

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
801-2-17

КОРОВНИК
НА 200 КОРОВ
БОКСОВОГО СОДЕРЖАНИЯ
С УДАЛЕНИЕМ НАВОЗА
СКРЕПЕРНЫМИ УСТАНОВКАМИ

Альбом 1
часть 2

17681-02
цена 2-20

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОСТРОЯ СССР

Москва, А-48А, Сивковская ул.- 23
Склад в городе $\frac{1/2}{1992}$ г.
Возв. № 8304 Тариф 200 мм.

Содержание

Марка листа	Наименование	№ стр.
	Содержание	2
ПЗ-1	Пояснительная записка (начало)	3
ПЗ-2	Пояснительная записка (окончание)	4
	Основной комплект марки ЯР	
ЯР-1	Общие данные (начало)	5
ЯР-2	Общие данные (окончание)	6
ЯР-3	Фасады	7
ЯР-4	План на отм. 0.000. Разрез 1-1	8
ЯР-5	Фрагменты плана 1, 2, 3, 4	9
ЯР-6	Схема расположения каналов навозо-удаления и кормушек. План полов и устройство выравнивания электрических потенциалов	10
ЯР-7	Фрагменты плана 5, 6. Сечения	11
	Основной комплект марки КЖ	
КЖ-1	Общие данные (начало)	12
КЖ-2	Общие данные (продолжение)	13
КЖ-3	Общие данные (окончание)	14
КЖ-4	Схема расположения элементов фунда-ментов и фундаментных балок	15

Марка листа	Наименование	№ стр.
КЖ-5	Узлы и сечения фундаментов	16
КЖ-6	Узлы и сечения фундаментов	17
КЖ-7	Фрагмент 5. Монолитный железобетонный фундамент Фм-1	18
КЖ-8	Схемы расположения рам, стоек фашверка и плит покрытия	19
КЖ-9	Спецификация элементов к схемам расположенным на листе КЖ-8. Узлы 1, 2	20
КЖ-10	Схемы расположения панелей стен для $t_n = -30^\circ\text{C}$	21
КЖ-11	Схемы расположения панелей стен для $t_n = -16^\circ, -40^\circ\text{C}$	22
КЖ-12	Спецификация элементов к схемам расположения панелей стен	23
КЖ-13	Схема расположения плит площадки на отметке 3.100 для $t_n = -30^\circ, -40^\circ\text{C}$	24
КЖ-14	Металлические изделия	25
КЖ-15	Металлические изделия. Спецификация.	26
КЖ-16	Металлические изделия. Спецификация	27

Общая часть

Типовой проект "Ларовник" на 200 паров боксового содержания с удалением навоза сепараторными установками" разработан на основании задания на проектирование №517, утвержденного МСХ СССР 31 января 1979 года.

Расположение здания определяется генеральным планом комплекса или фермы.

Область применения проекта

- свойственности района - не выше 6 баллов;
- территория - без погрешности горными выработками;
- расчетная зимняя температура воздуха -16°, -30° (основное решение) и -40°С;
- скоростной напор ветра -21 кгс/м²;
- вес снегового покрова -100 кгс/м²;
- рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют;
- грунты в основаниях непучинистые, неопасные по следующим нормативным характеристикам: $\gamma_{дн} = 26^\circ$; $c = 0,02 \text{ кг/см}^2$; $\gamma_{дн} = 1,8 \text{ т/м}^3$; $E = 110 \text{ кгс/см}^2$; $M = 0,3$; $\gamma_{зас} = 1,7 \text{ кг/м}^3$; бет. погр. $\gamma_{дн} = 2,4 \text{ т/м}^3$; $\gamma_{дн} = 38,5$, $\beta_{дн} = 15^\circ$

Архитектурно-строительная часть

Объемно-планировочные показатели

Таблица 1

Наименование	Единица измерения	Количество		
		-16°	-30°	-40°
Строительный объем	м ³	8295,5	8158,7	8311,1
Площадь застройки	м ²	1738,0	1733,7	1734,0
Общая площадь	"	1649,3	1649,3	1649,3
Пользная площадь	"	1595,0	1595,0	1595,0

Класс здания - II, степень долговечности - II, степень огнестойкости - II. Категорию помещений по взрыво и пожароопасности см на листе ЛР-4.

Проект разработан в соответствии с ОНП 1-71 МСХ СССР "Общесоюзные нормы технологического проектирования предприятий крупного рогатого скота" с заменой устаревшего и снятого с производства оборудования.

Здание предназначено для строительства в составе комплексов и ферм боксового содержания.

Здание запроектировано одноэтажным, прямоугольной формы, с размерами в плане 21x17,8 м.

Высота помещений и наружных стен до низа выступающих конструкций 2,8 м.

Размещение боксов в здании четырехрядное, с одним кармовым проездом и двумя кормонавозными проходами.

Здание запроектировано однопролетное (21) м с несущим каркасом из сборных железобетонных рам и покрытием из железобетонных плит по железобетонным рамам. Шаг рам 6 м.

Продольные и торцовые стены выполняются из двухслойных утепленных панелей из легкого бетона ($\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$). Внутренние стены и перегородки кирпичные.

Пространственная жесткость каркаса обеспечивается диском покрытия.

Крыша вентилируемая из асбестоцементных волнистых листов унифицированного профиля по деревянной обрешетке.

Полы в боксах деревянные, в остальных помещениях бетонные. Ограждающие конструкции приняты из условий $t_{вн} = 5^\circ\text{C}$, $\gamma_{вн} = 85\%$. Для защиты от поверхностных вод у наружных стен устраивается асфальтовая отмостка по щебеночному основанию.

Оконные и дверные откосы штукатурятся цементно-известковым раствором и окрашиваются известковой краской. Все деревянные изделия окрашиваются масляной краской за два раза. Стеновые панели имеют заводскую фактуру. Перед всеми входами предусматривается устройство пандусов из бетона марки М 200 с рифленой поверхностью.

Защита конструкций от коррозии и деревянных конструкций от гниения и возгорания

Защита от коррозии поверхностей ограждающих конструкций, возводных: из бетона и кирпича должна производиться кремний-органическими соединениями ГКЖ-10, ГКЖ-11, ГКЖ-94 (Рекомендация по гидрофобной защите внутренних поверхностей ограждающих конструкций сельскохозяйственных зданий с повышенной влажностью внутреннего воздуха кремний-органическими соединениями (ГКЖ-11)).

Технологическое оборудование и соединительные изделия из металла окрашиваются органическими материалами типа ВН-30 (Инструкция по применению органических материалов типа ВН-30 для антикоррозионной защиты металлических конструкций и технологического оборудования в животноводческих помещениях и птичниках) РСН-40-71 (Построй РСФСР).

Деревянные элементы покрытия должны быть обработаны растворами огнезащитных смол, а деревянные элементы, соприкасающиеся с кирпичной кладкой, бетоном или утеплителем, должны быть защищены от гниения (СНИП III-19-75).

Указания по производству основных строительно-монтажных работ Земляные работы

Срезка растительного грунта производится бульдозером. Разработка траншей и котлованов под фундаменты производится экскаватором, оборудованным обратной лопатой (емкость ковша 0,15-0,5 м³). Грунт выбирается за нулевой отметки по всей площади здания, а под фундаменты до проектной отметки, с недобором грунта 10 см. Зачистка оснований под фундаментами производится вручную.

Вынутый грунт, необходимый для обратной засыпки, размещается в отвале, остальной вывозится автосамосвалами за пределы строительной площадки.

Обратная засыпка грунта выполняется после установки фундаментных блоков до обреза фундаментных блоков; вторично обратная засыпка выполняется после установки фундаментных балок и устройства песчаной подушки под них до верха обреза фундаментных балок.

Выбранный грунт вывозится за пределы строящегося здания. Монтаж сборных железобетонных конструкций

Монтаж должен выполняться с соблюдением следующих требований:

- последовательности монтажа, обеспечивающей устойчивость и геометрическую неизменяемость смонтированной части здания на всех стадиях монтажа и прочность монтажных соединений;

-комплектности установки конструкций каждого участка (закладки, ячейки), позволяющей производить на смонтированной площадке последующие работы;

-безопасности монтажных, общестроительных и специальных работ на объекте с учетом их выполнения по совмещенному графику.

Основным критерием при выборе монтажного крана является соответствие его технико-экономическим параметрам (грузоподъемности, вылета стрелы, высоты подъема крана) бесовым характеристикам монтируемых конструкций и объемно-планировочному решению здания.

При выборе монтажного крана учитывается также необходимая последовательность монтажных работ, диктуемая конструктивным решением возводимого здания.

В качестве монтажного крана может быть рекомендован автокран типа К-104 со стрелой 18 м, грузоподъемностью 10 т.

Принципиальная схема монтажа предусматривает следующую последовательность монтажных работ:

- установка фундаментных блоков на подготовленные основания при проезде монтажного крана по средним осям крайних пролетов;
- обратная засыпка подушек фундаментных блоков с последующим трамбованием грунта;
- установка колонн при проезде монтажного крана по средним осям крайних пролетов;
- монтаж рам и плит покрытия при проезде монтажного крана по оси среднего пролета, на себя.

Для обеспечения жесткости здания в продольном направлении, в пролете и температурного шва устанавливаются сборные блоки. Монтаж каркаса ведется в следующем порядке:

- а) устанавливаются рамы в связедем блоке;
- б) устанавливаются стеновые панели, которые крепятся к рамкам при помощи сварки;
- в) укладываются плиты покрытия, причем каждая плита крепится к рамкам в четырех точках;
- г) ведется монтаж остальных рам каркаса и плит покрытия.

Монтаж стеновых панелей выполняется проездом монтажного крана по периметру здания.

До начала монтажа в зоне действия монтажного крана необходимо разместить соответствующий комплект конструкций.

		Привязан		
И.в. Н	Шолохов			ЛЗ
Г.П.				
Лояснительная записка				Копия
				Лист
				Листов
				2
ГПРНИИСЕЛЬХОЗ				

Таблицы проекта 201-2-17 Ларовник, часть 1

Одновременно с монтажом стеновых панелей необходимо погрузить на установившиеся в проектное положение плиты покрытия подмости с панелями минераловатных плит, рулонами рубероида, обрешеткой и асбестоцементными листами.

Объем каждого пакета и размещение пакетов на плитах покрытия зависят от несущей способности покрытия и должны быть определены при разработке проекта производства работ.

Рекомендуемые принципиальные решения монтажа могут служить основой при разработке проекта производства работ.

Работы на монтажу следует вести в соответствии с правилами производства и техники монтажных работ (СНИЛ III-16-80) и Инструкцией Госстроя СССР (СН 319-65).

Техника безопасности

Строительно-монтажные работы при возведении здания необходимо выполнять в строгом соответствии с соблюдением правил техники безопасности:

- в зоне действия электрической техники при производстве земляных работ не выполнять какие-либо другие работы;
- не выполнять подъем сборных железобетонных изделий, не имеющих монтажных петель, маркировки и марок, обеспечивающих их правильную установку;
- не вступать монтажные петли на установки монтируемого элемента в проектное положение;
- зона, опасная для нахождения людей во время перемещения, установки и закрепления монтируемых элементов должна быть обозначена хорошо видными предупредительными знаками;
- при перемещении монтируемых элементов монтажными кантами следует находиться вне контура устанавливаемого элемента со стороны противоположной точке их крепления;
- не допускать пребывания людей на монтируемых элементах во время их подъема, перемещения и установки;
- оставлять конструкции на весу категорически запрещается, расстановка установленных элементов и конструкций решается после прочного и устойчивого их закрепления;
- монтаж плит покрытия может быть выполнен только после того, когда бетон заманализированного створа рамы с фундаментным башмаком достигает не менее 70% проектной прочности; иначе, чем будет достигнута эта прочность, не должны сниматься кондукторы и другие приспособления, временно закрепляющие рамы в проектное положение;
- размещение пакетов с материалами, необходимыми для устройства кровли, допускается только после проектного закрепления плит покрытий (сборка и заманализирование створа).

Производства работ в зимних условиях

Производство строительно-монтажных работ в зимних условиях должно осуществляться в строгом соответствии с требованиями глав СНиЛ III-8-76, III-16-80, III-в-72, III-15-76, III-23-76, III-20-74, III-14-72 и СН 319-65.

Земляные работы, устройство фундаментов, монтаж колонн, устройство полов, каналов навозоудаления предусматривается выполнять в осенне-весенне-летний период, тем самым создавая фронт для работ, выполнение которых в зимний период не требует значительных дополнительных затрат.

