

Содержание альбома

Альбом

Титулов проект

Обозначение	Наименование	Стр.
ПЗЛ.1	Содержание альбома	3
ПЗЛ.2	Пояснительная записка	24
КНИ-1	Закладные элементы Мн1, Мн3, Мн4, СБ	5
КНИ-2	Сетка С4. Закладные изделия Мн5-Мн7, СБ	6
КНИ-3	Сетка С5. Закладные элементы Мн8, Мн9, СБ	7
КНИ-4	Закладные изделия Мн2, РШ, СБ	8
КНИ-5	Плиты ПВ7-4Вр.ИТ-2, ПВ7-4Вр.ИТ-3.	9
КНИ-6	Плиты ПРС56.15-16А.ИТ ^а , ПРС56.15-16А.ИТ ^б	10
КНИ-7	Плиты ПРС56.15-4А.ИТ ^а , ПРС56.15-6А.ИТ ^а	11
КНИ-8	Плиты ПВ4-2Вр.ИТ-1, ПВ4-3Вр.ИТ-1	12
КНИ-9	Козырек КВ22 ^а	13
КНИ-10	Балка покрытия 2БДР18-2В ^а , 2БДР18-3В ^а	14
КНИ-11	Балки покрытия 3БДР18-4В ^а , 3БДР18-5В ^а	15
КНИ-12	Колонны К72-7 ^а , К72-7 ^б , К72-7 ^в	16
КНИ-13	Колонны К72-7 ^в , К72-7 ^д	17
КНИ-14	Колонна КФ18-2 ^а	18
КНИ-15	Разбивка дополнительных закладных элементов в стеновых панелях	19
КНИ-16	Рама металлическая Рн1, СБ	20
КНИ-17	Сетка С3. Якорь А1	21
КНИ-18	Сетки С1, С2, СБ	22

Уч. № подл. Подписи и дата

				ТП 816-9-16.84	КНИ-ПЗ	
Г.У.П.	Кондренко	Л.И.	01.83	Содержание альбома	Стад. А. Мосса	Угличев
Нач. ОТБ	Кучи	Л.И.	01.83		Р	
Гл. спец.	Гел. Эман	Л.И.	01.83		Лист 1	Листов 2
Рук. зр.	Нитовская	Л.И.	01.83		Госконсельхозтехиниверситет УКРПИПРОПРОМСЬБСТРОИ К.У.С.	
Инж.	Рябенко	Л.И.	01.83			
Н. КОМП.	Котенко	Л.И.	01.83			

8767/2 3

Альбом

Типовой проект

Пояснительная записка

1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи сварных арматурных сеток для сборных ж.б. элементов, рабочие чертежи закладных деталей и опалубочные чертежи сборных ж.б. конструкций. Арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих документов:

СНиП II-16-80, "Арматура для ж.б. конструкций" и СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве", ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали сварные для ж.б. конструкций. ГОСТ 14098-68, "Соединения сварные арматуры ж.б. изделий и конструкций", СНЗ93-78. Указания по сварке соединений арматурных и закладных деталей ж.б. конструкций."

2. Изготовление сеток должно выполняться в кондукторах. Плоские сетки свариваются во всех точках пересечения стержней контактной электросваркой.

3. Соединение элементов закладных изделий производить в соответствии с чертежами электродуговой сваркой электродами типа Э-42 диаметром 2-3 мм или полуавтоматической сваркой. Качество их должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Режим и порядок сварки устанавливается заводом-изготовителем.

4. Приварку стержней к прокатной стали производить втавр под слоем флюса.

5. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине

не свариваемых элементов.

Перепог металла не допускается.

6. Для изготовления закладных деталей принять прокат из стали 18 кп по ГОСТ 23570-79.

7. Опалубка и армирование ж.б. элементов (колонн, ферм, плит) выполняется по соответствующим сериям и ГОСТам с добавлением дополнительных закладных изделий.

8. В ведомости расхода стали на листах КНИ в скобках указаны марка стали для расчетной $t_{\text{ср}} = 40^{\circ}\text{C}$.

