

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

816 - 178

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ МАСТЕРСКАЯ ПО
ИЗГОТОВЛЕНИЮ МОНТАЖНЫХ УЗЛОВ И
ЗАГОТОВОК ДЛЯ ЖИВОТНОВОДЧЕСКИХ
ФЕРМ С ПРОГРАММОЙ 1,0 МЛН. РУБ В ГОД

АЛЬБОМ IV

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ I ОБЩЕПЛОЩАДОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ И ПРОМПРОВОДКИ

АЛЬБОМ II ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.

АЛЬБОМ III ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. ЗАДАНИЯ ЗАВОДУ — ИЗГОТОВИТЕЛЮ НА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ КИП И АВТОМАТИКУ.

АЛЬБОМ IV АРХИТЕКТУРНО — СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ. (ВАРИАНТ В СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ)

АЛЬБОМ V АРХИТЕКТУРНО — СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ. (ВАРИАНТ В ОБЛЕГЧЕННЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЯХ)

АЛЬБОМ VI САНИТАРНО — ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.

АЛЬБОМ VII СМЕТЫ. (ВАРИАНТ В СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ)

АЛЬБОМ VIII СМЕТЫ. (ВАРИАНТ В ОБЛЕГЧЕННЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЯХ)

АЛЬБОМ IX СМЕТЫ.

АЛЬБОМ X ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ: ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 416-1-57 АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОЕ ЗДАНИЕ НА 150 ЧЕЛОВЕК ДЛЯ РЕМОНТНЫХ ЦЕХОВ СИСТЕМЫ «СЕЛЬХОЗТЕХНИКА»
(РАСПРОСТРАНЯЕТ МИНСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП)

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ,
«УКРГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ»

УТВЕРЖДЕН И
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
В/О «СОЮЗСЕЛЬХОЗТЕХНИКА»
ПРОТОКОЛ № ОТ 29 ЯНВАРЯ
С 1 НОЯБРЯ 1975г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г Киев-57, ул Эжена Потье, № 12

Экз. № 2266 инв. № 6756/4 тираж 150
Сдано в печать 20 XII 1976г. цена 2-70

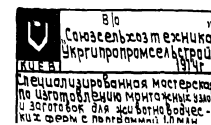
ПЕРЕЧЕНЬ

ЛИСТОВ

Наименование листов.	№ листа	№ стр
	2	3
Иткульный лист		1
Перечень листов		2
Пояснительная записка	1,2	3
Заглавный лист / начало/	ЯР-1	4
Заглавный лист / продолжение/	ЯР-2	5
Заглавный лист / окончание/	ЯР-3	6
План на отм. 0.000. сечение а-а. Спецификация проемов во-рот и дверей.	ЯР-4	7
План на отм. 4.300 и 3.600 в осях 1-2, А-Б.	ЯР-5	8
План на отм. 3.600 в осях 12-13, А-Б и 1-2, Б/2.	ЯР-6	9
Разрезы 1-1÷4-4. Узел „Г”	ЯР-7	10
Фасады 1-13, 13-1, А-В, В-А.	ЯР-8	11
Схемы заполнения оконных проемов Спецификации	ЯР-9	12
Узлы 1÷6 Спецификации.	ЯР-10	13
Монтажные схемы стальных сетчатых перегородок в осях 2-3, А-А/2, Б-Б/2, Г-Г, А-А/2, 11-13, А-А/2, 1, Б-Б/1. Виды 1-1÷11-11.	ЯР-11	14
Перегородки из стальных щитов. Спецификация материалов для щитов с сеткой. Тип щитов с сеткой. Металлическая стойка С-1.	ЯР-12	15
Перегородка из стальных щитов. Типы стоек и детали их установки. Монтажные детали перегородок Детали навески дверей.	ЯР-13	16
Перегородки из стальных щитов. Детали дверных щитов. Детали французских щитов. Детали щитов перегородок.	ЯР-14	17
Примеры перепланировки санузлов административно-бытового здания на 150 чел. Условия привязки административно-бытового здания на 150 чел.		
Заглавный лист / начало/	кж-1	18
Заглавный лист / окончание/	кж-2	19
План фундаментов. Узел „А” Анкера А-1÷А-3.	кж-3	20
Элементы плана фундаментов 1÷7	кж-4	21
Элемент плана фундаментов в сечения 1-1÷4-4. ФМ-1, ФМ-1А. Опалубочные чертежи и армирование.	кж-5	22

1	2	3
ФМ-2, ФМ-4. Опалубочные чертежи и армирование.	кж-6	23
ФЯ25-1, ФЯ43-1, ФЯ49-1. Опалубочные чертежи и армирование.	кж-7	24
ФЯ55-1, ФЯ19-1, ФЯ37-1. Опалубочные чертежи и армирование.	кж-8	25
ФЯ37-2, ФЯ37-3, ФЯ37-4, ФЯ25-2, ФЯ25-3, ФЯ25-3А, ФЯ49-2. Опалубочные чертежи.	кж-9	26
План подземного хозяйства.	кж-10	27
Фундаменты под оборудование Ф01÷Ф0-16	кж-11	28
Подпольные каналы №9. Пряжки пр-1÷ пр-4. Фундаменты под оборудования Ф0-17÷Ф0-20. План покрытия прямка. пр-4.	кж-12	29
Ф0-24. Опалубочные чертежи Разрезы 1-1, 2-2.	кж-13	30
Фундаменты Ф0-21÷Ф0-24. Опалубочные чертежи. Разрезы	кж-14	31
План монолитного перекрытия фундамента Ф0-24. Разрез 3-3. Закладные детали.	кж-15	32
Ф0-24 Армирование.	кж-16	33
Прямки пр-5, пр-6. Балки б-1. Закладные детали 3д-26÷3д-28	кж-17	34
Монтажная схема колонн и рам ворот. разрезы 1-1-5-5	кж-18	35
Монтажная схема балок и плит покрытия Разрезы 1-1÷4-4	кж-19	36
Монтажные схемы стальных балок плит мп-1, мп-2, мп-5. Плиты мп-1÷мп-6. Разрезы 1-1÷5-5. Узел „Г”	кж-20	37
Узлы 2÷9. Стержная подушка оп-1	кж-21	38
Монтажные схемы стеновых панелей в осях „А”, „В”, „Г”, „13”	кж-22	39
Маркировочные схемы деталей и элементов крепления стеновых панелей. ФР-элементы 1÷18	кж-23	40
КП1-12А+КГ1-23, КП1-17А. 15ДР13-2АУ, 21.Р-8-3АУ. Опалубочные чертежи.	кж-24	41
Колонна КФ-1 КФ-1А. Опалубочные чертежи и армирование.	кж-25	42
Монтажная схема подвесных кронных путей. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3.	кж-26	43
Монтажные схемы лестниц №1÷№4. Ограждение площадки №1.	кж-27	44

Разработал: Сорценко
 Проверил: Мельников
 Коллегал: Мельников
 В.И.Сорценко
 А.И.Мельников
 А.И.Мельников
 А.И.Мельников
 А.И.Мельников
 А.И.Мельников



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

- Номер детали N детали
- Ссылка на деталь в чертежах той же марки N детали N листа, где деталь изображена
- Ссылка на деталь по Т.А.А N детали N серии, где деталь изображена

УСЛОВНЫЕ СОКРАЩЕНИЯ:

- Ур.з. — Уровень земли
- Ур.ч.п. — Уровень чистого пола
- Сб. жб. — Сборный железобетон
- Верм. — Веревочная отметка

ТАБЛИЦА ТОЛЩИН УТЕПЛИТЕЛЯ

Расчетная наружная температура t°С	Толщина утеплителя (пленобетон) У, мм (м³/м²)	
	Тип кровли ①	Тип кровли ②
-20°С	40	80
-30°С	60	100
-40°С	80	140

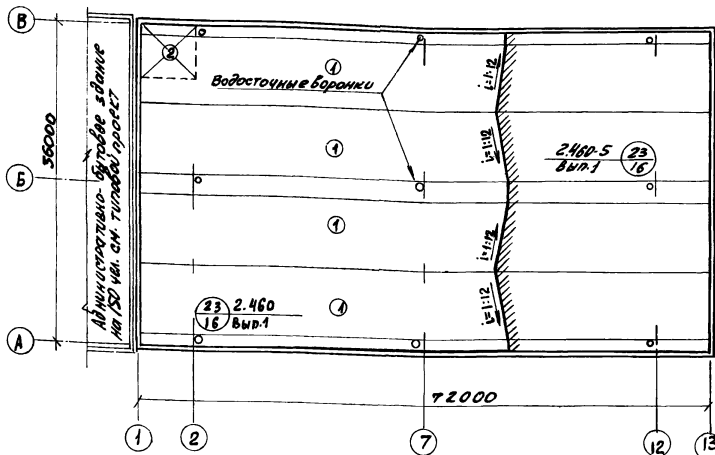
ХАРАКТЕРИСТИКА РАЙОНА СТРОИТЕЛЬСТВА

Расчетная наружная температура для отопления, град.	-20°С -40°С	Нормативный скоростной напор ветра, кг/м²	45
Расчетная сейсмичность, баллы	района	Нормативное давление ветра при v=10 м/с, кг/м², при v=10 м/с, кг/м², при v=10 м/с, кг/м²	отсутствует
	объекта		
Тип грунта по просадочности	не просадочный	Нормативная глубина промерзания грунта, м	1,0
Вес снегового покрова на землю	50, 100, 150	особые грунтово-климатические условия	—

Титульный проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие в здании безопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания или сооружения.

Главный инженер проекта (подпись)

ПЛАН КРОВЛИ



Перечень марок рабочих чертежей проекта

Наименование части проекта	Марка части проекта	Примечание
Технологическая часть, механизация и т.д. не по Т.А.	ТХ	
Архитектурная часть	АР	
Конструкции железобетонные	КЖ	
Конструкции металлические	КМ	
Отопление и вентиляция	ОВ	
Водоснабжение и канализация	ВК	
Электроснабжение	ЭС	
Электротехническая часть	ЭЛ	
Связь и сигнализация	СС	
Автоматика	АВ	
Воздухоснабжение	ВС	
Газоснабжение	ГС	

Перечень листов марки АР'

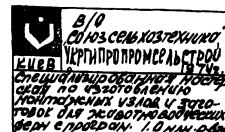
N листа	Наименование листа	к-во листов по и введенных к проекту 24	Примечание
АР-1	Заглавный лист (Начало)	0,5	
АР-2	Заглавный лист (Продолжение)	0,5	
АР-3	Заглавный лист (окончание)	0,5	
АР-4	План на отк. 0,000 сечением 0-0', спецификация проема ворот и дверей	0,5	
АР-5	План на отк. 4,300-3,800 в осях 1-2, А-Б. План на отк. 3,600 в осях 1-2, 1-3, А-Б. План на отк. 3,600 в осях 1-2, Б-в.	0,5	
АР-6	Разрезы 1-1; 4-4	0,5	
АР-7	Фасады 1-13, 13-1; А-В, В-А	0,5	
АР-8	Схемы заполнения оконных проемов. Спецификация	0,5	
АР-9	Узлы 1-6. Спецификации	0,5	
АР-10	Монтажные схемы стальных сетчатых перегородок в осях 2-3, А-А'; 5А-А'; 7-8, А-А'; 11-13, А-А'; 1, Б-Б'; В-В'; 1-1; 11-11	0,5	
АР-11	Перегородки из стальных швеллеров. Спецификация материалов для швеллеров с сеткой. Типы швеллеров с сеткой	0,5	
АР-12	Перегородки из стальных швеллеров. Типы швеллеров с сеткой. Монтажные детали перегородок	0,5	
АР-13	Перегородки из стальных швеллеров. Детали перегородок	0,5	
АР-14	Монтажные схемы стальных сетчатых перегородок. Спецификация материалов для швеллеров с сеткой. Типы швеллеров с сеткой. Монтажные детали перегородок	0,5	

КОЛИЧЕСТВО ЛИСТОВ МАРКИ АР, ШТ.

Вновь разработанных	Фактическое	14	Повторно примененных листов и привязанных листов типовых проектов / Приведенное к формату 24/	—
	Приведенное к формату 24	7,0		

Основные строительные показатели здания

Площадь застройки, м²	2854,0	
Строительный объем, м³	20384,3	
в том числе помещений в подземной части		
Полезная/общая площадь, м²	2878,6	
в том числе	Рабочая	2343,8
	Подсобная	473,6
	Складская	61,2
вспомогательных и бытовых помещений	Всего	—
	Рабочие	—
	Подсобные	—
	Складские	—



Заглавный лист / начало

И.Н.Б. № 6756/У
 Типовой проект 816-178
 серия IV
 лист АР-1

Свободная спецификация изделий по чертежам марки, АР

Отделка помещений

Типы и площади покрытия полов

Материал	Наименование изделия	Марка изделия	Количество шт.	Стандарт или лист проекта	Примечание	
Дерево	Ворота	-	2	Серия АР-05-364 лист 107		
	Дверь	Д-31П	1	ИВ24-69		
	Дверь утепленная	Д-52П	1	"	См. прим. п.2 лист АР-4	
	Дверь	Д-32П	1	"		
	"	Д-33П	4	"		
	"	Д-33Л	2	"		
	"	Д-37П	2	"		
	Лак	Л-9	1	МРТУ 20-6-65		
	Дверь противопожарная	ПД-5	1	Серия 2.435-6.6.1		
	Дверь противопожарная-искрогасящая	ПД-1	1	Серия 2.435-6.6.2		
Оконный блок	ОК-2-94	1	ИВ208-67			
Металл	Ворота	ВМЗ.Б-3.6	1	Серия 2.435-6.6.3		
	Рама двери	РД-5	1	Серия 2.435-6.6.1		
	Рама двери	РДМ-1	1	Серия 2.435-6.6.2		
	Основной щит	Б-1	18		Спецификация соединительных элементов	
	Щит пеньковой к стойкам	Б-2	40		На монтажные	
	Промежуточный щит	Б-3	14		и скрепы	
	Фрамужный щит одностворчатой двери	Б-4	3	АР-14-АР-15	и скрепы	
	Фрамужный щит двустворчатой двери	Б-5	1		и скрепы	
	Полотно одностворчатой двери	Б-6	3		сн. лист АР-8	
	Полотно двустворчатой двери	Б-7	2			
	Несущая стойка	Е-1	21			
	Стойка-вкладыш	Е-2	14			
	Для $t_{н} = -20^{\circ} \text{C}$ и -30°C					
	Оконная панель	ОК-180	19	Серия АР-05-50/П	Спецификация	
	"	ОК-180	3	"	соединительных	
"	ОК-175	3	"	элементов и		
"	О-115	4	"	монтажную		
"	Г-115	24	"	схему см. лист		
"	Г-120	22	"	АР-8		
Для $t_{н} = -40^{\circ} \text{C}$						
Оконная панель	ОК-180	19	Серия АР-05-50/П	Спецификация		
"	ОК-180	3	"	соединительных		
"	ОК-175	3	"	элементов и		
"	ОК-115	4	"	монтажную		
"	Г-115	21	"	схему см.		
"	Г-115	3	"	лист АР-8		
"	ОК-120	22	"			
Железо-бетон	Плита ж.б. подоконная	ПД-15-25	1	ИВ24-71	Для $t_{н} = 20^{\circ} \text{C}$	
	Плита ж.б. подоконная	ПД-15-35	1	"	Для $t_{н} = 30^{\circ} \text{C}$ и 40°C	

№ №	№/п	Наименование помещений	Потолки		Стены и перегородки		Панели (или стены перегородки)		Высота мм
			Штукатурка или затирка	Окраска	Штукатурка или затирка	Окраска или облицовка	Окраска или облицовка		
1		Щек в осях 2-12, А-В, кладовая ПЛЦ, ЦРК. Участок электротехнических приборов. Участок автонта. теплотехнических приборов отопления и радиаторов	Затирка швов цементным раствором	Известково-вым раствором	Затирка швов	Окраска цементной краской			
2		Кузнечно-тепличный участок		Грунт-1 слой лака, х.с.л. разбавленка шпательная 1 слой лака х.с.л. - 30% разбавленка диоксида титана-70% эмаль ПД-5	Цемента шпательная (для кирпичных стен) затирка цементной (для панельных стен)	Эмаль "ХСЗ"			
3		Лакокрасочное отделение		Грунт-1 слой лака, х.с.л. разбавленка шпательная 30% и наполнитель диоксида титана-70% лакокрасочная эмаль "ХСЗ"		3 слоя "ХСЗ"			
4		Трансформаторная подстанция		Известково-вым раствором	Кладка с подрезкой швов. Затирка швов.	Известково-вым раствором			
5		Бойлерная вентиляция			Кладка с подрезкой швов				
6		Компрессорная		Цементной краской	Затирка швов	Окраска цементной краской			

Типы покрытий по СНиП П-В 8-71	П-9	П-9 ^Б	С-1 ^А	—	—	—	—
Площадь, м ²	2561,1	158,1	41,4	—	—	—	—

Экспликация полов

№ по плану пола	Схема конструкции пола	Наименование и толщина слоя, мм	Тип слоя по СНиП П-В 8-71	Примечания
1		Бетон М.400 - 30 подстилающий слой из бетона М.300 - 100 Утрамбованный щебнем грунт	П-9	
2		Бетон М.300 - 25 2 слоя гидроизоляции на преслойке из битумной мастики Подстилающий слой из бетона М.200 - 100 Утрамбованный щебнем грунт	П-9 Г-1а	Гидроизоляция пола выполняется по слою бетона
3		Бетон М.200 - 20 Подстилающий слой из бетона М.200 - 100 Утрамбованный щебнем грунт	П-9	
4		Бетон М.300 - 25 Подстилающий слой из бетона М.300 - 100 Утрамбованный щебнем грунт	П-9	Заполнителем бетона должен быть щебень и песок из известняка
5		Бетон М.200 - 20 Монолитная ж.б. плита перекрытия	П-9 ^Б	
6		Стяжка из цементно-песчаного раствора М 150-20 Фибролит - 25 (для $t_{н} = 20^{\circ} \text{C}$) 50 (для $t_{н} = 30^{\circ} \text{C}$) Произизоляция - 1 слой гидроизоляции на битумной мастике. Монолитная ж.б. плита перекрытия	С-1А	
7		Бетон М.300 - 25 Подстилающий слой из бетона М.200 - 100 Утрамбованный щебнем грунт	П-9	1- обрешетка Л 63x6 2- рельс закладной Р-11 3- шпалы из Л 16
8		Бетон М.300 - 25 Подстилающий слой из бетона М.300 - 55 Монолитная ж.б. плита. Перекрытие	П-9	

Характеристика помещений по категориям пожароопасности, температурному режиму и др. (полезная площадь помещений, м²)

По категориям пожароопасности					По температурному режиму		По расположению		По режиму везд. среды		
А	Б	В	Г	Д	Нормальное	Выше нормальное (холодильная)	В подвальных частях зданий	в технических этажах	встроенные помещения, палатки, ки и эстакады	С кондиционированием (без подогрева)	термизируемые
112,60	—	223,28	462,91	1959,68	—	—	—	—	223,9	—	—

В/о "Совхозсельхозтехника" УкрПРОПРОМСТРОИТЕЛЬ

Инженер-проектировщик

Лично подписанная мастерская по изготовлению монтажных узлов и заготовок для железобетонных форм с программой 8-71

Типовой проект 816-178

Альбом IV

Лист 25-7

Заглавный лист (продолжение)

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК НА ЗДАНИЕ

Тип по проекту	Схема сечения	Кол. мест	Марка элемента	К-во на одно место	Стандарт или лист проекта
ПР-1		2	Б18	2	серия 1.139-1 выпуск 1
ПР-2		4	Б24	3	
ПР-3		1	Б27	3	
ПР-4		8	БУ15	3	
ПР-5		3	БУ19	3	
ПР-6		2	БУ19Б	3	
ПР-6		2	БУ19Б	4	
ПР-7		3	Б24 -6x80 шаг 500	1	
ПР-8		2	БУ30 Б31	1	
ПР-9		3	Б18	1	

Примечание: Стальные перемычки ПР-7 обвязать вязальной проволокой и оштукатурить цементным раствором после закрепления к перемычке мажарельса.
Опирание перемычки ПР-7 на стены не менее 300 мм.

Перечень примененных в чертежах марки „АР“ стандартов типовых и других материалов многократного использования.

Шифр стандарта / типовых чертежей	Наименование стандарта / типовых чертежей	Количество листов приведенных к формату 24	Номера листов чертежей и страниц текста
Серия ПР-05-36.4	Ворота распашные 3x3 м с автоматическим открыванием и воздушными завесами	6.0	комплект
Серия 2.435-6 В.3	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий. Ворота противопожарные и противопожарные искрогасящие размер 3,6x3,6 и 3,6x3,0	33,5	—
Серия 2.435-6 В.1	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий. Противопожарные двери.	5,5	—
Серия 2.435-6 В.2	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий. Противопожарные двери искрогасящие.	6,0	—
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий.	1,2	—
МРТУ 20-6-65	Межреспубликанские технические условия двери деревянные входные и служебные для жилых и общественных зданий.	3,5	—
ГОСТ 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий	2,0	—
Серия ПР-05-50/71	Стальные оконные панели из горячекатаных и гнутых профилей для промышленных зданий.	6,0	—
ГОСТ 8484-71	Плиты подоконные железобетонные для производственных зданий	0,8	—
Серия 2.460-5 В.	Архитектурные детали утепленных покрытий одноэтажных промышленных зданий рабочие чертежи типовых деталей парапетов карнизов и стенов.	2,5	—

Оборудование бытовых помещений

Группы помещений	Количество обсл. жителей, чел.	Кранцы на душ. ван. унит.	Шкафы гар-деробные, шт.		Душевые сетки, шт.	Ванна, шт.	При раковин. уборных	Унитазы, шт.	В кабин. уборных	Писсуары, шт.
			Однор-мье	Двоя-мье						
ДЛЯ МУЖЧИН										
I Б	76	48	—	76	3.2	3.2				
II Б	10	6	10	10	1.2	0.9				
III Б	16	5	16	16	1.7	0.3				
II Е	5	3	5	5	0.6	0.2				
III Б	4	2	4	4	0.7	0.2				
Итого	111	64	35	111	8	5	1	1	2	2
ДЛЯ ЖЕНЩИН										
I Б	13	13	—	13	0.9	0.9				
II Е	1	1	1	1	0.2	0.1				
Итого	14	14	1	14	2	1	1	1	1	1
Итого				36	125	10	6			

Примечание: При привязке проекта административно-бытового здания на 150 человек принятого по т.п. оборудование бытовых помещений должно быть скорректировано в соответствии с приведенной таблицей.

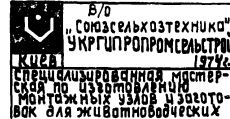
Площадь оконных проемов

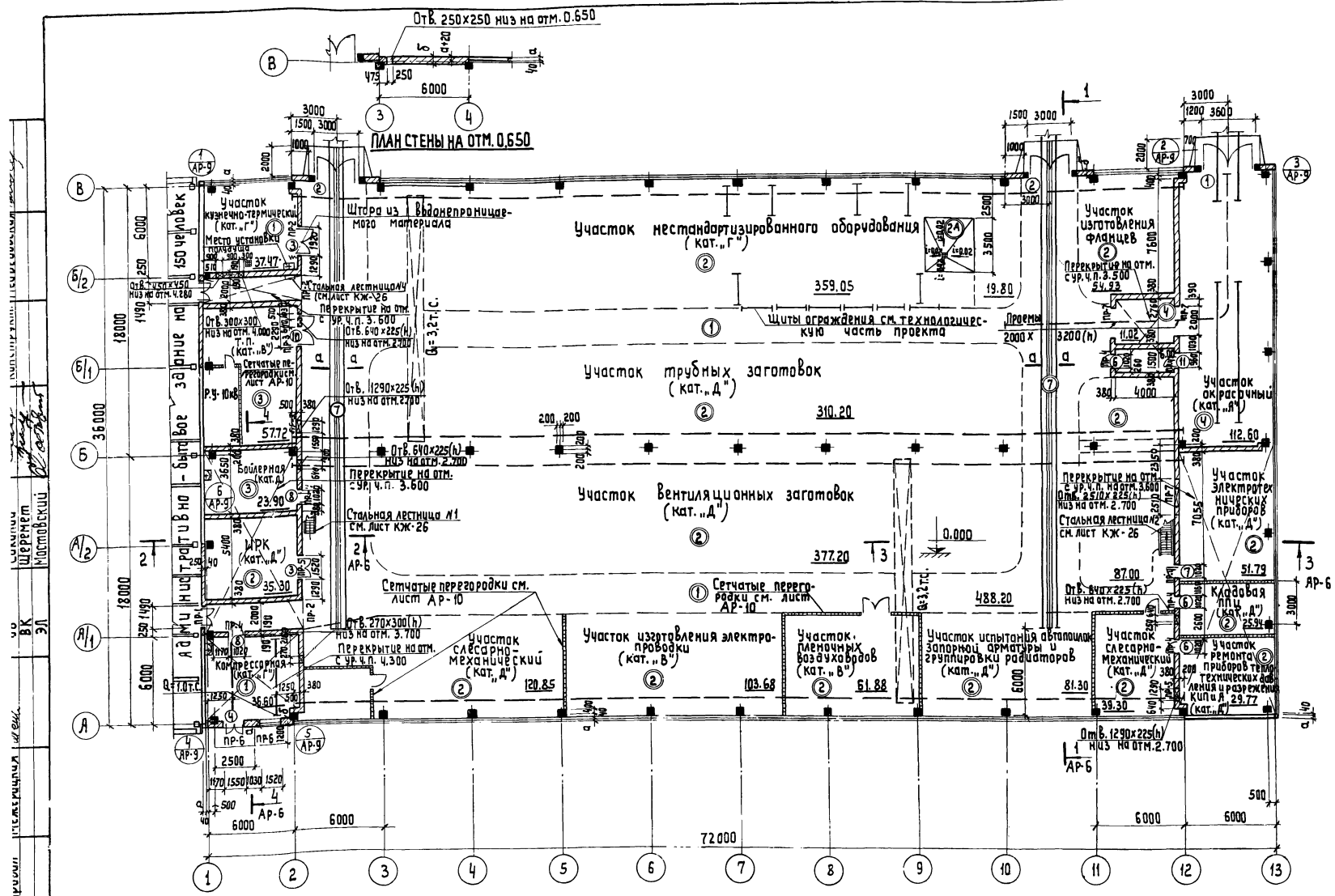
По типу и материалу переплетов	По видам остекления				Остекленные фронтоны	Светопрозрачные покрытия
	Дерево	Сталь	Алюмин	Итого		
Тип переплетов						
Панельные	—	629.6	—	629.6	359.6	270
Обычные	2.7	—	—	2.7	—	—

Примечание: Площади оконных проемов подсчитаны для варианта $t_{н} = -30^{\circ}C$

Общие указания

- Технороботный проект „Специализированной мастерской по изготовлению монтажных узлов и заготовок для животноводческих ферм с программой 1.0 млн. руб. в год“ разработан на основании задания на проектирование № 86-160, утвержденного заместителем Председателя Ц/О „Самозельхозтехника“ т. Швыдько В.М.: 1 февраля 1973г. и плана типового проектирования ГОССТРОЯ СССР на 1973-74 г.
- В соответствии со СНиП II А 5-70 проектируемое предприятие относится ко II классу сооружений и имеет II степень огнестойкости. Категории пожарной опасности — „А“, „В“, „Г“, „Д“.
- За отметку 0.000 принята отметка чистого пола здания, что соответствует абсолютной отметке [] на генплане.
- Вокруг здания устроить асфальтовую отмостку шириной 0.75 м по щебеночному основанию.
- Условная планировочная отметка земли вокруг здания за пределами отмостки (ур. з) = -0.200.
- Кладку кирпичных стен и перегородок вести из кирпича „М-75“ на растворе М-„25“.
- Гидроизоляцию стен выполнять из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм на отм. -0.030.
- При кладке кирпичных стен и перегородок в откосы оконных и дверных проемов (кроме проемов под стальные окна и двери) заложить антисептированные деревянные пробки размером 65x120x250 мм, не менее трех штук по высоте на каждую сторону проема.
- В кирпичных стенах и перегородках над проемами до 1000 мм выполнить рядовые перемычки. Рядовые кирпичные перемычки выполнять из кирпича марки не ниже 75 на растворе М 25. Минимальная высота рядовой кирпичной перемычки должна быть не менее 4х рядов кладки. Под нижним рядом уложить в слой цементного раствора толщиной 2-3 см. Арматуру I ф 6 А I на каждые 120 мм толщины стены, на не менее 2х стержней.





ПЛАН НА ОТМ. 0.000

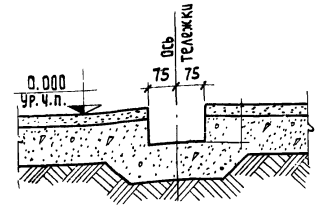


ТАБЛИЦА БУКВЕННЫХ ОБОЗНАЧЕНИЙ

Расчетная температура t°Н	а мм	б мм
-20°С	200	380
-30°С	240	380
-40°С	300	510

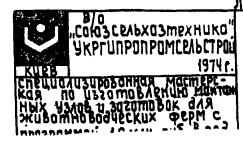
в. Пол в кузнечно-термическом участке выполнять с уклоном 0.020 в сторону трапа.

Спецификация проемов Ворот и дверей

Тип проема по плану здания	Кол. мест	Размер проема в кладке Вхх ММ	Марка изделия	Стандарт или лист проекта
1	1	3600x3600	ПВ-3.6x3.6	серия 2.435-6 В.3
2	2	3000x3000	—	серия пр-05-36.4
3	1	1920x2380	Д-31П	гост 14624-69
4	1	1550x2380	Д-52ПП	см. примеч.п.2
5	1	1520x2380	Д-32П	—
6	4	1020x2380	Д-33П	—
7	2	1020x2380	Д-33Л	—
8	2	1020x2080	Д-37П	—
9	1	880x880	Л-9	МРЧ 20-6-65
10	1	2290x2415	ПА-5	серия 2.435-6 В.1
11	1	960x2415	ПД-1	серия 2.435-6 В.2

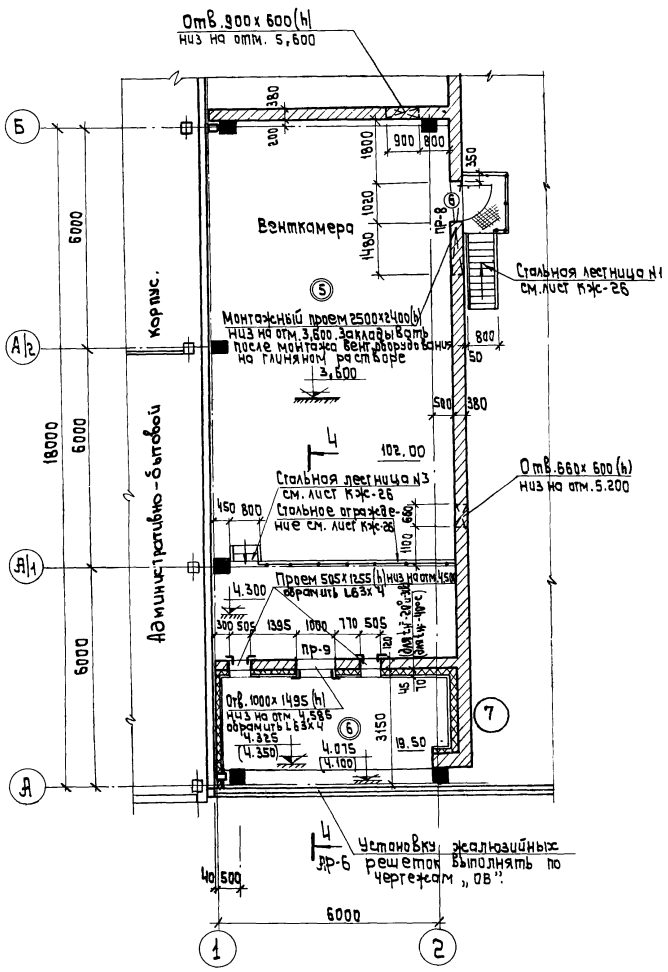
Примечания:

- Общие указания см. заглавный лист АР-3.
- Дверь типа 4 утеплить войлоком, толщиной 15мм вымоченным в глиняном растворе и обить краевой сталью в нахлестку с наружной стороны.
- Экспликацию полов см. заглавный лист АР-2.
- Уклоны в полах выполнять за счет планировки грунта основания.
- У наружных стен цеха по оси А в осях 2-4, 6-7, 9-10, 11-13; по оси 13 в осях А/1-Б; по оси В в осях 7-8, 9-10 под подготовку пола укладывается слой керамзитового гравия толщиной 0,2м на ширину 2,0м.
- При устройстве бетонного подстилающего слоя полов заложить трубопроводы сжатого воздуха (см. чертежи марки, вв").
- Во время кладки стен в местах дверных проемов 10 и 11 заложить анкеры "А" для крепления дверей по серии 2.435.6 вып.1 лист 18.

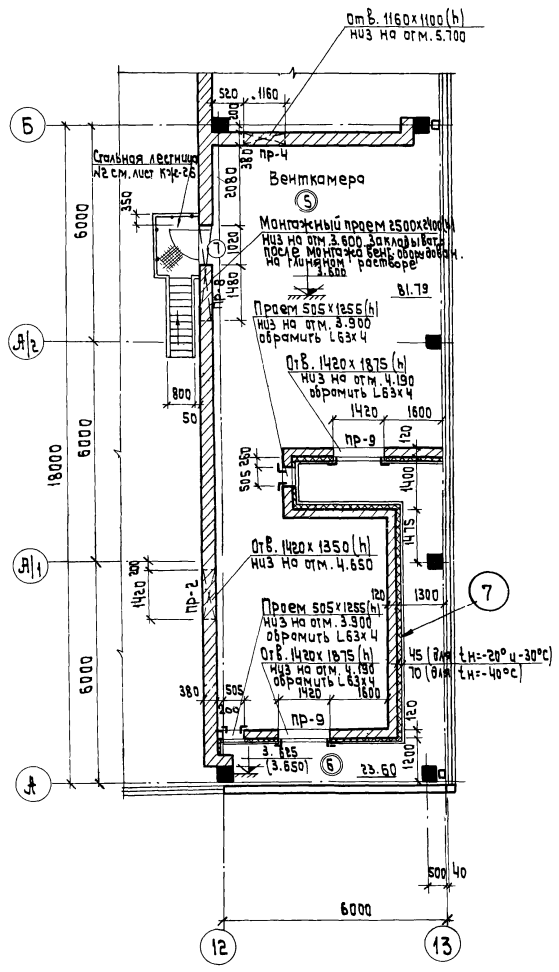


План на отм. 0.000. Сечение а-а. Спецификация проемов, Ворот и дверей

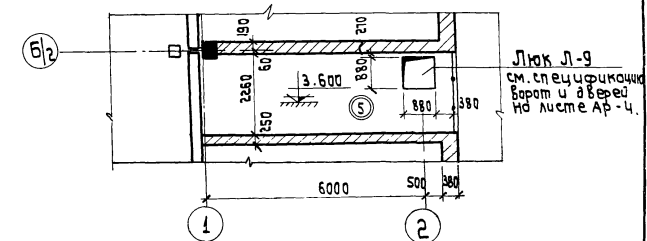
Типовой проект 816-178
Альбом IV
Лист 7



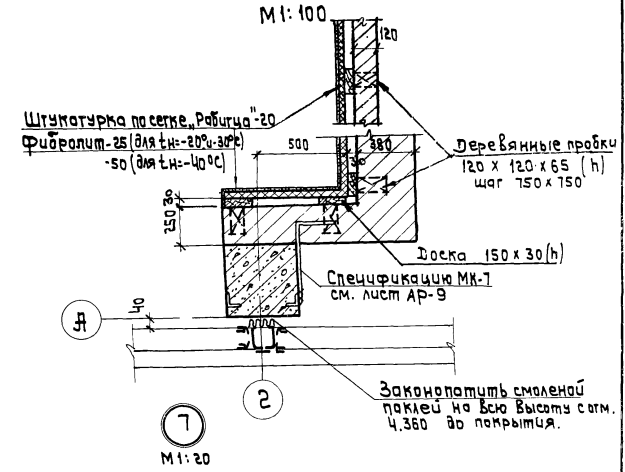
ПЛАН НА ОТМ. 4.300 И 3.600 В Осях 1-2, А-Б.



ПЛАН НА ОТМ. 3.600 В Осях 12-13, А-Б
М 1:100



ПЛАН НА ОТМ. 3.600 В Осях 1-2, Б/2



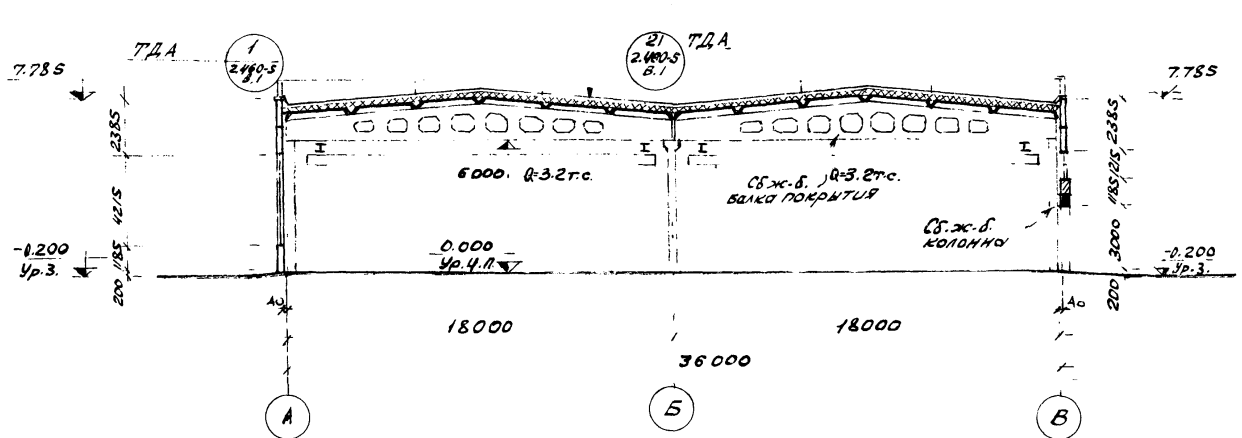
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Общие указания см. заглавный лист АР-3.
2. План на отм. 0.000 и спецификацию дверей см. лист АР-4.
3. Размеры и отметки взятые в скобки даны для варианта с наружной температурой -40°С.