При отсутствии возможности выполнения перечисленных работ не в зимний период необходимо предусмотреть следующие основные мероприятия, обеспечивающие качественное выполнение строительно-монтажных работ в зимний период:

- грунт, подлежащий разработке в зимних условиях должен быть предохранен от промерзания впаиванием и боронованием;
- рыхление замерзшего грунта рекомендуется выполнять дизельмолотом, установленным на экскаваторе типа Э-652 или тракторе типа Т-100 МГП. При сравнительно небольших объемах земляных работ возможно использовать для оттаивания грунта прогрев оленевым способом;
- в случае вынужденных перебивов в работе экскаватора вследствие метеорологических условий либо выноса из строя машин необходимо уплотнить вскрытый грунт теплоизоляционными материалами во избежание промерзания грунта;
- траншеи и котлованы, разработанные в зимних условиях, должны предохраняться от промерзания грунта в основании путем недобора грунта (0,35 м); зачистка оснований производится непосредственно перед закладкой фундамента;
- при минимальной суточной температуре наружного воздуха 0°C открытые части забетонированных конструкций должны укрываться немедленно после окончания бетонирования;
- прочность бетона должна составлять к моменту возможного затверзания не менее 50 кг/см² и не менее 50% проектной прочности;
- в целях снижения перепадов температур в теле монолитных конструкций и избежания поверхностных трещин распалубленные конструкции должны немедленно укрываться, если разность температур поверхностного слоя бетона и наружного воздуха составляет 20°C;
- заполнение бетонной смеси или раствором зазоров и швов между сборными конструкциями и при производстве кирпичной кладки должно производиться отягями, приготовленными на оттаявших или подогретых материалах с применением выстрелвердеющих или высокоэкзотермических цементов;
- в бетоне (растворе) заполнения и прилегающей к нему

части конструкции должна поддерживаться положительная температура до достижения материалом заполнения 70 или 100% проектной прочности в зависимости от сроков загрузки конструкций;

- заманализирование швов конструкций бетоном и растворами с противоморозными добавками должно производиться с соблюдением требований СНиЛ III-15-76.

Все перечисленные выше требования к производству строительно-монтажных работ в зимний период являются основными и должны быть разбиты и конкретизированы при разработке проекта производства работ с привязкой к местным условиям строительства. В проекте производства работ необходимо разработать раздел "Работы в зимний период", включающий:

- календарный график работ на зимний период, который должен охватывать работы по устройству временных сооружений, сетей и установок, необходимых по технологии зимнего производства и работ по подготовке строительной площадки и объекта к зиме;

- строительство объекта с выделением на нем всех путей, сооружений, сетей и устройств зимнего назначения;

- перечни оборудования и приспособлений, инструментов и спецоборудования, специальных материалов, необходимых для производства работ в зимних условиях, а также графики поставки этих ресурсов на строительную площадку.

При составлении раздела "Работы в зимний период" в проекте производства работ необходимо предусмотреть создание задела, который позволит выполнять в зимний период основные строительные работы и обеспечить подготовку фронта работ для субподрядных специализированных организаций.

Противопожарные мероприятия

Здание типового проекта каровика на 200 каров бакового содержания решено в инструкции № 2 степени огнестойкости. Здание по пожарной опасности относится к категории "Д".

Для эвакуации жителей: при пожаре в проекте предусмотрено четверо входов шириной 1,95 м и двое входов шириной 3,0 м. Суммарная ширина всех входов 14 м.

Нормами ОНТИ 1-77 табл. 11 для 200 каров требуется суммарная ширина входов 4 м.

Расход воды на наружное пожаротушение здания каровика принят 10 л/сек и условия: объем здания менее 10000 м³ при II степени огнестойкости и категории производства "Д".

Привязан	
Шв. Н	

Лист
2

Типовой проект 801-2-17 Лыбком I, часть II

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Фасады	
4	План на отм. 0.000. Разрез 1-1	
5	Фрагменты плана 1,2,3,4	
6	Схема расположения кабелей по разводке и кормушек. План полов и устройства выравнивания электрических потенциалов	
7	Фрагменты плана 5,6 Сечения	

Ведомость сводочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 16407-70*	Окна деревянные для жилищно-бытовых и птицеводческих зданий	
ГОСТ 17324-71	Двери деревянные для жилищно-бытовых и птицеводческих зданий	
ГОСТ 18853-73	Ворота деревянные распашные для жилищно-бытовых и птицеводческих зданий	
1 138-10 вып. 1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
К9 01-58 вып. 2	Сборные железобетонные обвязочные балки и перемычки для промышленных зданий	
2.860-1 вып. 1	Типовые узлы покрытий одноэтажных сельскохозяйственных зданий	
1.459-2 вып. 4	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	
2.800-2 вып. 9	Унифицированные узлы и детали сельскохозяйственных зданий и сооружений	
2.860-4	Узлы сельскохозяйственных зданий с каркасом из железобетонных рам серии 1.822-2	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания
 Главный инженер проекта *И.Шолохов*

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТЖ	Технологические чертежи и механизация производственных процессов	
АР	Архитектурно-строительные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
ВК	Внутренние водопровод и канализация	
ОВ	Отопление и вентиляция	
Э	Электротехнические чертежи	
АОВ	Автоматизация отопления и вентиляции	
СС	Связь и сигнализация	

Сводная спецификация к чертежам АР

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Изделия деревянные Для $t_n = -16^\circ, -30^\circ, -40^\circ$ Ворота и дверные блоки		см. АР-1
08-12.15	ГОСТ 16407-70*	Окна	66	0,01 м ³
	АР-4	Брусак 50x150 мм, $l=150$ мм элемент крепления гребенки	156	0,01 м ³
ВВШ-6-3и	2.800-2 вып. 9	Вентиляционная шахта ВВШ-6-3и	16	0,503 м ³
		Детали кровли Для $t_n = -16^\circ$		
	АР-4	Доска $b=25$		1,5 м ³
	То же	Брусак 50x50		0,3 м ³
	"	Брусак 60x90		0,80 м ³
Д-19	2.860-1 вып. 1	Брусак 60x75, $l=230$ мм	742	лист 19
	2.860-4	Обрешетка 50x130		14,1 м ³
	То же	Брусак под обрешетку 50x70		3,9 м ³
		Для $t_n = -30^\circ$		
	АР-4	Брусак 60x90		0,80 м ³
Д-19	2.860-1 вып. 1	Брусак 60x75, $l=230$ мм	742	лист 19
	2.860-4	Обрешетка 50x110		12,04 м ³
	То же	Брусак под обрешетку 50x70		3,9 м ³
		Для $t_n = -40^\circ$		
	АР-4	Брусак 60x90		0,80 м ³
Д-19	2.860-1 вып. 1	Брусак 60x75, $l=230$ мм	742	лист 19
	2.860-4	Обрешетка 50x130		14,1 м ³

Продолжение

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	2.860-4	Брусак под обрешетку 50x90		5,1 м ³
		Изделия бетонные и железобетонные		см. КЖ-2
		Изделия металлические Для $t_n = -16^\circ, -30^\circ, -40^\circ$		
	АР-4	Уголок 190x6, $l=50$ мм	158	0,5 кг
	То же	Болт М12 с гайкой М12 и шайбой 12	158	
	"	Сетка №10 шириной 60 ГОСТ 5781-66		312 м.к.
		Уголок 190x6, $l=1500$ мм	2	12,5 кг
ВВШ-6-3и	2.800-2 вып. 9	Вентиляционная шахта ВВШ-6-3и	16	98,0 кг
	АР-5	Г 12, $l=2500$ мм	4	26 кг
		Для $t_n = -30^\circ, -40^\circ$		
ОПГ 7	1.459-2 вып. 4	Ограждение площадок ОПГ 7	6	48 кг

Ведомость проемов ворот и дверей

Тип по проекту	Проемы		Элементы заполнения проема		
	Размер в плане б x в мм	Кол. мест	Марка	Обозначение	Кол.
1	3000 x 3000	2	ВР 5	ГОСТ 18853-73	1
2	1950 x 2400	4	Д 71	ГОСТ 17324-71	1
3	1920 x 2400	8	Д 65	То же	1
4	1020 x 2080	4	Д 69	"	1

Количество ворот ВР 5 в знаменателе дано для $t_n = -30^\circ, -40^\circ$ в числителе для $t_n = -16^\circ$.

Привязан		АР	
Гип	Шолохов	Старый лист	Листов
Инж.отг	Гарбунов	Р	1 7
Инж.арх.	Гарбунов	Характер на 200 паров обрешетка с углублением позадистрепительными установками	
Инж.контр.	Марков	Общие данные (начало)	
Инж.спец.	Марков	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	
Инж.кр.	Скобликов		
Ст.арх.	Белтев		
Провер.	Гурова		

Ведомость перемычек

Тип перемычки	Перемычки		Элементы перемычки		
	Схема сечения	Кол-во мест	Марка	Обозначение	Кол.
ПР1		8	ВВ1-1а	№ 91-38 вып. 2	1
ПР2		1	ВВ4-2а	То же	1
ПР3		4	ПР3-2Р.12.14	± 130-10 вып. 1	3
ПР4		2	ПР3-19.12.14	То же	3
ПР5		2/6*	ПР1-12.12.6	»	1
ПР6		3	ПР3-15.12.14	»	1

* при $t_n = -30^\circ\text{C}; -40^\circ\text{C}$

Таблица толщин стеновых панелей, наружных кирпичных стен и утеплителя кровли

t _в	Толщина стен (мм)		Толщина утеплителя (мм)
	Наружные стены из сплошных стеновых панелей из керами-тобетона γ = 800 кг/м ³ (приняты по серии 1.832-3)	Кирпичные наружные стены из кирпича марки 75	Утеплитель - явлык минераловатные плиты γ = 75 кг/м ³ гост 9573-72*
-15°	500	510	180
-30°	480	510	160
-40°	500	510	200

Таблица сечений брусков и обрешетки

Толщ. утеплителя мм	Наружная температура					
	-18°С		-30°С		-40°С	
Сечение обрешетки б×h мм	Шаг м	Сечение бруска обрешетки б×h мм	Шаг м	Сечение бруска обрешетки б×h мм	Шаг м	Сечение бруска обрешетки б×h мм
100	50×130	1500	50×70			
160			50×110	1500	80×70	
200					50×130	1300 30×90

Ведомость отделки помещений

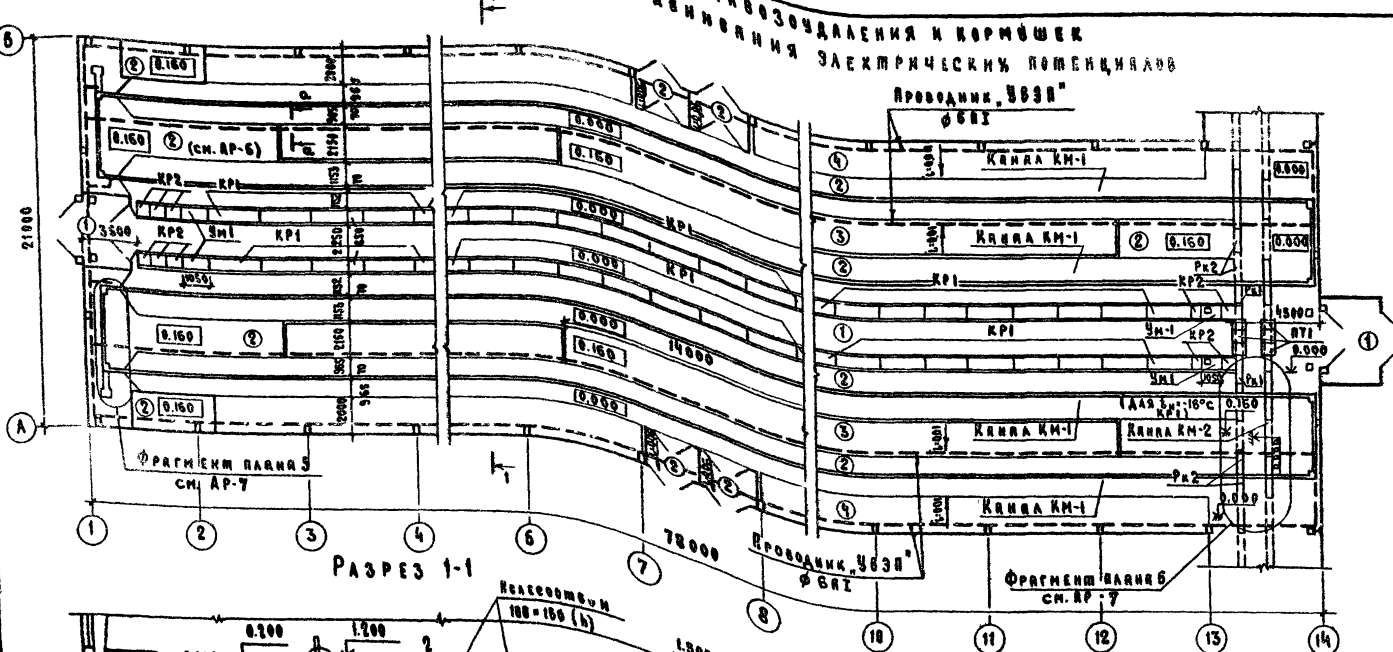
Наименование или эксплик. номер помещения	Потолок		Стены и перегородки		Отделка низа стен и перегородок (панели)	
	Штукатурка или затирка	Окраска	Штукатурка или затирка	Окраска или облицовка	Окраска или облицовка	Высота мм
Стойловое	Затирка	известковая	затирка	известковая		
помещение		белая		белая		
Электрощитовая	то же	то же	то же	то же		
Инвентарная	»	»	»	»		
Тамбур	»	»	»	»		
Венткамера	»	»	»	»		
Тепловой узел (помещение)	»	»	»	»		
для электро-вонагревателя						

