

ИНСТИТУТ
ЛЕНЖИЛПРОЕКТ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.141.1-КР-3

ПАНЕЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-
НАПРЯЖЕННЫЕ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ СО СТЕРЖНЕВОЙ
АРМАТУРОЙ БЕЗ ВЫПУСКНЫХ РЕБЕР ПОД РАСЧЕТНУЮ
НАГРУЗКУ 900 кг/м^2

Выпуск 2

Рабочие чертежи сборных железобетонных панелей шириной 0,99 м
БПК 27.10-6А IVT-1 ÷ БПК 75.10-6А VT-1

1986

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.141.1-КР-3

ПАНЕЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-
НАПРЯЖЕННЫЕ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ СО СТЕРЖНЕВОЙ
АРМАТУРОЙ БЕЗ ВЫПУСКНЫХ РЕБЕР ПОД РАСЧЕТНУЮ
НАГРУЗКУ 900 кг/м^2

Выпуск 2

Рабочие чертежи сборных железобетонных панелей шириной 0,99 м
БПК 27.10-6 А IVT-1 + БПК 75.10-6 А VT-1

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ТЕХНИЧЕСКОГО ОТДЕЛА
ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОТДЕЛА

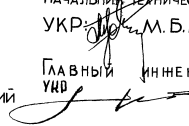


С.А. Лобков
В.В. Мусин
В.И. Кановский
Б.М. Винер

Согласовано:

НАЧАЛЬНИК ТЕХНИЧЕСКОГО ОТДЕЛА
УКР: М. Б. Гольдин

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР П/О СТРОЙДЕМАЛЬ
УИД Б. М. Марковский



№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
1	1.141.1-КР-3.2.00.0.00.0	Содержание	3
2	1.141.1-КР-3.2.00.0.00.0 п.з.	Пояснительная записка	4-7
3	1.141.1-КР-3.2.00.0.00.0 п.з. в	Номенклатура многопустотных панелей БПК 27.10-6А VТ-I ÷ ÷ БПК 75.10-6А VТ-I	8-9
4	1.141.1-КР-3.2.01.0.00.0	Опалаубочный чертеж многопустотных панелей БПК 27.10-6А VТ-I ÷ ÷ БПК 75.10-6А VТ-I	10
5	1.141.1-КР-3.2.01.1.00.0	Панели перекрытия БПК 27.10-6А VТ-I ÷ ÷ БПК 75.10-6А VТ-I Армирование	11-20
6	1.141.1-КР-3.2.01.1.00.0 сб	Панели перекрытия БПК 27.10-6А VТ-I ÷ ÷ БПК 75.10-6А VТ-I. Армирование. Сборочный чертеж	21-24
7	1.141.1-КР-3.2.01.1.01.0	Каркас плоский (КР-1 ÷ КР-4)	25
8	1.141.1-КР-3.2.01.1.01.0 сб	Каркас плоский (КР-1 ÷ КР-4) Сборочный чертеж	26
9	1.141.1-КР-3.2.01.1.02.0	Сетки арматурные С-1 ÷ С-49 Сетки арматурные С-1 ÷ С-49	27-30
10	1.141.1-КР-3.2.01.1.02.0	Сборочный чертеж	31-32
11	1.141.1-КР-3.2.01.1.03.0	Сетка арматурная С-50 Сборочный чертеж	32
12	1.141.1-КР-3.2.01.1.04.0 сб	Петли строповочные ПС-1 ; ПС-2	33
13	1.141.1-КР-3.2.00.0.00.0 врс	Ведомость расхода стали на элемент, кг	34-35
14	1.141.1-КР-3.2.00.0.00.0 ди	Данные для испытания	36-37
15	1.141.1-КР-3.2.00.0.00.0 ври	Ведомость расхода стали, цемента и инертных	

Инв. № Лист Подпись и дата Взам. инв. №

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
		МАТЕРИАЛОВ НА ИЗДЕЛИЯ	
		БПК-27.10-6А VТ-I ÷ БПК-75.10-6А VТ-I	38-43

1.141.1-КР-3.2.00.0.00.0	Содержание	Стр.	Лист	Листов
		Р	1	Б
		ИНСТИТУТ ЛЕННИЛПРОЕКТ		

Исполн. ВИНЕР
 ВЕД. ИНЖ. РЕКУТЬ
 МЕХНИК РОЗАНОВА
 Н. КОМП. ВИНЕР

09.86

Настоящий альбом серии 1.141.1-КР-3 выпуск 2 разработан на основании договора №933 с производственным объединением „Стройдеталь“ Управления капитального ремонта с целью максимальной экономии металла.

Альбом 1.141.1-КР-3. Выпуск 2 разработан взамен альбома 1.141.1-КР-1 часть II „Изделия панели БПК“, 1977 года.

В настоящий альбом включены рабочие чертежи предварительно-напряженных панелей с круглыми пустотами на расчетную нагрузку 900 кг/м^2 без выпускных ребер (ширина панели 0,99 м., длина $2,7 \div 7,5 \text{ м.}$, высота 0,22 м.)

Применение разработанных панелей типа БПК способствует экономии прокатного металла в результате использования арматуры класса А-V вместо А-IV.

Панели перекрытия следует применять в условиях отсутствия воздействия агрессивной среды на железобетонные конструкции.

Предел огнестойкости панелей перекрытий 1 час и более. Группа возгораемости панелей - негорюемые.

В настоящий выпуск включены рабочие чертежи предварительно-напряженных панелей с круглыми пустотами со стержневой арматурой без выпускных ребер под расчетную нагрузку 900 кг/м^2

I. Марки панелей

1.1. Маркировка конструкций принята по ГОСТ 23009-78. Марки панелей перекрытий состоят из буквенно-цифровых групп.

1.2. Первая группа содержит:

а) Обозначение типа конструкций (БПК - панель с круглыми пустотами без выпускных ребер);

б) Определяющие габаритные размеры в дециметрах.

1.3. Вторая группа содержит:

а) Несущую способность, соответствующую расчетной равномерно распределенной нагрузке (без учета собственной массы) выраженной в центнерах на м^2 .

б) Класс напрягаемой арматуры.

в) Вид бетона, выраженный буквенным обозначением (ст. тяжелый бетон).

1.4. Третья группа отражает конструктивные особенности панелей (усиление открытых торцов панелей бетонными вкладышами) и обозначается цифрой „I“.

1.5. Пример маркировки БПК 27.10 - 6А IVт - I - панель с круглыми пустотами без выпускных ребер длиной 2700 мм, шириной 990 мм, под расчетную равномерно распределенную нагрузку (без учета собственной массы)

				1.141.1-КР-3. 2.00.0.00.0 п.з.			
Тл. спец.	Винер	<i>[подпись]</i>		Пояснительная записка	Стадия	Лист	Листов
Вед. инж.	Рекуть	<i>[подпись]</i>	09.86		Р	1	4
Инженер	Розанова	<i>[подпись]</i>			институт ЛЕННИЛПРОЕКТ		
Н.контр.	Винер	<i>[подпись]</i>					

600 кг/м² с напрягаемой арматурой класса А-IV, изготавливаемая из тяжелого бетона с усиленным торцом.

II Технические требования и расчетные данные

2.1 Панели изготавливаются в соответствии с ГОСТ 9561-76 по агрегатно-поточной технологии.

2.2 Изготовление панелей предусмотрено с открытыми торцами, с заполнением открытых торцов панелей бетонными вкладышами.

Торцы панелей с выходными отверстиями малого диаметра, образуемых при формовании укладываются на стену несущую большую нагрузку.

Заделку пустот производить непосредственно после извлечения пуансонов, до пропаривания панелей, обеспечив плотное примыкание вкладышей.

Бетонные вкладыши ϕ 158 мм., длиной 130 мм, должны быть изготовлены из бетона той же марки, что и панели.

Расчет панелей произведен в соответствии с требованиями главы СНиП 2.03.01-84г.

2.4 Панели запроектированы по третьей категории требований, предъявляемых к трещиностойкости конструкций, т.е. допускается ограниченное по ширине кратковременное и длительное раскрытие трещин.

2.5 Панели изготавливать из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В 22,5

Передачную прочность бетона к моменту отпуска напряжения арматуры принять $R_{вр} = 210 \text{ кг/см}^2$ (для В 22,5)

Значение нормируемой отпускной прочности бетона на сжатие в теплый период года следует обеспечивать равной 70% от класса или марки бетона, а в холодный период года 85% от класса или марки бетона.

2.6 Завод-изготовитель должен гарантировать получение 100% прочности бетона соответствующего класса В 22,5 в проектном возрасте равном 28 суткам со дня изготовления.

2.7 В качестве напрягаемой арматуры принята сталь стержневая периодического профиля класса А-IV ГОСТ 5781-82 с расчетным сопротивлением $R_s = 5200 \text{ кг/см}^2$ и арматура класса А-V (сталь стержневая периодического профиля) ГОСТ 5781-82 с расчетным сопротивлением $R_s = 6950 \text{ кг/см}^2$.

2.8 Предварительное напряжение арматуры осуществлять электротермическим натяжением стержней до твердения бетона с одновременной передачей усилий на упоры формы.

2.9 Максимальное значение начального предварительного напряжения принято $\sigma_0 = 4500 \text{ кг/см}^2$ для БПК 27.10 ÷ БПК 58.10 $\sigma_0 = 5000 \text{ кг/см}^2$ для БПК 59.10 ÷ БПК 62.10 (при арматуре класса А-IV) и $\sigma_0 = 7000 \text{ кг/см}^2$ для БПК 63.10 ÷ БПК 75.10 (при арматуре класса А-V)

Максимальная температура электронагрева не должна превышать 450°C .

2.10. Заготовку арматуры производить в соответствии с „Руководством по технологии изготовления предварительно напряженных железобетонных конструкций“. (Москва, Стройиздат 1975 г.)

2.11. В чертёжах на панели перекрытий различной длины расход напрягаемой арматуры указан в соответствии с длиной изделия.

