

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
(ГОСГРАЖДАНСТРОЙ)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.242-1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЕДНАПРЯЖЕННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ПАНЕЛИ
(ТИПА „ТТ“) ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЙ И ПОКРЫТИЙ
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

выпуск 1

ПАНЕЛИ ПРОЛОТОМ 9 МЕТРОВ С НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ; СТЕРЖНЕВОЙ КЛАССА А-IV,
ПРЯДЕВОЙ П-7 И ПРОВОЛОЧНОЙ Вр-II ПОД НАГРУЗКИ 800 И 450 КГ/М²

Центральный институт типового проектирования просит дать Ваши замечания и
предложения по улучшению качества направляемого Вам проекта

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
(номер проекта)

Наименование проекта
.....
.....

Проектная организация—автор проекта

Замечания о недостатках в проекте (нерациональные объемы—планировочные и
конструктивные решения, ошибки, опечатки, полиграфические дефекты и т.п.)
и предложения по их устранению

в должностного лица, наименование организации и ее адрес
.....
.....

ЧИ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР

Москва, В-88, Спартаковская ул., 2а, корпус В

по в печать 18-IV 1972 года
из № 1629 Тираж 4500 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
(ГОСГРАЖДАНСТРОЙ)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.242-1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЕДНАПРЯЖЕННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ПАНЕЛИ
(ТИПА „ТТ“) ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЙ И ПОКРЫТИЙ
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

ПАНЕЛИ ПРОЛОТОМ 9 МЕТРОВ С НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ: СТЕРЖНЕВОЙ КЛАССА А-IV,
ПРЯДЕВОЙ П-7 И ПРОВОЛОЧНОЙ Вр-II ПОД НАГРУЗКИ 800 И 450 кг/м²

РАЗРАБОТАН ЦНИИЭП
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ
И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ
СОВМЕСТНО С НИИЖБ

УТВЕРЖДЕН
ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ВРИКАС № 103
ОТ 31 АВГУСТА 1971г.

| | | | | | |
|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| М. Ю. ШЕРЕР | М. Ю. ШЕРЕР | М. Ю. ШЕРЕР | М. Ю. ШЕРЕР | М. Ю. ШЕРЕР | М. Ю. ШЕРЕР |
| ЗАДАЧА | РЕШЕНИЕ | ПРОЕКЦИЯ | ПЛАНЫ | ПРОСЕКТ | ЭЛЕМЕНТЫ |
| П. В. БУДЬКО | П. В. БУДЬКО | П. В. БУДЬКО | П. В. БУДЬКО | П. В. БУДЬКО | П. В. БУДЬКО |
| ЗАДАЧА | РЕШЕНИЕ | ПРОЕКЦИЯ | ПЛАНЫ | ПРОСЕКТ | ЭЛЕМЕНТЫ |
| Г. С. САВЕНКО | Г. С. САВЕНКО | Г. С. САВЕНКО | Г. С. САВЕНКО | Г. С. САВЕНКО | Г. С. САВЕНКО |
| ЗАДАЧА | РЕШЕНИЕ | ПРОЕКЦИЯ | ПЛАНЫ | ПРОСЕКТ | ЭЛЕМЕНТЫ |
| Л. П. КОЗЛОВ | Л. П. КОЗЛОВ | Л. П. КОЗЛОВ | Л. П. КОЗЛОВ | Л. П. КОЗЛОВ | Л. П. КОЗЛОВ |
| ЗАДАЧА | РЕШЕНИЕ | ПРОЕКЦИЯ | ПЛАНЫ | ПРОСЕКТ | ЭЛЕМЕНТЫ |

НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТОВ

№ ЛИСТОВ
№ СТР.

| | | |
|--|----|----|
| Армирование панелей. Детали. Очередность монтажа элементов | 17 | 26 |
| Монтажная схема армирования поакк панелей | 18 | 27 |
| Монтажная схема и спецификация закладных деталей на панель | 19 | 28 |
| Армирование панелей. Узлы 7, 8, 9 | 20 | 29 |

Панель ПТ45-90,15-2/..СТ,..ПА,..ПР/

| | | |
|--|----|----|
| Монтажная схема армирования. Разрезы 1-1; 2-2. Спецификация арматурных изделий на панель | 21 | 30 |
| Армирование панелей. Детали. Очередность монтажа элементов | 22 | 31 |
| Монтажная схема армирования поакк панелей | 23 | 32 |
| Монтажная схема и спецификация закладных деталей на панель | 24 | 33 |
| Армирование панелей. Узлы 10, 11, 12 | 25 | 34 |

Панель ПТ8-90,15-2/..СТ,..ПА,..ПР/; ПТ45-90,15-2/..СТ,..ПА,..ПР/

| | | |
|--|----|----|
| Армирование поакк панелей короткими сетками / вариант/ | 26 | 35 |
|--|----|----|

Арматурные изделия

| | | |
|------------|----|----|
| Сетка С-1 | 27 | 35 |
| Сетка С-2 | 28 | |
| Сетка С-3 | 29 | |
| Сетка С-4 | 30 | |
| Каркас К-1 | 31 | 37 |
| Каркас К-2 | 32 | |
| Каркас К-3 | 33 | |
| Сетка С-7 | 34 | 38 |
| Сетка С-8 | 35 | |
| Сетка С-9 | 36 | |
| Сетка С-10 | 37 | |
| Спираль | 38 | |
| Позиция 24 | 39 | |

МОЛДИНКО
 ГРАФИ
 ПРОДУКТА
 НИЖЕ
 ЛЕСКИЙ
 ВДОХ
 БЕКАШЕВА
 МАТВЕЕВА
 БУДНИК
 ГА. НИЖ. ПР-ТА
 НАА. ОТДЕЛ
 ГА. НИЖ. ПР-ТА
 РК. ПР. НИЖ
 БЕЛОВИЦ
 ПРОДОВО
 ЗАВОДА
 КАНДЕЛОВ
 Т. МОСКВА
 СИНИЦ

| | | | |
|------|--|--|-------------------|
| ТК | ПТ8-90,15-2/СТ, ПА, ПР/; ПТ8-90,15-2/СТ, ПА, ПР/; | ПТ45-90,15-2/СТ, ПА, ПР/; ПТ45-90,15-2/СТ, ПА, ПР/; | СЕТКА 1.242-1 |
| 1971 | СОДЕРЖАНИЕ | | В ОП. ЛИСТ 1 - |

НАИМЕНОВАНИЕ АРТЕОВ

| № № АРТЕОВ | № № СТ. |
|---|---------|
| Сетка С-5 | |
| Сетка С-6 | |
| Сетка С-5ч | 39 |
| Сетка С-6ч | |
| Сетка С-1ч | |
| Сетка С-2ч | |
| Сетка С-3ч | 40 |
| Сетка С-4ч | |
| Марка М-1 | |
| Марка М-2 | |
| Марка М-3 | 41 |
| Марка М-5 | |
| Петап-1 | 42 |
| Заготовительная спецификация и подборка ненапрягаемой арматуры на одну панель. Панель ПТ8-90.30-2/ст.,... па, ... пр./; ПТ8-90.15-2/ст., па, ... пр/ | 43 |
| Заготовительная спецификация и подборка ненапрягаемой арматуры на одну панель. Панель ПТТ4.5-90.30-2/ст., па, ... пр/; ПТ4.5-90.15-2/ст., па, ... пр/ | 44 |
| Спецификация напрягаемой арматуры на панель. Заготовительная спецификация стали на закладные детали | 45 |
| Указания по испытанию панелей | 46 |
| Данные для испытания панелей, марок ПТТ4.5-90.30-2ст; ПТТ8-90.30-2ст | 47 |
| Данные для испытания панелей, марок ПТТ4.5-90.30-2лд; ПТТ8-90.30-2лд | 48 |
| Данные для испытания панелей, марок ПТТ4.5-90.30-2пр; ПТТ8-90.30-2пр | 49 |

МОДУЛЬНЫЕ КРАМЫ
 ПРОЦЕДУРА
 ДЕТСКИЕ
 МЕДИЦИНА
 МАШИНЫ
 МАШИНЫ
 МАШИНЫ
 МАШИНЫ
 МАШИНЫ
 МАШИНЫ

| | | |
|------|--|----------------|
| Т К | ПТТ8-90.30-2/ст, па, пр/; ПТТ4.5-90.30-2/ст, па, пр/ | СЕРИЯ |
| 1971 | ПТ8-90.15-2/ст, па, пр/; ПТ4.5-90.15-2/ст, па, пр/ | 1. 2. 4. 2 - 1 |
| | СОДЕРЖАНИЕ | 6. 1. 1 |
| | | АРС |

ГОРОВО-ОБОДОВ
 ЗАКАЗЧИК
 ТУРКЕСТАНСКИЙ
 КОМБИНАТ
 Г. МОСКВА

А. ИЖ. И. ТА
 НАЧ. ОТДЕЛА
 А. ИЖ. ОТД.
 ГР. ИЖ.
 ИСП. ИЖ.

ЛЕВСКИЙ
 ВОЛОКОВ
 БАШЕВА
 МАТВЕЕВ
 ВАНОВА

ПРОЕКТ
 ПОДПИСИ
 РУК. РАБОТ

МОЛОДИЦОВА
 СРАМАРА
 БЕДРИЦКИЙ

| ПРИМЕНЕНИЕ ИЗДЕЛИИ | №№ П/Л | МАРКА ПАНЕЛЕЙ | ЭСКИЗ ПАНЕЛЕЙ | РАСЧЕТ. НАГРУЗКА КГ/М ² | РАЗМЕРЫ В "ММ" | | | | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³ | ВЕС ИЗДЕЛИЯ, ТН | РАСХОД СТАЛК "КГ" | | | | | | №№ АУСТОВ | | | |
|-----------------------|-----------|------------------|------------------|---------------------------------------|-------------------|------|-----|----|--------------|------------------------------|-----------------|-------------------|------|------|-------|-----|------|--------------|-------------|--------------------|--|
| | | | | | Л | В | Н | h | | | | А-IV | П-7 | В-П | А-III | А-I | В-I | | НА СВЯЗИ | СВЯЗ. НА ПАНЕЛИ | НА СВЯЗИ |
| ОСНОВНЫЕ ПАНЕЛИ | 1 | ПТТ8-90.30-2СТ | | 800 | 8980 | 2990 | 400 | 60 | 300 | 2.52 | 6.3 | 143.6 | - | - | 19.0 | 8.6 | 73.4 | 24.9 | 244.6 | 97.1 | 1-7, 13, 27, 28, 31, 32, 34, 35, 38, 44, 45, 48-50, 52, 53, 55 |
| | 2 | ПТТ8-90.30-2ПА | | 800 | | | | | 400 | 2.52 | 6.3 | - | 80.0 | - | 19.0 | 8.6 | 74.9 | 24.9 | 182.5 | 12.4 | 1-7, 13, 27, 28, 31, 32, 34, 35, 37, 39, 44, 45, |
| | 3 | ПТТ8-90.30-2ПР | | 800 | | | | | 400 | 2.52 | 6.3 | - | - | 69.1 | 19.0 | 8.6 | 74.9 | 24.9 | 171.6 | 68.1 | 48-50, 52, 53, 55 |
| | 4 | ПТТ4,5-90.30-2СТ | | 450 | | | | | 300 | 2.52 | 6.3 | 85.0 | - | - | 19.0 | 8.6 | 60.0 | 19.6 | 172.6 | 68.5 | 1, 2, 8-13, 29, 30, 32-35, 38, 46, 49, 51, 52, 54, 55 |
| | 5 | ПТТ4,5-90.30-2ПА | | 450 | | | | | 400 | 2.52 | 6.3 | - | 42.8 | - | 19.0 | 8.6 | 62.1 | 19.6 | 132.5 | 52.6 | 1, 2, 8-13, 29, 30, 32-55, 37, 39, 46-49, 51, 52, 54, 55 |
| | 6 | ПТТ4,5-90.30-2ПР | | 450 | | | | | 300 | 2.52 | 6.3 | - | - | 41.5 | 19.0 | 8.6 | 69.1 | 19.6 | 131.2 | 52.1 | 14-20, 26, 31, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 48-53, 55 |
| ДОБОРНЫЕ ПАНЕЛИ | 7 | ПТ8-90.15-2СТ | | 800 | 8980 | 1490 | 400 | 60 | 300 | 1.26 | 3.1 | 71.8 | - | - | 11.4 | 4.3 | 29.0 | 20.8 | 116.5 | 92.4 | 14-20, 26, 31, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 48-53, 55 |
| | 8 | ПТ8-90.15-2ПА | | 800 | | | | | 400 | 1.26 | 3.1 | - | 40.0 | - | 11.4 | 4.3 | 29.7 | 20.8 | 85.4 | 67.7 | 14-20, 26, 34, 32, 34, 36, 37, 39, 40, 42, 48-53, 55 |
| | 9 | ПТ8-90.15-2ПР | | 800 | | | | | 400 | 1.26 | 3.1 | - | - | 34.6 | 11.4 | 4.3 | 29.7 | 20.8 | 80.0 | 63.5 | 14, 15, 21-26, 32-34, 36, 38, 41, 43, 48, 49, 51, 52, 54, 55 |
| | 10 | ПТ4,5-90.15-2СТ | | 450 | | | | | 300 | 1.26 | 3.1 | 42.5 | - | - | 11.4 | 4.3 | 24.5 | 15.4 | 82.7 | 65.0 | 14, 15, 21-26, 32-34, 36, 39, 37, 41, 43, 48, 49, 51, 52, 54, 55 |
| | 11 | ПТ4,5-90.15-2ПА | | 450 | | | | | 400 | 1.26 | 3.1 | - | 21.4 | - | 11.4 | 4.3 | 25.5 | 15.4 | 62.6 | 49.0 | 14, 15, 21-26, 32-34, 36, 39, 37, 41, 43, 48, 49, 51, 52, 54, 55 |
| | 12 | ПТ4,5-90.15-2ПР | | 450 | | | | | 300 | 1.26 | 3.1 | - | - | 20.7 | 11.4 | 4.3 | 25.5 | 15.4 | 61.9 | 49.1 | |

ПРИМЕЧАНИЯ: 1) РАБОТАТЬ С ПОЖИТЕЛЬНОЙ ЗАДАСКИ СТ.Б-У

*1) БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛЕЙ.
 **1) БЕЗ УЧЕТА ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ.

| | | |
|------|--|-------------------|
| Т К | ПТТ8-90.30-2/СТ...ПА...ПР; ПТ8-90.15-2/СТ...ПА...ПР/ ПТТ4,5-90.15-2/СТ...ПА...ПР; ПТ4,5-90.15-2/СТ...ПА...ПР/ | СЕРИЯ 1.2.42-1 |
| 1971 | ИМЕНКАТУРА | ЛИСТ 1 |

- Д. Данный выпуск содержит рабочие чертежи сборных железобетонных преднапряженных ребристых панелей/типа ТТ/.
- Ж. Назначение изделия - междуэтажные перекрытия и кровельные покрытия общественных зданий.
- З. Область применения - обычные условия строительства.
- У. Условия применения - отапливаемые здания с относительной влажностью воздуха до 70%. /СНиП II-В.6-62 и 1.12/.
- Ю. Номенклатура панелей содержит основные изделия шириной 3.0 м /ТТ/ и доборные шириной 1.5 м /Т/.
- Ф. Выбранные очертание крупногабаритного железобетонного преднапряженного изделия /ребра, вытянутые на концах за грани полки/ и разработанная к нему форма предусматривают изготовление панелей следующего назначения:^{*)}
- а) изделия с продольными ребрами выступающими за грани полки с двух сторон предназначены для опирания на несущие стены, а также для опирания на верхнюю полку балок, ригелей и ферм /шаг несущих конструкций 9 м/.
 - б) изделия, с продольными ребрами отсеченными заподлицо с полкой панели, предназначены для опирания на нижние полки балок и ригелей, расположенных с шагом 9 м.
 - в) изделия, с продольными ребрами отсеченными заподлицо с полкой панели только с одной стороны, предназначены для смешанных решений, например: здания с несущими наружными стенами и внутренним каркасом с условием опирания на нижние полки ригеля /шаг несущих конструкций 9.0 м/.
- Д. Все изделия данного выпуска с учетом п.б изготавли-

^{*)} Данный выпуск содержит рабочие чертежи панелей по пункту 6^а панели по пунктам 6^б и 6^в, предназначенные для полукаркасных и каркасных решений здания будут представлены в последующих выпусках рабочих чертежей.

- ются в единой универсальной форме, оснащенной различными типами узлов под каждый вариант напрягаемой арматуры. Доборные панели бетонруются в той же форме с применением продольной расщелки, разделяющей основную панель "ТТ" на две половины.
- В. Расчет и конструирование выполнены в соответствии со СНиП II-В.1-62* и Инструкцией по проектированию железобетонных конструкций; учтены Рекомендации по унификации арматурных каркасов и сеток типовых сборных ж.б. конструкций промышленных предприятий серия 1400-2 и Технические требования и рекомендации по конструированию предварительно напряженных ж.б. изделий с электротермическим натяжением стержневой арматуры и сварных форм для их изготовления Ч-28-67.
- Г. Расчетная схема продольных ребер изделия - свободная лежащая балка таврового сечения с шириной полки 1500 мм /Рекомендации НИИЖБ - "Научно-технический отчет" тема 304-70/ I-IV /. Расчетная схема полки панели - одноплечная балка с консольными свесами /см. таблицу II/.
- И. Изделия рассчитаны на равномерно-распределенную нагрузку, приведенную в таблице I
- При сосредоточенных нагрузках /перегородки, тяжелые оборудование и пр./ прочность полки и ребра, а также в необходимых случаях деформативность и трещиностойкость должны проверяться дополнительным расчетом. При опирании на кирпичные стены под опоры установить железобетонные подушки с вкрапленным металлическим листом; длина опоры не менее 130 мм; сварный шов рассчитывается на опорную реакцию и располагается по всей длине закладной детали.

| | | | |
|------|--------------------------|----------------------------|----------------|
| Т К | ПТТ8-90.30-2/ст, пд, пр/ | ПТТ4,5-90.30-2/ст, пд, пр/ | серия 1, 242-1 |
| | ПТ8-90.15-2/ст, пд, пр/ | ПТ4,5-90.15-2/ст, пд, пр/ | |
| 1971 | Пояснительная записка | | лист 1 |

19) Цена на натяжения и прочность бетона в момент обжатия принимать по таблице III

Таблица III

| Вид напряг. ар.-анк. | Марки панелей | Ф. мм класс | Сред. пр. ар. кг/см ² R _{ср} (норм. кр. расч.) | Контр. напряж. в. (кг/см ²) | Усадка натяж. тн | | Кубиковая прочность бетона | |
|---|-------------------------------------|-------------|--|---|------------------|------------|----------------------------|-------------|
| | | | | | нат. стерж. | нат. ребро | к. образца | к. при обж. |
| Стержень период. профили | ПТ8-90.30-2СТ ПТ8-90.15-2СТ | 18А-IV | 6000 5100 | 5400 | 19.7 | 54.8 | 300 | 240 |
| | ПТ4.5-90.30-2СТ ПТ4.5-90.15-2СТ | 16А-IV | | | 10.8 | 32.4 | 300 | 210 |
| Прав. сснм. проволочные перемычки | ПТТ8-90.30-2ПД ПТ8-90.15-2ПД | 15В-7 | 15000 9600 | 10500 | 14.8 | 59.2 | 400 | 300 |
| | ПТТ4.5-90.30-2ПД ПТ4.5-90.15-2ПД | 9В-7 | 17000 10800 | 11900 | 6.05 | 36.3 | 400 | 280 |
| Высокопрочная проволока период. профили | ПТТ8-90.30-2ПР ПТ8-90.15-2ПР | 5ВР-IV | 16000 10200 | 11200 | 2.2 | 55.0 | 400 | 320 |
| | ПТТ4.5-90.30-2ПР ПТ4.5-90.15-2ПР | 5ВР-IV | | 11200 | 2.2 | 33.0 | 300 | 210 |

20). В процессе расчета учитывались потери предварительного напряжения от:

- релаксации напряжений;
- деформации каньев, расположенных между формой и упором /1мм на сторону/;
- усадки бетона;
- плазучести бетона.

Потери от деформации формы, обжатия анкеров и анкерных палт приняты равными 0. Указанные деформации при электротермическом способе натя-

жения учитываются в данне заготовки напрягаемой арматуры, при механическом компенсируются в процессе натяжения.

21). Отпуск напряжения /с упоров формы на бетон/ следует производить плавно и одновременно 2^й ребер. Мгновенная передача усадки предварительного напряжения не допускается.

22). При изготовлении изделий необходимо обеспечить пооперационный технологический контроль на всех стадиях производства.

23). При бетонировании следует обратить особое внимание на тщательное заполнение бетоном опорных зон; обеспечить проектное положение спиралей, одетых на концы напрягаемой арматуры.

24). Ходить по смонтированной арматуре и свежечоложенному бетону категорически запрещается.

25). Положение арматурных изделий и толщины защитных слоев фиксировать подкладками из цементного раствора как др. способами.

26). Концы напрягаемой арматуры обрезать заподлицо с гранью бетона и покрыть цементным раствором как антикоррозийной обмазкой.

27). В процессе производства обеспечить устройство отверстий в продольных ребрах /под монтаж электротермической/; отверстие-образователь смонтирован в форму.

28). Все закладные детали закрепить к бортам формы специально предусмотренными приспособлениями /см. чертежи оснастки/.

29). Наименование марки наносить несмываемой краской на верхнюю плоскость изделия в зоне середины торцового ребра.

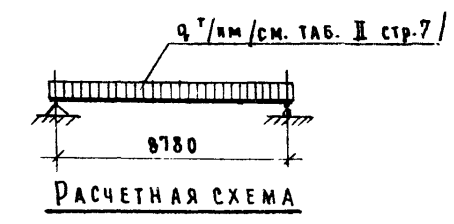
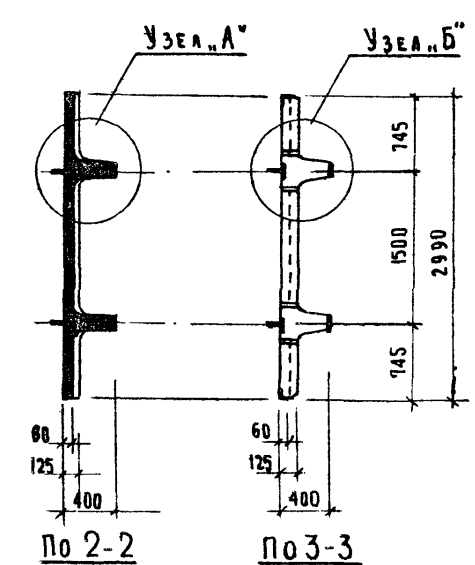
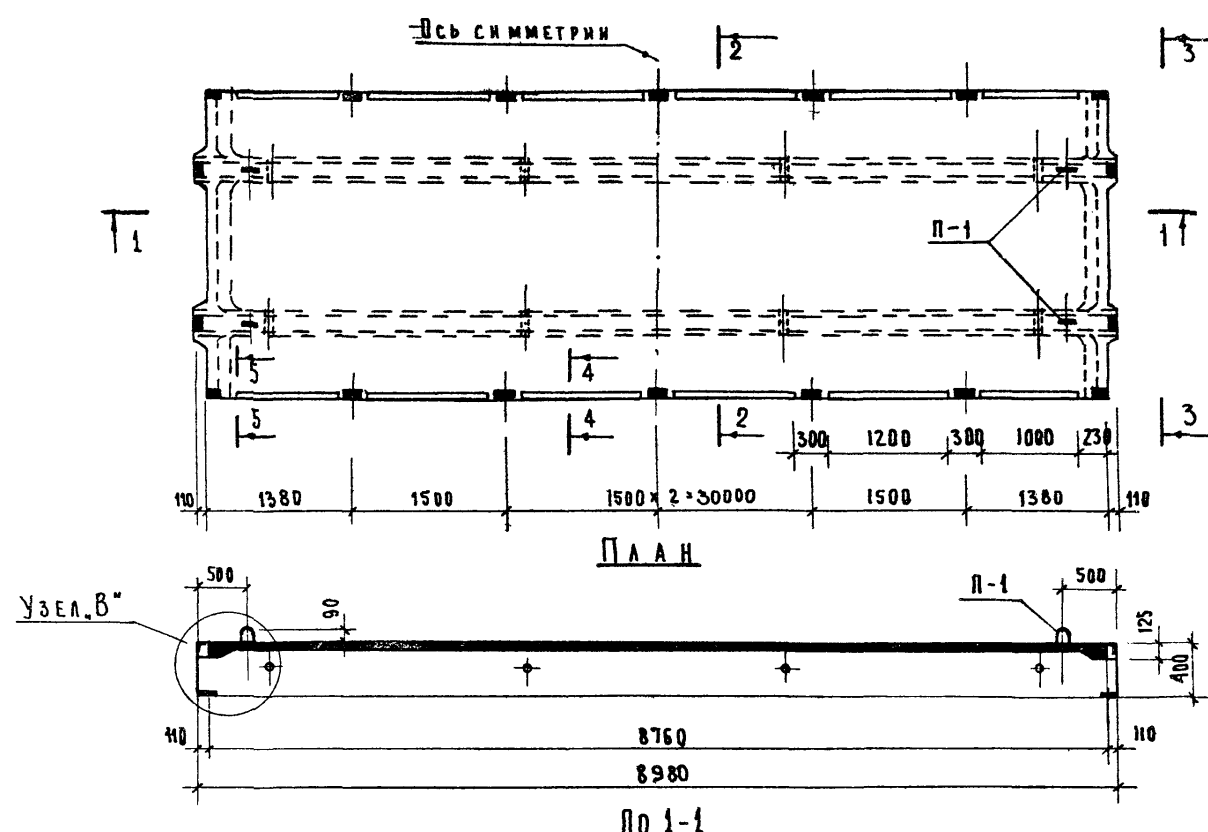
| | | | |
|------|--|---|------------------|
| ТК | ПТ8-90.30-2/ст. пд. пр/ ПТ8-90.15-2/ст. пд. пр/ | ПТТ4.5-90.30-2/ст. пд. пр/ ПТ4.5-90.15-2/ст. пд. пр/ | серия 1.242-1 |
| 1971 | Пояснительная записка | | вып. 1 лист - |

МОЛОШИНКОВА
 ПРОБЕРНА
 СТ. НАЧ. СОПР.

ИЦУЛКИ
 БЕЛАШЕВА
 МАТВЕЕВ
 ТРЕТЬЯЧЕНКО

НАЧ. ОТДЕЛА
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР.-ТР.
 РУК. ГР. ИНЖ.
 ИСПОЛНИЛ

ТОВРОВО-ВЕТОВСКИЙ ЗАВОД ЖЕЛЕЗНОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ КОМПЛЕКСОВ Т. МОСКВА
ЦЕНТ



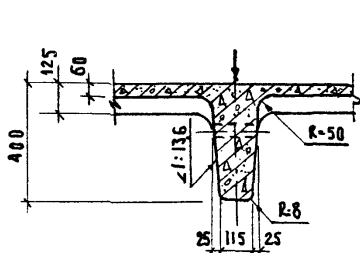
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

| НАЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | ВЕС ЭЛЕМЕНТА Т | РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛЬН КГ |
|-----------------------|----------------------|--------------|-----------------|----------------|---------------------------|
| МЕЖДУЭТАЖ. ПЕРЕКРЫТИЯ | ПТТВ-90.30 - 2СТ | 300 | 2.52 | 6.3 | 269.5 |
| | ПТТВ-90.30 - 2ПА | 400 | | | 207.4 |
| | ПТТВ-90.30 - 2ПР | | | | 196.5 |
| КРОВЕЛЬНЫЕ ПОКРЫТИЯ | ПТТ4.5-90.30 - 2СТ | 300 | 2.52 | 6.3 | 192.2 |
| | ПТТ4.5-90.30 - 2ПА | 400 | | | 152.1 |
| | ПТТ4.5-90.30 - 2ПР | 300 | | | 130.8 |

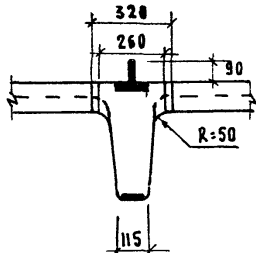
ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1) РАБОТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ №2
- 2) МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ И ПОКРЫТИЙ СМ. НА ЛИСТАХ №6, 11,

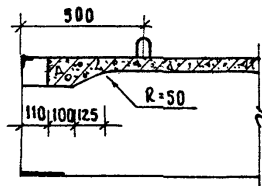
| | | |
|------|--|---------------|
| ТК | ПТТВ-90.30-2СТ, ПТТВ-90.30-2ПА; ПТТВ-90.30-2ПР ПТТ4.5-90.30-2СТ, ПТТ4.5-90.30-2ПА; ПТТ4.5-90.30-2ПР | СЕРИЯ 1.242-1 |
| 1971 | ОБЩИЙ ВИД ПАНЕЛЕЙ. ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ | ВЫР. 1 ЛИСТ 1 |



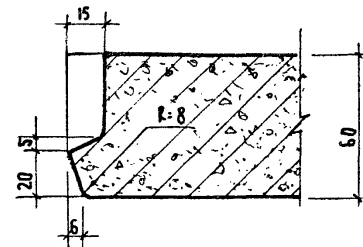
Узел А



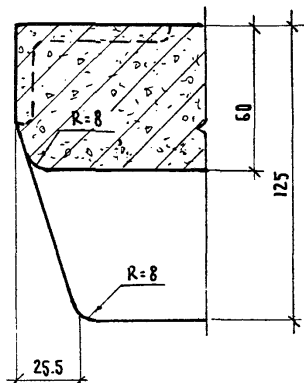
Узел Б



Узел В



по 4-4
/ м 1:2 /



по 5-5
/ м 1:2 /

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ КГ*

| МАРКА ПАНЕЛИ | СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА | | АРМАТУРА ПР 4 МТУ ЦНИИЧМ 426-61 | | ПРОВОЛОКА ВЫСОКОПРОЧ. ПЕРИОДИЧ. ПРОФИЛЯ ГОСТ 8480-63 | | СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА | | | | ПРОВОЛОКА ОБЫКНОВЕННАЯ | | | СТАЛЬ ПРОКАТАНАЯ ВКст 3КП | | | ВСЕГО | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|---------------------|------|---------------------------------|------|--|---|---------------------|-----|--------|-----|------------------------|-----|------|---------------------------|------------|------|-------|------|------|-------|---|---|---|---|---|---|---|-------|---|------|---|--------|-------|-------|--|
| | ГОСТ 5781-61 | | ГОСТ 5781-61 | | ГОСТ 8480-63 | | ГОСТ 5781-61 | | | | ГОСТ 6727-53 | | | ГОСТ 380 60* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | КА А-IV | | П-7 | | ВР II | | КА А-III | | КА А-I | | В-I | | | ПРОФИЛИ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ДИАМЕТР ММ | | | | | | | | | | | | | | СЕЧЕНИЕ ММ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | | 16 | | 15 | | 9 | | 5 | | 8 | | 6 | | ИТОГО | | 14 | | 6 | | ИТОГО | | 5 | | 4 | | 3 | | ИТОГО | | 10-8 | | 163-10 | | ИТОГО | |
| ПТТ8-90.30-2СТ | 143.6 | - | - | - | - | - | 25.1 ^{хх} | 5.2 | 30.3 | 5.6 | 3.0 | 8.6 | 50.0 | 21.0 | 2.4 | 73.4 | 3.6 | 10.0 | 13.6 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 269.5 | | |
| ПТТ45-90.30-2СТ | - | 85.0 | - | - | - | - | 23.1 ^х | 5.2 | 28.3 | 5.6 | 3.0 | 8.6 | 25.4 | 32.6 | 2.0 | 60.0 | 3.6 | 6.7 | 10.3 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 192.2 | | | |
| ПТТ8-90.30-2ПД | - | - | 80.0 | - | - | - | 25.1 ^{хх} | 5.2 | 30.3 | 5.6 | 3.0 | 8.6 | 53.0 | 21.0 | 0.9 | 74.9 | 3.6 | 10.0 | 13.6 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 207.4 | | | |
| ПТТ45-90.30-2ПД | - | - | - | 42.8 | - | - | 23.1 ^х | 5.2 | 28.3 | 5.6 | 3.0 | 8.6 | 28.6 | 32.6 | 0.9 | 62.1 | 3.6 | 6.7 | 10.3 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 152.1 | | | |
| ПТТ8-90.30-2ПР | - | - | - | - | 69.1 | - | 25.1 ^{хх} | 5.2 | 30.3 | 5.6 | 3.0 | 8.6 | 53.0 | 21.0 | 0.9 | 74.9 | 3.6 | 10.0 | 13.6 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 196.5 | | | |
| ПТТ45-90.30-2ПР | - | - | - | - | 41.5 | - | 23.1 ^х | 5.2 | 28.3 | 5.6 | 3.0 | 8.6 | 28.6 | 32.6 | 0.9 | 69.1 | 3.6 | 6.7 | 10.3 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 150.8 | | | |