1. Ограждающие конструкции здания приняты из условий:
 - а) при $t_n = -18^\circ\text{C}; t_{вн} = 5^\circ\text{C}; U_{вн} = 85\%$
 - б) при $t_n = -30^\circ\text{C} \text{ и } -40^\circ\text{C}; t_{вн} = 10^\circ\text{C}; U_{вн} = 75\%$.
2. При расчете толщин ограждающих конструкций сопротивление теплопередаче K_0 следует принимать равным экономически целесообразному сопротивлению теплопередаче $K_0^{э}$ в соответствии с п. 2.10 и 2.15 СНиП-3-79 и конкретными для района привязки данными.
3. Деревянные элементы покрытия должны быть обработаны раствором огнезащитных смол, а деревянные элементы, соприкасающиеся с кирпичной кладкой, бетоном или утеплителем, должны быть защищены от гниения. Защитная обработка от гниения и возгорания производится в соответствии с указаниями СНиП-19-75 „Деревянные конструкции“.
4. Наружные кирпичные стены и стены тамбура выполняются из обыкновенного глиняного кирпича марки 75 на растворе марки 25 с МРЗ не ниже 25.
5. Внутренние перегородки толщиной 120 мм выполняются из кирпича марки 75 на растворе марки 25.
6. Внутренние поверхности стен и перегородок, а также нижние поверхности плит покрытия жилищно-бытовых помещений покрыты гидрофобизированными составами ГЛЖ-10 и ГЛЖ-Н.
7. Фасады окрасить силикатной краской светлых тонов (гост 10958-73).
8. В ведомости отделки помещений при $t_n = -16^\circ\text{C}$ венткамера исключается, а вместо наименования „тепловой узел“ будет наименование „помещение для электро-водонагревателя“.
9. Приточная вентиляция каровника при $t_n = -16^\circ\text{C}$ осуществляется через щели расположенные в карнизе в осях 2-7 и 8-13 и выполняются по узлу 1 на листе ПР-4.

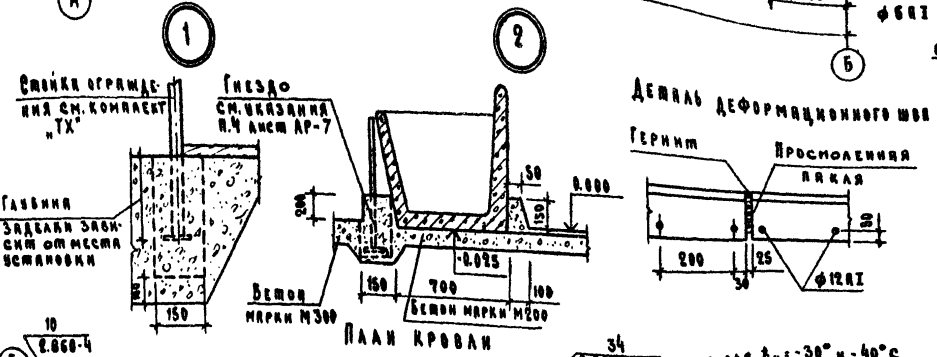
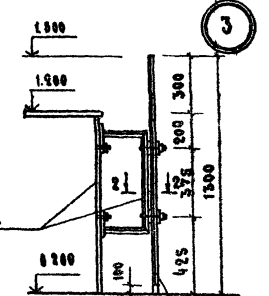
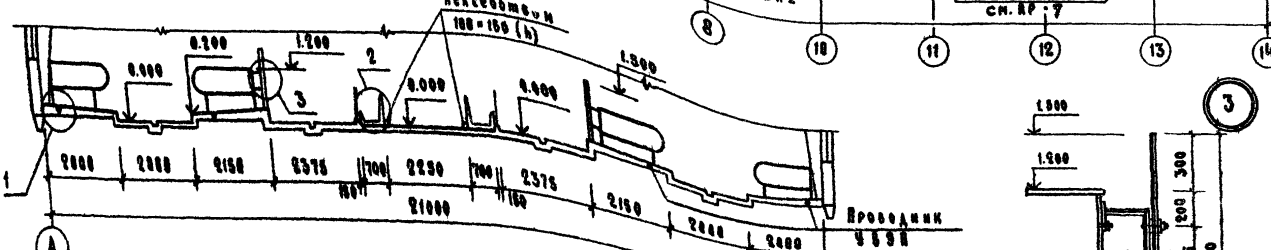
Ген. Шолохов		АР	
И.о. зав. Горбунов	Г.о. зав. Гаврилов	Каровник на 200 каров с оборудованием насоса скреперный установками	стадий лист
И.о. спец. Марков	Рук. пр. Скоблицов	Общие данные (описание)	Р 8
Ст. пр. Белая	Проект. Скобликов		ГИПРОИНСЕЛЬХОЗ

Технический проект 80Г-2-17 Архивом I частям I

ТАБЛИЦА ПРОЕКТА 801-2-17 АЛБОВО I



РАЗРЕЗ 1-1



1. Лист смотреть вместе с листами АР-2 и АР-5 и АР-7.
 2. При $t_{вн} = -15^{\circ}\text{C}$ в сект 1-2 и в сект 13, вместо кормушек АР-2 и АР-1, установить две кормушки АР-1.

УСТАНОВКА ПЛАТ

Таб. №	Конструкция пола	Материал слоя	Тол. слоя	Тол. слоя мм	Адреса и даты закладки
1		Бетон марки М300 Упаколенный щебнем гравий основанием	п-9	85	СН И П-8 0-92
2		Бетон марки М300 Упаколенный щебнем гравий основанием	п(сх)-8	80	СН И П-99-77
3		Доски деревянная настилка для выстигивающихся 100-50 (н) Бетон марки М100 Упаколенный щебнем гравий основанием	п(сх)-7	37	То же
4		Доски деревянная настилка для выстигивающихся 100-50 (н) Бетон марки М100 Упаколенный щебнем гравий основанием	п(сх)-7	37	"

Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе

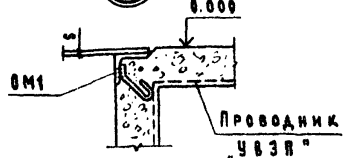
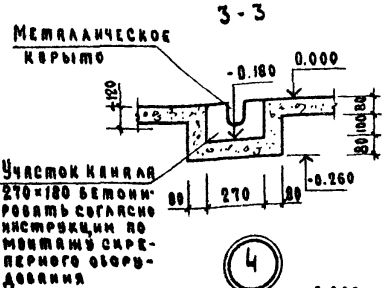
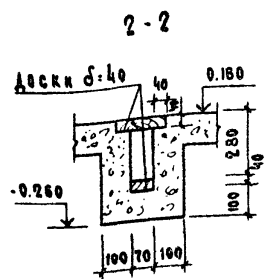
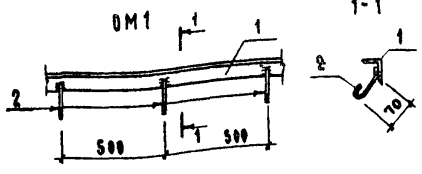
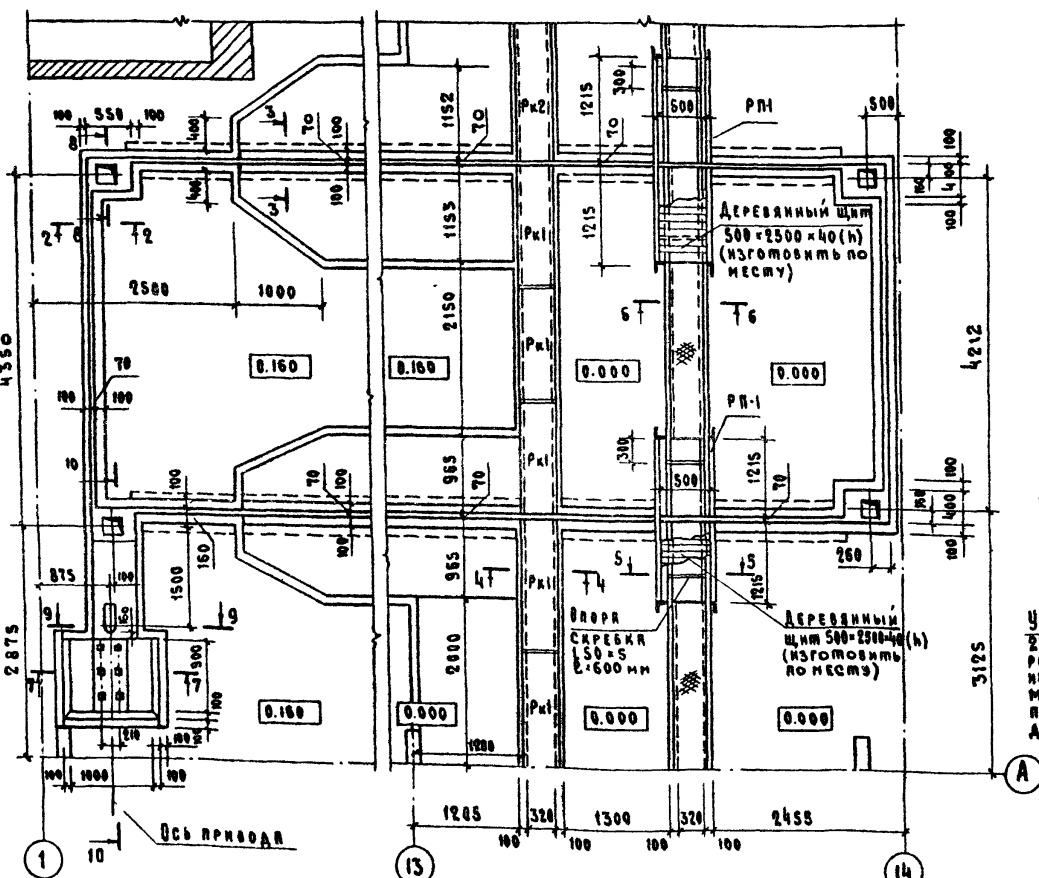
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сборные М.Б. конструкции		
КР1		Кормушка КТ278.70.57	46	для сект 1-2
КР1		То же КТ278.70.57	50	для сект 13-15
КР2		Кормушка КТ58.70.57	10	для сект 1-2
ВТ1	3.086-2 выв. Б-2	Ванна канальная ВЗ-8	6	2 шт
РР1	3.018-1 выв. 2	Решетка канала РР 9	10	0,5 шт
РР2	То же	То же РР 10	2	0,1 шт
Металлические конструкции				
Ум-1	АР-7 примечание Б.5	Металлическая кормушка	4	
КМ-1	АР-7	Канала извощозащелки	2	
КМ-2	То же	То же	2	
Стальные элементы				
СМ1		Сварная угловая	1	35,0 кг
Материалы				
		Доски 100x100 ГОСТ 8486-66	2	3
		Доски 40x70 То же		0,6 м
		Бетон М200 для КМ-1		15,7 м ³
		То же для КМ-2		2,4 м ³
		Углок 150x5 В-40 ГОСТ 8509-72		0,05 т
		Арматура $\phi 6$ ГИ ГОСТ 1459-72		0,08 т
		Арматура $\phi 12$ ГИ То же		0,07 т
		Стальной рифленый лист $\delta=5$ мм ГОСТ 8562-77*		0,17 т

Ген.пр.		Инж.пр.		Арх.пр.	
И.И. Антонова	Л.И. Антонова	Л.И. Антонова	Л.И. Антонова	Л.И. Антонова	Л.И. Антонова
Провер.	Провер.	Провер.	Провер.	Провер.	Провер.

