИТР	СКП	МОП	Цыго
1. Заведующий мастерской	1			1
2. Заведующий гаражом	1			1
3. Мастер	1			1
4. Двустепер-нарядчик	1			1
5. Бухгалтер		1		1
6. Уборщица			1	1
Всего:	4	1	1	6

2.3. Краткое описание технологического процесса ремонта сельхозтехники

В основу технологического процесса положено типовой технологией ремонта и технического обслуживания тракторов, комбайнов, автомобилей и другой сельхозтехники в мастерских общего назначения, разработанная ГПСНИТИ.

Состав, компоновка, оснащение технологическим оборудованием и штаты мастерской позволяют осуществлять ремонт и техническое обслуживание современными методами, дают возможность быстро переоснаживать технологический процесс ремонта и технического обслуживания машин различного назначения и типоразмера, использовать постоянно обновляющееся ремонтно-технологическое оборудование взамен морально устаревшего в течение всего срока эксплуатации мастерской.

Технологический процесс ремонта начинается с очистки машин от грязи и лакированных остатков и проведения регламентной диагностики на участке диагностики машин.

После диагностики машины поступают на участок наружной мойки. В случае необходимости, перед началом мойки с машин снимают электрооборудование, ступки и подушки сидений, из картеров и карбача сливают масло и пропаривают их автотем паром. С участка наружной мойки машины с помощью устройства ОПТ-1326 перемещаются на ремонтно-монтажный участок, где производится ремонт тяжелых машин. Здесь же фиксируются посты ремонта с тулковыми раскладками машин. Машины массой до 3-х т устанавливаются на посты с помощью подвижного крана грузоподъемностью 3,2 т.

Сережаты и узлы снятые с машин полностью или час-

тично разобранные на детали и сборочные единицы, подвераются мойке в моечной машине ОП-94ТИ. После мойки и дефектовки детали и узлы направляются на реставрацию, сборку и установку на машины.

На тулковых постах осуществляется весь цикл ремонтно-монтажных работ.

Машины полностью или частично разобранные на линии тяжелых машин перемещаются в баль ремонтно-монтажного участка с помощью устройства ОПТ-1326, где производится последовательная сборка.

Отремонтированные сережаты машин подвераются обкатке и контрольным испытаниям на соответствующих стендах.

Отремонтированные машины поступают на участок заправки и обкатки, где производится заправка маслом и горючим (не более 5л/трак) и проверяется совместная работа сережатов и узлов.

При ремонте используются узлы и сережаты новые и капитально отремонтированные на предприятиях Госкомитета «Союзсельхозтехника». Неиспользуемый запас запчастей и ремонтных материалов хранится на материально-техническом складе.

Техническое обслуживание тракторов и автомобилей производится на участке технического обслуживания машин.

Ремонт сельскохозяйственных машин производится на специализированном участке.

Расход материалов на ремонт сельскохозяйственной техники приведен в таблице 7.

Таблица 7

Наименование материалов	Количество
1. Прокат черных металлов, т	4,16
2. Метилы, "	0,9
3. Чугунные литые, "	0,68
4. Химикаты, "	1,05
5. Цветные металлы, "	1,488
6. Трубы, кг	16,209
7. Электроды, т	0,490
8. Кабельные изделия, м	633,9
9. Лак красочные материалы, т	1,186
10. Прочие основные материалы, "	0,680
11. Карбид кальция, "	0,627
12. Кислород, м ³	365,74

Наименование материалов	Количество
13. Угаль кузнечный, т	3,476
14. Нефтепродукты и ГСМ, "	3,472
15. Обтирочные материалы, "	0,758
16. Лито материалы, м ³	1,91
17. Прочие вспомогательные материалы, т	0,487
18. Полимеры, "	0,110

Снабжение мастерской сжатым воздухом проектируется от двух компрессоров ГСВ-0,6/12 производительностью 0,6 м³/мин.

Максимальный расход воздуха 30 м³/ч.

Задача свежего масла от участка хранения масел к маслопроизводным катанкам осуществляется по трубам. Аварийное масло от автотраков каноб перекачивается ручными насосами БКФ-4 по трубам в специальные емкости участка хранения масел.

2.4. Механизация производственных работ

Для механизации подъемно-транспортных работ в мастерской предусмотрены: устройства для перемещения тракторов в баль линии сборки ОПТ-1326 подвижные кран-балки, специализированные тележки. Для механизации разборочно-сборочных операций применены станды и приспособления, прессы различных конструкций, ручной пневматический и электрифицированный инструмент.

		ТП 816-245 -173	
Испытания ремонтной мастерской в блоке 4, газопостом для испытаний в паром 50 т тракторов			
Испытания № 01/01	Испытания № 02/02	Испытания № 03/03	Испытания № 04/04
Служба	Автомобили	Трактора	Мотоциклы
Рем. ва.	Сельхозтех.	Спец. Ц.	ИТР
В. спец.	Сельхозтех.	ИТР	ИТР
Исп. ва.	Тулеской	ИТР	ИТР
Ген. дир.	ИТР	ИТР	ИТР
И. пр. дир.	ИТР	ИТР	ИТР
Пояснительная записка (продолжение)		№ 22 ССР ЦНТЗ (авторизация в ЦНТЗ)	

Уборка производственных помещений осуществляется с помощью шлангового смыва полов и промышленных пылесосов.

Мойка наружных окон предусмотрена водой из шлангов. Для мойки внутренних окон применяют телескопическую катучную вышку ВТК-9, которая используется для обслуживания светильников.

3. Техника безопасности и охрана труда

Безопасные условия труда в мастерской обеспечиваются принятыми в проекте технологическими и объектно-планировочными решениями.

Нормальная температура, чистота, влажность и скорость движения воздуха обеспечивается системой вентиляции. На рабочих постах предусмотрено естественное искусственное освещение, соответствующее разряду зрительной работы.

Безопасность работ на металлорежущих станках обеспечивается ограждениями вращающихся и подвижных частей, установкой прозрачных экранов, отражателей и щитков от стружки, надежной изоляцией токоведущих частей, защитным заземлением и занулением, систематическим профилактическим осмотром технического состояния оборудования.

Безопасность работ на кузнечно-сварочном участке обеспечивается индивидуальными средствами защиты органов зрения рабочих, применением щитков для ограждения рабочего места сварщика, установкой унывальника.

Безопасность работы на участке зарядки аккумуляторов обеспечивается использованием зарядного шкафа с местным отсосом и установкой унывальника.

4. Охрана окружающей среды

Все производственные сточные воды перед выпуском в сеть канализации подвергаются очистке от взвешенных веществ и нефтепродуктов в агрегатной установке с денитрационным элементом.

Выброс в атмосферу загрязненного воздуха вытяжными системами местных отсосов производится выше крыши при условии, что предельно допустимая концентрация вредных

в приземном слое воздуха будет ниже нормы.

Многие остатки карбидов кальция из силицистых генераторов должны подвергаться захоронению в специально отведенных местах.

Помыльные остатки сточной воды из прачечных ванн должны накапливаться в специальных емкостях на участках, где они являются отходами и по мере накопления емкостей подвергаться сжиганию в специальных печах или в специально отведенных местах.

Списанные машины, утильные узлы и агрегаты, детали и стружка должны складываться на специальной площадке и по мере их накопления направляться на утилизацию.

По периметру территории мастерской следует предусматривать насаждения быстрорастущих высококромных деревьев, выполняющих функцию биологических фильтров.

5. Архитектурно-строительные решения

5.1. Объектно-планировочное решение
Основные принципы объектно-планировочного решения приняты согласно технологическому процессу.

Здание центральной ремонтной мастерской - одноэтажное с размерами: в осях 1-10 и К-Н 18,0 × 54,0 м; в осях 1-5 и А-И 42,0 × 24,0 м; с шагом колонн 6,0 м. Высота до низа выступающих конструкций в осях 1-10 и К-Н 7,2 м, в осях 1-5 и А-И 4,8 м.

Бытовые помещения предусмотрены во встроенном этаже. Класс здания - II, степень огнестойкости II, степень долговечности - II.

Основные строительные показатели:

строительный объем — 15415,0 м³;
площадь застройки — 2083,0 м²;
общая площадь — 2388,0 м².

5.2. Конструктивное решение

Каркас здания - полносферный железобетонный. Фундаменты под колонны - монолитные, алачуточные размеры и армирование которых запроектированы по серии 1.412-1/77, вып. 1 и сборные по ИИ-04-1, вып. 7.

Фундаментные балки приняты по серии 1.415-1, вып. 1. Колонны - сборные железобетонные по сериям 1.423-3, вып. 1 и ИИ-04-2, вып. 5; фахверковые - по серии 460-75, вып. 1-1.

Стены - панели из легкого бетона с обшивкой массой 900 кг, по серии 1.432-5, вып. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000.

Перегородки - панельные из тяжелого бетона по серии 1.431-2, вып. 1; железобетонные - по ГОСТ 6428-74 и из кирпича глиняного обыкновенного.

Перекрытия - сборные железобетонные из плит по серии ИИ-04-4, вып. 17, 20.

Балки покрытия - сборные железобетонные по серии 1.462-1, вып. 1, 2; 1.462-3, вып. 3, 4; ригели - по серии ИИ-04-3, вып. 3.

Покрyтие - сборные железобетонные комплексные плиты по серии 1.465-10, вып. 1, ГОСТ 22701.1-77, ГОСТ 22701.2-77, серии 1.465-7, вып. 3.

Кровля - рулонная.

Утеплитель - пенобетон марки 400. ГОСТ 5142-76.

Двери - деревянные по ГОСТ 14624-69, серии 1.136-10 и серии 2.435-6, вып. 1.

Окна - деревянные по ГОСТ 12506-67.

Ворота - распашные по шифру 41-74 и индивидуальные.

Полы - бетонные, асфальтобетонные, цементно-песчаные, мозаичные, из кислотоупорного бетона, клинкерного кирпича, керамической плитки и линолеума.

Отмостка - асфальтобетонная по щебеночной подготовке, шириной 0,70 м, с уклоном 0,1.

Т П 816-246 - ПЗ

ИИ-04-1	№ докум.	Подпись	Дата	Центральная ремонтная мастерская в блоке с верстаком для хозяйств с парком 30 тракторов	
Инж. инж.	Шилова	С.С.	10/78	Итого	Итого
Рис. эр.	Вышеина	В.И.		Р	5
Инж. спец.	Семухин	А.И.			
Инж. отв.	Телев	А.И.		Пояснительная записка	
Инж. инж.	Глезов	Г.И.		ЦИТЭПсельхозпроект	
Инж. инж.	Петровская	Т.И.		е. Иванова	

5.3. Отделочные работы
Наружная и внутренняя отделка помещений дана на листе АР-2.

5.4. Специальные мероприятия
Монтажные и соединительные элементы каркаса здания должны быть покрыты антикоррозионным металлизационным слоем (цинком) толщиной 0,12...0,15 мм.
Сварные швы и участки изделий с нарушенным в результате сварки защитным покрытием должны быть дополнительно металлизированы.
Металлоконструкции открытые покрыть масляной краской за 2 раза.

5.5. Бытовое обслуживание
Бытовые помещения разработаны в соответствии со СНиП II-92-76 и предусмотрены в составе: красный уголок, комната ИТР, комната приема пищи, гардеробные, душевые, санузлы.

Оборудование бытовых помещений

Группа помещений	Количество помещений	Количество человек на каждого	Шкафы гардеробные	Душевые	Краны	Нар. умывальники	Нар. туалетные	Нар. ванны	Писсуары	Примечание
Для мужчин										
И а	1	1	1			0,14				
И б	36	35	36		1,53	2,30				
И в	16	15	16		1,29	0,90				
И г	3	3	3	3	4,00	0,15	0,82	0,17	3	
И д	2	2	2	2	0,40	0,10				
И е	1	1	1	1	0,33	0,05				
И а	2	2	2	2	0,66	0,20				
Итого	61	57	18	6	6	5	4	1	3	3
Для женщин										
И б	1	1	1		0,12	0,10			0,27	
И в	1	1	1		0,24	0,10				
Итого	2	2	2	2	1	1		1		
Всего	63	59	26	63	6	2	6	5	1	4

5.6. Краткие указания к производству работ
Проектом предусмотрено производство строительно-монтажных работ в летних условиях в соответствии с действующими нормативными материалами и документами по производству работ.
Монтаж сборных железобетонных конструкций должен производиться в соответствии со СНиП II-16-73 «Бетонные и железобетонные конструкции сборные», СН 319-65 «Инструкция по монтажу сборных железобетонных конструкций

промышленных зданий и сооружений», СН 420-71, Указания по герметизации стыков при монтаже строительных конструкций».

Монтаж стальных конструкций выполнять в соответствии со СНиП III-18-75 «Металлические конструкции».

Кладку стен выполнять в соответствии со СНиП III-8 4-72, «Каменные конструкции, Правила производства и приемки работ».

Кровельные работы выполнять в соответствии со СНиП III-20-74 «Кровли, гидроизоляция, пароизоляция, теплоизоляция».

Работы по устройству полов должны производиться в соответствии со СНиП III-8. 14-72 «Полы. Правила производства и приемки работ».

Антикоррозионную защиту конструкций выполнять в соответствии со СНиП II-28-73, «Защита строительных конструкций от коррозии».

Работы по технике безопасности вести в соответствии со СНиП III-А. 11-70. При выполнении строительно-монтажных работ необходимо установить контроль за выполнением правил пожарной безопасности и правил техники безопасности в строительстве.

5.7. Мероприятия по производству работ в зимнее время
При производстве всех видов работ в зимних условиях руководствоваться требованиями соответствующих разделов СНиП II-В. 2-71*, СНиП III-В. 4-72, СНиП III-15-76, СНиП III-20-74 и СН 319-65.

Проектная организация, производящая привязку, должна в соответствии с местными климатическими условиями внести в чертежи данного типового проекта необходимые коррективы и дополнения. Производство работ в зимних условиях по чертежам, не имеющим корректив, не допускается. Все работы должны вестись в соответствии с «Проектом производства работ в зимних условиях». Лица, отвечающие за ведение работ в зимнее время, должны быть ознакомлены с перечисленными СНиП и дополнительными указаниями организации, выполнившей привязку проекта к местным условиям.

5.8. Противопожарные мероприятия
Пожарная безопасность здания достигается предусмотренными в проекте техническими решениями:
а) строительные конструкции, принятые для возведения здания, обеспечивают классификацию его по II-ой степени огнестойкости;

б) все несущие и ограждающие конструкции запроектированы из негорючих строительных материалов изделий;

в) помещения, могущие представлять повышенную пожарную опасность, выделены негорючими конструкциями стен и перекрытий и снабжены специальными противопожарными дверями, оборудованными устройством для самозакрывания;

а) участки производства, связанные с образованием искр, выделены негорючими экранами;

д) мойка узлов и агрегатов производится только пожаробезопасными мощными средствами;

е) внутреннее пожаротушение предусмотрено от пожарных кранов с подачей двух струй производительностью 2,5л/с каждая;

ж) на наружные пожаротушение предусмотрено 15л/с, метод тушения решается при привязке проекта к конкретному участку;

и) помещения здания оборудуются установкой автоматической пожарной сигнализации;

к) при возникновении пожара обеспечивается автоматическое отключение приточных вентиляторов и отопительных агрегатов.

6. Водоснабжение и канализация

6.1. Водоснабжение

В здании мастерской вода расходуется на производственные, противопожарные и хозяйственно-питьевые нужды обслуживающего персонала. Расходы воды на хозяйственно-питьевые и противопожарные нужды приняты согласно СНиП II-30-76, а на производственные - согласно технологическому заданию. Данные расчетных расходов воды сведены в таблицы на листе ВП-3 и составляют: 13,99 м³/сут., 3,17 м³/ч, 1,71 л/с.

Качество воды должно удовлетворять требованиям ГОСТ 2874-74 «Вода питьевая». В качестве источника водоснабжения принимаются наружные сети водопровода, обеспечивающие подачу необходимого количества воды с требуемым напором.

Наружное пожаротушение мастерской должно решаться при привязке проекта от наружных сетей водопровода согласно СНиП II-31-74. Расчетный расход воды на наружное пожаротушение равен 15 л/с (объем здания 15 415 м³, степень огнестойкости II, категория производства по пожарной опасности В).

				ТП 8.15-246 -13			
				Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для хозяйств спорков 50мкратвор			
Исполн	№ докум	Подпись	Дата				
Разраб	Коллектив	Ремонт					
Рис. эр	Волгина	А.М.		Лит. Лист Листов			
Проект	Коллектив	Ремонт		Р 6			
Исполн	Титов	В.А.	1979				
Гип	Улещин	В.		Пояснительная записка (продолжение)			
Исполн	Титов	В.А.	1979	МЭС СССР ЦИТЛсервиспром			
				1637-01 3 Копирабал Леонтьева формат 287			

Расход воды на внутреннее пожаротушение, согласно СНиП П-30-76, принимается равным 5л/с (2 струи по 2,5л/с каждая). Количество пожарных кранов и их местоположение приняты из расчета орошения каждой точки помещения двумя струями при длине пожарного рукава - 20м. Пожарные краны оборудуются стволами со sprыском диаметром 16мм.

Необходимые напоры воды на вводе в здание должны быть не менее 12м вод.ст., а при пожаротушении - не менее 24 м вод.ст.

Ввод водопровода предусматривается из чугунных напорных труб диаметром 100мм от двух разных точек кольцевой водопроводной сети. Внутренние водопроводные сети принимаются кольцевыми с установкой запорной арматуры из расчета отключения не более пяти пожарных кранов. Внутренние сети водопровода прокладываются открыто по стенам, колоннам и другим конструкциям здания из стальных водогазопроводных труб диаметром 15÷80мм. На сети предусматривается установка палибочных кранов для заполнения технологического оборудования, мытья полов и полива прилегающей территории. Расход воды на полив территории должен учитываться дополнительно. При привязке проекта к местным условиям по нормам СНиП II-31-74. Места подвода воды к технологическим потребителям уточняются при монтаже оборудования.

Горячее водоснабжение предусматривается от тепловых сетей. Горячая вода расходуется на хозяйственные и душевые нужды в количестве: 3,07м³/сут.; 4,57м³/ч; 0,84 л/с.

Внутренние сети горячего водоснабжения прокладываются совместно с сетями холодного водопровода из стальных водогазопроводных труб диаметром 15÷32мм. Магистральные участки горячего водопровода покрываются тепловой изоляцией. Сети холодного водопровода, прокладываемые в зоне действия отрицательных температур (над воротами), также покрываются тепловой изоляцией.

6.2. Канализация

В здании мастерской запроектировано две системы канализации бытовая - для отвода стоков от санитарных приборов и производственная - для отвода производственных стоков от мытья оборудования, полов и тракторов, поступающих на ремонт. Характеристики загрязнений и данные о расходе сточных вод сведены в таблицы на листе ВК-3 и составляют:

- для системы бытовой канализации - 4,49л³/сут.; 3,14м³/ч; 5,1 л/с;
- для системы производственной канализации - 9,59 м³/сут.; 2,73 м³/ч; 1,19 л/с.

Внутренние сети бытовой канализации запроектированы из чугунных канализационных труб диаметром 50-100мм. Сети производственной канализации диаметром 50÷100мм выполняются из чугунных канализационных труб, а сети диаметром 200мм, от участка мойки до выпуска, выполняются из чугунных напорных труб. Для приема стоков от водоструйной очистительной машины, на участке наружной мойки предусматривается установка водосточного колодца с крышкой. Колодец перекрывается решеткой. В крышке задерживаются крупные загрязнения (ветошь, ветки, мелкий грабиль), более глубокая очистка стоков производится в грязеотстойнике с бензонасосоподателем, в котором задерживаются взвешенные вещества, масла и бензин. Задерживаемые слесы масла и бензина, отводятся в наслоненосборный колодец.

Утилизация смеси масла и бензина, а так же сброс и очистка производственных, бытовых и лифтовых сточных вод решаются при привязке проекта к местным условиям в соответствии с «Правилами охраны поверхностных вод от загрязнения сточными водами».

7. Отопление и вентиляция

7.1. Общая часть

1. Проект отопления и вентиляции выполнен в соответствии:

- а) с нормами строительного проектирования СНиП II-33-75; СНиП II-93-74; СНиП II-92-76
- б) для строительства в районах нормального климата с расчетными температурами наружного воздуха (параметры Б) tн = -20°С, -30°С, -40°С.

Расчетные данные для проектирования отопления и вентиляции:

Наименование	Работы с tн°С		
	-20°С	-30°С	-40°С
Отопление			
а) Расчетная температура tн°С (пар Б)	-20	-30	-40
б) Продолжительность отопительного периода	187 дн.	232 дн.	246 дн.
в) Средняя температура отопит. периода	-0,7	-6,2	-10,2
вентиляция			
а) Зимний период; tн°С (пар Б)	-20	-30	-40
tн°С (пар А)	-9,5	-19	-28
б) Летний период; tн°С	+22	+22	+21

Теплоснабжение мастерской - от внешних сетей. Теплоноситель системы отопления и вентиляции - перевертая вода с t = 150-70°С. Горячее водоснабжение - централизованное.

7.2. Отопление

2. Отопление помещений мастерской - водяное. Расчетная температура воды в системе отопления 150-70°С.

3. Отопление ЦРМ и гаража принято:

- в помещении тепловой стоянки - воздушное отопительно-рециркуляционными агрегатами АЛВС, теплопроводимость которых выбрана с учетом расхода тепла на обогрев везикул-качели транспорта и врывающегося воздуха;
- во всех остальных помещениях - водяное с установкой местных нагревательных приборов.

4. Система отопления рассчитана:

- а) на участках: ремонтно-монтажном, диагностики машин, технического обслуживания и ремонта силового и авто-тракторного оборудования - как везикулярная.
- б) на участках: слесарно-механическом, кузнечно-сварочном, испытания и регулировки двигателей - как дежурная включаемая в рабочее время по необходимости.

(для чего у нагревательных приборов обескурживаются переключенные помещения на подводах к приборам устанавливается отключающая арматура); нагрев воздуха до температуры рабочей зоны за счет теплоизбытков.

Во всех остальных помещениях на поддержание заданных внутренних температур приняты по СНиП II-93-74 и СНиП II-92-76.

Система отопления запроектирована:

- а) в производственных помещениях: 1 этаж однотрубная проточная отдельными ветками, допусками возможность по фазовому включению системы отопления. Переустройство однотрубной системы отопления устанавливается арматура типа - КРДШ.
- б) во вспомогательно-бытовых помещениях: 2 этаж с горизонтальной проточно-регулируемая и двухтрубная.

В качестве нагревательных приборов приняты радиаторы М140-А0. Падающие трубопроводы прокладываются над полом, а у врат и дверей проносов - в подпольных каналах. Трубопроводы, прокладываемые в подпольных каналах, изолируются пухшином с последующим покрытием лако-стеклотканью.

ТП 816-246 - 13

И.В. Митин	Л.В. Лабина	Г.А. Гата	Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для колхозов с парком 50 тракторов
Руководитель проекта	Проектировщик	Инженер	Лист 7 из 10
Руководитель проекта	Проектировщик	Инженер	Р 7
Начальник участка	Инженер	Инженер	Мех СССР
Начальник участка	Инженер	Инженер	ЦИТАП сельхозпром
Инженер	Инженер	Инженер	г. Иваново

16387-01 10 Копировал Леонтьев. Формат 227

Трубопроводы теплоснабжения изолировать полуцилиндрами из минеральной ваты толщиной слоя 30 мм.

Покрывать слои из лакокрасочными. Перед изоляцией нанести антикоррозийные покрытия из грунта ПФ-020. Крепление трубопроводов производить по серии 4.904-69 и Я17В.001.

Условные обозначения выполнены в соответствии с ГОСТ 2182-82; 2184-70; 2185-70; 2186-70.

На трубопроводах теплоносителя в местах пересечения внутренних стен и перегородок выполнить гильзы из обрезков труб, обеспечивающие свободное перемещение труб при изменении температуры теплоносителя. Между гильзой и трубой предусмотреть кольцевой зазор не менее 15 мм, заполненный негорючим теплоизоляционным материалом.

7.3. Вентиляция

При технологическом процессе выделяются вредности, характеристика которых приведена в таблице местных отсосов.

- вентиляция запроектирована на участках:
 - слесарно-механической на ассимиляцию тепловыделений;
 - кузнечно-сварочной, испытания и регулировки двигателей на ассимиляцию теплоизбытков с проверкой на разбавление газовых вредностей, выделяющихся при сварке и регулировки двигателя внутреннего сгорания;
 - сварки и обкатки двигателей, постов технического обслуживания и тепловой стоянки - на разбавление газовых вредностей, поступающих в помещении с выхлопными газами;
 - текущего ремонта топливной аппаратуры, широкоремонтного, кислотной, зарядки и хранения аккумуляторов - на возмещение воздуха, удаляемого местными отсосами плюс однократное проветривание верхней зоны через шахты с естественным подсосом, во всех остальных помещениях по кратностям в соответствии СН и П.

В местах выделения вредностей от оборудования, предусмотряются местные отсосы. Наименование оборудования, конструкция отсоса, объём удаляемого воздуха приведены на листе 0В-10. В тандур-шлюз помещения зарядки и хранения аккумуляторов и ремонта топливной аппаратуры подаётся приточный воздух с направлением потока вниз от приточной системы обслуживающей это помещения.

Все соединения воздухопроводов и места крепления к конструкциям вентиляторы промазывать герметиком «Добутилфталатом».

7.4 Мероприятия по защите окружающей среды.

Для очистки воздуха удаляемого от заточных станков, установлены агрегаты ЗИЛ-900М. Удаление воздуха в атмосферу вытяжными системами из участка хранения и зарядки

аккумуляторов, кислотной, ремонтно-моллиной аппаратуры производится выше зоны аэродинамической тени. Максимальное возможное выделение вредных в атмосфере составит 60-8183%, Максимальная концентрация CO в приземном слое при скорости ветра 1 м/с и начальная концентрация в приточном воздухе не будут превышать ПДК, соответственно равных 6 мг/м³ и 3 мг/м³.

7.5 Мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную безопасность систем отопления и вентиляции.

- Установка окржающих экранов и нагревательных приборов с температурой теплоносителя более 130°С в помещениях с производственными категориями А, Е, В.
- Системы вентиляции для групп помещений с провозводимыми категориями А, Е и вspanогательных помещений проектируются отдельными с самостоятельными воздухопроводами для каждого помещения. На приточных воздухопроводах систем П1, П3 устанавливаются помещения с категориями А, Е, на выходе из венткамер предусматривается установка обратных клапанов в искрозащитном исполнении и огнезадерживающих клапанов.
- Вентоборудование вытяжных систем, обслуживающих помещения категорий А и Е, предусмотрено в искрозащитном исполнении, оборудованное установлено в изолированных помещениях и обслуживано с работой технологического оборудования.
- Заземление вентиляционного оборудования, воздухопроводов и трубопроводов обслуживающих помещения с категориями А и Е.
- В помещениях с категориями А и Е рециркулирующие решетки, клапаны заслонки приточно-вытяжных систем выполнять во взрывобезопасном исполнении.
- Подача воздуха в тандур- шлюзы учитывае проектируется от системы с резервным вентилятором.

7.6. Автоматизация

- Проект предусматривается:
- 1) защита calorиферов от замораживания;
 - 2) автоматизация;
 - 3) Агрегатов ЗИЛ-900М с заточными станками;
 - 4) Вентоборудования вытяжных систем местных отсосов с работой технологического оборудования;
 - 5) Регулирование температуры приточного воздуха.

7.7. Мероприятия по шумозащиту

Все вентоборудование установлено в изолированных помещениях на виброподставках. Сведения воздухопроводов с вентиляторами осуществляется через гибкие вставки. Обслужива-

ние систем отопления и вентиляции предусмотрено штатными слесарями мастерской. Ремонтные работы и техническое вентоборудования производить при помощи передвижных подъёмно-транспортных средств.

8. Электротехническая часть

8.1. Общая часть

Электроснабжение центральной ремонтной мастерской в блоке с гаражом, теплоп стоянкой и материально-техническим складом для хозяйства с парком 50 тракторов предусмотрено по двум кабельным вводам (силовому и осветительному) от наружных сетей на напряжение 380/220 В с заземленной нейтралью.

Выбор марки и сечения питающих кабелей решается в проекте наружных сетей.

По классификации ПУЭ-76 п. 1-2-17 электроприемники мастерской по надежности электроснабжения относятся к потребителям III категории.

Установленная мощность электроприемников матерской составляет 394,2 кВт, в том числе: Р учт. сил. - 352,0 кВт, Р учт. осв. - 40,0 кВт.

Расчетная мощность по вводам составляет: Р р. сил. - 143,7 кВт, Р р. осв. - 38,9 кВт. Учет электрической энергии предусмотрен электросчетчиками установленными на вводах в здание мастерской.

Компенсация реактивной мощности осуществляется путем установки статических конденсаторов на силовом вводе. Согласно ПУЭ и, Перечню производств во взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности для предприятий Министерства сельского хозяйства СССР, утвержденного МХ СССР 9 апреля 1975 года, помещения зарядки и хранения аккумуляторов, участок текущего ремонта и регулировки топливной аппаратуры, отделения хранения лаков, красок, использованных баллонов, отделения хранения карбида кальция относятся к взрывоопасным класса В-III и В-IV. Остальная часть производственных помещений, а также все складские помещения относятся к пожароопасным класса П-II и П-III соответственно (см. экспликация помещений на чертежах).

		ТП 816-245		-13	
Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для хозяйства с парком тракторов	Лит. Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
	Р	В			
Пагенительная записка (Продолжение)			МХ СССР ЦИТЭЛР/Колл.проект в. Иванова		
16337-01		11		Копировал Леонтьева	
				Формат 211	

Январь

8-16-246

Техпроект

8.2. Силовое электрооборудование

Силовыми электроприемниками центральной ремонтной мастерской являются электродвигатели и потребители с нагревательными элементами технологического и санитарно-технического оборудования, выбор которых произведен в соответствующих частях проекта. Электродвигатели приняты асинхронные, трехфазные с короткозамкнутым ротором, на напряжение 380В. Для распределения энергии к электроприемникам в производственных помещениях установлены силовые распределительные шкафы типа СПУ СПУ с предохранителями ИМ-2УПМ2.

В качестве защитной и пусковой аппаратуры для электродвигателей предусмотрены магнитные пускатели и кнопочные посты. Подключение передвижных электроприемников предусмотрено от силовых ящиков со штепсельным разъемом серии ЯШД. Краны подвесные и электротали подключаются к сети через ящики с трехполюсным рубильником типа ЯВЗ-31-1.

Распределительная сеть выполняется кабелем марки ЯВВГ, прокладываемым по строительным конструкциям на скабах, по монтажному профилю и проводам ЯПВ, прокладываемым в стальных тонкостенных трубах и воздухопроводных обливочных трубах. Питание электроэнергией передвижных электроприемников выполняется гибким кабелем КЯПТ, к подвижным кранам и электротали кабель подводится на тросе.

8.3. Электроосвещение

В помещениях мастерской предусмотрены следующие виды освещения:

- рабочее освещение - общее и местное;
- аварийное освещение;
- переносное освещение.

Напряжение сети общего рабочего и аварийного освещения 380/220В, напряжение ламп-220В, напряжение переносного освещения-12В.

Объемности помещений приняты в соответствии со СНиП-IV.9-71, Искусственное освещение. Нормы проектирования. Общее рабочее освещение предусмотрено светильниками с лампами накаливания и люминесцентными лампами, в производственных помещениях устанавливаются светильники ЛД, ПЛМ-Д, ПЛД-100, ПЛД-200, ВЗГ-200 АМ, в осмотровых канавах-ПЛП, в бытовых помещениях ПЛП-19, П50-03, ПД. Местное стационарное освещение на верстаках выполняется светильниками ПЛМ-ДР на напряжение 220В и ПЛД-100 на напряжение 12В, временное местное освещение -

ручными переносными светильниками РП-В-3-36 через стационарные понижающие трансформаторы ОСВ-0,25 (в производственных помещениях) и ПП-0,25 (в венткамерах) напряжением 220/12В.

Светильники аварийного освещения выделены из числа светильников общего рабочего освещения и подключены к самостоятельную сеть. Обеспеченность аварийного освещения составляет 0,5лк. Осветительные щитки приняты ОП-6УОП-12 с автоматическими выключателями ЯВ-25.

Питание осветительных щитов рабочего освещения предусмотрено самостоятельным вводом от ящика ЯБПУ-1М, питание щитка аварийного освещения предусмотрено с верхних клемм вводного рубильника шкафа шв.

Групповые осветительные сети выполнены кабелем ЯВВГ, ВВГ прокладываемым по строительным конструкциям на скабах, по монтажному профилю, на тросе, проводам ЯПВ прокладываемым в стальных тонкостенных трубах.

Потери напряжения в линиях от вводного щита до наиболее удаленной лампы не превышает 2,5%.

8.4. Зануление

Для защиты обслуживающего персонала от поражения электрическим током все металлические части электрооборудования, стальные тросы электропроводок, а также корпуса светильников кармальная не находящаяся под напряжением присоединить к нулевой проводу питающей сети. Для зануления использовать нулевую жилу кабелей и проводов и стальные трубы электропроводок.

8.5. Молниезащита

Здание центральной ремонтной мастерской относится к II степени огнестойкости. По характеру производства в здании преобладают помещения, которые по ПУЭ относятся к классам П-I, П-II и П-Iа. Согласно, инструкции по проектированию и устройству молниезащиты зданий и сооружений СН305-77, указанное здание подлежит молниезащите по III категории. Способ выполнения молниезащиты и пояснения указаны на черт. Эл-12.

8.6. Телефонизация

Телефонизация осуществляется от наружных телефонных сетей общего пользования Министерства связи СССР по техническим условиям, выданным местными органами связи.

В помещениях участков проведения технического обслуживания и ремонта-монтажном устанавливаются телефонные аппараты системы ЯТС типа ТЯГ-70-1.

Линейная проводка к аппаратам предусмотрена кабелем марки ППМ2*1,2 прокладываемым внутри помещения открыто по стенам.

Ввод наружных кабелей в здание ЦРМ предусмотрен через кирпичную стену с защитой стальным уголком.

8.7. Радификация

Радификация осуществляется от районной радиотрансляционной сети Министерства связи СССР по техническим условиям, выданным местными органами связи.

Ввод наружной сети радиораздачи в здание предусмотрен на крыльце, устанавливаемые на наружной кирпичной стене здания на атм. 8100

Авантский трансформатор ТЯГ-10м устанавливается на внутренней стене здания акала ввода наружной сети. Сеть радиораздачи внутри здания выполняется проводом марки ППЖ2*1,2 скрыто под слоем штукатурки с установкой ответвительных и ограничительных коробок и радиорозеток.

В помещениях участков проведения технического обслуживания и ремонтно-монтажном устанавливаются авантские громкоговорители мощностью 0,15 ВА.

Лист 1 из 1

				ТП 816-246 -ПЗ	
				Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражами для автотранспорта	
Исполн	Исполн	Исполн	Исполн	Лист	Итого
Ст. техн	Инженер	Инженер	Инженер	Р	9
Д. спец	Сидоров	Сидоров	Сидоров		
Навигат	Кутин	Кутин	Кутин		
МП	Плешин	Плешин	Плешин		
Инженер	Матросов	Матросов	Матросов		

2. Автоматизация и КИП

Проект предусматривается автоматизация приточных установок П1-П8, отопительно-вентиляционных агрегатов А01 и А02, управление двигателем устройства для переключения машин, контроль температуры и давления прямой и обратной воды в тепловых узлах.

2.1. Автоматизация приточных установок П3, П4, П7.

Схему автоматизации предусматривается:

- поддержание заданной температуры приточного воздуха путем воздействия регулятора температуры, датчик которого установлен в воздуховоде, на исполнительный механизм регулирующего клапана, установленного на трубопроводе обратного теплоносителя;

- защита калориферов от замораживания:

а) при остановленной приточной установке при достижении температуры воздуха перед калорифером ниже +3°C, терморегулятор дает импульс на полное открытие регулирующего клапана на теплоносителе; при достижении температуры до +5°C клапан закрывается;

б) при работающей приточной установке при понижении температуры обратного теплоносителя до +30°C терморегулятор дает импульс на отключение двигателя вентилятора приточной установки и полное открытие клапана на теплоносителе;

- автоматическое отключение двигателя вентилятора приточной установки при возникновении пожара;

- контроль температуры наружного воздуха, прямой и обратной воды, температуры приточного воздуха;

- звуковую сигнализацию аварийного останова;

- управление двигателем приточного вентилятора производится со щита автоматизации, установленного в помещении венткамеры.

2.2. Автоматизация приточной установки П8.

Схема автоматизации предусматривает защиту калорифера от замораживания. При достижении температуры воды обратного теплоносителя +30°C приточный вентилятор отключается и подается аварийный звуковой сигнал.

При возникновении пожара автоматически отключается электродвигатель вентилятора приточной установки. Управление электродвигателем вентилятора производится кнопками, установленными по месту.

2.3. Автоматизация приточных установок П1, 2, П5, 6

Схема автоматизации предусматривает:

а) автоматический ввод резервного вентилятора при выходе рабочего вентилятора из строя;

б) управление электродвигателем вентилятора производится кнопками, установленными по месту.

2.4. Автоматизация отопительно-вентиляционных агрегатов А01, А02

Схема автоматизации предусматривает:

а) автоматическое поддержание температуры воздуха в помещении станки автоматией путем включения и отключения электродвигателя вентилятора;

б) автоматический останов отопительно-вентиляционных агрегатов при возникновении пожара;

в) управление электродвигателем вентилятора производится кнопками, установленными по месту.

2.5. Управление зарядным устройством и двигателем устройства для переключения машин.

Проект предусмотрено двукратное выжатие установкой БТ устройства для зарядки аккумуляторов.

Проект предусмотрено управление электродвигателем устройства для переключения машин. При нажатии на кнопку работает электродвигатель устройства для переключения машин, сопровождаемый звуковой сигнализацией.

2.6. Пожарная сигнализация

Проект пожарной сигнализации выполнен на основании письма утвержденного МСХ СССР и предусматривает устройство пожарной сигнализации с установкой концентратора «Консар-Сигнал-12АН».

При возникновении пожара в защищаемых помещениях от повышения температуры срабатывают пожарные извещатели типа ДЛД или ДЛС-038, в результате чего на концентратор «Консар-Сигнал-12АН» поступает сигнал тревоги.

Электронплате «Консар-Сигнал-12АН» предусмотрено от двух независимых источников электроэнергии.

Электроработы к пожарным извещателям ДЛД выполнены прокладкой ТРВг-0,5 по покрытию и стенам защищаемых помещений. Прокладка проводов через стены выполняется в стальных трубах. Электроработы к извещателям ДЛС-038 выполняются прокладкой ПВ1-4,5 в стальных водопроводных трубах.

Технико-экономические показатели

Наименование	Рабочие чертежи	Технический проект
Годовой выпуск продукции:		
условных Renault	165	165
в действующих оптовых ценах, тыс. рубл.	878,49	874,6
Себестоимость продукции, тыс. рубл.	311,48	235,0
Прибыль, тыс. рубл.	63,74	109,6
Именная стоимость строительства, тыс. рубл.	290,74	338,5
в том числе: строительно-монтажных работ	225,29	274,8
оборудования	65,45	63,7
Количество работающих, чел.:		
в том числе: рабочих	64	61
Годовое потребление		
воды, м ³	3553	6028
тепла, Г кал	1263	1072
электроэнергия, кВтч	402,4	340,0
Строительный объем, м ³	15416	16093,5
Площадь застройки, м ²	2083	2133,8
Общая площадь, м ²	2388	2376
Затраты производительности на 1 рубл. продукции, рубл.	0,88	0,88
Экономическая эффективность капиталовложений, %	21,9	32,3
Годовая выработка на 1 работающего, тыс. рубл.	5,86	5,65
в том числе на 1 рабочего	6,47	0,39
Затраты труда на годовой объем продукции, чел.ч	48808,6	48808,6
Годовой выпуск продукции на 1 рубл. капиталовложений, рубл.	1,29	1,01
Удельные капиталовложения рубл.		
на 1 условной Renault	1784	2076,7
на 1000 рубл. продукции	775	982,1
Срок окупаемости капиталовложений, лет	4,5	3,9

		ТП 815-245		-П3	
Исполн.	№ докум.	Подп.	Лист	Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для колхоза в парке тракторов	
Ст. техн.	Исполн.	ДЛС	Лист	Лист	
Р	10				
Классификация	Содержание	Лист	Лист	Паспортная записка (окончание)	
Исполн.	Классиф.	Содерж.	Лист	МХ СССР	
Исполн.	Классиф.	Содерж.	Лист	Центральная ремонтная мастерская	
Исполн.	Классиф.	Содерж.	Лист	Фармат 887	

Львабам 1
Типовой проект 816-246

Ведомость чертежей основного комплекта ТХ

№ п/п	Лист	Наименование	Примеч.
221	1	Общие данные	
221	7	Спецификация	
221	8	План на опп. в 200% устано. вкл. техназнач. чертежа оборудования	
221	9	План разработки трубопроводов свечных и отработанных масел	
221	10	Схема разработки трубопроводов обожги и отработанных масел	
221	11	План разработки трубопроводов сжатого воздуха	
221	12	Схема разработки трубопроводов сжатого воздуха	
221	13,14	Чертеж вкл. для перемены тр. тракторов ОП-13Б, монтажный чертеж, спецификация	

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примеч.
-ПЗ	Пояснительная записка	Львабам 1
-ТХ	Технивоические решения	То же
-АР	Архитектурно-строительные решения	"
-КЖ	Конструкции железобетонные	"
-ВК	Внутренние водопроводы канализация	Львабам 2
-ОВ	Отопление и вентиляция	То же
-ЭЛ	Электротехническая часть	"
-АВ	Автоматизация	"
-УСП	Устройства связи, радио и пожарной сигнализации	"
	Нестандартизированное оборудование	Львабам 4
-С	Заказные спецификации	Львабам 5
-СМ	Сметы	Львабам 6

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта *В.И. Гусев*

Ведомость примененных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
	Чертежи нестандартизированного оборудования разрабатываемые ГИСНИТИ. Москва	
ОРГ-1468-18-540	Ванна для охлаждения деталей	
ОРГ-1468-01-080А	Стеллаж монтажный металлический	
ОРГ-1598	Кантейнер для выбраковки деталей	
ОРГ-1468-03-350	Подставка для агрегатов	
ОРГ-70-7878-1004	Передвижная тележка для хранения инструментов	
ОРГ-1468-05-230А	Стеллаж для хранения деталей	
ОРГ-1468-05-440А	Стеллаж для шпатулов в сборе с поршнями	
ОРГ-2160	Подставка для блока цилиндров двигателя	
	Паспорта нестандартизированного оборудования разрабатываемые Цировавтопром	
	Львабам, г. Москва 1975г.	
2254А	Бак бензозаправки точный	
П-206	Тележка для транспортировки и разлива кислоты	
	Чертежи нестандартизированного оборудования станций тепловое оборудование автомобилей, разработанные ГИСНИТИ, Львабам, части I, II, III	
	Москва 1976г.	
5101.000	Верстак слесарный. Часть I	
5102.000	Верстак для ремонта шин. Часть I	
5103.000	Верстак для ремонта топливной аппаратуры. Часть I	
5105.000	Верстак жатковальный. Часть I	
5109.000	Стеллаж для верстаков деталей. Часть I	

Обозначение	Наименование	Примеч.
5113.000	Стеллаж для передних и задних мастоб автомобилей. Часть II	
5114.000	Стеллаж для рывковых направляющих и шаровых балов. Часть II	
5120.000	Стеллаж для автомобильных покрышек. Часть II	
5123.000	Стеллаж для хранения аккумуляторов. Часть III	
5125.000	Шкаф для хранения красок и кистей. Часть III	
5126.000	Шкаф для инструментов и мажущих принадлежностей. Часть III	
5127.000	Шкаф для баллонов с кислородом. Часть III	
5132.000	Вешалка для камер. Часть III	
5134.000	Ларь для кузнечных инструментов. Часть II	
5189.000	Ящик для песка. Часть II	
5137.000	Ванна для проверки камер автомобилей шин. Часть II	
5143.000	Подставка под оборудование. Часть II	
5162.000	Секция стеллажа. Часть III	
5163.000	Секция стеллажа. Часть III	
5164.000	Секция стеллажа. Часть III	
8072.000А	Веренка слесарная. Часть III	

ТП 816-246 -ТХ

Центральная ремонтная мастерская в блоке 5
взроскам для обслуживания парком 50 тракторов

Инженер	Л.И.И.	М.И.И.	Л.И.И.
С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
Р.И.И.	Р.И.И.	Р.И.И.	Р.И.И.
Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.
М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.
Т.И.И.	Т.И.И.	Т.И.И.	Т.И.И.
К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.

Лит. Лист Листов
Р 1 14

Общие данные
ЦУПЭП сельхозмам
в Иваново

макс сср
ЦУПЭП сельхозмам
в Иваново

Листов 1

Таблицы проект 818-246

Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Пункт хранения и отпуща масла		
1	БМД.000	Бак для масла Емк. 20л.	4	
2		Насосная установка 31066, Габ.разм.: 180x100x180	2	№1, таб.
3		Насос шестеренный шг-25-1.4/166 Прозвб. 1.4м ³ /ч, Габ.разм.: 531x302x266	1	№1, таб.
4		Моторавтоматический насос Двигатель 1549 Прозвб. Ди 6 л/мин.	1	№1, таб.
5		Насос ручной тарельчатый БК-4, Прозвб. Ди-50 л/мин.	4	№1, таб.
		<u>Шинномонтажный участок</u>		
8	5137.000	Ванна для проверки камер. Габ.разм.: 1250x x600x80	1	
9		Электровулканизатор ПУ-532 Габ.разм.: 350x320x650	1	№0, таб.
10	5102.000	Верстак для ремонта шин. Габ.разм.: 1850x550x1600	1	
11		Машина электрошлифовальная с выключателем Диаметр 162-6103, Диаметр кр. 125-200мм	1	№0, таб.
12		Набор инструмента для шинремонта 8209	1	№1, таб.
13	5132.000	Лестница для камер настенная		

Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
14	5143.000	Габ.разм.: 1500x450x450 Полка под обору- дование Габ.разм.: 820x700x830	1	
		<u>Участок ремонта и регулировки топливной аппаратуры.</u>		
17		Стенд универсальный для испытания топливонасосной аппаратуры КИ-921М, Габ.разм.: 1100x600x1620	1	№3, таб.
17		Набор инструмента для стенда КИ-921М	1	№1, таб.
18		Ванна масляная пере- близкая ДМ-1216, Габ.разм.: 1250x520x960	1	
19	5103.000	Емк. 150л. Верстак для ремонта топливной аппаратуры Габ.разм.: 1250x780x1100	1	
20		Стеллаж для хранения топливной аппаратуры СО-1607, Габ.разм.: 300x350x2000	1	
21		Стенд универсальный для испытания масляных насосов и фильтров объемов КИ-5278, Габ.разм.: 1000x800x1800	1	№1, таб.

Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Слесарно-механический участок</u>		
23		Станок токарно-винто- резный 16К 20 Новый Двигатель 31066, Габ.разм.: 250x1138x1500	1	№0, таб.
24		Комбинированный станок 1136, Габ.разм.: 2700x1600	1	№6, таб.
25		Верстак слесарный Габ.разм.: 1250x780x830	1	
26		Тумбочка для инструментов 511.000, Габ.разм.: 650x500x1100	1	
27		Станок вертикальный- оборачивальный 2Н12Б, Габ.разм.: 1130x1820x2320, Дв. 25л	1	№2, таб.
11		Машина электрошлифовальная с выключателем Диаметр 162-6103, Диаметр кр. 125-200мм	1	№1, таб.
29		Электроверстак Диаметр 109-1012, Диаметр об. 150мм	1	№0, таб.
30		Станок настольно-оборачивальный НС-12А, Новый Двигатель 12мм, Габ.разм.: 700x800	1	№4, таб.
31		Оборудование широкотолочное Станок 31634, Габ.разм.: 1000x620x1830	1	№4, таб.
31		Станок вертикальный- инструментальный 31634, Габ.разм.: 700x1000x1535	1	№1, таб.

Инв. карта, лист 1

ТП 818-246 - ТХ

Центральная ремонтная мастерская в составе с заводом для хозяйства с парком 30 тракторов

Итого: 1 лист

Лист 1

Лист 2

Лист 3

Лист 4

Лист 5

Лист 6

Лист 7

Лист 8

Лист 9

Лист 10

Лист 11

Лист 12

Лист 13

Лист 14

Лист 15

Лист 16

Лист 17

Лист 18

Лист 19

Лист 20

Лист 21

Лист 22

Лист 23

Лист 24

Лист 25

Лист 26

Лист 27

Лист 28

Лист 29

Лист 30

Лист 31

Лист 32

Лист 33

Лист 34

Лист 35

Лист 36

Лист 37

Лист 38

Лист 39

Лист 40

Лист 41

Лист 42

Лист 43

Лист 44

Лист 45

Лист 46

Лист 47

Лист 48

Лист 49

Лист 50

Лист 51

Лист 52

Лист 53

Лист 54

Лист 55

Лист 56

Лист 57

Лист 58

Лист 59

Лист 60

Лист 61

Лист 62

Лист 63

Лист 64

Лист 65

Лист 66

Лист 67

Лист 68

Лист 69

Лист 70

Лист 71

Лист 72

Лист 73

Лист 74

Лист 75

Лист 76

Лист 77

Лист 78

Лист 79

Лист 80

Лист 81

Лист 82

Лист 83

Лист 84

Лист 85

Лист 86

Лист 87

Лист 88

Лист 89

Лист 90

Лист 91

Лист 92

Лист 93

Лист 94

Лист 95

Лист 96

Лист 97

Лист 98

Лист 99

Лист 100

Лист 101

Лист 102

Лист 103

Лист 104

Лист 105

Лист 106

Лист 107

Лист 108

Лист 109

Лист 110

Лист 111

Лист 112

Лист 113

Лист 114

Лист 115

Лист 116

Лист 117

Лист 118

Лист 119

Лист 120

Лист 121

Лист 122

Лист 123

Лист 124

Лист 125

Лист 126

Лист 127

Лист 128

Лист 129

Лист 130

Лист 131

Лист 132

Лист 133

Лист 134

Лист 135

Лист 136

Лист 137

Лист 138

Лист 139

Лист 140

Лист 141

Лист 142

Лист 143

Лист 144

Лист 145

Лист 146

Лист 147

Лист 148

Лист 149

Лист 150

Лист 151

Лист 152

Лист 153

Лист 154

Лист 155

Лист 156

Лист 157

Лист 158

Лист 159

Лист 160

Лист 161

Лист 162

Лист 163

Лист 164

Лист 165

Лист 166

Лист 167

Лист 168

Лист 169

Лист 170

Лист 171

Лист 172

Лист 173

Лист 174

Лист 175

Лист 176

Лист 177

Лист 178

Лист 179

Лист 180

Лист 181

Лист 182

Лист 183

Лист 184

Лист 185

Лист 186

Лист 187

Лист 188

Лист 189

Лист 190

Лист 191

Лист 192

Лист 193

Лист 194

Лист 195

Лист 196

Лист 197

Лист 198

Лист 199

Лист 200

Лист 201

Лист 202

Лист 203

Лист 204

Лист 205

Лист 206

Лист 207

Лист 208

Лист 209

Лист 210

Лист 211

Лист 212

Лист 213

Лист 214

Лист 215

Лист 216

Лист 217

Лист 218

Лист 219

Лист 220

Лист 221

Лист 222

Лист 223

Лист 224

Лист 225

Лист 226

Лист 227

Лист 228

Лист 229

Лист 230

Лист 231

Лист 232

Лист 233

Лист 234

Лист 235

Лист 236

Лист 237

Лист 238

Лист 239

Лист 240

Лист 241

Лист 242

Лист 243

Лист 244

Лист 245

Лист 246

Лист 247

Лист 248

Лист 249

Лист 250

Лист 251

Лист 252

Лист 253

Лист 254

Лист 255

Лист 256

Лист 257

Лист 258

Лист 259

Лист 260

Лист 261

Лист 262

Лист 263

Лист 264

Лист 265

Лист 266

Лист 267

Лист 268

Лист 269

Лист 270

Лист 271

Лист 272

Лист 273

Лист 274

Лист 275

Лист 276

Лист 277

Лист 278

Лист 279

Лист 280

Лист 281

Лист 282

Лист 283

Лист 284

Лист 285

Лист 286

Лист 287

Лист 288

Лист 289

Лист 290

Лист 291

Лист 292

Лист 293

Лист 294

Лист 295

Лист 296

Лист 297

Лист 298

Лист 299

Лист 300

Лист 301

Лист 302

Лист 303

Лист 304

Лист 305

Лист 306

Лист 307

Лист 308

Лист 309

Лист 310

Лист 311

Лист 312

Лист 313

Лист 314

Лист 315

Лист 316

Лист 317

Лист 318

Лист 319

Лист 320

Лист 321

Лист 322

Лист 323

Лист 324

Лист 325

Лист 326

Лист 327

Лист 328

Лист 329

Лист 330

Лист 331

Лист 332

Лист 333

Лист 334

Лист 335

Лист 336

Лист 337

Лист 338

Лист 339

Лист 340

Лист 341

Лист 342

Лист 343

Лист 344

Лист 345

Лист 346

Лист 347

Лист 348

Лист 349

Лист 350

Лист 351

Лист 352

Лист 353

Лист 354

Лист 355

Лист 356

Лист 357

Лист 358

Лист 359

Лист 360

Лист 361

Лист 362

Лист 363

Лист 364

Лист 365

Лист 366

Лист 367

Лист 368

Лист 369

Лист 370

Лист 371

Лист 372

Лист 373

Лист 374

Лист 375

Лист 376

Лист 377

Лист 378

Лист 379

Лист 380

Лист 381

Лист 382

Лист 383

Лист 384

Лист 385

Лист 386

Лист 387

Лист 388

Лист 389

Лист 390

Лист 391

Лист 392

Лист 393

Лист 394

Лист 395

Лист 396

Лист 397

Лист 398

Лист 399

Лист 400

Лист 401

Лист 402

Лист 403

Лист 404

Лист 405

Лист 406

Лист 407

Лист 408

Лист 409

Лист 410

Лист 411

Лист 412

Лист 413

Лист 414

Лист 415

Лист 416

Лист 417

Лист 418

Лист 419

Лист 420

Лист 421

Лист 422

Лист 423

Лист 424

Лист 425

Лист 426

Лист 427

Лист 428

Лист 429

Лист 430

Лист 431

Лист 432

Лист 433

Лист 434

Лист 435

Лист 436

Лист 437

Лист 438

Лист 439

Лист 440

Лист 441

Лист 442

Лист 443

Лист 444

Лист 445

Лист 446

Лист 447

Лист 448

Лист 449

Лист 450

Лист 451

Лист 452

Лист 453

Лист 454

Лист 455

Лист 456

Лист 457

Лист 458

Лист 459

Лист 460

Лист 461

Лист 462

Лист 463

Лист 464

Лист 465

Лист 466

Лист 467

Лист 468

Лист 469

Лист 470

Лист 471

Лист 472

Лист 473

Лист 474

Лист 475

Лист 476

Лист 477

Лист 478

Лист 479

Лист 480

Лист 481

Лист 482

Лист 483

Лист 484

Лист 485

Лист 486

Лист 487

Лист 488

Лист 489

Лист 490

Лист 491

Лист 492

Лист 493

Лист 494

Лист 495

Лист 496

Лист 497

Лист 498

Лист 499

Лист 500

Лист 501

Лист 502

Лист 503

Лист 504

Лист 505

Лист 506

Лист 507

Лист 508

Лист 509

Лист 510

Лист 511

Лист 512

Лист 513

Лист 514

Лист 515

Лист 516

Лист 517

Лист 518

Лист 519

Лист 520

Лист 521

Лист 522

Лист 523

Лист 524

Лист 525

Лист 526

Лист 527

Лист 528

Лист 529

Лист 530

Лист 531

Лист 532

Лист 533

Лист 534

Лист 535

Лист 536

Лист 537

Лист 538

Лист 539

Лист 540

Лист 541

Лист 542

Лист 543

Лист 544

Лист 545

Лист 546

Лист 547

Лист 548

Лист 549

Лист 550

Лист 551

Лист 552

Лист 553

Лист 554

Лист 555

Лист 556

Лист 557

Лист 558

Лист 559

Лист 560

Лист 561

Лист 562

Лист 563

Лист 564

Лист 565

Лист 566

Лист 567

Лист 568

Лист 569

Лист 570

Лист 571

Лист 572

Лист 573

Лист 574

Лист 575

Лист 576

Лист 577

Лист 578

Лист 579

Лист 580

Лист 581

Лист 582

Лист 583

Лист 584

Лист 585

Лист 586

Лист 587

Лист 588

Лист 589

Лист 590

Лист 591

Лист 592

Лист 593

Лист 594

Лист 595

Лист 596

Лист 597

Лист 598

Лист 599

Лист 600

Лист 601

Лист 602

Лист 603

Лист 604

Лист 605

Лист 606

Лист 607

Лист 608

Лист 609

Лист 610

Лист 611

Лист 612

Лист 613

Лист 614

Лист 615

Лист 616

Лист 617

Лист 618

Лист 619

Лист 620

Лист 621

Лист 622

Лист 623

Лист 624

Лист 625

Лист 626

Лист 627

Лист 628

Лист 629

Лист 630

Лист 631

Лист 632

Лист 633

Лист 634

Лист 635

Лист 636

Лист 637

Лист 638

Лист 639

Лист 640

Лист 641

Лист 642

Лист 643

Лист 644

Лист 645

Лист 646

Лист 647

Лист 648

Лист 649

Лист 650

Лист 651

Лист 652

Лист 653

Лист 654

Лист 655

Лист 656

Лист 657

Лист 658

Лист 659

Лист 660

Лист 661

Лист 662

Лист 663

Лист 664

Лист 665

Лист 666

Лист 667

Лист 668

Лист 669

Лист 670

Лист 671

Лист 672

Лист 673

Лист 674

Лист 675

Лист 676

Лист 677

Лист 678

Лист 679

Лист 680

Лист 681

Лист 682

Лист 683

Лист 684

Лист 685

Лист 686

Лист 687

Лист 688

Лист 689

Лист 690

Лист 691

Лист 692

Лист 693

Лист 694

Лист 695

Лист 696

Лист 697

Лист 698

Лист 699

Лист 700

Лист 701

Лист 702

Лист 703

Лист 704

Лист 705

Лист 706

Лист 707

Лист 708

Лист 709

Лист 710

Лист 711

Лист 712

Лист 713

Лист 714

Лист 715

Лист 716

Лист 717

Лист 718

Лист 719

Лист 720

Лист 721

Лист 722

Лист 723

Лист 724

Лист 725

Лист 726

Лист 727

Лист 728

Лист 729

Лист 730

Лист 731

Лист 732

Лист 733

Лист 734

Лист 735

Лист 736

Лист 737

Лист 738

Лист 739

Лист 740

Лист 741

Лист 742

Лист 743

Лист 744

Лист 745

Лист 746

Лист 747

Лист 748

Лист 749

Лист 750

Лист 751

Лист 752

Лист 753

Лист 754

Лист 755

Лист 756

Лист 757

Лист 758

Лист 759

Лист 760

Лист 761

Лист 762

Лист 763

Лист 764

Лист 765

Лист 766

Лист 767

Лист 768

Лист 769

Лист 770

Лист 771

Лист 772

Лист 773

Лист 774

Лист 775

Лист 776

Лист 777

Лист 778

Лист 779

Лист 780

Лист 781

Лист 782

Лист 783

Лист 784

Лист 785

Лист 786

Лист 787

Лист 788

Лист 789

Лист 790

Лист 791

Лист 792

Лист 793

Лист 794

Лист 795

Лист 796

Лист 797

Альбом 1
Тулавоу проект 816-246

Вид	Материал	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Квадратный участок		
		34		Малый пневматический МН129А Габ.разм.: 1100x1800	1	№-7,5кВт
		35		Ванн. пневматический с электр. приводем на газе 5903-26 Габ.разм.: 822x488x845	1	№-0,2кВт
		36		Нажницы электрические НЭ-3403 Наиб. толщина разреза листа 2,5мм	1	На черт. не показаны №-0,25кВт
		37		Ванна для мойки деталей ДПГ-162-11-510 Габ.разм.: 600x1000x300	1	
		38		Наждачная 1210-4101.12Т11330-15	1	
		39	5105.000	Верстак жестианщика. Габ.разм.: 1800x1000x130	1	
		40	5134.000	Ларь для кузнечного инструмента. Габ.разм.: 1000x500x850	1	
		41	5133.000	Ящик для челя и легка. Габ.разм.: 500x500x1000	2	
		42		Нажницы рычажные №-970. Толщина разрезаемого листа 13мм, фл.-20мм	1	
		43	ВШР.00.00.000	Вытяжной шкаф для распылки радиаторов. Габ.разм.: 1280x925x2580	1	
		45	5154.000	Секция стеллажа. Габ.разм.: 1500x600x600	1	
		46	5153.000	Секция стеллажа. Габ.разм.: 1500x400x600	1	
		47	5152.000	Секция стеллажа. Габ.разм.: 1500x300x600	1	
		48	5157.000	Сварочный участок Щит для сварочных работ. Габ.разм.: 1600x500x1800	3	
		49		Стол для электросварочных работ ОКС-7523. Габ.разм.: 1100x750x650	1	
		50		Преобразователь сварочный ОПР-242. Габ.разм.: 1015x390x800	1	№-16кВт

Вид	Материал	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		51		Трансформатор сварочный передвижной ТД-300-42 Габ.разм.: 640x490x715	1	№-18,4кВт
		52		Шкаф для баллонов скислородам 5127.000. Габ.разм.: 1600x400x1905	1	
		53		Тележка для перевозки переадабы чалав ОП-230 Габ.разм.: 1210x800x440	1	
		53а	5101.000	Приспособление для перевозки баллонов Участок ремонтаселсовладельческих машин и оборудования жилищно-коммунального хозяйства	1	Участок не показан на чертеже
		54	5101.000	Верстак слесарный. Габ.разм.: 1250x750x1330	2	
		55		Индикатор производительности вакуумных насосов КН-4840. Габ.разм.: 425x180x150	1	На черт. не показан
		56		Стенд для заправки маслами комбайнов СК-3 Габ.разм.: 830x670x1900	1	№-10кВт
		57		Приспособление для ремонта и сборки дисковых сапшиков ПТ-846-6-10	1	На черт. не показан
		58		Приспособление для проверки сегментов на комбайнах в полевых условиях ОПР-1785М	1	На черт. не показан
		59		Стенд для заточки ножей сельскохозяйств. ОПР-3568. Габ.разм.: 810x675x1200	1	№-16кВт
		30		Кран подвесной ручной ПС-5-1-4.5 ГОСТ 7413-69	1	№-1,2кВт
		31		Обдирочно-шиповальный станок 35634. Двиг. кр. 400мм. Габ.разм.: 1000x665x1230	1	№-4,6кВт
		31а		Становка выключателя выключателя 31А-200 обдирочно-шиповальному станку 35634	1	№-1,5кВт

Вид	Материал	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		61		Компрессор ГСВ-0,6/12 Модель 155-285. Габ.разм.: 1780x560x1300	1	№-0,5кВт
		62		Стенд универсальный контрольно-испытательный для проверки электрооборудования КИ-3678СНТИ Предизм. кат. 0-300; предел измерения тока 5-0-50; 30-0-300. Габ.разм.: 185x185x1545	1	№-2,2кВт
		63		Трансформатор для пайки медных проводов ПСЗ-25 Габ.разм.: 400x500x500	1	№-3,0кВт
		25	5101.000	Верстак слесарный Габ.разм.: 1250x750x1330	2	
		30		Настояно-сверильный станок НС-12Н. Двиг. 0,2кВт Габ.разм.: 700x360x825	1	№-0,6кВт
		64		Стол монтажный металлочеховый ОПГ-1468-01-001 Габ.разм.: 1200x800x600	1	
		45	5154.000	Секция стеллажа. Габ.разм.: 1500x600x600	1	
		46	5153.000	Секция стеллажа. Габ.разм.: 1500x400x600	1	
		47	5152.000	Секция стеллажа. Габ.разм.: 1500x300x600	1	

ТТ 816-246 Т.Х

Центральная ремонтная мастерская в блоке 5
взрасском для хозяйств с парком 50 тракторов

Исполн. И.В.Кучин	Изд. 1	Лист	3
Сп. инж. В.А.Ковалев	Изд. 1	Лист	3
Рис. 22. С.И.Варламов	Изд. 1	Лист	3
Габ. раз. 1:1	Изд. 1	Лист	3
Нак. инв. Г.И.В.И.	Изд. 1	Лист	3
Г.И.П. Лезин	Изд. 1	Лист	3
И.К.И.И. Матросов	Изд. 1	Лист	3

Мех. ССР
ЦУТЭП сельхозпром
г. Ульяновска

16387-01 17 Капира Вал Ульянова Формат 22Г

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
10		Ванна для нагрева подшипников и расточивания деталей		
11		Машина автотрошкоро-валяющая с шибком валом	1	№3,0 кВт
65		Кантвейпер для выработки новых деталей ОПГ-1598	1	№2,8 кВт
66		Кран канцелярно-лабораторный ОПГ-1153. Эрвз.	1	
		Участок зарядки и хранения аккумуляторов		
14	5143.000	Палатка под оборудование. Габ. разм.: 820х700х830	1	
70		Щит зарядный ОПГ-2258-ГАСНИИ. Макс. ток зарядки 11-20 макс. ток лампы А-14	1	№6 кВт
71		Станок отсосом вазульки ОПГ-2241. Габ. размер: 1154х880х1350	1	
72	5123.000	Стеллаж для хранения аккумуляторных батарей. Габ. разм.: 2215хх515х1800	1	
73		Тележка для перевозки аккумуляторных батарей	1	
74		Комплект приборов и инструментов для технического обслуживания аккумуляторных батарей Э-401	1	На чертеже не показан
		Кислотная		
14	5143.000	Палатка под оборудование		

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
77		Дистиллятор Д-4. Произв. ЧМН. Габ. разм.: 300х200х100	1	№3,6 кВт
78	ШЭ. 00. 000	Щиток для хранения электралита. Габ. разм.: 440х540х1170 мм	1	
79		Ванна для приготовления электралита 2252. Габ. разм.: 740х304х500	1	
80		Тележка для транспортировки и разлива кислоты П-206. Габ. разм.: 1420х1760х765	1	
81		Ремонтно-монтажный участок		
		Тележка для транспортировки разборки и сборки жаток ОПГ-6100. Габ. разм.: 1900х1700х800	1	
82		Стенд для разборки и сборки кареток подвески тракторов А-54, Т-75 Т-74, ДТ-75 ОПГ-1402М	1	№2,5 кВт
83		Стенд для монтажа и демонтажа шин колес с латексным ободом ДШ-7004 для колес с ободом ГДМ106	1	№2,8 кВт
84		Комплект универсальных съёмников и приспособлений для разборки и сборки узлов автомобилей		На чертеже не показан
85		Демкрат гаражный гидравлический П-304	1	
86	5146.000	Стеллаж для аккумуляторов. Габ. разм.: 1220х900	1	
87	6126.000	Щиток для инструмента. Габ. разм.: 1600х430х1800	1	
25	5101.000	Верстак слесарный. Габ. разм.: 1250х750х1330	4	
45	5154.000	Секция стеллажа. Габ. разм.: 1500х600х800	1	
46	5153.000	Секция стеллажа.		

