

МИНПРОМСТРОЙ СССР
ГЛАВПРОЕКСТРОЙ
ТРЕСТ „ОРГТЕХСТРОЙ“

**ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ
КОМПЛЕКСНЫЕ
ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ПЛИТ РАЗМЕРОМ 3×6М И 1,5×6М

АЛБОМ II

ШИФР 912

ТУЛ 4 1982

МИНПРОМСТРОЙ СССР
ГЛАВПРОЕКСТРОЙ
ТРЕСТ „ОРГТЕХСТРОЙ“

ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ КОМПЛЕКСНЫЕ

ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ПЛИТ РАЗМЕРОМ 3×6М И 1,5×6М

АЛБОМ II

ШИФР 912

СОГЛАСОВАНО


УТВЕРЖДАЮЩИЙ
ТР „ОРГТЕХСТРОЙ“

 /Ю.Р. МЕЛЬНИК/


НАЧ. ТЕХНИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ
ГЛАВПРОЕКСТРОЯ

 /М.М. ПАНТЕЛЕЕВ/

ЗАМ. УТВЕРЖДАЮЩЕГО
ТР „ОРГТЕХСТРОЙ“

 /Б.Н. МАСЛОВСКИЙ/

НАЧ. УПРАВЛЕНИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ
КОНСТРУКЦИЙ И ДЕТАЛЕЙ

 /В.А. БИРЮКОВ/

ТУЛА 1982

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ЛИСТА	ЛИСТ	СТД.
1	2		3	4
1.	ПЕРЕЧЕНЬ ЧЕРТЕЖЕЙ		1	2
2.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		2-7 ^а	3-8 ^а
3.	ОБЩИЙ ВИД КОМПЛЕКСНОЙ ПАНТЫ ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ	$\frac{K_{10.1} \cdot K^* T}{M150}$	8	9
4.	ОБЩИЙ ВИД КОМПЛЕКСНОЙ ПАНТЫ ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ	$\frac{K_{10.1} \cdot K^* T}{M150}$	9	10
5.	ТАБЛИЦЫ ПОДБОРА МАРОК КОМПЛЕКСНЫХ ПАНТ РАЗМЕРОМ 3×6см	$\frac{K_{10.1} \cdot K^* T}{M150}$ и $\frac{K_{10.1} \cdot K^* T}{M150}$	10	11
6.	ОБЩИЙ ВИД КОМПЛЕКСНЫХ ПАНТ ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ	$\frac{K_{10.1} \cdot K^* T}{M150}$ и $\frac{K_{10.1} \cdot K^* T}{M150}$	11	12
7.	ОБЩИЙ ВИД КОМПЛЕКСНЫХ ПАНТ ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ	$\frac{K_{10.1} \cdot K^* T}{M150}$ и $\frac{K_{10.1} \cdot K^* T}{M150}$	12	13
8.	ОБЩИЙ ВИД КОМПЛЕКСНЫХ ПАНТ ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ	$\frac{K_{10.1} \cdot K^* T}{M150}$ и $\frac{K_{10.1} \cdot K^* T}{M150}$	13	14
9.	ОБЩИЙ ВИД КОМПЛЕКСНЫХ ПАНТ ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ	$\frac{K_{10.1} \cdot K^* T}{M150}$ и $\frac{K_{10.1} \cdot K^* T}{M150}$	14	15
10.	ТАБЛИЦЫ ПОДБОРА КОМПЛЕКСНЫХ ПАНТ	$\frac{K_{10.1} \cdot K^* T}{M150} \div \frac{K_{10.1} \cdot K^* T}{M150}$ и $\frac{K_{10.1} \cdot K^* T}{M150} \div \frac{K_{10.1} \cdot K^* T}{M150}$	15	16
11.	ОБЩИЙ ВИД КОМПЛЕКСНОЙ ПАНТЫ ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ	$\frac{K_{10.1} \cdot K^* T}{15 \times 6 \cdot M150} \cdot K^*$	16	17
12.	ОБЩИЙ ВИД КОМПЛЕКСНОЙ ПАНТЫ ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ	$\frac{K_{10.1} \cdot K^* T}{15 \times 6 \cdot M150} \cdot K^*$	17	18
13.	ТАБЛИЦЫ ПОДБОРА МАРОК КОМПЛЕКСНЫХ ПАНТ	$\frac{K_{10.1} \cdot K^* T}{15 \times 6 \cdot M150} \cdot K^*$ и $\frac{K_{10.1} \cdot K^* T}{15 \times 6 \cdot M150} \cdot K^*$	18	19
14.	ОБЩИЙ ВИД КОМПЛЕКСНЫХ ПАНТ ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ	$\frac{K_{10.1} \cdot K^* T}{15 \times 6 \cdot M150} \cdot K^*$ и $\frac{K_{10.1} \cdot K^* T}{15 \times 6 \cdot M150} \cdot K^*$	19	20
15.	ОБЩИЙ ВИД КОМПЛЕКСНЫХ ПАНТ ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ	$\frac{K_{10.1} \cdot K^* T}{15 \times 6 \cdot M150} \cdot K^*$ и $\frac{K_{10.1} \cdot K^* T}{15 \times 6 \cdot M150} \cdot K^*$	20	21

1	2	3	4
16.	ТАБЛИЦЫ ПОДБОРА МАРОК КОМПЛЕКСНЫХ ЛАТ $\frac{1,5 \times 6 \times 1150}{1,5 \times 6 \times 1150} \cdot X \div \frac{1,5 \times 6 \times 1150}{1,5 \times 6 \times 1150} \cdot X$ И $\frac{1,5 \times 6 \times 1150}{1,5 \times 6 \times 1150} \cdot X \div \frac{1,5 \times 6 \times 1150}{1,5 \times 6 \times 1150} \cdot X$	21	22
17.	УЗЛЫ 1 ÷ 4	22	23
18.	СТРОПОВОЧНАЯ ПЕТАЯ М-1 (МН-1) С ОПОРНЫМ ЗАЦЕП- НЫМ УЗЛЕМ ДЛЯ КОМПЛЕКСНЫХ ЛАТ РАЗМЕРОМ 5x6	23	24
19.	СТРОПОВОЧНАЯ ПЕТАЯ ДЛЯ КОМПЛЕКСНЫХ ЛАТ 1,5x6 м	24	25
20.	СХЕМА СКАЛДРОВАНИЯ КОМПЛЕКСНЫХ ЛАТ. СХЕМА УСТАНОВКИ ДЕРЕВЯННЫХ ПРОБОК.	25	26
21.	ПРИМЫКАНИЕ ЛАНТЫ К ПАРПЕТУ ПРОДОЛЬНОЙ СТЕНЫ ПРИ ПРИВЯЗКЕ КОЛОНН, 0", ПРИМЫКАНИЕ К ПАРПЕТУ ПОПЕРЕЧНОЙ СТЕНЫ	26	27
22.	УСТРОЙСТВО КРОВЛИ В ПРОДОЛЬНЫХ И ПОПЕРЕЧНЫХ ВСТАЙКАХ	27	28
23.	ПРИМЫКАНИЕ ЛАНТЫ К ПАРПЕТУ ПРОДОЛЬНОЙ СТЕНЫ ПРИ ПРИВЯЗКЕ КОЛОНН, 250"	28	29
24.	ПОПЕРЕЧНЫЙ Т.Ш. СО ВСТАВКОЙ И БЕЗ ВСТАВКИ	29	30

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

И.И. Настоящий альбом разработан на основании задания технического управления Главлитэкспострой
от 18.II.1982г.

1.2. Альбом содержит рабочие чертежи комплексных железобетонных плит размерами 3х6м и 1,5х6м, включая плиты с проемами в полке для подсаски вентиляционных шахт с диффлекторами и эсентами и воздуховодов с крышными вентиляторами.

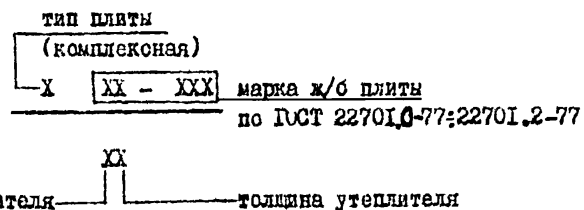
1.3. В качестве несущей основы для комплексных плит размерами 3х6м приняты железобетонные плиты по ГОСТам 22701.0-77, 22701.2-77, ГОСТ 22701-5-77, для комплексных плит размерами 1,5х6м - по серии 1.465-7 вып.3.

1.4. Комплексные железобетонные плиты предназначены для применения в покрытиях отапливаемых зданий с относительной влажностью воздуха внутри помещений не выше 75, при температуре до 25°C

1.5. При применении комплексных плит следует руководствоваться требованиями ГОСТ 22701.0-77: ÷ 22701.2-77 и серия 1.465-7, вып.3. Выбор типа комплексных плит в зависимости от конкретных эксплуатационных и отроительно-климатических условий должен осуществляться проектной организацией в соответствии с главой СНиП П-3-79 "Строительная теплотехника, нормы проектирования".