Имя, фамилия, должность и дата выдачи

8767/2

Пробран			
Инд. №:			

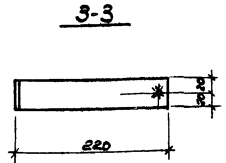
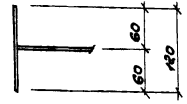
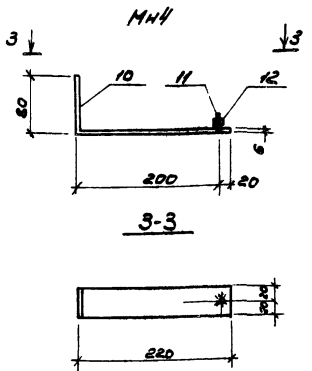
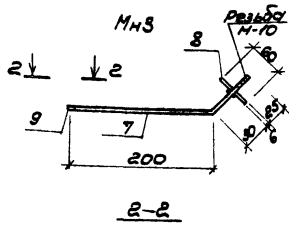
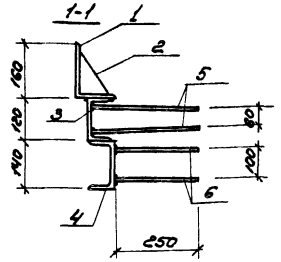
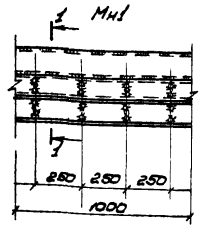
ТП 876-9-1684 КНИ-ПЗ 2

Копир. Денкина

Формат 12

Анжоб

Тупой проект



Спецификация деталей на элемент

Вариант	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Мн1</u>		
				<u>Детали</u>		
		1	ГОСТ 8510-72*	L160x100x10	ℓ=1000	
		2	ГОСТ 103-76	-140x6	ℓ=1000	
		3	ГОСТ 8240-72	С12	ℓ=1000	
		4	ГОСТ 8240-72	С14	ℓ=1000	
		5	ГОСТ 5781-75	φ8АII	ℓ=300	8
		6	ГОСТ 5781-75	φ8АII	ℓ=250	8
				<u>Мн3</u>		
				<u>Детали</u>		
		7	ГОСТ 5781-75	φ10AI	ℓ=260	1
		8	ГОСТ 103-76	-60x6	ℓ=60	1
		9	ГОСТ 5781-75	φ10AI	ℓ=180	1
				<u>Мн4</u>		
				<u>Детали</u>		
		10	ГОСТ 103-76	-40x6	ℓ=300	1
		11	ГОСТ 5781-75	φ12AI	ℓ=80	1
		12	ГОСТ 5913-70*	Гайка М25		1

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелие закладное										Общий расход				
	Арматура класса А I					Прокат марки ИВ кп (ВстЗПС 6-1)									
	Я III		ГОСТ 5781-75			ГОСТ 8240-72		ГОСТ 8510-72				ГОСТ 103-76			
Мн 1						1.74	1.74	10.4	12.3	22.7	19.8	19.8	6.59	6.59	50.83
Мн 3	0.23		0.23										0.17	0.17	0.40
Мн 4		0.07	0.07										0.66	0.56	0.63

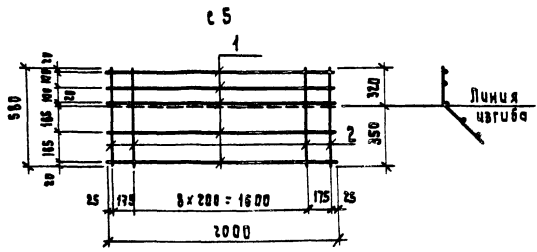
привязка	
5	8767/2
ИВБ N	

ТП 816-9-16.84	КНУ-1
Закладные элементы Мн1, Мн3, Мн4	Сталь, Масса, Марка
Сварочный чертёж	Р
	Лист
	Листов 1
	Исполнитель: [Signature]
	Утвердил: [Signature]
	Куб.

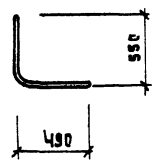
ИВБ N мод. ИВБ N дата 1987 г. ИВБ N

Альбом

Многоfoil проект



Мн 8



Спецификация деталей на элемент

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>с 5</u>		
			<u>Детали</u>		
	1	ГОСТ 5781-75	φ 10 А III с=2000	5	
	2	ГОСТ 5781-75	φ 6 А I с=580	11	
			<u>Мн 8</u>		
			<u>Детали</u>		
	5	ГОСТ 3262-75*	Труба φ 25x3,2 с=1100	1	
			<u>Мн 9</u>		
			<u>Детали</u>		
		ГОСТ 3262-75 *	Труба φ 40x3,5 с=110	1	