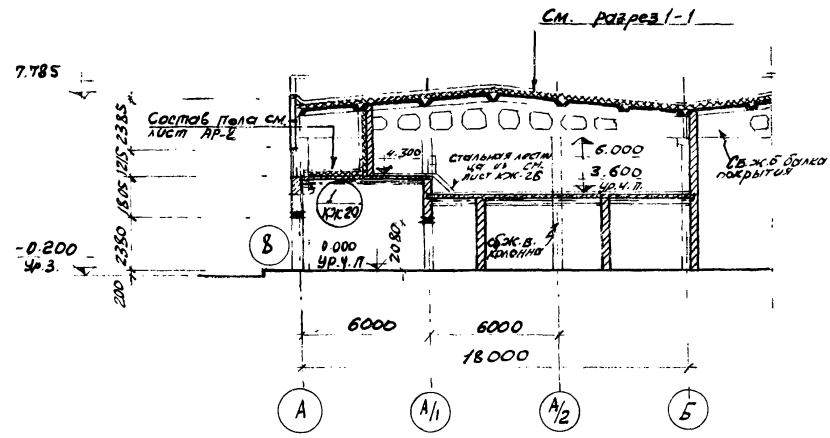
Шеремет
Масловский
Масловский
Суренко

<p>ВАО Самарское отделение Упр.гипропроектсельстрой Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и работ по ВК для жилищно-коммунального хозяйства</p>	<p>Имп. № 6756/й</p> <p>План на отм. 4.300 и 3.600 в осях 1-2, А-Б.</p> <p>Планы на отм. 3.600 в осях 12-13, А-Б.</p>	<p>Типовой проект 816-178</p> <p>Альбом IV Лист</p>
	<p>Имп. № 6756/й</p>	

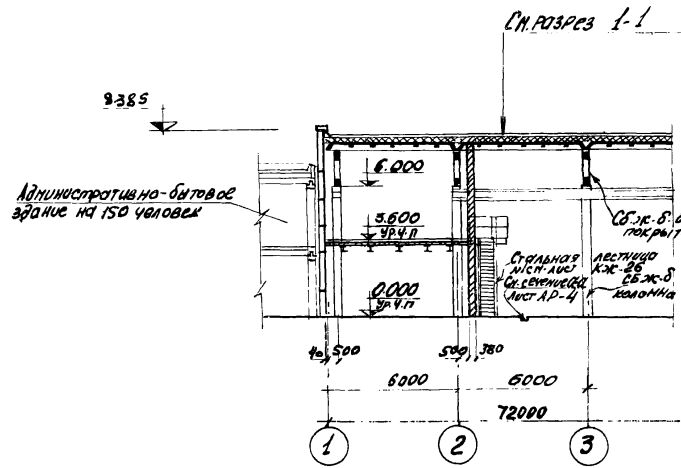
Защитный слой из крупнозернистой посыпки - 15
 1 слой рубероида с крупнозернистой посыпкой
 2 слой подкладочного рубероида на битумной мастике
 Цементная стяжка - 15 (см. примеч. п. 5)
 Утеплитель - пенобетон $\gamma = 400 \text{ кг/м}^3$ (см. таблицу на листе АР-1)
 Пароизоляция - промазка горячим битумом за 2 раза
 С.б. ж.б. плит покрытия - 300



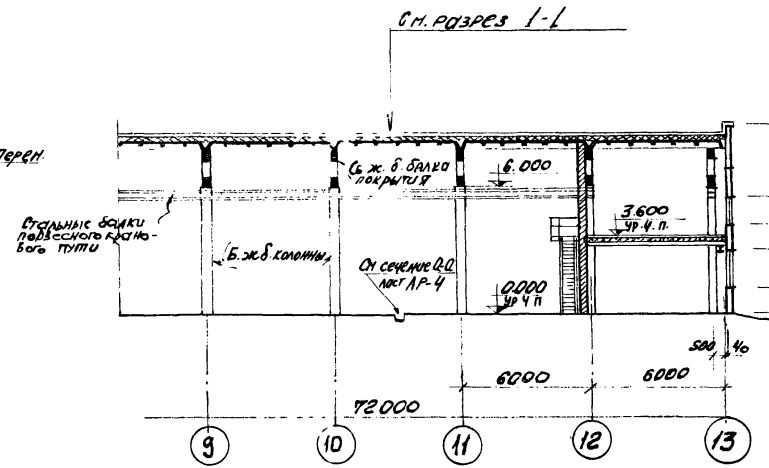
Разрез 1-1



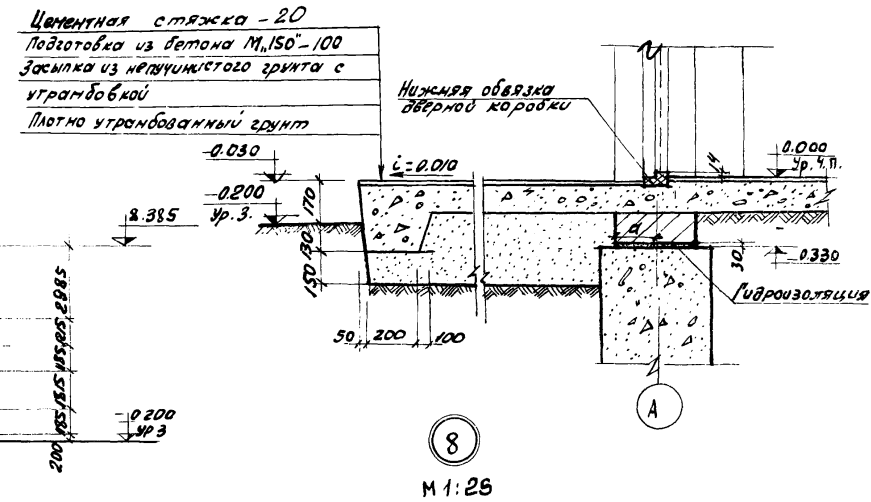
Разрез 4-4



Разрез 2-2



Разрез 3-3



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Общие указания см. заглавный лист АР-3.
 2. План на отн. 0.000 см. лист АР-4.
 3. План кровли см. лист АР-1
 4. Утепление перегородок венткамер см. узел 7 на листе АР-5
 5. До устройства цементной стяжки уложить сетку из коррозионной стали (см. лист ЭА-19).

ГЕНПРОЕКТОР
 И.А. ДУКОВСКИЙ
 УкрГипроПромБелстрой
 1974г.
 Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и деталей для жилищно-коммунального хозяйства

Разрезы 1-1:4-4.
 узел 7.

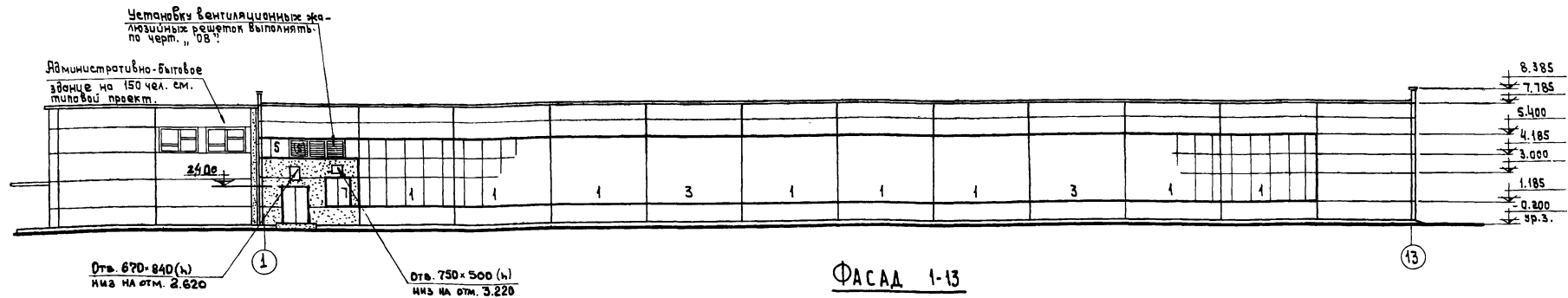
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 815-178
 СЛБ/ОМ
 IV
 лист
 АР-5

М.И. Дукровский	Инж. Д.И. Вайсман
И.А. Дукровский	И.А. Дукровский
В.А. Дукровский	В.А. Дукровский
И.А. Дукровский	И.А. Дукровский
И.А. Дукровский	И.А. Дукровский
И.А. Дукровский	И.А. Дукровский
И.А. Дукровский	И.А. Дукровский
И.А. Дукровский	И.А. Дукровский
И.А. Дукровский	И.А. Дукровский
И.А. Дукровский	И.А. Дукровский

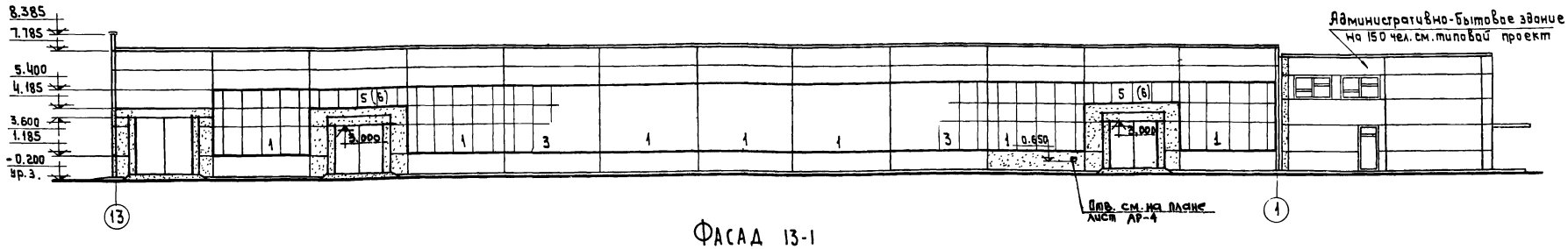
Административно-бытовое здание на 150 человек

Цементная стяжка - 20
 Подготовка из бетона М150-100 засыпка из мелочи и щебня с угранобобкой
 Плотный угранобобанный грунт

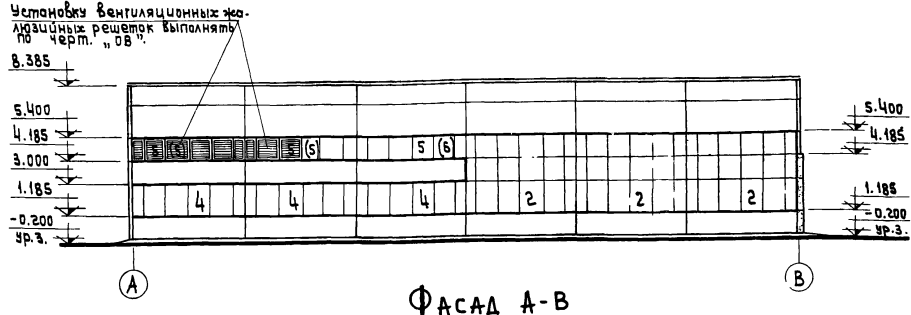
М 1:25



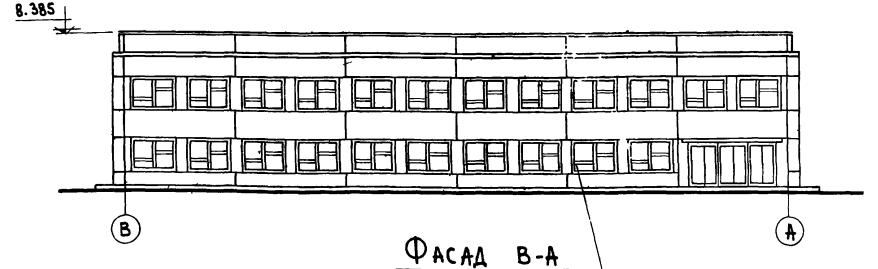
ФАСАД 1-13



ФАСАД 13-1



ФАСАД А-В



ФАСАД В-А

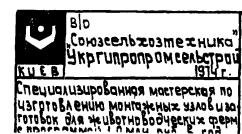
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Схемы заполнения проемов оконными панелями и спецификацию элементов на один тип оконных проемов см. лист АР-8.
2. Монтажные схемы раскладки стеновых панелей см. листы КЖ-22, КЖ-23.
3. Указания по отделке фасадов: кирпичные участки стен оштукатурить цементным раствором под цвет и фактуру стеновых панелей.

4. Заделку швов между стеновыми панелями выполнять по серии 1.432-50 с применением упругих синтетических прокладок б=15мм (герметик или парозащита) и герметизирующей мастики «МС-50».
5. Стальные изделия окрасить масляной краской за 2 раза. Металлические оконные переплеты окрасить двумя слоями грунто-фл-03-К (ГОСТ 9109-59) и двумя слоями эмали ХВ-124 (ГОСТ 10144-62) серого цвета.
6. Дефлекторы и вентшахты на фасадах условно не показаны.

7. Оштукатуренные кирпичные участки и стеновые панели снаружи окрасить поливинилацетатными красками ВА-17.
8. Маркировка окон в скобках дана для $t_{н} = -40^{\circ}C$.

Ив. №6756/15

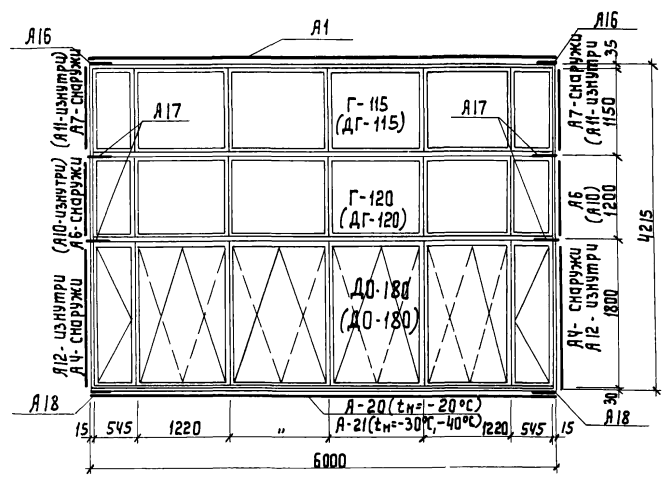


фасады
1-13; 13-1; А-В; В-А

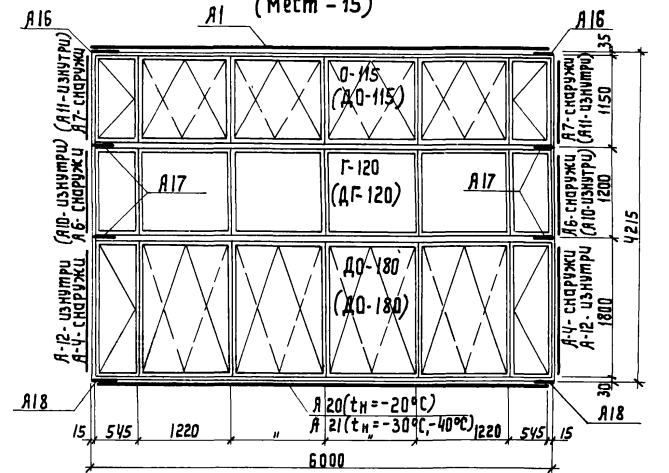
Типовой проект
816-178
Львов
V
Лист
АР-7

Исполнитель: Мейсодовская
Контр.:

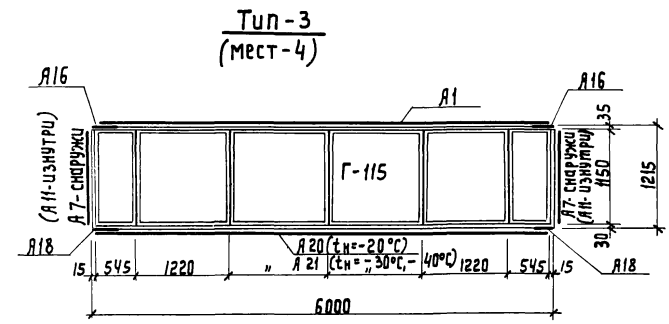
Спецификация соединительных элементов на монтажную схему



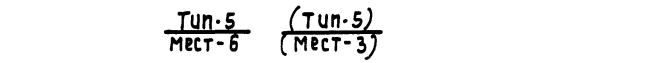
Тип-1 (мест-15)



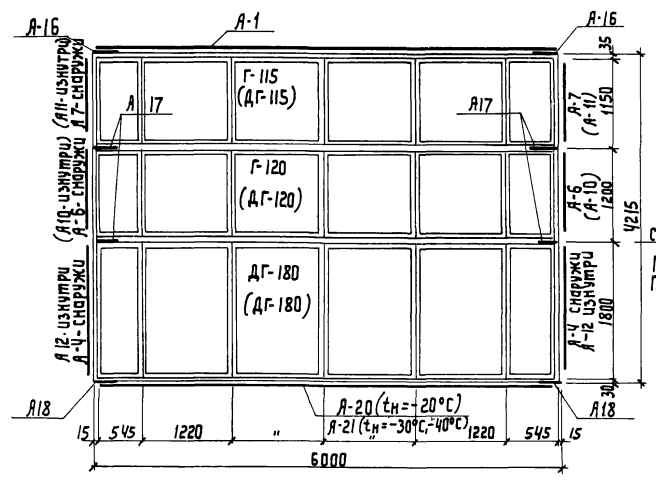
Тип-2 (мест-3)



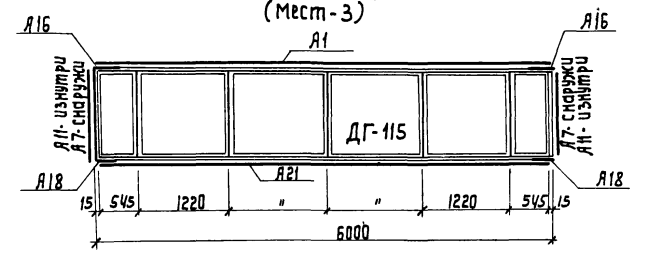
Тип-3 (мест-4)



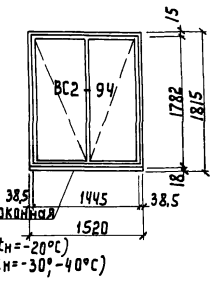
Тип-5 (мест-6)



Тип-4 (мест-3)



Тип-6 (мест-3)



Тип-7 (мест-1)

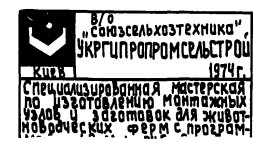
Марка элемента	Марка соединит. элемента	Кол-во штук			Стандарт или лист проекта	Примечания
		-20°	-30°	-40°		
Окonnéе панели	A1	31	31	31	Серия ПР-05-50/71	Вып.1
	A4	44	44	44		
	A5	6	6	6		
	A6	44	44	44		
	A7	56	56	56		
	A10	—	—	44		
	A11	—	—	56		
	A12	44	44	44		
	A13	6	6	6		
	A16	62	62	62		
	A17	88	88	88		
	A18	62	62	62		
	A20	32	—	—		
	A21	—	31	31		
	M1	1298	1298	2726		
	M2	801	801	1124		
	M3	696	696	826		
	M4	304	304	304		
	M5	6280	6280	7344		
	M6	24	24	282		
M7	1140	1140	1140			
M8	6280	6280	7344			
M9	836	836	826			

Спецификация элементов на один тип оконных проемов

Тип проема	Наименование изделия	Марка изделия	Кол-во штук	Стандарт или лист пр-та	Примечания
1 мест-15	Оконная панель	G-115 (AG-115)	1	серия ПР-05-50/71	
	"	G-120 (AG-120)	1		
	"	DO-180 (AO-180)	1		
2 мест-3	"	G-115 (AG-115)	1	"	"
	"	G-120 (AG-120)	1		
3 мест-4	"	AG-180 (AG-180)	1	"	"
	"	G-115 (AO-115)	1		
	"	G-120 (AG-120)	1		
4 мест-3	"	DO-180 (AO-180)	1	"	"
	"	DO-175	1		
5 мест-6 (t=-20°-30°)	"	G-115	1	"	"
	"	AG-115	1		
6 мест-3 (t=-40°)	"	AG-115	1	"	"
	"	AG-115	1		
7 мест-1 (t=-20°)	Оконный блок	BC2-94	1	12506-67	8484-71
	св. ж. б. подоконная планка	по 16-25	1		
8 мест-1 (t=-30°-40°)	Оконный блок	BC2-94	1	12506-67	8484-71
	св. ж. б. подоконная планка	по 16-35	1		

Примечания:

- Общие указания см. заглавный лист ЯР-3.
- Маркировка оконных панелей и нащельников в скобках дана только для наружной температуры -40°С.
- Фасады см. лист ЯР-7.
- Указания по окраске оконных переплетов см. лист ЯР-7.
- В типе 3 открывание для верхней панели DO-115 показано только для t=-40°С.

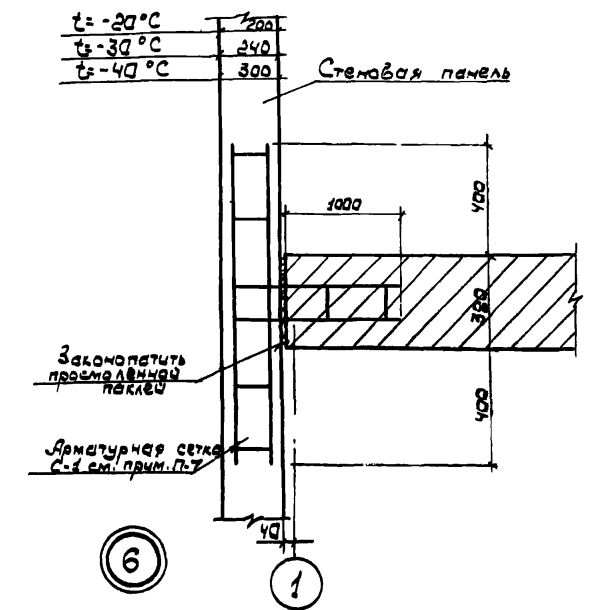
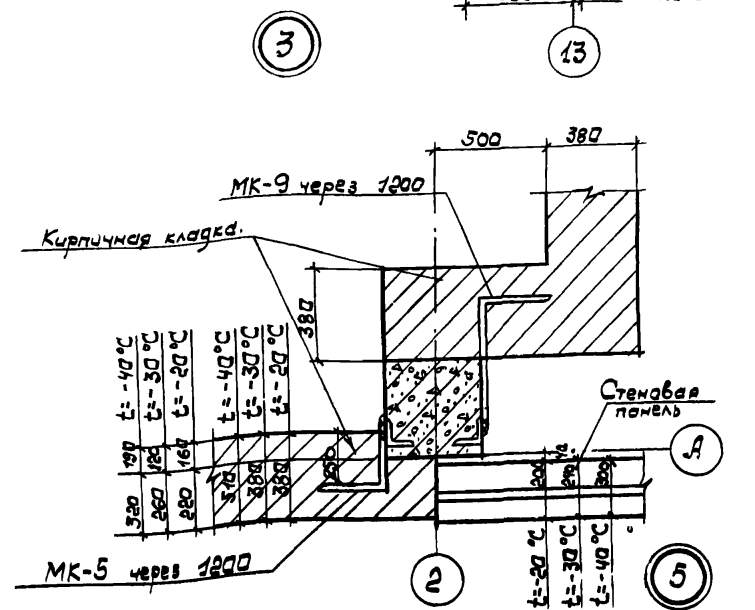
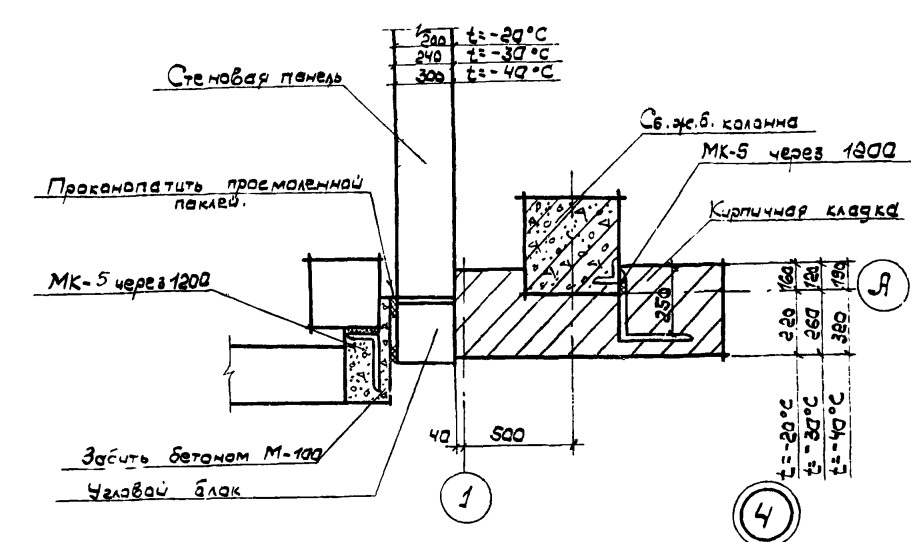
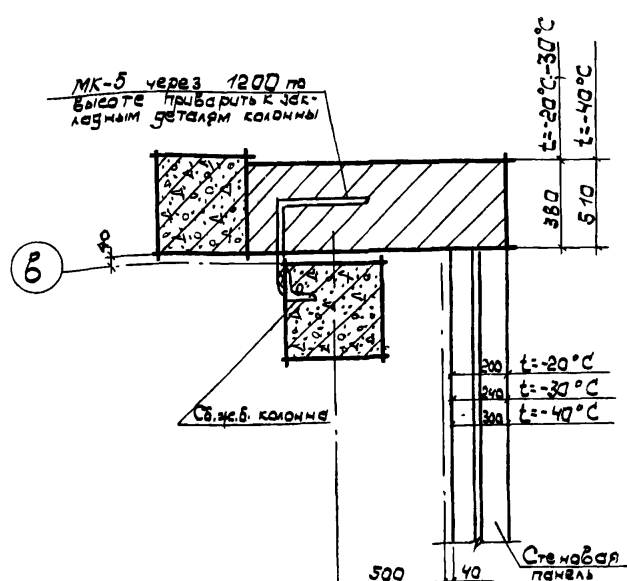
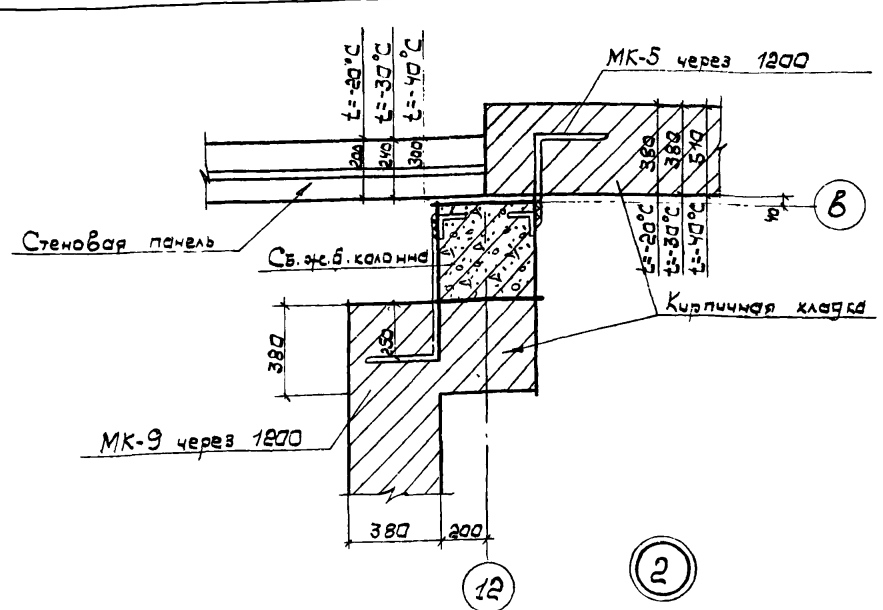
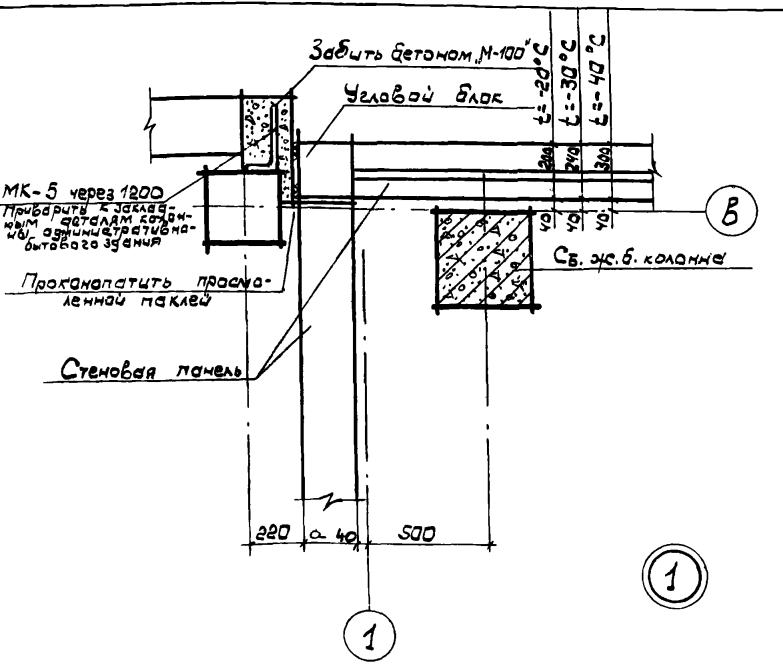


Схемы заполнения оконных проемов. Спецификация.

Ивв. ОКП-21 Я. Маргоза Я. К. Золотый КРЫМСКИЙ

элементов на монтажные схемы сборных перегородок.

№ схемы	Наименование элемента.	Марка	К-во штук	Вес в кг		Стандарт или лист проекта	Примечание	
				Марки	Всего			
Перегородки в осях 2-3, А-А1, 5, А-А12, 7-9, А-А 241-13, А-А12	Основной щит	Б-1	18	37.2	669.0	АР-11 ÷ АР-13		
	Щит примыкающий к стойкам	Б-2	40	37.1	1483.0			
	Промежуточный щит	Б-3	11	26.2	288.2			
	Фрамужный щит однопольной двери	Б-4	3	40.7	122.1			
	Фрамужный щит двухпольной двери	Б-5	1	52.3	52.3			
	Полотно однопольной двери	Б-6	3	33.4	100.2			
	Полотно двухпольной двери	Б-7	2	37.2	74.4			
	Несущая стойка	Е-1	21	75.9	1592.0			
	Стойка в кладывш	Е-2	11	15.3	166.3			
	Накладка	У1	65	1.5	97.5			
	—	У3	5	1.6	8.0			
	—	У4	4	1.5	6.0			
	Болт М10 l=25	поз.86	438	0.05	21.9			
	Анкерный болт ф10	поз.85	207	0.16	33.1			
	Анкерный болт ф16	поз.157	4	1.8	7.2			
	Болт М10 l=75	поз.89	80	0.08	6.4			
	Шайба	поз.91	207	0.05	10.4			
	Анкерный болт ф10	поз.157	21	0.61	12.8			
	Итого: 4750.8 кг.							



Примечания:

1. Общие указания смотри лист АР-3.
2. Плены в осях 1-13 на отп. 20 см лист АР-4.
3. Крепление панельных стенок колоннам см. лист КЖС-22.
4. Монтажные схемы сборных перегородок см. лист АР-10.
5. Сварку производить электродами "Э-42" гост 9467-68.
6. Все соединительные элементы окрасить масляной краской за 2 ряда.
7. Арматурную сетку С-1 выполнить из арматуры ФВ А-1.

Спецификация соединительных элементов

Марка элемента	К-во штук	Вес элемента	Стандарт или лист проекта	Примечания
МК-5	84	0.46	Серия 2430-3 блпучек 3	
МК-9	40	0.64	—	
С-1	15	1.60	см. прим. п.7	

Инв. №6756/IV
 Типовой проект
 816-178
 МЛВМ
 IV
 лист
 АР-9

Узлы 1 ÷ 6.
 Спецификации.

Учреждение: "Сельхозтехника"
 Киев
 Укргипропроектсельстрой
 1974г.
 Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и деталей для жилищно-коммунального хозяйства с производственной зоной

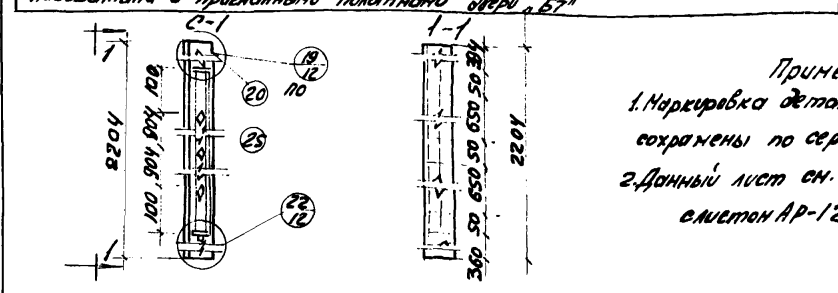
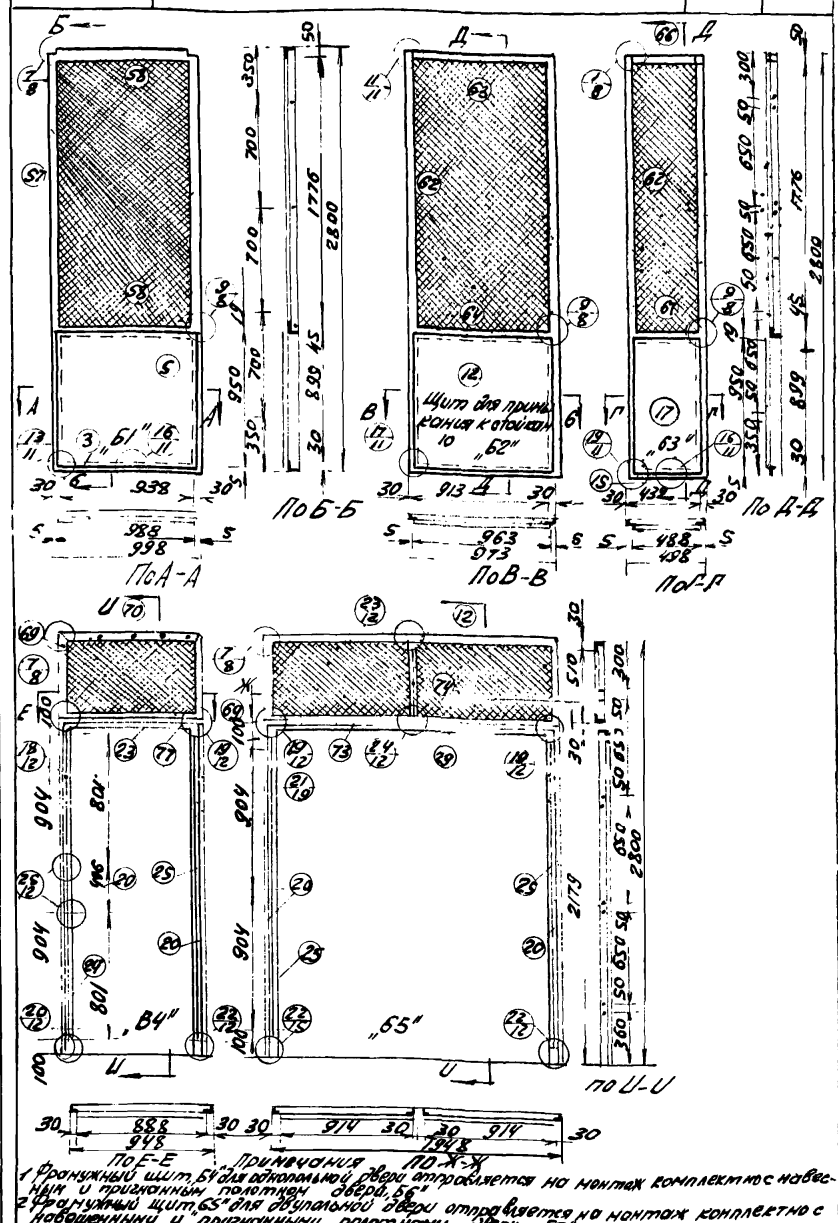
Исполнитель: Курганская
 Проверено: Курганов
 Проект: Курганов
 Инв. №: 6756/IV
 Типовой проект: 816-178
 Лист: АР-9

ТД	Перегородки из стальных щитов	Серия	Лист
перегородки и кабины	Спецификация материалов для щитов сеткой	53	9

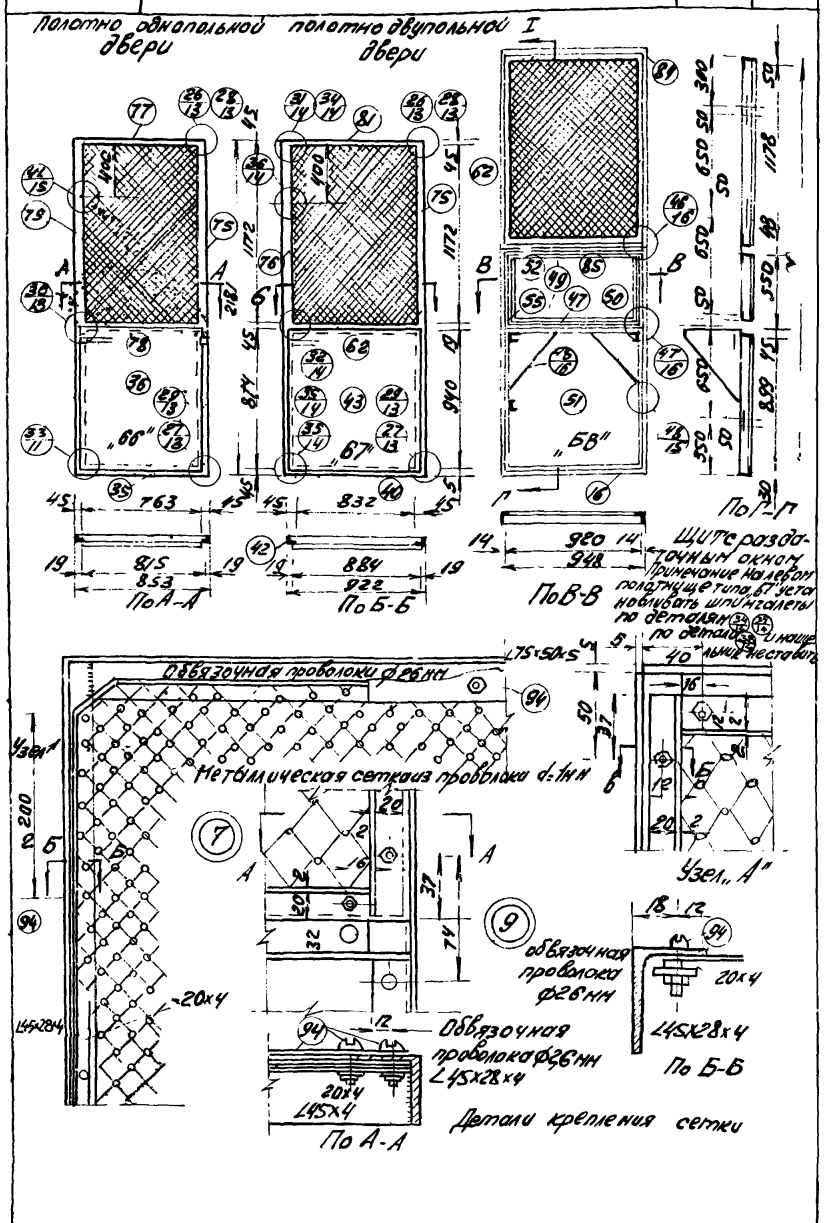
ТД	Перегородки из стальных щитов	Серия	Лист
перегородки и кабины	Типы щитов с сеткой	53	7