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
47	5152.000	Секция стеллажа. Габ. разм.: 1500х300х600	1	
88	ОПГ-1468-03-850	Палатка для аккумуляторов. Габ. разм.: 2000х500хх150	2	
53		Тележка для перевозки аккумуляторов		
		ОПГ-7353. Габ. разм.: 2100х1000	1	
89		Устройство для переименования машин в даль ремонтно-монтажного участка ОПГ-1326 Л-5000	1	№1,2 кВт
90		Тяжки слесарные лабораторные, тип I ГИЛ 4045-75	12	На чертеже не показан
91		Кран подвесной 3,2-102-2,0-6,0-380 ГОСТ 7890-73	1	№1,5 кВт
92		Наконечник с манометром для гидравлического шланга М-ННПТ-У58М 2	2	№1,4 кВт
93		Пресс гидравлический КСЗМЗ Усилие 10т.с.	1	
94		Тележка для снятия и установки колес автомобилей (МЗМ). Габ. разм.: 935х1236х898	1	
95		Участок текущего ремонта автотракторных двигателей		
		Станок для притирки клапанов тракторных и автомобильных двигателей ОПГ-1841А. Габ. разм.: 1840х640х1540	1	№1,7 кВт

Лит. Лист 4

ТП 816-246 -7Х

Центральная ремонтная мастерская в блоке с верстаком для хвостика с парком 50 тракторов

Лит. Лист 4

№ 4000

Цит. Пользователю в Иваново

16397-01 8

Капировал Ц.

Формат 22Г

Код	Наименование	Кол.	Примеч.
18	Ванна моечная передвижная ДМ-1316. Емк. 150 л. Габ. разм.: 1250x620x960	1	
97	Стенд универсальный для сборки тракторных и автомобильных двигателей ДПР-989. Габ. разм.: 1500x1500x825	1	
98	Станок для шлифовки фрасок клапанов и торцов сферических клапанов ЦКБ-Р-108. Габ. разм.: 825x495x445	1	№-0,39 кВт
25	5101.000 Верстак слесарный. Габ. разм.: 1250x750x1330	1	
	Разборочно-мочный и веретовый участок		
100	5109.000 Стан для деректовки деталей. Габ. разм.: 1250x750x650	1	
101	Установка для промывки системы смазки двигателя трактором ДМ-277А. Произв. 35 л/мин. Габ. разм.: 2250x780x800	1	№-8 кВт
102	Моечная машина ДМ-947Н. Время промывки 10-12 мин. Габ. разм.: 1700x2400x1950	1	№-8,5 кВт
18	Ванна моечная передвижная ДМ-1316. Емк. 150 л. Габ. разм.: 1250x620x960	1	
	Участок наружной мойки		
104	Водоструйная очистительная машина быскорота		

Код	Наименование	Кол.	Примеч.
	Давление ДМ-5285. Давление 20...45 кг/см ² . Габ. разм.: 1250x950x1300	1	№-3,4 кВт
	Участок диагностики машин		
105	Инструмент, большой набор	2	на черт.
106	Установка для диагностирования тракторов КН-4935	1	№-55 кВт
107	Пульт управления	1	
108	Балансирная электромашина на ЯКБ 82-4	1	
109	Реостат жидкостный. Габ. разм.: 1070x970	1	
110	Комплект оборудования стационарного поста диагностики тракторов КН-5308А.	2	
111	Шкаф для диагностических приборов 5308.100.5308.200	2	
112	Верстак специальный с приставкой	1	
113	Комплект приборов и приспособлений	1	на черт. лавкам
30	Настольно-сверлильный станок НС-12Н. Диаметр сверл 12 мм	1	№-0,6 кВт
108	Установка для мойки деталей ДПР-4990. Габ. разм.: 1000x800x1000	1	№-3,72 кВт
109	Гидродинамический насос передвижной с электроприводом 390 л. Произв. 220 л/мин. Габ. разм.: 690x380x690	1	№-0,6 кВт
110	Маслоотделочный бак 133 л. Произв. 3 л/мин. Емк. 22 л. Габ. разм.: 400x600x400	1	
111	Бак для заправки тормозной жидкостью 326 л. Емк. 10 л. Габ. разм.: 204x270x380	1	

Код	Наименование	Кол.	Примеч.
112	5139.000 Личик для песка. Габ. разм.: 500x500x1000	1	
45	5154.000 Секция стеллажа. Габ. разм.: 1500x600x600	1	
46	5153.000 Секция стеллажа. Габ. разм.: 1500x400x600	1	
47	5152.000 Секция стеллажа. Габ. разм.: 1500x300x600	1	
25	5101.000 Верстак слесарный. Габ. разм.: 1250x750x1330	1	
113	Кран подвесной электрический 3,2-4,2-3,0-6,0-380 ГОСТ 7890-73	1	№-5,7 кВт
	Участок испытания и рециркуляции двигателей		
115	Стенд автоматич. тормозной КН-13638. Габ. разм.: 5750x5440	1	№-40 кВт
116	Реостат 1363.02.000	1	
117	Электрощит 1363.03.000	1	
118	7311.00.000 Тягачка для узкоколейного пути. Загрузка 2 т. с	1	
117	Таль электрическая ТЭ 200-5Н.00 ГОСТ 22514-77	1	№-3,4 кВт
	Участок проведения технических обследований		
119	Каналок маслораздаточная 35713. Произв. 2 л/мин. Габ. разм.: 226x300x1200	2	

Ул. Мухоморова, 107 и 108

ТТ 815-245 -ТХ

Центральная ремонтная мастерская в блоке С
Заряжком для дизельных в а парком 50 тракторов

Изм. лист	№ докум.	Лист	Дата
См. лист	Реконструкция	5	
Рис. 2-2	См. проект		
Л. 2-2	См. проект		
Изм. лист	№ докум.	Лист	Дата
Гип. 178	178	1	
И. конпр.	Моторова	Тул.	19

Мех. СССР
ЦУТЭП сельхозпром. 2. Иваново

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение
30		Настольно-сверлильный станок ИС-12Н. Д.уам.св. 42мм. Габ.разм.:700х360х225	1 №-06кВт
108		Машинная установка ОП-1220 ГСНТИ. Габ.разм.:1000х1100	1 №-3,78кВт
61		Компрессор ГСВ-0,6/12 Модель 155-205. Габ.разм.: 1786 х 560 х 1300	1 №-5,5кВт
109		Деликатометатель передвижной с электроприводом 390М. Произв. 220м ³ /мин. Габ.разм.: 690х380х690	1 №-06кВт
110		Маслоотделочный бак 1Э3М. Произв. ЗИ/мин. Габ.разм.: 460х380х900	1
111		Бак для заправки тормозной жидкостью 326М. Емк. 22л. Габ.разм.: 280х270х300	1
120		Подъемник канальный передвижной гидравлический П-113 Груз 4т. Габ.разм.:1900х600х1075	2
121		Воронка сливная 8912.00А. Габ.разм.:900х250х660	4
	на черт. не показан	Инструмент малый набор*	1
122		Гайковерт для жесткой резки автомобиль И-303М. Габ.разм.: 1120х975х1055	1 №-06кВт
123		Передвижная тележка для хранения инструмента ОП-70-78Т-100Н. Грузоподъемн. Габ.разм.:670х450х935	1
85		Демкрат гидравлический гаражный П-304. Груз 6т. Габ.разм.: 1630х430х1320	1
25		Верстак слесарный 5101.000. Габ.разм.:1250х750х1330	2
45		Секция стеллажа 5151.000. Габ.разм.:1500х600х600	2
46		Секция стеллажа 5153.000. Габ.разм.:1500х400х600	2
47		Секция стеллажа 5152.000. Габ.разм.:1500х300х600	2

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение
125		Габ.разм.:1500х300х600	2
		Кран портальной 2.0-10.2-9-6-380 ГОСТ 7890-73	1 №-3,9кВт
126		Участок заправки, обкатки и устраниения неисправностей после обкатки Бак бензозаправочный 2254А. Габ.разм.:1500х520х380	2
127		Отделение хранения лакокрасочных камер, механической резины и изоляционных материалов	
		Стеллаж для автомобильных покрышек двухъярусный 5120.000. Габ.разм.: 2150х800х1800	2
13		Вешалка для камер настенная 5132.000. Габ.разм.: 1500 х 450	1
45		Секция стеллажа 5151.000. Габ.разм.: 1500 х 600 х 600	2
46		Секция стеллажа 5153.000. Габ.разм.: 1500 х 400 х 600	2
47		Секция стеллажа 5152.000. Габ.разм.: 1500 х 300 х 600	2
		Инструментально-раздаточная кладовая	
129		Стеллаж для хранения деталей ОП-1468-05-230А	2
87		Шкаф для инструмента 5126.000. Габ.разм.:1600х300х1900	2
131		Стал одноцимбовый 603А. Габ.разм.:1200х700х730	1 Покупн.
		Отделение хранения запчастей	
125		Кран портальной 2-102-9-6310. Габ.разм.:1500х300х600	2
86		Стеллаж для двигателей 5146.000. Габ.разм.:1220х900х280	3
132		Таль 7920-3Н.00 ГОСТ 22534-77	1 №-3,4кВт

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение
134		Стеллаж для передних и задних мостов автомобилей 5113.000. Габ.разм.: 1800х1000х2060	2
135		Стеллаж для рывковых устройств и карданных валов 5114.000. Габ.разм.:1515х765х1200	2
45		Секция стеллажа 5151.000. Габ.разм.: 1500 х 600 х 600	2
46		Секция стеллажа 5153.000. Габ.разм.: 1500 х 400 х 600	2
47		Секция стеллажа 5152.000. Габ.разм.: 1500 х 300 х 600	2
136		Стеллаж для шатунов в сборе с партиями ОП-1468-05-1400. Габ.разм.: 900х900х1370	1
137		Подставка для блоков цилиндров двигателей Д-54. Д-40. СМД-14. ЦРГ-2160. Габ.разм.:1400х880х520	1
88		Подставка для агрегатов ОП-1468-03-350. Габ.разм.: 2000х500х150	1
		Отделение хранения цветных металлов, электрооборудования, защитных средств	
		резина-автомобильных материалов, автотракторного электрооборудования, текстильных и обтяжных материалов	
		Стеллаж каркасный 1692. Габ.разм.: 5400х765х2400	5

ТП 816-246 -ТХ			
Изм. лист	№ докум.	Дата	Исполн.
Ст. инж.	В.И.Иванова	02.07.77	
Рис. ер.	С.И.Иванова		
Ин. спец.	С.И.Иванова		
Нач. отд.	И.И.Иванов		
Г.И.П.	И.И.Иванов		
И.И.Иванова	И.И.Иванов		
Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для хозяйства Старом 50 трактороб.			Лист 6
Мех СССР			Лист 6
ЦУТЭПсельхозпром г.Иваново			

Схема слива отработанных масел
в приёмные ёмкости

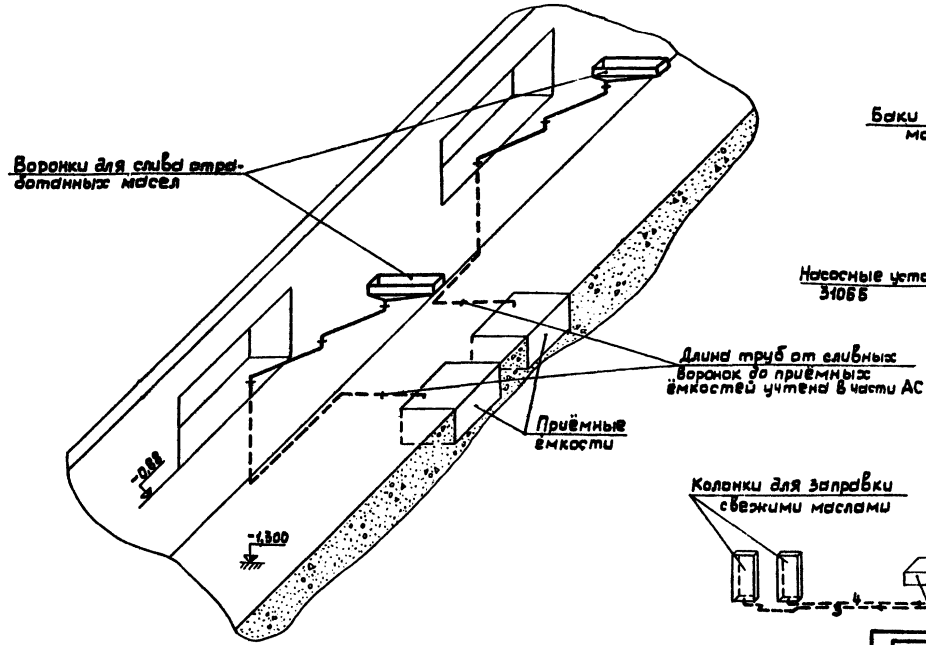
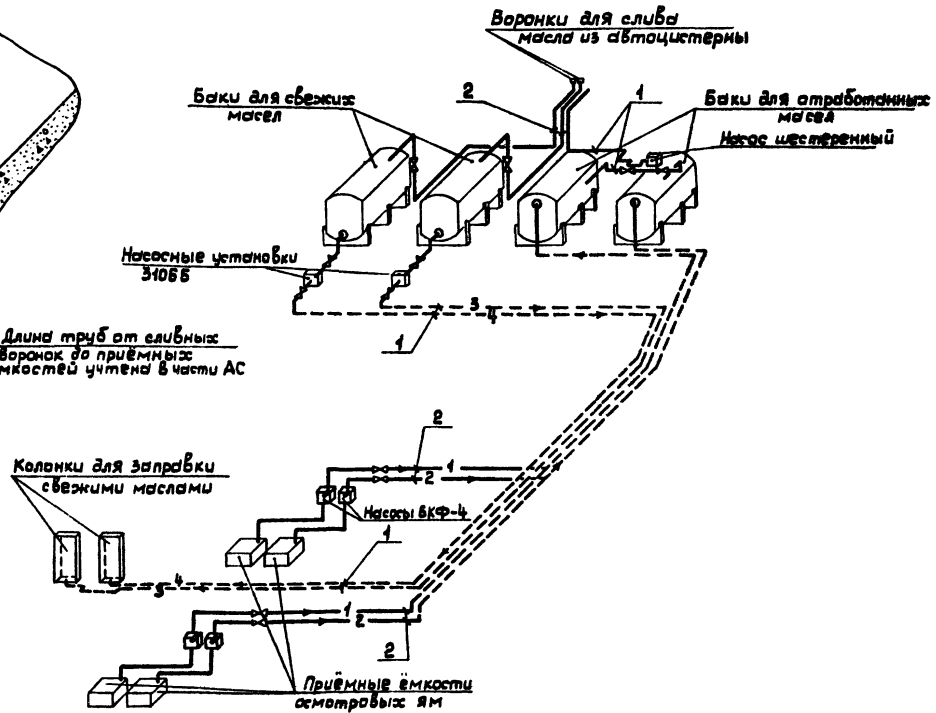


Схема разводки трубопроводов
свежих и отработанных масел



Условные обозначения:

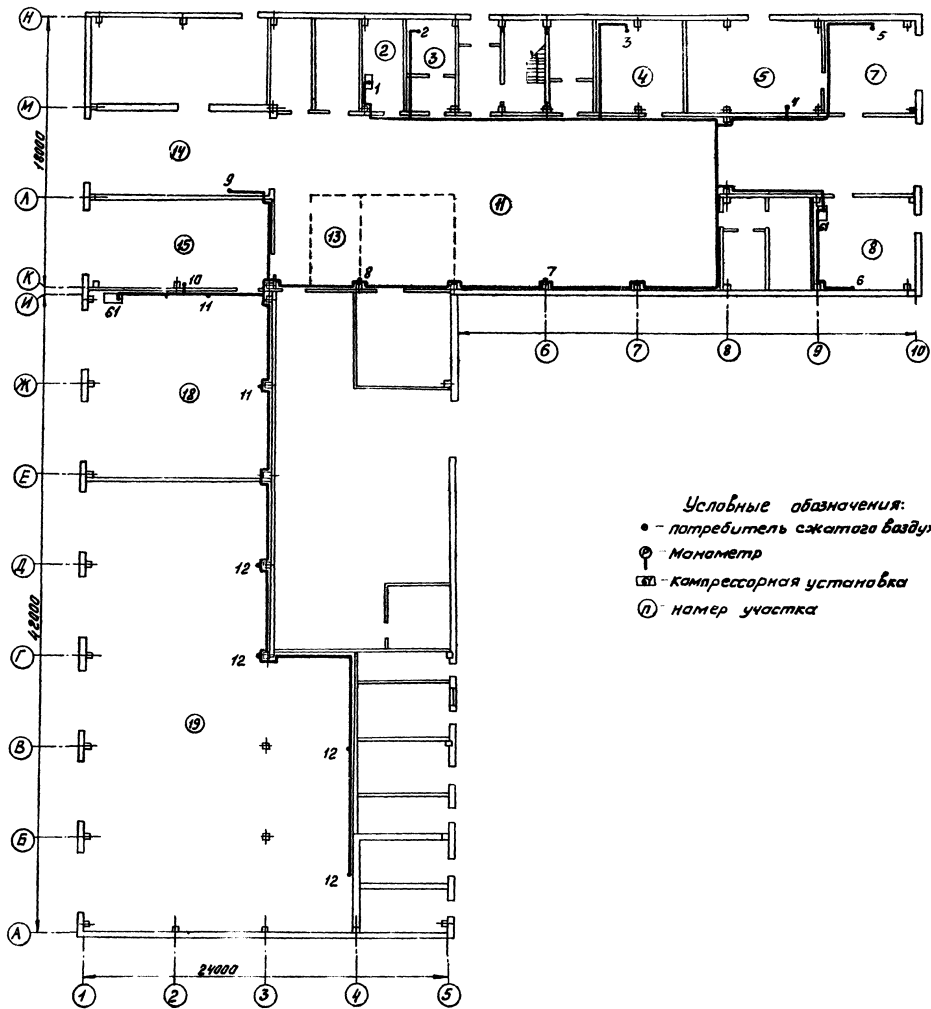
- 1 — — трубопровод слива моторного масла
- 2 — — трубопровод слива трансмиссионного масла
- 3 — — трубопровод чистого трансмиссионного масла
- 4 — — трубопровод чистого моторного масла
- - - - - трубопровод проложенный в полу (в штробе)
- - - - - направление движения масла в трубопроводе

		ТП 816-246		-ТХ	
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата	Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для хозяйства парком 50 тракторов	
Рис. инж.	В.И.Сидоров	В.И.Сидоров	02.07.78	Итера	Лист
Гл. инж.	Селиверстов	Селиверстов	02.07.78	Р	10
Гл. спец.	Семинский	Семинский	02.07.78		
Нач. отд.	Тильга	Тильга	02.07.78	Схема разводки трубопроводов свежих и отработанных масел	
Гл. инж.	Глевин	Глевин	02.07.78	МСС СССР ЦИТЭПсельхозпром г. Иваново	
Н. контр.	Матросова	Матросова	02.07.78		

Создано
Нач. отд. ОВ Шамарин
Нач. отд. ВК Шелепин
Нач. отд. СТ Куткин

Сделано в/по:
 Нач. отд. ИВ
 Нач. отд. ВК
 Нач. отд. ЗИ

Трубовый проект 816-246
 Архив 1



Условные обозначения:
 ● - потребитель сжатого воздуха
 ⊕ - Манометр
 [] - Компрессорная установка
 () - номер участка

Перечень потребителей сжатого воздуха

№ участка	Наименование участков	Назначение точек подвода	Кол.	Приме.
2	Шинномонтажный	1. - проверка камер автомобильных шин	1	
3	Технического ремонта и регулировки топливной аппаратуры	2. - для подключения пневмоинструмента и продувочных работ	1	
4	Слесарно-механический	3. - для подключения пневмоинструмента	1	
5	Квадратный	4. - для подключения пневмоинструмента	1	
7	Ремонта сельхозмашин и оборудования жи-вотноводческих ферм	5. - для подключения пневмоинструмента	1	
8	Ремонта силового и ав-тотракторного электроборудования	6. - для подключения пневмоинструмента	1	
11	Ремонтно-монтажный	7. - для подключения пневмоинструмента	2	
13	Разборочно-машинный и дефектовочный	8. - для разборочно-продувочных работ	1	
14	Наружной мойки	9. - для продувки систем, обдушки	1	
15	Диагностики	10. - для продувки систем	1	
18	Проведения техниче-ских обслуживаний	11. - для подключения пневмоинструмента и подкачки шин	2	
19	Теплая стоянка	12. - для подкачки шин	4	

ТП 816-246 - ТХ

Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для хозяйств спаркам 50 тракторав

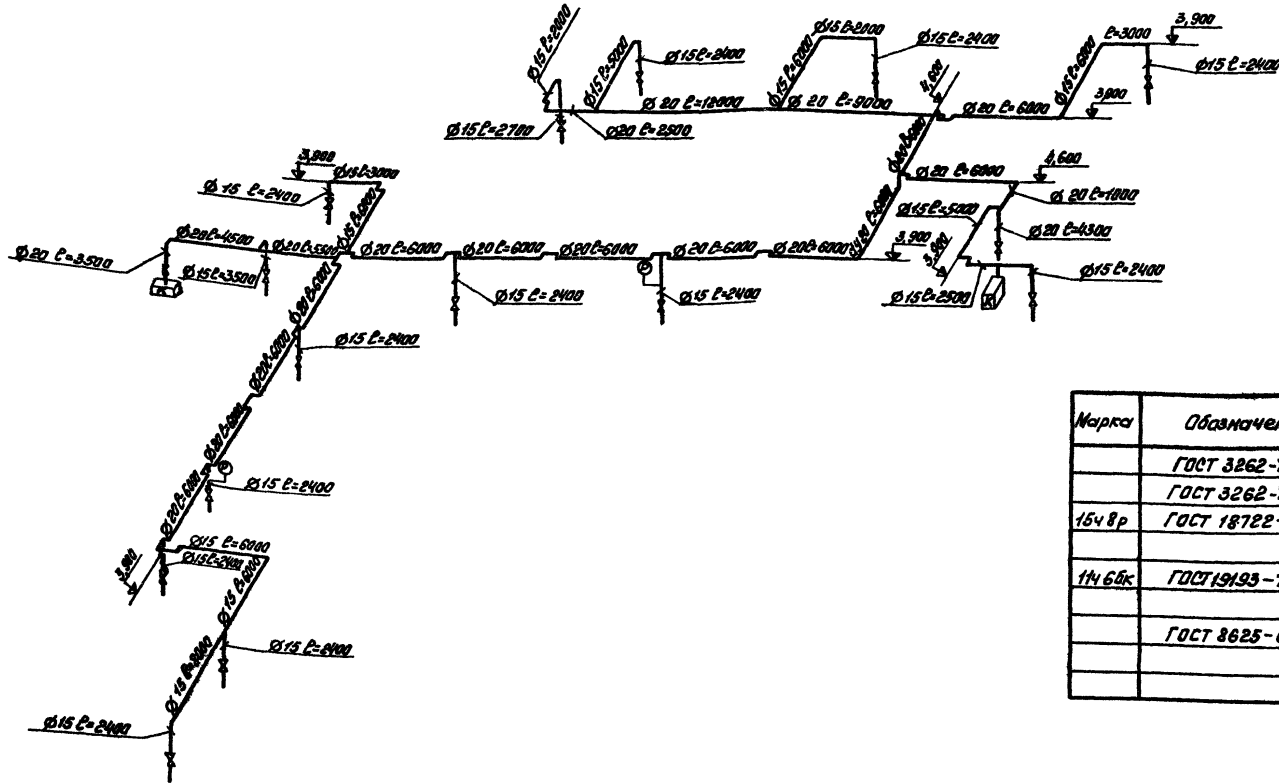
Изм.	Лист	№	Лист	Мод.	Лист
Сл. инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.
Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.
Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.

План разводки трубопровода сжатого воздуха

ЦНТЭСсельхозпром сибирь

Капира Вал Ивановна

Формат 297



Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
	ГОСТ 3262-75	Труба 20х2,8	225м	
	ГОСТ 3262-75	Труба 15х2,8	72м	
15ч 8р	ГОСТ 18722-73	Вентиль запорный муфтабый 1-20-1МПа	2	
1ч 6бк	ГОСТ 19193-73	Кран сольникобый муфтабый 2-15-1МПа	14	
	ГОСТ 8625-69	Манометр ак100кл,2,5	2	

1. Трубопроводы покрыть грунтовой ГФ-020 по ГОСТ 4456-63, эмалью МЭ-12 синей по ГОСТ 9154-76.
2. Монтаж, испытание, промывку и пайку трубопроводов производить в соответствии со СНиП II-Г.9-62.
3. Трубопроводы проложить с уклоном 0,003 в сторону потребителей сжатого воздуха.
4. Расстояние трубопроводов от стен принять 70мм.
5. Крепления трубопроводов, проложенных вальстен, производить скобами на расстоянии 1... 2м.
6. Условные обозначения труб, вентиля и кранов приняты по ГОСТ 2.784-70 и ГОСТ 2.785-70.

				ТП 815-245 -7Х	
Изм. №	Вид	№ докум.	Изд.	Центральная ремонтная мастерская в блоке	
Сл. инж.	Э.И.Сидоров	02/2	1	в баржакам для заливки в станок для трактора в	
Рис. в.р.	У.И.Сидоров	02/2	1	Лист	Лист 26
Ин. спец.	Сидоров	02/2	1	Р	12
Нач. отд.	Туров	02/2	1	Схема разводки трубопроводов сжатого воздуха	
Г.И.П.	Лавкин	02/2	1	Мех. ссэр	
И.п.инж.	Матросова	02/2	1	ЦИТЭП сельхозпрод	
16387-01 26				Копиравал ЦХ	
				Фармакт 22Г	

С.И.Сидоров
 Инж. спец. Э.И.Сидоров
 Инж. спец. У.И.Сидоров
 Инж. спец. Сидоров
 Нач. отд. Туров
 Инж. спец. Лавкин
 И.п.инж. Матросова

Лист 1

816-246

Технический проект

Кол. листов	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				Детали		
54	1		УПТ.00.001	Узелок		
				Узелок Б-40-40-1 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58*	192	0,24 кг
54	2		УПТ.00.002	Направляющая верхняя		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-58*	1	435,9 кг
54	3		УПТ.00.003	Направляющая нижняя		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-58*	1	439,4 кг
54	4		УПТ.00.004	Узелок		
				Узелок Б-40-40-1 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58*	96	1,86 кг
54	5		УПТ.00.005	Узелок		
				Узелок Б-40-40-1 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58*	2	1,79 кг
54	6		УПТ.00.006	Узелок		
				Узелок Б-40-40-1 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58*	2	1,93 кг
54	7		УПТ.00.007	Узелок		
				Узелок Б-40-40-1 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58*	2	1,8 кг

Кол. листов	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
54	8		УПТ.00.008	Плита		
				Плита Б-40-40-1 ГОСТ 113-76 Ст.3 ГОСТ 535-58*	50	1,38 кг
	9		УПТ.00.009	Балл фундаментный		
				М 12 x 265	100	
54	10		УПТ.00.011	Пластина		
				Лист Б6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 19637-89	52	3,77
				Стандартные изделия		
	11			Цельякорная ГОСТ 6348-71*	108	
	12			Балл М 10х20 ГОСТ 7798-70*	96	
	13			Гайка ГОСТ 6915-70*	96	
	14			М 10,016	100	
	15			М 12,016	96	
	16			Шайба 165 ГОСТ 1016 ГОСТ 7402-70*	100	
				Шайба 10,016	96	
				Шайба 12,016	100	
				Прочие изделия		
	17			Устройства для перемеще- ния тракторов ОПТ-1326	1	Сметер- ландский ремонтный завод
				Материалы		
	18			Доска 530 ГОСТ 8486-66	108	

ТП 816-246 -ТХ

Исполн.	№ докум.	Изд.	Дата	Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для хозяйства о.парком 50 тракторов в
Сп. инж. Васильев	08-17			Устройства для перемеще- ния тракторов ОПТ-1326
Руковод. Васильев				Р
Ин. спец. Семчикин				Лист 14
Нац. инж. Тукаев				Мех. отдел
Инж. Талан				Центральная мастерская
Инж. Матвеев				Узлов

16384-01 28 Капировал ЦУ. Формат Б2Т

Таблица проект 8-15-24 Альбом 1

Ведомость чертежей основного комплекта марки АР

Лист	Наименование	Примечание
221	1 Общие данные (начало)	
221	2 Общие данные (окончание)	
221	3 Фасады	
221	4 План на отметке 0,000	
221	5 План на отметке 4,200 и 4,800. Фрагмент плана 1	
221	6 Фрагмент плана 2...5	
221	7 Разрезы	
221	8 План полов. План кровли	
221	9 План отверстий и перемычек на отметке 0,000	
221	10 План отверстий и перемычек на отметке 4,200 и 4,800	
221	11 Схемы заполнения оконных проемов	
221	12 Маркировочная схема узлов крепления оконных блоков	
221	13 Узлы крепления гипсобетонных перегородок	
221	14 Узлы 1...8. Сечения 1-1; 2-2	

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
-ПЗ	Пояснительная записка	Альбом 1
-ТХ	Технологические решения	То же
-АР	Архитектурно-строительные решения	"
-КЖ	Конструкции железобетонные	"
-ВК	Внутренние водопровод и канализация	Альбом 2
-ОВ	Отопление и вентиляция	То же
-ЭЛ	Электротехническая часть	"
-АОВ	Автоматизация отопления и вентиляции	"
-УСП	Устройства связи, радио и пожарной сигнализации	Альбом 2
-С	Заказные спецификации	Альбом 5
-СМ	Сметы	Альбом 6

Ведомость примененных и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 17280-71	Доски подоконные деревянные	
ГОСТ 22414-77	Шкафы металлические для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий. Общие технические условия	
ГОСТ 22415-77	Шкафы деревянные для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий. Общие технические условия	
1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий по ГОСТ 6629-74	
1.431-6	Кирпичные перегородки для одноэтажных и многоэтажных производственных зданий. Материалы для проектирования	
2.436-9	Архитектурно-строительные детали окон с применением деревянных оконных блоков по ГОСТ 12506-67.	
2.460-5, выпуск 1 Выпуск 2	Архитектурные детали утепленных покрытий одноэтажных промышленных зданий, детали паркетов, карнизов и ендов, детали температурных швов, перемычки кровли и пролуска коммуникаций	
2.460-14, выпуск 0	Типовые узлы, покрытий промышленных зданий в местах пролуска вентиляционных шахт: - рабочие чертежи типовых узлов	
2.460-15, выпуск 1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов: - рабочие чертежи типовых узлов	
Шифр 41-74, выпуск 1, 2	Ворота распашные 83,6x3,0; 83,6x3,6; 83,6x4,2; 84,9x5,4 с ручными приборами открывания	

Ведомость проемов ворот и дверей

Тип проема	Размер в кладке, В x H, мм	Мат. мест	элементы заполнения проема		Мат.
			Марка	Обозначение	
1	3600x3600	6	В-3,6x3,6	Шифр 41-74	1
2	3600x4200	2	В-3,6x4,2	То же	1
3	4200x4500	4	В-4,2x4,5	КЖ-63, КЖ-64	1
4	1060x2400	1	Д 60-ЛП	ГОСТ 14624-69	1
5	1550x2400	1	Д 59	То же	1
6	1060x2400	1	Д 53-Л	"	1
7	1060x2400	2	Д 53-П	"	1
8	1550x2400	6	Д 52	"	1
9	1520x2400	2	Д 41	"	1
10	1520x2400	2	Д 32	"	1
11	1160x2415	5	ПА-2П	Серия 2.435-6, вып.1	1
12	1160x2415	4	ПА-2Л	То же	1
13	1160x2415	1	ПАУ-2П	Серия 2.435-6, вып.5	1
14	1490x2415	2	ПА-3	Серия 2.435-6, вып.1	1
15	960x2050	2	ПА-6П	То же	1
16	960x2050	1	ПА-6Л	"	1
17	1210x2370	5	АГ24-12Л	Серия 1.136-10	1
18	1810x2370	6	АГ24-12	То же	1
19	1010x2370	3	АГ24-10	"	1
20	1010x2070	6	АГ21-10	"	1
21	1010x2070	10	АГ21-10Л	"	1
22	810x2070	5	АГ21-8Л	"	1
23	810x2070	3	АГ21-8	"	1
24	3800x3800	2	В3,6x3,6а	Шифр 41-74 и КЖ-65	1

Таблица толщин наружных стен

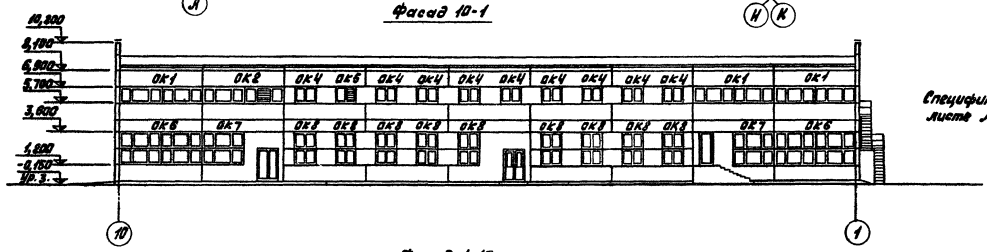
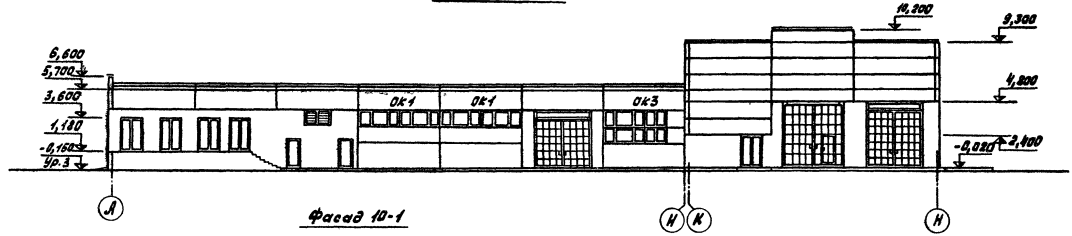
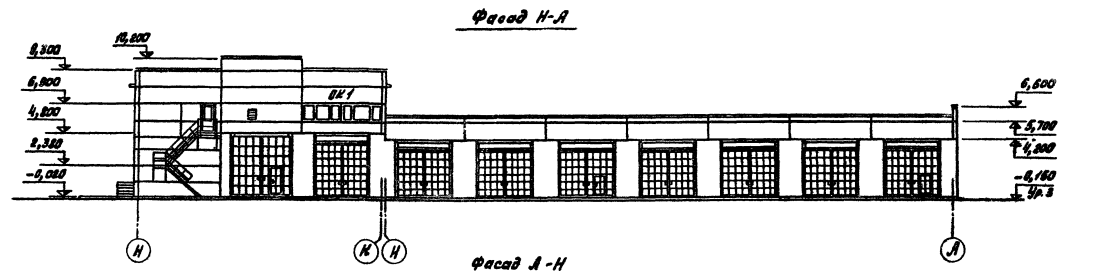
t _{вн} , С	Прибавочные размеры, мм				Общая толщина стен, мм		Материал стен
	a	b	b	e	Литера	Материал	
-20	200	380	180	180	200	380	Керамзитобетонные панели с фиброй по серии 1462-5, вып. 1
-30	240	380	140	180	240	380	Кирпич глиняный обыкновенный ГОСТ 930-71*
-40	300	510	210	310	300	510	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

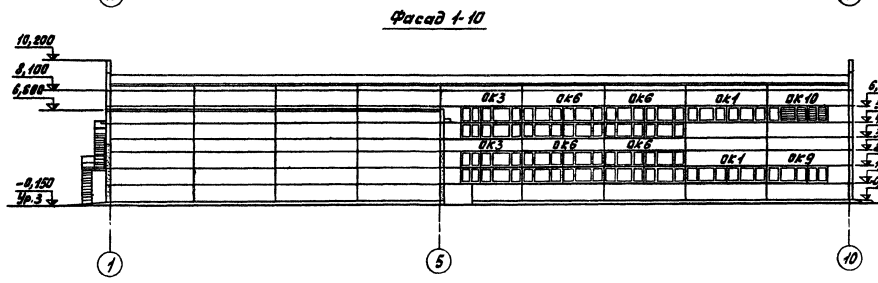
Главный инженер проекта *В.Г. Глезин*

ТП-815-245 -АР				
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листов
Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для тракторов с маркой 50	Литера	Лист	Листов	
Р	1	14		
Общие данные (начало)				Иск ВСОР ЦИТАП сельхозпром в.Иваново

Тупогол проект 815-245-АР



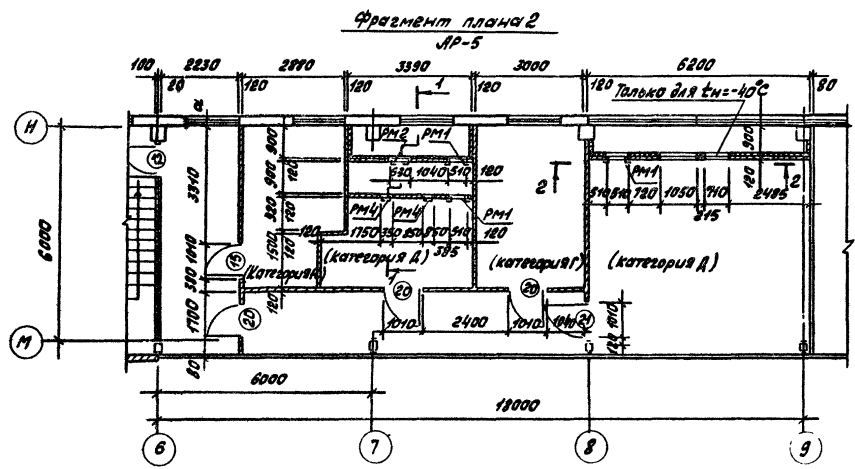
Спецификацию заполнения оконных проемов см. на листе АР-14.



				7П- 815-245 -АР	
Инв. лист №	Возв. Проп.	Дата	Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражами для ЗИЛовских парков 30 тракторов		
Ср. Инженер	Проектант	Сметчик	Лист	Лист	Листов
Т.И. Д.И.	В.И. Д.И.	В.И. Д.И.	Р	3	
Инж. Д.И.	Инж. Д.И.	Инж. Д.И.	М.С.С.С.Р.		
Инж. Д.И.	Инж. Д.И.	Инж. Д.И.	ЦИТЭ/Псельхозпром		
Инж. Д.И.	Инж. Д.И.	Инж. Д.И.	с. Уланово		
Инж. Д.И.	Инж. Д.И.	Инж. Д.И.	Фасады		

Белгородское
 Проектное бюро
 ул. М.И. Ульянова, д. 1
 Белгород

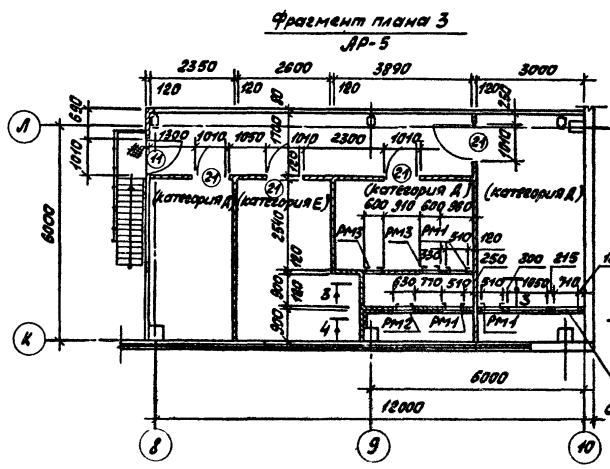
Типовой проект 816-246-Клеть для



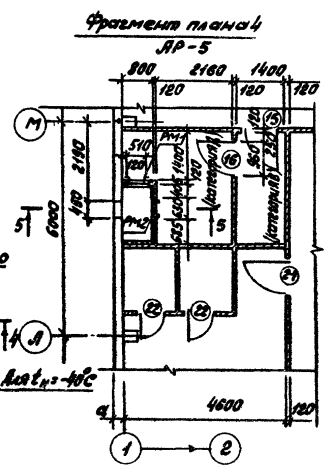
1-1

2-2

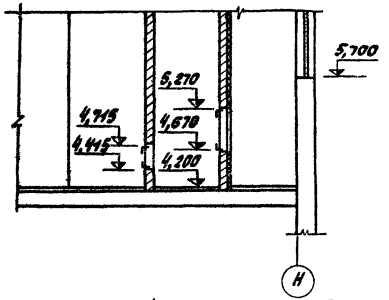
3-3



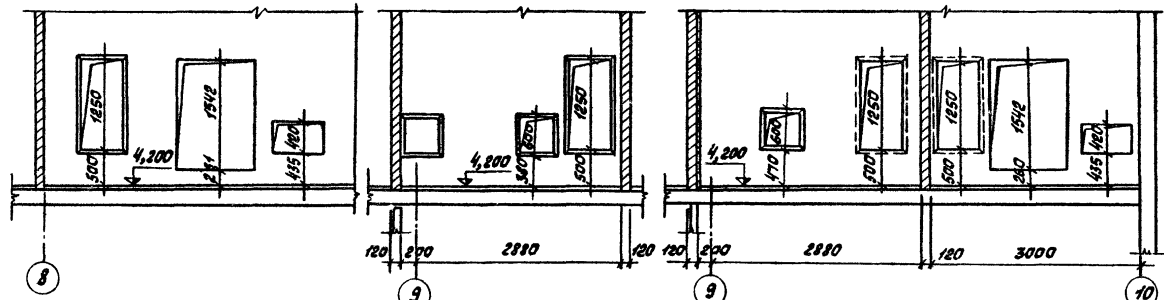
4-4



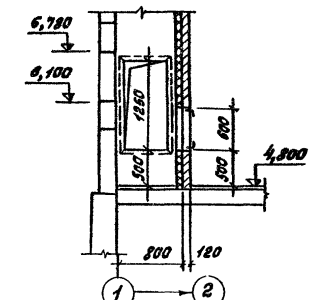
5-5



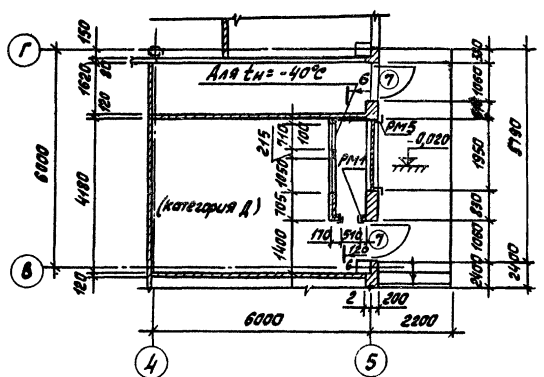
Фрагмент плана 5 ЛР-4



6-6

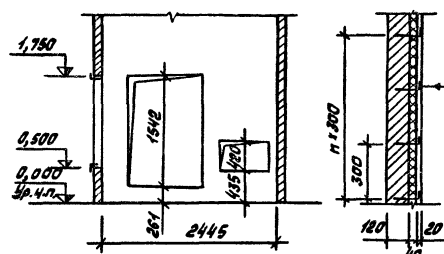


Деталь утепления венткамеры



4

5

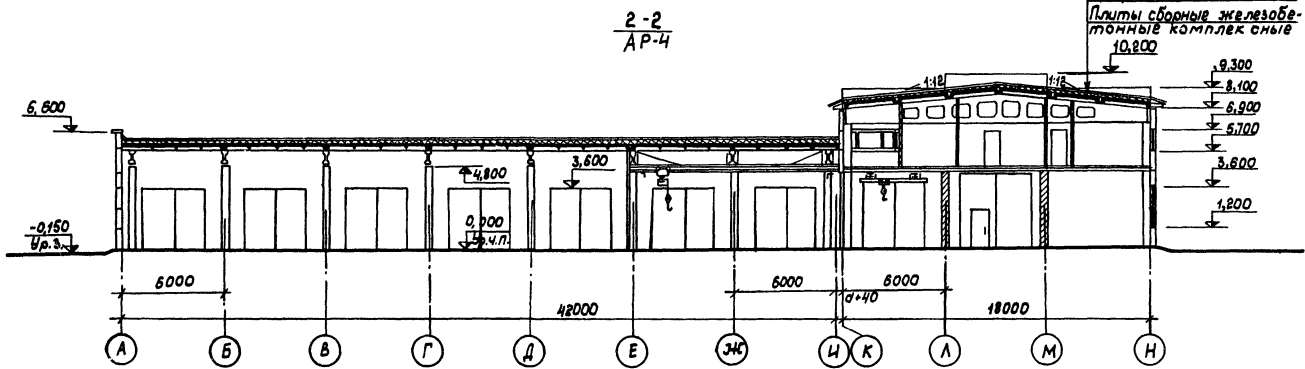
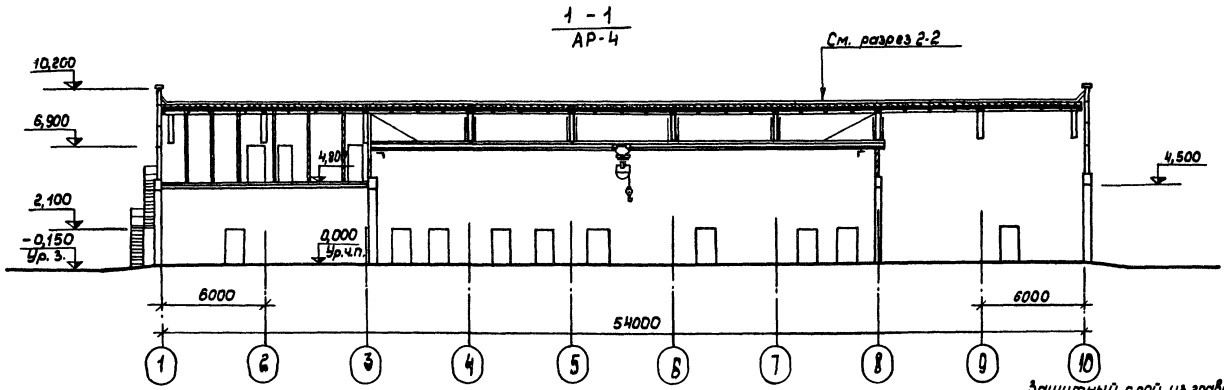


Кирпичная перегородка-120
Утеплитель толщ 40(см. прим.2)
Штукатурка сложным раствором по сетке №20-15-01гост 5336-67-20

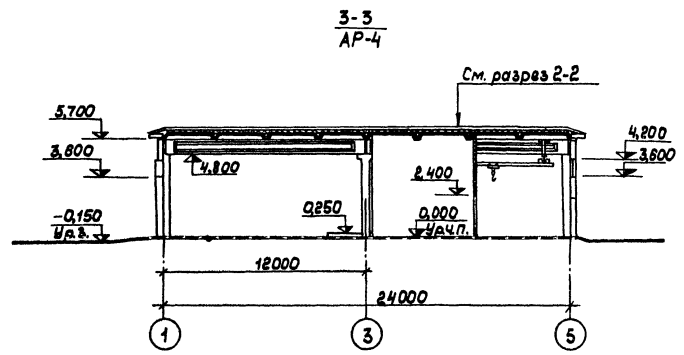
1. Для крепления минераловатных плит по всей изолируемой поверхности венткамеры установить при введении перегородок штыри из проволоки 5,0-II гост 3282-74* на расстоянии 250мм друг от друга по вертикали и 300мм - по вертикали, с 180 мм.
2. Для утепления стен в венткамерах применять минераловатные плиты марки 150 гост 3573-72.*
3. Перегородку по оси 4 в венткамере выполнить после монтажа оборудования.

				ТП-816-246 -ЛР	
Изм. лист	№ докум	Лист	Дата	Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для тракторов с парком 50 тракторов В	
Исполнитель	Проверка	Лист	Листов	Р	6
Проект	Выполнение	Лист	Листов	МСХ СССР	
Исполнитель	Проверка	Лист	Листов	Фрагмент плана 2...5 ЦИТЭПсельхозпром 2 Убаново	
Исполнитель	Проверка	Лист	Листов		

Тулобой проект 815/246 - И.В.Иванов



1. Конструкцию кровли смотри общие указания на листе АР-2.
2. На разрезах вентиляционные устройства условно не показаны.



-ТП 815-246 -АР			
Лист	№ док.	Лист	Дата
Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для хозяйств с парком тракторов			
Ст. инж. Чернышова	Инж. И.В.Иванов		
Инж. В.В.Валкина	Инж. И.В.Иванов		
Инж. С.В.Самойлова	Инж. И.В.Иванов		
Инж. Т.И.Тихон	Инж. И.В.Иванов		
Инж. Г.И.Глезов	Инж. И.В.Иванов		
Инж. М.А.Матросова	Инж. И.В.Иванов		
Разрезы		МСХ СССР ЦИТЭ/сельхозпром г. Иваново	

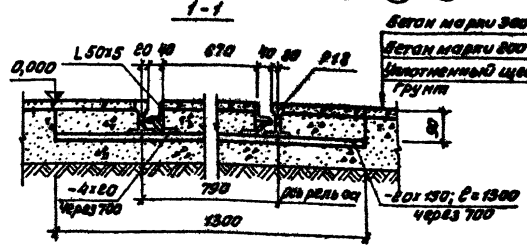
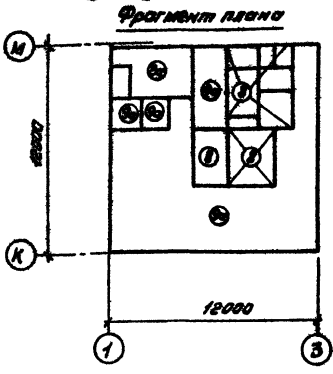
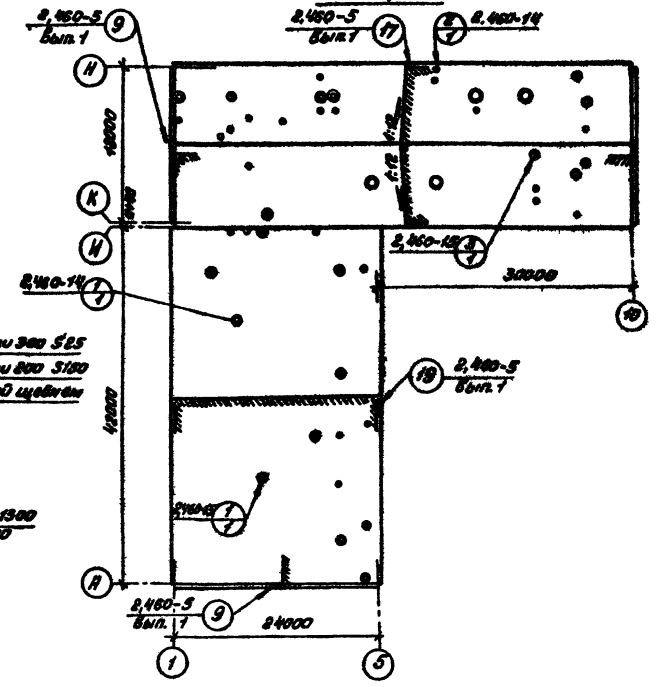
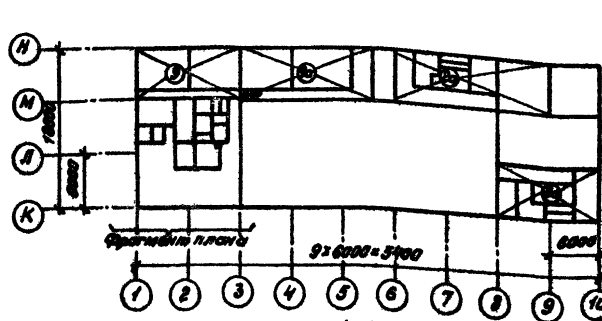
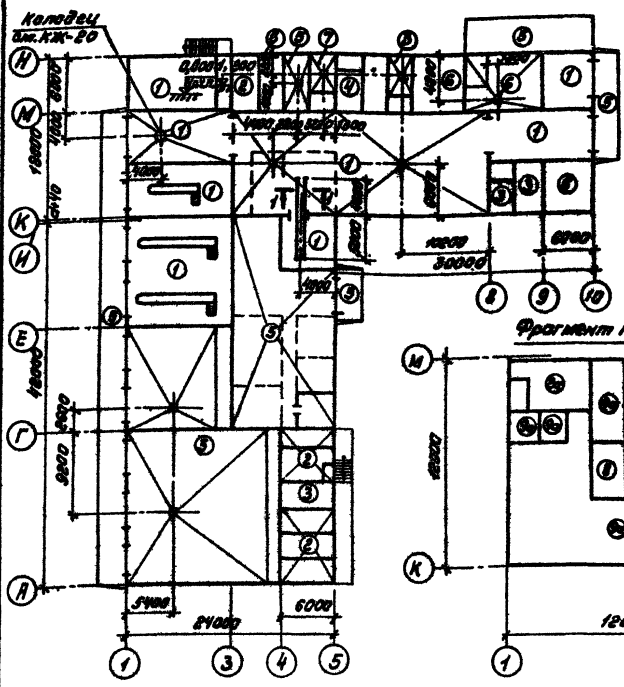
И.В.Иванов

Типовой проект 816-246-АР

План полов на стм. 4,000

План полов на стм. 4,000 и 4,800

План кровли



Экспликация полов

Тип по про-сти	Конструкция пола	Материал слоя	Тол- слой см	Дополнительные указания
1		Бетон марки 300 Слой подстилающий слой марки 100 Уплотненный щебнем грунт	30 150	Тип плиты Д-5
2		Цементно-песчаный раствор марки 200 Бетонный подстилающий слой марки 100 Уплотненный щебнем грунт	20 100	Тип плиты Д-3 Слой подстилающий Бетонный подстилающий железобетонный
2а		Цементно-песчаный раствор марки 200 Цементно-песчаный раствор марки 150 Керамзитобетон $\gamma = 600 \text{ кг/м}^3$ Плита перекрытия	20 20 40	Тип плиты Д-5 Слой подстилающий Керамзитобетонный
3		Керамзитобетонный бетон марки марки 100 Уплотненный щебнем грунт	40 100	Тип плиты Д-5 Слой подстилающий Керамзитобетонный
4		Магичное покрытие в цементно-песчаный раствор марки 200 Бетонный подстилающий Слой марки 100 Уплотненный щебнем грунт	20 40 100	Тип плиты Д-5
5		Слой подстилающий бетонный подстилающий Слой марки 200 Уплотненный щебнем грунт	40 150	Тип плиты Д-5

Тип по про-сти	Конструкция лага	Материал слоя	Тип слоя	Тол- слой см	Дополнительные указания
6		Бетон марки 300 Бетонный подстилаю- щий слой марки 100 Уплотненный щебнем грунт	А-9а	30 100	Тип плиты Д-5
7		Керамзитобетонный бетон раскладка и заполнение цементно-песчаного рас- твора марки 150 Бетонный подстилающий Слой марки 100 Уплотненный щебнем грунт	А-13а	10 100	Тип плиты Д-5
8		Керамзитобетонный бетон раскладка и заполнение цементно-песчаного рас- твора марки 150 Бетонный подстилающий Слой марки 100 Керамзитобетон $\gamma = 600 \text{ кг/м}^3$ Плита перекрытия	А-20б	10 20	Тип плиты Д-5 Слой подстилающий Керамзитобетонный
9а		Линолеум ГОСТ 1831-77 Раскладка из каменной мастики на водостойкие эластичные Керамзитобетон $\gamma = 600 \text{ кг/м}^3$ Плита перекрытия	А-71б	3 54	Тип плиты Д-4
9		Асбестоцемент 78.6-77 Линейка из хлорвинилового или на водостойких эластичных легкий бетон марки 20 Керамзитобетон $\gamma = 600 \text{ кг/м}^3$ Плита перекрытия	А-71б	3 1 20 36	Тип плиты Д-4 Легкий бетон $\gamma = 1100 \text{ кг/м}^3$

1. Палы и тилы оловб приняты по СНиП I-B. 8-71
2. Палы в оолухах оульовых на вом нлшке урвня пола грлмынаюущк памоченл.
3. Уклон пола в к трапам прлнлт 0,01. Трапы вкстрл в члстл вк 4.
4. В влдузлвдлрнлм отвлеленл прлточнлх кнстр тлмцлнл крлмплл-бетонновл сллл 100 мм.
5. Пллточнлце квлвлл и трубы элктропрлводкк прлложлть в поддл-товлк полл до устрлждл б члстлх полл б.
6. До устрлждл вл крлвлл на пллты покрлтьл уложлть влзлвсно ллстл 3л-12 моллкв прлемнлую сетку в прлсутствл монтлжнлкв-элктролркк.

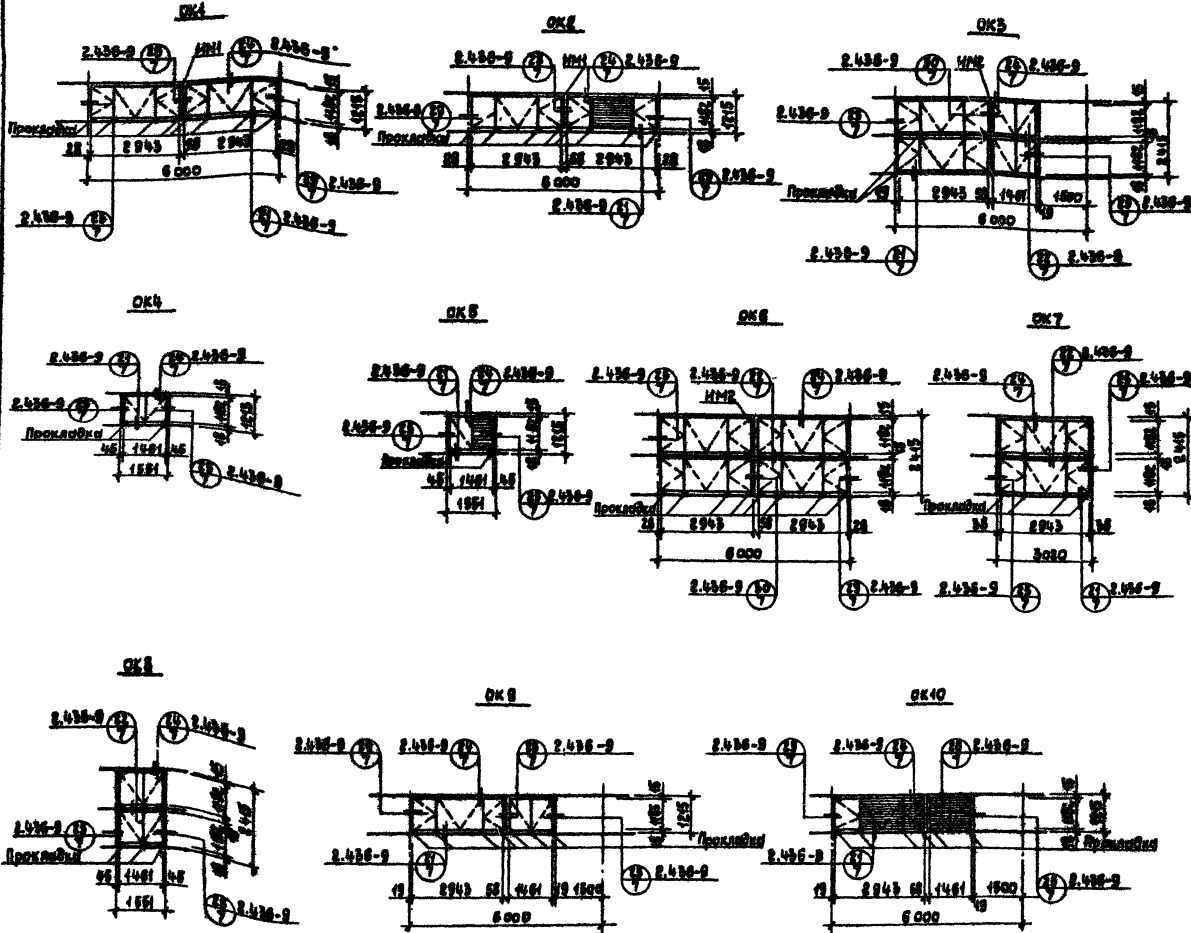
77 816-246-АР

Центральная ремонтная мастерская в блоке
Центральная ремонтная мастерская в блоке

Исполн.	Провер.	Дата	Лист
С.И.И.	В.И.И.		8
М.И.И.	Л.И.И.		

План полов. План кровли

МЭС ООП
Центральная ремонтная мастерская
г. Иваново



1. Заполнение оконных проемов производить по монтажным схемам данного проекта и по типовым узлам серии 2.436-9.
 2. При монтаже оконных блоков следует обратить особое внимание на тщательность установки прокладок под оконные блоки.

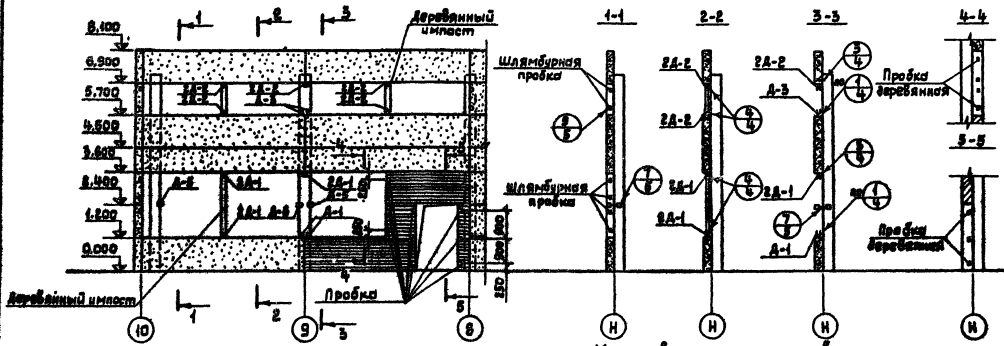
Спецификация заполнения оконных проемов

Марка	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
		<u>Проем ОК1</u>		
ВСБ-94	ГОСТ 12506-87	Оконный блок	2	
ИМ1	ГОСТ 8242-75	Импост-брус 50x100x1215	1	
		<u>Проем ОК2</u>		
ВСБ-94	ГОСТ 12506-87	Оконный блок	2	
ИМ1	ГОСТ 8242-75	Импост-брус 50x100x1215	1	
	См. часть 08	Жалюзийная обшивка		
		<u>Проем ОК3</u>		
ВСБ-94	ГОСТ 12506-87	Оконный блок	2	
ВСБ-94	То же	То же	2	
ИМ2	ГОСТ 8242-75	Импост-брус 50x150x2415	1	
		<u>Проем ОК4</u>		
ВСБ-94	ГОСТ 12506-87	Оконный блок	1	
		<u>Проем ОК5</u>		
ВСБ-94	ГОСТ 12506-87	Оконный блок	1	
	См. часть 08	Жалюзийная обшивка		
		<u>Проем ОК6</u>		
ВСБ-94	ГОСТ 12506-87	Оконный блок	4	
ИМ2	ГОСТ 8242-75	Импост-брус 50x150x2415	1	
		<u>Проем ОК7</u>		
ВСБ-94	ГОСТ 12506-87	Оконный блок	2	
ВСБ-94	ГОСТ 12506-87	Оконный блок	9	
ВСБ-94	ГОСТ 12506-87	Оконный блок	2	
		<u>Проем ОК8</u>		
ВСБ-94	ГОСТ 12506-87	Оконный блок	1	
ВСБ-94	ГОСТ 12506-87	То же	1	
ИМ1	ГОСТ 8242-75	Импост-брус 50x125x1215	1	
		<u>Проем ОК10</u>		
ВСБ-94	ГОСТ 12506-87	Оконный блок	1	
ВСБ-94	ГОСТ 12506-87	То же	1	
ИМ1	ГОСТ 8242-75	Импост-брус 50x125x1215	1	
	См. часть 08	Жалюзийная обшивка		

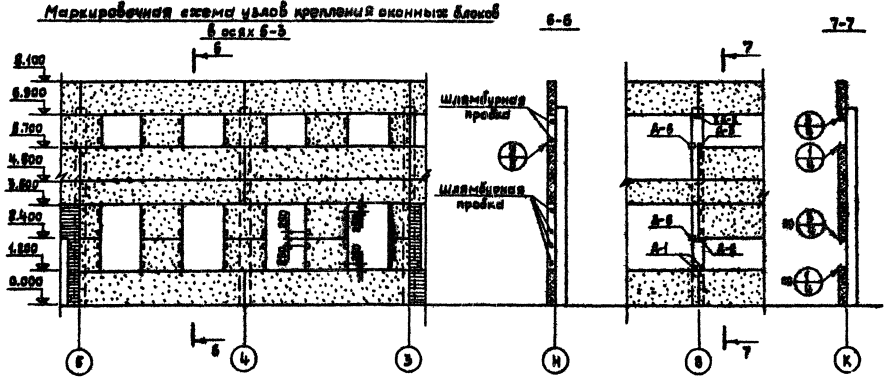
ТП-816-246 -АР			
Центральная ремонтная мастерская в здании с вышкой для обслуживания парком 50 тракторов	Исполн.	Провер.	Дата
М.п.пр. Выдана 27.11.74	Исполн.	Провер.	Дата
М.п.пр. Св.монтаж 10.12.74	Исполн.	Провер.	Дата
М.п.пр. ГИП Глазков	Исполн.	Провер.	Дата
И.контр. Матросов	Исполн.	Провер.	Дата
Сроки заполнения оконных проемов		Р	4
Место оср. ЦУП/Польвакларом г. Ибаново		Исполн.	Дата

Таблица 2 проект ВР-218 Алюмин

Маркировочная схема узлов крепления оконных блоков в осях 10-8



Маркировочная схема узлов крепления оконных блоков в осях 6-5



Спецификация монтажных соединительных элементов

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Маркировочная схема узлов крепления оконных блоков		
A-1	Серия 2.430-9	Крепежный элемент А-1	68	0,2кг
A-2	То же	Крепежный элемент А-2	67	0,2кг
A-3	"	Крепежный элемент А-3	44	0,3кг
A-5	"	Крепежный элемент А-5	3	0,9 кг
A-6	"	Крепежный элемент А-6	8	0,9 кг

1. Данный лист смотри совместно с листом AP-11; AP-3.
2. Маркировка узлов принята по серии 2.430-9.
3. Крепление оконных блоков к простеночным панелям и блокам, крепить надо на шурупы к шляпбуриным пробкам. Установку шляпбуриных пробок в простеночные панели и блоки производить во их монтажи.
4. Крепление оконных и дверных блоков к шпалочным простенкам производить на шурупы к шляпбуриным пробкам размером 280x120x65мм.