ПРИМЕЧАНИЯ:

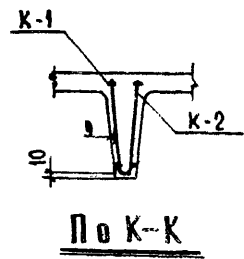
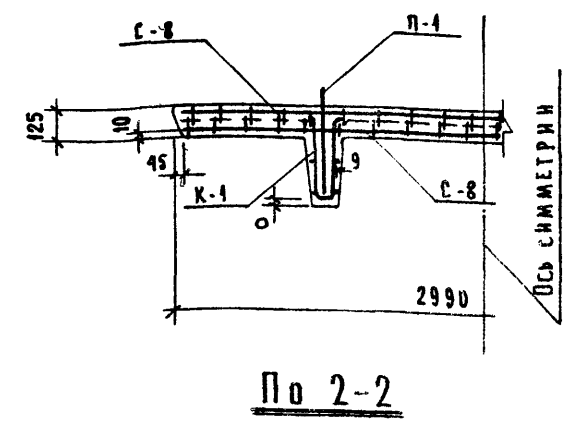
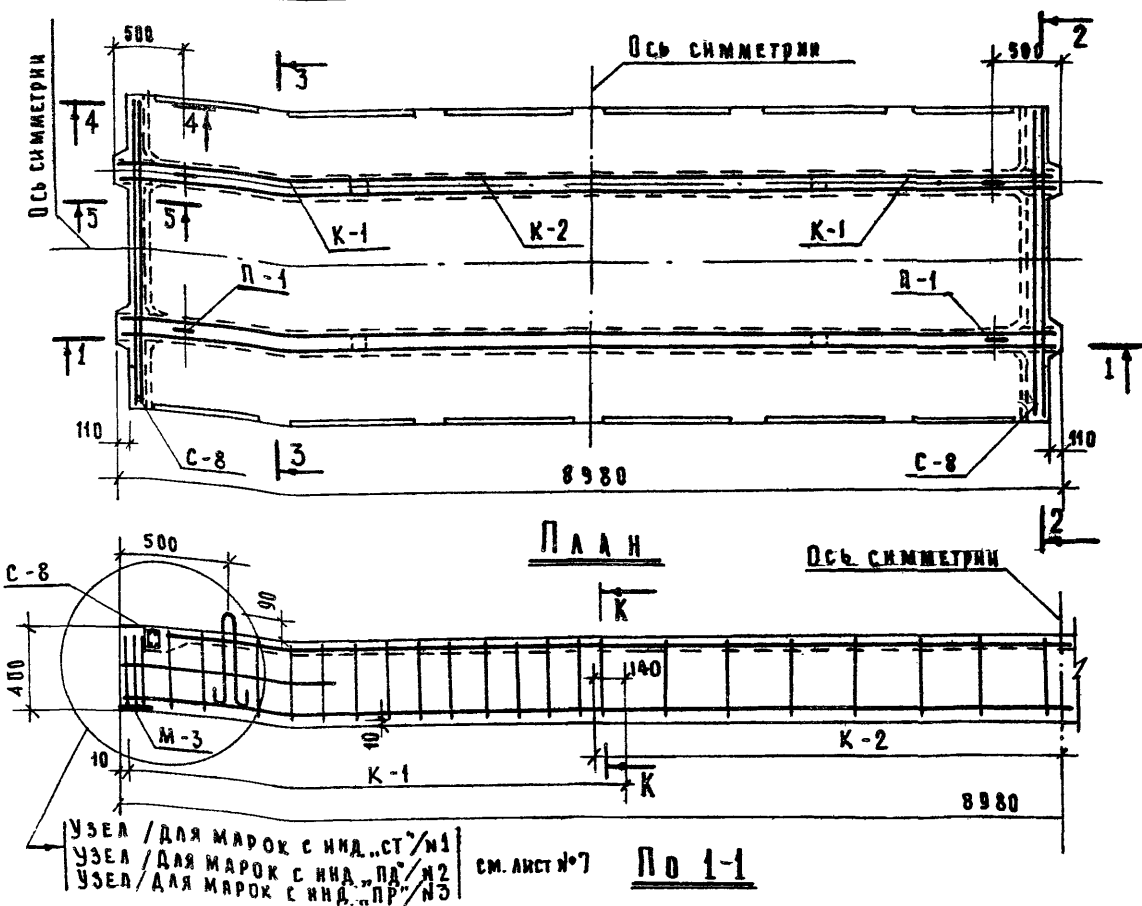
1. Местоположение узлов и сечений см на листе №1
2. Выборку стали на закладные детали см. лист №55

*) В том числе на закладные детали - 9.3 кг.
 хх) В том числе на закладные детали - 11.3 кг

| | | | |
|------|---|---|-----------------|
| ТК | ПТТ8-90.30-2СТ; ПТТ8-90.30-2ПД; ПТТ8-90.30-2ПР | ПТТ45-90.30-2СТ; ПТТ45-90.30-2ПД; ПТТ45-90.30-2ПР | Серия 1.2.4.2-1 |
| 1971 | Общий вид панелей. Узлы А, Б, В, сеч. 4-4; 5-5. Выборка стали | | Вып. 1 Лист 2 |

МОЛОШИНКОВА
 ИЩОКИ БЕЛАШЕВА МАТВЕЕВ ТРЕТЬЯЧЕНКО
 НАЧ. ОТДЕЛА ТА ННЖ ПР-ТА РУК. ГР. ННЖ ИСПОЛНИЛА

ТОРГОВО-ПРОМЫСЛЕННАЯ КОМПАНИЯ «СИБИРЬ»
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС Г. МОСКВА



П Р И М Е Ч А Н И Я

1. Детали армирования, сечения и очередности монтажа см. лист №4.
2. На данном чертеже условно не показаны:
 - а) напрягаемая арматура - поз 1,2,3/см.лист №7;
 - б) сетки С-1, С-2, С-7 см. лист №5;
 - в) закладные детали см. листы №4,6,7;
 - г) спирали и поз 24 см. лист №7
3. Для лучшего протеконирования опорного узла спирали возможно заменить сеткой С-10 и поз.24 с обязательным испытанием первых образцов, подтверждающим отсутствие трещин в зоне опоры.

| МАРКА ПАНЕЛИ | МАРКА МОНТАЖ ЭЛ-ТА | КОЛ-Ч ШТУК | | ВЕС В КГ | | № ЛИСТА АРМАТ. ИЗДЕЛ | МАРКА ПАНЕЛИ | МАРКА МОНТАЖ ЭЛ-ТА | КОЛ-Ч ШТУК | | ВЕС В КГ | | № ЛИСТА АРМАТ. ИЗДЕЛ | МАРКА ПАНЕЛИ | МАРКА МОНТАЖ ЭЛ-ТА | КОЛ-Ч ШТУК | | ВЕС В КГ | | № ЛИСТА АРМАТ. ИЗДЕЛ |
|----------------|---|------------|-------|-----------|-------|----------------------|--------------|--------------------|------------|-------|-----------|----------------|----------------------|--------------|--------------------|------------|----|----------|--|----------------------|
| | | ОДНОЙ ШТ. | ОБЩИЙ | ОДНОЙ ШТ. | ОБЩИЙ | | | | ОДНОЙ ШТ. | ОБЩИЙ | ОДНОЙ ШТ. | ОБЩИЙ | | | | | | | | |
| ПТТ8-90.30-2СТ | Поз.1 | 8 | 18.0 | 144.0 | — | ПТТ8-90.30-2ПА | Поз.2 | 8 | 10.0 | 80.0 | — | ПТТ8-90.30-2ПР | Поз.3 | 50 | 1.38 | 69.1 | — | | | |
| | С-1 | 1 | 36.2 | 36.2 | 27 | | С-1 | 1 | 36.2 | 36.2 | 27 | | С-1 | 1 | 36.2 | 36.2 | 27 | | | |
| | С-2 | 1 | 15.6 | 15.6 | 28 | | С-2 | 1 | 15.6 | 15.6 | 28 | | С-2 | 1 | 15.6 | 15.6 | 28 | | | |
| | К-1 | 4 | 2.9 | 11.6 | 31 | | К-1 | 4 | 2.9 | 11.6 | 31 | | К-1 | 4 | 2.9 | 11.6 | 31 | | | |
| | К-2 | 2 | 3.7 | 7.4 | 32 | | К-2 | 2 | 3.7 | 7.4 | 32 | | К-2 | 2 | 3.7 | 7.4 | 32 | | | |
| | С-7 | 2 | 8.4 | 16.8 | 34 | | С-7 | 2 | 8.4 | 16.8 | 34 | | С-7 | 2 | 8.4 | 16.8 | 34 | | | |
| | С-8 | 4 | 1.5 | 6.0 | 35 | | С-8 | 4 | 1.5 | 6.0 | 35 | | С-8 | 4 | 1.5 | 6.0 | 35 | | | |
| | П-1 | 4 | 1.39 | 5.6 | 52 | | П-1 | 4 | 1.39 | 5.6 | 52 | | П-1 | 4 | 1.39 | 5.6 | 52 | | | |
| | Спираль | 16 | 0.1 | 1.6 | 38 | | Поз.24 | 20 | 0.06 | 1.2 | 39 | | Поз.24 | 20 | 0.06 | 1.2 | 39 | | | |
| | СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

4 см. прим. №3,4 лист №5

| | | |
|-----|--|--|
| Т.К | ПТТ8-90.30-2СТ; ПТТ8-90.30-2ПА; ПТТ8-90.30-2ПР | СЕРИЯ 1.242-1 |
| | 1974 | МОНТАЖНАЯ СХЕМА АРМИРОВАНИЯ. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПАНЕЛИ. |
| | | ВЫП 1 |
| | | ЛИСТ 3 |

МОЛОШНИКОВА
ИЦОКИ
БЕЛАШЕВА
МАТВЕЕВ
НОСОВА
НАЧ. ОТДЕЛА
С.А. ИИЖ. ПР-ТА
Г.Р. ИИЖ. ПР-ТА
ИСПОЛНИЛА
ТОРГОВО-ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИЕ СМЕСКОМ

МОЛОДИКОВА
 ПРОВЕРКА
 НИЖЕ
 ИЦХОХИ
 БЕЛАШЕВА
 МАТШЕВ
 БУЯНОВА
 ТОРГОВО-ВЫПУСКНАЯ ЗАДАНИИ КОМПЛЕКСОВ Р. МОСКВА
 ИСПОЛНИТ

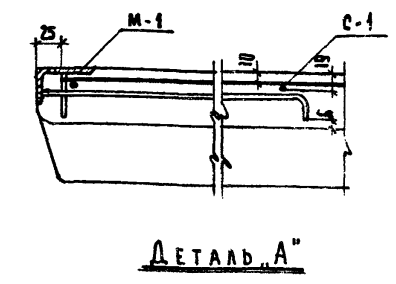
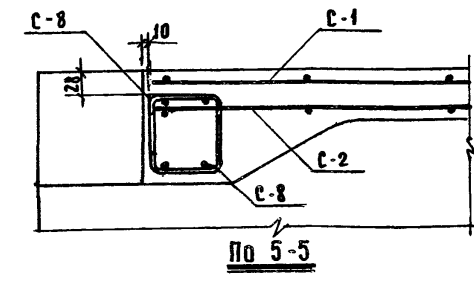
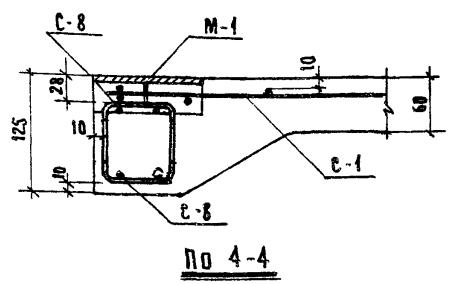
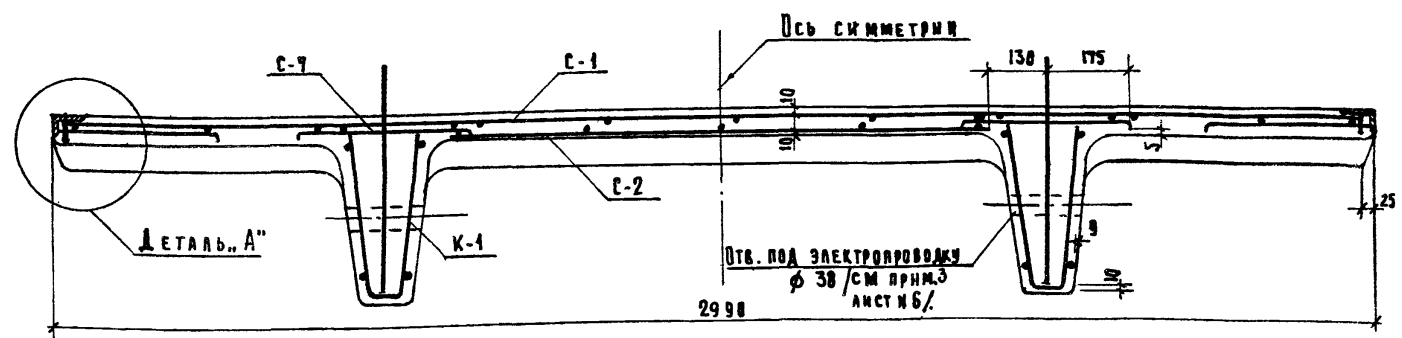


Таблица 1. Очередность монтажа арматурных изделий

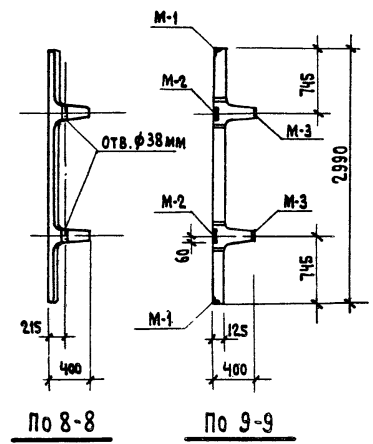
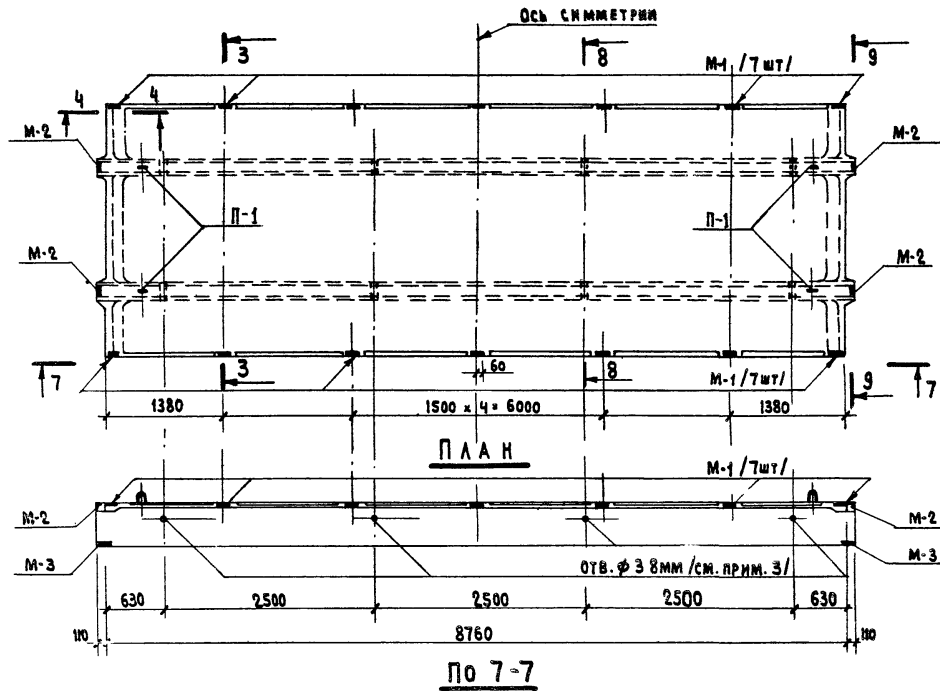
| Марки изделий | № по порядку монтажа | Арматурные изделия | Примечания |
|----------------|----------------------|--------------------|--|
| ПТТБ-90.30-2СТ | 1 | М-3 | При установке поз. 1 спирали поставить в проектное положение |
| | 2 | К-1 | |
| | 3 | К-2 | |
| | 4 | поз. 1 | нижние / 2 шт./ |
| | 5 | С-8 | |
| | 6 | С-2 | верхние / 2 шт./ |
| | 7 | С-8 | |
| | 8 | С-7 | подвязать к С-8 |
| | 9 | М-2 | |
| | 10 | М-1 | подвязать к С-1 |
| | 11 | П-1 | |
| | 12 | С-1 | |

| ПТТБ-90.30-2ПД; ПТТБ-90.30-2ПР | 1 | 2 | 3 | 4 |
|--------------------------------|-----|-----------------|------------------|---|
| | 1 | М-3 | | |
| | 2 | К-1 | | |
| | 3 | К-2 | | |
| | 4 | С-10 | | |
| | 5 | поз. 2(3) | | |
| | 6 | поз. 24 | | |
| | 7 | С-8 | нижние / 2 шт./ | |
| | 8 | С-2 | | |
| | 9 | С-8 | верхние / 2 шт./ | |
| | 10 | С-7 | подвязать к С-8 | |
| | 11 | М-2 | подвязать к С-8 | |
| | 12 | М-1 | | |
| | 13 | П-1 | | |
| 14 | С-1 | подвязать к С-1 | | |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. РАБОТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ № 3,5,6
2. В СЕЧЕНИИ 3-3 НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА, УСЛОВНО, НЕ ПОКАЗАНА СМ. ЛИСТ № 7
3. В ТАБЛИЦЕ 1 ПРИВЕДЕН ВОЗМОЖНЫЙ ПОРЯДОК МОНТАЖА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ.
4. ВКЛАДЫШИ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ОТВ ПОД ЭЛЕКТРОПРОВОДКУ УСТАНАВЛИВАТЬ ПОСЛЕ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ /см. лист 6/.
5. ХОДИТЬ ПО АРМАТУРНЫМ ИЗДЕЛИЯМ УСТАНОВЛЕННЫМ В ФОРМЕ - ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

| | | |
|------|--|------------------|
| Т.К | ПТТБ-90.30-2СТ; ПТТБ-90.30-2ПД; ПТТБ-90.30-2ПР | СЕРИЯ 1. 2. 42-1 |
| 1971 | АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ, ДЕТАЛЕЙ. ОЧЕРЕДНОСТЬ МОНТАЖА ЭЛЕМЕНТОВ. | ВЫП. 1 ЛИСТ 4 |



МОЛОШНИКОВА
 ПРОБЕРИЛ
 НИИЖБ
 НИКОИ
 БЕЛАШЕВА
 ПИРВБЕВ
 БУЯНОВА
 ПАН. ДИЗАЙН
 П.А. ИЖ. ПР.
 Г. ИЖ.
 ИСПОЛНИЛА

ТОРГОВО
 ВЫТВОР
 ЗААНИИ И
 ТУРИСТСКИХ
 КОМПЛЕКСОВ
 Г. МОСКВА
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
 КОМПЛЕКС

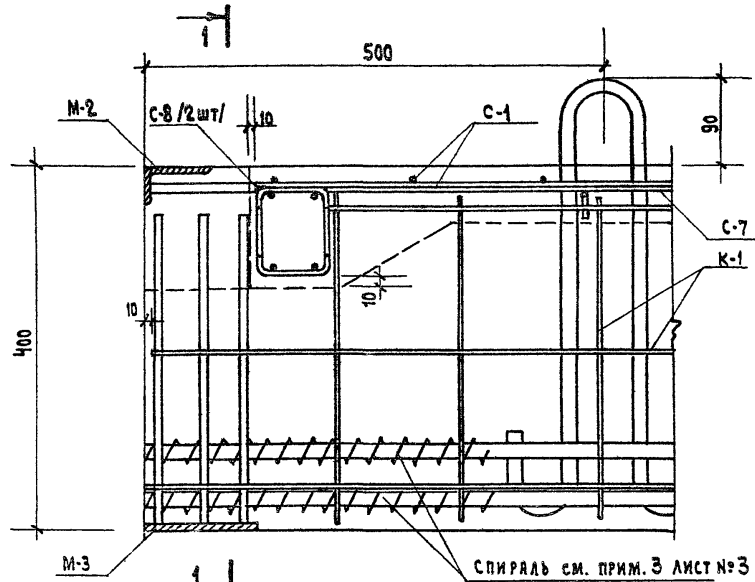
| МАРКА ПАНЕЛИ | МАРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ | КОЛ-ВО ШТ. | ВЕС КГ | | НН ЧЕРТ. АРМА-ТУРН. ИЗДЕЛ. |
|---|-------------------------|------------|-----------|-------|----------------------------|
| | | | ОДНОЙ ШТ. | ОБЩИЙ | |
| ПТТ8-90.30-2СТ ПТТ8-90.30-2ПА ПТТ8-90.30-2ПР. | М-1 | 14 | 0.9 | 12.6 | 48 |
| | М-2 | 4 | 1.36 | 5.44 | 49 |
| | М-3 | 4 | 1.74 | 6.96 | 50 |
| СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ПАНЕЛЬ | | | | | |

ПРИМЕЧАНИЯ:

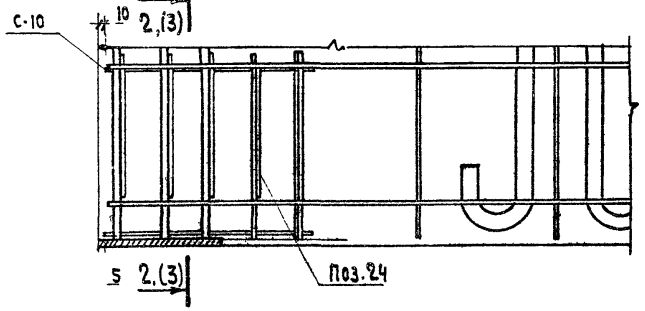
1. Установку ДЕТАЛЕЙ см. на ЛИСТАХ №4, №7
2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ фиксируются в форме СПЕЦИАЛЬНЫМИ УСТРОЙСТВАМИ.
3. ОТВЕРСТИЯ ПОД ЭЛЕКТРОПРОВОДКУ ф 38мм. осу-ЩЕСТВЛЯТЬ ВКЛАДЫШАМИ, ЗАКРЕПЛЕННЫМИ НА ФОРМЕ (ПО СПЕЦИАЛЬНОМУ ЗАКАЗУ).
4. ОЧЕРЕДНОСТЬ МОНТАЖА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ см. ЛИСТ №4

| | | |
|------|--|-------------------|
| Т.К. | ПТТ8-90.30-2СТ. ПТТ8-90.30-2ПА, ПТТ8-90.30-2ПР. | СЕРИЯ 1. 242-1 |
| 1971 | МОНТАЖНАЯ СХЕМА И СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ПАНЕЛЬ | Вып 1 Лист 6 |

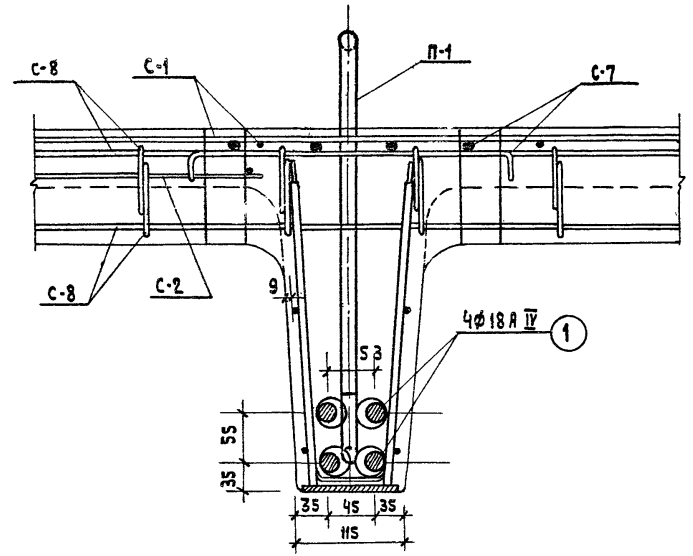
ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ФИРМА "СЭИ" (С. МОСКВА)
 ЗАДАЧА И УТВЕРЖДЕНИЕ
 НАЧ. ОТДЕЛА ТРА. ИЖ. ПР. ГР. ИЖЖЕНЕР ИСПОЛНИЛ
 ИЛЮКИ БЕЛАШЕВА МАТВЕЕВ
 ПРОВЕРКА С.Т. НАУЧ. СОТР. П. АНДРУСЬ
 МОЛОДШИЙ КРАМАРЬ



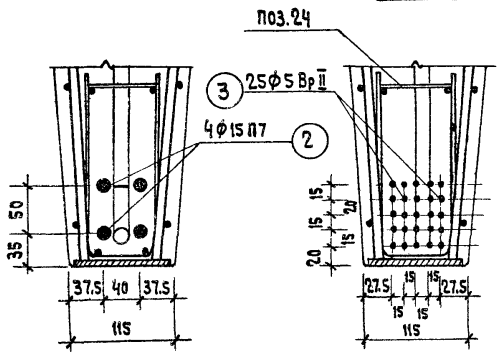
УЗЕЛ 1 /ДЛЯ МАРОК С ИНА. "СТ"/



УЗЕЛ 2 /ДЛЯ МАРОК СИНА. "ПД"/СМ. ПРИМ. 2,3.
УЗЕЛ 3 /ДЛЯ МАРОК СИНА. "ПР"/СМ. ПРИМ. 2,3.