ТД	Перегородки из стальных щитов	Серия	Лист
перегородки и кабины	Типы щитов с сеткой	53	8

Тип щита	№№ эл.	Наименование элементов	Профиль	Количество шт	Вес в кг		Примеч.
					шт	Норм.	
Б1	57	Вертикальная обвязка	45x28x4	2790	63	12,6	
	58	Горизонтальная обвязка	45x40x5	990	7	4,8	
	59	" "	45x28x4	990	1	2,2	
	60	Листовая сталь щита	-20x4	1820	2	1,1	
	61	Полосовая сталь	-20x4	940	2	0,54	37,2
	62	Анкерный болт	d=10	800	1	0,163	0,18
	63	Болт	d=10	25	8	0,04	0,39
	64	Винт для метал шестигр. головки	M5x26	30	0,005	0,15	
	65	Шайба	50x30	8-4	2	0,047	
	66	Проволока	d=2,6	5300	1		
	67	Металлическая сетка	950x1800				
	Б2	57	Вертикальная обвязка	45x28x4	2790	14	6,3
58		Горизонтальная обвязка	45x40x5	990	1	2,4	2,4
59		" "	45x28x4	990	1	1,0	1,0
60		Листовая сталь щита	-20x4	1820	2	1,1	2,28
61		Полосовая сталь	-20x4	940	2	0,54	1,07
62		Анкерный болт	d=10	800	1	0,163	0,18
63		Болт	d=10	25	8	0,04	0,39
64		Винт для метал шестигр. головки	M5x26	30	0,005	0,15	
65		Шайба	50x30	8-4	2	0,047	
66		Проволока	d=2,6	5300	1		
67		Металлическая сетка	950x1800				
Б3		57	Вертикальная обвязка	45x28x4	2790	14	6,3
	58	Горизонтальная обвязка	45x40x5	990	1	2,4	2,4
	59	" "	45x28x4	990	1	1,0	1,0
	60	Листовая сталь щита	-20x4	1820	2	1,1	2,28
	61	Полосовая сталь	-20x4	940	2	0,54	1,07
	62	Анкерный болт	d=10	800	1	0,163	0,18
	63	Болт	d=10	25	8	0,04	0,39
	64	Винт для метал шестигр. головки	M5x26	30	0,005	0,15	
	65	Шайба	50x30	8-4	2	0,047	
	66	Проволока	d=2,6	5300	1		
	67	Металлическая сетка	950x1800				
	Б4	57	Вертикальная обвязка	45x28x4	2790	14	6,3
58		Горизонтальная обвязка	45x40x5	990	1	2,4	2,4
59		" "	45x28x4	990	1	1,0	1,0
60		Листовая сталь щита	-20x4	1820	2	1,1	2,28
61		Полосовая сталь	-20x4	940	2	0,54	1,07
62		Анкерный болт	d=10	800	1	0,163	0,18
63		Болт	d=10	25	8	0,04	0,39
64		Винт для метал шестигр. головки	M5x26	30	0,005	0,15	
65		Шайба	50x30	8-4	2	0,047	
66		Проволока	d=2,6	5300	1		
67		Металлическая сетка	950x1800				
Б5		57	Вертикальная обвязка	45x28x4	2790	14	6,3
	58	Горизонтальная обвязка	45x40x5	990	1	2,4	2,4
	59	" "	45x28x4	990	1	1,0	1,0
	60	Листовая сталь щита	-20x4	1820	2	1,1	2,28
	61	Полосовая сталь	-20x4	940	2	0,54	1,07
	62	Анкерный болт	d=10	800	1	0,163	0,18
	63	Болт	d=10	25	8	0,04	0,39
	64	Винт для метал шестигр. головки	M5x26	30	0,005	0,15	
	65	Шайба	50x30	8-4	2	0,047	
	66	Проволока	d=2,6	5300	1		
	67	Металлическая сетка	950x1800				



Примечание: Стойки "Е1" - "Е2" см. на листе АР-12



Спецификация материалов для металлической сетки с-1

№№	Наименование элементов	Профиль	Количество шт	Вес в кг	Примеч.
20	Уголок	45x45x5	1	8,35	
25	" "	45x40x5	1	4,5	
36	Болт	d=10	25	0,04	0,47
104	Верхняя петля	36x8	2	0,08	0,18
105	Нижняя петля	d=10	30	0,03	0,15
107	Шайба-шайба	d=11	7	0,04	0,1

Сборочные элементы перегородок

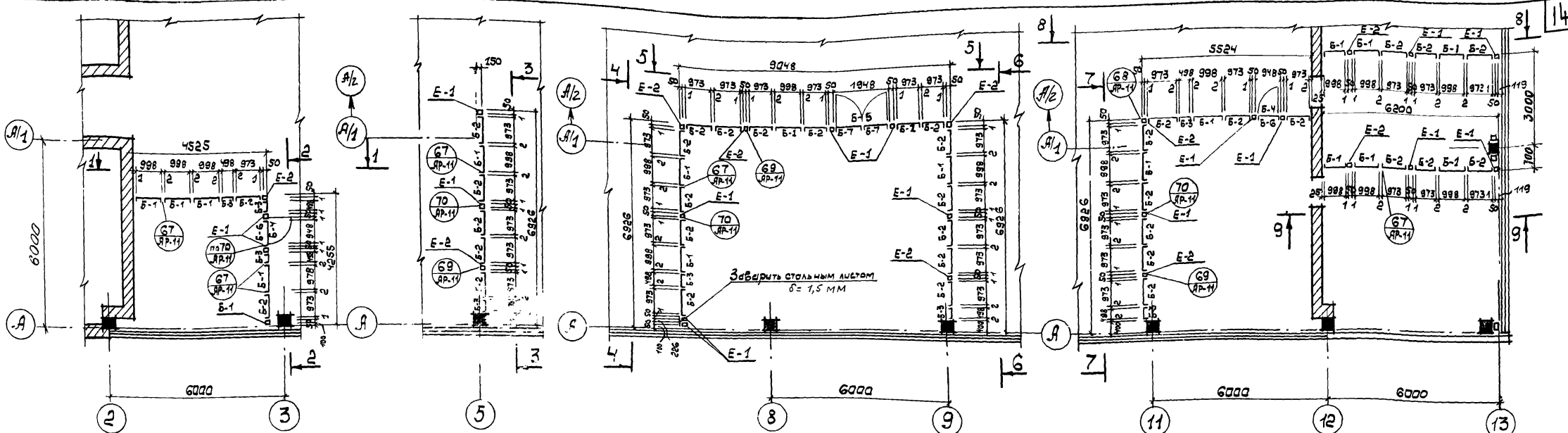
№№	Наименование элементов	Профиль	Количество шт	Вес в кг	Примеч.
Е1	Спецификация см. на листе Б			7,59	
Е2	Спецификация см. на листе Б			7,59	
Е3	Спецификация см. на листе Б			8,26	
117	Уголок	-75x8	1	1,51	1,51
118	" "	-75x8	1	1,51	1,51
119	" "	-75x8	1	1,51	1,51
120	" "	-75x8	1	1,51	1,51
121	" "	-75x8	1	1,51	1,51
122	" "	-75x8	1	1,51	1,51

Примечания:
 1. Наркировка деталей и номеров листов сохранены по серии 53.
 2. Данный лист см. совместно с листом АР-12

УКРПИПРОМСЕЛСТРОИ
 Специализированная проектная организация

Перегородки из стальных щитов
 Спецификация материалов для щитов с сеткой
 Типы щитов с сеткой
 Металлическая сетка с-1

ЦНБ №6756/IV
 Типовой проект
 816-178
 Лист
 IV
 Лист
 АР-11

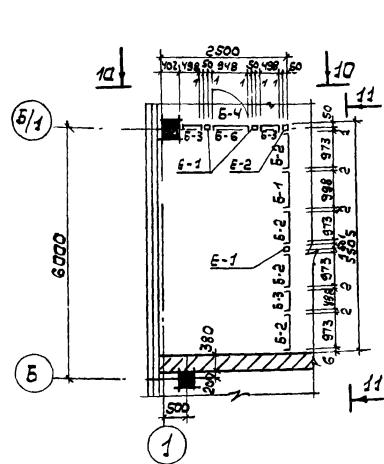


Монтажная схема стальных сетчатых перегородок в осях 2-3, А-А/1

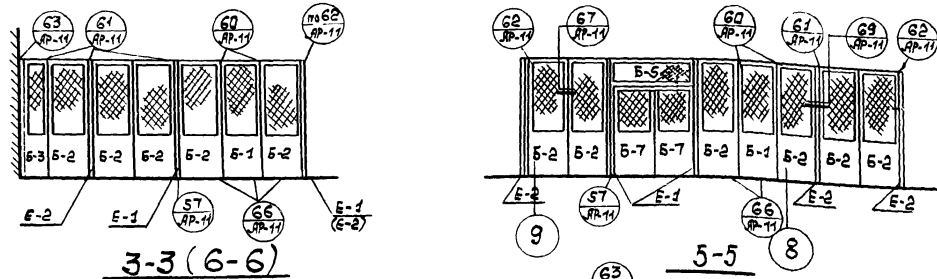
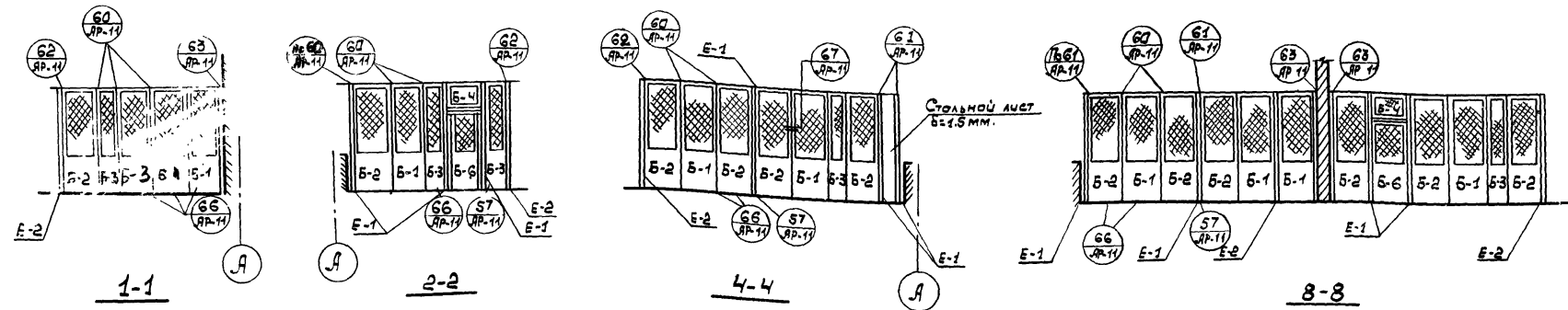
Монтажная схема стальных сетчатых перегородок в осях 5, А-А/2

Монтажная схема стальных сетчатых перегородок в осях 7-9, А-А/2

Монтажная схема стальных сетчатых перегородок в осях 11-13, А-А/2

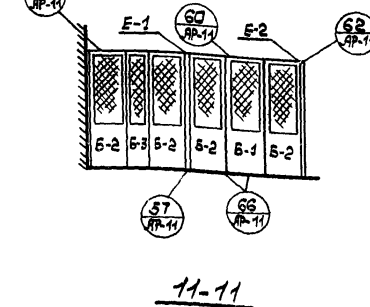
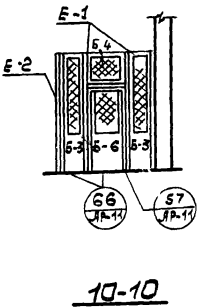
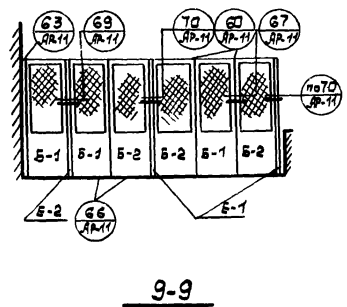
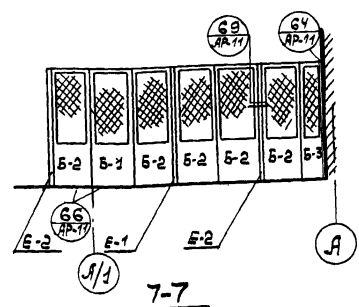


Монтажная схема стальных сетчатых перегородок в осях 1, Б-Б/1



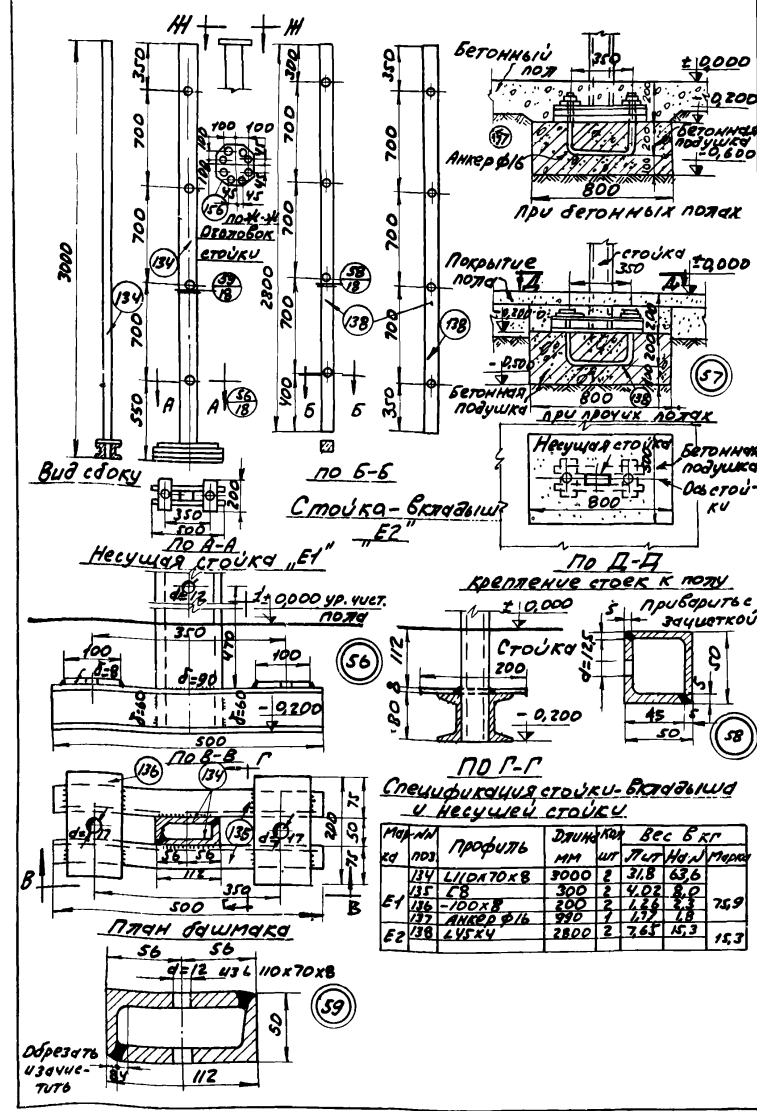
Примечания:

1. Перечень чертежей и общие указания см. заглавный лист АР-3.
2. Гладь на отм. 0.000 см. лист АР-4.
3. Детали и узлы стальных сетчатых перегородок см. листы АР-11 ÷ АР-13.
4. Металлические перегородки окрасить масляной краской за 2 раза.
5. Спецификацию элементов см. лист АР-9.

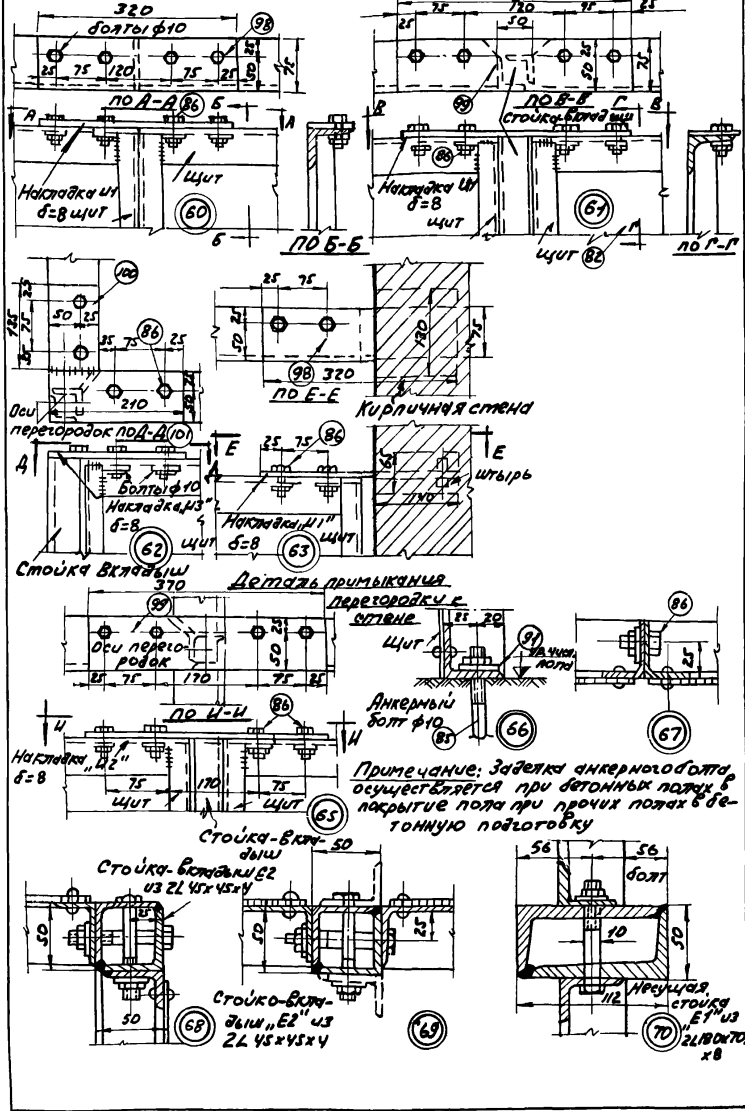


<p>Создатель проекта И.И.И.И.</p>	<p>С/О Создатель проекта И.И.И.И.</p>	<p>Монтажные схемы стальных сетчатых перегородок в осях 2-3, А-А/1; 5, А-А/2; 7-9, А-А/2; 11-13, А-А/2; 1, Б-Б/1. Визы: 1-1 ÷ 11-11.</p>	<p>Универсальный проект 816-178</p>
	<p>К.И.Е.В.</p>		<p>Лист АД-117</p>

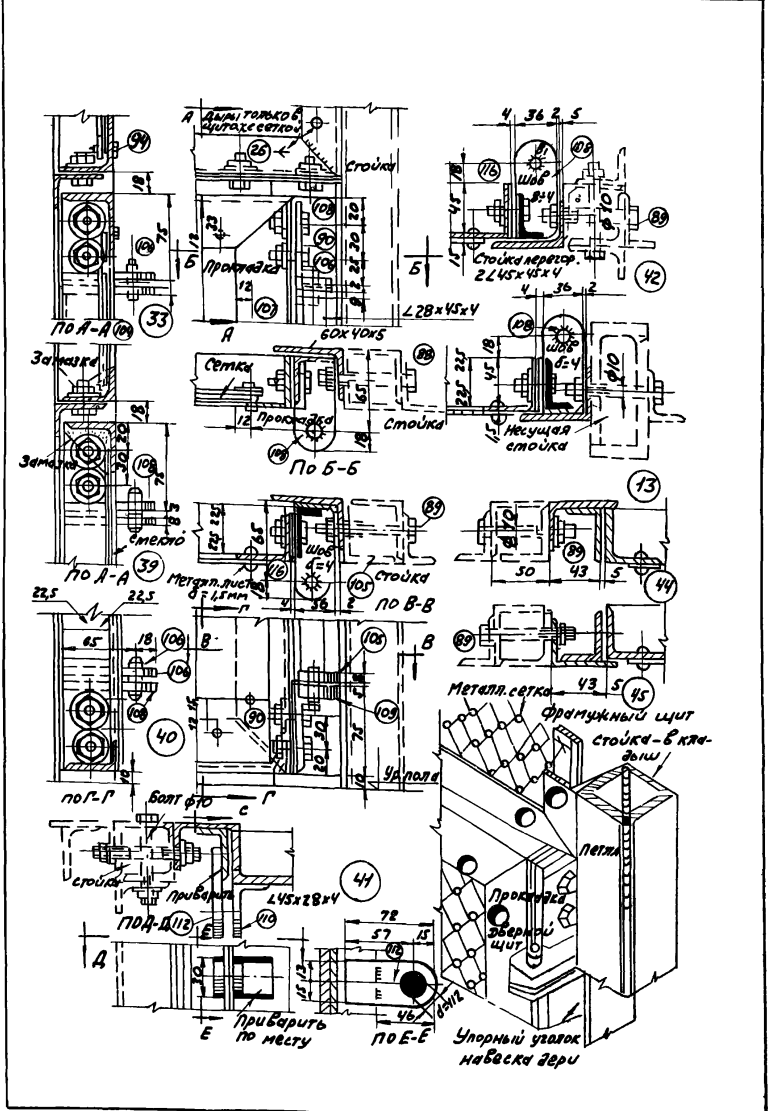
ТД перегородки кабины	Перегородки из стальных щитов	серия	Лист
	Типы стоек и детали их установки	53	18



ТД перегородки и кабины	Перегородки из стальных щитов	серия	Лист
	Монтажные детали перегородок	53	19



ТД перегородки и кабины	Перегородки из стальных щитов	Серия	Лист
	Детали навески дверей	53	15



Примечание

Данный лист см. совместно с листом АР-11

И.О.Д.П.-2
 И.О.Д.П.-1
 И.О.Д.П.-3
 И.О.Д.П.-4
 И.О.Д.П.-5

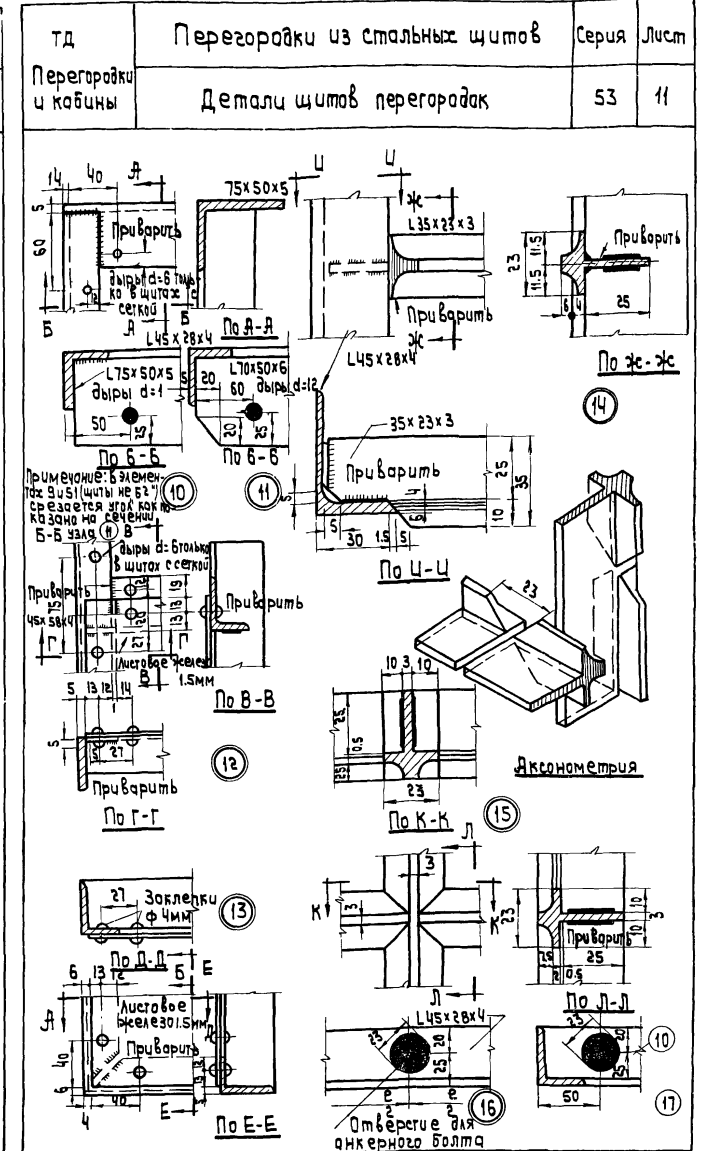
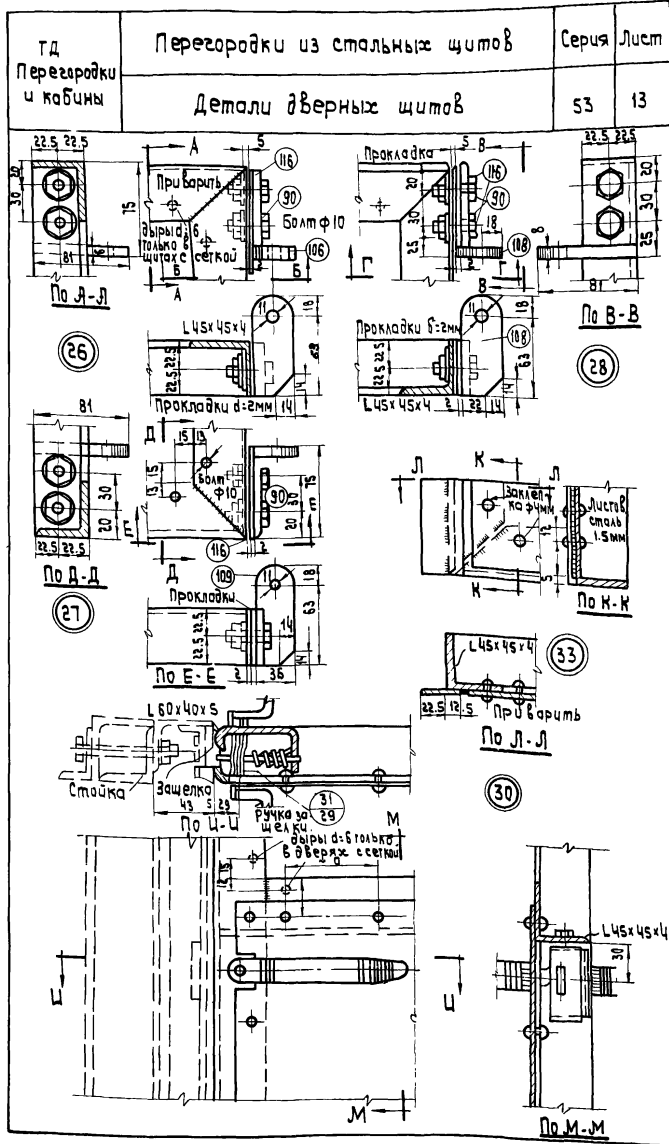
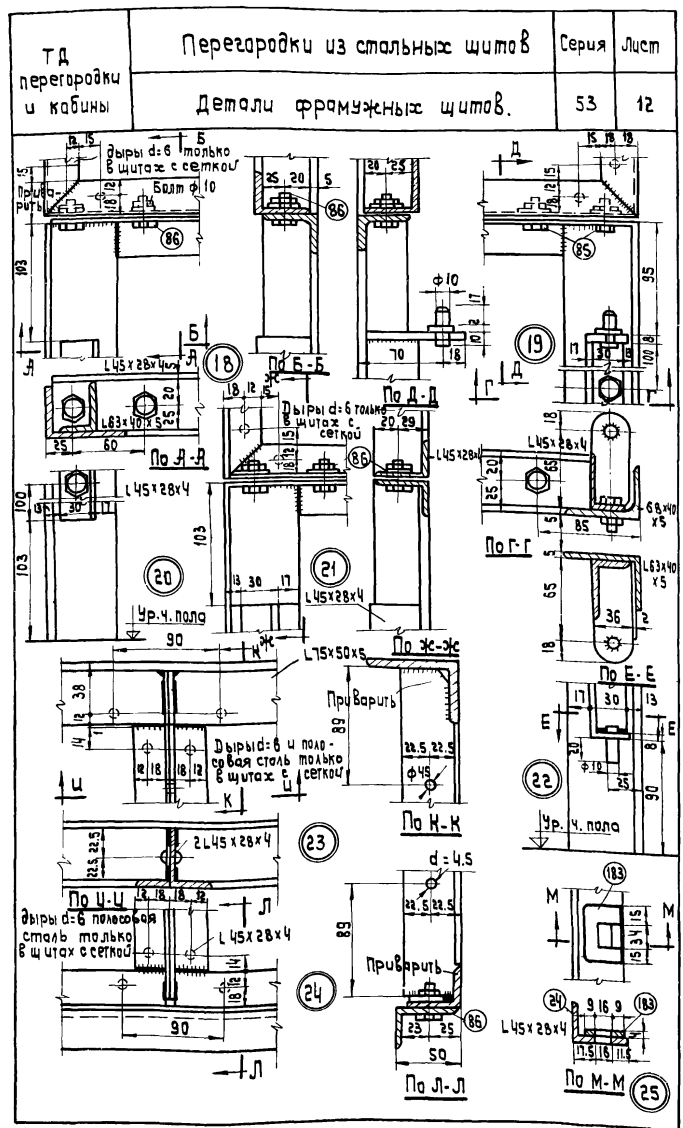
И.О.Д.П.-2
 И.О.Д.П.-1
 И.О.Д.П.-3
 И.О.Д.П.-4
 И.О.Д.П.-5

И.О.Д.П.-2
 И.О.Д.П.-1
 И.О.Д.П.-3
 И.О.Д.П.-4
 И.О.Д.П.-5

И.О.Д.П.-2
 И.О.Д.П.-1
 И.О.Д.П.-3
 И.О.Д.П.-4
 И.О.Д.П.-5

И.О.Д.П.-2
 И.О.Д.П.-1
 И.О.Д.П.-3
 И.О.Д.П.-4
 И.О.Д.П.-5

И.О.Д.П.-2
 И.О.Д.П.-1
 И.О.Д.П.-3
 И.О.Д.П.-4
 И.О.Д.П.-5

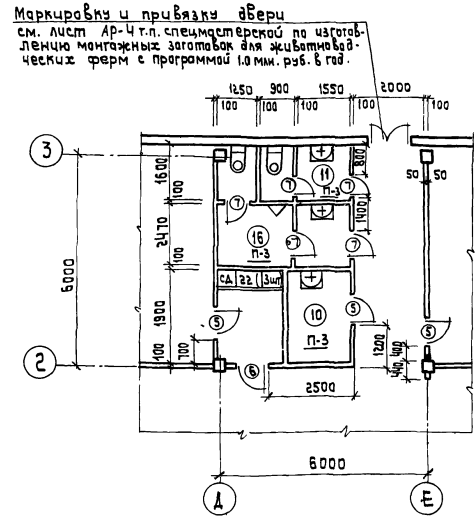
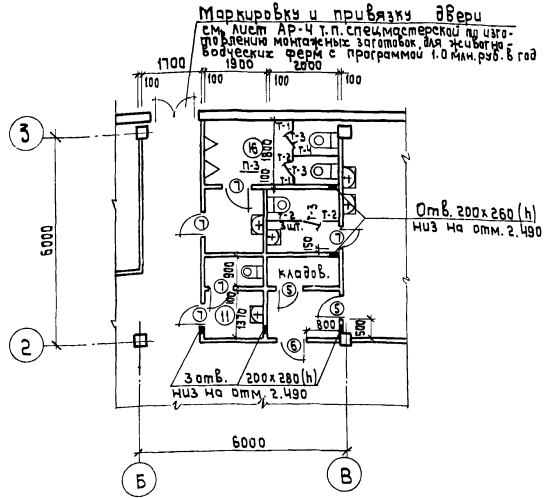


Примечание

Данный лист см совместно
с листом ЯР-11

Исполн. ч. вешло
Инж. ОКР-2 Андреева
Инж. Крыжановский
Чертежник
Менделеев
Копировал
Менделеев

В/о Специализированная мастерская по изготовлению монтажных работ	Перегородки из стальных шитов Детали дверных шитов Детали рамужных шитов	Типовой проект 816-178 Альбом IV
	инв/6756/IV	



Схемы перепланировки санузлов Административно-бытового здания на 150 человек.
(т.п.)


Условия привязки Административно-бытового здания на 150 человек (т.п.)

При привязке к конкретным условиям строительства в типовом проекте „Административно-бытового здания на 150 человек” необходимо внести следующие коррективы:

1. Привязать санузлы, согласно настоящего листа,
2. Уточнить вентиляционные отверстия в санузлах,
3. Скорректировать спецификацию на листе АС-5 в части количества щитовых перегородок

- санузлов, кабин душевых и гардеробных шкафов.
4. Скорректировать планы на отм. 0 и 3.300 на листах АС-4 и АС-5 в части количества душевых сеток и гардеробные согласно таблице „Оборудование бытовых помещений” на листе АР-3 типового проекта „Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и заготовок для жилищно-бытовых ферм с программой 1.0 млн. руб. в год.
5. Скорректировать спецификацию аберей на листе АС-5.