В спецификациях арматуры приводятся длины и расход предварительно-напряженных стержней, соответствующие длине панели. Фактический расход и длина напрягаемой арматуры устанавливается с учетом существующей технологии на п/о „Стройдеталь“.

2.12. При отсутствии арматуры $\phi 10$ класса А- \bar{V} возможна замена на арматуру $\phi 12$ класса А- \bar{IV} .

2.13. На опорных участках панелей устанавливаются корытообразные опорные сетки для восприятия местных напряжений в зоне заанкеривания напрягаемых стержней. Сетки приняты унифицированные согласно письму Госгражданстроя № ЮР-4-3113 от ноября 1981 года.

2.14. По всей длине верхней зоны панелей предусмотрена сварная сетка.

2.15. Плоские каркасы и сварные сетки выполнять из арматурной проволоки периодического профиля, класса Вр- \bar{I} (ГОСТ 6727-80) диаметром 4 мм. с расчетным сопротивлением арматуры $R_s = 3750 \text{ кг/см}^2$.

2.16. Подъемные петли выполнять из стали класса А- \bar{I} (ГОСТ 5781-82) марок ВстЗ СП2 и ВстЗ ПС2 (ГОСТ 380-71*) в случае монтажа панелей при температуре -40°C запрещается применять сталь марки ВстЗ ПС-2.

2.17. Нижняя пополочная поверхность панелей должна быть гладкой, подготовленной под окраску.

2.18. Глубина опирания панелей должна быть не менее 130 мм. по всей ширине плиты.

2.19. Для обеспечения равномерного распределения нагрузки на стены и улучшения гидроизоляции перекрытий в проектах должны быть даны указания о необходимости тщательного заполнения швов бетоном класса не ниже В15 или цементным раствором марки 100 (зазоры до 4 см.)

III. Правила приемки.

3.1. Приемку и паспортизацию панелей производить в соответствии с ГОСТ 13015.3-81, ГОСТ 9561-76*.

3.2. Отклонения от проектных размеров

а также внешний вид и качество поверхностей изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.3-81, ГОСТ 9561-76*.

IV Маркировка, хранение и транспортирование.

4.1. Марки панелей проставляются в спецификациях проектов, в заказах заводу-изготовителю и на готовых изделиях. Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

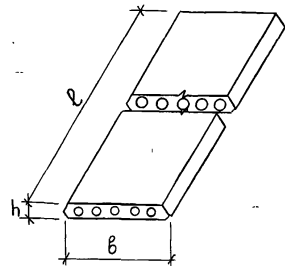
4.2. Маркировку, хранение и транспортирование панелей производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 9561-76*.

4.3. Подъем панелей при транспортировании и монтаже осуществлять с захватом за монтажные петли при помощи траверсы или паучка.

4.4. Места опирания панелей при складировании и транспортировании принимаются на расстоянии 300 мм от торцов по всей ширине панели.

ИНВ. № ПОДПИСИ И ДАТЫ ЗАМ. ЛИН. №
1991 2015 12

№№ п/п	Марка элемента	Эскиз	Длина ℓ мм	Перекрываемое пролету в свету (без штукатурки)		Объем изделия по внеш- ним разме- рам м ³	Приведен- ная тол- щина бе- тона см.	Масса изделия кг	Расход материалов				
				мм					бетона м ³	стали, кг		приведенной к стали класса А-I	
				ℓ _{max}	ℓ _{min}					всего		на изделие	на 1 м ² изделия
										на изделие	на 1 м ² изделия		
1.	БПК 27.10-6АIVT-I		2700	2440	2350	0.579	12,60	840	0.336	15.09	5.65	23.9	8,94
2.	БПК 28.10-6АIVT-I		2800	2540	2450	0.60	12,55	870	0.348	15.1	5.45	23.9	8,62
3.	БПК 29.10-6АIVT-I		2900	2640	2550	0.62	12,91	895	0.358	15.99	5.57	25.6	8,92
4.	БПК 30.10-6АIVT-I		3000	2740	2650	0.644	12,52	930	0.372	16.0	5.39	25.6	8,62
5.	БПК 31.10-6АIVT-I		3100	2840	2750	0.655	12,48	958	0.383	16.1	5.24	25.8	8,42
6.	БПК 32.10-6АIVT-I		3200	2940	2850	0.686	12,44	985	0.394	16.5	5.21	26.5	8,36
7.	БПК 33.10-6АIVT-I		3300	3040	2950	0.708	12,43	1015	0.406	16.9	5.17	27.38	8,38
8.	БПК 34.10-6АIVT-I		3400	3140	3050	0.729	12,38	1043	0.417	17.4	5.17	28,3	8,41
9.	БПК 35.10-6АIVT-I		3500	3240	3150	0.751	12,38	1073	0.429	17.8	5.14	29,1	8,54
10.	БПК 36.10-6АIVT-I		3600	3340	3250	0.772	12,35	1100	0,44	17.9	5.02	29,2	8,19
11.	БПК 37.10-6АIVT-I		3700	3440	3350	0.794	12,34	1130	0,452	17.9	4.89	29,2	7,97
12.	БПК 38.10-6АIVT-I		3800	3540	3450	0.815	12,33	1160	0,464	18.3	4.86	30,0	7,97
13.	БПК 39.10-6АIVT-I		3900	3640	3550	0.837	12,33	1190	0,476	18.8	4.87	30,9	8,00
14.	БПК 40.10-6АIVT-I		4000	3740	3650	0.858	12,30	1218	0,487	19.2	4.85	31,7	8,00
15.	БПК 41.10-6АIVT-I		4100	3840	3750	0.879	12,27	1245	0,498	19.7	4.85	32,6	8,03
16.	БПК 42.10-6АIVT-I		4200	3940	3850	0.901	12,26	1275	0,510	19.7	4.74	32,6	7,84
17.	БПК 43.10-6АIVT-I		4300	4040	3950	0.922	12,23	1303	0.521	19.8	4.65	32,7	7,68
18.	БПК 44.10-6АIVT-I		4400	4140	4050	0.944	12,23	1333	0.533	20.2	4.63	33,5	7.69
19.	БПК 45.10-6АIVT-I		4500	4240	4150	0.965	12,22	1360	0.544	20.2	4.53	33,5	7.69
20.	БПК 46.10-6АIVT-I		4600	4340	4250	0.987	12,21	1390	0.556	20.7	4.55	34,5	7.57
21.	БПК 47.10-6АIVT-I		4700	4440	4350	1.008	12,19	1418	0.567	21.1	4.53	35,2	7.56
22.	БПК 48.10-6АIVT-I		4800	4540	4450	1.030	12,20	1450	0.580	21.2	4.46	35,4	7.45
23.	БПК 49.10-6АIVT-I		4900	4640	4550	1.051	12,18	1478	0.591	23.2	4.78	38,5	7,94

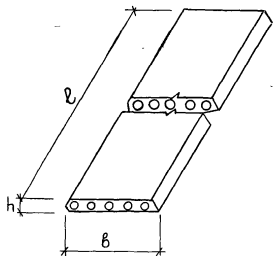


бетон класса В 22,5

Инв. № табл. Подпись и дата. Взам. инв. №

2009

				1411-КР-3. 2.00.0.00.0 ТБ			
И. спец.	Винер			Номенклатура многослойных панелей БПК 27.10-6АIVT-I ÷ БПК 75.10-6АIVT-I	Стация	Лист	Листов
Вед. инж.	Рекуть				Р	1	2
Инженер	Розанова				институт		
Н. контр.	Винер				ЛЕННИЛПРОЕКТ		