Шп. № 1/1960А (Получена в 1960г)

ТП-8/6245 -AP

Исполн.	Инженер	Проверен	Инженер	Исполн.	Инженер
С.И.Иванов	В.И.Петров	И.И.Сидоров	А.А.Куликов	М.М.Новиков	П.П.Васильев
Рис. 10	Выполнен	18.01.62	18.01.62	18.01.62	18.01.62
Гл. инж.	Сергейшин	18.01.62	18.01.62	18.01.62	18.01.62
Исполн.	Тухов	18.01.62	18.01.62	18.01.62	18.01.62
Г.И.Иванов	Г.И.Иванов	18.01.62	18.01.62	18.01.62	18.01.62
Исполн.	Петров	18.01.62	18.01.62	18.01.62	18.01.62

Центральная ремонтная мастерская в блоке 5, вариант 2А, ось 6-5 с парком 10 тракторов

Исполн.	Инженер	Проверен	Инженер
Р	12	Л	12

МСС ССР
ЦУТ9 Песляховский
г. Иваново

МВР-01 40 Каширава Крайнова Формат 227

ведомость примененных и ссылочных документов (окончание)

Альбом 1
Титовый проект 816-245

Обозначение	Наименование	Примечание	Обозначение	Наименование	Примечание	Обозначение	Наименование	Примечание
1.432-5 Вып.1 Вып.3	Стеновые панели для производственных зданий с шагом колонн 6м: —панели для стен отапливаемых зданий; —карманные панели для производственных зданий с шагом колонн 6м		2.250-1 Вып.3	Детали лестниц общественных зданий: —лестницы каркасно-панельных зданий		ЦУ-04-4 Вып.17	Панели перекрытий железобетонные: —предварительно напряженные многослойные и ребристые панели длиной 1,676 м, армированные стержнями из стали класса А-IV. Метод натяжения электротермический; —панели многослойные и ребристые длиной 2,76 м, армированные сварными сетками и каркасами из стали класса А-III	
1.439-1	Стальные изделия крепления панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом		Вып.1	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий: —рабочие чертежи типовых монтажных деталей		Вып.20		
1.459-2 Вып.3	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения. Чертежи КЧД: —лестницы, переходные площадки и ограждения из горячекатаных прокатов и настилом и ступенями из элементов штампованного и решетчатого типов; —лестницы, переходные площадки и ограждения из горячекатаных прокатов с настилом и ступенями из рифленой стали		2.430-5 Вып.3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами ТДА: —детали сопряжений кирпичных стен в конструкциях зданий,		ЦУ-04-7 Вып.1	Лестницы: —железобетонные лестницы для зданий с высотой этажей 3,3 и 4,2 м	
Вып.4			2.430-4 Вып.1	Монтажные детали панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом: —рабочие чертежи типовых монтажных деталей		ЦУ-04-8 Вып.3 Вып.4	Металлические монтажные детали: —защитные детали и соединительные элементы для узлов связного каркаса; —металлические ограждения лестниц для зданий с высотами этажей 3,3; 3,6; 4,2 м; зданий ветхих садов-яслей с высотой этажа 3,3 м	
1.482-1 Вып.1 Вып.2 Воп. к Вып.1,2,3,4	Железобетонные предварительно напряженные балки с параллельными поясами пролетом 12 м для покрытий зданий с плоской и скатной кровлей: —материалы для проектирования покрытий с шагом балок 6 м; —рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей; —усовершенствованные обвязочные закладные детали (взамен предусмотренных в серии)		2.460-2 Вып.1	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий: — типовые монтажные детали несущих конструкций		ЦУ-04-10 Вып.5	Монтажные узлы и детали: —монтажные узлы и детали связного каркаса с сеткой колонн 6х6; 6х4,5 6х3 м	
1.482-3 Вып.3 Вып.4 Воп. к Вып.1,2,3,4,5,6,7	Железобетонные предварительно напряженные двускатные решетчатые балки для покрытий зданий: —арматурные изделия и закладные детали пролетом 18 м. Рабочие чертежи; —балки пролетом 12 и 18 м армированные прутьями класса П-1 и стержнями классов А-V, А-VI, А-VI; —усовершенствованные обвязочные закладные детали (взамен предусмотренных в серии)		2.460-14 Вып.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах прохода вентиляционных шахт: —рабочие чертежи типовых узлов		ЦУ-04-10 Вып.5	Монтажные узлы и детали: —монтажные узлы и детали связного каркаса с сеткой колонн 6х6; 6х4,5 6х3 м	
1.482-3 Вып.3			2.460-15 Вып.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов: —рабочие чертежи типовых узлов		ЦУ-04-10 Вып.5	Монтажные узлы и детали: —монтажные узлы и детали связного каркаса с сеткой колонн 6х6; 6х4,5 6х3 м	
1.482-3 Вып.4			2.480-3 Вып.7	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации: —изделия для круглых колодезь		ЦУ-04-10 Вып.5	Монтажные узлы и детали: —монтажные узлы и детали связного каркаса с сеткой колонн 6х6; 6х4,5 6х3 м	
1.482-3 Вып.4			3-901-5	Сальники набивные АУ-50-400 мм для пропуска труб через стены		ЦУ-04-10 Вып.5	Монтажные узлы и детали: —монтажные узлы и детали связного каркаса с сеткой колонн 6х6; 6х4,5 6х3 м	
1.465-7 Вып.3	Сборные железобетонные предварительно напряженные плиты для покрытий производственных зданий размером 3х6 и 4,5х6 м со стержневой, проволочной и прядевой арматурой: —плиты размером 1,5х6 м		416-0-1 Вып.7 Ал. II	Усиленные секции зданий административно-бытового назначения. Перегородки кабели шумовых и уборных		ЦУ-04-1 Вып.7	Фундаменты: —фундаменты для колонн сечением 40х40 см	
1.465-10 Вып.1	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий: —рабочие чертежи плит на основе серии 1.465-3 и 1.465-7		ЦУ-04-1 Вып.7	Фундаменты: —фундаменты для колонн сечением 40х40 см		ЦУ-04-2 Вып.5	Колонны: —колонны связного каркаса сечением 40х40 см для зданий с высотой этажа 4,2 м. Опалубка и армирование	
1.494-24 Вып.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дымовых труб и зонтов: —железобетонные стаканы с отверстиями диаметром 400, 700, 1000, 1200 и 1450 мм		ЦУ-04-2 Вып.5	Колонны: —колонны связного каркаса сечением 40х40 см для зданий с высотой этажа 4,2 м. Опалубка и армирование		ЦУ-04-3 Вып.3	Ригели: —ригели связного каркаса сечением колонн 40х40 см	

ТП 816-245 -КЖ

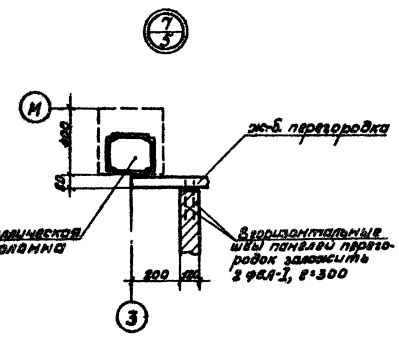
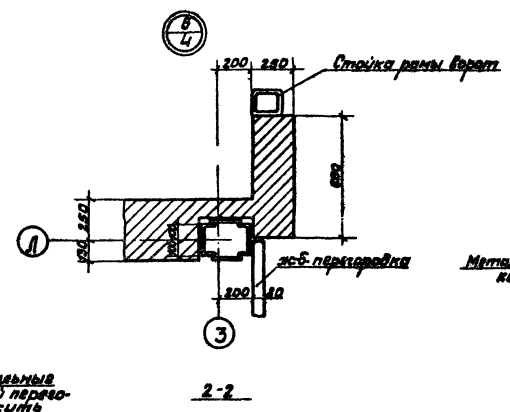
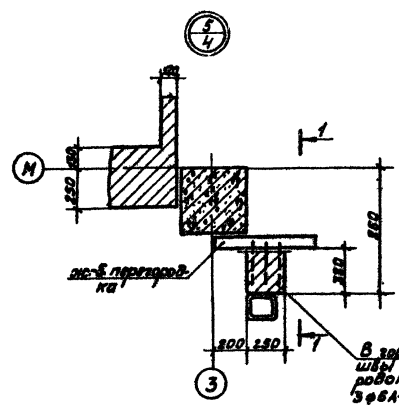
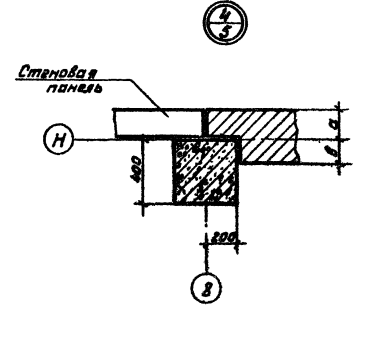
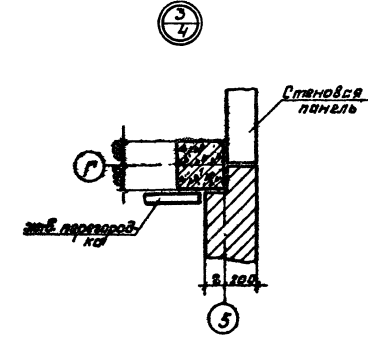
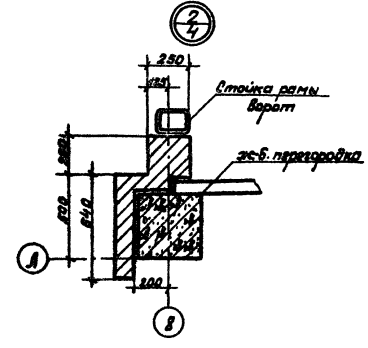
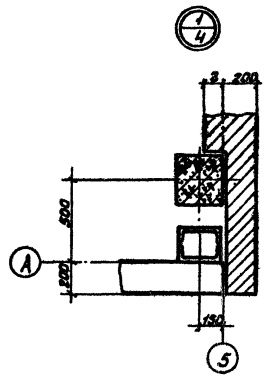
Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для автотранспорта с парком 50 тракторов

И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Мех. БССР
ЦУТ Пселвхозпром
г. Иваново

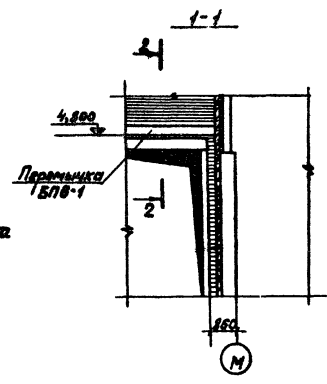
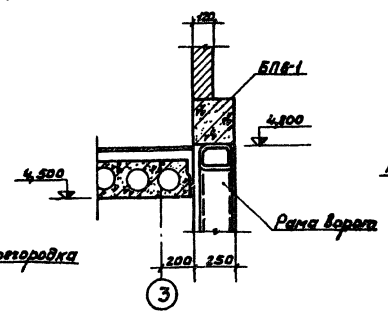
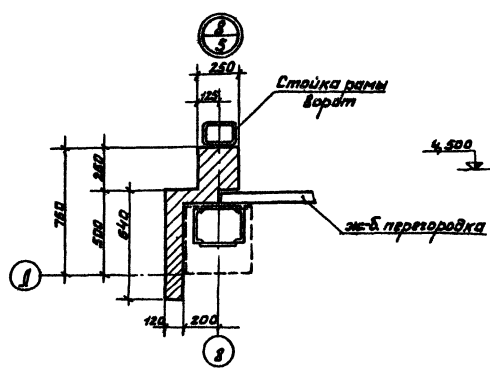
Копировал Никол
Формат 22Г

И.И.И. № 1000/1000



В горизонтальных швах панелей перегородок заложить 3 ф8А-1, с-300

2-2



Крепление кирпичных стен с каркасом смотри листы КЖ-28, КЖ-29.

				ТП 816-246 - АР		
Центральная районная поликлиника в здании с паркингом для количества с парком 30 тракторов						
Исполн	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Листов	Листов
Автор	Коллектив	Иванов	1972	Р	14	
Рисовал	Волыгина	В.И.		МЯ ТССР		
Проектировщик	Серебряков	В.И.	1972	Балы 1...8. Решение + 1/2-2 ЦИТЭПгелхозпром		
Надзор	Григорьев	В.И.		с. ИВАНОВО		
ТП	Григорьев	В.И.	1972			
Исполнитель	Иванов	В.И.	1972			

И.В. Иванов, Л.В. Иванова и др.

Тиловой проект 816-246 Альбом 1

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2,3,6	Общие данные (продолжение)	
7	Общие данные (окончание)	
8	Маркировочная схема фундаментов и фундаментных балок	
9	Узлы фундаментов 1, 2, 3, 4А. Сечения а-а, б-б, в-в, г-г, ю-ю	
10	Узлы фундаментов 4...11	
11	Узлы фундаментов 12...20, 20А	
12	Узлы фундаментов 21...30	
13	Фундаменты ФА2-1, ФА2-1А, ФА2-1-1А, ФА2-1-2, ФА2-1-2А, ФА2-1-3 Опалубка и армирование	
14	Фундаменты ФА5-1А, ФА5-1. Опалубка и армирование	
15	Фундаменты ФА7-1, ФА7-1А, ФА7-1-1А, ФА7-1А, ФА7-1Б Опалубка и армирование	
16	Фундаменты ФА1-1А, ФА2-1А, ФА5-1, ФА7-1. Опалубка и армирование	
17	Фундаменты ФА7В-1А, ФА7В-1А, ФА7В-1А. Опалубка и армирование	
18	Маркировочная схема смотровых канав, фундаментов под оборудование и подпольных канав	
19	Фрагмент плана и детали плит перекрытия фундаментов под оборудование ФОм1...ФОм3, ФОм5	
20	Фундаменты под оборудование ФОм4...ФОм14. Узлы подпольных колодез с бабьей	
21	Фундамент ФОм5	
22	Спецификация к маркировочным схемам, расположенным на листах КЖ 23...КЖ 25	
23	Маркировочные схемы колонн, балок, стоек и монтажных деталей	
24	Маркировочные схемы монтажных деталей по осям 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100	
25	Маркировочные схемы монтажных деталей по рядам АИМ. Узлы 1...5	
26	Узлы 6...13	
27	Маркировочные схемы стеновых панелей по осям 1, 10, К, Н	
28	Маркировочная схема стеновых панелей по оси А. Фрагменты 1...16	
29	Фрагменты 17...30	
30	Маркировочная схема плит покрытия	
31	Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе КЖ 30	
32	Маркировочная схема плит перекрытия	
33	Монолитные участки Ум1...Ум14	
34	Монолитный участок Ум15. Сечения 3-3...16-16	
35	Спецификация элементов монолитных конструкций	
36	Маркировочная схема элементов лестницы в осях М-Н. План первого этажа с отм. 4,200 на отм. 4,800	
37	Лестница ЛМ-1.	
38	Лестница ЛМ-2	
39	Маркировочная схема перегородок. Вид А.	
40	Маркировочная схема перегородок. Вид Г, Д, Е	

Лист	Наименование	Примечание
41	Маркировочные схемы перегородок 5...9	
42	Виды Б, В, Л, М, Н.	
43	Виды Ц, Р, К	
44	Опалубочные чертежи колонн К1а...К1е; К1к; К1у	
45	Опалубочные чертежи колонн К2а...К2г, К2д...К2е, К2е...К2у	
46	Опалубочные чертежи колонн К3а...К3г, К3д...К3е, К3е...К3у	
47	Опалубочные чертежи балок	
48	Опалубочные чертежи плит перекрытия	
49	Опалубочные чертежи панелей	
50	Маркировочная схема путей подвесных кранов, связей и подвесок (начало)	
51	Маркировочная схема путей подвесных кранов, связей и подвесок. Фрагменты, узлы (окончание)	
52	Изделия металлические	
53	Металлические рамки РМ...РМ5. Анкера А1, А2. Крышка ЛН1	
54	Маркировочные схемы щитов кабин душевых и уборных. Маркировочная схема элементов ограждения	
55	Осмотровая канава №1. Планы. Разрез. Сечения. Узлы	
56	Осмотровая канава №2, №3. Планы. Разрез 1-1.	
57	Осмотровая канава. Сечения 2-2...7-7. Узлы 1...5	
58	Осмотровая канава. Металлические изделия	
59	Грязеотстойник с бензомаслоуловителем. Планы и разрез	
60	Грязеотстойник с бензомаслоуловителем. Армирование	
61	Грязеотстойник с бензомаслоуловителем. Щиты Щ1...Щ3. Детали. Сборочные чертежи.	
62	Грязеотстойник с бензомаслоуловителем. Фильтр ФФ-1. Сборочный чертеж	
63	Ворота распашные с калиткой В-4, 2х4, 6; 1. 1.435-17.2.0000А. Свободная спецификация	
64	Ворота распашные с калиткой В-4, 2х4, 5; 1.435-17.2.0000А	
65	Ворота распашные с калиткой В-3, 6х3, 6а	

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
- ПЗ	Пояснительная записка	Альбом 1
- ТХ	Технологические решения	То же
- АР	Архитектурно-строительные решения	"
- КЖ	Конструкции железобетонные	"
- ВК	Внутренние водопровод и канализация	Альбом 2
- ОВ	Отопление и вентиляция	То же
- Эл	Электротехническая часть	"
- АОВ	Автоматизация отопления и вентиляции	"
- УСП	Устройства связи, радио и пожарной сигнализации	"
- ТЭН	Нестандартизованное оборудование	Альбом 4
- С	Заказные спецификации	Альбом 5
- СМ	Сметы	Альбом 6

Обозначение	Наименование	Примечание
1.139-1 Вып.1	Перекрышки железобетонные сборные для жилых и общественных зданий: -перекрышки для стен из оцинкованного кирпича	
1.256-1	Металлические изделия для общественных зданий с высотой этажа 3,3; 3,6; 4,2 м и зданий детских садов-яслей с высотой этажа 2,8, 3,3 м со стенами из кирпича	
1.400-6/76 Вып.1	Усирицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций: закладные детали конструкций одноэтажных зданий. Рабочие чертежи	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий	
1.410-2 Вып.1	Усирицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций: -арматурные сетки	
1.412-1/77 Вып.1 Вып.2 Вып.3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий: -Материалы для проектирования; -рабочие чертежи; -арматурные изделия. Рабочие чертежи	
1.415-1 Вып.1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий -фундаментные балки для стен с шагом колонн 6м	
1.423-3 Вып.1	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м: -рабочие чертежи колонн	
1.426-1 Вып.3	Стальные подкрановые балки: -балки путей подвесного транспорта пролетом 6 м. Чертежи КМ	
1.431-2 Вып.0 Вып.1 Вып.2	Самонесущие панельные перегородки из тяжелого и легкого бетона для одноэтажных производственных зданий: -материалы для проектирования; -сборные железобетонные панели; -стальные фазверковые колонны и элементы крепления перегородок	

Илл. чертежи. Подпись и дата

Тиловой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания
 Главный инженер проекта *Г. Глезин*

Исправление вписки. От. инж. Калугин. 12.05.82

Т П 816-246 КЖ			
Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для хозяйства с парком 50 тракторов			
Илл. лист	Иллюстрация	Подпись	Дата
Ст. инж.	Шилова	Г. Г.	12.05.82
Инж. в.р.	Вып. инж.	Г. Г.	12.05.82
Инж. в.р.	Семичкин	Г. Г.	12.05.82
Инж. в.р.	Глезин	Г. Г.	12.05.82
Инж. в.р.	Матросов	Г. Г.	12.05.82
Лист	Р	1	65
МСХ СССР		ЦУТЭПсельхозпром	
Общие данные (начало)		И. Иваново	

В е д о м о с т ь п р и м е н е н н ы х и с с ы л о ч н ы х д о к у м е н т о в (о к о н ч а н и е)

Типовой проект 816-246 Альбом 1

Обозначение	Наименование	Примечание
1.432-5 Вып.1 Вып.3	Стеновые панели для производственных зданий с шагом колонн 6 м: —панели для стен отапливаемых зданий; —карнизные панели для производственных зданий с шагом колонн 6 м	
1.439-1	Стальные изделия крепления панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
1.459-2 Вып.3	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения. Чертежи КМД: —лестницы, переходные площадки и ограждения из горячекатаных профилей с настилом и ступенями из элементов штампованного и решетчатого типов;	
Вып.4	—лестницы, переходные площадки и ограждения из горячекатаных профилей с настилом и ступенями из рифленой стали	
1.462-1 Вып.1 Вып.2 доп. к вып.1,2,3,4	Железобетонные предварительно напряженные балки с параллельными поясами пролетом 12 м для покрытий зданий с плоской и скатной кровлей: —материалы для проектирования покрытий с шагом балок 6 м; — рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей; —усовершенствованные облегченные закладные детали (взамен предусмотренных в серии)	
1.462-3 Вып.3 Вып.4 доп. к вып.1,2,3,4,5,6,7	Железобетонные предварительно напряженные двускатные решетчатые балки для покрытий зданий: —арматурные изделия и закладные детали балок пролетом 18 м. Рабочие чертежи; —балки пролетом 12 и 18 м армированные прутьями класса А-III и стержнями классов А-IV, А-IV, А-IV; —усовершенствованные облегченные закладные детали (взамен предусмотренных в серии)	
1.465-7 Вып.3	Сборные железобетонные предварительно напряженные плиты для покрытий производственных зданий размером 3х6 и 1,5х6 м со стержневой, проволочной и прядевой арматурой: —плиты размером 1,5х6 м	
1.465-10 Вып.1	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий: —Рабочие чертежи плит на основе серий 1.465-3 и 1.465-7	
1.494-24 Вып.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов: —железобетонные стаканы с отверстиями диаметром 400, 700, 1000, 1200 и 1450 мм	

Обозначение	Наименование	Примечание
2.250-1 Вып.3	Детали лестниц общественных зданий —лестницы каркасно-панельных зданий	
2.420-1	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий: —рабочие чертежи типовых монтажных деталей	
Вып.1		
2.430-3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами ТДА: —детали сопряжений кирпичных стен с конструкциями зданий	
2.430-4	Монтажные детали панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом: — рабочие чертежи типовых монтажных деталей	
Вып.1		
2.460-2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий: — типовые монтажные детали несущих конструкций	
Вып.1		
2.460-14	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт: —рабочие чертежи типовых узлов	
Вып.1		
2.460-15	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов: —рабочие чертежи типовых узлов	
Вып.1		
3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации: —изделия для круглых колодцев	
Вып.7		
3-901-5	Сальники набивные Ду 50-1400 мм для пропуска труб через стены	
416-0-1 Вып.7 Ал. II	Унифицированные секции зданий административно-бытового назначения. Перегородки кабин душевых и уборных	
ЦУ-04-1 Вып.7	Фундаменты: —фундаменты для колонн сечением 40х40 см	
ЦУ-04-2 Вып.5	Колонны: —колонны связевого каркаса сечением 40х40 см для зданий с высотой этажа 4,2 м. Опалубка и армирование	
ЦУ-04-3 Вып.3	Ригели: —ригели связевого каркаса сечением колонн 40х40 см	

Обозначение	Наименование	Примечание
ЦУ-04-4 Вып.17	Панели перекрытий железобетонные: —предварительно напряженные многоспустатные и ребристые панели длиной 2,8 и 5,76 м, армированные стержнями из стали класса А-IV. Метод натяжения электротермический;	
Вып.20	—панели многоспустатные и ребристые длиной 2,76 м, армированные сварными сетками и каркасами из стали класса А-III	
ЦУ-04-7 Вып.1	Лестницы: —железобетонные лестницы для зданий с высотой этажей 3,3 и 4,2 м	
ЦУ-04-8 Вып.3 Вып.4	Металлические монтажные детали, закладные детали и соединительные элементы для изделий связевого каркаса; —металлические ограждения лестниц для зданий с высотой этажей 3,3, 3,6, 4,2 м и зданий детских садов-яслей с высотой этажа 3,3 м	
ЦУ-04-10 Вып.5	Монтажные узлы и детали: —монтажные узлы и детали связевого каркаса с сеткой колонн 6х6; 6х4,5; 6х3 м	
УС-01-04 Вып.2 Вып.8	Унифицированные сборные железобетонные каналы: —сборные железобетонные элементы, материалы для проектирования и сборные железобетонные элементы каналов под тяжелые нагрузки	
КЭ-01-58 Вып.2	Сборные железобетонные обвязочные балки и перемычки для промышленных зданий: —перемычки	
Шифр 41-74 Вып.1,2	Ворота распашные В 3,6х3,0; В 3,6х3,6; В 3,6х4,2; В 4,9х5,4 с ручными приборами открывания	
Шифр 460-75 Вып.1-1	Железобетонные фризберковые колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий. Для строительства в районах сейсмичностью 7,8 и 9 баллов. —колонны торцового фризберка. Рабочие чертежи	

Шифр, № табл. Подписи и дата

Т П 816-246 -КЖ

Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для автотранспорта с парком 50 тракторов

Изм.	Лист	№ док.	Кол.	Подпись	Дата
Ст. инж.	Шилова	Р-1			
Руч. вв.	Выльгина	Р-1			
Ин. спец.	Семичкин	Р-1			
Нач. отд.	Тигай	Р-1			
Г.И.П.	Глезин	Р-1			
Ин. контр.	Матросова	Р-1			

Литера Лист Листов

Р 2

МСХ СССР

Общие данные (продолжение) ЦУ 73 Псельхозпром г. Иваново

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
П9	ГОСТ 22701-77; серия 1.465-10, вып.1	Плита ПГ-2АтУТ6-14РЯ	3	3,54Т
П10	ГОСТ 22701-77; серия 1.465-10, вып.1	То же П8-4-3АтУТ-12РЯ	2	3,90Т
П11	То же	" П8-7-3АтУТ-12РЯ	1	3,80Т
П12	"	" П8-10-3АтУТ-12РЯ	5	4,06ЗТ
П13	ГОСТ 22701-77; серия 1.465-10, вып.1	" ПГ-5АтУТ6-12РЯ	2	3,49Т
П14	ГОСТ 22701-77; серия 1.465-10, вып.1	" П8-7-5АтУТ6-12РЯ	1	3,80Т
П4*	То же	" П8-4-5АтУТ6-12РЯ	1	3,90Т
П14*	"	" П8-7-5АтУТ6-12РЯ	2	3,80Т
П22	ГОСТ 22701-77; серия 1.465-10, вып.1	" ПГ-2АтУТ6-12РЯ	6	3,43Т
П23	ГОСТ 22701-77; серия 1.465-10, вып.1	" П8-7-3АтУТ6-12РЯ	1	3,80Т
П23*	То же	" П8-7-3АтУТ6-12РЯ	1	3,80Т
П24	ГОСТ 22701-77; серия 1.465-10, вып.1	" ПГ-2АтУТ6-14РЯ	11	3,43Т
П25	То же	" ПГ-2АтУТ6-14РЯ	4	3,54Т
П26	ГОСТ 22701-77; серия 1.465-10, вып.1	" П8-4-3АтУТ6-12РЯ	2	3,90Т
П28	То же	" П8-4-3АтУТ6-12РЯ	1	3,98Т
П8*	"	" П8-4-3АтУТ6-12РЯ	1	3,90Т
П36	"	" П8-4-4АтУТ-12РЯ	1	3,90Т
П37	ГОСТ 22701-77; серия 1.465-10, вып.1	" ПГ-3АтУТ6-12РЯ	2	3,43Т
П38	То же	" ПГ-3АтУТ-12РЯ	5	3,43Т
Для t _н = -20°C				
П15	1.465-7, вып.3; 1.465-10, вып.1	Плита ПАУ-7-18-10РЯ	2	
П16	То же	То же ПАУ-18-10РЯ	1	
П17	"	" ПАУ-4-28-10РЯ	1	
П18	"	" ПАУ-4-1-10РЯ	2	
П19	"	" ПАУ-4-2-10РЯ	4	
П20	"	" ПАУ-7-2-10РЯ	3	
П21	"	" ПАУ-10-2-10РЯ	2	
П27	"	" ПАУ-4-2а-10РЯ	1	
П29	"	" ПАУ-4-28-8РЯ	2	
П30	"	" ПАУ-4-2-8РЯ	3	
П31	"	" ПАУ-4-1-8РЯ	1	
П32	"	" ПАУ-4-18-8РЯ	1	
П33	"	" ПАУ-7-28-8РЯ	1	
П34	"	" ПАУ-4-2-8РЯ	1	
П35	"	" ПАУ-4-2а-8РЯ	1	
Для t _н = -30°C				
П15	1.465-7, вып.3; 1.465-10, вып.1	Плита ПАУ-7-28-12РЯ	2	
П16	То же	То же ПАУ-18-12РЯ	1	
П17	"	" ПАУ-4-28-12РЯ	1	
П18	"	" ПАУ-4-1-12РЯ	2	
П19	"	" ПАУ-4-2-12РЯ	4	
П20	"	" ПАУ-7-2-12РЯ	3	
П21	"	" ПАУ-10-2-12РЯ	2	
П27	"	" ПАУ-4-2а-12РЯ	1	
П29	"	" ПАУ-4-28-10РЯ	2	
П30	"	" ПАУ-4-2-10РЯ	3	
П31	"	" ПАУ-4-1-10РЯ	1	
П32	"	" ПАУ-4-18-10РЯ	1	
П33	"	" ПАУ-7-28-10РЯ	1	
П34	"	" ПАУ-4-2-10РЯ	1	
П35	"	" ПАУ-4-2а-10РЯ	1	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Для t _н = -40°C				
П15	1.465-7, вып.3; 1.465-10, вып.1	Плита ПАУ-7-28-14РЯ	2	
П16	То же	То же ПАУ-18-14РЯ	1	
П17	"	" ПАУ-4-28-14РЯ	1	
П18	"	" ПАУ-4-1-14РЯ	2	
П19	"	" ПАУ-4-2-14РЯ	4	
П20	"	" ПАУ-7-2-14РЯ	3	
П21	"	" ПАУ-10-2-14РЯ	2	
П27	"	" ПАУ-4-2а-14РЯ	1	
П29	"	" ПАУ-4-28-12РЯ	2	
П30	"	" ПАУ-4-2-12РЯ	3	
П31	"	" ПАУ-4-1-12РЯ	1	
П32	"	" ПАУ-4-18-12РЯ	1	
П33	"	" ПАУ-7-28-12РЯ	1	
П34	"	" ПАУ-4-2-12РЯ	1	
П35	"	" ПАУ-4-2а-12РЯ	1	
Для t _н = -20; -30; -40°C				
СБ46-1	1.494-24, вып.1	Стакан СБ46-1	14	0,16Т
СБ76-1	То же	То же СБ76-1	9	0,32Т
СБ76-3	"	" СБ76-3	2	0,34Т
СБ106-1	"	" СБ106-1	4	0,28Т
СБ4А-1	"	" СБ4А-1	9	0,15Т
СБ7А-1	"	" СБ7А-1	2	0,29Т
СБ7А-3	"	" СБ7А-3	3	0,31Т
СБ10А-1	"	" СБ10А-1	1	0,25Т
СБ10А-2	"	" СБ10А-2	2	0,25Т
П1	ИИ-04-4, вып.17	Плита ПК8-58.15п	6	2,61Т
П2	То же	Плита ПК8-58.15	18	2,71Т
П3	"	Плита ПК8-58.12	15	2,04Т
П4	"	Плита ПК8-58.15С	1	2,65Т
П5	ИИ-04-4, вып.Пыкжж48	Плита ПР8-58.15са	1	2,63Т
П6	То же	Плита ПР8-58.15сб	1	2,63Т
П7	"	Плита ПР8-58.15св	1	2,63Т
П8	"	Плита ПР8-58.15сг	1	2,63Т
П9	"	Плита ПР8-58.15сд	1	2,63Т
П10	"	Плита ПР8-58.15се	1	2,63Т
П11	"	Плита ПР8-58.15сж	1	2,63Т
П12	"	Плита ПР8-58.15сч	1	2,63Т
П13	"	Плита ПР8-58.15ск	1	2,63Т
П14	"	Плита ПР8-58.15сл	1	2,63Т
П15	ИИ-04-4, вып.20	Плита ПК8-28.15п	1	1,29Т
П16	То же	Плита ПК8-28.15	3	1,32Т
ПГ1	1.431-2, вып.а	Панель ППБ-1-18-4Ч	11	0,580Т
ПГ1-А	1.431-2, вып.а	То же ППБ-1-18-4Ч-А	13	0,580Т
ПГ2	1.431-2, вып.1	ПАБ-1-18-2Ч	8	0,130Т
ПГ2-А	1.431-2, вып.1	ПАБ-1-18-2Ч-А	7	0,130Т
ПГ3	1.431-2, вып.1	ПАБ-1-18-2В	9	1,400Т
ПГ3-А	1.431-2, вып.1	ПАБ-1-18-2В-А	1	1,400Т
ПГ3-Б	То же	ПАБ-1-18-2В-Б	1	1,400Т
ПГ3-В	"	ПАБ-1-18-2В-В	1	1,400Т
ПГ4	1.431-2, вып.1	ПАБ-1-18-2В	40	2,100Т

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ПГ4-А	1.431-2, вып.1	ПАБ-1-18-2В-А	1	2,100Т
ПГ4-Б	То же	ПАБ-1-18-2В-Б	1	2,100Т
ПГ4-В	"	ПАБ-1-18-2В-В	1	2,100Т
ПГ4-Г	"	ПАБ-1-18-2В-Г	2	2,100Т
ПГ4-Д	"	ПАБ-1-18-2В-Д	1	2,100Т
Для t _н = -20°C				
ПС1	1.432-5, вып.1	Стаканная панель ПС1-12К6-111	8	
ПС2	То же	То же ПС1-12К6-112	13	
ПС3	"	" ПС1-12К6-211	9	
ПС4	"	" ПС1-12К6-212	7	
ПС5	"	" ПС1-12К6-212	11	
ПС6	"	" ПС1-12К6-211	9	
ПС7	"	" ПС1-12К6-112	2	
ПС8	"	" ПС1-12К6-521	10	
ПС8а	"	" ПС1-12К6-521а	4	
ПС9	"	" ПС1-12К6-421	3	
ПС9а	"	" ПС1-12К6-421а	1	
ПС10	"	" ПС1-12К6-121	2	
ПС11	"	" ПС1-12К6-521	6	
ПС11а	"	" ПС1-12К6-521а	3	
ПС12	"	" ПС1-12К6-111	2	
ПС13	"	" ПС1-12К6-621	5	
ПС14	"	" ПС1-12К6-511	9	
ПС15	"	" ПС1-12К6-311	4	
ПС16	"	" ПС1-12К6-122	2	
ПС17	"	" ПС1-12К6-021	25	

Лист КЖ-4 заменен листом КЖ-4и. Ст. инж. Ю. Колтушкин. 12.03.82.

ТП 816-246 КЖ	
Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для тракторов с парком 50 тракторов	
Пн/Вт/Ср/Чт/Пят/Суб/Воскр Назр.др. Волыкина Рук.др. Волыкина Ин.спец. Керемшук Нач.отд. Гусев Ин.спец. Гусев	Лист 4и Листов
Общие данные (продолжение)	
МСК СССР ЦУИЗЛспрмизпром г. Иваново	

Копировал Лештыва 16387-01 46 формат 221

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ПС18	1.432-5, вып.1	Стеновая панель ПС180 022	8	0,4т
ПС19	" То же	" То же ПС180 022	8	0,2т
ПС20	" "	" " ПС180 111	2	2,6т
ПС21	" "	" " ПС180 212	1	2,5т
ПС1а	1.432-5, вып.1 и КЖ-49	" " ПС180 111а	1	1,6т
ПК-А	1.432-5, вып.1	Карнизная панель ПК-1	32	1,2т
СБ1	" То же	Угловой блок БЛ-24	20	0,05т
СБ2	" "	" То же БЛ-6	6	0,04т
СБ3	" "	" " БЛ-26	1	0,12т
СБ4	" "	" " БЛ-7	1	0,09т
Для tн = -30°C				
ПС1	1.432-5, вып.1	Стеновая панель ПС124 111	8	1,9т
ПС2	" То же	" То же ПС124 112	13	1,8т
ПС3	" "	" " ПС124 211	9	1,5т
ПС4	" "	" " ПС124 212	7	1,5т
ПС5	" "	" " ПС124 212	11	1,9т
ПС6	" "	" " ПС124 211	9	1,9т
ПС7	" "	" " ПС124 112	2	1,5т
ПС8	" "	" " ПС124 521	10	2,2т
ПС8а	" "	" " ПС124 521а	4	2,2т
ПС9	" "	" " ПС124 421	3	1,9т
ПС9а	" "	" " ПС124 421а	1	1,9т
ПС10	" "	" " ПС124 721	2	1,5т
ПС11	" "	" " ПС124 521	6	1,9т
ПС11а	" "	" " ПС124 521а	3	1,9т
ПС12	" "	" " ПС124 111	2	1,5т
ПС13	" "	" " ПС124 621	5	1,9т
ПС14	" "	" " ПС124 311	9	1,9т
ПС15	" "	" " ПС124 311	4	1,5т
ПС16	" "	" " ПС124 112	2	1,0т
ПС17	" "	" " ПС124 021	25	0,6т
ПС18	" "	" " ПС124 0,22	8	0,5т
ПС19	" "	" " ПС124 0,22	8	0,2т
ПС20	" "	" " ПС124 111	2	2,9т
ПС21	" "	" " ПС124 212	1	2,9т
ПС1а	1.432-5, вып.1 и КЖ-49	" " ПС124 111а	1	1,9т
ПК-А	1.432-5, вып.1	Карнизная панель ПК2	32	1,3т
СБ1	" То же	Угловой блок БЛ-28	20	0,08т
СБ2	" "	" То же БЛ-10	6	0,06т
СБ3	" "	" " БЛ-29	1	0,14т
СБ4	" "	" " БЛ-11	1	0,11т
Для tн = -40°C				
ПС1	1.432-5, вып.1	Стеновая панель ПС120 121	8	2,3т
ПС2	" То же	" То же ПС120 112	13	2,3т

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ПС3	1.432-5, вып.1	Стеновая панель ПС130 211	9	1,8т
ПС4	" То же	" То же ПС130 212	7	1,8т
ПС5	" "	" " ПС130 212	11	2,3т
ПС6	" "	" " ПС130 211	9	2,3т
ПС7	" "	" " ПС130 112	2	1,8т
ПС8	" "	" " ПС130 521	14	2,9т
ПС9	" "	" " ПС130 421	4	2,3т
ПС10	" "	" " ПС130 721	2	1,8т
ПС11	" "	" " ПС130 521	9	2,3т
ПС12	" "	" " ПС130 121	2	1,8т
ПС13	" "	" " ПС130 621	5	2,3т
ПС14	" "	" " ПС130 311	9	2,3т
ПС15	" "	" " ПС130 311	4	1,8т
ПС16	" "	" " ПС130 122	2	1,2т
ПС17	" "	" " ПС130 021	25	0,8т
ПС18	" "	" " ПС130 022	8	0,8т
ПС19	" "	" " ПС130 121	2	3,5т
ПС20	" "	" " ПС130 212	1	3,5т
ПС1а	" "	" " ПС130 121а	1	2,3т
ПК-А	1.432-5, вып.1	Карнизная панель ПК3	32	1,4т
СБ1	" То же	Угловой блок БЛ-33	20	0,12т
СБ2	" "	" " БЛ-15	6	0,09т
СБ3	" "	" " БЛ-34	1	0,18т
СБ4	" "	" " БЛ-16	1	0,13т
Для tн = -20; -30; -40°C				
ПС22	1.432-5, вып.1	ПС120 112	8	1,8т
ПС23	" То же	ПС120 112	4	1,2т
ПС24	" "	ПС120 111	4	1,8т
ПС25	" "	ПС120 111	8	1,2т
Для tн = -20; -30°C				
Б13	1.130-1, вып.1	Перемычка Б13	70	25кг
Б15	" То же	" То же Б15	4	65кг
Б18	" "	" " Б18	21	75кг
Для tн = -20; -30; -40°C				
Б415	1.130-1, вып.1	Перемычка Б415	2	105кг
Б16-1	К3-01-33, вып.2	То же Б16-1	2	900кг

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Для tн = -40°C				
Б13	1.130-1, вып.1	Перемычка Б13	73	25кг
Б15	" То же	" То же Б15	4	65кг
Б18	" "	" " Б18	27	75кг
Для tн = -40°C				
МЛ1	ЦУ-04-7, вып.1	Марш МЛ-58-14-14	3	2190кг
ПЛ1	" То же	Площадка ПЛ-15-14	1	585кг
СТ-1	" "	Проступь накладная СТ-1	27	48кг
СТ-2	" "	" То же СТ-2	1	140кг
СТ-3	" "	" " СТ-3	12	80кг
СТ-4пр	" "	" " СТ-4пр	3	80кг
СТ-4л	" "	" " СТ-4л	3	50кг
СТ-5	" "	" " СТ-5	6	40кг
СТ-6	" "	" " СТ-6	5	50кг
ЛС18	ГОСТ 8717-69	Ступень основная ЛС18	3	195кг
ЛС18в	" То же	Ступень верхняя ЛС18в	1	145кг
ПД1	3.900-3, вып.7	Плита днища КЦД10	2	440кг
ПП1	" То же	" То же КЦП1-10-1	1	250кг
КЦ1	" "	Кольцо стеновое КЦ-7-3	4	130кг
КЦ-7-9	" "	" То же КЦ-7-9	1	380кг
КЦ2	" "	" " КЦ-10-9	2	600кг
Монолитные бетонные и железобетонные элементы				
ФРА1-1А	1.412-1/77, вып.1,3 и КЖ-16	Фундамент	1	1,26м³
ФРА2-1	" То же и КЖ-13	" То же	8	1,88м³
ФРА2-1А	" " и КЖ-16	" "	2	1,68м³
ФРА2-1Б	" " и КЖ-13	" "	6	1,68м³
ФРА2-1А	" " То же	" "	1	1,68м³
ФРА2-1Б	" " "	" "	6	1,68м³
ФРА2-1В	" " "	" "	1	1,68м³
ФРА2-1-3	" " "	" "	1	1,68м³

ТП 816-246 КЖ

Центральная ремонтная мастерская в блоке гаражом для хозяйства с парком 50 тракторов

Шифр листа	№ докум.	Листов	Материал	Лист
Разработчик	Коллектив	Толкачев		
Руководитель	Выполнил	В.И.С.		
Инженер	Специалист	К.И.С.		
Начальник участка	Проверил	В.И.С.		
Инженер	Где	В.И.С.		
Инженер	Где	В.И.С.		

Общие данные (продолжение) ЦУТЗ Псельхозпром в. Ив. амб.о

16.381-01 47 Копировал Никол. Формат 2

Таб. № 815-245
Таблица 815-245
Проект
Львов

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФАС-1	1.442-1/77, вып. 1,3 и КЖ-16	Фундамент	1	2,44м³
ФАС-1А	То же и КЖ-14	То же	2	2,44м³
ФАЗ-1А1	" То же	"	1	2,44м³
ФАБ-1	" "	"	3	2,70м³
ФА7-1	" и КЖ-15	"	8	3,02м³
ФА7-1А	" То же	"	1	3,02м³
ФА7-1Б	" "	"	1	3,02м³
ФА7-11	" "	"	3	3,02м³
ФА7-1-1А	" "	"	1	3,02м³
ФА7Б-1А	" и КЖ-17	"	1	4,44м³
ФА7Б-1А	" То же	"	1	5,0м³
ФА7Б-1А	" "	"	1	5,57м³
ФМ1	КЖ-16		3	0,5м³
Ф0М1	КЖ-19	Фундамент под оборудование	4	1,53м³
Ф0М2	То же	То же	2	0,10м³
Ф0М3	"	"	1	0,09м³
Ф0М4	КЖ-20	"	1	0,60м³
Ф0М5	КЖ-21	"	1	4,73м³
Ф0М6	КЖ-19	"	2	0,36м³
Ф0М7	КЖ-20	"	2	0,07м³
Ф0М8	То же	"	1	4,23м³
Ф0М9	"	"	1	5,83м³
Ф0М10	"	"	1	0,39м³
Ф0М11	"	"	2	0,19м³
Ф0М12	"	"	1	0,81м³
Ф0М13	"	"	1	1,44м³
Ф0М14	"	"	1	2,41м³
ПМ1	КЖ-19	Плита монолитная	1	0,039м³
ПМ2	То же	То же	1	0,029м³
ПМ3	КЖ-18	"	1	0,025м³
ПМ4	То же	"	2	0,015м³
УМ1	КЖ-33	Монолитные участки перекрытия	2	0,157м³
УМ2	КЖ-33	То же	1	0,143м³
УМ3	КЖ-33	"	1	0,609м³
УМ4	КЖ-33	"	1	0,228м³
УМ5	КЖ-33	"	1	0,257м³
УМ6	КЖ-33	"	1	0,218м³
УМ7	КЖ-33	"	1	0,284м³
УМ8	КЖ-33	"	1	0,166м³

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
УМ9	КЖ-33	Монолитные участки перекрытия	1	0,248м³
УМ10	КЖ-33	То же	1	0,257м³
УМ11	КЖ-33	"	1	0,073м³
УМ12	КЖ-33	"	1	0,406м³
УМ13	КЖ-33	"	1	0,270м³
УМ14	КЖ-33	"	1	0,266м³
УМ15	КЖ-34	"	1	0,284м³
УМ16	КЖ-32	"	1	0,396м³
УМ17	КЖ-32	"	1	0,517м³
УМ18	КЖ-32	"	1	0,144м³
УМ19	КЖ-32	"	1	0,577м³
	КЖ-59...КЖ-62	Гравелостойник с бензодиспенсором		
	КЖ-65...КЖ-68	Досмотровые каналы		
		Изделия металлические		
СК1	КЖ-52	Стойка	9	158,43кг
КС-1	1.431-2, вып. 2	Колонна	4	249кг
КС-3	То же	То же	3	358кг
СФ-2	1.439-1	Стойка	3	298,5кг
СФ-8	То же	То же	4	418кг
НУ-2а	"	Насадка	2	33кг
НУ-3	"	То же	4	48,9кг
НС-3а	КЖ-52	"	3	35,93кг
НФ-6а	То же	"	1	55,96кг
НФ-7а	"	"	2	55,96кг
НФ-8а	"	"	1	58,58кг
У-1	1.439-1	Элемент крепления	6	2,9кг
Т12	То же	То же	28	2кг
ММ-9	1.400-7	Изделие ст.	4	4,7кг
ММ-12	То же	То же	3	8,4кг
ММ-20	"	"	8	6,3кг
ММ-4	У-04-8, вып. 3	Деталь монтажная	23	8,54кг
ММ-4а	КЖ-52	То же	2	11,3кг
МС1	То же	Изделие соединительное	26	0,5кг
МС2	КЖ-52	Изделие соединительное	6	22кг
МС3	КЖ-52	"	16	1,51кг
МС-16	1.431-2, вып. 2	Элемент соединительный	16	25кг
МС-18	"	То же	32	3кг
МС-19	"	"	8	40кг
МС-20	"	"	24	40,8кг
ЛН1	КЖ-53	Лист металла	1	53кг

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Т1	1.431-2, вып. 2	Элемент крепления	12	45кг
Т1а	То же	То же	4	28,3кг
МН1	КЖ-52	Изделие закладное	1	14,9кг
МН2	КЖ-52	То же	1	29,7кг
МН3	КЖ-21	"	3	7,8кг
БМ1	КЖ-60	Болка	2	126кг
БМ2	КЖ-50	То же	2	219кг
БМ3	КЖ-50	"	1	219кг
Б9	КЖ-22	"	2	289кг
Б10	КЖ-22	"	2	317кг
Б11	КЖ-22	"	1	325кг
		Соединительные элементы перекрытия		
МК-15	2.430-3, вып. 3	Соединительный элемент	МК-15	16
ММД-17	У-04-10, вып. 5	То же	ММД-17	3
ММД-21а	То же	"	ММД-21а	2
ММД-21в	"	"	ММД-21в	2
А2	-КЖ-53	Анкер А2		4
		Соединительные элементы перекрытия		
МС-1	1.431-2, вып. 2	Изделие соединительное	116	0,90кг
МС-2	То же	То же	135	0,80кг
МС-3	"	"	116	2,20кг
МК5	2.430-3, вып. 3	"	1	0,46кг
МК6	То же	"	1	0,46кг
		Соединительные элементы стеновых панелей		
Т1	1.439-1	Соединительный элемент	144	0,5кг
Т2	То же	То же	133	0,3кг
Т5	"	"	198	0,6кг
Т9	"	"	32	0,5кг
Т10	"	"	37	1,3кг
Т11	"	"	21	1,3кг
Т16	"	"	110	0,7кг

		ТТ 815-245 -КЖ	
Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для жезыостб с парком 60 тракторов			
Лист №	Всего листов	Лист №	Всего листов
Рис. №	Выполнено	Лист №	Всего листов
Итого		Итого	
Масштаб	Где	Общие данные (продолжение)	
Масштаб	Где	ЦУЭП/сельхозпром	
Масштаб	Где	г.Увеново	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
T14	1.439-1	Соединительный элемент	10	0,2кг
T15	То же	То же	6	0,3кг
T18	"	"	12	0,5кг
T26	"	"	96	0,4кг
TK	"	Опорная консоль ТК-2	4	17,5кг
PK	"	То же PK-2	6	14,7кг
		Для t = -20°C		
T18	1.439-1	Соединительный элемент	17	0,5кг
T23	То же	То же	64	1,2кг
TK-2	"	Опорная консоль ТК-2	24	17,5кг
PK-2	"	То же PK-2	53	14,7кг
		Для t = -30°C		
T19	1.439-1	Соединительный элемент	17	0,7кг
T24	То же	То же	64	1,5кг
TK-1	"	Опорная консоль ТК-1	24	22,1кг
PK-1	"	То же PK-1	53	19,5кг
		Для t = -40°C		
T20	1.439-1	Соединительный элемент	17	0,9кг
T25	То же	То же	64	1,9кг
TK-1	"	Опорная консоль ТК-1	24	22,1кг
PK-1	"	То же PK-1	53	19,5кг
		Металлическая лестница ЛМ		
ЛГ11	1.459-2, вып. 4	Марш лестничный ЛГ11	2	175,0кг
ПГ8	То же	Площадка ПГ8	1	85,0кг
ПГ2	"	Площадка ПГ2	2	56,0кг
ППГ1	"	Ограждение ППГ1	1	17,0кг
ППГ4	"	Ограждение ППГ4	2	30,0кг
ПЛГ4	"	Ограждение ПЛГ4	2	28,0кг
ПЛГ5	"	Ограждение ПЛГ5	1	29,0кг
ППГ2	"	Ограждение ППГ2	1	24,0кг
ДГ2	1.459-2, вып. 3	Дополн. элемент ДГ2	2	19,0кг
ДГ23	То же	Дополн. элемент ДГ23	2	19 кг
ДГ48	"	Дополн. элемент ДГ48	1	6,0кг
ДГ28	"	Дополнит. элемент ДГ28	1	1,0кг
		Металлическая лестница ЛМ		
МГ14	1.459-2, вып. 4	Марш лестничный МГ14	1	223,0кг
ПГ8	То же	Площадка ПГ8	1	85,0кг
ПМГ12	1.459-2, вып. 4	Ограждение ПМГ12	1	38,0кг
ППГ4	То же	Ограждение ППГ4	1	30,0кг
ППГ1	"	Ограждение ППГ1	1	17,0кг
ДГ23	1.459-2, вып. 3	Дополн. элемент ДГ23	1	1,0кг

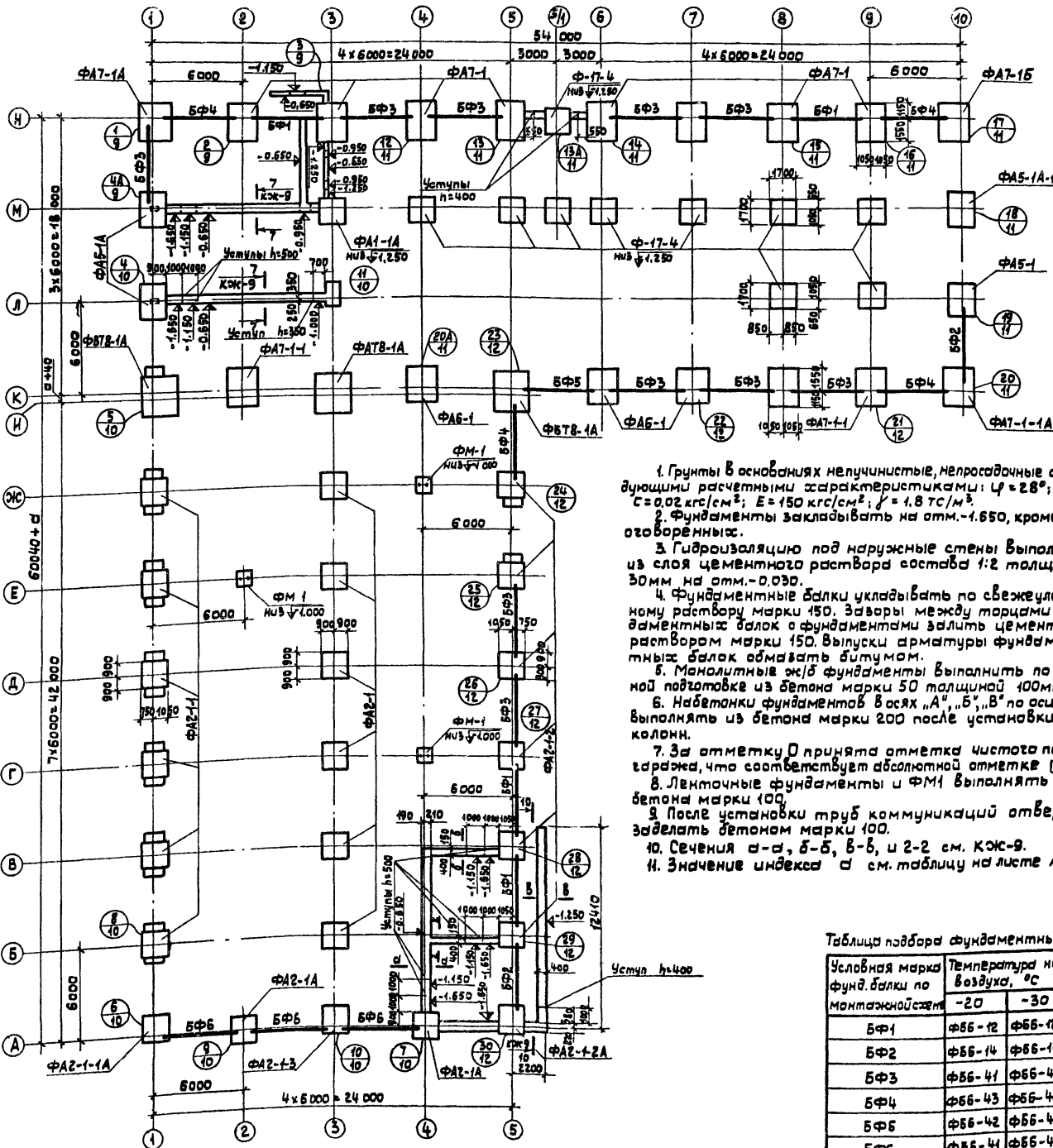
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Металлическая лестница ЛМ		
ЛМ3	1.459-2, вып. 4	Лестничные марш	1	88,0кг
ПЛГ1	То же	Ограждение	1	14,0кг
ППГ11	"	Ограждение	1	17,0кг
МН21	КЖ-64	Закладная деталь	1	33,6кг
		Лестница в осях М-Н		
ОГ1	УИ-04-8, вып. 4	Ограждение ОЛ-42-1	3	44,93кг
ОГ2	То же	Ограждение ОВП-30-1	1	22,72кг
ОГ3	1.256-1	Ограждение окна ОЛК-24	1	11,22кг
ММ28	УИ-04-10, вып. 5	Элемент крепления	2	4,22кг
ММ39	2.250-1, вып. 3	То же	15	0,38кг
ММ41	То же	"	4	0,2кг
ММ33	"	"	9	0,126кг
ДД-1	416-0-1, вып. 7, Ал. 1, 2	Щит кабины дизельных	4	29,7кг
УД-1	То же	Щит кабины сборных	3	33,3кг
УД-5	"	Дверной щит	3	24,8кг
ШС	"	Штанга горизонтальная		5,8 мм
С	"	Стопка Ф20А-I	3	
ММ2	416-0-1, вып. 7, Ал. 2	Соединительный элемент	18	0,15кг
ММ3	То же	То же	12	0,13кг
ММ4	"	"	7	0,10кг
ММ9	"	"	52	
		Металлическая лестница ЛМ		
КР-1	2.460-15, вып. 1	Соединительный элемент	5	5,36кг
ФЭ2	То же	То же	5	9,10кг
ПП2	"	"	16	1,69кг
КР3	"	"	7	4,73кг
ФЭ7	"	"	7	9,20кг
ПП3	"	"	7	1,88кг
ФЭ4	"	"	11	9,50кг
КСВ	2.460-14, вып. 1	"	10	9,50кг
КЛ1	То же	"	10	5,67кг
ПП1	2.460-14, вып. 1	Соединительный элемент	23	1,08кг
КФ1	То же	То же	10	1,36кг
ФЭ1	"	"	9	6,00кг
КС7	"	"	6	0,61кг
КЛ2	"	"	6	5,54кг
КФ2	"	"	6	1,10кг
КС8	"	"	7	0,76кг
КЛ3	"	"	7	5,29кг
КС9	"	"	8	0,94кг
КЛ4	"	"	8	10,90кг

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
КФ3	2.460-14, вып. 1	Соединительный элемент	8	4,38кг
ФЭ3	То же	То же	14	6,30кг
КС10	"	"	2	1,05кг
КЛ5	"	"	2	10,71кг
КФ4	"	"	2	3,72кг
КС11	"	"	1	4,17кг
КЛ6	"	"	1	10,08кг
КФ5	"	"	1	2,70кг
А	2.435-6, вып. 1	Анкер	63	1,45кг
		Штуцер 12 ГОСТ 8839-72	1,40	т
		Штуцер 12 ГОСТ 8839-72	2,40	т
		Штуцер 12 ГОСТ 8839-72	2,23	т
		Штуцер 12 ГОСТ 8839-72	1,22	т
		Швеллер 12 ГОСТ 8839-72	3,67	т
		Швеллер 12 ГОСТ 8839-72	0,52	т
		Швеллер 12 ГОСТ 8839-72	0,13	т
		Швеллер 12 ГОСТ 8839-72	0,012	т
		Швеллер 12 ГОСТ 8839-72	0,14	т
		Уголок 12 ГОСТ 8839-72	0,083	т
		Уголок 12 ГОСТ 8839-72	0,078	т
		Уголок 12 ГОСТ 8839-72	0,004	т
		Уголок 12 ГОСТ 8839-72	0,27	т
		Уголок 12 ГОСТ 8839-72	0,182	т
		Уголок 12 ГОСТ 8839-72	0,06	т
		Уголок 12 ГОСТ 8839-72	0,12	т
		Уголок 12 ГОСТ 8839-72	0,036	т
		Паласа 12 ГОСТ 8839-72	0,151	т
		Паласа 12 ГОСТ 8839-72	0,06	т
		Паласа 12 ГОСТ 8839-72	0,038	т
		Паласа 12 ГОСТ 8839-72	1,32	т
		Паласа 12 ГОСТ 8839-72	0,23	т
С1	ГОСТ 8478-66	Сетка 100/100/5/5	0,11	т
С2	То же	Сетка 200/200/5/5	0,029	т
		Сталь арм. Ф14А ГОСТ 5781-75	4	кг
		Сталь арм. Ф8А ГОСТ 5781-75	0,27	т
		Сталь арм. Ф20А ГОСТ 5781-75	3	кг
Л1	ГОСТ 3634-61	Ляк чугунный	1	80кг

ТП 816-246 - КЖ

Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом
для хозяйства с парком 50 тракторов
Итого листов 7
Лист 1

М.С.Х СССР
ЦУТЭПсельхозпром
г. Ульяновск



1. Грунты в основаниях мелучинистые, непросадочные со следующими расчетными характеристиками: $\varphi = 28^\circ$; $C = 0,02 \text{ кгс/см}^2$; $E = 150 \text{ кгс/см}^2$; $\gamma = 1,8 \text{ тс/м}^3$.
2. Фундаменты закладывать на отм. -1.650, кроме оговоренных.
3. Гидроизоляцию под наружные стены выполнять из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм на отм. -0,030.
4. Фундаментные балки укладывать по свежесуложенному раствору марки 150. Заворы между торцами фундаментных балок о фундаментах залить цементным раствором марки 150. Выпуски арматуры фундаментных балок обмотать битумом.
5. Монолитные ж/б фундаменты выполнять по бетонной подготовке из бетона марки 50 толщиной 100 мм.
6. Набетонки фундаментов в осях "А", "Б", "В" по оси "5" выполнять из бетона марки 200 после установки колонн.
7. За отметку 0 принята отметка чистого пола гаража, что соответствует абсолютной отметке
8. Ленточные фундаменты и ФМ1 выполнять из бетона марки 100.
9. После установки труб коммуникаций отверстия заделывать бетоном марки 100.
10. Сечения а-а, б-б, в-в, и 2-2 см. КЖ-9.
11. Значение индекса а см. таблицу на листе АР-1.

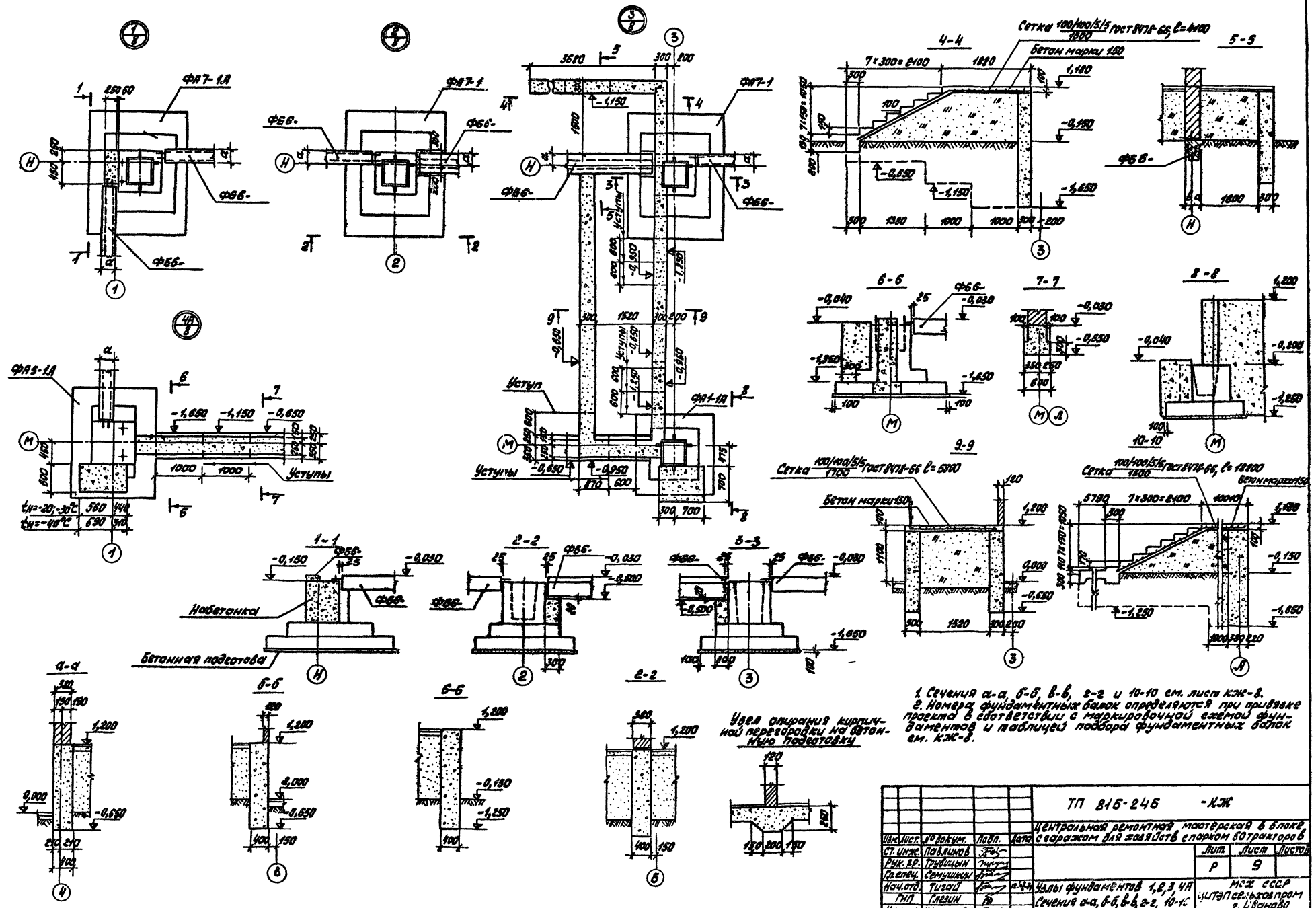
Таблица подбора фундаментных балок

Условная марка фунда. балки по монтажной схеме	Температура наружного воздуха, °C	
	-20	-30 -40
БФ1	ФБ6-12	ФБ6-29
БФ2	ФБ6-14	ФБ6-31
БФ3	ФБ6-41	ФБ6-46
БФ4	ФБ6-43	ФБ6-48
БФ5	ФБ6-42	ФБ6-47
БФ6	ФБ6-41	ФБ6-41

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сборные ж-б конструкции		
ФБ6-12	Серия 1.415-1, Вып.1	Балка фундамента	4 4	1,3т
ФБ6-14	То же	То же	2 2	1,3т
ФБ6-29	"	"		4 1,9т
ФБ6-31	"	"	2	2 1,7т
ФБ6-41	"	"	12 2	2 0,7т
ФБ6-42	"	"	1	0,7т
ФБ6-43	"	"	5 1	1 0,6т
ФБ6-46	"	"	10 10	0,9т
ФБ6-47	"	"	1 1	0,8т
ФБ6-48	"	"	4 4	0,8т
Ф-17-4	Серия НИ-04-1, Вып.7	Фундамент	10	4,04т
		Монолитные ж-б конструкции		
ФА1-1А	Серия 1.412-1/17, Вып.13и КЖ-16	Фундамент	1	1,25м ³
ФА2-1	То же КЖ-13	То же	6	1,68м ³
ФА2-1А	" КЖ-16	"	2	1,68м ³
ФА2-1Б	" КЖ-13	"	1	1,68м ³
ФА2-1-1А	" То же	"	1	1,68м ³
ФА2-1-2	" " "	"	6	1,68м ³
ФА2-1-2А	" " "	"	1	1,68м ³
ФА2-1-3	" " "	"	1	1,68м ³
ФА5-1	" КЖ-16	"	1	2,44м ³
ФА5-1А	" КЖ-14	"	2	2,44м ³
ФА5-1А-1	" То же	"	1	2,44м ³
ФА5-1	" " "	"	3	2,70м ³
ФА7-1	" КЖ-15	"	8	3,02м ³
ФА7-1А	" То же	"	1	3,02м ³
ФА7-1Б	" " "	"	1	3,02м ³
ФА7-1-1	" " "	"	3	3,02м ³
ФА7-1-1А	" " "	"	1	3,02м ³
ФА7Б-1А	" КЖ-17	"	1	4,44м ³
ФВ7Б-1А	" То же	"	1	5,0 м ³
ФВ7В-1А	" " "	"	1	5,51м ³
ФМ1	КЖ-16	Болт анкеровый	6	3,7кг
А1	КЖ-53	Сетка 100/100/5/5 ГОСТ8478-66	1	17,3 кг
	То же	Сетка 100/100/5/5 1500	1	59,5 кг
	"	Сетка 100/100/5/5 1700	1	31,6 кг

ТП 816-246 -КЖ

Изм. лист	И докум.	Подпись	Дата	Центральная ремонтная мастерская в лагере с гаражом для хозяйства с парком 50 тракторов
Ст. инж.	Гордеев	30	1970	
Руч. ред.	Трубицын	1970		Литера Лист Листы
Пл. спец.	Семухин	1970		
Нач. отд.	Тухов	1970		Р 8
Г.И.П.	Гаврилин	1970		Маркировочная схема фундаментов и фундаментных балок
И.контр.	Матросова	1970		



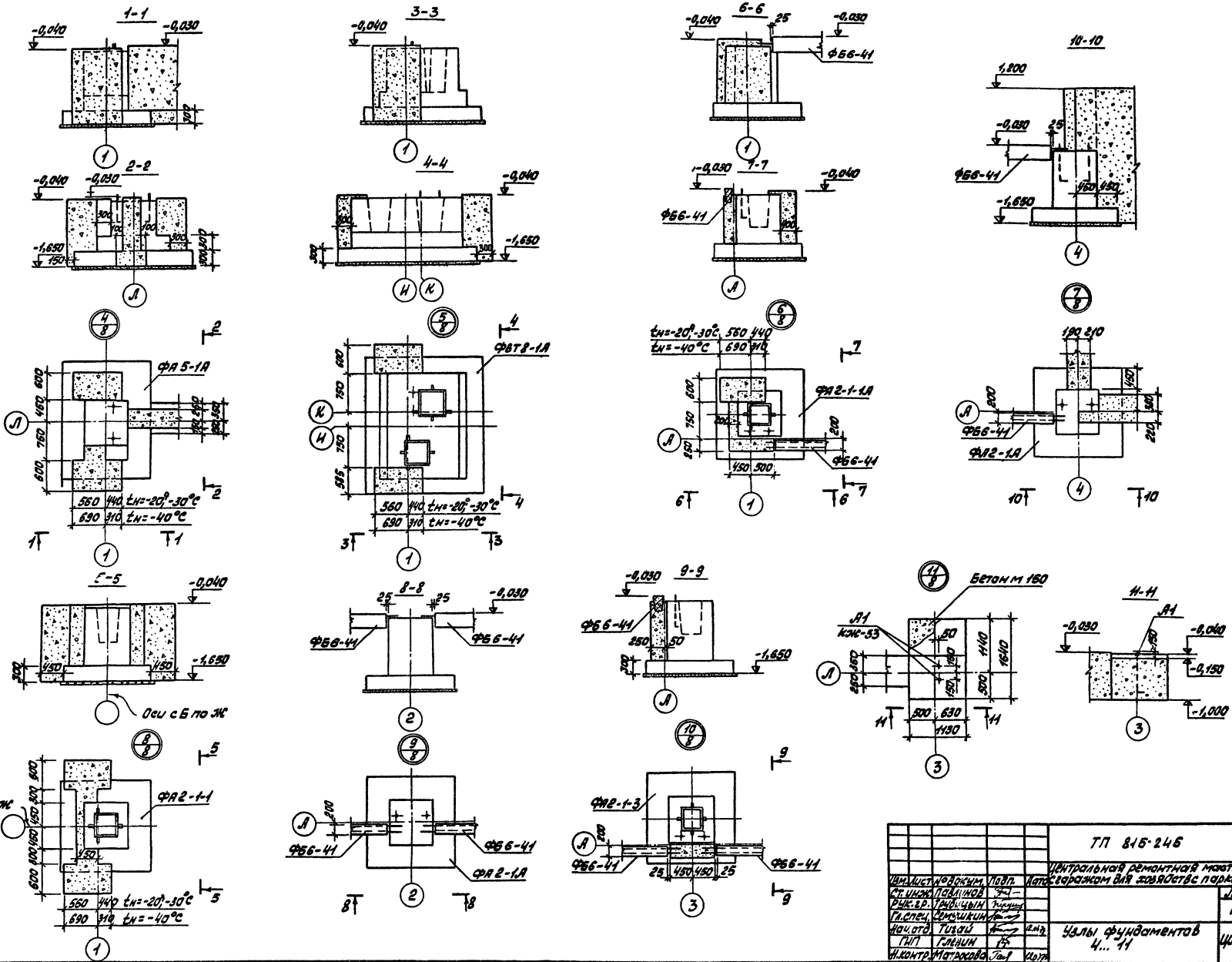
1. Сечения а-а, б-б, в-в, г-г и 10-10 см. лист кж-8.
 2. Размеры фундаментных балок определяются при привязке проекта в соответствии с маркировкой осевой фундаментов и таблицей подбора фундаментных балок см. кж-8.