1.6. Структура маркировки принята следующая:

а) для комплексных плит размером 3х6м



К маркам плит, применяемый в слабоагрессивных газовых средах добавляется индекс "П", в среднеагрессивных газовых средах - индекс "Д".

Пример условного обозначения комплексной плиты типа ПП, третий по несущей способности, с напрягаемой арматурой класса А-Ш В из тяжелого бетона с утеплителем из минераловатной плиты толщ. 150 мм

КПГ - ЗАМБ -Т

M I50

[illegible]

КИБ7-ЗАМЕТ - Н
П 150

б) для комплексных плит разм. 1,5х6м

тип плиты X XX - X марка ж/б плиты
 (комплексная) X XX - X по ст. 1.465-7, вып. 3
 тип утеплителя _____ толщина утеплителя _____

К маркам плит, применяемым в слабоагрессивных газовых средах добавляется индекс "К", в среднеагрессивных газовых средах - индекс "ЛП"

Пример условного обозначения комплексной плиты с напрягаемой арматурой классов А-Шв, третьей по несущей способности с утеплителем из пенопласта толщиной 150:

КП АТБ
1.5x6 П 150 - 3

То же, комплексной плиты с напрягаемой арматурой* класса А-III, с проемом диаметром 400мм, третьей по несущей способности с утеплителем из минеральной ваты толщиной 150мм, предназначенной для работы при среднеагрессивной степени воздействия газовой среды:

$$\frac{\text{KПAMБ} - 4}{1,5 \times 6 \text{ MI50}} - 3 - \text{II.}$$

П. КОНСТРУКТИВНОЕ РЕШЕНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Комплексные плиты представляют собой многослойную конструкцию, состоящую из несущей основы в виде ребристой предварительно напряженной железобетонной плиты, паронепроницающего, слоя теплоизоляции и слоя гидроизоляционного ковра.

2.2.3 в качестве теплоизоляции применяется сочетание монолитного керамзитобетона $\gamma = 1000 \text{ кг/м}^3$ на кварцевом песке с теплоизоляционными плитами повышенной

dfx 28238/4

ТРЕСТ	И. Ф. ОТЧЕТ	ОБЪЕМЫ РАБОТ	ИТА
ОРГТЕХСТРОЙ СТУЛ	МЕДИКОВ	МЕДИКОВ	МЕДИКОВ
	МЕДИКОВ	МЕДИКОВ	МЕДИКОВ
	МЕДИКОВ	МЕДИКОВ	МЕДИКОВ
	МЕДИКОВ	МЕДИКОВ	МЕДИКОВ
	МЕДИКОВ	МЕДИКОВ	МЕДИКОВ

жесткости на синтетическом связующем по ГОСТ 22950-78 или плитами из пенопласта (ФРН) по ГОСТ 20916-75.

2.3. Керамзитобетон должен иметь прочность на сжатие не менее 6 кгс/см² и марку по морозостойкости не менее Мрз25.

2.4. Утеплитель укладывается на расстоянии 50мм. ст. поперечных краев плиты и на 60мм. ст. продольных краев, что дает возможность складировать плиты с использованием инвентарных прокладок, выполнить надежную паровоизоляцию по швам между плитами и уложить теплоизоляцию в стыках.

2.5. В качестве паронизации применяется руберсид РзИ -350 ТУ-21-27-30-72.

2.6. Основанием нижнего слоя гидрозасланионного ковра служит цементно-песчаная стяжка толщиной 15мм из раствора марки 50.

Основание под гидрозольационный ковер должно быть ровным; просветы между поверхностью основания и уложенной на него контрольной рейкой длиной 2м не должны превышать 2,5мм; выбоины и раковины не допускаются.

2.7. В качестве гидроизоляционного слоя применяется рубероид марки РИ-350, ТУ-21-27-30-72.

При назначении количества слоев рулонной кровли рубероидный слой гидроизоляции комплексных плит следует рассматривать как нижний слой кровли.

2.8. Прочность на сжатие утеплителя из керамзитобетона к моменту наклейки полного гидроизоляционного ковра должна составлять не менее 70% его проектной прочности.

2.9. Отклонение общей высоты комплексной плиты от проектной величины не должно превышать ± 5 мм.

2.10. Отклонение фактического веса плит при отпуске потребителю не должно превышать 7% номинального веса.

2.II.Пелли для строповки коммляконых плит в связи с увеличением массы изменены и разработаны в настоящем альбоме.

Ш.ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ,ПРИЕМКЕ,МАРКИРОВКЕ,ХРАНЕНИЮ И ПЕРЕВОЗКЕ
КОМПЬЮТЕРНЫХ ПЛИТ

А. Технология изготовления

3.1. Изготовление комбинированных плит осуществляется в следующей последовательности:

1982	Плиты перекрытий комплексные для промышленных зданий	Пояснительная записка	шифр 912	альбом II	лист 4
------	---	-----------------------	----------	--------------	-----------

ФОРМАТ 12

ТРЕСТ	Имя-фамилия	Должность	Дата
ОРГТЕХСТРОЙ	Иванов Иван	Мастер	
	Петров Петр	Мастер	
	Сидоров Сидор	Мастер	
	Климов Клим	Мастер	
С.ТУМ	Кузнецов Кузьма	Мастер	
	Лебедев Леонид	Мастер	

3.12. Комплексные плиты, расфасованные по маркам, должны храниться в штабелях с укладкой плит на деревянные прокладки в горизонтальном положении параллельными рядами. Взамен прокладок могут быть использованы деревянные вкладыши, заложённые в плиты в процессе формирования (см. лист 25). Между группами штабелей комплексных плит следует предусматривать проходы шириной не менее 1 м, а зазоры между смежными штабелями в группе не менее 0,2 м. Просторы между группами штабелей устраиваются не реже, чем через каждые два штабеля в продольном направлении и 25 м в поперечном направлении. Высота штабеля (с прокладками и в складываемой) по условиям техники безопасности не должна превышать 2,5 м.

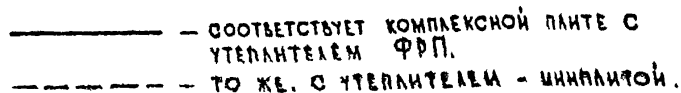
3.14. Швы между железобетонной несущей частью комплексных плит тщательно заделывать бетоном или раствором марки 150.

3.15. Пароизоляция явлов между плитами выполнять путем наклея на полосу рубероида шириной не менее 50мм на паро-
 изоляцию комплексной плиты. Наклейка осуществляется с помощью холодных или горячих битумных мастик.

3.16. Теплозащитную швов между комплексными плитами осуществлять укладкой вкладышей из УРП или минераловатных плит на парозащитную с последующей засыпкой керамзитовым гранулом с об'емным весом не более $\gamma = 600 \text{ кг/м}^3$, по которой предусмотреть стяжку из цементно-песчаного раствора М 100 толщиной не менее 25мм.

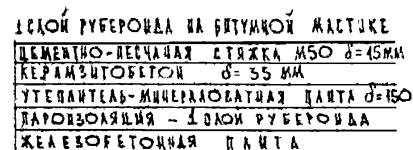
3.17. В местах примыкания комплексных плит к стенам, шахтам и другим вертикальным конструкциям, выходящим выше кровли необходимо оставлять продухи, выполненные в виде деревянных чехловых элементов. Заполненные засыпным утеплителем швы совместно с вентиляционными продухами образуют диффузионную систему, обеспечивающую удаление влаги из утеплителя с целью обеспечения нормального влажностного режима комплексных плит.

3.18. Устройство гидроизоляции, перекрывающей швы между плитами, осуществлять путем укладки насухо (в пределах шва) слоя рубероида с приклейкой его краев к гидроизоляции ксилоксиновой плиты с наклейкой не менее чем на 100мм. Дальнейшие работы по устройству кровли выполнять в соответствии с правилами СНиП II-20-74 "Кровли, гидроизоляции, пароизоляции и теплоизоляции" и с учетом положений СНиП II-26-76 "Кровли".



Кривые Φ ограничивают область оптимального применения разработанных комплексных пилот-крытия в зависимости от тепловыделенности режима возводимого здания с учетом повышения уровня тепловой защиты здания согласно СНиП 5-05-60.

Чтобы определить, подходит ли данная палка покрытия для возводимого здания, надо отложить точку, соответствующую внутренней температуре и относительной влажности в помещении. Данная точка должна лежать в непосредственной близости или ниже кривой ①.