Пг 1-1



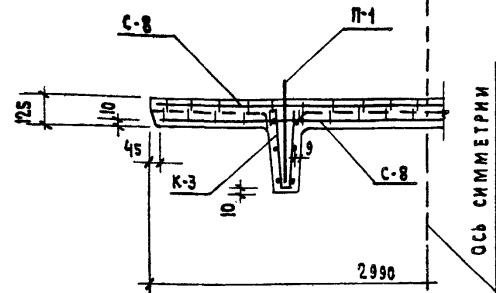
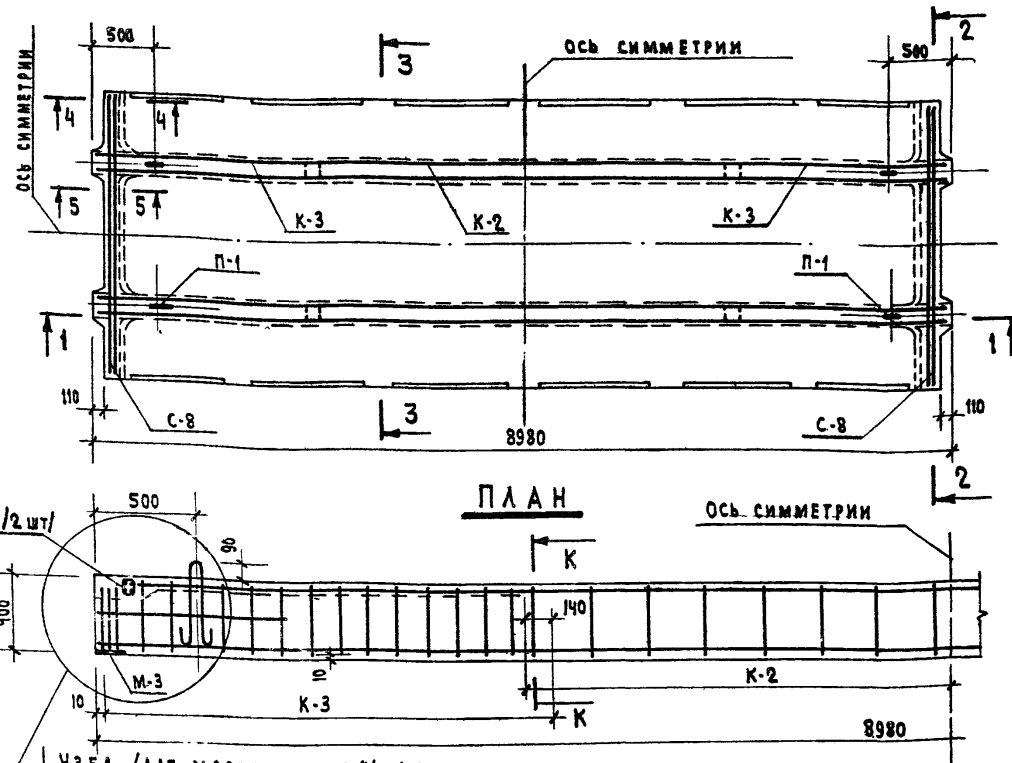
По 2-2

По 3-3

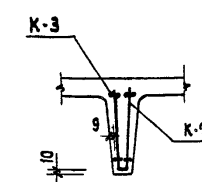
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Местоположение узлов 1, 2, 3 смотреть на листе №3
2. Напрягаемую арматуру, условно не показанную в узлах 2 и 3, смотреть соответственно по сечениям 2-2 и 3-3.
3. Изображение верхней части узлов 2 и 3 смотреть по узлу 1
4. При монтаже исключить возможность сдвижки спиралей с опоры - /см. узел 1/.

| | | |
|------|--|-------------------|
| ГК | ПТВ-90.30-2СТ, ПТВ8-90.30-2ПА, ПТВ8-90.30-2ПР. | СЕРИЯ 1. 242-1 |
| 1971 | АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ. Узлы 1, 2, 3. | ВЫП 1 |
| | | ЛИСТ 7 |



По 2-2



По К-К

УЗЕЛ / ДЛЯ МАРОК С ИНА. СТ* №4
 УЗЕЛ / ДЛЯ МАРОК С ИНА. ПА** №5 см. лист №12
 УЗЕЛ / ДЛЯ МАРОК С ИНА. ПР*** №6

ПРИМЕЧАНИЯ:

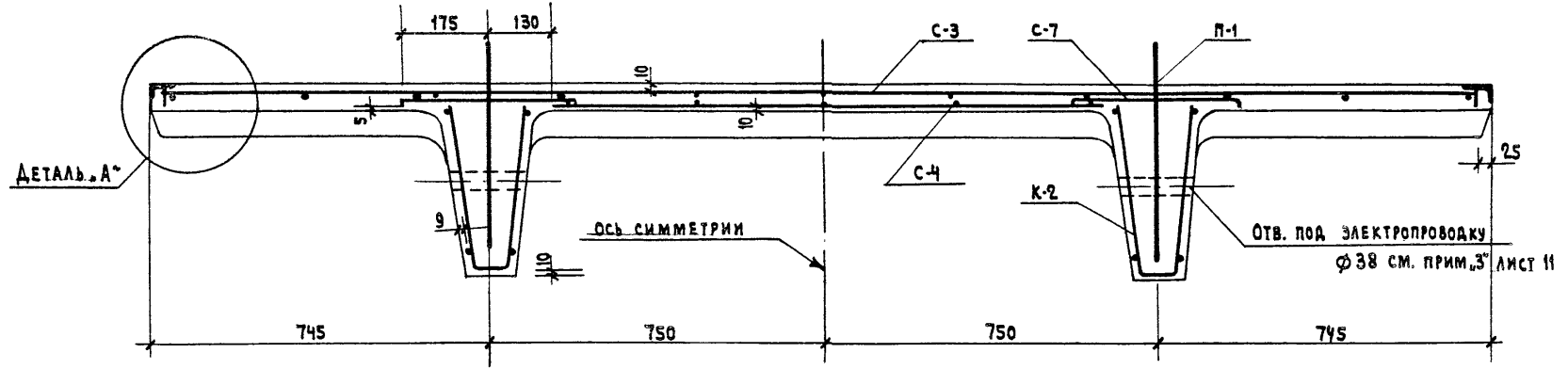
1. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ, СЕЧЕНИЯ И ОЧЕ-
РЕДНОСТЬ МОНТАЖА СМ. ЛИСТ № 9.
2. НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ, УСЛОВНО НЕ ПОКА-
ЗАНЫ:
 а) НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА - ПОЗ. 3, 4, 5
СМ. ЛИСТ № 12.
 б) СЕТКИ С-3, С-4; С-7 СМ ЛИСТ № 10.
 в) ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СМ. ЛИСТЫ № 9, 11, 12.
 г) СПИРАЛИ И ПОЗ. 24 СМ. ЛИСТ № 12

| МАРКА ПАНЕЛИ | МАРКА МОНТАЖ. ЭЛ-ТА | КОЛИЧ. ШТ. | ВЕС В КГ | | № ЛИСТА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | МАРКА ПАНЕЛИ | МАРКА МОНТАЖ. ЭЛ-ТА | КОЛИЧ. ШТ. | ВЕС В КГ. | | № ЛИСТА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | МАРКА ПАНЕЛИ | МАРКА МОНТ. ЭЛ-ТА | КОЛИЧ. ШТ. | ВЕС В КГ | | № ЛИСТА АРМАТ. ИЗДЕЛ. |
|------------------|---------------------|------------|-----------|-------|-----------------------|------------------|---------------------|------------|-----------|-------|-----------------------|------------------|-------------------|------------|-----------|-------|-----------------------|
| | | | ОДНОЙ ШТ. | ОБЩИЙ | | | | | ОДНОЙ ШТ. | ОБЩИЙ | | | | | ОДНОЙ ШТ. | ОБЩИЙ | |
| ПТТ 45-90.30-2СТ | ПОЗ. 4 | 6 | 14.1 | 85.0 | - | ПТТ 45-90.30-2ПА | ПОЗ. 5 | 12 | 3.56 | 42.8 | - | ПТТ 45-90.30-2ПР | ПОЗ. 3 | 30 | 1.38 | 41.5 | - |
| | С-3*) | 1 | 29.9 | 29.9 | 29 | | С-3*) | 1 | 29.9 | 29.9 | 29 | | С-3*) | 1 | 29.9 | 29.9 | 29 |
| | С-4*) | 1 | 11.5 | 11.5 | 30 | | С-4*) | 1 | 11.5 | 11.5 | 30 | | С-4*) | 1 | 11.5 | 11.5 | 30 |
| | С-7 | 2 | 8.4 | 16.8 | 34 | | С-7 | 2 | 8.4 | 16.8 | 34 | | С-7 | 2 | 8.4 | 16.8 | 34 |
| | С-8 | 4 | 1.5 | 6.0 | 35 | | С-8 | 4 | 1.5 | 6.0 | 35 | | С-8 | 4 | 1.5 | 6.0 | 35 |
| | К-2 | 8 | 3.7 | 7.4 | 32 | | К-2 | 2 | 3.7 | 7.4 | 32 | | К-2 | 2 | 3.7 | 7.4 | 32 |
| | К-3 | 4 | 2.3 | 9.2 | 33 | | К-3 | 4 | 2.3 | 9.2 | 33 | | К-3 | 4 | 2.3 | 9.2 | 33 |
| | П-1 | 4 | 1.39 | 5.6 | 52 | | П-1 | 4 | 1.39 | 5.6 | 52 | | П-1 | 4 | 1.39 | 5.6 | 52 |
| | СПИРАЛЬ**) | 12 | 0.1 | 1.2 | 38 | | ПОЗ. 24 | 20 | 0.06 | 1.2 | 39 | | ПОЗ. 24 | 20 | 0.06 | 1.2 | 39 |

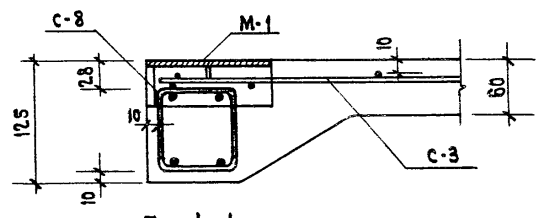
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

*) СМ. ПРИМ. № 3, 4 ЛИСТ № 10
 **) СМ. ПРИМ. № 3 ЛИСТ № 3

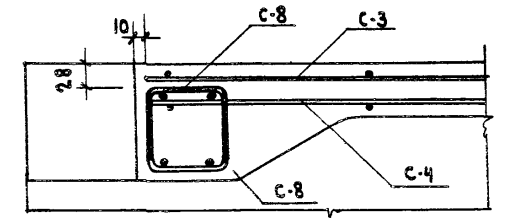
| | | |
|------------|--|-----------------------|
| ТК 1971 | ПТТ 45-90.30-2 СТ; ПТТ 45-90.30-2 ПА; ПТТ 45-90.30-2 ПР | СЕРИЯ 1. 242-1 |
| | МОНТАЖНАЯ СХЕМА АРМИРОВАНИЯ. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ. | ВЫП 1 ЛИСТ 8 |



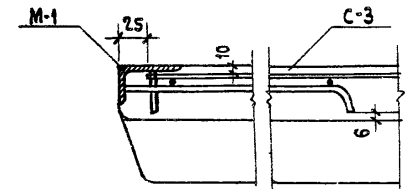
По 3-3



По 4-4



По 5-5



ДЕТАЛЬ „А“

ОЧЕРЕДНОСТЬ МОНТАЖА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ТАБЛИЦА 1.

| МАРКА ПАНЕЛИ | № ПО ПОРЯДКУ МОНТАЖА | АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ | ПРИМЕЧАНИЯ |
|------------------|----------------------|------------------|----------------------|
| ПТТ 45-90.30-2СТ | 1 | 3 | 4 |
| | 2 | М-3 | ПРИ УСТАНОВКЕ ПОЗ. 4 |
| | 3 | К-3 | СПИРАЛИ ПОСТАВИТЬ В |
| | 4 | К-2 | ПРОЕКТОНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ |
| | 5 | ПОЗ. 4 | |
| | 6 | С-8 | НИЖНИЕ /2 ШТ/ |
| | 7 | С-4 | |
| | 8 | С-8 | ВЕРХНИЕ /2 ШТ/ |
| | 9 | С-7 | ПОДВЯЗЫВАТЬ К С-8 |
| | 10 | М-2 | ПОДВЯЗЫВАТЬ К С-8 |
| | 11 | М-1 | |
| | 12 | С-3 | ПОДВЯЗЫВАТЬ К С-7 |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|------------------------------------|----|-----------|-------------------|
| ПТТ 45-90.30-2ЛД; ПТТ 45-90.30-2ПР | 1 | М-3 | |
| | 2 | К-3 | |
| | 3 | К-2 | |
| | 4 | С-10 | |
| | 5 | ПОЗ. 5(3) | |
| | 6 | ПОЗ. 24 | |
| | 7 | С-8 | НИЖНИЕ /2 ШТ/ |
| | 8 | С-4 | |
| | 9 | С-8 | ВЕРХНИЕ /2 ШТ/ |
| | 10 | С-7 | ПОДВЯЗЫВАТЬ К С-8 |
| | 11 | М-2 | ПОДВЯЗЫВАТЬ К С-8 |
| | 12 | М-1 | |
| | 13 | П-1 | |
| | 14 | С-3 | ПОДВЯЗЫВАТЬ К С-7 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. РАБОТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ № 8, 10, 11.
2. В СЕЧЕНИИ ПО 3-3 НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА СМ. ЛИСТ № 12.
3. В ТАБЛИЦЕ 1 ПРИВЕДЕН ВОЗМОЖНЫЙ ПОРЯДОК МОНТАЖА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ.
4. ВКЛАДЫШИ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ОТВ. ПОД ЭЛЕКТРОПРОВОДКУ УСТАНАВЛИВАТЬ ПОСЛЕ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ /СМ. ЛИСТ 11/
5. ХОДИТЬ ПО АРМАТУРНЫМ ИЗДЕЛИЯМ УСТАНОВЛЕННЫМ В ФОРМЕ ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

МОЛШНИКОВА
КРАМАРЬ

З.М.С.С.С.
А.М.С.С.С.

ПРОВЕРИЛ
НИЖЕ

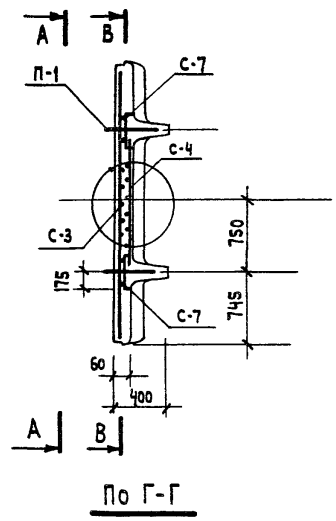
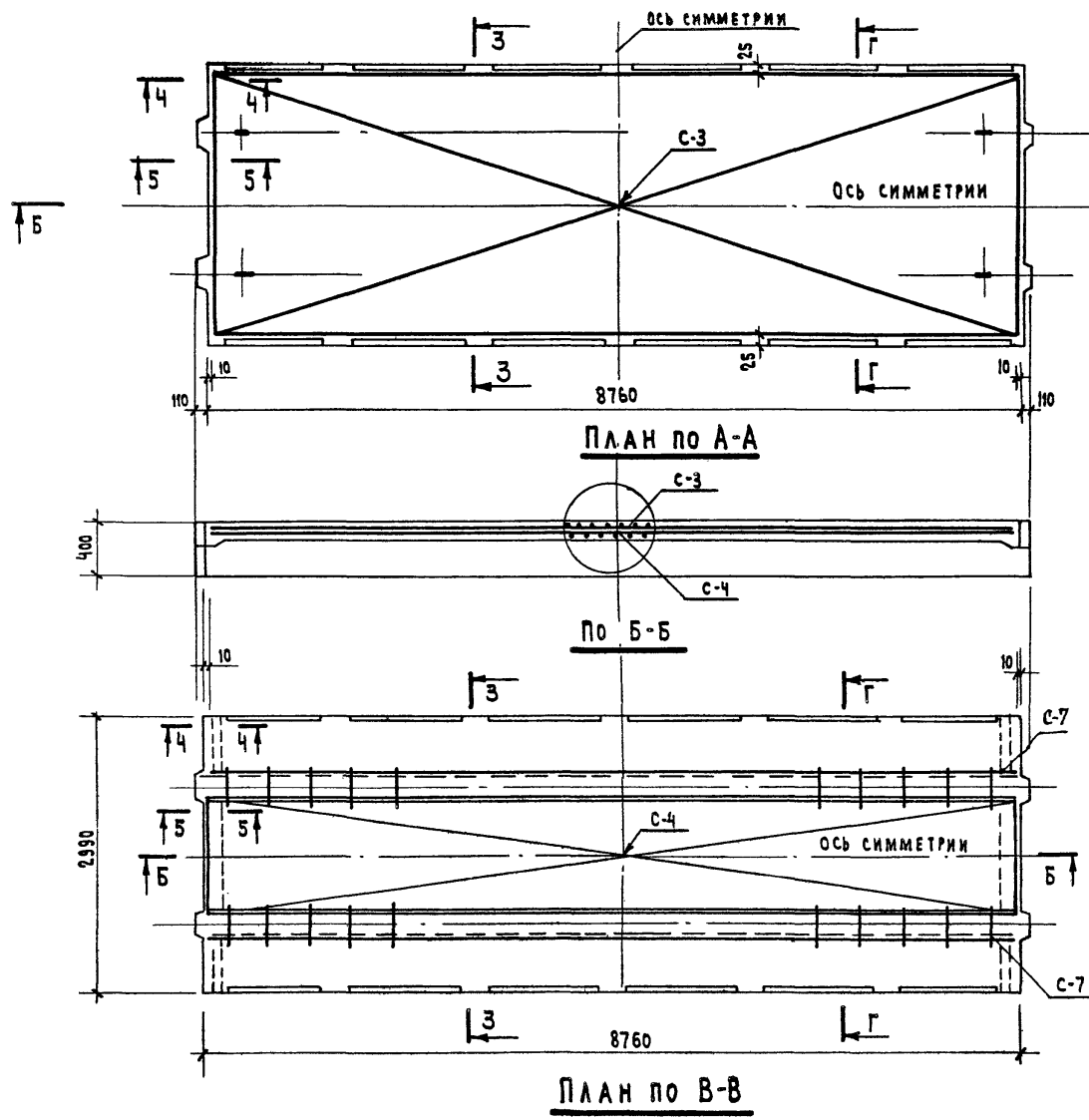
ИЦКОКИ
БЕЛАШЕВА
МАТВЕЕВ
БУЯНОВА

НАЧ. ОТДЕЛА
Г.А. ИНЖ. ПР-ТА
ПР. ИНЖЕНЕР
ИСПОЛНИЛА

ТОРГОВО
БЫТОВЫХ
ЗАДАНИИ И
ТУРИСТСКИХ
КОМПЛЕКСОВ
Г.МОСКВА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ

| | | |
|------|--|--------------------|
| ТК | ПТТ 45-90.30-2СТ; ПТТ 45-90.30-2ЛД; ПТТ 45-90.30-2ПР | СЕРИЯ 1. 242-1 |
| 1971 | АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ. ДЕТАЛИ ОЧЕРЕДНОСТЬ МОНТАЖА ЭЛЕМЕНТОВ | Вып 1 Лист 9 |

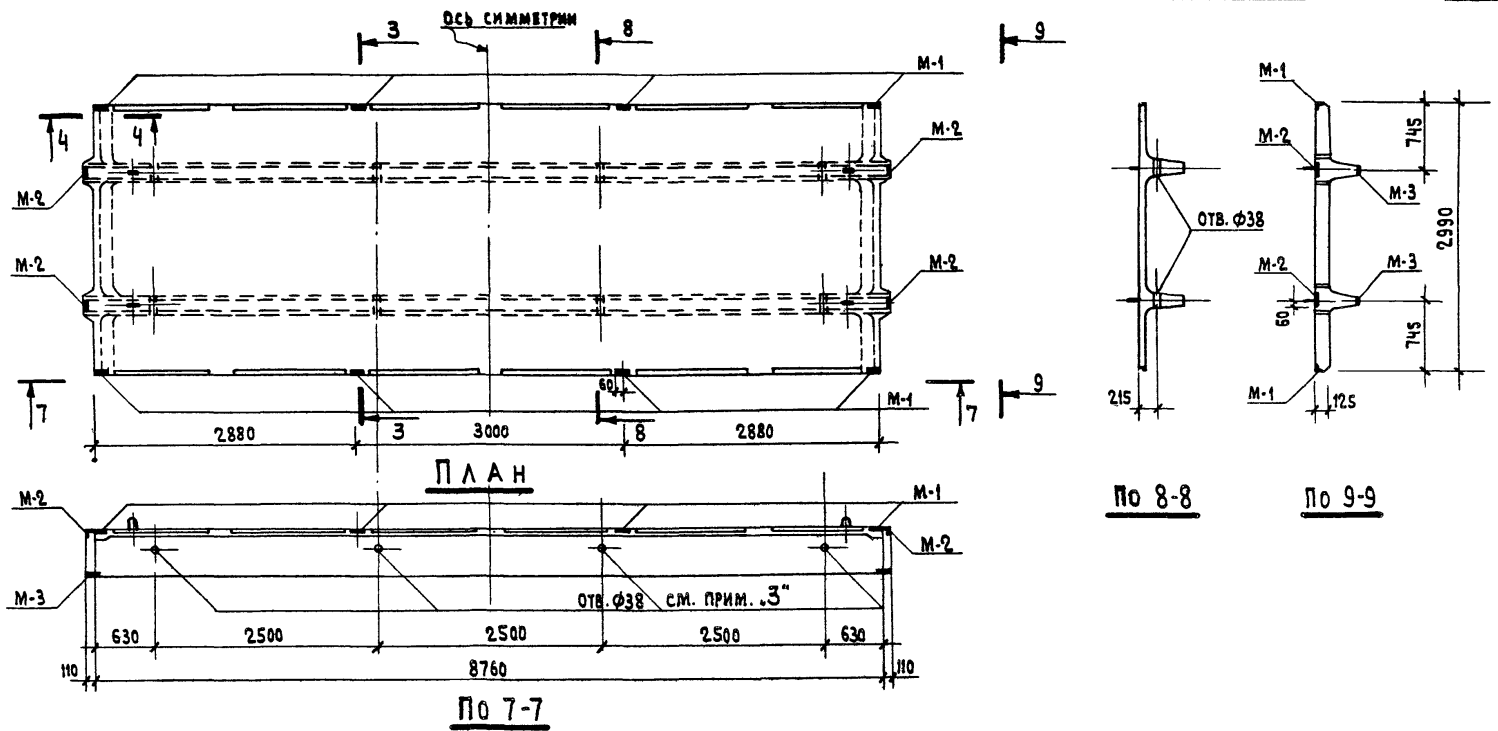


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. РАБОТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ № 8,9,12
2. СЕЧЕНИЯ 3-3; 4-4, 5-5 И ОЧЕРЕДАНОСТЬ МОНТАЖА СЕТОК СМ. ЛИСТ № 9.
3. СЕТКИ С-3, С-4 МОЖНО СООТВЕТСТВЕННО ЗАМЕНИТЬ РУЛОНЫМИ СЕТКАМИ ПО ГОСТУ 8478-66.
 $\frac{250/150/4/5}{B=2900}$ И $\frac{250/150/4/5}{B=1450}$ / СЕТКУ
 В=2900 РАЗРЕЗАТЬ ВДОЛЬ НА ДВЕ ПОЛОВИНЫ /
4. ВАРИАНТ АРМИРОВАНИЯ ПОЛКИ УКРОЧЕННЫМИ СЕТКАМИ СМ. ЛИСТ № 13.

| | | | | | | | |
|--|-------------|----------------|--------------|--------------|--------------|---------------|-------------|
| ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ «СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ № 1» Г. МОСКВА | ИСПОЛНИЛ | Г. ИЖЕВЕР | МАТЕВЕВ | БУЯНОВА | ПРОВЕДЕНА | Ж. С. НИКИТИЧ | МОЛОШНИКОВА |
| | НАЧ. ОТДЕЛА | С.А. ИЖ. ПР-ТА | И.А. БЕЛШЕВА | И.А. ИЖОКИ | Ж.С. НИКИТИЧ | Ж.С. НИКИТИЧ | МОЛОШНИКОВА |
| ЗАДАНИЕ И ТУРИСТСКИЙ КОМПЛЕКСОВ | Г. ИЖЕВЕР | МАТЕВЕВ | БУЯНОВА | И.А. ИЖОКИ | Ж.С. НИКИТИЧ | Ж.С. НИКИТИЧ | МОЛОШНИКОВА |
| | Г. ИЖЕВЕР | МАТЕВЕВ | БУЯНОВА | И.А. БЕЛШЕВА | Ж.С. НИКИТИЧ | Ж.С. НИКИТИЧ | МОЛОШНИКОВА |
| | Г. ИЖЕВЕР | МАТЕВЕВ | БУЯНОВА | И.А. БЕЛШЕВА | Ж.С. НИКИТИЧ | Ж.С. НИКИТИЧ | МОЛОШНИКОВА |

| | | |
|------|--|-------------------|
| ТК | ПТТ4.5-90.30-2 СТ; ПТТ4.5-90.30-2 ПА; ПТТ4.5-90.30-2 ПР. | СЕРИЯ 1. 242-1 |
| 1971 | МОНТАЖНАЯ СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ПОЛКИ ПАНДЕЛЕЙ | ВЫП 1 |
| | | ЛИСТ 10 |



МАТВЕЕВ
 КРАМАРЬ
 Матвеев
 Ст. научн. сотр.
 НИИЖБ
 ИЛЮКИ
 БЕЛАШЕВА
 МАТВЕЕВ
 БУЯНОВА
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ГЛ. ИНЖ. ПР.-ТА
 СПЕЦИАЛИСТ
 КОМПЛЕКСОВ
 Г. МОСКВА

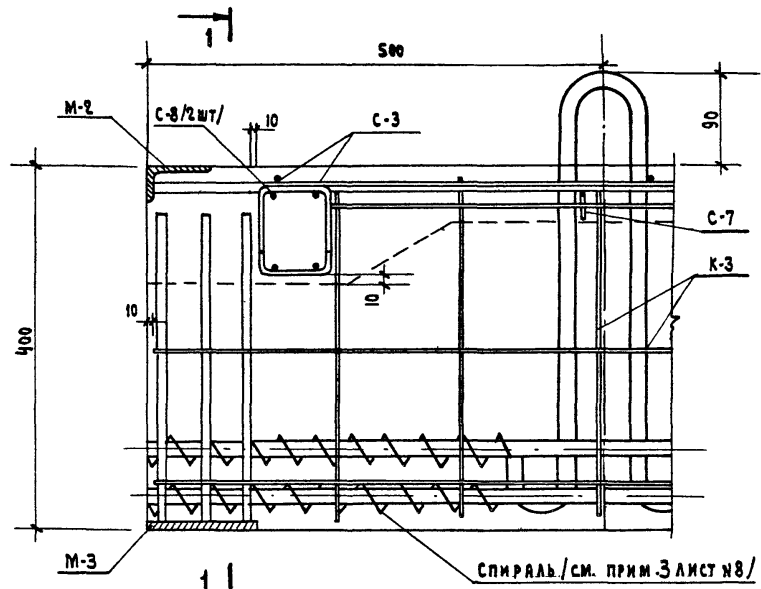
ТОРГОВО
 ВЫВОДИ
 ЗАДАНИИ И
 ТРЕБОВАНИИ
 КОМПЛЕКСОВ
 Г. МОСКВА
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ

| МАРКА ПАНЕЛИ | МАРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ | Кол-во шт. | ВЕС КГ. | | № ЧЕРТ. АРМА-ТУРН. ИЗДЕЛ |
|--------------------|-------------------------|------------|-----------|-------|--------------------------|
| | | | ОДНОЙ ШТ. | ОБЩИЙ | |
| ПТТ 4.5-90.30-2СТ. | М-1 | 8 | 0.9 | 7.2 | 48 |
| ПТТ 4.5-90.30-2ПД | М-2 | 4 | 1.36 | 5.4 | 49 |
| ПТТ 4.5-90.30-2ПР | М-3 | 4 | 1.74 | 7.0 | 50 |

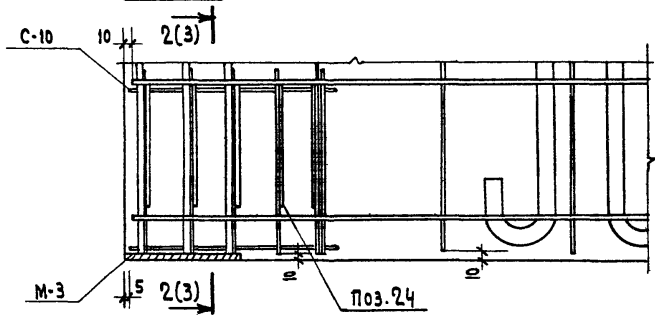
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ПАНЕЛЬ

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Установку ДЕТАЛЕЙ см. на ЛИСТАХ № 9, 12
 2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ фиксируются в форме СПЕЦИАЛЬНЫМИ устройствами.
 3. ОТВЕРСТИЯ под электропроводку ф 38 мм. осуществлять ВКЛАДЫШАМИ, ЗАКРЕПЛЕННЫМИ на форме / по спец. ЗАКАЗУ /
 4. Очередность МОНТАЖА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ см. ЛИСТ № 9.

| | | | |
|------------|--|-------------------|------------|
| ТК 1971 | ПТТ 4.5-90.30-2СТ; ПТТ 4.5-90.30-2ПД; ПТТ 4.5-90.30-2ПР | СЕРИЯ 1. 242-1 | |
| | МОНТАЖНАЯ СХЕМА И СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ПАНЕЛЬ | Вып 1 | Лист 11 |

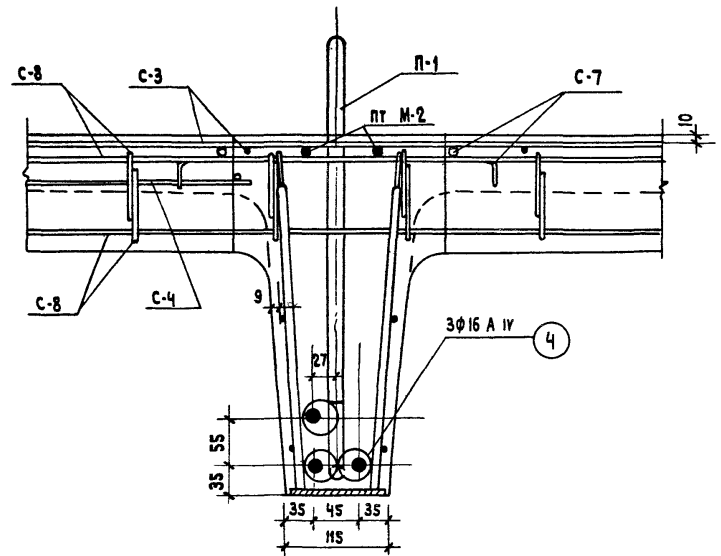


УЗЕЛ 4 / ДЛЯ МАРКИ СИД. „СТ“ /

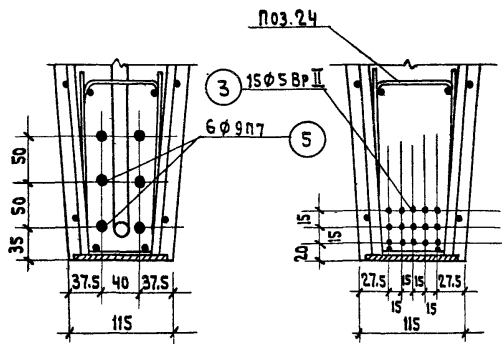


УЗЕЛ 5 / ДЛЯ МАРКИ СИД. „ПД“ / СМ. ПРИМ. 2,3.

УЗЕЛ 6 / ДЛЯ МАРКИ СИД. „ПР“ / СМ. ПРИМ. 2,3.



По 1-1



По 2-2

По 3-3

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Местоположение узлов 4, 5, 6 см. Лист № 8.
2. Напрягаемую арматуру условно не показанную в узлах 5 и 6 см. соответственно по сечениям 2-2 и 3-3.
3. Изображение верхней части узлов 5 и 6 см. по узлу 4.
4. При монтаже исключить возможность сдвижки спиралей с опоры - / см. узел 4 /.

ПРОЕКТИРОВЩИК
И.И.И.И.И.

ПРОВЕРИЛ
С.Т.И.И.И.

НИИЖБ

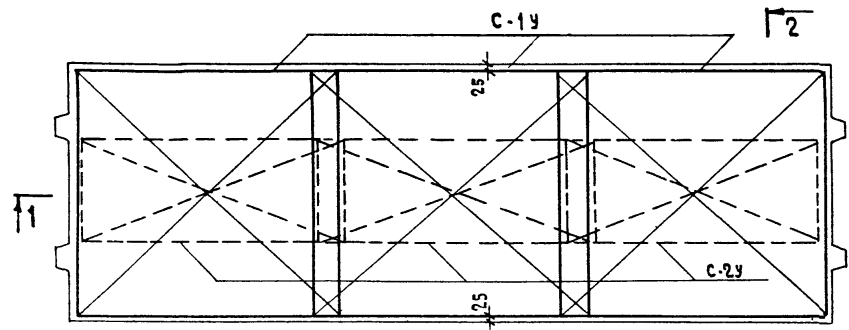
ИЗДАТЕЛЬСТВО
СТРОИТЕЛЬСТВА

НАЧ. ОТДЕЛА
И.И.И.И.И.