Шифр и табл. Показыв. и дата. Взам. инв. №

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы закладные								Общий расход	
	Арматура класса А III				Прокат марки (в ст 3 пс 6-1)					
	А I		А III		18 Кп		ВСт 3 пс 6-1			
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8509-78	ГОСТ 3262-75 *	ГОСТ 8509-78	ГОСТ 3262-75 *	ГОСТ 8509-78	ГОСТ 3262-75 *		
6	8	Утого	10	Утого	15x25	Утого	φ 25x3,2	φ 40x3,5	Утого	
с 5	1,41		1,41	6,17						7,58
Мн 8							4,22	4,22		4,22
Мн 9							2,65	2,65		2,65

Привязан			

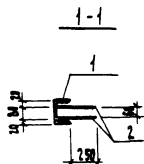
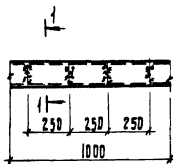
8767/2 7

ТТ 816-9-16 84				КМЧ - 3			
Сетка с 5				Станд. Масса (Масштаб)			
Закладные элементы Мн 8, Мн 9.				Р			
Сварочный чертеш.				Лист Листов 1			
Изм. ВРРОВАЯ				Госкомсельхозтехника СССР Укрприпротомсельстрой Киев			
Г.И.П.	Кононенко	Авант	02.83				
Нач. отд.	Куш	Авант	02.83				
Гл. спец.	Грейман	Авант	02.83				
Рук. гр.	Митовская	Авант	02.83				
Инж.	ВРРОВАЯ	Изм.	02.83				
И. контр.	Катренко	Авант	02.83				

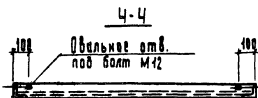
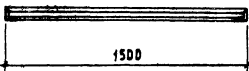
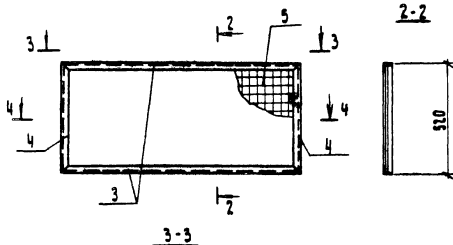
Альбом

Туповой проект

Мн 2



РШ



Спецификация деталей на элемент

№ п/п	Знак	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Мн 2						
Детали						
1			ГОСТ 8240-72	с 12 $\varnothing = 1000$	м	
2			ГОСТ 5781-75	$\varnothing 8 \text{ А II}$ $\varnothing = 300$	8	
РШ						
Детали						
3			ГОСТ 8509-72*	L 50x5 $\varnothing = 1500$	2	
4			ГОСТ 8509-72*	L 50x5 $\varnothing = 700$	2	
5			ГОСТ 5336-80	сетка 20-20-0	1	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка	Изделия закладные								Всего
	Арматура класса А II				Прокат марки 18 кл.				
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 8240-72		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 3262-75		
	г	Штук	с 12	Штук	L 50x5	Штук	сетка № 20	Штук	
Мн 2	0,95		10,4	10,4					11,35
РШ					15,23	15,23	2,0	2,0	17,23

8767/2 8

ТТ 816-9-16.84

КМШ-4

Привязан		Копировать и дату		Итого		Итого		Итого	
Гип	Коченко	02.83							
нач. отв.	Наш	02.83							
гл. спец.	Горавская	02.83							
рук. гр.	Никитовская	02.83							
инж.	Вербовая	02.83							
инж.н	Коченко	02.83							

Закладные изделия
Мн 2, РШ.
Сборочный чертеш

Стандия М.М.С.Н. М.М.С.Н.

р

Лист 1 из 1

Институт ГИИ

Институт ГИИ

Институт ГИИ

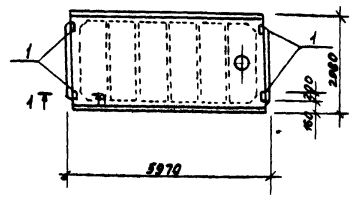
Институт ГИИ

Копировал: Горавская

Формат 12

Спецификация дополнительных сборочных единиц на элемент.