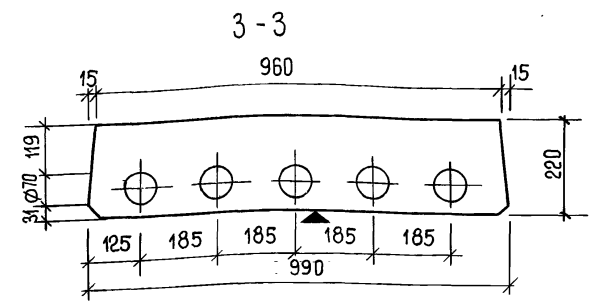
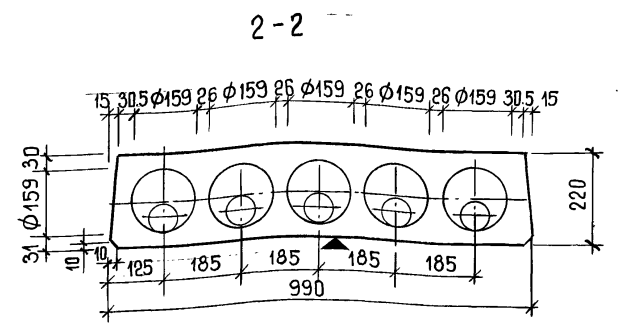
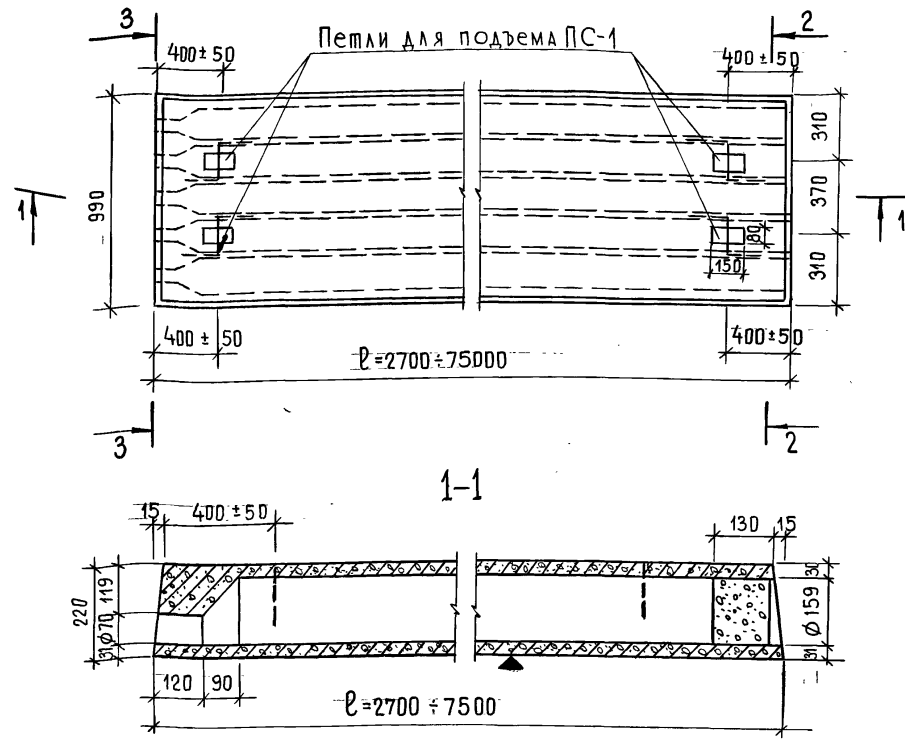
№№ п/п	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Эскиз	Длина ℓ мм	Перекрыаемые пролеты в свету (без штукатурки) мм		Объем изделия по внеш- ним раз- мерам м ³	Приведен- ная тол- щина ве- тона см	Масса изделия кг	Расход материалов				
				ℓ ₀ max	ℓ ₀ min				бетона м ³	стали, кг			
										всего		Приведенной класса А-1 на изделие	стали на 1 м ² изделия
										на изделие	на 1 м ² изделия		
24	БПК 50.10-6А IV-T-I		5000	4740	4650	1.073	12.18	1508	0.603	23.7	4.79	39,4	7.95
25	БПК 51.10-6А IV-T-I		5100	4840	4750	1.094	12.16	1535	0.614	23.7	4.69	39,4	7.80
26	БПК 52.10-6А IV-T-I		5200	4940	4850	1.115	12.15	1563	0.625	24.2	4.70	40,4	7.84
27	БПК 53.10-6А IV-T-I		5300	5040	4950	1.137	12.15	1593	0.637	24.6	4.61	41,0	7.81
28	БПК 54.10-6А IV-T-I		5400	5140	5050	1.158	12.12	1620	0.648	24.7	4.62	47,0	8.79
29	БПК 55.10-6А IV-T-I		5500	5240	5150	1.180	12.12	1650	0.660	25.1	4.60	47,7	8.76
30	БПК 56.10-6А IV-T-I		5600	5340	5250	1.201	12.10	1678	0.671	25.6	4.62	48,6	8.76
31	БПК 57.10-6А IV-T-I		5700	5440	5350	1.223	12.10	1708	0.683	25.6	4.53	49,2	8.72
32	БПК 58.10-6А IV-T-I		5800	5540	5450	1.244	12.17	1748	0.699	26.0	4.52	49,6	8.64
33	БПК 59.10-6А IV-T-I		5900	5640	5550	1.266	12.10	1768	0.707	26.1	4.47	50,4	8.63
34	БПК 60.10-6А IV-T-I		6000	5740	5650	1.287	12.01	1795	0.718	26.5	4.46	51,2	8.62
35	БПК 61.10-6А IV-T-I		6100	5800	5750	1.308	12.00	1825	0.73	30,2	5.0	56,6	9.37
36	БПК 62.10-6А IV-T-I		6200	5900	5850	1.330	12.07	1853	0.741	30.6	4.99	57,3	9.33
37	БПК 63.10-6А V-T-I		6300	6040	5950	1.351	12.06	1880	0.752	30.6	4.91	58,0	9.29
38	БПК 64.10-6А V-T-I		6400	6140	6050	1.373	12.05	1910	0.764	34.5	5.45	58,5	9.23
39	БПК 65.10-6А V-T-I		6500	6240	6150	1.394	12.05	1938	0.775	34.9	5.42	59,1	9.31
40	БПК 66.10-6А V-T-I		6600	6340	6250	1.416	12.04	1968	0.787	35.3	5.40	59,9	9.16
41	БПК 67.10-6А V-T-I		6700	6440	6350	1.437	12.03	1995	0.798	34.1	5.14	60,5	9.12
42	БПК 68.10-6А V-T-I		6800	6540	6450	1.459	12.05	2028	0.811	34.5	5.13	69,5	10,32
43	БПК 69.10-6А V-T-I		6900	6640	6550	1.480	12.03	2055	0.822	38.6	5.69	70,9	10,38
44	БПК 70.10-6А V-T-I		7000	6740	6650	1.502	12.03	2085	0.834	39.0	5.63	71,6	10,33
45	БПК 71.10-6А V-T-I	7100	6840	6750	1.523	12.02	2113	0.845	39.4	5.61	72,6	10,33	
46	БПК 72.10-6А V-T-I	7200	6940	6850	1.544	12.00	2140	0.856	42.51	6.23	85,7	12.02	
47	БПК 73.10-6А V-T-I	7300	7040	6950	1.566	12.01	2170	0.868	49.4	6.80	97,4	13,47	
48	БПК 74.10-6А V-T-I	7400	7140	7050	1.587	11.99	2198	0.879	49.9	6.81	98,5	13,44	
49	БПК 75.10-6А V-T-I	7500	7240	7150	1.609	12.00	2228	0.891	50.7	6.83	100,4	13,52	

Бетон класса В 22,5

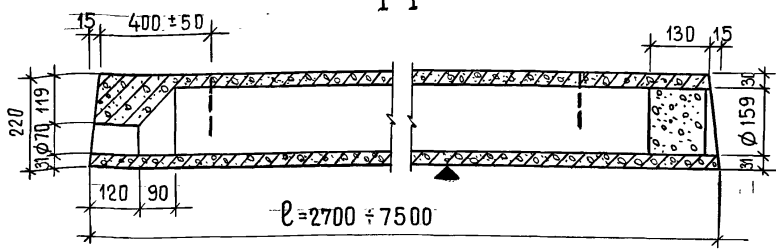
ИЗБ. НЕОСТАВ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В. №

1.141.1-КР-3.2.00.0.00.0 тб

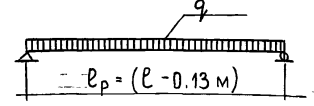
Лист 2



1-1



Расчетная схема



Нагрузка (включая собственный вес панелей)
 Расчетная нагрузка по несущей способности 900 кг/м^2
 нормативная нагрузка 780 кг/м^2
 Нормативная нагрузка при расчете прогиба:
 длительно действующая 630 кг/м^2
 кратковременно действующая 150 кг/м^2

1. Армирование панели см. чертёж 1.141.1-КР-3.2.01.00.0
2. Плоскость отмеченная знаком \blacktriangledown должна быть гладкой.

Инв.№ 1031
 Подпись и дата В.Зам. Инженера 10.03.88

		1.141.1-КР-3.2.00.1.00.0	
		Опалубочный чертёж многопустотных панелей БПК 27 10-6АИУТ-Э-БПК75 10-6АИУТ	Стадия
			Масштаб
		Лист 1	Масса
			Листов 1
Инспец	Винер	Институт ЛЕНИИПРОЕКТ	1:20
Вед. инж.	Рекуть		1:10
Инженер	Розанова		
Н.контр.	Винер		

Инв.№подл. 193 Подпись и дата 2003 Ру Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.на исполн. 1.1411-КР-3.2.01.1.00.0									Примечание		
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09			
				Документация												
A3			1.1411-КР-3.2.01.1.00.0 СБ	Сборочный чертеш	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			1.1411-КР-3.2.00.1.00.0	Опалубочный чертеш	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			1.1411-КР-3.2.00.0.00.0 П.З.	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			1.1411-КР-3.2.00.0.00.0 ТБ	Номенклатура	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A4			1.1411-КР-3.2.0.00.00.0	Ведомость расхода												
				стали на элемент	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Сборочные единицы												
				Каркасы плоские												
A4	1		1.1411-КР-3.2.01.1.01.0	КР-1	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
A4				-01 КР-2												
					1.1411-КР-3.2.01.1.00.0											
					Л.спец. Висер <i>X</i>						Панели перекрытия			Стадия	Лист	Листов
					Вед.инж. Рекуть <i>Лавиль</i> 09.02						БПК27.10-6A1VT-I ÷ БПК75.10			Р	1	20
					Мех.инж. Розанова <i>ЛВ</i>						-6A-VT-I			институт		
					Н.контр. Висер <i>X</i>						Армирование			ЛЕННИИПРОЕКТ		

Формат А-4

Инв.№подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.на исполн. 1.1411-КР-3.2.01.1.00.0									Примечание	
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09		
				Сетки арматурные											
A3	2		1.1411-КР-3.2.01.1.02.0	С-1	1										
			-01	С-2		1									
			-02	С-3			1								
			-03	С-4				1							
			-04	С-5					1						
			-05	С-6						1					
			-06	С-7							1				
			-07	С-8								1			
			-08	С-9									1		
			-09	С-10										1	
A4	3		1.1411-КР-3.2.01.1.03.0	С-50	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
				Детали											
				Стержни напрягаемые											
				ГОСТ 10884 - 81											
					1.1411-КР-3.2.01.1.00.0									Лист	
														2	

Формат А-4

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.141.1-КР-3.2.01.1.00.0									Примечание	
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09		
A4		5	1.141-КР-3.2.01.1.00.1	φ10 A IV L = 2700	4										1,6кг
A4		5	1.141-КР-3.2.01.1.00.2	φ10 A IV L = 2800		4									1,7кг
A4		5	1.141-КР-3.2.01.1.00.3	φ10 A IV L = 2900			4								1,8кг
A4		5	1.141-КР-3.2.01.1.00.4	φ10 A IV L = 3000				4							1,8кг
A4		5	1.141-КР-3.2.01.1.00.5	φ10 A IV L = 3100					4						1,9кг
A4		5	1.141-КР-3.2.01.1.00.6	φ10 A IV L = 3200						4					1,9кг
A4		5	1.141-КР-3.2.01.1.00.7	φ10 A IV L = 3300							4				2,0кг
A4		5	1.141-КР-3.2.01.1.00.8	φ10 A IV L = 3400								4			2,1кг
A4		5	1.141-КР-3.2.01.1.00.9	φ10 A IV L = 3500									4		2,2кг
					1.141.1-КР-3.2.01.1.00.0									Лист 3	