Копирован 12.07.2017 г. Формат А2

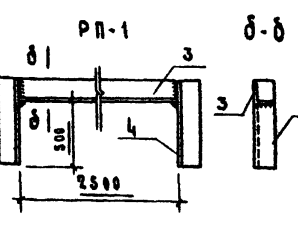
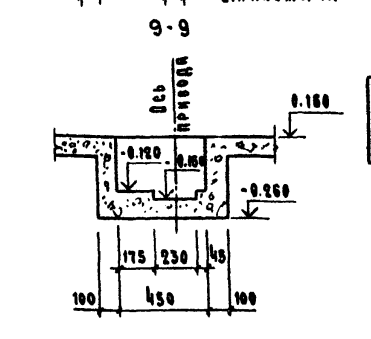
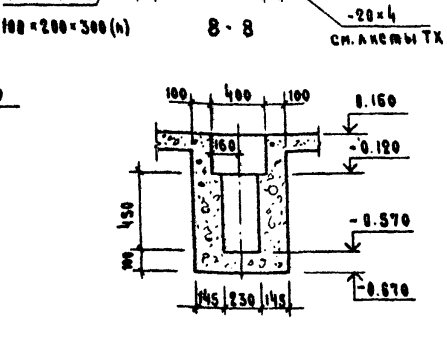
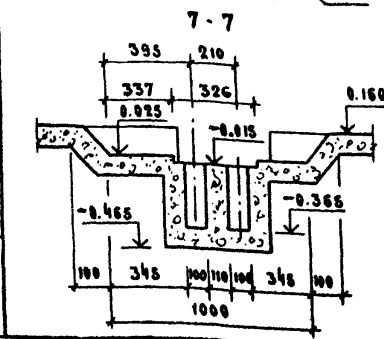
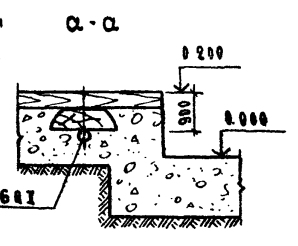
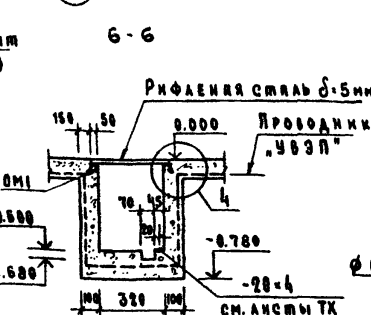
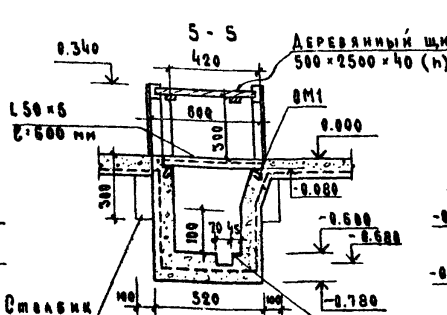
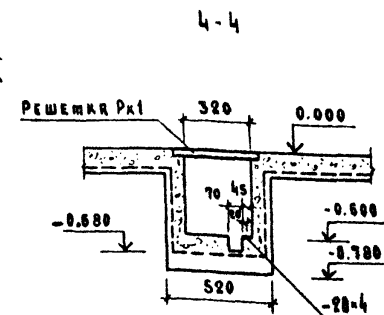
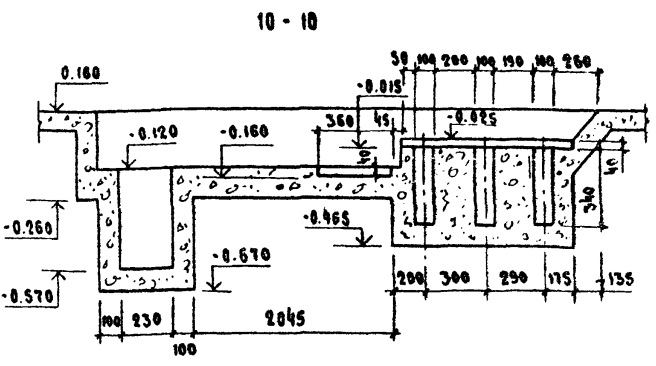
ФРАГМЕНТ ПЛАНА 5

ФРАГМЕНТ ПЛАНА 6



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ МАРКУ

ФОРМЕТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Мод.	Примечание
				ОМ-1		
				ДЕТЯН		
6.4	1		L30x3, L:2400 ГОСТ 8509-72	1		91,98 кг
6.4	2		Ф68I L:100 мм ГОСТ 5.459-72	49		1,09 кг
				РП-1		
				ДЕТЯН		
6.4	3		L63x6 L:2500 ГОСТ 8509-72	4		57,20 кг
6.4	4		L63x6 L:560 ГОСТ 8509-72	8		25,60 кг



1. Деформационный шов в полах выполнять с шагом не более 30м. Деталь деформационного шва для на листе АР-6.
2. Устройство выравнивания электрических потенциалов (УВЭП) выполняется из арматуры Ф68I. По торцам здания проводники "УВЭП" соединяются на сварке к каждому металлическому корытцу транспортера и к металлическим ограждениям стола и к трзвпроводам ВК.
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9457-75, шов не менее наименьшей толщины свариваемых элементов.
4. Одновременно с устройством полов производить монтаж стойлового оборудования по листам ТХ и в соответствии с чзками 1 и 2 на листе АР-6. В случае одновременного монтажа в полах предусмотреть гнезда под стойки стойлового оборудования.
5. Металлические участки кормушек Ум-1 выполнить по типу кормушек КТ 278.70.57
6. Лист смотреть совместно с листом АР-6.
7. Спецификация на решетки Рк1 и Рк2 дана на листе АР-6.

ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 1
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 2
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 3
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 4
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 5
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 6
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 7
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 8
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 9
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 10
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 11
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 12
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 13
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 14
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 15
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 16
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 17
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 18
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 19
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 20
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 21
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 22
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 23
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 24
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 25
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 26
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 27
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 28
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 29
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 30
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 31
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 32
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 33
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 34
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 35
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 36
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 37
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 38
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 39
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 40
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 41
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 42
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 43
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 44
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 45
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 46
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 47
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 48
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 49
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 50
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 51
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 52
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 53
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 54
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 55
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 56
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 57
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 58
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 59
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 60
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 61
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 62
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 63
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 64
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 65
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 66
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 67
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 68
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 69
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 70
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 71
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 72
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 73
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 74
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 75
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 76
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 77
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 78
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 79
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 80
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 81
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 82
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 83
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 84
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 85
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 86
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 87
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 88
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 89
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 90
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 91
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 92
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 93
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 94
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 95
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 96
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 97
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 98
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 99
 ГА ВАРСР. ОБЪ. ТЕХ. ПРОЕКТ. Ч. 100

ПРИВЯЗАН		АР	
Г.И.И.	ШЕЛЮБОВ	С.И.И.	А.И.И.
И.И.И.	ГОРЬНОВ	С.И.И.	А.И.И.
Г.А.П.	ГАВРИЛОВ	С.И.И.	А.И.И.
Г.А.С.	МАРКОВ	С.И.И.	А.И.И.
И.И.И.	МАРКОВ	С.И.И.	А.И.И.
Р.И.Г.	СКОБАНКОВ	С.И.И.	А.И.И.
И.И.И.	АЛТАНОВА	С.И.И.	А.И.И.
П.Р.В.	ТАРОВА	С.И.И.	А.И.И.

Титульный лист 801-2-17 Альбом I часть II

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Схема расположения элементов фундаментов и фундаментных балок	
5	Узлы и сечения фундаментов	
6	Узлы и сечения фундаментов	
7	Фрагмент 5. Монолитный железобетонный фундамент Фм1	
8	Схемы расположения рам, стоек фальсберка и плит покрытий	
9	Спецификация элементов к схемам расположенным на листе КЖ-8. Узлы 1 и 2	
10	Схемы расположения панелей стен для $t_n = -30^\circ\text{C}$	
11	Схемы расположения панелей стен для $t_n = -16^\circ\text{C}, -40^\circ\text{C}$	
12	Спецификация элементов к схемам расположения панелей стен	
13	Схема расположения плит площадки на отметке 3.100 для $t_n = -30^\circ\text{C}, -40^\circ\text{C}$	
14	Металлические изделия	
15	Металлические изделия. Спецификация	
16	Металлические изделия. Спецификация	

продолжение

Обозначение	Наименование	Примечание
1.822-2 вып. 5	Железобетонные рамы для однопролетных сельскохозяйственных зданий с уклонами кровли 1:4	
1.823-1 вып. 1	Железобетонные колонны для производственных зданий сельского хозяйства	
1.865-4 вып. 1.3	Железобетонные предварительна напряженные плиты покрытий длиной 6м для сельскохозяйственных зданий	
1.832-5 вып. 0,1	Стеновые двухслойные панели и блоки из легких бетонов для сельскохозяйственных зданий	
КЗ-01-58 вып. 2	Сборные железобетонные обвязочные балки и перемычки для промышленных зданий	
1.810-2 вып. 0,1,2	Железобетонные фундаменты под трехшарнирные железобетонные рамы однопролетных сельскохозяйственных зданий	
2.860-4	Узлы сельскохозяйственных зданий с каркасом из железобетонных рам серии 1.822-2	
2.860-1 вып. 1	Узлы утепленных покрытий с железобетонными плитами и асбестоцементной кровлей	
2.830-1 вып. 1	Узлы самонесущих и навесных стен из легкобетонных панелей и блоков	
1.130-10 вып. 1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
1.880-4	Стальные изделия для крепления конструкций одноэтажных сельскохозяйственных зданий	
ПК-01-88	Сборные железобетонные плиты для покрытий производственных зданий	
1.865-1-8	Железобетонные дварные плиты длиной 6м для покрытий сельскохозяйственных зданий	

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТА	Технологические чертежи и механизация производственных процессов	
АР	Архитектурно-строительные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
ВК	Внутренние водопровод и канализация	
ОВ	Отопление и вентиляция	
Э	Электротехнические чертежи	
АОВ	Автоматизация отопления и вентиляции	
СС	Связь и сигнализация	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 24022-80	Фундаменты железобетонные сборные под колонны сельскохозяйственных зданий	
1.415-1 вып. 1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий	

Титульный проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Шолохов В.И.*

Приказан			
Инв. №		КЖ	
Ген. дир.	Шолохов	Ст. инж.	Лист
Нач. отд.	Горбунов	Инж. в.п.	16
Сп. спец.	Телешковский	Копировала 2/2 17/01-02 15 Формат 2/2	
Сп. спец.	Макаев	Копировала 2/2 17/01-02 15 Формат 2/2	
Инж. в.п.	Макаев	Копировала 2/2 17/01-02 15 Формат 2/2	
Инж. в.п.	Скобляков	Копировала 2/2 17/01-02 15 Формат 2/2	
Ст. инж.	Кореткова	Копировала 2/2 17/01-02 15 Формат 2/2	
Продер.	Уайрава	Копировала 2/2 17/01-02 15 Формат 2/2	

Копировала 2/2 17/01-02 15 Формат 2/2

Сегласовано
Шолохов В.И.
Подпись и дата, Виза инж. И

Титульный проект 801-2-17 Албом I, часть II

Продолжение

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Монолитные железобетонные конструкции		
		Для $t_n = -16^\circ\text{C}$		
Фм1	КЖ-7	Фундамент монолитный Фм1	2	0,75 м ³
		Для $t_n = -30^\circ, -40^\circ\text{C}$		
Ум1	КЖ-13	Участок монолитный	2	9,36 кг
Ум2	То же	То же	2	10,44 кг
Ум3	"	"	2	10,15 кг
Ум4	"	"	2	8,84 кг
Ум5	"	"	2	16,52 кг
		Стальные изделия		
		Для $t_n = -16^\circ, -30^\circ, -40^\circ\text{C}$		
МД1-2	1.800-4	Изделие соединительное	28	0,2 кг
МД1-16	То же	То же	4	0,3 кг
МД2-1	"	"	14	2,0 кг
МД2-8	"	"	8	2,9 кг
МД4-3	"	"	12	0,4 кг
МД4-14	"	"	12	1,7 кг
МД4-16	"	"	2	1,7 кг
МД4-17	"	"	4	2,9 кг
МД4-25	"	"	14	1,4 кг
МД4-28	"	"	2	21,6 кг
МД4-32	"	"	14	9,0 кг
МД5-7	"	"	4	0,2 кг
МД5-10	"	"	52	0,1 кг
МД5-12	"	"	4	0,1 кг
МД5-17	"	"	16	0,3 кг
МД6-3	"	"	14	1,1 кг
МС5	1.822-2 б.в.б	"	8	3,8 кг
НД1	Б.4.	Л160x100x9; e=90 мм	4	1,6 кг
ОС2	2.860-4 010 м	Оцинкованная сталь	78	м ²
МС9	То же 030-03	Изделие соединительное		0,1 кг
Т8а	КЖ-14; 15	Металлическая насадка	2	73,8 кг
Т8б	То же	То же	2	73,8 кг
Т11а	"	"	2	73,21 кг
Т11б	"	"	2	73,21 кг
ТН1	Б.4	Л160x100x9; e=900	4	16,8 кг
К5	КЖ-14	Металлическая стойка Т1а	2	63,1