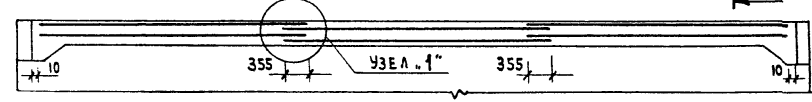
ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ
КОМПАНИЯ

| | | |
|------|---|-------------------|
| ТК | ПТТ 4.5-90.30-2СТ; ПТТ 4.5-90.30-2ПА; ПТТ 4.5-90.30-2ПР | СЕРИЯ 1. 242-1 |
| 1971 | АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ. Узлы 4, 5, 6 | ВЫП 1 |
| | | ЛИСТ 12 |

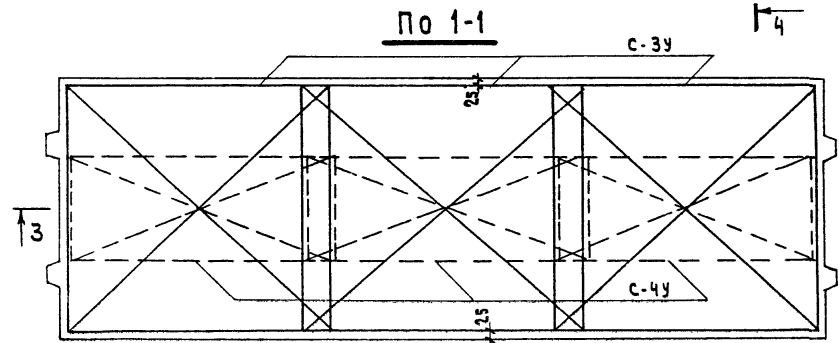
МАТВЕЕВ
 ПРОВЕРИЛ
 НИИЖБ
 ИИХОКИ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ТОРГОВО
 БЕЛЫХ
 ЗАКАМ И
 ТУРИСТСКИХ
 КОМПЛЕКСОВ
 Г. МОСКВА
 СТА. НАУЧ. СОТР.
 П. В. ШИШОВ
 ГР. ИНЖЕНЕР
 ИСПОЛНИЛ
 ИИХОКИ
 БЕЛАШЕВА
 МАТВЕЕВ
 МОСОВА



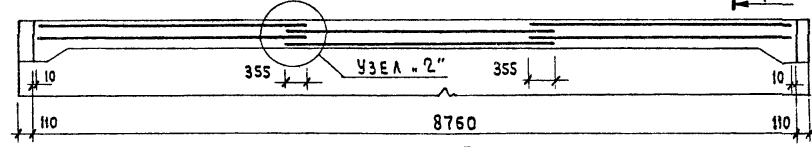
МОНТАЖНАЯ СХЕМА СЕТОК ПОЛКИ ПАНЕЛИ ПТТ 8-90.30-2 /СТ. ПА. ПР/
 /ВАРИАНТ АРМИРОВАНИЯ/



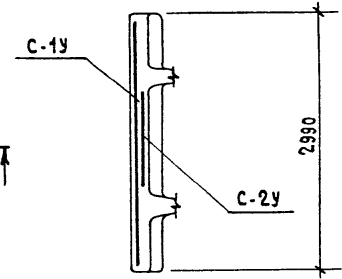
По 1-1



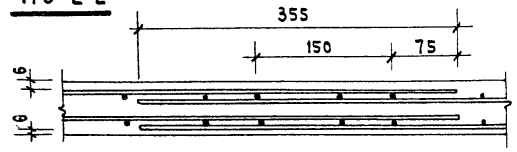
МОНТАЖНАЯ СХЕМА СЕТОК ПОЛКИ ПАНЕЛИ ПТТ 4.5-90.30-2 /СТ. ПА. ПР/
 /ВАРИАНТ АРМИРОВАНИЯ/



По 3-3

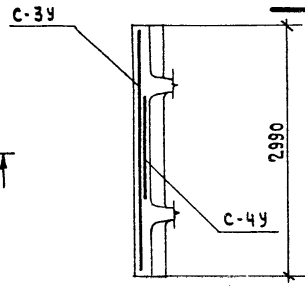


По 2-2

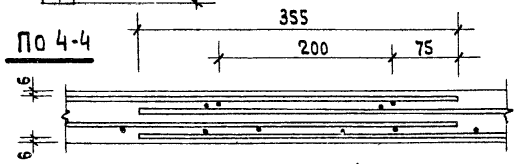


УЗЕЛ .1"

| МАРКА | КОЛ. | ВЕС, КГ. | | № ЛИСТА |
|-------|------|----------|------|---------|
| | | 1 ШТ. | ОБЩ. | |
| С-1У | 3 | 12.9 | 38.7 | 44 |
| С-2У | 3 | 5.6 | 16.8 | 45 |



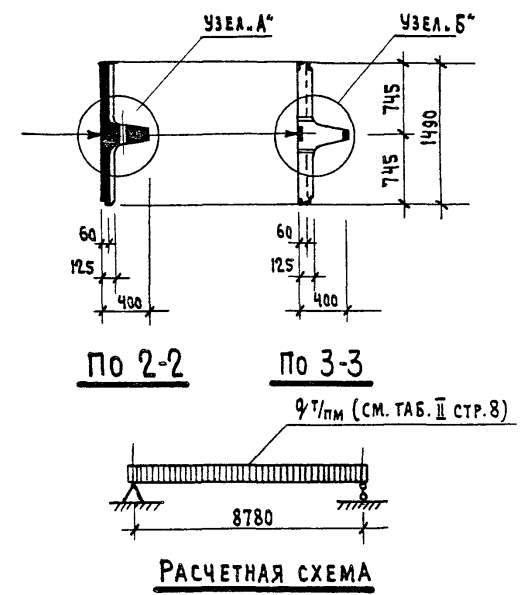
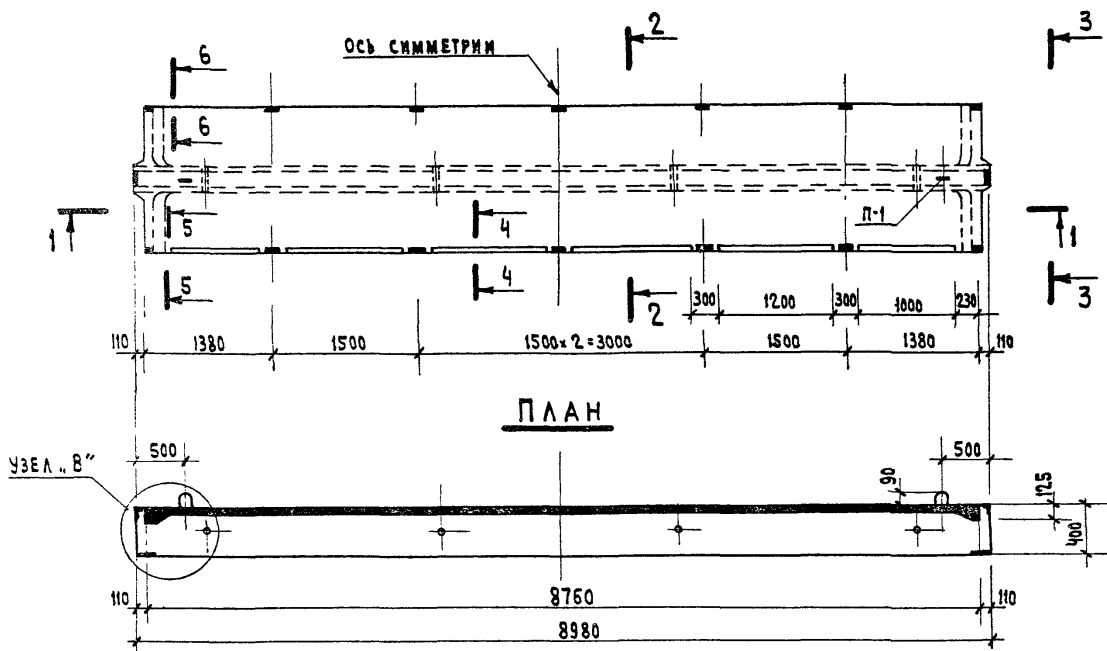
По 4-4



УЗЕЛ .2"

| МАРКА | КОЛ. | ВЕС, КГ. | | № ЛИСТА |
|-------|------|----------|------|---------|
| | | 1 ШТ. | ОБЩ. | |
| С-3У | 3 | 10.6 | 31.8 | 46 |
| С-4У | 3 | 4.2 | 12.6 | 47 |

| | | |
|-------------|--|-------------------|
| Т К 1971 | ПТТ 8-90.30-2СТ; ПТТ 8-90.30-2ПА; ПТТ 8-90.30-2ПР; ПТТ 4.5-90.30-2СТ; ПТТ 4.5-90.30-2ПА; ПТТ 4.5-90.30-2ПР. | СЕРИЯ 1. 242-1 |
| | АРМИРОВАНИЕ ПОЛКИ ПАНЕЛЕЙ КОРОТКИМИ СЕТКАМИ /ВАРИАНТ/ | ВЫП. 1 ЛИСТ 13 |



ПЛАН

По 1-1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

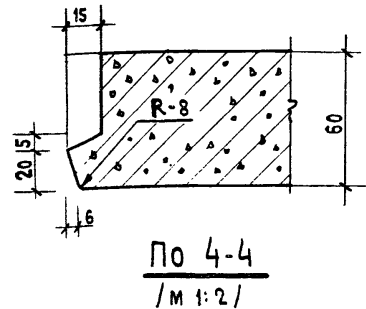
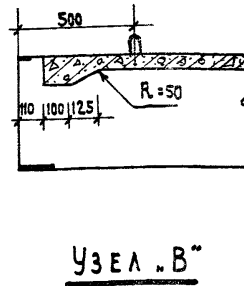
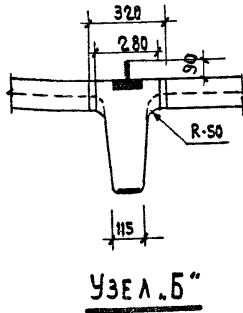
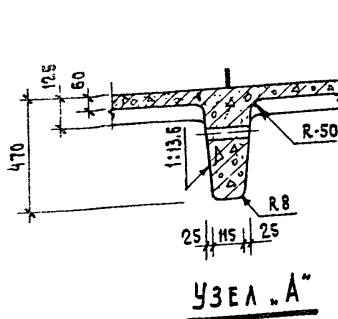
| НА ИМЕНОВАНИЕ ПАНЕЛИ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м ³ | ВЕС ЗЛ-ТА Т | РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛЬН. КГ. |
|----------------------|--------------|-----------------------------|-------------|-----------------------------|
| ПТ8 - 90.15 - 2СТ | 300 | 1.26 | 3.2 | 137.3 |
| ПТ8 - 90.15 - 2ПА | 400 | | | 106.2 |
| ПТ8 - 90.15 - 2ПР | 300 | 1.26 | 3.2 | 100.8 |
| ПТ4.5 - 90.15 - 2СТ | 400 | | | 98.1 |
| ПТ4.5 - 90.15 - 2ПА | 300 | | | 78.0 |
| ПТ4.5 - 90.15 - 2ПР | 300 | | | 77.3 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

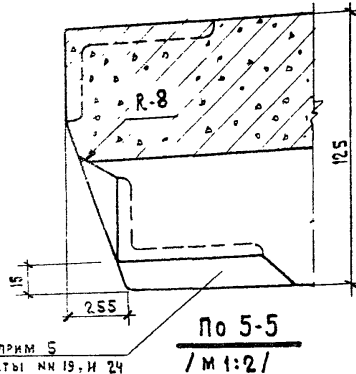
1. РАБОТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ №15
2. МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ И ПОКРЫТИЙ см. на листах № 19, 24.

ТОРГОВО-БУДОВАТЕЛЬСКИЙ КОМПЛЕКС Г. МОСКВА
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: И.И.И.И.
 ПРОЕКТИРОВЩИК: П.П.П.П.
 ПРОЕКТИРОВЩИК: К.К.К.К.
 ПРОЕКТИРОВЩИК: М.М.М.М.
 ПРОЕКТИРОВЩИК: Н.Н.Н.Н.
 ПРОЕКТИРОВЩИК: С.С.С.С.
 ПРОЕКТИРОВЩИК: Т.Т.Т.Т.
 ПРОЕКТИРОВЩИК: У.У.У.У.
 ПРОЕКТИРОВЩИК: Ф.Ф.Ф.Ф.
 ПРОЕКТИРОВЩИК: Х.Х.Х.Х.
 ПРОЕКТИРОВЩИК: Ц.Ц.Ц.Ц.
 ПРОЕКТИРОВЩИК: Ч.Ч.Ч.Ч.
 ПРОЕКТИРОВЩИК: Ш.Ш.Ш.Ш.
 ПРОЕКТИРОВЩИК: Щ.Щ.Щ.Щ.
 ПРОЕКТИРОВЩИК: Ъ.Ъ.Ъ.Ъ.
 ПРОЕКТИРОВЩИК: Ы.Ы.Ы.Ы.
 ПРОЕКТИРОВЩИК: Э.Э.Э.Э.
 ПРОЕКТИРОВЩИК: Ю.Ю.Ю.Ю.
 ПРОЕКТИРОВЩИК: Я.Я.Я.Я.

| | | | |
|----|--|---|---------------|
| ТК | ПТ8-90.15-2СТ; ПТ8-90.15-2ПА; ПТ8-90.15-2ПР. ПТ4.5-90.15-2СТ; ПТ4.5-90.15-2ПА; ПТ4.5-90.15-2ПР. | СЕРИЯ 1. 242-1 | |
| | 1971 | ОБЩИЙ ВИД ПАНЕЛЕЙ. ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ | ВЫП 1 ЛИСТ 14 |

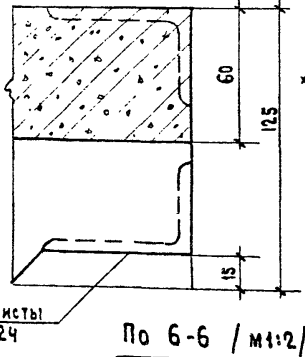


ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ КР



| МАРКА ПАНЕЛИ | СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА ГОСТ 5781-61 | | АРМАТУРА ПР. ЧМТУ ЦНИИЧМ 426-61 | ПРОВОЛОКА ВЫСОКОПРОЧ. ПЕРИОДИЧ. ПРОФИЛЯР ГОСТ 8480-63 | СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА | | | | | | ПРОВОЛОКА ОБЫКНОВЕННАЯ ГОСТ 6727-53 | | | СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ВКСТ-ЗХП ГОСТ 380-60* | | | ВСЕГО *** | | | |
|----------------------|----------------------------------|------|---------------------------------|---|---------------------|---|--------------------|---------|-------|-----|-------------------------------------|-------|------|---------------------------------------|-----|-------|-----------|------|----------|-------|
| | КА. А-IV | | П-7 | ВР-II | КА. А-III | | | КА. А-I | | | В-I | | | ПРОФИЛИ | | | | | | |
| | СЕЧЕНИЕ, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 18 | 16 | 15 | 9 | 5 | — | 8 | 6 | Итого | 14 | 6 | Итого | 5 | 4 | 3 | Итого | | 10x8 | 163x40x6 | Итого |
| ПТ8 - 90.15 - 2СТ. | 71.8 | — | — | — | — | — | 20.0 ^{хх} | — | 20.0 | 2.8 | 1.5 | 4.3 | 19.1 | 8.7 | 1.2 | 29.0 | 1.8 | 10.4 | 12.2 | 137.3 |
| ПТ4.5 - 90.15 - 2СТ. | — | 42.5 | — | — | — | — | 17.9 ^х | — | 17.9 | 2.8 | 1.5 | 4.3 | 12.5 | 11.0 | 1.0 | 24.5 | 1.8 | 7.1 | 8.9 | 98.1 |
| ПТ8 - 90.15 - 2ПА | — | — | 40.0 | — | — | — | 20.0 ^{хх} | — | 20.0 | 2.8 | 1.5 | 4.3 | 20.6 | 8.7 | 0.4 | 29.7 | 1.8 | 10.4 | 12.2 | 106.2 |
| ПТ4.5 - 90.15 - 2ПА | — | — | — | 21.4 | — | — | 17.9 ^х | — | 17.9 | 2.8 | 1.5 | 4.3 | 14.1 | 11.0 | 0.4 | 25.5 | 1.8 | 7.1 | 8.9 | 78.0 |
| ПТ8 - 90.15 - 2ПР. | — | — | — | — | 34.6 | — | 20.0 ^{хх} | — | 20.0 | 2.8 | 1.5 | 4.3 | 20.6 | 8.7 | 0.4 | 29.7 | 1.8 | 10.4 | 12.2 | 100.8 |
| ПТ4.5 - 90.15 - 2ПР. | — | — | — | — | 20.7 | — | 17.9 ^х | — | 17.9 | 2.8 | 1.5 | 4.3 | 14.1 | 11.0 | 0.4 | 25.5 | 1.8 | 7.1 | 8.9 | 77.3 |

СМ. ПРИМ. 5 ЛИСТЫ №№ 19, И 24



СМ. ПРИМ. 5 ЛИСТЫ №№ 19, 24

- *) В том числе на закладные детали - 6,5 кг.
- хх) В том числе на закладные детали - 8,6 кг.
- ххх) См. прим. 1 лист №55.

ПРИМЕЧАНИЯ :

1. Местоположение узлов и сечении см. на листе № 14
2. Выборку стали на закладные детали см. лист № 55

| | | | | |
|------|---|----------------------|----------------------|----------------|
| ТК | ПТ8 - 90.15 - 2СТ; | ПТ8 - 90.15 - 2ПА. | ПТ8 - 90.15 - 2ПР; | СЕРИЯ 1. 242-1 |
| | ПТ4.5 - 90.15 - 2СТ; | ПТ4.5 - 90.15 - 2ПА. | ПТ4.5 - 90.15 - 2ПР. | |
| 1971 | ОБЩИЙ ВИД ПАНЕЛЕЙ. Узлы А, Б, В, сеч. 4-4, 5-5, 6-6. Выборка стали. | | | ВЫП 1 ЛИСТ 15 |

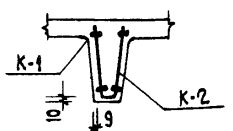
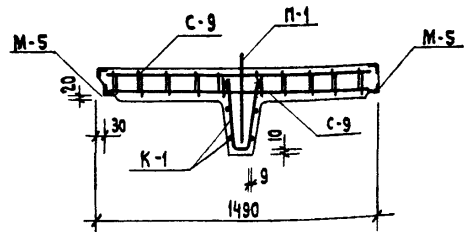
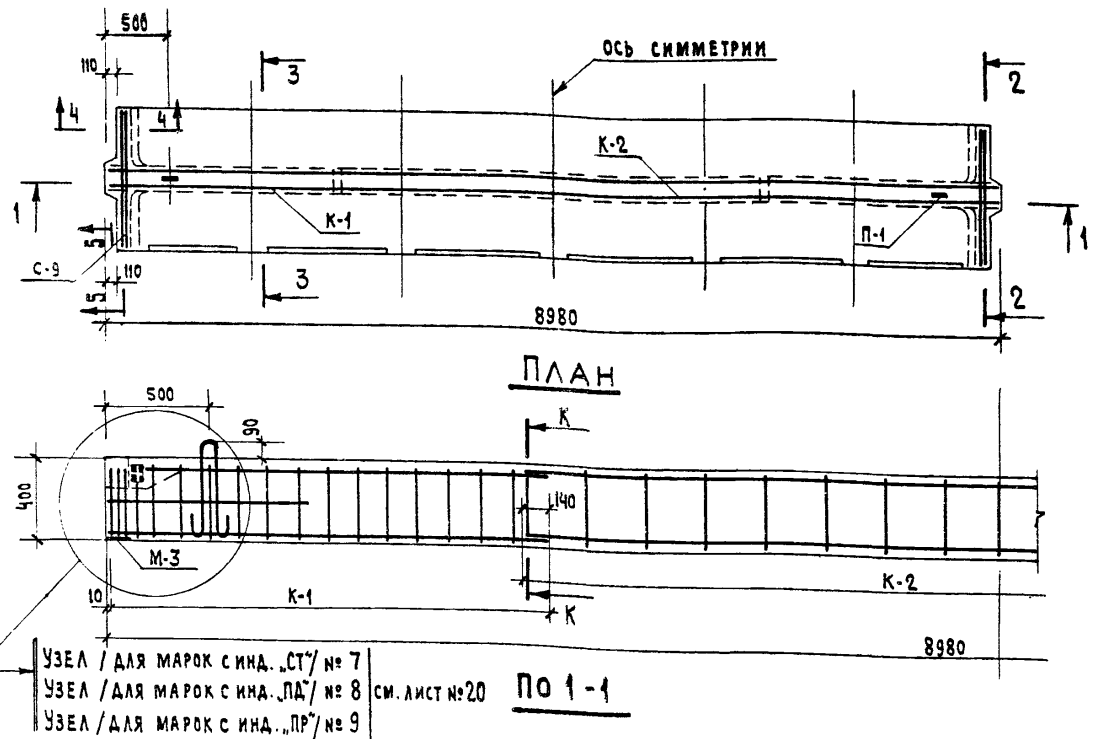
ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ФИРМА «СТРОИТЕЛЬ»
 МОСКОВСКИЙ РАЙОН, УЛ. ЛЕНИНСКАЯ, Д. 11
 МОСКВА

ПРОЕКТИРОВЩИК: МОЛЫШНИКОВА
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: КРАМАРЬ

МАШКИН
 ПЛАТОНОВ
 ПИЩАКОВ
 ПИЩАКОВ
 ПИЩАКОВ

НАЧ. ОТДЕЛА: ПИЩАКОВ
 ЗАМ. НАЧ. ОТДЕЛА: ПИЩАКОВ

Р.К. П. ДИЖ. ПИЩАКОВ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: ПИЩАКОВ



УЗЕЛ / ДЛЯ МАРК С ИНД. „СТ“ / № 7
 УЗЕЛ / ДЛЯ МАРК С ИНД. „ПА“ / № 8 см. лист № 20
 УЗЕЛ / ДЛЯ МАРК С ИНД. „ПР“ / № 9

| МАРКА ПАНЕЛИ | МАРКА МОНТАЖ ЭЛ-ТА | КОЛИЧ. ШТ. | ВЕС В КГ. | | № ЛИСТА АРМ. ИЗДЕЛ. | МАРКА ПАНЕЛИ | МАРКА МОНТАЖ ЭЛ-ТА | КОЛИЧ. ШТ. | ВЕС В КГ. | | № ЛИСТА АРМ. ИЗДЕЛ. | МАРКА ПАНЕЛИ | МАРКА МОНТАЖ ЭЛ-ТА | КОЛИЧ. ШТ. | ВЕС В КГ. | | № ЛИСТА АРМ. ИЗДЕЛ. |
|---------------|--------------------|------------|-----------|-------|---------------------|---------------|--------------------|------------|-----------|-------|---------------------|---------------|--------------------|------------|-----------|-------|---------------------|
| | | | ОДНОЙ ШТ. | ОБЩИЙ | | | | | ОДНОЙ ШТ. | ОБЩИЙ | | | | | ОДНОЙ ШТ. | ОБЩИЙ | |
| ПТ8-90.15-2СТ | 1 | 4 | 18.0 | 71.8 | - | ПТ8-90.15-2ПА | 2 | 4 | 10.0 | 40.0 | - | ПТ8-90.15-2ПР | 3 | 25 | 1.38 | 34.6 | - |
| | С-5 | 1 | 18.3 | 18.3 | 40 | | С-5* | 1 | 18.3 | 18.3 | 40 | | С-5* | 1 | 18.3 | 18.3 | 40 |
| | С-7 | 1 | 8.4 | 8.4 | 34 | | С-7 | 1 | 8.4 | 8.4 | 34 | | С-7 | 1 | 8.4 | 8.4 | 34 |
| | С-9 | 4 | 1.2 | 4.8 | 36 | | С-9 | 4 | 1.2 | 4.8 | 36 | | С-9 | 4 | 1.2 | 4.8 | 36 |
| | К-1 | 2 | 2.9 | 5.8 | 31 | | К-1 | 2 | 2.9 | 5.8 | 31 | | К-1 | 2 | 2.9 | 5.8 | 31 |
| | К-2 | 1 | 3.7 | 3.7 | 32 | | К-2 | 1 | 3.7 | 3.7 | 32 | | К-2 | 1 | 3.7 | 3.7 | 32 |
| ПТ8-90.15-2ПР | П-1 | 2 | 1.39 | 2.8 | 52 | П-1 | 2 | 1.39 | 2.8 | 52 | П-1 | 2 | 1.39 | 2.8 | 52 | | |
| | СПИРАЛЬ | 8 | 0.1 | 0.8 | 38 | С-10 | 2 | 0.5 | 1.0 | 37 | С-10 | 2 | 0.5 | 1.0 | 37 | | |
| | | | | | | Поз. 24 | 10 | 0.06 | 0.6 | 39 | Поз. 24 | 10 | 0.06 | 0.6 | 39 | | |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

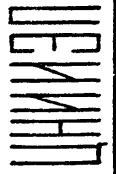
См. прим. № 3,4 лист № 18

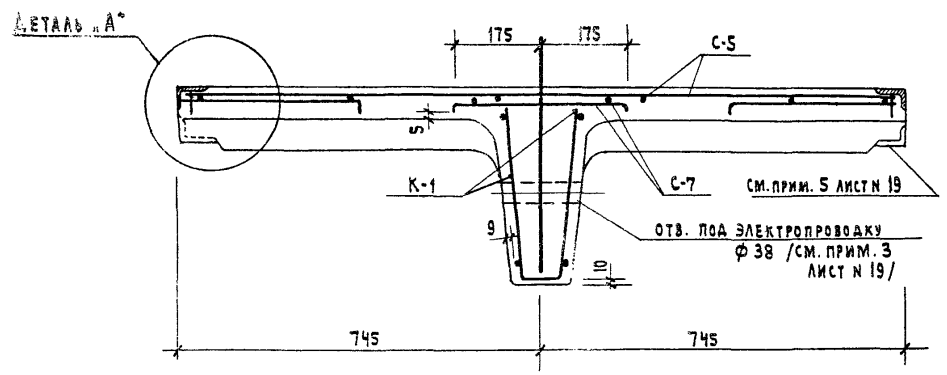
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ, СЕЧЕНИЯ И ОЧЕРЕДНОСТЬ МОНТАЖА СМ. ЛИСТ № 17.
2. НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ:
 - а) НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА - ПОЗ. 1, 2, 3 СМ. ЛИСТ № 20.
 - б) СЕТКИ С-5, С-7 СМ. ЛИСТ № 18
 - в) ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СМ. ЛИСТ № 17, 19, 20.
 - г) СПИРАЛИ И ПОЗ. 24 СМ. ЛИСТ № 20.
3. СПИРАЛИ ВОЗМОЖНО ЗАМЕНИТЬ СЕТКОЙ С-10 И ПОЗ. 24 С ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ ИСПЫТАНИЕМ ПЕРВЫХ ОБРАЗЦОВ, ПОДТВЕРЖАЮЩИМ ОТСУТВИЕ ТРЕЩИН В ЗОНЕ ОПОРЫ.

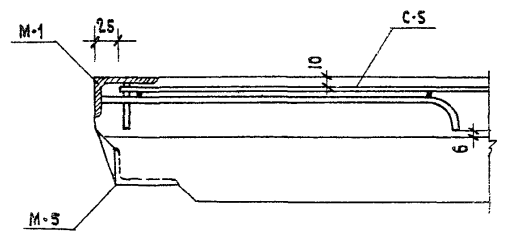
| | | |
|------|--|----------------|
| ТК | ПТ8-90.15-2СТ; ПТ8-90.15-2ПА; ПТ8-90.15-2ПР; | СЕРИЯ 1.242-1 |
| 1971 | МОНТАЖНАЯ СХЕМА АРМИРОВАНИЯ. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ | ВЫП. 1 ЛИСТ 16 |

МОЛОШНИКОВА
 ПРОБЕРИЛ
 НИЖЕ
 МИХОКИ
 БЕЛАШЕВА
 МАТВЕЕВ
 БУЯНОВА
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ГА ИЖК ПР-ТА
 РУК. ГР ИЖК
 ИСПОЛНИЛ
 ТОРГОВО
 БЫТОВЫХ
 ЗАДАНИЙ И
 ТУРИСТСКИХ
 КОМПЛЕКСОВ
 Г. МОСКВА

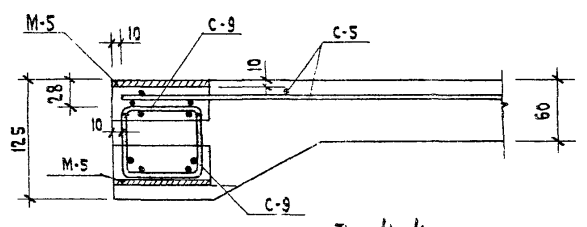




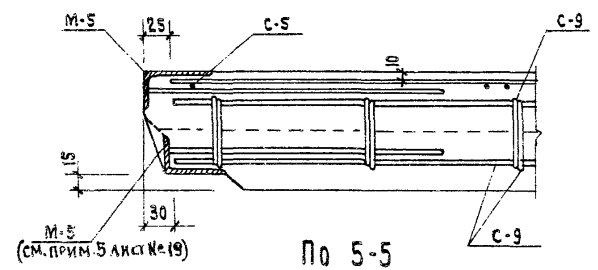
по 3-3



ДЕТАЛЬ „А“



по 4-4



по 5-5

Очередность монтажа арматурных изделий

Таблица 1

| МАРКА ПАНЕЛЕЙ | №№ по порядку монтажа | АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | ПРИМЕЧАНИЯ | ПОРЯДОК МОНТАЖА | | | |
|---------------|-----------------------|--------------------|---|-----------------|---------|-------------------------|---|
| | | | | 1 | 2 | 3 | 4 |
| ПТ8-90.15-2СТ | 1 | М-3 | ПРИ УСТАНОВКЕ ПОЗ.1 СПИРАЛИ ПОСТАВИТЬ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ | 1 | М-3 | | |
| | 2 | К-1 | | 2 | К-1 | | |
| | 3 | К-2 | | 3 | К-2 | | |
| | 4 | ПОЗ.1 | | 4 | С-10 | | |
| | 5 | М-5 | НИЖНИЕ /4 ШТ/ | 5 | ПОЗ.2/3 | | |
| | 6 | С-9 | НИЖНИЕ /2 ШТ/ | 6 | ПОЗ.24 | | |
| | 7 | С-9 | ВЕРХНИЕ /2 ШТ/ | 7 | М-5 | НИЖНИЕ /4 ШТ/ по 3-3 | |
| | 8 | М-5 | ВЕРХНИЕ /4 ШТ/ | 8 | С-9 | НИЖНИЕ /2 ШТ/ | |
| | 9 | С-7 | ПОДВЯЗЫВАТЬ К С-9 | 9 | С-9 | ВЕРХНИЕ /2 ШТ/ | |
| | 10 | М-2 | ПОДВЯЗЫВАТЬ К С-7 И С-9 | 10 | М-5 | ВЕРХНИЕ /4 ШТ/ | |
| | 11 | М-1 | | 11 | С-7 | ПОДВЯЗЫВАТЬ К С-9 | |
| | 12 | П-1 | | 12 | М-2 | ПОДВЯЗЫВАТЬ К С-7 И С-9 | |
| | 13 | С-5 | ПОДВЯЗЫВАТЬ К С-7 | 13 | М-1 | | |