[illegible]

П Р И М Е Ч А Н И Я

1. В марке пяти условный индекс "X" — номер пяти в зависимости от ее несущей способности, класс сталей.
2. Монтажные детали МН-1, МН-1а и листе 23.
3. Указания по подбору марки пяти см. на листе 10.
4. Разход руверовид в таблице дан с учетом нахлестки смежных створов.

dx 2823810

10

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

МАРКА ПЛИТ	РАЗМЕРЫ, ММ			РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				МАССА КОМПЛЕКСА ПЛИТ, Т
	дуг	гпр.	н	РУБЕРОИД, м ²	ФРП, м ²	КЕРАМЗИТО- БЕТОН, м ³	ЦЕМ.-ПЕСЧАВ. РАСТВОР, м ³	
КВР-Х'Т П 150	150	200	500	37,90	2,39	0,57	0,25	3,85

1 СЛОЙ РУБЕРОИДА НА БИТУМНОЙ МАСТИКЕ
ЦЕМЕНТО-ПЕСЧАНАЯ СЯЖКА М50 $\delta = 15$ ММ
КЕРАМЗИТОБЕТОН $\delta = 55$ ММ
ПЛИТНЫЙ УТЕПЛИТЕЛЬ ФРП $\delta = 150$ ММ
ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - 1 СЛОЙ РУБЕРОИДА
Ж/Б ПЛИТА ПОКРЫТИЯ

ПРИМЕЧАНИЯ

- В марке плит, указанный индекс "Х" - порядковый номер плиты в зависимости от ее несущей способности, класса стали.
- Монтажные петли М1Г-1, М1ч-1 см. на листе 23.
- Указания по подбору марки плиты см. л. 10
- Расход рубероида в таблице дан с учетом нахлестки смежных сторон.

1982

ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ КОМПЛЕКСНЫЕ
ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.

ОБЩИЙ ВИД КОМПЛЕКСНЫХ ПЛИТ КВР-Х'Т
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Шифр 912

АЛБС ОМ
П

ЛИСТ
9

ФОРМАТ 12

28238112

ТРЕСТ	ИМ. ОТД.	ОПЕРАТИВНОЕ				ДАТА
"ОРГТЕХСТРОЙ"	ЗАМ. НАЧ.	МАРКОВ				НАЧ. №
Р.ТУАА	НАЧ. ГРУППЫ	МЕНДИКОВА				
	ПРОВЕРКА	МЕНДИКОВА				ИЗМ. №
	РАЗРАБОТ.	НАШКОЛА	И КОНТ.	Мендикина		

ТАБЛИЦА ПОДБОРА МАРКИ ПЛИТЫ РАЗМЕРОМ
3x6м С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНПЛИТЫ

ТЕПЛОБАЛАНСОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ		ТОЛЩИНА УТЕПЛЯЮЩЕГО СЛОЯ	НОМЕР ЛАТЫ ПО РАСЧЕТУ СООБНОСТИ, КЛАСС СТАЛИ, "X"	РАВНОМЕРНО РАСРЕЗАННАЯ НАГРУЗКА НА ЧЕТА ВЕСА ПЛАНТЫ			
ρ	t	δ		РАСЧЕТЫ	ФОРМАТ		
75	16			150	3 А III В	285	210
					4 А II В	385	270
					5 А II В	535	380
					6 А II В	705	500

ТАБЛИЦА ПОДБОРА МАРКИ ПЛИТЫ РАЗМЕРОМ
3x6м С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ФРП

ТЕХНОВАЖНОСТЬ ПАРАМЕТРЫ		ТОЛЩИНА УТЕПЛЯТЕЛЯ δ	НОМЕР ПЛЫТ ПО ВЕРХНЕЙ СТОРОНЕ, КЛАСС СТАИИ, X	РАЗНОМЕРНОСТЬ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ЗАГРУЗКА БЕЗ ПЛЫТ ВЕСА - ПЛЫТ	
f-%	t			РАСЧЕТНАЯ	НОРМАТИВ
75	16	150	3АШБ	315	235
			4АШБ	415	295
			5АШБ	565	405
			6АШБ	735	525

1982

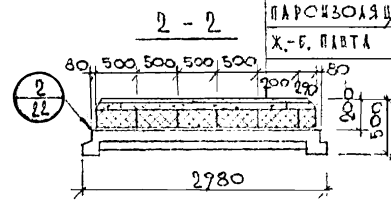
ПЛАТЫ ПОКРЫТИЙ КОМПЛЕКСНЫЕ ДЛЯ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

ТАБЛИЦЫ ПОДБОРА
ПЛИТ РАЗМЕРОМ 3x6м, МАРОК КОМПЛЕКТНЫХ
КПР-ХТ И КПР-ХТ
М 150 И П 150

WUOP 942

А Л Б О М
II

AMCT
10



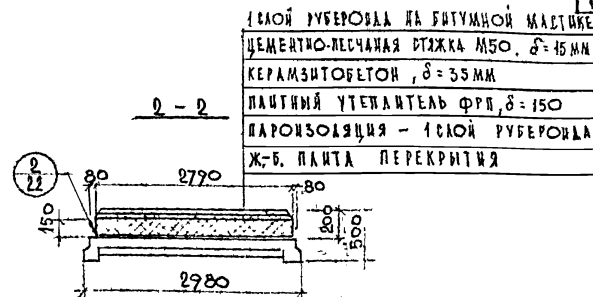
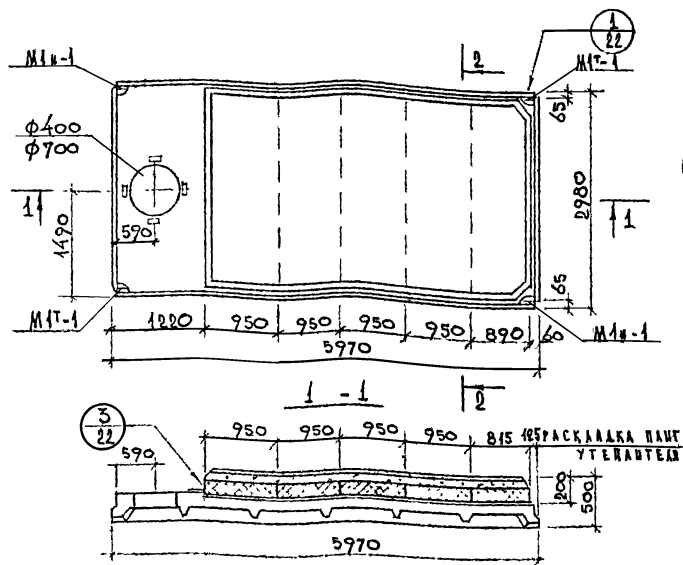
П Р И М Е Ч А Н И Я

1. В марки плит условный индекс, X° — порядковый номер плиты в зависимости от ее несущей способности, класс стали
2. Монтажные петли МП-1; МП-1 см. лист 23.
3. Указания по выбору марки плиты см. лист 15.
4. Расход рубероида в таблице дан в учете нахлестки смежных сторон.

[illegible]

FORMAT 12

dx 28238/13

[illegible]

1. В марке лент условный индекс "Х" - порядковый номер ленты в зависимости от ее несущей способности, класс сталя.

2. Монтажные детали МЛ-1, МЛ-1 см. на листе 23.

3. Указания по подбору марки ленты см. лист 45.

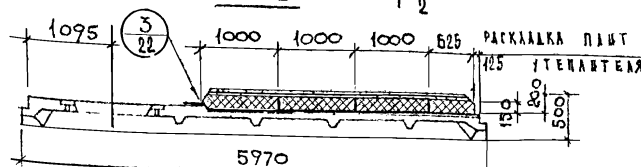
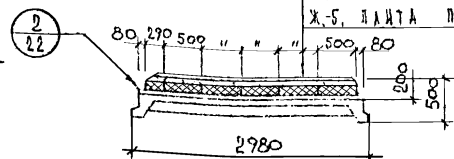
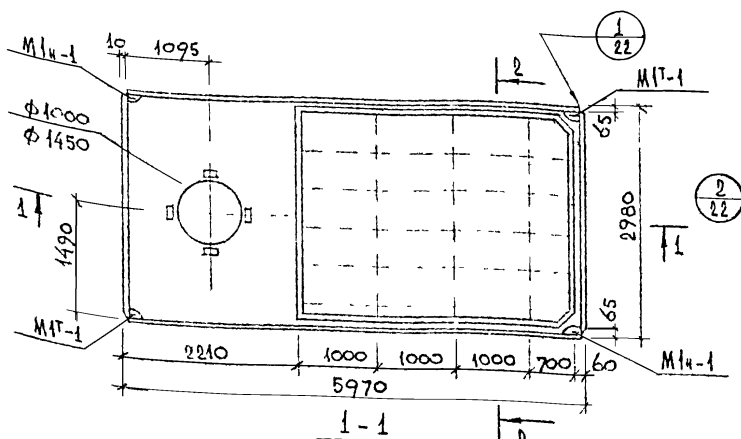
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

[illegible]

1982	ПАНТИ ПОКРЫТИЙ КОМПЛЕКСНЫЕ ДЛЯ ПРОЖИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ	ОБЩИЙ ВИД КОМПЛЕКСНЫХ ПАНТ ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ	КВ64-ХТ п150 КВ67-ХТ п150	ИНФР 912	АЛЬБОМ Д	ЛИСТ 12
------	--	--	------------------------------	----------	-------------	------------

dx 28238/14

ТРЕСТ	ИМЯ ОТДЕЛА	Подп.	Оценщик	Дата
"ОРГТЕХСТРОЙ"	ЗЕМ. НАС. ОЦЕНКА	<i>В.В. В.</i>	ИЗЯКОВ	
	ИЗЧ. ГРУНТЫ	<i>В.В. В.</i>	ИЗЯКОВ	
	ПРОВЕРКА	<i>В.В. В.</i>	ИЗЯКОВ	
	РАЗРАБОТКА	<i>В.В. В.</i>	ИЗЯКОВ	
РУКА			ИЗЯКОВ	



