

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
816 - 178

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ МАСТЕРСКАЯ ПО
ИЗГОТОВЛЕНИЮ МОНТАЖНЫХ УЗЛОВ И
ЗАГОТОВОК ДЛЯ ЖИВОТНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ
С ПРОГРАММОЙ 1,0 МЛН. РУБ. В ГОД

АЛЬБОМ X
ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
"УКРГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ"

УТВЕРЖДЕН В/О «Союзсельхозтехника»
ПРОТОКОЛОМ №1 от 14.1.1975 г.
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ с 28.02.1975 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г.Киев-57, ул.Эжена Потье. № 12

Заказ № 2309 инв. № 6756/Х .тираж 150
Сдано в печать 24.11. 1976г. цена 2-22

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
816-178

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ МАСТЕРСКАЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ МОНТАЖНЫХ УЗЛОВ И ЗАГОТОВОК
ДЛЯ ЖИВОТНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ С ПРОГРАММОЙ 1 МЛН. РУБ. В ГОД

А Л Б О М X

ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

НА ОБОРУДОВАНИЕ, ПРИБОРЫ, СРЕДСТВА КОНТРОЛЯ, АВТОМАТИЗАЦИИ
И СВЯЗИ, АРМАТУРУ, КАБЕЛЬНЫЕ И ДРУГИЕ ИЗДЕЛИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА



П. Д. ДЗОБА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Д. М. ВАЙСБАНД

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

81В-178

СПЕЦИАЛЬНАЯ ЗАРПЯТНАЯ МАСТЕРСКАЯ ПО ПОДГОТОВКЕ МОНТАЖНЫХ УЗЛОВ И ЗАГОТОВОК ДЛЯ ЖИВОТНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ С ПРОГРАММОЙ 1 МЛН. РУБЛЕЙ В ГОД

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I - Ощеплощадочные материалы. Технологическая часть и промпроводки.
- Альбом II - Электротехническая часть.
- Альбом III - Электротехническая часть. Задания заводу-изготовителю на электрооборудование, КИП и автоматику.
- Альбом IV - Архитектурно-строительная часть.
- Альбом V - Архитектурно-строительная часть.
- Альбом VI - Санитарно-техническая часть.
- Альбом VII - С м е т ы.
- Альбом VIII - С м е т ы.
- Альбом IX - С м е т ы.
- Альбом X - Заказные спецификации.

Разработан институтом
"Укргипропромсельстрой"

Утвержден и введен в действие
В/О "Союзсельхозтехника"
Протокол №1 от 14. I. 1975г.

№ пп	Заказные спецификации	Стр.
1.	На металлорежущее оборудование	4
2.	На кузнечно-прессовое оборудование	8
3.	На испытательные стенды	14
4.	На разборно-сборочные стенды	16
5.	На окрасочно-сушильное оборудование	18
6.	На подъемно-транспортное оборудование	20
7.	На насосно-компрессорное и холодильное оборудование	22
8.	На оборудование для газопламенной обработки металлов	23
9.	На оборудование аппаратуры электротехнической промышленности	24
10.	На прочее оборудование	26
11.	На нестандартизированное оборудование	30
12.	На электроосвещение	44
13.	На основные материалы и оборудование сети силового оборудования	63
14.	На КИП и автоматику	81
15.	На отопление, вентиляцию и пароснабжение	105
16.	На водопровод и канализацию	124
17.	На снабжение сжатым воздухом производственного корпуса	127
18.	На снабжение спецгазами производственного корпуса	151
19.	На снабжение сжатым воздухом. Компрессорная станция	155
20.	На КИП и автоматику для варианта проекта в об- легченных металлических конструкциях	139
21.	На сантехническое оборудование для варианта проекта в облегченных металлических конструк- циях	140

УКРГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ

Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и заготовок для животноводческих ферм с программой I млн.руб. в год

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

I. На металлорежущее оборудование

№ п/п	№ по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий	Тип, марка, каталог, № чертежа	№ позиции по технологической схеме	Завод изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения	Количество	Материал	Вес (кг)		Стоимость по смете	
									еди-ни-цы	общия	еди-ни-цы (руб)	общая (тыс. руб)
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1.		Станок токарно-винторезный 3530x1680x1290	1М63	110	З-д им. Кирова г.Тбилиси	шт.	1		4050	4050	4470	4,47
2.		Станок токарно-винторезный 2505x1190x1500	16К20	112	З-д "Красный Пролетарий" г.Москва	"	1		2835	2835	2560,0	2,56
3.		Станок токарно-винторезный 1510x700x1360	1ПБ11	159	Одесский станко-строит. завод	"	1		560	560	1640,0	1,64

Изм. № 6756/3

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
4.	Станок радиально-сверлильный 2665x1030x3430	2M55	25		Одесский 3-д рад. сверлиль- ных ст-ов	шт.	I		4700	4700	4590,0	4,59
5.	Станок вертикально-сверлильный 1245x815x2690	2H135	59		Стерлитамак- ский станко- завод	"	I		1350	1350	1060,0	1,06
6.	Станок вертикально-сверлильный 1295x875x3090	2H150	116		Стерлитамак- ский станко- строит. завод	"	I		2000	2000	2000,0	2,0
7.	Механизм для заточ- ки дисков 710x640x1065	СТД-193	107		Произвд. об"единение Звенигород. Россельхозтехн.	"	I		160	160	175,0	0,175
8.	Станок заточной универсальный 2050x1820x1550	ЗВ642	108		Витебский 3-д заточных станков	"	I		1050	1050	3380,0	3,38
9.	Станок точильный двухсторонний 600x350x1165	ЗБ631	109		Мукачевский станкостроит. завод	"	I		147	147	174,0	0,174

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
10.	Станок точильный двухсторонний 810x610x1280	ЗБ633 Ø кр. 300мм	13	Предприятие п/я ЯСЗ/1 г. Душанбе	шт.	1	280	280	825,0	0,825		
11.	Станок точильный двухсторонний 600x350x1165	ЗБ631	157	" "	"	1	142	142	174,0	0,174		
12.	Станок плоско- шлифовальный 3410x2020x2290	ЗБ722	113	Липецкий станкостроит. завод	"	1	6950	6950	7320,0	7,32		
13.	Станок отрезной ножовочный 1470x690x885	872M		Краснодарск. маш. строит. завод	"	1	600	600	790,0	0,79		
14.	Станок фрезерный универсальный 2470x1820x1970	6P82W	114	Горьковский з-д фрезерн. станков	"	1	3300	3300	3180,0	3,18		

Цнв. № 6756/8

1:2:	3	: 4	: 5	: 6	: 7	: 8	: 9	: 10	: 11	: 12	: 13
15.	Станок поперечно- строгальный 2850x1680x1840	7Д36	115		Гомельский станкостроит. шт. завод им. Кирова	I		3400	3400	3720,0	3,72
16.	Механизм резьбона- резной 1560x625x1160	ВМС-2А			Зарайский МЗ Россельхозтех- ника	"	6	370	3420	700,0	4,2
17.	Механизм для отрезки невращающихся труб 655x520x1220	ВМС-37	5I		Коломенский МЗ Укрсельхозтех- ника	"	I	345	345	350,0	0,35
18.	Станок настольно- сверлильный 770x370x820	2М112	16I		Вильнюсский станкозавод "Коммунарас"	"	I	120	120	120,0	0,12
19.	Станок настольно- сверлильный 360x450x625	2Н106П	162		Молодечненский станкозавод	"	I	80	80	140,0	0,14

Начальник технологического отдела

Главный инженер проекта

Н. Малышко

Д. Вайсманд

Узна № 6756/7

Специализированная мастерская
по изготовлению монтажных узлов
и заготовок для животноводческих
ферм с программой I млн.руб. в
г о д

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

П. На кузнечно-прессовое оборудование

№ пп	Шифр по основной классификации	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, каталог черт.	Инов. по техн. схеме	Завод-изготовитель	Единица измерения	Колич.	Матер.	Вес/кг /		Стоимость по смете	
									ед-ницы	общий	ед-ницы руб	общая т.р
I	2	8	4	5	6	7	8	9	10	11	12	18
1.		Пресс однокривошипный Q = 25 т.с. 1860x1170x2110	КД2824	4I	Сальский завод К.П.О.	шт	I		2175	2175	5000	5,0
2.		Пресс однокривошипный Q = 100 т.с. 1850 x 1450 x 2725	К2180	15	Барнаульский завод мехпрессов	шт	I		6785	6785	5200,0	5,2
8.		Гидропресс приводной 940 x 508 x 700	ВМС-45М	84	Механич. завод г.Москва	шт	I		150	150	886,0	0,886

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
4.	Машина листосгибочная б=4мм 3070x1200x1894	И2116	17	З-д алмазного института г. Львов	шт.	I		4083	4083	3250	3,28	
5.	Машина листосгибочная трехвалковая 4020x1100x1510	ИЛ-22 20А	18	Славгородский з-д К.П.О.	"	I		4200	4200	2890	2,89	
6.	Механизм фланцегибочный 730x780x1173	ВМС-94	42	Мех. з-д №3 г. Москва	"	I		485	485	460	0,46	
7.	Механизм образования раструбов 1250x650x1200	ВМС-24 I	55	Опытный з-д г. Москва	"	I		485	485	550	0,55	
8.	Механизм трубогибочный 1064x725x1100	ВМС-28M	56	Пятигорский С.Р.З.	"	I		490	490	380	0,38	
9.	Станок многопозиционный для гнутья труб 2210x745x1115	СТД-102	57	Опытный з-д сантехизделий г. Москва	"	I		1520	1520	1100	1,1	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Ю.	Машина трубогибочная 3760x1400x1060	ГСТМ-21М	58	Саранинский з-д К.П.О.	шт.	I		1390	1390	1550	1,55	
П.	Механизм высечной 2280x1100x1900	ВМС-106	77	Мех.з-д №3 г.Москва	"	I		1370	1370	3000	3,0	
12.	Механизм для отгиба криволинейных кромок 715x350x935	ВМС-53А	78	Котельнический А.Р.З Россельхозтехника	"	I		205	205	175	0,175	
13.	Зигмашина 1517x620x1800	ВМС-76А	80	Производ. объединение Звенигород Россельхозтехника	"	3		540	1620	800	2,4	
14.	Механизм для вальцевания царг 3250x1475x1362	СТД-14	83	Мех.з-д г.Москва	"	I		2436	2436	2850	2,85	

Ив. № 6756/Х

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

15.	Механизм фальцепрокатный 2000 x 740 x 1200	ФП-3	90	Механический з-д г.Москва	шт	2	730	1460	980,0	1,96
16.	Механизм фальцеосадочный 4330 x 1600 x 1362	СТД-28	92	Механический з-д г.Москва	"-	2	2436	4872	2910,0	5,82
17.	Механизм для резки листового металла 3200 x 1910 x 2100	СТД- 9	93	Мех. з-д № 3 г.Москва	"-	1	4313	4313	670,0	0,67
18.	Нашина листогибочная 2940 x 1330 x 1550	И2114	94	Львовский з-д алмазного инструмента	"-	1	3300	3300	2810,0	0,21
19.	Механизм для двух- сторонней обланцовки воздуховодов 4350 x 2200 x 1300	ВАС- 60	95	Опытный з-д Сантехдеталь г.Москва	"-	1	1335	1335	3000	3,0

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

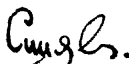
20.	Горн кузнечный на один огонь 1100 x 1000 x 800	2275	I	Гипроавтотранс г. Москва	шт I	243	243	216,0	0,216
21.	Наковальня однорогая НЗ2 370 x 130 x 175		2	Ивановский мех. з-д	"- I	32	32	22,0	0,022
22.	Молот ковочный пневматический Q = 75 кг 1560 x 790 x 1900	МА - 4129	4	Астраханский завод К.П.О	"- I	3440	3440	2700,0	2,7
23.	Кузнечный вентиля- тор 540 x 420 x 485	ОКС- 3361А	8	Пинский экска- ватороремонтный з-д Белсельхоз- техника	"- I	56	56	69,0	0,069
24.	Ножницы кривошип- ные 3160x1950x2175	НЗ118	2I	Львовский з-д алмазного ин-та	" I	5100	5100	3350,0	3,35

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

25.	Ножницы сортовые 1080x910x1350	НБ1425	37	Кувандыкский з-д мех.пресс- сов	шт.	I	1240	1240	2500	2,5
26.	Ножницы высечные 2411x970x2385	Н535	16	Львовский з-д алмазно- го ин-та	"	I	1870	1870	930	0,93

Начальник технологического отдела

Главный инженер проекта


 Н.Мальшко


 Д.Вайсбанд

УКРТИПРОМХОЗСЕЛЬСТРОИ

Специализированная мастерская
по изготовлению монтажных узлов
и заготовок для животноводческих
ферм с программой I млн.руб.в год.

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Ш . на испытательные стенды

№ п/п	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий	Тип, марка, каталог, № чертежа	№ позиции по технолог. схеме	Завод-изготовитель (для импортного оборудования- страна, фирма).	Единица измерения, ре-ния	Количество	материал	Вес (кг)		Стоимость по смете	
									Еди-ницы	Общая	Еди-ницы (руб)	Общая (тыс. руб.)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

1.		Ванна для испытания трубных узлов 5100 x 1424 x 1200	ИИ-2 47I	70	ИИ - 2 Госстроя СССР г.Москва	шт	I		575	575	1050,0	1,05
2.		Стенд для испытания на герметичность запорной арматуры и автопслок 900 x 680 x 1540	70- 7980- 2II7	I47	ВНИИТИМЖ ЦОКТЬ г.Минск	-"	I		215	215	600,0	0,6

Уна. № 6756/И

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

3. Ванна испытания радиаторов
 1650 x 870 x 1147

ВРМ-000 151

З-д "Сантехза-готовок"
 Г. Минск

шт I 350 350 1050,0 1,05

/Начальник технологического отдела

Синяк

Н.Мальшко

Главный инженер проекта

С.Вайсбанд

Д.Вайсбанд

УКРЭЦПРОПРО. СЕМЕСТРОМ

Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и заготовок для животноводческих ферм с программой 1 млн.руб. в год

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

IV на разборочно - сборочные стенды

Линейный номер	Индикатор по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий	Тип, марка, каталог, № чертежа	№ позиции по технической схеме	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения	Количество	Материал	Вес (кг)		Стоимость по смете	
									Единицы	Общие	Единицы (руб.)	Остаток (тыс. руб.)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

1.		Манипулятор сварочный 2000 x 1000	M-0,5	31	З-д.Металлист ВЛКСТРП, АША	шт	1		670	670	1494,7	1,5
2.		Стенд для сборки парораспределительных гренок 2150 x 850 x 907	70-7825 -2108	45	ЦОКТЬ ВНИТИМЖ г.Минск	-"	1		40	40	57,0	0,057

Умв. № 6756/1

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

3.	Станок для наворачивания муфт и контргаяк I350 x 640 x I220	ВМС-48	66	Производств. объединение Звенигород. Россельхоз-техника	шт	I	390	390	350,0	0,35
----	--	--------	----	---	----	---	-----	-----	-------	------

/ Начальник технологического отдела

Сид.