Услов обозначения криволинейной перегородки на бетонной подготовке

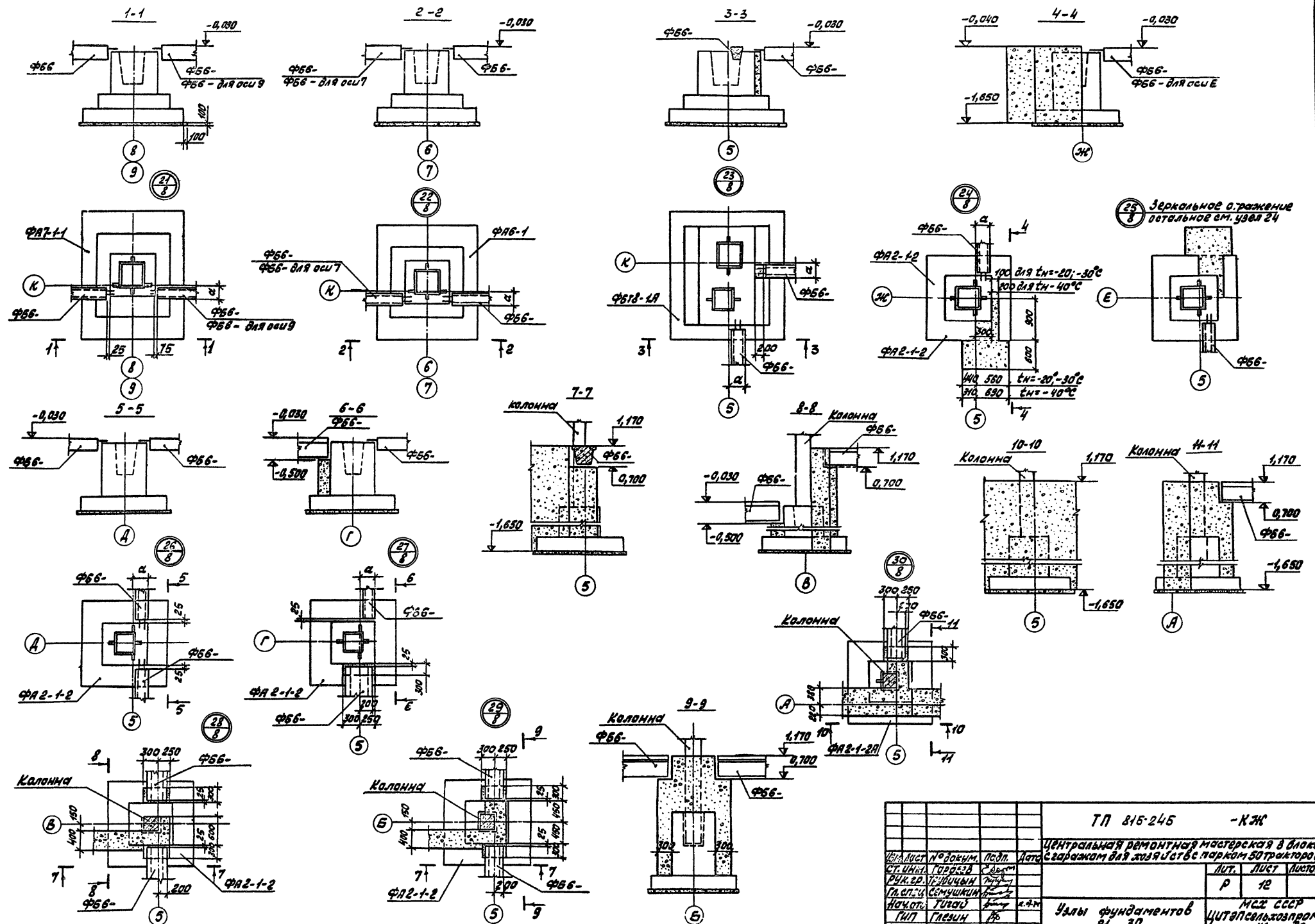
717 815-245		-МЖ	
Центральной ремонтной мастерской в блоке с варажам для жилых в старом 50 трактора в			
Шифр лист	№ докум.	Лист	Дата
Ст. инж.	Повышав	ЖФ	
Рис. в.р.	Трубицын	Трубицын	
Проект.	Семичицкий	Семичицкий	
Нач. отд.	Тузид	Тузид	
Т.п.п.	Лазин	Лазин	
Н.контр.	Матрагова	Матрагова	
		Лист	Лист
		Р	9
		МЖ СССР	
		ИТЛ/Сельхозпром	
		р. Ибанабо	

Копировал Липа №387-01 5Г Формат 2/3Г

Шифр листа, Подпись и дата



ТТ 816-245		
Центральная ремонтная мастерская в блоке	Лист	Лист
Магсаркам для газаватс парк 50 тракторов	Р	10
Цылы фундаментав	МХ СССР	ЦТ/Польвазпром
4... 11	2. ИВаново	



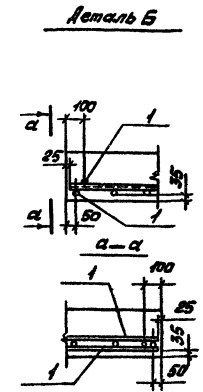
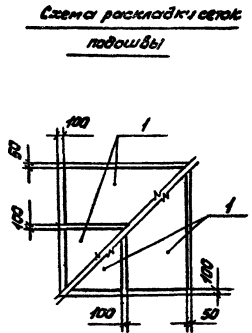
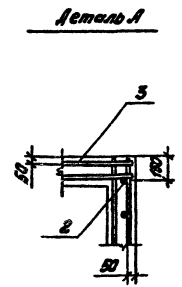
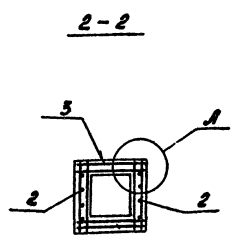
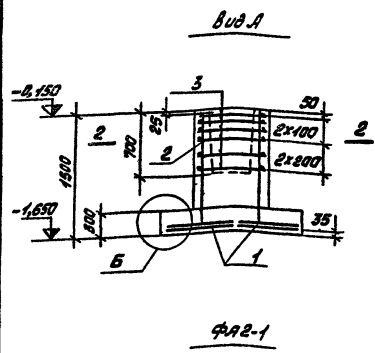
ТЛ 816-246 -КЖ			
Центральная ремонтная мастерская в блоке			
с гаражом для легковых с парком 50 тракторов			
Лист	№ док. и под.	Дата	Лист
Ст. инж.	Туполов		
Ф. И. О.	Туполов		
Ин. спец.	Специальность		
М.П. от:	Туполов		
Инж. П. В.			
Инж. М. С.			

Узлы фундаментов 21... 30

Лит. Лист Листов
Р 12
МСС СССР
ЦУТЭПсельхозпром
в Иваново

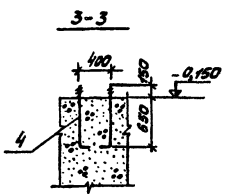
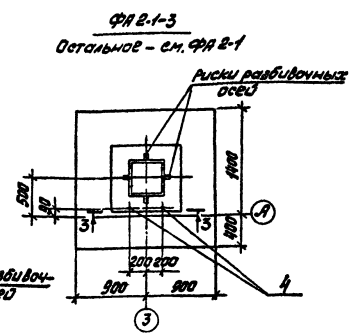
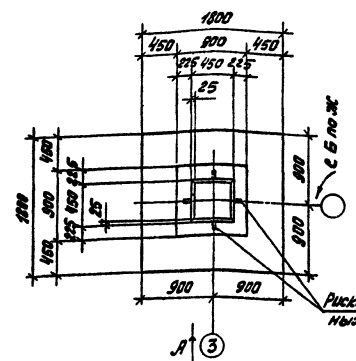
16387-01 54 Копировал Стропу- Формат 22Г

ЦУТЭП сельхозпром в Иваново



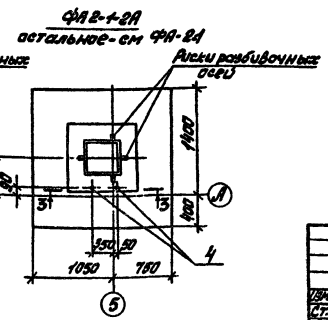
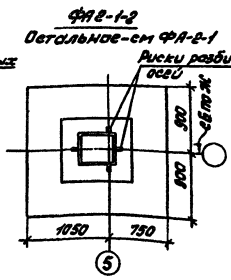
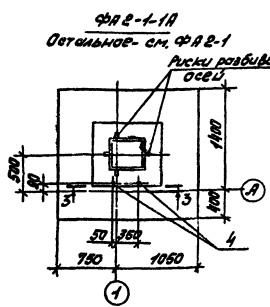
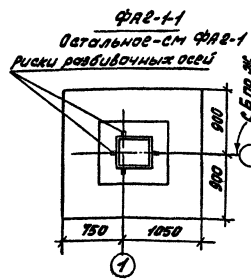
Расчетные нагрузки на фундаменты

Сечение	Марка фундамента	M Tm	N T	R T
-0.150	ФАЭ-1	2,27	51,1	20,85
-1.650	ФАЭ-2	2,35	35,7	21,15



Групповая спецификация на фундамент

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.						Примечание
		1	2	3	4	5	6	
Сборочные единицы								
1	Серия 1.410-В, вып.1	4	4	4	4	4	4	3,97 кг
2	Серия 1.412-1/77, вып.3	2	2	2	2	2	2	6,0 кг
3	То же	5	5	5	5	5	5	2,7 кг
4	КЖ-53			2	2	2	2	3,7 кг
Материалы								
	Бетон марки 50	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	м³
	Бетон марки 150	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68	м³

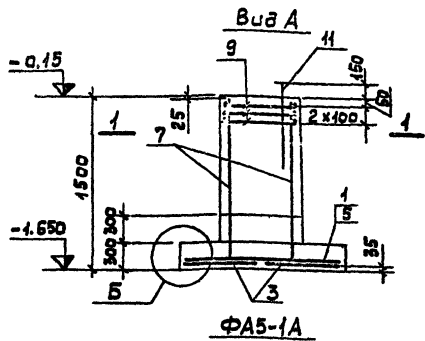


Лист			Лист			Лист		
№	№	№	№	№	№	№	№	№
ФАЭ-1	0		ФАЭ-1-1	0		ФАЭ-1-1-1	0	
ФАЭ-1-1	0		ФАЭ-1-1-1	0		ФАЭ-1-1-1-1	0	
ФАЭ-1-1-1	0		ФАЭ-1-1-1-1	0		ФАЭ-1-1-1-1-1	0	
ФАЭ-1-1-1-1	0		ФАЭ-1-1-1-1-1	0		ФАЭ-1-1-1-1-1-1	0	
ФАЭ-1-1-1-1-1	0		ФАЭ-1-1-1-1-1-1	0		ФАЭ-1-1-1-1-1-1-1	0	
ФАЭ-1-1-1-1-1-1	0		ФАЭ-1-1-1-1-1-1-1	0		ФАЭ-1-1-1-1-1-1-1-1	0	

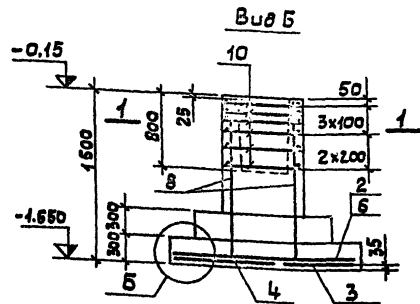
ТТ 816-245 - КЖ

Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для жильцов в парком 50 участка в

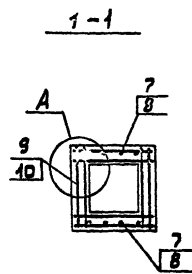
МСЖ СССР
ИТЭПвельзапром
г. Усть-Ижора



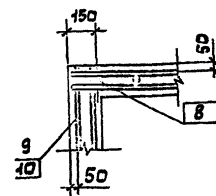
ФА5-1А



ФА6-1

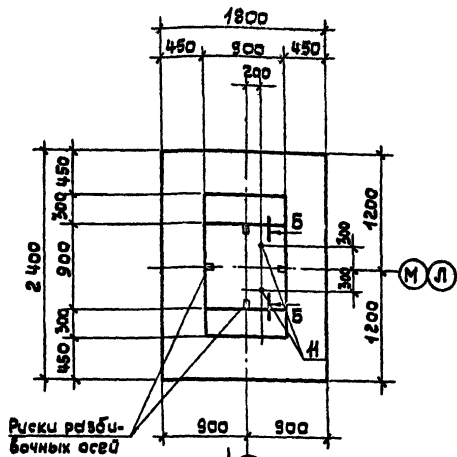


Деталь А

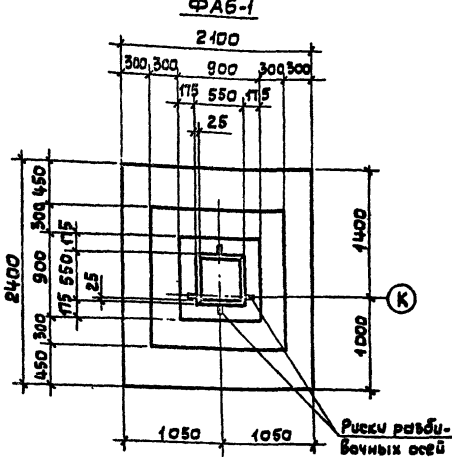


Расчетные нагрузки на фундамент

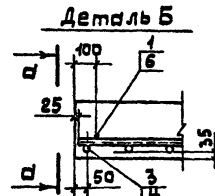
Схема	Марка ф-та	M ТМ	N Т	Q Т
	ФА5-1А	M _к = 10,36	48,4	Q _у = 1,09
	ФА6-1	±19,0	48,2	±3,1



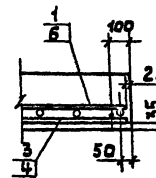
А-А



Б-Б



а-а



Групповая спецификация на фундамент

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.	Примечание
Сборочные единицы и детали				
1	Серия 1.410-2, В.1	Сетка арматурная СИОАII-8х24	1	5,97 кг
2	То же	То же СИОАII-8х24	1	7,07 кг
3	"	" СИОАII-8х24	2	8,0 кг
4	"	" СИОАII-10х24	1	9,63 кг
5	"	" СИОАII-14х18	1	9,61 кг
6	"	" СИОАII-14х21	1	11,4 кг
7	Серия 1.412-1/77, В.3	" СН14АIII-6х15	2	7,8 кг
8	То же	" СН14АIII-6х15	2	12,8 кг
9	"	" СА-10АII	3	4,2 кг
10	"	" СА-12АII	6	6,0 кг
11	КЭС-53	Болт анкерный А1	4	3,7 кг
Материалы				
		Бетон марки 50	0,48	0,48 0,52 м ³
		Бетон марки 150	2,44	2,44 2,7 м ³

Схема раскладки сеток подшвы ФА5-1А

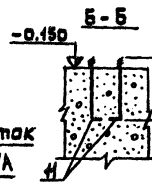
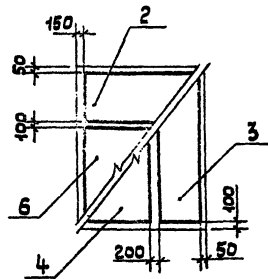
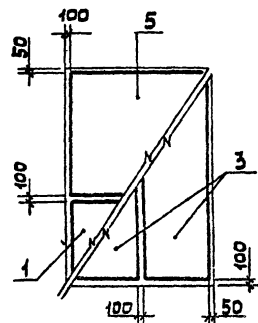
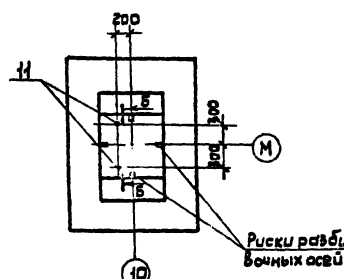


Схема раскладки сеток подшвы ФА6-1



ФА5-1А-1 - зеркальное отражение
Остальное - см. ФА5-1А-1



ТП 816-246 - КЭС			
Центральная ремонтная мастерская в блоке с тарахом для хозяйств в парком 50 тракторов	Лист	14	Листов
Ст. зм. Равчук	Р	14	
Рис. зм. Трубицын			
Гл. сп. Семухин			
Н. м. з. Титов			
Н. м. з. Глезов			
Н. м. з. Митрофанов			

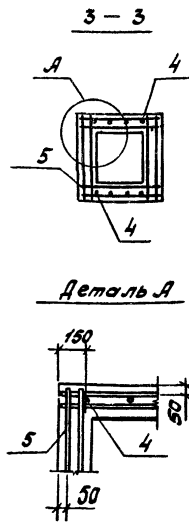
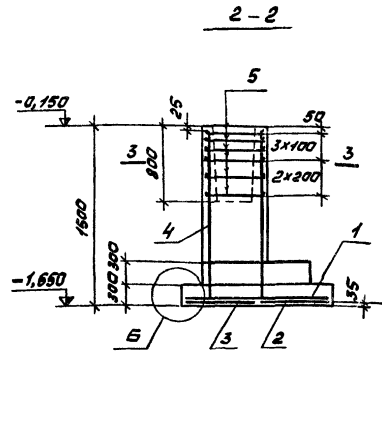
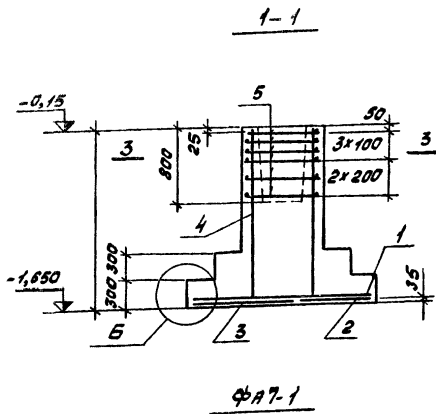
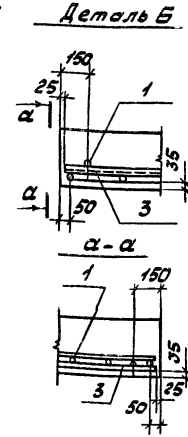
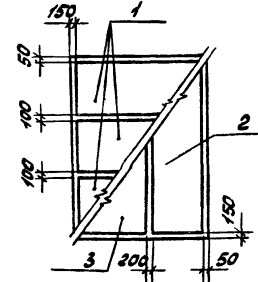
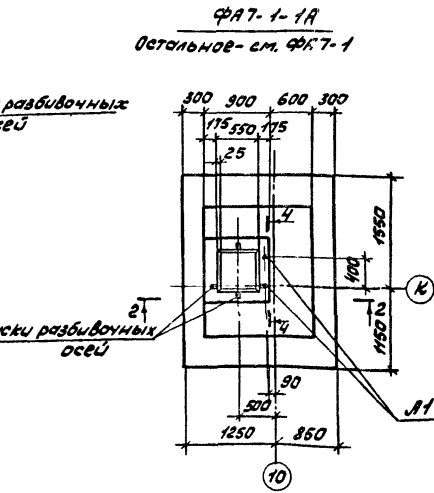
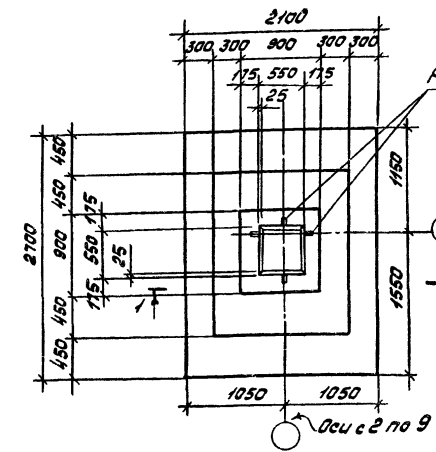


Схема раскладки сетки подшивы



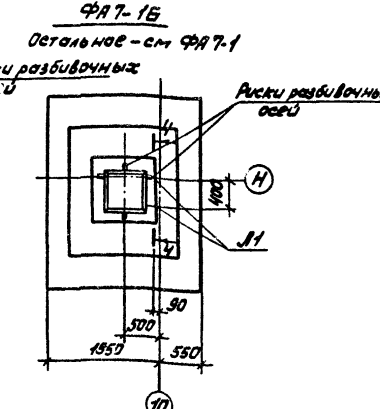
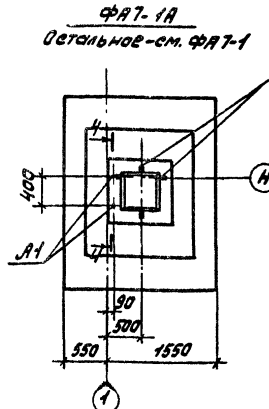
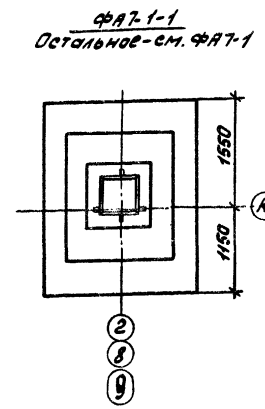
Расчетная нагрузка на фундамент

Схема	Марка ф-та	M TМ	N T	Q T
	ФА7-1	21,8	70,2	3,1



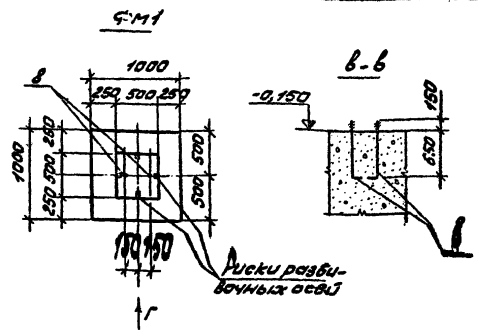
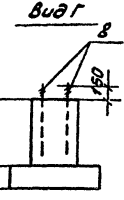
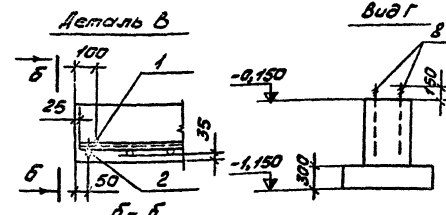
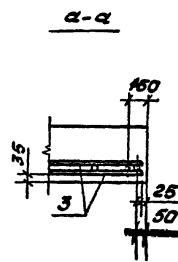
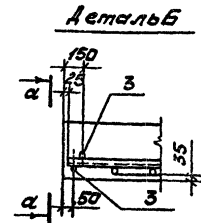
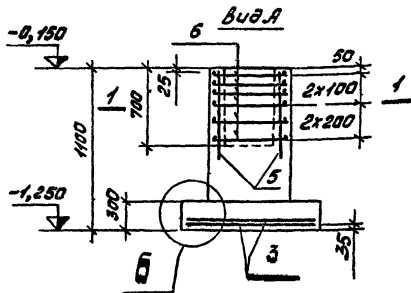
Групповая спецификация на фундамент

Фундамент	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол-во на изделие	Примечание
				Сборочные единицы изделий		
1			Серия 1.410-2, вып.1	Сетка арматуры СПАИ-8х27	3 3 3 3 3	17,07кг
2			То же	То же с10АII-8х27	1 1 1 1 1	13,45кг
3			"	" с12АII-10х27	1 1 1 1 1	16,19кг
4			Серия 1.412 1/77, вып.3	" с120АII-6х15	2 2 2 2 2	15,5кг
5			То же	" сА-12АII	6 6 6 6 6	6,0кг
6			кж-53	Болт анкерный А1	2 2 2 2 2	3,7кг
				Материалы		
				Бетон марки 50	0,6 0,6 0,6 0,6 0,6	м ³
				Бетон марки 150	3,02 3,02 3,02 3,02 3,02	м ³



Изм.	Лист	Листы	Листы
1	1	1	1
2	1	1	1
3	1	1	1
4	1	1	1
5	1	1	1
6	1	1	1
7	1	1	1
8	1	1	1
9	1	1	1

Туповой проект 815-245 Аллобом 1

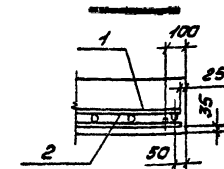
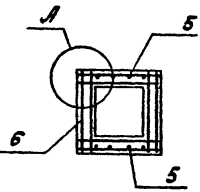
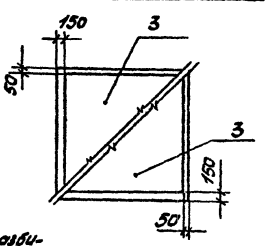
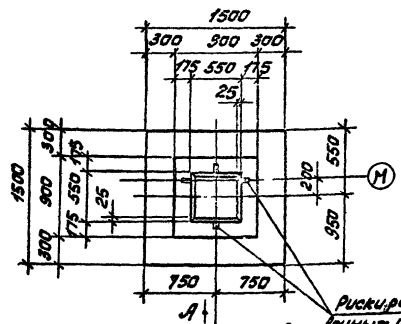


ФР 1-1А

Схема раскладки сеток подошвы ФР 1-1А

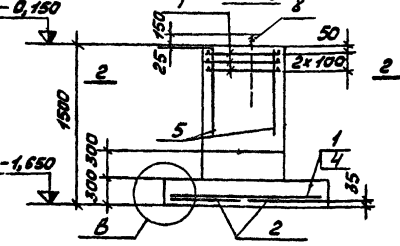
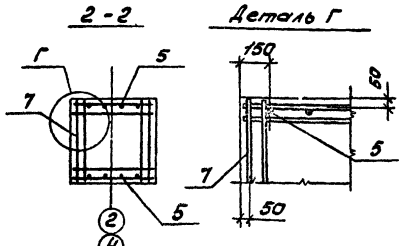
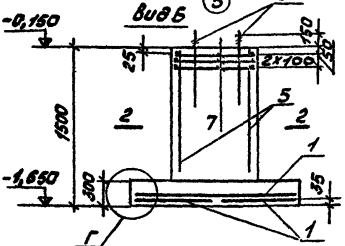
1-1

Деталь А



Групповая спецификация на фундамент

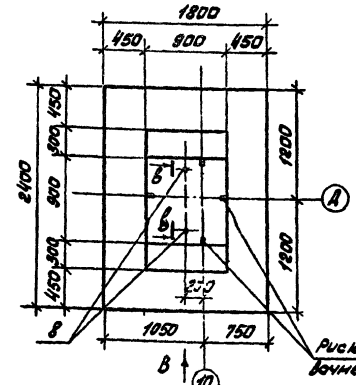
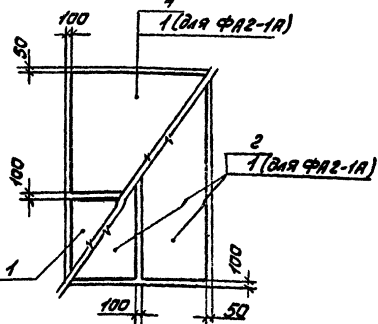
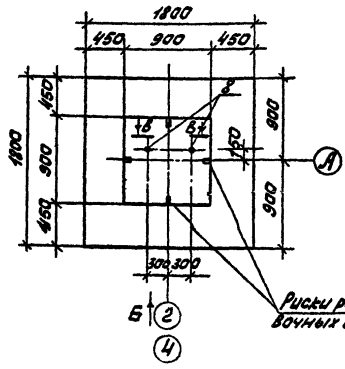
Кол. на испол.	Примечание	Обозначение	Наименование	
			№	Итого
<u>Сборные единицы детали</u>				
4	1	5,97 кг	1	Серия 1.410-2, вып. 1
2	2	8,0 кг	2	То же
3		8,13 кг		"
4	1	9,61 кг	1	"
5	2	7,8 кг	2	Серия 1.442-1/77, вып. 3
6	5	2,7 кг	5	То же
7	3	4,2 кг	3	"
8	2		2	КЖ-53
<u>Материалы</u>				
			0,23	Бетон марки 50
			1,25	Бетон марки 150



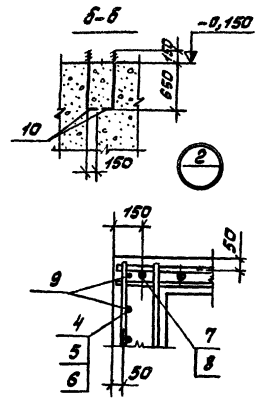
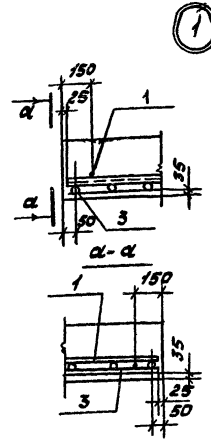
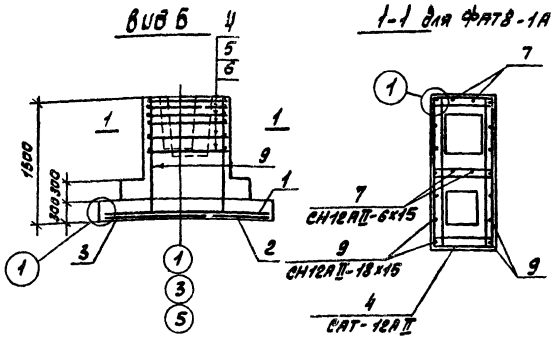
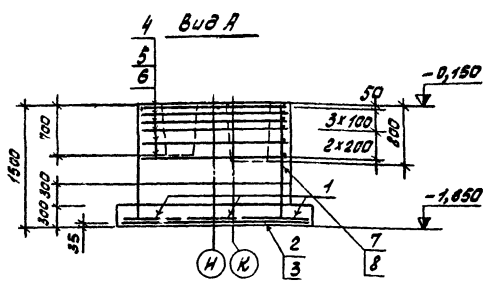
ФР 2-1А

Схема раскладки сеток подошвы ФР 2-1А и ФР 5-1

ФР 5-1

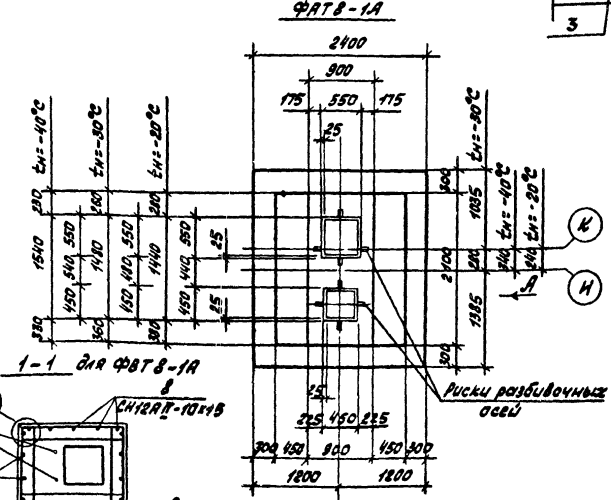
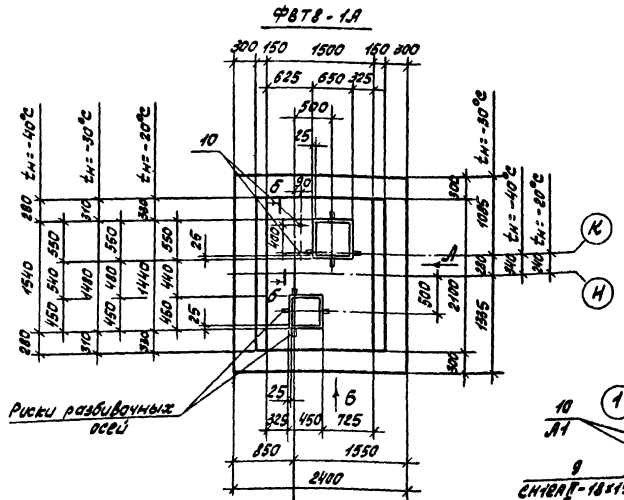


ТП 815-245 - КЖ			
Уч. лист № докум.	Подп.	Дата	Центральная ремонтная мастерская в/воке
Ст. тех.	Инженер	Инженер	с/завомам для автотранспорта парком БУ тракторов
Рис. в/р.	Инженер	Инженер	
Т.п. спец.	Инженер	Инженер	
Начальн.	Инженер	Инженер	
Тип	Инженер	Инженер	
И.контр.	Инженер	Инженер	
Материал	Инженер	Инженер	
Тел.	Инженер	Инженер	
Фонд	Инженер	Инженер	
Лит	Лист	Листов	
Р	16		
Фундаменты ФР 1-1А, ФР 2-1А, ФР 5-1, ФР 1			МЗС СССР
Становка и армирование			ЦУЭПсельхозпром
			г. Уфа



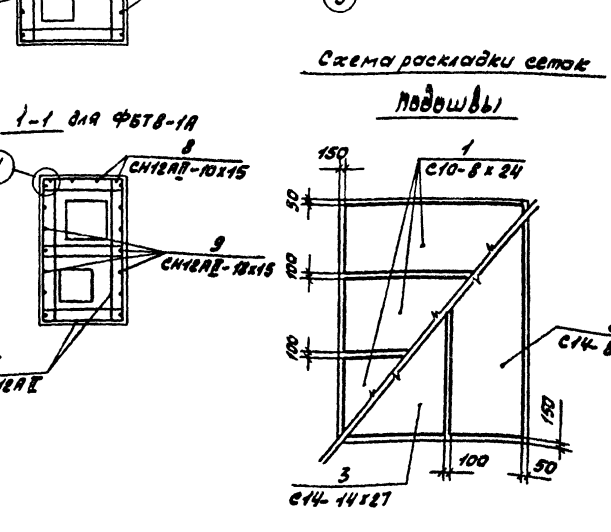
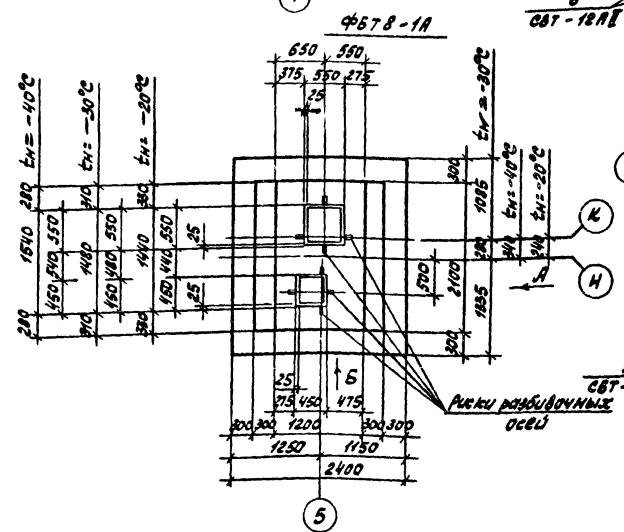
Расчетные нагрузки и фундамент

Схема	Марка ф-ты	M ТМ	N Т	Q Т
1	ФАТБ-1А	19,3	81,5	1,3
2	ФАТБ-1А	26,8	98,3	3,10
3	ФАТБ-1А	18,4	84,1	3,1



Групповая спецификация на фундамент

Формат	Обозначение	Наименование	Кол. на иссл.	Примечание
		<u>Сборочные единицы деталей</u>		
1	Серия 1.440-2, вып.1	Сетка армат. СИОАИ-8x24	3 3 3	8,0 кг
2	То же	То же СИОАИ-8x27	1 1 1	17,71 кг
3	"	" СИОАИ-14x27	1 1 1	28,46 кг
4	Серия 1.442-1/77, вып.3	" САТ-12А II	6	11,8 кг
5	То же	" СВТ-12А II	6	13,4 кг
6	"	" СВТ-12А II	6	15,2 кг
7	"	" СИ2А II-6x15	2	6,0 кг
8	"	" СИ2А II-10x15	1 1	8,9 кг
9	"	" СИ2А II-18x15	2 2 2	15,1 кг
10	КЖ-53	Болт анкерный А1	2	3,7 кг
		<u>Материалы</u>		
		Бетон марки 50	0,75 0,75 0,75	м ³
		Бетон марки 150	4,44 5,0 5,57	м ³



Лист 815-245 - КЖ

Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для хозяйства парка 50 тракторов

Исполн. Тупиковый Проект

М.П. Проект. М.П. Проект. М.П. Проект.

Лит. Лист Лист

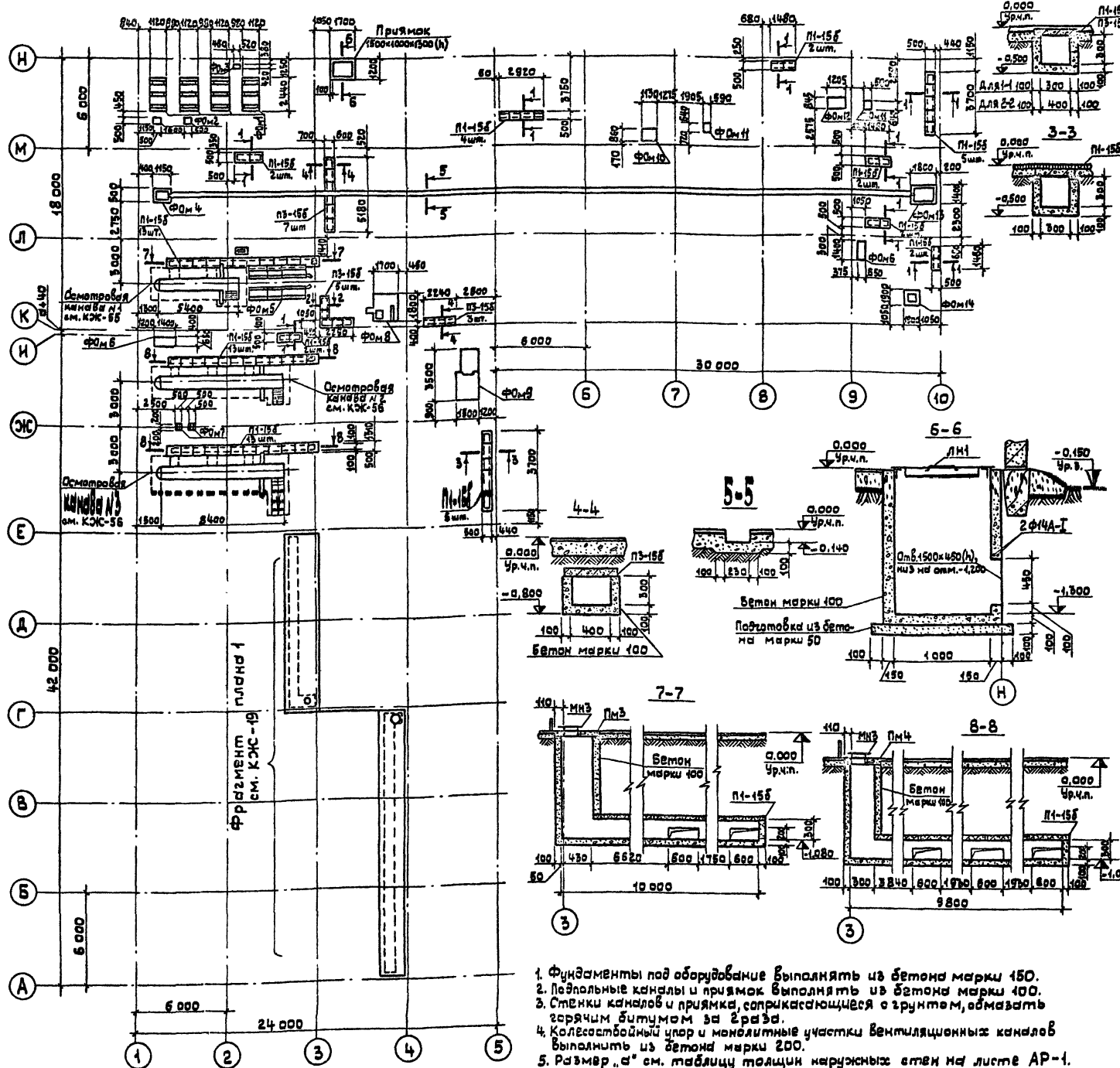
Р 17

МСС СССР ЦИТАЛЕРЪ, завод прот. в. 280000

16387-01 59 Копировала ТУ-... 2017

Альбом 1
Типовой проект 816-246

Маркировочная схема осмотровых канав, фундаментов под оборудование и подпольных каналов



1. Фундаменты под оборудование выполнять из бетона марки 150.
2. Подпольные каналы и приямок выполнять из бетона марки 100.
3. Стенки канавы и приямка, соприкасающиеся с грунтом, обмазывать горячим битумом за 2 раза.
4. Колесостойный упор и монолитные участки вентиляционных каналов выполнять из бетона марки 200.
5. Размер „а“ см. таблицу толщин наружных стен на листе АР-1.

Марки	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Сборные ж.б. конструкции		
П1-156	3.006-2, Вып. II-2	Плита перекрытия	67	40 кг
П3-156	То же	То же	19	50 кг
П5-86	"	"	9	40 кг
ЛЭД-8	3.006-2, Вып. II-1	Лоток	21	190 кг
		Монолитные бетонные конструк.		
Ф0М1	КЖ-19	Фундамент под оборудование	4	1,53 м ³
Ф0М2	То же	То же	2	0,10 м ³
Ф0М3	"	"	1	0,09 м ³
Ф0М4	КЖ-21	"	1	0,60 м ³
Ф0М5	КЖ-21	"	1	4,73 м ³
Ф0М6	КЖ-19	"	2	0,35 м ³
Ф0М7	КЖ-20	"	2	0,07 м ³
Ф0М8	То же	"	1	1,23 м ³
Ф0М9	"	"	1	5,83 м ³
Ф0М10	"	"	1	0,39 м ³
Ф0М11	"	"	2	0,19 м ³
Ф0М12	"	"	1	0,81 м ³
Ф0М13	"	"	1	1,44 м ³
Ф0М14	"	"	1	2,41 м ³
ПМ1	КЖ-19	Плита 900 x 800 x 70 (h)	1	0,039 м ³
ПМ2	То же	Плита 900 x 800 x 70 (h)	1	0,029 м ³
ПМ3	КЖ-18	Плита 700 x 500 x 70 (h)	1	0,025 м ³
ПМ4	То же	Плита 500 x 500 x 70 (h)	2	0,016 м ³
		Стальные элементы		
МН1	КЖ-52	Цаплики закладные	1	149 кг
МН2	То же	То же	1	297 кг
МН3	КЖ-21	"	3	7,8 кг
ЛН1	КЖ-53	Лист настила	1	53,0 кг
С1		Сетки 100/100/5/15 ГОСТ 8478-66	10	10,4 кг
С2		Сетки 250/200/5/15 ГОСТ 8478-66	12	2,4 кг
		Материал		
		Ф10А-I ГОСТ 5781-75 D=900	46	0,65 кг
		Ф14А-I ГОСТ 5781-75 D=1600	2	1,9 кг
		Бетон марки 200	6,55	м ³

Составлено:
Нач. отд. ВК Шляпкин, инженер Шляпкин, инженер Шляпкин
Нач. отд. ДР Шляпкин, инженер Шляпкин
Инж. Л. П. Шляпкин

ТП 816-246 - КЖ

Центральная ремонтная мастерская в блоке с трактором для хозяйства парком 50 тракторов

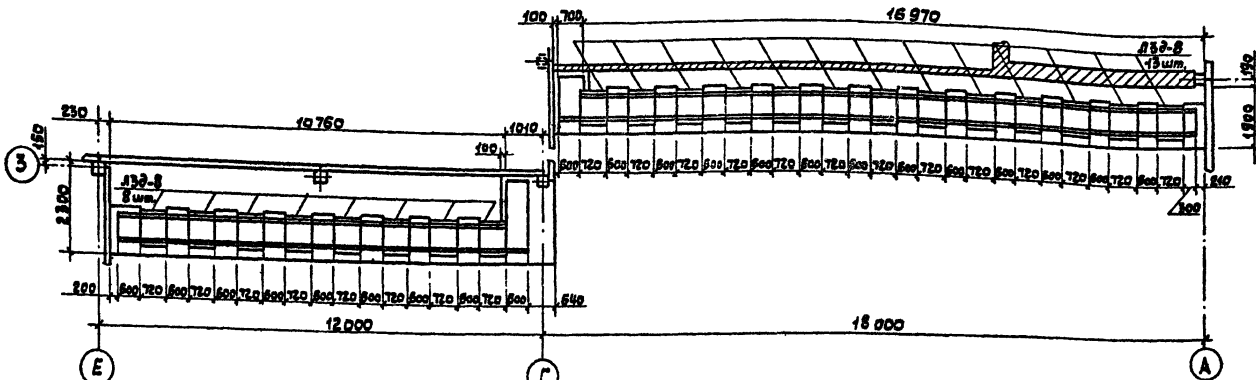
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Лист	Листов
Ст. инж.	Колзушкин	Шляпкин		Р	18	
Рук. зр.	Вьялина	Шляпкин				
Инженер	Семущкин	Шляпкин				
Нач. отд.	Тузид	Шляпкин	2.83			
Гип	Главин	Шляпкин				
Ин. контр.	Матросова	Шляпкин				

Маркировочная схема осмотровых канав, фундаментов под оборудование и подпольных каналов

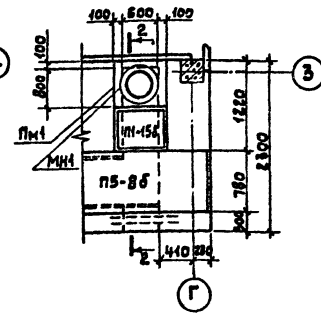
МСС ССР-ЦИТЭПсельхозпром г. Иваново

16387-01 60 Копировал Крайнова Формат 22Г

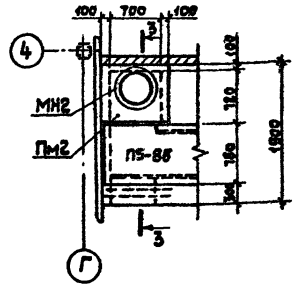
Фрагмент плана 1 (кэж-18)



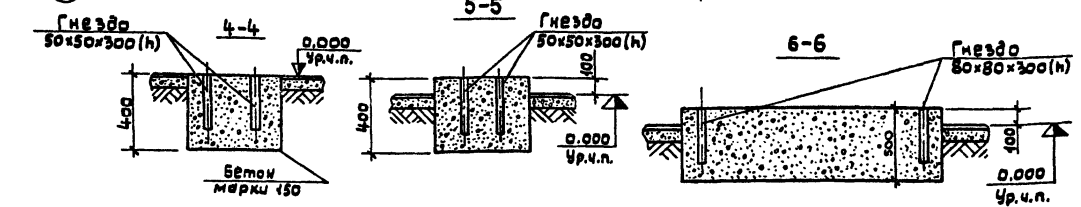
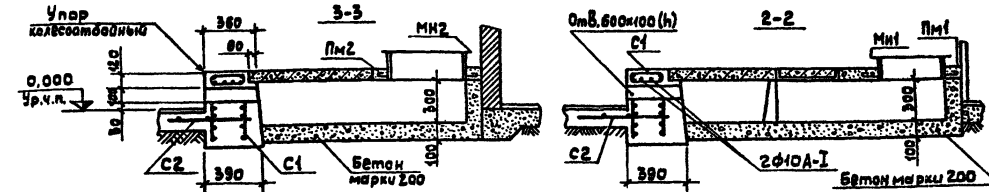
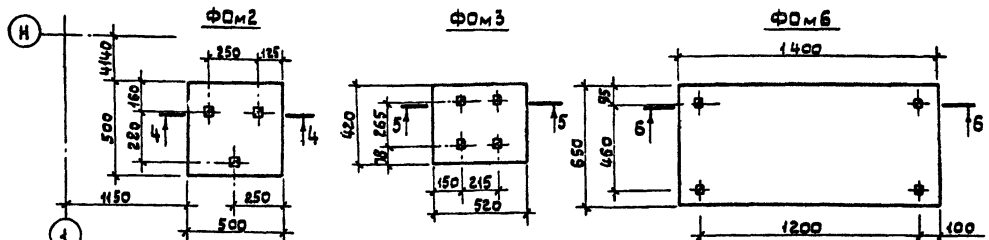
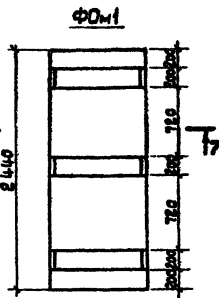
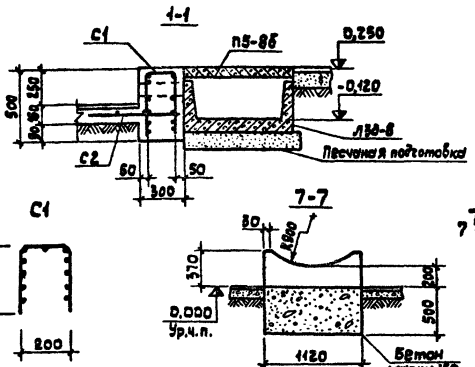
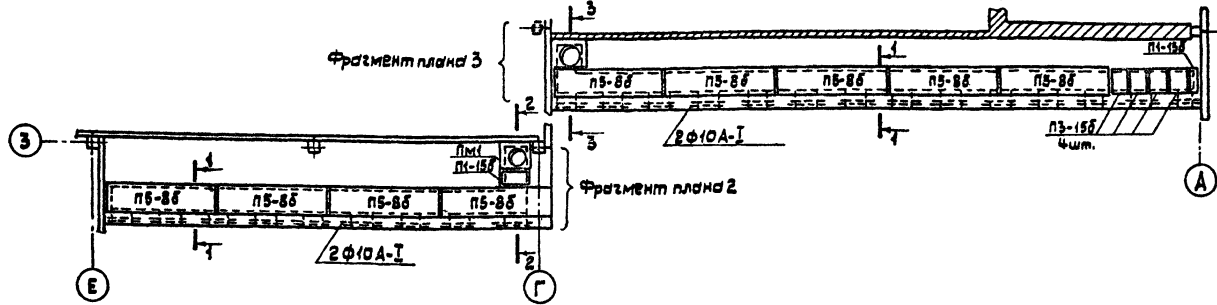
Фрагмент плана 2



Фрагмент плана 3

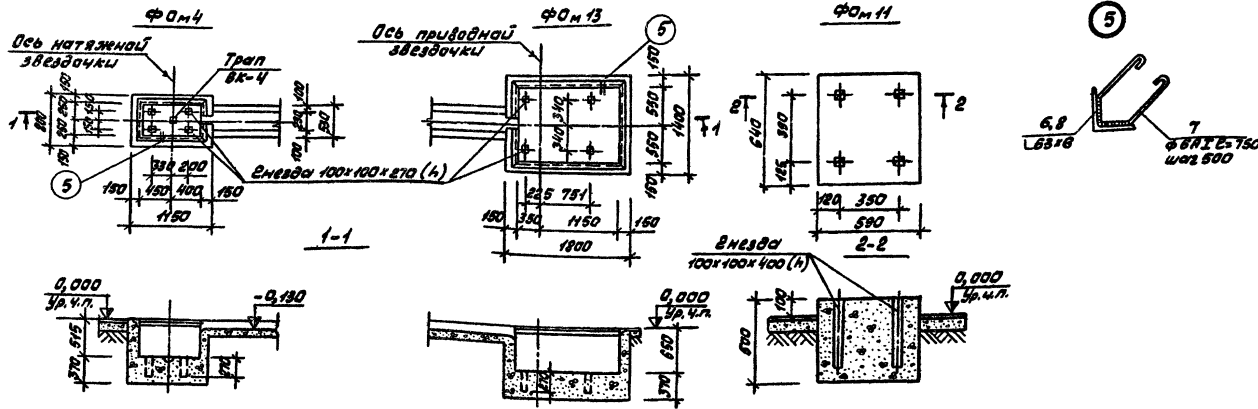


План раскладки плит перекрытия



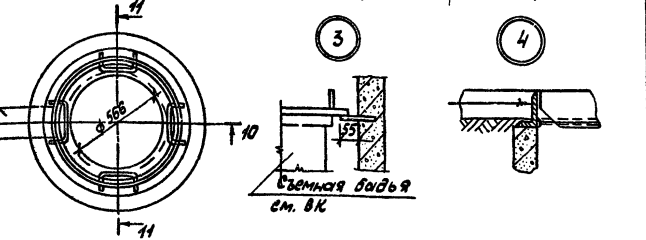
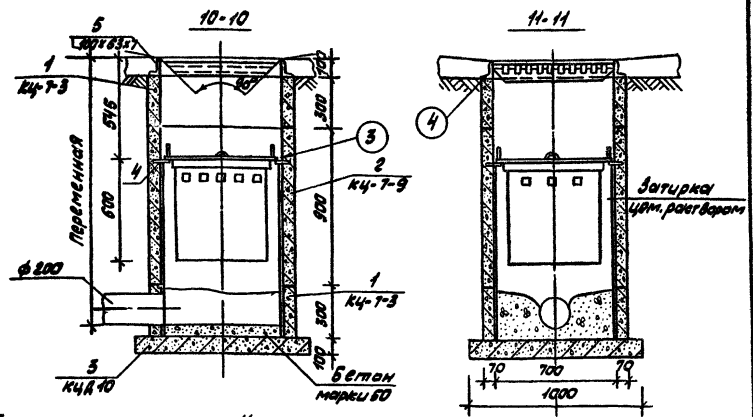
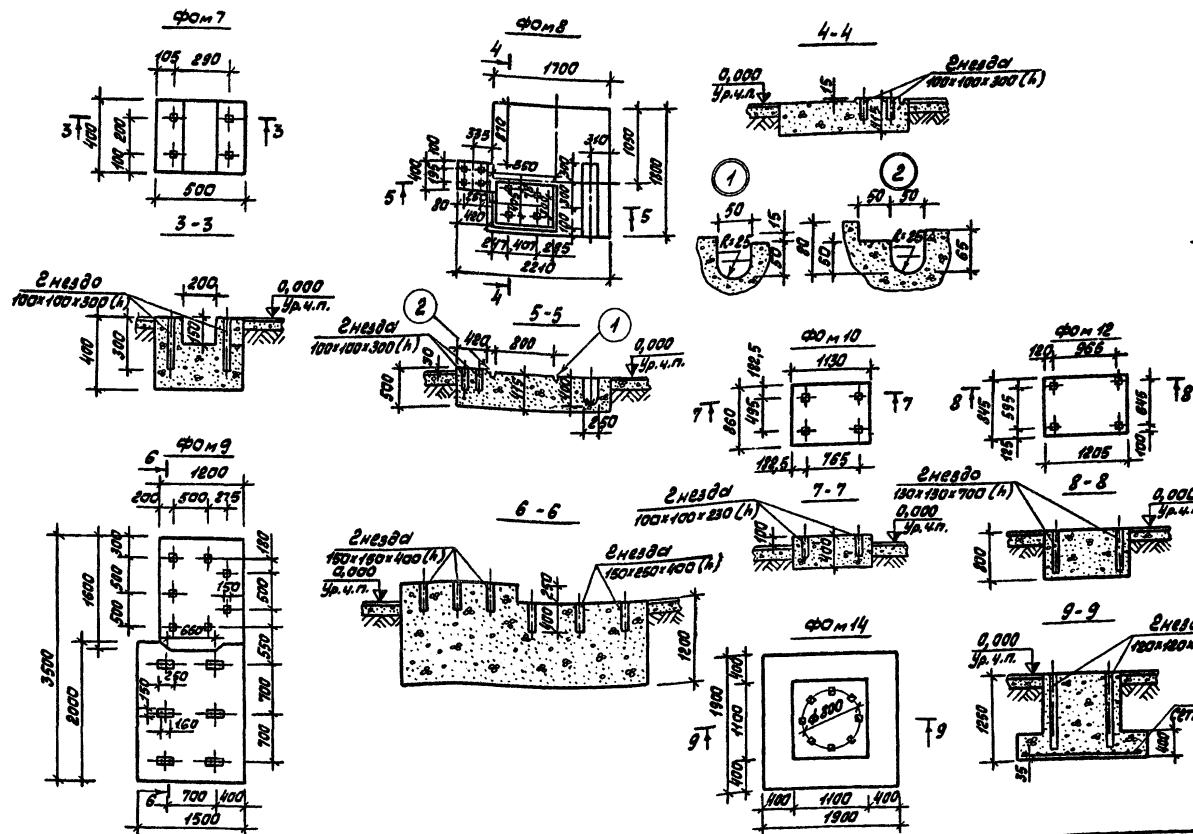
ТП 815-246 -КЖ											
Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для тракторов с парком тракторов											
Изм.лист	№ докум.	Подпись	Дата					Листы	Лист	Листов	
Ст. инж.	Котышкин							Р	19		
Рук.гр.	Зыльина										
Пл. спец.	Семущкин										
Нач. отд.	Тучков										
Г.И.П.	ГЛЕЗИН										
Н.контр.	Жигарова										

КЖ-18 подл. подписать и вета



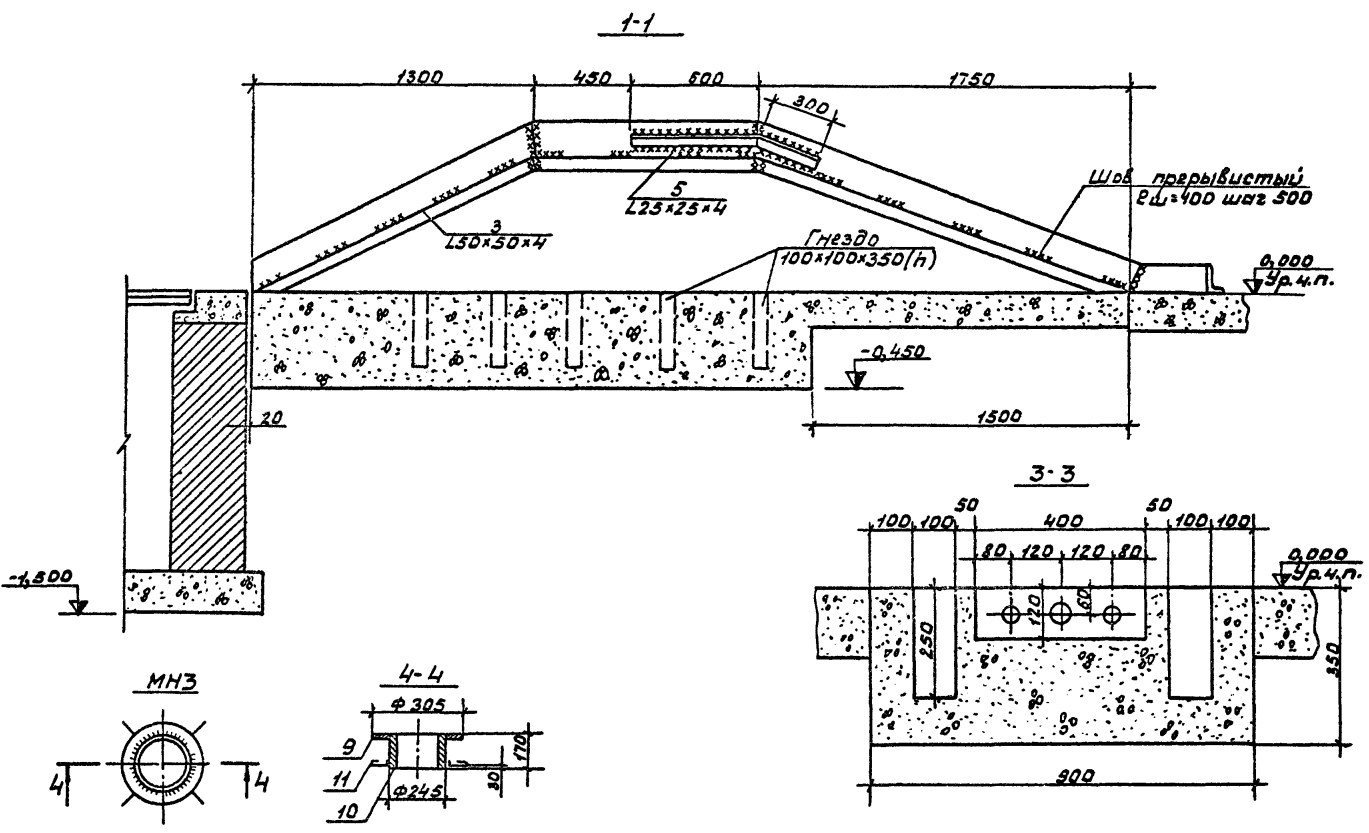
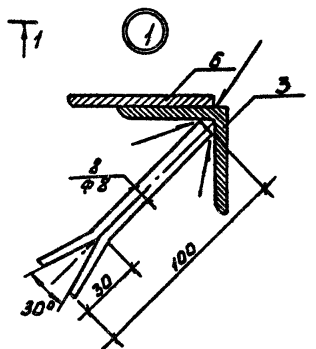
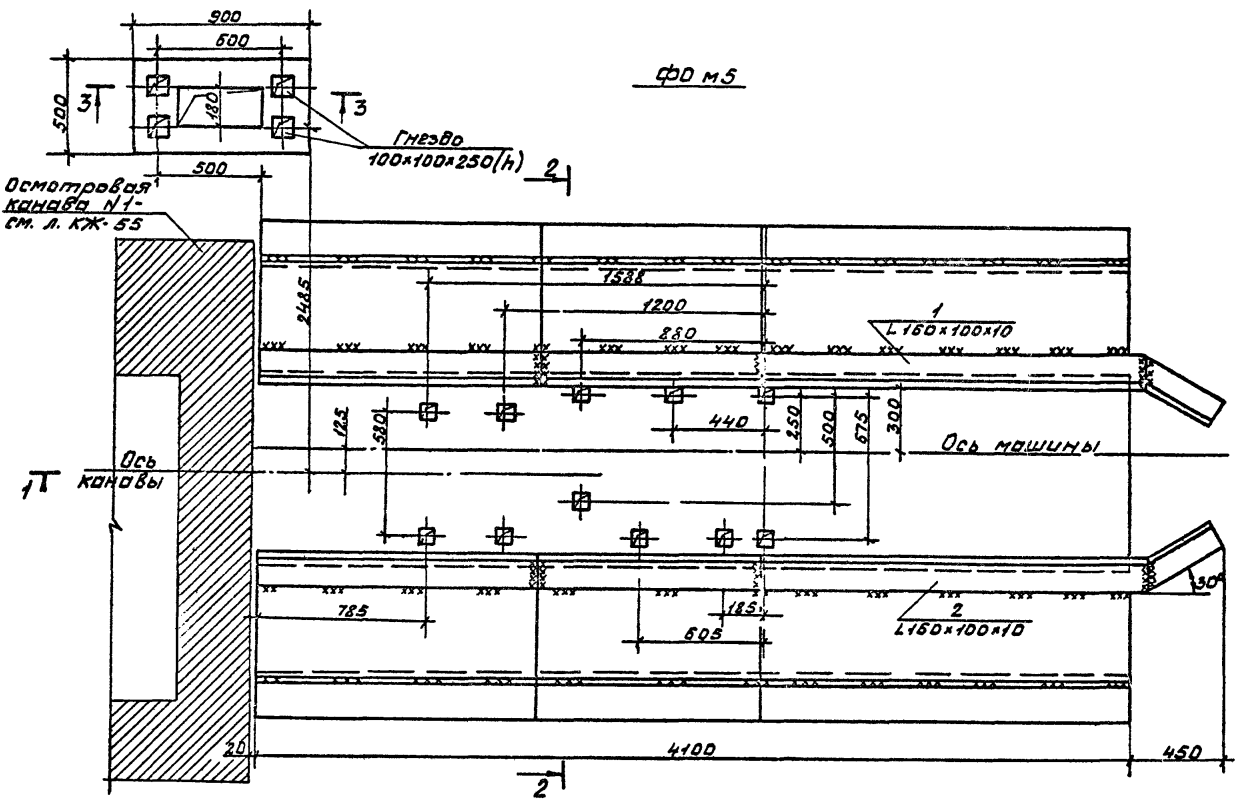
Формат	Зона	Полн.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1	З. 300-3, Вып. 7	2	130 кг
			2	То же	1	380 кг
			3	"	1	440 кг
			4	"	4	2,850 кг
			5	"	1	19,300 кг
			6	"	1	16,000 кг
			7	"	7	0,178 кг
			7	"	10	0,178 кг
			8	"	1	29,200 кг
				Фундаменты Ф0м14		
			9	Сетка 100/100/5/5 ГОСТ 8471-88	1	1 кг

Тупиковый водоприемный колодез с бабьей.

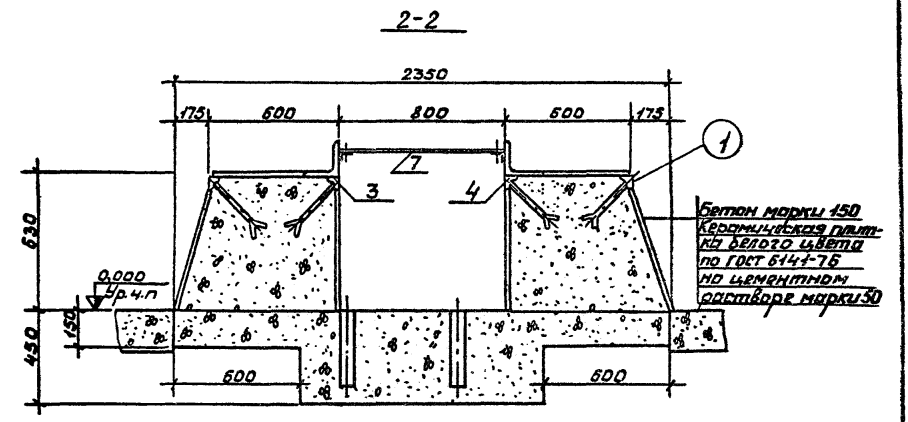


ТП 815-245		-КЖ	
Исполн. И.В.В.И.И.И.	Подп.	Дата	Центральная ремонтная мастерская в блоке с/д. разном для хозяйств с парком 50 тракторов в
Ст. инж. Шилова	Фельд.		л.п.т. Лига Улест.
Инж. С.В.В.И.И.И.	Инж.		Р 20
Инж. С.В.В.И.И.И.	Инж.		МЗС ВССР
Инж. С.В.В.И.И.И.	Инж.		Центр сельхозпрод. в. Уланово
Инж. С.В.В.И.И.И.	Инж.		