Исполнитель	М.И.Сидорова
Проверено	И.И.Сидорова
Утверждено	И.И.Сидорова
Специализированная мастерская	И.И.Сидорова
Специализированная мастерская	И.И.Сидорова
Специализированная мастерская	И.И.Сидорова
Специализированная мастерская	И.И.Сидорова
Специализированная мастерская	И.И.Сидорова

 <p>Всероссийский институт проектирования и конструирования Укрпротпроектсельстрой Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и заготовок для жилищно-бытовых ферм с программой 1.0 млн. руб. в год.</p>	<p>Примеры перепланировки санузлов административно-бытового здания на 150 человек.</p> <p>Условия привязки административно-бытового здания</p>	<p>Ил. № 6756/IV</p> <p>Типовой проект 816 - 178</p> <p>Львов</p> <p>IV</p> <p>Лист аб - 14</p>

ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ „КЖ“

N листа	Наименование листа	К-во листов привнесенных к формуле 24	Примечание
1	2	3	4
КЖ-1	Заглавный лист (начало)	0,5	
КЖ-2	Заглавный лист (окончание)	0,5	
КЖ-3	План фундаментов. Узел „А“. Анкера А1÷А3.	0,5	
КЖ-4	Элементы плана фундаментов 1÷7	0,5	
КЖ-5	Элемент плана фундаментов 8. Сечения 1-1÷4-4. ФМ-1, ФМ-1А. Опалубочные чертежи и армирование	0,5	
КЖ-6	ФМ-2, ФМ-4. Опалубочные чертежи и армирование	0,5	
КЖ-7	ФА25-1, ФА43-1, ФА49-1. Опалубочные чертежи и армирование	0,5	
КЖ-8	ФА55-1, ФА19-1, ФА37-1. Опалубочные чертежи и армирование	0,5	
КЖ-9	ФА37-2, ФА37-3, ФА37-4, ФА25-2, ФА25-3, ФА25-3А, ФА49-2. Опалубочные чертежи	0,5	
КЖ-10	План подземного хозяйства	0,5	
КЖ-11	Фундаменты под оборудование Ф0-1÷Ф0-16	0,5	
КЖ-12	Подпольные каналы №1-9. Пряжки ПР-1÷ПР-4. Фундаменты под оборудования Ф0-17÷Ф0-20. План покрытия пешехода пр-4	0,5	
КЖ-13	Ф0-24. Опалубочные чертежи. Разрезы 1-1, 2-2.	0,5	
КЖ-14	Фундаменты Ф0-21÷Ф0-24. Опалубочные чертежи. Разрезы.	0,5	
КЖ-15	План монолитного перекрытия фундамента Ф0-24. Разрез 3-3. Закладные детали	0,5	
КЖ-16	Ф0-24. Армирование	0,5	
КЖ-17	Прямки ПР-5 и ПР-6. Балки Б-1. Закладные детали ЗА-26÷ЗА-28	0,5	
КЖ-18	Монтажная схема колонн и рам ворот. Разрезы 1-1÷5-5	0,5	
КЖ-19	Монтажная схема балок и плит покрытия. Разрезы 1-1÷4-4	0,5	
КЖ-20	Монтажные схемы стальных балок плит МП-1, МП-2, МП-5. Плиты МП-1÷МП-8. Разрезы 1-1÷5-5. Узел „А“	0,5	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания.
Гл. инженер проекта *Вайсбанд*

1	2	3	4
КЖ-21	Узлы 2÷9. Опорная подушка ОП-1	0,5	
КЖ-22	Монтажные схемы стеновых панелей в осях „А“, „В“, „1“, „13“	0,5	
КЖ-23	Маркировочные схемы деталей и элементов крепления стеновых панелей. Фрагменты 1÷18	0,5	
КЖ-24	КП1-12А ÷ КП1-12Е, КП1-17А. 1БДР18-2А1У, 2БДР18-3А1У. Опалубочные чертежи.	0,5	
КЖ-25	Колонны КФ-1, КФ-1А. Опалубочные чертежи и армирование.	0,5	
КЖ-26	Монтажная схема подвесных крановых путей. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3.	0,5	
КЖ-27	Монтажные схемы лестниц, №1÷№4. Ограждение площадки МПП1.	0,5	

ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ „КЖ“ СТАНДАРТОВ ТИПОВЫХ И ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ МНОГОКРАТНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

Шифр стандарта (типовых чертежей)	Наименование стандарта (типовых чертежей)	№ листов чертежей и страниц текста
1	2	3
1.415-1 В.1	Сборные железобетонные фундаментные балки	комплект
1.412-1 В.1-1-2 и II	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий.	— „ —
ИС-01-04 В.6,7	Унифицированные сборные железобетонные каналы	— „ —
КЭ-01-49 В.1	Сборные железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных промышленных зданий	— „ —
1.432-5 В.0,1	Стеновые панели для производственных зданий с шагом колонн 6 м	— „ —
1.462-3 В.1	Железобетонные предварительно напряженные двускатные решетчатые балки для покрытий промышленных зданий	— „ —
1.465-7 В.0-5	Предварительно напряженные плиты покрытий длиной 6 м	— „ —

1	2	3
1.139-1 В.1	Перемычки железобетонные сборные для жилых и общественных зданий	комплект
1.435-1 В.1 8.6	Ворота промышленных зданий, раздвижные однополюсные и двухполюсные разм. 3,6х3 из 6,4х3 м, распашные разм 3,6х3 м. Архитектурно-строительная часть. Железобетонные конструкции обрамления ворот	— „ —
ПР-05-36.4	Ворота с автоматическим открыванием и воздушными завесами. Распашные двухстворчатые размером 3х3 м для автотранспорта (архитектурно-строительная часть).	— „ —
2.420-1 В.0,1	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий.	— „ —
2.460-2 В.0-2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий	— „ —
1.439-1	Стальные изделия крепления панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	— „ —
2.430-4 В.0,1	Монтажные детали панельных стен, одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	— „ —
КЭ-01-57 В.1	Стальные разрезные и неразрезные балки путей подвешеного транспорта	— „ —
1.459-2 В.1,2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	— „ —

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- Номер детали N детали
- Ссылка на деталь в чертежах N детали марка-лист, где деталь изображена
- Ссылка на деталь по ТДМ N детали N серии ТДМ, где деталь изображена
- Ссылка на деталь, принятую по типовым деталям и конструкциям N детали N листа серии, где деталь изображена
- Ссылка на деталь по саобразию п.с

ПРИМЕЧАНИЯ

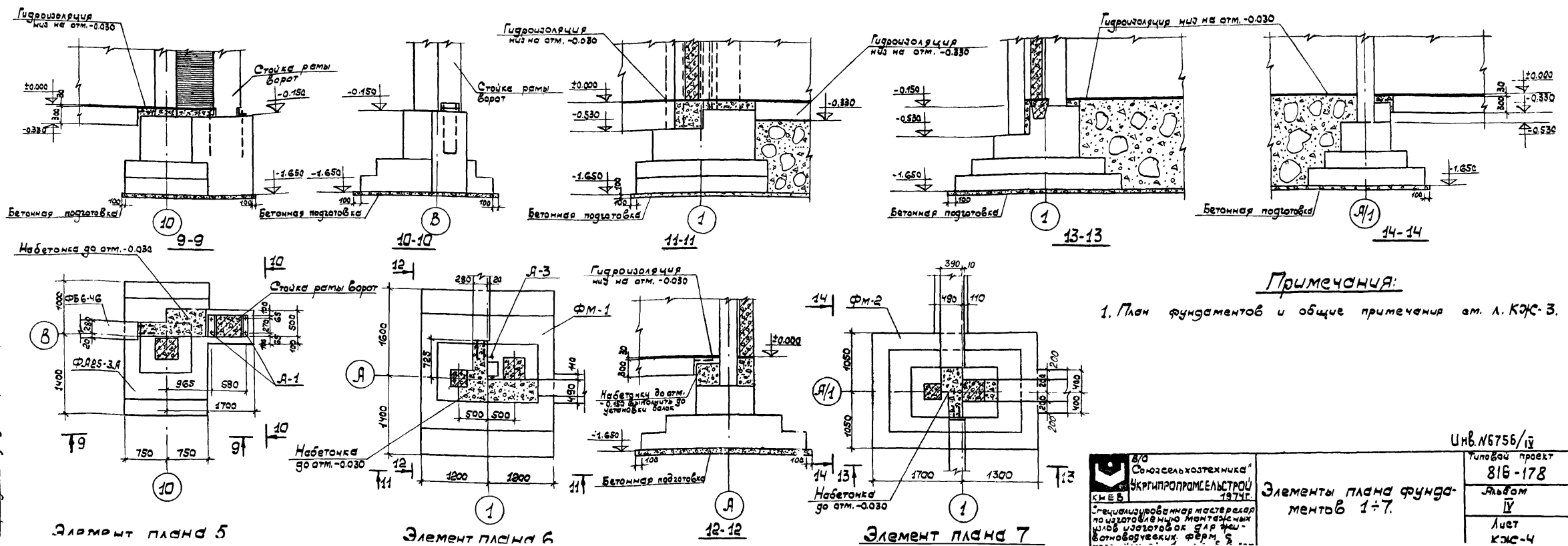
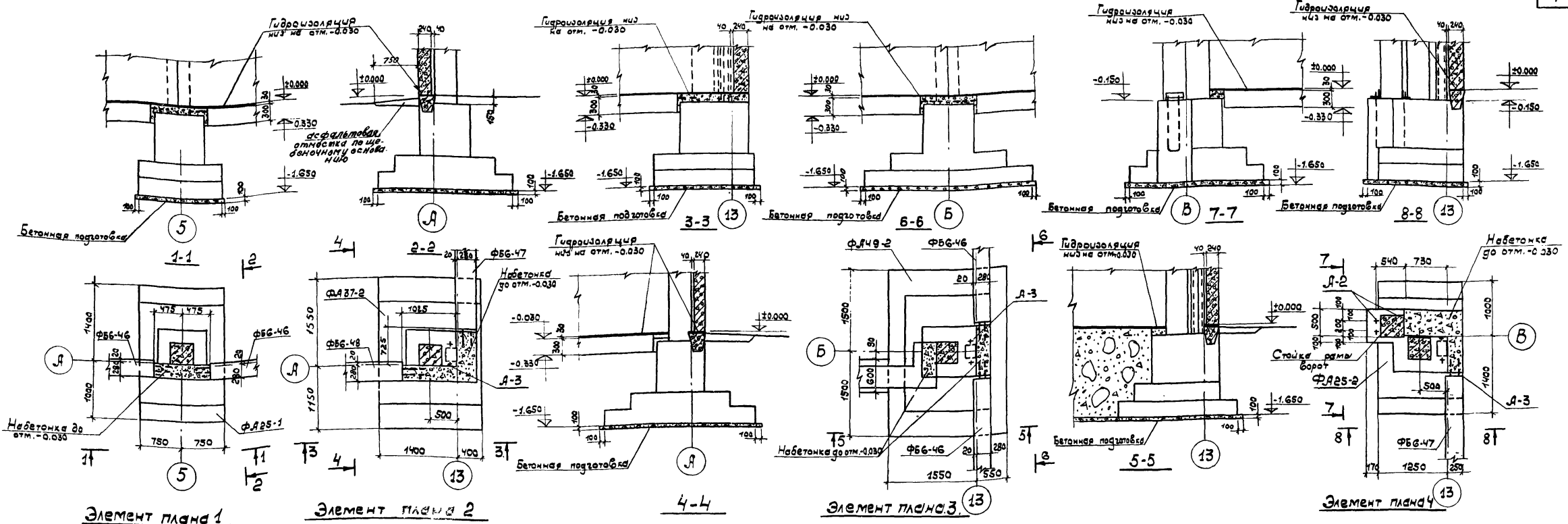
1. Данный лист смотреть совместно с л. КЖ-2.

В/О
„Союзсельхозтехника“
УКРТИПРОМСЕЛЬСТРОИ
1974г
КИЕВ
Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и заготовок для жилищно-коммунального фонда

ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ (начало)

Инд. № 6756/19

Типовой проект
816-178
Альбом
II
Лист



8/0
Совхозсельхозтехника
КМБС
УкрПРОМСТРОЙ
1974
Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и подготовке для них бетонобочечек и форм.

Гидроизоляция низ на отм.: 0.030

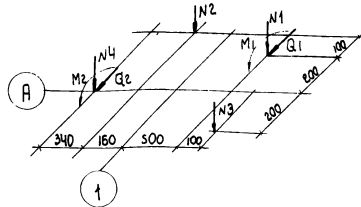
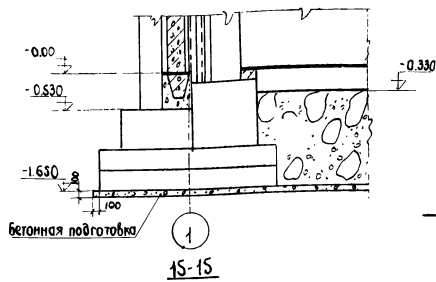
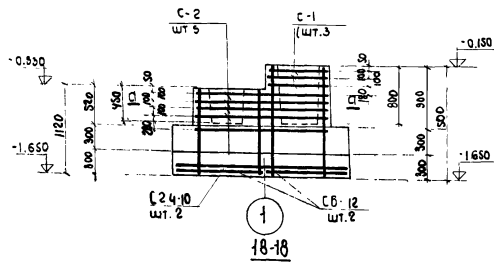


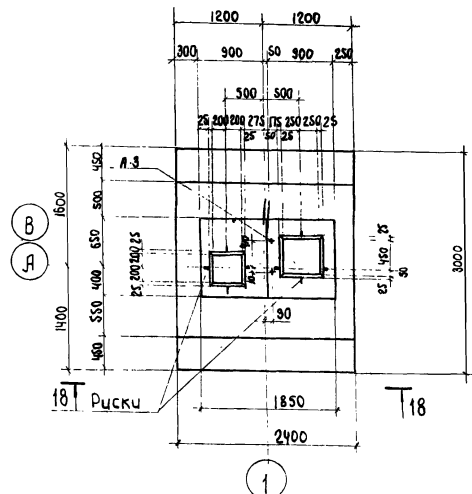
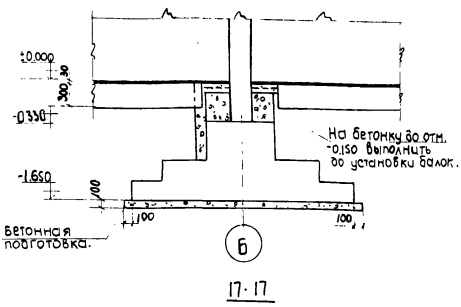
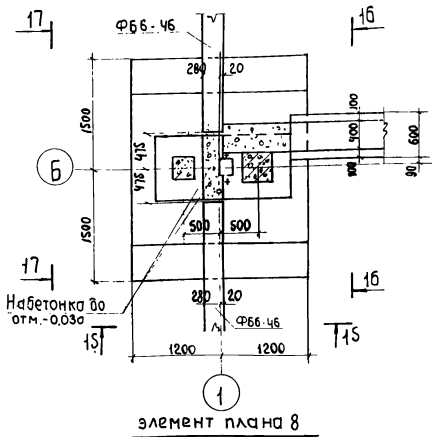
СХЕМА НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК ФМ-1.

N1: 29.0т
N2: 7.85т
N3: 4.9т
N4: 2.9т
M1: 3.8тм
M2: 3.82т
Q1: 0.88т
Q2: 1.42т



Спецификация арматурных изделий на один элемент.

Марка ф-та.	Марка изделия.	К-ва шт.	Вес 1шт. кг.	Стандарт или лист проекта
ФМ-1 ФМ-1А	СБ-12	2	16.9	1.412-1 Вып. Д
	С24-10	2	13.2	"
	С-1	3	3.3	КЖС-6
	С-2	5	5.0	КЖС-6
	Кр1	2	21.0	КЖС-6
	Кр2	1	5.8	КЖС-6
	Кр3	1	3.3	КЖС-6

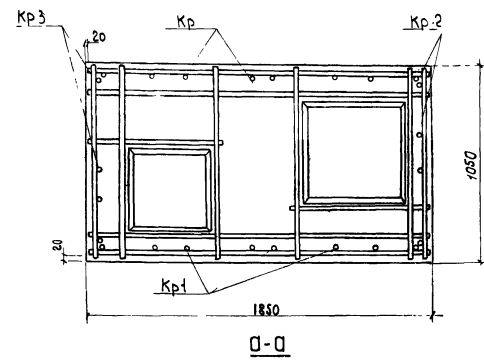
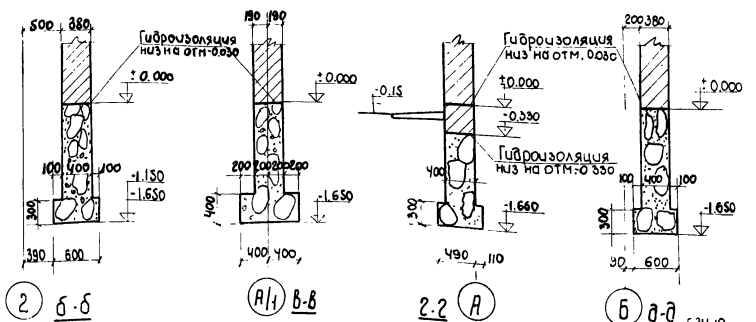


Расход материалов.

Марка ф-та	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФМ-1 ФМ-1А	200	4.72	151.2

Примечания.

1. План фундаментов и общие примечания см. лист КЖС-3.
2. Указания по изготовлению каркасов и сеток см. серию 1.412-1БД.
3. На схеме нагрузок даны нормативные нагрузки по верху фундамента без учета собственного веса и полезной нагрузки на пол здания.
4. Риски разбивочных осей нанести несмываемой краской.



Составитель: Мухоменов Лев.
Проверил: Коларовал.
Инженер: Мухоменов Лев.
Инженер: Мухоменов Лев.
Инженер: Мухоменов Лев.
Инженер: Мухоменов Лев.

УИВ №6755/19

816-178

Элемент плана фундаментов в сечениях А-Б, В-В, А/1, ФМ-1, ФМ-1А. Опалубочные чертежи и армирование.

УКРТИПРОИМПЕЛЬСТРАИ

1979г

Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и заготовок для монтажных работ ФМ-1 с пролетом 1.0 м. 1978

типовой проект.

Альбом

IV

лист

КЖС-5

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	К-во шт.	Общая длина м	Выборка стали	
						Ф мм	Вес кг
С-1	Прямой стержень	8АІ	860	5	4.32	8АІ	8.36
		8АІ	1010	4	4.04	Итого	3.3
С-2	"	8АІ	860	2	1.72	8АІ	15.02
		8АІ	1010	6	6.06	Итого	6.0
С-3	"	8АІ	1810	4	7.24	8АІ	12.4
		8АІ	860	6	5.16	Итого	4.9
С-4	"	8АІ	1810	4	7.24	8АІ	11.2
		8АІ	860	6	5.16	Итого	4.4
Кр1	"	18АІІ	1430	4	5.72	18АІІ	9.92
		18АІІ	1050	4	4.20	6АІ	5.43
Кр2	"	6АІ	1510	3	4.53	Итого	21.0
		12АІІ	1430	4	5.72	12АІІ	5.72
Кр3	"	6АІ	1010	3	3.03	6АІ	3.03
		12АІІ	1010	3	3.03	Итого	5.8
Кр4	"	6АІ	1010	3	3.03	12АІІ	4.20
		12АІІ	1050	4	4.20	6АІ	3.03
Кр5	"	6АІ	860	3	2.58	Итого	3.3
		18АІІ	1430	4	5.72	18АІІ	8.87
Кр6	"	18АІІ	1050	3	3.15	ЕАІ	4.53
		6АІ	1510	3	4.53	Итого	18.8

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка Ф-та	Марка изделия	К-во шт.	Вес шт. кг	Стандарт или лист проекта
ФМ-2	СА8	3	2.7	1.412-1 Вып.ІІ
	С23-10	2	11.7	"
	С6-12	2	16.9	"
	С-4	5	4.4	КЖ-6
	Кр4	1	3.2	"
ФМ-4	К1	1	5.7	1.412-1 Вып.ІІ
	Кр5	2	18.8	КЖ-6
	СА8	3	2.7	1.412-1 Вып.ІІ
	С24-10	2	13.2	"
	С6-12	2	16.9	"
ФМ-4	С-3	5	4.9	КЖ-6
	Кр1	2	21.0	"
	Кр4	1	3.2	"
	К1	1	5.7	1.412-1 В.ІІ

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

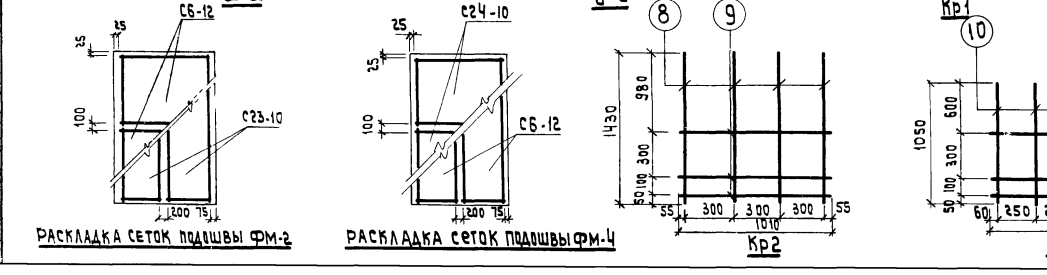
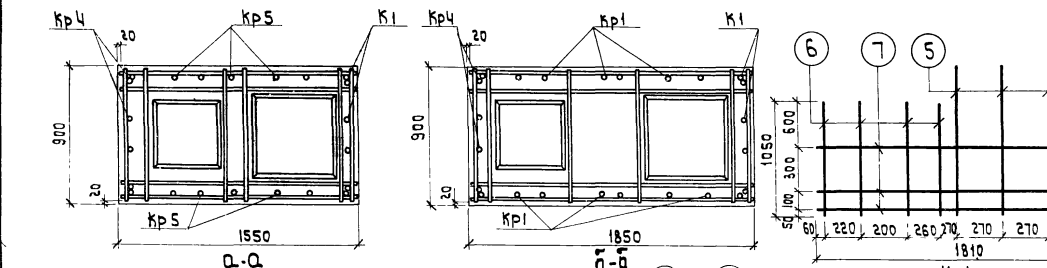
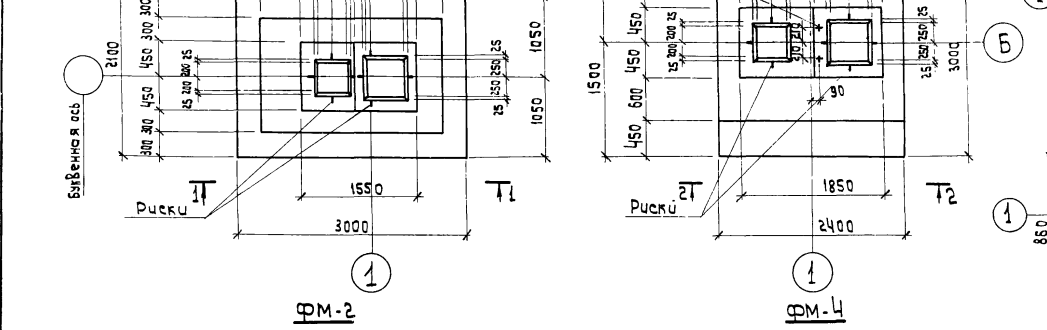
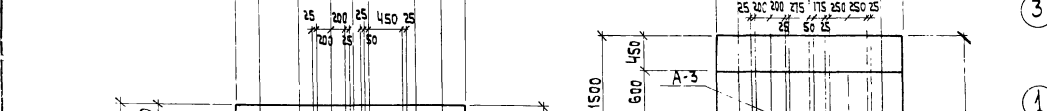
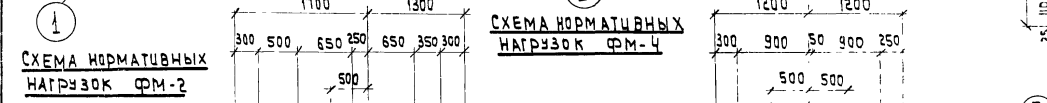
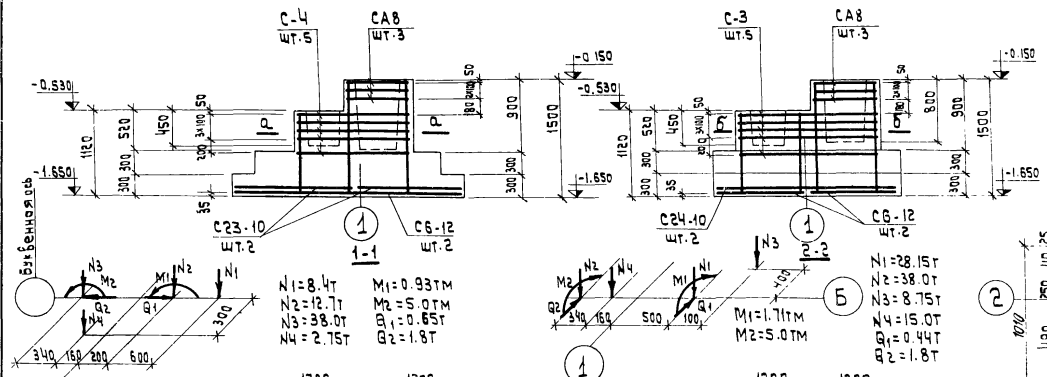
Марка Ф-та	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФМ-2	200	3.72	133.8
ФМ-4	200	4.52	143.7

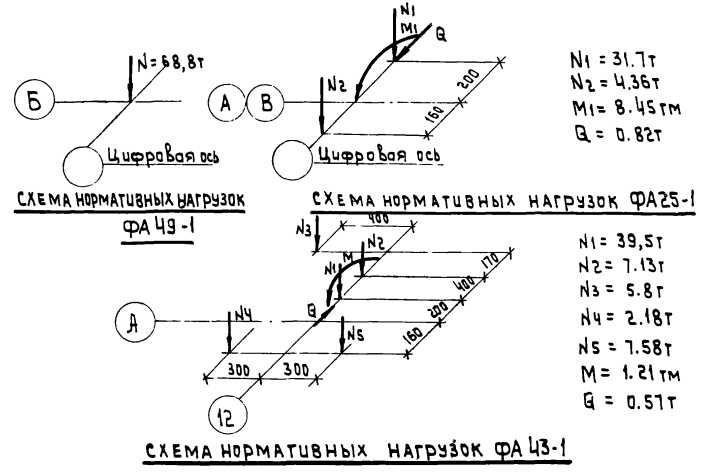
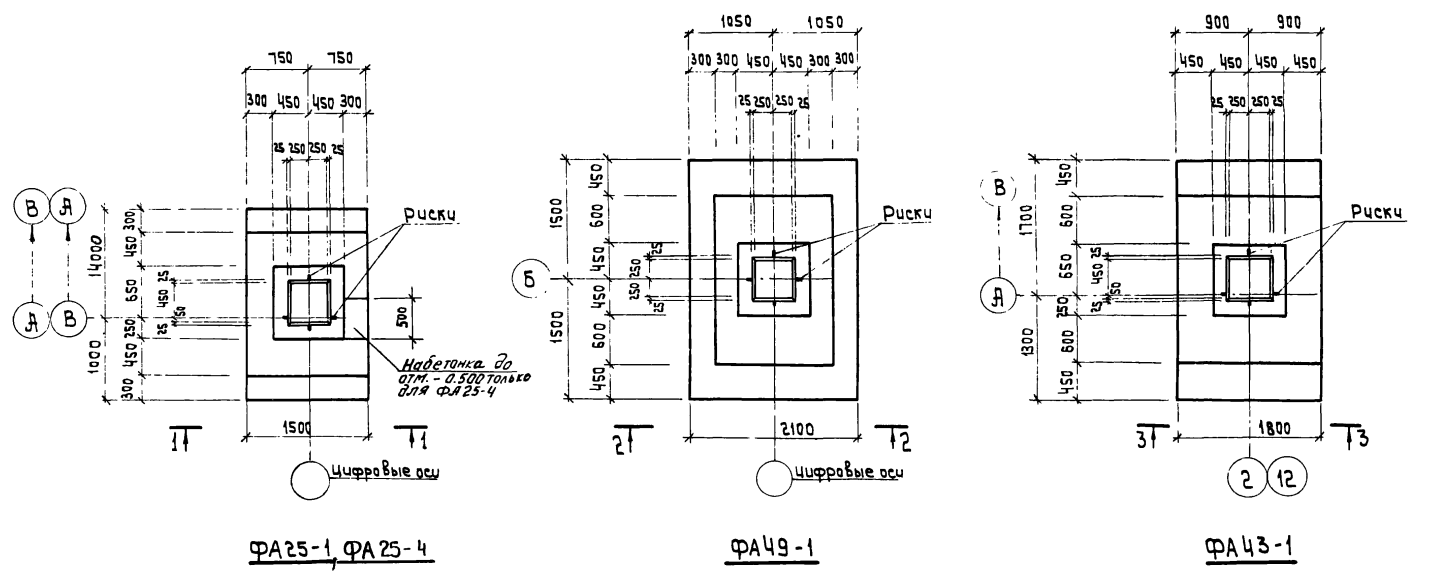
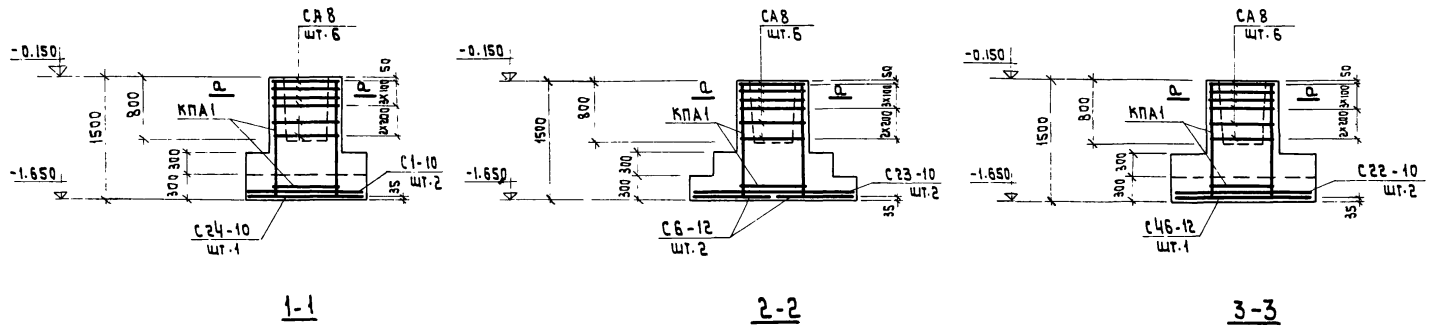
ПРИМЕЧАНИЯ:

- Данный лист смотреть совместно с листами КЖ-3+К-5
- В таблице нагрузок даны нормативные нагрузки по верху фундамента без учета собственного веса фундаментов и полезной нагрузки на пол здания.
- Защитный слой бетона принят 35мм.
- Плоские каркасы и сетки сваривать во всех точках пересечения стержней контактной электросваркой. Соединение плоских каркасов в пространственные производить с помощью дуговой сварки. Поперечные сетки подколонтника, привязываются к пространственному каркасу, вязальной проволокой.
- Риски разбивочных осей нанести несмываемой краской.

«Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и заготовок для жилищно-коммунального хозяйства»
 1914г.
 10м.р.б. В.И.

ФМ-2, ФМ-4.
 Опалубочные чертежи и армирование.
 816-178
 А.Е.М.
 КЖ





СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка ф-та	Марка изделия	К-во шт.	Вес 1шт, кг	Стандарт или лист прækта
ФА25-1	С1-10	2	6.6	1.412-1 Вып. II Л. 60
	С24-10	1	13.2	— Л. 72
	КПА1	1	20.2	— Л. 1
	СА8	6	2.7	— Л. 56
ФА43-1	С22-10	2	10.2	1.412-1 Вып. II Л. 70
	С46-12	1	25.4	— Л. 84
	КПА1	1	20.2	— Л. 1
ФА49-1	СА8	6	2.7	— Л. 56
	С6-12	2	16.9	1.412-1 Вып. II Л. 62
	С23-10	2	11.7	— Л. 70
ФА49-2	КПА1	1	20.2	— Л. 1
	СА8	6	2.7	— Л. 56

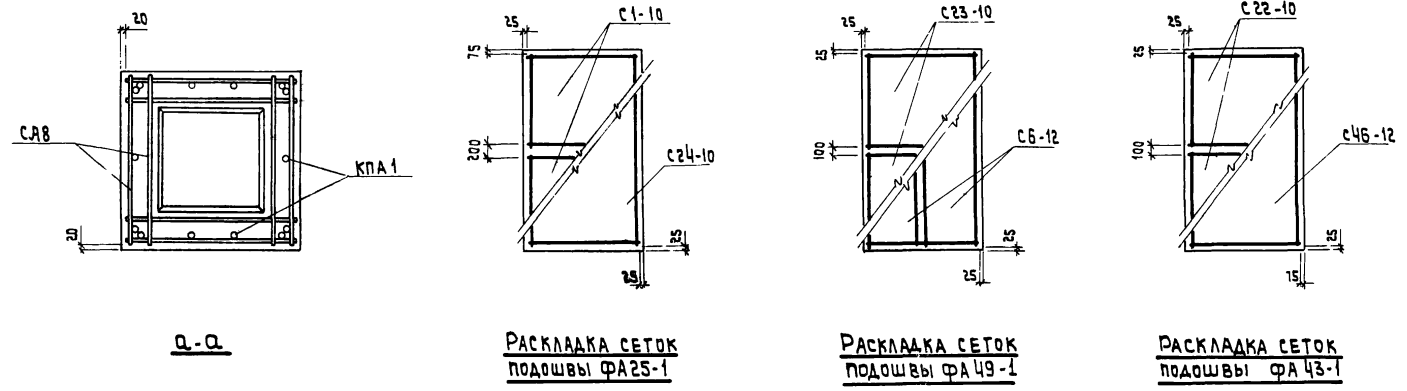
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ


Марка ф-та	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФА25-1	200	2.40	62.8
ФА43-1	200	3.26	82.2
ФА49-1	200	3.34	93.6
ФА25-4	200	2.49	62.8

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Данный лист смотреть совместно с листами КЖ-3 и КЖ-9.
2. В таблице нагрузок даны нормативные нагрузки по верху фундаментов без учета собственного веса фундаментов и полезной нагрузки на пол здания.
3. Указания по изготовлению каркасов и сеток см. серию 1.412-1 Вып. II.
4. Решки разбивочных осей нанести несмываемой краской.

Л. ШИЖ. ОКП-2 Л. ШИЖ. ОКП-2
 А. СПЕШИАЛ. ЛЕВ.
 ЭЖ. АРХИТЕКТ. МЕЖВЕТО ВЕКОВАЯ
 КОПИРО ВАЛ
 МЕЖВЕТО ВЕКОВАЯ




 ООО "Инженерно-проектная организация" "Укринпроектархстрой" 1914г.
 Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и заготовок для жилищно-коммунального хозяйства с программой 10ММ рзв Вгос

ФА25-1, ФА49-1, ФА43-1.
 ФА25-4
 Опалубочные чертежи и армирование.

Типовой проект 816-178
 Альбом IV
 Лист

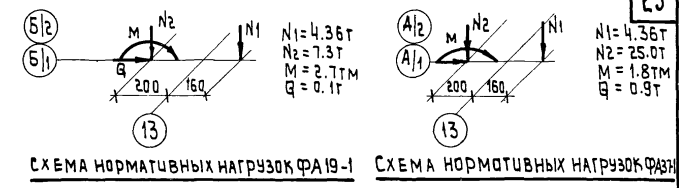
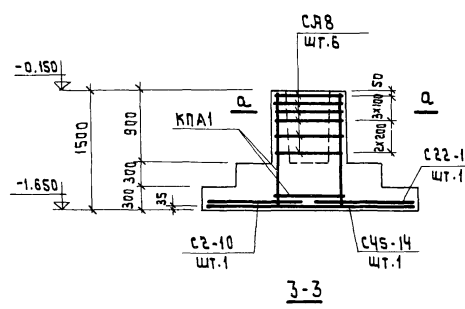
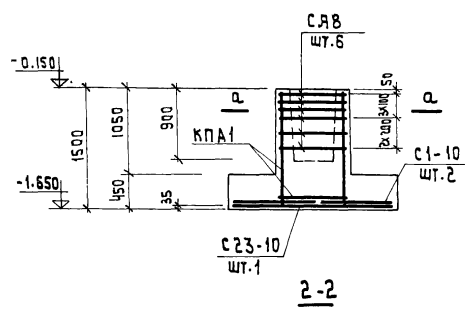
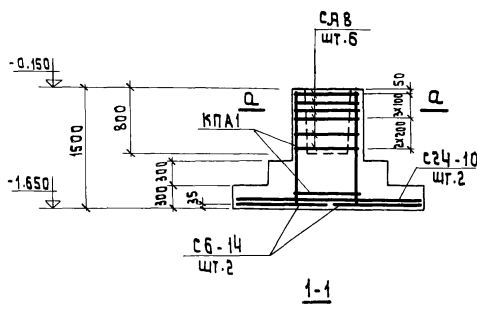


СХЕМА НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК ФА 19-1 СХЕМА НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК ФА 37-1

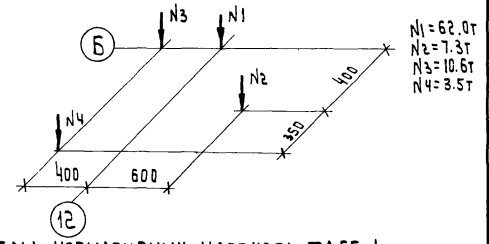
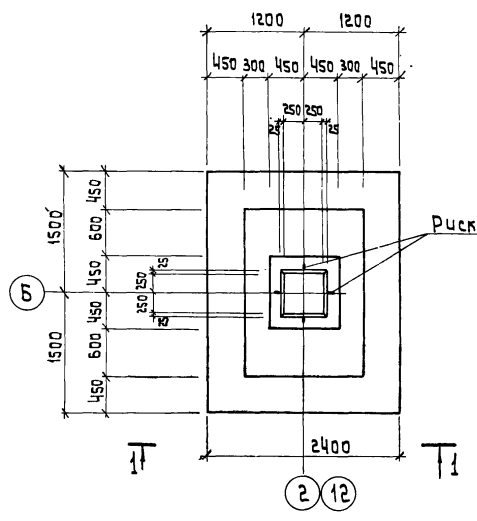
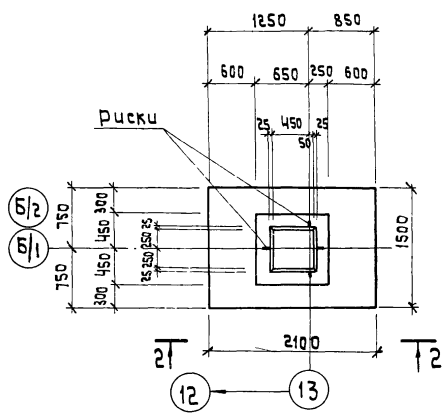


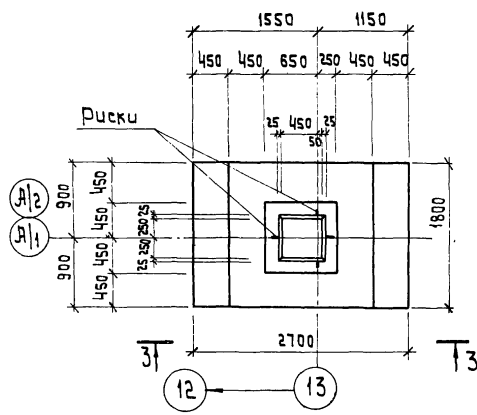
СХЕМА НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК ФА 55-1



ФА 55-1



ФА 19-1



ФА 37-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

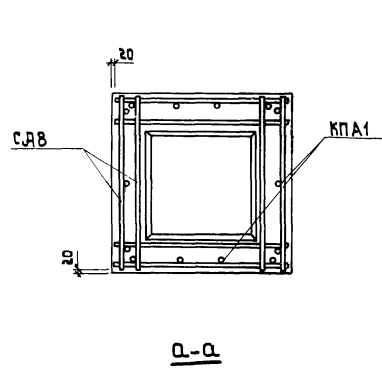
Марка ф-та	Марка изделия	К-во шт.	Вес шт. кг	Стандарт или лист проекта
ФА 37-1	С2 - 10	1	7.7	1.412-1 Вып. II л. 61
ФА 37-2	С22 - 10	1	10.2	" " л. 70
ФА 37-3	С45 - 14	1	32.0	" " л. 83
ФА 37-4	КПА 1	1	20.2	" " л. 1
ФА 19-1	СЯВ	6	2.7	" " л. 56
	С1 - 10	2	6.6	1.412-1 Вып. II л. 60
	С23 - 10	1	11.7	" " л. 71
ФА 55-1	КПА 1	1	20.2	" " л. 1
	СЯВ	6	2.7	" " л. 56
	С6 - 14	2	23.4	1.412-1 Вып. II л. 63
	С24 - 10	2	13.2	" " л. 72

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

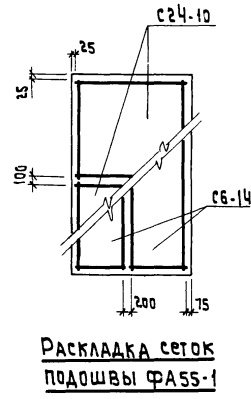
Марка ф-та	марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФА 37-1	200	2.94	86.3
ФА 19-1	200	2.05	61.3
ФА 55-1	200	3.61	109.5

ПРИМЕЧАНИЯ:

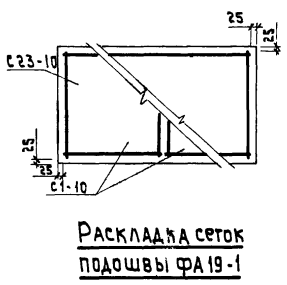
1. Данный лист смотреть совместно с листами кж-3, кж-4, кж-9.
2. В таблице нагрузок даны нормативные нагрузки по верху фундаментов без учета собственного веса фундаментов и полезной нагрузки на пол здания.
3. Указания по изготовлению каркасов и сеток см. серию 1.412-1 в. II.
4. Рески разбивочных осей нанести несмываемой краской.
5. Расход материалов на фундаменты фя 37-2, -3, -4 см. л. кж-9.



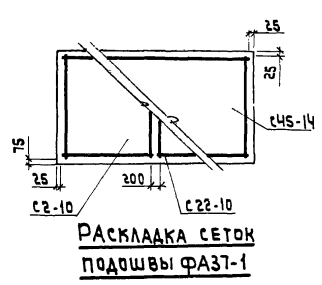
Q-Q



РАСКЛАДКА СЕТОК ПОДОШВЫ ФА 55-1



РАСКЛАДКА СЕТОК ПОДОШВЫ ФА 19-1



РАСКЛАДКА СЕТОК ПОДОШВЫ ФА 37-1

Исполнитель: Мехеричура Ш.С. Проверил: Копирова М.С. Утвердил: Мухоморова С.В. Инженер-проектировщик: Мухоморова С.В. Руководитель: Мухоморова С.В.

В/о «Союзсельхозтехника» УкрГипропроектстрой 1974г. Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и заготовок для жилищно-коммунального ферм с программой 1.0ман.р.в.б.г.м.

фя 55-1, фя 19-1, фя 37-1. Опалубочные чертежи и армирование.