Н. Малышко

Главный инженер проекта

Вейсбанд

Д. Вайсбанд

УКРГИПРОПРОЖЕКТСТРОЙ

Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и заготовок для животноводческих ферм с программой I млн.руб. в год.

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

У на окрасочно-сушильное оборудование

№ пп	Шир по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий	Тип, марка, каталог, № чертежа	№ позиции по технологической схеме	Завод-изготовитель (для импортного оборудования- страна фирмы)	Единица измерения	Количество	Материал	Вес (кг)		Стоимость по смете	
									Единичн	Общий	Единицы (руб)	Общая (тыс. руб.)
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1.		Камера сушильная с паровым обогревом 5800 x 4400 x 6350	Ш 12067	194	Гипролако-краспокритие г.Ленинград	шт	I		9000	9000	9700	9,7
2.		Решетка с нижним отсосом правая 2,5 x 4,0 5600 x 4300 x 2050	3824. 00.000	196	Укрگیпромаш г.Харьков	-"-	I		2860	2860	-	

Уна. № 6756/7

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

- | | | | | | | | | | |
|----|--|--------|-----|---|-------|----|----|-------|-------|
| 3. | Ручная установка
для окраски в элек-
трическом поле
930 x 585 x 800 | УЭРЦ-4 | 197 | СКБ № 3
г.Минок | шт I | 90 | 90 | 250,0 | 0,25 |
| 4. | Бак красконагнета-
тельный
790 x 480 x 450
= 0,04 м3 | С-764 | 198 | Вильнюсский
з-д строитель-
но-отделочных
машин | --" I | 32 | 32 | 95,0 | 0,095 |

Начальник технологического отдела

Синяя

Н. Малышко

Главный инженер проекта

Вайсбад

Д. Вайсбад

УКРГИПРОПРОМБЕЛЬСТРОЙ

Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и заготовок для животноводческих ферм с программой I млн.руб. в год .

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

VI на подъемно - транспортное оборудование

№ пп	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий	Тип, марка, каталог, № чертежа	№ позиции по технической схеме	Завод-изготовитель (для импортного оборудования (страна, фирма)).	Единица измерения	Количество	Материал	Вес (кг)		Стоимость по смете	
									Единицы	Общий	Единицы (руб)	Общая (тыс. руб.)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1.		Кран электрический подвесной Q = 3,2 т.с. = 16,8м	IA3-16,8 15,6 380 ГОСТ 7890-67	10, 87	Забайкальский з-д П.Т.О	шт	4		1945	7780	2210,0	8,84
2.		Кран консольно поворотный Q = 0,5 т.с. = 4м	148 973	153, 84	З-д Проммеханизация г. Москва	"	2		1307	2614	1128,0	1,256

Узна. № 6756/х

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
3.	Пневмоподъемник Q=0,7т.с. =2150мм	Щ-10	191	З/д Пневмати- ка	шт.	2		92	184	86	0,176	
4.	Кран консольно-коз- ловой Q=10т.с. длина пролета =32м	ККС-10	200	Узловский машинострои- тельный З-д им.Федунца	"	I		42600	42600	21900	21,9	
5.	Электропогрузчик Q=1,5т.с.	Серия-04	209	Вагострой- тельный З-д г.Калининград	"	I		2560	2560	2000	2,0	
6.	Электрокар с неподвиж- ной платформой Q=2т.с.	ЭК-2	210	З-д Красный металлист г.Сарапул	"	I		1500	1500	840	0,84	

Начальник технологического отдела

Главный инженер проекта

См. *См. [подпись]* Н.Мальшко*В.Вайсбад* Д.Вайсбад

Умм. № 6756/А

УКРГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ

Специализированная мастерская
по изготовлению монтажных узлов
и заготовок для животноводческих
ферм с программой I млн.руб. в год.

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

УП на насосно-компрессорное и холодильное оборудование

№№ п/п	Цифр по обще- союзной класси- фикации	Наименование и техни- ческая характеристика основного и комплектую- щего оборудования, при- боров, арматуры, кабель- ных и других изделий	Тип, марка, ката- лог № чер- тежа	№ по- зиции по тех- нологич- еской схеме	Завод-изго- товитель (для импорт- ного оборудо- вания- страна, фирма	Еди- ни- ца изме- ре- ния	Коли- че- ство	Ма- те- ри- ал	Вес (кг)		Стоимость по смете	
									Еди- ни- цы	Общий	Еди- ницы (руб.)	Общая (тыс. руб.)
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

I.		Насос центробежный 67I x 310 x 265	I 1/2 K-66	33	Ереванский з-д -- гидро- насосов	шт	I		53,8	53,8	49,0	0,049
----	--	---------------------------------------	---------------	----	--	----	---	--	------	------	------	-------

Начальник технологического отдела

Главный инженер проекта

Н. Малышко

Д. Вайсбанд

Ив. № 6756/И

УКРТИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ

Специализированная мастерская
по изготовлению монтажных узлов
и заготовок для животноводческих
ферм с программой I млн.руб. в год.

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

УШ на оборудование для газопламенной обработки
металлов .

№№ шп	Шифр по обще- союзной класси- фикации	Наименование и техни- ческая характеристика основного и комплектую- щего оборудования, при- боров, арматуры, кабель- ных и других изделий	Тип, марка, ката- лог, № чер- тежа	№ по- зиции по тех- нологи- ческой схеме	Завод-изго- товитель (для импорт- ного оборудо- вания-страна, фирма)	Еди- ни- ца изме- рения	Коли- че- ство	Ма- те- ри- ал	Вес (кг)		Стоимость по смете	
									Еди- ни- цы	Общий	Еди- ни- цы (руб)	Об- щая (т. р.)
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

I.		Машина, шарнирная для газовой резки листа 1810 x 150 x 1750	АСЦ- 70	II	З-д. Авто- генмаш г.Одесса	шт	I		330	330	539,0	0,539
----	--	---	------------	----	----------------------------------	----	---	--	-----	-----	-------	-------

/ Начальник технологического отдела

Главный инженер проекта

Н. Малышко

Д. Вайсбанд

Умв. № 6756/8

УКРТИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ

Специализированная мастерская
по изготовлению монтажных узлов
и заготовок для животноводческих
ферм с программой I млн. руб. в год

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

IX на оборудование аппаратуры электротехнической
промышленности

№ пп	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий	Тип, марка, каталог, № чертежа	№ позиции по технической схеме	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения	Количество	Материал	Вес (кг)		Стоимость по смете	
									Единицы	Общий	Единицы (руб.)	Общая (тыс. руб.)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1.		Электродуговая печь сопротивления камерная 1410 x 970 x 1075	СНЗ-2,5 5.1,7/10	5	Ухдыр-Лунгский з-д электротермического оборуд.	шт	1		740	740	540,0	0,54
2.		Агрегат сварочный многопостовой 1090x800x1600	ВКСМ-1000	28	П-137 п/я А 1206	шт	1		650	650	1650,0	1,65

Изм. № 6756/1

I	2	:	3	:	4	:	5	:	6	:	7	:	8	:	9	:	10	:	11	:	12	:	13
3.	Преобразователь сварочный с полуавтоматом А547У 1050х600х1015		ПГС-500-I		39,46 64		ВЗЭСО, г.Вильнюс		шт		4		460		1840		1170						4,78
4.	Машина для точечной сварки 1237 х 425		МТ-809		81		Свердловская обл.г.Ново- утииск з-д Искра		"-"		I		325		325		1570,0						1,57
5.	Машина для точечной сварки 1365х470х1830		МТШ-75		85		Каховский з/д электро- сварочного оборудован.		шт		I		400		400		560,0						0,56
6.	Трансформатор паяльно-сварочный 500 х 450 х 400		ТПС-2000		122		Константинов- ский з-д высо- ковольтной аппаратуры		"-"		I		300		300		37,0						0,037
7.	Машина для точечной сварки 1435х785х2225		МТШ-150		26		З-д Электрик г.Ленинград		"-"		I		980		980		1465,0						1,465

(Начальник технологического отдела

Главный инженер проекта

Сидель

Н.Мальшико

Д.Вайсоанд

Упр. № 6756/8

УКРГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ

Специализированная мастерская
по изготовлению монтажных узлов
и заготовок для животноводческих
ферм с программой I млн. руб. в год

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
на прочее оборудование

№	№	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий	Тип, марка, каталог, № чертежа	№ позиции по технической схеме	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	единица измерения	количества	материал	Вес (кг)		Стоимость по смете	
										единицы	общий	единицы (руб)	Общая (т. р.)
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
1.			Пневмоприжим для труб врезачный	ВМС-ДП-II	27, 69, 106,	Механич. завод № 3 г. Москва	шт.	4		18,8	75,2	8,9	0,040
2.			Плита разметочная 2-630x300	ГОСТ 10905-64	40	Ставропольский инструментальный завод	"	I		65	65	181,0	0,181
3.			Механизм для притирки 138 5x104 5x11 50	ВМС-42	I49	Механич. з-д № 3 г. Москва	"	I		440	440	460,0	0,46

Изм. № 6756/3

I :	2 :	3 :	4 :	5 :	6 :	7 :	8 :	9 :	10 :	11 :	12 :	13
4.	Механизм для группы- ровки радиаторов 3600x1126x1236	ВМС- 111М	152	Механический э-д № 3 г. Москва	шт	I	560	560	469,0	0,47		
5.	Стенд для настройки и сушки обмоток электродвигателей 860 x 350	2-719, 00.ПС.	176	Завод Старт г. Москва	шт	I	70	70	582,0	0,58		
6.	Источник питания постоянным током 1700x1200x950	П 119	177	ВНИТИ прибор г. Москва	-"	I	280	280	550,0	0,55		
7.	Компаратор мощности 415 x 370 x 175	Т 119	178	-"	-"	I	15	15	120,0	0,12		
8.	Потенциометрическая установка постоянно- го тока 1495x1165x815'	У302/1	179	-"	-"	I	370	370	2400	2,4		
9.	Установка 980 x 1040 x 720	У300	180	-"	-"	2	100	200	1500	3,0		

I :	2 :	3 :	4 :	5 :	6 :	7 :	8 :	9 :	10 :	11 :	12 :	13 :
10.	Верстак слесарный на одно рабочее место 1200 x 800 x 800	ОП-1468 ОТ-060А	180 181	Липовецкий ремзавод Укр- сельхозтехника	шт	I		171	171	50,0	0,05	
11.	Станок для рядовой намотки катушек 300 x 200	СРН-0,5	182	ВНИИТИПРИБОР г. Москва	"-	I		18	18	650,0	0,65	
12.	Прибор для проверки изоляции катушек 200 x 300	В4Ф - 4 - 3	185	Раазисусский опытный з-д Эстсельхозтехн.	"-	I		15	15	76,0	0,08	
13.	Копка с ручным при- водом 220x210x210 Q - I т.с.	ТИП I A ГОСТ 4763	192	Красногвардей- ский крановый з/л	"-	2		10	20	9,0	0,02	
14.	Подметальная машина 700 x 1130	Ш-21	206	Министерство строит. дорожн. и коммунальн. машиностроит.	"-	I		74	74	400	0,4	

Инд. № 6756/Х

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

15.	Тротуаро-уборочная машина 3145x1540	ТУМ 207	МПС Красный путь	шт I	1500	1500	5300	5,3
16.	Пневматическая щетка для очистки остеклен- ных поверхностей H = 2 м	Констр. ГАЗ	Министер. строит. до- рожного и коммунальн. машиностр.	"- 2	2,3	4,6	14,70	0,03

/Начальник технологического отдела

Синяев

Н.Мальшко

Главный инженер проекта

Вайсбанд

Д.Вайсбанд

УКРТИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ

Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и заготовок для животноводческих ферм с программой I млн.руб.в год

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

XI на нестандартизированное оборудование

№ пп	Шифр по общей классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий	Тип, марка, каталог, № чертежа	№ позиции по технической схеме	Завод - изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения	Количество	Материал	Вес (кг)		Стоимость по смете	
									Единицы	Общий	Единицы (руб)	Общая (тыс. руб.)
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
I.		Ларь для кузнечного инструмента 1000 x 500 x 850	5I34	3	ЦОКТЬ ГОСНИТИ г.Москва	шт	I		33	33	45,3	0,05
2.		Бак заколочный двоярный	53I28	6	"	"	I		309,8	309,8	180,32	0,18
3.		Барабан галтовочный бесшумный 2450 x 1450 x 2840	23.0000	7	Ирбитский МОТОЦИКЛ.З-Д	"	I		500	500	351,0	0,35

Инд № 6756/Х

I :	2 :	3 :	4 :	5 :	6 :	7 :	8 :	9 :	10 :	11 :	12 :	13
4.	Тележка электриче- ская 4290x1800 x L= 20000 мм	ПИ - 2 - 47С	9	ПИ-2 Гос- страя СССР г.Москва	шт	2	2342	4684	1220,0	2,44		
5.	Тележка к машине АСИ-20 2000x1200x500	ПШВ-28 7070	12	з-д Автоген- маш г.Одесса	шт	1	275	275	283,0	0,28		
6.	Стеллаж-подставка для листового метал- ла 2000x1500x500	930. 000	19 88 120 136	Сельхозтех- проект г.Минск	шт	6	90	540	93,0	0,56		
7.	Рольганг 1500x830 x 800	1591- 000- 00-II	20 91	ЦОКТЬ ГОСНИТИ г.Москва	шт	14	137	1818	73,0	1,02		
8.	Верстак слесарный 1250 x 750 x 1580	5101	22,68, 105	ЦОКТЬ ГОСНИТИ г.Москва	шт	14	170	850	140,0	1,96		

I :	2 :	3 :	4 :	5 :	6 :	7 :	8 :	9 :	10 :	11 :	12 :	13 :
9.	Панель ограждения 2000x250x2000	78PO- -173	23	ВИСП г.Киев	шт	15	38	570	-	0,23		
10.	Тележка 1300x600x1000	932,00. 000	24 60	Сельхозтех- проект г.Минск	-"-	5	87	435	68,0	0,34		
11.	Стол для сварочных работ 1400x695x648	ОРГ- 1468-03- -010	29	ЦОКТЕ ГОСНИТИ г.Москва	-"-	3	447	1441	200,0	0,6		
12.	Стол для сборки и сварки щитов 2200 x 800 x 800	852. 00	30	Сельхозтех- проект	-"-	1	96	96	90,0	0,09		
13.	Бак емкости 5 м3 2000 x 1500 x 1500	409-11- -3.НО4 -003	32	Укринпрпром- сельстрой г.Киев	-"-	1	553	553	1050,0	1,05		
14.	Верстак слесарный 1250 x 750 x 1580	5101	35, 129, 146, 163, 167	ЦОКТЕ ГОСНИТИ г.Москва	-"-	7	170	1190	140,0	0,98		