Туповой проект 816-246 Альбом 1



№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Фундамент ФД МЗ				
1	Узелок	Б-160x100x10 ГОСТ 8510-72	1	105,6 кг
2	Узелок	Б-100x100x10 ГОСТ 8510-72	1	105,6 кг
3	Узелок	Б-50x50x4 ГОСТ 8509-72	2	14,58 кг
4	Узелок	Б-25x25x4 ГОСТ 3508-72	2	14,58 кг
5	Узелок	Б-25x25x4 ГОСТ 3508-72	2	2,780 кг
6	Полоса	Б-500 ГОСТ 19903-74	2	83,500 кг
7	Полоса	Б-1000 ГОСТ 19903-74	1	18,500 кг
8	Штырь	Ф 8 А-1 ГОСТ 5181-75	36	0,039 кг
МНЗ				
9	Кольцо	ПО 6,0 ГОСТ 19903-74		7,76 кг
10	Лист	Ст 3 кп ГОСТ 14637-69	1	0,76 кг
11	Труба	245x7 ГОСТ 8732-78	1	7,0 кг
11	Стержень	Ф 64-1 ГОСТ 5181-75	4	0,025 кг



- Сварку выполнять электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы - по ГОСТ 5264-69.
- Под фундамент ФД МЗ с отм.-1,500 до отм.-0,450 устраивается песчаная подушка с тщательным последним уплотнением согласно СНиП III-8-75.
- После монтажа все металлоконструкции окрасить масляной краской за 2 раза.

ТП 816-246 - КЖС			
Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для хозяйства с парком 50 тракторов			
Исполн.	Новикова	Проф.	Матвеев
Ст. инж.	Шилова	Инж.	Матвеев
Инж. эр.	Амелина	Инж.	Матвеев
Инж. стр.	Романова	Инж.	Матвеев
Инж. арх.	Матвеев	Инж.	Матвеев
Инж. электр.	Матвеев	Инж.	Матвеев
Инж. санит. и тех. водоснабж.	Матвеев	Инж.	Матвеев
Инж. контрол.	Матвеев	Инж.	Матвеев
Фундамент ФД МЗ		Р	21
ЦНТЭ Сельхозпром г. Иваново			

Спецификация к маркировочным схемам, расположенным на листах КЖ-23... КЖ-25

Албом 1
 Тислябы правакт 816 - 246
 Шт. ы. лощ. Листами и бланк

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Свободные ж.б. конструкции				
K1a	1423-3, вып.1 и КЖ-44	Колонна К72-5a	1	3,3т
K1б	То же	Колонна К72-5б	1	3,3т
K1в	"	Колонна К72-5в	1	3,3т
K1г	"	Колонна К72-5г	1	3,3т
K1д	"	Колонна К72-5д	1	3,3т
K1е	"	Колонна К72-5е	2	3,3т
K1ж	1423-3, вып.1 и КЖ-45	Колонна К72-5ж	1	3,3т
K1и	То же	Колонна К72-5и	1	3,3т
K1к	1.423-3, вып.1 и КЖ-44	Колонна К72-5к	1	3,3т
K1л	1.423-3, вып.1 и КЖ-45	Колонна К72-5л	1	3,3т
K1м	То же	Колонна К72-5м	2	3,3т
K1н	"	Колонна К72-5н	1	3,3т
K1п	"	Колонна К72-5п	2	3,3т
K1р	"	Колонна К72-5р	1	3,3т
K1с	"	Колонна К72-5с	1	3,3т
K1т	"	Колонна К72-5т	1	3,3т
K2a	ЩФрр460-75, вып.1 и КЖ-45	Колонна КФ18-1a	1	2,38т
K2б	То же	Колонна КФ18-1б	1	2,38т
K2в	"	Колонна КФ18-1в	1	2,38т
K2г	"	Колонна КФ18-1г	1	2,38т
K3a	УУ-04-2, вып.5 и КЖ-45	Колонна КК-442-24a	1	1,98т
K3б	То же	Колонна КК-442-24б	1	1,98т
K3в	"	Колонна КК-442-24в	1	1,98т
K3г	"	Колонна КК-442-24г	1	1,98т
K3д	УУ-04-2, вып.5 и КЖ-46	Колонна КК-442-24д	1	1,98т
K3е	УУ-04-2, вып.5 и КЖ-45	Колонна КК-442-24е	2	1,98т
K3ж	То же	Колонна КК-442-24ж	2	1,98т
K3и	"	Колонна КК-442-24и	1	1,98т
K3к	УУ-04-2, вып.5 и КЖ-46	Колонна КК-442-24к	1	1,98т
K4a	1.423-3, вып.1 и КЖ-46	Колонна К48-5a	7	1,3т
K4б	То же	Колонна К48-5б	1	1,3т
K4в	"	Колонна К48-5в	5	1,3т
K4г	"	Колонна К48-5г	2	1,3т
K4д	"	Колонна К48-5д	1	1,3т
K5	1.423-3, вып.1	Колонна К48-27	3	1,3т
K5a	1.423-3, вып.1 и КЖ-46	Колонна К48-27a	2	1,3т
K5б	То же	Колонна К48-27б	2	1,3т
K5в	"	Колонна К48-27в	1	1,3т
K6a	ЩФрр460-75, вып.1 и КЖ-46	Колонна КФ7-1a	2	1,28т
B2a	То же	Балка 2БДР18-3АVa	2	10,4т
B2б	"	Балка 2БДР18-3АVб	2	10,4т
B2в	"	Балка 2БДР18-3АVв	1	10,4т
B2г	"	Балка 2БДР18-3АVг	2	10,4т

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
B2e	1462-3, вып.4 и КЖ-47	Балка 2БДР18-3AVe	1	10,4т
B2д	То же	Балка 2БДР18-3AVд	1	10,4т
B2e	"	Балка 2БДР18-3AVe	1	10,4т
B3a	1.462-1, вып.1 и КЖ-47	Балка 1БП12-3ATVa	8	4,5т
B3б	То же	Балка 1БП12-3ATVб	4	4,5т
B3в	"	Балка 2БП12-5ATVб	1	5,0т
B4a	"	Балка 2БП12-5ATVa	1	6,0т
B5a	"	Балка 2БП12-4ATVa	1	6,0т
B5б	"	Балка 2БП12-4ATVб	1	6,0т
B6	УУ-04-3, вып.3	Ригель Р-40-56	5	1,55т
B7	То же	Ригель Р2-72-56	5	1,95т
B8	"	Ригель Р-40-26	3	0,7т
K1у	1.423-3, вып.1 и КЖ-44	Колонна К72-5у	1	3,3т
Стальные элементы				
B9	Идутва		2	289кг
B10	Идутва		2	317кг
B11	Идутва		1	325кг
СК1	КЖ-52	Стойка	9	158,43кг
КС-1	1.431-2, вып.2	Колонна	4	249кг
КС-3	То же	То же	3	358кг
T1	"	Элемент крепления	12	45,0кг
T1a	"	То же	4	28,3кг
МС-16	"	Элемент соединительный	16	25кг
МС-18	"	То же	32	3кг
МС-19	"	"	8	10кг
МС-20	"	"	24	10,8кг
СФ-2	1.439-1	Стойка	3	298,5кг
СФ-3	То же	То же	4	416кг
НУ-2a	"	Насадка	2	33кг
НУ-3	"	То же	4	49,9кг
НС-3a	КЖ-52	"	3	35,93кг
НФ-6a	То же	"	1	55,96кг
НФ-7a	"	"	2	55,96кг
НФ-8a	"	"	1	58,58кг
У-1	1.439-1	Элемент крепления	6	2,9кг
T12	То же	То же	28	2кг
ММ-9	1.400-7	Изделие ст.	4	4,7кг
ММ-12	То же	То же	3	8,4кг
ММ-20	"	"	6	6,3кг
ММД-4	УУ-04-8, вып.3	Деталь монтажная	23	8,54кг
ММД-4a	КЖ-52	То же	2	11,3кг
МС1	То же	Изделие соединительное	26	0,5кг

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
МС2	КЖ-52	Изделие соединительное	6	22кг
МС3	То же	То же	16	1,51кг
Стандартные изделия				
		Балт М12+ГОСТ 1798-70*	14	
		Балт М18+ГОСТ 1798-70*	80	
		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	14	
		Гайка М18 ГОСТ 5915-70*	80	
		Гайка М24 ГОСТ 5915-70*	40	

1. Монтаж балок, колонн, ригелей и стоек вести в соответствии с требованиями СНиП III-16-73, СНиП III-18-75.
 2. Монтаж конструкций осуществлять сваркой электродом типа Э42 ГОСТ 3448-75. Монтажные швы принимать по ГОСТ 5264-69, сварку выполнять после окончательной выверки конструкций.
 3. Колонны заделывать в фундамент бетоном марки 200 на мелком грунте, Мрз не ниже 60.
 4. Насадка НУ-2а в отличие от НУ-2 по серии 1430-1 принята \varnothing 1450 мм. Элемент крепления Т1 в отличие от Т1 по серии 1434-2, вып.2 принят \varnothing 250 мм.
 5. Старые консоли (ММД-4) выжигаются в заводской яме, ригель \varnothing 40м раствором марки 100 по сетке из проволоки 1,4 \varnothing 31 ГОСТ 3282-74.
 Перед анкерированием консоли очистить от ржавчины и покрыть лакокрасочным составом.
 6. В процессе монтажа после проверки в заводском изделии колонн при выполнении элементов дополнительно металлизировать сварные швы и участки закладных изделий с наружным защитным покрытием.
 7. Вертикальные ст. элементы крайние следует покрыть масляной краской 2-го разра.
 8. В монтажном узле Б поплывки производить после установки и выверки МС2. Установку колонн К2 и К3 и приварку их к МС2 выполнять только после достижения бетоном поплывки не менее 70% прочности.

Лист КЖ-22 заменён листом КЖ-22к. Ст. инж. Ю.К. Мухоморов. 12.03.82.

Ст. инж. Коллежиков	
Инж. гр. Вайтлина	
Инж. ст. Сидякин	
Инж. ст. Кополов	
Инж. ст. Плещин	
Инж. ст. Матросова	

ТТ816-246 - КЖ

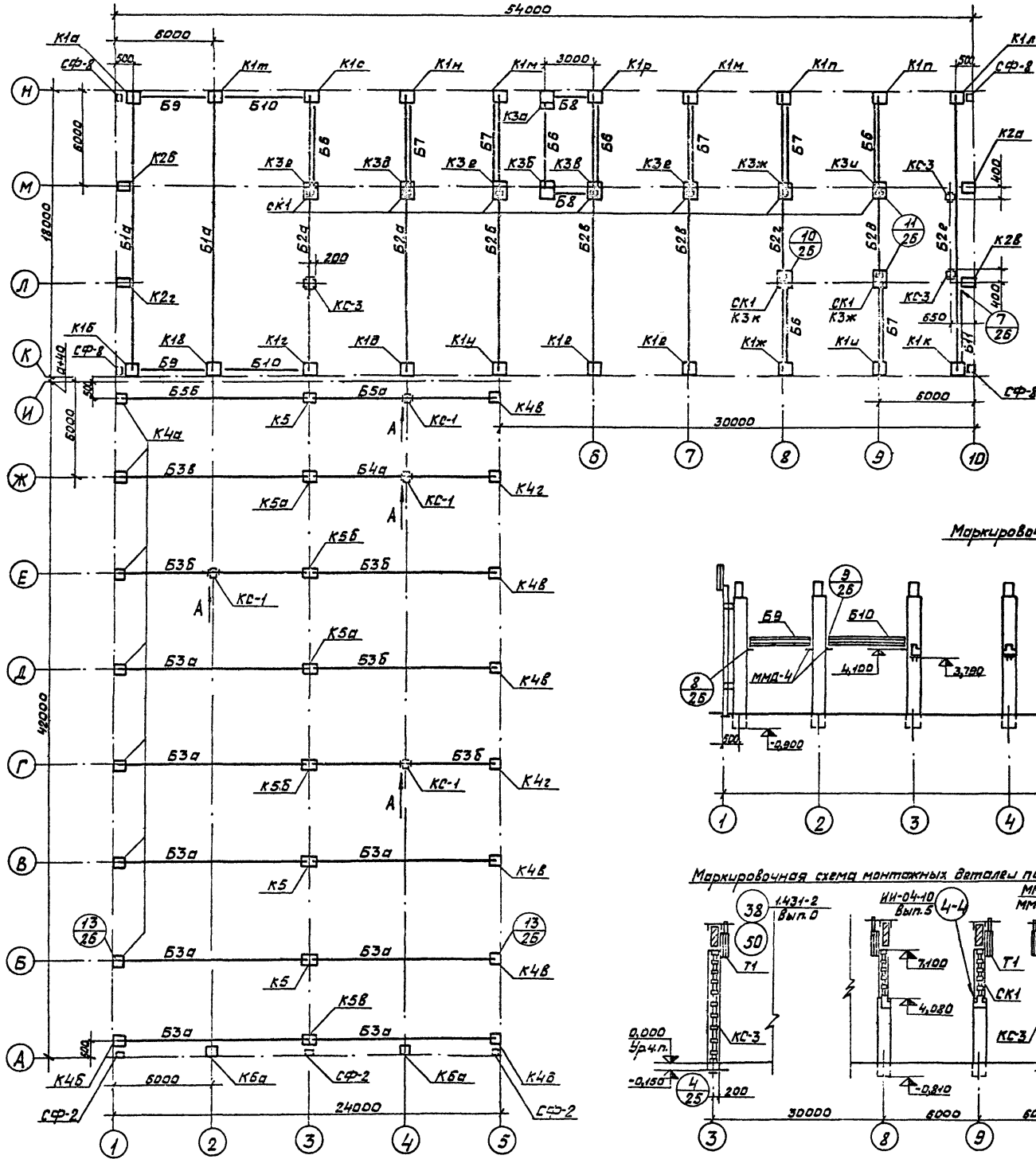
Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для заездов с парком 50 тракторов

Литера	Лист	Литера
Р	22н	

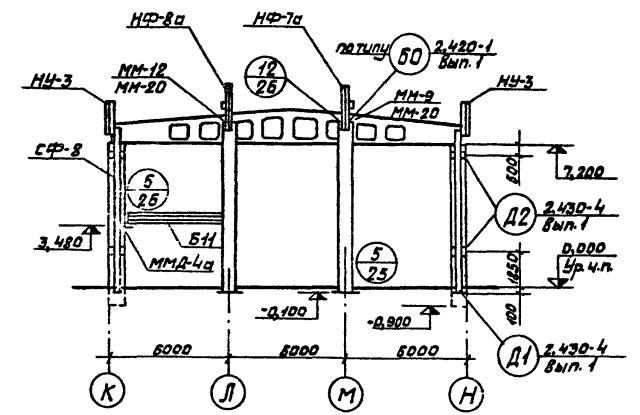
Спецификация маркировочных схем, расположенных на листах КЖ-23... КЖ-25
 ЦИТЭПсельхозпром г. Ульяново

Копировал Мухом 16387-01 64 Формат 287

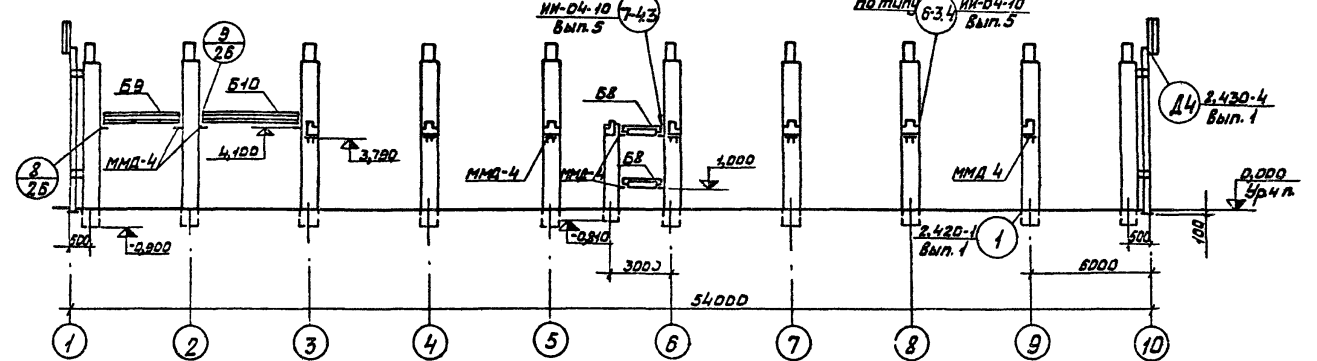
Маркировочная схема колонн, балок и стоек



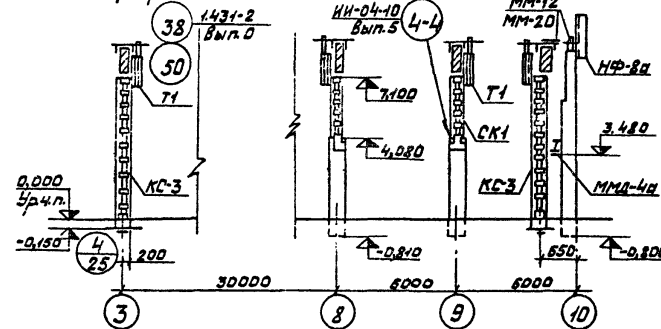
Маркировочная схема торцового фальсера по оси 10



Маркировочная схема монтажных деталей по ряду 1



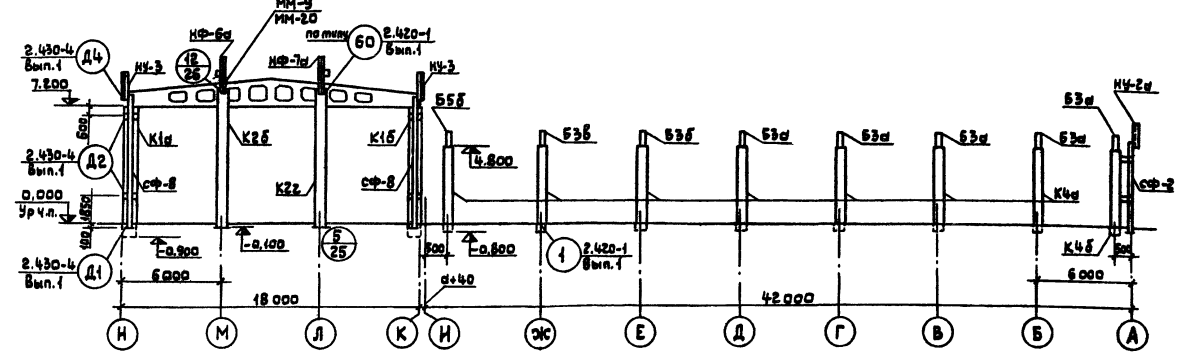
Маркировочная схема монтажных деталей по ряду 4



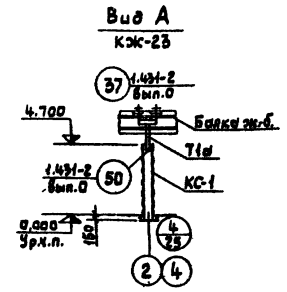
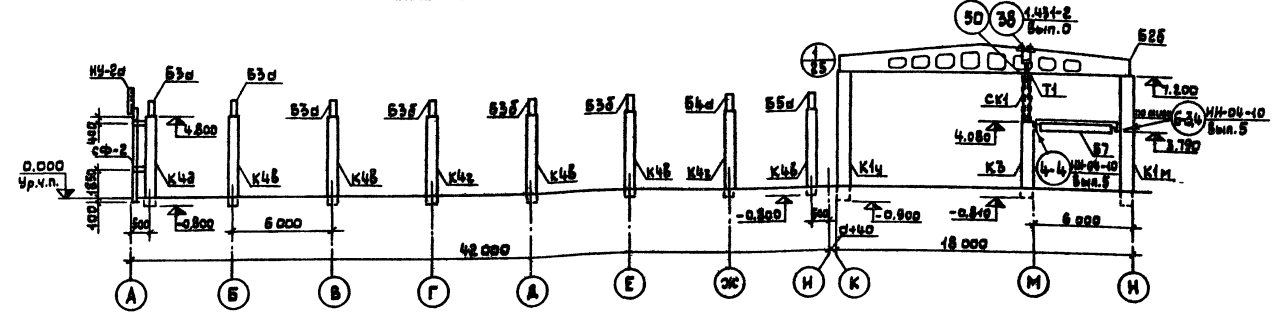
1. Спецификацию к маркировочным схемам и общие указания см. КЖ-22.
2. Вид А см. КЖ-24.

ТП 816-246 - КЖ	
Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для хозяйства с парком 50 тракторов	
Ин. лист № 203	Дата сгор. жом для хозяйства с парком 50 тракторов
Вып. 1	Вып. 1
Р	23
МХ СССР	МХ СССР
ЦНТЗ/Сельхозпром	ЦНТЗ/Сельхозпром
г. Ижевск	г. Ижевск

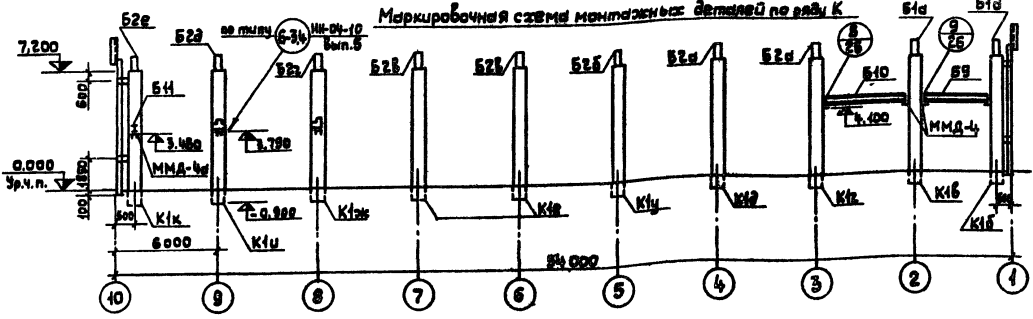
Маркировочная схема монтажных деталей по оси 1



Маркировочная схема монтажных деталей по оси 5



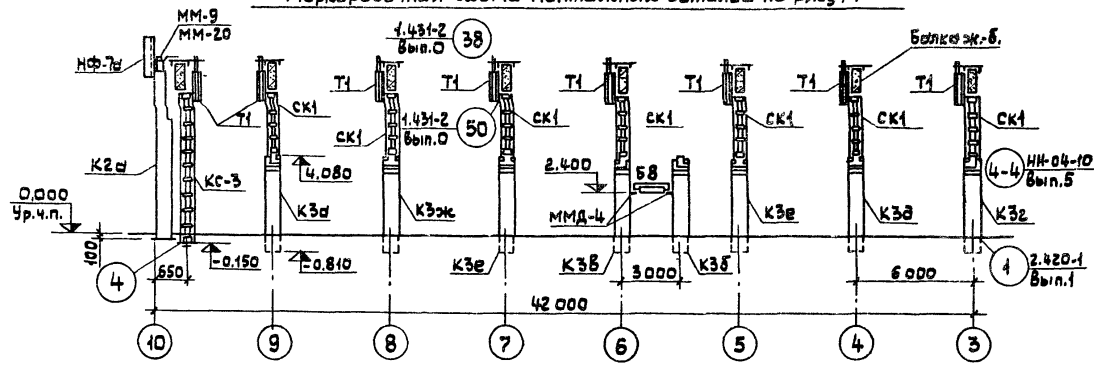
Маркировочная схема монтажных деталей по оси К



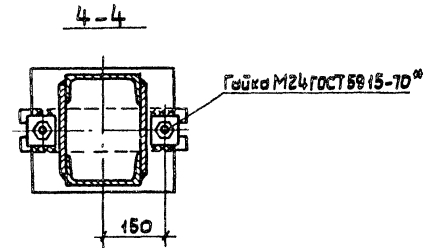
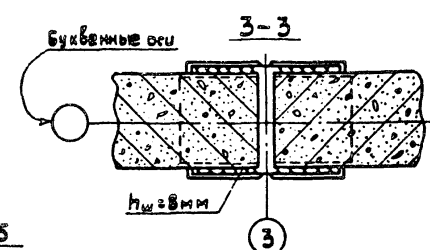
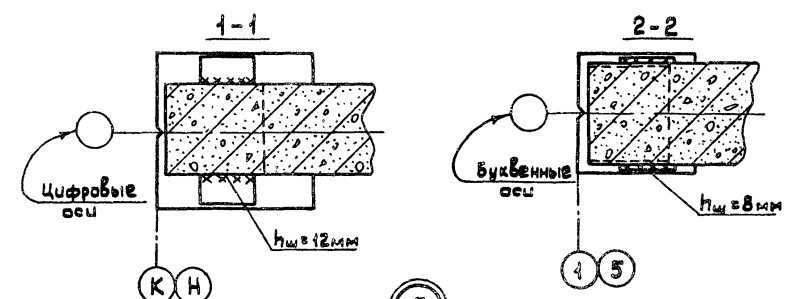
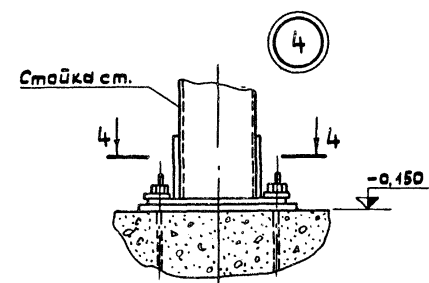
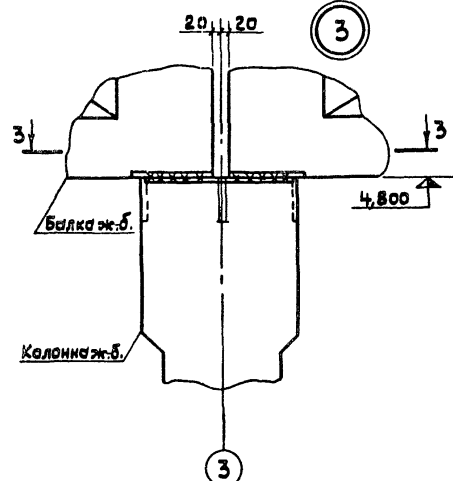
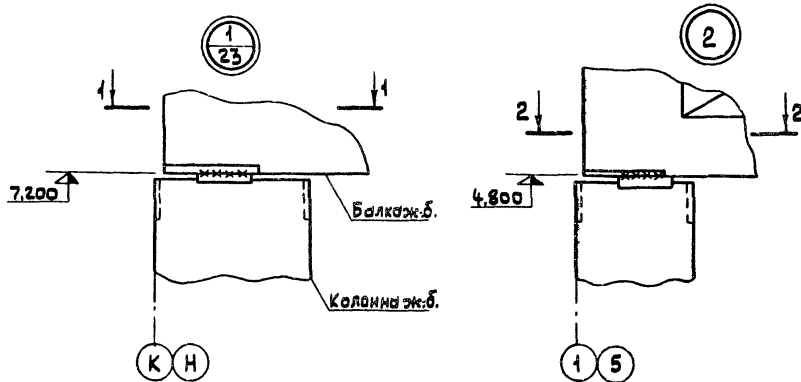
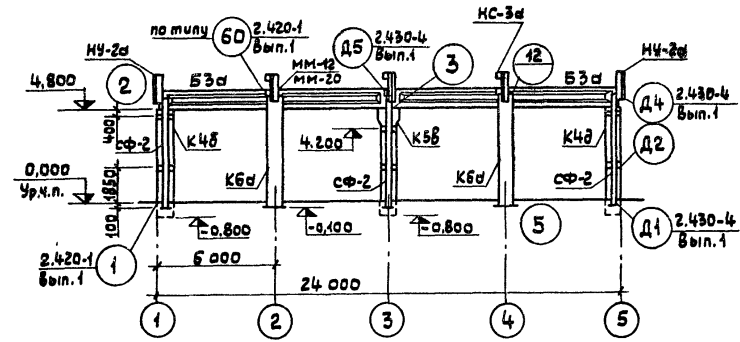
1. Маркировочную схему колонн, балок и стоек см. КЖ-23.
2. Спецификацию к маркировочным схемам и общий указатель см. КЖ-22.

ТП 816-246 -КЖ			
Центральная ремонтная мастерская в блоке с тар-резком для работы с таркан 30 тракторов			
Исполн. № док.м.	Подпись	Дата	Лист
Ст. инж. Колышкин			Р 24
Рук. тр. Вышкин			
Гл. инж. Самушкин			
Мастер Титов			
Гл. инж. Митрофанов			
Маркировочные схемы монтажных деталей по осям 1, 5, радиус. Вид А			МСС СССР ЦУТ Испол. в соавт. с г. Иваново

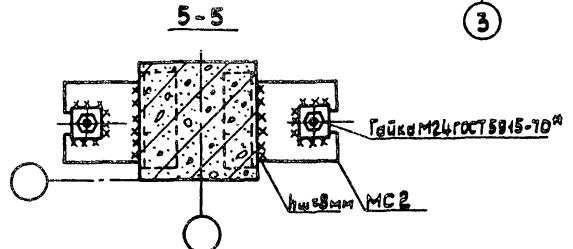
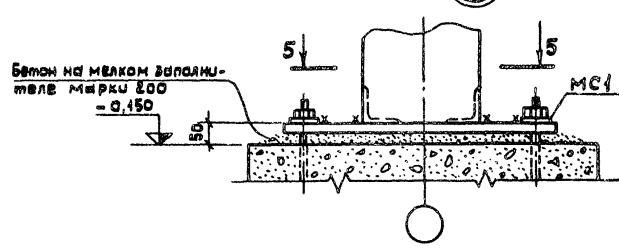
Маркировочная схема монтажных деталей по ряду М



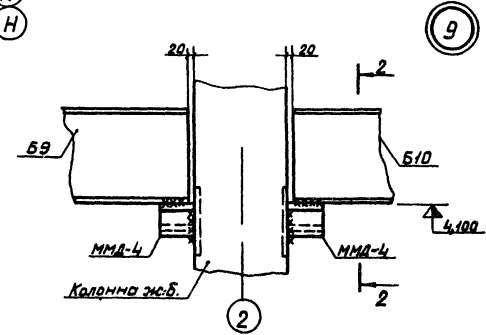
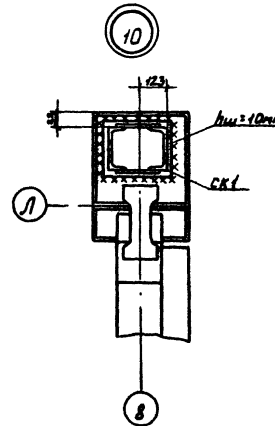
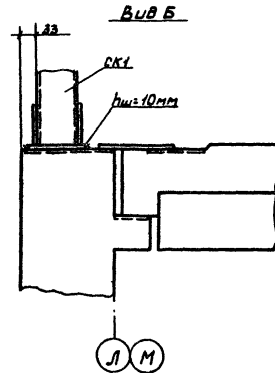
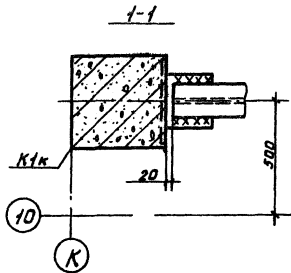
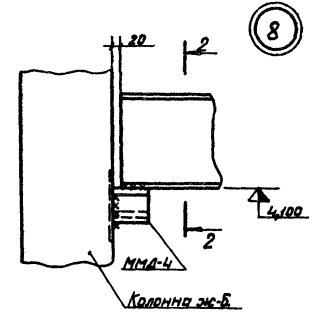
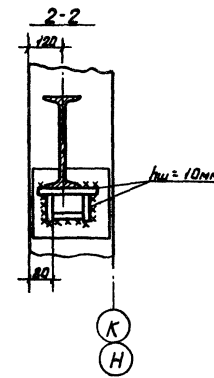
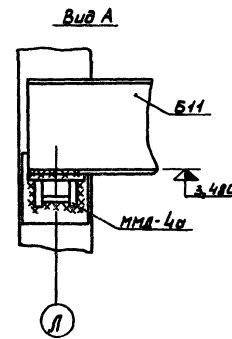
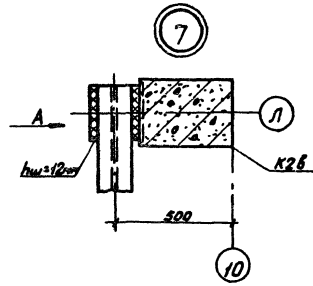
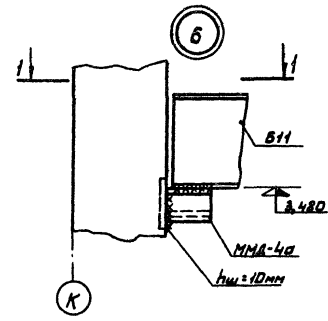
Маркировочная схема торцового фрезерка по ряду А



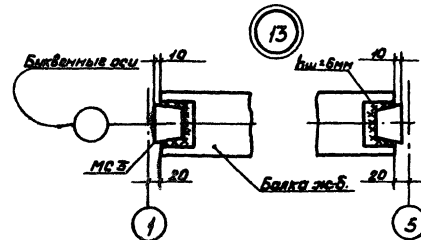
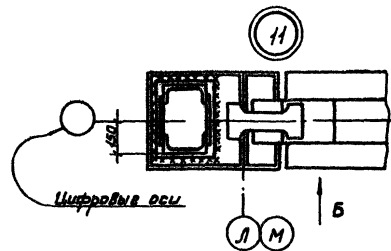
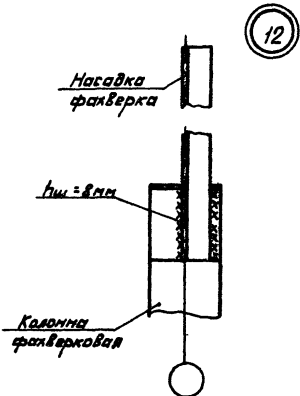
1. Маркировочную схему колонн, балок и стоек см. КЖ-23.
2. Спецификацию к маркировочным схемам и общие указания см. КЖ-22.



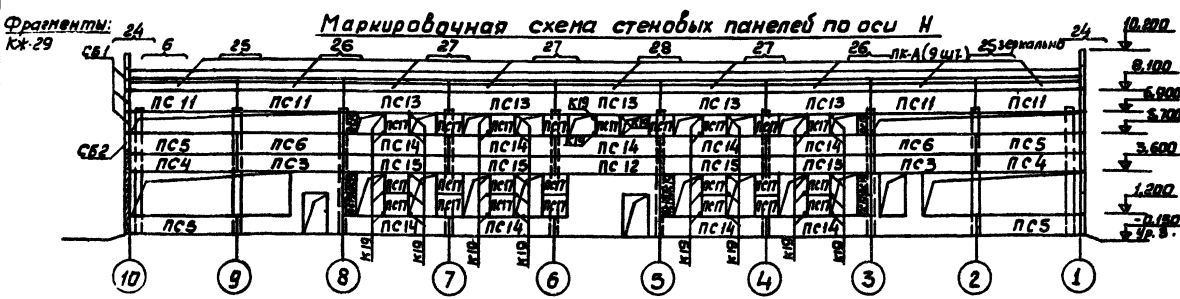
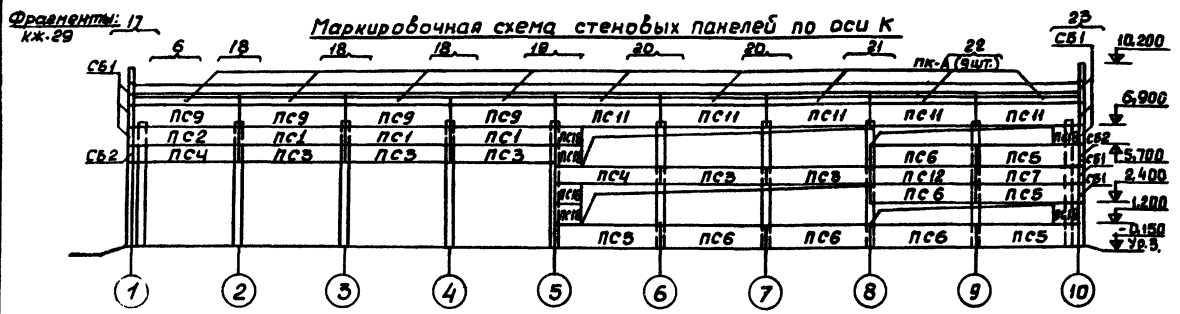
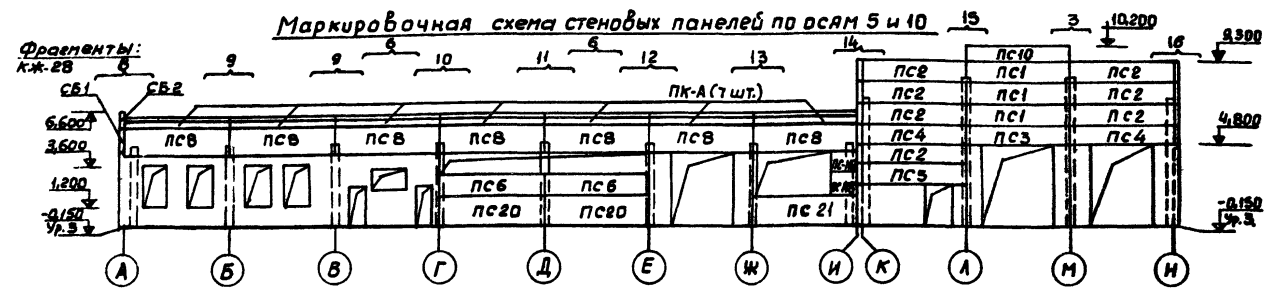
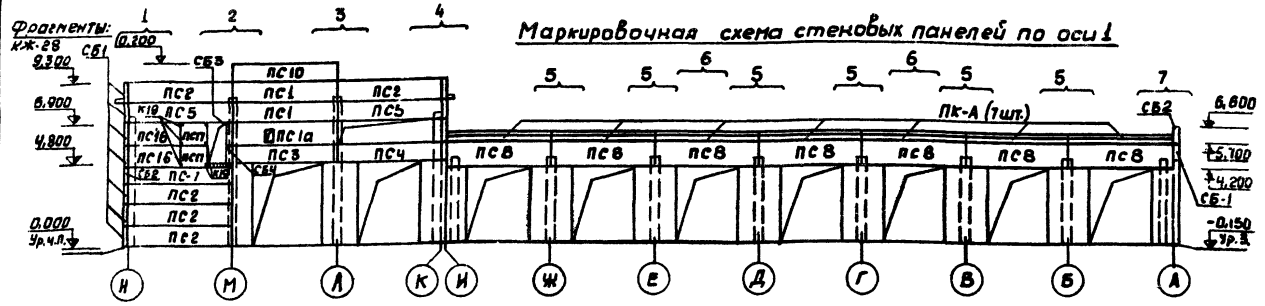
				ТП 8/Б-24Б -КЖС						
				Центральная ремонтная мастерская в блоке с 39-разком для жезайств с парком 50 тракторов						
Изм.лист	№ док.им	Подпись	Дата				Лист	Лист	Лист	
Ст. инж.	Колтушкин	Машин					Р	25		
Рис. зр.	Выатуна	Вн								
Гл. спец.	Семущин	Вн								
нач. отд.	Тузай	Вн								
Г. П.	Глезын	Вн								
Н.контр.	Матрасса	Вн								
				Маркировочные схемы монтажных деталей по рядам А и М, ЧЗЛы 1... 6				МСЖ СССР ЦИЛТЭСельхозпром г. Иваново		



1. Облицовка указывается см. КЖ-22.
2. Данный лист см. с листами КЖ-23...КЖ-25.



ТП 8/15-245 -КЖ			
Центральная ремонтная мастерская в Боксе			
с зарядом для хозяйства с парком 50 тракторов			
Исполн	№ документа	Подп	Дата
Стилист	Корсакинский		
Сухарь	Валеркина		
В.с.с.и.а.	Серебрянский		
Начальник	Труфанов		
Инж	Лавров		
Инж	Матросов		
Узлы В... 13			МХ СССР
			ЦИТЭПсельхозпром
			г. Иваново



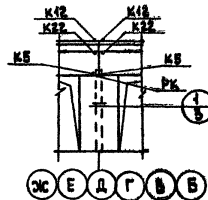
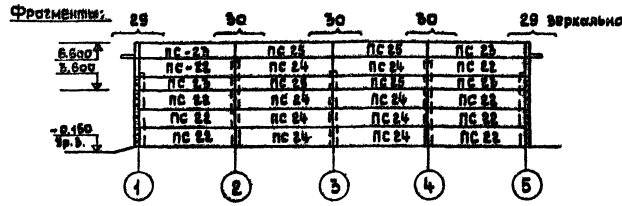
Спецификация элементов к маркировочным схемам

Марка	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
		Алст.н-20С		
		Алст.н-30С		
		Алст.н-40С		
PC1	1.432-5, 8вып.1	Алст.н-111 1.2x6	8	
PC2	То же	Алст.н-112 1.2x6	13	
PC3	"	Алст.н-211 1.2x6	9	
PC4	"	Алст.н-212 1.2x6	7	
PC5	"	Алст.н-212 1.2x6	11	
PC6	"	Алст.н-211 1.2x6	9	
PC7	"	Алст.н-112 1.2x6	2	
PC8	"	Алст.н-221 1.2x6	14	
PC9	"	Алст.н-421 1.2x6	4	
PC10	"	Алст.н-721 1.2x6	2	
PC11	"	Алст.н-521 1.2x6	9	
PC12	"	Алст.н-111 1.2x6	2	
PC13	"	Алст.н-621 1.2x6	5	
PC14	"	Алст.н-311 1.2x6	9	
PC15	"	Алст.н-311 1.2x6	4	
PC16	"	Алст.н-122 1.2x6	2	
PC17	"	Алст.н-021 1.2x6	25	
PC18	"	Алст.н-022 1.2x6	8	
PC19	"	Алст.н-022 1.2x6	8	
PC20	"	Алст.н-111 1.8x6	2	
PC21	"	Алст.н-212 1.8x6	1	
ПК-А	1.432-5, 8вып.1 и КЖ-49	ПК-1 1.2x6	32	
СБ1	То же	БА-24 1.2x6	20	
СБ2	"	БА-6 1.2x6	6	
СБ3	"	БА-25 1.2x6	1	
СБ4	"	БА-11 1.2x6	1	
		Алст.н-20; -30; -40С		
PC22	1.432-5, 8вып.1	Алст.н-112 1.2x6	8	
PC23	То же	Алст.н-112 1.2x6	4	
PC24	"	Алст.н-111 1.2x6	4	
PC25	"	Алст.н-111 0.9x6	8	

Указания по производству работ и фрагменты см. КЖ-28, КЖ-29

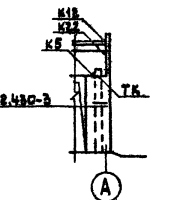
ТП 163-245 - КЖ			
Шт.лист	№ докум.	Подпись	Дата
С.И.Шилова	24		
Рук.вр.	Выдана	Взят	
Гл.инж.	Семинин	Козлов	
Инж.вр.	Тюска	Козлов	
Гл.инж.	Тюска	Козлов	
Инж.вр.	Тюска	Козлов	
Инж.вр.	Тюска	Козлов	
Маркировочные схемы стеновых панелей по осям 1, 10, К, Н			МСК СССР ЦИТЭИ сельхозпром г. Уфа

Маркировочная схема стеновых панелей по оси А



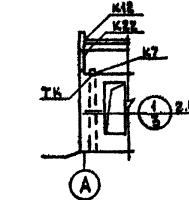
Фрагмент 5
Всего - 6

тип крепления	на один фрагмент	на все фрагменты
КВ	2	12
КС	2	12
КТ	2	12
КМ	4	24
КН	4	24



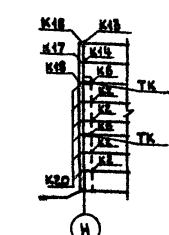
Фрагмент 7
Всего - 1

тип крепления	на один фрагмент	на все фрагменты
КВ	1	1
КС	1	1
КТ	1	1
КМ	4	4
КН	4	4



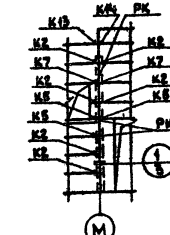
Фрагмент 8
Всего - 1

тип крепления	на один фрагмент	на все фрагменты
КВ	1	1
КС	1	1
КТ	1	1
КМ	4	4
КН	4	4



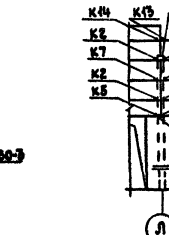
Фрагмент 1
Всего - 1

тип крепления	на один фрагмент	на все фрагменты
КВ	1	1
КС	1	1
КТ	1	1
КМ	4	4
КН	4	4
КР	2	2
КЕ	2	2
КД	2	2
КЗ	2	2
КИ	2	2
КЖ	2	2
КЛ	2	2
КП	2	2



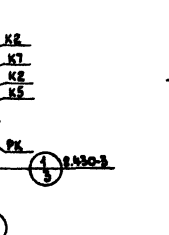
Фрагмент 2
Всего - 1

тип крепления	на один фрагмент	на все фрагменты
КВ	1	1
КС	1	1
КТ	1	1
КМ	4	4
КН	4	4
КР	2	2
КЕ	2	2
КД	2	2
КЗ	2	2
КИ	2	2
КЖ	2	2
КЛ	2	2
КП	2	2



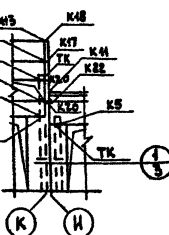
Фрагмент 3
Всего - 2

тип крепления	на один фрагмент	на все фрагменты
КВ	4	8
КС	4	8
КТ	4	8
КМ	4	8
КН	4	8
КР	4	8
КЕ	4	8
КД	4	8
КЗ	4	8
КИ	4	8
КЖ	4	8
КЛ	4	8
КП	4	8



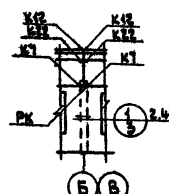
Фрагмент 4
Всего - 1

тип крепления	на один фрагмент	на все фрагменты
КВ	1	1
КС	1	1
КТ	1	1
КМ	4	4
КН	4	4
КР	2	2
КЕ	2	2
КД	2	2
КЗ	2	2
КИ	2	2
КЖ	2	2
КЛ	2	2
КП	2	2



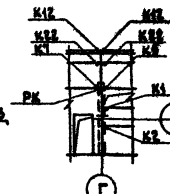
Фрагмент 6
Всего - 1

тип крепления	на один фрагмент	на все фрагменты
КВ	1	1
КС	1	1
КТ	1	1
КМ	4	4
КН	4	4
КР	2	2
КЕ	2	2
КД	2	2
КЗ	2	2
КИ	2	2
КЖ	2	2
КЛ	2	2
КП	2	2



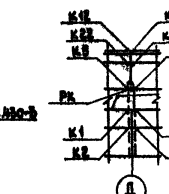
Фрагмент 9
Всего - 2

тип крепления	на один фрагмент	на все фрагменты
КВ	2	4
КС	2	4
КТ	2	4
КМ	4	8
КН	4	8
КР	2	4
КЕ	2	4
КД	2	4
КЗ	2	4
КИ	2	4
КЖ	2	4
КЛ	2	4
КП	2	4



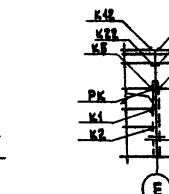
Фрагмент 10
Всего - 1

тип крепления	на один фрагмент	на все фрагменты
КВ	1	1
КС	1	1
КТ	1	1
КМ	4	4
КН	4	4
КР	2	2
КЕ	2	2
КД	2	2
КЗ	2	2
КИ	2	2
КЖ	2	2
КЛ	2	2
КП	2	2



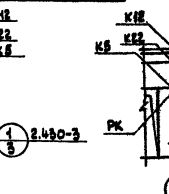
Фрагмент 11
Всего - 1

тип крепления	на один фрагмент	на все фрагменты
КВ	2	2
КС	2	2
КТ	2	2
КМ	2	2
КН	2	2
КР	2	2
КЕ	2	2
КД	2	2
КЗ	2	2
КИ	2	2
КЖ	2	2
КЛ	2	2
КП	2	2



Фрагмент 12
Всего - 1

тип крепления	на один фрагмент	на все фрагменты
КВ	1	1
КС	1	1
КТ	1	1
КМ	4	4
КН	4	4
КР	2	2
КЕ	2	2
КД	2	2
КЗ	2	2
КИ	2	2
КЖ	2	2
КЛ	2	2
КП	2	2



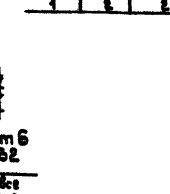
Фрагмент 13
Всего - 1

тип крепления	на один фрагмент	на все фрагменты
КВ	1	1
КС	1	1
КТ	1	1
КМ	4	4
КН	4	4
КР	2	2
КЕ	2	2
КД	2	2
КЗ	2	2
КИ	2	2
КЖ	2	2
КЛ	2	2
КП	2	2



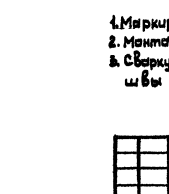
Фрагмент 14
Всего - 1

тип крепления	на один фрагмент	на все фрагменты
КВ	4	4
КС	4	4
КТ	4	4
КМ	4	4
КН	4	4
КР	4	4
КЕ	4	4
КД	4	4
КЗ	4	4
КИ	4	4
КЖ	4	4
КЛ	4	4
КП	4	4



Фрагмент 15
Всего - 1

тип крепления	на один фрагмент	на все фрагменты
КВ	5	5
КС	5	5
КТ	5	5
КМ	5	5
КН	5	5
КР	5	5
КЕ	5	5
КД	5	5
КЗ	5	5
КИ	5	5
КЖ	5	5
КЛ	5	5
КП	5	5



Фрагмент 16
Всего - 1

тип крепления	на один фрагмент	на все фрагменты
КВ	1	1
КС	1	1
КТ	1	1
КМ	4	4
КН	4	4
КР	2	2
КЕ	2	2
КД	2	2
КЗ	2	2
КИ	2	2
КЖ	2	2
КЛ	2	2
КП	2	2

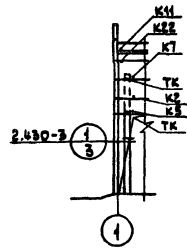
1. Маркировочные схемы стеновых панелей см. КЭС-27.
 2. Монтажные детали панельных стен приняты по серии 2.450-4 Вып. 1.
 3. Сварку выполнять электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

ТП 816-246 - КЭС			
№ докум.	Исполн.	Дата	Вид
Шульц	Шульц	8.24	И
Рудз.ж.	Владимир	8.24	И
Павлов	Степанов	8.24	И
Мачаев	Тимофеев	8.24	И
Иванов	Иванов	8.24	И

Центральная ремонтная мастерская в блоке с таркетом для хозяйств с парком 50 тракторов		Авт. вы.	Лист	Листов
р	28			

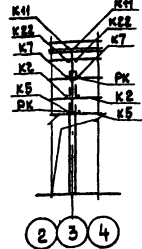
Маркировочная схема стеновых панелей по оси А.
 Тип фрагменты 1...16
 Копировал Крайнова
 Формат 22Г

Шульц, Шульц, Павлов, Мачаев, Иванов



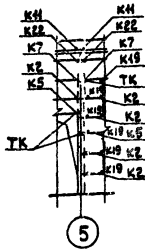
Фрагмент 17
Всего-1

тип крепления	на один элемент	на все фрагменты
K2	1	1
K5	1	1
K7	1	1
K11	1	1
K12	1	1
TK	2	2
1	8	8



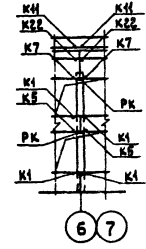
Фрагмент 18
Всего-3

тип крепления	на один элемент	на все фрагменты
K2	2	6
K5	2	6
K7	2	6
K11	2	6
K12	2	6
PK	2	6



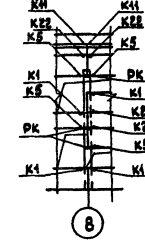
Фрагмент 19
Всего-1

тип крепления	на один элемент	на все фрагменты
K2	5	5
K5	2	2
K7	2	2
K11	2	2
K12	2	2
TK	3	3



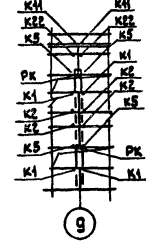
Фрагмент 20
Всего-2

тип крепления	на один элемент	на все фрагменты
K1	4	4
K5	2	4
K7	2	4
K11	2	4
K12	2	4
PK	2	4



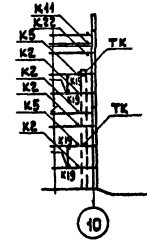
Фрагмент 21
Всего-1

тип крепления	на один элемент	на все фрагменты
K1	4	4
K2	2	2
K5	4	4
K11	2	2
K12	2	2
PK	3	3



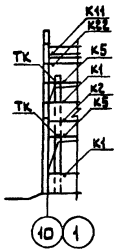
Фрагмент 22
Всего-1

тип крепления	на один элемент	на все фрагменты
K1	4	4
K5	4	4
K11	2	2
K12	2	2
PK	2	2



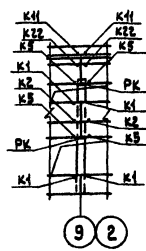
Фрагмент 23
Всего-1

тип крепления	на один элемент	на все фрагменты
K2	4	4
K5	2	2
K11	1	1
K12	4	4
TK	1	1



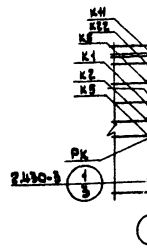
Фрагмент 24
Всего-2

тип крепления	на один элемент	на все фрагменты
K1	2	4
K2	1	2
K5	2	4
K11	1	2
K12	1	2
TK	2	4



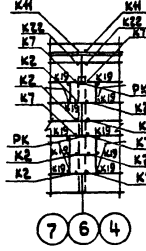
Фрагмент 25
Всего-2

тип крепления	на один элемент	на все фрагменты
K1	4	4
K2	0	4
K5	4	4
K11	2	4
K12	2	4
PK	2	4



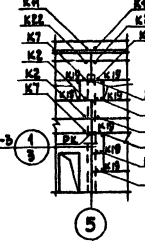
Фрагмент 26
Всего-2

тип крепления	на один элемент	на все фрагменты
K1	1	2
K2	5	10
K5	2	4
K7	2	4
K11	2	4
K12	5	10
K13	2	4
PK	2	4
1	2	4



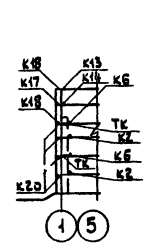
Фрагмент 27
Всего-3

тип крепления	на один элемент	на все фрагменты
K2	8	24
K7	4	12
K11	2	6
K12	10	30
K13	2	6
PK	2	6



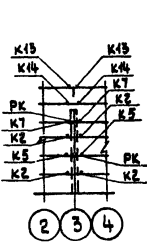
Фрагмент 28
Всего-1

тип крепления	на один элемент	на все фрагменты
K2	6	6
K7	4	4
K11	2	2
K12	7	7
K13	2	2
PK	2	2
1	2	2



Фрагмент 29
Всего-2

тип крепления	на один элемент	на все фрагменты
K2	2	4
K5	2	4
K13	1	2
K14	1	2
K17	1	2
K18	2	4
K20	4	8
TK	2	4

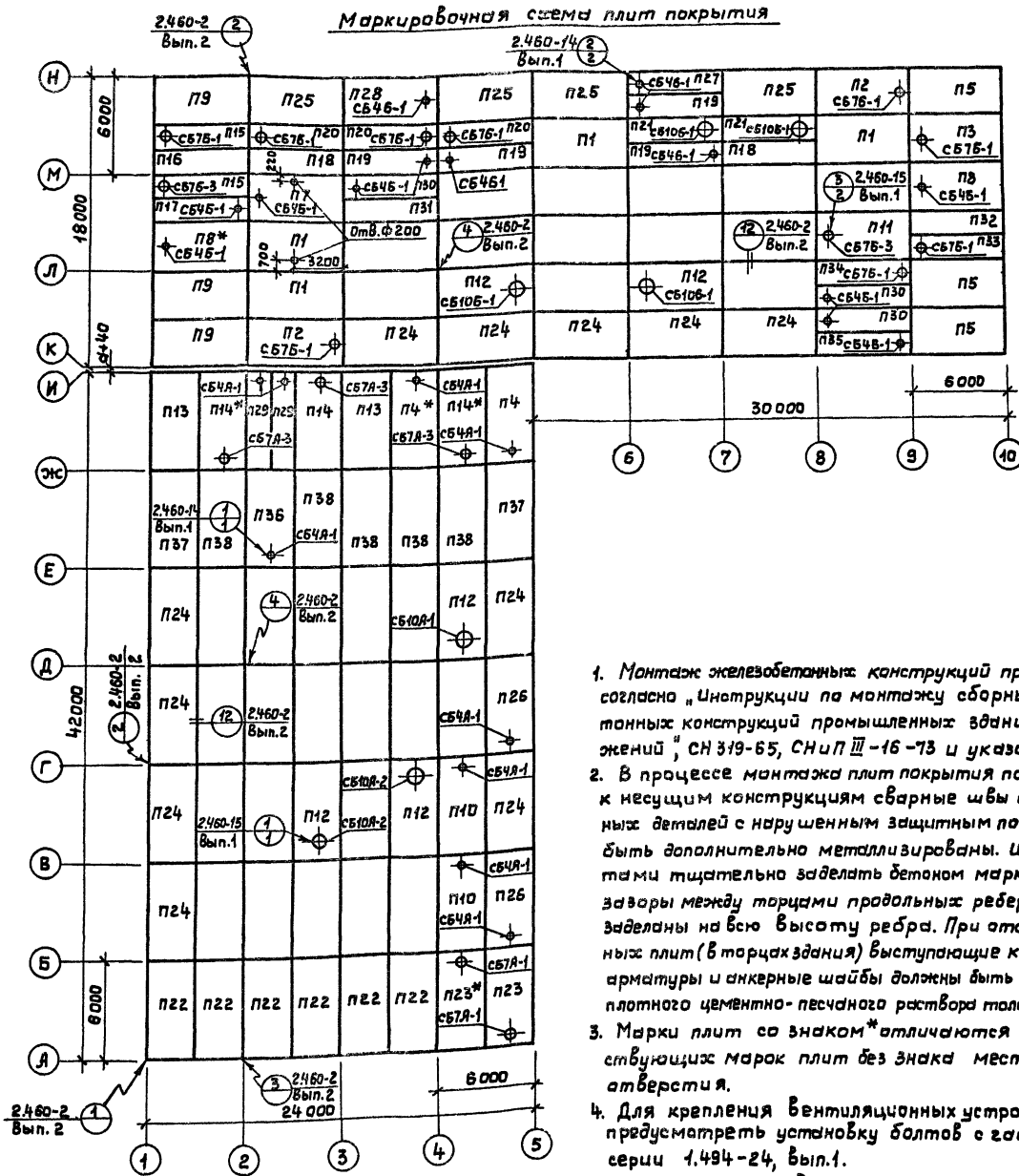


Фрагмент 30
Всего-3

тип крепления	на один элемент	на все фрагменты
K2	4	12
K5	2	6
K7	2	6
K13	2	6
K14	2	6
PK	2	6

1. Маркировочные схемы стеновые панели ем. КЖ-27 и КЖ-28.
2. Стеновые панели приняты из легкого бетона плотностью 900 кг/м³.
3. Монтаж стеновых панелей производится в соответствии с требованиями СНиП II-16-75.
4. Заполнение швов панельных стен должно осуществляться с применением упругих синтетических прокладок и герметизирующих мастик в соответствии с СН-420-74. Детали заполнения швов ем. серии 1.432-5, а. и 2.430-4, в. 1
5. Выбор вида наружной отделки производится прибавляющей орнаментацией в соответствии с рекомендациями серии 1.432-5, в. а.

ТП 815-245 - КЖ		Центральная ремонтная мастерская в блоке охранном для аэрозайцев в парком 80 трактора в	
Исполн	Клиент	Исполн	Исполн
Ст. инж.	Шилова	Инж.	Иванов
Рук. зр.	Возина	Инж.	Иванов
Гл. спец.	Семущин	Инж.	Иванов
Нач. отд.	Тубов	Инж.	Иванов
Гл. инж.	Гавдин	Инж.	Иванов
Инж.пр.	Матросов	Инж.	Иванов
Фрагменты 17...30		исх. сев. цит. Пельцельпр. г. Иваново	



1. Монтаж железобетонных конструкций производить согласно «Инструкции по монтажу сборных железобетонных конструкций промышленных зданий и сооружений», СН 319-65, СН и П III -16-73 и указаний серии 1.465-10.
2. В процессе монтажа плит покрытия после приварки их к несущим конструкциям сварные швы и участки закладных деталей с нарушенным защитным покрытием должны быть дополнительно металлизированы. Швы между плитами тщательно заделать бетоном марки 150. При этом зазоры между торцами продольных ребер должны быть заделаны на всю высоту ребра. При отсутствии смежных плит (в торцах здания) выступающие концы напрягаемой арматуры и анкерные шайбы должны быть защищены слоем плотного цементно-песчаного раствора толщиной не менее 15мм.
3. Марки плит со знаком* аттласуются от соответствующих марок плит без знака местоположением отверстия.
4. Для крепления вентиляционных устройств в стаканах предусмотреть установку болтов с гайками согласно серии 1.494-24, Вып.1.
5. Все немаркированные на схеме плиты принять марки ПБ.
6. Плиты с индексом «В» выполнить с закладными деталями МВ, МВ, по ГОСТ 22701. 1-77.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		для t _н = -20°С		
П1	ГОСТ 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	Плита ПГ-2АтVт-10РЯ	4	3,327
П2	ГОСТ 22701.2-77; серия 1.465-10, Вып.1	То же ПВ7-3АтVтВ-10РЯ	2	3,726т
П3	То же	» ПВ7-3АтVтВ-8РЯ	1	3,635т
П4	»	» ПВ4-5АтVтВ-8РЯ	1	3,735т
П5	ГОСТ 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	» ПГ-2АтVтВ-8РЯ	3	3,20т
П6	То же	» ПГ-2АтVт-8РЯ	32	3,20т
П7	ГОСТ 22701.2-77; серия 1.465-10, Вып.1	» ПВ4-3АтVтВ-10РЯ	1	3,826т
П8	То же	» ПВ4-3АтVтВ-8РЯ	1	3,735т
П9	ГОСТ 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	» ПГ-2АтVтВ-10РЯ	3	3,32т
П10	ГОСТ 22701.2-77; серия 1.465-10, Вып.1	» ПВ4-3АтVтВ-8РЯ	2	3,735т
П11	То же	» ПВ7-3АтVтВ-8РЯ	1	3,635т
П12	»	» ПВ10-3АтVтВ-8РЯ	5	3,939т
П13	ГОСТ 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	» ПГ-5АтVтВ-8РЯ	2	3,20т
П14	ГОСТ 22701.2-77; серия 1.465-10, Вып.1	» ПВ7-5АтVтВ-8РЯ	1	3,635т
П4*	То же	» ПВ4-5АтVтВ-8РЯ	1	3,735т
П14*	»	» ПВ7-5АтVтВ-8РЯ	2	3,635т
П22	ГОСТ 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	» ПГ-2АтVтВ-8РЯ	6	3,20т
П23	ГОСТ 22701.2-77; серия 1.465-10, Вып.1	» ПВ7-3АтVтВ-8РЯ	1	3,635т
П23*	То же	» ПВ7-3АтVтВ-8РЯ	1	3,635т
П24	ГОСТ 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	» ПГ-2АтVтВ-8РЯ	11	3,20т
П25	То же	» ПГ-2АтVтВ-10РЯ	4	3,32т
П26	ГОСТ 22701.2-77; серия 1.465-10, Вып.1	» ПВ4-3АтVтВ-8РЯ	2	3,735т
П28	То же	» ПВ4-3АтVтВ-10РЯ	1	3,826т
П8*	»	» ПВ4-3АтVтВ-8РЯ	1	3,735т
П36	»	» ПВ4-4АтVтВ-8РЯ	1	3,735т
П37	ГОСТ 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	» ПГ-3АтVтВ-8РЯ	2	3,20т
П38	То же	» ПГ-3АтVтВ-8РЯ	5	3,20т
		для t _н = -30°С		
П1	ГОСТ 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	Плита ПГ-2АтVт-12РЯ	4	3,43т
П2	ГОСТ 22701.2-77; серия 1.465-10, Вып.1	То же ПВ7-3АтVтВ-12РЯ	2	3,80т
П3	То же	» ПВ7-3АтVтВ-10РЯ	1	3,726т
П4	»	» ПВ4-5АтVтВ-10РЯ	1	3,826т
П5	ГОСТ 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	» ПГ-2АтVтВ-10РЯ	3	3,32т
П6	То же	» ПГ-2АтVт-10РЯ	32	3,32т
П7	ГОСТ 22701.2-77; серия 1.465-10, Вып.1	» ПВ4-3АтVт-12РЯ	1	3,90т
П8	То же	» ПВ4-3АтVтВ-10РЯ	1	3,826т
П9	ГОСТ 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	» ПГ-2АтVтВ-12РЯ	3	3,43т

Лист КЖ-30 заменен листом КЖ-30М. См. лист 10. Кол. листов. 12. 03. 82.