Формат А-4

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.141.1-КР-3.2.01.1.00.0									Примечание	
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09		
A4		5	1.141-КР-3.2.01.1.00.10	φ10 A IV ; L = 3600									4		2,2кг
				Петли строповочные											
A4		6	1.141-КР-3.2.01.1.00.50	ПС-1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
				Материалы											
				Бетон класса В 22,5	0,336	0,348	0,358	0,372	0,383	0,394	0,406	0,417	0,429	0,44	
					1.141.1-КР-3.2.01.1.00.0									Лист 4	

Формат А-4

Инв.№ подл			Подпись и дата		Взам.инв.№		Кол. на исполн. 1.141.1-КР-3.2.01.1.00.0											Приме-чание
Формат	Зона	Поз.	Обозначение		Наименование		-10	-11	-12	-13	-14	-15	-16	-17	-18	-19		
						Документация												
A3			1.141.1-КР-3.2.01.1.00.0 СБ		Сборочный чертеш		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A3			1.141.1-КР-3.2.01.1.00.0		Опалубочный чертеш		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A3			1.141.1-КР-3.2.00.0.00.0 л.з.		Пояснительная записка		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A3			1.141.1-КР-3.2.00.0.00.0 т.б.		Номенклатура		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A4			1.141.1-КР-3.2.00.0.00.0		Ведомость расхода стали на элемент		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
					Сборочные единицы													
					Каркасы плоские													
A4		1.	1.141.1-КР-3.2.01.1.01.0		КР-1	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
A4				-01	КР-2													
					Сетки арматурные													
A3		2	1.141.1-КР-3.2.01.1.02	-10	С-11	1												
				-11	С-12		1											
															Лист	5		

Формат А-4

Формат А-4

Инв.№ подл			Подпись и дата		Взам.инв.№		Кол. на исполн. 1.141.1-КР-3.2.01.1.00.0											Приме-чание
Формат	Зона	Поз.	Обозначение		Наименование		-10	-11	-12	-13	-14	-15	-16	-17	-18	-19		
				-12	С - 13			1										
				-13	С - 14				1									
				-14	С - 15					1								
				-15	С - 16						1							
				-16	С - 17							1						
				-17	С - 18								1					
				-18	С - 19									1				
				-19	С - 20											1		
A4		3	1.141.1-КР-3.2.01.1.03.0		С - 50	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
					Детали													
					Стержни напрягаемые ГОСТ 10884-81													
A4		5	1.141.1-КР-3.2.01.1.00.11		∅10 А IV ; L 3700	4											2,3кг	
A4		5	1.141.1-КР-3.2.01.1.00.12		∅10 А IV ; L =3800	4											2,3кг	
															Лист	6		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
 1331 | 20.12.15

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.141.1-КР-3.2.01.1.00.0										Примечание		
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
A4		4	1.141.1-КР-3.2.01.1.00.13	Ø 10 A IV ; L = 3900			4										2,4кг
A4		4	1.141.1-КР-3.2.01.1.00.14	Ø 10 A IV ; L = 4000				4									2,5кг
A4		4	1.141.1-КР-3.2.01.1.00.15	Ø 10 A IV ; L = 4100					4								2,6кг
A4		4	1.141.1-КР-3.2.01.1.00.16	Ø 10 A IV ; L = 4200						4							2,6кг
A4		4	1.141.1-КР-3.2.01.1.00.17	Ø 10 A IV ; L = 4300							4						2,6кг
A4		4	1.141.1-КР-3.2.01.1.00.18	Ø 10 A IV ; L = 4400								4					2,7кг
A4		4	1.141.1-КР-3.2.01.1.00.19	Ø 10 A IV ; L = 4500									4				2,7кг
A4		4	1.141.1-КР-3.2.01.1.00.20	Ø 10 A IV ; L = 4600										4			2,8кг
1.141.1-КР-3.2.01.1.00.0															Лист	7	

Формат А-4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.141.1-КР-3.2.01.1.00.0										Примечание		
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
A4		6	1.141.1-КР-3.2.01.1.00.50	Петли строповочные ПС-1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
				Материалы													
				Бетон класса В 22,5	0,452	0,464	0,476	0,487	0,498	0,510	0,521	0,533	0,544	0,556			
1.141.1-КР-3.2.01.1.00.0															Лист	8	

Формат А-4

Формат А-4

Инв.№ подл.			Подпись и дата		Взам. инв.№		Кол. на исполн. 1.141.1-КР-3.2.01.1.00.0											Приме-чание
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	-20	-21	-22	-23	-24	-25	-26	-27	-28	-29				
						Документация												
A3			1.141.1-КР-3.2.01.1.00.0 сб	Сборочный чертеш	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
A3			1.141.1-КР-3.2.01.1.00.0	Опалубочный чертеш	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
A3			1.141.1-КР-3.2.00.0.00.0 пз	Пояснительная записка	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
A3			1.141.1-КР-3.2.00.0.00.0 тб	Номенклатура	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
A4			1.141.1-КР-3.2.00.0.00.0	Ведомость расхода стали на элемент	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
				Сборочные единицы														
				Каркасы плоские														
A4	1		1.141.1-КР-3.2.01.1.01.0	КР-1	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8			
A4				КР-2														
				Сетки арматурные														
A3	2		1.141.1-КР-3.2.01.1.02	С-21	1													
				-21 С-22		1												
1.141.1-КР-3.2.01.1.00.0																Лист		
																9		

Формат А-4

Инв.№ подл.			Подпись и дата		Взам. инв.№		Кол. на исполнение 1.141.1-КР-3.2.01.1.00.0											Приме-чание
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	-20	-21	-22	-23	-24	-25	-26	-27	-28	-29				
						С-23			1									
				С-24				1										
				С-25					1									
				С-26						1								
				С-27							1							
				С-28								1						
				С-29									1					
				С-30										1				
A4	3		1.141.1-КР-3.2.01.1.03.0	С-50	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
				Детали														
				Стержни напрягаемые ГОСТ 10884-81														
A4	4		1.141.1-КР-3.2.01.1.00.21	∅10 А IV ; L=4700	4												2,9 кг	
A4	4		1.141.1-КР-3.2.01.1.00.22	∅10 А IV ; L=4800	4												2,9 кг.	
1.141.1-КР-3.2.01.1.00.0																Лист		
																10		

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Кол. на исполн. 1.1411-КР-3.2.01.1.00.0													Примечание
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	3,0 кг			
A4	4		1.1411-КР-3.2.01.1.00.23	φ 10 A IV ; L = 4900				4									3,1 кг		
A4	4		1.1411-КР-3.2.01.1.00.24	φ 10 A IV ; L = 5000					4								3,1 кг.		
A4	4		1.1411-КР-3.2.01.1.00.25	φ 10 A IV ; L = 5100						4							3,2 кг		
A4	4		1.1411-КР-3.2.01.1.00.26	φ 10 A IV ; L = 5200							4						3,3 кг		
A4	4		1.1411-КР-3.2.01.1.00.27	φ 10 A IV ; L = 5300								4					3,3 кг		
A4	4		1.1411-КР-3.2.01.1.00.28	φ 10 A IV ; L = 5400									2				4,8 кг		
A4	5		-01	φ 12 A IV ; L = 5400									2				3,4 кг		
A4	4		1.1411-КР-3.2.01.1.00.29	φ 10 A IV ; L = 5500										2			4,9 кг		
A4	5		-01	φ 12 A IV ; L = 5500										2			3,5 кг		
A4	4		1.1411-КР-3.2.01.1.00.30	φ 10 A IV ; L = 5600											2		5,0 кг		
A4	5		-01	φ 12 A IV ; L = 5600											2				
															1.1411-КР-3.2.01.1.00.0	11			

Формат А-4

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Кол. на исполн. 1.1411-КР-3.2.01.1.00.0													Примечание
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		20	21	22	23	24	25	26	27	28	29				
A4	В		1.1411-КР-3.2.01.1.00.50	Пешки строповочные															
A4	В			ПС-1		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4				
				Материалы															
				Бетон класса В22.5		0.567	0.560	0.594	0.603	0.614	0.625	0.637	0.648	0.660	0.671				
															1.1411-КР-3.2.01.1.00.0	12			

Формат А-4

Е.

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Формат	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.141.1-КР-3.2.01.1.00.0											Примечание		
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39				
				Документация														
A3			1.141.1-КР-3.2.01.1.00.0 сб.	Сборочный чертеш	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A3			1.141.1-КР-3.2.01.1.00.0	Опалубочный чертеш	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A3			1.141.1-КР-3.2.00.0.00.0 п.з.	Пояснительная записка	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A3			1.141.1-КР-3.2.00.0.00.0 т.б	Номенклатура	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A4			1.141.1-КР-3.2.00.0.00.0	Ведомость расхода стали на элемент	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Сборочные единицы														
				Каркасы плоские														
A4	1		1.141.1-КР-3.2.01.1.01.0	КР-2	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
				Сетки арматурные														
A3	2.		1.141.1-КР-3.2.01.1.02.30	С-31	1													
			-31	С-32		1												
					1.141.1-КР-3.2.01.1.00.0											Лист 13		

Формат А-4

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Формат	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.141.1-КР-3.2.01.1.00.0											Примечание		
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39				
			-32	С-33			1											
			-33	С-34				1										
			-34	С-35					1									
			-35	С-36						1								
			-36	С-37							1							
			-37	С-38								1						
			-38	С-39									1					
			-39	С-40													1	
A4	3		1.141.1-КР-3.2.01.1.03.0	С-50	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
				Детали														
				Стержни напрягаемые														
				ГОСТ 10884-81														
A4	4		1.141.1-КР-3.2.01.1.00.31	φ10 A IV ; L = 5700	2													3,5 кг.
A4	5		-01	φ12 A IV ; L = 5700	2													5,1 кг.
A4	4		1.141.1-КР-3.2.01.1.00.32	φ10 A IV ; L = 5800		2												3,6 кг.
A4	5		-01	φ12 A IV ; L = 5800		2												5,15 кг.
					1.141.1-КР-3.2.01.1.00.0											Лист 14		