Унв. № 6756/8

I :	2 :	3 :	4 :	5 :	6 :	7 :	8 :	9 :	10 :	11 :	12 :	13 :
15.	Стеллаж для деталей 1400 x 500 x 1635	ОРГ- -1468 05-300	36 72	ПОКЕТЬ ГОСНИТИ г.Москва	шт	3			137	411	102,0	0,31
16.	Стеллаж для уголка 7000 x 1000 x 800	886.00 по типу	38	Сельхозтех- проект г.Минск	-"-	I			186	186	102,0	0,1
17.	Рольганг 4500 x 1000 x 800	927.00	43	Сельхозтех- проект г.Минск	-"-	I			500	500	219,0	0,22
18.	Стеллаж для парорас- пределительных гребен- ок	947,00 000	47	-"-	-"-	I			19	19	51,9	0,052
19.	Стеллаж для накопле- ния труб 7000 x 1500 x 800	886 000	48	-"-	-"-	I			186	186	102,0	0,1

I :	2 :	3 :	4 :	5 :	6 :	7 :	8 :	9 :	10 :	11 :	12 :	13
20.	Устройство загрузочное вертикальное 3500 x 1100 x 1500	УЗВИ-000	49	Трест "Оргтехмонтажстрой" Москва	шт	I	370	370	660	0,66		
21.	Стеллаж со сбрасывателем 7775x1100x2500	88000 000	50	Сельхозтехпроект Минск	"-"	I	400	400	146,0	0,15		
22.	Устройство отмерное 3000 x 500 x 1500	859,00 000.	52	"-"	"-"	I	270	270	420,0	0,42		
23.	Конвейер	по типу 804,00 000	53	"-"	"-"	I	4500	4500	1887,0	1,89		
24.	Панель ограждения 2000 x 250 x 2000	78Р0-17-3	62 82	ВИСПг.Киев	"-"	7	38	266	-	0,09		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
25.	Стол для сварки 1600 x 800 x 800	СТ - 5 - 000	63	Трест Оргтех- монтажстрой Москва	шт	2	277	554	100,0	0,2		
26.	Тумбочка инструмен- тальная 500x400x1100	СИ - 3715-02	65	ЦОКТЬ ГОСНИТИ г.Москва		2	50	100	26,0	0,05		
27.	Стеллаж поворотный Ø 1300 x 1700	СТ - 2 -000	67	Трест Оргтех- монтажстрой Москва	---	I	130,8	130,8	73,0	0,07		
28.	Шкаф для материалов и измерительного инструмента 860 x 360 x 1900	ОРГ - -1468- 07-040		ЦОКТЬ ГОСНИТИ г.Москва	---	I	79	79	57,0	0,06		
29.	Контейнер для укруп- ненных заготовок 3450 x1100x1500	- КБ - - 000	73	Трест Оргтех- монтажстрой г.Москва	---	4	370	1480	54,0	0,22		

I :	2 :	3 :	4 :	5 :	6 :	7 :	8 :	9 :	10 :	11 :	12 :	13
30.	Вешалка для шаблонов 2500 x 500 x 1800	ВШ-I 000	75	-"-	шт	I		50	50	21,80	0,02	
31.	Стол для разметки 2530 x 1556 x 800	СТ -6 000	76	-"-	-"-	I		255,6	255,6	137,0	0,14	
32.	Стол жестяника 2000 x 1200 x 700	ОПР- 2933	79	ЦОКТЬ ГОСНИТИ г.Москва	-"-	I		594	594	220,0	0,22	
33.	Рольганг 4000x800x800	885,00 000	89	Сельхозтех- проект г.Минск		4		413	1652	219,0	0,88	
34.	Стол конторский 1100x750 x 700		100 139,186	Покушной		3		50	150	39,5	0,12	
35.	Стеллаж для штампов 1520 x 620 x 300	987. 000	101	Сельхозтех- проект г.Минск	шт	11		72	792	51,9	0,57	

I	2	:	3	:	4	:	5	:	6	:	7	8	:	9	:	10	:	11	:	12	:	13
36.	Стеллаж для инстру- мента 1400 x 500 x 2365		ОРГ- 1468- 05-280П	I02	ПОКТЬ ГОСНИТИ г.Москва	шт	10		212	2120	103,0	1,03										
37.	Механизм привода 2150 x 1250 x 1300		8724- -06	I21	ПОКТЬ ВНИИТИИИ г.Минск	шт	1		335	335	1356,0	1,36										
38.	Механизм для скручи- вания концов проводов 693 x 643 x 1190		8724- -01	I23	"-	"-	1		105	105	350,0	0,35										
39.	Стол 4500x200x183		8724- 05	I24	"-	"-	1		21	21	39,5	0,04										
40.	Механизм для снятия изоляции с концов проводов 640 x 550 x 810		8724- 02	I25	"-	"-	1		60	60	280,0	0,28										

I	: 2	: 3	: 4	: 5	: 6	: 7	: 8	: 9	: 10	: 11	: 12	: 18
41.		Механизм подачи и ре- ки провода 1445 x 810	8724-04	I26	-"-	шт	I	I05	I05	850,0	0,85	
42.		Механизм размотки про- вода 1584x1550x1870	8724-08	I27	-"-	шт	I	I84	I84	470,0	0,47	
43.		Стеллаж для провода и катушки 1500x1800x2200	04 20I	I28	ЛКТИ "Ор'наб" г. Горький	шт	I	I79	I79	102,0	0,1	
44.		Стеллаж для электро- монтажных изделий 1500x600x1520	910.00. 000 П Т И	I80	Сельхов- техпроект г. Минск	шт	2	II4	228	102,0	0,2	
45.		Линия изготовления воздуховодов 6240x2570x1620	8744.00	I37	Ц О К Т Б ВНИИТИМ г. Минск	шт	I	I800	I800	8000	8,0	

Умв. № 6756/Х

I :	2 :	3 :	4 :	5 :	6 :	7 :	8 :	9 :	10 :	11 :	12 :	13 :
46.	Поддон стоечный для рулонов 1200 x 940 x 1800	01020 ПКТИ	138	"Оргснаб" г.Горький	шт	1	100	100	44,0	0,04		
47.	Стеллаж для авто- поилок 1600 x 500 x 1500	70-7980 2108СБ	145	Сельхозтех- проект г.Минск	""	2	III	222	102,0	0,2		
48.	Стеллаж для запорной арматуры 100 x 620 x 1150	909,00 000	148	""	""	2	I26	252	102,0	0,2		
49.	Контейнер для пере- возки радиаторов 1500 x 640 x 790	70-7808 -2110	150	ЦОКТЬ ГОСНИИИ г.Москва	""	4	50	200	54,0	0,22		
50.	Стеллаж полочный 1500 x 500	III-190	I55 I66 I73 I84	ВНИТИприбор г.Москва		19	230	4370	162,0	3,08		

УИР № 6756/3

I :	2 :	3 :	4 :	5 :	6 :	7 :	8 :	9 :	10 :	11 :	12 :	13 :
51.	Дарь для стружки и обстирочных материалов 660 x 510 x 620	8728- - 02	156 170	ЦОКТЕ ВНИИТИИЖ г. Минск	4	33	132	45,1	0,18			
52.	Тумбочка 600x450x860	8728- -09	158	"-"	1	52	52	26,8	0,03			
53.	Подставка под настоль- но сверлильный станок 930 x 600 x 840	1019- 413.00	160	Гипроавто- транс г. Москва	2	65	130	13,70	0,03			
54.	Электросушильный шкаф 660x560x1560	НП - -014	165	"-"	1	200	200	315,0	0,32			
55.	Стол для переносных приборов 1200 x 630 x 744	8728 21.00	168	ЦОКТЕ ВНИИТИИЖ	"-" 4	38	152	39,5	0,16			

I :	2 :	3 :	4 :	5 :	6 :	7 :	8 :	9 :	10 :	11 :	12 :	13 :
56.	Шкаф для приборов 1200 x 450 x 1800	ШН-210	169	ВНИИприбор г.Москва	-"-	1			38	38	90,0	0,09
57.	Стол для ремонтных работ 1500 x 700	ШН - 174	175	ВНИИприбор г.Москва	-"-	4			230	920	280,0	1,12
58.	Монорельс L = 27 м	НО-1	190	Укргипропром- сельстрой г.Киев	-"-	1			1000	1000	-	0,15
59.	Тележка 1550x1750x830; Q = 1 т.с.	С4176 0,8	193	Оргстанкин- пром г.Москва	-"-	2			380	760	420,0	0,84
60.	Шкаф для хранения лакокрасочных материалов 1500 x 680 x 1700	ШН-36159	195	Гипролакокрас- покрытие г.Ленинград		1			208	206	90,0	0,09

I :	2 :	3 :	4 :	5 :	6 :	7 :	8 :	9 :	10 :	11 :	12 :	13 :
61.	Стеллаж стоечный 7600 x 6000 x 1700	I47095-1	201	Гипромез							395,0	
62.	Стеллаж для листовой стали 5000 x 2000 x 400	9I6. 000	202	Сельхозтех- проект г. Минск	-"-			259			146,0	
63.	Контейнер I280x880x845	OC - 850Iкф	203	ЦОКТЬ ГОСНИТИ г. Москва	-"-			110			54,0	
64.	Поддон стоечный I240 x 835 x 920	I740 000B	204	ЦОКТЬ ГОСНИТИ г. Москва	шт			53			17,22	
65.	Стеллаж стоечный для металла 7I20xI500xI500	OC- 3I30-A	205	-"-	-"-			774			146,0	

Лин. № 6756/Х

I : 2 : 8 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : II : 12 : 18

66.	Гумбочка инструментальная 500x400x1100	СИ- 8715-02	III	ПОКТЬ ГОСНИИ г. Моск- ва	* 5	50 250 26,0 0,18
-----	---	----------------	-----	-----------------------------------	-----	------------------

Главный инженер проекта

В. Вайсбад

- Д. Вайсбад -

/Нач. технологического
отдела

Синд

- Н. Малышко -

ТП 816-178

"Укрэнергопромсельстрой"

- 44 -

Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и заготовок для животноводческих ферм с программой 1 млн. рублей в год

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
на электрооборудование

№ пп	Шифр по общему классиф.	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования	Т и п, марка	Испов. по техн. схеме	Завод-изготовитель	Ед. изм.	Кол.	Матер.	Вес кг.		Стоимость по смете	
									едн.	общ.	едн.	общ.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

I. Распределительные пункты

I.	Распределительный пункт на 15 автоматических выключателей АВ161 с током уставки расцепителей 75А, один автоматический выключатель АВ168 на 15А и автоматический выключатель	ПР9282 моб.814	ХЭМЭ г. Харьков	кг	2	95	196	209,0	0,418			
----	---	-------------------	--------------------	----	---	----	-----	-------	-------	--	--	--

Цена № 6756/К

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

чатель АЗІ34/7 без
расцепителя на вводе
в навесом защищенном
исполнении.

- | | | | | | | | | | |
|----|--|-------------------|----------------------|----|---|----|----|-------|-------|
| 2. | То же, на шесть авто-
матических выключа-
телей АЗІ6І на ток
15А, один автоматичес-
кий выключатель
АЗІ24/7 | ПР9222
исп.203 | Х 9 М 8
г.Харьков | шт | 2 | 75 | 75 | 128,0 | 0,256 |
| 3. | То же, на шесть ав-
томатических выклю-
чателей АЗІ6І на ток
15А, АЗІ68 - 2 шт и
один АЗІ24/7. | ПР9232
исп.206 | -"- | шт | 1 | 95 | 95 | 155,0 | 0,155 |
| 4. | <u>П. Осветительная арматура</u> | | | | | | | | |
| I. | Подвесной светильник
с экранирующей решеткой | | | | | | | | |

Циб. № 6756/Х

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 18

	на две люминесцентные лампы мощностью 80 ватт комплектно с пускорегулирующей аппаратурой	ДОР 2x80	Аркатовский завод "Свето-технический"	шт	207	14,5	3000	38,6	6,96
2.	То же, на 2 люминесцентные лампы мощн. по 40 ватт	ДОР 2x40	-"-	шт	10			18,0	0,18
3.	Светильник пылезащитного исполнения на 4 люминесцентные лампы мощностью по 80 ватт	ВАК- -4x80Б	-"-	шт	5			77,7	0,39
4.	То же, повышенной надежности против взрыва на 2 люминесцентные лампы по 80 ватт	МОГЛ 2x80		шт	14	14	182	16,17	0,21

Изм № 6756/К

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

5.	Светильник подвесной пыленепроницаемый с лампой накаливания мощностью 100 вт без отражателя	НПР-100	Завод "Ветра" г.Тернополь	шт	18	1,7	80,6	9,70	0,18
6.	То же, с лампой накаливания мощн. 200 вт	НПР -200	"-"	шт	8	2,2	6,6	18,906	0,042
7.	Светильник настенный	БУН-60М	"-"	шт	4	1,1	4,4	1,41	0,01

II, Установочная арматура

I. Подвешивательный трансформатор пылевозооащищенного

Унв. № 6756/Х

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9: 10 : 11 : 12 : 13

	исполнения на нап- ряжение 220/36в, мощн. 250 вА	ОСВУ-0,25	Завод имени Кудряшова г.Москва	шт	2	11,8	28,6	12,91	0,026
2.	Штепсельная розет- ка 2-х полюсная до 6А 250В нор- мального исполне- ния			шт	9	0,1	0,9	0,888	0,003
3.	То же, герметичес- кого исполнения			шт	2	0,1	0,2	0,895	0,002
4.	Выключатель одно- полюсный до 6А, 250 вольт в нор- мальном исполнении		Н В А г.Москва	шт	12	0,1	1,2	0,861	0,004

Лист № 6756/3

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
5.	То же, герметического исполнения					шт	7	0,4	2,8	1,71	0,012	
6.	С т а р т е р					шт	482			0,177	0,09	
7.	Кронштейн с вылетом 0,4 метра	0-238				шт	4	1,6	6,4	0,0071		
8.	Короб для однорядной подвески светильников	КЛ-1			Завод эл. монтажных изделий г. Минск "Белэлектромонтаж"	шт	171	6,3	1080	2,72	0,465	
9.	То же, для двухрядной	КЛ-2			"-"	шт	30	8,6	258	3,74	0,112	
10.	Труба водопроводная (ГОСТ 3262-62)											

Уч. № 6756/Х

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : II : 12 : 13

с условным проходом
20 мм

м 60 1,66 99,5 0,8 0,02

IOa То же, условным
проходом 25 мм

м. 60

II. То же, условным
проходом 50 мм

м. 70 4,88 2,92 0,88 0,05

III. Провода и кабели

I. Кабель с резиновой
изоляцией, алюми-
ниевыми жилами сечением
2x4 кв.мм

АНРГ

Заводы электротехнической промышленности

м. 1300 0,155 202 0,16 0,21

2. То же, сечением
3 x 4 кв.мм

АНРГ

.."