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ								
МАРКА ПЛИТЫ	РАЗМЕРЫ, ММ			РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			МАССА КОМПЛЕКТА ПЛИТЫ, Т	
	Д _{УТ.}	Н _{Р.}	Н	УТЕПЛЕНИЯ, М ²	НИИ ПЛИТА, М ²	КЕРАМИТО- БЕТОН, М ²		ЦЕМ. РЕЗ. РАСТВОР, М ³
КПВ-10-ХТ М150	150	200	500	24,52	1,55	0,369	0,16	4,7
КПВ-14-ХТ М150								4,5

1 СЛОЙ РУБЕРОИДА НА БИТУМЕ МНСТ.
ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНАЯ СТЯЖКА М50, $\delta = 15 \text{ мм}$
КЕРАМЗИТОБЕТОН, $\delta = 35 \text{ мм}$
УТЕЛИТЕЛЬ — МИНЕРИТА, $\delta = 150 \text{ мм}$
ПАРОИЗОЛЯЦИЯ, 1 СЛОЙ РУБЕРОИДА
Ж.Б. ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ

П Р И М Е Ч А Н И Я

1. В марке паят условный индекс
„Х” — порядковый номер пайты в зава-
жности от ее декущей способносты,
класса стали

2. Монтажные пята Мн-1, М1Г-1 см.
лист 23.

3. Указания по подбору марки
пайты см. лист 15.

ЛУСТ 23.

3. УКАЗАНИЯ ПО ПОДБОРУ МАРКИ
ПАЛТИ СМ. ЛИСТ 15.

ТАБЛИЦА ПОДБОРА МАРКИ ПЛИТЫ РАЗМЕРОМ
3x6м (с отверстиями), УТЕПЛЯТЕЛЬ-ФРП

ТЕПЛОБАЖНОСТИ ПАРАМЕТРЫ		ТОЛЩИНА УТЕПЛЯТЕ- ЛЯ δ	НОМЕР ЛАТЫ ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ КАК СТОЛБ "Х"	РАВНОМЕРНО РАСПРЕ- ДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА БЕЗ УЧЕТА ВЕСА ЛАТЫ	РАСЧЕТНОЕ НОРМАТИВ
1%	t°				
75	16	150	3А III В	170	105
			4А III В	270	165
			5А III В	420	275
			6А III В	590	395

ТЕПЛОВЛАЖНОСТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ		ТОЛЩИНА УТЕПЛИТЕЛЯ, мм	КОЭФФИЦИЕНТ ПРОВОДИМОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, Вт/м·К	РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ ЗАГРУЗКА БЕЗ УЧЕТА ВЕСА ПЛАТФОРМЫ	
t°	φ%			РАСЧЕТНАЯ	НОРМАТИВНАЯ
75	16	150	3 АМВ	200	130
			4 АМВ	300	190
			5 АМВ	450	300
			6 АМВ	620	420

[illegible]

1982

ПАМТЫ ПОКРЫТИЙ КОМПЛЕКСНЫЕ ДЛЯ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

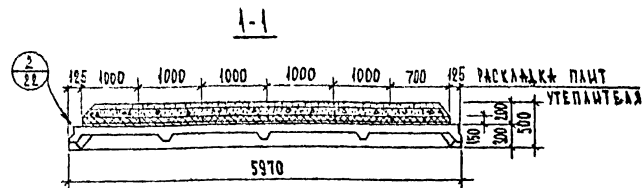
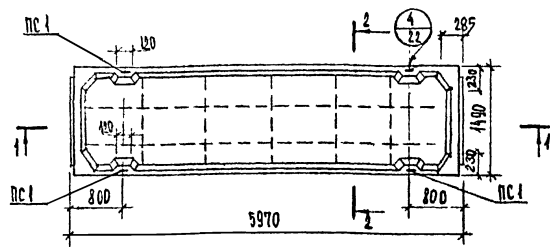
ТАБЛИЦЫ ПОДБОРА ЖАРОК КОМПЛЕКСНЫХ ПАИТ	
$\frac{КВБ4-X^T}{M150} \div \frac{КВМ4-X^T}{M150}$	$\frac{КВБ4-X^T}{M150} \div \frac{КВМ4-X^T}{M150}$

Ш И Ф Р 942

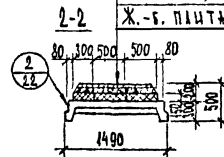
АЛБОМ
II

А И Р Т
15

№	Имя	Фамилия	Пол	Дата рождения	Дата смерти	Место рождения	Место смерти	Причина смерти	Вид смерти	Возраст	Состояние	Вид	№
1	Иванов	Иван	М	1910	1970	Москва	Москва	Сердечный приступ	Естественная	60	Хорошее	Полное	1234
2	Петров	Петр	М	1915	1975	Ленинград	Ленинград	Отек мозга	Естественная	60	Хорошее	Полное	1235
3	Сидоров	Сидор	М	1920	1980	Москва	Москва	Сердечный приступ	Естественная	60	Хорошее	Полное	1236
4	Климов	Клима	М	1925	1985	Москва	Москва	Сердечный приступ	Естественная	60	Хорошее	Полное	1237
5	Васильев	Василий	М	1930	1990	Москва	Москва	Сердечный приступ	Естественная	60	Хорошее	Полное	1238
6	Попов	Попов	М	1935	1995	Москва	Москва	Сердечный приступ	Естественная	60	Хорошее	Полное	1239
7	Смирнов	Смирнов	М	1940	2000	Москва	Москва	Сердечный приступ	Естественная	60	Хорошее	Полное	1240
8	Михайлов	Михайлов	М	1945	2005	Москва	Москва	Сердечный приступ	Естественная	60	Хорошее	Полное	1241
9	Кузнецов	Кузнецов	М	1950	2010	Москва	Москва	Сердечный приступ	Естественная	60	Хорошее	Полное	1242
10	Березин	Березин	М	1955	2015	Москва	Москва	Сердечный приступ	Естественная	60	Хорошее	Полное	1243
11	Воробьев	Воробьев	М	1960	2020	Москва	Москва	Сердечный приступ	Естественная	60	Хорошее	Полное	1244
12	Александров	Александров	М	1965	2025	Москва	Москва	Сердечный приступ	Естественная	60	Хорошее	Полное	1245
13	Соловьев	Соловьев	М	1970	2030	Москва	Москва	Сердечный приступ	Естественная	60	Хорошее	Полное	1246
14	Морозов	Морозов	М	1975	2035	Москва	Москва	Сердечный приступ	Естественная	60	Хорошее	Полное	1247
15	Павлов	Павлов	М	1980	2040	Москва	Москва	Сердечный приступ	Естественная	60	Хорошее	Полное	1248
16	Соколов	Соколов	М	1985	2045	Москва	Москва	Сердечный приступ	Естественная	60	Хорошее	Полное	1249
17	Богданов	Богданов	М	1990	2050	Москва	Москва	Сердечный приступ	Естественная	60	Хорошее	Полное	1250
18	Волков	Волков	М	1995	2055	Москва	Москва	Сердечный приступ	Естественная	60	Хорошее	Полное	1251
19	Антонов	Антонов	М	2000	2060	Москва	Москва	Сердечный приступ	Естественная	60	Хорошее	Полное	1252
20	Ильин	Ильин	М	2005	2065	Москва	Москва	Сердечный приступ	Естественная	60	Хорошее	Полное	1253
21	Степанов	Степанов	М	2010	2070	Москва	Москва	Сердечный приступ	Естественная	60	Хорошее	Полное	1254
22	Михайлов	Михайлов	М	2015	2075	Москва	Москва	Сердечный приступ	Естественная	60	Хорошее	Полное	1255
23	Кузнецов	Кузнецов	М	2020	2080	Москва	Москва	Сердечный приступ	Естественная	60	Хорошее	Полное	1256
24	Березин	Березин	М	2025	2085	Москва	Москва	Сердечный приступ	Естественная	60	Хорошее	Полное	1257
25	Воробьев	Воробьев	М	2030	2090	Москва	Москва	Сердечный приступ	Естественная	60	Хорошее	Полное	1258
26	Александров	Александров	М	2035	2095	Москва	Москва	Сердечный приступ	Естественная	60	Хорошее	Полное	1259
27	Соловьев	Соловьев	М	2040	2100	Москва	Москва	Сердечный приступ	Естественная	60	Хорошее	Полное	1260
28	Морозов	Морозов	М	2045	2105	Москва	Москва	Сердечный приступ	Естественная	60	Хорошее	Полное	1261
29	Павлов	Павлов	М	2050	2110	Москва	Москва	Сердечный приступ	Естественная	60	Хорошее	Полное	1262
30	Соколов	Соколов	М	2055	2115	Москва	Москва	Сердечный приступ	Естественная	60	Хорошее	Полное	1263
31	Богданов	Богданов											



1-й слой рубероида на битумной мастике
Цементно-песчаная стяжка 150, $\sigma = 15$ мм
Керамзитобетон $\sigma = 35$ мм.
Миниплита $\sigma = 150$ мм.
Пирроизоляция, 1-й слой рубероида.
Ж.-б. плита покрытия



Примечания.