Продолжение

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Для $t_n = -16^\circ\text{C}$		
МС4	2.860-4 020	Изделие соединительное	36	0,5 кг
	2.860-4 040у	-70x6 e=160	108	0,5 кг
	2.860-4 050у	-120x6 e=230	24	1,3 кг
	То же	-60x4 e=100	24	0,3 кг
МС5	2.860-4 020-01	Изделие соединительное	4	1,0 кг
	2.860-4 060у	-60x4 e=60	4	0,2 кг
	2.860-4 070у	Л180x12 e=50	4	1,3 кг
	То же	Л80x6 e=100	4	0,7 кг
МД4-1	1.800-4	Изделие соединительное	96	0,2 кг
МД4-2	То же	То же	84	0,3 кг
МС1	2.860-4 010-01	Изделие соединительное МС1	28	2,5 кг
МС3	То же 010-02	То же МС3	14	1,4 кг
	ГОСТ 7198-70*	Болт М20x240	28	0,5 кг
	ГОСТ 5916-70*	Гайка М20	28	0,03 кг
	ГОСТ 11371-78	Шайба М20	28	0,01 кг
Т14а	КЖ-14; 15	Металлическая насадка	2	76,23 кг
		Для $t_n = -30^\circ, -40^\circ\text{C}$		
МС4	2.860-4 020	Изделие соединительное	37	0,5 кг
МС5	2.860-4 020-01	То же	8	1,0 кг
	2.860-4 040у	-70x6 e=160	116	0,5 кг
	То же 050у	-120x6 e=230	22	1,3 кг
	То же	-60x4 e=100	22	0,3 кг
	" 060у	-60x4 e=60	8	0,2 кг
МД4-1	1.800-4	Изделие соединительное	104	0,2 кг
МД4-2	То же	То же	84	0,3 кг
	2.860-4 070у	Л180x12 e=50	8	1,3 кг
	То же	Л80x6 e=100	8	0,7 кг
МС1	2.860-4 010-01	Изделие соединительное МС1	30	2,5 кг
МС3	То же 010-02	То же МС3	15	1,4 кг
	ГОСТ 7198-70*	Болт М20x240	30	0,5 кг
	ГОСТ 5916-70*	Гайка М20	30	0,03 кг
	ГОСТ 11371-78	Шайба М20	30	0,01 кг
Т8в	КЖ-14; 15	Металлическая насадка	1	64,5 кг
НО1	КЖ-14; 15	Неподвижная опора	1	98,8 кг
НО2	То же	То же	1	92,62 кг
НО3	"	"	2	44,49 кг

Продолжение

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Я1	КЖ-М; 15	Янкер	23	8,20 кг
Я2	То же	То же	8	7,29 кг
Б1	КЖ-13	Балка С30 l=6500 мм	2	250,12 кг
Б2	То же	То же l=6200 мм	2	242,40 кг
Б3	"	" С14 l=3020 мм	6	76,16 кг
Б4	"	" " "	2	39,91 кг
СМ1	"	Стойка металлическая	2	11,55 кг
РМ1	КЖ-14	Рама металлическая РМ1	2	15,46 кг
РМ2	То же	То же РМ2	1	10,10 кг
РМ3	"	" РМ3	2	13,72 кг
РМ4	"	" РМ4	1	16,60 кг
		Для $t_n = -30^\circ\text{C}$		
РМ5	КЖ-14	Рама металлическая РМ5	1	19,46 кг
		Для $t_n = -40^\circ\text{C}$		
РМ6	КЖ-14	Рама металлическая РМ6	1	27,0 кг

КЖ, М, Я, Б, С, Р, Т, Н, К

Прибыван

Инв N

КЖС		
Гип. Шолохов	Мастер Горбачев	
Гл. констр. Делякин	Инж. Марков	
Инж. Марков	Инж. Скобликов	
Ст. техн. Колтеба	Провер. Гаурова	
Коробчик на 200 коробок с содержанием назов, спрей-орыми установками		Страниц Лист Листов
Общие данные (окончание)		Р 3
ГипроНИСЭЛЬХОЗ		

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ
(ДЛЯ $t_n = -30^{\circ}, -40^{\circ}C$)

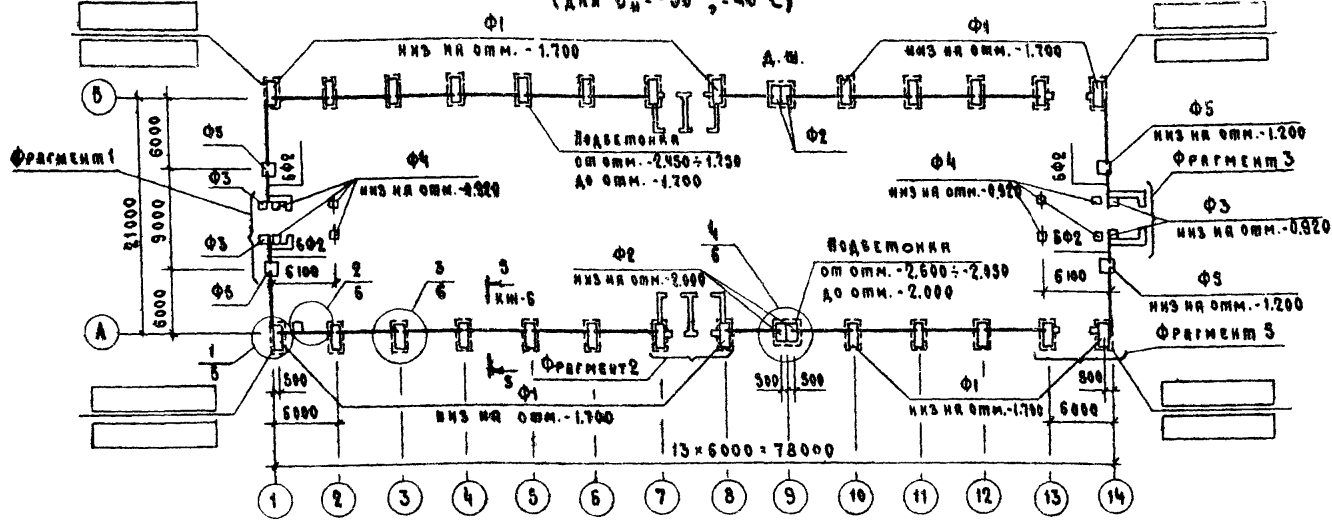
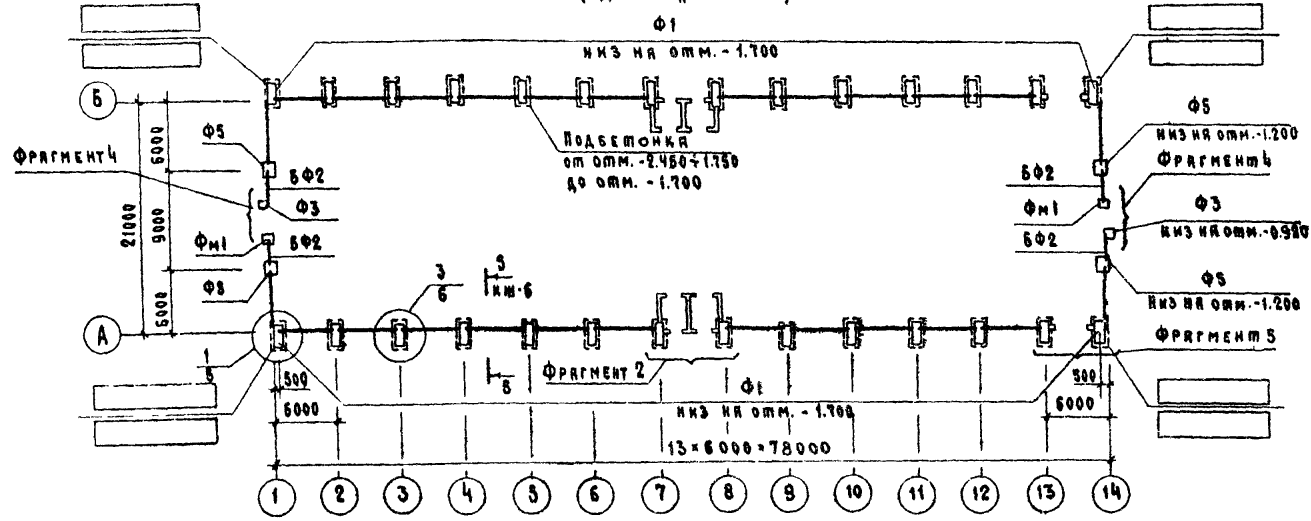


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ
(ДЛЯ $t_n = -16^{\circ}C$)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МЕТРАЖ, КВ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДЛЯ $t_n = -16^{\circ}, -30^{\circ}, -40^{\circ}C$			
БФ2	1.138-10, вып.1	Перемычка ПР38-27.25.129	8	375.0	
		ДЛЯ $t_n = -16^{\circ}C$			
Фм1	КН-7	Фундамент монолитный Фм1	2	0.75м³	
Ф1	1.810-2, вып.8,1,2	Фундамент Ф24-12-2	28	3270.0	
Ф3	ГОСТ 240.22-80	То же Ф12.9-2	2	1200.0	
Ф5	ГОСТ 240.22-80	" Ф15.15-2	4	2000.0	
БФ1	1.415-1, вып.1	Блоки фундаментная Ф66-33	26	2200.0	
		ДЛЯ $t_n = -30^{\circ}, -40^{\circ}C$			
Ф1	1.810-2, вып.8,1,2	Фундамент Ф24-12-2	28	3270.0	
Ф2	То же	То же Ф18-15-1	4	2800.0	
Ф3	ГОСТ 240.22-80	" Ф12.9-2	4	1200.0	
Ф4	То же	" Ф9.9-1	8	900.0	
Ф5	"	" Ф13.15-2	4	2000.0	
		ДЛЯ $t_n = -30^{\circ}C$			
БФ1	1.415-1, вып.1	Блоки фундаментная Ф66-Н	26	1800.0	
		ДЛЯ $t_n = -40^{\circ}C$			
БФ1	1.415-1, вып.1	Блоки фундаментная Ф66-33	26	2200.0	

- Поверхности стен прямки, канавок и фундаментные блоки БФ2, соприкасающиеся с грунтом обмазать горячим битумом 3х2 раза.
- Все не замаркированные фундаментные блоки - БФ1.
- При привязке проекта на пучнистых грунтах под рядовыми блоками устраивается песчаная подушка $S = 250$ мм с зазором между низом фундаментной блоки и подушкой 20 мм.
 ДЛЯ $t_n = -16^{\circ}C$ Ленточные фундаменты бетон М100-12,4 м³
 ДЛЯ $t_n = -30^{\circ}, -40^{\circ}C$ Ленточные фундаменты бетон М100-12,3 м³
 И железобетон для $t_n = -16^{\circ}, -30^{\circ}, -40^{\circ}C$ бетон М100-8 м³
 ДЛЯ $t_n = -16^{\circ}C$ Подбетонка бетон М50-38,5 м³
 ДЛЯ $t_n = -30^{\circ}, -40^{\circ}C$ Подбетонка бетон М50-38,6 м³

Данный лист смотреть с листами КН-5,6,7.