Формат А-4

147

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.141.1-КР-3.2.01.1.00.0											Примечание	
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39			
А4		5	1.141.1-КР-3.2.01.1.00.33	∅ 10 А IV ; L = 5900			2										3,6 кг
А4		5	-01	∅ 12 А IV ; L = 5900			2										5,2 кг
А4		4	1.141.1-КР-3.2.01.1.00.34	∅ 10 А IV ; L = 6000				2									3,7 кг
А4		5	-01	∅ 12 А IV ; L = 6000				2									5,39 кг
А4		4	1.141.1-КР-3.2.01.1.00.35	∅ 12 А IV ; L = 6100					4								5,4 кг
А4		4	1.141.1-КР-3.2.01.1.00.36	∅ 12 А IV ; L = 6200						4							5,5 кг
А4		4	1.141.1-КР-3.2.01.1.00.37	∅ 10 А V ; L = 6300							2						3,8 кг
А4		5	-01	∅ 12 А V ; L = 6300							2						5,6 кг
А4		4	1.141.1-КР-3.2.01.1.00.38	∅ 10 А V ; L = 6400								2					3,9 кг
А4		5	-01	∅ 12 А V ; L = 6400								2					5,68 кг
А4		4	1.141.1-КР-3.2.01.1.00.39	∅ 10 А V ; L = 6500									2				4,0 кг
А4		5	-01	∅ 12 А V ; L = 6500									2				5,8 кг
А4		4	1.141.1-КР-3.2.01.1.00.40	∅ 10 А V ; L = 6600										2			4,1 кг
А4		5	-01	∅ 12 А V ; L = 6600										2			5,9 кг
													1.141.1-КР-3.2.01.1.00.0	Лист 15			

Формат А-4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.141.1-КР-3.2.01.1.00.0											Примечание	
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39			
				Петли строповочные													
А4		6	1.141.1-КР-3.2.01.1.00.30	ПС - 1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
				Материалы													
				Бетон класса В 22.5	0,683	0,699	0,707	0,718	0,73	0,741	0,752	0,764	0,775	0,787			
													1.141.1-КР-3.2.01.1.00.0	Лист 16			

Формат А-4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

193. 20.03. 2011

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.141.1-КР-3.2.01.00.0										Примечание		
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49			
				Документация													
A3			1.141.1-КР-3.2.01.1.00.св	Сборочный чертеш	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
A3			1.141.1-КР-3.2.01.1.00.0	Опалубочный чертеш	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
A3			1.141.1-КР-3.2.00.0.00.п.3	Пояснительная записка	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
A3			1.141.1-КР-3.2.00.0.00.отб	Номенклатура	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
A4			1.141.1-КР-3.2.00.0.00.0	Ведомость расхода													
				стали на элемент	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				Сборочные единицы													
				Каркасы плоские													
A4	1		1.141.1-КР-3.2-01.1.01.0	КР-2	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8		
				Сетки арматурные													
A3	2		1.141.1-КР-3.2.01.1.02.40	С-41	1												
			-41	С-42		1											
															1.141.1-КР-3.2.01.00.0	Лист 17	

Формат А-4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.141.1-КР-3.2.01.00.0										Примечание		
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49			
			-42	С - 43			1										
			-43	С - 44				1									
			-44	С - 45					1								
			-45	С - 46						1							
			-46	С - 47							1						
			-47	С - 48								1					
			-48	С - 49									1				
A4	3		1.141.1-КР-3.2.01.1.03.0	С - 50	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
				Детали													
				Стержни напрягаемые													
				ГОСТ 10884 - 81													
A4	4.		1.141.1-КР-3.2.01.1.00.41	φ 10 А V ; L = 6700	2												4,1
A4	5.		-01	φ 12 А V ; L = 6700	2												5,95кг
A4	4.		1.141.1-КР-3.2.01.1.00.42	φ 12 А V ; L = 6800		4											6,1кг.
A4																	
A4	4.		1.141.1-КР-3.2.01.1.00.43	φ 12 А V ; L = 6900			4										6,2кг.
															1.141.1-КР-3.2.01.00.0	Лист 18	

Формат А-4

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМИНЬ.№

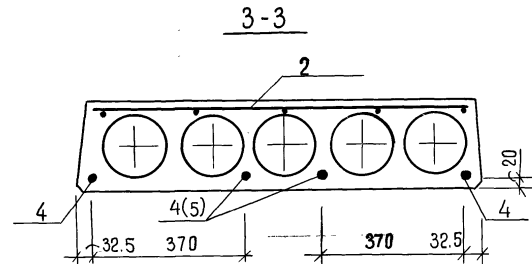
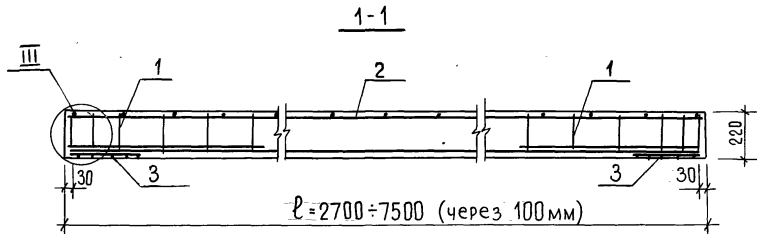
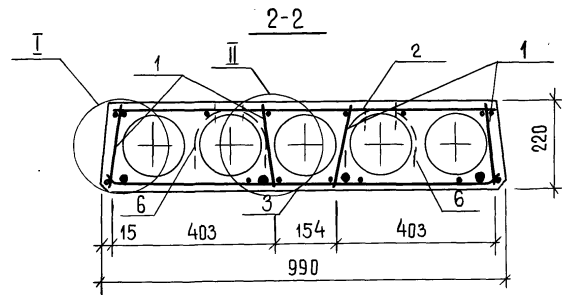
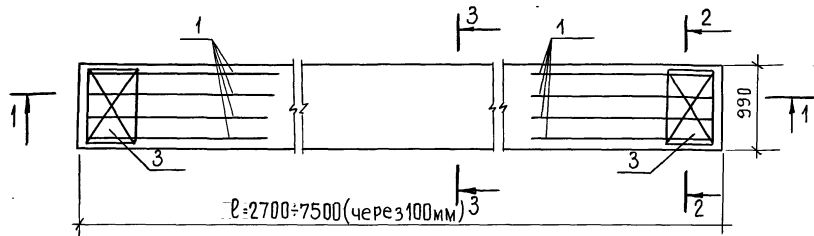
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.141.1-КР-3.2.01.1.00.0								Примечание			
					-40	-41	-42	-43	-44	-45	-46	-47		-48		
A4		4	1.141.1-КР-3.2.01.1.00.44	Ø 12 А V ; L = 7000				4								6,2кг
A4		4	1.141.1-КР-3.2.01.1.00.45	Ø 12 А V ; L = 7100					4							6,3кг
A4		4	1.141.1КР-3.2.01.1.00.46	Ø 12 А V ; L = 7200						2						6,4кг
			-01	Ø 14 А V ; L = 7200						2						8,7кг
A4		4	1.141.1КР-3.2.01.1.00.47	Ø 14 А V ; L = 7300							4					8,8кг
A4		5														
A4		4	1.141.1-КР-3.2.01.1.00.48	Ø 14 А V ; L = 7400									4			8,9кг
A4		5														
A4		4	1.141.1-КР-3.2.01.1.00.49	Ø 14 А V ; L = 7500										4		9,1кг
					Петли строповочные											
A4		6	1.141.1-КР-3.2.01.1.00.50	ПС-1	4											
A4			-01	ПС-2		4	4	4	4	4	4	4	4	4		
					1.141.1-КР-3.2.01.1.00.0											Лист 19

Формат А-4

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМИНЬ.№

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.141.1-КР-3.2.01.1.00.0								Примечание			
				МАТЕРИАЛЫ												
				Бетон класса В 22,5	0,798	0,811	0,822	0,834	0,845	0,856	0,868	0,879	0,891			
					1.141.1-КР-3.2.01.1.00.0											Лист 20