1. В МАРКЕ ПЛАТ УСЛОВНЫЙ ИНДЕКС X^* - ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР ПЛАТЫ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ЕЕ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ.
2. МОНТАЖНУЮ ПЕТАЮ ПС 4 СМ. НА ЛИСТЕ 24.
3. УКАЗАНИЯ ПО ПОДБОРУ МАРКИ ПЛАТЫ СМ. ЛИСТ 18.

Технико-экономические показатели.

МАРКА ПАВТЫ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				МАССА КОМПЛЕКСНОЙ ПАВТЫ, Т
	РУБЕЖОЦ М²	МИНПАВТА М³	КЕРАМИЗТО- БЕТОН, М³	ЩЕБ.-ПЕСЧА- СТВАЖА, М³	
КПМВ 4,5×6 Н 150 -Х	18.60	4.11	0.27	0.12	2.28

28238/8

1982

Пласти покрытий комплексные
для промышленных зданий.

Общий вид комплексных плит КЛ4 ШВ 15,6 М 450 -х-
Технико-экономические показатели.

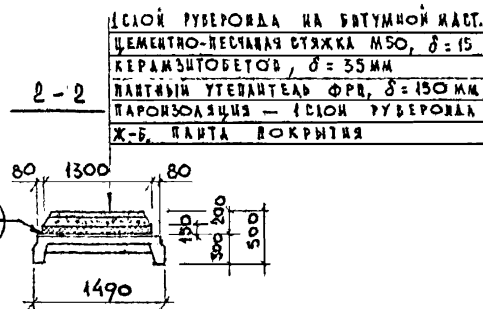
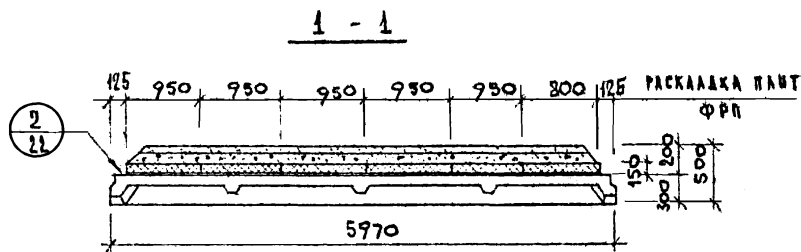
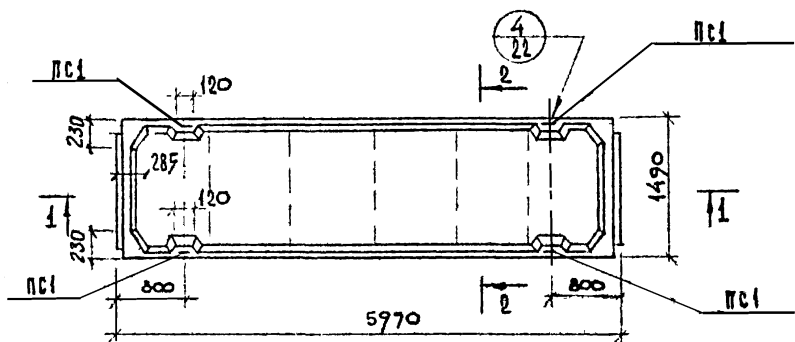
WUP 912

АЛБЫН
II

ЛНС
15

Лист 28238/19

ТРЕСТ	ИЗМ. ОТД.	ОПРЕДЕЛ. КОЭФ.	ДАТА	ИЗМ. №	ИЗМ. №
ОРГТЕХСТРОЙ	ЗАМ. НАЧ. ОТД.	МАРКОВ			
СТУАЛ	НАЧ. ОТД.	МЕЛНИКО			
	ПРОБРА	МЕЛНИКО			
	РАБОТ.	РАШКО			
	КОНТ.	ПЕНДИНА			



1 СЛОЙ РУБЕРОИДА НА БИТУМНОЙ МАСТ.
 ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНАЯ СТЯЖКА М50, $\delta = 15$
 КЕРАМЗИТОБЕТОН, $\delta = 35$ мм
 ПАНТНЫЙ УТЕПЛЯТЕЛЬ ФРП, $\delta = 150$ мм
 ПАРОИЗОЛЯЦИЯ — 1 СЛОЙ РУБЕРОИДА
 Ж-Б. ПАНТА ПОКРЫТИЯ

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В марке пант условный индекс „Х“ — порядковый номер панты в зависимости от ее несущей способности.
2. Монтажную петлю ПС-1 см на листе 24.
3. Указания по подбору марки панты см. на листе 18.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

МАРКА ПАНТИ	РАЗМЕРЫ, мм			РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				МАССА КОМПЛЕКС. ПАНТЫ, т
	$\delta_{\text{ут}}$	h_p	н	РУБЕРОИД, м ²	ФРП, м ²	КЕРАМЗИТОБЕТОН, м ³	ЦЕМ. ПЕСЧАН. СТЯЖКА, м ³	
КПА 150 В 1,5x6 П 150 -Х	150	200	500	18,60	1,11	0,27	0,12	2,08

1982	ПАНТИ ПОКРЫТИЙ КОМПЛЕКСНЫЕ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ	ОБЩИЙ ВДЛ КОМПЛЕКСНОЙ ПАНТИ ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ	КПА 150 В 1,5x6 П 150 -Х	ЩИФР 912	АЛББОМ II	ЛИСТ 19
------	---	---	--------------------------	----------	--------------	------------

10

ТАБЛИЦА ПОДБОРА МАРКИ ПЛИТЫ РАЗМЕРОМ
1,5×6 м С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНПЛИТЫ

ТЕПЛОВАЯ МОЩНОСТЬ ПАРАМЕТРЫ		ТОЛЩИНА УТЕПЛИТЕ- ЛЯ δ, м	НОМЕР ПЛИТЫ ПО НЕСУЩЕЙ СТО- РОНЕ, КЛАСС СТАЛИ, X	РАВНОМЕРНО-РАСПРЕДЕ- ЛЕННАЯ НАГРУЗКА	
q, %	t, °			РАСЧЕТН.	НОРМАТИВН.
75	16	150	1АШВ	240	180
			2АШВ	380	270
			3АШВ	580	430
			4АШВ	780	590
			5АШВ	1030	780

ТАБЛИЦА ПОДБОРА МАРКИ ПЛИТЫ РАЗМЕРОМ
1,5×6 м С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ФРП

ТЕПЛОВАЯ МОЩНОСТЬ ПАРАМЕТРЫ		ТОЛЩИНА УТЕПЛИТЕ- ЛЯ δ, м	НОМЕР ПЛИТЫ ПО НЕСУЩЕЙ СТО- РОНЕ, КЛАСС СТАЛИ, X	РАВНОМЕРНО-РАСПРЕДЕЛЕН- НАЯ НАГРУЗКА	
q, %	t, °			РАСЧЕТН.	НОРМАТИВН.
75	16	150	1АШВ	270	205
			2АШВ	410	295
			3АШВ	610	455
			4АШВ	810	615
			5АШВ	1060	785

1982

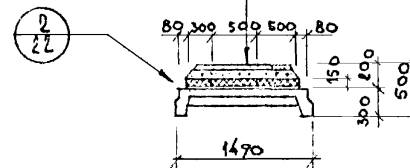
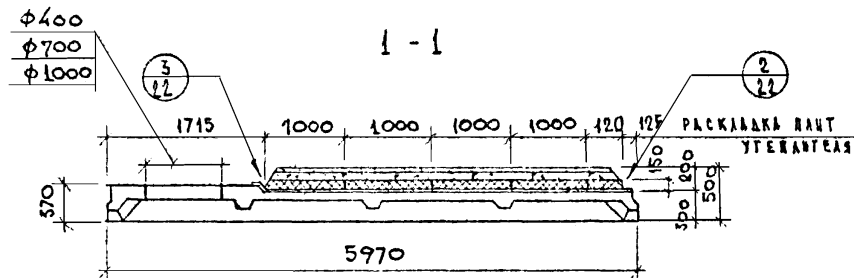
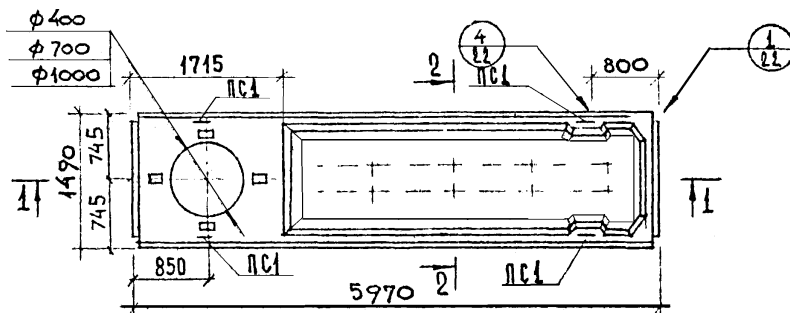
ПЛИТЫ ПОКРЫТИИ КОМПЛЕКСНЫЕ,
ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

ТАБЛИЦЫ ПОДБОРА МАРКИ КОМПЛЕКСНЫХ ПЛИТ
КПАШВ
1,5×6 м 150 X X и КПАФВ
1,5×6 м 150 X X

ШЧФР 912

1АББ0М
II

1АСТ
18



СЛОЙ РУБЕРОИДА НА БИТУМНОЙ МАСТИКЕ
ЦЕМ. ПЕСЧАНАЯ СТЯЖКА М50, $\delta = 15$ мм
КЕРАМЗИТОБЕТОН $\delta = 35$ мм
МИНИПАЦА — $\delta = 150$ мм
ПАРОИЗОЛЯЦИЯ — СЛОЙ РУБЕРОИДА
Ж-Б, ПЛИТА ПОКРЫТИЯ

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В марке плит условный индекс „Х“ — порядковый номер плиты в зависимости от ее несущей способности.
2. Монтажную петлю ПС1 см. на листе 21.
3. Указания по подбору марки плиты см. лист 21.