КН			
И.В.Н.	Шолохов	И.В.Н.	Шолохов
И.В.Н.	Орлов	И.В.Н.	Орлов
И.В.Н.	Савицкий	И.В.Н.	Савицкий
И.В.Н.	Мирков	И.В.Н.	Мирков
И.В.Н.	Савицкий	И.В.Н.	Савицкий
И.В.Н.	Мирков	И.В.Н.	Мирков
И.В.Н.	Савицкий	И.В.Н.	Савицкий
И.В.Н.	Мирков	И.В.Н.	Мирков

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК НА ВЕРХНИЙ ОБРЕЗ ФУНДАМЕНТА

N л.п.	Схема	M, тсм	N, тс			Q, тс
			$t_n = -16^{\circ}$	$t_n = -30^{\circ}$	$t_n = -40^{\circ}$	
1		—	N1=28.9	N1=28.9	N1=28.9	23.0
			N2=8.3	N2=6.6	N2=8.3	
2		—	N1=14.0	N1=14.0	N1=14.0	11.5
			N2=4.2	N2=3.4	N2=4.2	
3		0,2	N1=0,8	N1=0,5	N1=0,5	0,2
			N2=11,8	N2=9,5	N2=11,9	
4		0,5	N1=5,0	N1=5,0	N1=5,0	0,2
			N2=0,0	N2=6,4	N2=8,0	
			N3=0,4	N3=0,4	N3=0,4	

- Фундаменты запроектированы для строительства на площадке со спокойным рельефом при отсутствии грунтовых вод. Грунты в основании непучнистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками: $C^* = 0,02$ кс/см², $\gamma = 20^{\circ}$; $\gamma^* = 1,8$ т/м³, $E = 110$ кг/см², $M = 0,3$, $\gamma_{рас} = 1,7$ т/м³, $\beta_{рас} = 2,4$ т/м³, $\gamma_{рас} = 38,5^{\circ}$, $\beta_{рас} = 15^{\circ}$.
- Глубина заложения фундаментов и размеры подошв уточняются при привязке проекта и местным условиям площадки в соответствии со СНиП II-15-74 и ВСН-01-76.
- Фундаменты под рамы и колонны - железобетонные башмаки, под стены - железобетонные фундаментные блоки.
- Фундаментные блоки укладываются на цементный раствор марки М50 толщиной 20 мм по верху фундаментов.
- Гидроизоляция для панелей на отм. -0,030, для кирпичной кладки - на отм. -0,030 из слоя цементного раствора состава 1:3 с гидрофобными добавками.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ РЯМ И СТОЕК ФАХВЕРКА
(ДЛЯ $t_{н} = -30^{\circ}, -40^{\circ}C$)

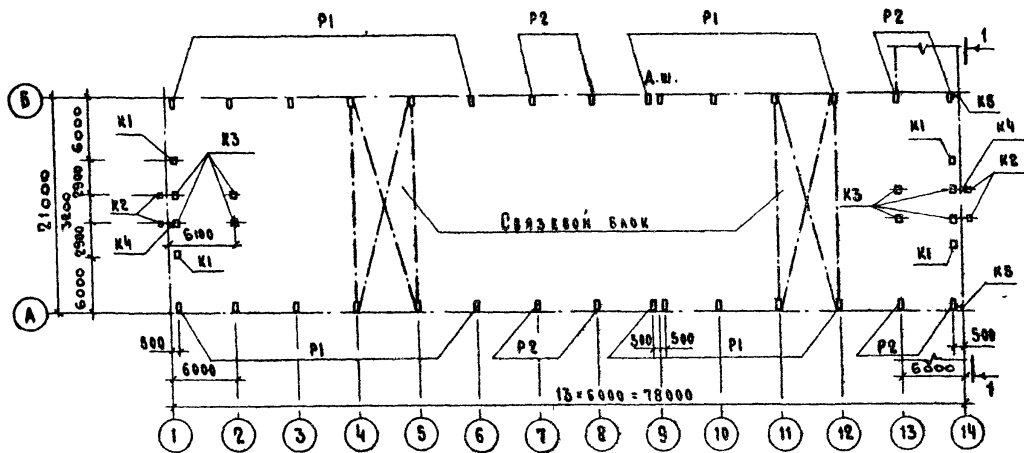


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ РЯМ И СТОЕК ФАХВЕРКА
(ДЛЯ $t_{н} = -16^{\circ}C$)

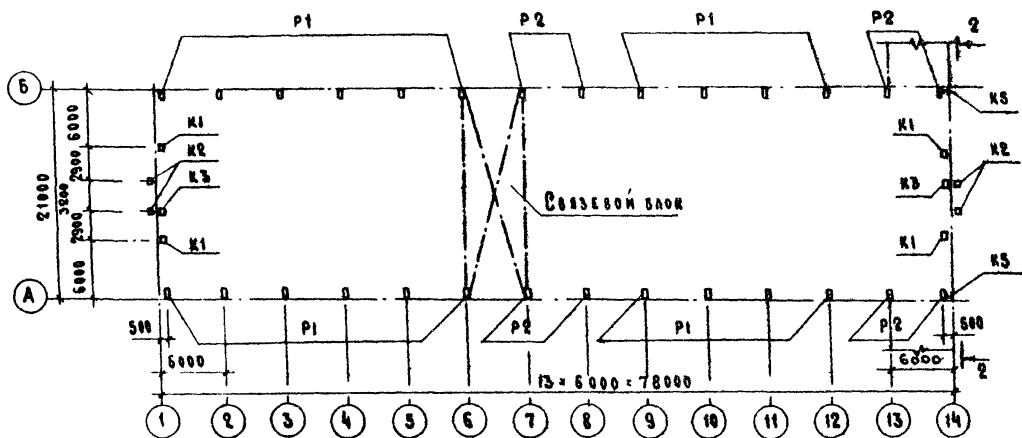
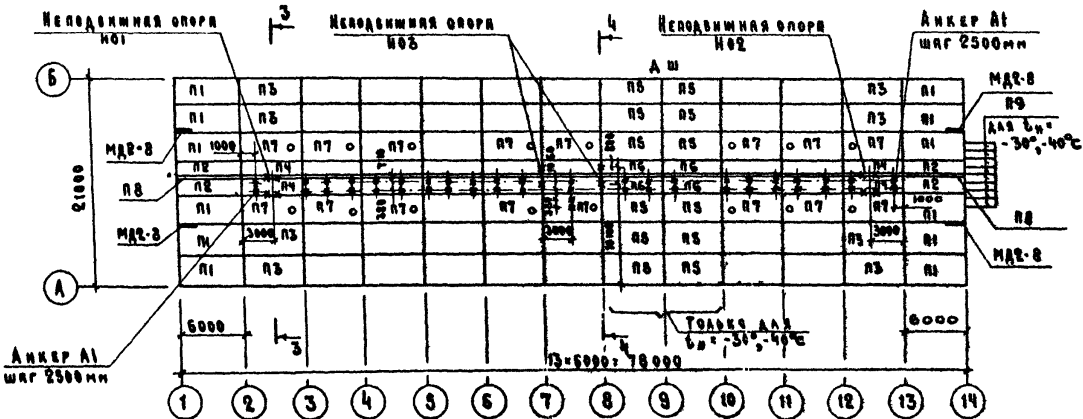
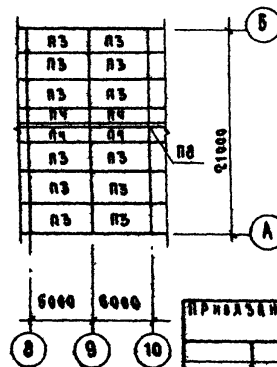


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ
(ДЛЯ $t_{н} = -16^{\circ}, -30^{\circ}, -40^{\circ}C$)

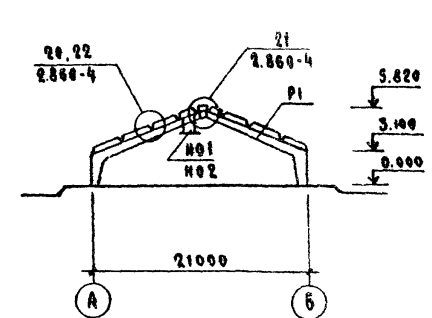
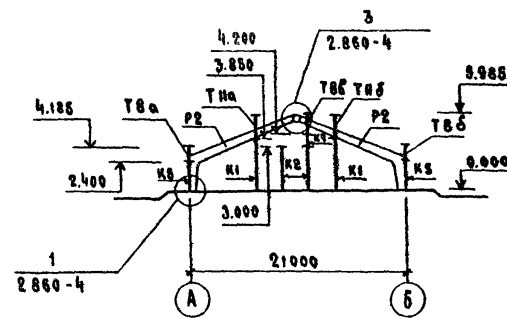


ФРАГМЕНТ ПЛАНА
ПЛИТ ПОКРЫТИЯ
(ДЛЯ $t_{н} = -16^{\circ}C$)



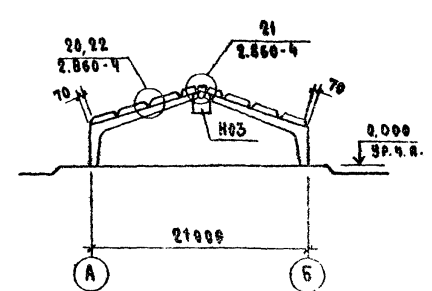
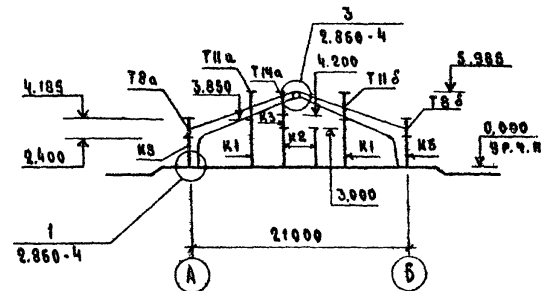
1-1

3-3



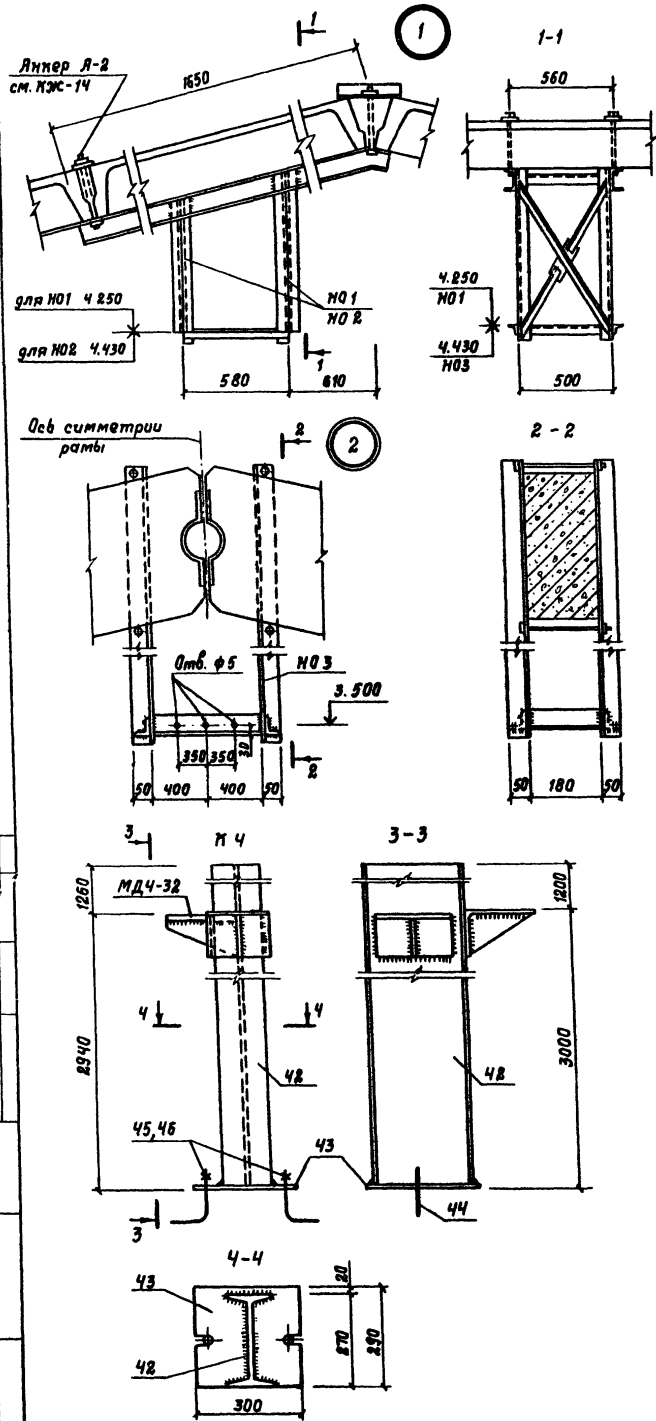
2-2

4-4



1. Монтаж каркаса рям производить в соответствии с указаниями серии 2.860-4. Монтаж плит покрытия при $t_{н} = -30^{\circ}, -40^{\circ}C$ вести в соответствии с листом 2.7 серии 2.860-4. При $t_{н} = -16^{\circ}C$ в Давление п. 2.7 серии 2.860-4 опирание и приварка плит к рям в осях 1,2 и 13,14 должны быть не менее 80 мм, а шв = 8 мм соответственно.
2. Плиты в покрытии должны быть приварены не менее чем по трем углам к заводным изделиям несущей конструкции.
3. Швы между плитами покрытия тщательно заделывать бетоном марки М100 на мелком заполнителе.
4. Неподвижные опоры Н01 + Н03 и анкер А1 даны только для $t_{н} = -30^{\circ}, -40^{\circ}C$, см. лист КН-14.
5. Все незаприваренные плиты - П3.
6. Даны листы смотри совместно с листами КН-8, 13, 14.
7. Кованки К2 устанавливаются на отметке -0,600. Кованки К3 устанавливаются на отметке -0,660.

