

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.112-1

**ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ
ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ**

ВЫПУСК 2

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ПЛИТ АРМИРОВАННЫХ СТАЛЬЮ А-III
/С УВЕЛИЧЕННЫМИ РАСЧЕТНЫМИ МОМЕНТАМИ/**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

10410
Цена 0-65

МОСКВА

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.112-1

ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ
ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

ВЫПУСК 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ПЛИТ АРМИРОВАННЫХ СТАЛЬЮ А-III
/с увеличенными расчетными моментами/

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП жилища
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
с участием НИИЖБ Госстроя СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
Приказ №271 от 25 декабря 1969г

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА

			МАРКА	ЛИСТ	СТР.
СОДЕРЖАНИЕ				С1	2
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА				П1-П2	3,4
ПАИТЫ ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ (ОСНОВНЫЕ)					
РАЗМЕРЫ ПАИТ В ММ					
ШИРИНА	ДЛИНА	ВЫСОТА			
3200	1180	500	Ф 32а	1	5
				2	6
2800	1180	500	Ф 28а	3	7
				4	8
2400	1180	500	Ф 24а	5	9
				6	10
2000	1180	500	Ф 20а	7	11
				8	12
1600	2380	300	Ф 16а	9	13
				10	14
1600	1180	300	Ф 16-12а	11	15
				12	16
1400	2380	300	Ф 14а	13	17
				14	18
1400	1180	300	Ф 14-12а	15	19
				16	20
ПРИЛОЖЕНИЕ					
ПАИТЫ ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ ДЛИНОЙ 780 ММ (ДРОБОНЫЕ)					
3200	780	500	Ф 32-8а	17	22
				18	23
2800	780	500	Ф 28-8а	19	24
				20	25
2400	780	500	Ф 24-8а	21	26
				22	27
2000	780	500	Ф 20-8а	23	28
				24	29
1600	780	300	Ф 16-8а	25	30
				26	31
1400	780	300	Ф 14-8а	27	32
				28	33
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					34
СЕТКИ: С 17 ; С 18				29	35
С 19 ; С 20				30	36
С 21 ; С 22				31	37
С 23 ; С 24				32	38
С 25 ; С 26				33	39
С 27 ; С 28				34	40
С 29 ; С 30				35	41
ПЕТАИ : П 1 ; П 2 ; П 3 ; П 4 ; П 5 ; П 6				36	42
ТК	СОДЕРЖАНИЕ			МАРКА	СЕРИЯ
1969				—	1.112-1
					ОБЪЕМ
					ЛИСТ
					2 С1

В настоящий альбом включены рабочие чертежи железобетонных плит для ленточных фундаментов, разработанные в соответствии с письмом Госстроя СССР № I-1219 от 30 апреля 1969 г. Указанные плиты рассчитаны на моменты, увеличенные на 50% против принятых в плитах марок с индексом "У" по ГОСТ 13580-68 и рабочих чертежах серии I.II2-I, выпуск I.

Габаритные размеры плит приняты в соответствии с ГОСТ 13580-68 "Плиты железобетонные для ленточных фундаментов".

Изделия предназначены для обязательного применения при проектировании и строительстве жилых, общественных и других зданий и для массового производства этих изделий предприятиями строительной промышленности.

В обозначение плит с увеличенными моментами добавляется буква *a*, например Ф I6*a* обозначает плиту шириной 1600 мм, длиной 2380 мм. В обозначение марок плит длиной 1180 или 780 мм вводится второе число, характеризующее длину плит, округленную в дециметрах - Ф I6-12*a*, Ф I6-8*a*.

Плиты изготавливаются из тяжелого цементного бетона марки 300.

Материалы, применяемые для приготовления бетона изделий, должны удовлетворять требованиям действующих государственных стандартов.

При изготовлении плит, предназначенных для применения в условиях грунтовых вод, агрессивно воздействующих на бетон, должны применяться цементы и добавки, увеличивающие стойкость бетона против этих воздействий, а также при необходимости проводиться другие мероприятия по защите бетона и арматуры.

Расчетные изгибающие моменты приняты с учетом коэффициента перегрузки, равного 1.2.

Рабочая арматура - горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса А-III ($R_d = 4000$ кг/см², $R_a = 3400$ кг/см²) по ГОСТ 5781-61.

ТК
1969

Пояснительная записка

МАРКА
—

Серия	
1.112-1	
Выпуск	лист
2	11

10410 4

С. О. Г. А. С. О. В. А. Н. В.
 С. О. Г. А. С. О. В. А. Н. В.
 ОТЗВЕТ
 N 20
 ЗАМ. ДИРЕКТОРА
 РАСЧЕТНО-ПРОЕКТИРОВАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ
 НА ИЖПРОЕКТА
 ЗАМ. ДИРЕКТОРА
 КОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ
 НА ИЖПРОЕКТА
 ИЖПРОЕКТА
 ШИШИНА
 ГОДИК

Изготовление сеток на заводах железобетонных конструкций должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

Для подъемных петель следует применять горячекатаную арматурную сталь класса А-I марок ВМСт.Зсп, ВМСт.Зпс, ВКСт.Зсп и ВКСт.Зпс. Сталь марок ВМСт.Зпс и ВКСт.Зпс в случаях монтажа конструкций при температуре минус 40° и ниже не применять. Подъемные петли завести под рабочие стержни сеток с последующей их привязкой.

По соглашению с потребителем допускается выпуск плит без монтажных петель при применении захватных приспособлений, утвержденных в установленном порядке.

Условные обозначения арматурных сталей в рабочих чертежах приняты по СНиП I-B.4-62.

В соответствии с ГОСТ 13580-68 п.1.4 в приложение включены доборные плиты длиной 780 мм.

Поставка плит потребителю производится по достижении бетоном отпускной прочности.

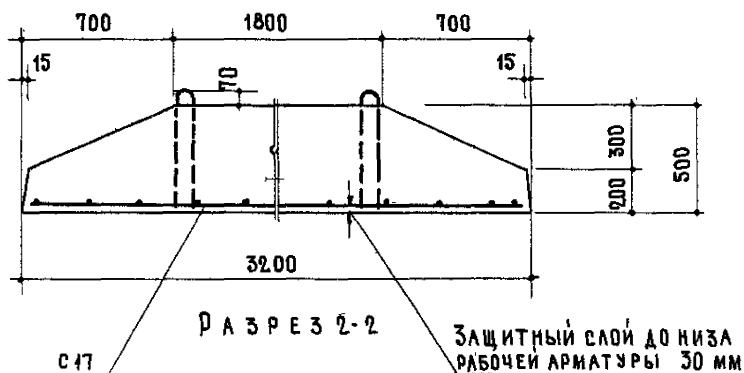
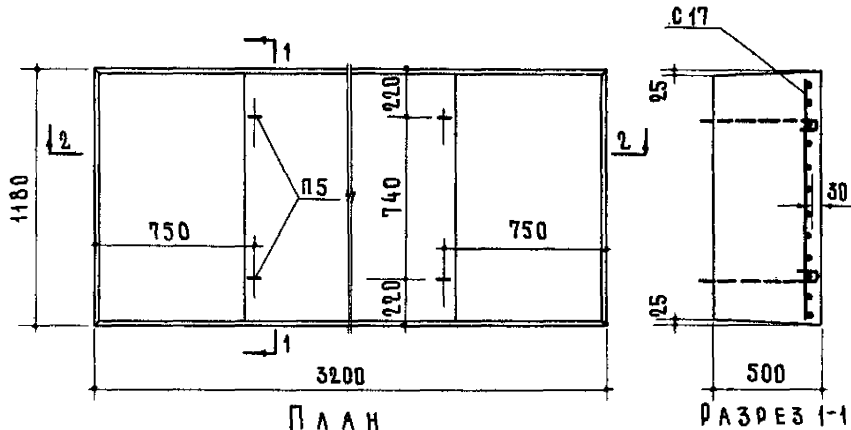
Величина отпускной прочности устанавливается по соглашению между предприятием-изготовителем и потребителем в зависимости от назначения плит, климатических условий района строительства, времени года, условий и сроков монтажа и загрузки. При этом прочность бетона плит должна быть не менее 70% проектной марки бетона по прочности на сжатие.

Предприятие-изготовитель обязано гарантировать, что бетон в возрасте 28 суток со дня изготовления достигнет проектной марки, определяемой по результатам испытаний контрольных образцов в соответствии с ГОСТ 10180-67.

Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование производить по ГОСТ 13580-68 с учетом указанных СНиП I-B.5-62 и I-B.5.I-62, монтаж плит по СНиП III-B.3-62.

ТК 1969	Пояснительная записка	Марка	Серия	
		—	1.112-1	Выпуск
			2	Лист
				12

ОТ Д.Е.А. № 20	СТАЖИ ПРОВА ТАМНИЙ ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	С. С. С. С. С.	ОТ Д. Е. А.	С. С. С. С. С.	САМ ДИРЕКТОРА РАС. ОТДЕЛЕНИЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ РАБОТ	А. КРИПА	И. П.	СА. ИНИ. ПРОЕКТА	СА. ИНИ. ПРОЕКТА	Б. ШАПТИН И. ЦАПЛЕВ А. ДОКШИН	ИНЖЕНЕР И. МЕДВЕДЕВ	Б. БОБРОВА В. КОЗЛОВ В. КОНЯКОВ	С. Д. Г. Л. А. С. О. В. А. Н. О.
													Г. П. Д. Е. А.



РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПЛИТУ - 39,3 тм.