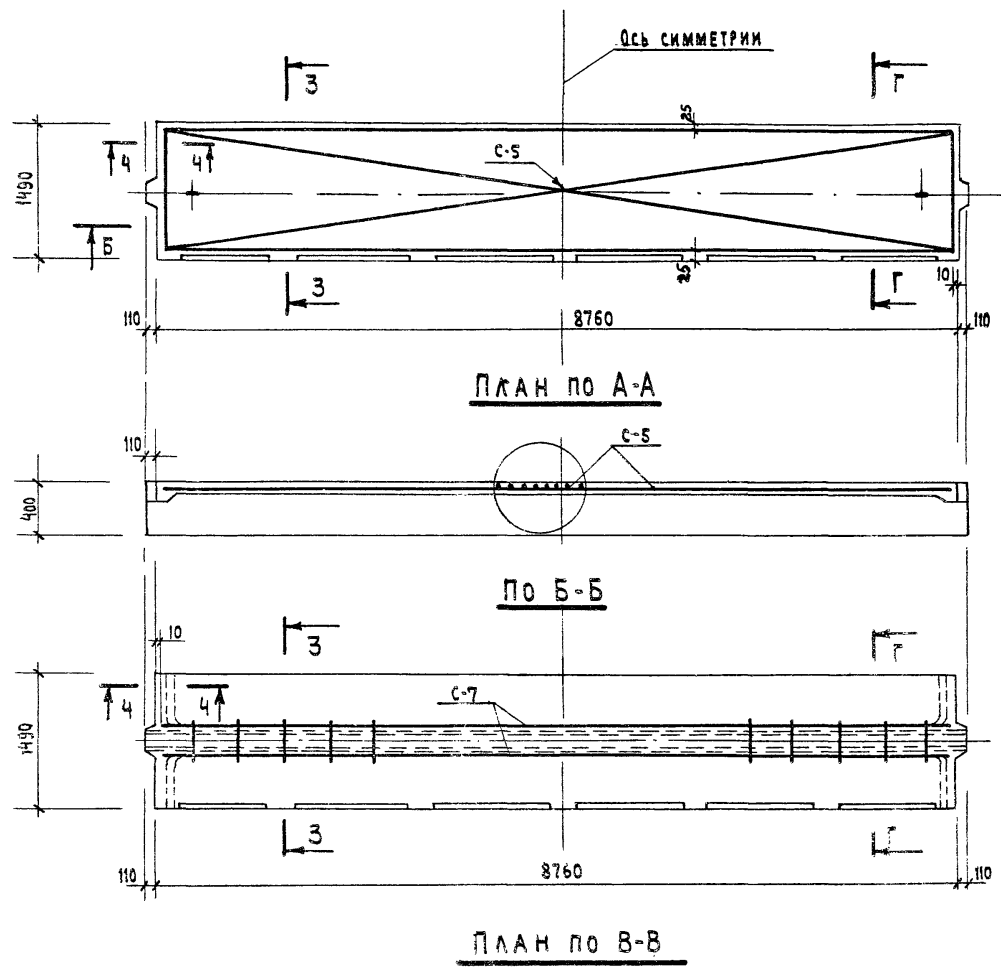
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Работать совместно с листами № 16, 18, 19.
2. В сечении 3-3 напрягаемая арматура условно не показана см. лист № 20.
3. В таблице приведен возможный порядок монтажа арматурных изделий.
4. Вкладыши для образования отв под электропроводку /см. лист 19/ устанавливать после напрягаемой арматуры
5. Ходить по арматурным изделиям установленным в форме - запрещается.

| | | | |
|----|---|--|---------------|
| ТК | ПТ8-90.15-2СТ ; ПТ8-90.15-2ПД ; ПТ8-90.15-2ПР | СЕРИЯ 1.242-1 | |
| | 1971 | АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ. ДЕТАЛИ. ОЧЕРЕДНОСТЬ МОНТАЖА ЭЛЕМЕНТОВ | ВЫП 1 ЛИСТ 17 |

МОЛОШНИКОВ
 ПРОВЕРКА
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 БЕЛДШЕВА
 МАТВЕЕВ
 БИЯНОВА

ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ
 «СИТИСТРОЙ»
 МОСКВА



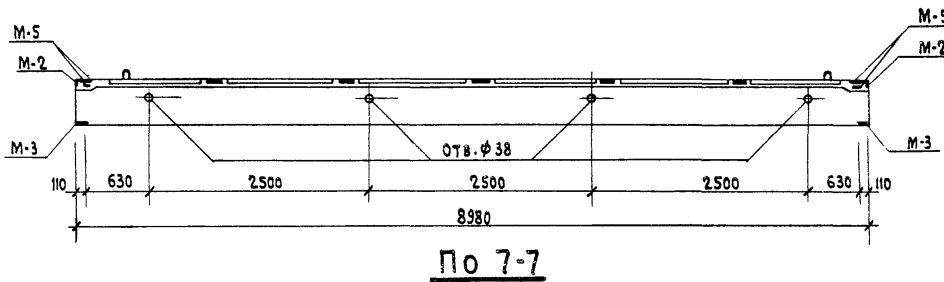
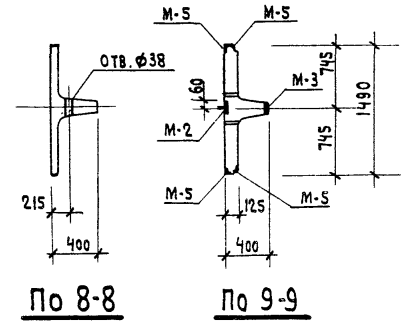
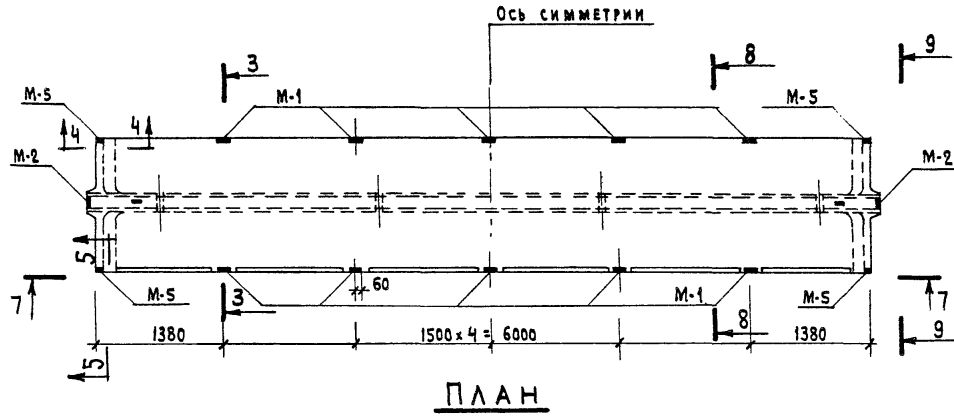
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Работать совместно с листами № 16, 17, 20.
2. Сечения 3-3, 4-4 и очередность монтажа сеток см. лист № 17.
3. Сетку С-5 можно заменить рулонными сетками по ГОСТ, у 8478-66, 250/150/4/5 /сетку В-2300 разрезать вдоль В-2300 на две половины /.
4. Вариант армирования полки укороченными сетками см. лист № 26.

| | | | | | | |
|-------------|------------------|----------|---------|----------|-----------------|--------------|
| МОЛОШНИКОВА | ИЗЛОЖИТЕЛЬ | ПРОВЕРИЛ | ИЖБ | ИЖОКИ | НАЧ. СТАДЕЛА | ТОРГОВО |
| КРАМАРЬ | СТ. НАУЧН. СОТР. | МАТВЕЕВ | БУЯНОВА | БЕЛАШЕВА | СА. ИНЖ. ПР. ТА | БЫТОВЫХ |
| | | | | | РУК. ГР. ИЖБ | ЗАДАНИИ И |
| | | | | | ИСПОЛНИЛ | УЗРИТЕЛЬСКИХ |
| | | | | | | КОМПЛЕКСОВ |
| | | | | | | Г. МОСКВА |

ЦНИИП

| | | | |
|------|--|-------|-------------|
| ТК | ПТ8-90 15 - 2СТ; ПТ8-90 15 - 2ПА; ПТ8-90 15 - 2ПР; | СЕРИЯ | 1. 242. - 1 |
| 1971 | МОНТАЖНАЯ СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ПОЛКИ ПАНЕЛЕЙ | ВЫП. | 1 |
| | | ЛИСТ | 18 |



ПРИМЕЧАНИЯ:

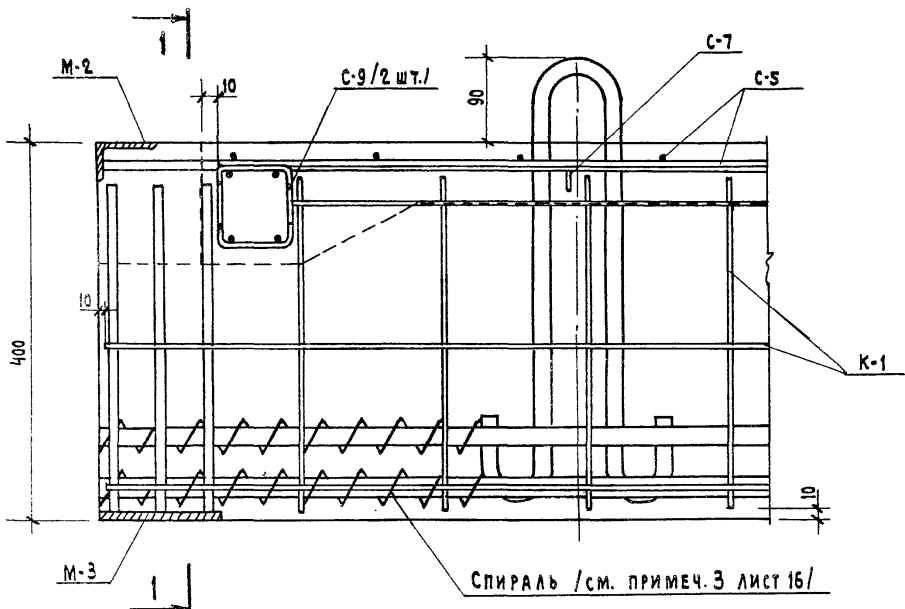
1. Установку ДЕТАЛЕЙ см. на листах № 17. 20
2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ фиксируются в форме СПЕЦИАЛЬНЫМ устройством.
3. ОТВЕРСТИЯ под электропроводку φ38 мм осуществлять ВКЛАДЫШАМИ закреплёнными на форме /по спец. заказу/
4. Очередность монтажа ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ см. ЛИСТ № 17
5. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ „М-5“ в уровне низа торцевого РЕБРА /4 шт/ устанавливать по СПЕЦИАЛЬНОМУ заказу.

| МАРКА ПАНЕЛИ | МАРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ | Кол-во шт. | ВЕС КГ | | №№ ЧЕРТ. АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ |
|---|-------------------------|------------|-----------|-------|-----------------------------|
| | | | ОДНОЙ ШТ. | ОБЩИЙ | |
| ПТ8 - 90.15 - 2СТ ПТ8 - 90.15 - 2ПА ПТ8 - 90.15 - 2ПР | М-1 | 10 | 0.96 | 9.0 | 48 |
| | М-2 | 2 | 1.36 | 2.7 | 49 |
| | М-3 | 2 | 1.77 | 3.5 | 50 |
| | М-5 *) | 8*) | 0.70 | 5.6 | 51 |
| СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ПАНЕЛЬ | | | | | |

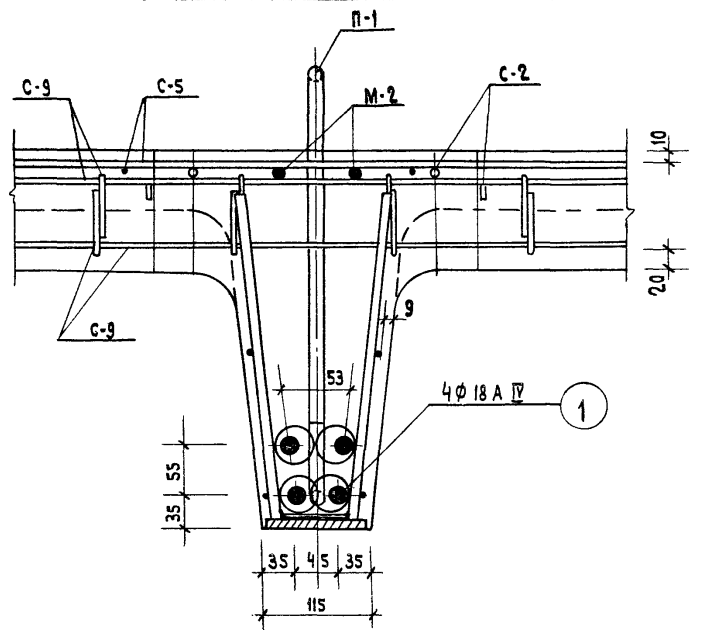
*) см. прим. „ 5”

МОЛОШНИКОВА
 В.И.
 ПРОВЕРИЛ
 НИИЖБ
 ИЦОКИ
 БЕЛАШЕВА
 МАТВЕЕВ
 БУЯНОВА
 НАУ. ОТДЕЛ
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ТА
 ГР. ИНЖЕНЕР
 ИСПОЛНИЛ
 ТОРГОВО
 БЫТОВЫХ
 ЗАДАНИЙ И
 ТУРИСТСКИХ
 КОМПЛЕКСОВ
 Г. МОСКВА
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
 ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ
 ИНСТИТУТ

| | | |
|------------|--|-------------------------|
| ТК 1971 | ПТ8 - 90.15 - 2СТ. ПТ8 - 90.15 - 2ПА. ПТ8 - 90.15 - 2ПР | СЕРИЯ 1.242-1 |
| | МОНТАЖНАЯ СХЕМА И СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ПАНЕЛЬ | ВЫП. 1 ЛИСТ 19 |



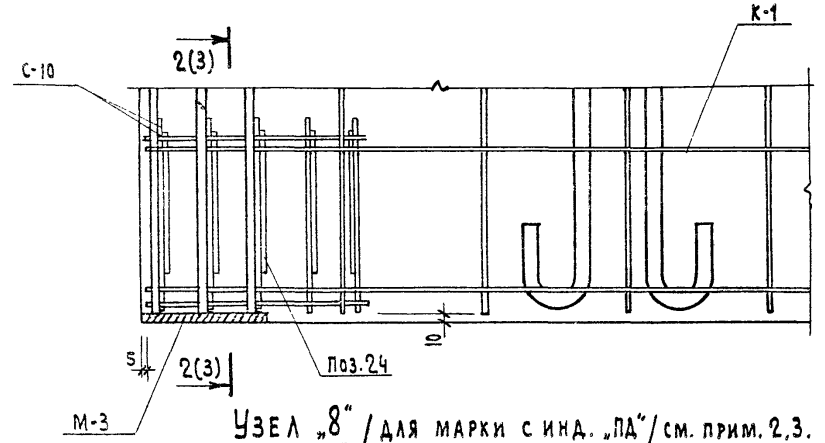
УЗЕЛ "7" / для марки с инд. "СТ"/



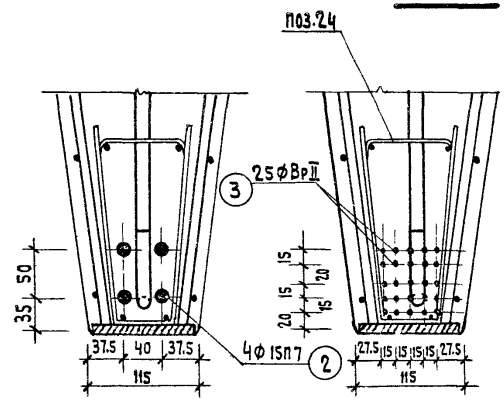
По 1-1

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Местоположение узлов 7, 8, 9 см. лист № 16.
2. Напрягаемую арматуру, условно не показанную в узлах 8 и 9, см. соответственно по сечениям 2-2 и 3-3.
3. Изображение верхней части узлов 8 и 9 см. по узлу 7.
4. При монтаже исключить возможность сдвижки спиралей с опоры.



УЗЕЛ "8" / для марки с инд. "ПА"/см. прим. 2,3.
УЗЕЛ "9" / для марки с инд. "ПР"/см. прим. 2,3.

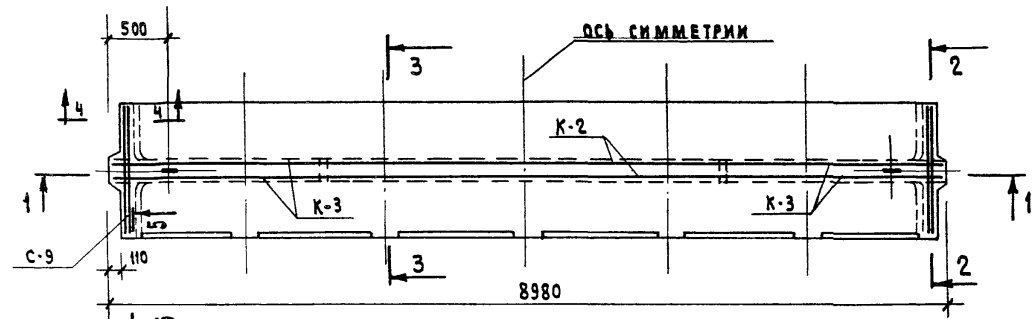


По 2-2

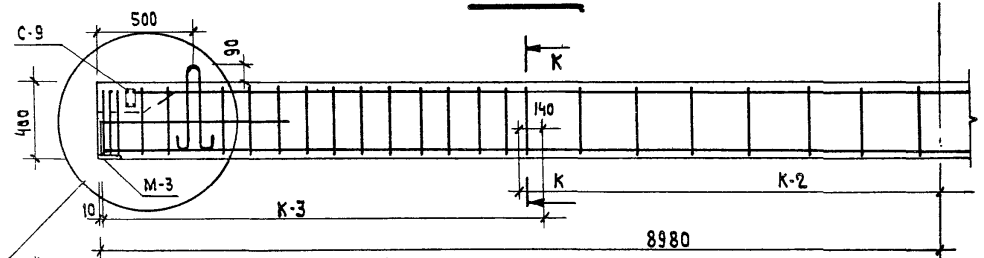
По 3-3

| | | |
|--|------------|-------------|
| ТОРГОВО-ПРОМЫСЛЕННАЯ ФИРМА «СВЕТЛОТЭХНИКА» | МАШКОИ | МОЛОШНИКОВА |
| | МА. ОТДЕЛА | РАММАРЬ |
| Г. МОСКВА | ИСПОЛНИЛ | ПРОСВЕРИЛ |
| | ИСПОЛНИЛ | ЧЕКОВ |
| | ИСПОЛНИЛ | С. И. Ж. Б. |
| | ИСПОЛНИЛ | С. И. Ж. Б. |
| | ИСПОЛНИЛ | С. И. Ж. Б. |
| | ИСПОЛНИЛ | С. И. Ж. Б. |

| | | |
|------|---|----------------|
| Т К | ПТ8-90.15-2СТ; ПТ8-90.15-2ПА; ПТВ-90.15-2ПР | СЕРИЯ 1.242-1 |
| 1971 | АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ. Узлы 7, 8, 9 | Вып. 1 Лист 20 |

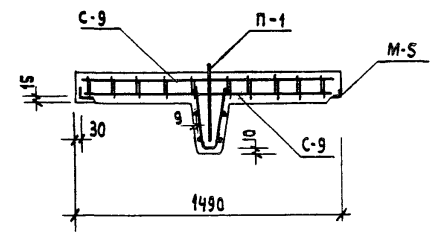


ПЛАН

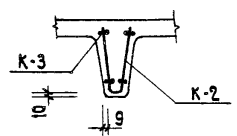


УЗЕЛ /ДЛЯ МАРОК СИД. „СТ”/Н 10
 УЗЕЛ /ДЛЯ МАРОК СИД. „ПА”/Н 11
 УЗЕЛ /ДЛЯ МАРОК СИД. „ПР”/Н 12

см. лист № 25 **По 1-1**



По 2-2



По К-К

| МАРКА ПАНЕЛИ | МАРКА МОНТАЖ. ЭЛ.-ТА | КОЛИЧ. ШТ. | ВЕС В КГ | | № ЛИСТА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | МАРКА ПАНЕЛИ | МАРКА МОНТАЖ. ЭЛ.-ТА | КОЛИЧ. ШТ. | ВЕС В КГ | | № ЛИСТА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | МАРКА ПАНЕЛИ | МАРКА МОНТАЖ. ЭЛ.-ТА | КОЛИЧ. ШТ. | ВЕС В КГ | | № ЛИСТА АРМАТ. ИЗДЕЛ. |
|------------------|----------------------|------------|-----------|-------|-----------------------|------------------|----------------------|------------|-----------|-------|-----------------------|------------------|----------------------|------------|-----------|-------|-----------------------|
| | | | ОДНОЙ ШТ. | ОБЩИЙ | | | | | ОДНОЙ ШТ. | ОБЩИЙ | | | | | ОДНОЙ ШТ. | ОБЩИЙ | |
| ПТ 4,5-90.15-2СТ | 4 | 3 | 14.1 | 42.5 | - | ПТ 4,5-90.15-2ПА | 5 | 6 | 3.6 | 21.4 | - | ПТ 4,5-90.15-2ПР | 3 | 15 | 1.38 | 20.7 | - |
| | С-6*) | 1 | 15.2 | 15.2 | 41 | | С-6*) | 1 | 15.2 | 15.2 | 41 | | С-6*) | 1 | 15.2 | 15.2 | 41 |
| | С-7 | 1 | 8.4 | 8.4 | 34 | | С-7 | 1 | 8.4 | 8.4 | 34 | | С-7 | 1 | 8.4 | 8.4 | 34 |
| | С-9 | 4 | 1.2 | 4.8 | 36 | | С-9 | 4 | 1.2 | 4.8 | 36 | | С-9 | 4 | 1.2 | 4.8 | 36 |
| | К-2 | 1 | 3.7 | 3.7 | 32 | | К-2 | 1 | 3.7 | 3.7 | 32 | | К-2 | 1 | 3.7 | 3.7 | 32 |
| | К-3 | 2 | 2.3 | 4.6 | 33 | | К-3 | 2 | 2.3 | 4.6 | 33 | | К-3 | 2 | 2.3 | 4.6 | 33 |
| СПИРАЛЬ*) | П-1 | 2 | 1.39 | 2.8 | 52 | П-1 | 2 | 1.39 | 2.8 | 52 | П-1 | 2 | 1.39 | 2.8 | 52 | | |
| | С-10 | 2 | 0.5 | 1.0 | 37 | С-10 | 2 | 0.5 | 1.0 | 37 | С-10 | 2 | 0.5 | 1.0 | 37 | | |
| | ПОЗ.24 | 10 | 0.06 | 0.6 | 39 | ПОЗ.24 | 10 | 0.06 | 0.6 | 39 | ПОЗ.24 | 10 | 0.06 | 0.6 | 39 | | |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

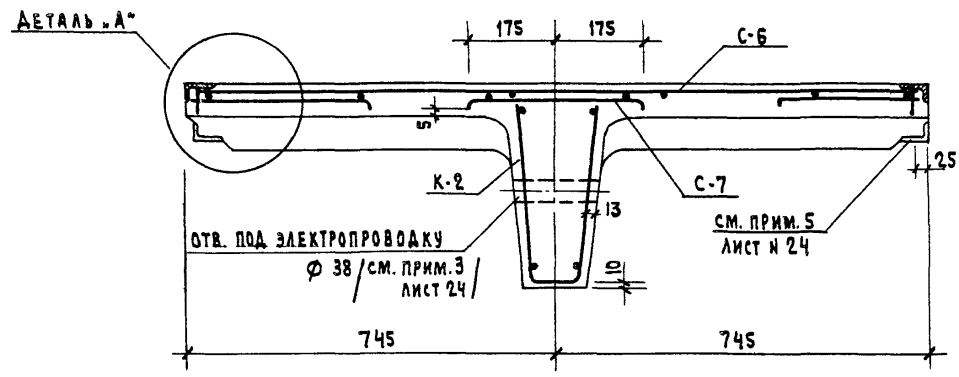
х) См. прим. н 3,4 лист н 23
 xx) См. прим. 3 лист 16

ПРИМЕЧАНИЯ :

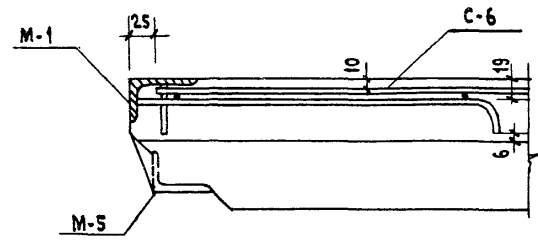
1. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ, СЕЧЕНИЯ И ОЧЕРЕДНОСТЬ МОНТАЖА см. ЛИСТ № 22
2. НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ :
 а) НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА - ПОЗ.3,4,5 см. ЛИСТ № 25.
 б) СЕТКИ С-6, С-7-см. ЛИСТ № 23.
 в) ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ см. ЛИСТЫ № 22, 24, 25
 г) СПИРАЛИ И ПОЗ.24 см. ЛИСТ № 25.

МОЛОШНИКОВА
 ПРОВЕРИЛ
 ИЩОКИ
 НАЧ. ЦЕНТРА
 ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАК И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКТОВ С. МОСКВА

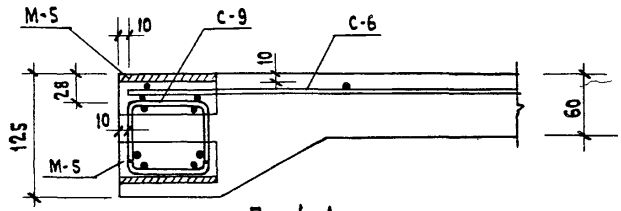
| | | | |
|------------|---|---------------|---------|
| ТК 1971 | ПТ4,5-90.15-2СТ; ПТ-4,5-90.15-2ПА; ПТ-4,5-90.15-2ПР. | СЕРИЯ 1.242-1 | |
| | МОНТАЖНАЯ СХЕМА АРМИРОВАНИЯ. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ. | Вып. 1 | Лист 21 |



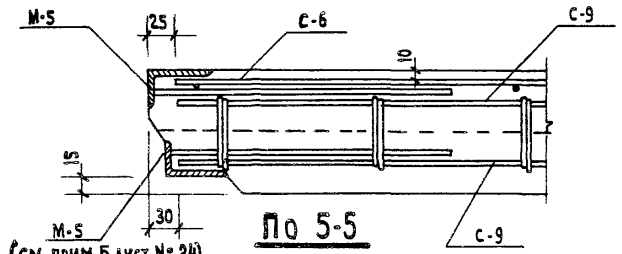
По 3-3



ДЕТАЛЬ .А*



По 4 4



По 5-5

ТАБЛИЦА 1 ОЧЕРЕДНОСТЬ МОНТАЖА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

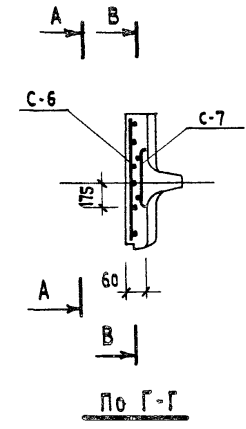
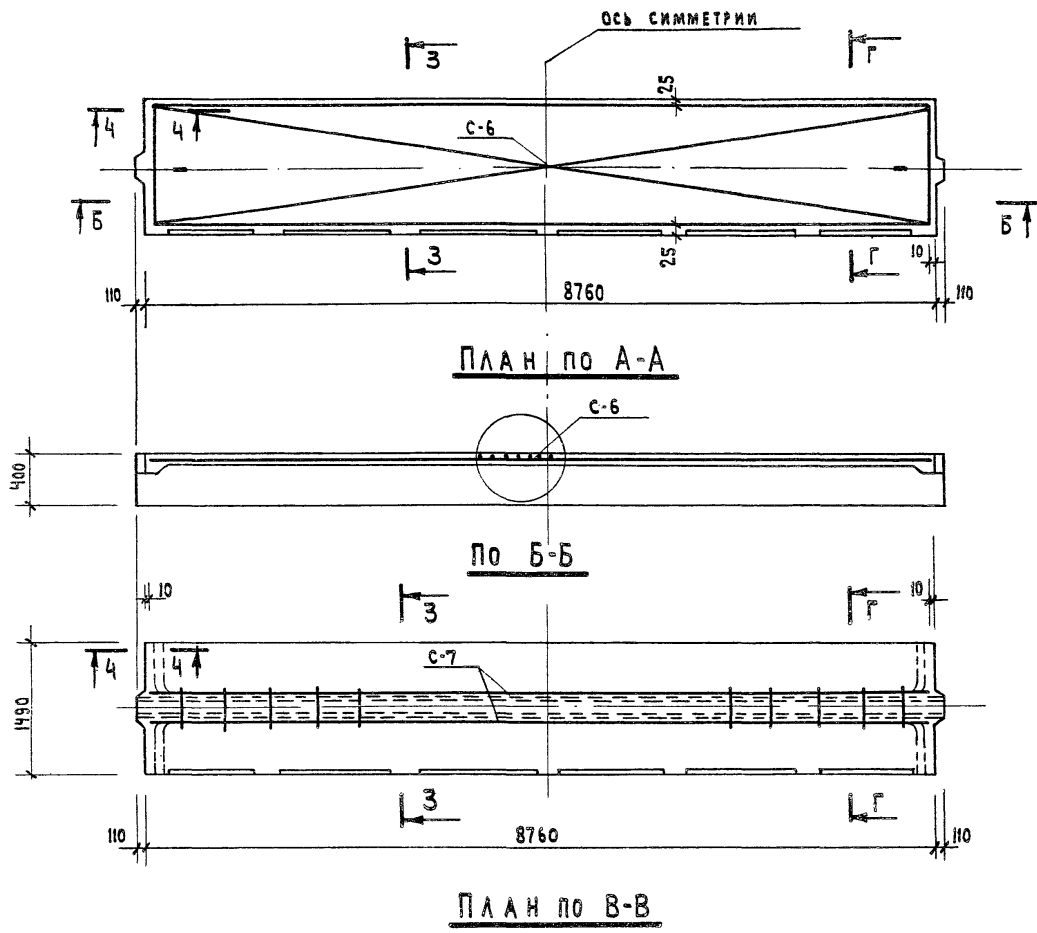
| МАРКА ПАНЕЛЕЙ | №№ ПО ПОРЯДКУ МОНТАЖА | АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | ПРИМЕЧАНИЯ | ПОРЯДОК МОНТАЖА | | | |
|------------------|-----------------------|--------------------|-------------------------|-----------------|---|---|---|
| | | | | 1 | 2 | 3 | 4 |
| ПТ 4.5-90.15-2СТ | 1 | М-3 | ПРИ УСТАНОВКЕ ПОЗ.4 | 1 | 2 | 3 | 4 |
| | 2 | К-3 | СПИРАЛИ ПОСТАВИТЬ В | 1 | 2 | 3 | 4 |
| | 3 | К-2 | ПРОЕКТИОННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ | 1 | 2 | 3 | 4 |
| | 4 | ПОЗ.4 | | 1 | 2 | 3 | 4 |
| | 5 | М-5 | НИЖНИЕ /4ШТ/ | 1 | 2 | 3 | 4 |
| | 6 | С-9 | НИЖНИЕ /2ШТ/ | 1 | 2 | 3 | 4 |
| | 7 | К-2 | ВЕРХНИЕ /4ШТ/ | 1 | 2 | 3 | 4 |
| | 8 | М-5 | ВЕРХНИЕ /4ШТ/ | 1 | 2 | 3 | 4 |
| | 9 | С-7 | ПОДВЯЗЫВАТЬ К С-6 | 1 | 2 | 3 | 4 |
| | 10 | М-2 | ПОДВЯЗЫВАТЬ К С-7 И С-9 | 1 | 2 | 3 | 4 |
| | 11 | М-1 | | 1 | 2 | 3 | 4 |
| | 12 | П-1 | | 1 | 2 | 3 | 4 |
| | 13 | С-6 | ПОДВЯЗЫВАТЬ К С-7 | 1 | 2 | 3 | 4 |