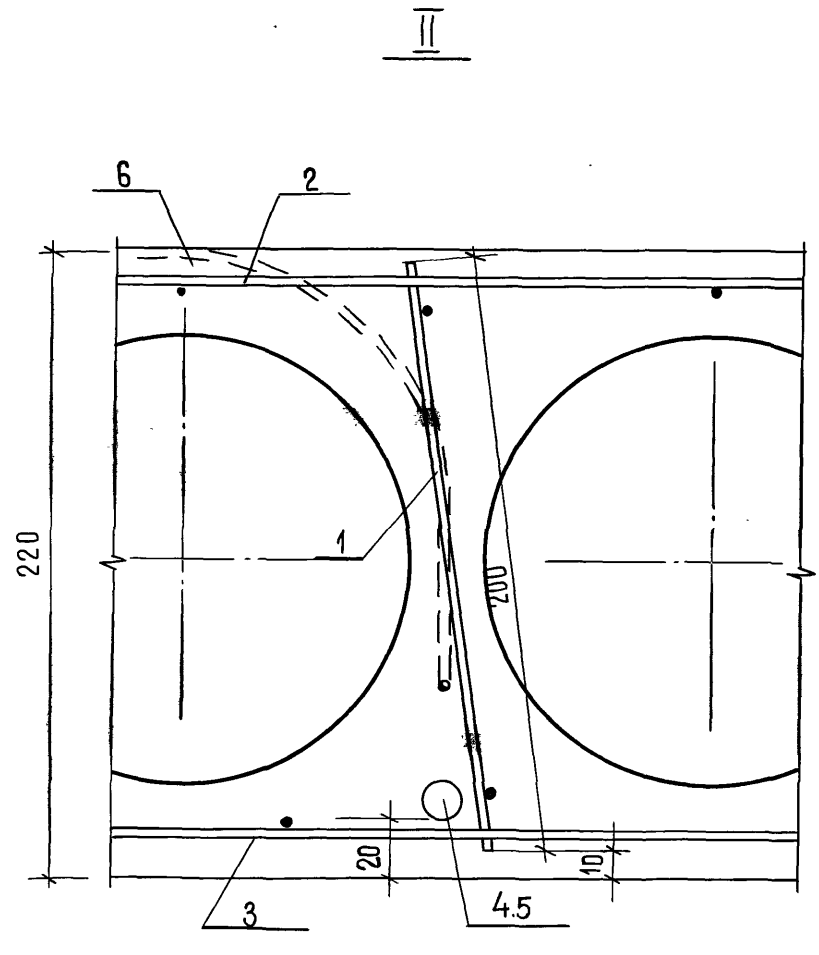
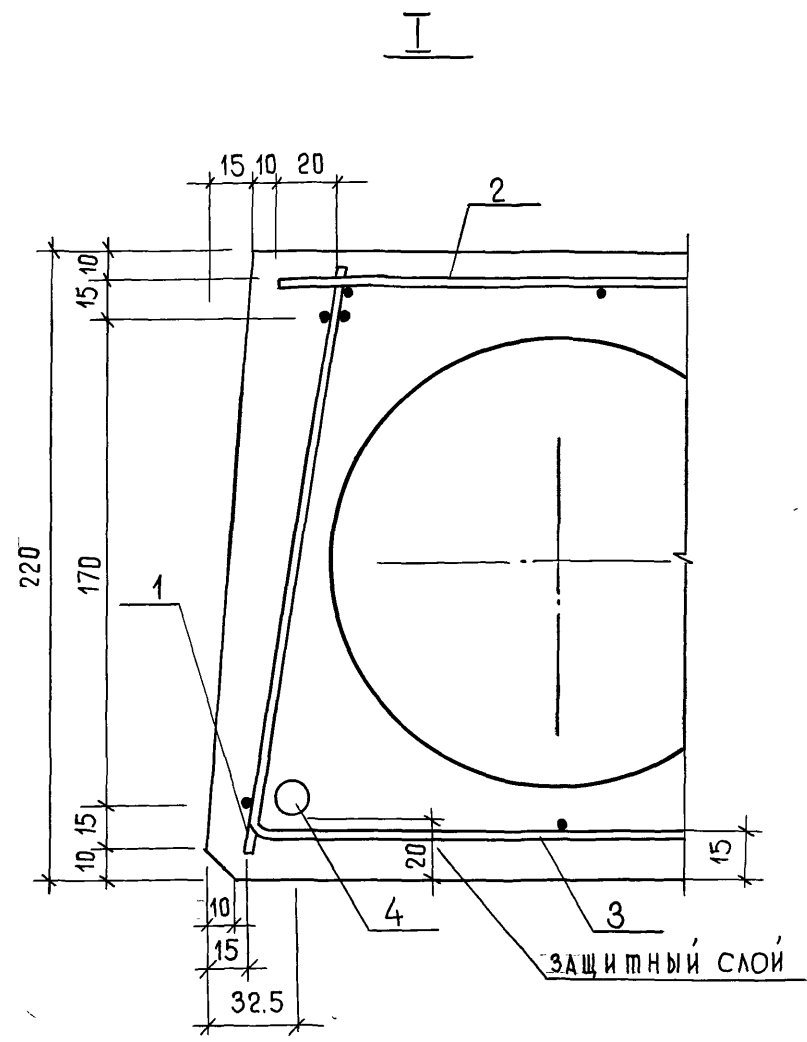
Формат А-4



1. Предварительное напряжение арматуры контролируемое при натяжении:
- $\sigma_0 = 4500 \text{ кг/см}^2$ для БПК 27.10-6A IV T-I ÷ БПК 58.10-6A IV T-I
 - $\sigma_0 = 5000 \text{ кг/см}^2$ для БПК 59.10-6A VI I-I ÷ БПК 62.10-6A IV T-I
 - $\sigma_0 = 7000 \text{ кг/см}^2$ для БПК 63.10-6A V T-I ÷ БПК 75.10-6A V T-I
2. Узлы I-III см. листы 2-3

				1.141.1-КР-3.2.01.1.00.0 с/б		
				Панели перекрытия		
				БПК 27.10-6A IV T-I ÷		
				БПК 75.10-6A V T-I		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	-	1:10
				Лист 1 Листов 2		
				институт		
				ЛЕННИЛПРОЕКТ		
Д.спец.	Винер	<i>[Signature]</i>				
Вед.инж.	Рекуть	<i>[Signature]</i>	05.86			
Инженер	РОЗАНОВА	<i>[Signature]</i>				
Н.контр.	Винер	<i>[Signature]</i>				

ИНВ. № ПОД. П.САЛИС И ДАША ВЗАМ.ИНВ.№
 19/11 20/13

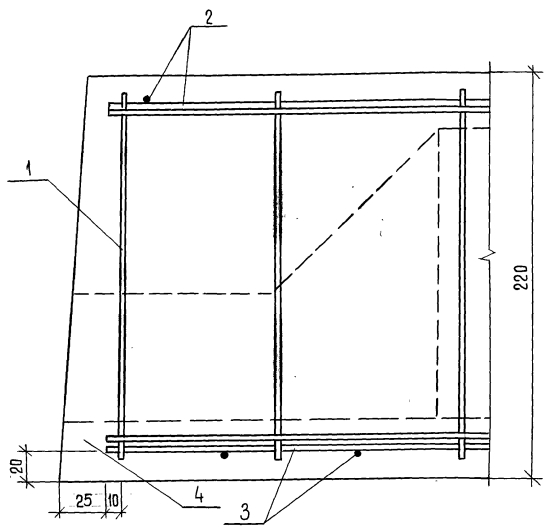


Инв. № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №
 1931 20.03.1972

3.143.1-КР-3.2.01.1.00.0 С.Б. 2

Формат А-3

III



Обозначение	Марка	Длина ℓ, мм	Масса, кг.
1.141.1-КР-3.2.01. 0 00 0	БК 27.10-6A1VT-I	2700	840
-01	БК 28.10-6A1VT-I	2800	870
-02	БК 29.10-6A1VT-I	2900	895
-03	БК 30.10-6A1VT-I	3000	930
-04	БК 31.10-6A1VT-I	3100	958
-05	БК 32.10-6A1VT-I	3200	985
-06	БК 33.10-6A1VT-I	3300	1015
-07	БК 34.10-6A1VT-I	3400	1043
-08	БК 35.10-6A1VT-I	3500	1073
-09	БК 36.10-6A1VT-I	3600	1100
-10	БК 37.10-6A1VT-I	3700	1130
-11	БК 38.10-6A1VT-I	3800	1160
-12	БК 39.10-6A1VT-I	3900	1190
-13	БК 40.10-6A1VT-I	4000	1218
-14	БК 41.10-6A1VT-I	4100	1245
-15	БК 42.10-6A1VT-I	4200	1275
-16	БК 43.10-6A1VT-I	4300	1303
-17	БК 44.10-6A1VT-I	4400	1333
-18	БК 45.10-6A1VT-I	4500	1360
-19	БК 46.10-6A1VT-I	4600	1390
-20	БК 47.10-6A1VT-I	4700	1418
-21	БК 48.10-6A1VT-I	4800	1450
-22	БК 49.10-6A1VT-I	4900	1478
-23	БК 50.10-6A1VT-I	5000	1508
-24	БК 51.10-6A1VT-I	5100	1535

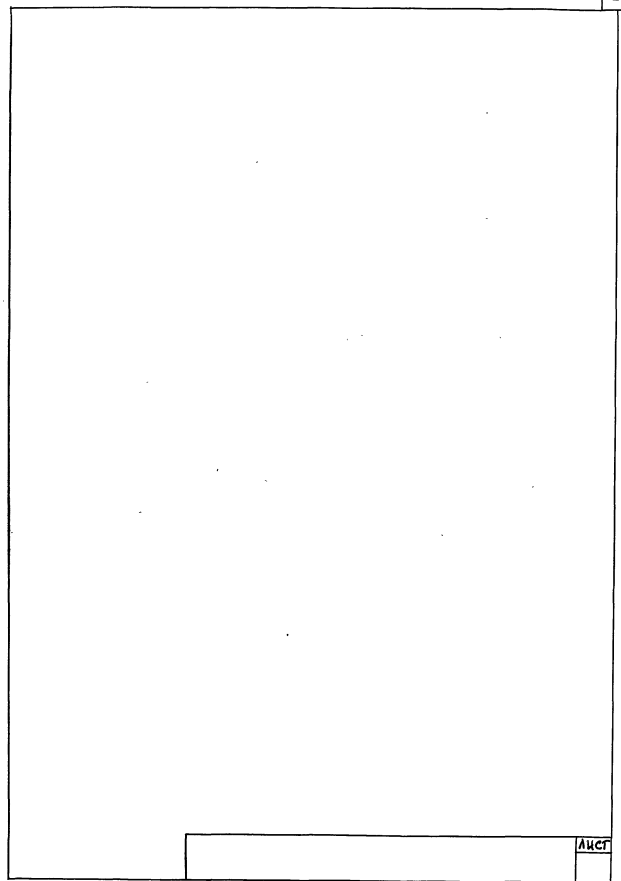
ИВ. НЕЛОД. ПОДРЪСЪ И ДАМА. ВЪЗМЪИЧЕНЕ
1931 02.05.7