МАРКА ПЛИТ	РАЗМЕРЫ, мм			РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				МАССА КОМПЛЕКСНОЙ ПЛИТЫ, т
	$\delta_{\text{ут}}$	h_p	h	РУБЕРОИД, м^2	КЕРАМЗИТОБЕТОН, м^3	ЦЕМ. ПЕСЧАНАЯ СТЯЖКА		
КПАВБ-4 1,5x6 м 150 Х*	150	200	500	13,76	0,80	0,18	0,082	2,49
КПАВБ-7 1,5x6 м 150 Х*								2,44
КПАВБ-10 1,5x6 м 150 Х*								2,34

1982

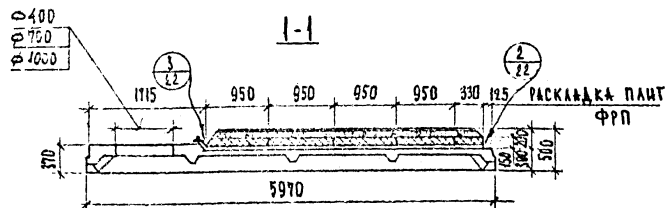
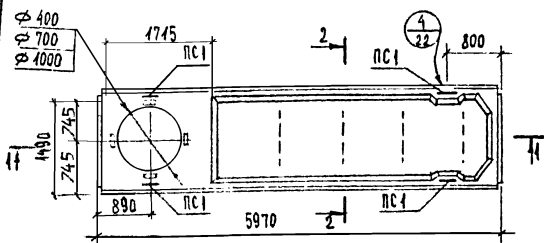
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ КОМПЛЕКСНЫЕ
ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.

ОБЩИЙ ВИД КОМПЛЕКСНЫХ ПЛИТ КПАВБ-4 1,5x6 м 150 Х*; КПАВБ-7 1,5x6 м 150 Х*; КПАВБ-10 1,5x6 м 150 Х*. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ.

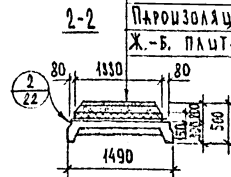
Шифр 912

АЛЬБОМ
II

ЛИСТ
19



1 СЛОЙ РУБЕРОИДА НА БИТУМНОЙ МАСТИКЕ
ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНАЯ СТЫЖКА М50 $\sigma=15$ мм
КЕРАМЗИТОБЕТОН $\sigma=35$ мм
ПЛИТНЫЙ УТЕПЛИТЕЛЬ ФРП $\sigma=150$ мм
ПАРОИЗОЛЯЦИЯ, 1 СЛОЙ РУБЕРОИДА.
Ж.-Б. ПЛИТА ПОКРЫТИЯ.



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ВМЯРКЕ ПЛИТ УСЛОВНЫЙ ИНДЕКС "Х" - ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР ПЛИТЫ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ЕЕ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ.
2. МОНТАЖНУЮ ПЕТАЮ ПС I СМ. НА ЛИСТЕ 24.
3. УКАЗАНИЯ ПО ПОДБОРУ МЯРКИ ПЛИТЫ СМ. ЛИСТ 24.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ.

МАРКА ПЛИТЫ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				МАССА КОМПЛЕКСНОЙ ПЛИТЫ, Т
	РУБЕРОИД, М ²	ФРП, М ³	КЕРАМЗИТОБЕТОН, М ³	ЦЕМ.-ПЕСЧ. СТЫЖКА, М ³	
КП-В-4 1,5x6 П150 - "Х"					2,35
КП-В-7 1,5x6 П150 - "Х"	13,76	0,80	0,12	0,082	2,30
КП-В-10 1,5x6 П150 - "Х"					2,20

1982

ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ КОМПЛЕКСНЫЕ
ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.

ОБЩИЙ ВИД КОМПЛЕКСНЫХ ПЛИТ КП-В-4
1,5x6 П150 - "Х", КП-В-7
1,5x6 П150 - "Х", КП-В-10
1,5x6 П150 - "Х". ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ.

ШИФР 912

АЛБОМ
II

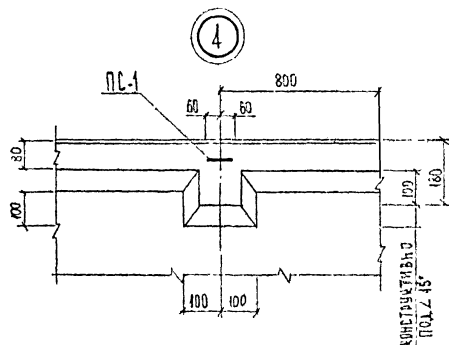
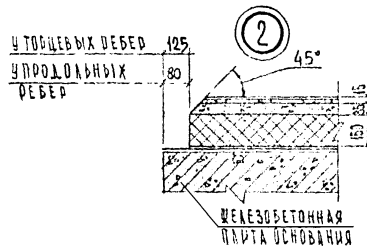
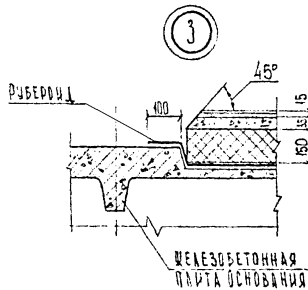
ЛИСТ
20

[illegible]

ТЕПЛОБАДЖНОСТ ПАРАМЕТРИ		ТОПЛИВНА УТЕЖАВКА	НОМЕР ПАНТИ КО- НЕСУЩЕЙ СТО- БОБОЕТИ, КЛАСС СТАН.Х	РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕ- ЛЕННАЯ ЗАГРУЗКА	РАСЧЕТН.	НОРМАТИВН
т°	л°	δ				
75	16	150	2АIIIБ	265	165	
			3АIIIБ	465	325	
			4АIIIБ	665	485	
			5АIIIБ	915	655	

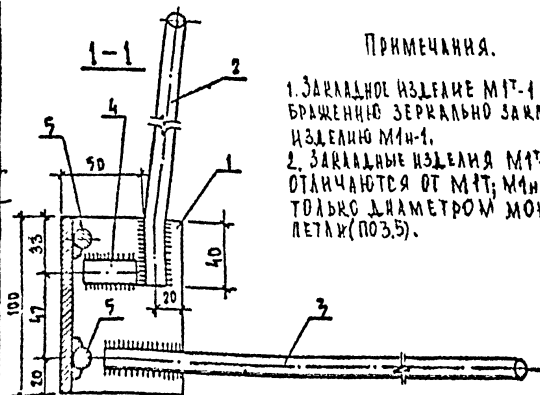
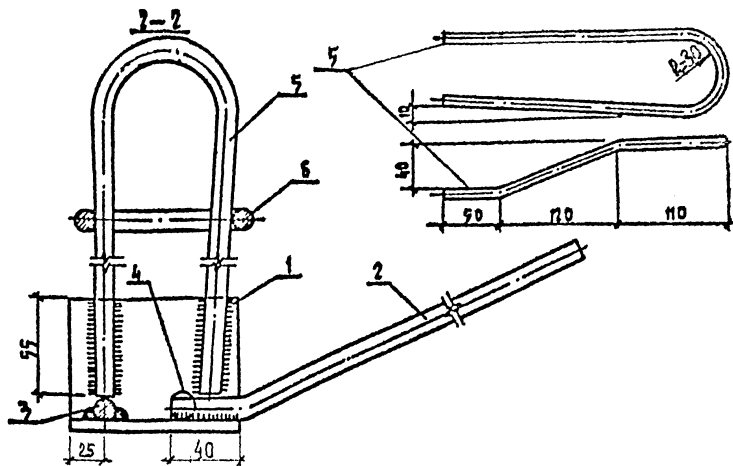
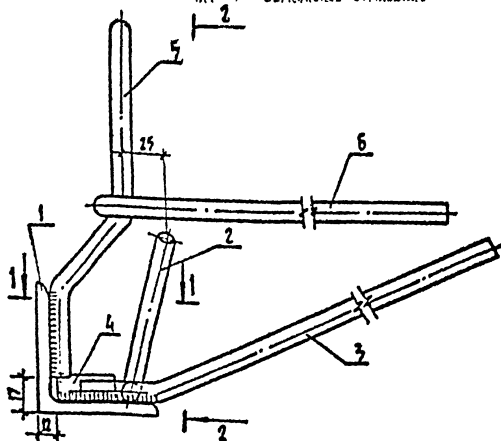
ТЕПЛОБАКОСТЬ ПАРАМЕТРЫ		ТОЛЩИНА ПЛЕКА ИЛИ ПЛЕЧАТА	НОМЕР ЛАНТЫ ПО СУЩЕСТВ. СВОБОДНОСТИ, КЛАСС СТАЛИ, "Х"	РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛ. НА ГРУЗКА	
φ	t°			РАСЧЕТНАЯ	НОРМАТИВ
75	16	150	2А ВВ	295	190
			3А ВВ	495	350
			4А ВВ	695	510
			5А ВВ	945	680