ПВ 4 - 2Вр II Т - 1, ПВ 4 - 3Вр II Т - 1



Исполнитель	Содержание	Листы	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				ПВ 4 - 2Вр II Т - 1,		
				ПВ 4 - 3Вр II Т - 1		
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.2-77	ПВ 4 - 2Вр II Т,		
			ГОСТ 22701.2-77	ПВ 4 - 3Вр II Т		
			КН И - В	<u>Сборочный чертёж</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Узелные закладные</u>		
1			ГОСТ 22701.5-77	М В	4	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелные закладные					Всего	Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки		Всего			
	А II		IВсп. (Взлэкс)					
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 103-76					
φ 10	Итого		Итого					
ПВ 4 - 2Вр II Т - 1	1.6	1.6	5.2	5.2	6.8	6.8		
ПВ 4 - 3Вр II Т - 1								

12
Привязан
5167/2
ИИВ. И В

			ТП 816-9-16.84	КН И - В
Г.И.П.	Колосенко	Клима	08.83	Платы ПВ 4 - 2Вр II Т - 1, ПВ 4 - 3Вр II Т - 1
Начальн.	Клима	Клима	08.83	
Инженер	Клима	Клима	08.83	
Инж. з.р.	Клима	Клима	08.83	
Инж.	Рябенко	Рябенко	08.83	
Инж. з.р.	Колосенко	Клима	08.83	Лист 1 из 2005? Проектная организация СССР Украинская Академия Наук Киев

Копир. Дёжкина

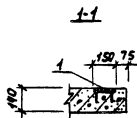
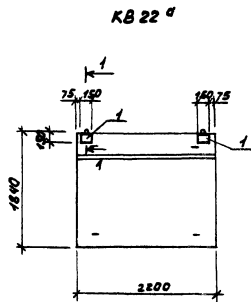
Формат Т2

ИИВ. И.П.П. Подпись и дата 2.08.83 г.

Владелец Титовский проект

Спецификация дополнительных сборочных единиц на элемент.

Вид	Вид	Вид	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>КВ 22 °</u>		
				Документация.		
			1. 258-1 вып.1	КВ 22		
			1.258-1 вып.1. КМН-9	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
	1		3.400 - 4/76	Изделия закладные		
				МНЭ-10	2	



Ведомость расхода стали на элемент (дополнительные закладные детали), кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А III		Прокат марки 18 КП			
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 103-76	В ст. ПСБ-1	ГОСТ 103-76		
КВ 22 °	Ф 8	Итого 6±150	Итого	2.12	2.70	2.70
	258	0.58	2.12			

8767/2¹⁵

				ТП 816-9-16 84	КМН-9	Сталь		Масса	Норматив
				Козырек КВ 22 °		Р			
						Лист	Листов 1		
				Выполнено в соответствии с проектом					
				И. пр. программный отдел					
				К. пр.					

Привязан

Инд. №

ГИ П	Короненко	Зав. пр.	02.85
Нач. отд.	Кучи	Инж.	02.85
Гл. спец.	Григорьев	Инж.	02.85
Рук. з.р.	Иванов	Инж.	02.85
Ст. инж.	Ливенко	Инж.	02.85
И. конт.	Котельникова	Классн.	02.85

А 4650 М

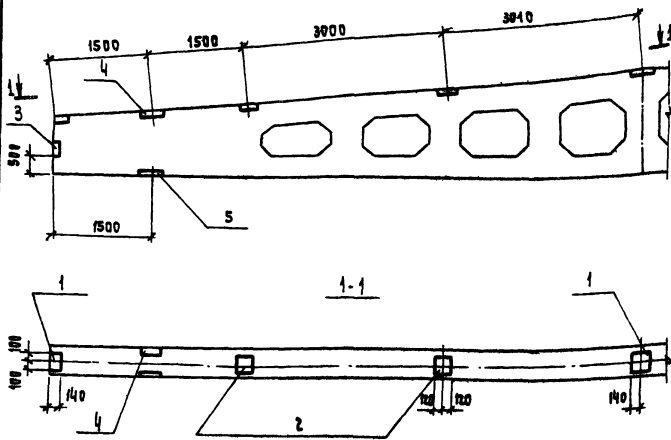
Тупоугольный элемент

Инд. №, код Д, Л, П, М, Н, О, Р, С, Т, У, Ф, Ц, Ч, Ш, Щ, Э, Ю, Я

Альбом

Типовой проект

Спецификация дополнительных сварочных единиц на элемент



Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				2 БДР 18-2 В Ф, 2 БДР 18-3 В		
				Документация:		
			1.462-3 Вып. 1	2 БДР 18-2 В, 2 БДР 18-3 В		
			КМЧ-10	Сварочный чертёж		
				Сварочные единицы		
				Изделия закладные		
1			1.462-3. Дополн. к Вып. I-VII	МЧ-1-3	4	
2			1.462-3. Дополн. к Вып. I-VII	МЧ-3-4	4	
3			1.462-3 Вып. 3	МЧ-10-3	2	
4			1.462-3 Вып. 3	МЧ-10-4	2	
5			1.400-6/76 Вып. 1	МЧ-4	2	

Ш.К. и др., Инженер и техн. Взам. инвент.