ПРИМЕЧАНИЯ :

1. РАБОТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ №№ 21, 23, 24
2. В СЕЧЕНИИ 3-3 НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА СМ. ЛИСТ №25
3. В ТАБЛИЦЕ ПРИВЕДЕН ВОЗМОЖНЫЙ ПОРЯДОК МОНТАЖА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ.
4. ВКЛАДЫШИ /ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ОТВ. ПОД ЭЛЕКТРОПРОВОДКУ, СМ. ЛИСТ 24/ УСТАНАВЛИВАТЬ ПОСЛЕ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ.
5. ХОДИТЬ ПО АРМАТУРНЫМ ИЗДЕЛИЯМ, УСТАНОВЛЕННЫМ В ФОРМЕ - ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

МОЛОШНИКОВА
 ПРОВЕРИЛ
 ИЩУКИ
 БЕЛАШЕВА
 МАТВЕЕВ
 КОСОВА
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР.-ТА
 ГР. ИНЖЕНЕР
 ИСПОЛНИЛ
 ТОРГОВО
 БИТОВЫХ
 ЗАДАНИИ И
 ТУРИСТСКИХ
 КОМПЛЕКСОВ
 Г. МОСКВА

| | | |
|------|--|-------------------|
| ТК | ПТ 4.5-90.15-2СТ; ПТ 4.5-90.15-2ПА; ПТ 4.5-90.15-2ПР | СЕРИЯ 1.242-1 |
| 1971 | АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ. ДЕТАЛИ. ОЧЕРЕДНОСТЬ МОНТАЖА ЭЛЕМЕНТОВ. | ВЫП. 1 ЛИСТ 22 |



ПРИМЕЧАНИЯ:

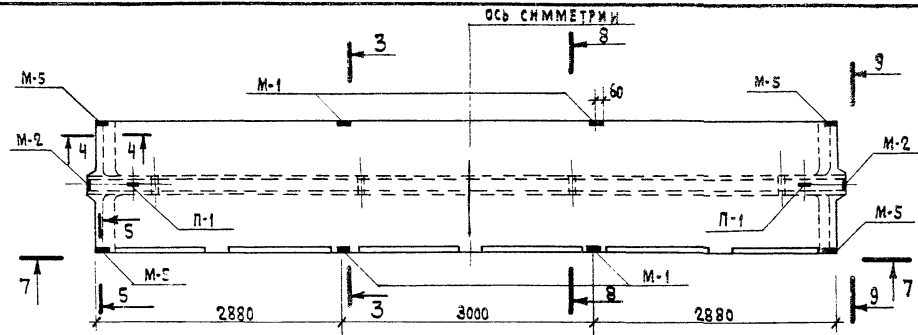
1. РАБОТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ № 21, 22, 25.
2. Сечения 3-3, 4-4 и очередность монтажа сеток см. лист № 22.
3. СЕТКУ С-6 МОЖНО ЗАМЕНИТЬ РУЛОННЫМИ СЕТКАМИ ПО ГОСТ.У 8478-66 250/150/4/5 /СЕТКУ В=2900 РАЗРЕЗАТЬ В=2900 ВОДОЛЬ НА ДВЕ ПОЛОВИНЫ /
4. ВАРИАНТ АРМИРОВАНИЯ ПОЛКИ УКОРОЧЕННЫМИ СЕТКАМИ СМ. ЛИСТ № 26.

| | |
|-------------|---------------|
| МОЛОДИКОВА | КРАМАРЬ |
| ИЖОКИ | БЕЛАШЕВА |
| НАУЧ. СОТР. | МАТВЕЕВ |
| ИЖОКИ | ПОСОВА |
| НАЧ. ОТДЕЛА | ТА. ИЖ. ПР-ТА |
| ГР. ИНЖЕНЕР | ИСПОЛНИЛ |

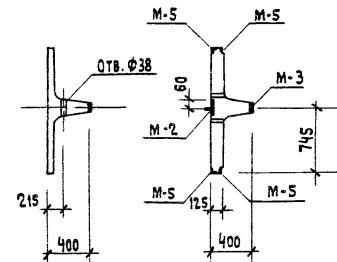
ТОРГОВО-БЫТОВЫЙ ЗАДАНИИ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ Т. МОСКВА

ЦИНТ

| | | | |
|------|---|-------|----------|
| ТК | ПТ 4,5-90,15-2СТ; ПТ 4,5-90,15-2ПА; ПТ 4,5-90,15-2ПР. | СЕРИЯ | 1. 242-1 |
| 1971 | МОНТАЖНАЯ СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ПОЛКИ ПАНЕЛЕЙ | Вып. | 1 |
| | | Лист | 23 |

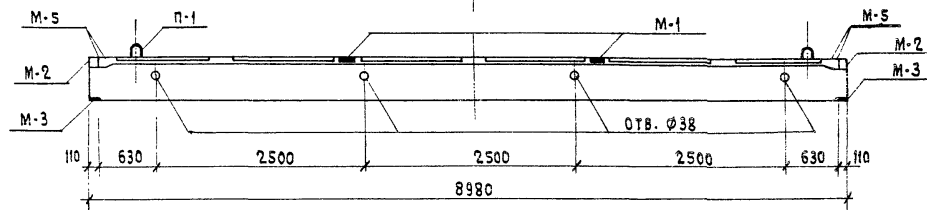


ПЛАН



по 8-8

по 9-9



по 7-7

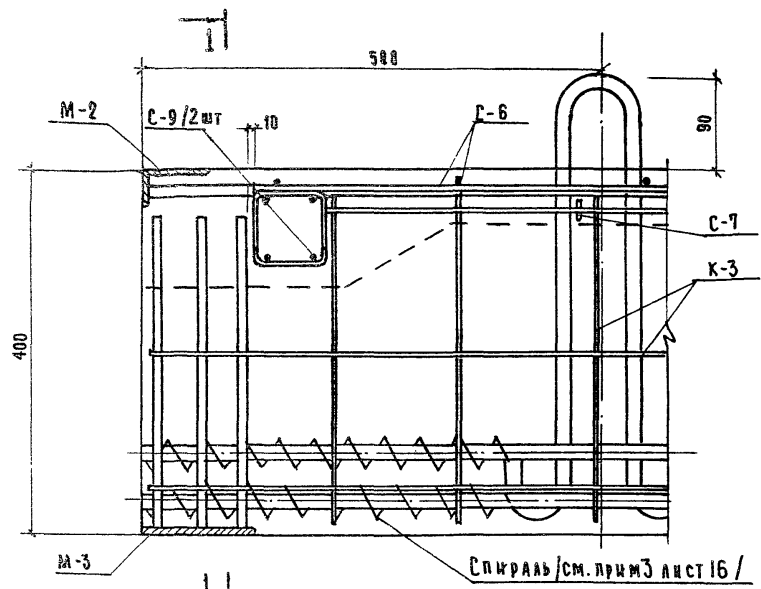
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Установку ДЕТАЛЕЙ см. на листах № 22, 25.
2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ фиксируются в форме СПЕЦИАЛЬНЫМ устройством.
3. ОТВЕРСТИЯ ПОД электропроводку $\phi 38$ мм. осуществлять ВКЛАДЫШАМИ, ЗАКРЕПЛЕННЫМИ на форме.
4. Очередность монтажа ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ см. лист 22.
5. ЗАКЛАД. ДЕТАЛИ М-5 в уровне низа торцового РЕБРА (4шт.) устанавливать по спец. заказу.

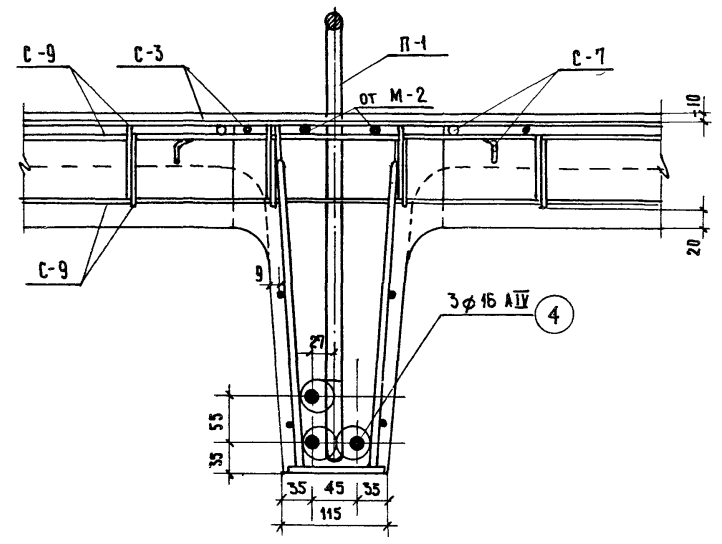
| МАРКА ПАНЕЛИ | МАРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ | Кол-во шт. | ВЕС КГ | | № ЧЕРТ. АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ |
|--|-------------------------|------------|-----------|-------|----------------------------|
| | | | Одной шт. | ОБЩИЙ | |
| ПТ 4.5-90.15-2СТ ПТ 4.5-90.15-2ПА ПТ 4.5-90.15-2СТ | М-1 | 4 | 0.90 | 3.6 | 48 |
| | М-2 | 2 | 1.36 | 2.7 | 49 |
| | М-3 | 2 | 1.74 | 3.5 | 50 |
| | М-5*) | 8*) | 0.70 | 5.6 | 51 |
| СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ПАНЕЛЬ | | | | | |

*) см. прим. „5“ лист 19.

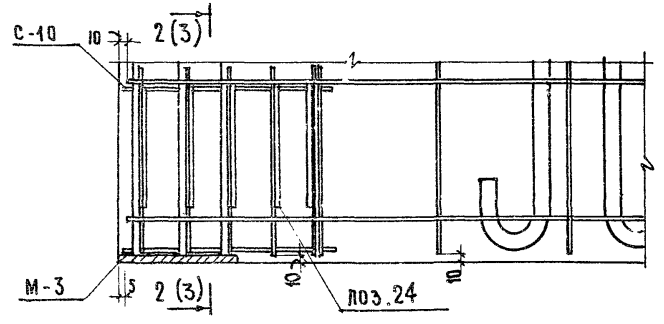
| ТК | ПТ 4.5-90.15-2СТ. ПТ 4.5-90.15-2ПА. ПТ 4.5-90.15-2П | СЕРИЯ | |
|------|--|----------|---------|
| | | 1. 242-1 | |
| 1971 | МОНТАЖНАЯ СХЕМА И СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ПАНЕЛЬ | вып. 1 | лист 24 |



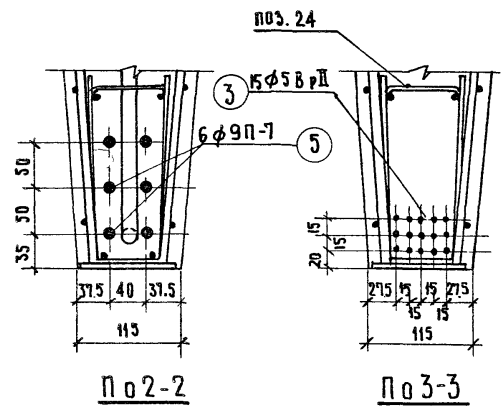
УЗЕЛ. 10" / для марки с инд. СТ "



По 1-1



УЗЕЛ. 11" / для марки с инд. ПД / см. прим. 2,3
УЗЕЛ. 12" / для марки с инд. ПР / см. прим. 2,3



По 2-2

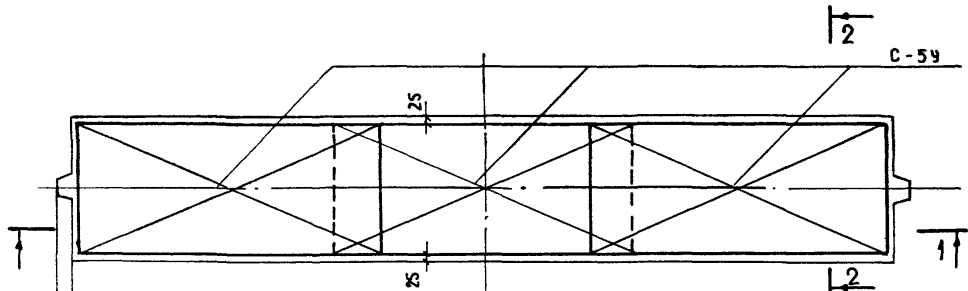
По 3-3

ПРИМЕЧАНИЯ

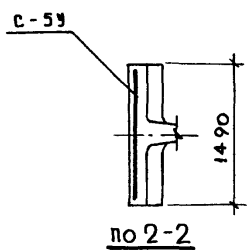
1. Местоположение узлов 10, 11, 12 см. лист № 21.
2. Напрягаемую арматуру условно непоказанную в узлах 11 и 12 см. соответственно по сечениям 2-2 и 3-3.
3. Изображение верхней части узлов 11 и 12 см. по узлу 10.
4. При монтаже исключить возможность сдвижки спиралей с опоры.

МКОШНИКОВА
КРАМАРЬ
И. Селиванов
М. Мухоморов
Проверил
С.Т. НАМ, С.ОТ.
ИЩОКИ
БЕЛАШЕВА
МАТВЕЕВ
УЛЬЯНОВ
НАЧ. ОТДЕЛА
Т.А. НИЖ. ПР-ТА
Г.Р. НИЖ.
ИСПОЛНИЛ
ТОРГОВО-ПРОМЫСЛЕННАЯ КОМПАНИЯ «МОСКВА-ЦЕНТРОСТРОЙ»

| | | |
|------|--|-------------------|
| ТК | ПТ 45-90.15-2СТ; ПТ 45-90.15-2 ПТ 45-90.15-2ПР | СЕРИЯ 1.242-1 |
| 1971 | АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ. УЗЛЫ 10, 11, 12 | ВЫП. ЛИСТ 1 25 |

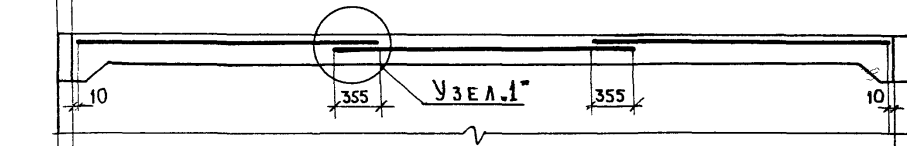


МОНТАЖНАЯ СХЕМА СЕТОК ПОЛКИ ПАНЕЛИ ПТ8-90.15-2/СТ, ПД, ПР/
/ВАРИАНТ АРМИРОВАНИЯ/



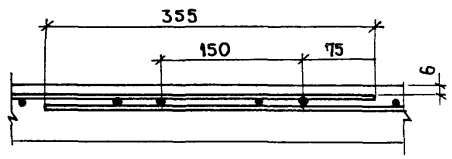
по 2-2

| МАРКА | КОЛ. | ВЕС КГ | | N |
|-------|------|--------|------|----|
| | | ШТ. | ОБЩ. | |
| C-5Y | 3 | 6,5 | 19,5 | 42 |



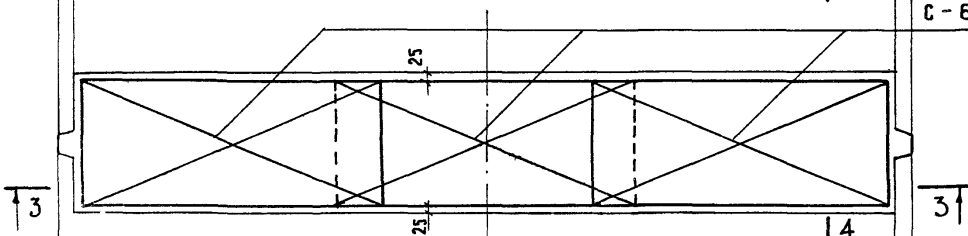
УЗЕЛ. 1"

по 1-1

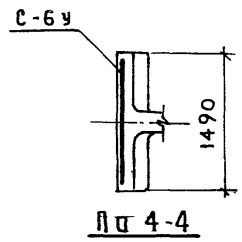


УЗЕЛ. 1"

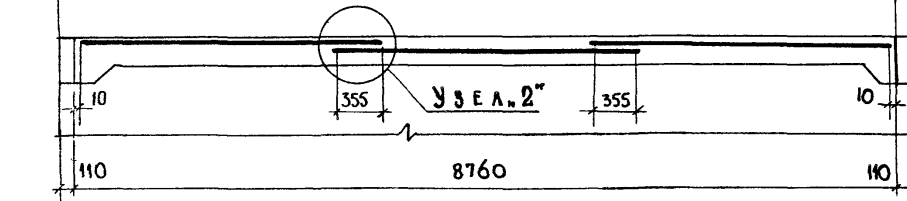
| МАРКА | КОЛ. | ВЕС КГ | | N |
|-------|------|--------|------|----|
| | | ШТ. | ОБЩ. | |
| C-6Y | 3 | 5,4 | 16,2 | 43 |



МОНТАЖНАЯ СХЕМА СЕТОК ПОЛКИ ПАНЕЛИ ПТ 4.5 - 90.15 - 2/СТ, ПД, ПР/
/ВАРИАНТ АРМИРОВАНИЯ/

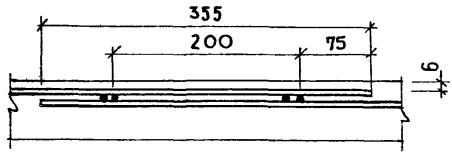


по 4-4



УЗЕЛ. 2"

по 3-3



УЗЕЛ. 2"

ТОРГОВАЯ
СЛУЖБА
ТРУДСКОГО
КОМПЛЕКСА
Г. МОСКВА

ЦЕНТР

НАЧ. ОТДЕЛА
Г. ИИЖ. П. ТА
ГР. ИНЖЕНЕР
ИСПОЛНИЛ

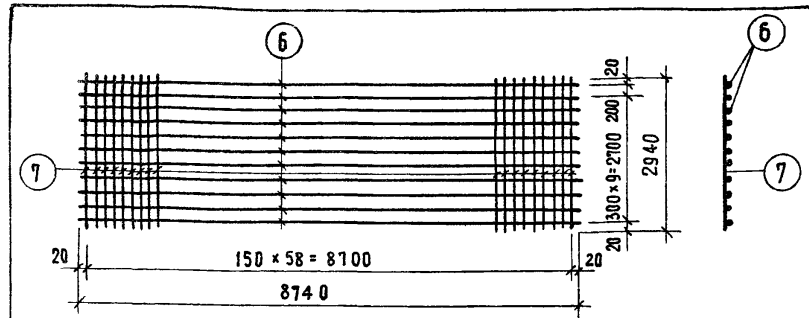
ИЦХОКИ
БЕЛАНОВА
МАТВЕЕВ
НОСОВА

ПРОВЕРИЛ
ИИЖБ

МОЛОДННКОВА

КРАМЕРЬ

| | | |
|------------|--|-------------------|
| ТК 1971 | ПТ8-90.15-2СТ; ПТ8-90.15-2ПД; ПТ8-90.15-2ПР; ПТ4.5-90.15-2СТ; ПТ4.5-90.15-2ПД; ПТ4.5-90.15-2ПР; | СЕРИЯ 1. 242-1 |
| | АРМИРОВАНИЕ ПОЛКИ ПАНЕЛЕЙ КОРОТКИМИ СЕТКАМИ /ВАРИАНТ/ | ВЫП. ЛИСТ 1 26 |

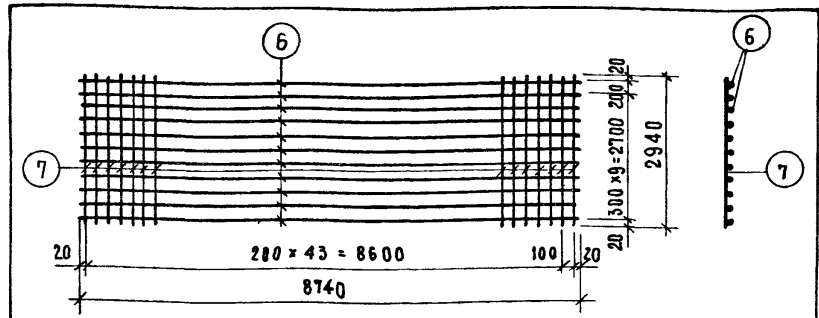


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

| №№ ПОЗ. | Ф мм КЛАСС | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО ШТ. | ОБЩ. ДЛ. м |
|---------|------------|----------|------------|------------|
| 6 | 4ВІ | 8740 | 11 | 96.1 |
| 7 | 5ВІ | 2940 | 59 | 173.5 |

Изготавливать контактной сваркой на многоточечных машинах.

| | | | |
|-----|--------|-----------------------|---------|
| Т К | С-1 | СЕРИЯ 1.242-1 | |
| | ВЕС кг | ПТТ8-90.30-2/СТ.ПА.ПР | |
| | 1971 | ВЫПУСК 1 | ЛИСТ 27 |

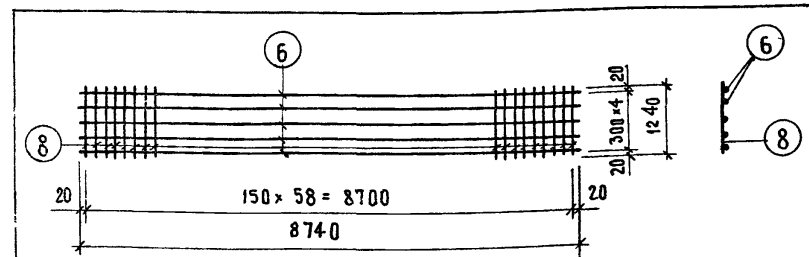


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

| №№ ПОЗ. | Ф мм КЛАСС | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО ШТ. | ОБЩ. ДЛИНА м |
|---------|------------|----------|------------|--------------|
| 6 | 4ВІ | 8740 | 11 | 96.1 |
| 7 | 5ВІ | 2940 | 45 | 132.0 |

Изготавливать контактной сваркой на многоточечных машинах.

| | | | |
|-----|--------|-------------------------|---------|
| Т К | С-3 | СЕРИЯ 1.242-1 | |
| | ВЕС кг | ПТТ4.5-90.30-2/СТ.ПА.ПР | |
| | 1971 | ВЫПУСК 1 | ЛИСТ 29 |

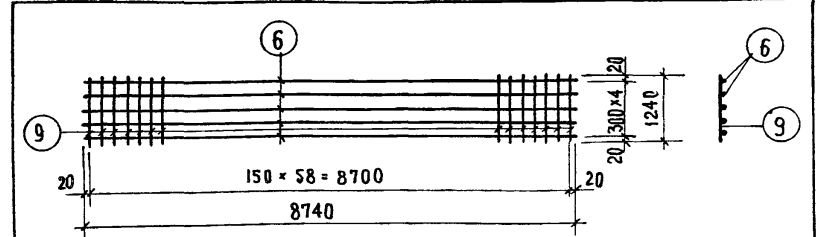


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

| №№ ПОЗ. | Ф мм КЛАСС | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО ШТ. | ОБЩ. ДЛИНА м |
|---------|------------|----------|------------|--------------|
| 6 | 4ВІ | 8740 | 5 | 43.7 |
| 8 | 5ВІ | 1240 | 59 | 73.1 |

Изготавливать контактной сваркой на многоточечных машинах.

| | | | |
|-----|--------|-----------------------|---------|
| Т К | С-2 | СЕРИЯ 1.242-1 | |
| | ВЕС кг | ПТТ8-90.30-2/СТ.ПА.ПР | |
| | 1971 | ВЫПУСК 1 | ЛИСТ 28 |



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

| №№ ПОЗ. | Ф мм КЛАСС | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО ШТ. | ОБЩ. ДЛИНА м |
|---------|------------|----------|------------|--------------|
| 6 | 4ВІ | 8740 | 5 | 43.7 |
| 9 | 4ВІ | 1240 | 59 | 73.1 |

Изготавливать контактной сваркой на многоточечных машинах.

| | | | |
|-----|--------|-------------------------|---------|
| Т К | С-4 | СЕРИЯ 1.242-1 | |
| | ВЕС кг | ПТТ4.5-90.30-2/СТ.ПА.ПР | |
| | 1971 | ВЫПУСК 1 | ЛИСТ 30 |

| | | | | | |
|------|--|--|--|---------------|------------|
| Т К | ПТТ8-90.30-2СТ; ПТТ8-90.30-2ПА; ПТТ8-90.30-2ПР | | | СЕРИЯ 1.242-1 | |
| | ПТТ4.5-90.30-2СТ; ПТТ4.5-90.30-2ПА; ПТТ4.5-90.30-2ПР | | | ВЫП 1 | ЛИСТ 27-30 |
| 1971 | Арматурные изделия: С-1, С-2, С-3, С-4 | | | | 37 |

УЛЯНОВ
Ульянов
КРАМАРЬ
КРАМАРЬ

И Ц Х О К И
БЕЛАШЕВА
МАТВЕЕВ
МОЛОШНИКОВА

НАЧ. ОТДЕЛА
ГЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА
ПР. ИНЖЕНЕР
ИСПОЛНИЛ

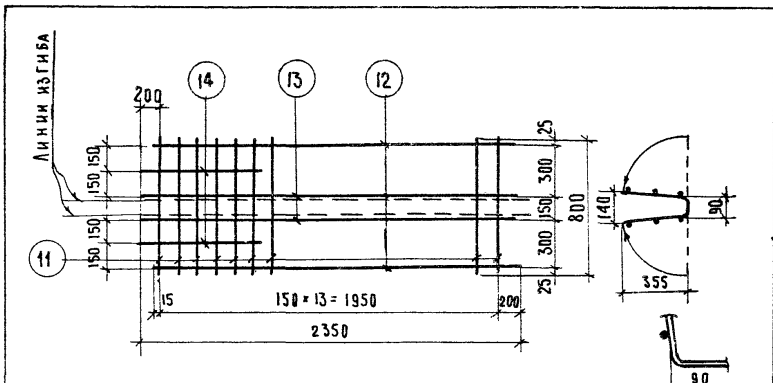
ТОРГОВО-ПРОМЫСЛЕННЫЙ КОМПЛЕКС Г. МОСКВА

ЦЕНТРОПРОЕКТА

Исполнитель: *Лыбанов*
 Младший ковб
 Исполнитель: *Ворожцов*
 Крамарь
 Исполнитель: *Степаносов*
 Сл.начислитель

Исполнитель: *Ильин*
 Младший ковб
 Исполнитель: *Белашева*
 Крамарь
 Исполнитель: *Матвеев*
 Младший ковб

Исполнитель: *Лыбанов*
 Младший ковб
 Исполнитель: *Ворожцов*
 Крамарь
 Исполнитель: *Степаносов*
 Сл.начислитель

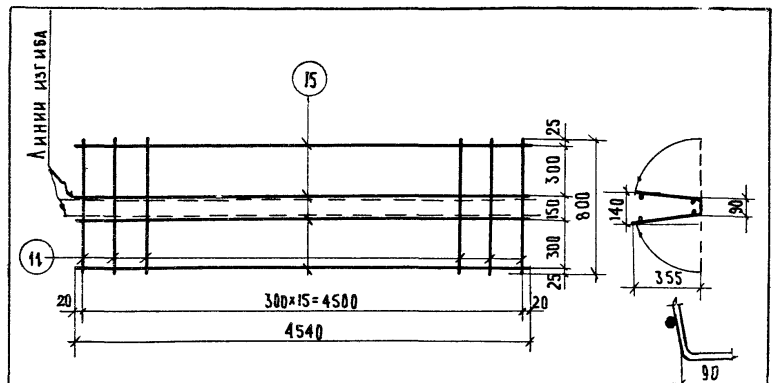


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

| №№ ПОЗ. | Ø мм | Длина мм | КОЛ-ВО ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|---------|------|----------|------------|---------------|
| 11 | 5ВІ | 800 | 14 | 11,2 |
| 12 | 4ВІ | 2165 | 2 | 4,4 |
| 13 | 4ВІ | 2350 | 2 | 4,7 |
| 14 | 5ВІ | 1000 | 2 | 2,0 |

ИЗГОТОВЛЯТЬ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ

| ТК | К-1 | СЕРИЯ 1.242-1 |
|------|--------|---|
| 1971 | ВЕС КГ | ПТ8-90.30-2/СТ,ПД,ПР/ ПТ8-90.15-2/СТ,ПД,ПР/ |
| | 2,9 | ВЫПУСК 1 ЛИСТ 31 |

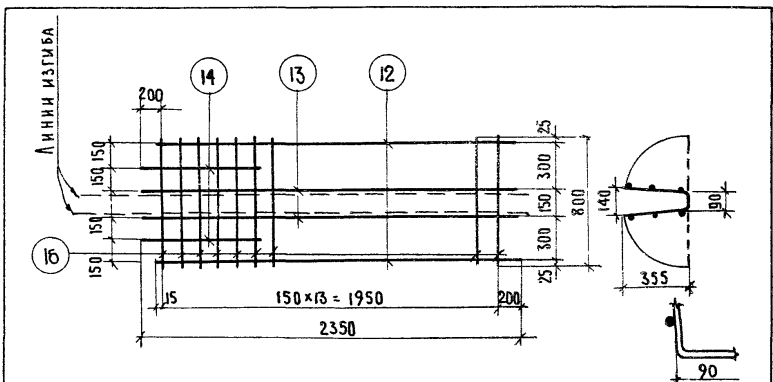


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

| №№ ПОЗ. | Ø мм | Длина мм | КОЛ-ВО ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|---------|------|----------|------------|---------------|
| 11 | 5ВІ | 800 | 16 | 12,8 |
| 15 | 4ВІ | 4540 | 4 | 18,2 |

ИЗГОТОВЛЯТЬ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ

| ТК | К-2 | СЕРИЯ 1.242-1 |
|------|--------|---|
| 1971 | ВЕС КГ | ПТ8/4.5/-90.30-2/СТ,ПД,ПР/ ПТ8/4.5/-90.15-2/СТ,ПД,ПР/ |
| | 3,7 | ВЫПУСК 1 ЛИСТ 32 |

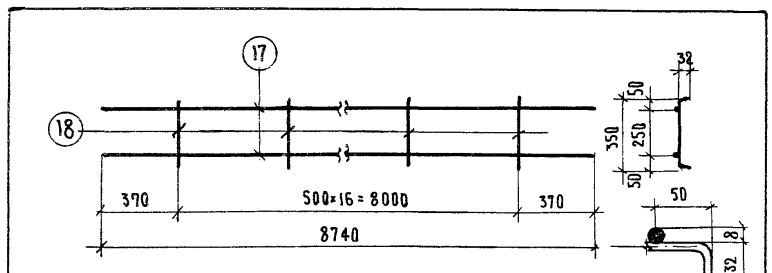


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

| №№ ПОЗ. | Ø мм | Длина мм | КОЛ-ВО ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|---------|------|----------|------------|---------------|
| 11 | 5ВІ | 800 | 14 | 11,2 |
| 12 | 4ВІ | 2165 | 2 | 4,4 |
| 13 | 4ВІ | 2350 | 2 | 4,7 |
| 14 | 5ВІ | 1000 | 2 | 2,0 |