1982	Плиты покрытий комплаексные для промышленных зданий	ТАБЛИЦЫ ПОДБОРА МАРОК КОМПЛЕКТНЫХ ПЛИТ КЛАВБ-4 - X ÷ КЛАВБ-10 - X"и КЛАВБ-4 - X' ÷ КЛАВБ-10 - X' 4,5x6 1150 - X ÷ 1,5x6 1150 - X"и 1,5x6 1150 - X' ÷ 1,5x6 1150 - X'	ШФР 912	ДЛБ 50М II	ЛЦСТ 21
------	--	--	---------	---------------	------------

[illegible]

ПРИМЕЧАНИЕ
Прикладные 2* и более слоев утеплителя
плиты (утеплителя) должны быть уложены
со смещением швов, на величину не
менее их толщины.





М17-1 - УГОБРАЖЕНО
М17-1 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ЗАКАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МП-1 ПО ИЗОБРАЖЕНИЮ ЗЕРКАЛЬНО ЗАКАДНОМУ ИЗДЕЛИЮ МП-1.
2. ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МП-1 И МП-1 ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ МП-1 МП-1 ТОЛЬКО ДИАМЕТРОМ МОНТАЖНОЙ ПЕТАИ (ПОЗ.5).

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ДАНО ИЗДАНИЕ

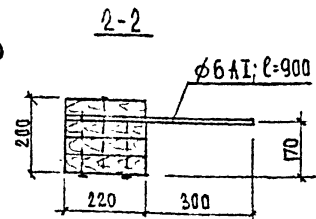
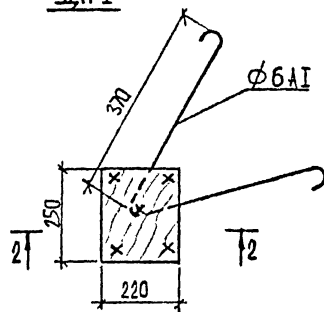
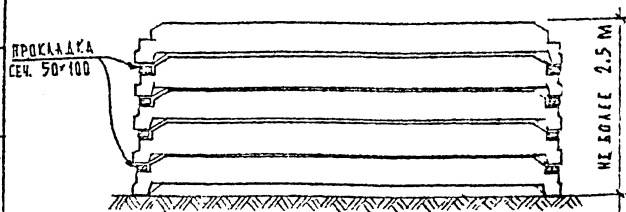
НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	32 КНЗ	Ф. НАИМЕНОВАНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО шт.	ВЫБОРКА СТАМ.		
						Ф. НАИМЕНОВАНИЕ мм	ДЛИНА мм	МАССА кг
МА-1 (МЛ)	1		57x138	100	1	2.75x15x8	0.1	0.9
	2		10АШ	550	ТОЖЕ	12АШ	0.60	0.99
	3		12АШ	600	"	16АШ	0.62	0.99
	4	—	14АШ	35	"	10АШ	0.59	0.7
	5	см. ЧЕРТЕЖ	16АШ	620	"		НТ 0.60	2.7
ОСТАВШЕ СЕРЬЖИ	6		6АШ	470	"	8АШ	0.47	0.1

1982	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ КОМПЛЕКТНЫЕ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	СТРОПОВЧНАЯ ПЕТАЯ ИЛИ ПРОМЕЖИТЕЛЬНАЯ С ОПОРНЫМИ ЗАКАЛАННЫМИ ПЛЕЧЕВЫМИ ДЛЯ КОМПЛЕКТНЫХ ПИЛТ РАЗМЕРОВ 3,5 м	ШНФ 912	ЛАЗОВ II	ЛЕТ 23
------	---	---	---------	-------------	-----------

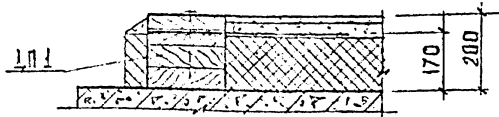
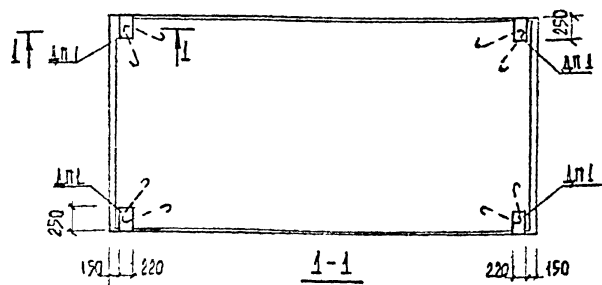
OPERATING

Apr 28238/25

ДП 1



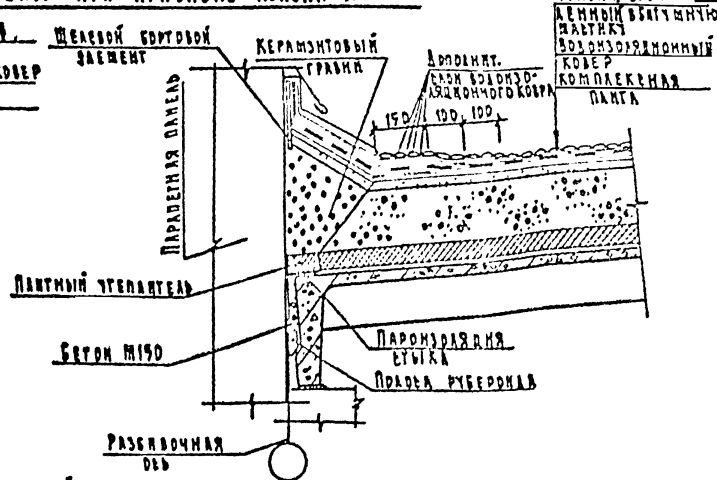
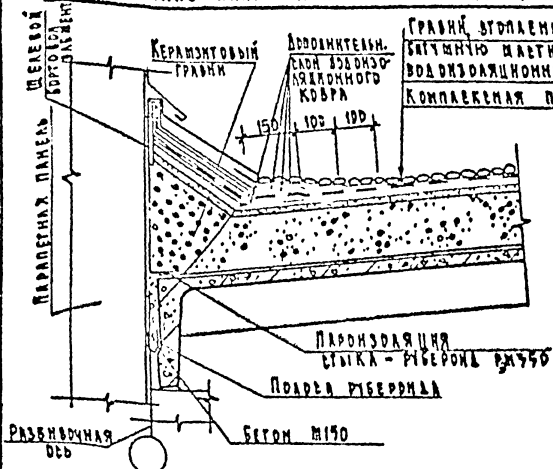
ПРИМЕЧАНИЯ.



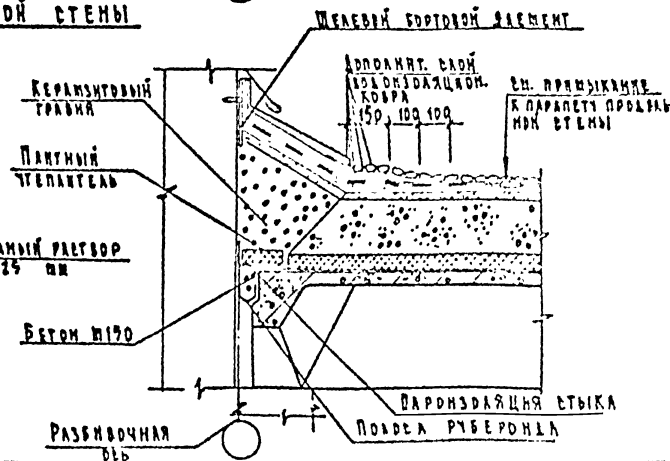
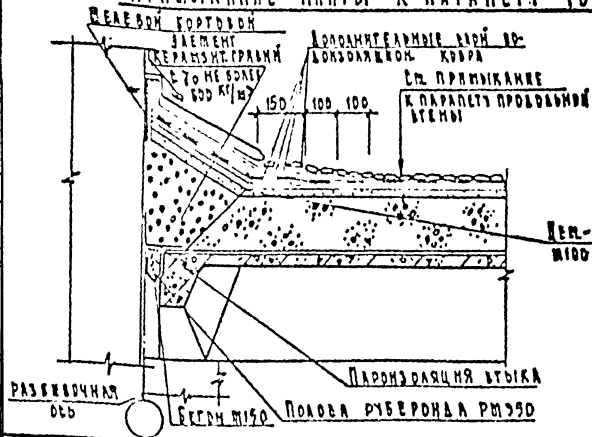
1. Установка деревянных вкладышей дается как вариант для перевозки и складирования плит (вместо прокладок).
2. Вкладыши по высоте можно набирать из досок разной толщины.
3. Расход материалов на плиту (4 вкл-дыша):