Ведомость расхода стали на элемент (дополнительные закладные детали), кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки								
	A II		A III		18 кп		ВСт 3пс 6-1						
2 БДР 18-2 В Ф 2 БДР 18-3 В Ф	3,2	3,2	2,0	2,0	4,9	8,6	5,2	10,7	10,4	8,6	19,0	42,9	42,9

Приблизно

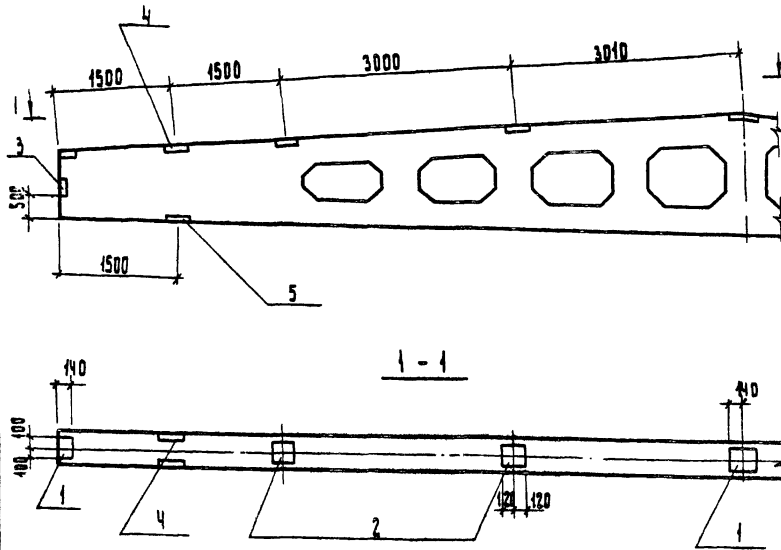
Ш.К. и др.

ТП 016-9-16.04			КМЧ-10	
Балка покрытия 2 БДР 18-2 В Ф, 2 БДР 18-3 В Ф			Сталь Масса Метраж	
Г.И.П. Кононенко Изм. вкл. Кзы Л.С.К. Сейдман раз. гр. Матвеевская Инж. Евдокимов			Р	
И.К.И.П. Кононенко			Листов 1	
Капирова Вал. Межеричкая			Госкомсельхозтехника СССР УкрГипропроектстрой Киев	

формат 12

Альбом

Типовой проект



Спецификация дополнительных сборочных единиц на элемент

Формат	Знач.	Полн.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				ЗБДР18-4ВЧ; ЗБДР18-5ВЧ		
				Документация		
			1.462-3 Вып.1 КНИ-11	ЗБДР18-4В, ЗБДР18-5В Сборочный чертёж Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
1			1.462-3 Дополнение к Вып I-III	МЧ-1-3	4	
2			1.462-3 Дополнение к Вып I-III	МЧ-3-4	4	
3			1.462-3 Вып.3	МЧ-10-5	2	
4			1.462-3 Вып.3	МЧ-10-6	2	
5			1.400-6176 Вып.1	МЧ-6	2	

Изм. и погр. встав. и дата встав. и кто

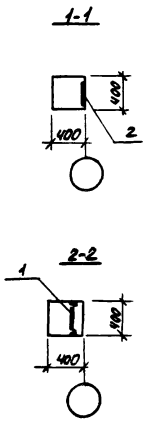
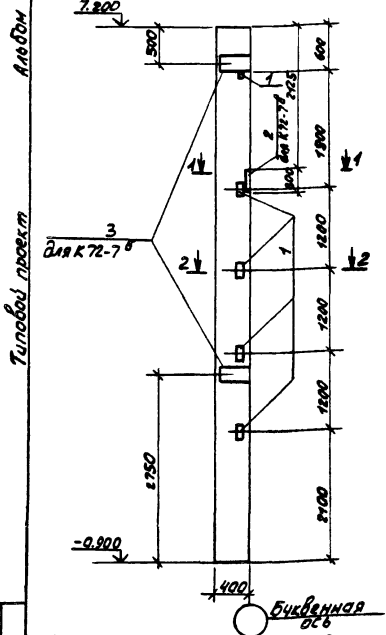
Ведомость расхода стали на элемент (дополнительные закладные детали), кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки										
	АI	АII	18 кл (Вст 3 по 6-1)										
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 103-76										
φ10	Утого	φ8	Утого	140*6	240*6	180*6	Утого	110*6	120*6	Утого			
ЗБДР 18-4ВЧ	3.6	3.6	2.0	2.0	5.0	6.2	8.6	19.8	8.6	10.4	19.0	44.4	44.4
ЗБДР 18-5ВЧ													

Приказ			
Изм.			