Ст. инж.	Шилова	Лист	ТП 816-246 - КЖ	
Рук. тр.	Вылитина	Лист		
Тех. спец.	Семущина	Лист		
Нач. отд.	Тузач	Лист	центральная мастерская в блоке с гаражом для хозяйств с парком 50 тракторов	
Гл. инж.	Глебыч	Лист	Лит. Лист Листов	
Ин. комп.	Матросова	Лист	Р 30М	
			Маркировочная схема плит покрытия	
			Мас. СССР цит. у сельхозпром г. Чиваново	

Туевой проект 816-246 Яльбом 1

Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе КЖ-30 (окончание)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
П10	ГОСТ 22701.2-77; серия 1.465-10, Вып.1	Плита ПВ4-3АтУТ-10РЯ	2	3,826Т
П11	То же	То же ПВ7-3АтУТ-10РЯ	1	3,726Т
П12	"	" ПВ10-3АтУТ-10РЯ	5	4,063Т
П13	ГОСТ 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПГ-5АтУТБ-10РЯ	2	3,32Т
П14	ГОСТ 22701.2-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПВ7-5АтУТБ-10РЯ	1	3,726Т
П14*	То же	" ПВ4-5АтУТБ-10РЯ	1	3,826Т
П14*	"	" ПВ7-5АтУТБ-10РЯ	2	3,726Т
П22	ГОСТ 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПГ-2АтУТБ-10РЯ	6	3,32Т
П23	ГОСТ 22701.2-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПВ7-3АтУТБ-10РЯ	1	3,726Т
П23*	То же	" ПВ7-3АтУТБ-10РЯ	1	3,726Т
П24	ГОСТ 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПГ-2АтУТБ-10РЯ	11	3,32Т
П25	То же	" ПГ-2АтУТБ-12РЯ	4	3,43Т
П26	ГОСТ 22701.2-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПВ4-3АтУТБ-10РЯ	2	3,826Т
П28	То же	" ПВ4-3АтУТБ-12РЯ	1	3,907Т
П8*	"	" ПВ4-3АтУТБ-10РЯ	1	3,826Т
П36	"	" ПВ4-4АтУТ-10РЯ	1	3,826Т
П37	ГОСТ 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПГ-3АтУТБ-10РЯ	2	3,32Т
П38	То же	" ПГ-3АтУТ-10РЯ	5	3,32Т
Для t _н = -40°С				
П1	ГОСТ 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	Плита ПГ-2АтУТ-14РЯ	4	3,54Т
П2	ГОСТ 22701.2-77; серия 1.465-10, Вып.1	То же ПВ7-3АтУТБ-14РЯ	2	3,888Т
П3	То же	" ПВ7-3АтУТБ-12РЯ	1	3,807Т
П4	"	" ПВ4-5АтУТБ-12РЯ	1	3,907Т
П5	ГОСТ 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПГ-2АтУТБ-12РЯ	3	3,43Т
П6	То же	" ПГ-2АтУТ-12РЯ	32	3,43Т
П7	ГОСТ 22701.2-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПВ4-3АтУТ-14РЯ	1	3,488Т
П8	То же	" ПВ4-3АтУТБ-12РЯ	1	3,907Т
П9	ГОСТ 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПГ-2АтУТБ-14РЯ	3	3,54Т
П10	ГОСТ 22701.2-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПВ4-3АтУТ-12РЯ	2	3,907Т
П11	То же	" ПВ7-3АтУТ-12РЯ	1	3,807Т
П12	"	" ПВ10-3АтУТ-12РЯ	5	4,063Т
П13	ГОСТ 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПГ5-АтУТ-12РЯ	2	3,43Т
П14	ГОСТ 22701.2-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПВ7-5АтУТБ-12РЯ	1	3,807Т
П4*	То же	" ПВ4-5АтУТБ-12РЯ	1	3,907Т
П14*	"	" ПВ7-5АтУТБ-12РЯ	2	3,807Т
П22	ГОСТ 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПГ-2АтУТБ-12РЯ	6	3,43Т
П23	ГОСТ 22701.2-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПВ7-3АтУТБ-12РЯ	1	3,807Т
П23*	То же	" ПВ7-3АтУТБ-12РЯ	1	3,807Т
П24	ГОСТ 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПГ-2АтУТБ-12РЯ	11	3,43Т
П25	То же	" ПГ-2АтУТБ-14РЯ	4	3,54Т
П26	ГОСТ 22701.2-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПВ4-3АтУТБ-12РЯ	2	3,907Т
П28	То же	" ПВ4-3АтУТБ-14РЯ	1	3,888Т
П8*	"	" ПВ4-3АтУТБ-12РЯ	1	3,807Т

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
П36	ГОСТ 22701.2-77; серия 1.465-10, Вып.1	Плита ПВ4-4АтУТ-12РЯ	1	3,907Т
П37	ГОСТ 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	То же ПГ-3АтУТБ-12РЯ	2	3,43Т
П38	То же	" ПГ-3АтУТ-12РЯ	5	3,43Т
Для t _н = -20°С				
П15	1.465-7, Вып.3; 1.465-10, Вып.1	Плита ПАУ-7-2Б-10РЯ	2	
П16	То же	То же ПАУ-1Б-10РЯ	1	
П17	"	" ПАУ-У-2Б-10РЯ	1	
П18	"	" ПАУ-У-1-10РЯ	2	
П19	"	" ПАУ-У-2-10РЯ	4	
П20	"	" ПАУ-У-2-10РЯ	3	
П21	"	" ПАУ-10-2-10РЯ	2	
П21	"	" ПАУ-У-2-10РЯ	1	
П27	"	" ПАУ-У-2-10РЯ	1	
П29	"	" ПАУ-У-2Б-8РЯ	2	
П30	"	" ПАУ-У-2-8РЯ	3	
П31	"	" ПАУ-У-1-8РЯ	1	
П32	"	" ПАУ-У-1Б-8РЯ	1	
П33	"	" ПАУ-У-2Б-8РЯ	1	
П34	"	" ПАУ-У-2-8РЯ	1	
П35	"	" ПАУ-У-2-8РЯ	1	
Для t _н = -30°С				
П15	1.465-7, Вып.3; 1.465-10, Вып.1	Плита ПАУ-7-2Б-12РЯ	2	
П16	То же	То же ПАУ-У-1Б-12РЯ	1	
П17	"	" ПАУ-У-2Б-12РЯ	1	
П18	"	" ПАУ-У-1-12РЯ	2	
П19	"	" ПАУ-У-2-12РЯ	4	
П20	"	" ПАУ-У-2-12РЯ	3	
П21	"	" ПАУ-У-2-12РЯ	2	
П27	"	" ПАУ-У-2-12РЯ	1	
П29	"	" ПАУ-У-2Б-10РЯ	2	
П30	"	" ПАУ-У-2-10РЯ	3	
П31	"	" ПАУ-У-1-10РЯ	1	
П32	"	" ПАУ-У-1Б-10РЯ	1	
П33	"	" ПАУ-У-2Б-10РЯ	1	
П34	"	" ПАУ-У-2-10РЯ	1	
П35	"	" ПАУ-У-2-10РЯ	1	
Для t _н = -40°С				
П15	1.465-7, Вып.3; 1.465-10, Вып.1	Плита ПАУ-7-2Б-14РЯ	2	
П16	То же	То же ПАУ-У-1Б-14РЯ	1	
П17	"	" ПАУ-У-2Б-14РЯ	1	
П18	"	" ПАУ-У-1-14РЯ	2	
П19	"	" ПАУ-У-2-14РЯ	4	
П20	"	" ПАУ-У-2-14РЯ	3	
П21	"	" ПАУ-10-2-14РЯ	2	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
П27	1.465-7, Вып.3; 1.465-10, Вып.1	Плита ПАУ-У-2-14РЯ	1	
П29	То же	То же ПАУ-У-2Б-12РЯ	2	
П30	"	" ПАУ-У-2-12РЯ	3	
П31	"	" ПАУ-У-1-12РЯ	1	
П32	"	" ПАУ-У-1Б-12РЯ	1	
П33	"	" ПАУ-У-2Б-12РЯ	1	
П34	"	" ПАУ-У-2-12РЯ	1	
П35	"	" ПАУ-У-2-12РЯ	1	
Для t _н = -20; -30; -40°С				
СБ4Б-1	1.494-24, Вып.1	Станок СБ4Б-1	14	0,16Т
СБ7Б-1	То же	То же СБ7Б-1	9	0,32Т
СБ7Б-3	"	" СБ7Б-3	2	0,34Т
СБ10Б-1	"	" СБ10Б-1	4	0,28Т
СБ4А-1	"	" СБ4А-1	9	0,15Т
СБ7А-1	"	" СБ7А-1	2	0,29Т
СБ7А-3	"	" СБ7А-3	3	0,31Т
СБ10А-1	"	" СБ10А-1	1	0,25Т
СБ10А-2	"	" СБ10А-2	2	0,25Т

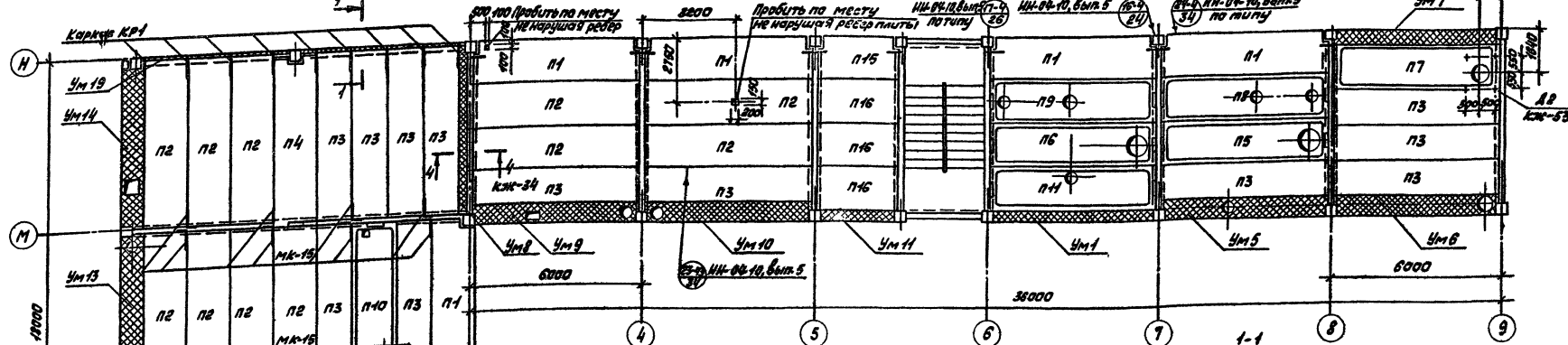
Лист см. совместно с листом КЖ-30и

Лист КЖ-31 элемент малая КЖ-31и. Ст. илл. Ю. Косыгина. 12.03.82

ЛП 816-246 - КЖ			
Центральная ремонтная мастерская в блоке стар			
Жам для хозяйства с парком 50 тракторов			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Ст. инж.	Шилова	Шилова	1982
Рук. бр.	Вылгина	Вылгина	1982
Гл. спец.	Семущкин	Семущкин	1982
Маш. отд.	Гусев	Гусев	1982
ГПП	Глезин	Глезин	1982
Н. контр.	Матросова	Матросова	1982
			Литер Лист Листов
			Р 31и
Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе КЖ-30			м.скр. ССР ЦИТЭП сельхозпром г. Иваново

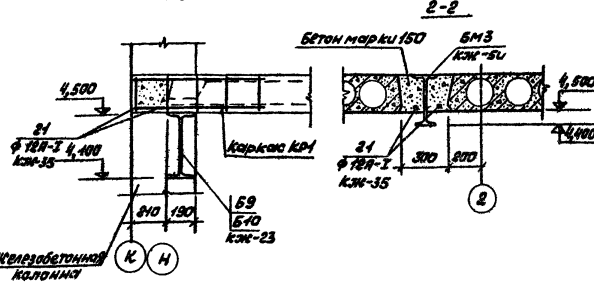
Илл. не подписывать и вставлять

Маркировочная схема плит перекрытия в осях 1...9



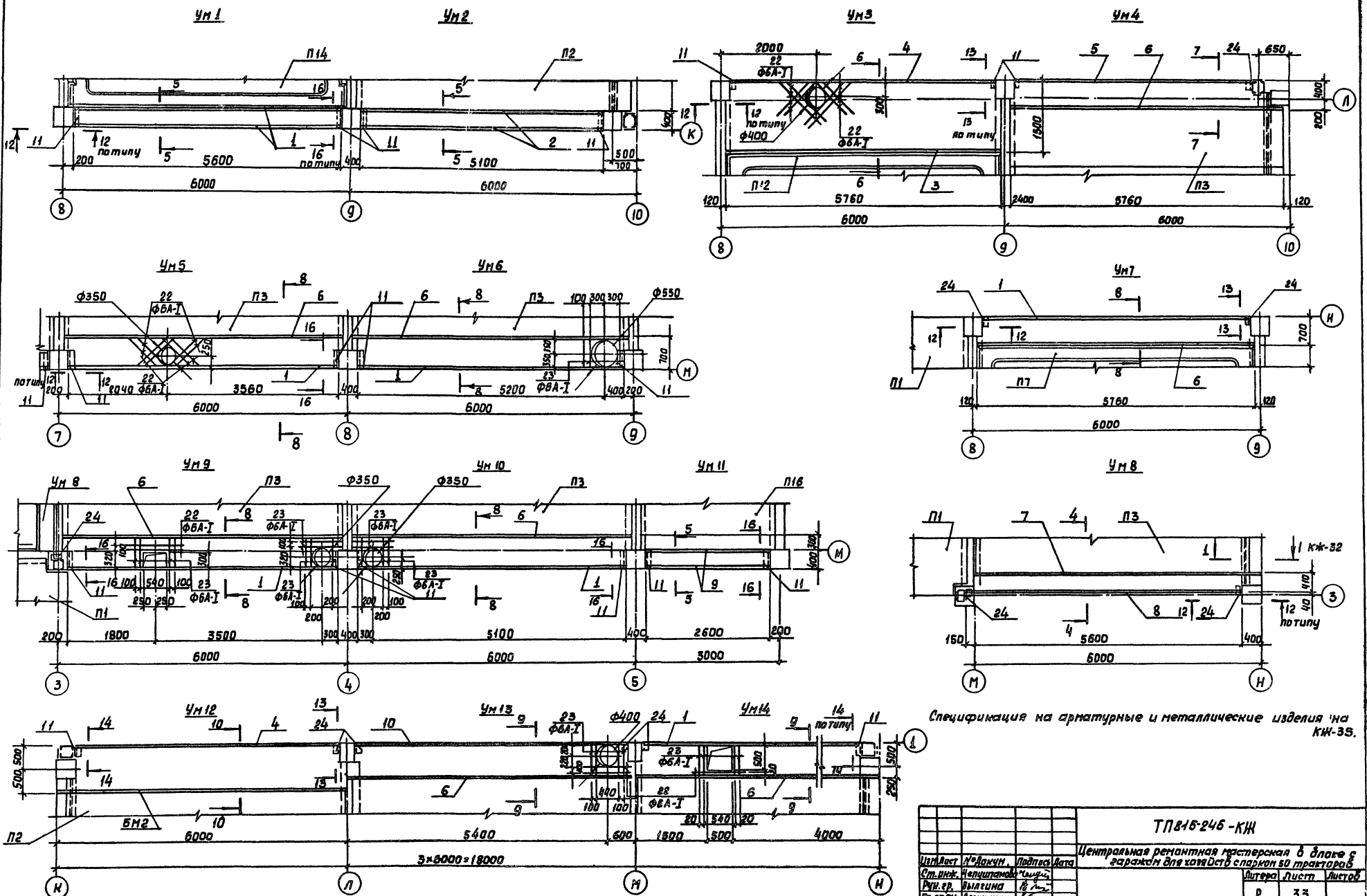
Спецификация элементов к маркировочным схемам, расположенным на листе

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Маркировочная схема плит перекрытия		
П1	ИИ-04-4, вып. 17	Плита ПК8-38. 15П	6	2670кг
П2	То же	Плита ПК8-38. 15	17	2710кг
П3	"	Плита ПК8-38. 18	16	2040кг
П4	"	Плита ПК8-38. 150	1	2000кг
П5	ИИ-04-4, вып. 17 КЖ-48	Плита ПР8-38. 15св	1	2630кг
П6	То же	Плита ПР8-38. 15св	1	2630кг
П7	"	Плита ПР8-38. 15св	1	2630кг
П8	"	Плита ПР8-38. 15св	1	2630кг
П9	"	Плита ПР8-38. 15св	1	2630кг
П10	"	Плита ПР8-38. 15св	1	2630кг
П11	"	Плита ПР8-38. 15св	1	2630кг
П12	"	Плита ПР8-38. 15св	1	2630кг
П13	"	Плита ПР8-38. 15св	1	2630кг
П14	"	Плита ПР8-38. 15св	1	2630кг
П15	ИИ-04-4, вып. 20	Плита ПК8-28. 18П	1	1290кг
П16	То же	Плита ПК8-28. 15	3	1800кг
		Элементы металлические		
МК-15	2,400-3, вып. 3	Совместительный элемент МК-15	16	0,81кг
ММА-17	ИИ-04-4, вып. 5	То же ММА-17	3	1,29кг
ММА-21а	То же	" ММА-21а	2	1,9 кг
ММА-21б	"	" ММА-21б	2	1,9 кг
Л2	- КЖ-53	Линер Л2	4	2,93кг



1. Монтаж железобетонных конструкций производить согласно Инструкции по монтажу сборных железобетонных конструкций промышленного назначения и окружающей, СН.319-65; СНП П-18-73 и указаний серии ИИ-04-4, вып. 17
 2. Швы между плитами тщательно заделывать бетоном марки 150.
 3. Линер Л2 заложить в швы во время монтажа плит.
 4. Каркасы КР1 заложить в швы между плитами с выпуском за грань плиты на 100 мм.

		7 П 816-246 - КЖ			
ИИ-04-4, вып. 17	ИИ-04-4, вып. 5	ИИ-04-4, вып. 20	ИИ-04-4, вып. 3	ИИ-04-4, вып. 17	ИИ-04-4, вып. 20
Лит.	Лит.	Лит.	Лит.	Лит.	Лит.
Р	Р	Р	Р	Р	Р
32	32	32	32	32	32
Маркировочная схема плит перекрытия				МЭС СССР ЦИТОВАЛЬСКИЙ ПРМ и. Ульянов	

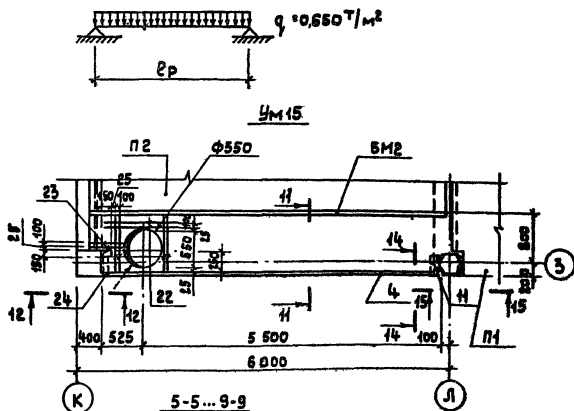


Спецификация на арматурные и металлические изделия на КМ-35.

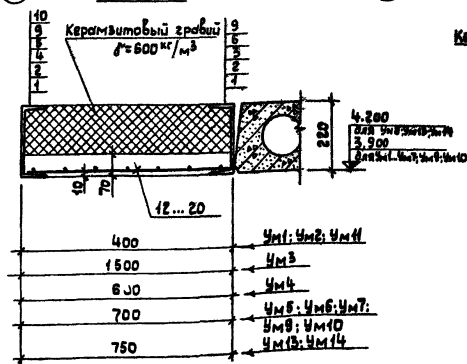
		ТП816-246-КМ	
Изм. №	Дополн.	Подпись	Дата
Ст. №	Исполнитель	Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для комбайнов тракторов	
Исполн.	Выполнил	Литера	
Проверил	Проверил	Лист	
Нач. отд.	Туповой	Р 33	
Инж. контр.	Матросова	Мен. отд.	
		Моналитные участки Уч. Уч.	
		ЦИТАСельхозпром	
		г. Иваново	
		16387-01 75 Капировая Леонтьева. Формат 2:2Г	

Изм. № Подп. Подпись и дата

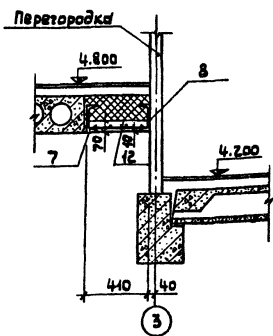
Расчетная схема



5-5...9-9

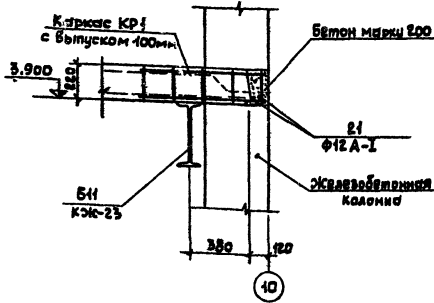


4-4

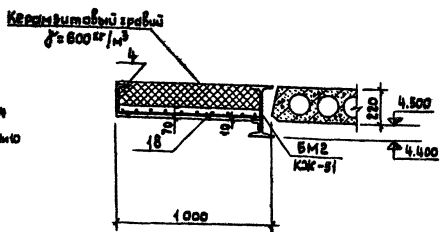


3

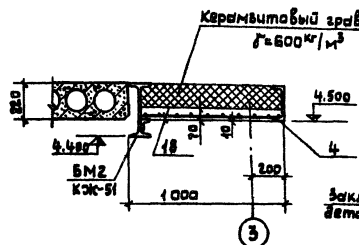
3-3



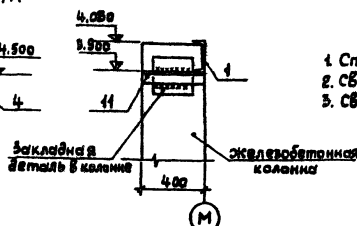
10-10



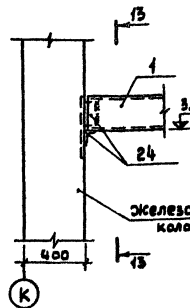
11-11



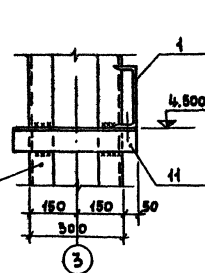
18-18



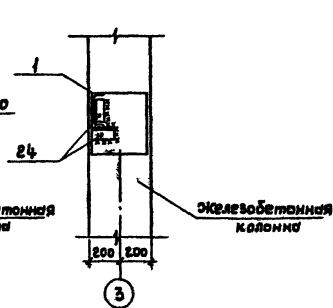
Вид 12-12



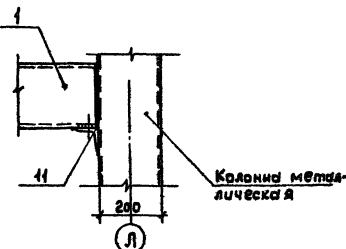
14-14



13-13



15-15



1. Спецификация на арматурные и металлические изделия на КЖ-35.
2. Сварку производить электродом типа Э42 ГОСТ 9487-75.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

ТП818-246 - КЖ				
Исполн	№ докум.	Водит	Карт	Центральная ремонтная мастерская в блоке гаражом для хозяйств с парком 50 тракторов
Ст. инж.	Выпущено	Листы	Лист	Итого
Рис. пр.	Выпущено	Листы	Лист	Итого
Ген. инж.	Выпущено	Листы	Лист	Итого
Инженер	Выпущено	Листы	Лист	Итого
Мастер	Выпущено	Листы	Лист	Итого
Уч. пр.	Выпущено	Листы	Лист	Итого
Итого	Выпущено	Листы	Лист	Итого

Титулов проект 816-246 Альбом 1

Выборка стали на один элемент

Марка элемента	Арматурные изделия			Сталь прокатная					Всего
	ГОСТ 5781-61		ГОСТ 8718-68	ГОСТ 8810-78					
	Класс А-1	Класс А-2		С16	С20	С22	С25	С30	
Ум1			7,84	7,84	7,84	206,04	1,64	207,2	218,56
Ум2			7,14	7,14	7,14	187,68	1,64	189,36	199,46
Ум3	1,78	1,78	28,07	28,07	28,07	284,34	1,64	285,98	273,05
Ум4			12,24	12,24	12,24	127,20	3,19	130,39	243,41
Ум5	1,78	1,78	16,01	16,01	17,79	209,02	1,64	210,66	231,45
Ум6	0,47	0,47	16,01	16,01	16,48	209,02	1,64	210,66	230,14
Ум7			16,01	16,01	16,01	209,02	1,74	210,76	226,77
Ум8			7,84	7,84	7,84	168,96	1,74	170,70	176,57
Ум9	1,53	1,53	16,01	16,01	17,34	209,02	1,64	210,66	218,30
Ум10	0,78	0,78	16,01	16,01	16,79	209,02	1,64	210,66	230,45
Ум11			3,64	3,64	3,64	73,84	1,64	75,48	82,12
Ум12			21,24	21,24	21,24	113,6	3,19	116,79	142,03
Ум13	1,06	1,06	14,04	14,04	15,10	210,26	1,74	212,00	227,70
Ум14	0,84	0,84	13,31	13,31	14,15	209,02	3,19	212,21	226,36
Ум15	1,64	1,64	21,24	21,24	22,88	113,6	3,19	116,79	143,67
Ум16			10,66	10,66	10,66				10,66
Ум17	8,81	35,52	44,40		44,40				44,40
Ум18	5,55	19,54	25,09		25,09				25,09
Ум19	9,99	37,29	47,28		47,28				47,28

Спецификация элементов монолитных конструкций

Кол	Длина	Площ	Наименование	Количество на исполнение													Примечание					
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13						
22			КЖ-32 Сборочный чертеж																			
			Сборочные единицы детали																			
54	1		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72	2															103,04 кг			
54	2		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72	2															52,24 кг			
54	3		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72	1															180,96 кг			
54	4		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72	1															147,6 кг			
54	5		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72																32,02 кг			
54	6		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72																10,68 кг			
54	7		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72																85,20 кг			
54	8		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72																84,79 кг			
54	9		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72																35,92 кг			
54	10		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72																104,88 кг			
54	11		Угловой ст 1515-51 ГОСТ 8209-72	2	2	2	1	2	2										2,38 кг			
54	12		Сетка 100x100x15 ГОСТ 8478-66	1															7,84 кг			
54	13		Сетка 100x100x15 ГОСТ 8478-66	1															7,14 кг			
54	14		Сетка 100x100x15 ГОСТ 8478-66	1															28,01 кг			
54	15		Сетка 100x100x15 ГОСТ 8478-66																12,24 кг			
54	16		Сетка 100x100x15 ГОСТ 8478-66																16,01 кг			
54	17		Сетка 100x100x15 ГОСТ 8478-66																3,64 кг			
54	18		Сетка 100x100x15 ГОСТ 8478-66																21,24 кг			
54	19		Сетка 100x100x15 ГОСТ 8478-66																44,0 кг			
54	20		Сетка 100x100x15 ГОСТ 8478-66																19,31 кг			
54	21		Стальной обшивочный лист ГОСТ 5781-61																5,32 кг			
54	22		Ф 68-3 ГОСТ 5781-61	8	8														0,455 кг			
54	23		Ф 68-3 ГОСТ 5781-61																0,87 кг			
54	24		Угловой ст 1515-51 ГОСТ 8209-72	1															2,86 кг			
22	25		КЖ-55 Каркас КР1																			
				Материал																		
				Бетон марки 200																		
				0,157	0,145	0,609	0,220	0,250	0,210	0,240	0,160	0,246	0,257	0,175	0,106	0,210	0,265	0,224	0,296	0,517	0,144	0,571
				м ³																		

1. В монолитных участках каждый стержень сетки приварить к металлическим балкам.
2. Сварку производить электродом типа Э42 ГОСТ 3467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
3. Расход сетки на монолитные участки дан без вычета отверстий.
4. Отверстия в сетках вырезать по месту.
5. После монтажа вентиляционных труб отверстия заделать бетоном марки 200.

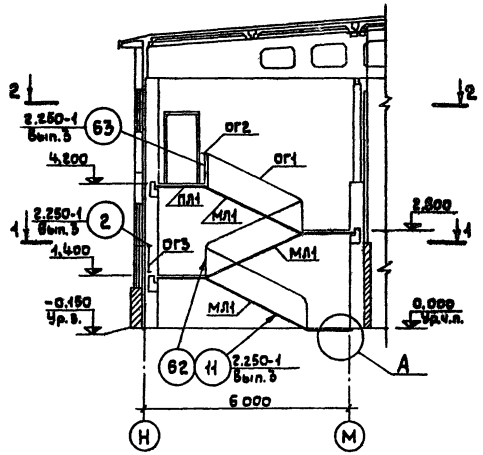
ТТ 816-246 -КЖ

Центральная ремонтная мастерская в блоке с
взращом для заливки в парком 50 трактора в

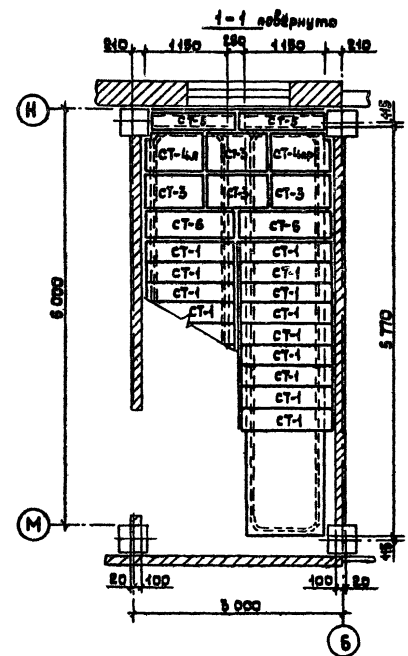
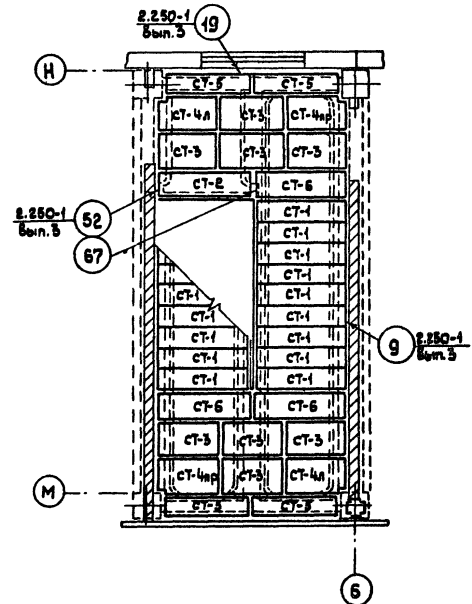
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Исполн.	Проверен.	Утверд.	
Р	35		

МСС СССР
ИТЭИ/Тельмановпром
г. Иваново

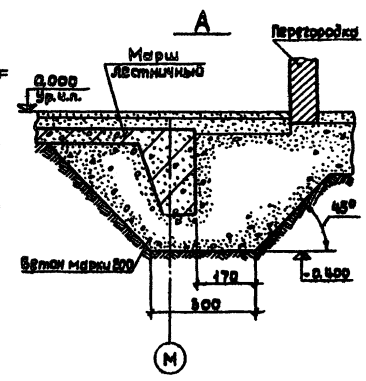
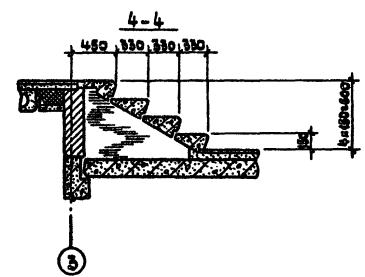
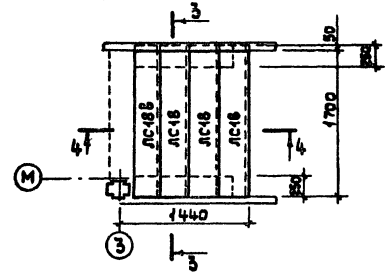
Маркировочная схема элементов лестницы в осях М-Н



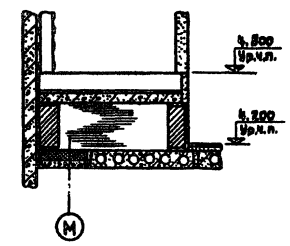
2-2 поворот



План перепада с атм. 4.200 на атм. 4.800



3-3



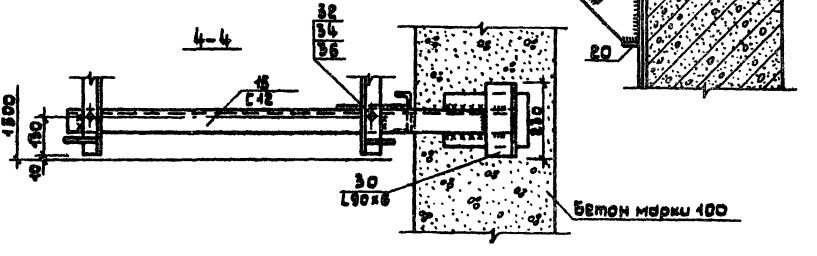
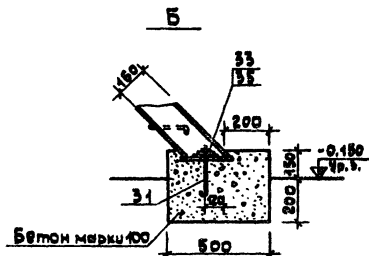
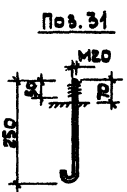
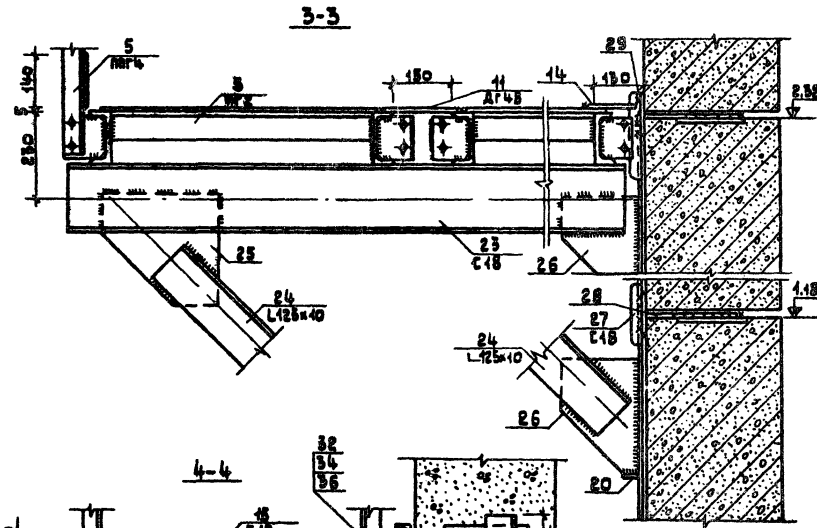
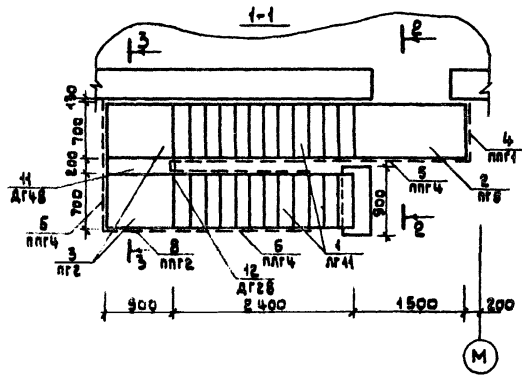
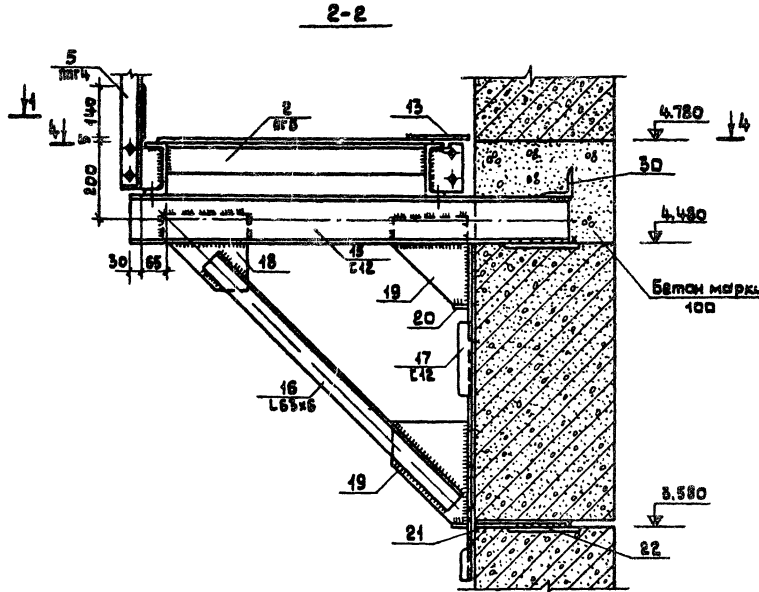
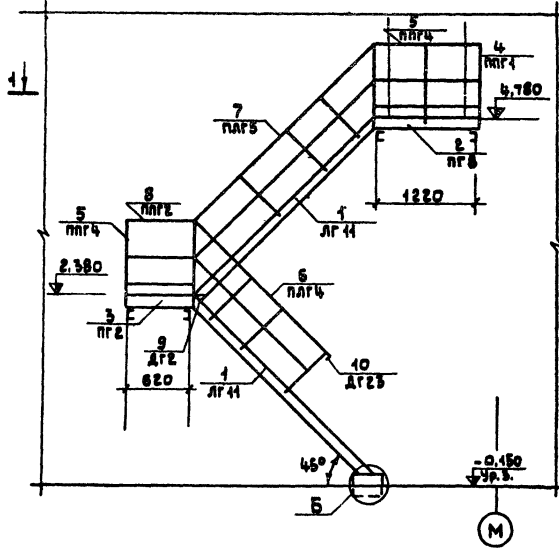
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Сборные эк-б. конструкции		
МЛ1	ИИ-04-7, Вып.1	Марш ЛМ-58-14-14	3	2190кг
ПЛ1	То же	Площадка ЛМ-15-14	1	585кг
СТ-1	"	Проступь накладная	27	48кг
СТ-2	"	То же	1	40кг
СТ-3	"	"	12	50кг
СТ-4лр	"	"	3	60кг
СТ-4л	"	"	3	50кг
СТ-5	"	"	6	40кг
СТ-6	"	"	5	60кг
ЛС18	ГОСТ8717-69*	Ступень основная	3	195кг
ЛС18Б	То же	Ступень верхняя	1	145кг
		Стальные элементы		
ОГ1	ИИ-04-8, Вып.4	Ограждение ОЛ-42-1	3	44,93кг
ОГ2	То же	Ограждение ОВП-30-1	1	22,72кг
ОГ3	1.256-1	Ограждение окна ОЛК-24-1	1	11,22кг
ММД-28	ИИ-04-10, Вып.5	Элемент крепления	2	1,22кг
ММ59	2.250-1, Вып.3	То же	15	0,38кг
ММ141	То же	"	4	0,2кг
ММ33	"	"	9	0,185кг
		Лалас Вх100мм1409-76 ВСт3кп20х185Б-68* С=100	4	0,62кг
		Стандартные изделия		
		Дюбель ДГХ4,5х50ТУ14-4-467-73	8	
		Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	4	

1. Монтаж лестницы выполнять в соответствии с указаниями по монтажу в серии ИИ-04-0.
2. Лестничные марши уложить на полки ригелей по слою цементного раствора марки 100 толщ. 10 мм.

Шифр листа, подпись и дата

ТП 818-246 -КЭС				Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для хозяйств в парком БОтракторов		
Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Лист	Листов
Ст. инж.	Колтушкин			Р	36	
рук. зв.	Выдалина					
глав. св.	Семущкин					
нач. отд.	Тылов					
ГЛП	Глезын					
инженер	Матросов					

Лестница ЛМ-1



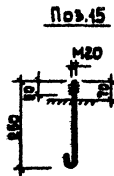
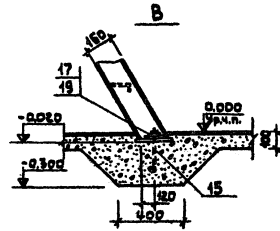
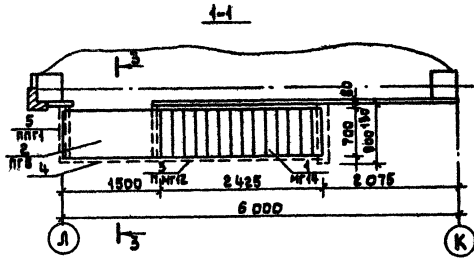
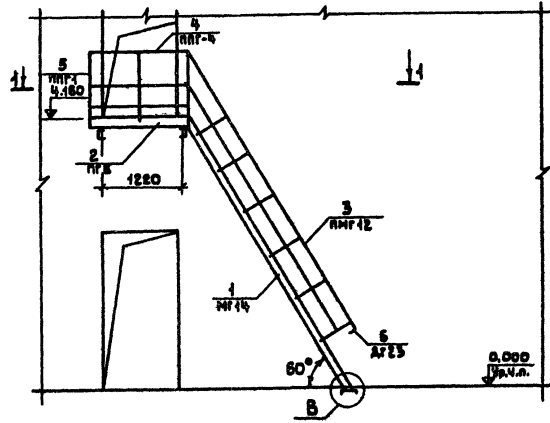
Код	Возв	Пав.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборные единицы и детали		
БЧ	1		1.459-2, Вып.4	Марш лестничный ЛГ41	2	175,0кг
БЧ	2		То же	Площадка ПГ8	1	85,0кг
	3		"	Площадка ПГ2	2	56,0кг
	4		"	Ограждение ПЛГ1	1	17,0кг
	5		"	Ограждение ПЛГ4	2	30,0кг
	6		"	Ограждение ПЛГ4	2	22,0кг
	7		"	Ограждение ПЛГ5	1	29,0кг
	8		"	Ограждение ППГ2	1	
	9		1.459-2, Вып.3	Дополн. элемент ДГ2	2	19,0кг
	10		То же	Дополн. элемент ДГ23	2	1,0кг
	11		"	Дополн. элемент ДГ48	1	6,0кг
	12		"	Дополн. элемент ДГ28	1	1,0кг
	13			Полоса ВСТ.кп.Гост 535-58* R=140	1	9,76кг
	14			Полоса ВСТ.кп.Гост 535-58* R=80	1	6,03кг
	15			Швеллер ВСТ.кп.Гост 785-58* R=440	2	11,44кг
	16			Уголок ВСТ.кп.Гост 535-58* R=950	2	6,435кг
	17			Швеллер ВСТ.кп.Гост 535-58* R=1100	2	11,44кг
	18			Полоса ВСТ.кп.Гост 535-58* R=200	2	2,52кг
	19			Полоса ВСТ.кп.Гост 535-58* R=280	4	4,20кг
	20			Полоса ВСТ.кп.Гост 535-58* R=80	8	0,20кг
	21			Полоса ВСТ.кп.Гост 535-58* R=400	2	1,258кг
	22			Полоса ВСТ.кп.Гост 535-58* R=140	2	
	23			Швеллер ВСТ.кп.Гост 535-58* R=1150	2	28,53кг
	24			Уголок ВСТ.кп.Гост 535-58* R=2150	2	41,07кг
	25			Полоса ВСТ.кп.Гост 535-58* R=320	2	6,40кг
	26			Полоса ВСТ.кп.Гост 535-58* R=300	4	4,524кг
	27			Швеллер ВСТ.кп.Гост 535-58* R=2000	2	32,60кг
	28			Полоса ВСТ.кп.Гост 535-58* R=4	4	
	29			Полоса ВСТ.кп.Гост 535-58* R=20	4	2,26кг
	30			Уголок ВСТ.кп.Гост 535-58* R=230	2	1,916кг
	31			Анкер ф20А-Гост 781-75 R=300	2	0,75кг
	32			Балт М12 Гост 7798-70*	36	0,42кг
	33			Гайка 2 М20 Гост 5915-70*	2	0,06кг
	34			Гайка М12 Гост 5915-70*	36	0,015кг
	35			Шайба 20 Гост 41371-68*	2	0,02кг
	36			Шайба 12 6Г Гост 6402-70*	36	

Основные примечания см. л. КЖ-58

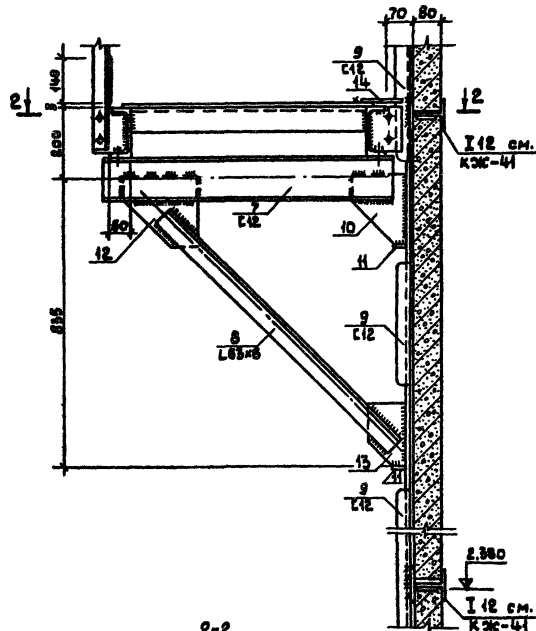
ТП 815-245 -КЖ

Центральная ремонтная мастерская в блоке с		
заказом ВЛя жовяість в парком 50тракторав		
ММ.Лист	И.В.Кукуш	Л.В.Кукуш
Ст.инж.	Шилава	Л.В.Кукуш
Рук.пр.	В.В.Вино	Л.В.Кукуш
Гл.спец.	Семущин	Л.В.Кукуш
Нач.отд.	Т.И.В.В.	Л.В.Кукуш
Гип	Г.В.В.В.	Л.В.Кукуш
И.конст.	М.В.В.В.	Л.В.Кукуш
Лист	37	
Лестница ЛМ-1		МХ СССР
		ЦИТЭП.В.В.В.В.В.В.
		г. Уланово

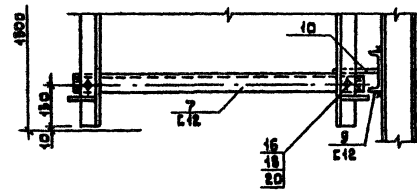
Лестница ЛМ-2



3-3



2-2

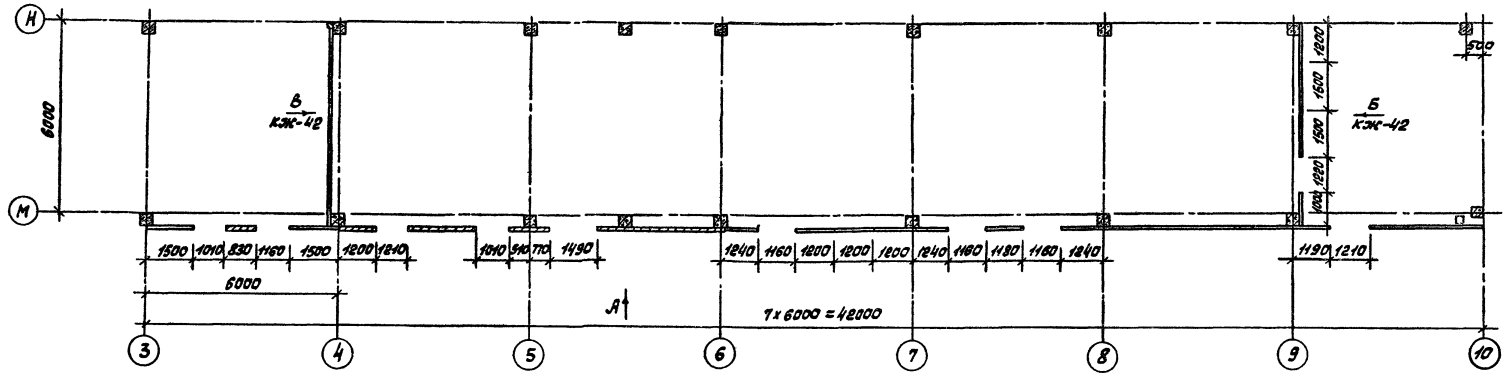


Формат	Возв.	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы и детали		
		1	1.458-2, Вып.4	Марш лестничный МГ14	4	223,0кг
		2	То же	Площадка ПГ6	1	85,0кг
		3	"	Ограждение ПМГ12	4	38,0кг
		4	"	Ограждение ППГ4	1	30,0кг
		5	"	Ограждение ППГ4	1	17,0кг
		6	1.459-2, Вып.3	Дополн. элемент ДГ23	1	1,0кг
		7		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72	2	8,94кг
		8		Уголок 5-5 ГОСТ 8240-72	2	5,43кг
		9		Швеллер 8-8 ГОСТ 8240-72	2	22,88кг
		10		Полоса 8x160 ГОСТ 103-76	2	2,01кг
		11		Полоса 8x40 ГОСТ 103-76	4	0,20кг
		12		Полоса 8x25 ГОСТ 103-76	2	2,16кг
		13		Полоса 8x120 ГОСТ 103-76	2	1,508кг
		14		Полоса 8x140 ГОСТ 103-76	1	9,76кг
		15		Анкер Ф20А1 ГОСТ 5781-75	2	0,75кг
		16		Болт М12 ГОСТ 7798-70*	28	0,42кг
		17		Гайка 2М20 ГОСТ 5915-70*	2	0,06кг
		18		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	28	0,045кг
		19		Шайба 20 ГОСТ 11371-68*	2	0,02кг
		20		Шайба 12 65Г ГОСТ 6402-70*	28	

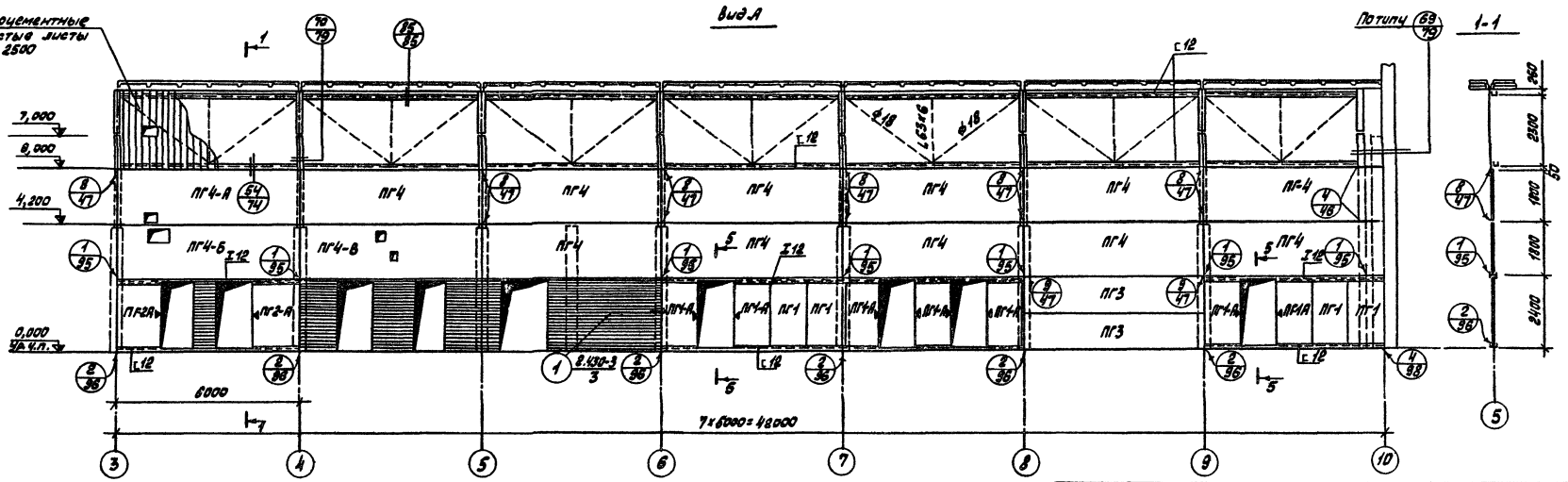
1. Сварку выполнять электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы - по ГОСТ 5264-69.
2. После монтажа все металлоконструкции окрасить масляной краской за 2 раза.
3. Узлы конструкций и указания по монтажу см. серию 1.459-2 Вып.3.

ТП 816-245 - КЭС			
Изд. лист	М.докум.	Подпись	Дата
Струк.	Шилова	Вет	
Рук.гр.	Вилькина	Вет	
Пр.спец.	Семущикин	Вет	
Наконт.	Тузай	Вет	1980
Гип	Глевын	Вет	
Наконт.	Матросова	Вет	1977
Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для хозяйства с парком 50 тракторов			Листов
			Р 38
Лестница ЛМ-2			М.С.З. с.с.р. Ц.Т.В.С.Е.Л.А.В.А.М. Г.И.В.А.Н.О.В.О.

Маркировочная схема перегородок



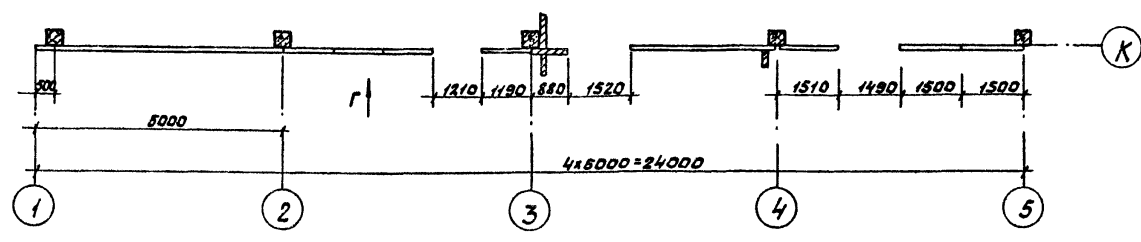
Лоботоцементные
волнистые листы
УВ-6-2500



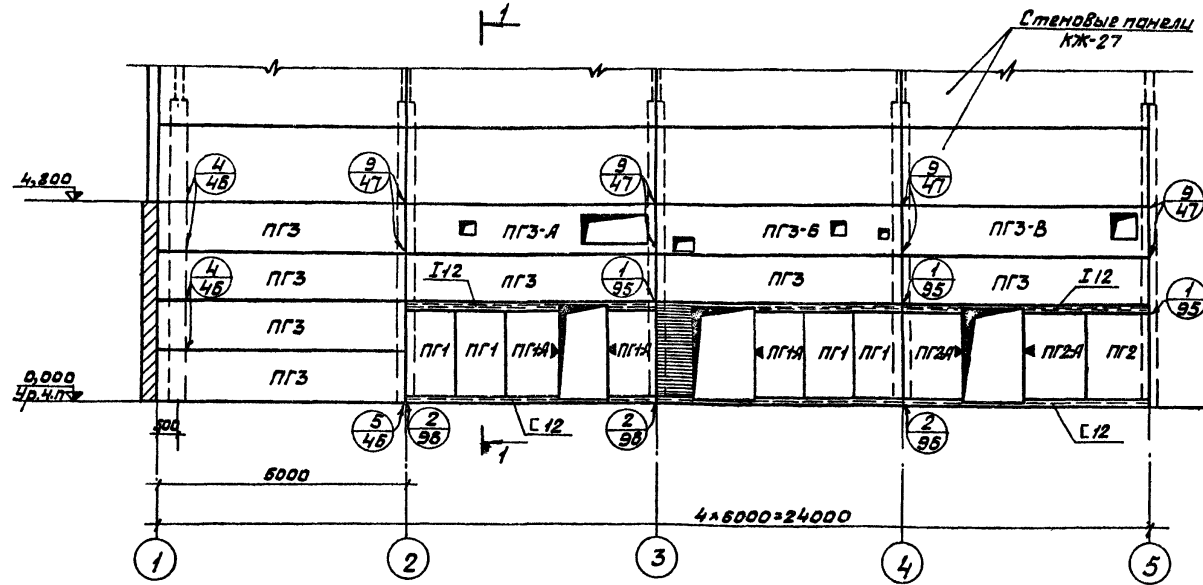
1. Основные примечания см. на листе КЖ-41.
2. Все узлы, кроме одобренных особо, приняты по серии 1.43А-2, Вып. 0
3. Сечением 8-5см, серию 1.43А-2, Вып. 0 л. 9Б.

				ТП 816-246 - КЖ			
				Центральная ремонтная мастерская в блоке эвакуационной лестницы с парком на 50 автомобилей			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата			Лист	Листов
Рисован	Составлен	Проверен	Масштаб			Р	39
М.к. эр.	Дальность	В.м.					
Л. спец.	Семейный	В.м.					
Масштаб	Торгов	В.м.	В.м.				
Тип	Стекло	В.м.	В.м.				
И.контр.	Установка	Тол.	Мат.				

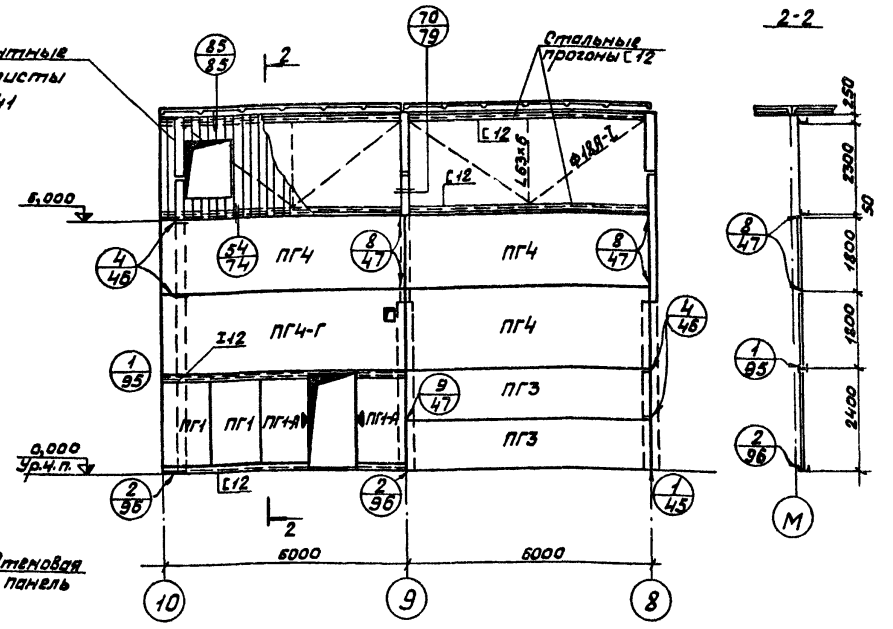
Маркировочная схема перегородок 2



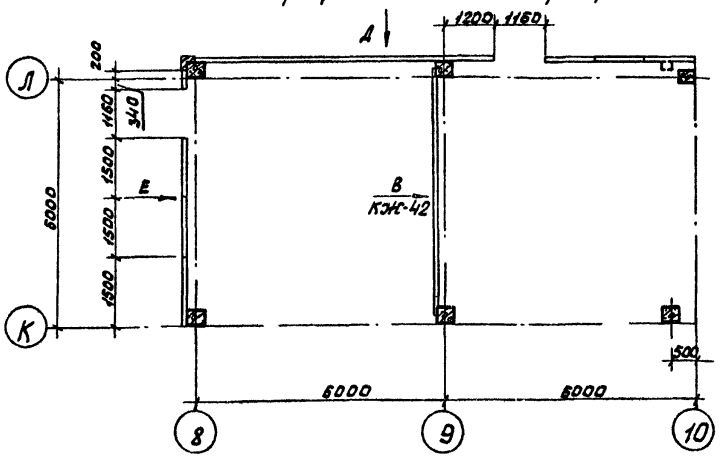
Вид Г



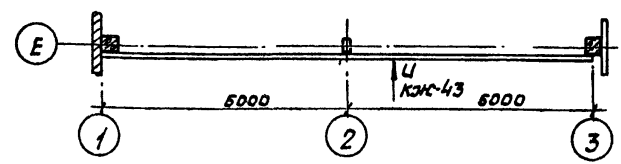
Асбестоцементные волнистые листы КЖ-41



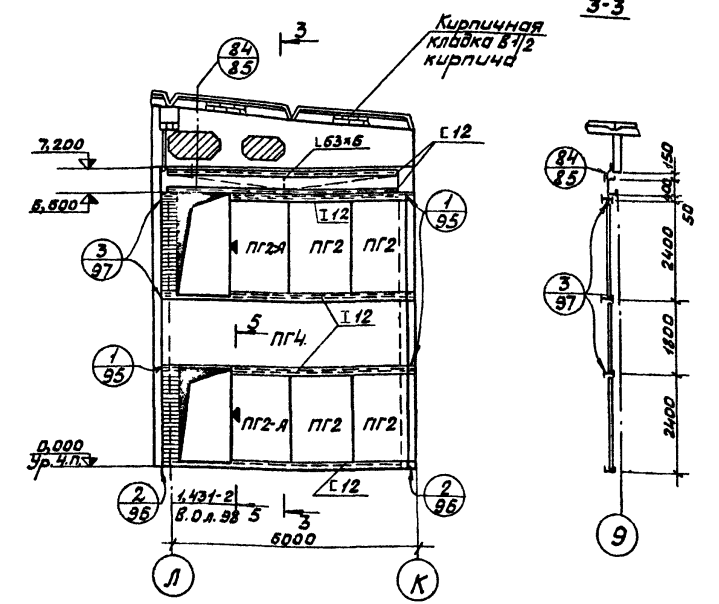
Маркировочная схема перегородок 3



Маркировочная схема перегородок 4



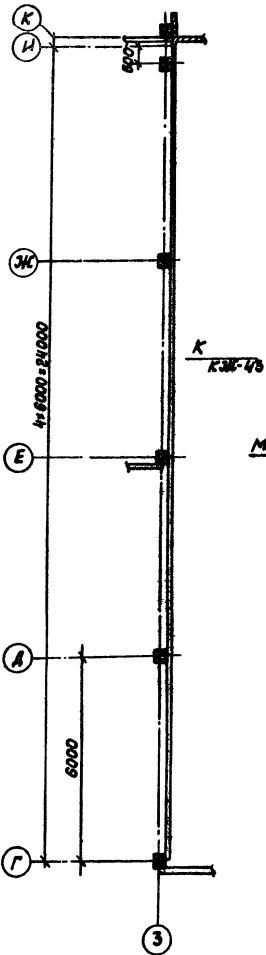
Вид Е



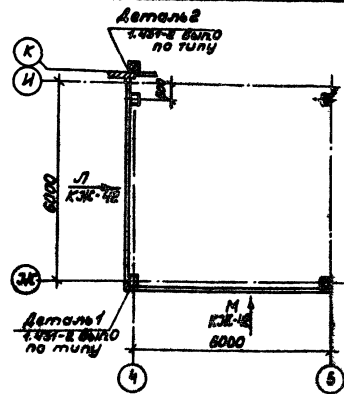
- 1. Все узлы приняты по серии 1.431-2 выпуск 0.
- 2. Общие указания см. л. КЖ-41.

ТП 815-245 - КЖ			
Центральная ремонтная мастерская в здании с			
Разработ. Кольчугина З.И.			
Исполн. Выходина Р.М.			
Пр. ст. Инженер			
Нач. отд. Инженер			
Г.И.П. Глезов			
Н.К.И.П. Матросова			
16387-01/82			
Центральная ремонтная мастерская в здании с		Маркировочная схема перегородок.	
Изд. 01		Изд. 01	
Лит. Р		Лит. П	
Лист 40		Лист 40	
М.С.Х. С.С.Р.		М.С.Х. С.С.Р.	
ЦНТЭПсельхозпром		ЦНТЭПсельхозпром	
г. Ульяновск		г. Ульяновск	
Формат 22Г		Формат 22Г	

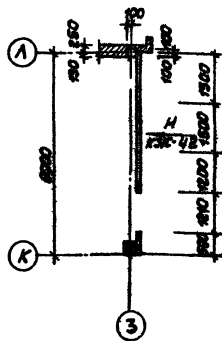
Маркировочная схема перегородок 5



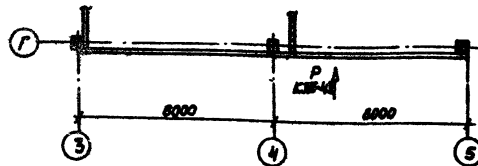
Маркировочная схема перегородок 6



Маркировочная схема перегородок 8



Маркировочная схема перегородок 7

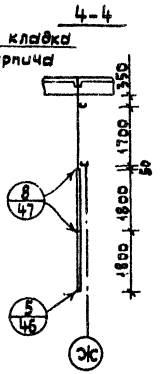
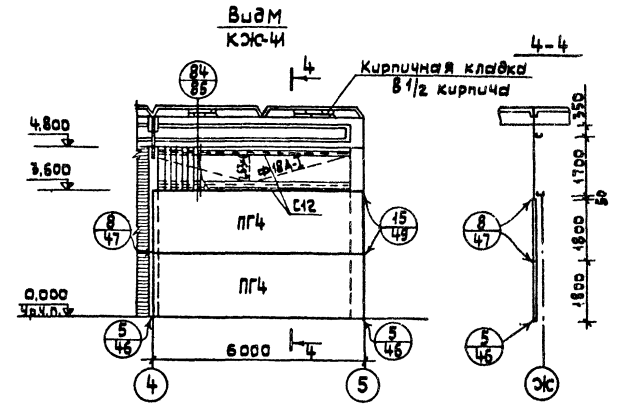
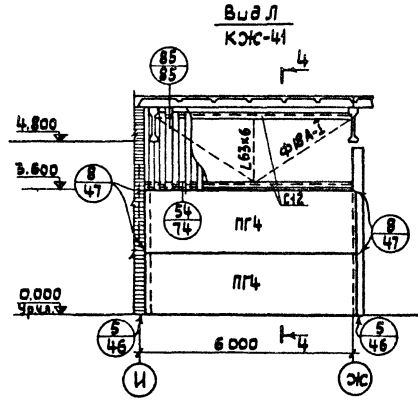
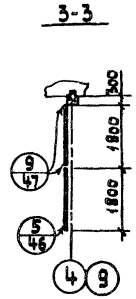
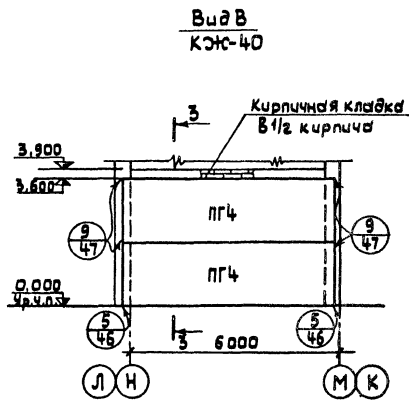
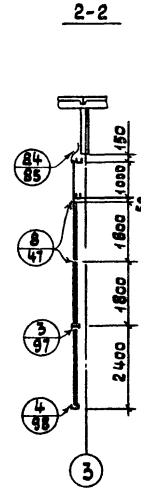
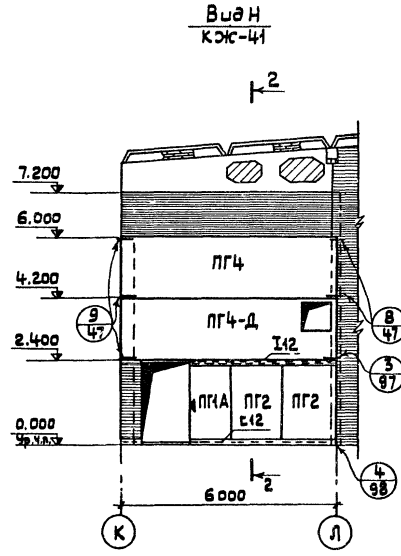
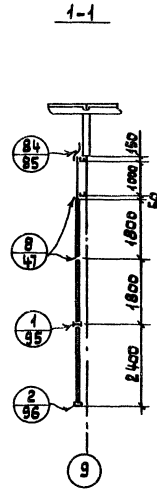
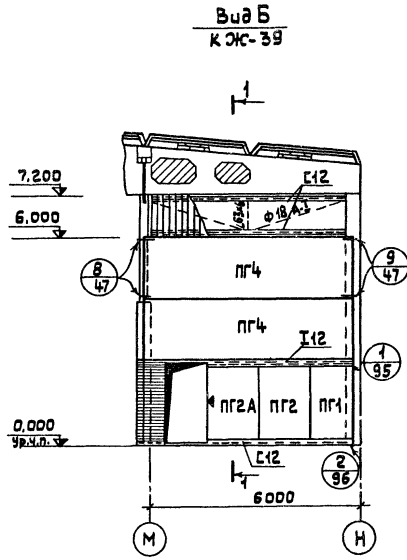


1. Отверстия в перегородках $\varnothing 4200$ мм обернуть по месту.
2. Монтаж панелей перегородок вести согласно указаний серии 1:431-2 вып. 0.
3. Швы между панелями заполнить цементным раствором марки 50. Толщина горизонтального шва 15 мм, вертикального - 20 мм. Швы тщательно заполнять цементным раствором, особенно горизонтальные в местах установки соединительных элементов.
4. Грани панелей, примыкающие к швам, перед укладкой раствора должны быть очищены от пыли и грязи.
5. После закрепления панели в проектном положении монтажные петли связать с тем, чтобы они не мешали установке следующей плиты.
6. Узлы приняты по серии 1:431-2 вып. 0.