м 1000 0,289 239 0,281 0,24

УИВ. № 6756/8

I : 2 : 8 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : II : 12 : 13

3.	Провод с медными жилами сечением 2,5 кв.мм	ПВ-500	Заводы электротехнической промышленности	м.	200	0,0375	7,5	0,049	0,01
4.	Провод в полихлорвиниловой изоляции с алюминиевыми жилами сечением 4 кв.мм	АПВ-500	-"-	м.	40	0,0339	0,955	0,042	0,002
5.	То же, сечением 6 кв.мм	АПВ-500	-"-	м.	250	0,0421	10,5	0,0478	0,0012
6.	То же, сечением 25 кв.мм	-"-	-"-	м.	70	0,164	11,5	0,15	0,0011

Учв. № 6756/Х

I : 2 : 8 : 4 : 5 : 6 : 7 . 8 : 9 : 10 : II : 12 : 18

7.	То же, сечением 50 мм ²	АПВ-500	Заводы электротехнической промышленности	м.	210	0,276	58	0,277	0,006
----	---------------------------------------	---------	--	----	-----	-------	----	-------	-------

I. Трансформаторная подстанция

I.	Комплектная трансформаторная подстанция с :	КТП-400	Армянский завод						
	а) силовым трансформатором ТМ-400 6/10/0,4/0,28кВ	6/10/0,4/ 0,28-III		компл. I	2800	2800	2200	2,2	
	б) высоковольтный блок	ВВ-I							
	в) распределительный шкаф и/л								

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

защищенного исполнения внутренней установки

2.	Фидерный шкаф	KPH-5	шт	I	I45	I45	560	0,56	
3.	Комплектное распределительное устройство на 8-х камер 10 кв	KCO-866	Электромеханический завод г.Киев. Монтаж г.Киев	комп.	I	900	900	580	0,58
4.	Шины алюминиевые	AT 40x4	м	I0	-	0,482	4,82	0,40	0,01
5.	Металлоконструкции		кг	I50	-	-	I00	0,811	0,081

Изм. № 6756/Х

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
6.	Комплектная конденса- торная установка	УК-0.88- -220М	Уголь-Каменно- горский конденсатор- ный завод	комп. I		760	760	540	0,54			
7.	Сталь угловая сеч. 50x50x5 мм				м	83	8,77	125	0,62	0,02		
8.	Сталь полосовая сеч. 40 x 4 мм				м	90	1,26	114	0,138	0,018		
9.	То же, оцинкованное 25 x 4 мм				м	50	0,79	59,5	0,882	0,02		
10	Труба газовая I"				м	40						

Инв. № 6756/К

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : II : 12 : 13

2. Оборудование по технике безопасности

1.	Указатель высокого напряжения	УВН-80	шт I	4,0	0,01
2.	Щиты для грубчатых предохранителей до 10 кв.		шт I	3	0,003
3.	Токоискатель напряжением до 500В	ТИ-2	шт I	5	0,01
4.	Клещи токоизмерительные до 600В от 15 до 600А	И-30	шт I	33	0,033

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 29

Грозозащита

I.	Проволока сталь- ная диаметром 8 мм	Х-8	м	870	0,89	340	0,21	0,18
2.	Сталь полосовая сеч. 40 х 4 мм		м	110	1,26	189	0,14	0,02
3.	Электрод стальной длиной 2,5 м	150x50x 15	шт	36	9,48	340	1,54	0,06
<u>I. Комплексная телефонная о с т ь</u>								
I.	Аппарат телефонный настойный системы АТС (адм.хоз.связи)	ТАН-70	шт	4	1,5	6,0	9	0,086

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

2.	То же, системы ЦБ/ диспетчерской связи /	ТАН-70ЦБ	шт	5	1,2	6,0	9	0,045
3.	Коробка десятипар- ная распределитель- ная кабельная 10 x 2	КРТ-10	шт	1	1,5	1,5	1,27	0,001
4.	Провод телефонный распределительный однопарный 1x2x0,5	ТРП	м.	500	0,018	9,0	0,012	0,006
5.	Труба стальная во- догазопроводная с условным проходом 40 мм (ГОСТ 3262-62)		м.	6	3,84	28	0,65	0,004

Упр. № 6756/1

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : II : I2 : I3

II. Радификация и громко-
говорящее оповещение

1.	Громкоговоритель абонентский мощн. Звт	ЗГД-III	шт	4	1,0	4	7	0,028
2.	Громкоговоритель динамический ком- пактный мощностью 0,25вт	0,25-ГД- -III	шт	4	0,85	1,4	5	0,02
3.	Коробка универсаль- ная с ограничитель- ным сопротивлением	УК-2с	шт	7	0,1	0,6	0,33	0,002
4.	То же, с перемычка- ми		шт	6	0,1	0,4	0,33	0,002

Лист № 6756/Х

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 18

5.	радиорозетка		шт	4	0,05	0,2	0,888	0,002			
6.	Провод трансляцион- ный с полихлорвини- ловой изоляцией се- чением 2 x 1,2 мм	ПТНХ	м.	800	0,082	9,6	0,026	0,008			

И. Электрософизация

1.	Часы электрические односторонние с ци- ферблатом 20x20 см	<u>ВЛ20-72ж</u> 899В4	шт	5	2,9	14,5	5,22	0,026			
2.	То же, с цифербла- том 30 x 30 см	<u>ВЛ30-75</u> 289В4	шт	5	4,4	22	11,08	0,055			

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

3.	То же, круглые двухотверст- ные диаметром 40 см	<u>ВП40-3к</u> (ЭВЧМ-Т- -40)	шт	4	3,5	14	14,69	0,059
4.	Коробка универсальная с Паремычками	УК-2П	шт	11	0,1	1,1		
5.	Провод телефонный рас- пределительный одно- парный 1х2х0,5	ТРИ	м	300	0,018	5,4	0,012	0,004

IV. Противопожарная сигнализация

I.	Пожарный сигнально- пусковой блок	ПСНБ-ДШИД- -ВЭГ	комп.	1	2,0	2,0	528,0	528,0
----	--------------------------------------	--------------------	-------	---	-----	-----	-------	-------

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : II : I2 : I3

2.	Автоматический извещатель пламени	ДПИД	шт	4	5,0	20,0	Учтено в ПСНБ-ДПИД-ВЗТ			
3.	Гудок - ревун	РВП-220	шт	1	1,9	1,9	8,7	0,009		
4.	Соединительная коробка	СК-8	шт	1	2,45	2,45	6,05	0,006		
5.	Кабель контрольный с медными жилами сечением 5х1,5мм ²	КВРБ	м	15	1,269	19	1,011	0,015		
6.	Провод телефонный распределительный однопарный 1х2х0,5	ТРИ	м	50	0,018	9,0	0,0122	0,110		

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

7.	Провод с алюминиевой жилкой в поливинилхлоридной оболочке сеч. 2,5 мм ²	АПВ-500	м	10	0,0224	0,224	0,029	0,290				
8.	Труба стальная водо- газопроводная с ус- ловным проходом 25 мм (ГОСТ 3262-62)	ШМ-25	м	5	2,39	12	0,65	0,008				

Начальник отдела

В.Т.Иванко - В.Т.Иванко -Главный инженер
проекта*Д.М.Вайсбад* - Д.М.Вайсбад -

"Ургинпромпромсельстрой"

Специализированная мастерская по
подготовке монтажных узлов и заготовок
для животноводческих ферм с программой
I млн. рублей в год

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на основные материалы и оборудование
сети силового оборудования

№ пп	Информация по общему классифик.	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов	Т и н, марка	№ поз по тех. схеме	Завод-изготовит.	Ед. изм.	Кол.	Матер.	Вес кг.		Стоимость по смете	
									едн.	общ.	едн. руб.	общ. т.р.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

I.		Пункт распределительный, стоячего исполнения с линейными автоматическими выключателями АЭ124 с комбинированными расцепителями на ток 15А - 9 шт; 20А - 2 шт; 30А - 1 шт; и автоматом АЭ134/7 на вводе (ШР-1)	ПР9882 исп.340		ХЭМС г. Харьков	шт	I		800	800	451	0,461
----	--	--	-------------------	--	--------------------	----	---	--	-----	-----	-----	-------

Изм. № 6756/8

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : II : I2 : I8

2.	То же, на ток 15А- 7 шт; 20А-2шт; 40А- 1 шт, автоматическим выключателем АЗ123 с комбинированным расцепителем на ток 15 и автоматом АЗ134/7 на вводе (ШР-2)	ПР9832 исп.340	ХЭМБ г.Харьков	шт	I	800	800	46I	0,46I
3.	То же, на ток 15А- 7 шт; 25А- 1 шт, 40А - 1 шт; 60А-1шт и автоматом АЗ134/7 на вводе (ШР-3)	ПР9832 исп.339	-"-	шт	I	800	800	4I8	0,4I8
4.	То же, на ток 15А- 6 шт; 20А - 4 шт; 25А - 2 шт и автоматом АЗ134/7 на вводе (ШР-4)	ПР9832 исп.340	-"-	шт	I	800	800	46I	0,46I

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

5.	То же, на ток 15А- -6 шт; 20А-2 шт; 25А- 1шт; 60А-2 шт., автоматическим вык- лючателем АЗІ23 с комбинированным рас- цепителем на ток 60А и автоматом АЗІ34/7 на вводе (ШР-5)	ПР9832 нон.840	Х 9 М 8 г.Харьков	шт	I	800	300	46I	0,46I
6.	То же, на ток 15А- -4 шт; 25А/40А- 1 шт; 50А - 3 шт, автоматич- еским выключателем АЗІ23 с комбинирован- ным расцепителем на ток 15А- 3 шт и авто- матом АЗІ34/7 на вво- де (ШР-6)	-"-	-"-	шт	I	800	300	46I	0,46I
7.	То же, на ток 15А- -5 шт; 20А - 2 шт;	-"-	-"-	шт	I	800	300	46I	0,46I

I : 2 : 8 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

25А - 2шт; 30А - 1шт
 40А - 2 шт; и авто-
 матом АЗІЗ4/7 на
 вводе (ШР-7)

8. То же, на ток 15А-
 -6 шт, 20А-1 шт,
 автоматическим вык-
 лjučателем АЗІЗ с
 комбинированным
 распрепителем на ток
 15А и автоматом
 АЗІЗ4/7 на вводе
 (ШР-8)
- ПР9332
 исп.338
- Х 9 М 3
 г.Харьков
- шт I 300 300 364 0,364
9. То же, на ток 15А-
 -9 шт, автоматичесо+
 ким выключателем
 АЗІЗ с комбиниро-
 ванным распрепителем
 на ток 15А -1 шт и
 автоматом АЗІЗ4/7
 на вводе (ШР-9)
- ПР9332
 исп.339
- " "
- I 300 300 413 0,413

I : 2 : 8 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9: 10 : II : 12 : 13

10.	То же, на ток 15А- -7 шт; 20А- 1 шт; 25(- 1шт; 50А-1шт автоматическим вык- лючателем АЗ123 с комбинированным расцепителем на ток 15А - 2 шт и автоматом АЗ134/7 на вводе (ЩР-10)	ПР9882 исп.340	ХЭМС г. Харьков	шт	I	300	300	461	0,461
11.	Ящик однофидерный трехполюсный со штепсельным присое" динением и пакет- ным выключателем ПВ 3-60 на ток 25А.	ЯВШВ-25	Завод НВА г.У ф а	шт	2	14,2	28,4	27,3	0,055
12.	То же, двухполюс- ный на ток 25А с пакетным выключате- лем ПВ2-60	ЯВШ2-25	-"-	шт	I	14,2	14,2	26,3	0,026

I : 2 : 3 ; 4 ; 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 18

	рубильником на ток 100А	ЯВ9-31- -I	Завод НВА г.Уфа	шт	14	21,9	806	40,99	0,574
17.	То же, в пылеводо- защищенном исполне- нии с рубильником на ток 100 А	ЯРВ-6113	УЭМЗ г.Харьков	шт	10	45	450	21,5	0,215
18.	Ящик с понижающим трансформатором мощностью 250ВА 380/36В	ЯТП-0,25	Михневский опытный завод спец- электроин- дустрии	шт	3	10	80	18,66	0,041
19.	Пускатель магнит- ный непереворачиваемый в защищенном ко- плектации, I-й ве-			шт	6	3,2	19,2	8,6	0,052

Уч. № 6756/8

I : 2 : 3 ; 4 ; 5 ; 6 ; 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

личины, с катушкой
220 В, с тензодвигательными
реле ТРН-10 на ток
1,6А

ПМЕ-122

"Уралэлект-
ромотор"
г.Медногорск

20.	То же, на ток 3,2А	-"-	-"-	шт 4	3,2	12,8	8,6	0,084
21.	То же, на ток 4А	-"-	-"-	шт 4	3,2	12,8	8,6	0,084
22.	То же, на ток 6,3А	-"-	-"-	шт 2/1	3,2	6,4/3,2	8,6	$\frac{0,017}{0,009}$
23.	То же, на ток 8А	-"-	-"-	шт $\frac{2}{3}$	3,2	$\frac{6,4}{9,6}$	8,6	$\frac{0,017}{0,026}$
24.	То же, с катушкой	-"-	-"-	шт 9/4	3,2	28,8	8,6	0,077

Учв. № 6756/Х

I :2 : 8 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 :9: 10 : II : I2 : I3

	380 В, с тепловым реле ТРН-10 на ток 2,5А/1,6А											
25.	То же, Пн- величины с катушкой 220 В с тепловыми реле ТРН-10 на ток 3А	ПМЕ-222	"Уралэлект-ремотор"	г.Медногорск	шт	I	-	4,1	8,2	12,8	0,012	
26.	То же, с катушкой 380 В с тепловым реле ТРН-10 на ток 3,2А/6,3 А	ПМЕ-122	-"-		шт	$\frac{6}{I}$		3,2	16	8,6	$\frac{0,043}{0,009}$	
27.	То же, с тепловым реле ТРН-20 на ток 20 А	-"-	-"-		шт	$\frac{2}{I}$		4,1	$\frac{8,2}{4,1}$	12,8	$\frac{0,025}{0,012}$	