КН		Стандарт		Листов	
Г.И. Вологов	И.А. Горюнов	Коробки на 200 короб	Р	8	
А.А. Конст. Теляковский	А.А. Конст. Теляковский	Связь с содержанием			
И.А. Конст. Теляковский	А.А. Конст. Теляковский	Связь с содержанием			
А.А. Конст. Теляковский	А.А. Конст. Теляковский	Связь с содержанием			
Р.В. Г. Соболев	С.И.М. Падина	Схемы расположения			
С.И.М. Падина	И.В.В. Падина	рам, стоек фахверка и			
И.В.В. Падина	И.В.В. Падина	плит покрытия			



Спецификация элементов к схемам расположенным на листе КЖ-8

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.б.т	Приме- чание
Схема расположения рам и стоек факелка для $t_n = -16^\circ\text{C}$					
P1	1.822-2	вып.5	Полурама ПР21-3-2А	20	3,40
P2	То же		То же ПР21-3-2В	8	3,40
K1	1.823-1	вып.1	Колонна СК3-48-3	4	1,08
K2	То же		То же СК2-36-1Б	4	0,36
K3	"		" СК2-48-1	2	0,48
K5	1.800-4		Металлическая стойка Т1а	2	63,1
Схема расположения плит покрытия для снега -100кг/м² для $t_n = -16^\circ\text{C}$					
T1	1.865-4	вып.1	Плита ПС1-3АШВ кл-Б	12	2,30
T2	1.865-4	вып.3	То же ПС2-3АШВ кл-Б	4	1,20
T3	1.865-4	вып.1	" ПС1-2АШВ кл	50	2,30
T4	1.865-4	вып.3	" ПС2-1АШВ кл	22	1,20
T7	1.865-4	вып.1	" ПС1-3АШВ (10)-кл	16	2,9
T8	1.865-1-8		" ПДС1	13	0,825
Схема расположения рам и стоек факелка для $t_n = -30^\circ, -40^\circ\text{C}$					
P1	1.822-2	вып.5	Полурама ПР21-3-2А	22	3,40
P2	То же		То же ПР21-3-2В	8	3,40
K1	1.823-1	вып.1	Колонна СК3-48-3	4	1,08
K2	То же		То же СК2-36-1Б	4	0,36
K3	"		" СК2-48-1	2	0,48
K4	КЖ-9		І 27 В-4800	2	0,13
K5	1.800-4		Металлическая стойка Т1а	2	63,1
Схема расположения плит покрытия для снега -100кг/м² для $t_n = -30^\circ, -40^\circ\text{C}$					
T1	1.865-4	вып.1	Плита ПС1-3АШВ кл-Б	12	2,30
T2	1.865-4	вып.3	То же ПС2-3АШВ кл-Б	4	1,20
T3	1.865-4	вып.1	" ПС1-2АШВ кл	38	2,30
T4	1.865-4	вып.3	" ПС2-1АШВ кл	18	1,20
T5	1.865-4	вып.1	" ПС1-2АШВ кл-Б	12	2,30
T6	1.865-4	вып.3	" ПС2-1АШВ кл-Б	4	1,20
T7	1.865-4	вып.1	" ПС1-3АШВ (10)-кл	16	2,9
T8	1.865-1-8		" ПДС1	13	0,825
T9	ПК-01-88		пжс І-3	8	0,178

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.б.т	Приме- чание	
Изделия металлические для $t_n = -16^\circ\text{C}$						
МС1	2.860-4	010-01	Изделие соединительное			
			МС1	28	2,5 кг	
МС3	То же	010-02	То же	МС3	14	1,4 кг
			Болт М20×240		28	0,5 кг
			Гайка М20		28	0,03 кг
			Шайба М20		28	0,01 кг
ФС2	2.860-4	010 м	Оцинкованная сталь		78 м³	
МС9	То же	030-03	Изделие соединительное		0,1 кг	
T8a	КЖ-14; 15		Металлическая насадка	2	73,8 кг	
T8b	То же		То же	2	73,8 кг	
T11a	"		"	2	73,2 кг	
T11b	"		"	2	73,2 кг	
T14a	"		"	2	76,2 кг	
МДЧ-32	1.800-4		Соединительное изделие	4	9,0 кг	
МД2-8	То же		То же	4	2,9 кг	
Для $t_n = -30^\circ, -40^\circ\text{C}$						
МС1	2.860-4	010-01	Изделие соединительное			
			МС1	30	2,5 кг	
МС3	То же	010-02	То же	МС3	15	1,4 кг
			Болт М20×240		30	0,5 кг
			Гайка М20		30	0,03 кг
			Шайба М20		30	0,01 кг
ФС2	2.860-4	010 м	Оцинкованная сталь		78 м³	
МС9	То же	030-03	Изделие соединительное		0,1 кг	
T8a	КЖ-14; 15		Металлическая насадка	2	73,8 кг	
T8b	То же		То же	2	73,8 кг	
T11a	"		"	2	64,5 кг	
T11b	"		"	2	73,2 кг	
МДЧ-32	1.800-4		Соединительное изделие	4	9,0 кг	
МД2-8	То же		То же	4	2,9 кг	
НО1	КЖ-14; 15		Неподвижная опора	1	98,80 кг	
НО2	То же		То же	1	92,62 кг	
НО3	"		"	2	44,63 кг	
Я1	"		Янкер	23	820 кг	
Я2	"		То же	8	729 кг	

КЖ					
Гип	Шолохов				
Нач.отд.	Горбунов				
Гл.камп.	Телкацкий				
Кл.отд.	Марков				
Н.камп.	Марков				
Ин.вр.	Слободов				
Инж.вр.	Малашин				
Проект.	Таврава				
Инв.н					
Коробки на 200 короб большого содержания в угловом наборе эксплуатационным Спецификация элементов к схемам расположенным на листе КЖ-8. Узлы 1 и 2				Старый лист	Листов
				Р	9
				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 80/2-17 АЛБОН I ЧАСТЬ I
 ИВ.Н. ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНАШЕН

ФРАГМЕНТ СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ СТЕНЫ ДЛЯ $t_{н} = -16^{\circ}\text{C}$

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ СТЕНЫ ПО ОСИ А МЕЖДУ ОСЯМИ 1-14

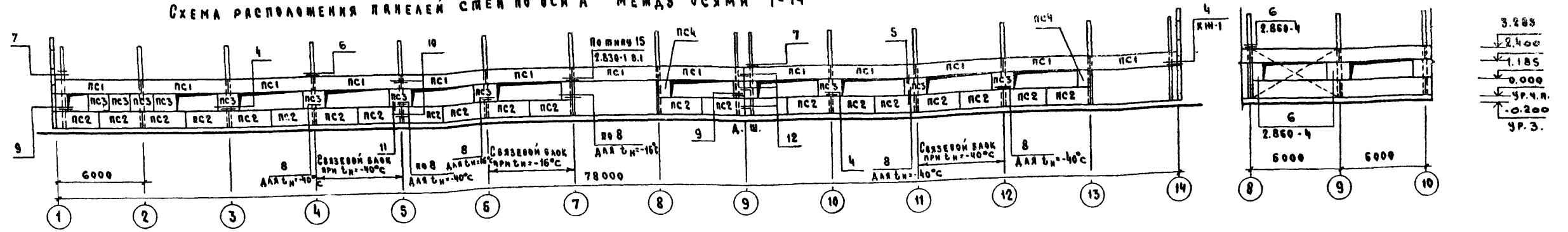


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ СТЕНЫ ПО ОСИ Б МЕЖДУ ОСЯМИ 14-1

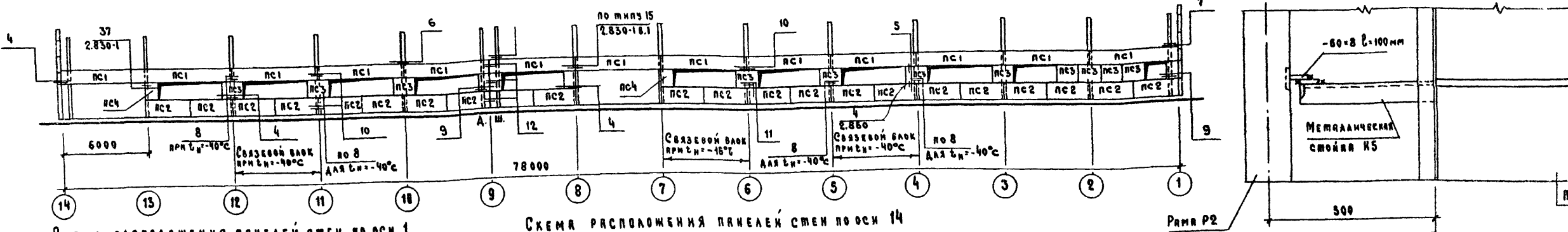


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ СТЕНЫ ПО ОСИ 1 МЕЖДУ ОСЯМИ Б-А (ДЛЯ $t_{н} = -16^{\circ}\text{C}$)

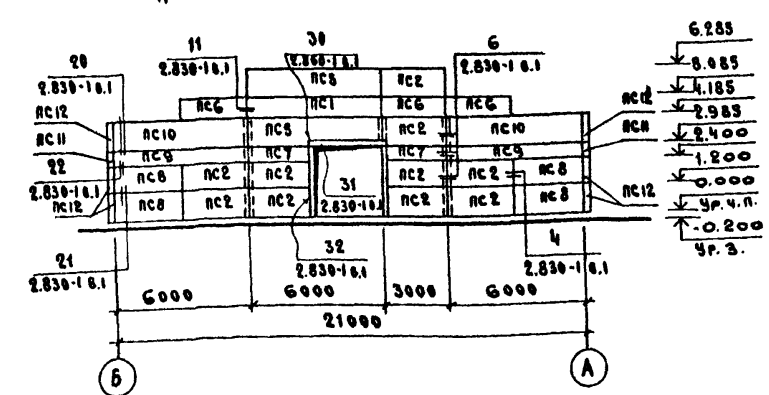


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ СТЕНЫ ПО ОСИ 14 МЕЖДУ ОСЯМИ А-Б (ДЛЯ $t_{н} = -16^{\circ}\text{C}$)

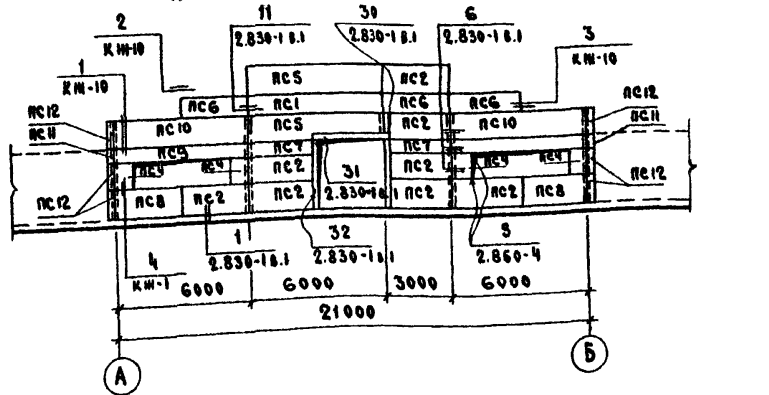


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ СТЕНЫ ПО ОСИ 1 МЕЖДУ ОСЯМИ Б-А (ДЛЯ $t_{н} = -40^{\circ}\text{C}$)