Спецификация элементов к маркировочным схемам расположенным на листах КЖ-38..43

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Сборные железобетонные конструкции				
ПГ1	1.431-2, вып.0	Панель ППБ-1 1:431-2	11	0,89т
ПГ4-А	1.431-2, вып.0 и КЖ-49	То же ППБ-1 1:431-2 А	13	0,89т
ПГ2	1.431-2, вып.1	" ППБ-1 1:431-2	8	0,73т
ПГ2-А	1.431-2, вып.1 и КЖ-49	" ППБ-1 1:431-2 А	7	0,73т
ПГ3	1.431-2, вып.1	" ППБ-1 1:431-2	8	1,40т
ПГ3-А	1.431-2 вып.1 и КЖ-49	" ППБ-1 1:431-2 А	1	1,40т
ПГ3-Б	То же	" ППБ-1 1:431-2 Б	1	1,40т
ПГ3-В	"	" ППБ-1 1:431-2 В	1	1,40т
ПГ4	1.431-2, вып.1	" ППБ-1 1:431-2	40	2,10т
ПГ4-А	1.431-2, вып.1 и КЖ-49	" ППБ-1 1:431-2 А	1	2,10т
ПГ4-Б	То же	" ППБ-1 1:431-2 Б	1	2,10т
ПГ4-В	"	" ППБ-1 1:431-2 В	1	2,10т
ПГ4-Г	"	" ППБ-1 1:431-2 Г	2	2,10т
ПГ4-Д	"	" ППБ-1 1:431-2 Д	1	2,10т
Узеловые стальные				
МС-1	1.431-2, вып.2	Узеловые соединительные	116	0,90 кг
МС-2	То же	То же	135	0,80 кг
МС-3	"	"	116	2,20 кг
МК5	2.430-3, вып.3	"	12	0,46 кг
МК6	То же	"	12	0,46 кг
Другие материалы				
		Двутавр 12 ГОСТ 8239-76	1104	кг
		Швеллер 4 ГОСТ 8240-76	3560	кг
		Швеллер 5 ГОСТ 8240-76	520	кг
		Узелок 4-63-63-6 ГОСТ 1809-72	249	кг
	1.431-2, вып.2	Узелок 6-60-43-170 ГОСТ 1810-72	101	кг
		Арм.ст.Р 18А-1 ГОСТ 5781-75	269	кг
	1.431-2, вып.2	Прокладка 310 ст 3 ГОСТ 380-71	28	кг
	То же	Прокладка 36 ст 3 ГОСТ 380-71	78,2	кг
Материалы				
	ГОСТ 18233-77	Листы асбестоцементные волнистые № 6-2500	230	м ²

ТП 816-246		КЖ	
Центральной ремонтной мастерской в блоке			
приказом для заявки с парком БУРкостров			
Исполн.		Листов 41	
Провер.		Р 41	
Начальн.		М.С.Х СССР	
Групп.		ЦПТ/Пельзапром	
Инженер		п. Швачко	

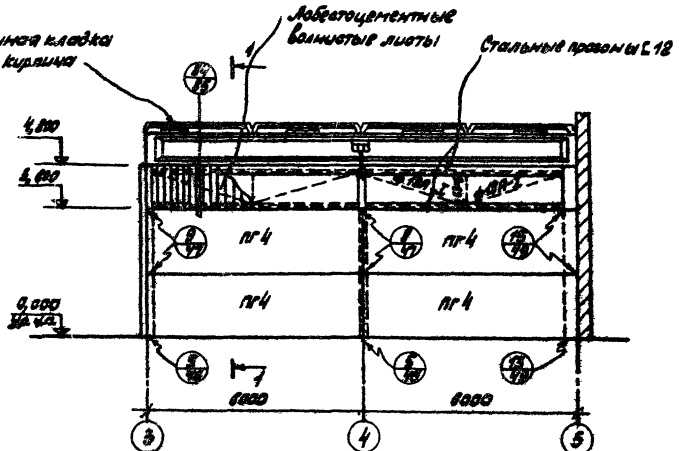
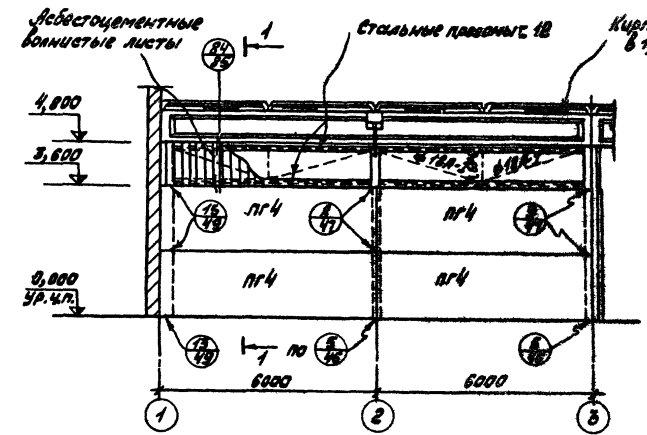


1. Все узлы приняты по серии 1.431-2, Вып.О.
2. Данный лист см. с КЖ-41.

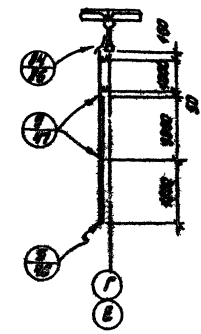
		ТП 815-246 - КЖ	
		Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для жителей с парком 50 тракторов	
Эскиз № докум.	Лодис		
Разраб. Кольцова	Лодис		
Рук. тр. Вильгина	Лодис		
Глав. в. Семушкин	Лодис		
Нач. отд. Тузов	Лодис		
Г.И.П. Глебов	Лодис		
Н.контр. Матросов	Лодис		
		Литера Лист Листов	
		Р 42	
		МСС ССР ЦИТЭЛсельхозпром г. Иваново	

Вид Н
КЖ-40

Вид Р
КЖ-41

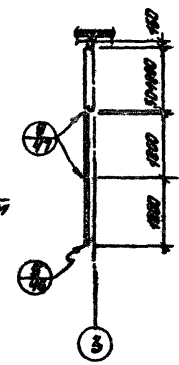
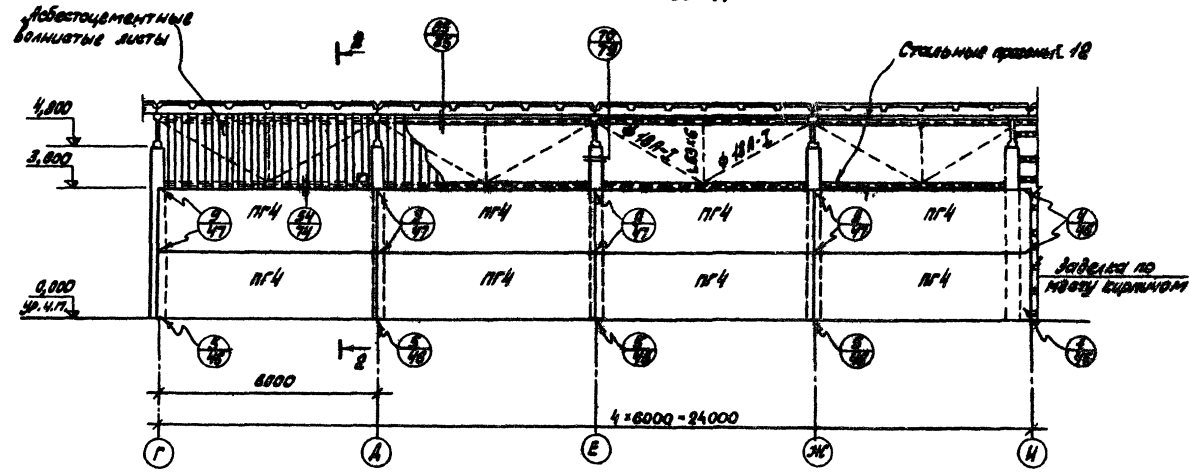


1-1



Вид К
КЖ-41

2-2



1. Все узлы приняты по серии 1484-2 вып. 0.
2. Общие указания см. КЖ-41.

Шкала: 1:50

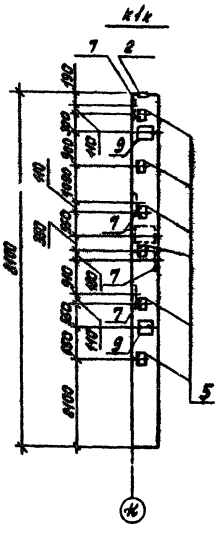
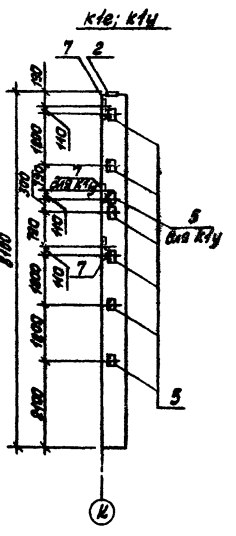
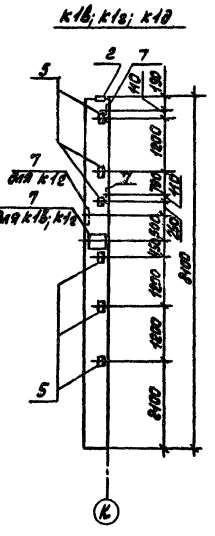
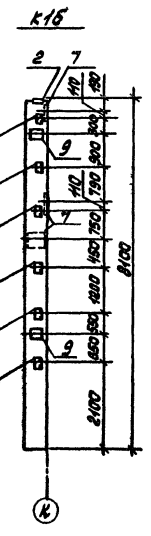
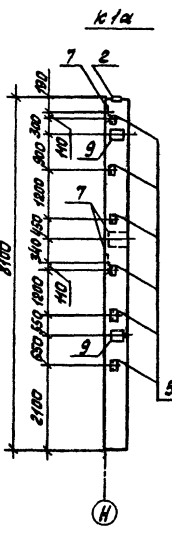
				ТП В15-245 - КЖ		
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Центральная районная мастерская в Блок, выполняющая работы по проекту		
Провер.	Колычки	Золот		Лист	Лист	Лист
Инж. В. В. Вильямов	КЖ-41			Р	43	
Инж. В. В. Вильямов	КЖ-41			ИЖС ССР		
Инж. В. В. Вильямов	КЖ-41			ЦУПТБСНХСВТРАП		
Инж. В. В. Вильямов	КЖ-41			в. Иваново		

Льбоват-1

Тюльбай проект 816-246

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнении																									Примечание							
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25								
			Оборачивные единицы и детали																																	
1	1	1.123-3, вып. 2	Элемент закладной МБ-1																															8,4 кг		
2	2	То же	То же МБ-2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	10,6 кг			
3	3	"	" МБ-4																															15,4 кг		
4	4	"	" М-13																							3	3	3	5	3	2	4		17 кг		
5	5	"	" М-14	0	0	0	0	0	0	7	0	0	0	0	7	7	5	6	0														7	1,8 кг		
6	6	"	" ММ-1																									1	1	1	1	1		10,4 кг		
7	7	"	" ММ-10	3	3	4	4	2	2	5	5	5	2	3	3	5	5	5	4														3	13,6 кг		
8	8	"	" М-12																												2	2		6,0 кг		
9	9	"	" М-12-1	2	2					2	2	2					1																	6,0 кг		
10	10	Шифр 160-75, вып. 1-2	" МН1															1	1	1											1	1		7,8 кг		
11	11	То же	" МН2															1	1	1											1	1		6,8 кг		
12	12	"	" МН6															1	1	1											1	1		5,3 кг		
13	13	"	" МН8															7	0	8										4	0			2,1 кг		
14	14	"	" МН10															2	3	4										2	2			9,7 кг		
15	15	МН-04-8, вып. 3	" М-1																		2	2	2	1	2	2	2	1	1					8,54 кг		
16	16	То же	" М-6															1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1						3,5 кг		
17	17	"	" М-8															1	1	1	1	1	1	1	1	1	1							20,0 кг		
18	18	МН-04-2, вып. 4, часть 3	" МС-1																										1	3	2	3	3	3		3,29 кг
19	19	Шифр 160-75, вып. 1-2	" МН22																									4							18,0 кг	

Марка	К10а	К15	К16	К12	К18	К12	К14	К14	К14	К14	К14	К14	К14	К14	К14	К14	К14	К14	К14	К14	К14	К14	К14	К14	К14	К14	К14	К14	К14	К14	К14	К14	К14	К14	К14	К14
-------	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----



- 1. Маркировочную схему колонн см. кж-83.
- 2. Колонны изготавливать по сварным 1.123-3, 160-75, МН-04-2с учетом данных на листах кж-44, кж-46.
- 3. Закладные изделия колонн металлообработать слесем цинковки талы, не менее 0,15 мм.

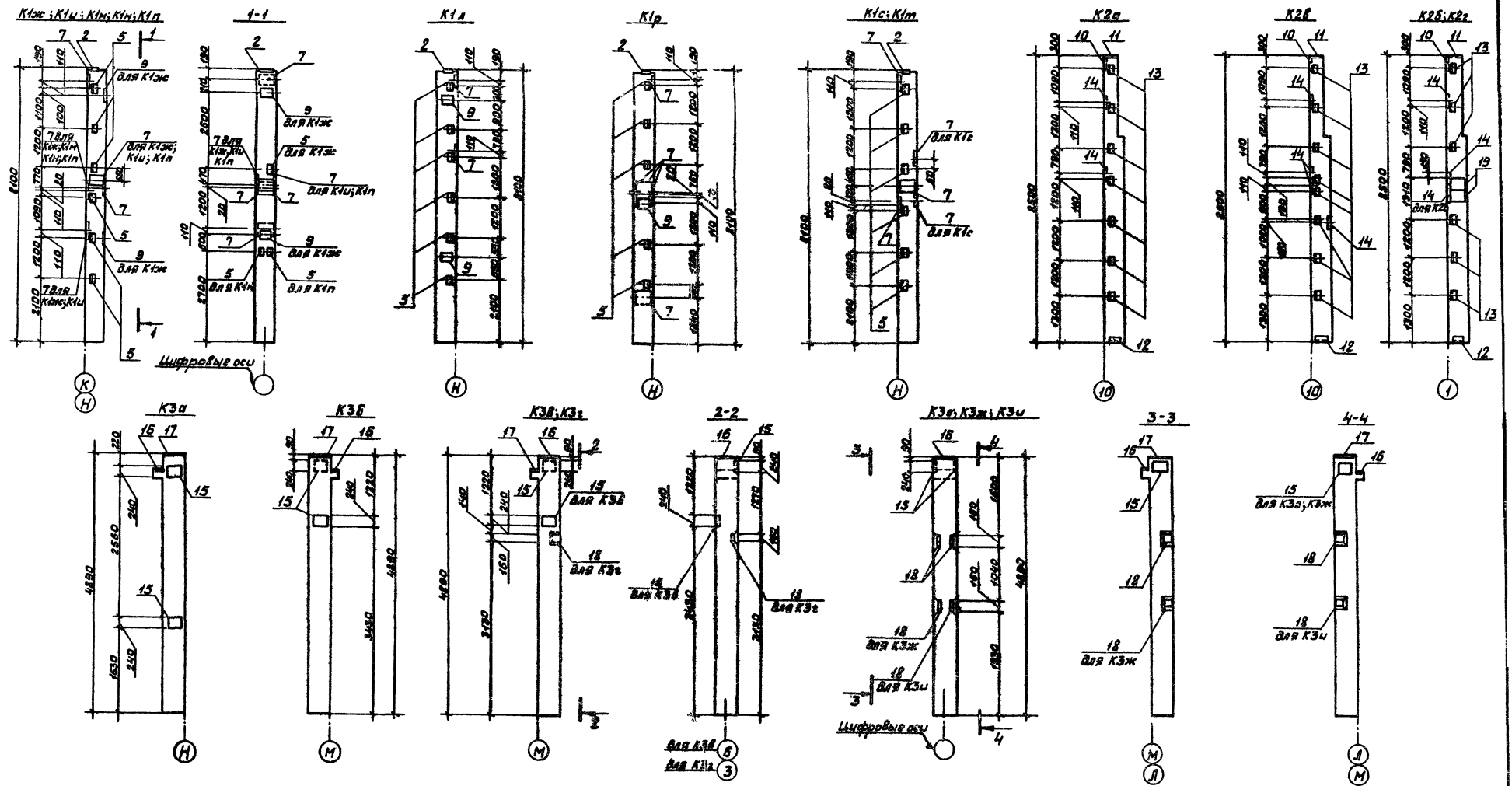
Лист № табл. Подпись и дата

77 816-246 - КЖ

Центральная ремонтная мастерская в блоке с
всех машин для выполнения спарком 50 тракторов

Изм. Лист	№ док-м.	Лист	Дата	Лит.	Лист	Цвета
					Д	44

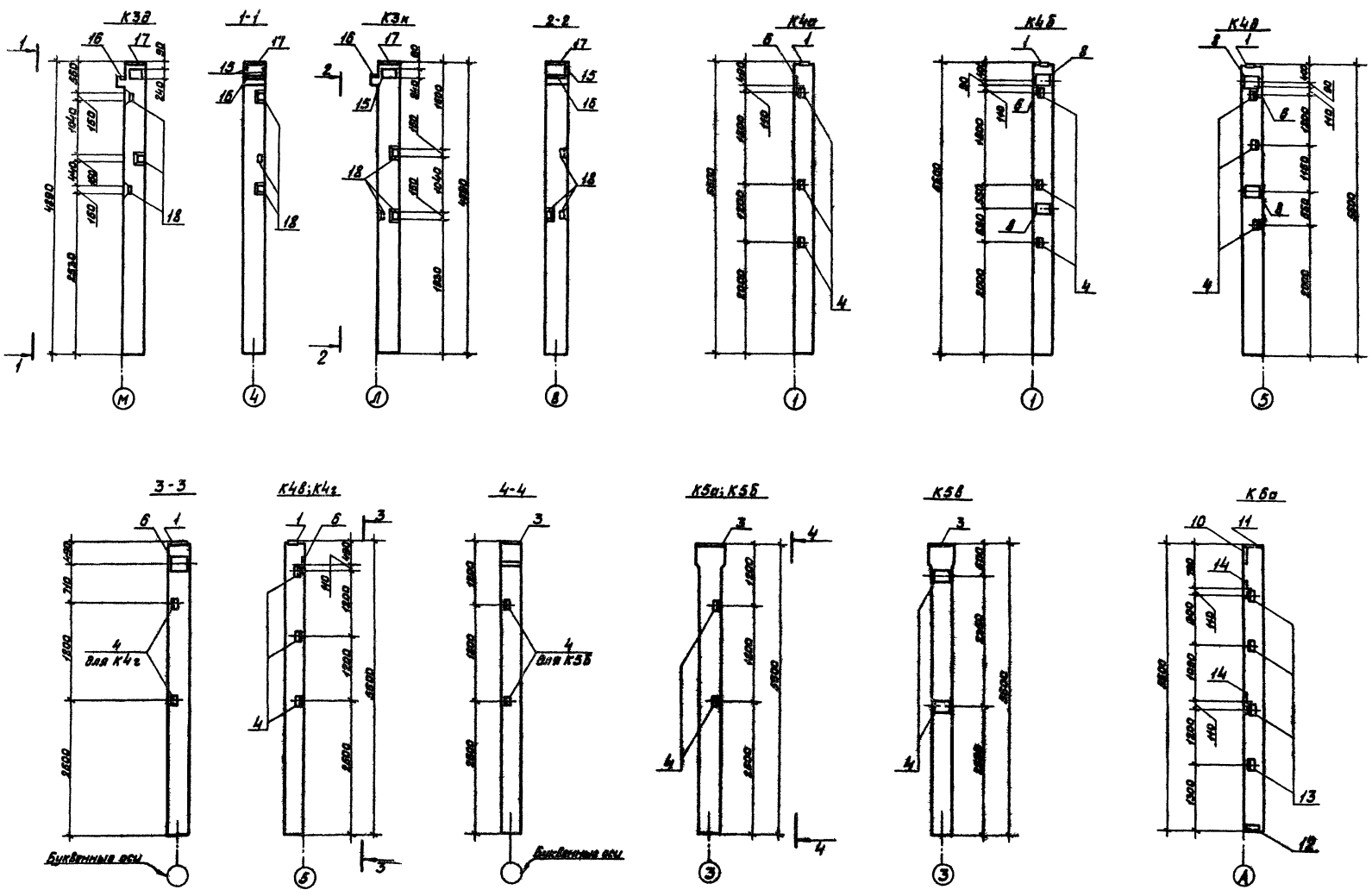
Мех. СССР
ЦУПТ/св.маш.прот.
в. Ульянова



Иск. и Констр. Подп. архите

				ТП 816-245 -КЖ	
				Центральная ремонтная мастерская в блоке	
				с горьжком для хозяйств с парком 50 тракторов	
Иск. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листы / Листов	
Ст. инж.	Колесников	Колесников		Р	45
Инж. в.р.	Валерия	Валерия			
Инж. в.р.	Корытин	Корытин			
Нач. отд. техн.					
Инж. П.П.					
Инж. П.П.					
Инж. П.П.					
				Мех СССР	
				ЦНТЭПсельхозпром	
				г. Иваново	

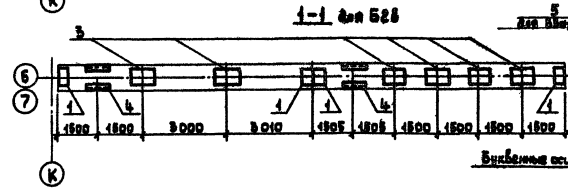
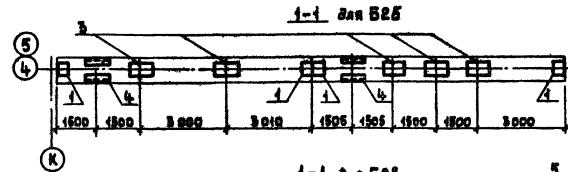
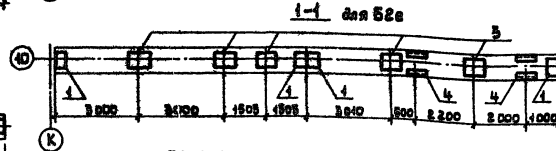
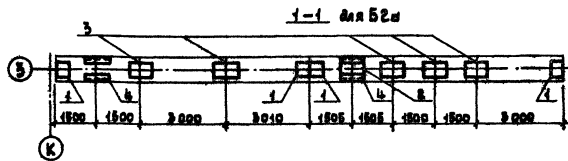
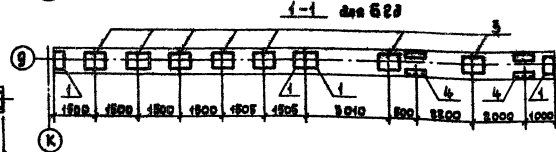
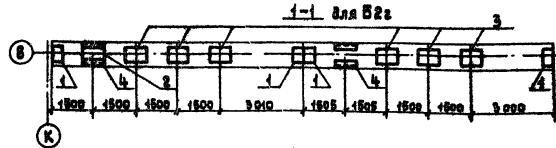
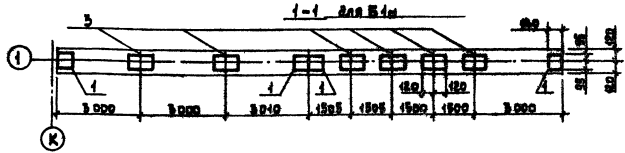
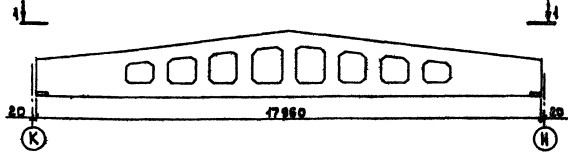
Типовой проект 816-246 Лист 1



Инж. П.И.Иванов, И.И.Иванов, и В.И.Иванов

ТП816-246-КЖ					
Центральная ремонтная мастерская в/д- Ке для казачьих парком 30 тракторов					
Ин. лист	№ докум.	Изд.	Дата	Листов	Лист
Инж. И.И.Иванов	И.И.Иванов	1	1987	48	48
Инж. В.И.Иванов	В.И.Иванов	1			
Инж. П.И.Иванов	П.И.Иванов	1			
Инж. И.И.Иванов	И.И.Иванов	1			
Инж. В.И.Иванов	В.И.Иванов	1			
Инж. П.И.Иванов	П.И.Иванов	1			
Исполнитель: И.И.Иванов				Место: Псковская обл. с. Ильяново	
Контрактор: И.И.Иванов				Место: Псковская обл. с. Ильяново	
Исполнитель: И.И.Иванов					
Контрактор: И.И.Иванов					

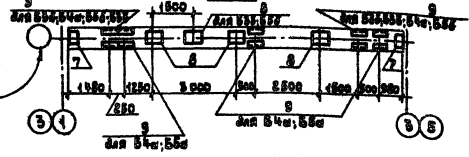
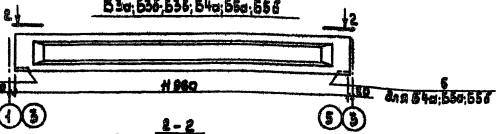
Б1а, Б2а; Б2б, Б2в; Б2г, Б2д, Б2е



№ п/п	Обозначение	Наименование	Количество по исполнению										Примеч.										
			Б1а	Б2а	Б2б	Б2в	Б2г	Б2д	Б2е	Б2ж	Б2з	Б2и											
1	Дополнение к выр. 1.1, 1.4, 1.7 серии 1.482-3	Оборотные элементы и детали	4	4	4	4	4	4	4														
2	То же	Вставки выкладной М4-3		1			1																М4ж
3	"	"			6	5	6	6	7	5													М4ж
4	1.482-3, Вып. 3	"			2	2	2	2	2	2													М4ж
5	Дополнение к выр. 1.1, 1.4 серии 1.482-1	"								2	2												М4ж
6	То же	"								2	2												М4ж
7	"	"								2	2												М4ж
8	"	"								2	2												М4ж
9	1.482-1, Вып. 2	"								2	2	5	3										М4ж

Исполнение	Количество по исполнению										Примеч.												
	Б1а	Б2а	Б2б	Б2в	Б2г	Б2д	Б2е	Б2ж	Б2з	Б2и													
1																							

1. Материалом являться балок см. КЭС-25.
2. Балки изготовить по серии 1.482-1, 1.482-3 с учетом диаметра листа.
3. Вставки выкладного элемента М4-3 в месте установки с размерами М4-4 образцы. Ее размеры до обрезки - 180x240 мм, после обрезки - 100x240 мм.



ТП 8/Б-245 -КЭС

Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для хозяйств в парком ВО тракторам

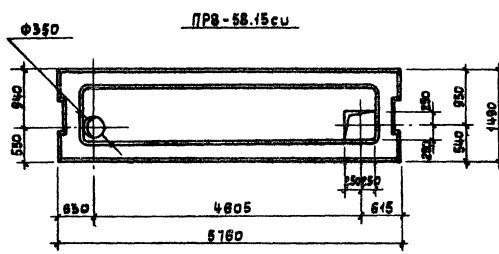
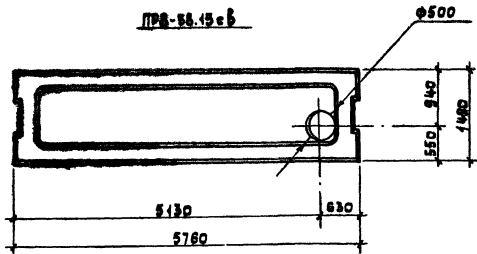
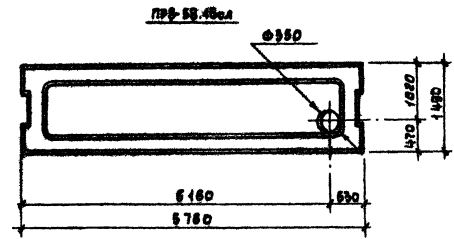
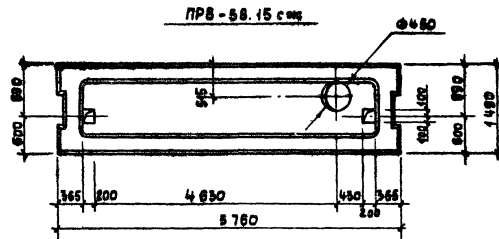
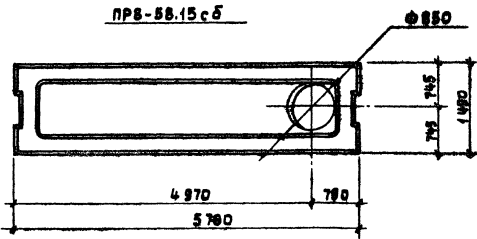
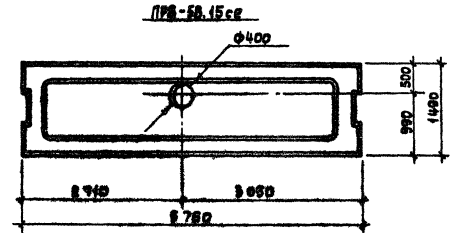
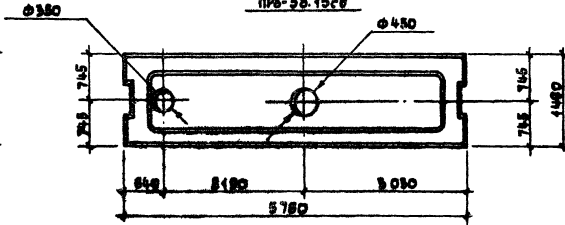
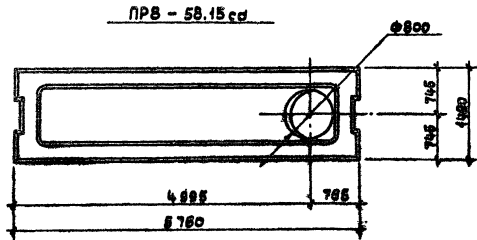
№ п/п	Исполнение	Количество	Примеч.
1	М4ж	1	
2	М4ж	1	
3	М4ж	1	
4	М4ж	1	
5	М4ж	1	
6	М4ж	1	
7	М4ж	1	
8	М4ж	1	
9	М4ж	1	
10	М4ж	1	
11	М4ж	1	
12	М4ж	1	
13	М4ж	1	
14	М4ж	1	
15	М4ж	1	
16	М4ж	1	
17	М4ж	1	
18	М4ж	1	
19	М4ж	1	
20	М4ж	1	
21	М4ж	1	
22	М4ж	1	
23	М4ж	1	
24	М4ж	1	
25	М4ж	1	
26	М4ж	1	
27	М4ж	1	
28	М4ж	1	
29	М4ж	1	
30	М4ж	1	
31	М4ж	1	
32	М4ж	1	
33	М4ж	1	
34	М4ж	1	
35	М4ж	1	
36	М4ж	1	
37	М4ж	1	
38	М4ж	1	
39	М4ж	1	
40	М4ж	1	
41	М4ж	1	
42	М4ж	1	
43	М4ж	1	
44	М4ж	1	
45	М4ж	1	
46	М4ж	1	
47	М4ж	1	
48	М4ж	1	
49	М4ж	1	
50	М4ж	1	
51	М4ж	1	
52	М4ж	1	
53	М4ж	1	
54	М4ж	1	
55	М4ж	1	
56	М4ж	1	
57	М4ж	1	
58	М4ж	1	
59	М4ж	1	
60	М4ж	1	
61	М4ж	1	
62	М4ж	1	
63	М4ж	1	
64	М4ж	1	
65	М4ж	1	
66	М4ж	1	
67	М4ж	1	
68	М4ж	1	
69	М4ж	1	
70	М4ж	1	
71	М4ж	1	
72	М4ж	1	
73	М4ж	1	
74	М4ж	1	
75	М4ж	1	
76	М4ж	1	
77	М4ж	1	
78	М4ж	1	
79	М4ж	1	
80	М4ж	1	
81	М4ж	1	
82	М4ж	1	
83	М4ж	1	
84	М4ж	1	
85	М4ж	1	
86	М4ж	1	
87	М4ж	1	
88	М4ж	1	
89	М4ж	1	
90	М4ж	1	
91	М4ж	1	
92	М4ж	1	
93	М4ж	1	
94	М4ж	1	
95	М4ж	1	
96	М4ж	1	
97	М4ж	1	
98	М4ж	1	
99	М4ж	1	
100	М4ж	1	

Опслужбные чертежи балок ЦИТБПельстройтротм г. Ульяновск

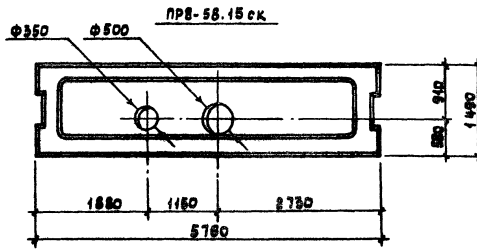
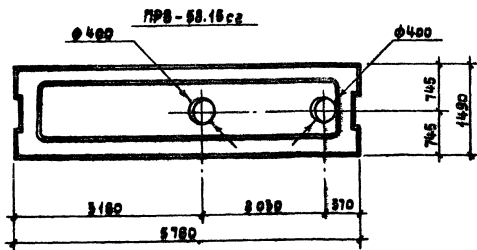
МССС СССР

Копировал Крайнова

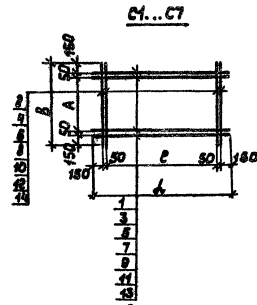
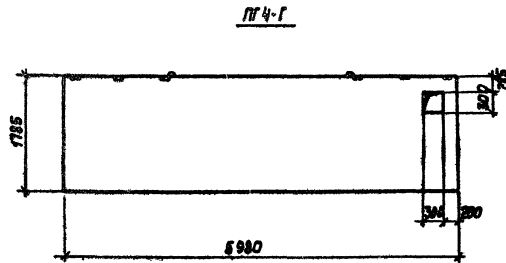
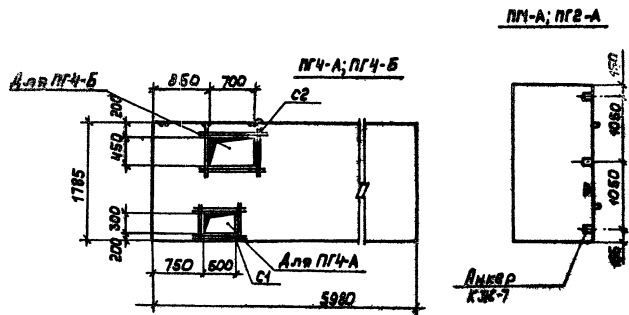
Формат 221



Данные плиты отличаются от плит перекрытия серии Ш-04-4 Выпуск 17 наличием отверстий.

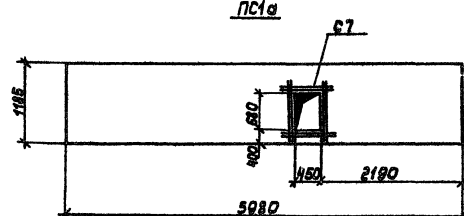
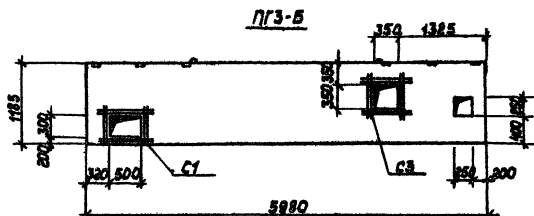
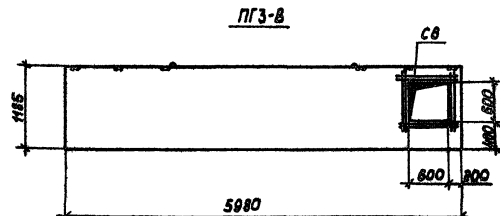
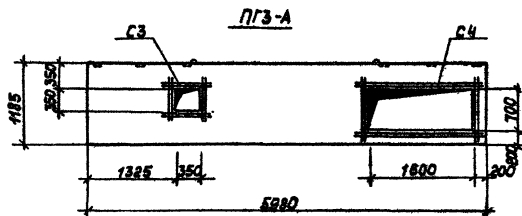
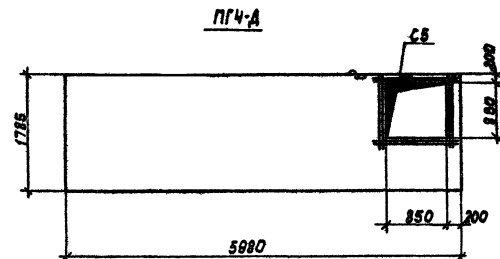
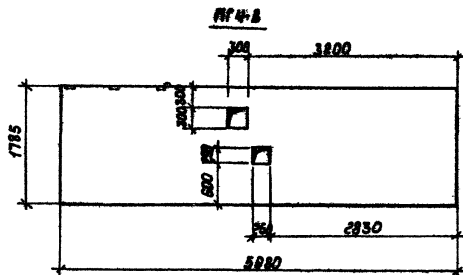


				ТП 8/8-246 - КЖ			
				Центральная ремонтная мастерская в блоке с			
				картами для газобетон в первом блоке			
Исполн.	М.В.М.	Л.В.М.	Л.В.М.	Исполн.	Л.В.М.	Л.В.М.	Л.В.М.
Проект	В.В.М.	Л.В.М.	Л.В.М.	Исполн.	Л.В.М.	Л.В.М.	Л.В.М.
Контр.	С.В.М.	Л.В.М.	Л.В.М.	Исполн.	Л.В.М.	Л.В.М.	Л.В.М.
Г.П.	Г.В.М.	Л.В.М.	Л.В.М.	Исполн.	Л.В.М.	Л.В.М.	Л.В.М.
Н.Контр.	М.В.М.	Л.В.М.	Л.В.М.	Исполн.	Л.В.М.	Л.В.М.	Л.В.М.
				Одноразовые чертежи плит			
				перекрытия			
				ИММ СССР			
				ЦИТБ Ленинград			
				г. Ленинград			



Марка	Б	А	Д	Ш	Кол.
C1	600	400	1000	800	2
C2	800	550	1200	950	1
C3	450	450	950	850	2
C4	1700	800	2100	1200	1
C5	950	950	1350	1350	1
C6	700	700	1100	1100	1
C7	550	780	950	1180	1

Видимость стержней на один элемент



Марка стержня	Поз.	Эскиз или сечение	Ф, мм	Длина, мм	Кол.
C1	1	—	5B-I	1000	4
	2	—	5B-I	800	4
C2	3	—	5B-I	1200	4
	4	—	5B-I	950	4
C3	5	—	5B-I	850	4
	6	—	5B-I	850	4
C4	7	—	5B-I	2100	4
	8	—	5B-I	1200	4
C5	9	—	5B-I	1350	4
	10	—	5B-I	1350	4
C6	11	—	5B-I	1100	4
	12	—	5B-I	1100	4
C7	13	—	5B-I	950	4
	14	—	5B-I	1180	4

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Всего
	Управляемая стальная низкоуглеродистая холоднокатаная (ГОСТ 10882-75) Класс В-1				
	Ф, мм	Угол	Итого		
C1	1,11		1,11	1,11	2
C2	1,32		1,32	1,32	1
C3	1,05		1,05	1,05	2
C4	2,03		2,03	2,03	1
C5	1,65		1,65	1,65	1
C6	1,35		1,35	1,35	1
C7	1,18		1,18	1,18	1

1. Сетки C1...C7 изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10882-75.
2. Сетки для обрамления отверстий приварить к сеткам панелей.
3. Панели с выделенными индексами отличаются от серийных наличием отверстий.

ТП 815-245 - КЖ

Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для хозяйства с парком 50 тракторов

Инв. Листов Подписи и Дата

Лит. Лист Листов

Р 49

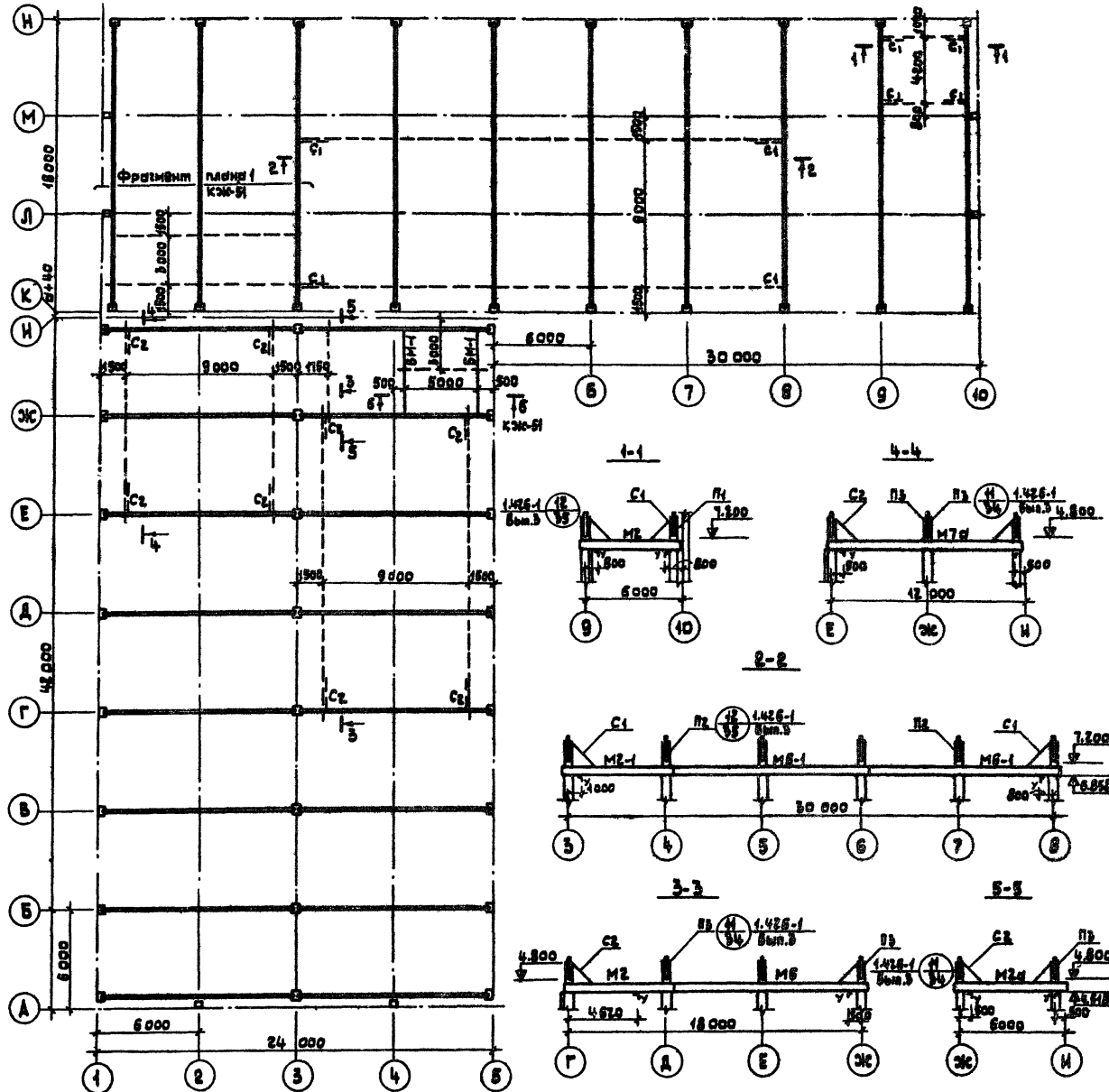
МСС СССР ЦИТЭПсельзапроект и. Уланова

Исполнительные чертежи панелей

1637-01 91 Копировал Никиф.

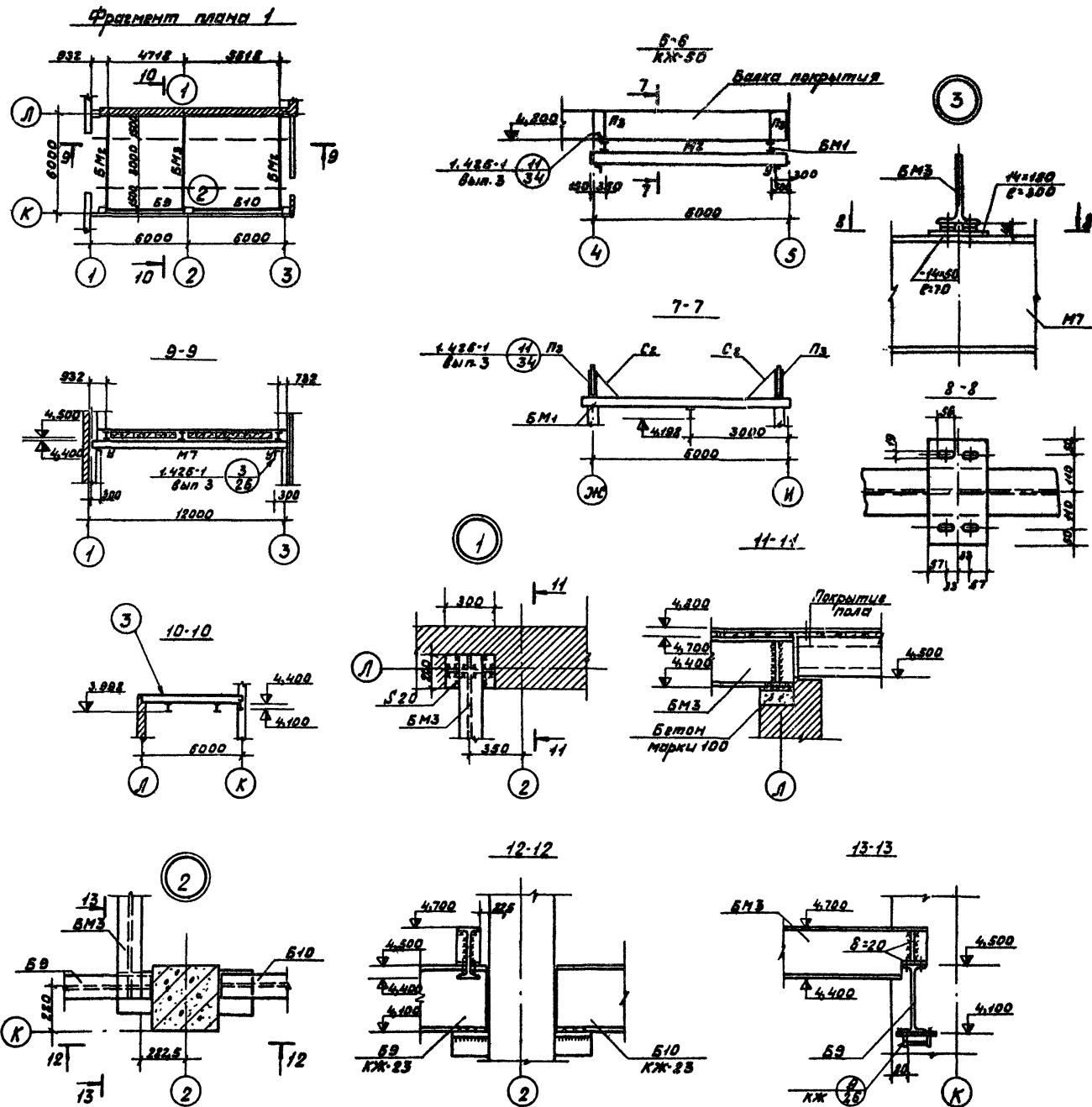
Формат 221

Маркировочная схема путей подвесных кранов, связей и подвесок



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
БМ1		Двутавр 10 ГОСТ 8239-74 в соответствии с ГОСТ 8239-74	2	126 кг
БМ2		Двутавр 10 ГОСТ 8239-74 в соответствии с ГОСТ 8239-74	2	249 кг
БМ3		Двутавр 10 ГОСТ 8239-74 в соответствии с ГОСТ 8239-74	1	249 кг
М2-1		Двутавр 30 ГОСТ 19425-74 в соответствии с ГОСТ 19425-74	2	231,25 кг
М2		Двутавр 20 ГОСТ 19425-74 в соответствии с ГОСТ 19425-74	5	471,45 кг
М2д		Двутавр 20 ГОСТ 19425-74 в соответствии с ГОСТ 19425-74	1	471,45 кг
М6		Двутавр 30 ГОСТ 19425-74 в соответствии с ГОСТ 19425-74	2	327,60 кг
М6-1		Двутавр 30 ГОСТ 19425-74 в соответствии с ГОСТ 19425-74	4	438 кг
М7		Двутавр 30 ГОСТ 19425-74 в соответствии с ГОСТ 19425-74	2	601,50 кг
М7д		Двутавр 30 ГОСТ 19425-74 в соответствии с ГОСТ 19425-74	2	304,25 кг
П1		Швеллер 50 ГОСТ 8278-75 в соответствии с ГОСТ 8278-75		41,5 кг
П2		Швеллер 50 ГОСТ 8278-75 в соответствии с ГОСТ 8278-75		62 кг
П3		Швеллер 50 ГОСТ 8278-75 в соответствии с ГОСТ 8278-75		78 кг
С1		Уголок 65 ГОСТ 8509-74 в соответствии с ГОСТ 8509-74		175,000 кг
С2		Уголок 65 ГОСТ 8509-74 в соответствии с ГОСТ 8509-74		106,000 кг
У		Уголок 65 ГОСТ 8509-74 в соответствии с ГОСТ 8509-74	24	3,240 кг
		Уголок 65 ГОСТ 8509-74 в соответствии с ГОСТ 8509-74	38	0,782 кг
		Уголок 65 ГОСТ 8509-74 в соответствии с ГОСТ 8509-74	32	0,949 кг
		Полоса 40 ГОСТ 103-76 в соответствии с ГОСТ 103-76		124,344 кг
		Полоса 40 ГОСТ 103-76 в соответствии с ГОСТ 103-76		124,200 кг
		Полоса 40 ГОСТ 103-76 в соответствии с ГОСТ 103-76	40	7,536 кг
		Полоса 40 ГОСТ 103-76 в соответствии с ГОСТ 103-76		59,54 кг
		Цепля для стандартных		
		Болт М16 ГОСТ 7798-70*	48	0,200 кг
		Болт М12 ГОСТ 7798-70*	232	0,10 кг
		Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	48	0,033 кг
		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	232	0,049 кг
		Шайба 16 65Г ГОСТ 6402-70**	48	0,04 кг
		Шайба 12 65Г ГОСТ 6402-70**	232	0,006 кг

ТП 815-246 - КЖ	
Центральная ремонтная мастерская в блоке с 1-м этажом для хозяйства с вахром 50 тракторам	
Исполн. Шилова	Лист 50
Руч. З. Выходина	Лист 50
Гл. инж. Смирнов	Лист 50
Инж. Тихай	Лист 50
Инж. Глебов	Лист 50
Инж. Матросов	Лист 50
Маркировочная схема путей подвесных кранов, связей и подвесок (мачала)	
МСТ ССР ЦИТЭПсельвапром г. Иваново	

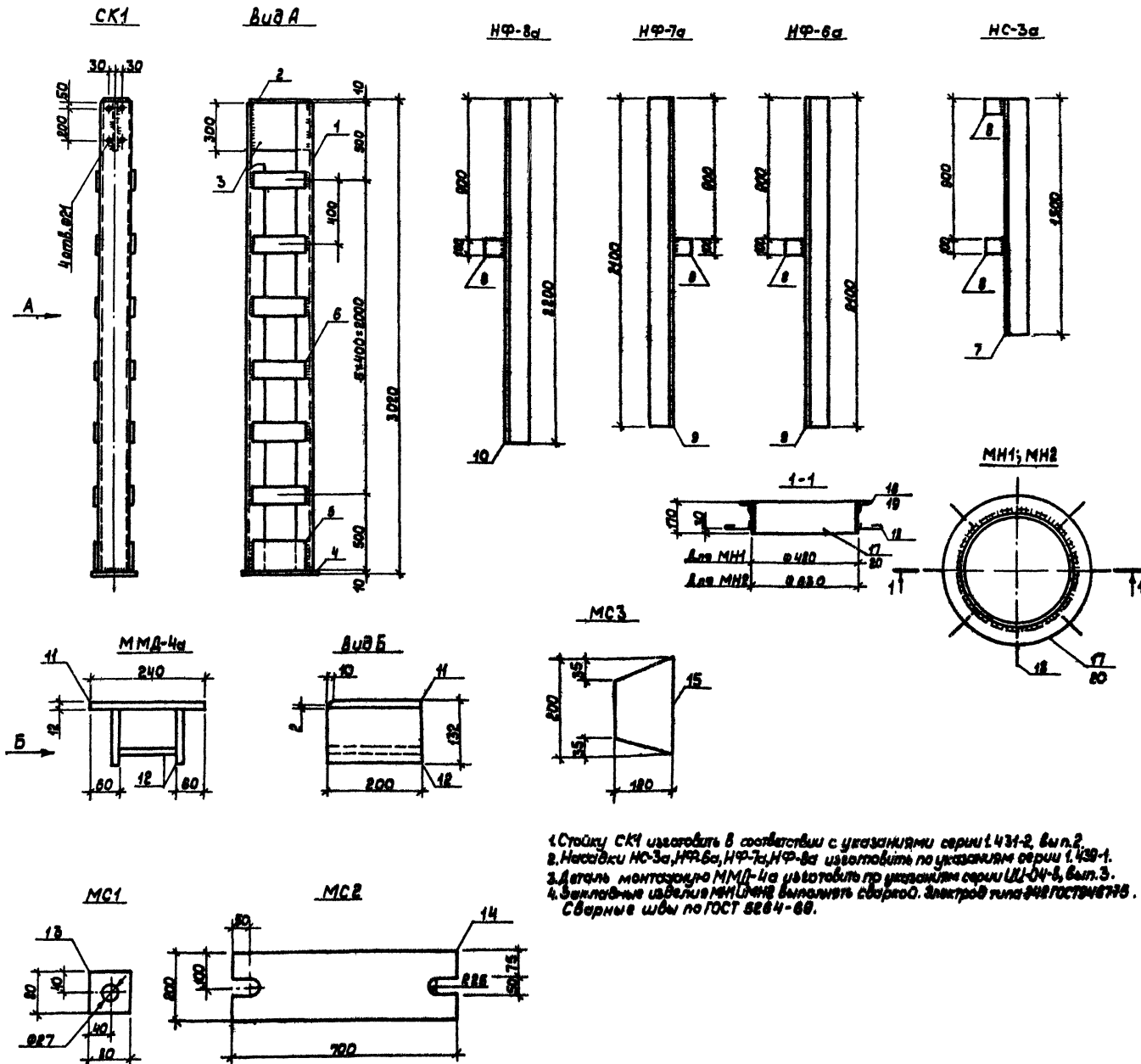


Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные участки			Примечания
	Знак	Поз	Состав	М Тс	Н Тс	
М2	I		I 24 м		2930	
М2а	крепление пути		4 болта М12 - 10x320		0,775	II Встр3не6
М6	Планка					
М7а	Планка					
М2-1	I		I 30 м		6,790	
М6-1	крепление пути		4 болта М12 - 10x320		0,775	II Встр3не6
М7	Планка		138x20x4 м			
Пз	П		2ГНЕС60x50x3	0,210	4,450	II Встр3не6
П1	П		2ГНЕС60x32x3	0,100	2,930	
П2	П		2ГНЕС60x30x3	0,240	6,790	
С	L		L 63x5	по глубкости Lx400		II Встр3не6
У			L 100x7			
			2 болта М6			
БМ2	I		I 30			II Встр3не6
БМ3	I		L75x50x5			II Встр3не6
БМ1	I		I 20			II Встр3не6

1. Маркировочную схему путей подвешеного транспорта см КЖ-50
2. Пути подвесных кранов разработаны на стапели КМ в соответствии с серий 1,426-1, вып 3
3. После монтажа все металлоконструкции окрасить масляной краской за 2 раза.
4. В сечении 6-6 балку БМ1 установить без радиационного зазора.
5. Сварку выполнять электродом Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы - по ГОСТ 5264-69.

ТЛ 816-245 - КЖ					
Исполн	Н.В.Кучин	Подп	И.И.Сидоров	Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для поездов с парком самоходных вагонов	Исполн
Ст.инж.	Шилова	Земл	И.И.Сидоров		Исполн
Инж.пр.	Вилигина	Инж.	И.И.Сидоров		Исполн
Инж.пр.	Семиченко	Инж.	И.И.Сидоров		Исполн
Инж.пр.	Тихонов	Инж.	И.И.Сидоров		Исполн
Инж.пр.	Григорьев	Инж.	И.И.Сидоров		Исполн
Инж.пр.	Морозов	Инж.	И.И.Сидоров		Исполн
Инж.пр.	Морозов	Инж.	И.И.Сидоров		Исполн



1. Стойки SK1 изготовить в соответствии с указаниями серии 1.431-2, вкл. 2.
2. Несадки HC-3а, HФ-6а, HФ-7а, HФ-8а изготовить по указаниям серии 1.430-1.
3. Деталь монтажного MMC-4a изготовить по указаниюм серии ЦК-04-3, вкл. 3.
4. Замковые шайбы MH1, MH2 выполнять сборной. Электрод типа Э42 ГОСТ 8724-78. Сварные швы по ГОСТ 8264-68.

№ детали	№ позиции	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<i>Сборочные единицы и детали</i>					
221			SK1		
	1	Шпалер	Б-100 ГОСТ 103-78	2	158,43 кг
	2	Полоса	Б-100 ГОСТ 535-58 с-290	4	55,2 кг
	3	Полоса	Б-100 ГОСТ 535-58 с-290	1	4,6 кг
	4	Полоса	Б-100 ГОСТ 535-58 с-290	1	6,8 кг
	5	Полоса	Б-100 ГОСТ 535-58 с-290	1	6,08 кг
	6	Полоса	Б-100 ГОСТ 535-58 с-290	2	3,8 кг
	8	Полоса	Б-100 ГОСТ 535-58 с-290	12	2,0 кг
221			HC-3а		
	7	Шпалок	Б-125x125x14 ГОСТ 1509-78	1	35,93 кг
	8	Полоса	Б-100 ГОСТ 535-58 с-2100	1	34,05 кг
221			HФ-6а		
	9	Шпалок	Б-125x125x14 ГОСТ 1509-78	1	55,98 кг
	8	Полоса	Б-100 ГОСТ 535-58 с-2100	1	55,02 кг
221			HФ-7а		
	9	Шпалок	Б-125x125x14 ГОСТ 1509-78	1	1,094 кг
	8	Полоса	Б-100 ГОСТ 535-58 с-2100	1	1,094 кг
221			HФ-8а		
	10	Шпалок	Б-125x125x14 ГОСТ 1509-78	1	58,58 кг
	8	Полоса	Б-100 ГОСТ 535-58 с-2100	1	57,64 кг
221			MMC-4a		
	11	Полоса	Б-100 ГОСТ 535-58 с-290	1	11,3 кг
	12	Полоса	Б-100 ГОСТ 535-58 с-290	3	4,52 кг
221			MC1		
	13	Полоса	Б-100 ГОСТ 535-58 с-290	1	2,26 кг
221			MC2		
	14	Полоса	Б-100 ГОСТ 535-58 с-290	1	0,6 кг
221			MC3		
	15	Полоса	Б-100 ГОСТ 535-58 с-290	1	22,0 кг
221			MH1		
	16	Шпалок	Б-50 ГОСТ 1509-78	1	15,18 кг
	17	Труба	Д 100 ГОСТ 8724-78	1	4,6 кг
	18	Шпалка	Б-50 ГОСТ 1509-78	1	10,0 кг
221			MH2		
	19	Шпалок	Б-50 ГОСТ 1509-78	8	30,0 кг
	19	Шпалок	Б-50 ГОСТ 1509-78	1	6,0 кг
	20	Труба	Д 100 ГОСТ 8724-78	1	63,43 кг
	18	Шпалка	Б-50 ГОСТ 1509-78	8	0,666 кг

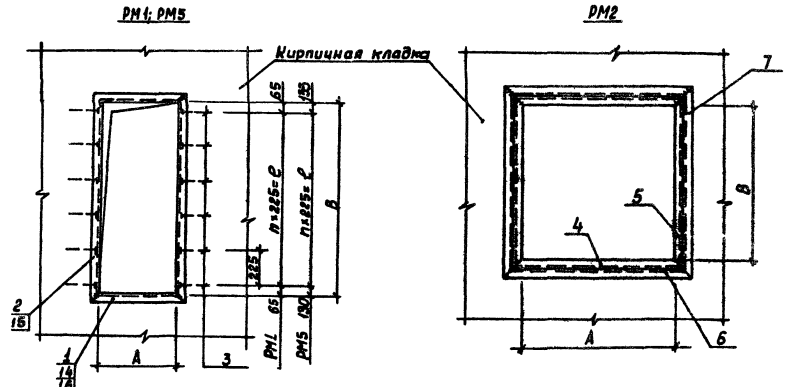
ТП 816-246 -КЖ

Центральная ремонтная мастерская в блоке с вагонками для хозбыта с парком 50 тракторов

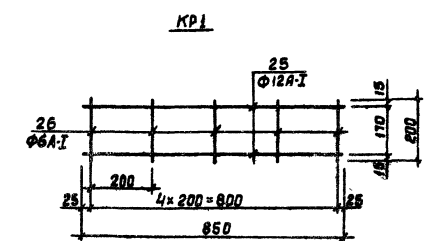
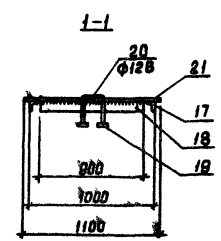
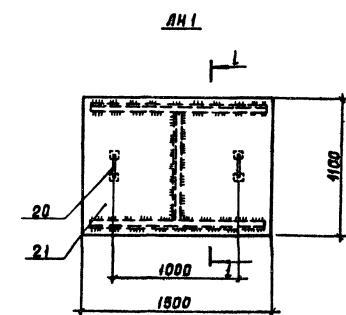
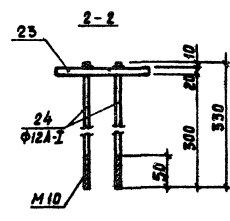
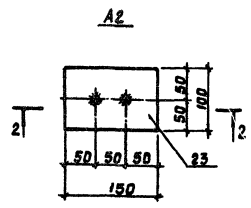
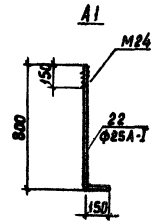
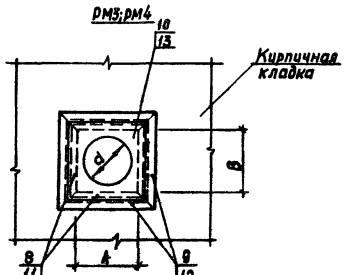
Исполн. <i>В.И.Климов</i>	Проверил <i>Л.А.Толкачев</i>	Исполн. <i>Л.А.Толкачев</i>	Исполн. <i>Л.А.Толкачев</i>
Рис. № <i>1</i>	В.И.Климов	Л.А.Толкачев	Л.А.Толкачев
Инж. <i>Л.А.Толкачев</i>	Инж. <i>Л.А.Толкачев</i>	Инж. <i>Л.А.Толкачев</i>	Инж. <i>Л.А.Толкачев</i>
Инж. <i>Л.А.Толкачев</i>	Инж. <i>Л.А.Толкачев</i>	Инж. <i>Л.А.Толкачев</i>	Инж. <i>Л.А.Толкачев</i>
Инж. <i>Л.А.Толкачев</i>	Инж. <i>Л.А.Толкачев</i>	Инж. <i>Л.А.Толкачев</i>	Инж. <i>Л.А.Толкачев</i>
Инж. <i>Л.А.Толкачев</i>	Инж. <i>Л.А.Толкачев</i>	Инж. <i>Л.А.Толкачев</i>	Инж. <i>Л.А.Толкачев</i>

МСЗ СССР
ЦЛТЭСселекзоррем
г. Ульянов

Типовой проект 816-245 Алюмин.