ИНВ. №6756/15 Типовой проект 816-178 Яльбом IV лист

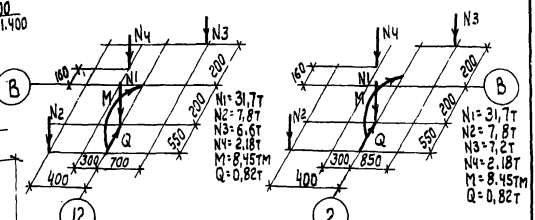
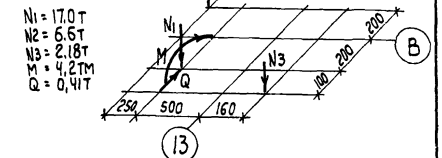
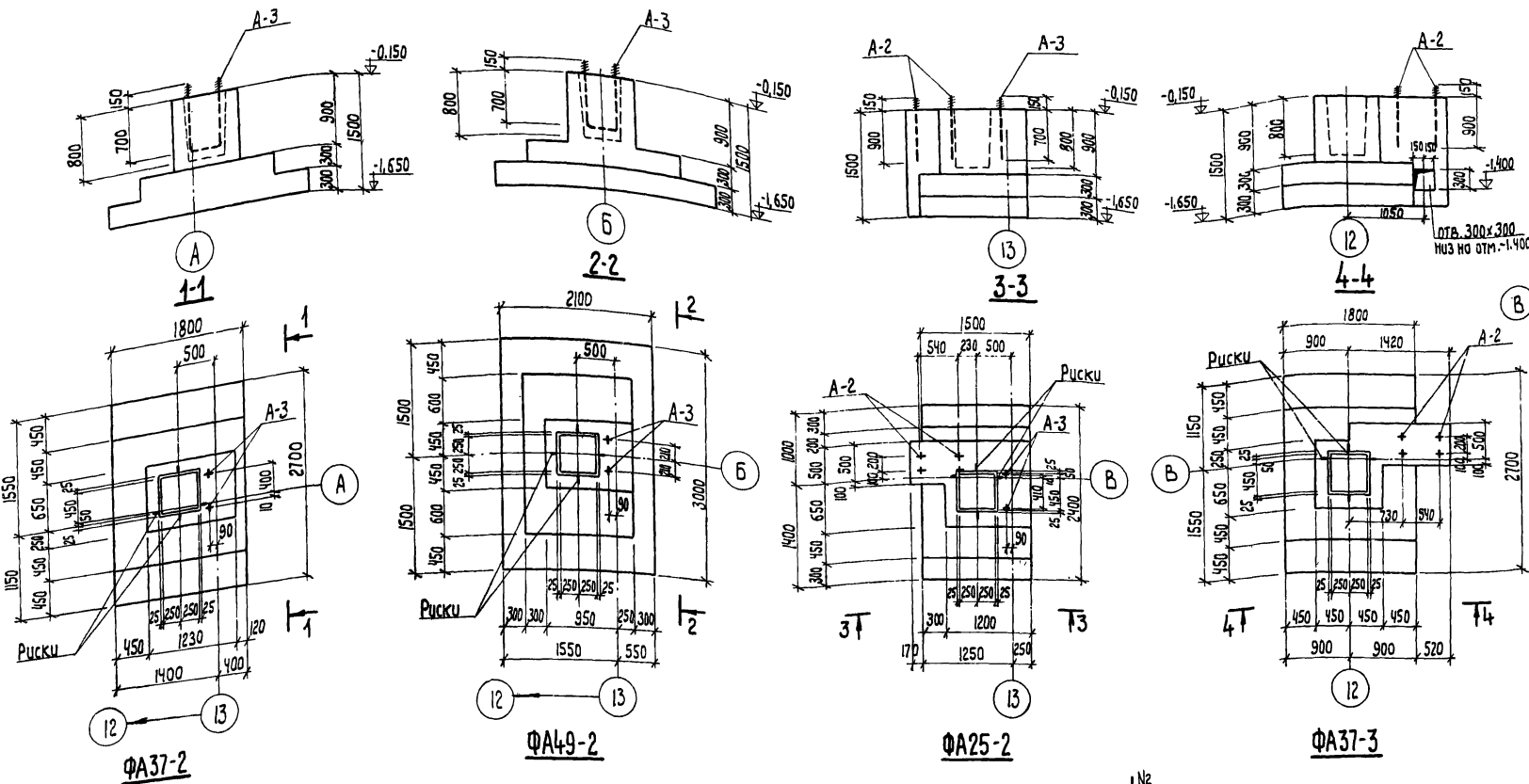
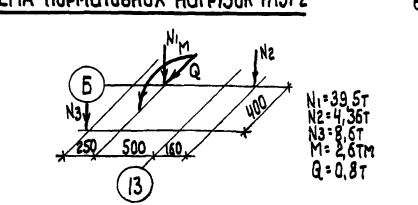
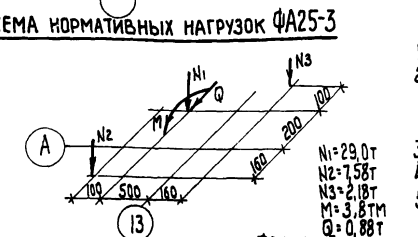
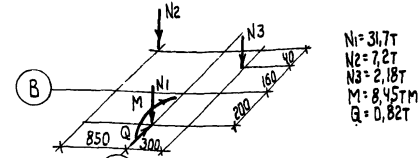
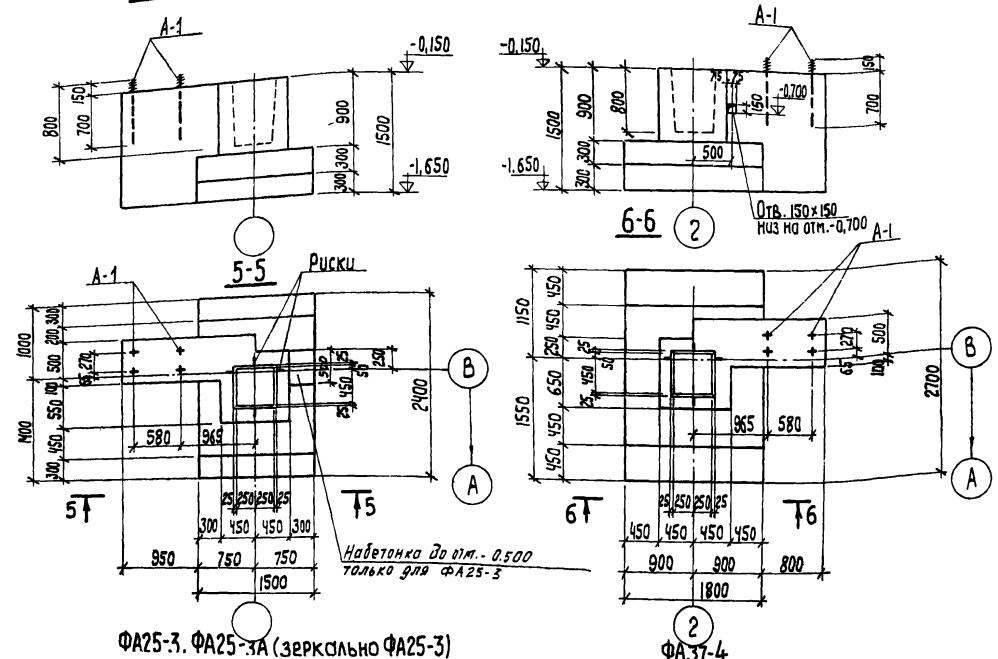


СХЕМА НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК ФА37-3
СХЕМА НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК ФА37-4
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

Марка ф-нта	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стлал
ФА25-2	200	3,22	62,8
ФА25-3	200	3,60	62,8
ФА25-3А	200	3,51	62,8
ФА37-2	200	3,21	86,3
ФА37-3	200	3,76	86,3
ФА37-4	200	4,01	86,3
ФА49-2	200	3,58	93,6



- ПРИМЕЧАНИЯ**
- Данный лист смотреть совместно с листами КЖ-3, КЖ-4, КЖ-8.
 - Армирование фундаментов ФА25-2, ФА25-3, ФА25-3А выполнять по типу фундамента ФА25-1; ФА37-2, ФА37-3, ФА37-4 по типу фундамента ФА37-1; ФА49-2 по типу фундамента ФА49-1.
 - Спецификацию арматурных изделий на фундамент см. ал. КЖ-7, КЖ-8.
 - Указания по изготовлению каркасов и сеток см. серию 1.412.1В.И.
 - На схемах нагрузок даны нормативные нагрузки по верху фундаментов без учета их собственного веса.
 - Руски разбивочных осей нанести несмываемой краской.

Исполнитель: Шекет
Проверен: Шекет
Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и заготовок для жилищно-коммунального хозяйства

Илв. №6756/IV
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 816-178
АЛБЕОМ IV
Лист КЖ-8

«Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и заготовок для жилищно-коммунального хозяйства»
УКРГИПРОМСТРОИ
1974г

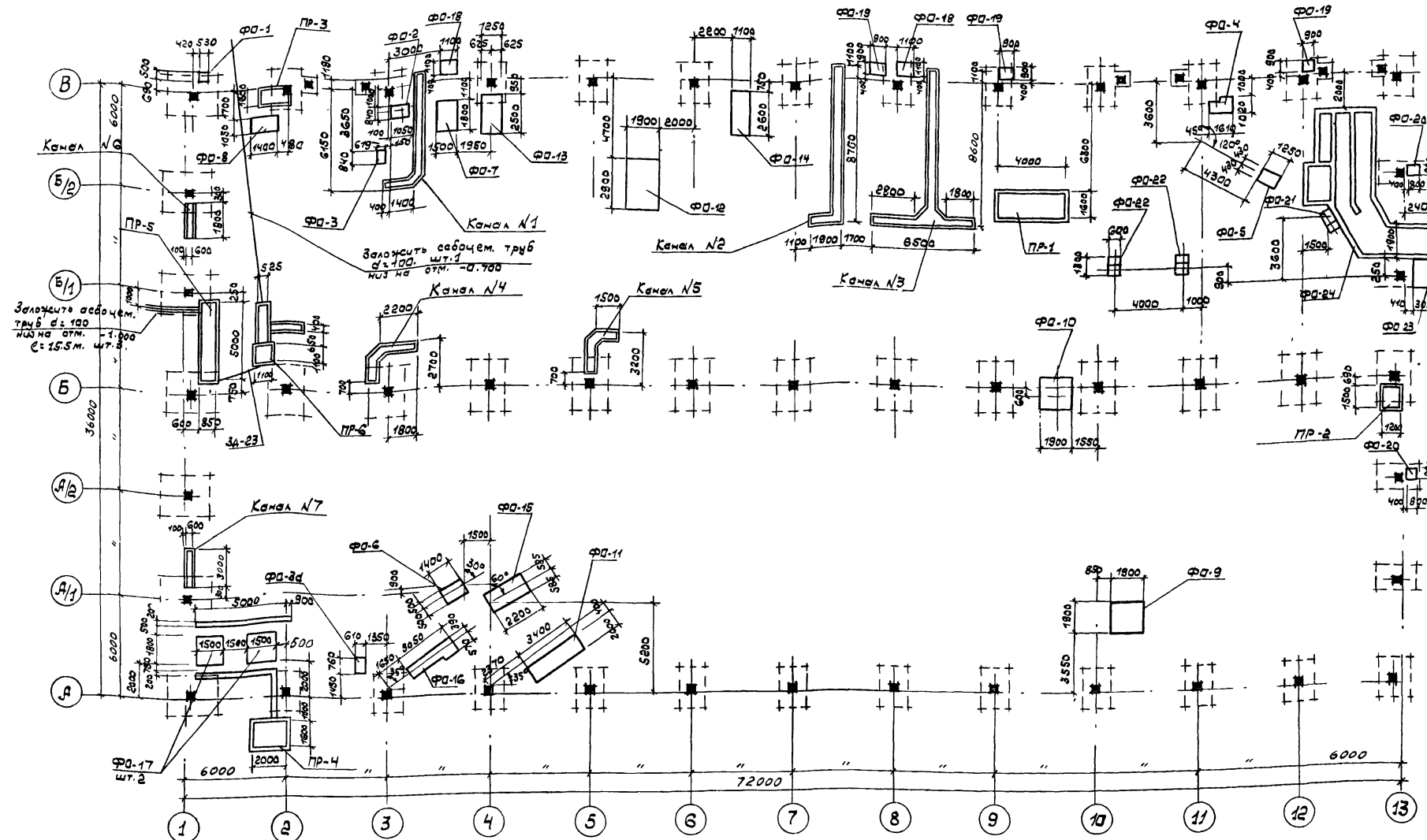
ФА37-2, ФА37-3, ФА37-4, ФА25-2, ФА25-3, ФА25-3А, ФА49-2
ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ.

Спецификация сборных железобетонных элементов на лист

Наименование элемента	Марка эл-та по проекту	Марка по серии	К-во шт.	Вес т.	Стандарт или лист проекта	Примечания
	Л-1	ЛЗ-4	3	1.07	УС-07-04 Б.7	
	Л-2	ЛЗг-4	13	0.20	Л.52	
	Л-3	Л5-3	2	1.25	Л.31	
	Плиты					
	П-1	П9-2в	4	0.75	УС-07-04 Б.6	
	П-2	П9г-2	15	0.15	Л.64	
	П-3	П10-2в	2	1.05	Л.62	
	П-4	П10г-2в	2	0.20	Л.64	
	П-5	П15	4	0.08	УС-07-04 Б.7	
	П-6	П-6	1	0.55	КЖС-12	
	П-7	П19г-1	2	0.15	УС-07-04 Б.7	
	П-8	П20г-1	5	0.22	—	

Спецификация монолитных железобетонных и бетонных элементов на лист

Наименование элемента	Марка элемента	К-во шт.	Стандарт или лист проекта	Примечания
Фундаменты под оборудование	ФФ-1	1	КЖС-11	
	ФФ-2	1	—	
	ФФ-3; ФФ-3в	1+1	—	
	ФФ-4	1	—	
	ФФ-5	1	—	
	ФФ-6	1	—	
	ФФ-7	1	—	
	ФФ-8	1	—	
	ФФ-9	1	—	
	ФФ-10	1	—	
	ФФ-11	1	—	
	ФФ-12	1	—	
	ФФ-13	1	—	
	ФФ-14	1	—	
	ФФ-15	1	—	
	ФФ-16	1	—	
	ФФ-17	2	КЖС-12	
	ФФ-18	2	—	
	ФФ-19	3	—	
	ФФ-20	2	—	
	ФФ-21	1	КЖС-14	
	ФФ-22	2	—	
	ФФ-23	1	—	
ФФ-24	1	КЖС-13 + КЖС-16		
Примки	ПР-1	1	КЖС-12	
	ПР-2	1	—	
	ПР-3	1	—	
	ПР-4	1	—	
	ПР-5	1	КЖС-17	
	ПР-6	1	—	
МУ-1	1	КЖС-12		



План подземного хозяйства

Расход бетона и стали на один конструкт. элемент

Марка элемента	Марка бетона	Расход бетона м ³	Расход стали в кг.							
			Ф мм.				Кл. А1			
1	2	3	6	8	10	12	14	16	18	
ФФ-1	150	0.30								
ФФ-2	150	0.53								
ФФ-3; ФФ-3в	150	0.30								
ФФ-4	150	1.02								
ФФ-5	150	1.50								
ФФ-6	150	1.00								
ФФ-7	150	4.46								
ФФ-8	150	2.50								
ФФ-9	150	3.62								
ФФ-10	150	6.00								
ФФ-11	150	6.80								
ФФ-12	150	5.50								
ФФ-13	150	4.2								
ФФ-14	150	2.10								
ФФ-15	150	1.80								
ФФ-16	150	2.2								
ФФ-17	150	2.62								
ФФ-18	150	1.15								
ФФ-19	150	0.77								
ФФ-20	150	0.61								
ФФ-21	150	0.40								
ФФ-22	150	0.56								
ФФ-23	150	1.50								

Приемычки	1	2	3	4	5	6	7	8
Н1	200	7.64						
Н2	150	2.40						
Н3	150	3.00						
Н4	150	7.00						
Н5	150							
Н6	150							
МУ-1	200	0.20	3.45			6.50	9.95	
ФФ-24	150	26.00		60.0	140.0	150.0	1630.0	
	800	1.10						
П-6	200	0.25	2.80	1.25		13.50	17.65	

Спецификация арматуры на один конструктивный элемент

Марка эл-та	№ пос.	Экзус	Ф мм.	Длина мм.	К-во шт.	Объем бетона м ³	Выборка стали			
							Ф мм.	Объем м ³	Вес кг.	
МУ-1	1	—	1170	12А1	1820	2	2.64	12А1	7.28	6.50
	2	—	1170	6А1	1320	6	7.92	6А1	15.42	3.45
	3	—	2170	12А1	2320	2	4.64			
	4	распред. арм.	—	—	—	—	7.50			
	5	2170-1320	—	—	—	—	17.20	12А1	17.20	13.50
	6	распред. арм.	—	—	—	—	12.50	6А1	12.50	2.80
	7	1500-150	8А1	850	4	3.40	8А1	3.40	1.25	

Спецификация закладных элементов

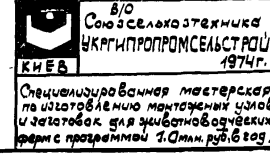
Марка эл-та	К-во шт.	Гост или лист проекта
1	2	3
МР-1	1	КЖС-13
МР-2	1	—
МР-3	1	—
МР-4	1	—
3А-1	2	—
3А-2	1	—
3А-3	п.м.	—
3А-4	2	—
3А-5	3	—
3А-6	1	—
3А-7	1	—
3А-8	2	—
3А-9	п.м.	—
3А-10	4	—
3А-11	2	—
3А-12	15	—
3А-13	1	—
3А-14	1	—
3А-15	3	—

1	2	3
3А-16	2	КЖС-15
3А-17	6	—
3А-18	4	КЖС-12
3А-19	12	КЖС-14
3А-20	1	КЖС-17
3А-21	п.м.	—
3А-22	2	—
3А-23	1	—
Решетка	2	—

Примечания:

- Данный лист смотреть совместно с л.л. КЖС-11; КЖС-17.
- Фундаменты под оборудование выполнять только после получения от завода-изготовителя заводских и установочных чертежей и сборки установочных размеров.
- После установки и проверки оборудования на всех фундаментах выполнить подглубку цементным раствором марки 200, толщиной 30мм.
- Вертикальную гидроизоляцию стен каналов и примыков осуществить путем обмазки горячим битумом за 2 раза поверхности, соприкасающиеся с фундаментом, внутренние поверхности каналов и примыков оштукатурить цементным раствором состава 1:3.

Ив. №6756/IV

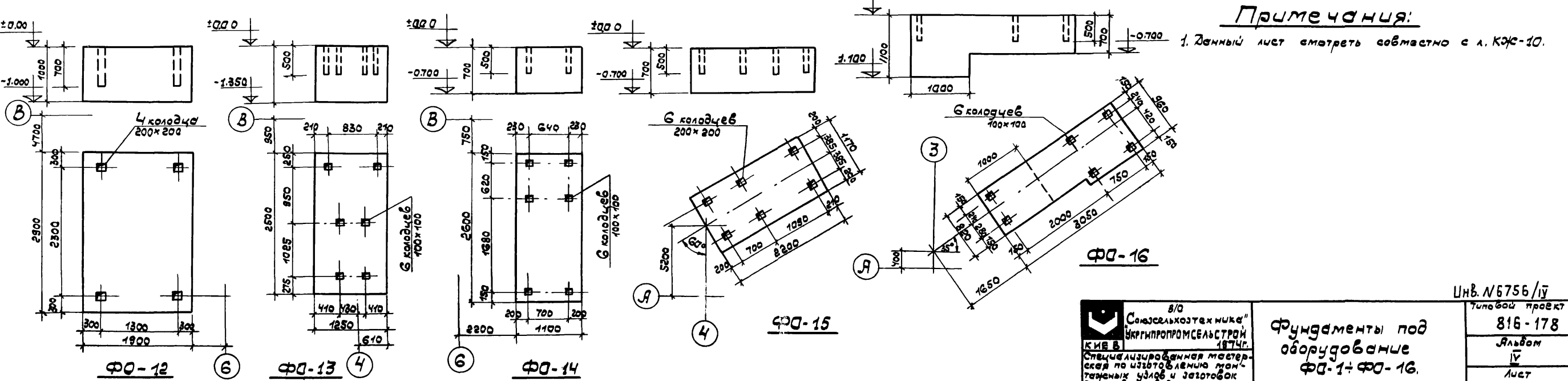
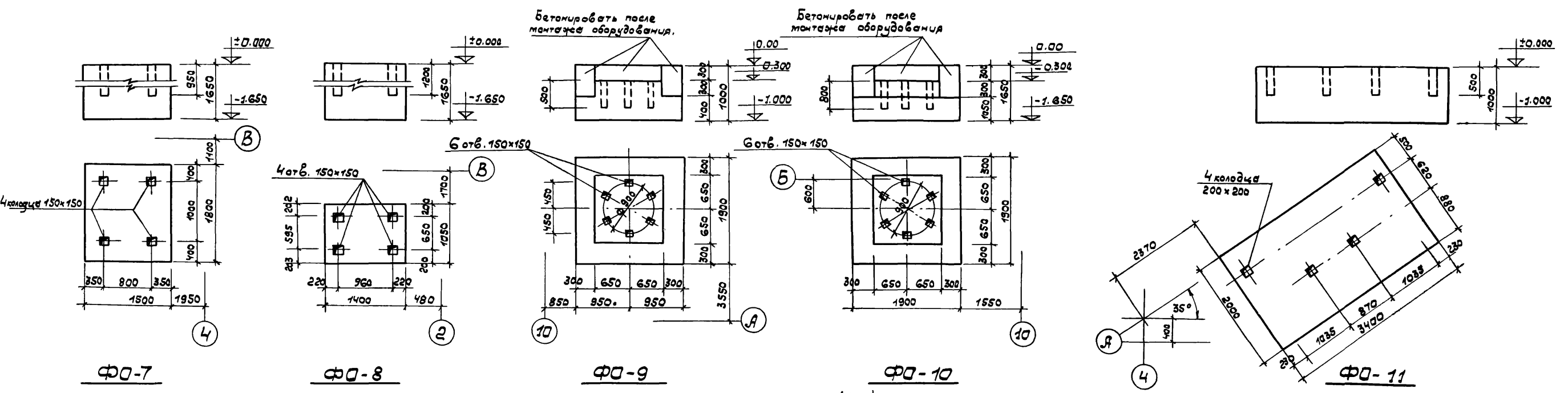
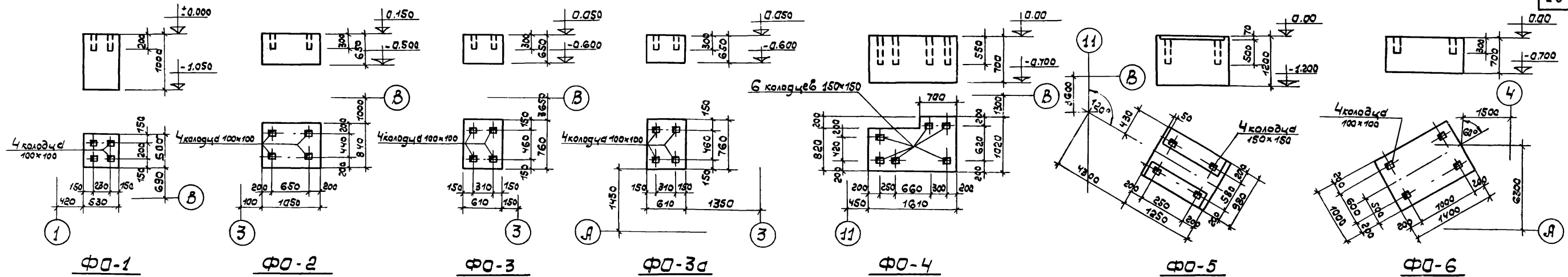


Специализированный мастерская по изготовлению монтажных узлов и деталей для монтажно-сборных форм программной 2.0мм. руб. 620г.

Типовой проект 816-178

Альбом IV

Лист КЖС-10



Примечания:
 1. Данный лист смотреть совместно с л. КЖС-10.

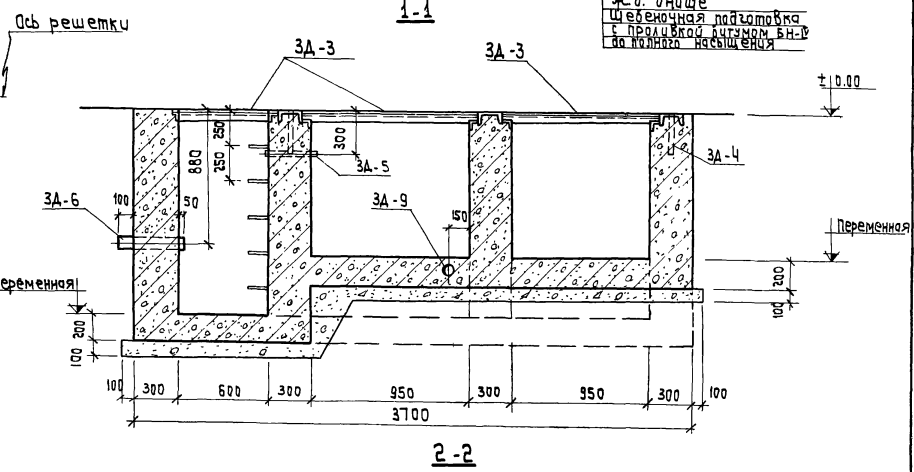
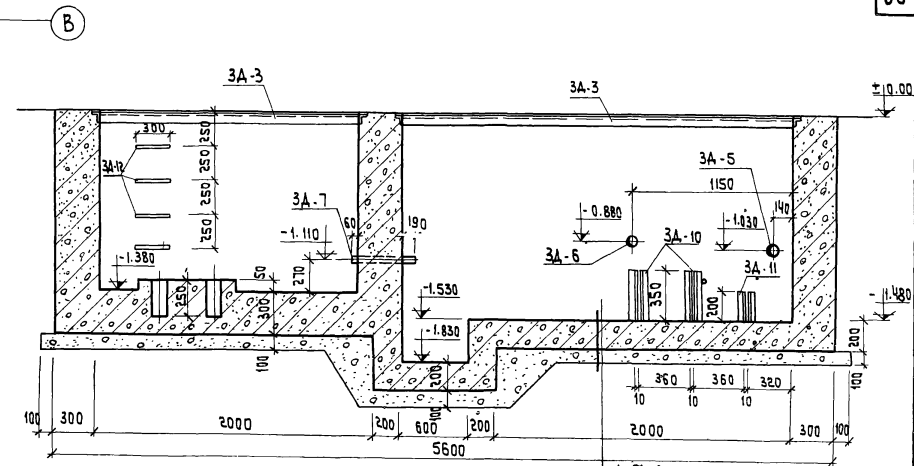
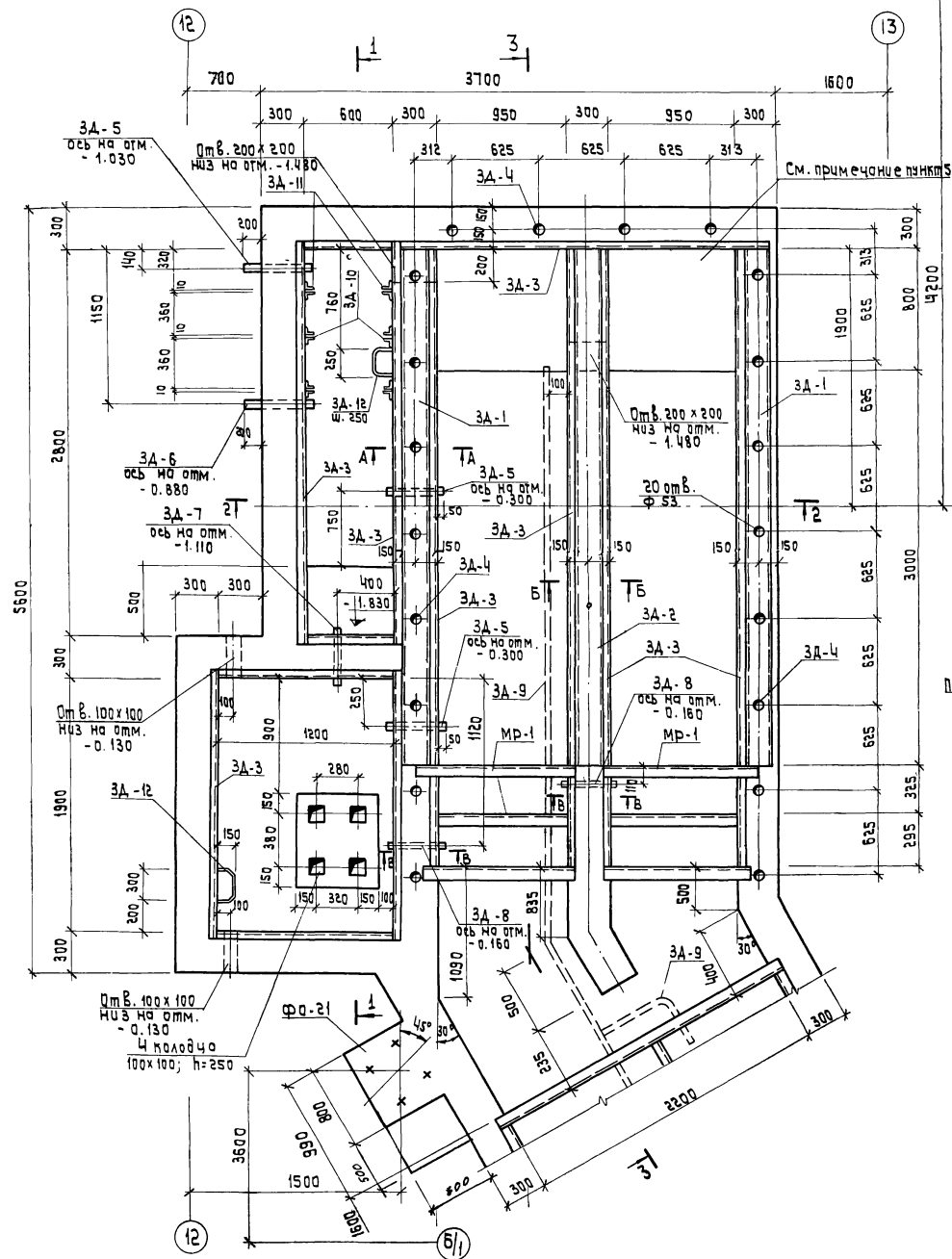
печ. *С.М.М.М.*
 черт. *М.В.В.В.*
 Инженер *С.М.М.М.*

8/0
 «Совхозтехника»
 УкрГипроПромСельстрой
 Киев В 1974г.
 Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и заготовок для животноводческих ферм

Фундаменты под оборудование ФД-1+ФД-16.

И№В. N6756/IV
 Типовой проект
 816-178
 Яльдом
 IV
 Лист

С.О.М.П.З	И.В.С.И.С.К.А	М.И.С.И.С.К.А	П.Р.О.В.Е.Р.И.	М.И.С.И.С.К.А	К.С.О.С.М.Е.Н.К.А
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
И.С.И.С.К.А	И.С.И.С.К.А	И.С.И.С.К.А	И.С.И.С.К.А	И.С.И.С.К.А	И.С.И.С.К.А
И.С.И.С.К.А	И.С.И.С.К.А	И.С.И.С.К.А	И.С.И.С.К.А	И.С.И.С.К.А	И.С.И.С.К.А
И.С.И.С.К.А	И.С.И.С.К.А	И.С.И.С.К.А	И.С.И.С.К.А	И.С.И.С.К.А	И.С.И.С.К.А

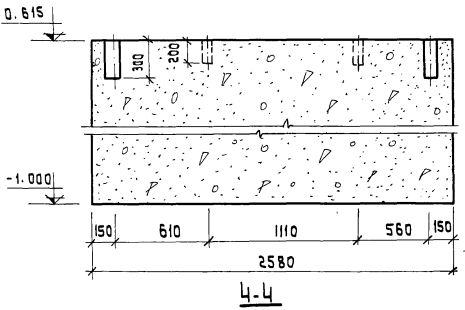
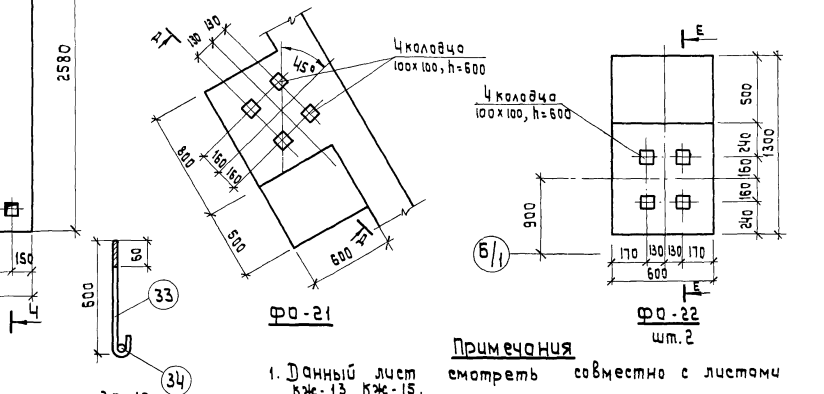
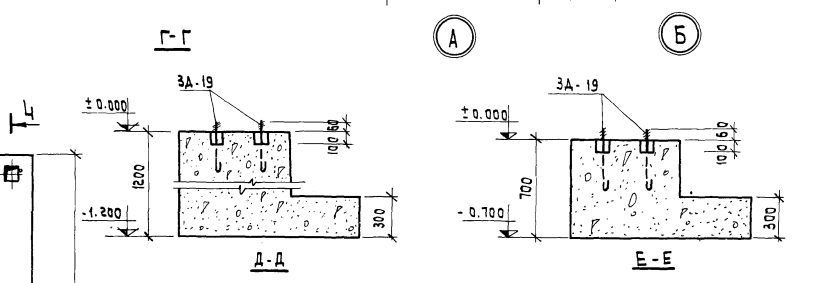
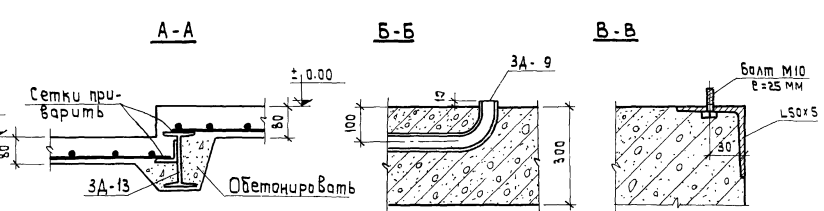
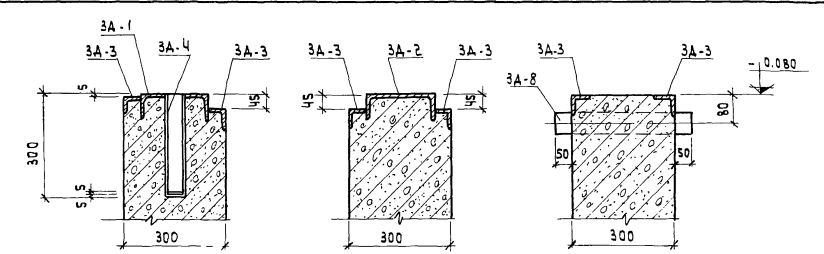
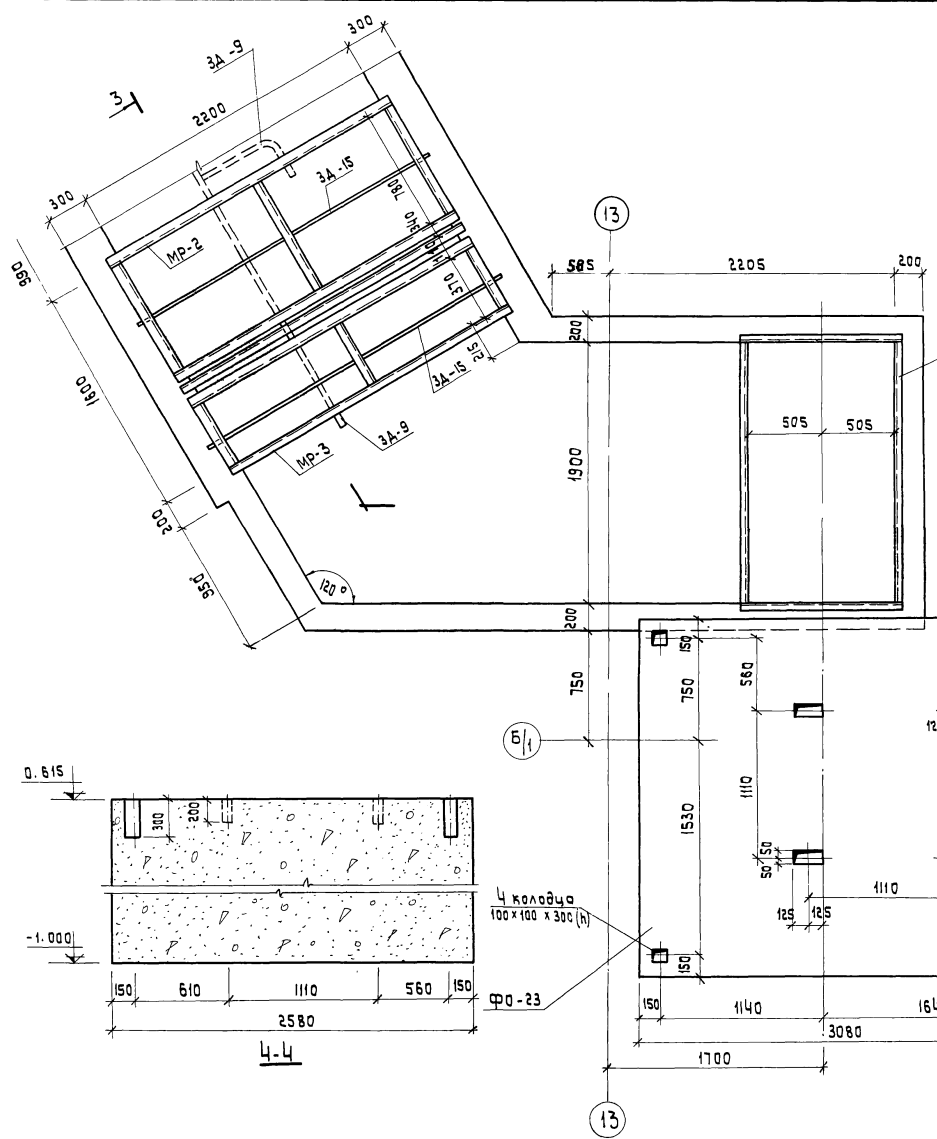


Примечания:

1. Общие примечания и перечень листов см. л.л. Кж-1, Кж-2.
2. Данный лист смотреть совместно с л.л. Кж-10, Кж-14, Кж-17.
3. Бетонирование всех частей фундамента ФР-24 под решетку с нижним отсосом производить только после укладки тротуа согласно сантехническим и технологическим чертежам.
4. Вертикальную гидроизоляцию стен фундамента осуществлять путем обмазки горячим битумом за 2 раза поверхностей, соприкасающихся с грунтом. Внутренние поверхности оштукатурить цементным раствором с добавлением цезита с последующим железнением.
5. Путем устройства цементной стяжки предусмотреть уклон днища 0.03 к отверстиям.