8767/2

717 816-9-16 84		- КНИ-11	
Гип	Коновенко	02.83	Бляхи покрытия ЗБДР 18-4ВЧ ЗБДР 18-5ВЧ
Нач. отд.	Кучи	02.83	
Гл. спец.	Грибман	02.83	
Р.чк. гр.	Покровская	02.83	
Инж.	Рябенко	02.83	
Н.контр.	Котенко	02.83	
Студия Магис	Магис		
р			
Лист	Листов 1		
Леконсельхозтехника СССР УКРПИПРОПРОКСЕЛЬХОЗ Киев			



Спецификация дополнительных сборочных единиц на элемент.

Кол. по исполнению	Обозначение	Наименование	Кол. по исполнению			Примечание
			К1	К2	К3	
		К72-7 ^а ; К72-7 ^б ; К72-7 ^в				
		Документация				
	1.423-3 вып.1	Колонна К72-7				
	КМШ-12	Сборочный чертеж				
		Сборочные единицы				
		Изделия закладные				
1	1.423-3 вып.2	М1-14	5	5	5	
2	1.423-3 вып.2	ММ1-4-1			1	
3	1.423-3 вып.2	М1-6-1	2			

Шпир	Литера
К72-7 ^а	
К72-7 ^б	
К72-7 ^в	

Шифр и наименование объекта и здания (по указателю)

Ведомость расхода стали на элемент (дополнительные закладные детали), К2

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса А I					Прокат марки А III							
	ГОСТ 5781-75					ГОСТ 103-76							
	Ф6	Углов	Ф12	Ф14	Ф22	Углов	200x10	300x10	Углов	163x5		Углов	
К72-7 ^а			1.7					1.7			7.2	7.2	8.9
К72-7 ^б			1.7	4.2		5.9	12.2		12.2	7.2	7.2		25.3
К72-7 ^в	0.2	0.2	1.7	2.8	1.4	5.9		6.8	8.8	7.2	7.2		20.1

16

Привязки

Шифр №

8767/2

ТП 816-9-16.84

КМШ-12

Колонны К72-7^а, К72-7^б, К72-7^в

Копир. Денкина

И.Конт. Катенко

Лист 1

Листов 1

Информационная справка

Укрэлектротрансстрой

Киев

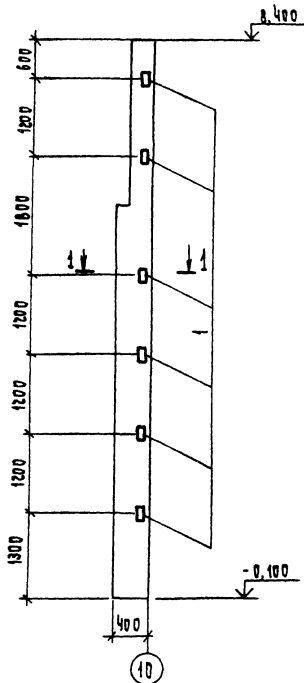
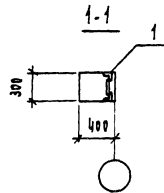
Формат 12

Спецификация дополнительных сборочных единиц на элемент

Формат	Зона	Позуч.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				КФ 18-29		
				Документация		
			Щифр 460-75 Вып. 1-1	КФ 18-2		
			КНИ - 14	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
1			Щифр 460-75 Вып. 1-2	Частицы закладной МНВ	6	

Ведомость расхода стали на элемент (дополнительные закладные детали), кг

Марка элемента	Частицы закладные		Всего	Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки		
	A III	Ф 12		
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8509-76		
КФ 18-29	φ 12	Угоро	1,2 1,2 11,4 11,4	12,6 12,6