ДРЕВЕСИНА — 0,044 м³
СТАЛЬ — 0,8 кг

ПРИБЫКАНИЕ ПАНТЫ К ПАРАПЕТУ ПРОДОЛЬНОЙ СТЕНЫ ПРИ ПРИБЫЗКЕ КОЛОНЫ. Д



ПРИМЫКАНИЕ ПАНТЫ К ПАРАПЕТУ ТОРЦЕВОЙ СТЕНЫ



1982

ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ КОМПЛЕКСНЫЕ
ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

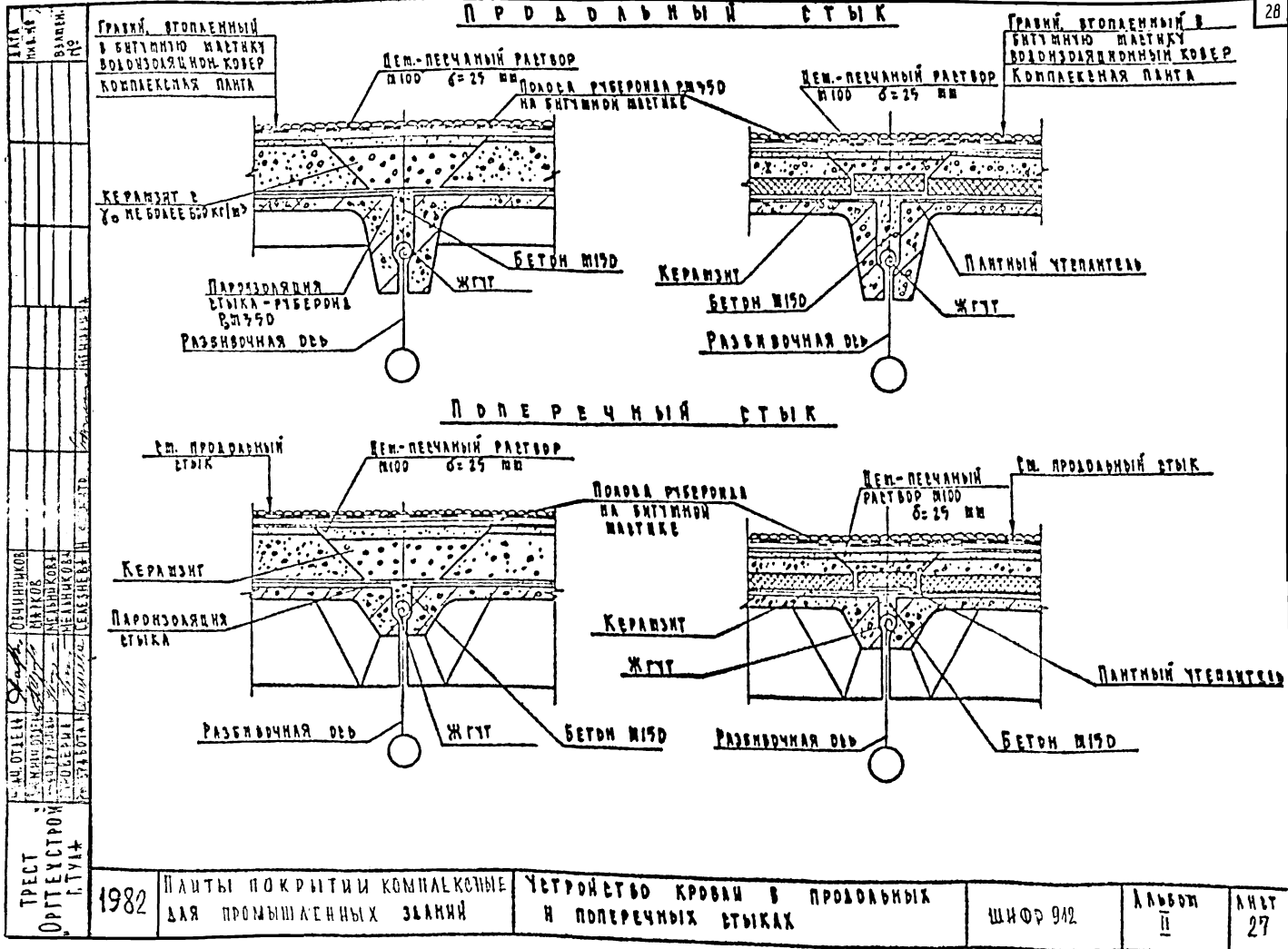
ПРИМЫКАНИЕ ПАНТЫ К ПАРАПЕТУ ПРОДАЛЬНОЙ
СТЕНЫ ПРИ ПРИВЯЗКЕ КОЛОНЫ, 0°, ПРИМЫ-
КАНИЕ К ПАРАПЕТУ ТОРЦОВОЙ СТЕНЫ,

ШНОР 912

АЛЪЗОН
II

ANST
DC

44-28238/29



1982

Плиты покрытия комплексные для промышленных зданий

Устройство кровли в продольных и поперечных стыках

Шифр 942

Альбом II

Лист 27

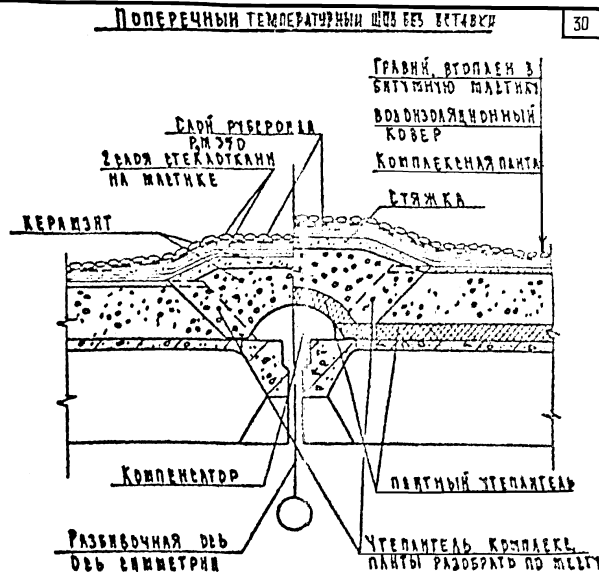
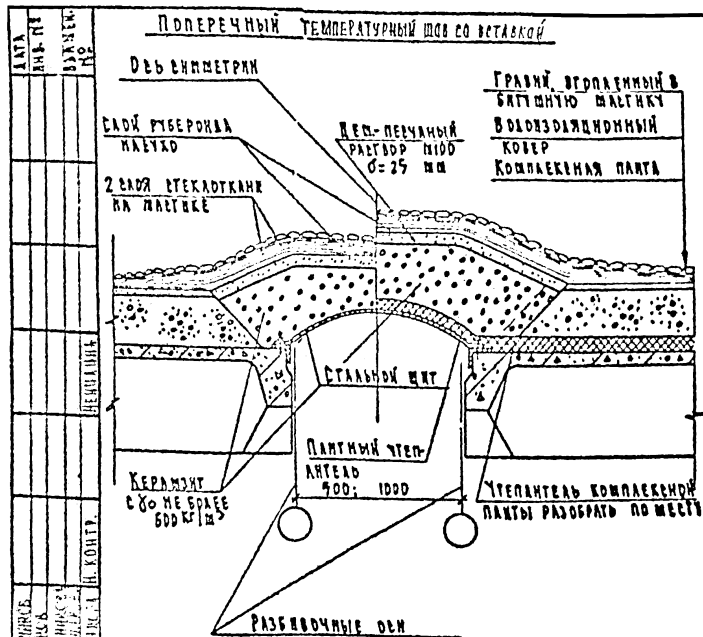
ФОРМАТ 12

[illegible]

ДЕРЕВЯННЫЕ ЩЕЛЕВЫЕ БОРТОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
ПОДВЕРГАЮТСЯ ЗАЩИТЕ ОТ ГНИЕНИЯ В СООТ-
ВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СНиП III-19-76 "ДЕРЕВЯННЫЕ
КОНСТРУКЦИИ"

dx 28238/30

М.х. 28.2.38/31



ПРИМЕЧАНИЕ.

ПРОДольный ш. выпр. аналогично.

1982	Пл.ты покрытия комплексные для промышленных зданий	ПОПЕРЕЧНЫЙ ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ШОВ СО ВСТАВКОЙ И БЕЗ ВСТАВКИ.	Шифр 912	Альбом II	Лист 29
------	--	---	----------	-----------	---------