В.О. Самозельхозтехника
УкрГипропроектстрой
1974г.
Инженер
Специализированная мастерская
по изготовлению монтажных узлов
и заготовок для жилищно-коммунального
ферм с программой 1.0 мм. рв. 8 год

Инв. № 6756/IV
М.П.О.В.И.С.К.А проект
816-178
Яльбом
IV
Лист
Кж-13



фундамент под решетку с нижним отсасом.

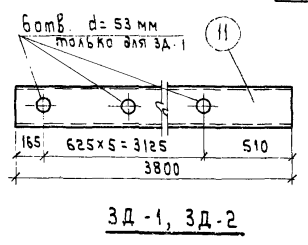
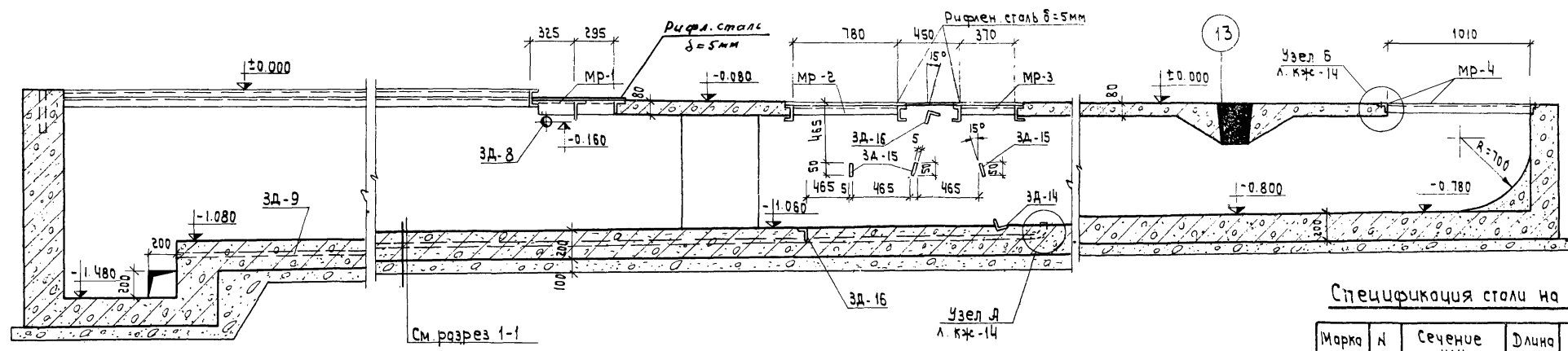
1. Данный лист
кж-13, кж-15.
Примечания
смотреть совместно с листами

Инж. ОП-2 Ш. Яребо
Инж. В. В. Яребо
Инж. В. В. Яребо

Инж. М. М. Яребо
Инж. М. М. Яребо

Инв. № 6756/IV
ВИА
Специализированная мастерская
по изготовлению монтажных узлов
и заготовок для жилищно-коммунального хозяйства

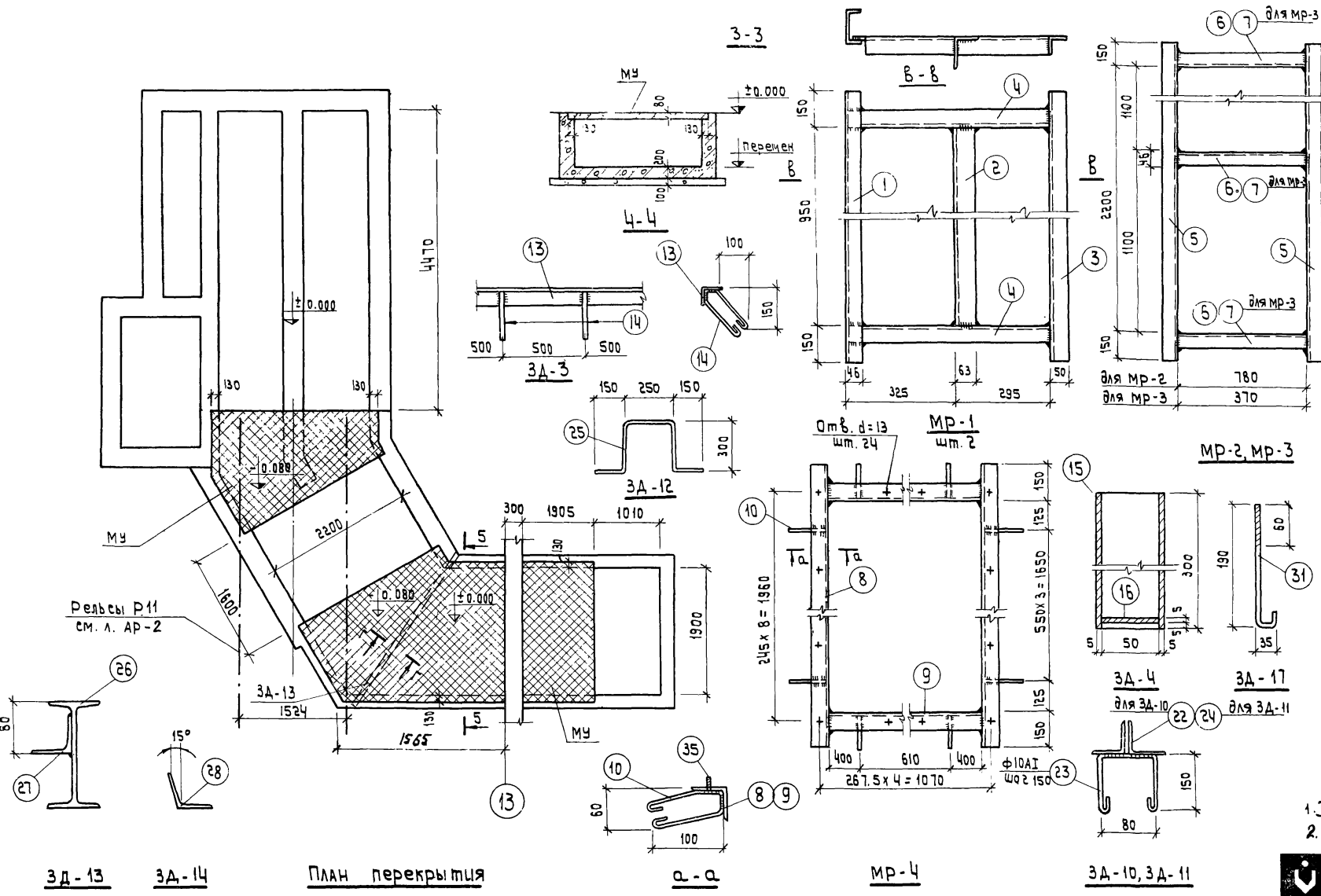
Типовой проект
816-178
Яльбом
IV
Лист



Спецификация стали на один закладной элемент

Марка эл. та	№ поз	Сечение чул профиль	Длина мм	К-во шт	Вес кг		эл. та	Примечания
					одной поз	всез поз		
МР-1	1	С 10	1250	1	10.7	10.7	28.3	
	2	L100x63x7	950	1	8.30	8.30		
	3	L50x5	1250	1	4.70	4.70		
	4	L50x5	620	2	2.30	4.60		
МР-2	5	С 10	2500	2	21.4	42.8	51.8	
	6	L50x5	780	3	3.0	9.00		
МР-3	5	С 10	2500	2	21.4	42.8	48.0	
	7	L50x5	370	3	1.40	5.20		
МР-4	8	L50x5	2200	2	8.30	16.60	27.7	
	9	L50x5	1110	2	4.150	8.30		
	10	φ 10 А I	450	10	0.28	2.8		
ЗД-1	11	С 20	3800	1	70.0	70.0	70.0	
ЗД-2	12	С 20	3800	1	70.0	70.0	70.0	
ЗД-3	13	L50x5	31.4	поз М		119.0	145.0	
	14	φ 10 А I	550	77	0.340	26.0		
	15	Труб d=50x3.5	300	1	1.50	1.50		
ЗД-4	16	-50x5	50	1	0.1	0.1	1.60	ГОСТ 3262-62
	17	Труб d=50x3.5	550	1	2.7	2.7		
ЗД-5	18	Труб d=25x3.2	550	1	1.3	1.3	1.3	ГОСТ 3262-62
ЗД-6	19	Труб d=108x3.5	400	1	3.64	3.64	3.64	"
ЗД-7	20	Труб d=80x4.0	400	1	3.34	3.34	3.34	"
ЗД-8	21	Труб d=100x4.5			8.0 ПМ		97.0	"
ЗД-9	22	L50x5	350	2	1.32	2.64	3.63	
	23	φ 10 А I	530	3	0.33	0.99		
ЗД-10	24	L50x5	200	2	0.75	1.50	2.16	
	25	См. Выше	530	2	0.33	0.66		
ЗД-11	26	I 16	1150	1	2.80	2.80	2.80	
	27	I 16	3000	1	47.7	47.7		
ЗД-12	28	L63x5	3000	1	14.4	14.4	62.10	
	29	L63x5	2400	1	9.00	9.00		
ЗД-13	30	L50x5	2400	1	9.00	9.00	9.00	
	31	L50x5	2400	1	9.00	9.00		
ЗД-14	32	φ 14 А I	260	1	0.31	0.31	0.31	
	33	φ 20 А I	670	1	1.65	1.65		
ЗД-15	34	φ 30 А I	670	1	3.70	3.70	5.55	
	35	φ 10 А I	300	1	1.85	1.85		
ЗД-16	36	Болт d=10	25	24	0.288	0.67		
	37	Болт d=10	25	24	0.288	0.67		

Примечания
 1. Данный лист смотреть совместно с л. кж-10, кж-13, кж-14.
 2. Расход рифленой стали δ=5мм. - 240 кг.
 Инв. №6756/IV



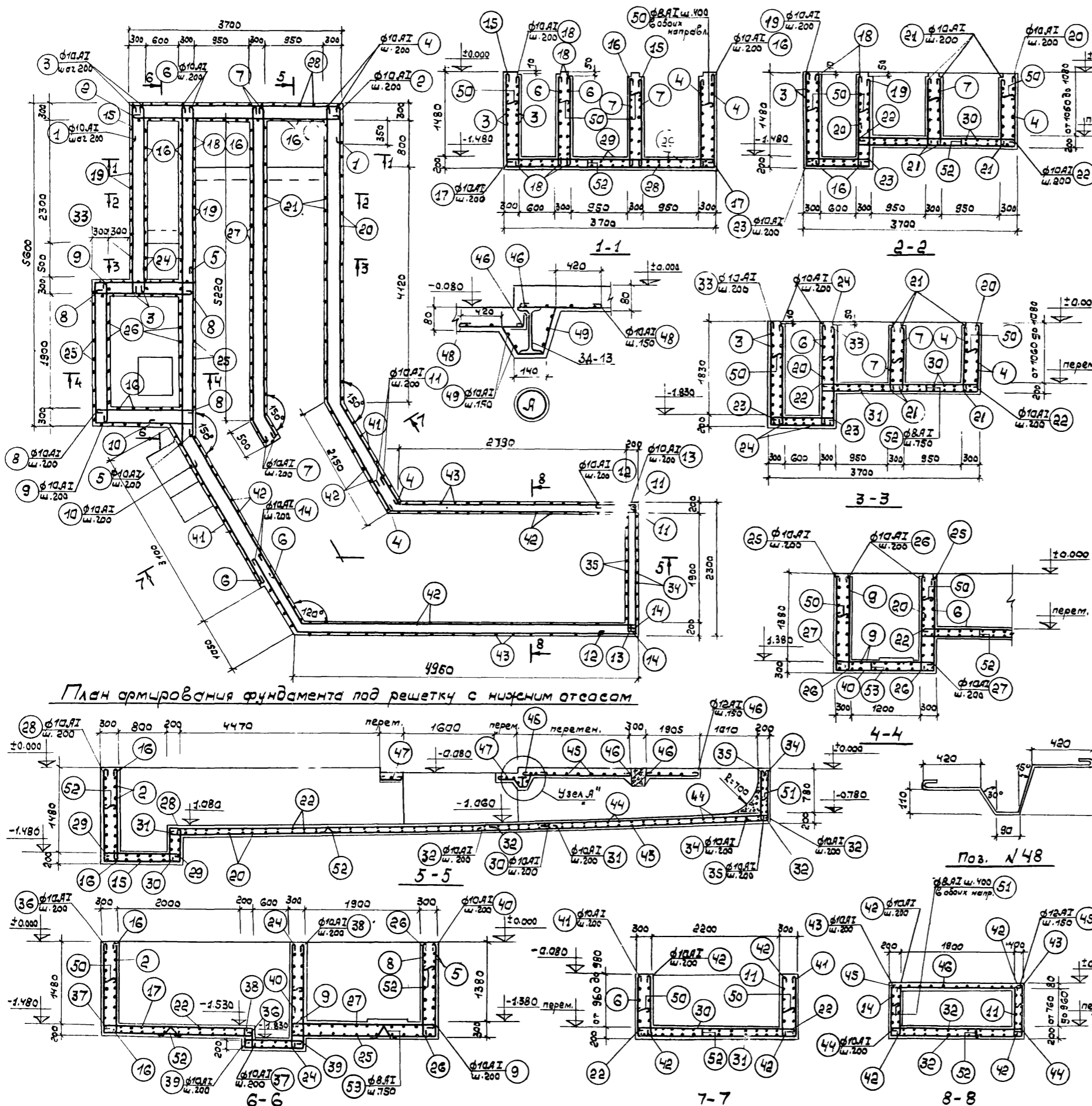
Л. спеч. Методическая служба Ук. службы

В.О. Союзсельхозтехника Укрприпромсельстрой 1974г. Киев
 Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и заготовок для жилищно-коммунального хозяйства

Фр-24. План монолитного перекрытия. Разрез 3-3. Закладные детали.

типовой проект 816-178
 Альбом V
 Лист

Спецификация арматуры на один элемент



План армирования фундамента под решетку с нижним отсосом

№ поз.	Эскиз	φ мм.	Длина мм	К-во шт.	Общая длина м	Выборка арматуры		
						φ мм	Общая длина м	Общий вес кг
1	650 [3620] 650	10 АІІІ	5070	9	45.6	10 АІІІ	2274.3	1400.0
2	3650	10 АІІІ	3800	9	34.2	12 АІІІ	167.5	150.0
3	3340	10 АІІІ	3500	18	63.5	8 АІІІ	147.0	60.0
4	5180	10 АІІІ	7430	14	105.0			
5	2120 [2120] 1720	10 АІІІ	6210	9	56.0	Итого:		1610.0
6	5760	10 АІІІ	8660	14	122.0			
7	5460	10 АІІІ	6780	14	85.5			
8	1750	10 АІІІ	1900	16	30.5			
9	2450	10 АІІІ	2600	15	39.0			
10	350 [650]	10 АІІІ	1150	8	9.2			
11	350 [2790]	10 АІІІ	3680	12	44.0			
12	350 [2220] 350	10 АІІІ	3220	6	19.3			
13	2250	10 АІІІ	2400	6	14.4			
14	1400 [5880]	10 АІІІ	6440	12	80.0			
15	1610 [2400] 1560	10 АІІІ	5720	8	46.0			
16	1560 [1495] 1610	10 АІІІ	4815	8	38.4			
17	3650	10 АІІІ	3800	8	30.4			
18	1580	10 АІІІ	1730	45	78.5			
19	1610 [1140] 1560	10 АІІІ	4460	7	31.3			
20	550 [2740] 1200	10 АІІІ	4640	21	97.5			
21	1150	10 АІІІ	1300	63	82.2			
22	2740	10 АІІІ	2890	35	100.2			
23	1140	10 АІІІ	1290	15	19.5			
24	2170	10 АІІІ	2320	14	32.4			
25	1620 [1740] 1570	10 АІІІ	5080	11	56.0			
26	1620	10 АІІІ	1770	32	56.7			
27	1740	10 АІІІ	1890	13	24.6			
28	1610 [1340] 540	10 АІІІ	3640	12	44.0			
29	1340	10 АІІІ	1490	12	18.0			
30	540 [1400-4800] 280-3100	10 АІІІ	Ср: 7740	12	93.5			
31	540 [1400-4800] 280-3100	10 АІІІ	Ср: 7800	12	87.0			
32	350-130 [3200-5100]	10 АІІІ	Ср: 5725	20	100.2			
33	1970 [1140] 14930	10 АІІІ	5180	5	26.0			
34	820 [550]	10 АІІІ	1620	10	16.2			
35	820	10 АІІІ	1070	10	10.7			
36	1620 [2550]	10 АІІІ	4320	4	17.3			
37	450 [2550]	10 АІІІ	3150	4	12.6			
38	450 [1040] 1970	10 АІІІ	3610	4	14.4			
39	1040	10 АІІІ	1190	4	4.8			
40	1970	10 АІІІ	2020	4	8.1			
41	1100 [2740] 1100	10 АІІІ	5090	18	90.0			
42	920 [1120]	10 АІІІ	Ср: 1170	80	34.0			
43	1000-1180 [2240] 1000-1180	10 АІІІ	4570	22	100.0			
44	2240	10 АІІІ	2590	22	57.0			
45	2250	12 АІІІ	2400	22	53.0			
46	Общий поз.	12 АІІІ			68.0			
47	2750	12 АІІІ	2900	18	46.5			
48	420 [720] 90 [150] 420	10 АІІІ	1480	15	22.2			
49	2700	10 АІІІ	2850	5	14.4			
50	350	8 АІІІ	400	180	72.0			
51	150	8 АІІІ	300	56	18.8			
52	100 [50] 100	8 АІІІ	590	75	44.2			
53	100 [50] 100	8 АІІІ	790	15	12.0			

Отдельные стержни.

Примечания:

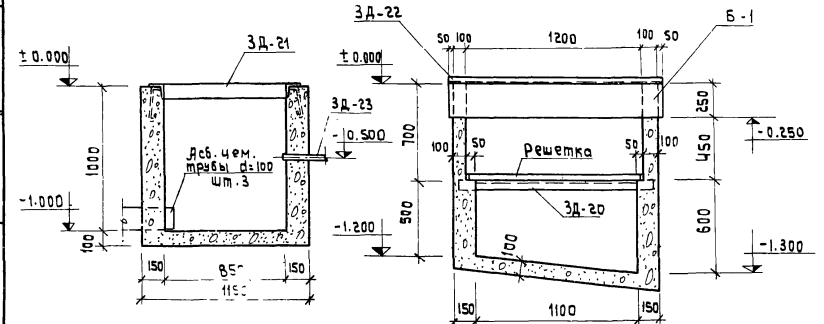
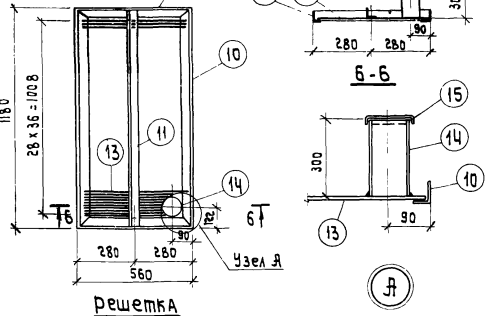
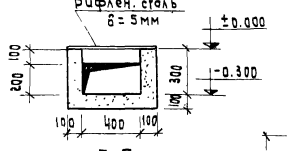
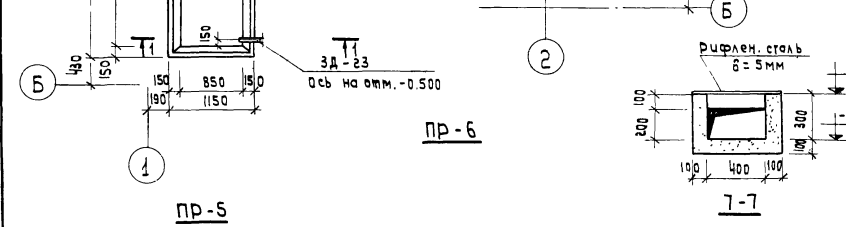
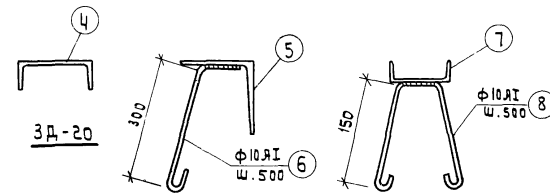
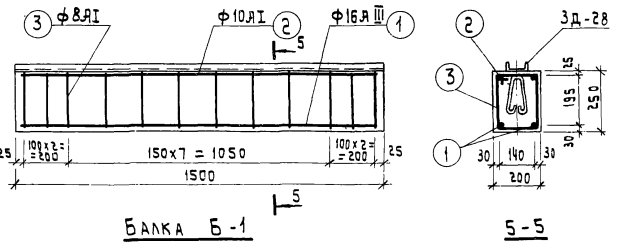
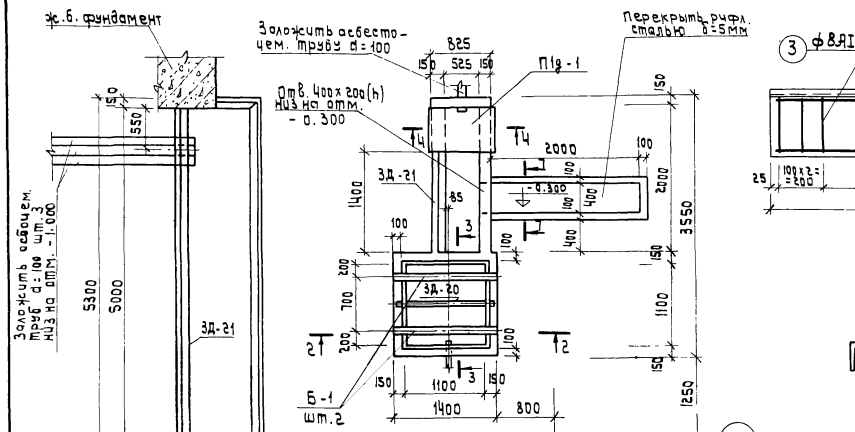
- Данный лист смотреть совместно с л. КЖ-13; КЖ-14.
- Защитный с.с. для арматуры у наружной поверхности стены - 30 мм, в гнище - 35 мм.
- Арматуру брать вязальной проволокой φ 0.8 - 1.0 мм.
- Стенки и гнище выполнить из бетона М-150, перекрытие - из бетона М-200
- Защитные детали установить по листам КЖ-13 и КЖ-15.

8/0
Специализированная конструкторская фирма
УКРГИПРОМСТРОЙ
Киев
Специализированная конструкторская фирма
УКРГИПРОМСТРОЙ
Киев
Специализированная конструкторская фирма
УКРГИПРОМСТРОЙ
Киев

Ф00-24. Армирование.

Типовой проект
816-178
Альбом
IV
Лист
КЖ-16

Инд. № 6756 / IV



Спецификация стали на один элемент

Наименование элемента	N поз.	Профиль или сечение	Длина мм	К-во шт.	Вес кг			Примечания
					Одной поз.	Всех поз.	Марки	
Решетка	10	L 50x5	1180	2	4.45	8.90		27.92
	11	L 50x5	1170	1	4.45	4.45		
	12	L 50x5	560	2	2.15	4.30		
	13	Ф 8 А I	540	37	0.215	8.00		
	14	Труба d=80	300	1	2.20	2.20		
	15	δ=0.5	180x180	1	0.07	0.07		

Спецификация сварных ж/б элементов на лист

Наименов. элемента	Марка эл-та	К-во шт.	Вес т	Стандарт или лист проекта	Примечания
Балка	Б-1	2	0.188	КЖ-17	
Плита	П1а-1	1	0.030	ЦС-01-04 В.7	
Труба d=100	63.0	п.м.			Ясбоцементная

Спецификация монолитных бетонных элементов на лист

Наименов. элемента	Марка элемента	К-во шт.	Стандарт или лист проекта	Примечания
Прямоугольник	пр-5	1	КЖ-17	
—	пр-6	1	—	

Спецификация арматуры на один элемент

Наименов. элемента	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт.	Общая длина м	Выборка арматуры		
							φ мм	Общая длина м	Общий вес кг
Балка Б-1	1		16 А III	1450	2	2.90	16 А III	2.90	4.60
	2		10 А I	1450	2	2.90	10 А I	2.90	1.80
	3		8 А I	770	12	9.30	8 А I	9.30	3.70
							Итого:	10.10	

Спецификация стали на один закладной элемент

Марка эл-та	N поз.	Профиль или сечение	Длина мм	К-во шт.	Вес кг		Примечания
					Одной поз.	Всех поз.	
ЗД-20	4	C 10	1300	1	11.40	11.40	
ЗД-21	5	L 100x5.5	17.4 п.м.		175.00		185.0
	6	Ф 10 А I	450	36	0.28	10.00	
ЗД-22	7	C 8	1500	1	10.60	10.60	
	8	Ф 10 А I	500	4	0.31	1.24	11.84
ЗД-23	9	Труба d=88.5x3.5	5200	1	38.0	38.00	ГОСТ 2662-62*

Разход бетона и стали на один конструктивный элемент

Марка эл-та	Марка бетона	Объем бетона м ³	Армат. кл. А I		Арм. кл. А III		Сталь профилир.		Общий вес кг		
			В	Д	Утого	Утого	С 8	С 10			
пр-5	150	2.5	7.20	7.20			125.0	125.0	132.20		
пр-6	150	2.0	4.40	5.28	9.68	9.2	21.2	11.40	80.0	92.6	111.48

Примечания:

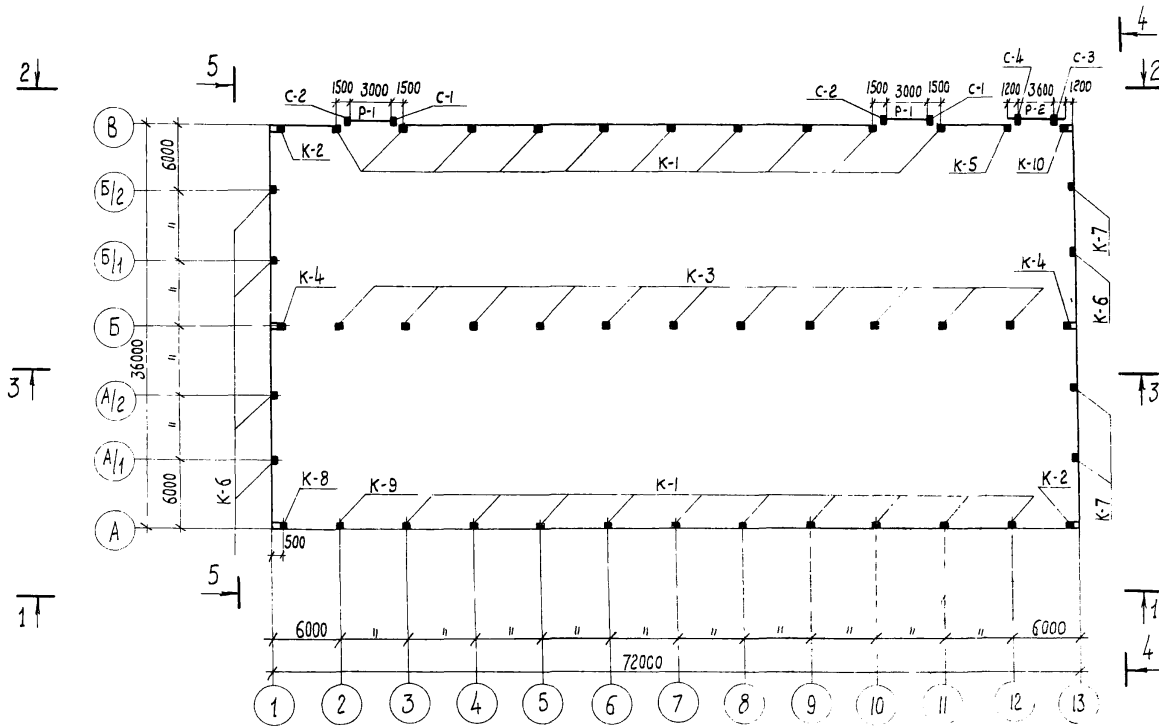
- Данный лист смотреть совместно с л. КЖ-10.
- Разход рифленной стали δ=5мм - 53 кг.
- Вертикальную гидроизоляцию стен прямоком осуществить патем обмазки горячим битумом за 2 раза поверхностями, соприкасающиеся с грунтом. Внутренние поверхности прямоком оштукатурить цементным раствором состава 1:3.

ИНВ. № 6756/У

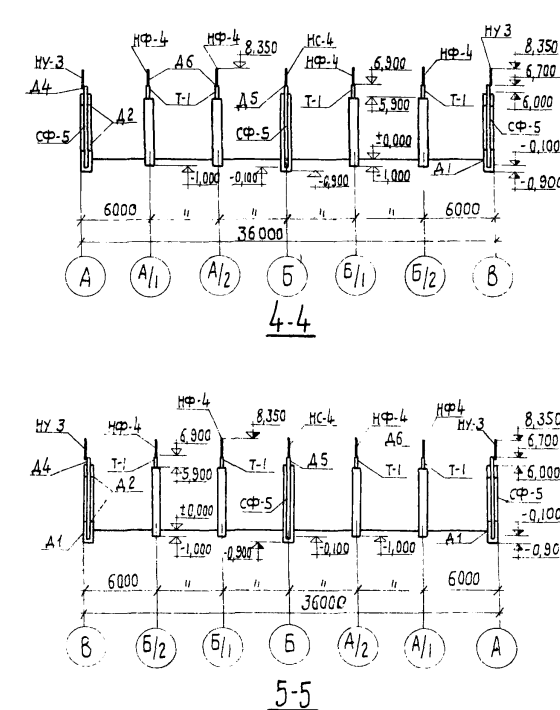
«Специальное строительство» Укрспрпроамострой 1914г.
 Специализированная мастерская по изготовлению монтажных замков и заготовке для железобетонных конструкций в соответствии с проектом (10мм, риф. ст.)

Приямки пр-5; пр-6.
 Балка Б-1. Разрезы.
 Закладные детали.

Типовой проект
 816-178
 Альбом
 IV
 Лист
 кат. 17



МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОНН И РАМ ВОРОТ



Наименование элементов	Марка элемента по проекту	Марка элемента по серии	К-во шт	Вес т	Стандарт или лист проект	Примечания
КОЛОННЫ	К-1	КПД-12А	20	2,8	серия КЭ-01-49 В I и л. КЖ-23	
	К-2	КПД-12Б	2	2,8	" "	
	К-3	КПД-17	11	2,8	серия КЭ-01-49 В II	
	К-4	КПД-17А	2	2,8	серия КЭ-01-49 В II и л. КЖ-23	
	К-5	КПД-12В	1	2,8	" "	
	К-6	КФ-1	5	2,8	л. КЖ-24	
	К-7	КФ-1А	3	2,8	" "	
	К-8	КПД-12Г	1	2,8	серия КЭ-01-49 В II и л. КЖ-23	
	К-9	КПД-12Д	1	2,8	" "	
	К-10	КПД-12Е	1	2,8	" "	
Рама ворот	Р-1	Р-1	2	2,4	ПР-05-36.4	
	Р-2	РВА-3	1	3,5	1-435-3 В.1.6	
	С-1	С-1	2	1,6	ПР-05-36.4	
	С-2	С-2	2	1,6	" "	
	С-3	СВА-2	1	1,5	1-435-3, Вып.1.6	
	С-4	СВА-2а	1	1,5	" "	

Спецификация элементов крепления панельных стен

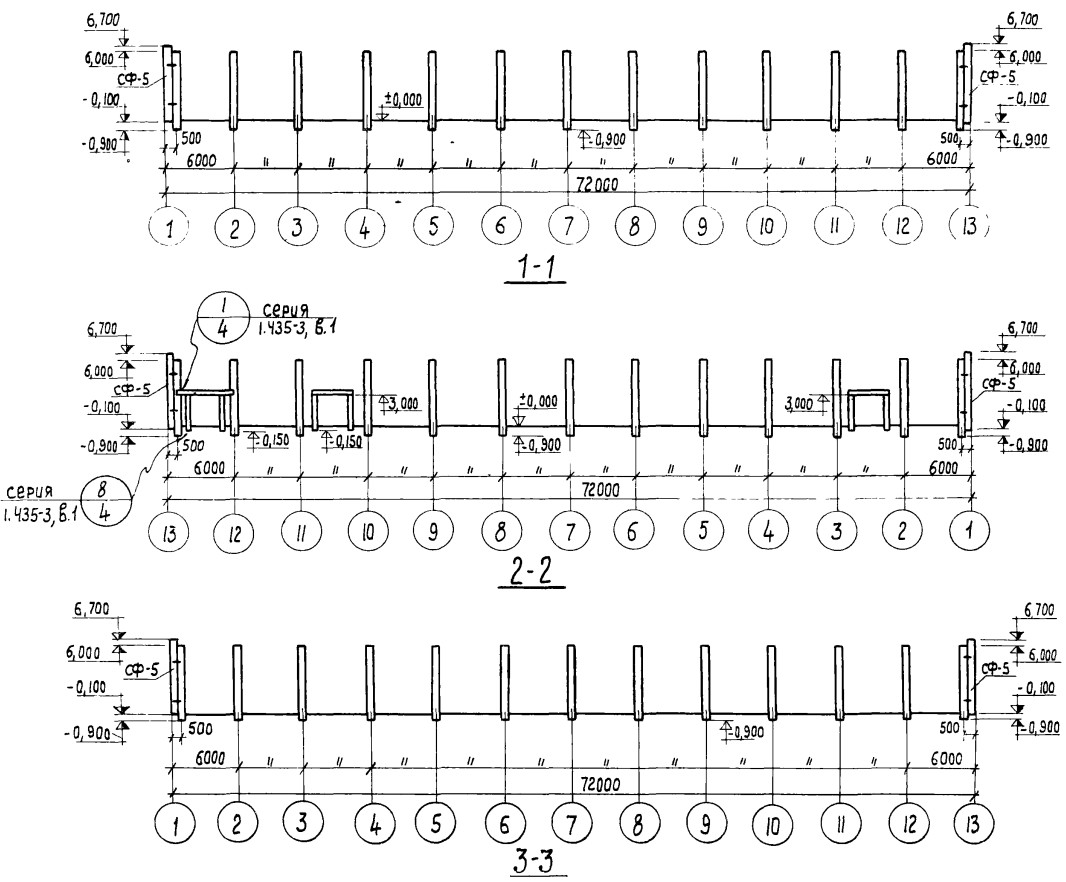
ПРИМЕЧАНИЯ

Марка монтажной детали	Номер листа серии 1.435-3 Выпуск 1	Количество марок	Марка элементов крепления	Количество		Примечания
				по одной детали	по 8 в детали	
Д 1	1	6				
Д 2	1	12	Т-12	2	24	
Д 4	2	4	Болт М12 Гайка М12	2	8	
			У-1	1	4	
Д 5	2	2	НУ-3	1	4	
			Болт М12 Гайка М12	4	8	
Д 6	2	8	НС-4	1	2	
			Болт М12 Гайка М12	2	16	
Узел "1"	серия 1.435-3 Вып.1	2	МС-1	1	2	
Узел "8"	серия 1.435-3 Вып.1	2	МС-2	2	4	

- За условную отметку ±0,000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке
- Данный лист смотреть совместно с л.л. КЖ-23, КЖ-24
- Монтаж сборных железобетонных конструкций вести в соответствии со СНиП III-16-73 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные."
- Перед установкой колонн днища стоек фундаментов залить раствором или бетоном М-200 до проектной отметки низа колонн.
- После установки и выверки колонн зазоры между стенками стоек заливаются бетоном М-200 на мелком щебне.
- Все стальные соединительные элементы покрыть антикоррозийным цинковым покрытием. Толщина слоя покрытия ≥ 0,1 мм.
- Фахверковые стойки окрасить масляной краской за 2 раза.