П Р И М Е Ч А Н И Е :

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК,
ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 2

ЩИЛИЩА

ЦЕНТ

ТК

1969

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

МАРКА

Ø 32а

СЕРИЯ

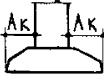
1.112-1

ВЫПУСК ЛИСТ

2 1

10410 6

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А_к В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ *¹ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ * ¹ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА	КГ/СМ ²	2.4	2.6	3.0	
	СМ	152	145	135	

*¹ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

ВЕС	КГ	4000
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.6
ВЕС СТАЛИ	КГ	80.1
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	50.1
МАРКА БЕТОНА		300

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕС КГ		ММ ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С17	1	73.6	73.6	29
П5	4	1.62	6.5	36
ИТОГО			80.1	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 18 А III	φ 16 А III	φ 8 А I	φ 14 А I
ДЛИНА М	18.84	18.84	15.96	5.36
ВЕС КГ	37.6	29.7	63	6.5
R _н	4000		2400	2400
ГОСТ	5781 - 61		5781 - 61	5781 - 61

ТК

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ.
ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ.

МАРКА

φ 32a

СЕРИЯ
1.112-1ВЫПУСК ЛИСТ
2 2

198

10410 7

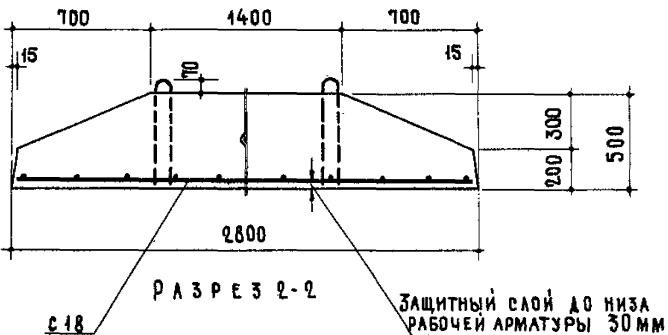
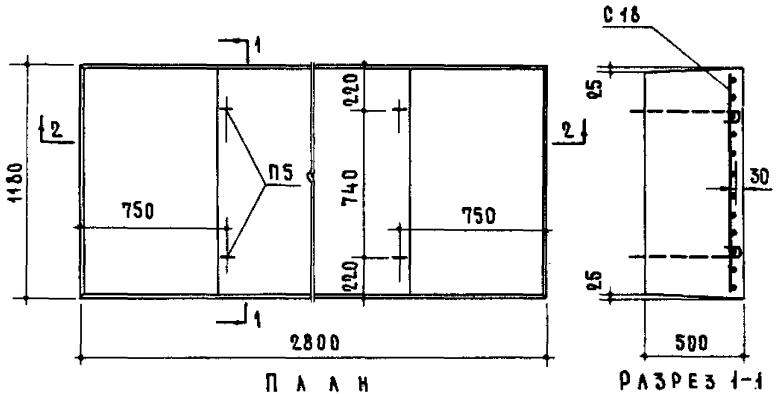
СОГЛАШОВАНО
ИЗМЕН ПРОЕКТА: *Аншуров* — СКОРСКИЙ
ОТДЕЛ
№ 90

В. БОБРОВА
КОМПЛЮЗОВА
ИНЖЕНЕР *Бобров*
ИНЖЕНЕР *Бобров*
КОМПЛЮЗОВА

Б. ШАЯЛИН
Н. ЦАЛАЕВ
А. АДОКВИН
К. КАМИНОВА
М. А. МАМАДИЕВ
И. А. АДОКВИН
В. ШАЯЛИН
К. КАМИНОВА

С. А. А. А.
С. А. А. А.
С. А. А. А.
С. А. А. А.
С. А. А. А.
С. А. А. А.
С. А. А. А.
С. А. А. А.

ЖИЛИЩА
ЦНИИ



РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПЛИТУ — 32.1 тм.

ПРИМЕЧАНИЕ :

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А К, ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 4.

ТК	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ	МАРКА	СЕРИЯ	
1969		Ф 28а	1.112-1	
		ВЫПУСК	ЛИСТ	
		1	3	

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ^{*)} ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ ^{*)} ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА	КГ/СМ ²	2,6	2,9	3,4	3,7	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК	СМ	132	125	115	110	

^{*)} ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

ВЕС	КГ	34,20
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1,369
ВЕС СТАЛИ	КГ	59,7
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	43,6
МАРКА БЕТОНА		300

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКИ	КОЛИЧ ШТ.	ВЕС КГ		ЛН ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С18	1	53,2	53,2	29
П5	4	1,62	6,5	36
ИТОГО			59,7	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 16 АШ	φ 14 АШ	φ 8 АТ	φ 14 АТ
ДЛИНА М	21,92	10,96	13,68	5,36
ВЕС КГ	34,6	13,2	5,4	8,5
R _д	4000		2400	2400
ГОСТ	5781-61		5781-61	5781-61

ПЛАТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ.
Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я .

МАРКА

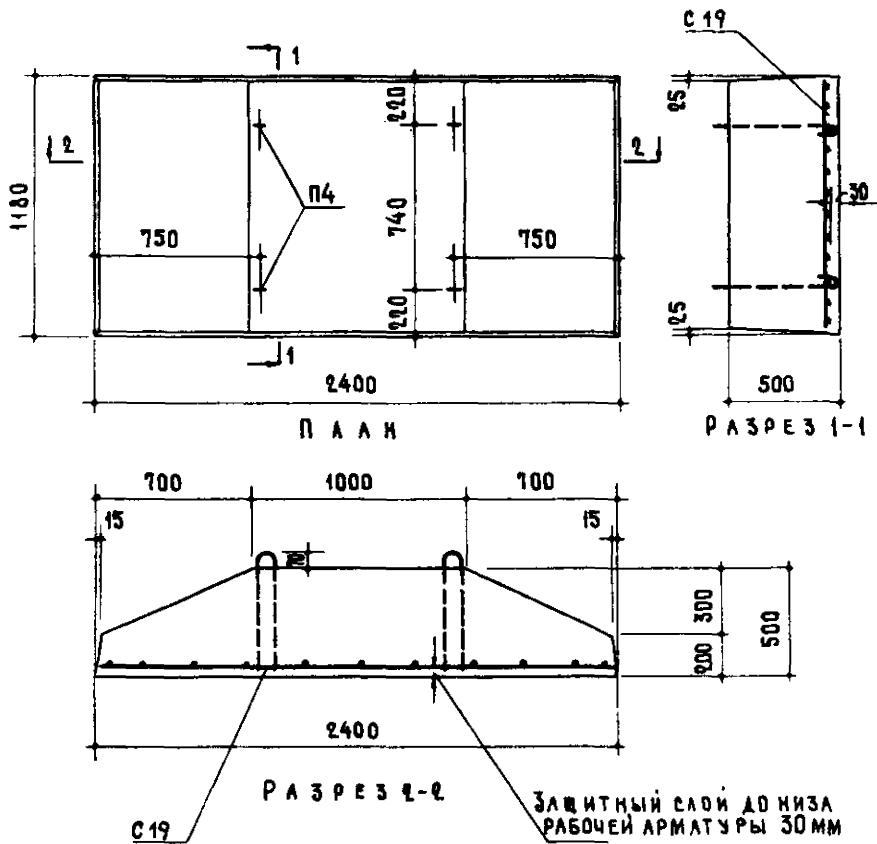
СЕРИЯ
1.112-1

φ 28a

ВЫПУСК ЛИСТ
2 4

10410 9

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИЗУС. ОБЪЕКТА	ОТДЕЛ КОНСТРУКЦИЙ	ИНЖЕНЕР КОМАНДИР	Б. ВАРЬП. И. И.	С. И. А. П. И. И.	М. И. П. И. И.	С. О. Г. А. С. О. В. А. Н. О.		
	ОТДЕЛ РАБОТ						И. И. И. И. И.	
	ОТДЕЛ ПРОЕКТА						И. И. И. И. И.	
И. И. П. П. А.	Г. А. И. И. И. И.	Г. А. И. И. И. И.	Г. А. И. И. И. И.	Г. А. И. И. И. И.	Г. А. И. И. И. И.	ОТДЕЛ № 20	МАШИНЫ И ЭЛЕКТРИК	
ЩИТА	П. В. И. П.	1969	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ				МАРКА Ф 24a	СЕРИЯ 1.112-1
							ВЫП. № 2	Л. И. П. № 5




РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПЛИТУ - 26.0 тм

ПРИМЕЧАНИЕ:

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК,
ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 6.