Уна № 6756/Х

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : II : 12 : 13

28.	То же, III-й величины с катушкой 220В, с тепловыми реле ТРН-40 на ток 32А	НАЕ-322	"Уралэлект-ремотор" г.Медногорск	шт $\frac{-}{I}$	4,48	$\frac{-}{4,48}$	19,5	$\frac{-}{0,02}$
29.	То же, IV-й величины с катушкой 220В, с тепловым реле ТРН-40, на ток 40А	НАЕ-422	---	шт I	7,7	7,7	22,6	0,028
30	Пост управления кнопочный защищенный для пристройки к любой ровной поверхности, двухтифтовый	ПКЕ-212/2		шт +1	0,52	20,8	1,4	0,056
31.	То же, взрывозащищенный	КУВ-2		шт 2			10,0	0,02

Ц.л.в. № 6756/Х

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

32.	Розетка штепсельная в нормальном исполнении 6А, 250В					шт	15	0,1	1,5	0,4	0,606
33.	Светильник местного освещения	"Альфа"				шт	15	0,65	9,75	2,156	0,082
34.	Лампа накаливания 36В, 25вт	МО				л	15				
35.	Провод с алюминиевыми жилами, в полихлорвиниловой изоляции сечением 2,5 кв.мм	АПВ-500		Завод электротехнической промышленности		м.	4450	0,022	996	0,0292	0,129
36.	То же, сечением 4 кв.мм	АПВ-500		"-"		м.	780	0,08	21	0,0415	0,081

I : 2 : 8 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : II : 12 : 13

37.	То же, сечением 6 кв.мм	АПВ-500	Заводы элект- ротехнической промышленности	м. 200	0,088	7,6	0,0478	0,01
38.	То же, сечением 10 кв.мм	-"-	-"-	м. 300	0,062	18,6	0,0787	0,024
39.	То же, сечением 16 кв.мм	-"-	-"-	м. 300	0,085	25,6	0,103	0,082
40.	То же, сечением 35 кв.мм	-"-	-"-	м. 100	0,162	16,2	0,198	0,02
41.	То же, сечением 50 кв.мм	-"-	-"-	м. 170	0,226	88,4	0,277	0,048

Умв. № 6756/И

I : 2 : 8 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : II : 12 : 13

42.	То же, сечением 70 кв.мм	АПВ-500	Заводы электротехнической промышленности	м	80	0,294	28,6	0,357	0,029
48.	То же, сечением 95 кв.мм	-"-	-"-	м	950	0,89	137	0,452	0,161
44.	То же, сечением 120 мм кв.	-"-	-"-	м.	60	0,478	28,4	0,668	0,040
45.	То же, в резиновой изоляции сечением 150 кв.мм	АПРТО-500	-"-	м	180	0,724	94	0,828	0,110
46.	То же, с медными жилками сев. 1,5мм ²	ПВ-500	-"-	м	270	0,0297	8,08	0,0385	0,090

I	: 2	: 3	: 4	: 5	: 6	: 7	: 8	: 9	: 10	: 11	: 12	: 13
47.	То же, сечением 2,5 мм ²	ЦВ-500	8-ди элект- ротехническ. промышлен- ности	м.	80	0,088	8,04	0,0486	0,089			
48.	То же, сечением 4 кв.мм	-"-	-"-	м.	50	0,055	2,75	0,0699	0,035			
49.	Труба водогазопро- водная (ГОСТ 8262-62) с условным проходом 20 мм	ЦМ-20		м.	95	1,66	158	0,8	0,002			
50.	То же, с условным проходом 25 мм	ЦМ-25		м.	50	2,89	120	0,41	0,021			
51.	То же, условным проходом 40 мм	ЦМ-40		м.	45	8,84	178	0,65	0,029			

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
52.	То же, условным проходом 50 мм	ЦМ-50				м.	110	4,88	586	0,88	0,094	
58.	То же, условным проходом 70 мм	ЦМ-70				м.	95	7,05	670	1,18	0,112	
54.	То же, условным проходом 80 мм	ЦМ-80				м	80	8,34	670	1,4	0,112	
55.	То же, тонкостен- ная (ВТУ ЧМТУ Укр. НИТИ № 576-64) условным проходом 20 мм	ЦМ-20				м	1440	1,89	1950	0,17	0,241	

I	2	3	4	5	6	7	8	9:10	11	12	13
56.	То же, условным проходом 25 мм	ЦМ-25				м	300	2,08	625	0,88	0,100
57.	То же, условным проходом 32 мм	ЦМ-32				м	300	2,69	810	0,5	0,149
58.	Кабель шланговый переносной, тяже- лый с медными жилами сечением 3х2,5х1х1,5 мм ²	К Р П Т				м	100	0,366	36,6	0,313	0,031
											3-ды элект- ротехничес- кой промыш- ленности
59.	То же, сечением 8 х 2,5 мм ²	-"-			-"-	м	10	0,261	2,61	0,268	0,003
60.	То же, сечением 3 х 10 кв.мм	-"-			-"-	м	5	0,827	4,14	0,898	0,004

I	:2	:	8	:	4	:	5	:	6	:	7	:	8	:	9	:	10	:	11	:	12	:	13
61.	Кабель бронированный с алюминиевой жилой сеч. 3x4+1x2,5 кв.мм			АВВБ-1кв	3-дй электротехнической промышленности			м	10	1,088	10,83	1,066	0,011										
62.	Сталь угловая сеч. 40 x 40 x 4							м	360	2,42	870	0,014	0,005										
63.	То же, полосуевая сечением 25 x 4							м	240	0,79	190	0,026	0,006										
64.	Кронштейн грохотный крановый			К-37Б	Курганский завод эл. монтажных изделий			шт	44	5,0	200	1,82	0,058										
65.	Шпильки для крепления кронштейнов			К-38Б	"-"			комп.	44	8,5	154	0,06	0,008										

I : 2 : 8 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 ; 9 : 10 : 11 : 12 : 13

66.	Металл для изготовле- ния конструкций	кг 300	800 0,811 0,098
-----	--	--------	-----------------

В графе "Количество" в числителе даны значения для данного проекта, в знаменателе - для варианта звания с облегченными конструкциями.

Начальник отдела

В.Т.ИВАНКО (В.Т.ИВАНКО)Главный инженер
проекта*Д.М.ВАЙСБАНД* (Д.М.ВАЙСБАНД)

"Ургинпропромсельстрой"

Специализированная мастерская по
изготовлению монтажных узлов и заготовок
для животноводческих ферм с программой
1 млн. рублей в год

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
на КИП и автоматику

№ п/п	Индикатор по общему квал. оц. инд.	Наименование и техническая характеристика	Т и П, марка	Испол. по тех. схеме	Завод-изготовитель	Ед. изм.	Кол.	Материал	Вес / кг /		Стоимость по смете	
									ед.	общ.	ед.	общ.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

I. Приборы, установленные
по месту

- | | | | | | | | | | | | | |
|----|--|------------|--|--|--|----|---|--|----|----|------|-------|
| 1. | Промежуточный исполнительный орган в комплекте с 8-10 извещателями 220 В | ПИО-017-01 | | | | шт | 1 | | 12 | 12 | 250 | 0,250 |
| 2. | Извещатель тепловой И= 24В J= 0,05А ; t=120°C | ТРВ-2 | | | | шт | 2 | | | | 1,05 | 0,002 |

Ц. № 6756/Х

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

3.	Манометр электро- контактный во взрывонепроницаемом корпусе, предел измерения 0÷4 кгс/см ²	ВЭ-16рб	Томский з-д манометров	шт	I	5,6	5,6	30,4	0,03			
4.	Манометр электро- контактный, предел измерения 0÷4 кгс/см ²	ЭКМ-1У	Томский з-д манометров	шт	4	1,86	7,44	14,4	0,058			
5.	Электроконтактный манометр, предел измерения 0÷10кгс/ см ²	ЭКМ-1У	Томский з-д манометров	шт	2	1,86	3,72	14,4	0,029			
6.	Манометрический электроконтактный термометр, предел измерения 50÷150°С	ЭКТ-1	Томский з-д манометров	шт	2	1,86	3,72	2,2	0,004			

Уч. № 6756/Х

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : II : 12 : 18

7.	То же, предел измерения 60±200°C	ВКТ-1	Томский 8-д манометров	шт	2	1,86	8,72	2,2	0,004
8.	Датчик реле напора, пределы измерения E 4±40 кгс/см ²	ДН-40	Завод "Тепло-прибор" г.Улан-Удэ	"	1	8,75	8,75	24	0,024
9.	Терморегулирующее устройство дилатометрическое с н.о. контактом, диапазон 30±40°C. Дифференциал 2°C с н.э. контактом. Дифференциал 4°C	ТУДЭ-1	Завод "Теплоавтомат" г.Харьков	"	8	2,0	6,0	77	0,281
10.	То же, диапазон 0±250°C	ТУДЭ-4	-"	"	8	2,0	6,0	107,5	0,828

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 . 9 : 10 : 11 : 12 : 13

11.	Датчик температуры камерный биметаллический диапазон -10÷100С.	ДТКБ-49	Завод приборов г.Орех	шт 8	0,308	0,924	4,1	0,012
12.	То же, диапазон 0÷300С	ДТКБ-53	-"-	шт 6	0,308	1,848	4,1	0,025
<u>П. Ш И Т ы</u>								
1.	Щит шкафной с задней дверью, лист АВ-21, размером 2200х800х600 мм	ГОСТ 3244-68* ЩШ-3Д	Заводы ГМА	шт 1			73	0,073
2.	Щит шкафной малогабаритный, лист АВ-11, размер 1400х800х600 мм	Щ Ш М ГОСТ 3244-68 *	Заводы ГМА	шт 3			51	0,153

Цена № 6756/1

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9:10 : II : I2 : I8

3.	Шит шкафной мало-габаритный, лист АВ-16, размер 1000x800x500 мм	Ш Ш М ГОСТ 3244-68	ЗаводыГМА	шт	2		5I	0,102
4.	Шит шкафной мало-габаритный, лист АВ-8, размер 1000x500x600 мм	-"-	-"-	шт	2		5I	0,102
5.	Шит шкафной мало-габаритный, лист АВ-7, размер 600x400x500 мм	-"-	-"-	шт	6		40	0,240
6.	Шит шкафной мало-габаритный, лист АВ-25, размер 400x300x250 мм	-"-	-"-	шт	5		40	0,2

I : 2 : 8 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : II : 12 : 18

Аппаратура, установленная
в цитах

1.	Автоматический выключатель переменного тока, трехполюсный ~380В; $I_n = 40А$	АП-50- -ЭМТ	Электроаппаратный завод г.Курск	шт I	0,9	0,9	7,05	0,007
2.	То же, ~380В ; $I_n = 16А$	-"-	-"-	шт I	0,9	0,9	7,05	0,007
3.	Автоматический выключатель однополюсный ~ 220В ; $I_n = 4А ; I_{отс} = 1,3 I_n$	А63-М	-"-	шт 2	0,8	0,6	6,05	0,012
4.	То же, ~ 220 В $I_n = 1,6А ; I_{отс} = 1,3 I_n$	А63-М	-"-	шт 7	0,8	2,1	6,05	0,042

Упр. № 6756/Х

I : 2 : 8 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : II : 12 : 18

5.	То же, $\mathcal{U}_n = 1A$; $\mathcal{U}_{кр} = 1,8\mathcal{U}_n$; ~ 220 В	А68-М	Электроаппаратный завод г. Курок	шт	16	0,8	4,8	6,05	0,097
6.	То же, ~ 220 В $\mathcal{U}_n = 6,8A$; $\mathcal{U}_{кр} = 1,8\mathcal{U}_n$	А68-М	"-"	шт	1	0,8	0,8	6,05	0,006
7.	Магнитный пускатель открытого исполнения непереворачиваемый П-и ве- личины с кат. ~ 220 В с тепловым реле ТПН- -25 $\mathcal{U}_{н.з} = 12,5 A$	ПМЕ-212	Рижский эл. машиностро- тельный завод	шт	1	0,5	0,5	18,7	0,014
8.	То же, I-и величины с катушкой 220В $\mathcal{U}_{н.з} = 2,5 A$	ПМЕ-112	Завод "НВА" г. Москва	шт	6	1,86	11,16	10	0,06

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : II : 12 : 18

9.	Пускатель магнитный реверсивный, I-й величины с кат. ~220В, с тепловым реле ТРН-10, с $I_{нз} = 6,3 \text{ А}$	ПМЕ-114	Завод "Урал-электромотор "	шт	2	1,6	3,2	18,6	0,027
10.	То же, нереверсивный III-й величины, с катушкой ~220В с тепловым реле ТРН-40; $I_{нз} = 25 \text{ А}$	ПАЕ-312	Завод "Электротранок " г.Харьков	шт	1	7,5	7,5	21,2	0,021
15.	Трансформатор управления однофазный, исполнение I, напряжение первичной обмотки ~220 В, напряжение обмотки управления ~24В	ТЭС-2-0,1	"-"	шт	1	6,6	6,6	20,9	0,031

I : 2 : 8 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : II : 12 : 18

12.	Конденсатор электро- литический 50 В 200 мкф	КВ-2Н- -50	Заводы радио- технической промышлен- ности	шт	I	0,05	0,05	8,95	0,004
13.	Ступенчатый импуль- сный прерыватель ~220 В	СИП-01	Ташкентский завод "Сталон"	шт	8	2,7	8,1	0,5	0,285
14.	Сигнализатор газа калибровка-сольвент	СВК-ЗМ1- У4	Смоленский завод авто- матики	шт	I			360	0,960

В комплект входит :

1. Блок электропита-
ния ;

2. блок датчика,
состоящий из дат-
чика, ротометра,
воздушного эжектора

Уч. № 6756/8

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : II : 12 : 13

фильтра воздуха ФВ-10
редуктора давления РДВ-
5М, панели

15. Регулятор температуры
полупроводниковый, трех-
позиционный. Диапазон
регулирования 5-35^{°C} ПТР-8-
-04 Завод при-
боров г.Орск шт 8 8 9 57 0,171
Напряжение ~ 220 В
16. Р е ж е многоконтакт-
ное унифицированное про-
межуточное = 24В 2н.о.+ МКУ-48 Релейный
завод г.Иркутск шт I 5,2 0,005
+2н.в. контакт., сопро-
тивление обмотки 510 ом
Каталожный № РАЧ.500.457
17. Реле электромагнитное
универсальное