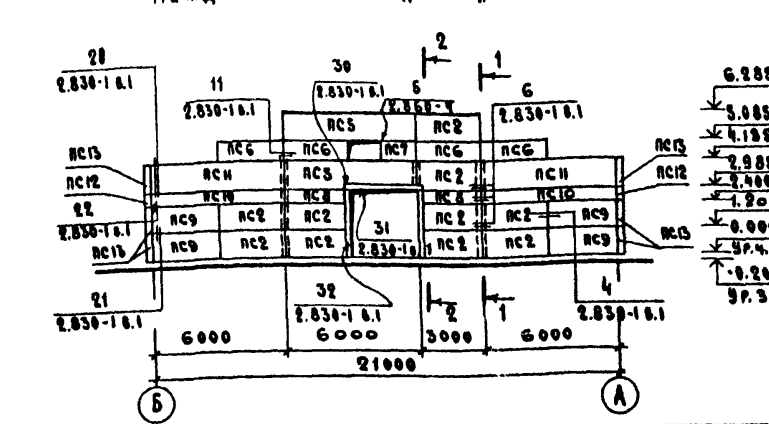
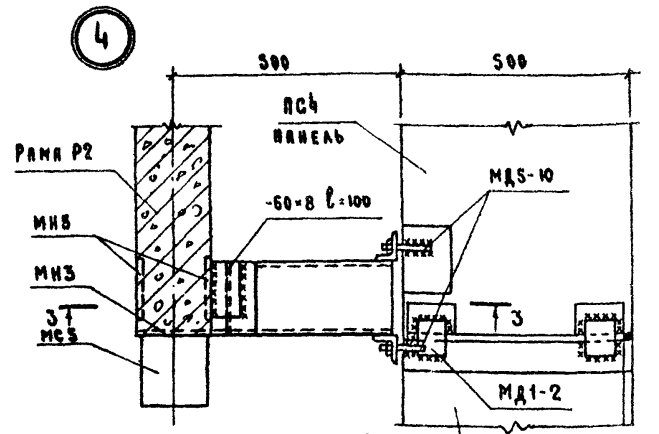
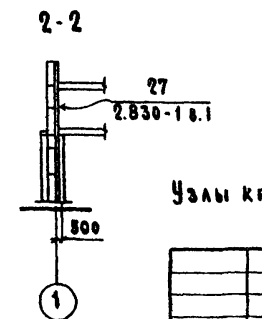
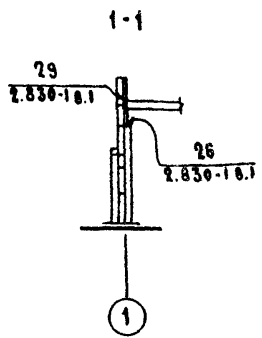
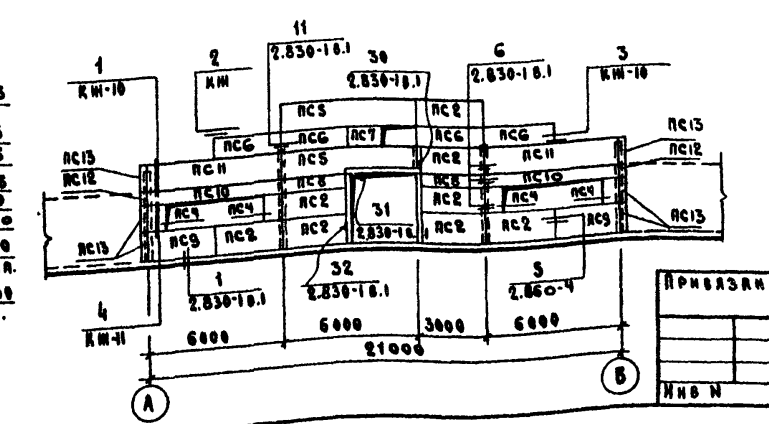


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ СТЕНЫ ПО ОСИ 14 МЕЖДУ ОСЯМИ А-Б (ДЛЯ $t_{н} = -40^{\circ}\text{C}$)



УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПРИНЯТЫ ПО СЕРИИ 2.860-4, КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ.

Г.И.П.	Шолохов	К.И.		
И.А.О.Т.	Горбунов	С.И.Д.И.А.	А.И.С.Т.	А.И.С.Т.
Г.А.К.О.Н.С.Т.	ГЕЛ.А.В.О.С.К.И.И.	К.О.Р.О.В.Н.И.К.	Н.А. 200	К.О.Р.О.В.
И.А.К.О.Н.Т.	М.А.Р.К.О.В.	С.У.Д.А.К.Е.Н.И.Е.М.	И.В.О.З.Н.	С.И.Р.Е.В.Е.Р.Н.Ы.И.
Г.А.С.П.Е.У.	М.А.Р.К.О.В.	С.Х.Е.М.Ы.	Р.А.С.П.О.Л.О.Ж.Е.Н.И.Я.	П.А.Н.Е.Л.Е.Й.
Р.Э.К.Т.Р.	С.К.О.В.А.Н.К.О.В.	С.Х.Е.М.Ы.	Р.А.С.П.О.Л.О.Ж.Е.Н.И.Я.	П.А.Н.Е.Л.Е.Й.
И.И.М.	Е.Р.М.А.К.О.В.А.	С.Х.Е.М.Ы.	Р.А.С.П.О.Л.О.Ж.Е.Н.И.Я.	П.А.Н.Е.Л.Е.Й.
П.Р.О.Ф.Е.Р.	Т.А.Н.Р.О.В.А.	С.Х.Е.М.Ы.	Р.А.С.П.О.Л.О.Ж.Е.Н.И.Я.	П.А.Н.Е.Л.Е.Й.

Альбом I, часть II

Таблицы проекта 801-2-17

Уч. и тех. отдел и дата выдачи 1982.11

Спецификация стали на одну марку

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Н01</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		С12; e=1800 ГОСТ 8240-72		2	37,4 кг
Б4	2		Л50x5; e=1400			
			ГОСТ 8509-72*		2	10,56 кг
Б4	3		Л50x5; e=1600 ГОСТ 8509-72		2	12,10 кг
Б4	4		Л50x5; e=1500 То же		2	11,31 кг
Б4	5		Л50x5; e=1700 "		2	12,82 кг
Б4	6		Л50x5; e=580 "		2	4,37 кг
Б4	7		Л50x5; e=580 "		4	8,75 кг
Б4	8		-200x80x6; ГОСТ 103-76		2	1,50 кг
				<u>Н02</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4			Поз. 1; 6-8 по марке Н01			52,0 кг
Б4	9		Л50x5; e=1200			
			ГОСТ 8509-72*		2	9,05 кг
Б4	10		Л50x5; e=1400 ГОСТ 8509-72		2	10,56 кг
Б4	11		Л50x5; e=1300 То же		2	9,80 кг
Б4	12		Л50x5; e=1500 "		2	11,31 кг
				<u>Н03</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	13		Л50x5; e=2400			
			ГОСТ 8509-72*		4	36,19 кг
Б4	14		Л50x5; e=800 ГОСТ 8509-72		2	6,03 кг
Б4	15		Л50x5; e=180 То же		2	1,35 кг
Б4	16		Болт М12; e=240			
			ГОСТ 7798-70*		4	9,92 кг

Продолжение

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>А1</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	17		-150x10; e=600 ГОСТ 103-76		1	7,10 кг
Б4	18		Ф16ЛХ; e=400 ГОСТ 5781-75		1	0,60 кг
Б4	19		Ф16ЛХ; e=300 То же		1	0,50 кг
				<u>А2</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	20		Ф16ЛХ; e=350 ГОСТ 5781-75		8	442 кг
Б4	21		Гайка М16 ГОСТ 5915-70*		32	1,06 кг
Б4	22		Шайба ф16 ГОСТ 11371-78		16	1,81 кг
				<u>РМ1</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	23		Л50x5; e=1350 ГОСТ 8509-72*		2	10,20 кг
Б4	24		Л50x5; e=605 То же		2	4,56 кг
Б4	25		БЛХ; e=260 ГОСТ 5781-75		12	0,70 кг
				<u>РМ2</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	24		Л50x5; e=605 ГОСТ 8509-72*		2	4,56 кг
Б4	25		БЛХ; e=260 ГОСТ 5781-75		4	0,23 кг
Б4	30		Л50x5; e=705 ГОСТ 8509-72*		2	5,31 кг
				<u>РМ3</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4			Поз. 25 по РМ2		4	0,23 кг
Б4	26		Л50x5; e=1100 ГОСТ 8509-72*		2	8,29 кг
Б4	27		Л50x5; e=690 То же		2	5,20 кг

Продолжение

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>РМ4</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	28		Труба ф630; e=170			
			ГОСТ 10704-76		1	15,70 кг
			-36x5; S=0,09 м ²		2	0,90 кг
				<u>РМ5</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4			Поз. 25 по РМ2		8	0,46 кг
Б4	31		Л50x5; e=1050			
Б4	32		ГОСТ 8509-72*		2	7,92 кг
			Л50x5; e=735 ГОСТ 8509-72*		4	11,08 кг
				<u>РМ6</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4			Поз. 25 по РМ2		8	0,46 кг
Б4			Поз. 31 по РМ5		2	7,92 кг
Б4	33		Л50x5; e=1235 ГОСТ 8509-72*		4	18,62 кг
				<u>Т1а; Т1б</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	34		Л160x180x9; e=2490			
			ГОСТ 8510-72*		1	44,82 кг
Б4	35		-160x8; e=1300 ГОСТ 103-76		1	13,06 кг
Б4	36		-160x8; e=200 То же		2	11,02 кг
Б4	37		-160x8; e=235 "		1	2,36 кг

И. И. Привязан			КЖ		
Г.И.П.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.
Нач. отд.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.
Гл. конст.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.
Н. контр.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.
Гл. спец.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.
Рук. эк.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.
Ст. инж.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.
Провер.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.
Металлические изделия			И.И.И.И.И.И.		
Спецификация			И.И.И.И.И.И.		
И.И.И.И.И.И.			И.И.И.И.И.И.		

Продолжение

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Т8Б</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	38			Л160×100×9; e=2300		
				ГОСТ 8510-72*	1	41,4кг
Б4	39			-160×8; e=2300 ГОСТ 103-76	1	23,1кг
				<u>Т8в: Т8б</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	38			Л160×100×9; e=2190		
				ГОСТ 8510-72*	1	39,42кг
Б4	40			-25×8; e=2190 ГОСТ 103-76	1	34,28кг
				<u>Т14а</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	34			Л160×100×9; e=2490		
				ГОСТ 8510-72*	1	44,82кг
Б4	41			-160×8; e=2490 ГОСТ 103-76	1	25,03кг
Б4	36			-160×8; e=200 То же	2	4,02кг
Б4	37			-160×8; e=235 "	1	2,36кг
				<u>Н1</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4				Л160×100×9; e=900		
				ГОСТ 8510-72	1	16,2кг
				<u>К4</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	42			Т8Т; e=4200 ГОСТ 8240-72	1	116,34кг
Б4	43			-300×20; e=290 ГОСТ 103-76	1	13,66кг
Б4	44			Ф10ЛХ; e=180 ГОСТ 5.1459-72	2	0,22кг
Б4	45			Гайка М10 ГОСТ 5915-70*	1	0,01кг
Б4	46			Шайба 10 ГОСТ 11371-78	1	-

Продолжение

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Б1</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	47			С30; e=6500 ГОСТ 8240-72	1	206,7кг
Б4	48			Л80×6; e=5900 ГОСТ 8509-72*	1	43,42кг
				<u>Б2</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	49			С30; e=6200 ГОСТ 8240-72	1	191,16кг
Б4	50			Л80×6; e=5600 ГОСТ 8509-72*	1	41,28кг
Б4	51			-140×4; e=150 ГОСТ 103-76	6	3,96кг
				<u>Б3</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	52			СМ; e=3000 ГОСТ 8240-72	2	73,8кг
Б4	53			Л80×6; e=80 ГОСТ 8509-72*	4	2,36кг
				<u>Б4</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	54			СМ; e=3000 ГОСТ 8240-72	1	36,9кг
Б4	55			Л80×6; e=80 ГОСТ 8509-72*	2	1,18кг
Б4	56			-110×4; e=133 ГОСТ 103-76	4	1,83кг
				<u>Ум1</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	57			Ф10ЛХ; e=200 ГОСТ 5.1459-72	16	1,96кг
Б4	58			Ф10ЛП; e=3000	4	7,40кг
				<u>Ум2</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	59			Ф10ЛХ; e=300 ГОСТ 5.1459-72	16	3,04кг
Б4				Поз. 58 на Ум1	4	7,40кг

Продолжение

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Ум3</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	60			Ф10ЛХ; e=280 ГОСТ 5781-75	16	275кг
Б4				Поз. 58 на Ум1	4	7,40кг
				<u>Ум4</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	61			Ф10ЛХ; e=140 ГОСТ 5781-75	16	1,44кг
Б4				Поз. 58 на Ум1	4	7,40кг
				<u>Ум5</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	62			Ф10ЛХ; e=500 ГОСТ 5781-75	14	4,31кг
Б4	63			То же; e=1980	10	12,21кг
				<u>СМ1</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	64			СМ; e=580 ГОСТ 8240-72	1	7,13кг
Б4	65			То же e=360	1	4,42кг
				<u>Т1а</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	66			Л63×6; e=2430 ГОСТ 8509-72*	2	13,9кг
Б4	67			С16; e=370 ГОСТ 8240-72	2	5,25кг
Б4	68			Л63×6; e=200 ГОСТ 8509-72*	2	1,14кг
Б4	69			-800×10; e=240 ГОСТ 103-76	2	3,77кг
Б4	70			-250×10; e=320 ГОСТ 103-76	1	6,28кг
Б4	71			-190×10; e=320 ГОСТ 103-76	1	4,77кг
Б4	72			-250×10; e=200 ГОСТ 103-76	1	3,93кг

Лист смотреть совместно с листами КЖС-14; 15

		КЖС		
Гип	Шолохов			
Нач. отд.	Горбунов			
Инж. конст.	Вялковский			
Инж. электр.	Марков			
Инж. спец.	Марков			
Инж. ар.	Стойликов			
Ст. инж.	Малашкина			
Провер.	Таирова			
Привязан		Карандаш на 200 картах	Степень	Лист
		включенная	Р	16
		в увеличенном		
		масштабе		
		сверленными		
		установками		
		Металлические изделия.		
		Спецификация		
				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