10410 10

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ *1) ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ *1) ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА	КР / СМ ²	2.9	3.3	4.0	4.5	
		СМ	112	105	95	

* ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

ВЕС	КР	2845
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1138
ВЕС СТАЛИ	КР	42.3
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КР	37.2
МАРКА БЕТОНА		300

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

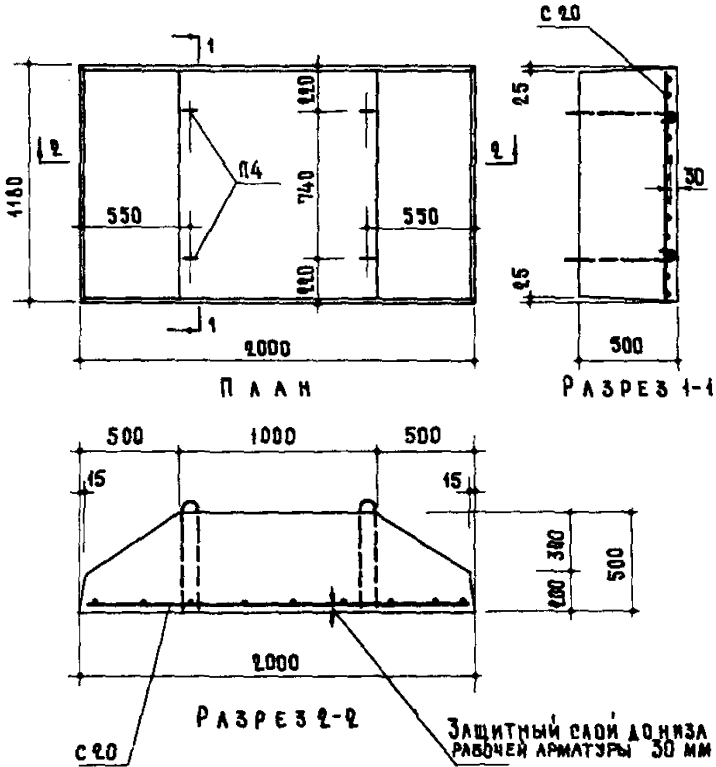
МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ	ВЕС КР		ЛН ЛИСТОВ
		1 ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С 19	1	37.7	37.7	30
П 4	4	1.16	4.6	36
ИТОГО			42.3	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 14 А III	φ 78 I	φ 12 А I
ДЛИНА М	28.08	12.54	5.24
ВЕС КР	33.9	3.8	4.6
R _d ¹	4000	4500	2400
ПОСТ	5781-61	6727-53	5781-61

ТК 1969	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ. ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ.	МАРКА φ 24а	СЕРИЯ 1.112-1
			ВЫПУСК 2

С О Г Л А С О В А Н О	ПРОЕКЦИЯ ПЛОСКОСТЬ	ЛИСТЫ В СЕРИИ	ПРОЕКТА	ПОДС. ПОС. А. К.	ИЗМ.	АРХИВ	ПОДПИСИ	СТАТУС	ОТДЕЛ И 20
МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА
ГОС. АДМ. УЧ. ЗАВ.	ГОС. АДМ. УЧ. ЗАВ.	ГОС. АДМ. УЧ. ЗАВ.	ГОС. АДМ. УЧ. ЗАВ.	ГОС. АДМ. УЧ. ЗАВ.	ГОС. АДМ. УЧ. ЗАВ.	ГОС. АДМ. УЧ. ЗАВ.	ГОС. АДМ. УЧ. ЗАВ.	ГОС. АДМ. УЧ. ЗАВ.	ГОС. АДМ. УЧ. ЗАВ.
МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА
МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА
МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА
МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА
МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА
МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА	МАИ ДИРЕКТОРА

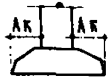


РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПЛИТУ — 15,0 ТМ.

ПРИМЕЧАНИЕ:
 МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК,
 ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, ВЕЩЕСТВЕННУЮ СТАЛЬНУЮ
 ЗАЕМНОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. Л ИСТ 8.

	ТК 1969	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ	МАРКА Ф 10а	СЕРИЯ 1. 112-
				ВЫПУСК А 2

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛ АК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ *1) ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ *1) ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА	КР/СМ	2,5	2,9	3,3	3,7	4,3	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛ АК	СМ	92	85	80	75	70	

*1) ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

ВЕС	КР	24 40
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,975
ВЕС СТАЛИ	КР	23,4
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КР	24,0
МАРКА БЕТОНА		300

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕС КР		КОЛ-ВО ЛИСТОВ
		1 ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С 20	1	18,8	18,8	30
П 4	4	1,16	4,6	36
И Т О Г О			23,4	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 12 АIII	φ 10 АIII	φ 6 В I	φ 12 А I
ДЛИНА М	7,76	15,52	10,26	5,24
ВЕС КР	6,9	9,6	2,3	4,6
R ₂ ^н	4000		4500	2400
ГОСТ	5781-61		6727-53	5781-61

ТК

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ
Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я

МАРКА

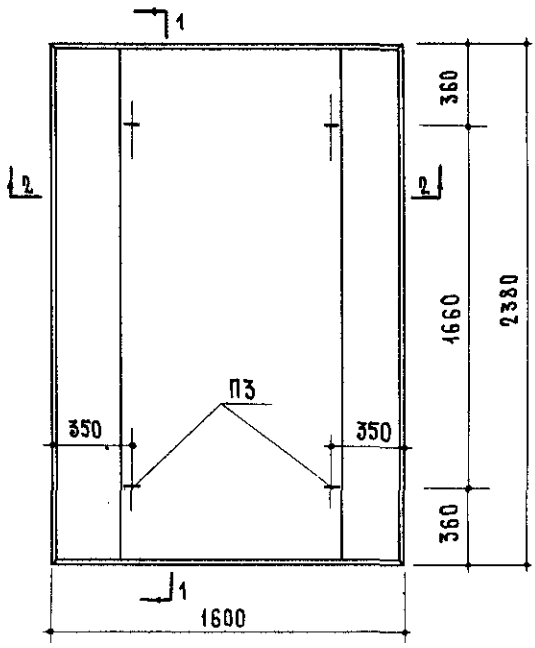
φ 20a

СЕРИЯ
1.112-1ВЫПУСК
2ЛИСТ
8

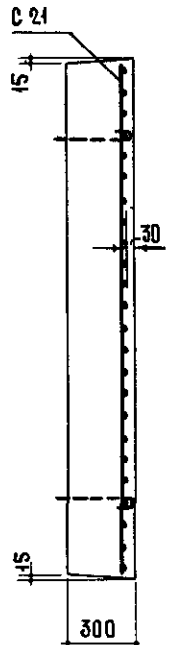
1969

10410 13

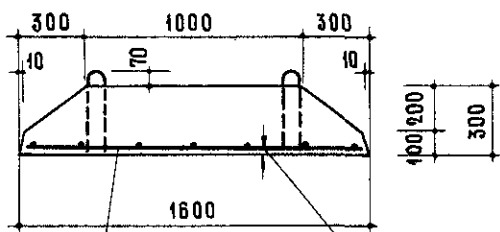
С Д Г Л А С Д В А Н О ГЛАВНОЕ ПРОЕКТАТОРСКО-СРЕЗОВОЕ ОТДЕЛЕНИЕ № 20	В. БОБРОВА ИНЖЕНЕР МОНОЛИТНО-ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ КОНСТРУКТИВНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ	Б. ШАЛИН И. ЦАПЛЕВ А. ЛОКШИН И. ХАЛАННИКОВА	С. А. ДИРЕКТОР С. А. ДИРЕКТОР ПРОЕКТНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ	Г. И. ИЖ. ПРОЕКТАТОР А. КРИППА



П Л А Н



Р А З Р Е З 1-1



Р А З Р Е З 2-2

Защитный слой до низа рабочей арматуры 30 мм


Р а с ч е т н ы й изгибающий момент на плиту — 19,1 тм.

П Р И М Е Ч А Н И Е :
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А К, ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 10.

ЖИЛИЩА
ОБЪЕДИНЕНИЕ

Т К 1969	Плита для ленточных фундаментов	МАРКА Ф 16а	СЕРИЯ 1.112-1	
			ВЫПУСК 2	ЛИСТ 9

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ*) ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ* ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА	КР/СМ ²	2.5	3.1	3.7	4.4	
	СМ	72	65	60	55	

*) ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАРРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

ВЕС	КР	2470
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.987
ВЕС СТАЛИ	КР	34.6
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КР	35.1
МАРКА БЕТОНА		300

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ	ВЕС КР		М ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С 21	1	31.4	31.4	31
ПЗ	4	0.81	3.2	36
ИТОГО			34.6	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 12 А III	φ 10 А III	φ 6 В I	φ 12 А I
ДЛИНА М	18.48	18.48	16.38	3.64
ВЕС КР	18.4	11.4	3.6	3.2
R _{сд}	4000		4500	2400
ГОСТ	5781-61		8727-53	5781-61

ТК

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ
ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ

МАРКА

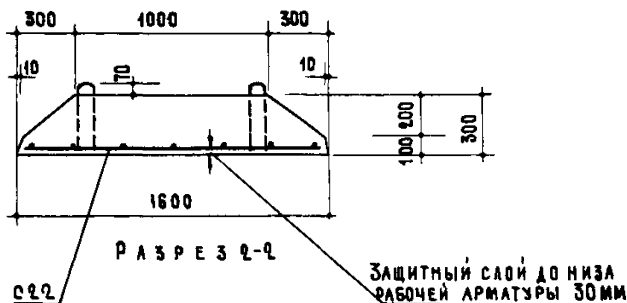
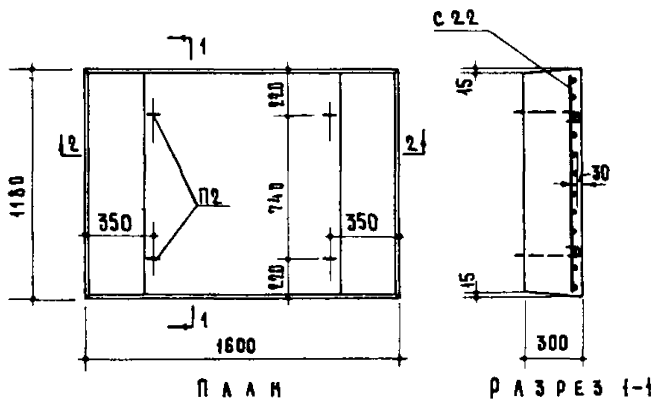
φ 16a

СЕРИЯ
1.112-1ВЫПУСК ЛИСТ
2 10

1969

10410 15

САМ ДИРЕКТОРА ПК	САМ ДИРЕКТОРА ПК	С. БОБРОВА	СОГЛАСОВАНО
Г. К. ОТАСОВА	Г. К. ОТАСОВА	Б. ВАЛТИК ИНЖЕНЕР	Г. ИНИ ПРОЕКТА
ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	Н. ЦАПЕВ КОМПЬЮТЕР	Г. ИНИ ПРОЕКТА
Л. ИНИ ПРОЕКТА	Л. ИНИ ПРОЕКТА	А. ЛЕКВИН	Г. ИНИ ПРОЕКТА
А. КРИПА	А. КРИПА	В. КИТАЙКА	Г. ИНИ ПРОЕКТА
ЖИЛИЩА	ЖИЛИЩА		Г. ИНИ ПРОЕКТА
ЦЕННИК	ЦЕННИК		Г. ИНИ ПРОЕКТА
ТК	ТК		Г. ИНИ ПРОЕКТА
1969	1969		Г. ИНИ ПРОЕКТА



РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПЛИТУ — 9.45 тм.