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

	~220В 6н.о.+2н.в.	РПУ-2	Электротех- нический завод г.Ташкент	шт 4 -	0,9	8,6	8,85	0,085
18.	То же, ~220 В 4н.о. + 4н.в.	РПУ-1	-"-	шт 2 -	0,9	1,8	8,85	0,018
19.	То же, ~ 110 В 2н.о. + 2н.в.	РПУ-2	-"-	шт 2 -	0,9	1,8	8,85	0,018
20.	То же, ~220 В 4 н.о.	РПУ-2	Электротех- нический завод г.Ташкент	шт 16 -	0,9	14,4	8,85	0,142
21.	То же, ~ 220 В 4н.о. + 2 н.в.	РПУ-2	-"-	шт 2 -	0,9	1,8	8,85	0,018

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
22.	То же, ~ 220В 2н.о. + 2н.в.	РНУ-2	Электротех- нический завод г.Ташкент	шт	2	0,9	1,8	8,85	0,018			
23.	То же, ~ 220 В 2н.о.+ 2н.в. + 2п	РНУ-2	-"-	шт	6	1,2	7,2	8,85	0,058			
24.	То же, ~ 220 В 4н.о. + 2н.в.	РНУ-2	-"-	шт	24	1,2	28,8	8,85	0,212			
25.	Реле времени прог- рамное ~ 220 В предел выдержки вре- мени 4 ÷ 80 мин	ВС-10-64	Завод "Реле и автоматки" г.К и е в	шт	8	8,5	10,5	29,5	0,889			

I	: 2 :	3	: 4	: 5 :	6	: 7 : 8	: 9 :	10	: 11 :	12	: 13
26.	То же, ~220В, предел выдержки времени 24 мин.† - † 10 час.	ВС-10-37	Завод "Реле и автоматика" г.Киев	шт	2	3,0	6,0	20,5	0,059		
27.	Реле времени постоянного тока. Напряжение = 110В. Выдержка времени 0,40† 1,5с	РЭВ-811	"-"	шт	2	1,8	3,6	12,8	0,025		
28.	Реле времени пневматическое ~220 В Выдержка времени 3†180 с	РВП-2122	Завод "Электростанок" г.Харьков	шт	3 ⁵	- 1,7	1 7	18,55	0,186		
29.	То же, ~ 220 В 3 + 180 с	РВП-2122	"-"	шт	2/5	- 1,7	11,9	18,55	0,095		

I	2	:	3	:	4	:	5	:	6	:	7	:	8	:	9	:	10	:	11	:	12	:	13
30.	Переключатель мн- версальный ~220 В на 2 секции для крепления на панели 3 мм		УП5311- -С225	Завод "НВА", г.Уфа		шт	23	0,9	20,87	3,65	0,084												
31.	То же, ~220 В на 4 секции		УП5312- -С86	Заводы ГМА		шт	3	0,9	2,7	5,9	0,018												
32.	Переключатель, ис- полнения 2		ПЕ-021	Электромеха- нический завод, г.К.Подольск		"	7	0,145	1,015	11,3	0,079												
33.	Переключатель па- кетный ~380 В $I_n = 6A$		ВГП-10			"	5			2,5	0,018												

I : 2 : 8 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

34.	Кнопка управления открыто-уплотнен- ной исполнения, двухкнопочная Iпо + Iиз, мон.19	KE-011	Завод "Реео- гат" г. Великие Луки	шт	46	0,2	9,2	5,2	0,289
35.	Арматура сигналь- ной лампы ~380В, с тремя добавочны- ми сопротивлениями по 3000 Ом, с кол- пачком зеленого цвета	CC-8	Электротех- нический завод, г. Тростянец	шт	5	0,1	0,5	2,68	0,018
36.	То же, ~220 В, с 2-мя добавочными сопротивлениями по 1680 Ом	CC-8	"-"	шт	8	0,1	0,8	2,68	0,021
37.	Арматура сигналь- ной лампы ~220 В	CC-3	"-"	шт	8	0,1	0,6	2,68	0,016

I : 2 : 8 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 18

с 2-мя добавочными опр-
рживлениями по 1680 ом,
с колпачком красного
цвета

38.	То же, ~220В с колпачком белого цвета	СС-8	Электромеха- нический завод, г.Тростянец	шт 1	0,1	0,6	2,68	0,008
39.	Табло световое ~220 В, 10 Вт	ТСМ	Завод "Электро- свет" им. Яблочкина	шт 4	0,21	0,84	2,9	0,012
40.	Сопротивление прева- лочное 50 Вт, 1500 Ом	ПЭВР- -50	Гагаринский фирма "Главэлект- ротрансбит"	шт 8	0,144	0,482	0,88	0,008

Изм. № 6756/8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
41.	Предохранитель ~ 880 В; $I_{н.к.т.} = 2A$	ПД-1				шт	10				1,8	0,018
42.	Диод кремниевый $I_{об} = 400В$; $I_p = 0,8 A$	Д-226Б	Завод "ГМА"			шт	29	0,01	0,25	0,22	0,006	
43.	Переключатель мгновенного дейст- вия ~ 220 В	ТВ-1-1	Завод "Кубассо- радио" Г.Белово			шт	1	0,85	0,85	11,8	0,011	
44.	Сопротивление про- водочное $P=10Вт$ $R=2000 Ом \pm 10\%$	ПЭВР-10 220	Главэлектро- транзит			шт	1	0,034	0,034	0,88	0,001	

I : 2 : 8 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

IV. Арматура, установленная
по месту

I.	Звонок громкого боя ~ 220 В, сила звука 105дБ	МЗ-1	Завод "Сев- кавэлектро- прибор" г.Нальчик	шт	3	6,0	1,8	4,15	0,012
2.	Командоаппарат ~ 220 В	КА-424- -80		шт	2			42,5	0,085
3.	Микровыключатель ~ 220 В, 1но+1нэ	МП-2804	Электромеханический завод г.Каменец- Подольск	"	8	0,5	2,0	1,7	0,007
4.	Кнопка управления с пластмассовыми корпус- ными деталями								

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

	и установленными на ней 3-мя кнопочными элементами с 13.4 гр. контактами	ПКЕ-222-3	Завод "Рассвет" г.Великие Луки	шт	7	0,68	4,76	4,75	0,088
5.	То же, ~ 220 В, 2 н.о. + 2 в.з.	ПКЕ-222-2	" "	"	7	0,72	5,04	3,8	0,027
6.	Кнопка управления с сигнальной арматурой ~ 220 в,	КСВ-3	Завод "НВА" г.Месква	"	8	0,22	0,66	2,8	0,008
7.	Кнопка управления во взрывозащитной исполнении 2н.о. + 2 в.з.	КУВ-2	З-д "Кузбасс - электромотор" г.Кемерово	"	I			10,0	0,01

Ив. № 6756/3

I : 2 : 8 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

8.	Сирена сигнальная во взрывоопасной корпуса ~220В	ВСС-8	Электроре- монтный завод г.Констан- тиновка	шт	I	6,5	6,5	9,7	0,01			
9.	Поост сигнальный ~220В	ПС-1	Завод " "Электроцвет" им.Яблочкина	шт	4			88,2	0,158			
10.	Сирена сигнальная ~220В	СС-1	Завод "Сев- кавказэлектро- прибор" г.Нальчик	шт	8	2,5	7,5	5,16	0,015			

У. Запорная арматура

I:	Вентиль соленоидный с электромагнитным приводом Ду=50 мм ~220 В, 50 гц	15кч8776р СВВ	Арматурный завод г.Семанов	шт	I	20	20	78	0,624			
----	---	------------------	----------------------------------	----	---	----	----	----	-------	--	--	--

Цив. № 8756/У

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : II : 12 : 13

2.	То же, Ду= 40 мм ~220 В, 50 гц	15кч8776р -С В В	Арматурный завод г.Семенов	шт	I	20	20	78	0,078
----	-----------------------------------	---------------------	----------------------------------	----	---	----	----	----	-------

VI. Кабели и провода

I.	Кабель с медной жилой в резиновой негорючей оболочке 2хI,5 кв.мм	КНР	Заводы электротех- нической промышлен- ности	м	35	0,18	6,8	0,189	0,007
2.	Кабель с алюминиевыми жилами с резиновой изо- ляцией в резиновой обо- лочке сечением I9 х 2,5 мм2	АКНРГ	-"-	м	70	0,676	47,82	0,708	0,050
3.	То же, сечением I4 х 2,5 мм2	АКНРГ	-"-	м	60	0,589	82,84	0,55I	0,038

Ц.нв. № 6756/Х

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

4.	То же, сечением 10х 2,5 мм ²	АКНРТ	Заводы электро- технической промышленности	м.	85	0,433	15,155	0,433	0,015			
5.	То же, сечением 7х 2,5 мм ²	АКНРТ	"-	м.	70	0,321	22,47	0,317	0,022			
6.	То же, сечением 4 х 2,5 мм ²	АКНРТ	"-	м.	365	0,19	69,35	0,195	0,071			
7.	Кабель контрольный с медной жилой сеч. 4 х 1,5 мм ²	КНРТ	"-	м.	70	0,233	16,31	0,221	0,02			
8.	Кабель с медной жилой гибкий свч. 3 х 2,5 мм ²	КРПТ	"-	м.	20	0,26	5,2	0,263	0,01			

I	: 2	:	3	:	4	:	5	:	6	:	7	:	8	:	9	:	10	:	11	:	12	:	13
9.	Провод с алюминиевыми жилами сеч. 2,5 мм ²		АЛВ	Заводы электротехнической промышленности		м.	2150	0,022	46,2	0,029	0,06												
10.	Провод с медной жилой сечением 1,5 мм ²		ПВ	"-		м.	740	0,025	12,5	0,034	0,02												
УП. Основные монтажные изделия и материалы																							
1.	Труба водогазопроводная с условным проходом 25 мм ГОСТ 3262-62		ШМ-25	Заводы металлургической промышленности		м.	160	2,89	382,4	0,41	0,065												
2.	То же, Ду= 20 мм		ШМ-20	Заводы металлургической промышленности		м	520	1,66	581,0	0,3	0,105												

I : 2 : 8 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

3.	То же, ду=15 мм	ЦМ-15	Заводы металлургической промышленности	м.	60	1,16	69,6	0,25	0,015
4.	Труба медная	10 x I	-"-	м.	15			0,407	0,006
5.	Коробка клеммная	КК-10	Заводы "ГЭМ"	м.	I	4,0	4,0	4,5	0,005
6.	Коробка соединительная	СК-24	-"-	м.	9	5,24	42,25	4,89	0,04
7.	То же,	СК-8	-"-	м.	5	2,45	12,25	2,09	0,01
8.	Коробка протяжная	УИ142	-"-	м.	2	8,5	7,0	0,978	0,002

"УКРГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ"

Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и заготовок для животноводческих ферм с программой 1,0 млн. рублей в год.

Вариант проекта с ж.б. покрытием.

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на отопление, вентиляцию и пароснабжение

Вариант I.

№ п/п	Шифр по общесоюз. классифик.	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и др. изделий	Т и ц, марка, катал. № черт.	Мноз. по тех. схеме	Завод-изготовитель	Едн. изм.	Кол.	Материал	Вес / кг /		Стоимость по смете	
									едн-ицы	общий	един. руб.	общ. т.р
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

I. ОБОРУДОВАНИЕ

I. Комплект А10-5

Приточная камера ПК-25
 а) ц/б вентагрегат, исполнение б, направление вращения-левое, модель "Л", с эл. двигателем А02-61-6 №10квт =965 об/мин.

Ц4-70
 № 10

Учреждение ЯЗ 808/5 г. Днепропетровской области

комп. I ст. 681,0 681,0 515,4 0,52

Цена № 6756/8

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

б) приемная секция / без рециркуляционного патрубка / с воздушной утепленной заслонкой КВУ-1000x1600 с электроприбором МЭО-10/100;	компл. I ст. 465,0 465,0 518 0,52
в) соединительная секция ;	компл. I ст. 165,0 165,0 52 0,05
г) секция калориферная однорядная с калориферами КВС10-П ($t_{\text{н}} = -20^{\circ}\text{C}$)	компл. I ст. 380,0 380,0 87,2 0,09
д) то же, с калориферами КВС10-П ($t_{\text{н}} = -30-40^{\circ}\text{C}$)	компл. I ст. 515,0 515,0 87,2 0,09

2. Компл. Приточная камера А12,5-5 ПР-50:

Ц. № 6756/х

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 18

а) п.б. вентилятор,
попозволение 6, направ-
ление вращения пра-
вое, модель П с эл.
двигателем А02-72-6
к=22 квт, n=970 об/
мин.;

Ц4-70
Ж12,5

Учреждение
ЯЭ 808/5
г.Днепро-
дзержинск, комп. I ст. 1415,0 1415,0 747,2 0,74
Днепропет-
ровской
области

б) секция приемная
(без рециркуляцион-
ного патрубка) с
воздушной заслонкой
утепленной КВУ 1400х
х1800 с электроприво-
дом МЭ0-10/100;

комп. I ст. 685,0 685,0 550,0 0,55

в) секция соедини-
тельная;

комп. I ст. 200,0 200,0 76 0,08

д) секция калорифер-
ная однорядная с
калориферами КВС11-
-П, КВС12-П (t_н = -20°С)

комп. I ст. 720,0 720,0 - -

Цив. № 6756/х

I : 2 : 8 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 18

в) то же, с калориферами КВБ11-П, КВБ12-П ($t_H = -300C$);

комп. I от. 1122,0 1122,0 189,0 0,14

ж) то же, двухрядная с калориферами КВС11-П, КВС12-П ($t_H = -400C$);

комп. I от. 1462,0 1462,0 - -

8. Комп. Приточная камера
AI2,5-ПК-50
-3

а) ц.б. вентилятор, исполнение 6, направление вращения - правое, модель П с электродвигателем АО2-61-6
N = 10 кВт
 $n = 965$ об/мин.