Шифр и зона. Подпись и дата. Взам. инв. №

Типовой проект Альбом

8767/2 18

			ТП 816-9-16.84		КНИ-14	
			Колонна КФ 18-29		Стальной класс Масса	
Привязан			Р		Лист 1 из 1	
Инв. №			Н. контр. Колеснико		Исполнитель: [signature] Стор. [signature]	

Копировал: Мещеряккая

Формат 12

Альбом

Туповой проект

Ведомость расхода стали на элемент (дополнительные закладные детали), кг

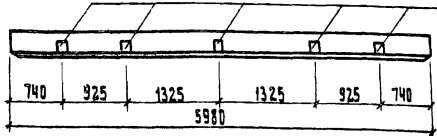
Марка элемента	Узелная закладные						Общий расход	
	Арматура класса							
	А1							
	ГОСТ 5781-75							
	φ10	φ12	φ14	φ16		Итого		
пс600.12.20(25)-П, пс445.12.20(25)-П-А	0.6	0.2				0.8	0.8	0.8
пс.600.12.20(25)-П-1 пс.600.12.20(25)-П-1 пс.600.12.20(25)-П-3 пс.625.12.20(25)-П-4 пс.625.12.20(25)-П-12 пс.600.12.20(25)-П-2		2.4				2.4	2.4	2.4
пс.600.18.20-П-3 пс.600.18.20-П-1 пс.625.18.20-П-12 пс.600.18.20-П-1	0.4	3.2				3.6	3.6	3.6
пс.600.18.25-П-3 пс.600.18.25-П-14 пс.625.18.25-П-12 пс.600.18.25-П-1	0.4	4.4				4.8	4.8	4.8

Спецификация сборочных единиц на элемент

Колонт.	Зона	№	Обозначение	Наименование	Количество на исполнении						Примечание	
					п.6 п.7	п.8 п.9	п.10 п.11	п.12 п.13	п.14 п.15	п.16 п.17		
				пс600.12.20(25)-П, пс445.12.20(25)-П-А, пс.600.12.20(25)-П-1, пс.600.12.20(25)-П-1, пс.600.12.20(25)-П-3, пс.625.12.20(25)-П-4, пс.625.12.20(25)-П-12, пс.600.18.20-П-3, пс.600.18.20-П-1								
				Документация								
			1.432-14/80 Вып.1	Сборочный чертёж								
				Сборочные единицы								
			1.432-14/80 Вып.3	Летли П1	1							
			1.432-14/80 Вып.3	П2		2						
			1.432-14/80 Вып.3	П3			2					
			1.432-14/80 Вып.3	П4				2				

- Разбивку закладных деталей М7, М8 в стеновых панелях-перемычках ПС 600.12.20-П-3, ПС 600.12.25-П-3, ПС 600.18.20-П-3, ПС 600.18.25-П-3 выполнять по данному чертежу. Разбивку данных закладных деталей по серии не выполнять.
- Обозначения в скобках относятся к панелям толщиной 250 мм.

Разбивка закладных деталей М7, М8 в стеновых панелях-перемычках ПС 600.12.20-П-3 ПС 600.12.25-П-3, ПС 600.18.20-П-3, ПС 600.18.25-П-3 М7, М8



Марка	Диаметр	Количество на исполнении					
		п.6 п.7	п.8 п.9	п.10 п.11	п.12 п.13	п.14 п.15	п.16 п.17
пс600.12.20(25)-П, пс445.12.20(25)-П-А							
пс.600.12.20(25)-П-1							
пс.600.12.20(25)-П-3							
пс.625.12.20(25)-П-4							
пс.625.12.20(25)-П-12							
пс.600.18.20-П-3							
пс.600.18.20-П-1							

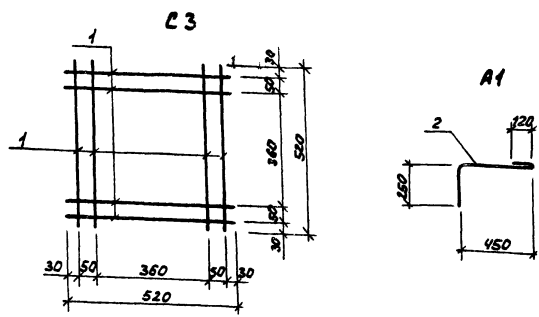
Привязан	

8767/2

				77/816-9-16.84	КЩС-15		
МП	Каноненко	Мастер	02.83	Разбивка дополнительных закладных деталей в стеновых панелях	Стыбли	Масса	Исполнители
Нач. отд.	Куш	Мастер	02.83				
Ин. спец.	Григорен	Мастер	02.83				
Рук. гр.	Котляевская	Мастер	02.88				
Инж.	Рабенко	Мастер	02.83				
Ин. контро.				Каноненко	Мастер	02.84	
					Датум	Листов	1
					Госинженерская контора УССР, Укринпробропроектстрой Киев		

И.И. ПОД. ПОЛОНЦА И ФАТЕНА

Титульный проект



Спецификация деталей на элемент.