Обозначение	Марка	Длина ℓ, мм.	Масса, кг.
1.1411-КР-3.2.01.0.00-25	БПК 52.10 - 6A1VT-I	5200	1563
-26	БПК 53.10 - 6A1VT-I	5300	1593
-27	БПК 54.10 - 6A1VT-I	5400	1620
-28	БПК 55.10 - 6A1VT-I	5500	1650
-29	БПК 56.10 - 6A1VT-I	5600	1678
-30	БПК 57.10 - 6A1VT-I	5700	1708
-31	БПК 58.10 - 6A1VT-I	5800	1748
-32	БПК 59.10 - 6A1VT-I	5900	1768
-33	БПК 60.10 - 6A1VT-I	6000	1795
-34	БПК 61.10 - 6A1VT-I	6100	1825
-35	БПК 62.10 - 6A1VT-I	6200	1853
-36	БПК 63.10 - 6A1VT-I	6300	1880
-37	БПК 64.10 - 6A1VT-I	6400	1910
-38	БПК 65.10 - 6A1VT-I	6500	1938
-39	БПК 66.10 - 6A1VT-I	6600	1968
-40	БПК 67.10 - 6A1VT-I	6700	1995
-41	БПК 68.10 - 6A1VT-I	6800	2028
-42	БПК 69.10 - 6A1VT-I	6900	2055
-43	БПК 70.10 - 6A1VT-I	7000	2085
-44	БПК 71.10 - 6A1VT-I	7100	2113
-45	БПК 72.10 - 6A1VT-I	7200	2140
-46	БПК 73.10 - 6A1VT-I	7300	2170
-47	БПК 74.10 - 6A1VT-I	7400	2198
-48	БПК 75.10 - 6A1VT-I	7500	2228

ИЗВ. № ПОС. Л. ПОДАРИСЬ И ДА ПЛА В ЗАМ. ИЗВ. №
199 10.23.5

1.1411-КР-3.2.01.1.00.0 сБ

Лист
3



Лист

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			1.141.1-КР-3.2.01.1.01.0сб	Сборочный чертеж		
A4			1.141.1-КР-3.2.01.1.01.0	КР-1		0,4кг
				Детали		
				ГОСТ 6727-80		
A4	1		1.141.1-КР-3.2.01.1.01.1	φ4 ВрI ρ = 200	13	0,02кг
A4	2		1.141.1-КР-3.2.01.1.01.2	φ4 ВрI ρ = 1220	2	0,12кг
A4			1.141.1-КР-3.2.01.1.01.0 - 01	КР-2		0,6 кг
				Детали		
				ГОСТ 6727-80		
A4			1.141.1-КР-3.2.01.1.01.1	φ4 ВрI ρ = 200	16	0,02кг
A4			1.141.1-КР-3.2.01.1.01.1 - 01	φ4 ВрI ρ = 1520	2	0,13кг
A4			1.141.1-КР-3.2.01.1.01.0 02	КР-3		0,7кг
				Детали		
				ГОСТ 6727-80		
A4			1.141.1-КР-3.2.01.1.01.1	φ4 ВрI ρ = 200	18	0,02кг
A4			1.141.1-КР-3.2.01.1.01.02	φ4 ВрI ρ = 1720	2	0,16кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			1.141.1-КР-3.2.01.1.01.0сб	Сборочный чертеж		
A4			1.141.1-КР-3.2.01.1.01.0	КР-4		0,78кг
				Детали		
				ГОСТ 6727-80		
A4	1		1.141.1-КР-3.2.01.1.01.1	φ4 ВрI ρ = 200	20	0,02кг
A4	2		1.141.1-КР-3.2.01.1.01.03	φ4 ВрI ρ = 1920	2	0,19кг

ИВ. № ПОДЛ. Подпись и Дата Взам. инв. №
183 2015

ИВ. № ПОДЛ. Подпись и Дата Взам. инв. №

1.141.1-КР-3.2.01.1.01.0

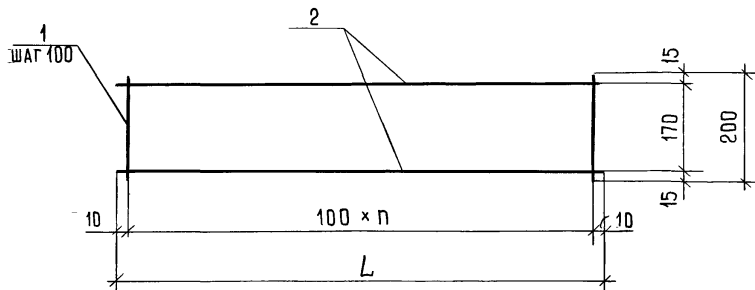
Каркас плоский (КР-1 ÷ КР-4)

Стадия/Лист/Листов
Р/1/2

институт ЛЕННИЛПРОЕКТ

1.141.1-КР-3.2.01.1.01.0

Лист 2



Каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393 -78

Обозначение	Марка	L мм	n	Масса кг
1.141.1-КР-3.2.01.1.01.0	КР-1	1220	12	0.4
-01	КР-2	1520	15	0.6
-02	КР-3	1720	17	0.7
-03	КР-4	1920	19	0.78

где „n“ - количество интервалов

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Инв. № подл.	Подпись	Дата	Взам. инв. №
143	<i>[Signature]</i>		
Листец	Винер	<i>[Signature]</i>	
Вед. инж.	Рекунь	<i>[Signature]</i>	09.86
Техник	Розанова	<i>[Signature]</i>	
Н.контр.	Винер	<i>[Signature]</i>	

1.141.1-КР-3.2.01.1.01.0 СБ

Каркас плоский
(КР-1 ÷ КР-4)
Сборочный чертеш

Стадия	Масса см. табл.	Масштаб
Р		1:10
Лист 1 Листов 1		
институт		
ЛЕННИЛПРОЕКТ		

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Кол. на исполн. 1.141.1-КР-3.2.01.1.02.0										Примечание
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09			
				Документация												
А3			1.141.1-КР-3.2.01.1.02.0.05	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				Детали												
				ГОСТ 6727-80												
А4	1		1.141.1-КР-3.2.01.1.02.1	Ø4ВрI ; В = 930	12	12	13	13	14	14	14	15	15	16		
А4	2		1.141.1-КР-3.2.01.1.02.2	Ø4ВрI ; L = 2680	5									0,241		
				-01 Ø4ВрI ; L = 2780	5									0,250		
				-02 Ø4ВрI ; L = 2880		5								0,259		
				-03 Ø4ВрI ; L = 2980			5							0,268		
				-04 Ø4ВрI ; L = 3080				5						0,277		

				1.141.1-КР-3.2.01.1.02.0											
гл. спец.	Винер	<i>[Signature]</i>		Сетка арматурная (С-1 ÷ С-49)											
вед. инж.	Рекуть	<i>[Signature]</i>	08.08												
техник	Розанова	<i>[Signature]</i>													
н. контр.	Винер	<i>[Signature]</i>													
				Стадия	Лист	Листов									
				Р	1	7									
				Институт ЛЕННИЛПРОЕКТ								ФОРМАТ А4			

Формат А-4

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Кол. на исполн. 1.141.1-КР-3.2.01.1.02.0										Примечание
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09			
А4	2		1.141.1-КР-3.2.01.1.02.2-05	Ø4ВрI ; L = 3180					5					0,286		
				-06 Ø4ВрI ; L = 3280						5				0,295		
				-07 Ø4ВрI ; L = 3380							5			0,304		
				-08 Ø4ВрI ; L = 3480								5		0,311		
				-09 Ø4ВрI ; L = 3580									5	0,322		

				1.141.1-КР-3.2.01.1.02.0										Лист
														2
				ФОРМАТ А4										27

Формат А-4

Формат А-4

ИНВ.№ ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.141.1-КР-3.2.01.02										Приме- чание		
				-10	-11	-12	-13	-14	-15	-16	-17	-18	-19			
			Документация													
A3		1.141.1-КР-3.2.01.1.02.0 сБ	Сборочный чертеш	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
			Детали													
			ГОСТ 6727 - 80													
A4	1	1.141.1-КР-3.2.01.1.02.1	Ф4ВрI ; В = 930	16	16	17	17	18	18	18	19	19	20			
A4	2	1.141.1-КР-3.2.01.1.02.2-10	Ф4ВрI ; L = 3680	5												0.331
		-11	Ф4ВрI ; L = 3780		5											0.340
		-12	Ф4ВрI ; L = 3880			5										0.349
		-13	Ф4ВрI ; L = 3980				5									0.358
		-14	Ф4ВрI ; L = 4080					5								0.367
		-15	Ф4ВрI ; L = 4180						5							0.376
		-16	Ф4ВрI ; L = 4280							5						0.385
		-17	Ф4ВрI ; L = 4380								5					0.394
		-18	Ф4ВрI ; L = 4480									5				0.403

1.141.1-КР-3.2.01.1.02.0

Лист
3

Формат А-4

ИНВ.№ ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.141.1-КР-3.2.01.02										Приме- чание		
				-10	-11	-12	-13	-14	-15	-16	-17	-18	-19			
A4	2	1.141.1-КР-3.2.01.1.02.2 -19	Ф4ВрI ; L = 4580												5	0.412

1.141.1-КР-3.2.01.1.02.0

Лист
4

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№
 1931 20.12.77 В

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.141.1-КР-3.2.01.1.02.0										Примечание	
					-20	-21	-22	-23	-24	-25	-26	-27	-28	-29		
				Документация												
A3			1.141.1-КР-3.2.01.1.02.0 с6	Сборочный чертеш	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали												
				ГОСТ 6727 - 80												
A4	1		1.141.1-КР-3.2.01.1.02.1	φ4 Вр I ; В = 930	20	20	21	21	22	22	22	23	23	24		
A4	2		1.141.1-КР-3.2.01.1.02.2 -20	φ4 Вр I L = 4680	5											0.421
			-21	φ4 Вр I L = 4780		5										0.430
			-22	φ4 Вр I L = 4880			5									0.439
			-23	φ4 Вр I L = 4980				5								0.448
			-24	φ4 Вр I L = 5080					5							0.457
			-25	φ4 Вр I L = 5180						5						0.466
			-26	φ4 Вр I L = 5280							5					0.475
			-27	φ4 Вр I L = 5380								5				0.484
			-28	φ4 Вр I L = 5480									5			0.493
			-29	φ4 Вр I L = 5580										5		0.502
1.141.1-КР-3.2.01.1.02.0															Лист	5