ИЗГОТОВЛЯТЬ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ

| ТК | К-3 | СЕРИЯ 1.242-1 |
|------|--------|---|
| 1971 | ВЕС КГ | ПТ4.5-90.30-2/СТ,ПД,ПР/ ПТ4.5-90.15-2/СТ,ПД,ПР/ |
| | 2,3 | ВЫПУСК 1 ЛИСТ 33 |



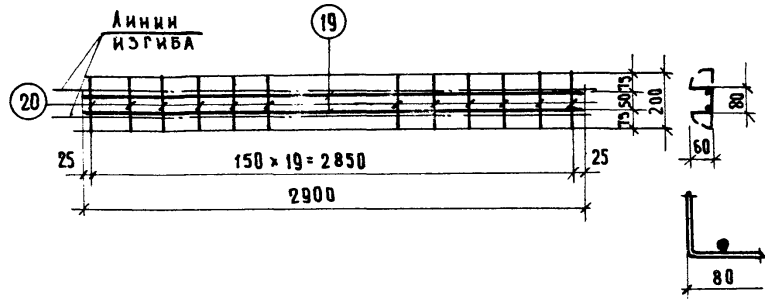
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

| №№ ПОЗ. | Ø мм | Длина мм | КОЛ-ВО ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|---------|-------|----------|------------|---------------|
| 17 | 8АІІІ | 8740 | 2 | 17,5 |
| 18 | 6АІ | 400 | 17 | 6,8 |

ИЗГОТОВЛЯТЬ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ

| ТК | С-7 | СЕРИЯ 1.242-1 |
|------|--------|---|
| 1971 | ВЕС КГ | ПТ8/4.5/-90.30-2/СТ,ПД,ПР/ ПТ8/4.5/-90.15-2/СТ,ПД,ПР/ |
| | 8,4 | ВЫПУСК 1 ЛИСТ 34 |

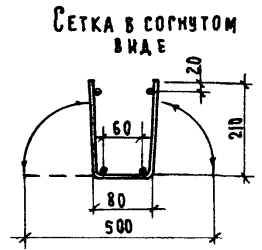
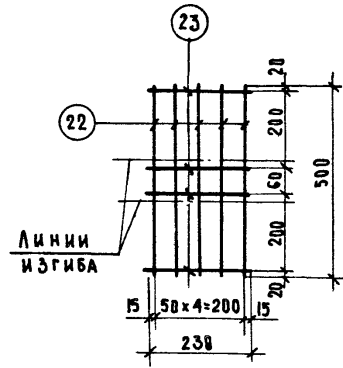
| Т.К. | ПТ8/4.5/-90.30-2СТ; ПТ8/4.5/-90.30-2ПД; ПТ8/4.5/-90.30-2ПР | СЕРИЯ 1.242-1 |
|------|--|-------------------|
| 1971 | Арматурные изделия К-1, К-2, К-3, С-7 | ВЫП. 1 ЛИСТ 31-34 |



Изделие изготавливать контактной сваркой

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

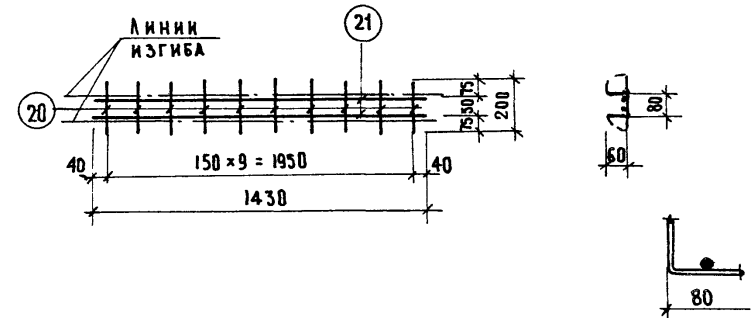
| №№ ПОЗ | Ø мм | КЛАСС | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА м | ТК | С-8 | |
|--------|------|-------|----------|------------|---------------|------|---------------|-------------------------|
| | | | | | | | СЕРИЯ 1.242-1 | ВЕС кг |
| 19 | 19 | III | 2900 | 2 | 5.8 | 1971 | 1.5 | ПТТ8/4.5/-90.30-2/СТ.ПР |
| 20 | 20 | I | 200 | 20 | 4.0 | | | ВЫПУСК 1 |



Изделие изготавливать контактной сваркой

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

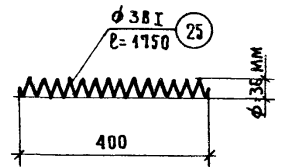
| №№ ПОЗ | Ø мм | КЛАСС | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА м | ТК | С-10 | |
|--------|------|-------|----------|------------|---------------|------|---------------|---|
| | | | | | | | СЕРИЯ 1.242-1 | ВЕС кг |
| 22 | 22 | VI | 500 | 5 | 2.15 | 1971 | 0.5 | ПТТ8/4.5/-90.30-2/ПА.ПР/ПТ8/4.5/-90.15-2/ПА.ПР/ |
| 23 | 23 | VI | 230 | 4 | 0.92 | | | ВЫПУСК 1 |



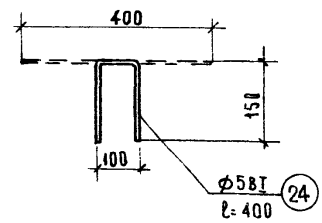
Изделие изготавливать контактной сваркой

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

| №№ ПОЗ | Ø мм | КЛАСС | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА м | ТК | С-9 | |
|--------|------|-------|----------|------------|---------------|------|---------------|----------------------------|
| | | | | | | | СЕРИЯ 1.242-1 | ВЕС кг |
| 21 | 21 | III | 1430 | 2 | 2.86 | 1971 | 1.2 | ПТ8/4.5/-90.15-2/СТ.ПА.ПР/ |
| 20 | 20 | I | 200 | 10 | 2.0 | | | ВЫПУСК 1 |



| ТК | СПИРАЛЬ | | СЕРИЯ 1.242-1 | |
|------|---------|--|---------------|---------|
| | ВЕС кг | ПТТ8/4.5/-90.30-2СТ ПТ8/4.5/-90.15-2СТ | ВЫПУСК 1 | ЛИСТ 38 |
| 1971 | 0.1 | | | |



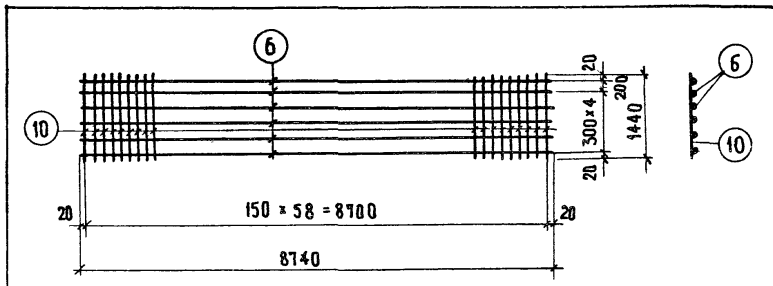
| ТК | ПОЗ.24 | | СЕРИЯ 1.242-1 | |
|------|--------|---|---------------|---------|
| | ВЕС кг | ПТТ8/4.5/-90.30-2/ПА.ПР/ПТ8/4.5/-90.15-2/ПА.ПР/ | ВЫПУСК 1 | ЛИСТ 39 |
| 1971 | 0.05 | | | |

| ТК | ПТТ8/4.5/-90.30-2СТ; ПТТ8/4.5/-90.30-2ПА; ПТТ8/4.5/-90.30-2ПР | | | | СЕРИЯ 1.242-1 | |
|------|---|--|----------|------------|---------------|-------|
| | ВЕС кг | ПТ8/4.5/-90.15-2СТ; ПТ8/4.5/-90.15-2ПА; ПТ8/4.5/-90.15-2ПР | ВЫПУСК 1 | ЛИСТ 35-39 | | |
| 1971 | АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ С-8, С-9, С-10, СПИРАЛЬ, ПОЗ.24 | | | | 1 | 35-39 |

МЛОШНИКОВА
ЗАМАР.
СТ.МАШ.СОП.
КРАМАРЬ

И Ц Х О К И
Б Е Л А Ш Е В А
М А Т В Е Е В
Б У Я Н О В А

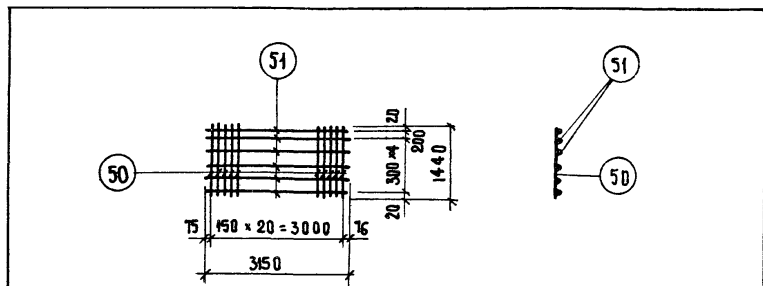
Т Р О Г А Р О В
В А С И Л И
Т У Р С К И Я
К О М П Л Е К С
Г. МОСКВА



Изготовлять контактной сваркой на многоточечных машинах

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

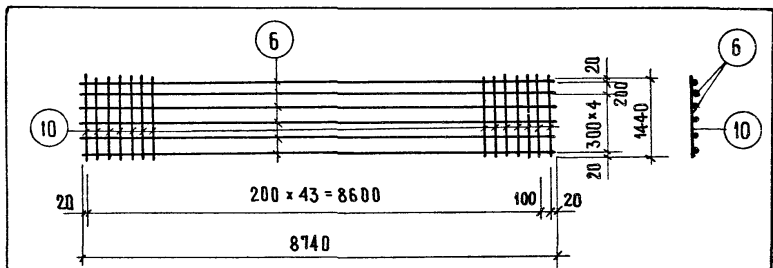
| №№ ПОЗ. | Ø мм | Длина мм | КОЛ-ВО ШТ. | Общая длина м | ТК | С-5 | | Серия 1.242-1 | |
|---------|------|----------|------------|---------------|------|--------|--------------------------|---------------|---------|
| | | | | | | ВЕС кг | ПТВ - 90.15-2/СТ, Д, ПР/ | Выпуск 1 | Лист 40 |
| 6 | 4ВІ | 8740 | 6 | 52.4 | 1971 | | | | |
| 10 | 5ВІ | 1440 | 59 | 85.0 | | 18.3 | | | |



Изготовлять контактной сваркой

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

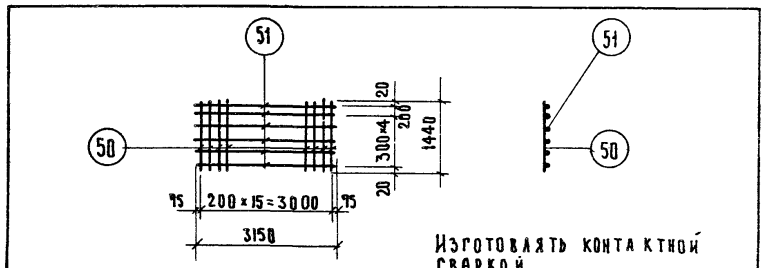
| №№ ПОЗ. | Ø мм | Длина мм | КОЛ-ВО ШТ. | Общая длина м | ТК | С-5У | | Серия 1.242-1 | |
|---------|------|----------|------------|---------------|------|--------|--------------------------|---------------|---------|
| | | | | | | ВЕС кг | ПТВ - 90.15-2/СТ, Д, ПР/ | Выпуск 1 | Лист 42 |
| 50 | 5ВІ | 1440 | 21 | 30.2 | 1971 | | | | |
| 51 | 4ВІ | 3150 | 6 | 18.9 | | 6.5 | | | |



Изготовлять контактной сваркой на многоточечных машинах

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

| №№ ПОЗ. | Ø мм | Длина мм | КОЛ-ВО ШТ. | Общая длина м | ТК | С-6 | | Серия 1.242-1 | |
|---------|------|----------|------------|---------------|------|--------|--------------------------|---------------|---------|
| | | | | | | ВЕС кг | ПТ4.5-90.15-2/СТ, Д, ПР/ | Выпуск 1 | Лист 41 |
| 6 | 4ВІ | 8740 | 6 | 52.4 | 1971 | | | | |
| 10 | 5ВІ | 1440 | 45 | 64.8 | | 15.2 | | | |



Изготовлять контактной сваркой

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

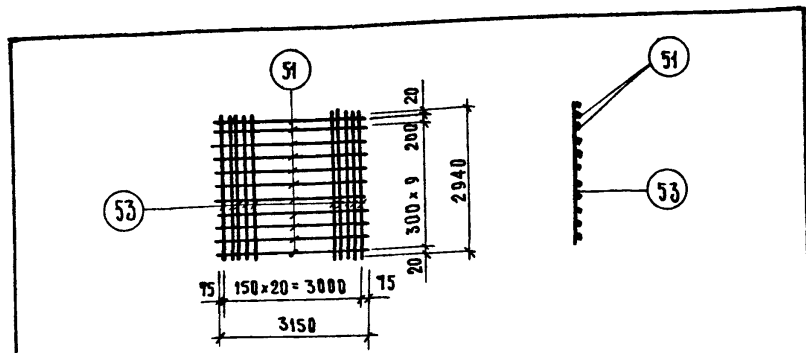
| №№ ПОЗ. | Ø мм | Длина мм | КОЛ-ВО ШТ. | Общая длина м | ТК | С-5У | | Серия 1.242-1 | |
|---------|------|----------|------------|---------------|------|--------|--------------------------|---------------|---------|
| | | | | | | ВЕС кг | ПТ4.5-90.15-2/СТ, Д, ПР/ | Выпуск 1 | Лист 43 |
| 50 | 5ВІ | 1440 | 16 | 23.1 | 1970 | | | | |
| 51 | 4ВІ | 3150 | 6 | 18.9 | | 5.4 | | | |

| | | |
|------|---|---------------|
| ТК | ПТ8-90.15-2СТ; ПТ8-90.15-2ПД; ПТ8-90.15-2ПР | Серия 1.242-1 |
| | ПТ4.5-90.15-2СТ; ПТ4.5-90.15-2ВА; ПТ4.5-90.15-2ЛД | |
| 1971 | Арматурные изделия С-5, С-6, С-5У, С-6У. | Лист 40-43 |

Удьянов
Иванов
Проверил
И.И.Ж.Б.
Исполнил
И.И.Ж.Б.

ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ
ИЗДАТЕЛЬСТВО
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОМПЛЕКС
г. Москва

МОЛОШИНКОВА
 Проверяющий
 Крамарь
 М. С. Крамарь
 Проверил
 И. И. Ж. Б.
 ИСТОК
 БЕЛШЕВА
 МАТВЕЕВ
 ЗАВАЛОВА
 НАЧ. ЦАБЛА
 Т. ИЖ. ПР-ТА
 ГР. ИЖЕНЕР
 ИСПОЛНИЛ
 Т. ИЖЕНЕР
 Т. ИЖЕНЕР

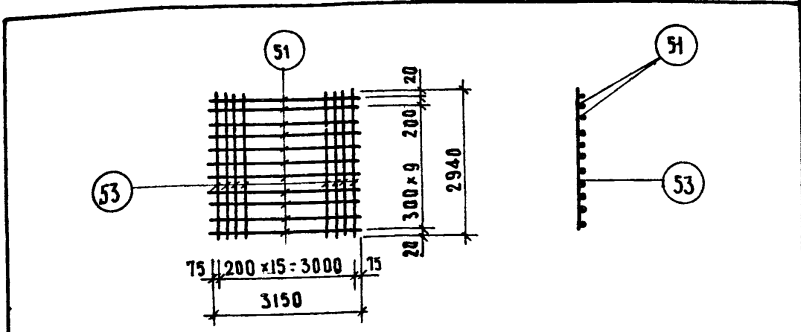


Изготавливать контактной сваркой

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

| № ПОЗ | Ф ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ-ВО ШТ. | ОБЩ. ДЛ. М |
|-------|------|----------|------------|------------|
| 51 | 4ВІ | 3150 | 11 | 34.6 |
| 53 | 5ВІ | 2940 | 21 | 61.7 |

| Т К | С-1У | | СЕРИЯ 1.242-1 | |
|------|--------|----------------------|---------------|------|
| | ВЕС КГ | ПТТ | ВЫПУСК | ЛИСТ |
| 1971 | 12.9 | ПТТВ-90.30-2/СТД, ПР | 1 | 44 |
| | | | | |

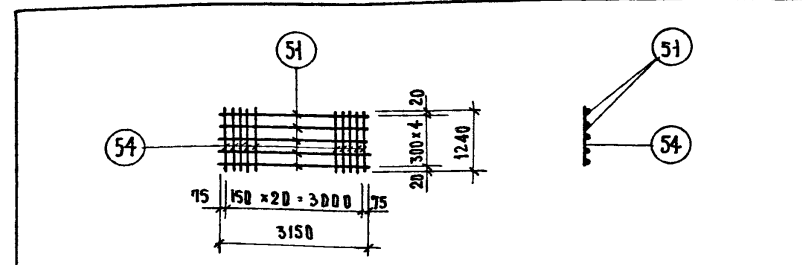


Изготавливать контактной сваркой

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

| № ПОЗ | Ф ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ-ВО ШТ. | ОБЩ. ДЛ. М |
|-------|------|----------|------------|------------|
| 51 | 4ВІ | 3150 | 11 | 34.6 |
| 53 | 5ВІ | 2940 | 16 | 47.0 |

| Т К | С-3У | | СЕРИЯ 1.242-1 | |
|------|--------|-----------------------|---------------|------|
| | ВЕС КГ | ПТТ | ВЫПУСК | ЛИСТ |
| 1971 | 10.6 | ПТТ45-90.30-2/СТД, ПР | 1 | 46 |
| | | | | |

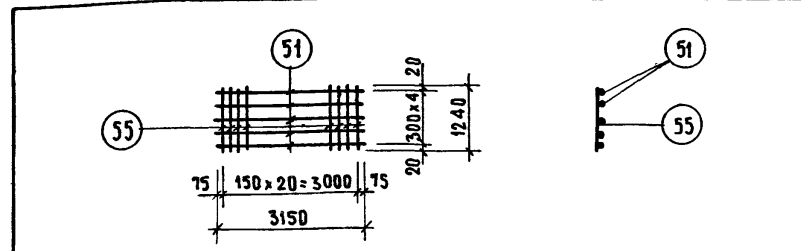


Изготавливать контактной сваркой

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

| № ПОЗ | Ф ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ-ВО ШТ. | ОБЩ. ДЛ. М |
|-------|------|----------|------------|------------|
| 51 | 4ВІ | 3150 | 5 | 15.8 |
| 54 | 5ВІ | 1240 | 21 | 26.0 |

| Т К | С-2У | | СЕРИЯ 1.242-1 | |
|------|--------|----------------------|---------------|------|
| | ВЕС КГ | ПТТ | ВЫПУСК | ЛИСТ |
| 1971 | 5.6 | ПТТ8-90.30-2/СТД, ПР | 1 | 45 |
| | | | | |



Изготавливать контактной сваркой

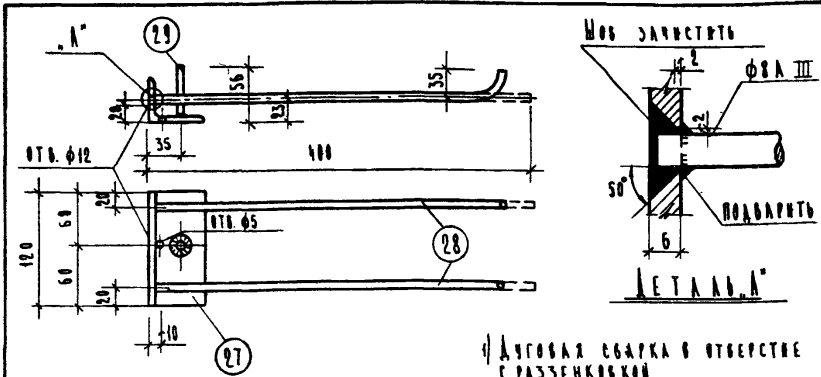
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

| № ПОЗ. | Ф ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ-ВО ШТ. | ОБЩ. ДЛ. М |
|--------|------|----------|------------|------------|
| 51 | 4ВІ | 3150 | 5 | 15.8 |
| 55 | 4ВІ | 1240 | 21 | 26.0 |

| Т К | С-4У | | СЕРИЯ 1.242-1 | |
|------|--------|-----------------------|---------------|------|
| | ВЕС КГ | ПТТ | ВЫПУСК | ЛИСТ |
| 1971 | 4.2 | ПТТ45-90.30-2/СТД, ПР | 1 | 47 |
| | | | | |

| Т К | ПТТ8-90.30-2СТ; ПТТ8-90.30-2ПД; ПТТВ-90.30-2ПР | | | СЕРИЯ 1.242-1 | |
|-----|--|---|--------|---------------|--|
| | 1971 | ПТТ45-90.30-2СТ; ПТТ45-90.30-2ПД; ПТТ45-90.30-2ПР | ВЫП. 1 | ЛИСТ 44-47 | |
| | Арматурные изделия С-1У, С-2У, С-3У, С-4У. | | | | |

ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ «ЦЕНТРОСПЕЦИМ»

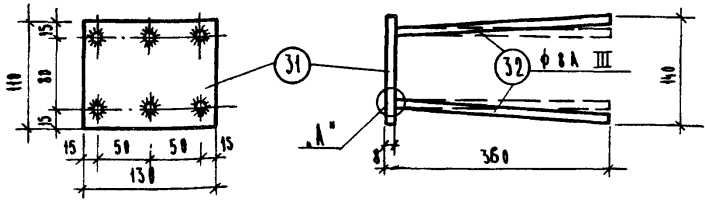


1) АУГОВАЯ СВАРКА В ОТВЕРСТИИ С РАЗЗЕНКОВОЙ.
2) ПОСЛЕ СВАРКИ СТЕРЖИ ЗАТРУТЬ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛК

| № ПОЗ | СЕЧЕНИЕ | ДЛИНА КОЛ-ВО | | ВЕС КГ | |
|-------|----------|--------------|-----|--------|------|
| | | ММ | ШТ. | 1 ПОЗ. | ВСЕХ |
| 27 | L63x40x6 | 120 | 1 | 0.56 | 0.56 |
| 28 | φ8 А III | 400 | 2 | 0.16 | 0.32 |
| 29 | φ8 А III | 50 | 1 | 0.02 | 0.02 |

| | | | |
|------|--------|---|---------|
| Т К | М-1 | СЕРИЯ | 1.242-1 |
| | ВЕС КГ | НТ8/4.5/-90.30-2/СТ.РА, РР/ НТ8/4.5/-90.15-2/СТ.РА, РР/ | |
| 1971 | 0,90 | ВЫПУСК | ЛСТ 48 |

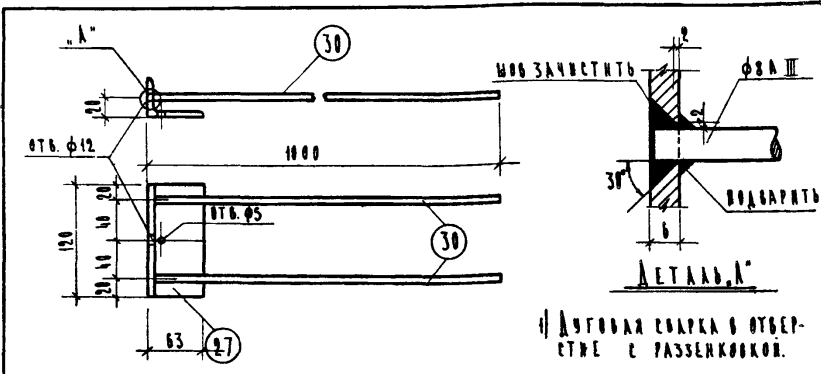


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛК

| № ПОЗ | СЕЧЕНИЕ | ДЛИНА КОЛ-ВО | | ВЕС КГ | |
|-------|----------|--------------|-----|--------|------|
| | | ММ | ШТ. | ПОЗ. | ВСЕХ |
| 31 | -110x8 | 130 | 1 | 0.90 | 0.90 |
| 32 | φ8 А III | 360 | 6 | 0.14 | 0.84 |

1) АУГОВАЯ СВАРКА В ОТВЕРСТИИ С РАЗЗЕНКОВОЙ.
2) ПОСЛЕ СВАРКИ СТЕРЖИ РАЗВЕТК.

| | | | |
|------|--------|---|---------|
| Т К | М-3 | СЕРИЯ | 1.242-1 |
| | ВЕС КГ | НТ8/4.5/-90.30-2/СТ.РА, РР/ НТ8/4.5/-90.15-2/СТ.РА, РР/ | |
| 1971 | 1,74 | ВЫПУСК | ЛСТ 50 |



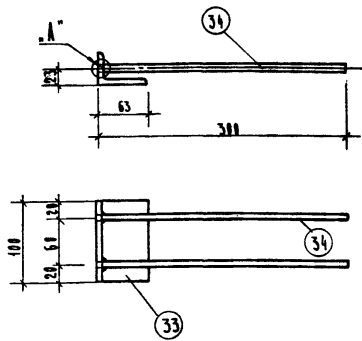
1) АУГОВАЯ СВАРКА В ОТВЕРСТИИ С РАЗЗЕНКОВОЙ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛК

| № ПОЗ | СЕЧЕНИЕ | ДЛИНА КОЛ-ВО | | ВЕС КГ | |
|-------|----------|--------------|-----|--------|------|
| | | ММ | ШТ. | 1 ПОЗ. | ВСЕХ |
| 27 | L63x40x6 | 120 | 1 | 0.56 | 0.56 |
| 30 | φ8 А III | 1000 | 2 | 0.40 | 0.80 |

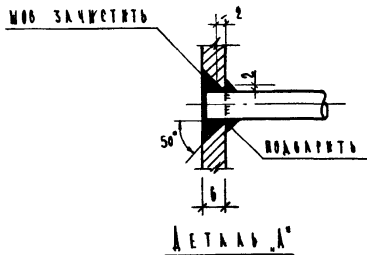
| | | | |
|------|--------|---|---------|
| Т К | М-2 | СЕРИЯ | 1.242-1 |
| | ВЕС КГ | НТ8/4.5/-90.30-2/СТ.РА, РР/ НТ8/4.5/-90.15-2/СТ.РА, РР/ | |
| 1971 | 1,36 | ВЫПУСК | ЛСТ 49 |

| | | | |
|------|---|-------|-----------|
| Т К | НТ8/4.5/-90.30-2 СТ, НТ8/4.5/-90.30-2 РА, НТ8/4.5/-90.30-2 РР / НТ8/4.5/-90.15-2 СТ, НТ8/4.5/-90.15-2 РА, НТ8/4.5/-90.15-2 РР | СЕРИЯ | 1.242-1 |
| 1971 | ЗАКЛАННЫЕ ДЕТАЛИ М-1, М-2, М-3. | ВЫП. | ЛСТ 48-50 |



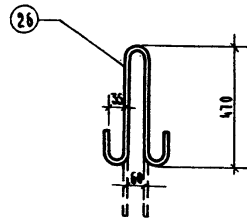
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

| № ПОС | Сечение | длина мм | кол-во шт. | вЕС кг | |
|-------|-----------|----------|------------|--------|------|
| | | | | трос. | всех |
| 33 | 65x40x6 | 100 | 1 | 0.46 | 0.46 |
| 34 | Ø 8 А III | 300 | 2 | 0.12 | 0.24 |



Аналог сварка шланг в отверстие с раззенковкой

| | | |
|------|--------|---|
| ТК | М-5 | серия 1.242-1 |
| | вЕС кг | НТ8-90.15-2/ст.п.п./ НТ4.5-90.15-2/ст.п.п./ |
| 1974 | 0,70 | выпуск 1 лист 51 |



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

| № ПОС | Ø мм | длина мм | кол-во шт. | вЕС кг |
|-------|-------|----------|------------|--------|
| 26 | 180 I | 110 | 1 | 2.30 |

При гарантии осуществления подъемов вздеяня траки траверсам, диаметр петак можно заменить на Ø14 А-1 / 2 - 1150 мм; вЕС - 1,4 кг/.

| | | |
|------|--------|---|
| ТК | П-1 | серия 1.242-1 |
| | вЕС кг | НТ8(4.5)-90.30-2/ст.п.п./ НТ8(4.5)-90.15-2/ст.п.п./ |
| 1974 | 2,30 | выпуск 1 лист 52 |

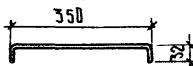
| | | |
|------|--|-------------------|
| Т.К | НТ8(4.5)-90.30-2ст; НТ8(4.5)-90.30-2ПА; НТ8(4.5)-90.30-2НР | серия 1.242-1 |
| 1974 | Защадная Деталь М-5; Петак П-1 | вып. 1 лист 51-52 |

ЗАГОТОВИТЕЛЬНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА НЕНАПРЯЖЕМОЙ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

| МАРКА ПАНЕЛИ | № ПОЗ | Ø И КЛАСС | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ВЫБОРКА | | | |
|----------------|---------------|-----------|----------|----------|---------------|---------|---------------|--------|-----|
| | | | | | | Ø ММ | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ВЕС КГ | |
| ПТТ8-90.30-2СТ | 6 | 4В I | 8740 | 16 | 139.8 | 3В I | 44.0 | 2.4 | |
| | 7 | 5В I | 2940 | 59 | 173.5 | 4В I | 212.6 | 21.0 | |
| | 8 | 5В I | 1240 | 59 | 73.1 | 5В I | 324.2 | 50.0 | |
| | 17 | 8А III | 8740 | 4 | 35.0 | 8А III | 35.0 | 13.8 | |
| | 18*) | 6А I | 400 | 34 | 13.6 | 6А I | 13.6 | 3.0 | |
| | 19 | 6А III | 2900 | 8 | 23.2 | 6А III | 23.2 | 5.2 | |
| | 20 | 3В I | 200 | 80 | 16.0 | 18А I | 4.6 | 9.2 | |
| | 11 | 5В I | 800 | 88 | 70.0 | | | | |
| | 12 | 4В I | 2165 | 8 | 17.4 | | | | |
| | 13 | 4В I | 2350 | 8 | 18.8 | | | | |
| | 14 | 5В I | 1000 | 8 | 8.0 | | | | |
| | 15 | 4В I | 4540 | 8 | 36.4 | | | | |
| | 25 | 3В I | 1750 | 16 | 28.0 | | | | |
| | 26 | 18 А I | 1150 | 4 | 4.6 | | | | |
| | ПТ8-90.15-2СТ | 6 | 4В I | 8740 | 6 | 52.4 | 3В I | 22.0 | 1.2 |
| | | 10 | 5В I | 1440 | 59 | 85.0 | 4В I | 88.8 | 8.7 |
| 17 | | 8А III | 8740 | 2 | 17.5 | 5В I | 123.8 | 19.1 | |
| 18*) | | 6А I | 400 | 17 | 6.8 | 6А I | 6.8 | 1.5 | |
| 21 | | 8А III | 1430 | 8 | 11.4 | 8А III | 28.9 | 11.4 | |
| 20 | | 3В I | 200 | 40 | 8.0 | 18А I | 2.3 | 4.6 | |
| 11 | | 5В I | 800 | 44 | 35.2 | | | | |
| 12 | | 4В I | 2165 | 4 | 8.8 | | | | |
| 13 | | 4В I | 2350 | 4 | 9.4 | | | | |
| 14 | | 5В I | 1000 | 4 | 4.0 | | | | |

| МАРКА ПАНЕЛИ | № ПОЗ | Ø И КЛАСС | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ВЫБОРКА | | |
|----------------------------------|-------|-----------|----------|----------|---------------|---------|---------------|--------|
| | | | | | | Ø ММ | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ВЕС КГ |
| ПТТ8-90.30-2ПА ПТТ8-90.30-2ПР | 6 | 4В I | 8740 | 16 | 139.8 | 3В I | 16.0 | 0.9 |
| | 7 | 5В I | 2940 | 59 | 173.5 | 4В I | 212.6 | 21.0 |
| | 8 | 5В I | 1240 | 59 | 73.1 | 5В I | 344.5 | 53.0 |
| | 17 | 8А III | 8740 | 4 | 35.0 | 8А III | 35.0 | 13.8 |
| | 18*) | 6А I | 400 | 34 | 13.6 | 6А I | 13.6 | 3.0 |
| | 19 | 6А III | 2900 | 8 | 23.2 | 6А III | 23.2 | 5.2 |
| | 20 | 3В I | 200 | 80 | 16.0 | 18А I | 4.6 | 9.2 |
| | 22 | 5В I | 500 | 20 | 10.0 | | | |
| | 23 | 5В I | 230 | 16 | 3.7 | | | |
| | 24 | 5В I | 400 | 20 | 8.0 | | | |
| | 11 | 5В I | 800 | 88 | 70.0 | | | |
| | 12 | 4В I | 2165 | 8 | 17.6 | | | |
| | 13 | 4В I | 2350 | 8 | 18.8 | | | |
| | 14 | 5В I | 1000 | 8 | 8.0 | | | |
| | 15 | 4В I | 4540 | 8 | 36.4 | | | |
| | 26 | 18А I | 1150 | 4 | 4.6 | | | |
| ПТ8-90.15-2ПА ПТ8-90.15-2ПР | 6 | 4В I | 8740 | 6 | 52.4 | 3В I | 8.0 | 0.4 |
| | 10 | 5В I | 1440 | 59 | 85.0 | 4В I | 88.8 | 8.7 |
| | 17 | 8А III | 8740 | 2 | 17.5 | 5В I | 133.9 | 20.6 |
| | 18*) | 6А I | 400 | 17 | 6.8 | | | |
| | 21 | 8А III | 1430 | 8 | 11.4 | 6А I | 6.8 | 1.5 |
| | 20 | 3В I | 200 | 40 | 8.0 | 8А III | 28.9 | 11.4 |
| | 22 | 5В I | 500 | 10 | 5.0 | 18А I | 2.3 | 4.6 |
| | 23 | 5В I | 230 | 8 | 1.8 | | | |
| | 24 | 5В I | 400 | 10 | 4.0 | | | |
| | 11 | 5В I | 800 | 44 | 35.2 | | | |

*) Эскиз поз. 18



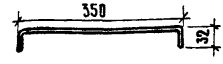
| | | |
|-------------------|--|-----------------|
| ТК 1971 | ПТ8-90.30-2СТ; ПТ8-90.30-2ПА; ПТ8-90.30-2ПР; ПТ8-90.15-2СТ; ПТ8-90.15-2ПА; ПТ8-90.15-2ПР. | СЕРИЯ 1242-1 |
| | ЗАГОТОВИТЕЛЬНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА НЕНАПРЯЖЕМОЙ АРМАТУРЫ НА ПАНЕЛЬ | ВЫП 1 |

ЗАГОТОВИТЕЛЬНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА НЕНАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

| МАРКА ПАНЕЛИ | №№ ПОЗ. | Ø И КЛАСС | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ВЫБОРКА | | | |
|------------------|-----------------|-----------|----------|----------|---------------|---------|---------------|--------|------|
| | | | | | | Ø ММ | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ВЕС КГ | |
| ПТТ4.5-90.30-2СТ | 6 | 4В I | 8740 | 16 | 139.8 | 3В I | 31.0 | 2.0 | |
| | 7 | 5В I | 2940 | 45 | 132.0 | 4В I | 329.7 | 32.6 | |
| | 9 | 4В I | 1240 | 59 | 73.1 | 5В I | 165.3 | 25.4 | |
| | 17 | 8А III | 8740 | 4 | 35.0 | 8А III | 35.0 | 15.8 | |
| | 18* | 6А I | 400 | 34 | 13.6 | 6А I | 13.6 | 3.0 | |
| | 19 | 6А III | 2900 | 8 | 23.2 | 6А III | 23.2 | 5.2 | |
| | 20 | 3В I | 200 | 80 | 16.0 | 18А I | 4.6 | 9.2 | |
| | 11 | 5В I | 800 | 32 | 25.6 | | | | |
| | 15 | 4В I | 4540 | 8 | 36.4 | | | | |
| | 16 | 4В I | 800 | 56 | 44.8 | | | | |
| | 12 | 4В I | 2165 | 8 | 17.4 | | | | |
| | 13 | 4В I | 2350 | 8 | 18.8 | | | | |
| | 14 | 5В I | 1000 | 8 | 8.0 | | | | |
| | 25 | 3В I | 1750 | 12 | 21.0 | | | | |
| | 26 | 18А I | 1150 | 4 | 4.6 | | | | |
| | ПТ4.5-90.15-2СТ | 6 | 4В I | 8740 | 6 | 52.4 | 3В I | 18.5 | 1.0 |
| | | 10 | 5В I | 1440 | 45 | 64.8 | 4В I | 110.8 | 11.0 |
| | | 17 | 8А III | 8740 | 2 | 17.5 | 5В I | 81.4 | 12.5 |
| | | 18* | 6А I | 400 | 17 | 6.8 | | | |
| | | 21 | 8А III | 1430 | 8 | 11.4 | 8А III | 28.9 | 11.4 |
| | | 20 | 3В I | 200 | 40 | 8.0 | 6А I | 6.8 | 1.5 |
| | | 11 | 5В I | 800 | 16 | 12.8 | 18А I | 2.3 | 4.6 |
| | | 15 | 4В I | 4540 | 4 | 18.2 | | | |
| | | 16 | 4В I | 800 | 28 | 22.4 | | | |
| | | 12 | 4В I | 2165 | 4 | 8.7 | | | |
| | | 13 | 4В I | 2350 | 4 | 9.4 | | | |
| 14 | | 5В I | 1000 | 4 | 4.0 | | | | |
| 25 | 3В I | 1750 | 6 | 10.5 | | | | | |
| 26 | 18А I | 1150 | 2 | 2.3 | | | | | |

| МАРКА ПАНЕЛИ | №№ ПОЗ. | Ø И КЛАСС | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА, М | ВЫБОРКА | | | |
|--------------------------------------|------------------------------------|-----------|----------|----------|----------------|---------|---------------|--------|------|
| | | | | | | Ø ММ | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ВЕС КГ | |
| ПТТ4.5-90.30-2ПА ПТТ4.5-90.30-2ПР | 6 | 4В I | 8740 | 16 | 139.8 | 3В I | 16.0 | 0.9 | |
| | 7 | 5В I | 2940 | 45 | 132.0 | 4В I | 329.7 | 32.6 | |
| | 9 | 4В I | 1240 | 59 | 73.1 | 5В I | 185.6 | 28.6 | |
| | 17 | 8А III | 8740 | 4 | 35.0 | 8А III | 35.0 | 13.8 | |
| | 18* | 6А I | 400 | 34 | 13.6 | 6А I | 13.6 | 3.0 | |
| | 19 | 6А III | 2900 | 8 | 23.2 | 6А III | 23.2 | 5.2 | |
| | 20 | 3В I | 200 | 80 | 16.0 | 18А I | 4.6 | 9.2 | |
| | 22 | 5В I | 500 | 20 | 10.0 | | | | |
| | 23 | 5В I | 230 | 16 | 3.7 | | | | |
| | 24 | 5В I | 400 | 20 | 8.0 | | | | |
| | 11 | 5В I | 800 | 32 | 25.6 | | | | |
| | 15 | 4В I | 4540 | 8 | 36.4 | | | | |
| | 16 | 4В I | 800 | 56 | 44.8 | | | | |
| | 12 | 4В I | 2165 | 8 | 17.4 | | | | |
| | 13 | 4В I | 2350 | 8 | 18.8 | | | | |
| | 14 | 5В I | 1000 | 8 | 8.0 | | | | |
| | 26 | 18А I | 1150 | 4 | 4.6 | | | | |
| | ПТ4.5-90.15-2ПА ПТ4.5-90.15-2ПР | 6 | 4В I | 8740 | 6 | 52.4 | 3В I | 8.0 | 0.4 |
| | | 10 | 5В I | 1440 | 45 | 64.8 | 4В I | 110.8 | 11.0 |
| | | 17 | 8А III | 8740 | 2 | 17.5 | 5В I | 81.4 | 12.5 |
| | | 18* | 6А I | 400 | 17 | 6.8 | | | |
| | | 21 | 8А III | 1430 | 8 | 11.4 | 6А I | 6.8 | 1.5 |
| | | 20 | 3В I | 200 | 40 | 8.0 | 8А III | 28.9 | 11.4 |
| | | 22 | 5В I | 500 | 10 | 5.0 | 18А I | 2.3 | 4.6 |
| | | 23 | 5В I | 230 | 8 | 1.8 | | | |
| | | 24 | 5В I | 400 | 10 | 4.0 | | | |
| 11 | | 5В I | 800 | 16 | 12.8 | | | | |
| 15 | | 4В I | 4540 | 4 | 18.2 | | | | |
| 16 | | 4В I | 800 | 28 | 22.4 | | | | |
| 12 | 4В I | 2165 | 4 | 8.7 | | | | | |
| 13 | 4В I | 2350 | 4 | 9.4 | | | | | |
| 14 | 5В I | 1000 | 4 | 4.0 | | | | | |
| 26 | 18А I | 1150 | 2 | 2.3 | | | | | |

МОЛОШЕНКОВА
ИЩОККИ
НАИ. ОТАДЕЛА
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАЧАМ
СЕРБИЯ
1.242-1
54



*) Эскиз поз. 18

| | | |
|------|--|-------------------|
| Т.К | ПТ4.5-90.30-2СТ; ПТ4.5-90.30-2ПА; ПТ4.5-90.30-2ПР; ПТ4.5-90.15-2СТ; ПТ4.5-90.15-2ПА; ПТ4.5-90.15-2ПР | СЕРБИЯ 1.242-1 |
| 1971 | ЗАГОТОВИТЕЛЬНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА НЕНАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ НА ПАНЕЛЬ | ВЫП. 1 ЛИСИ 54 |

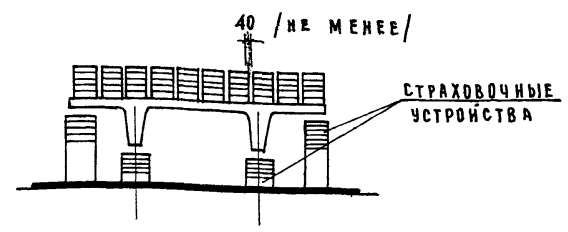
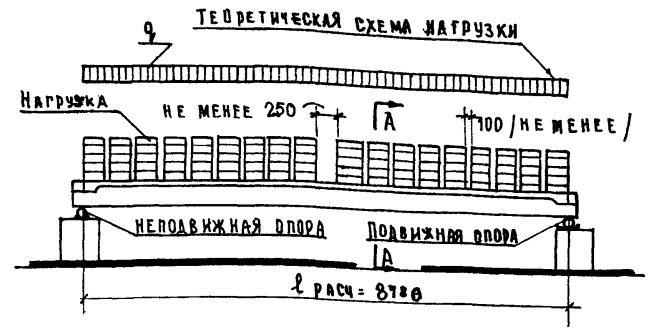
УКАЗАНИЯ ПО ИСПЫТАНИЮ ПАНЕЛЕЙ

ИСПЫТАНИЕ ПАНЕЛЕЙ ПРОИЗВОДИТ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 8829-66 „ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СВОРНЫЕ. Методы испытаний и оценки прочности жесткости и трещиностойкости.“

Отбор железобетонных изделий следует производить в соответствии с требованиями п. 2.1 ГОСТ 8829-66.

Панели, армированные стержневой арматурой класса А-IV / марки с индексом „СТ“/ испытываются на прочность, жесткость и ширину раскрытия трещин; панели, армированные семипроволочными прядями П-7 и высокопрочной проволочной арматурой Вр II / марки с индексами „ПД“ и „ПР“/ испытываются на прочность, жесткость и образование трещин.

Прочность, жесткость и трещиностойкость изделий оцениваются по ГОСТ'у и в соответствии с данными, приведенными на листах. 57, 58, 59.



По А-А

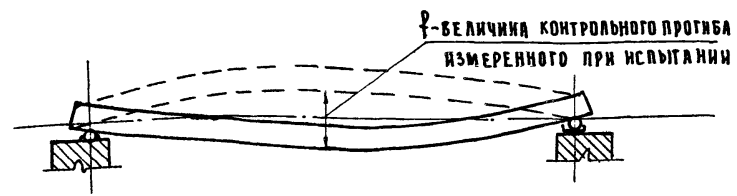


СХЕМА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ПРОДОЛЬНЫХ РЕБЕР ПАНЕЛИ ПРИ ЗАГРУЗКЕНИИ

| | | |
|------|--|-------------------|
| ТК | ПТТ8-90.30-2СТ; ПТТ8-90.30-2ПА; ПТТ8-90.30-2ПР; ПТТ4,5-90.30-2СТ; ПТТ4,5-90.30-2ПА; ПТТ4,5-90.30-2ПР. | Серия 1.242-1 |
| 1971 | Указания по испытанию панелей | Вып. 1 Лист 56 |

| | | |
|---|--------------------|--|
| УЛЬЯНОВ | СИНЕВ | КРАМАРЬ |
| ПРОВЕРИЛ | ПРОЕКТИРОВАЛ | ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС Г. МОСКВА |
| НИЖИ | ИЩОКИ | МАТВЕЕВ |
| БЕЛШЕВ | МИТЯНА | |
| НАЧ. ОТДЕЛА | ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА | РУК. ГРУППЫ |
| ИСПОЛНИЛА | | |
| ТОРГОВО-ПРОМЫСЛЕННАЯ ФИЛИАЛ ПУШКИНСКО-МОСКОВСКОГО КОМПЛЕКСА Г. МОСКВА | | |

ДАННЫЕ ДЛ Я ИСПЫТАНИЙ
 ПАНЕЛЕЙ МАРК ПТТ 4,5 - 90.30 - 2СТ -
 ПТ 4,5 - 90.15 - 2СТ

П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

| Виды разрушений и величина коэффициента C (см. п.2.3.2 табл. 2 ГОСТ) | Величина разрушающей нагрузки, кг/м² при которой изделия признаются годными | | при которой требуется повторное испытание |
|---|--|---------------------------------|--|
| | с учетом собств. веса изделия | за вычетом собств. веса изделия | |
| 1. Текучесть продольной растянутой арматуры. 2. Раздробленне бетона сжатой зоны одновременной текучестью продольной растянутой арматуры C=1,4 | > 1010 | > 780 | < 1010, но > 859 |
| Другие виды разрушений C=1,6 | > 1152 | > 922 | < 1152, но > 980 |

П р о в е р к а ж е с т к о с т и

| Срок испытания изделий после их изготовления в сутках* | контрольная нагрузка за вычетом собств. веса изделий кг/м² | контрольный прогиб от контрольной нагрузки мм | величина измеренного прогиба (см. п.3.5.1. ГОСТ) мм | |
|--|---|--|---|---|
| | | | при которой изделия признаются годными | при котором требуется повторное испытание |
| 3 | 455 | 13.0 | ≤ 14.3 | > 14.3, но ≤ 15.0 |
| 7 | 444 | 12.7 | ≤ 14.0 | > 14.0, но ≤ 14.6 |
| 14 | 420 | 12.3 | ≤ 13.5 | > 13.5, но ≤ 14.1 |
| 28 | 400 | 12.0 | ≤ 13.2 | > 13.2, но ≤ 13.8 |
| 100 | 360 | 11.4 | ≤ 12.5 | > 12.5, но ≤ 13.1 |

П р о в е р к а ш и р и н ы р а с к р ы т и я т р е щ и н

| Срок испытания изделий после их изготовления в сутках* | 3 | 7 | 14 | 28 | 100 | контрольная ширина раскрытия трещин от мм | максимальное допустимое отклонение от величины от (см. п.3.4.3 ГОСТ) |
|--|---|---|----|----|-----|--|---|
| | | | | | | | |

* При проведении испытаний в промежуточные сроки все величины определяются по интерполяции.

ДАННЫЕ ДЛ Я ИСПЫТАНИЙ
 ПАНЕЛЕЙ МАРК ПТТ 8 - 90.30 - 2СТ
 ПТ 8 - 90.15 - 2СТ

П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

| Виды разрушений и величина коэффициента C (см. п.2.3.2 табл. 2 ГОСТ) | Величина разрушающей нагрузки, кг/м² при которой изделия признаются годными | | при которой требуется повторное испытание |
|---|--|---------------------------------|--|
| | с учетом собств. веса изделия | за вычетом собств. веса изделия | |
| 1. Текучесть продольной растянутой арматуры. 2. Раздробленне бетона сжатой зоны одновременной текучестью продольной растянутой арматуры C=1,4 | > 1640 | > 1410 | < 1640, но > 1390 |
| Другие виды разрушений C=1,6 | > 1870 | > 1640 | < 1870, но > 1430 |

П р о в е р к а ж е с т к о с т и

| Срок испытания изделий после их изготовления в сутках* | контрольная нагрузка за вычетом собств. веса изделий кг/м² | контрольный прогиб от контрольной нагрузки мм | величина измеренного прогиба (см. п.3.5.1. ГОСТ) мм | |
|--|---|--|---|---|
| | | | при котором изделия признаются годными | при котором требуется повторное испытание |
| 3 | 890 | 22.7 | ≤ 25.0 | > 25.0, но ≤ 26.1 |
| 7 | 890 | 23.3 | ≤ 25.6 | > 25.6, но ≤ 26.8 |
| 14 | 870 | 23.7 | ≤ 26.1 | > 26.1, но ≤ 27.3 |
| 28 | 800 | 22.3 | ≤ 24.5 | > 24.5, но ≤ 25.6 |
| 100 | 670 | 18.9 | ≤ 20.8 | > 20.8, но ≤ 21.8 |

П р о в е р к а ш и р и н ы р а с к р ы т и я т р е щ и н

| Срок испытания изделий после их изготовления в сутках* | 3 | 7 | 14 | 28 | 100 | контрольная ширина раскрытия трещин от мм | максимальное допустимое отклонение от величины от (см. п.3.4.3 ГОСТ) |
|--|---|---|----|----|-----|--|---|
| | | | | | | | |

| | | |
|------|--|---------------------|
| Т К | ПТТ 8 - 90.30 - 2СТ; ПТТ 8 - 90.30 - 2ПД; ПТТ 8 - 90.30 - 2ПР; ПТТ 4,5 - 90.30 - 2СТ; ПТТ 4,5 - 90.30 - 2ПД; ПТТ 4,5 - 90.30 - 2ПР; | серия 1. 242 - 1 |
| 1971 | ДАННЫЕ ДЛ Я ИСПЫТАНИЙ ПАНЕЛЕЙ МАРК ПТТ 4,5 - 90.30 - 2СТ и ПТТ 8 - 90.30 - 2СТ | вып. 1 лист 57 |

КРАМАРЬ

СТ. НАЧ. СС
Маслова

ИЖДИ
ИЖДИ
ИЖДИ
ИЖДИ
ИЖДИ
ИЖДИ
ИЖДИ
ИЖДИ

МАУ. ОТДЕЛ
Г. ИЖ. ОР.
Г. ИЖ.
ИЖДИ ИЖДИ

ОТГОВ. ПОДГОТ. ТЕХНИКА КИМБАРКА С.ИЩКО

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛИ МАРКИ ПТТ 4.5-90.30-2ПА

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

| Виды разрушений и величина коэффициента (см. п.2.3.2 табл. 2 ГОСТ) | Величина разрушающей нагрузки, кг/м ² | | |
|--|--|---------------------------------|--|
| | при которой изделия признаются годными | | при которой требуется повторное испытание |
| | с учетом собств. веса изделия | за вычетом собств. веса изделия | с учетом собств. веса изделия (см. п.3.2.2 ГОСТ) |
| 1. Текучесть продольной растянутой арматуры. 2. Раздробление бетона сжатой зоны одновременно с текучестью продольной растянутой арматуры C=1,4 | ≥ 986 | ≥ 756 | < 986, но ≥ 838 |
| Другие виды разрушения C=1,6 | ≥ 1130 | ≥ 900 | < 1130, но ≥ 960 |

ПРОВЕРКА ПО ОБРАЗОВАНИЮ ТРЕЩИН

| Срок испытания изделия после их изготовления, в сутках * | Контрольная нагрузка по трещиностойкости за вычетом собственного веса (для момента появления трещин) кг/м ² | Действительная нагрузка в момент появления трещин (см. п.3.4.2 ГОСТ) кг/м ² | |
|--|---|--|--|
| | | при которой изделия признаются годными | при которой партия изделий приемке не подлежит |
| 3 | 433 | ≥ 433 | < 433 |
| 7 | 421 | ≥ 421 | < 421 |
| 14 | 417 | ≥ 417 | < 417 |
| 28 | 410 | ≥ 410 | < 410 |
| 100 | 390 | ≥ 390 | < 390 |

ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

| Контрольная нагрузка за вычетом собств. веса изделий (см. п.2.3.3. ГОСТ) кг/м ² | Контрольный прогиб от контрольной нагрузки мм | Величина измеренного прогиба (см. п.3.3.2 ГОСТ) | |
|--|---|---|---|
| | | при котором изделия признаются годными | при котором требуется повторное испытание |
| 360 | 9,8 | ≤ 11,8 | > 11,8 но ≤ 12,8 |

* При проведении испытаний в промежуточные сроки все величины определять по интерполяции.

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛИ МАРКИ ПТТ 8-90.30-2ПА

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

| Виды разрушений и величина коэффициента (см. п.2.3.2. табл. 2 ГОСТ) | Величина разрушающей нагрузки, кг/м ² | | |
|--|--|---------------------------------|--|
| | при которой изделия признаются годными | | при которой требуется повторное испытание |
| | с учетом собств. веса изделия | за вычетом собств. веса изделия | с учетом собств. веса изделия (см. п.3.2.2 ГОСТ) |
| 1. Текучесть продольной растянутой арматуры. 2. Раздробление бетона сжатой зоны одновременно с текучестью продольной растянутой арматуры C=1,4 | ≥ 1740 | ≥ 1485 | < 1740, но ≥ 1480 |
| Другие виды разрушения C=1,6 | ≥ 1990 | ≥ 1735 | < 1990, но ≥ 1690 |

ПРОВЕРКА ПО ОБРАЗОВАНИЮ ТРЕЩИН

| Срок испытания изделия после их изготовления, в сутках * | Контрольная нагрузка по трещиностойкости за вычетом собственного веса (для момента появления трещин) кг/м ² | Действительная нагрузка в момент появления трещин (см. п.3.4.2 ГОСТ) кг/м ² | |
|--|---|--|--|
| | | при которой изделия признаются годными | при которой партия изделий приемке не подлежит |
| 3 | 860 | ≥ 860 | < 860 |
| 7 | 840 | ≥ 840 | < 840 |
| 14 | 820 | ≥ 820 | < 820 |
| 28 | 780 | ≥ 780 | < 780 |
| 100 | 715 | ≥ 715 | < 715 |

ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

| Контрольная нагрузка за вычетом собств. веса изделий (см. п.2.3.3. ГОСТ) кг/м ² | Контрольный прогиб от контрольной нагрузки мм | Величина измеренного прогиба (см. п.3.3.2 ГОСТ) | |
|--|---|---|---|
| | | при котором изделия признаются годными | при котором требуется повторное испытание |
| 670 | 17,3 | ≤ 20,7 | > 20,7, но ≤ 22,4 |

| | | | |
|------|--|-------|------------|
| Т К | ПТТ 8-90.30-2СТ; ПТТ 8-90.30-2ПА; ПТТ 8-90.30-2ПР; ПТТ 4.5-90.30-2СТ; ПТТ 4.5-90.30-2ПА; ПТТ 4.5-90.30-2ПР. | СЕРИЯ | 1. 242-1 |
| 1971 | ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИИ ПАНЕЛЕЙ МАРОК ПТТ 4.5-90.30-2ПА И ПТТ 8-90.30-2ПА | ВЫП. | ЛИСТ 58 |

ТОРГОВО-ПРОМЫСЛЕННАЯ КОМПАНИЯ «ЦЕНТРОСТРОИТЕЛЬ»
 АДРЕС: МОСКВА, ПЛ. МАРШАЛОВА, Д. 15
 ТЕЛЕФОН: 2-10-10
 НАЧ. СТАДА
 П.И.ИЖЕНЕР
 ИСПОЛНИЛ
 МАТВЕЕВ
 УЛЯНОВ
 КРАМАТУ
 СТ. НАУЧ. СОПР.

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛИ МАРКИ ПТТ 4.5-90.30-2ПР

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

| Виды разрушений и величина коэффициента (см. п.2.3.2 табл.2 ГОСТ) | Величина разрушающей нагрузки, кг/м ² | | |
|--|--|---------------------------------|--|
| | при которой изделия признаются годными | | при которой требуется повторное испытание |
| | с учетом собств. веса изделия | за вычетом собств. веса изделия | с учетом собств. веса изделия (см. п.2.2.2 ГОСТ) |
| 1. Текучесть продольной растянутой арматуры. 2. Раздробление бетона сжатой зоны одновременно с текучестью продольной растянутой арматуры C=1,4 | ≥ 1040 | ≥ 785 | < 1040, но ≥ 885 |
| Другие виды разрушения C=1.6 | ≥ 1190 | ≥ 935 | < 1190, но ≥ 1000 |

ПРОВЕРКА ПО ОБРАЗОВАНИЮ ТРЕЩИН

| Срок испытания изделия после их изготовления, в сутках * | Контрольная нагрузка по трещиностойкости за вычетом собственного веса (для момента появления трещин), кг/м ² | Действительная нагрузка в момент появления трещин (см. п.3.4.2 ГОСТ), кг/м ² | |
|--|---|---|--|
| | | при которой изделия признаются годными | при которой партия изделий приемке не подлежит |
| 3 | 443 | ≥ 443 | < 443 |
| 7 | 439 | ≥ 439 | < 439 |
| 14 | 429 | ≥ 429 | < 429 |
| 28 | 421 | ≥ 421 | < 421 |
| 100 | 390 | ≥ 390 | < 390 |

ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

| Контрольная нагрузка за вычетом собств. веса изделий (см. п.2.3.3 ГОСТ), кг/м ² | Контрольный прогиб от контрольной нагрузки, мм | Величина измеренного прогиба (см. п.2.3.2 ГОСТ) | |
|--|--|---|---|
| | | при котором изделия признаются годными | при котором требуется повторное испытание |
| 360 | 10.7 | ≤ 12.8 | > 12.8 но ≤ 13.9 |

* При проведении испытаний в промежуточные сроки все величины определять по интерполяции

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛИ МАРКИ ПТТ 8-90.30-2ПР

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

| Виды разрушений и величина коэффициента (см. п.2.3.2 табл.2 ГОСТ) | Величина разрушающей нагрузки, кг/м ² | | |
|--|--|---------------------------------|--|
| | при которой изделия признаются годными | | при которой требуется повторное испытание |
| | с учетом собств. веса изделия | за вычетом собств. веса изделия | с учетом собств. веса изделия (см. п.2.2.2 ГОСТ) |
| 1. Текучесть продольной растянутой арматуры. 2. Раздробление бетона сжатой зоны одновременно с текучестью продольной растянутой арматуры C=1.4 | ≥ 1640 | ≥ 1385 | < 1640, но ≥ 1390 |
| Другие виды разрушения C=1.6 | ≥ 1870 | ≥ 1615 | < 1870, но ≥ 1590 |

ПРОВЕРКА ПО ОБРАЗОВАНИЮ ТРЕЩИН

| Срок испытания изделия после их изготовления, в сутках * | Контрольная нагрузка по трещиностойкости за вычетом собственного веса (для момента появления трещин), кг/м ² | Действительная нагрузка в момент появления трещин (см. п.3.4.2 ГОСТ), кг/м ² | |
|--|---|---|--|
| | | при которой изделия признаются годными | при которой партия изделий приемке не подлежит |
| 3 | 820 | ≥ 820 | < 820 |
| 7 | 810 | ≥ 810 | < 810 |
| 14 | 800 | ≥ 800 | < 800 |
| 28 | 760 | ≥ 760 | < 760 |
| 100 | 715 | ≥ 715 | < 715 |

ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

| Контрольная нагрузка за вычетом собств. веса изделий (см. п.2.3.3 ГОСТ), кг/м ² | Контрольный прогиб от контрольной нагрузки, мм | Величина измеренного прогиба (см. п.2.3.2 ГОСТ) | |
|--|--|---|---|
| | | при котором изделия признаются годными | при котором требуется повторное испытание |
| 670 | 17.4 | ≤ 20.8 | > 20.8 но ≤ 22.6 |

| | | |
|------|---|-------------------|
| Т К | ПТТ 8-90.30-2СТ; ПТТ 8-90.30-2ПД; ПТТ 8-90.30-2ПР; | СЕРИЯ 1. 242-1 |
| | ПТТ 4.5-90.30-2СТ; ПТТ 4.5-90.30-2ПД; ПТТ 4.5-90.30-2ПР; | |
| 1971 | ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПАНЕЛЕЙ МАРОК ПТТ 4.5-90.30-2ПР И ПТТ 8-90.30-2ПР. | Вып. лист 1 59 |

ЦЕНТ

ТОРГОВО
ВЫБОР
ЗАДАНИИ И
ТУРИСТСКИ
КОМПЛЕКСОВ
Г. МОСКВА

Испол. н.п.л.
Гр. п.н.ж.
П.А. И.Н.Ж. ПР.
И.С. КОТЛОВА

Ульянов
Матвеев
Белашера
И.С. КОТЛОВА

И.Н.И.Ж.Б.
И.С. КОТЛОВА

И.С. КОТЛОВА

И.С. КОТЛОВА

И.С. КОТЛОВА

И.С. КОТЛОВА