ПРИМЕЧАНИЕ:

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ И АК. ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ см. лист 12.

ТК
1969

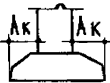
ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

МАРКА
Ф 16-12а

СЕРИЯ
1.112-4
ВЫПУСК ЛИСТ
2 11

10410 16

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ *) ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ *) ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА	КР/СМ ²	2.5	3.1	3.7	4.4	
		МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК	СМ	72	65	

*) ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

ВЕС	КГ	1215
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.486
ВЕС СТАЛИ	КГ	17.7
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	36.4
МАРКА БЕТОНА		300

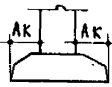
С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ	ВЕС КГ		МН ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С 22	1	15.7	15.7	31
П2	4	0.5	2.0	36
ИТОГО			17.7	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ12АIII	φ10АIII	φ6ВI	φ10АI
ДЛИНА М	9.24	9.24	7.98	3.52
ВЕС КГ	8.2	5.7	1.8	2.0
R _н	4000		4500	2400
ГОСТ	5781-61		6727-53	5781-61

ТК 1969	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ. ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ.	МАРКА Ф16-12а	СЕРИЯ 1.112-1
			ВЫПУСК 2
			ЛИСТ 12

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ *) ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА					
СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ *) ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА	КГ/СМ ²	2.9	3.7	4.5	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК	СМ	62	55	50	

*) ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТА

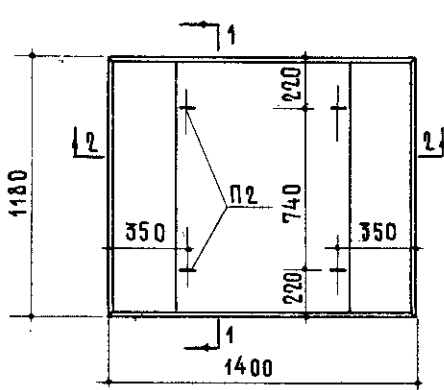
Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я		
ВЕС	КГ	2110
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.845
ВЕС СТАЛИ	КГ	24.3
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	28.8
МАРКА БЕТОНА		300

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В				
МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕС КГ		КОЛ-ВО ЛИСТОВ
		1 ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИИ	
С 23	1	22.3	22.3	32
П2	4	0.5	2.0	36
ИТОГО			24.3	

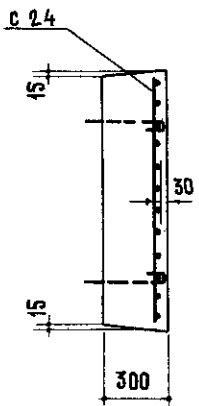
В Ы Б О Р К А С Т А Л И			
ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 10 А III	φ 5 В I	φ 10 А I
ДЛИНА М	32.16	16.38	3.52
ВЕС КГ	19.8	2.5	2.0
R _с	4000	5500	2400
ГОСТ	5781-61	6727-53	5781-61

ТК 1969	ПЛАТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ. ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ.	МАРКА Ф 14а	СЕРИЯ 1.112-1
			ВЫПУСК ЛИСТ 2 14

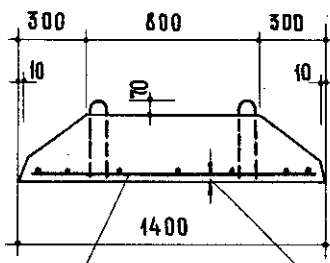
ЖИЛИЩА	ЗАМ. ДИРЕКТОРА РАСЧ. ОТДЕЛЕНИЯ ПРОЕКТНЫХ РАБОТ А. ХРИПЛА	РАСЧ. ОТДЕЛЕНИЯ КОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТНЫХ РАБОТ А. ХРИПЛА	РАСЧ. ОТДЕЛЕНИЯ КАМЕРНО-СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ А. ХРИПЛА	Б. ШЛЯХИ ИНЖЕНЕР ИСОЛДИТЕЛЬ И. ЦАЛАЕВ	Б. БОБРОВА И. ЦАЛАЕВ	С. О. Г. А. С. О. В. А. Н. Д.	ОТДЕЛ	КАМЕРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ	ЖИЛИЩА - КОССУРЕКИИ
							№ 20	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ	



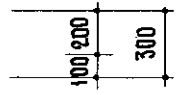
П Л А Н



Р А З Р Е З 1-1



Р А З Р Е З 2-2



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДОНИЗА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 30ММ

РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПЛИТУ - 7.98 тм.

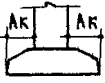
ПРИМЕЧАНИЕ:
 МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК,
 ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ
 ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 16.

ЦНИИП

ТК 1969	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ	МАРКА	СЕРИЯ
		Φ 14-12а	1.112-1
		ВЫПУСК	ЛИСТ
		2	15

10410 20

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ *) ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ*1) ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА	КГ/СМ ²	2.9	3.7	4.5	
	СМ	62	55	50	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК					

*1) ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

ВЕС	КГ	1040
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.416
ВЕС СТАЛИ	КГ	13.1
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	31.5
МАРКА БЕТОНА		300

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ	ВЕС КГ		НМ ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С 24	1	11.1	11.1	32
П 2	4	0.5	2.0	36
И Т О Г О			13.1	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 10 А III	φ 5 В I	φ 10 А I
ДЛИНА М	16.08	7.98	3.52
ВЕС КГ	9.9	1.2	2.0
R _a "	4000	5500	2400
ГОСТ	5781-61	6727-53	5781-61

ТК

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ.
ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ.

МАРКА

φ14-12а

СЕРИЯ

1.112-1

ВЫПУСК

2

ЛИСТ

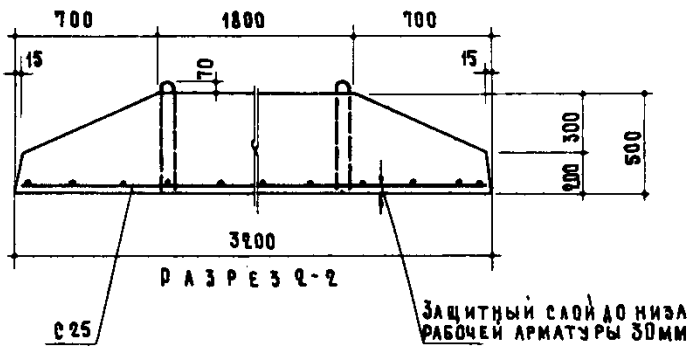
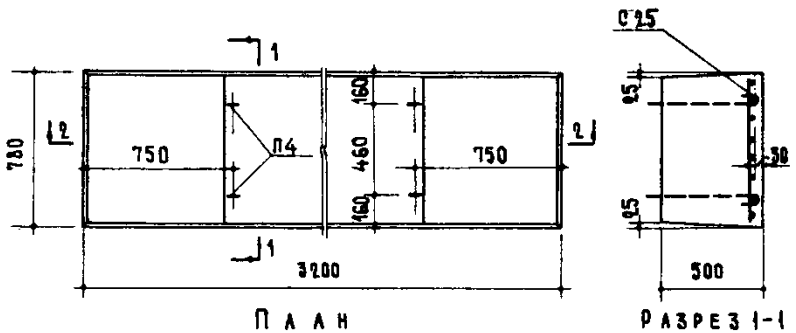
16

1969

10410 21

ПРИЛОЖЕНИЕ

С О Р Г Л А С О В А Н О	П. И. И. П. П. Р. А. Т. А.	П. И. И. П. П. Р. А. Т. А.
	П. И. И. П. П. Р. А. Т. А.	П. И. И. П. П. Р. А. Т. А.
О Т А Е А № 20	П. И. И. П. П. Р. А. Т. А.	П. И. И. П. П. Р. А. Т. А.
	П. И. И. П. П. Р. А. Т. А.	П. И. И. П. П. Р. А. Т. А.
Б. В. А. Р. И. И. И. С. Е. Р. Т.	П. И. И. П. П. Р. А. Т. А.	П. И. И. П. П. Р. А. Т. А.
	П. И. И. П. П. Р. А. Т. А.	П. И. И. П. П. Р. А. Т. А.
С. А. И. П. Р. О. Е. К. Т. О. Р.	П. И. И. П. П. Р. А. Т. А.	П. И. И. П. П. Р. А. Т. А.
	П. И. И. П. П. Р. А. Т. А.	П. И. И. П. П. Р. А. Т. А.
Ж. И. Л. И. Ш. А.	П. И. И. П. П. Р. А. Т. А.	П. И. И. П. П. Р. А. Т. А.
	П. И. И. П. П. Р. А. Т. А.	П. И. И. П. П. Р. А. Т. А.




РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПАИТУ - 26 ТМ.

П Р И М Е Ч А Н И Е :

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А. К. ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 18.

Т К 1969	П Л И Т А Д Л Я Л Е Н Т О Ч Н Ы Х Ф У Н Д А М Е Н Т О В	М А Р К А Ø32-8а	С Е Р И Я 1.112-1
			В Ы П У С К Л И С Т 2 17

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛ АК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ ^{*)} ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА					
СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ ^{*)} ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА	КР / см ²	2.4	2.6	3.0	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛ АК	СМ	152	145	135	

^{*)} ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТА

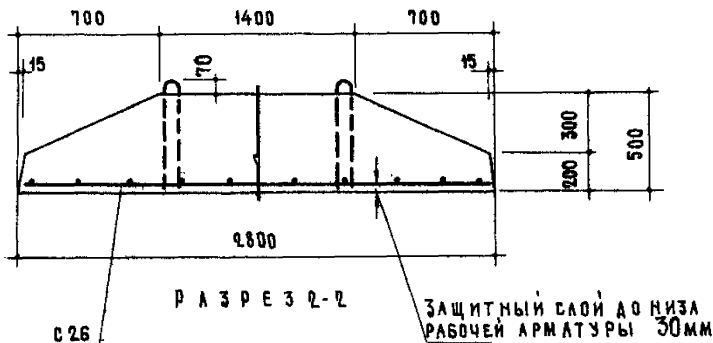
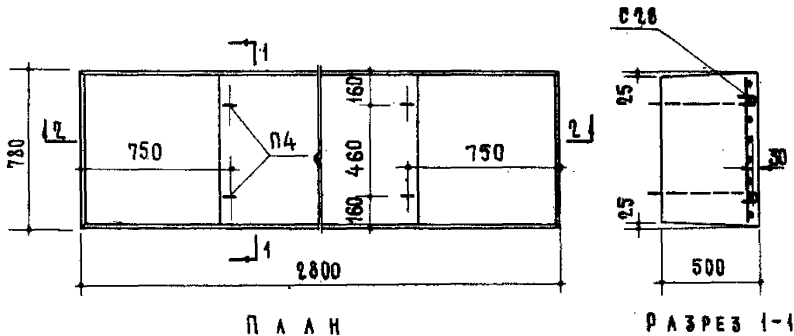
Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я		
ВЕС	КР	2620
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.047
ВЕС СТАЛИ	КР	53.6
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КР	51.2
МАРКА БЕТОНА		300

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕС КР		ММ АНСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С 25	1	49.0	49.0	33
П4	4	1.16	4.6	36
ИТОГО			53.6	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И				
ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 18 А III	φ 16 А III	φ 8 А I	φ 12 А I
Д Л И Н А М	12.56	12.56	10.36	5.24
ВЕС КГ	25.1	19.8	4.1	4.6
R _a "	4000		2400	2400
ГОСТ	5781-61		5781-61	5781-61

ТК 1989	ПАИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ. Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И С П Е Ц И Ф И К А Ц И И.	МАРКА φ 32-8а	СЕРИЯ 1.112-1
			ВЫПУСК 2

ОТДЕЛ № 20	СОЗДАТЕЛЬ А.И. ПРОХОРОВ	ОТДЕЛ № 20	С О Р Т А С О В А Н О ПЛАКИ ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	СЕРИЯ 1.112-1 ВЫПУСК 2	А.Е. СКУРСКИЙ
	ПРОЕКТИРОВАЛ М.И. ГИРИН	ПРОЕКТИРОВАЛ М.И. ГИРИН			
	ПРОЕКТИРОВАЛ М.И. ГИРИН	ПРОЕКТИРОВАЛ М.И. ГИРИН			
ЖИЛША	ЖИЛША	ЖИЛША	ЖИЛША	ЖИЛША	ЖИЛША
ЖИЛША	ЖИЛША	ЖИЛША	ЖИЛША	ЖИЛША	ЖИЛША



РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПЛИТУ - 21.2 ТМ.

ПРИМЕЧАНИЕ :

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А_к, ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 20.

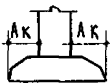
ТК
1969

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

МАРКА
Ф28-8а

СЕРИЯ
1.112-1
ВЫПУСК
2
ЛИСТ
19

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А_к В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ *) ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ *) ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА	КГ/СМ ²	2.6	2.9	3.4	3.7	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А _к	СМ	132	125	115	110	

*) ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

В-ЕС	КГ	2240
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.896
ВЕС СТАЛИ	КГ	40.6
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	45.4
МАРКА БЕТОНА		300

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

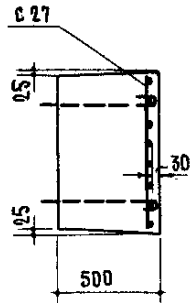
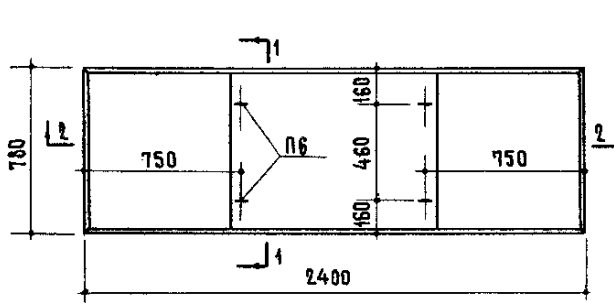
МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ	ВЕС КГ		ММ ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С 28	1	36.0	36.0	33
П4	4	1.16	4.6	36
ИТОГО			40.6	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 16А III	φ 14А III	φ 8А I	φ 12А I
ДЛИНА М	16.44	5.48	8.88	5.24
ВЕС КГ	25.9	6.6	3.5	4.6
R _a "	4000		2400	2400
ГОСТ	5781 - 61		5781-61	5781- 61

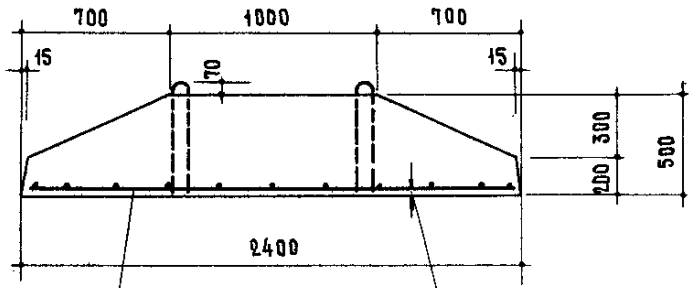
ТК 1969	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ. Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я И.	МАРКА φ 28-8а	СЕРИЯ 1.112-1
			ВЫПУСК 2

С О Р Л А С О В А К О	МА.ИЖ.ПРОЕКТИ	ЖИЛИЩА
	ТЕХНОЛОГ	
	И.С.КУРСКИЙ	
	И.С.КУРСКИЙ	
ОТДЕЛ № 20	В.БОБРОВА	ЖИЛИЩА
	КОУЛЬБЕВА	
	В.ВЯЛИН	
	И.И.КЕНЕТ	
МА.ИЖ.ПРОЕКТИ	Н.ЦАДЕВ	ЖИЛИЩА
	А.ДОКШИН	
	А.КАЛАНКОВА	
	А.ДОКШИН	
МА.ИЖ.ПРОЕКТИ	А.С.КРИПА	ЖИЛИЩА
	МА.ИЖ.ПРОЕКТИ	
	МА.ИЖ.ПРОЕКТИ	
	МА.ИЖ.ПРОЕКТИ	
МА.ИЖ.ПРОЕКТИ	МА.ИЖ.ПРОЕКТИ	ЖИЛИЩА
	МА.ИЖ.ПРОЕКТИ	
	МА.ИЖ.ПРОЕКТИ	
	МА.ИЖ.ПРОЕКТИ	
МА.ИЖ.ПРОЕКТИ	МА.ИЖ.ПРОЕКТИ	ЖИЛИЩА
	МА.ИЖ.ПРОЕКТИ	
	МА.ИЖ.ПРОЕКТИ	
	МА.ИЖ.ПРОЕКТИ	



П Л А Н

Р А З Р Е З 1-1



Р А З Р Е З 2-2


Защитный слой до низа рабочей арматуры 30 мм

Расчетный изгибающий момент на пилту — 17,1 тм.

П Р И М Е Ч А Н И Е :
 МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК,
 ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ
 ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 22.

ТК 1969	Плита для ленточных фундаментов	МАРКА Ф24-8а	СЕРИЯ 1.112-1	
			ВЫПУСК 2	ЛИСТ 21

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ *) ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ *) ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА	КР / СМ ²	2.9	3.3	4.0	4.5	
		СМ	112	105	95	

*) ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

ВЕС	КГ	1865
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.745
ВЕС СТАЛИ	КГ	28.3
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	38.0
МАРКА БЕТОНА		300

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В


МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕС КР		КЛ ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С27	1	25.1	25.1	34
П6	4	0.79	3.2	36
И Т О Г О			28.3	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 14 А III	φ 78 I	φ 10 А I
ДЛИНА М	18.72	8.14	5.12
ВЕС КГ	22.6	2.5	3.2
R _a ⁿ	4000	4500	2400
ГОСТ	5781-61	6727-53	5781-61

ТК 1969	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ. ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ.	МАРКА φ24-8а	СЕРИЯ 1.112-1	
			ВЫПУСК 2	ЛИСТ 22

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ *) ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ*) ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА	КГ/СМ ²	2.5	2.9	3.3	3.7	4.3	
		МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК	СМ	92	85	80	

*) ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

ВЕС	КГ	1595
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.638
ВЕС СТАЛИ	КГ	15.3
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	24.0
МАРКА БЕТОНА		300

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕС КГ		МН ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С28	1	12.1	12.1	34
П6	4	0.79	3.2	36
ИТОГО			15.3	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ12 АIII	φ10 АIII	φ6 ВI	φ10 АI
ДЛИНА М	3.88	11.64	8.66	5.12
ВЕС КГ	3.4	7.2	1.5	3.2
R _a "	4000		4500	2400
ГОСТ	5781-61		6727-53	5781-61

ТК

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ.
Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И С П Е Ц И Ф И К А Ц И И.