комп. I от. 1415,0 1415,0 684,1 0,68

I : 2 : 3 : 4 : 5: 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 18

б) секция приемная
/ без рециркуляцион-
ного патрубка / с
воздушной заслонкой
утепленной КВУ
1400x1800 с электро-
приводом МЭО-10/100

комп. I ст. 685,0 685,0 552 0,55

в) секция соедини-
тельная

" I ст. 200 200 76 0,08

г) секция калорифер-
ная с калориферами
КВС11-П; КВС12-П
($t_H = -20^{\circ}\text{C}$; -30°C);

" I ст. 720,0 720,0 139 0,14

д) то же, с калорифе-
рами КВБ11-П; КВБ12-П
($t_H = -40^{\circ}\text{C}$);

" I ст. 1122,0 1122,0 - -

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

4.	Комплект А2,5-2	Ц.б.вентагрегат исполнение I, на- правление вращения правое, модель В с электродвигате- лем АОЛ22-2 N=0,6 квт ; n=2800 об/мин.	Ц4-70 № 2,5	Вентошлю- сский венти- ляторный завод г.Вентспилс	комп. 2 ст.	30,9	61,8	43,5	0,09
5.	-"-	Ц.б. вентагрегат исполнение I, на- правление вращения- левое, модель "В" с электродвигателем АОЛ-22-2 N = 0,6 квт ; n = 2800 об/мин.	Ц4-70 № 2,5	-"-	комп. 3 ст.	30,9	92,70	43,5	0,13
6.	-"-	Ц.б.вентагрегат алюминиевый, ис- полнение I, на- правление вращения	Ц4-70 № 2,5						

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

левое, модель "В"
с эл. двигателем
ВАО-072-2
N = 0,6 кВт;
n = 2750 об/мин.;

Вентилиза-
ционный вентиляторный
завод
г.Вентспилс
комп. I экзм. 80,9 80,9 70,79 0,07

7. Шибер и вентилято-
ру размером
178x178 алюмиине-
вый

шт I " 1,8 1,8 4,07 0,01

8. Комплект Ц.б. вентиляторат,
АВ-2 исполнение I, нап-
равление вращения Ц4-70
правое, модель "В" № 8
с эл.двигателем
АОЛ2-21-2
N=1,5 кВт;
n = 2850 об/мин.

Учреждение
УЛ 814/36
г.Краснодон
Ворошилов-
градской
области комп. 5 отс 48,8 216,5 88,49 0,42

Или. № 6756/к

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

9. Комплект А3-2	То же, направление вращения - левое		Учреждение УЛ 814/86 г. Краснодар Воронежско-градской области	комн. 1	ст.	43,8	43,8	89,49	0,08			
10. Комплект А5105-2а	Ц.б. вентиляторного исполнения I, направление вращения - левое, модель "В" с эл. двигателем А02-32-4 N=3,0 кВт, n=1420 об/мин.	ЦА-70 № 5	Вентонимский вентиляторный завод г.Вентониме	"	I	ст.	134,0	134,0	111,0	0,11		
11. Комплект А5100-2б	Ц.б. вентиляторного исполнения I, направление вращения - правое, модель "В" с эл.	-"-	-"-	"	2	ст.	120	240,0	101,87	0,20		

Ина № 6756/8

I : 2 : 8 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 18

двигателем АОЛ2-22-
-4 $N=1,5$ кВт
 $n=1420$ об/мин.

12.	Ц.б. вентилятор крышный с эл. двига- телем АОЛ2-21-6 $N=0,8$ кВт; $n=980$ об/мин.	КЦВ-90 № 5М	Вентспилсский вентиляторный завод г.Вентспилса	комп. 9	ст. 125,0	1125,0	103,0	0,98
18.	Ц.б. вентилятор крышный с электро- двигателем ВАО-32- -6; $N=2,2$ кВт $n=950$ об/мин.	КЦВ-90 № 5М	-"-	"	1	ст. 158,0	158,0	170,4 0,17
14.								
14.	Вентиляционный пы- леулавливающий агрегат ЗИЛ-900М	ЗИЛ-900М	Предприятие УВД Архангельс- кого облиспол- кома	"	5	ст. 160,0	800,0	160,0 0,84

Цена № 6756/л

I	2	:	3	:	4	:	5	:	6	:	7	:	8	:	9	:	10	:	11	:	12	:	13
15.	Подогреватель вододоводяной скоростной, разъемный		тип П 7090СТ 34-588-68		Учреждение УЛ 314/36 г.Краснодон Ворошиловградской обл		секц. II	ст. 136	1496,0	132	1,45												
16.	Эlevator водоструйный № I тип 40с100ж дс=3,5мм (t _н = -200С)		40с100ж		Котельниковский арматурный завод г.Котельниково, Волгоградской области		шт I	ст. 8,3	8,3	-	-												
17.	То же, дс=3,8 мм (t _н = -300С)				-		шт I	ст. 8,3	8,3	22,4	0,02												
18.	То же, дс=4,0 мм (t _н = 400С)				-		шт I	ст. 8,3	8,3	-	-												

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

19.	То же, $\Delta z = 8,0$ мм			шт	I	от.	8,8	8,8				
20.	Агрегаты отопительные тип АПВС 50-80 ($t_w = -20^{\circ}\text{C}$)	АПВС50-80	Учреждение ЯЭ-308/80 г.Кривой Рог Днепропетровской области	шт	5		100,0	500,0				
21.	То же, ($t_w = -30^{\circ}$ - -40°C)		" "	шт	6		100,0	600,0	71,4	0,43		
22.	Конденсатоотводчик тип 45кч 9нж $N_c = 4$ $\alpha_c = 8$ мм	45кч9нж НО		шт	2				8,99	0,02		

I : 2 : 8 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 18

II. Регулирующая и запорная арматура

1.	Автоматический обратный клапан круглого сечения АОК-18 (д=1000 мм) во взрывоопасном исполнении	АОК-18	Серия ОВ-02-154	шт	1	50,1	50,1	149,8	0,15
2.	Регулятор УРРД конструкции ОРГРЭС д= 50	УРРД	Завод "Теплоприбор" г. Улан-Удэ	комп.	1	-	-	126,45	0,18
3.	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем тип ЗОч6бр д=125	ЗОч6бр	Георгиево-ский арматурный завод им. Ленина	шт	8 чуг.	58,5	175,5	17,20	0,05

Изм. № 6756/3

I : 2 : 8 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

4.	То же, Ду -100	80ч6бр	Георгиевский арматурный з-д им.Ленина	шт	7	чуг.	39,5	276,5	13,6	0,10
5.	То же, ду 80	-"-	Душанбинский арматурный завод имени Орджоникидзе	шт	1	чуг.	29,0	729,0	10,5	0,01
6.	То же, ду 50	-"-	-"-	шт	4	чуг.	18,4	73,6	7,07	0,08
7.	Вентили запорные фланцевые тип 15кч 19бр ду,50	15кч19бр	Ленинградский арматурный завод имени Ленсо	шт	2	чуг.	8,0	16,0	5,36	0,01
8.	То же, ду 40	-"-	-"-	шт	3	чуг.	5,8	17,4	4,23	0,13

I	: 2	:	8	:	4	: 5	:	6	:	7	:	8	:	9	:	10	:	11	:	12	:	13		
9.	То же, $\bar{d} = 32$		15кч19бр		Ленинградский арматурный завод им. Д е п о в		шт	4	чуг.	4,3		17,2		3,12		0,01								
10.	То же, $\bar{d} = 25$ ($t_H = -20^\circ\text{C}$)		"-		"-		шт	28	чуг.	2,7		75,6		—		—								
11.	То же, ($t_H = 30, 40^\circ\text{C}$)		"-		"-		шт	24	чуг.	2,7		64,8		2,33		0,06								
12.	Вентили запорные муфтовые тип 15кч18бр, $\bar{d} = 50$ ($t_H = -20^\circ\text{C}$)		15кч18бр		"-		шт	8	чуг.	5,0		40,0		—		—								
13.	То же, ($t_H = -30^\circ\text{C}$)		"-		"-		шт	16	чуг.	5,0		80,0		3,35		0,05								

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

14.	То же, ($t_H = -40^{\circ}\text{C}$)	15кч18бр	Ленинградский арматурный 3-д мм. Дессе	шт 24	чуг.	5,0	120,0	-	-
15.	То же, $d_{\bar{y}}=40$ ($t_H = -20^{\circ}\text{C}$)	-"-	-"-	шт 8	чуг.	8,7	29,6	-	-
16.	То же, ($t_H = -30, -40^{\circ}\text{C}$)	-"-	-"-	шт 12	чуг.	8,7	44,4	2,61	0,03
17.	То же, $d_{\bar{y}}=32$	-"-	-"-	шт 13	чуг.	2,1	27,3	1,76	0,02
18.	То же, $d_{\bar{y}}=20$	-"-	-"-	шт 5	чуг.	0,9	4,5	1,15	0,01
19.	То же, $d_{\bar{y}}=15$	-"-	-"-	шт 19	чуг.	0,7	13,3	1,02	0,02

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

20.	Краны пробковые проходные т и п 1Б66к д _ф 25	1Б66к	Арсеньевский арматурный завод	шт	8	лат.	1,0	8,0	1,48	0,01
21.	Клапан обратный подъемный т и п 16ч 6бр д _ф 100	16ч6бр	Уральский арматурный завод им. Ленина	шт	1	чуг.	85,5	85,5	12,9	0,02
22.	То же, т и п 16ч8бр д _ф 25	16ч8бр	Кременский арматурный завод	шт	1	чуг.	8,0	8,0	2,77	0,05
28.	Клапан регулирую- щий фланцевый тип 25ч981нж д _ф 25 с электро-	25ч981нж	Завод "Крас- ный Профи- тер							

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

	исполнительным механизмом ПР-1М ($t_N = -200^\circ\text{C}$)		г. Гусь Хрустальный	шт	5	чуг.	27,0	185,0	-	-
24.	То же, ($t_N = -80^\circ$ -400°C)	25ч98Инж	-"-	шт	6	чуг.	27,0	162,0	92,02	0,57
25.	То же, $d_y=32$ ($t_N = -200^\circ\text{C}$)	45ч88Инж	-"-	шт	3	чуг.	-	-	-	-
26.	То же, $d_y=40$ ($t_N = 200^\circ\text{C}$)	45ч98Инж	-"-	шт	2	чуг.	-	-	-	-
27.	То же, ($t_N = -80^\circ$ -40°C)	45ч98Инж	-"-	шт	3	чуг.	-	-	102,72	0,31
28.	То же, $d_y=50$ ($t_N = -200^\circ\text{C}$)	45ч98Инж	-"-	шт	2	чуг.	-	-		

Цив. № 6756/Х

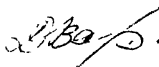
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
29.	То же, ($t_N = -30^{\circ}\text{C}$)	45ч981нк	-"-	шт	4	чуг.	-	-	102,72	0,41		
30.	То же, ($t_N = -40^{\circ}\text{C}$)	-"-	-"-	шт	6	чуг.	-	-	-	-		
31.	Кран опускающий типа ИОБ86к, $d_y = 20$	ИОБ86к	Пензенский арматурный завод	шт	1	кат.	0,85	0,85	1,58	0,002		
32.	Кран воздушный типа ИОБ96к $d_y = 15$	ИОБ96к	-"-	шт	8	кат.	0,5	4,0	1,1	0,01		
33.	Клапан обратный типа И6ч11р $d_y = 20$	И6ч11р	Семеновский арматурный завод г.Семенов, Горьковской области	шт	1	чуг.	0,7	0,7	0,86	0,001		

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

III. Контрольно-измерительные приборы

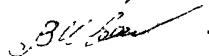
1.	Термометр технический тип "А" № 4-10 -220- -150 с защитной опра- вой	ГОСТ 2828-59 3029-59	Клинский термометро- вый завод	комп. II	-	-	-	2,14	0,02
2.	Манометр технический ОБМ-10, шкала 0-16кг/ см2 с трехходовым краном	ГОСТ 8625-69	Томский манометри- ческий завод	комп. I2	-	-	-	4,09	0,05

Главный инженер проекта



- Д. Вайсбанд -

Начальник отдела



- В. Иванко -

"УКРГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ"

Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и заготовок для животноводческих ферм в программе I млн. рублей в год.

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
Водопровод и канализация

№№ пп	Шифр по обще- союз. клас.	Наименование и техни- ческая характеристика основного и комплектующего оборудо- вания	Т и л, марка, катал. № черт.	№пов. по техн. схе- ме	Завод-изго- товитель	Един. изм.	Кол.	Материал	Вес(кг)		Стоимость по смете	
									ед.	общ.	един. руб.	общ. т.р.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
I. Промышленная трубопроводная арматура												
1.		Задвижки д=100	30ч6бр			шт	4	чуг.			18,6	0,05
2.		Вентили муфтовые д=80	15кч18бр			шт	1	ков. чуг.			7,12	0,01
3.		То же, д= 82	-"-			шт	1	"			1,65	-
4.		То же, д= 25	-"-			шт	5	"			1,22	0,01

Изм. № 6756/И

I	2	:	8	:	4	:	5	:	6	:	7	:	8	:	9	:	10	:	11	:	12	:	18
5.	То же, д= 20		15кч18р								шт	12	ковк. чуг.								0,84		0,01
6.	То же, д= 15		-"-								шт	3	"								0,74		-
7.	То же, д= 15		15кч18бр								шт	2	"								1,02		-
8.	Головки соединительные рукавные д= 25		2217-66								шт	3	чуг.								-		-
9.	То же, цапковые д= 25		2217-66								шт	3	чуг.								-		-
10.	Вентили пожарные запорные с муфтой и цапкой д=50		1Б1Р								шт	4	чуг.								3,79		0,02

Уч. № 6756/К

I ; 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

II.	Головки соединитель- ные рукавные д=50	22Г7-66	шт	4	чуг.						0,29	
I2.	То же, муфтовые д=50	-"-	шт	4	чуг.						0,25	
I3.	Дренчер лопаточный д=12	ДЛ-12	шт	8							0,94	0,01

II. Металл и металлоконструкции

I.	Воронки стальные д= 100	ВР-9Б	шт	9	ст.							
----	----------------------------	-------	----	---	-----	--	--	--	--	--	--	--

III. Контрольно-измерительные приборы

I.	Водомер турбинный д= 80	ВТ-80	шт	1							21,4	0,02
----	----------------------------	-------	----	---	--	--	--	--	--	--	------	------

Начальник ОКП-2

В. Шварц

- В. ИВАНШКО -

Изм. № 6756/Э

Гл. инженер проекта

В. Шварц

- Д. ВАЙСБАНД

"Укринпропромсельстрой"

Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и заготовок для животноводческих ферм с программой I млн. руб.
в г о д

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Снабжение охотым воздухом производственного корпуса

№ пп	Шифр по общесоюз. класс.	Наименование и техническая характеристика основного и комплект. оборудования	Т и п, марка	Исп. по тех. схеме	Завод-изготовит.	Ед. изм.	Кол-во, шт.	Материал	Вес / кг /		Стоимость по смете	
									един.	общ.	един.	общ.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1.		Задвижка Ру 10 дч 50	80ч6бр	1		шт	1	чуг.	18,4	18,4	7,0	0,007
2.		Вентиль запорный Ру 10; дч 15	15Б8К	2		шт	62	бр	0,36	22,82	0,7	0,048
3.		То же, Ру 10, дч 20	"-"	3		шт	4	бр	0,45	1,8	0,85	0,008
4.		То же, Ру 10, дч 25	"-"	4		шт	2	бр	0,8	1,6	1,8	0,008
5.		То же, Ру 10 дч 32	"-"	5		шт	1	бр	1,06	1,06	1,8	0,002