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>СЗ</u>				
<u>Детали</u>				
1	ГОСТ 5781-75	Ф8АШ p=520	8	
<u>А1</u>				
<u>Детали</u>				
2	ГОСТ 5781-75	Ф10АШ p=820	1	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Цифры арматурные				Всего расход	Объем
	Арматура класса		φ	L		
	AI	AII				
	ГОСТ 5781-75					
	φ10	Шаг φ6	Шаг φ8			
СЗ			0.92	0.92	0.92	0.92
A1	0.51	0.51			0.51	0.51

Прибыль	

21
8767/2

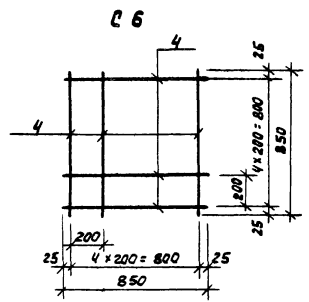
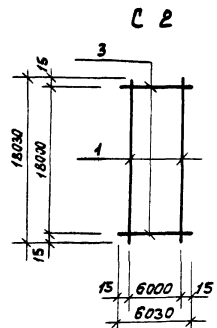
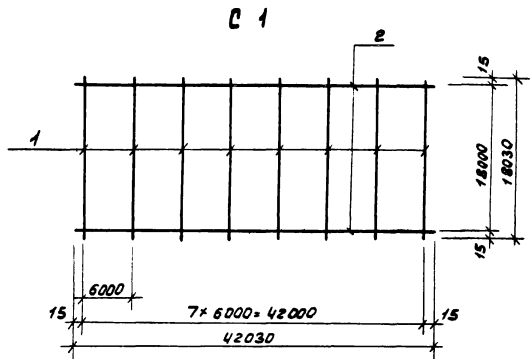
ТП 816-9-16.84			КНИ-17	
ГИП	Композит	08.85	Сетка СЗ Анкер А1	Классификация Р
Нахата	Кучи	08.85		
П.С.В.У.	Вейдман	08.85		
Р.К.З.	Китовская	08.85		
И.Т.И.И.	Тубовна	08.85		
И.К.И.Т.	Котенко	08.85		

Указ. к метод. Подписи и даты. Внести дату и

Лист 1 из 1
Исполнительский отдел
Укр. проектострой
Киев

Спецификация деталей на элемент

Формат	Зона	Полушар	Обозначение	Наименование	шт/об	Примечание
				<u>С1</u>		
				<u>Детали</u>		
		1	ГОСТ 5781-75	Ф6 А I e=18 030	8	
		2	ГОСТ 5781-75	Ф6 А I e=42 030	2	
				<u>С2</u>		
				<u>Детали</u>		
		1	ГОСТ 5781-75	Ф6 А I e=18 030	2	
		3	ГОСТ 5781-75	Ф6 А I e=6 030	2	
				<u>С6</u>		
				<u>Детали</u>		
		4	ГОСТ 5781-75	Ф10 А II e= 850	10	



Марка элемента	Изделия арматурные			Всего
	Арматура класса		Учтено	
	А I	А II		
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75		
С1	50.6	50.6		50.6
С2	10.7	10.7		10.7
С6			5.2	5.2

22

ТП 016-9-16.84 КМН-18

Сетки С1, С2, С6

Класс	Масса
Р	
Лист	Листов 1
Всесоюзная академия наук высшей школы Украины	
Киев	

8767/2

Г.И.П.	КОРОМЕНКО	Колос	03.83
Нач. отд.	Куш	Колос	03.83
Л.С.О.В.	П.В.И.М.С.	Колос	03.83
Р.К.С.Р.	И.П.Т.О.В.С.К.	Колос	02.83
И.И.М.	Р.В.Е.Н.К.О.	Колос	02.83
И.И.В.С.	К.О.М.П.Е.К.О.	Колос	03.81

Копир. Денкина

И.И.В.С. А.И.С.О.М. Проект

А.И.С.О.М. Проект