МАРКА

φ10-8a

СЕРИЯ

1.112-1

ВЫПУСК ЛИСТ

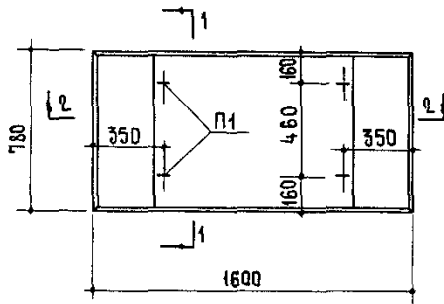
2

24

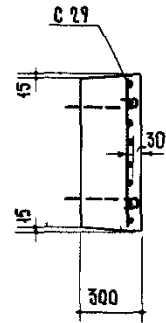
1969

10410 30

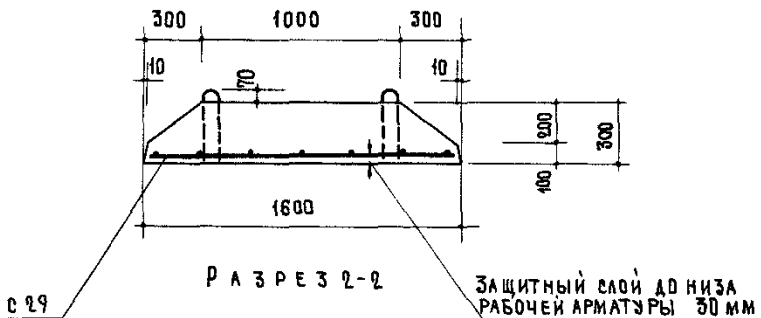
ОТДЕЛ № 20	СТРАНА СССР		И. А. А. О.	С. С. С. С. Р. С. С. Р.	С. С. С. С. Р. С. С. Р.
	УСТАНОВИТЕЛЬ		М. П. М. П.	И. А. А. О.	С. С. С. С. Р. С. С. Р.
ЖИЛИЩА	В. А. В. А. В. А. В.		И. А. А. О.	С. С. С. С. Р. С. С. Р.	С. С. С. С. Р. С. С. Р.
	М. П. М. П.		И. А. А. О.	С. С. С. С. Р. С. С. Р.	С. С. С. С. Р. С. С. Р.
ЖИЛИЩА	И. А. А. О.		М. П. М. П.	И. А. А. О.	С. С. С. С. Р. С. С. Р.
	И. А. А. О.		М. П. М. П.	И. А. А. О.	С. С. С. С. Р. С. С. Р.



П Л А Н



РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЗА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 30 мм

РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПЛИТУ - 6.25 ТМ.

ПРИМЕЧАНИЕ :

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А_к,
ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 26.

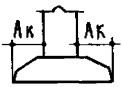
ТК
1969

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

МАРКА
Ф 16-8а

СЕРИЯ 1.112-1	
ВЫПУСК 2	ЛИСТ 25

10410 31

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А _к В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ* ¹ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА						
СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ* ¹ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА	КГ/СМ ²	2.5	3.1	3.7	4.4	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А _к	СМ	72	65	60	55	

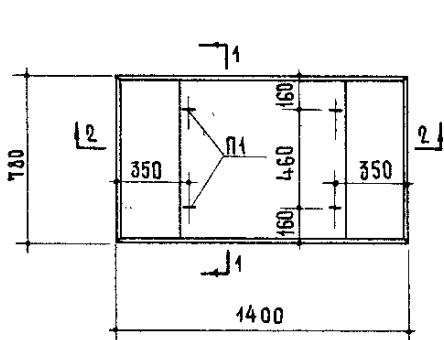
*¹ ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я		
ВЕС	КГ	800
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.32
ВЕС СТАЛИ	КГ	11.8
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	36.9
МАРКА БЕТОНА		300

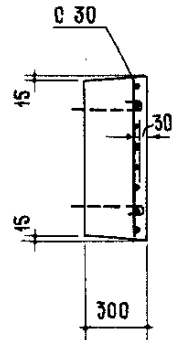
С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В				
МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ	ВЕС КГ		ММ ЛИСТОВ
		1ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С 29	1	10.4	10.4	35
П1	4	0.34	1.4	36
И Т О Г О			11.8	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И				
ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 12 АIII	φ 10 АIII	φ 6 ВI	φ 8 АI
ДЛИНА М	6.16	6.16	5.18	3.4
ВЕС КГ	5.5	3.8	1.1	1.4
R _с ^н	4000		4500	2400
ГОСТ	5781-61		6727-53	5781-61

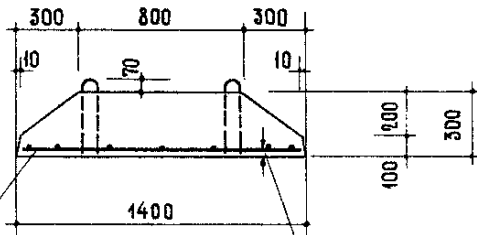
ТК.	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ. Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я .	МАРКА Ф16-8а	СЕРИЯ 1.112-1
			ВЫПУСК 2



П л а н



Р а з р е з 1-1



Р а з р е з 2-2

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЗА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 30ММ.

РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПЛИТУ - 5,27 ТМ.

П Р И М Е Ч А Н И Е :

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК, ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 28.

Ж И Л И Щ А

ЦНИИ

ТК
1969

П л и т а д л я л е н т о ч н ы х ф у н д а м е н т о в

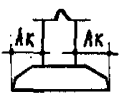
М А Р К А
Ф 14 - 8 аС Е Р И Я
1.112-1
В ы п у с к л и с т
2 27

10410 33

С О Р Л А С О В А Н О
САМН. ПРОЕКТА
ТЕХНОЛОГ
О Т А Е Л
№ 20В. БОГОВА
И. КОСАКИ
И. КОСАКИИ. КОСАКИ
И. КОСАКИ
И. КОСАКИ
И. КОСАКИЗ А М Д И Р Е К Т О Р А
К О Н С Т Р У К Ц И И
С А М Н . П Р О Е К Т А
Т Е Х Н О Л О Г

А. КРИПТА

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ* по подошве фундамента

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ* по подошве фундамента	КГ/СМ ²	2.9	3.7	4.5	
	СМ	62	55	50	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК					

* ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

ВЕС	КГ	685
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.274
ВЕС СТАЛИ	КГ	8.8
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	321
МАРКА БЕТОНА		300

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕС КГ		МН ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С30	1	7.4	7.4	35
П1	4	0.34	1.4	36
ИТОГО			8.8	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 10 А III	φ 5 В I	φ 8 А I
ДЛИНА М	10.72	5.18	3.40
ВЕС КГ	6.6	0.8	1.4
R _с ^H	4000	5500	2400
ГОСТ	5781-61	6727-53	5781-61

ГРК

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ.
ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ.

МАРКА

СЕРИЯ
1.112-1

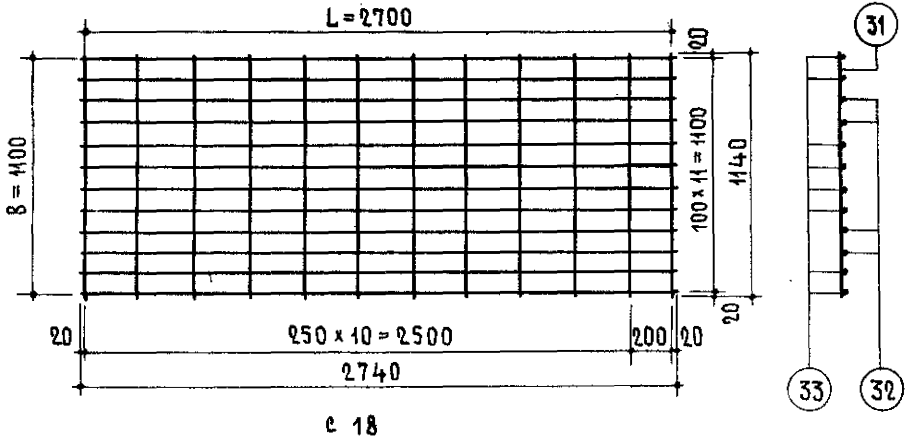
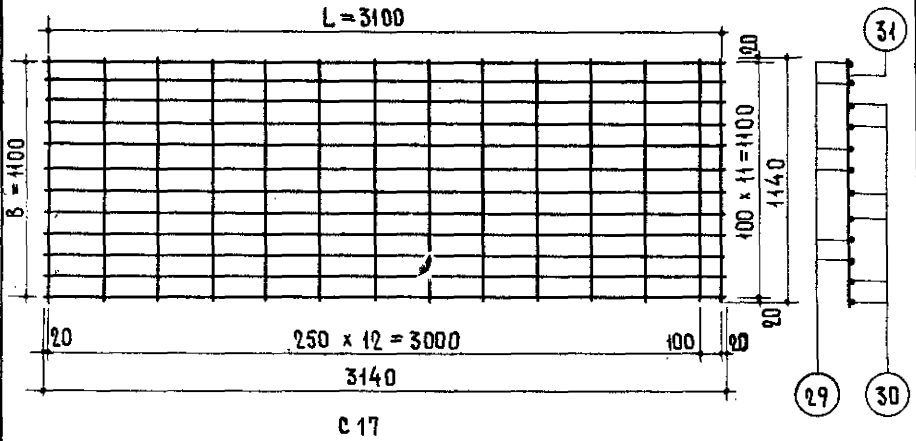
φ14-8а