Изм. № 6756/х

I	: 2	:	8	:	4	:	5	:	6	:	7	:	8	:	9	:	10	:	11	:	12	:	13
6.			Вентиль запорный Ру 10, Ду 40		15ББК		6		шт		1		бр		1,67		1,67		2,8		0,002		
7.			Кран натяжной Ру 25, Ду 8		К Т К		7		шт		5		лат.		0,8		1,5		0,66		0,008		
8.			Кран предо-спуск- ной Ру 10, Ду 15		10Б90к		8		шт		28		лат.		0,82		18,86		1,1		0,025		
9.			Кран редукционный Ру 16, Ду 25		18ч4кк		9		шт		4		чуг.		9,4		87,6		45		0,180		
10.			Манометр ШКО+10кг/см ²		ОБМ-100		10		шт		5		-		-		-		3,8		0,019		
11.			Вентиль запорный с эл.магнитным приводом Ру 16 Ду 25		15кч8776р С В В		11		шт		1		ков. чуг.		25,7		25,7		68		0,068		

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

I2.	Труба 10	ГОСТ 8262-62	I2	ПМ	3	ВМ СТ.8 оп.	0,8	2,4	0,2	0,001
I3.	Труба 15	-"-	I3	ПМ	167	"	1,28	213,8	0,25	0,042
I4.	Труба 20	-"-	I4	ПМ	15	"	1,66	24,9	0,3	0,005
I5.	Труба 25	-"-	I5	ПМ	158	"	2,39	365,7	0,41	0,068
I6.	Труба 32	-"-	I6	ПМ	68	"	3,09	210,1	0,52	0,085
I7.	Труба 40	-"-	I7	ПМ	41	"	3,84	157,4	0,65	0,027
I8.	Труба 50	-"-	I8	ПМ	3	"	4,88	14,6	0,83	0,002
I9.	Труба 70	-"-	I9	ПМ	0,6	"	7,05	4,2	1,2	0,001

I	2	8	4	5	6	7	8	9	10	II	I2	I3
20.	Труба	100	ГОСТ 8262-62	20	мм	10	ВМ ст. 8 оп.	12,15	12	15	2,0	0,020
21.	Рукав резино-пла- стичный Ду-16; Ру-10	ГОСТ 8318-57	28	мм	200	Рез. тк.	0,7	140	0,58	0,116		
22.	Подвеска для грубо- провода д#82; Рычаг 80с регул. муфт. типа ПМ исп. I	ГОСТ 16127-80	29	мм	9	Ст.	1,8	11,7		0,02		

Гл. инженер проекта

В. В. В.

-Вайсбанд -

Нач. ОКП-1

С. С.

-Осипов -

"Ургипропромсельстрой"

Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и заготовок для животноводческих ферм с программой I млн.руб. в год

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Снабжение спецгавами производственного корпуса

№ пп	Шифр по общесоюз. клас.	Наименование и техническая характеристика основного и комплект. оборудования	Т и п, марка	№-пов. по техн. схеме	Завод-изготовитель	Ед. изм.	Ко-лич.	Материал	Вес/кг /		Стоим. по смете	
									едн.	общ.	ед.	общ.
10	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

КИСЛОРОД

1.	Кислородный газоразборный пост	Т.п. 85208	I	Ц/я 202 г. Ленинград	шт	I	ст.	23	23	100	0,1
2.	Труба 50	ГОСТ 8262-62	7		мм	0,6	ВМ ст.3 оп.	2,89	4,8	0,8	0,001
3.	Труба 82	-"-	6		мм	9	-"-	8,09	27,8	0,52	0,004

Имя № 6756/х

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 18

4.	Труба 25	ГОСТ 8262-62	5		пм	2	ВМ ст.3 сп.	2,89	4,8	0,41	0,001
5.	Рукав резино- тканевый Ду12 Ру-10, тип Г	ГОСТ 8318-57	4		шт	10	Рез. ткань	0,6	6,0	0,58	0,006
	<u>Ацетилен</u>										
6.	Ацетиленовый газо- разборный пост	Т.П. 85204	1	П/я 202 г. Ленин- град	шт	1	Ст.	80	80	180	0,18
7.	Рукав резино-тка- невый Ду 12; Ру-10 тип Г	ГОСТ 8318-57	4		мм	10	Рез. ткань	0,6	6,0	0,58	0,006
8.	Труба 25	ГОСТ 8262-62	5		мм	2	ВМ ст.3 сп	2,89	4,8	0,41	0,001

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
9.	Труба 32	ГОСТ 3262-62	6	мм	9	ВМ ст.3 сп	3,09	27,8	0,52	0,005		
10.	Труба 50	-"-	7	мм	0,6	-"-	4,88	2,9	0,83	0,001		
	<u>Углекислый газ</u>											
11.	Редуктор Ду 25 Ру 16	2444нж	1	шт	6	чуг.	9,4	56,4	7,7	0,046		
12.	Н и п п е л ь	ГОСТ 1078-71	2	шт	10							
13.	Манометр шк 0-10 кгс/ см ²	ОБМ-100	3	шт	6				3,8	0,023		
14.	Рукав резино-ткане- вый Ду 12; Ру 10 в и п Г	8318-57	6	мм	60	рез. ткань	0,6	36,0	0,58	0,035		

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

15.	Труба 25	ГОСТ 3262-62	7	пм	12	ВМ ст.3 см.	2,39	28,7	0,41	0,005
16.	Труба 32	-"-	8	пм	54	-"-	3,09	166,9	0,52	0,028
17.	Труба 50	-"-	9	пм	3,6	-"-	4,88	175,7	0,83	0,003

Гл. инженер проекта

В. С. - Вайсбанд -

/Нач. ОКП-1

Осипов

- Осипов -

Специализированная мастерская по
подготовке монтажных узлов и заготовок
для животноводческих ферм с программой
1 млн. р./обл в год

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Снабжение скотым воздухом. Компрессорная станция

№ пп	Инфр по общему классиф.	Наименование и техническая характеристика комплектующего оборудования	Т и п. марка	Мноз. по техне логич. схеме	Завод-изготовит.	Ед. изм.	Кол.	Ма-тер.	Вес /кг /		Стоимость по смете	
									еди-ницы	общ.	еди-ницы	общ.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

- | | | | | | | | | | | | | |
|----|--|---|-----------|---|----------------------|----|---|------|------|------|------|-------|
| 1. | | Компрессорная установка ВУ 3/6В с воздушным охлаждением Q=3,0 м ³ /мин. и эл. двигателем типа А2-8Г-6 ; N=30квт; n=975 об/мин. на раме-рессивере в комплекте со шлангом и магнитным пускателем | 39Н27-сбо | I | Завод г.Ереван комп. | | 2 | сб. | 1270 | 2540 | 1180 | 2,36 |
| 2. | | Кран муфтовый д450; Ру 10 | Пч6бк | 2 | | шт | 1 | чуг. | 6,5 | 6,5 | 3 | 0,003 |

Изм. № 6756/8

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 18

3.	Кран муфтовый дн25 Ру 10	IIч60к	3	шт	16	чуг.	1,85	29,6	1,2	0,019
4.	Вентиль запорный дн25; Ру 16 с электромагнитным приводом	I5кч888бр С В М	4	шт	4	ков. чуг.	6,7	26,8	68	0,272
5.	Клапан обратный подъемный Ду 50; Ру 10	I6ч3бр	5	шт	3	чуг.	9,4	29,2	4,8	0,014
6.	Вентиль запорный муфтовый дн50 Ру10	I5ч8р	6	шт	1	чуг.	5,8	5,8	2,8	0,008
7.	Клапан обратный Ду 50 Ру 10	I6кчIIр	7	шт	1	чуг.	4,0	4,0	2,5	0,008

I	: 2	: 3	: 4	: 5	: 6	: 7	: 8	: 9	: 10	: 11	: 12	: 13
8.		Клапан обратный дч15; Ру 10	10Б8бк	8		шт	2	бр.	0,86	1,72	1,3	0,008
9.		Кран сальниковый муфтовый	11ч6бк	7		"	1	об.	6,9	6,9	3,3	0,003
10.		Клапан обратный подъемный муфт. дч50	11ч 1р	11		"	1	об.	4,0	4,0	3,0	0,003
11.		Вентиль запорный муфтовый дч50	15ч8бр	12		"	1	об.	6,45	6,45	2,8	0,003
12.		Кран пробно-спуск- ной сальниковый дч 15	10Б8бк ГОСТ	14		"	2	об.	0,86	1,72	1,3	0,003
13.		Труба 57х3,5	ГОСТ 8732-70	9		мм	12	Ст.10	4,62	55,44	1,0	0,012

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
14.	Труба 50	ГОСТ 3262-62	10		пм	9	ВМ ст.3 сп	4,88	43,92	0,88	0,008	
15.	Труба 32x2,5	ГОСТ 8732-70	11		пм	3	Ст.10	1,76	5,28	0,46	0,001	
16.	Труба 25	ГОСТ 3262-62	12		пм	4	ВМ ст.3 сп.	2,39	9,56	0,41	0,002	
17.	Таль ручная перед- вижная с червячным приводом Q=1,0тс	ГОСТ 1106-64	14		шт	2	Гот. изд.	52,0	104,0	38	0,076	

Гл. инженер проекта *Вейссанд* - Вейссанд -
/ Нач. ОКП-1 *Осипов* - Осипов -

Типовой проект
8/6-174
"Ургинпропромсельстрой"

-139-

Спец.мастерская по изготовлению монтажных узлов
и заготовок для животноводческих ферм с программой
I млн. руб. в год

Дополнительная заказная спецификация
на КИП и автоматику для варианта облегченных металлических
конструкций

№ пп	Шифр по общему классиф.	Наименование и техническая характеристика основного и комплект. оборудования	Т и п марка	№ пов. по тех. схеме	Завод-изготовит.	Ед. изм.	Кол.	Ма-тер.	Вес /кг/		Смет. стоим.	
									ед.	общ.	ед.	общ. р. р.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

I. ШИТ

I. Шит шкафной малогабаритный с передней дверью, лист АВ-31, размер 600x400x500
 ИИМ ГОСТ 3244-68
 Заводы ГМА шт I

II. Аппаратура, установленная в щитах

I. Автоматический выключатель переменного тока однополюсный ~220 в, $I_n=1,6A$, $I_{отс}=1,3 I_n$
 А63-М Электроаппаратный завод г.Курск шт I 0,3 0,8

2. Магнитный пускатель открытого исполнения реверсивный 0-й величины с катушкой ~220 в, с тапловым реле ТРН-8 $I_{н.р.}=0,5 A$
 ПМЕ-074 шт I

Инв. № 6756/8

"УКРГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ"

Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и заготовок для животноводческих ферм с программой 1,0 млн. рублей в год.

Вариант проекта в облегченных металлических конструкциях.

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на сантехническое оборудование

№ пп	Шифр по общесоюз. классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов	Т и п, марка, катал. №-чертежа	№ поз. по тех. схеме	Завод-изготовитель	Един. измер.	Количество	Материал	Вес /кг /		Стоимость по смете	
									еди-ницы	общ.	еди-цы!	общ. (тыс. руб.)
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

I. ОБОРУДОВАНИЕ

I. Компл. Приточная камера
A12,5- НК-50
-5

а) ц.б. вентилятор
исполнение 6, на-
правление вращения
-правое, модель "П"
с электродвигателем
A02-72-6 N =22 квт
n=970 об/мин.

Ц4-70
№12,5

Учреждение
ЯЭ 308/5
г. Днепро-
дзержинск
Днепропет-
ровской
области

компл. I

ст.

145,0 1415,0 747,2 0,75

Лин. № 6756/И

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

2.	б) приемная секция (без рециркуляционного патрубка) с воздушной утепленной заслонкой КВУ 1400x1800 с электроприводом МЭО-10/100	комп.	I	ст.	685,0	685,0	552,0	0,55				
	в) секция соединительная;	комп.	I	ст.	200,0	200,0	76,0	0,08				
	г) секция калориферная однорядная с калориферами КВС11-П, КВС12-П ($t_n = -20^{\circ}\text{C}$);	комп.	I	ст.	720,0	720,0	-	-				
	д) то же, с калориферами КВБ11-П, КВБ12-П ($t_n = -30^{\circ}\text{C}$)	комп.	I	ст.	1122	1122	139,0	0,14				

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

в) то же, двухряд-
ная с калориферами
КВС11-П, КВС12-П
($\Delta t_{\text{н}} = 40^{\circ}\text{C}$)

комп. I ст. I462 I462 - -

2. Комп. Приточная камера
AI2,5- ПК-50
-4

а) ц.б. вентилятор
исполнение 6, нап-
равление вращения
левое, положение
кожуха "ВП" с элект-
родвигателем АО2-
-71-6, $N = 17$ квт,
 $n = 970$ об/мин.;

комп. I ст. I415,0 I415,0 728,67 0,72

б) секция приемная
(без рециркуляцион-
ного патрубка) с
воздушной утеплен-
ной заслонкой

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

КВУ 1400x1800 с
электроприводом
МЭО-10/100 ;

комп. I ст. 685,0 685,0 552,0 0,55

в) секция соединительная:

комп. I ст. 200,0 200,0 76 0,08

г) секция калориферная однорядная с калориферами КВС11-П, КВС12-П (ε_к = -20, -30, -400С)

комп. I ст. 720,0 720,0 139,0 0,14

3. Комплект Приточная камера ПК-50
А12,5-3 а) ц.б.вентилегат,
исполнение 6, направление вращения - правое,
модель "П" с электро-

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

двигателем А02-
-61-6/10 квт;
 $n = 965$ об/мин.

комп. I ст. 1415,0 1415,0 684,1 0,68

б) приемная секция
/ без рециркуляцион-
ного патрубка/ с
воздушной утапленной
васлонной КВУ1400х
х1800 с электроприво-
дом МЭ0-10/100;

комп. I ст. 685,0 685,0 552 0,55

в) секция соединитель-
ная;

комп. I ст. 200,0 200,0 76,0 0,08

г) секция калорифер-
ная однорядная с кало-
риферами КВС11-П,
КВС12-П ($\phi_{\text{н}} = 20-800$)

комп. I ст. 720,0 720,0 189,0 0,14

Умв № 6756/8

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

д) то же, с калори-
формами КВЕ11-П, КВЕ12-
П ($t_n = -40^{\circ}\text{C}$);

комп. I ст. II22,0 II22,0 - -

ПРИМЕЧАНИЕ :

1. Позиции 4+22 - см. раздел I "Оборудование" - вариант проекта с ж/б покрытием.
2. Раздел II - регулирующая и запорная арматура
Раздел III - контрольно-измерительные приборы - см. вариант проекта с ж/б покрытием.

Главный инженер проекта *В.И.С.* - Д. ВАЙСБАНД -
Начальник отдела *В.И.С.* - В. ИВАШКО -

Уч. № 6756/4