ВЫБОРКА ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ

Марка элемента крепления	Наименование	Номер листа серии 1.435-1	К-во шт	Вес кг	
				одной марки	всех марок
Т-12	Соединительные элементы	10	24	2,0	48,0
У-1		14	4	2,9	11,6
Болт М12 Гайка М12		32	0,1	3,2	
НФ-4	Стальные насадки	6	8	38,7	309,6
НУ-3		7	4	49,9	199,6
НС-4	Стальные стойки фахверка	7	2	50,0	100,0
СФ-5		1	6	357,2	2143,2
Т-1	Элемент фахверка бой колонны	КЖ-24	8	48,8	390,4
МС-1	Соединительные элементы рам ворот	серия 1.435-3 Вып.6	2	6,9	13,8
МС-2			4	6,9	27,6

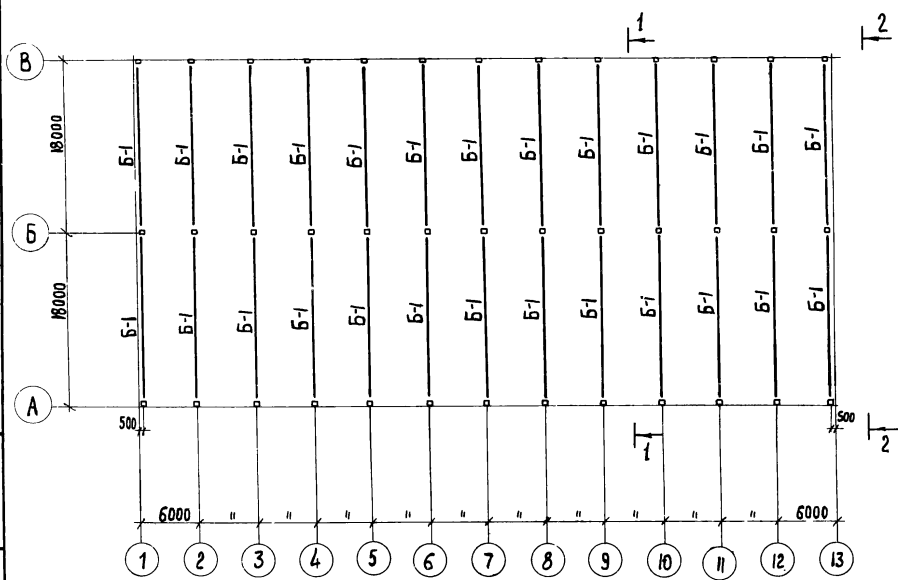


М.И. ШИКО
 А.А. ЗИЗОВА
 СПЕЦ. СЛ. 2
 М.И. ШИКО
 А.А. ЗИЗОВА
 СПЕЦ. СЛ. 2
 М.И. ШИКО
 А.А. ЗИЗОВА
 СПЕЦ. СЛ. 2

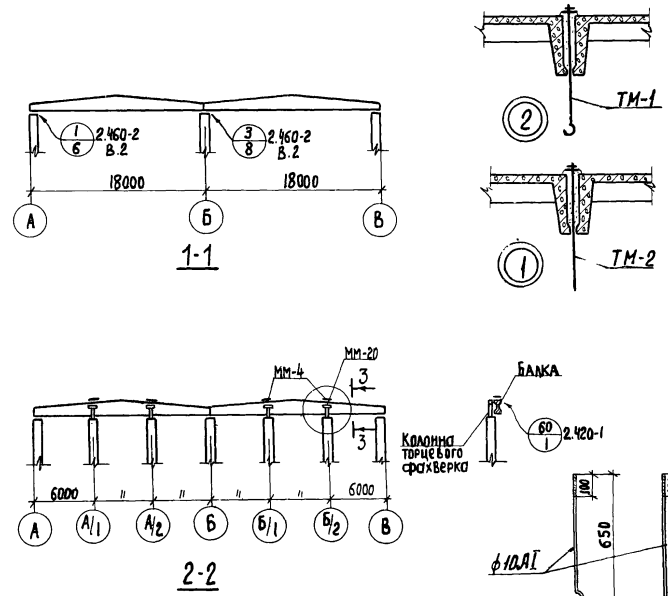
Ив. № 6756 / IV
 Типовой проект
816-178
 Альбом
IV
 лист

В/О "Союзсельхозтехника"
 УКРГИПРОМСЕЛЬСТРОЙ
 КИЕВ 197 г.
 Специализированная мастерская,
 по изготовлению монтажных узлов
 и заглубок для животноводческих ферм

Монтажная схема колонн
 и рам ворот.
 Разрезы 1-1 ÷ 5-5



МОНТАЖНАЯ СХЕМА БАЛОК ПОКРЫТИЯ



ТМ-1 ТМ-2

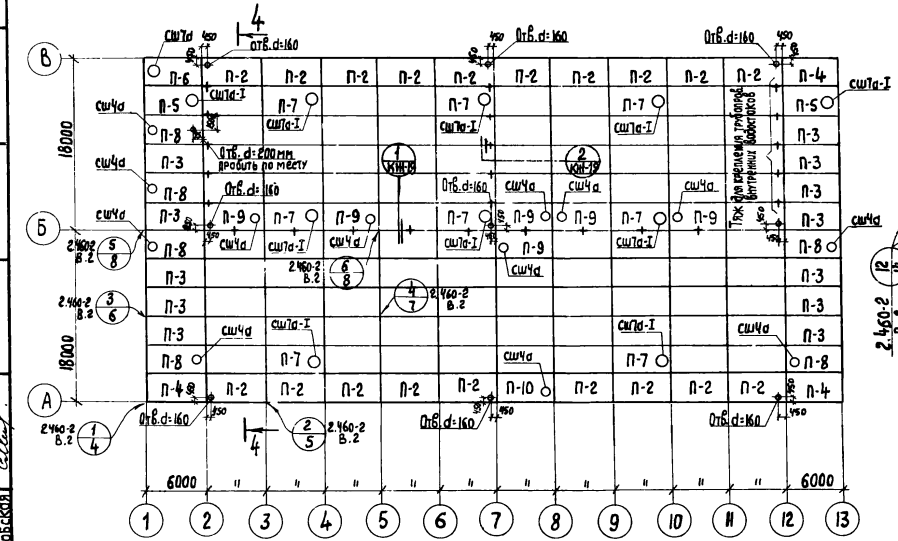
СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЛИСТ

ВЫБОРКА ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ

Марка монтажных деталей	МН лист по ГОСТ 2420-1 Б.1	К-во марок	Марка элемента крепления	Количество по плану (на все детали в детали)	Марка элемента крепления	МН лист по ГОСТ 1400-7	К-во	Вес кг	
								одной марки	всех марок
60	54	8	ММ-4	1 8	ММ-4	1	8	0,5	4,0
			ММ-20	1 8	ММ-20	7	8	6,3	50,4
1	КМ-19	9	ТМ-2	1 9	ТМ-1	МН-15	15	0,5	7,5
2	КМ-19	15	ТМ-1	1 15	ТМ-2	КМ-19	9	0,4	3,6

ПРИМЕЧАНИЯ

- Опалубочные чертежи балок см. л. КЖ-24
- Все балки должны быть тщательно приварены к закладным деталям в опорных узлах.
- Узлы сопряжения элементов покрытия выполнять в соответствии с типовыми монтажными деталями одноэтажных промышленных зданий.
- Все незамаркированные на монтажной схеме плиты принять марки П-1.
- Плиты покрытия приварить к закладным деталям балок не менее, чем в трех точках каждую. Сварку вести электродами типа Э42, h_{св} = 6 мм.
- Швы между плитами залить цементным раствором М-200.
- Монтаж плит с их приваркой вести непосредственно после установки каждой балки.
- Для подвески трубопроводов заложить до замощивания швы между плитами.
- Отверстия $d \geq 250$ мм пробить по месту не нарушая ребер плиты. Арматурную сетку вырезать.



МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПОКРЫТИЯ

НОРМАТИВНАЯ СНЕГОВАЯ НАГРУЗКА 70, 100 И 150 КГ/М²

Наимен. ЭЛ-ТА	Марка ЭЛ-ТА	К-во шт.	Вес ЭЛ-ТА	Стандарт или лист проекта	Примечание
П-1	ПВР-1 3x6	86	2,65	1.465-7 Б.1	
П-2	ПВР-1 3x6	19	2,65	"	
П-3	ПВР-1 3x6	12	2,65	"	
П-4	ПВР-1 3x6	3	2,65	"	
П-5	ПВР-1 3x6	2	3,2	"	
П-6	ПВР-1 3x6	1	3,2	"	
П-7	ПВР-1 3x6	8	3,2	"	
П-8	ПВР-1 3x6	6	3,3	"	
П-9	ПВР-1 3x6	6	3,3	"	
П-10	ПВР-1 3x6	1	3,3	"	

НОРМАТИВНАЯ СНЕГОВАЯ НАГРУЗКА 70, 100 КГ/М²

Стакан	СШ7а	1	0,158	1.465-7 Б.5	
Стакан	СШ7а-1	10	0,158	"	
Стакан	СШ4а	13	0,092	"	

НОРМАТИВНАЯ СНЕГОВАЯ НАГРУЗКА 150 КГ/М²

Б-1	1БАР1В-2АВ	26	8,5	1.462-3	
Б-1	2БАР1В-3АВ	26	10,4	1.462-3	

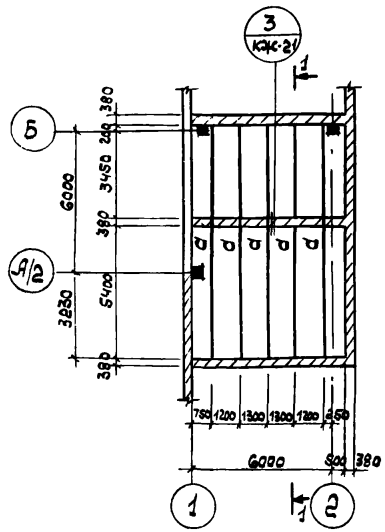
И№В. №6756/17

В/о СЮЗСельхозтехника*, УКРПИПРОМСТРОИТЕЛЬ 1974г. КИЕВ
Специализированные мастерские по изготовлению монтажных узлов и заготовок для жилищно-коммунального хозяйства с программой 4,0 млн. руб. в год

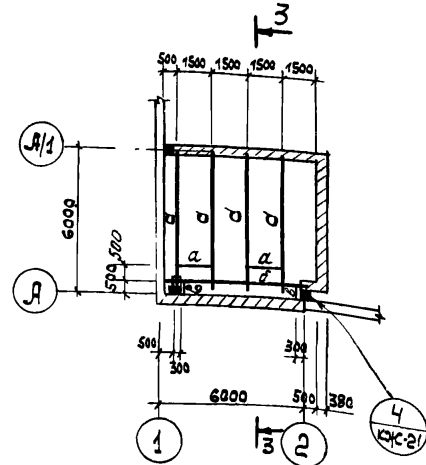
МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ БАЛОК И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ.
СЕЧЕНИЕ 1-1 ÷ 4-4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 816-178
АЛЬБОМ II
ЛИСТ КЖ-19

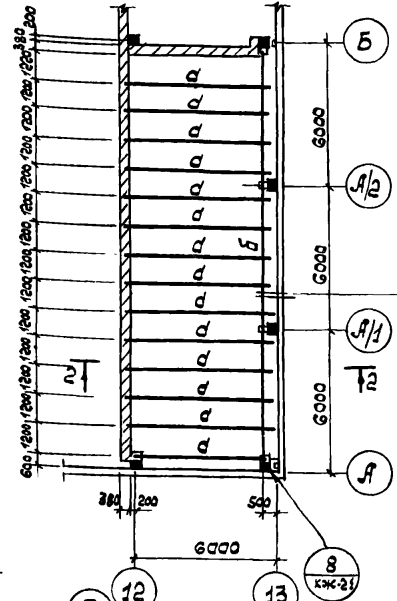
Шервет
ВК
Шошовская
Капулова
Андреева
Степанов
С.С. Орловский
Медведева



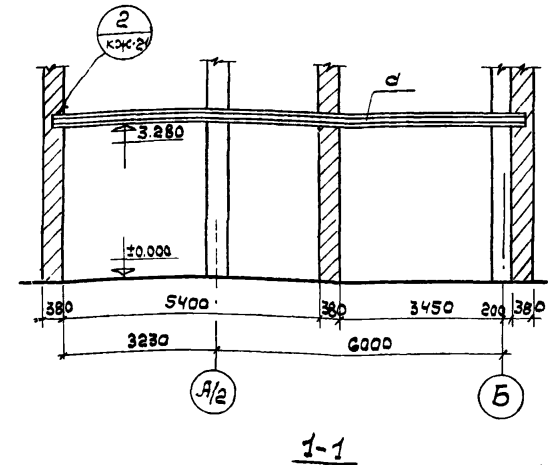
Монтажная схема стальных блок плиты МП-1



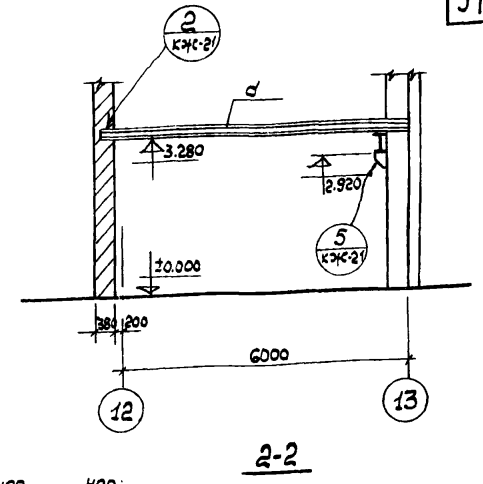
Монтажная схема стальных блок плиты МП-2



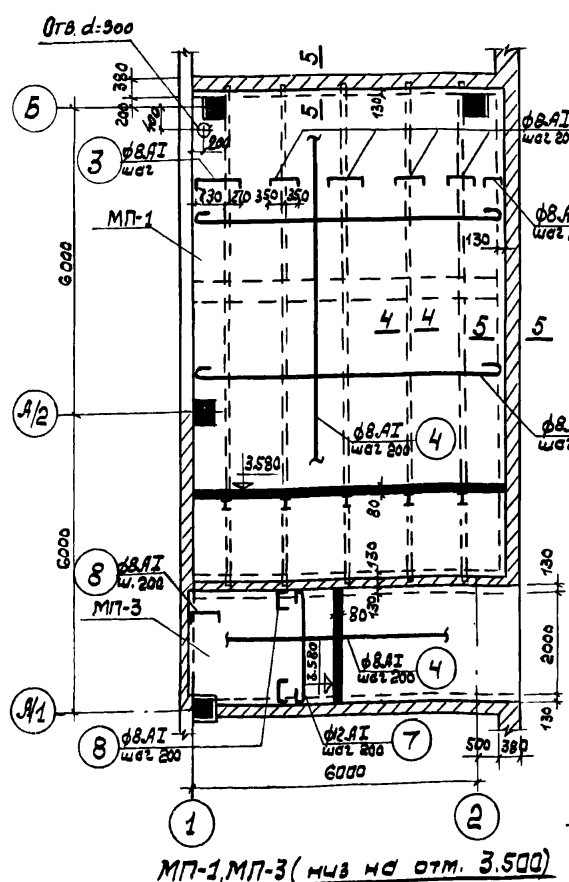
Монтажная схема стальных блок плиты МП-5



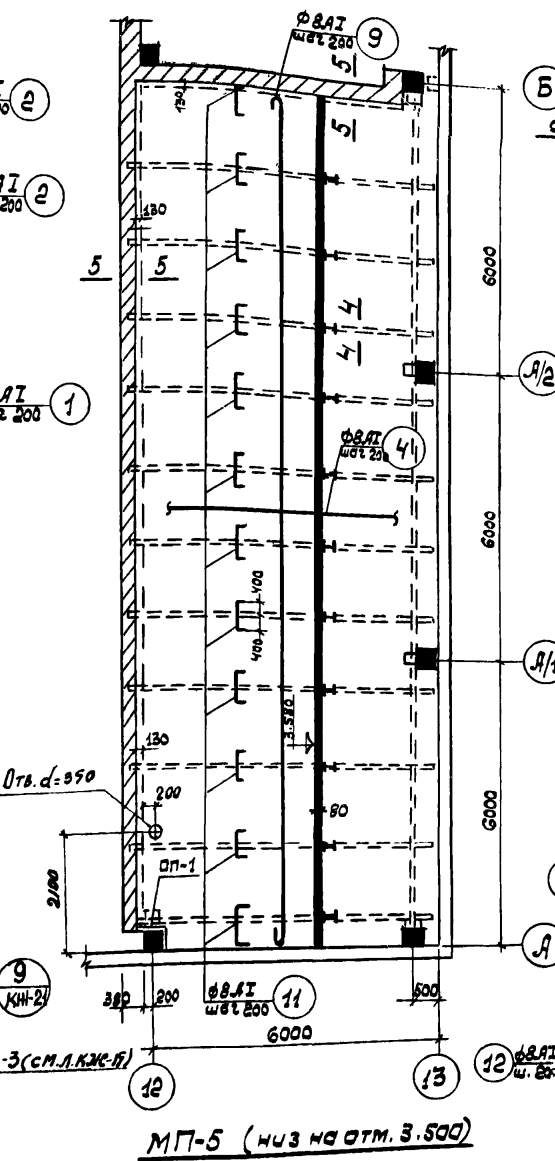
1-1



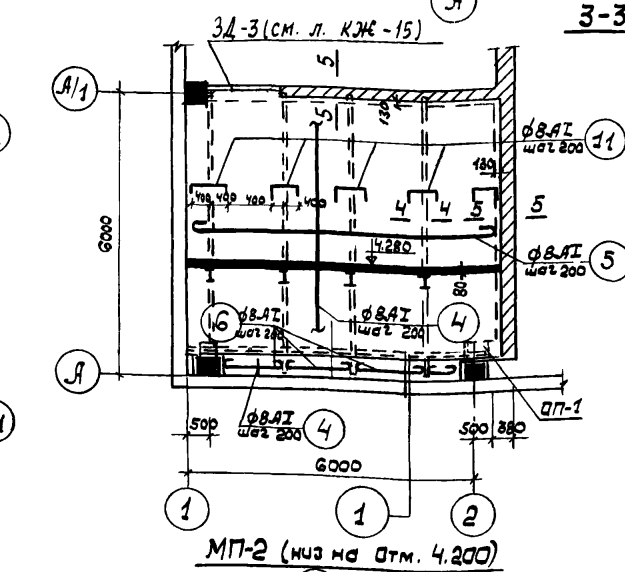
2-2



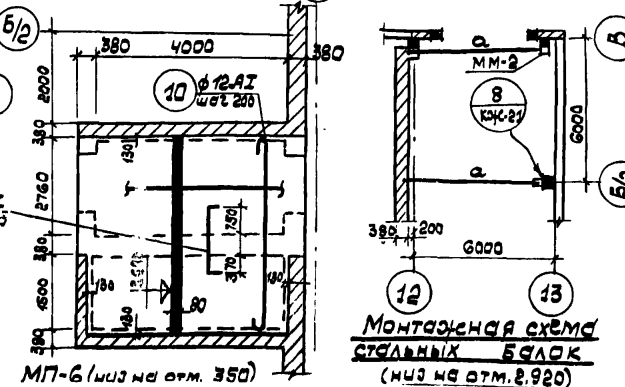
МП-1, МП-3 (нуз на отн. 3.500)



МП-2 (нуз на отн. 4.200)
МП-5 (нуз на отн. 3.500)



МП-2 (нуз на отн. 4.200)



Монтажная схема стальных блок (нуз на отн. 8.920)

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт.	Общая длина м	Выборка арматуры φ мм	Общая длина м	Вес кг
МП-1	1	3φ 6620 25	8.А.I	6720	49	330.0	8.А.I	1159.6	458.0
	2	6φ 780 60	8.А.I	820	245	204.0			
	3	6φ 1000 60	8.А.I	1120	63	70.6			
	4	Общ. длины	8.А.I			558.0		Итого:	458.0
МП-2	11	6φ 800 60	8.А.I	920	145	133.4	8.А.I	737.4	299.0
	4	см. выше	8.А.I			373.5			
МП-3	1	см. выше	8.А.I	6720	29	194.9			
	6	3φ 1480 25	8.А.I	1480	20	29.6		Итого:	299.0
	4	см. выше	8.А.I			128.8	8.А.I	170.4	67.3
МП-4	7	3φ 2240 25	12.А.I	2340	56	82.3	12.А.I	82.3	73.2
	8	6φ 1000 60	8.А.I	520	80	41.6		Итого:	140.5
	7	см. выше	12.А.I	2340	36	82.3	8.А.I	170.4	67.3
МП-5	8	см. выше	8.А.I			128.8	12.А.I	82.3	73.2
	11	см. выше	8.А.I	520	80	41.6		Итого:	140.5
	11	см. выше	8.А.I	920	480	442.0	8.А.I	1942.2	767.0
МП-6	4	см. выше	8.А.I			932.4			
	9	3φ 17550 25	8.А.I	17650	32	567.8		Итого:	767.0
	10	3φ 4800 25	12.А.I	5000	28	110.0	8.А.I	151.5	59.8
	4	см. выше	8.А.I			138.5	12.А.I	110.0	87.7
	12	6φ 1000 60	8.А.I	1620	21	33.0		Итого:	157.5

ПРИМЕЧАНИЯ:

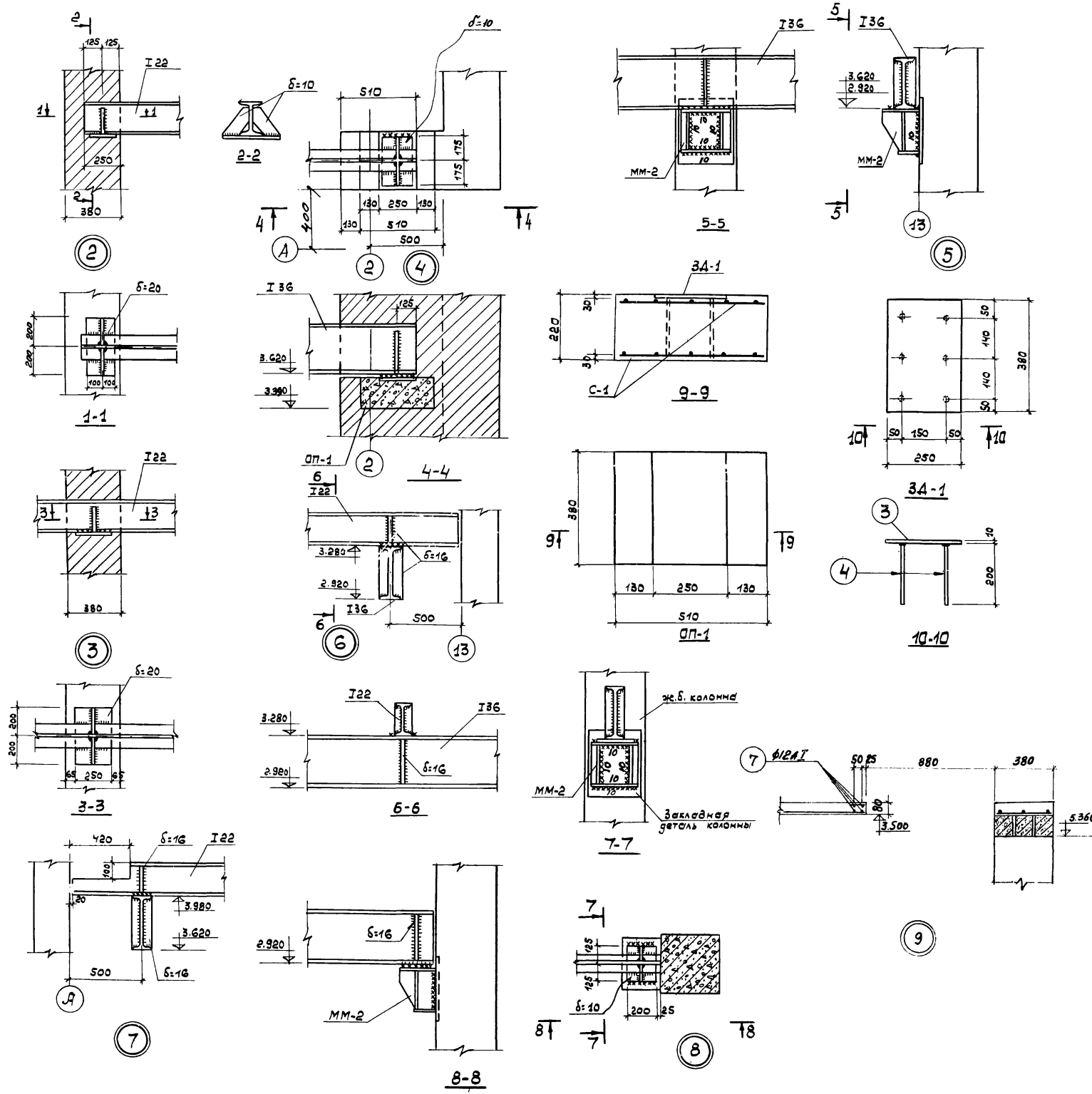
- Данный лист смотреть совместно с листом КЖС-21.
- Арматуру брать вязальной проволокой φ 0.8-1.0 мм.
- Защитный слой рабочей арматуры принят 10 мм.

И.В. № 756 / IV
люблю проект

816-178
Яльбом
IV
лист
к ОП-21

Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и деталей для арматурочечных станков

Курсанская
Савуровен
Лис
Мог
Лис
Лис
Лис



Спецификация арматуры на один элемент

Марка	Марка	№	Эскиз	φ	Длина	К-во	Общая	φ	Общая	Вес
эл-нта	и к-во	поз.								
оп-1	С-1	1		12AII	480	4	1.9	12AII	3.6	3.2
(шт.)	шт.2	2		12AII	340	5	1.7			

Спецификация стали на один закладной элемент

Марка	№	Эскиз	Длина	К-во	Вес кг		
					1 пов.	Всех	Марки
3A-1	3	-250x10	380	1	7.48	7.48	8.55
	4	φ12AII	200	6	0.178	1.07	

Расход материалов

Марка	Марка	Расход	Армат. сталь		Сталь	Всего
			класс АI	класс АII		
МП-1	200	5.15	458.0	12	δ=10	458.0
МП-2		3.2	299.0			299.0
МП-3		1.26	67.3	73.2		140.5
МП-4		1.2	67.3	73.2		140.5
МП-5		8.78	767.0			767.0
МП-6		1.72	97.7	59.8		157.5
оп-1		0.043		4.27	7.48	11.75

Таблица элементов

Марка	Сечение		Узел Т, тм.			Примечания
	Эскиз	Состав	м	к	р	
а	I	I 22	4.5	-	3	
б	I	I 36	14.1	-	9.0	
в	L	L160x100x10	-	-	-	

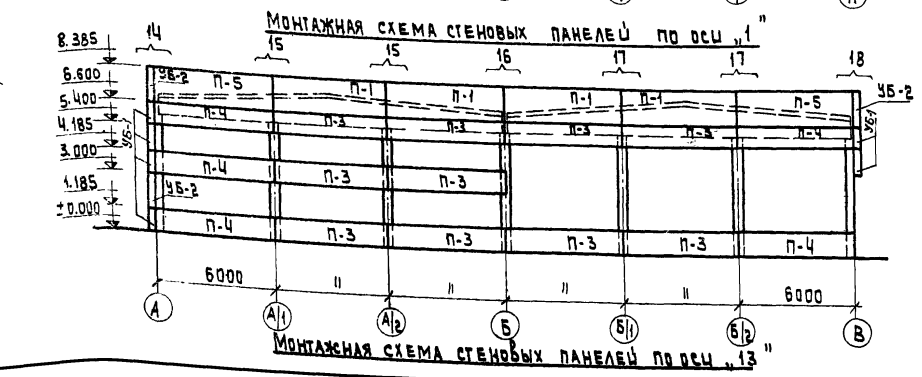
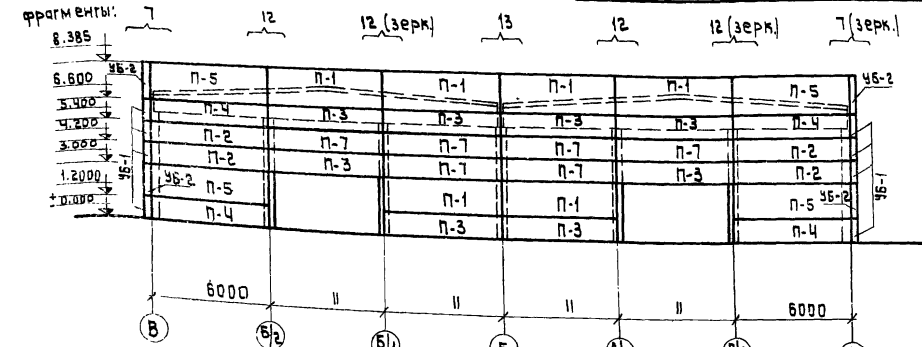
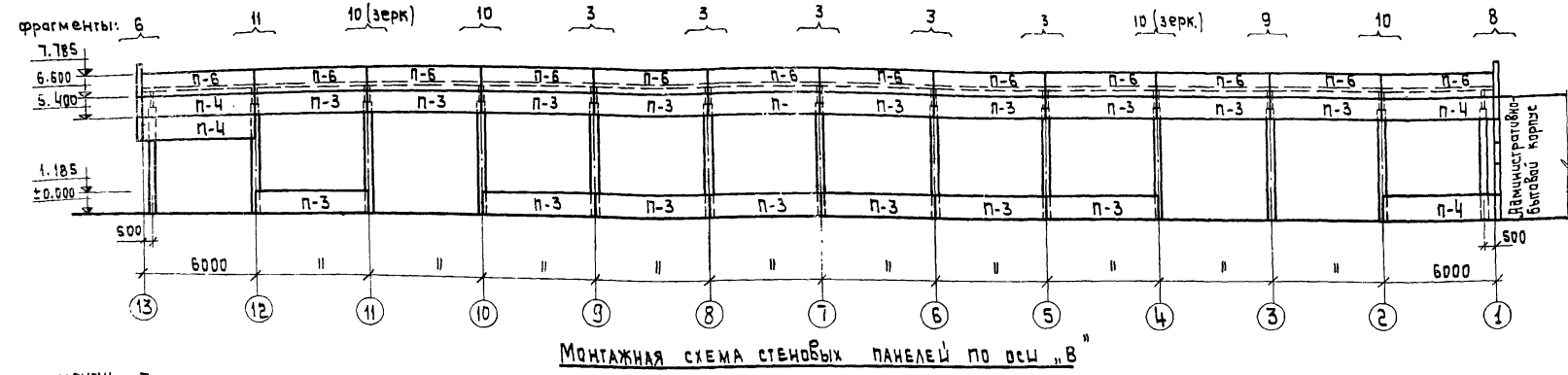
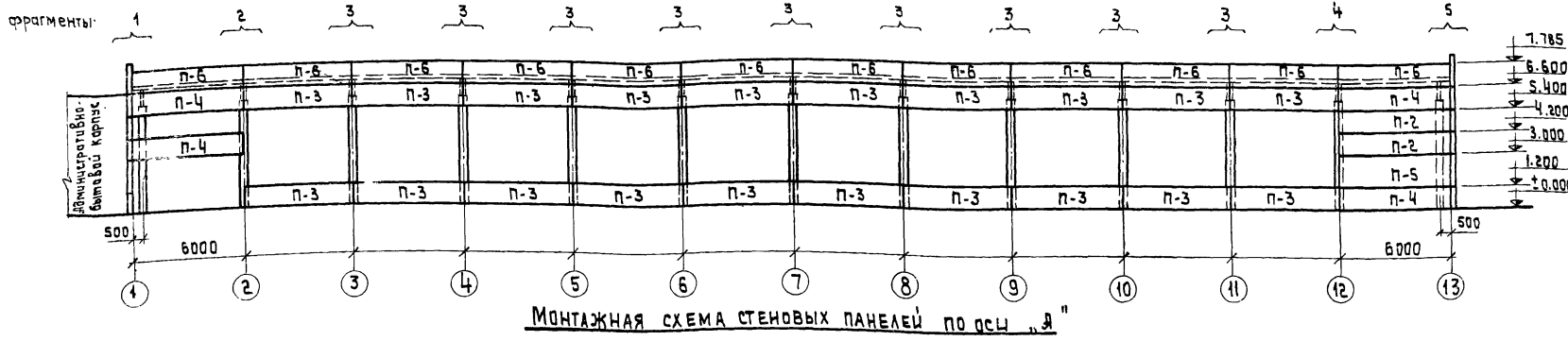
- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- Все узлы зачеканены на листе КЖ-20.
 - Указания по сварке стальных конструкций даны на заголовном листе.
 - Высота сварных швов по наименьшей толщине свариваемых элементов, кроме оговоренных.
 - В местах опирания балок "а" на балку "б" в последний установить ребра жесткости по узлу б.
 - Расчетная равномерно-распределенная нагрузка на плиты перекрытия $q^p = 1200 \text{ м}^2$ без учета собственного веса плиты.
 - В местах опирания балок "б" на стены установить опорные плиты ОП-1 по узлу 4.
 - Опорные консоли ММ-2 учтены в спецификации на л. КЖ-2 Приварку ММ-2 к закладным деталям колонн выполнять по детали "д" серии КЭ-01-58 в.1 и указаниям на л.39 этой серии.

Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и деталей для железобетонных конструкций.

Типовой проект 816-178
 ЛАБОРАТОРИЯ IV
 ЛИСТ К.ЖС-21

Узлы "2" ÷ "9". Опорная подушка ОП-1.

16. спл. 5. бригады Мегаобъект



Марка элемента по проекту	Марка элемента по серии	К-во шт.	Вес эл-та	Стандарт или лист проекта	Примеч
Расчетная температура t _н = -20 °C					
П-1	ПСА-20 1.8x6.0	-111	10	2.8	серия 1.432-5 В.1
П-2	ПСА-20 1.2x6.0	-112	6	1.9	—
П-3	ПСА-20 1.2x6.0	-211	55	1.9	—
П-4	ПСА-20 1.2x6.0	-212	17	1.9	—
П-5	ПСА-20 1.8x6.0	-112	7	2.8	—
П-6	ПСА-20 1.2x6.0	-721	24	1.9	—
П-7	ПСА-20 1.2x6.0	-111	6	1.9	—
УБ-1	БЛ-24	14	0.06	—	Объемный вес стеновых панелей γ = 1100 кг/м³
УБ-2	БЛ-42	7	0.09	—	

Расчетная температура t _н = -30 °C					
П-1	ПСА-24 1.8x6.0	-111	10	3.3	серия 1.432-5 В.1
П-2	ПСА-24 1.2x6.0	-112	6	2.2	—
П-3	ПСА-24 1.2x6.0	-211	55	2.2	—
П-4	ПСА-24 1.2x6.0	-212	17	2.2	—
П-5	ПСА-24 1.8x6.0	-112	7	3.3	—
П-6	ПСА-24 1.2x6.0	-721	24	2.2	—
П-7	ПСА-24 1.2x6.0	-111	6	2.2	—
УБ-1	БЛ-28	14	0.09	—	Объемный вес стеновых панелей γ = 1100 кг/м³
УБ-2	БЛ-46	7	0.13	—	

Расчетная температура t _н = -40 °C					
П-1	ПСА-30 1.8x6.0	-111	10	3.5	серия 1.432-5 В.1
П-2	ПСА-30 1.2x6.0	-112	6	2.3	—
П-3	ПСА-30 1.2x6.0	-211	55	2.3	—
П-4	ПСА-30 1.2x6.0	-212	17	2.3	—
П-5	ПСА-30 1.8x6.0	-112	7	3.5	—
П-6	ПСА-30 1.2x6.0	-121	24	2.3	—
П-7	ПСА-30 1.2x6.0	-111	6	2.3	—
УБ-1	БЛ-33	14	0.12	—	Объемный вес стеновых панелей γ = 1100 кг/м³
УБ-2	БЛ-51	7	0.18	—	

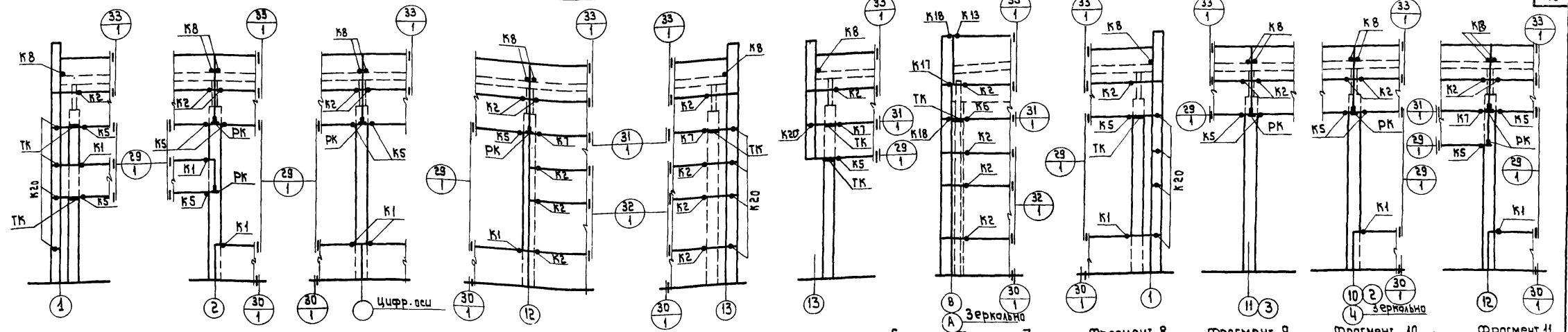
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Данный лист смотреть совместно с л. кж-22.
2. Стеновые панели приняты по серии 1.432-5 Вып.1.
3. Монтаж последующих рядов панелей стен вести только после установки, замоноличивания и проверки всех узлов крепления предыдущего ряда.
4. Панели устанавливаются на слой цементного раствора марки "50".
5. Вертикальные швы между панелями заполняются пластичным цементным раствором марки "50". Горизонтальные и вертикальные швы со старорны фасадов герметизируются мастикой УМС-50.
6. Все крепежные и соединительные элементы тщательно приварить до монтажа панелей к несущим конструкциям. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-60.
7. Материал конструкций для температуры до -30°C - ВСт.Зп2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71, для температуры от -30°C до -40°C - ВСт.Зп5.
8. Изготовление элементов крепления производить в соответствии с требованиями СНиП III-В.5-62 "Металлические конструкции. Правила монтажа и приемки".
9. На все металлические элементы крепления и расположенные снаружи закладные детали нанести антикоррозийное цинковое покрытие одним из способов приведенных во "Временных указаниях по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и сварных соединений" (СНГ06-62).

Исполнитель: И.И.И.
 Проверил: В.В.В.
 Главный инженер: А.А.А.
 Руководитель проекта: С.С.С.
 Инженер: Д.Д.Д.
 Инженер: Е.Е.Е.
 Инженер: З.З.З.
 Инженер: И.И.И.
 Инженер: К.К.К.
 Инженер: Л.Л.Л.
 Инженер: М.М.М.
 Инженер: Н.Н.Н.
 Инженер: О.О.О.
 Инженер: П.П.П.
 Инженер: Р.Р.Р.
 Инженер: С.С.С.
 Инженер: Т.Т.Т.
 Инженер: У.У.У.
 Инженер: Ф.Ф.Ф.
 Инженер: Х.Х.Х.
 Инженер: Ц.Ц.Ц.
 Инженер: Ч.Ч.Ч.
 Инженер: Ш.Ш.Ш.
 Инженер: Щ.Щ.Щ.
 Инженер: Ъ.Ъ.Ъ.
 Инженер: Ы.Ы.Ы.
 Инженер: Ь.Ь.Ь.
 Инженер: Э.Э.Э.
 Инженер: Ю.Ю.Ю.
 Инженер: Я.Я.Я.

Создатель проекта:
 Инженер: А.А.А.
 1974 г.