ВЫПУСК ЛИСТ
2 28

1969

10410 34

АРМАТУРНЫЕ
ЭЛЕМЕНТЫ

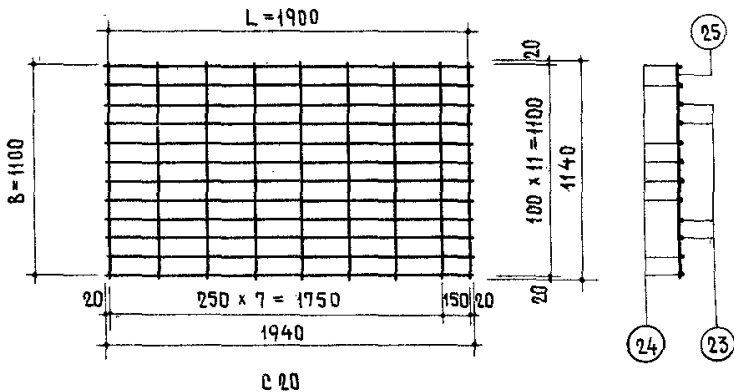
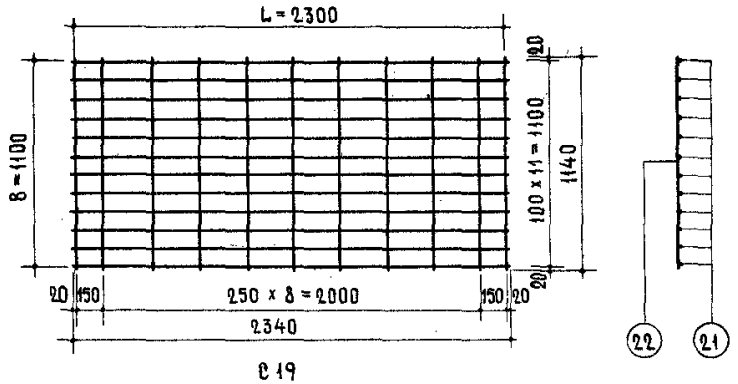


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	№ ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КР	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
С 17	29	18АШ	3140	6	18.84	37.6	73.6
	30	16АШ	3140	6	18.84	29.7	
	31	8АІ	1140	14	15.96	6.3	
С 18	33	16АШ	2740	8	21.92	34.6	53.2
	32	14АШ	2740	4	10.96	13.2	
	31	8АІ	1140	12	13.68	5.4	

В. МАЯДИН	ИНЖЕНЕР	В. БОБРОВА
Н. ЦАПЛЕВ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	КОЩАРЬОВА
А. ЛОКШИН		
Ж. КАЛАЧНИКОВА		

РСК ОТДЕЛА СОНТАБЛИК	ЖИЛИЩА
ГА. ИНЖ. ОТДЕЛ	
ГА. ИНЖ. ПРОЕКТИ	
ГА. ИНЖ. ПРОЕКТИ	

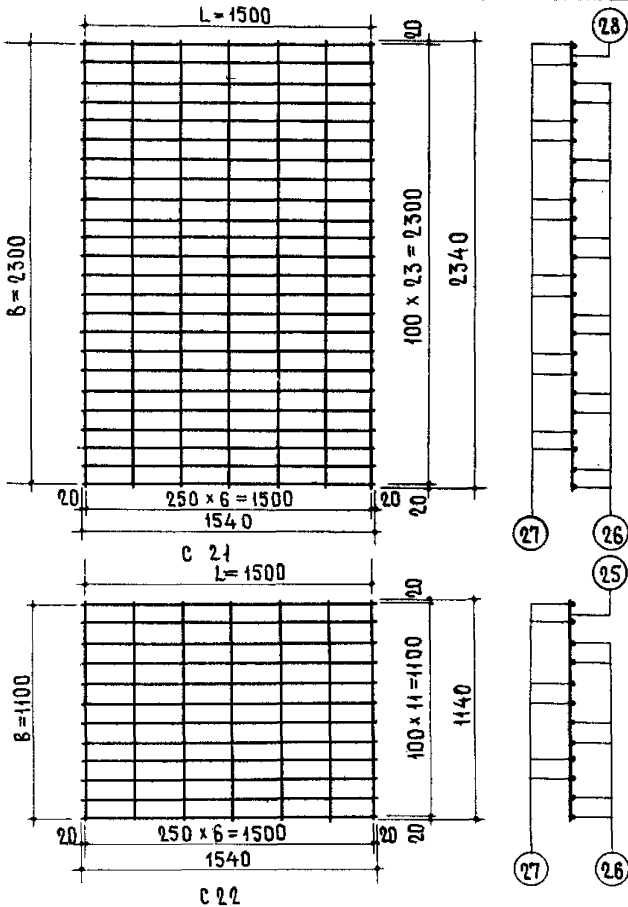
ТК	СЕТКИ: С 17; С 18	МАРКА	СЕРИЯ
1969			1.112-1
			ВЫПУСК ЛИСТ
			2 • 29



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	№ ПОЗИЦ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
C 19	21	14 А III	2340	12	28.08	33.9	37.7
	22	78 I *	1140	11	12.54	3.8	
C 20	23	12 А III	1940	4	7.76	6.9	18.8
	24	10 А III	1940	8	15.52	9.6	
	25	68 I *	1140	9	10.26	2.3	

* ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНА НА СТАЛЬ КЛАССА А I

ТК	СЕТКИ: C 19 ; C 20	МАРКА —	СЕРИЯ 1.112-1	
1969			ВЫПУСК ЛИСТ 2 30	



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКИ	№ ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
С 21	27	12 А II	1540	12	18.48	16.4	31.4
	26	10 А III	1540	12	18.48	11.4	
	28	6 В I*	2340	7	16.38	3.6	
С 22	27	12 А III	1540	6	9.24	8.2	15.7
	26	10 А III	1540	6	9.24	5.7	
	25	6 В I*	1140	7	7.98	1.8	

* ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНА НА СТАЛЬ КЛАССА А1

ТК

СЕТКИ : С 21 ; С 22

МАРКА

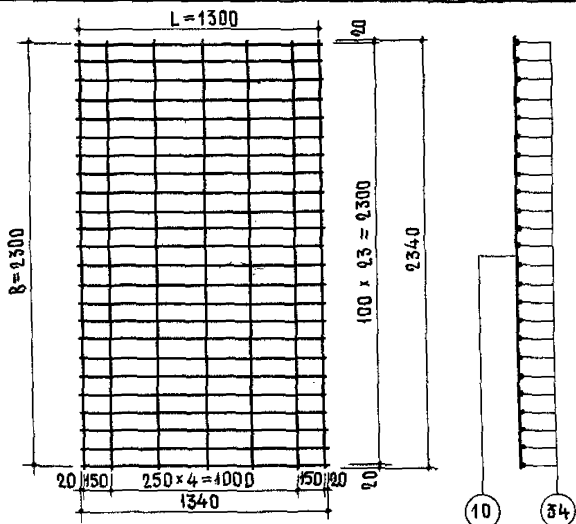
СЕРИЯ 1.112-1

1969

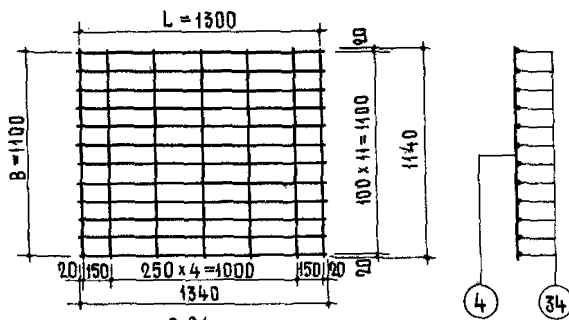
ВЫПУСК ЛИСТ
2 31

Б. ШАЯКИ ИНЖЕНЕР
И. Ч. А. П. Л. Е. В.
А. Л. О. К. Ш. И. Н.
И. К. А. Л. А. И. Ш. И. В. А.
Б. Б. О. С. О. В. О. В. А.
И. П. О. М. И. Т. О. В.
К. О. М. П. А. Т. О. В. А.