Марка	Синд, мм	n	A, мм	B, мм	Масса, кг
PM1	1125	5	505	1255	
PM2	-	-	530	600	
PM3	500	-	600	600	
PM4	260	-	350	350	
PM5	900	4	1950	1183	



Формат листа	№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
Детали					
PM1					
221				8	15,38кг
54	1		Чуголок 6-50x50x10 ГОСТ 8509-72	2	2,28 кг
54	2		Чуголок 8-50x50x10 ГОСТ 8509-72	2	5,11 кг
54	3		Стержень 66А-7 ГОСТ 5781-75; L=220	12	0,05 кг
PM2					
221				3	45,26 кг
54	4		Чуголок 6-50x50x10 ГОСТ 8509-72	2	2,38 кг
54	5		Чуголок 8-50x50x10 ГОСТ 8509-72	2	2,26 кг
54	6		Швеллер 14 ГОСТ 8240-78	2	9,18 кг
54	7		Швеллер 14 ГОСТ 8240-78	2	8,81 кг
PM3					
221				2	67,43 кг
54	8		Чуголок 8-50x50x10 ГОСТ 8509-72	4	2,64 кг
54	9		Швеллер 14 ГОСТ 8240-78	4	10,04 кг
54	10		Сталь профильная 34 ГОСТ 8568-77; L=700	1	16,71 кг
PM4					
221				2	36,9 кг
54	11		Чуголок 6-50x50x10 ГОСТ 8509-72	4	1,61 кг
54	12		Швеллер 14 ГОСТ 8240-78	4	6,35 кг
54	13		Сталь профильная 34 ГОСТ 8568-77; L=400	1	5,46 кг
PM5					
221				1	25,48 кг
54	16		Чуголок 8-50x50x10 ГОСТ 8509-72	2	7,75 кг
54	15		Чуголок 6-50x50x10 ГОСТ 8509-72	2	4,76 кг
54	3		Стержень 66А-7 ГОСТ 5781-75; L=220	10	0,05 кг
AM1					
221				1	50,72 кг
54	17		Чуголок 6-50x50x10 ГОСТ 8509-72	2	3,82 кг
54	18		Чуголок 8-50x50x10 ГОСТ 8509-72	1	2,46 кг
54	19		Полоса 40 ГОСТ 103-76	2	0,11 кг
54	20		Круг 612 ГОСТ 250-71	2	0,40 кг
54	21		Сталь профильная 34 ГОСТ 8568-77; L=1200	1	43,4 кг
A1					
221				1	3,85 кг
A2					
221				4	2,93 кг
54	23		Полоса 40 ГОСТ 103-76; L=150	1	2,35 кг
54	24		Стержень 66А-7 ГОСТ 5781-75; L=330	2	0,29 кг
KP1					
54	25		Стержень 66А-7 ГОСТ 5781-75; L=850	2	0,745 кг
54	26		Стержень 66А-7 ГОСТ 5781-75; L=200	5	0,444 кг

Сварку производить электродом типа Э42 ГОСТ 9407-76. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

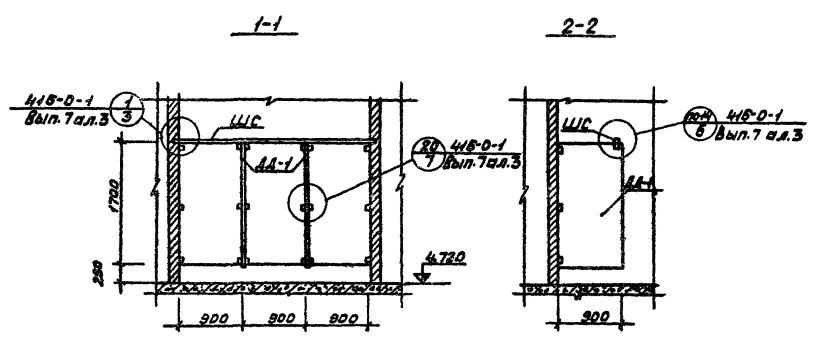
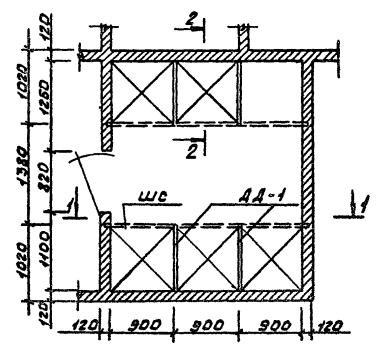
Составлено: М.С.С. В.В. Шипаров, Ш.С.С. 1984

№№ и даты: Подпись и дата

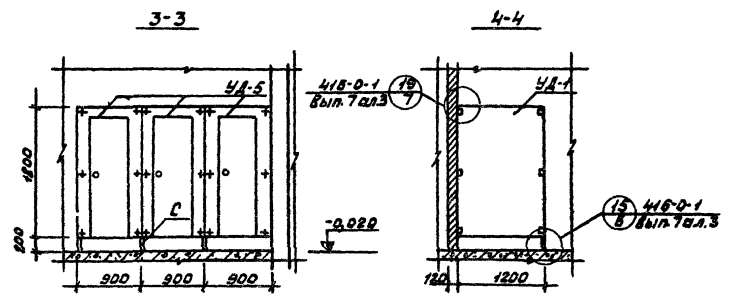
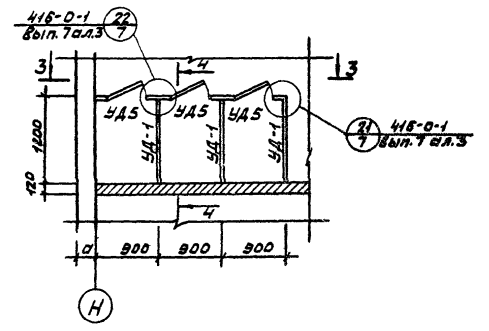
ТП-816-245-КЖ		
Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для хозяйств с/партн 60 тракторам		
Исполст. И.А.Жуков, Удальцов М.А.	Лист	53
Ст. инж. Метельников А.И.	Лист	53
Инж. в.р. Вильямс В.И.	Лист	53
Инж. спец. Секушкин В.И.	Лист	53
Исполст. Шипаров М.С.	Лист	53
Инж. Г.П. Ляпин В.В.	Лист	53
Инж. контр. Петросова Т.И.	Лист	53
Материальные рамки РМ1, РМ5	ИСК 6000	
Материальные рамки РМ1, РМ5	ЦИТЭП, сварка алюмин	
Материальные рамки РМ1, РМ5	г. Иланьба	

Типовой проект 816-246 Альбом 1

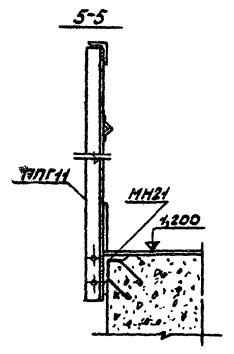
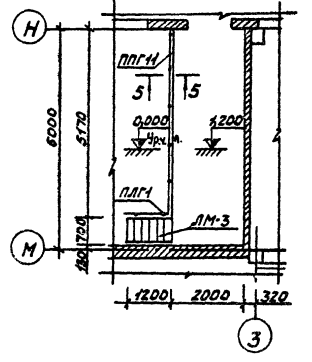
Маркировочная схема щитов кабин душевых



Маркировочная схема щитов кабин уборных



Маркировочная схема элементов ограждения



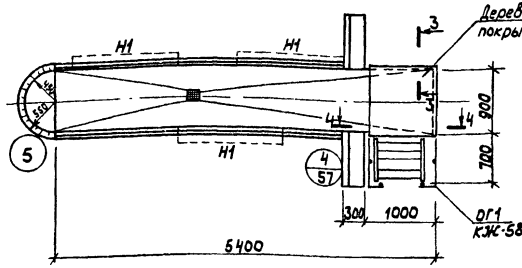
Спецификация элементов к маркировочным схемам, расположенным на данном листе.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Маркировочная схема щитов кабин душевых		
АА-1	416-0-1, вып. 7, ал. 4,2	Щит	4	29,7кг
ШС	То же	Штанга горизонтальная	8	
ММ2	416-0-1, вып. 7, ал. 2	соединительная металл.	12	0,15кг
ММ4	То же	лическая деталь	4	0,10кг
ММ9	"	"	16	
		Маркировочная схема щитов кабин уборных		
УА-1	416-0-1, вып. 7, ал. 4,2	Щит	3	33,3кг
УА-5	То же	Дверной щит	3	24,8кг
ММ2	416-0-1, вып. 7, ал. 2	соединительная	6	0,15кг
ММ3	То же	металлическая деталь	12	0,13кг
ММ4	"	"	3	0,10кг
ММ9	"	"	36	
С	416-0-1, вып. 7, ал. 4,2	Стойка ф 20 А-1	3	
		Маркировочная схема элементов ограждения		
ЛМ-3	1459-2, вып. 4	Лестничный марш ЛГ5	1	88,0кг
ЛЛГ1	То же	Ограждение	1	14,0кг
ППГ11	"	Ограждение	1	76,0кг
МН21		Закладная деталь: Б-10-105Б ГОСТ 8308-72 Удалок БСЗМБ ГОСТ 535-58* Е-5170 Стержень ф 6 А-1 ГОСТ 5781-75 Е-500	1	33,6кг
		Надевания стандартные		
		Шпурц 4,5х20 ГОСТ 1144-70*	15	
		Шпурц 4,5х40 ГОСТ 1144-70*	54	

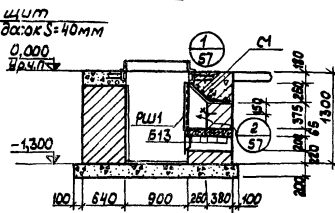
Лист № 01 из 01. Подл. и дата

ТП 816-246 - КЖ			
Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для хозяйств с парком 50 тракторов			
Центральный отдел	Центральный отдел	Центральный отдел	Центральный отдел
Р	54		
МХ РСР	ЦНТЗ	сельхозпром	г. Иваново

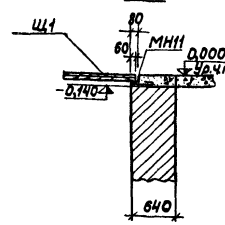
План на отм. 0,000



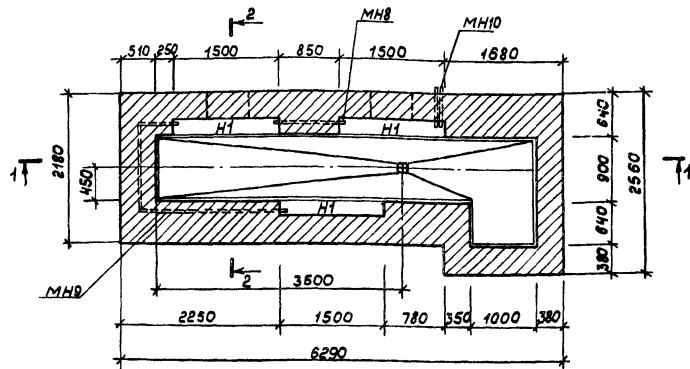
2-2



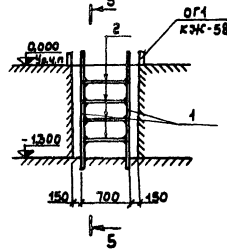
3-3



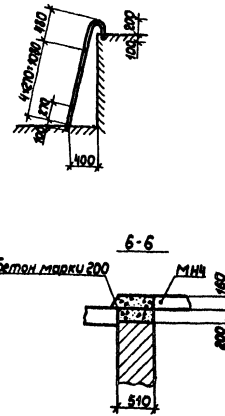
План на отм. -0,500



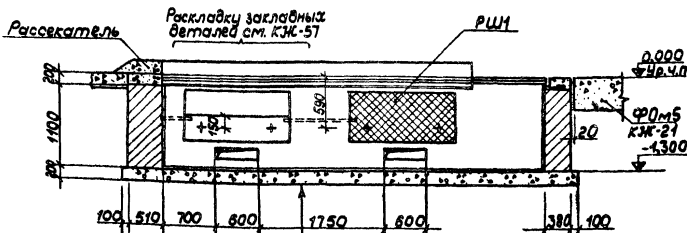
4-4



5-5



1-1



Ведомость стержней на один элемент

Марка стержня	Поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Кол.
ЛН	1		28A-I	2000	2
	2		8B-I	875	4

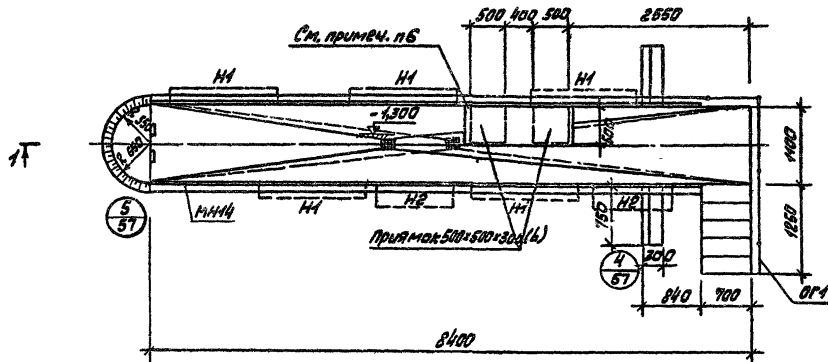
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сборочные единицы и детали		
Щ1		Щит деревянный 1000x1000	0,04	м ³
Б13	1.139-1, вып.1	Перемычка	10	25 кг
МН4		Реборда	8,2	м
МН5	КЖ-58	Узделие закладное	6	0,45 кг
МН6	То же	То же	6	0,33 кг
МН7	КЖ-57	Стержень Ф6А-1ГОСТ1578-75	6	0,14 кг
МН8		Труба 25x3,2 ГОСТ3262-75 0-1000	1	2,63 кг
МН9		Труба 25x3,2 ГОСТ3262-75 0-3700	1	8,84 кг
МН10		Труба 40x3,5 ГОСТ3262-75 0-950	2	3,65 кг
МН11		Узелок Ф10x50x5 ГОСТ18510-72		11,52 кг
		Узелок Ф10x50x5 ГОСТ18510-72	2,0	м
		Стержень Ф10А-1ГОСТ1578-75	5	0,24 кг
РШ1	КЖ-58	Решетка	3	10,5 кг
ОГ1	То же	Ограждение	1,5	м
С1	»	Сетка арматурная	3	7,8 кг
Л1		Лестница	1	32,32 кг
		Материалы		
		Бетон марки 150	2,90	м ³
		Бетон марки 200	2,19	м ³

- Данный лист смотреть совместно с листом КЖ-58.
- Стены смотровой канавы выполнять из глиняного обыкновенного кирпича марки 100 ГОСТ530-71 на цементном растворе марки 50 с последующей облицовкой керамической плиткой белого цвета по ГОСТ 6141-76.
- Поверхности кладки, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.
- Металлические элементы окрасить масляной краской за 2 раза.
- Узелок полов в сторону трапов принять равным 0,01.

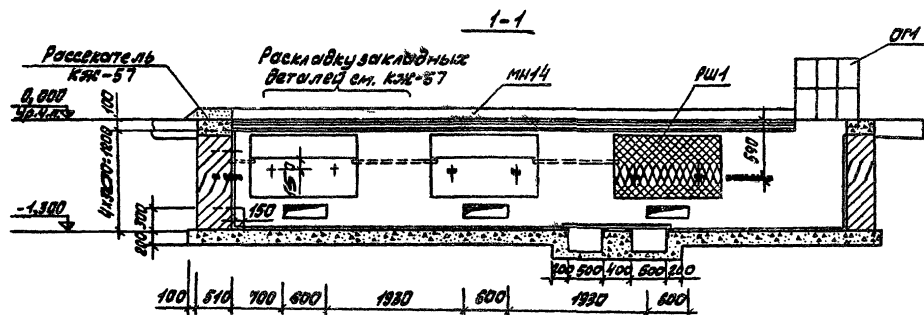
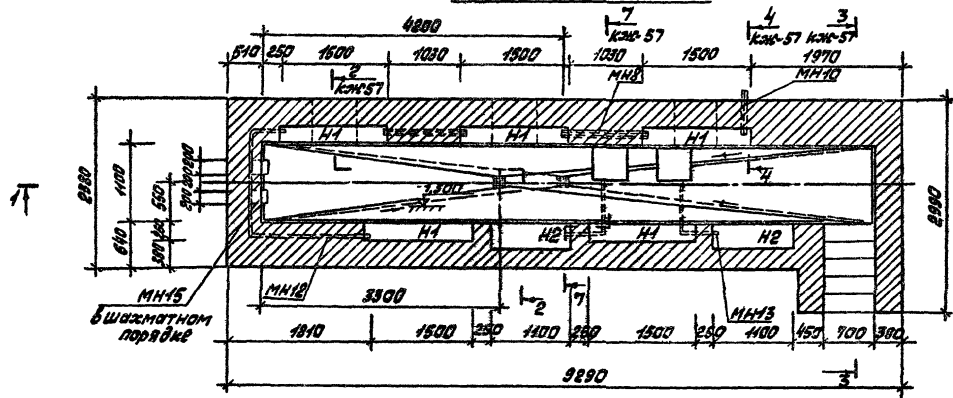
Керамическая плитка ГОСТ6787-69
 Цементный раствор марки 100-15
 Бетон марки 150-200 мм
 Щебень, пролитый битумом, по уплотненному грунту S100

ТП 815-245 КЖ		Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом вл. хозяйства с парком 50 тракторов	
Материал	Документ	Дата	Лист
Рисунки	Коллекция	Листы	Листов
Рисунки	Выполнил	Проверил	Р
Рисунки	Утвердил	М.П.	55
Начальник	Титул	М.П.	Осмотровая канавка М.
ГУП	Специал.	М.П.	ЦУТЭПсельхозпрод
Инженер	Мастерская	М.П.	Планы. Разрез. Сечения. Узлы
16387-01	97	Копировал Никит	Формат 281

План на отм. 0,000



План на отм. -0,500

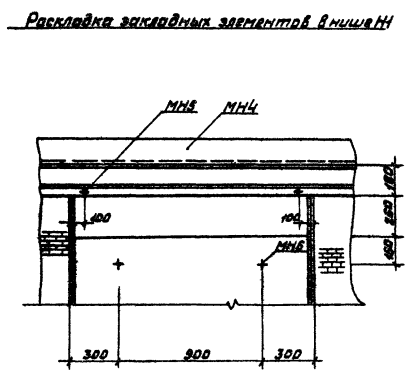
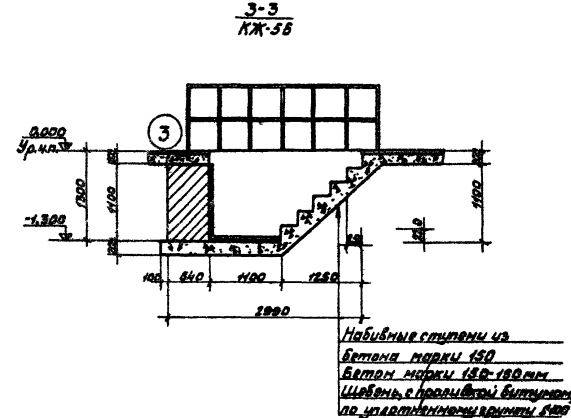
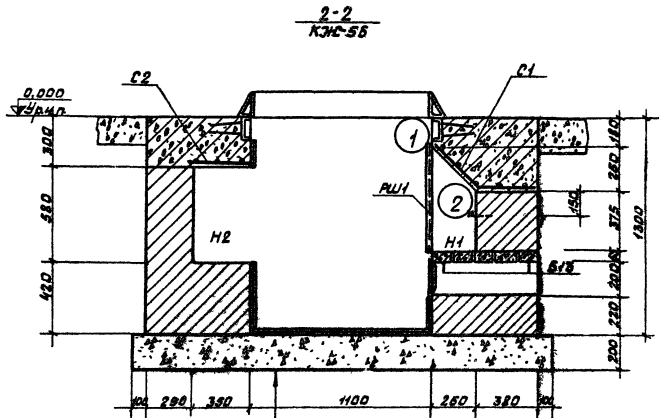


Марка	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
Сборочные единицы детали				
ЩВ		Щит деревянный 1500x600	1,04	м ²
Б13	1:139-1 Вып 1	Перекрышка	15	25кг
МН5	КЖ-58	Цвелле закладное	10	0,45кг
МН6	То же	То же	10	0,33кг
МН7	"	Сталь арм. Р60-2700x5181-75	6	0,14кг
МН8	"	Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75	4	2,65кг
МН10	"	Труба 40x3,5 ГОСТ 3262-75	2	3,84кг
МН12	"	Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75	1	1,91кг
МН13	"	Труба 50x3,5 ГОСТ 3262-75	2	5,34кг
МН14	КЖ-58	Ребра	15,4	м
МН15	"	Скобы	2	5,15кг
МН16	"	Уголок 5-гоном 50x50x5	3,4	м
РШ-1	КЖ-58	Решетка	5	10,5кг
С1	То же	Сетка арматурная	5	7,8кг
СВ	"	То же	2	3,68кг
ОГ-1	"	Держание	4,3	м
Материалы				
		Бетон марки 800	4,09	м ³
		Бетон марки 150	5,0	м ³

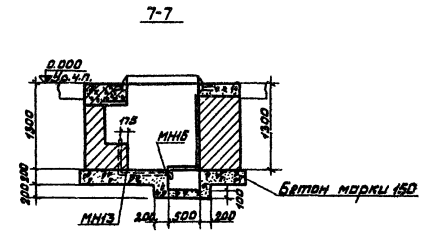
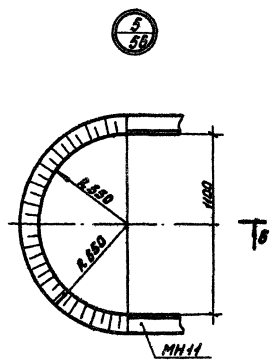
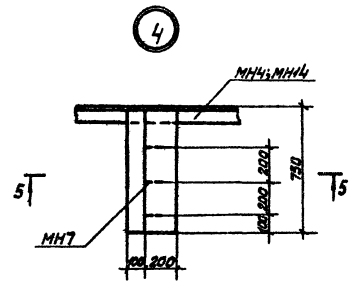
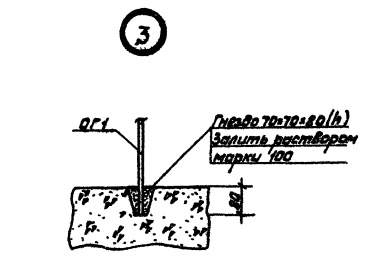
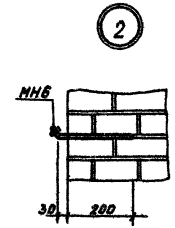
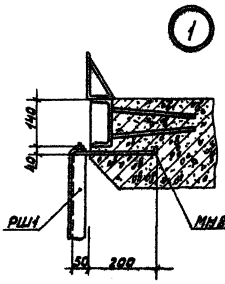
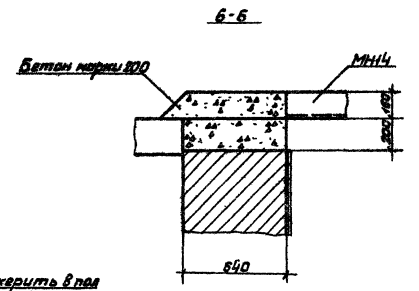
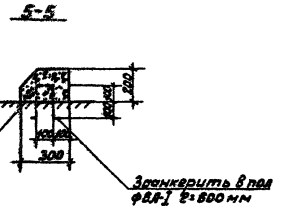
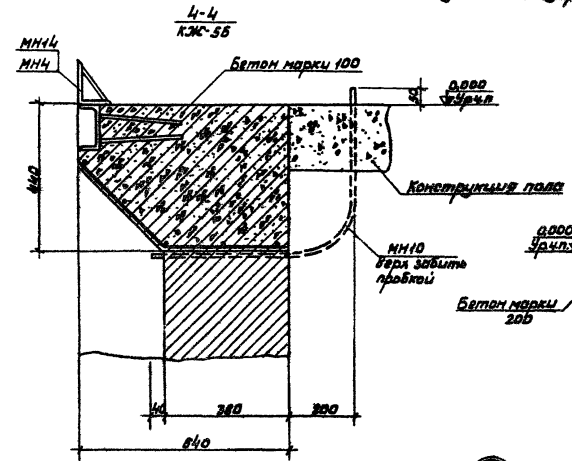
1. Стены осмотровой канавы выполняются глиняного обыкновенного кирпича марки 100 ГОСТ 530-71 на цементном растворе марки 60 с последующей облицовкой керамической плиткой белого цвета по ГОСТ 6141-76.
2. Пряжки 500x500x300 (4) выполнить из бетона марки 150.
3. Трубы смонтировать вк.
4. Уклон полов в сторону тропы принять равным 0,01.
5. Тропа, пультром для осмотровой канавы №2.
6. Пряжки проверить деревянным щитом из досок S=40мм.

ЦМ		Лист		№		Дата		Центральная ремонтная мастерская в блоке с баражом для ж/д вагонов с парком 50 тракторов			
ЦМ	Лист	№	Дата	Лист	№	Дата		Лист	№	Дата	
РМ	В. Яковлев	56		РМ	В. Яковлев	56		Р	56		
Осмотровая канавы №2, №3				Планы. Разрез 1-1				М.С.С.С.Щ. Щит пультром в Иваново			

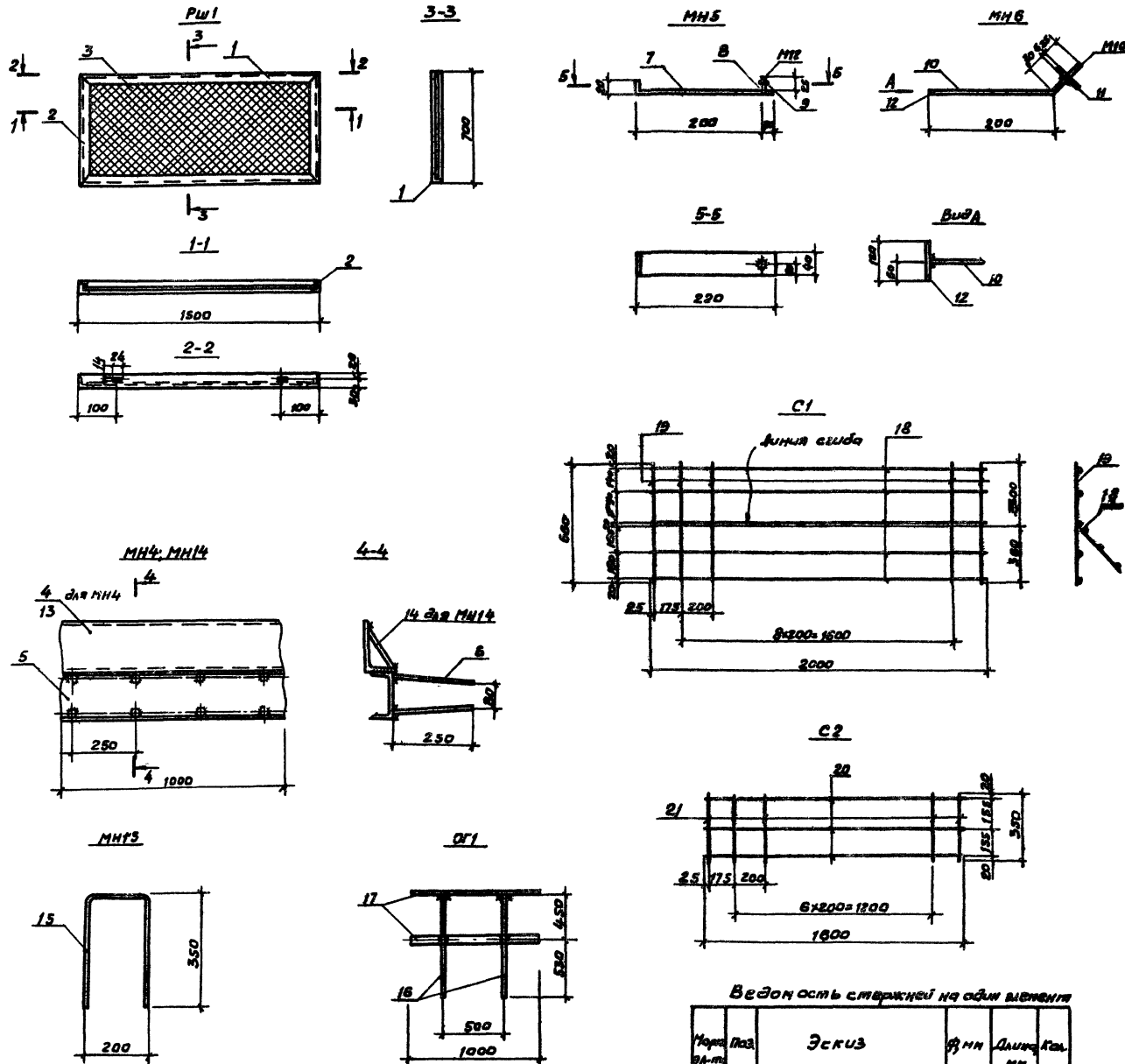
Составлено в авто
 1978
 1979
 1980
 1981
 1982
 1983
 1984
 1985
 1986
 1987
 1988
 1989
 1990
 1991
 1992
 1993
 1994
 1995
 1996
 1997
 1998
 1999
 2000
 2001
 2002
 2003
 2004
 2005
 2006
 2007
 2008
 2009
 2010
 2011
 2012
 2013
 2014
 2015
 2016
 2017
 2018
 2019
 2020
 2021
 2022
 2023
 2024
 2025



Керамическая плитка ГОСТ 6787-89
 Цементный раствор марки 100-15
 Бетон марки 150-200 мм
 Шлябен с проволочкой битумной по уплотняющему грунту 5100



ТП 816-245 - КЖС			
Изм. Лист №	Рекон. Подп.	Центральная ремонтная мастерская в блоке с мастерской для казначейств в парках 50 парков	
Рекон. Коваленко В.И.	Подп. Коваленко В.И.	Лист	Лист 57
Рекон. Коваленко В.И.	Подп. Коваленко В.И.	Р	57
Исполн. Коваленко В.И.	КЖС	Осмотровая канава	
Исполн. Коваленко В.И.	КЖС	МКБ ССР	
Исполн. Коваленко В.И.	КЖС	ЦНТЗ Псковской области	
Исполн. Коваленко В.И.	КЖС	Сечение 2-2..7-7. Шаги 1...5	
Исполн. Коваленко В.И.	КЖС	г. Иланьва	
16387-01	99	Копирова Навикова	Формат 227



Ведомость стержней на один элемент

№ элемента	№ поз.	Эскиз	Ø мм	Длина мм	Кол. шт.
C1	18	2000	10А-I	2000	5
	19	660	6А-I	660	11
C2	20	1800	10А-II	1600	3
	21	350	6А-I	350	9

№	Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Сборные единичные изделия		
			Решетка РШ1		10,5 кг
22	1	Уголок Б-30 по ГОСТ 808-72 в ст. ф. ГОСТ 5781-75	Уголок Б-30 по ГОСТ 808-72 в ст. ф. ГОСТ 5781-75	2	5,7 кг
	2	Уголок Б-30 по ГОСТ 808-72 в ст. ф. ГОСТ 5781-75	Уголок Б-30 по ГОСТ 808-72 в ст. ф. ГОСТ 5781-75	2	2,8 кг
	3	Сетка 20-40-0 ГОСТ 3335-67*	Сетка 20-40-0 ГОСТ 3335-67*	1	2,3 кг
22			Деталь закладная МН4		36,7 кг
	4	Уголок Б-16 по ГОСТ 808-72 в ст. ф. ГОСТ 5781-75	Уголок Б-16 по ГОСТ 808-72 в ст. ф. ГОСТ 5781-75	1	23,6 кг
	5	Швеллер № ГОСТ 8240-72 в ст. ф. ГОСТ 5781-75	Швеллер № ГОСТ 8240-72 в ст. ф. ГОСТ 5781-75	1	12,3 кг
	6	Стержень арм. ст. ф. 6А-III ГОСТ 5781-75	Стержень арм. ст. ф. 6А-III ГОСТ 5781-75	3	0,1 кг
22			Деталь закладная МН5		0,46 кг
	7	Полоса БЧ по ГОСТ 103-76 в ст. ф. ГОСТ 5781-75	Полоса БЧ по ГОСТ 103-76 в ст. ф. ГОСТ 5781-75	1	0,43 кг
	8	Стержень арм. ст. ф. 12А-I ГОСТ 5781-75	Стержень арм. ст. ф. 12А-I ГОСТ 5781-75	1	
	9	Гайка М12 по ГОСТ 5915-70*	Гайка М12 по ГОСТ 5915-70*	1	
22			Деталь закладная МН6		0,33 кг
	10	Стержень арм. ст. ф. 10А-I ГОСТ 5781-75	Стержень арм. ст. ф. 10А-I ГОСТ 5781-75	1	0,16 кг
	11	Полоса БЧ по ГОСТ 103-76 в ст. ф. ГОСТ 5781-75	Полоса БЧ по ГОСТ 103-76 в ст. ф. ГОСТ 5781-75	1	0,11 кг
	12	Стержень арм. ст. ф. 10А-I ГОСТ 5781-75	Стержень арм. ст. ф. 10А-I ГОСТ 5781-75	1	
22			Деталь закладная МН4		38,8 кг
	13	Уголок Б-30 по ГОСТ 808-72 в ст. ф. ГОСТ 5781-75	Уголок Б-30 по ГОСТ 808-72 в ст. ф. ГОСТ 5781-75	1	19,8 кг
	5	Швеллер № ГОСТ 8240-72 в ст. ф. ГОСТ 5781-75	Швеллер № ГОСТ 8240-72 в ст. ф. ГОСТ 5781-75	1	12,3 кг
	14	Полоса БЧ по ГОСТ 103-76 в ст. ф. ГОСТ 5781-75	Полоса БЧ по ГОСТ 103-76 в ст. ф. ГОСТ 5781-75	1	0,60 кг
	6	Стержень арм. ст. ф. 6А-III ГОСТ 5781-75	Стержень арм. ст. ф. 6А-III ГОСТ 5781-75	3	0,1 кг
22			Деталь закладная МН15		3,7 кг
	15	Стержень арм. ст. ф. 22А-I ГОСТ 5781-75	Стержень арм. ст. ф. 22А-I ГОСТ 5781-75	1	2,9 кг
22			Ограждение ОЦ		9,6 кг
	16	Стержень арм. ст. ф. 22А-I ГОСТ 5781-75	Стержень арм. ст. ф. 22А-I ГОСТ 5781-75	2	2,9 кг
	17	Полоса БЧ по ГОСТ 103-76 в ст. ф. ГОСТ 5781-75	Полоса БЧ по ГОСТ 103-76 в ст. ф. ГОСТ 5781-75	-	3,8 кг

Сварку производить электродом титло Э42 по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-65.

ТП 815-246 - КЖС

Центральная районная мастерская в/даль с вагонком для хозяйства с/парком 50 тракторов

Ит. лист 58

Осмотровая канва, металлические изделия

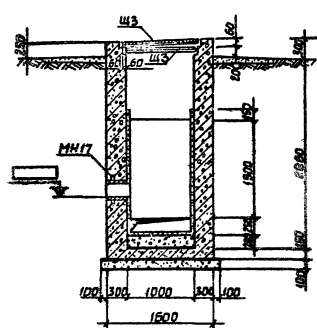
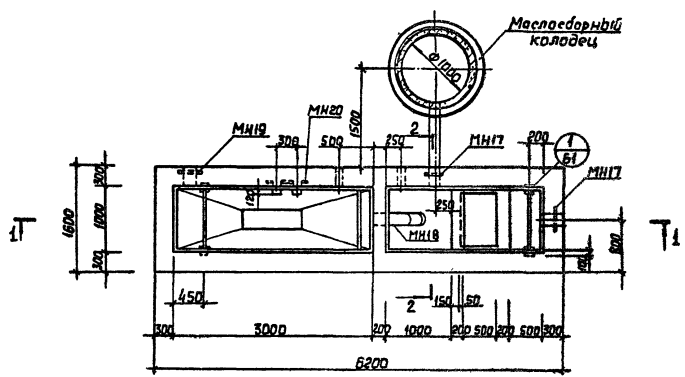
ЦУТЭ/сельхозтран 2, Иваново

16384 О1 100 контролер АКУ- фармат 22 Г

Типовой проект 816-246 Альбом I

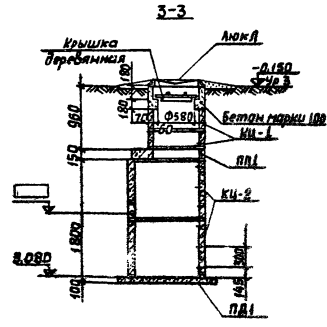
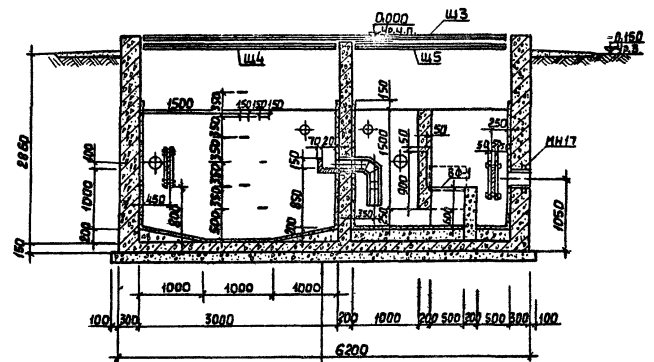
План

2-2

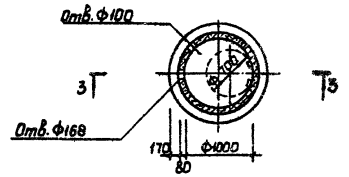


1-1

3-3



План



- Цементный раствор с добавлением церезита-20
- Бетон марки 50 - по клону
- Бетон марки 200-150
- Бетонная подготовка марки 50-100
- Утрамбованный грунт

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Грязеотстойник с вентомаслоуловителем		
ЩЗ	КЖ-61	Щит	3	
Щ4	То же	То же	2	
Щ5	"	"	1	
МН17	"	Деталь закладная	2	
МН18	"	То же	1	
МН19	"	"	1	
ВФ-1	КЖ-62	Фильтр	1	50,37кг
МН20		Скоба Ф20А-ГОСТ1781-75	6	3кг
Колодец маслосборный				
	КЖ-61	Крышка деревянная	1	
ПД 1	3000-3, вып.7	Плита КЦД10	1	440кг
ПП 1	То же	То же КЦП1-10-1	1	250кг
КЦ-1	"	Кольца стеновые КЦ-7-3	2	130кг
КЦ-2	"	То же КЦ-10-9	2	600кг
Л 1	ГОСТ3634-61	Люк Л	1	80кг
	3.901-5	Сальник dу=250	1	38,5кг

1. Конструкция фильтра ВФ-1 см. на листе КЖ-62.
2. Расположение отверстий труб по вертикали (от поверхности земли) уточняется по месту.
3. Заполнение грязеотстойника водой при испытании производить от atm. выходящего патрубка.
4. Внутренние и наружные стенки колодца промазать горячим битумом за 2 раза по окружности.
5. Грунты в основании: ж - непучинистые, непросадочные со следующими нормативными значениями: $\gamma_0 = 2 \text{ т/ар}$; $c = 0.02 \text{ кг/см}^2$; $E = 150 \text{ кг/см}^2$; $\gamma_0 = 1.8 \text{ т/см}^2$.

Составитель: В.К. Шалаев
Проектировщик: В.К. Шалаев
Инженер: В.К. Шалаев
Проверил: В.К. Шалаев

ТП 816-246 - КЖ

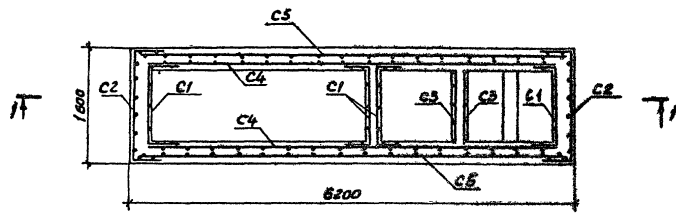
Центральная ремонтная мастерская в блоке с корнями
для обслуживания стариков в 50 тракторов

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Извест
Доклад	Колыгина			Р	59	
Рук.вр.	Выдалина					
Гл. спец.	Сенчишкин					
Нач. отд.	Тюсов					
Г.П.	Глебов					
Инж. центр.	Утросова					

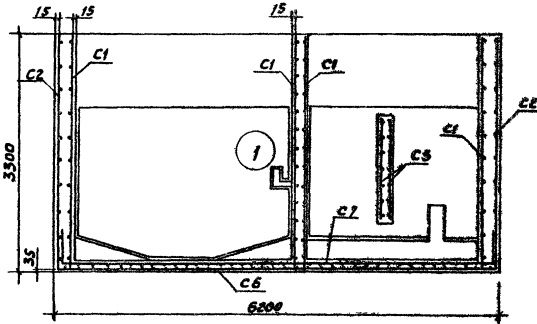
М.ск. СССР
ЦИТАсельхозпром
г. Иваново

6387-01 101 Конирован Лавитыева. Формат 287

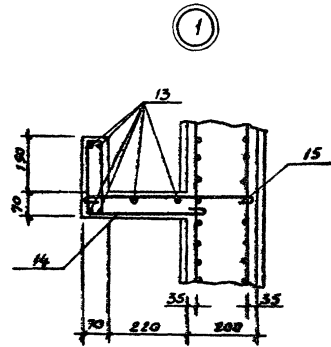
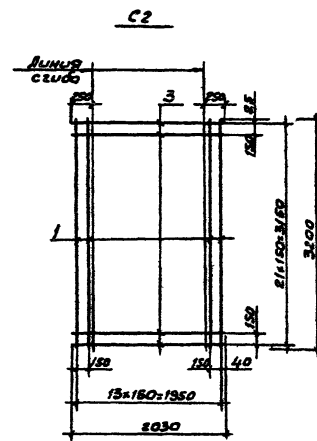
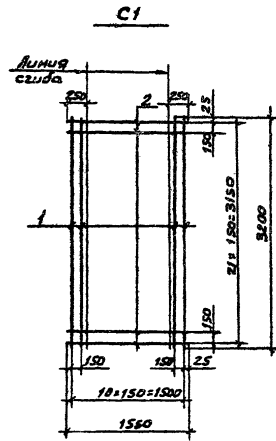
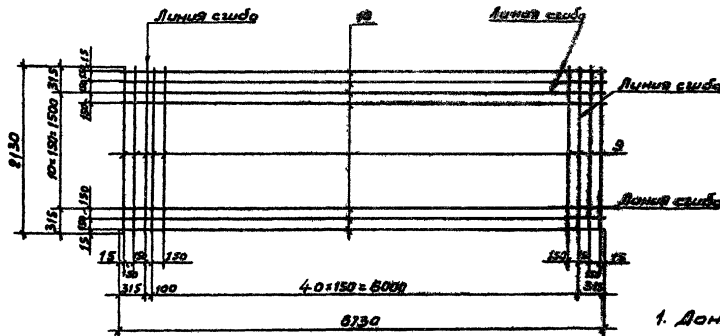
Маркировочная схема раскладки сеток приямка



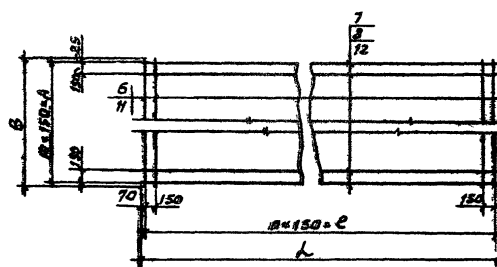
1-1



C6



C4, C5, C7



Ведомость стержней на один элемент

Марка элемента	Поз.	Эскиз или сечение	φ, мм	Длина, мм	Кол.
C1 шт. 4	1	3200	10A-I	3200	11
	2	1550	10A-I	1550	22
C2 шт. 2	1	3200	10A-I	3200	14
	3	2030	10A-I	2030	22
C3 шт. 2	4	1430	10A-I	1430	7
	5	930	10A-I	930	10
C4 шт. 2	6	3200	10A-I	3200	38
	7	5890	10A-I	5890	22
C5 шт. 2	8	3200	10A-I	3200	41
	9	6140	10A-I	6140	22
C6 шт. 1	10	2130	10A-I	2130	46
	11	6730	10A-I	6730	15
C7 шт. 1	12	1530	10A-I	1530	40
	13	5990	10A-I	5990	11
Отдельные стержни	14	1330	10A-I	1700	7
	15	180 x 450	10A-I	900	8
	16	450	10A-I	570	8

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Альтернативные марки стали ГОСТ 5781-78 класс А-2		Всего
	φ, мм	Удого	
Грузостойник с вязкостью	1156A	1156B	1156,2

Марка	Е, мм	А, мм	n	m	L, мм	В, мм
C4	5550	3150	37	21	5690	3200
C5	6000	3150	40	21	6140	3200
C7	5850	1300	38	10	5990	1550

1. Данный лист спаять совместно с листом КЖ-59.

2. Сварные сетки изготовить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-75.

ТП 81Б-24Б - КЖС

Центральная ремонтная мастерская ВДРЭС с гаражом для хозяйства спарком 60 тракторов

И. Лица № докум. Подпись Дата

Разраб. Коммуналь. Украс. Рт. зр. Выпущена В 14 Л. с. обр. Сметочник А. 22

Монтаж Тиловой Л. 22 И. 23

Г.И.П. Г.А.В.И.К. 15

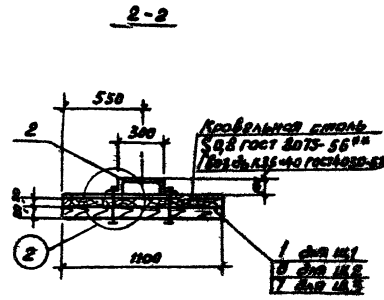
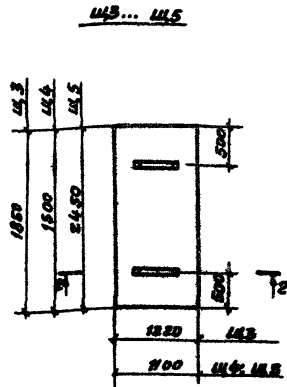
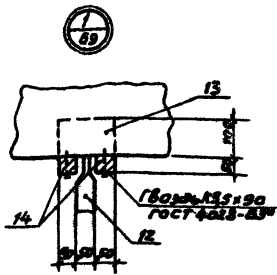
И. комп. Г.А.В.И.К. 15

Грузостойник с вязкостью и вальцем. Армированные

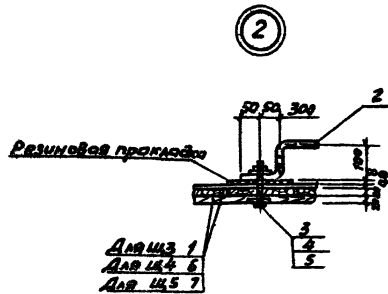
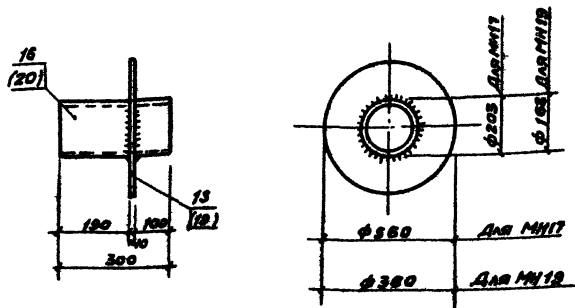
НСХ БССР ЦУЛТЭСельхозпром 7. Иванова

капитель Р. 20

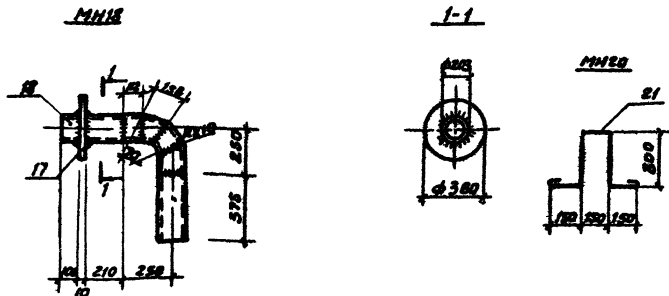
формат 22Г



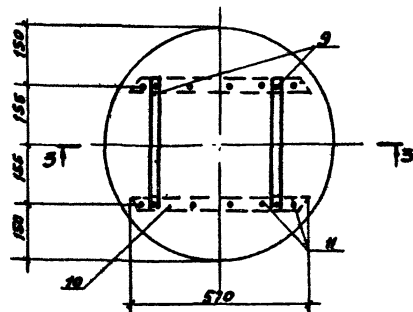
МН17: (МН18)



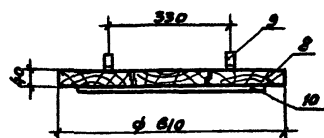
МН18



Крышка деревянная



3-3

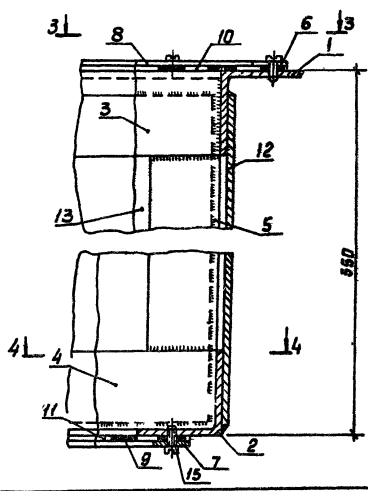
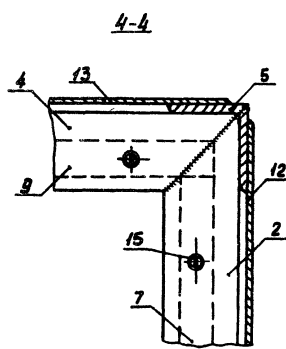
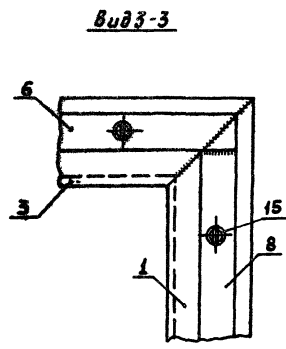
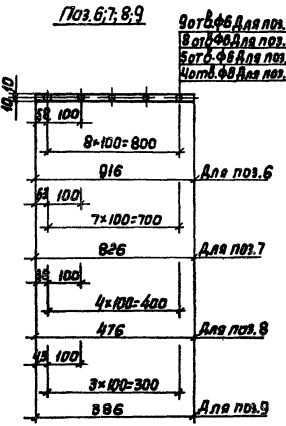
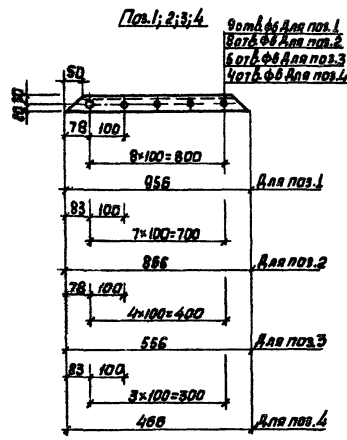
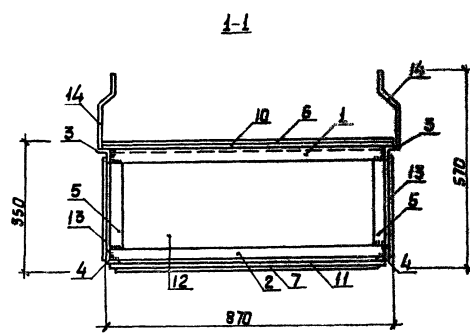
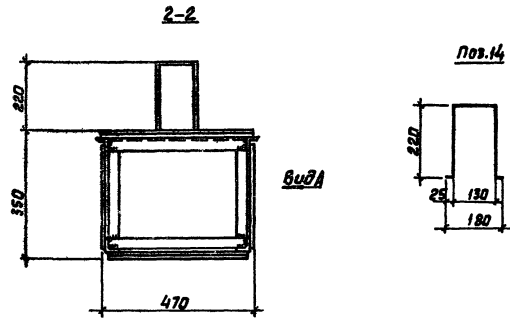
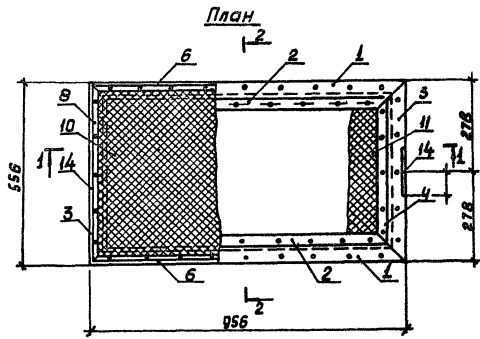


1. Сварку выполнять электродом типа Э42 ГОСТ 1967-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
2. Цзденя деревянные изготовить из древесины хвойных пород 2 категории по ГОСТ 8486-66 влажностью не более 25%.
3. Пазы для 12-дырчатой плавающей перегородки с отверстиями φ30 мм через 100 мм в изнаночном порядке.

Кол-во	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Детали		
		И стандартные изделия		
221		Щит ЦЗ	3	
БУ 1		Доска S 20 ГОСТ 1915-66 В1	0,19	м ³
БУ 2		Скоба φ20А-1 ГОСТ 1781-75 В130	2	3,0кг
БУ 3		Болт М10х100 ГОСТ 7798-70	4	
БУ 4		Шайба 10 ГОСТ 1131-68*	8	
БУ 5		Гайка М10 ГОСТ 5915-70*	4	
221		Щит ЦЗ.4	2	
БУ 6		Доска S 20 ГОСТ 1915-66 В1	0,05	м ³
БУ 7		Скоба φ20А-1 ГОСТ 1781-75 В130	2	3,0кг
БУ 8		Болт М10х100 ГОСТ 7798-70	4	
БУ 9		Шайба 10 ГОСТ 1131-68*	8	
БУ 10		Гайка М10 ГОСТ 5915-70*	4	
221		Щит ЦЗ.5	1	
БУ 11		Доска S 20 ГОСТ 1915-66 В1	0,12	м ³
БУ 12		Скоба φ20А-1 ГОСТ 1781-75 В130	2	3,0кг
БУ 13		Болт М10х100 ГОСТ 7798-70	4	
БУ 14		Шайба 10 ГОСТ 1131-68*	8	
БУ 15		Гайка М10 ГОСТ 5915-70*	4	
221		Крышка деревянная	1	
БУ 16		Доска S 40 ГОСТ 1915-66 В1	0,02	м ³
БУ 17		Полоса 10х20 ГОСТ 102-76 ВСт3кп2 ГОСТ 159-50	2	1,18кг
БУ 18		Полоса 10х20 ГОСТ 102-76 ВСт3кп2 ГОСТ 159-50	2	1,35кг
БУ 19		Гвоздь КГ, 5х50 ГОСТ 4028-63*	10	
БУ 20		Брус 50х50 В-1000	0,002	м ³
БУ 21		Брус 100х100 В-150	0,002	м ³
БУ 22		Брус 50х50 В-700	0,002	м ³
221		Деталь закладная МН17	2	
БУ 15		Полоса 10х20 ГОСТ 102-76 ВСт3кп2 ГОСТ 159-50	1	16 кг
БУ 18		Труба 20х1х3000 КС ГОСТ 8731-74	1	8,75кг
221		Деталь закладная МН18	1	
БУ 17		Полоса 10х20 ГОСТ 102-76 ВСт3кп2 ГОСТ 159-50	1	8 кг
БУ 18		Труба 20х1х3000 КС ГОСТ 8731-74	1	33,80кг
221		Деталь закладная МН19	1	
БУ 19		Полоса 10х20 ГОСТ 102-76 ВСт3кп2 ГОСТ 159-50	1	8 кг
БУ 20		Труба 20х1х3000 КС ГОСТ 8731-74	1	6,03 кг
221		Деталь закладная МН20	1	
БУ 21		Стартер φ20А-1 ГОСТ 1781-75 В1	2	9 кг

ТП 815-246 -КЖ

Центральная резиновая прокладка в блоке с шариком для хозяйства с таркан 50 тракторов			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Комп. инж.	Землин	
Проект	Выполнил	Землин	
Л.С.Е.С.	Сверил	Землин	
Нач. отд.	Тилков	Землин	
Г.П.Г.	Г.В.В.	Землин	
Л.А.С.	Матросов	Землин	
1:387-01	103	Капурава И.И.	
Р	Б1	МХ ССЕР	
		ЛЦУП ССХЗВРП	
		З.И.В.А.В.В.	
		формат А4	



Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Единицы и детали				
Фильтр ФФ-1				
221	1	Челюк 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 В-846	2	3,70кг
221	2	Челюк 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 В-866	2	3,30кг
221	3	Челюк 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 В-566	2	2,10кг
221	4	Челюк 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 В-666	2	1,75кг
221	5	Челюк 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 В-750	4	1,25кг
221	6	Палоса 4*20 ГОСТ 103-76 В-916	2	0,30кг
221	7	Палоса 4*20 ГОСТ 103-76 В-826	2	0,25кг
221	8	Палоса 4*20 ГОСТ 103-76 В-476	2	0,16кг
221	9	Палоса 4*20 ГОСТ 103-76 В-386	2	0,10кг
54	10	Сетка Р-4-1,2 ГОСТ 5336-67	1	2,87кг
54	11	Сетка Р-4-1,2 ГОСТ 5336-67	1	2,00кг
221	12	Палоса 4*20 ГОСТ 103-76 В-850	2	2,80кг
221	13	Палоса 4*20 ГОСТ 103-76 В-450	2	1,50кг
221	14	Стержень Ф8-Т ГОСТ 1781-75	2	0,30кг
221	15	Винт М6*10 ГОСТ 17475-72	56	

Сварку производить электродом типа 342 ГОСТ 9487-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

Изм.		№ докум.		Подпись		Дата	
ТП 816-246 -КЖ							
Центральная ремонтная мастерская в блоке зарядки для хозяйства с/аром 50 тракторов							
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов	
Рис.	ЭР	Изм.	Изм.	Изм.	Р	62	
Материалы: сталь, чугун, бронза, латунь, алюминий, медь, цинк, никель, титан, нержавеющая сталь, медь, алюминий, бронза, латунь, цинк, никель, титан, нержавеющая сталь.					МЭК 6609 ЦУТ Песельхозпром в Иваново		
16387-01 104 Копирова Леоныда Формат 221							

Изм. № 1 по плану. Подписи и даты

Конструкция распашных ворот принята по шифр 44-74 выпуск 1 и 2 с ручными приборами открывания с изменением направления приема для пропуска зерноуборочных комбайнов.

Дополнительно, для зданий с наружной температурой $t_n = -30^\circ\text{C}$ и -40°C филленки утепляются двумя слоями технического войлока.

В свободной спецификации указаны детали ворот согласно шифра 44-74, выпуска 2 которые могут применяться без переработки детализированных чертежей и детали которые требуют переработки добавлен индекс, Л.

Рама ворот и полотна для ворот В 4,2 x 4,5 разработаны в стадии КМ, профили прокатного металла приняты по шифр 44-74.

Конструкция калитки также разработана в стадии КМ совместно с полотном. навеска полотна калитки и приборы закрывания должны разрабатываться в стадии КМД.

Трубный профиль рамы ворот должен дополнительно утепляться минеральной ватой с $\delta: 100\text{ кг/м}^3$.

Шифр детали	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>		
	Шифр 44-74 и КЖ-64	Рама ворот 1.435-17.2.1000-02А	1	
	То же	Рама полотна 1.435-17.2.2000-03А	1	
	"	Рама полотна с калиткой 1.435-17.2.3000-03В	1	
	Шифр 44-74, 1.435-17.2.4000	Механизм закрывания	1	0,53 кг
	То же 1.435-17.2.5000	Замок-защелка	1	0,44 кг
	" 1.435-17.2.6000	Механизм отвода защелки	1	0,40 кг
		<u>Детали</u>		
	Шифр 44-74, 1.435-17.2.0001	Палец	4	0,42 кг
	То же 1.435-17.2.0002	Опора шаровая	4	0,32 кг
	" 1.435-17.2.0003	Втулка	4	0,019 кг
	" 1.435-17.2.0004	Втулка	4	0,016 кг
	" 1.435-17.2.0005	Шайба регулировочная	16	0,018 кг
	" 1.435-17.2.0006-01А	Вставка	96	—
	" 1.435-17.2.0007	Штырь	2	0,13 кг
	" 1.435-17.2.0008-01А	Штанга	1	—
	" 1.435-17.2.0009	Ось соединительная	1	0,04 кг
	" 1.435-17.2.0011	Упор	1	0,07 кг
	" 1.435-17.2.0012	Пробка	16	0,05 кг
	" 1.435-17.2.0013	Стержень	16	0,13 кг
	" 1.435-17.2.0014	Втулка	16	0,35 кг
	" 1.435-17.2.0015	Цепь	22	0,18 кг
	" 1.435-17.2.0016	Кольцо	4	0,008 кг
	" 1.435-17.2.1110	Втулка-шарнир	4	0,23 кг
	" 1.435-17.2.1101	Втулка	8	0,09 кг
	" 1.435-17.2.1102	Основание	2	10 кг
	" 1.435-17.2.110	Колесоотбойник	2	3,0 кг
	" 1.435-17.2.1108	Пластина	2	0,88 кг
	" 1.435-17.2.1109	Ограждение	2	1,36 кг
	" 1.435-17.2.2003	Накладка	4	0,25 кг
	" 1.435-17.2.2004А	Панка	2	—
	" 1.435-17.2.2010	Втулка-шарнир	4	0,23 кг
	" 1.435-17.2.3002	Втулка	4	0,08 кг

Шифр детали	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Материалы</u>		
		$t_n = -20^\circ\text{C}$		
		Сучко техническое		
		ТУ 17-65-1-71		
		780x480x5 (единица)	15,6 1,7	М кг
		$t_n = -30^\circ\text{C}$ и -40°C		
		Сучко техническое		
		ТУ 17-65-1-71		
		780x480x5 (два слоя)	31,2 3,4	М кг
		Пластина, лист 016-М-3 x x 250x500 ГОСТ 7338-77		М кг
		То же 8x250x500		М кг
	1.435-17.2.0000 А	Резиновый профиль Р16	213 45	М кг
		Резина кубчатая техническая с 2-мя пленками		
		ТУ 38-5-1206-68		
		20x16	19,9 3,7	М кг
		Мат теплоизоляционный из минеральной ваты 400x500x100	0,20	М ³
		объемной массой 100 кг/м ³		

Выборка стали

Марка ЭЛ-та	Профильная сталь												Итого, кг		Всего, кг					
	Ст. 20x140x4	Ст. 50x125x4	Ст. 20x28x3	8-0,5-2x14	8-2	8-3	8-4	8-10	φ10	φ12	φ16	φ18	φ36	φ40		φ45	φ54	Рама ворот 1.435-17.2.1000-02А	Рама полотна 1.435-17.2.2000-03А 1.435-17.2.3000-03В	
84,8145; 1.435-17.2.0001А	365,4	159,3	150,4	149,4	16,7	2,72	0,87	7,64	29,0	5,44	0,30	0,26	0,20	5,60	1,47	0,20	1,68	408,0	409,4	899,4

Т17 815-245 - КЖ			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
1	1	1.435-17.2.0000-01	1977
2	2	1.435-17.2.0000-02	1977
3	3	1.435-17.2.0000-03	1977
4	4	1.435-17.2.0000-04	1977
5	5	1.435-17.2.0000-05	1977
6	6	1.435-17.2.0000-06	1977
7	7	1.435-17.2.0000-07	1977
8	8	1.435-17.2.0000-08	1977
9	9	1.435-17.2.0000-09	1977
10	10	1.435-17.2.0000-10	1977
11	11	1.435-17.2.0000-11	1977
12	12	1.435-17.2.0000-12	1977
13	13	1.435-17.2.0000-13	1977
14	14	1.435-17.2.0000-14	1977
15	15	1.435-17.2.0000-15	1977
16	16	1.435-17.2.0000-16	1977
17	17	1.435-17.2.0000-17	1977
18	18	1.435-17.2.0000-18	1977
19	19	1.435-17.2.0000-19	1977
20	20	1.435-17.2.0000-20	1977
21	21	1.435-17.2.0000-21	1977
22	22	1.435-17.2.0000-22	1977
23	23	1.435-17.2.0000-23	1977
24	24	1.435-17.2.0000-24	1977
25	25	1.435-17.2.0000-25	1977
26	26	1.435-17.2.0000-26	1977
27	27	1.435-17.2.0000-27	1977
28	28	1.435-17.2.0000-28	1977
29	29	1.435-17.2.0000-29	1977
30	30	1.435-17.2.0000-30	1977
31	31	1.435-17.2.0000-31	1977
32	32	1.435-17.2.0000-32	1977
33	33	1.435-17.2.0000-33	1977
34	34	1.435-17.2.0000-34	1977
35	35	1.435-17.2.0000-35	1977
36	36	1.435-17.2.0000-36	1977
37	37	1.435-17.2.0000-37	1977
38	38	1.435-17.2.0000-38	1977
39	39	1.435-17.2.0000-39	1977
40	40	1.435-17.2.0000-40	1977
41	41	1.435-17.2.0000-41	1977
42	42	1.435-17.2.0000-42	1977
43	43	1.435-17.2.0000-43	1977
44	44	1.435-17.2.0000-44	1977
45	45	1.435-17.2.0000-45	1977
46	46	1.435-17.2.0000-46	1977
47	47	1.435-17.2.0000-47	1977
48	48	1.435-17.2.0000-48	1977
49	49	1.435-17.2.0000-49	1977
50	50	1.435-17.2.0000-50	1977

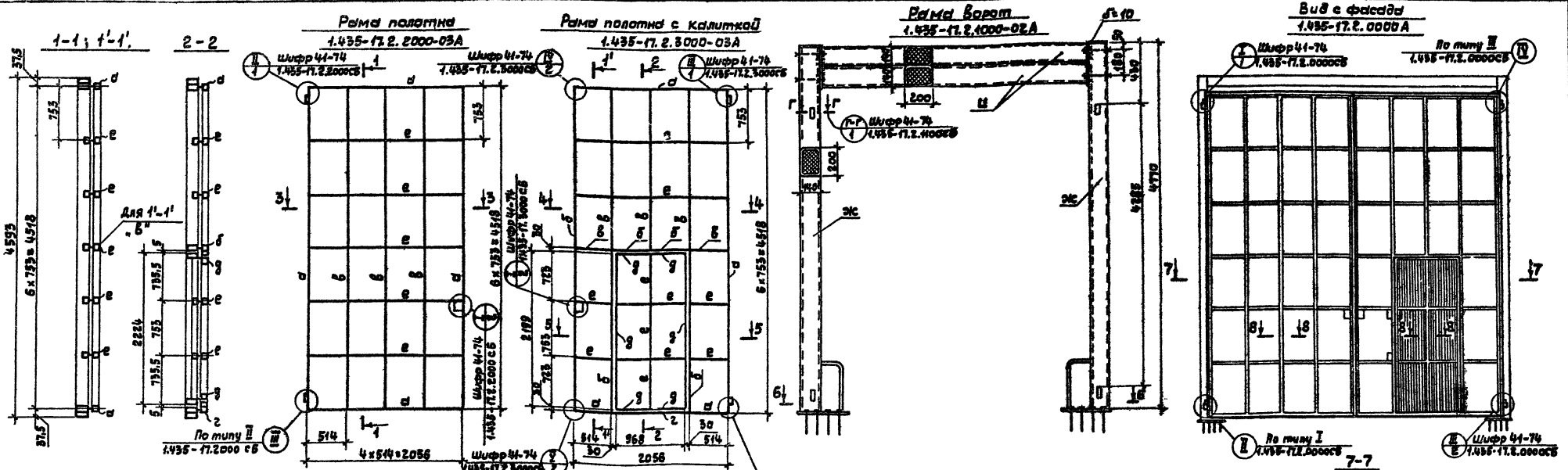
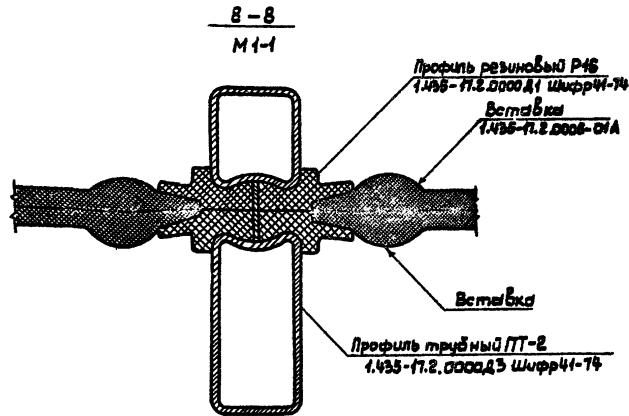
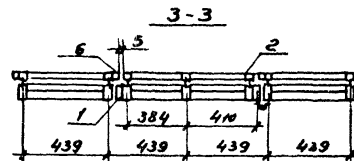
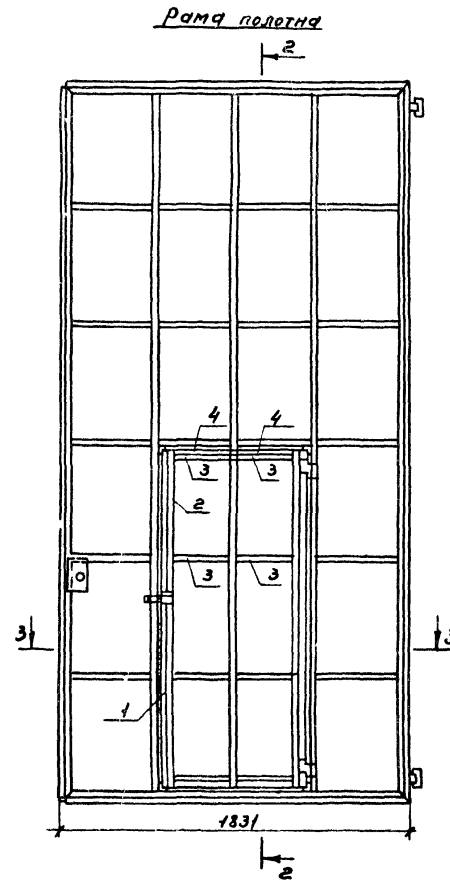
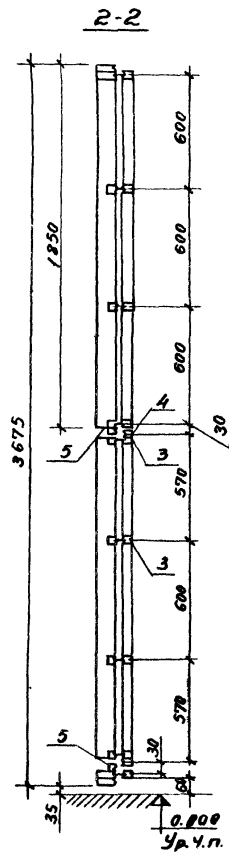
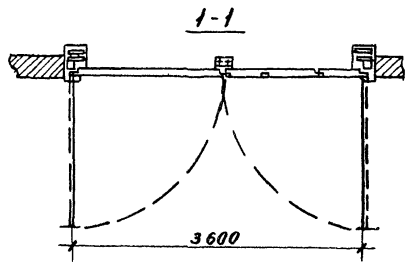
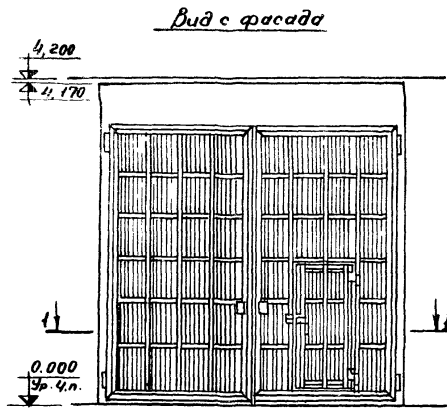


Таблица сечений элементов

Марка	Сечение элементов		Усилия		Примечание
	Эскиз	Состав	M, тм	N, тн	
а		Тр.28×25×1,8 2Тр.50×25×1,8 — 2×14			Приняты по типу шифр41-74 1.435-П.2.0000
а1		2Тр.28×25×1,8 Тр.50×25×1,8 — 2×14			То же
б		Тр.28×25×1,8 Тр.50×25×1,8 — 2×14			"
2		2Тр.28×25×1,8 2Тр.50×25×1,8 — 2×14			"
3		Тр.28×25×1,8 Тр.50×25×1,8 — 2×14			"
в		2Тр.28×25×1,8 — 2×14			"
ж		Тр.200×40×4			"
с		2Тр.200×40×4			"



ТП 815-245		-КЖС	
Изм. Лит. № докум.	Подпись	Дата	Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для обслуживания с парком 50 тракторов
Ст. инж. Гордеев	<i>[Signature]</i>		
Рис. эр. Трубицын	<i>[Signature]</i>		
Гл. инж. Свишнев	<i>[Signature]</i>		
Инж. о.а.б. Тихий	<i>[Signature]</i>	М.Я.	Ворота распашные с жалюзийкой 3,42×4,5; 1.435-П.2.0000 А
Г.И.П. Глазун	<i>[Signature]</i>		
Н.контр. Матросова	<i>[Signature]</i>		
Лит.	Лист	МСТ СССР ЦИТЭПсельхозпром г. Ульянов	
ТР	64		



Спецификация дополнительных элементов

Кол. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
БУ	1		Труба 50x25x1,5ТУ14-3-194-173	2	4:1765 3,1кг
БУ	2	Шквр41-74 вып.2	Профиль тр-пт-2 С-1765	2	6,52кг
БУ	3	То же	Профиль тр-пт-1 С-360	8	1,1кг
БУ	4		Труба 28x25x1,8ТУ14-3-194-173	4	1:360 0,5кг
БУ	5		Труба 28x25x1,8ТУ14-3-194-173	2	4:360 1,2кг
БУ	6		Труба 28x25x1,8ТУ14-3-194-173	2	1:1800 2,52кг

Ворота В3,6x3,6а в отличие от ворот В3,6x3,6 (сборочный черт.1,435-172,000СБ по шифру 41-74 вып.2) имеют пробное полотно с калиткой
 Рама полотна изготавливать в соответствии с данным листом и сборочным черт.1,435-172,3000СБ. Масса рамы полотна 142,5кг

				ТТ 816-246 - КЖ		
				Центральная ремонтная мастерская в д.Оле с гаражом для хранения с парком 50 тракторов		
Изм. лист	№ докум.	подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
Ст. инж.	Колзушкин			Р	65	
Вук. ер.	Вилегина					
Пр. ст. инж.	Семухин					
Нач. отд.	Тюев					
Г.И.П.	Глезин					
Н.контр.	Матросова					
				Ворота распашные с калиткой В3,6x3,6а		МСХ СССР ЦИТЭП сельхозпром. г. Ибаново