Типовой проект 816-178
 Альбом IV
 Лист кж-22



Тип крепления	На 1 фрагмент	На Все фрагменты
K1	1	1
K2	2	2
K5	2	2
K8	1	1
K20	4	4
TK	2	2

Тип крепления	На 1 фрагмент	На Все фрагменты
K1	2	2
K2	2	2
K5	3	3
K8	2	2
PK	2	2

Тип крепления	На 1 фрагмент	На Все фрагменты
K1	2	28
K2	2	28
K5	2	28
K8	2	28
PK	1	14

Тип крепления	На 1 фрагмент	На Все фрагменты
K1	1	1
K2	5	5
K5	1	1
K7	1	1
K8	1	1
K20	4	4
TK	1	1

Тип крепления	На 1 фрагмент	На Все фрагменты
K2	4	4
K7	1	1
K8	1	1
K20	4	4
TK	2	2

Тип крепления	На 1 фрагмент	На Все фрагменты
K2	1	1
K5	1	1
K13	1	2
K17	1	1
K8	1	1
K20	4	4
TK	2	2

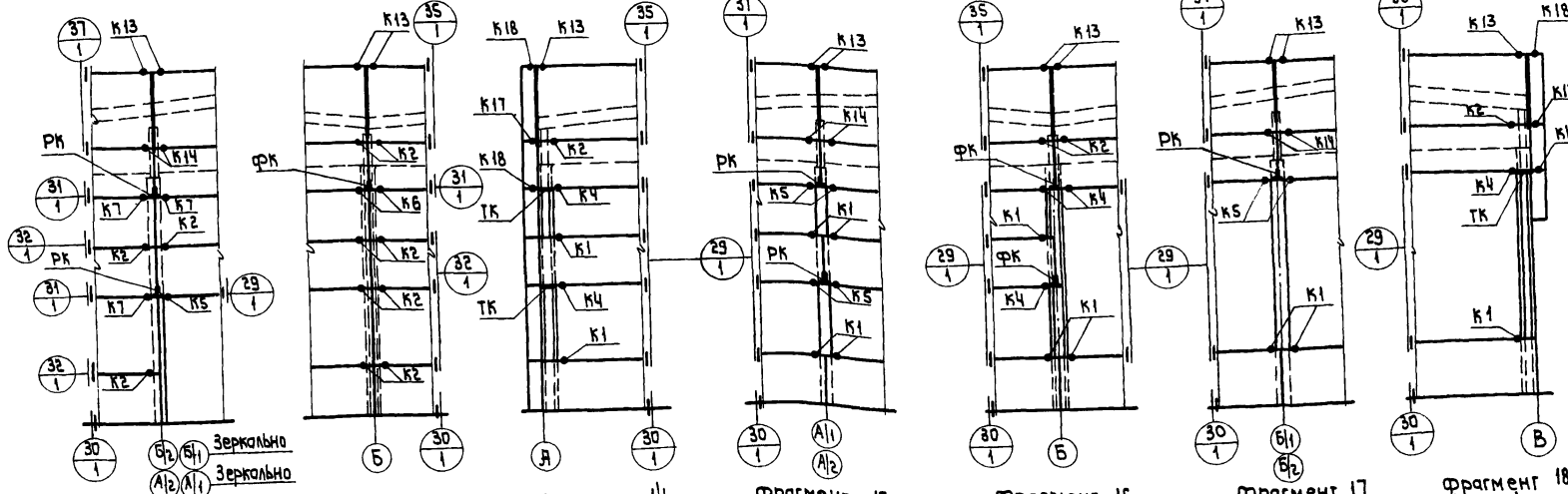
Тип крепления	На 1 фрагмент	На Все фрагменты
K1	1	1
K2	2	2
K5	2	2
K8	2	2
PK	1	1

Тип крепления	На 1 фрагмент	На Все фрагменты
K1	1	4
K2	2	8
K5	2	8
K8	2	8
PK	1	4

Тип крепления	На 1 фрагмент	На Все фрагменты
K1	1	1
K2	2	2
K5	2	2
K7	1	1
K8	2	2
PK	2	2

Фрагмент 6 Всего - 1
Фрагмент 7 Всего (вместе с 7 зерк.-2)
Фрагмент 8 Всего - 1
Фрагмент 9 Всего - 1
Фрагмент 10 Всего (вместе с 10 зерк.) - 4
Фрагмент 11 Всего - 1

Зеркально
Зеркально



Тип крепления	На 1 фрагмент	На Все фрагменты
K2	3	12
K5	1	4
K7	3	12
K13	2	8
K14	2	8
PK	2	8

Тип крепления	На 1 фрагмент	На Все фрагменты
K2	8	8
K5	2	2
K13	2	2
PK	1	1

Тип крепления	На 1 фрагмент	На Все фрагменты
K1	2	2
K2	1	1
K4	2	2
K13	1	1
K17	1	1
K18	2	2
TK	2	2

Тип крепления	На 1 фрагмент	На Все фрагменты
K1	4	8
K5	4	8
K13	2	4
K14	2	4
PK	2	4

Тип крепления	На 1 фрагмент	На Все фрагменты
K1	3	3
K2	2	2
K5	2	2
K13	2	2
K14	2	2
PK	1	2

Тип крепления	На 1 фрагмент	На Все фрагменты
K1	1	1
K2	1	1
K4	1	1
K13	1	1
K17	1	1
K18	2	2
TK-1	1	1

Спецификация элементов крепления панельных стен

Марка монтажных деталей	МН. группа	К.во	Марка элемента	Кол-во	Примеч.
K1	56	T-1	1	56	
K2	5	T-1	1	86	
K4	6	T-14	1	6	
K5	64	T-5	1	64	
K6	6	T-5	1	4	
K7	16	T-14	1	4	
K8	48	T-6	1	48	
K13	24	T-9	1	24	
K14	9	T-2	1	16	
K17	4	T-9	1	16	
K18	10	T-15	1	4	
K20	11	T-18	1	8	
PK	38	PK-2	1	38	
TK	4	TK-1	1	11	
PK	3	PK-1	1	3	

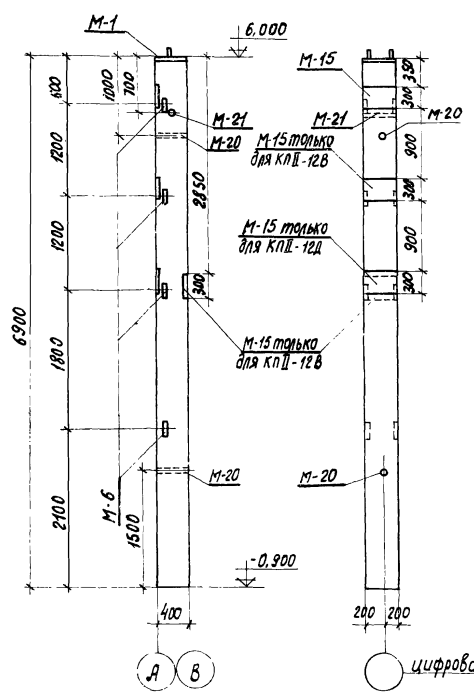
Выборка элементов крепления

Марка элемента	Наименов.	МН. группа	К.во	Вес, кг
T-1	Средн.панельные элементы	1433.1	142	0.5
T-2		102	0.3	
T-5		700	0.6	
T-6		48	0.6	
T-9		40	0.6	
T-14		10	0.2	
T-15		4	0.3	
T-18		34	0.5	
T-19		34	0.7	
T-20		34	0.9	
PK-1	Оп.панельные элементы	11	38	19.5
PK-2		11	38	14.7
TK-1		13	11	22.1
TK-2		11	17.5	192.5
PK-1	Оп.панельные элементы	11	3	22.6
PK-2		11	3	17.1
Итого:				1055.0
" " " " " "				131.3
" " " " " "				1318.1

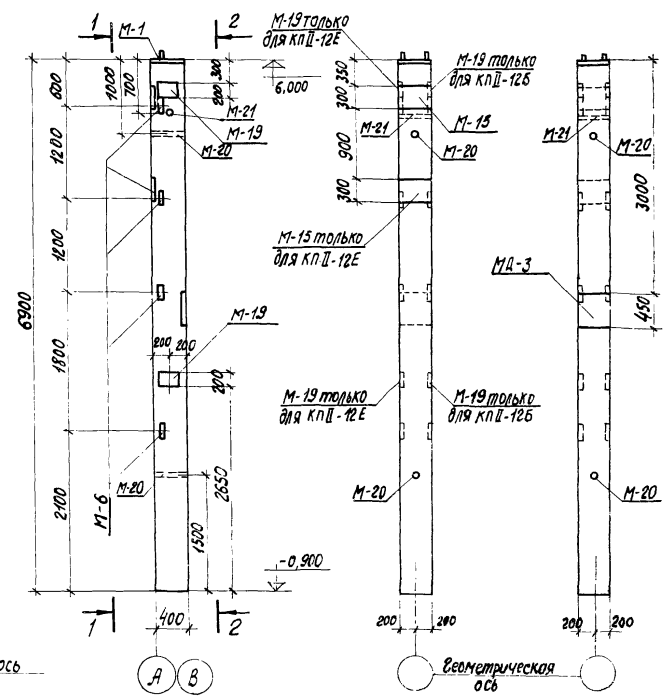
ПРИМЕЧАНИЕ

Данный лист смотреть совместно с листом КЖ-22.
 Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и заготовок для жилищно-коммунального хозяйства с программой 1.0 млн руб. в год.
 Типовой проект 816-178
 Альбом IV лист КЖ-22

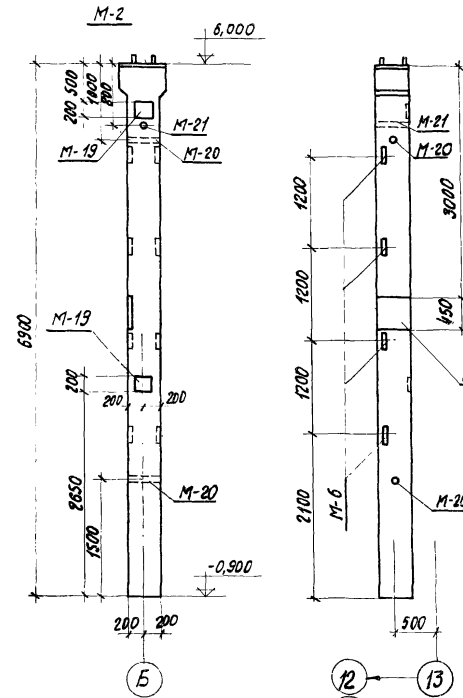
Спецификация дополнительных закладных деталей на один элемент			
Марка эл.-та	Марка закладн. детали	Кол. шт.	Серия ГОСТ или лист проекта
КП II - 12А	М-15	1	КЭ-01-49 в. II
	М-15	1	КЭ-01-49 в. II
КП II - 12Б	М-19	2	КЭ-01-58 в. I
	МД-3	1	КЭ-01-58 в. I
КП II - 12В	М-15	3	КЭ-01-49 в. II
	М-15	2	КЭ-01-49 в. II
КП II - 12Г	М-19	2	КЭ-01-58 в. I
	МД-3	1	КЭ-01-58 в. I
КП II - 12Д	М-15	2	КЭ-01-49 в. II
	М-15	2	КЭ-01-49 в. II
КП II - 12Е	М-19	2	КЭ-01-58 в. I
	МД-3	1	КЭ-01-58 в. I
КП II - 17А	М-6	4	КЭ-01-49 в. II
	М-19	2	КЭ-01-58 в. I
	МД-3	1	КЭ-01-58 в. I
1БДР18-2А IV	М4-1-2	4	1.462-3 в. III
	М4-3-3	4	1.462-3 в. III
	М4-10-1	2	1.462-3 в. III
	М4-10-2	2	1.462-3 в. III
2БДР18-3А IV	М4-1-3	4	1.462-3 в. III
	М4-3-4	4	1.462-3 в. III
	М4-10-3	2	1.462-3 в. III
	М4-10-4	2	1.462-3 в. III



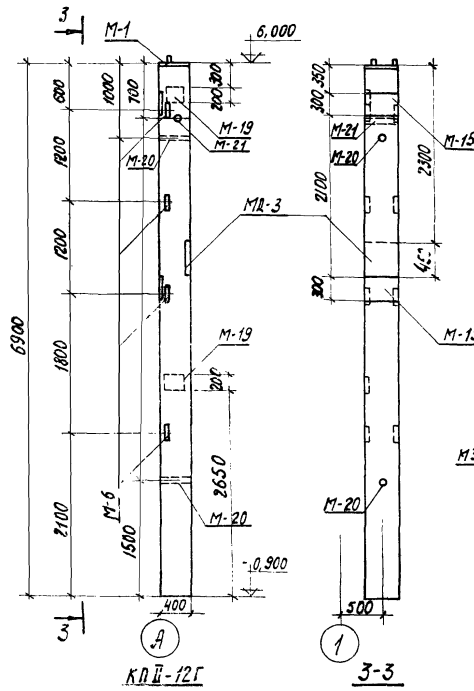
КП II - 12А, КП II - 12Б, КП II - 12Д



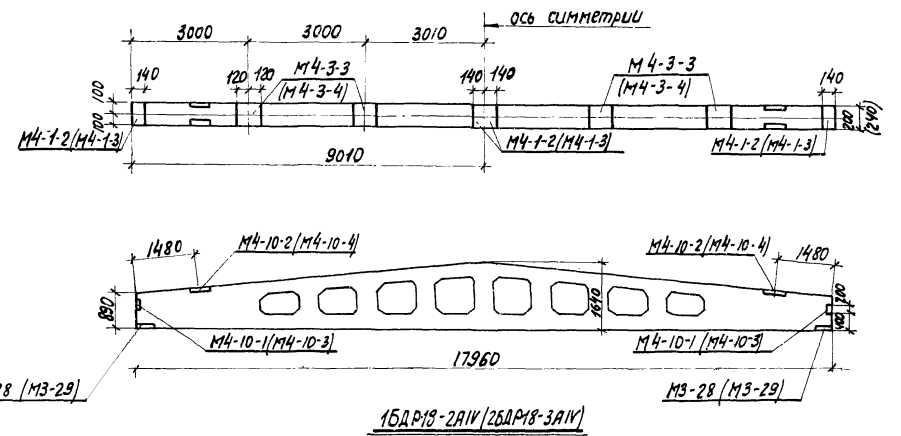
КП II - 12Б, КП II - 12Е



КП II - 17А



КП II - 12Г

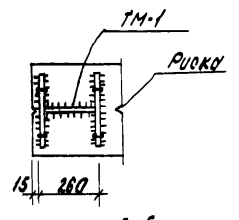
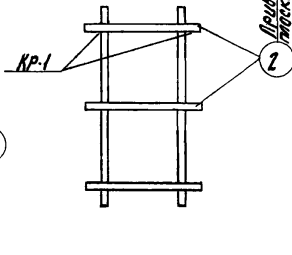
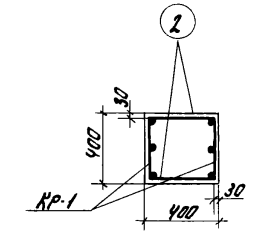
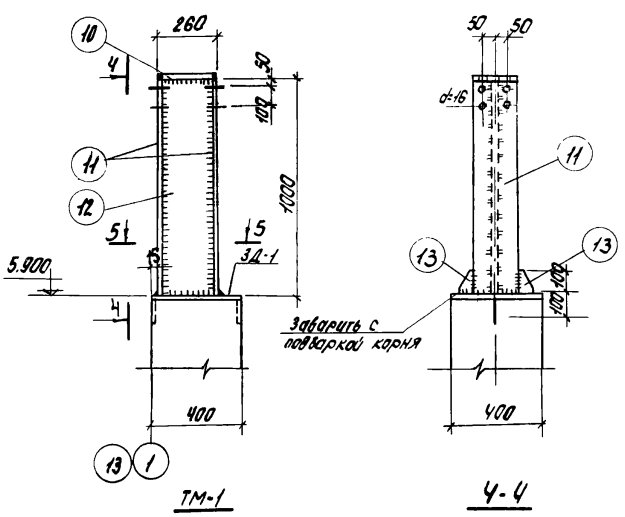
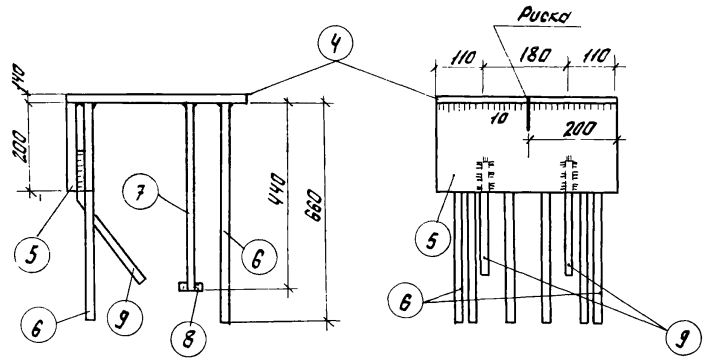
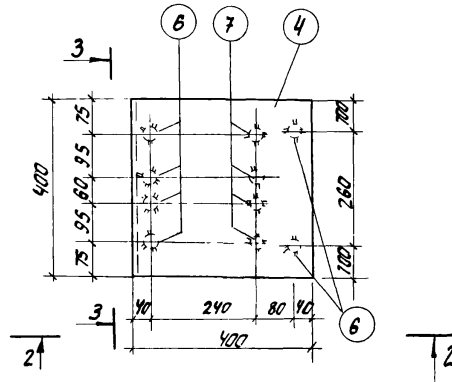
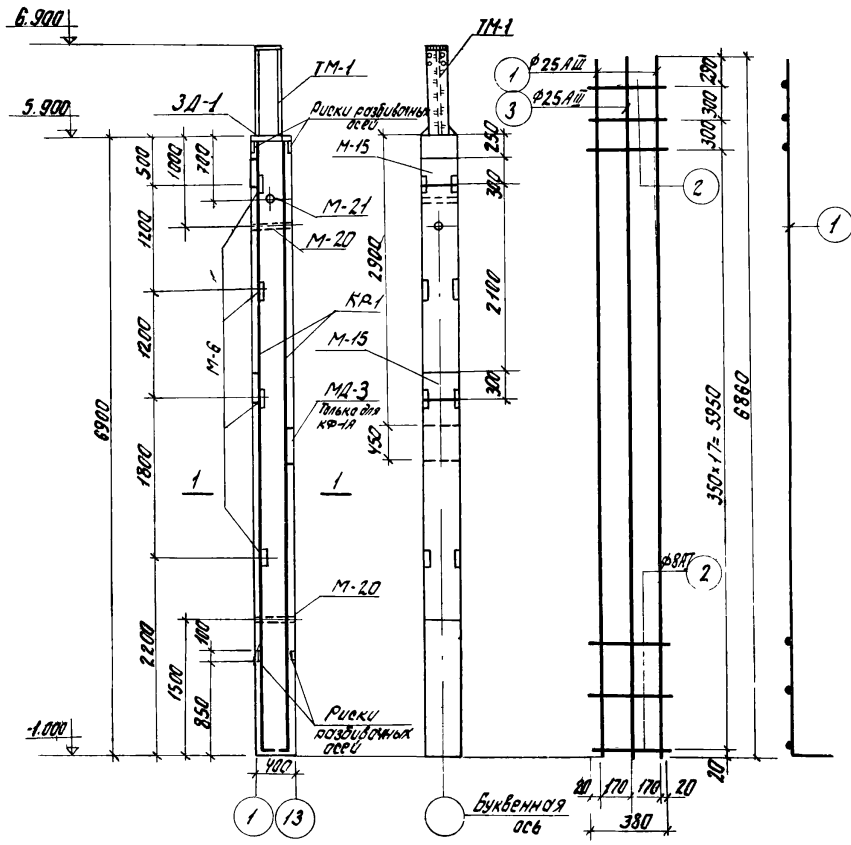


1БДР18-2А IV / 2БДР18-3А IV

Примечания
 1. Колонны КП II - 12А, -Б, -В, -Г, -Д, -Е, КП II - 17А изготовить по серии КЭ-01-49 в. II, балки 1БДР18-2А IV, 2БДР18-3А IV изготовить по серии 1.462-3 в. I. Установку закладных деталей в колоннах и балках выполнять по данному листу.
 2. В спецификации закладных деталей приведены только дополнительные закладные, которые не учтены в спецификациях колонн КП II - 12, КП II - 17 и балок 1БДР18-2А IV и 2БДР18-3А IV.
 3. Изготовление и приемку колонн и балок выполнять в соответствии с указанием серии КЭ-01-49 в. II и 1.462-3 в. I.

Спецификация
 Лист
 41

В/О "Сонсельхозтехника" Укр. Шпротпроектстрой 1974г.
 Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и заготовок для жилищно-коммунального хозяйства.
 Инв. № 6756 / IV
 Типовой проект 816-178
 Альбом II
 Лист 4-94
 КП II - 12А ÷ КП II - 12Е, КП II - 17А.
 1БДР18-2А IV, 2БДР18-3А IV
 Опробоченные чертежи



Деталь сварки плоских каркасов в пространственный каркас

Спецификация арматуры на один элемент							Выборка арматуры на один элемент			
№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.		Общая длина м	φ мм	Общая длина м	Вес кг	
				в 1 каркасе	в 1 элементе					
КФ-1 шт.2	1	6860	25AII	7010	2	4	28.0	25AII	41.7	161.0
	2	380	8AII	380	20	40	15.2	8AII	30.4	12.2
КФ-1А шт.2	3	6860	25AII	6860	1	2	13.7	Итого:		173.2
	2	см. выше	8AII	380	-	40	15.2			

Спецификация стержней на один элемент							Примечания
Марка элемента	№ поз.	Профиль или сечение	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг		
					Одной поз.	Всех поз. элемента	
3Д-1	4	-400x14	400	1	17.6	17.6	44.7
	5	-200x10	400	1	6.3	6.3	
	6	φ 22AII	660	6	2.0	12.0	
	7	φ 22AII	440	4	1.3	5.2	
	8	-40x10	40	4	0.1	0.4	
	9	φ 22AII	530	2	1.6	3.2	
	10	-200x8	245	1	3.1	3.1	
	11	-200x10	1000	2	15.7	31.4	
	12	-240x6	1000	1	11.5	11.5	
13	-60x10	100	4	0.5	2.0		
Вес наплавленного металла					1.0		

Спецификация марок закладных деталей на один элемент

Марка элемента	Марка закладной детали	Кол. шт.	Серь. ГОСТ или лист тр-та
КФ-1	3Д-1	1	Л. КЭЖ-25
	ТМ-1	1	"
	М-6	4	КЭ-01-49, 8/17.2
	М-15	2	"
	М-20	2	"
КФ-1А	3Д-1	1	Л. КЭЖ-25
	ТМ-1	1	"
	М-6	4	КЭ-01-49, 8/17.2
	М-15	2	"
	М-20	2	"
	МД-3	1	КЭ-01-58, 8/17.1

Расход бетона и стали на один элемент

Марка бетона	Вес бетона м ³	Марка стали	Расход стали кг	Расход стали, кг																
				Класс А-III						Класс А-II										
эл-та	эл-та	бетон	сталь	25	22	16	12	8	6	5	4	3	2	1	0.5					
КФ-1	2.78	200	1.10	181.4	181.4	5.6	3.2	6.8	12.9	2.5	-	17.6	61.2	3.1	11.5	7.7	3.1	2.0	0.6	309.5
КФ-1А	2.78	200	1.10	181.4	181.4	5.6	3.2	6.8	12.9	2.5	-	17.6	61.2	3.1	11.5	7.7	3.1	2.0	0.6	354.9

Примечания:

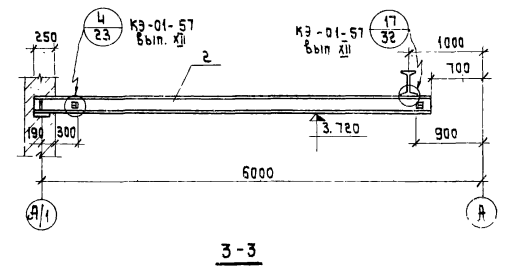
- Данный лист смотреть совместно с л. КЭЖ-18.
- Изготовление и приемку колонн производить в соответствии с указаниями приведенными в серии КЭ-01-49 и л. 10/17.16-17.3.
- Соединение металлической части колонны с железобетонной должно производиться на заводе-изготовителе. Качество соединений стержней контролировать.
- Стальные элементы колонн изготавливать в соответствии с главой СНиП II-В.5-62.
- Арматурные каркасы изготавливать с применением точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10322-64.

УИВ. №6756/19
 Типовой проект
816-178
 Алдам
 IV
 Лист
 из 25

Издательство «Спецстальтехника»
 ул. Спасская, 10
 г. Москва

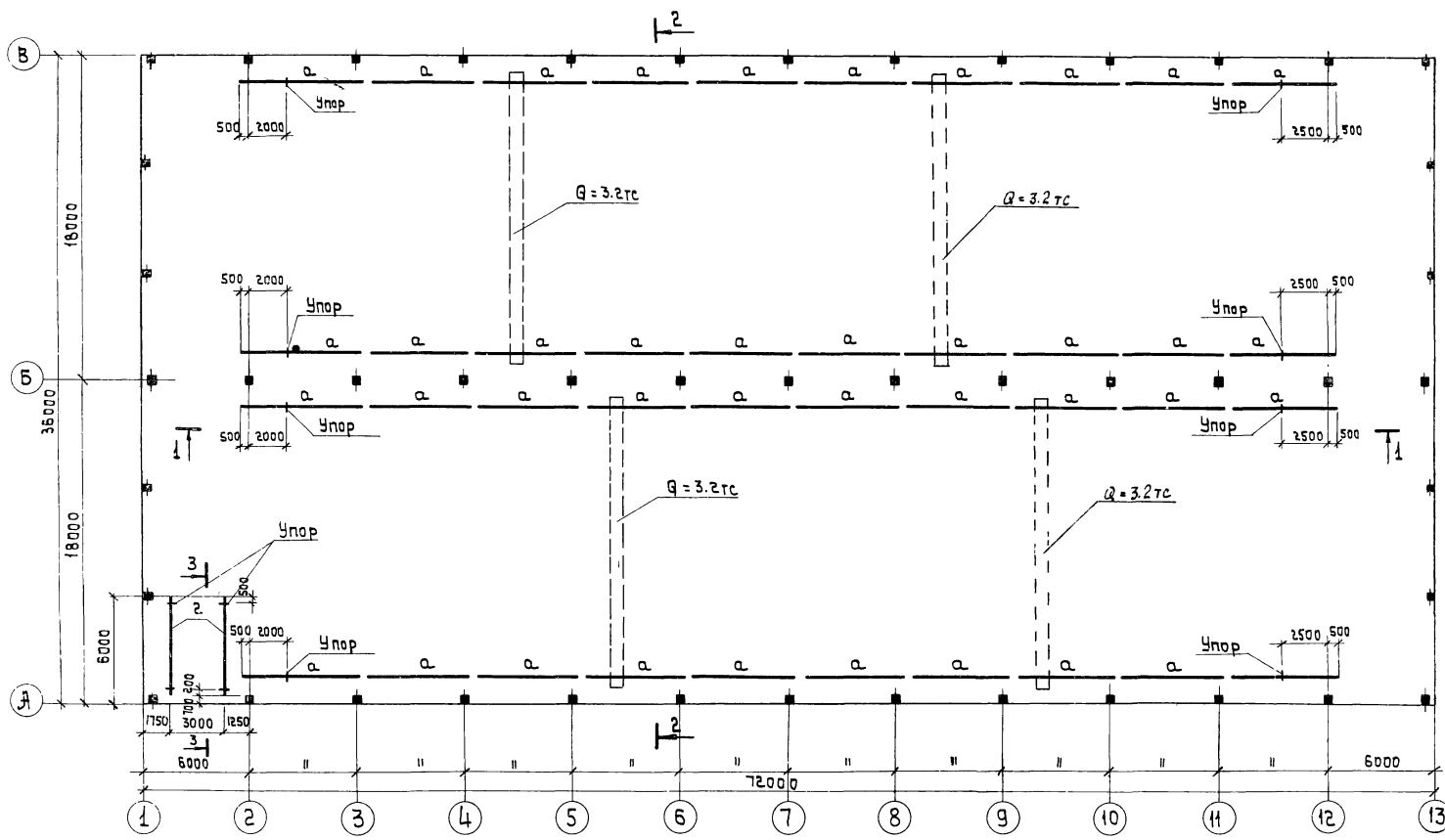
ТАБЛИЦА ЭЛЕМЕНТОВ

Марка эл-та	Наимен. элемента	Сечения		Ушилья		Примечания
		Эскиз	Состав	R тс.	N т.	
а	Подвесной крановый путь	I	I 45м	12.54		
б	Подвеска	Э Е	2с8		12.54	
в	Распорка	Л	2L63x5	по гибкости $\lambda \leq 400$		
г	Упор	И	L100x7 -100x6			
2	Минорельс	I	I 24 м	1.82		

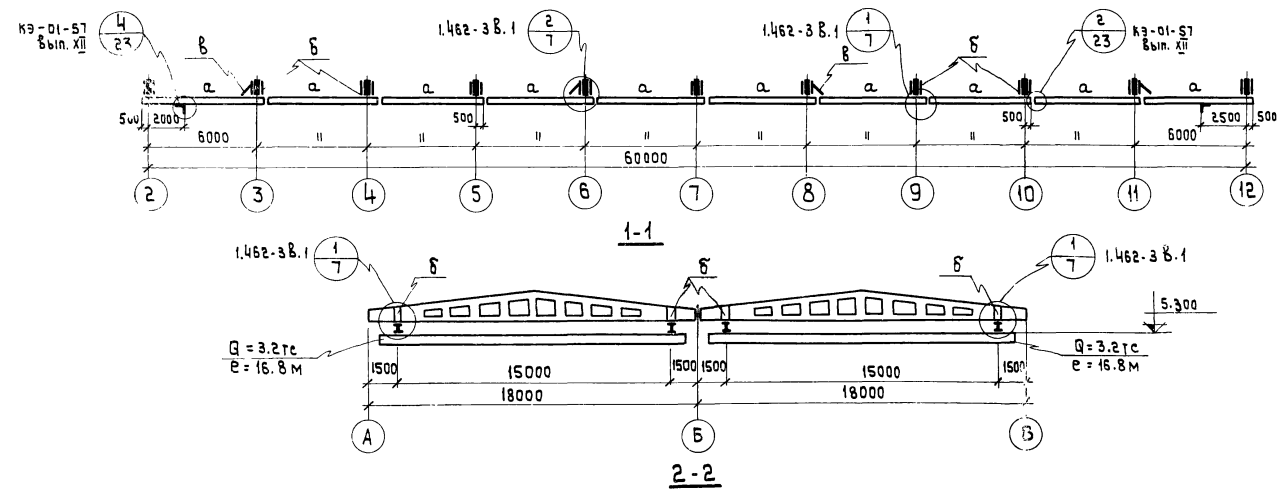


ПРИМЕЧАНИЯ

- Для подвесных крановых путей принята сталь марки ВСтЗсп5, для подвесок и связей ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71.
- Данные по изготовлению и монтажу металлоконструкции см. серия КЭ-01-57 в XII.
- Металлоконструкции окрасить масляной краской за 2 раза с ошкуривкой железным суриком. На ездовые поверхности балок краска не наносится.
- Подвесные крановые пути запроектированы неразрезными.
- Межлическую спецификацию стали см. лист КЖ-2.

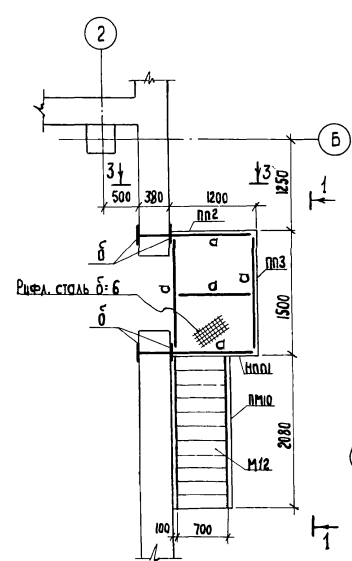


МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПОДВЕСНЫХ КРАНОВЫХ ПУТЕЙ

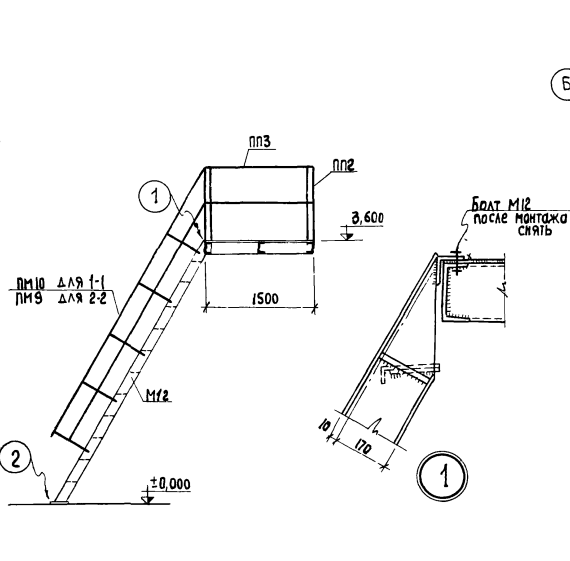


КОМПЬЮТЕРНОЕ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 МЕХАНИЧЕСКАЯ
 КОПИРОВАЛ
 Л. СПЕЦ. МЕХ. РАБОТЫ

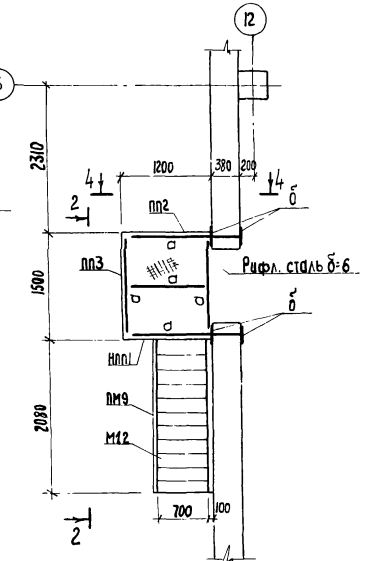
Совместное предприятие, Укрспромпроектстрой 1974г. Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и заготовок для жилищно-коммунального ферм с программой 1.0мм. р.8.8/88	Инв. № 6756/У
	Монтажная схема подвесных крановых путей.
	Типовой проект 816-178 Альбом IV Лист КЖ-26



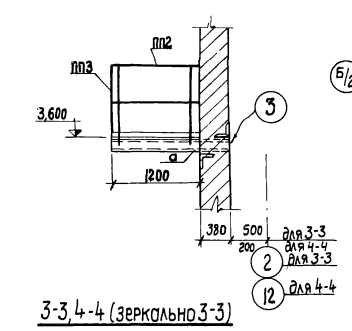
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ЛЕСТНИЦЫ N1



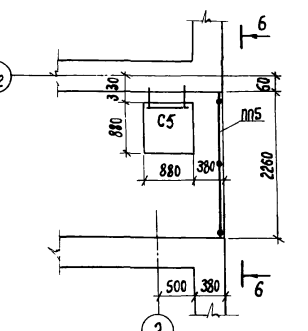
1-1, 2-2 (зеркально 1-1)



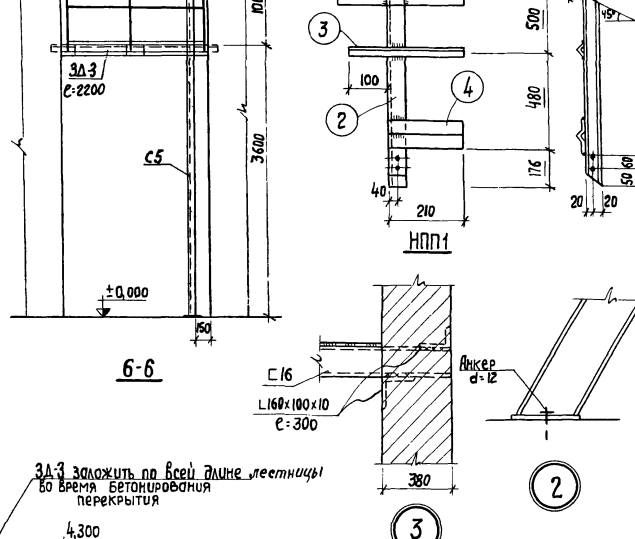
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ЛЕСТНИЦЫ N2



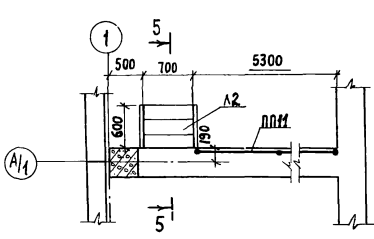
3-3, 4-4 (зеркально 3-3)



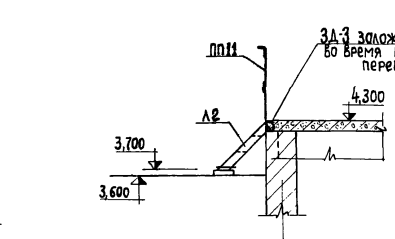
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ЛЕСТНИЦЫ N4



6-6



МОНТАЖНАЯ СХЕМА ЛЕСТНИЦЫ N3



5-5

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА 1 ЭЛЕМЕНТ

Марка	NN дет.	Сечение	Длина мм	К-во дет.	Вес в кг		Примечан.
					дет.	всех марку	
НП1	1	L 50x40x12x2,5	350	1	0,7	0,7	4,0 Литый профиль
	2	L 50x40x12x2,5	1156	1	2,1	2,1	
	3	L 25x25x3	310	1	0,4	0,4	
	4	L 90x30x25x3	210	1	0,8	0,8	
Вес наплавленного металла					1		

ТАБЛИЦА ЭЛЕМЕНТОВ

Марка элемента	Сечение		Усилия, т		Примечания
	Эскиз	Состав	N	R	
α	С	С16			
β	L	L160x100x10			

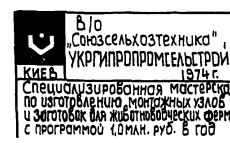
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЦ

N лестниц	Наименование элементов	Марка элемен.	К-во шт.	Вес эле-та кг	Стандарт или лист проекта
N1	Лестничный марш	M12	1	146	Серия 1.459-2 вып2, л. 22
	Ограждение марша	пн10	1	18	" " л. 58
	Ограждение площадки	пн3	1	16	" " л. 75
	" "	пн2	1	13	" " л. 75
	" "	НПП1	1	4	л. КЖ-27
N2	Лестничный марш	M12	1	146	" " л. 22
	Ограждение марша	пн9	1	18	" " л. 58
	Ограждение площадки	пн3	1	16	" " л. 75
	" "	пн2	1	13	" " л. 75
	" "	НПП1	1	4	л. КЖ-27
N3	Лестничный марш	Л2	1	34	" " л. 10
	Ограждение площадки	пн4	1	51	" " л. 78
N4	Стремянка	С5	1	74	" " л. 63
	Ограждение площадки	пн5	1	21	" " л. 76

ПРИМЕЧАНИЯ

- Техническую спецификацию стали и общие примечания см. л. КЖ-2.
- Материал конструкций лестничных маршей, площадок и ограждений — сталь марки ВСт.3кп2 по ГОСТ 380-71.
- Сборку производить электродом 342 по ГОСТ 94-67-60, высота шва — по меньшей толщине свариваемых элементов.
- Закладные детали 3А-3 устанавливать по листу КЖ-20.

Школярская
 Каширская
 Андреева
 С. Сиден
 Укр. Витязи
 М. В. Б.



МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ
 ЛЕСТНИЦ N1-N4
 ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК
 НП-1

Инв. N6755/iy
 Типовой проект
 816-178
 АЛЬБОМ
 IV
 Лист
 44-07