ЖИЛИЩА
ЦЕНТР



С 23



С 24

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ВАНН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	№ ПОЗИЦ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИИ	ОБЩИЙ
С 23	34	10АШ	1340	24	32.16	19.8	22.3
	10	58Г	2340	7	16.38	2.5	
С 24	34	10АШ	1340	12	16.08	9.9	11.1
	4	58Г	1140	7	7.98	1.2	

ТК

1969

СЕТКИ: С 23 ; С 24

МАРКА

—

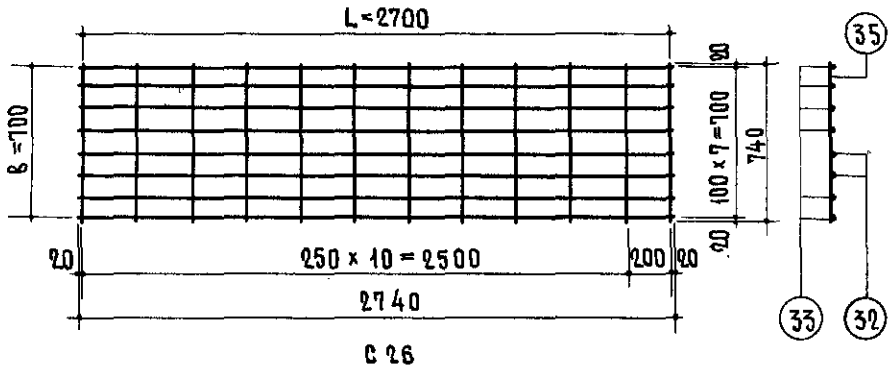
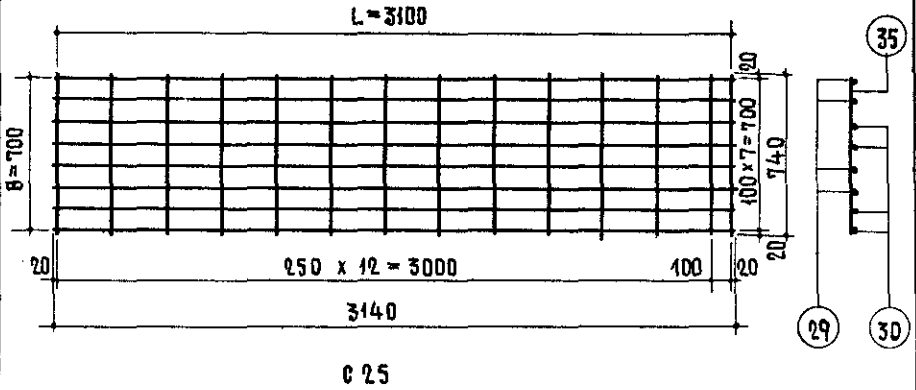
СЕРИЯ

1.112-1

ВЫПУСК ЛИСТ

2 32

10410 39



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКИ	№ ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
С 25	29	18АШ	3140	4	12.56	25.1	49.0
	30	16АШ	3140	4	12.56	19.8	
	35	8АТ	740	14	10.36	4.1	
С 26	33	16АШ	2740	6	16.44	25.9	36.0
	32	14АШ	2740	2	5.48	6.6	
	35	8АТ	740	12	8.88	3.5	

ТК

1969

СЕТКИ: С 25 ; С 26

МАРКА

СЕРИЯ

1.112-1

ВЫРЗКА ЛИСТ

2

33

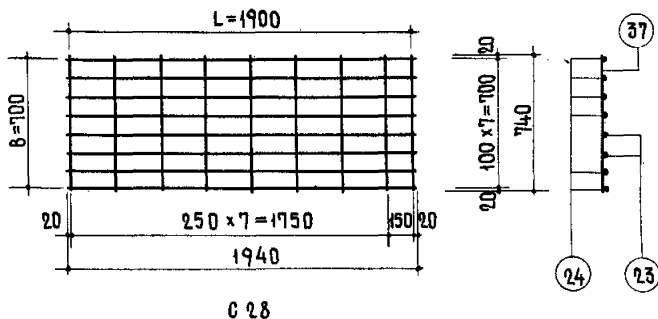
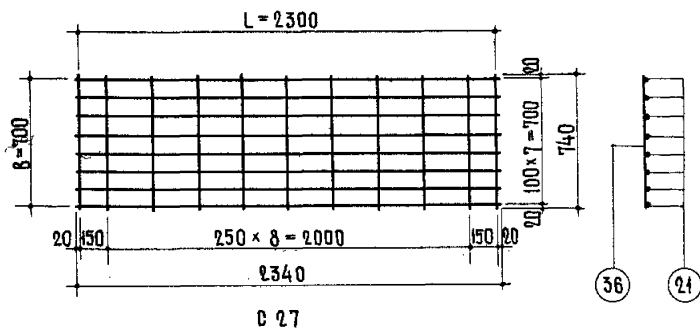
10410 40

РК СТАЛЬ
 КОМПЛЕКТ
 ТА. ИМ. ОТДЕЛ
 РА. ИМ. ПРОЕКТА
 ТА. ИМ. ПРОЕКТА

Б. МАЯКИН
 И. ИВАНОВ
 Н. ЦАПЛАЕВ
 А. ЛОКШИН
 И. БАЛАНИНЦЕВА

Б. БОБРОВА
 И. КОЗЛОВ
 И. КОЗЛОВ
 И. КОЗЛОВ

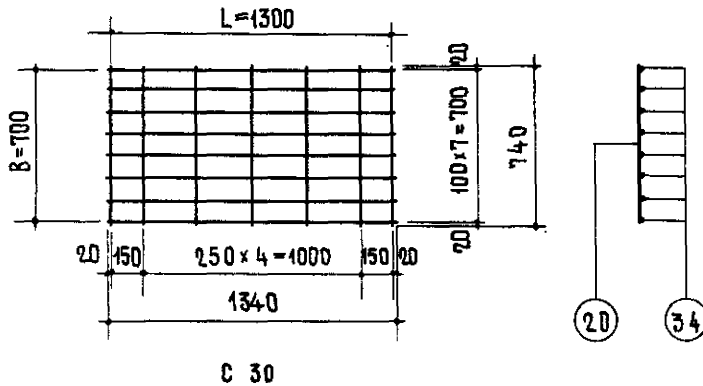
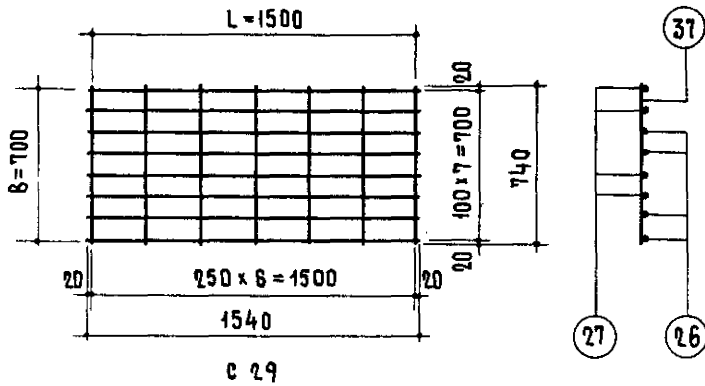
ЦИМЭП
 ШИЛ И Ц А



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	№ Позиц.	СТАЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА мм	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
С 27	21	14 А III	2340	8	18.72	22.6	25.1
	36	7 В I *	740	11	8.14	2.5	
С 28	23	12 А III	1940	2	3.88	3.4	12.1
	24	10 А III	1940	6	11.64	7.2	
	37	6 В I *	740	9	6.66	1.5	

* ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНА НА СТАЛЬ КЛАССА А I.

ТК	СЕТКИ : С 27 ; С 28	МАРКА	СЕРИЯ 1.112-1	
1969			—	ВЫРЗСК
			2	34



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	ЛН ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
С 29	27	12 АШ	1540	4	6.16	5.5	10.4
	26	10 АШ	1540	4	6.16	3.8	
	37	8 ВТ*	740	7	5.18	1.1	
С 30	34	10 АШ	1340	8	10.72	6.6	7.4
	20	58 Г	740	7	5.18	0.8	

* Допускается замена на сталь класса АІ.

ТК

1969

СЕТКИ : С 29 ; С 30

МАРКА

—

СЕРИЯ
1.112-1

ВЫПУСК ЛИСТ
2 35

10410 42

Б. ШАЯП КИ
Н. Ц. А. П. Л. С. В.
А. Л. О. Ш. К. И. Н.
И. Б. А. Л. А. Н. И. К. О. В. А.

Б. БОБРУ ВА
И. КО. Н. А. Р. Т. Е. Р. А.

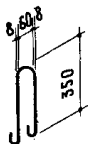
И. Н. Ж. Е. С. Е. Р.
И. П. О. Д. О. Л. Н. И. Т. Е. В. А.

И. П. А. Н. И. П. Р. О. В. А.
И. П. А. Н. И. П. Р. О. В. А.

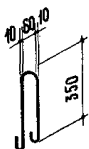
И. П. А. Н. И. П. Р. О. В. А.
И. П. А. Н. И. П. Р. О. В. А.

Ш И Л И Ц А

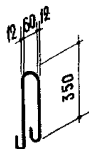
Ц М Д



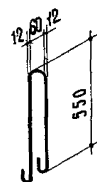
ПЕТАЯ П1



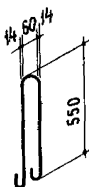
ПЕТАЯ П2



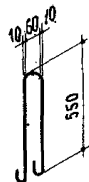
ПЕТАЯ П3



ПЕТАЯ П4



ПЕТАЯ П5



ПЕТАЯ П6

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	№Л ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС КР	
						ПОЗИЦИИ	ОБЩИЙ
п1	—	8А1	850	—	0,85	0,34	0,34
п2	—	10А1	880	—	0,88	0,50	0,50
п3	—	12А1	910	—	0,91	0,81	0,81
п4	—	12А1	1310	—	1,31	1,16	1,16
п5	—	14А1	1340	—	1,34	1,62	1,62
п6	—	10А1	1280	—	1,28	0,79	0,79

ТК

ПЕТАИ: П1; П2; П3; П4; П5; П6

МАРКА

СЕРИЯ
1.112-1

1969

ВЫПАСК ЛИСТ
2 36

Читован

10410 (43)