Формат А-4

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.141.1-КР-3.2.01.1.02.0										Примечание	
					-30	-31	-32	-33	-34	-35	-36	-37	-38	-39		
				Документация												
A3			1.141.1-КР-3.2.01.1.02.0 с6	Сборочный чертеш	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали												
				ГОСТ 6727 - 80												
A4	1		1.141.1-КР-3.2.01.1.02.1	φ4 Вр I ; В = 930	24	24	25	25	26	26	26	27	27	28		
A4	2		1.141.1-КР-3.2.01.1.02.2-30	φ4 Вр I ; L = 5680	5											0.511
			-31	φ4 Вр I ; L = 5780		5										0.520
			-32	φ4 Вр I ; L = 5880			5									0.529
			-33	φ4 Вр I ; L = 5980				5								0.538
			-34	φ4 Вр I ; L = 6080					5							0.547
			-35	φ4 Вр I ; L = 6180						5						0.556
			-36	φ4 Вр I ; L = 6280							5					0.565
			-37	φ4 Вр I ; L = 6380								5				0.574
			-38	φ4 Вр I ; L = 6480									5			0.583
			-39	L = 6580										5		0.542
1.141.1-КР-3.2.01.1.02.0															Лист	6

Формат А-4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

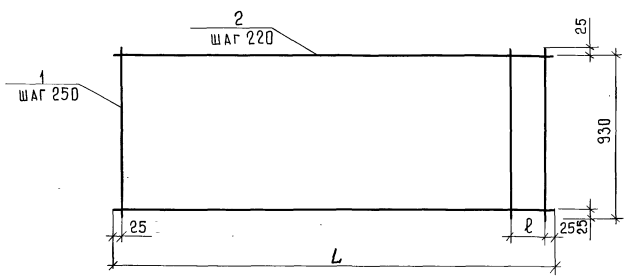
1931 З.П. В.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Означение	Наименование	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.14.1.1-КР-3.2.01.1.02.0								Примечание		
					-40	-41	-42	-43	-44	-45	-46	-47		-48	
				Документация											
A3			1.14.1.1-КР-3.2.01.1.02.0 сб	Сборочный чертеш	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				Детали											
				ГОСТ 6727-80											
A4			1.14.1.1-КР-3.2.01.1.02.0.1	φ4 Вр I ; В = 930	28	28	29	29	30	30	30	31	31		
A4			1.14.1.1-КР-3.2.01.1.02.0.2-40	φ4 Вр I ; L = 6680	5										0.601
			41	φ4 Вр I ; L = 6780		5									0.610
			42	φ4 Вр I ; L = 6880			5								0.619
			43	φ4 Вр I ; L = 6980				5							0.628
			44	φ4 Вр I ; L = 7080					5						0.637
				φ4 Вр I ; L = 7180						5					0.646
				φ4 Вр I ; L = 7280							5				0.655
				φ4 Вр I ; L = 7380								5			0.664
				φ4 Вр I ; L = 7480									5		0.673

Формат А-4

1.14.1.1-КР-3.2.01.1.02.0

Лист 7



Сетку изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Обозначение	Марка	L мм	Ø мм	Масса кг.
1.141.1-КР-3.2.01.1.02.0	С-1	2680	130	1.245
-01	С-2	2780	230	1.254
-02	С-3	2880	80	1.347
-03	С-4	2980	180	1.356
-04	С-5	3080	30	1.448
-05	С-6	3180	130	1.457
-06	С-7	3280	230	1.467
-07	С-8	3380	80	1.559
-08	С-9	3480	180	1.566
-09	С-10	3580	30	1.661
-10	С-11	3680	130	1.67
-11	С-12	3780	230	1.679
-12	С-13	3880	80	1.772
-13	С-14	3980	180	1.781
-14	С-15	4080	30	1.873
-15	С-16	4180	130	1.882
-16	С-17	4280	230	1.891
-17	С-18	4380	80	1.984
-18	С-19	4480	180	1.993
-19	С-20	4580	30	2.077
-20	С-21	4680	130	2.095
-21	С-22	4780	230	2.104
-22	С-23	4880	80	2.196

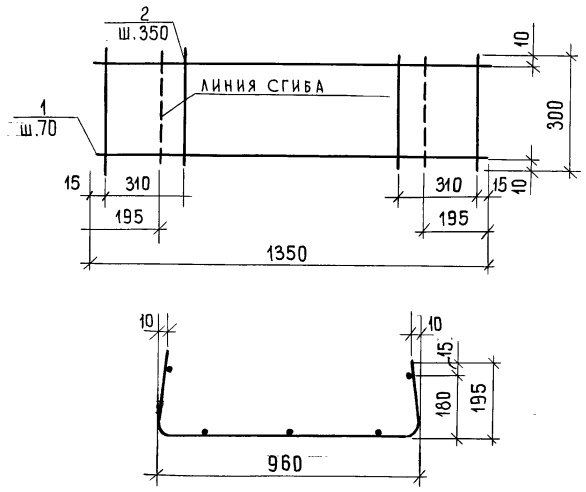
ИНВ.№ ПОД. А. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМН.№
1981 01/13 272

				1.141.1-КР-3.2.01.1.03.0 СБ		
				Сетка арматурная (С1 ÷ С49)		
				Сборочный чертёж		
				Склад		Масса
				Р		см. табл.
				Лист 1 Листов 2		
				институт		
				ЛЕННИЛПРОЕКТ		
гл. спец.	Винер	<i>[Signature]</i>				
вед. инж.	Рекунь	<i>[Signature]</i>	09.86			
техник	Розанова	<i>[Signature]</i>				
н.контр.	Винер	<i>[Signature]</i>				

Обозначение	Марка	L мм	ρ мм	Масса кг.
1.141.1-КР-3.2.01.1.02.23	С - 24	4980	180	2.205
-24	С - 25	5080	30	2.298
-25	С - 26	5180	130	2.307
-26	С - 27	5280	230	2.316
-27	С - 28	5380	80	2.409
-28	С - 29	5480	180	2.448
-29	С - 30	5580	30	2.51
-30	С - 31	5680	130	2.519
-31	С - 32	5780	230	2.528
-32	С - 33	5880	80	2.622
-33	С - 34	5980	180	2.631
-34	С - 35	6080	30	2.723
-35	С - 36	6180	130	2.732
-36	С - 37	6280	230	2.741
-37	С - 38	6380	80	2.833
-38	С - 39	6480	180	2.842
-39	С - 40	6580	30	2.936
-40	С - 41	6680	130	2.945
-41	С - 42	6780	230	2.954
-42	С - 43	6880	80	3.046
-43	С - 44	6980	180	3.055
-44	С - 45	7080	30	3.148
-45	С - 46	7180	130	3.157
-46	С - 47	7280	230	3.166
-47	С - 48	7380	80	3.259
-48	С - 49	7480	180	3.268

1.141.1-КР-3.2.01.1.03.0 СБ

Лист
2



ФОРМ.	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
				ГОСТ 6727-80		
Б4	1		1.141.1-КР-3.2.01.1.03.1	4Вр1 ρ=1350	5	0.1 кг.
Б4	2		1.141.1-КР-3.2.01.1.03.2	3Вр1 ρ=300	5	0.02 кг.

1.141.1-КР-3.2.01.1.03.0

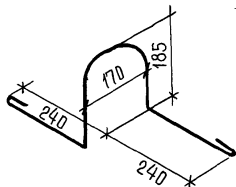
Сетка С-50

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,6 кг.	1:10
Лист 1		Листов 1

ИНСТИТУТ
ЛЕННИИПРОЕКТ

И.спец. Вишер
Вед. инж. Рекутьев
Инж. Розанова
Н.контр. Вишер

ИНВ. № ПОДА П. ПОДА П. И Д. А. П. А. В. ЗАМ. ИНВ. №
193 20.03.85



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			1.141-КР-3.2.01.1.00.50	ПС-1		
				Материал		
				ГОСТ 5781-82		
				Φ10A1 L=1100	1	0.7 кг.
			-01	ПС-2		
				ГОСТ 5781-82		
				Φ12A1 L=1100	1	1.0 кг.

1.141-КР 3.2.01.1.04.50

Петли строповочные
ПС-1; ПС-2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таба.	1:10
Лист 1	Листов 1	

ИНСТИТУТ
ЛЕННИЛПРОЕКТ

ИНВ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1931

09.03.82

Гл. спец.	Винер	<i>[Signature]</i>	
Вед. инж.	Речуть	<i>[Signature]</i>	09.03
Механик	Розанова	<i>[Signature]</i>	
Инж. контр.	Винер	<i>[Signature]</i>	

Формат А-4

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Изделия арматурные						Общий расход	
1981		10.13.81				Арматура класса							
Марка изделия	Напрягаемая арматура класса				Всего	А-I			Вр-I				Всего
	А-IV					ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				
	ГОСТ 10884					φ10	φ12	Итого	φ3	φ4	Итого		
БПК 27.10-6AIVT-I	6,4			6,4	6,4	2,8		2,8	0,1	5,79	5,89	8,69	15,09
БПК 28.10-6AIVT-I	6,4			6,4	6,4	2,8		2,8	0,1	5,8	5,9	8,7	15,1
БПК 29.10-6AIVT-I	7,2			7,2	7,2	2,8		2,8	0,1	5,89	5,99	8,79	15,99
БПК 30.10-6AIVT-I	7,2			7,2	7,2	2,8		2,8	0,1	5,9	6,0	8,8	16,0
БПК 31.10-6AIVT-I	7,2			7,2	7,2	2,8		2,8	0,1	6,0	6,1	8,9	16,1
БПК 32.10-6AIVT-I	7,6			7,6	7,6	2,8		2,8	0,1	6,0	6,1	8,9	16,5
БПК 33.10-6AIVT-I	8,0			8,0	8,0	2,8		2,8	0,1	6,0	6,1	8,9	16,9
БПК 34.10-6AIVT-I	8,4			8,4	8,4	2,8		2,8	0,1	6,1	6,2	9,0	17,4
БПК 35.10-6AIVT-I	8,8			8,8	8,8	2,8		2,8	0,1	6,1	6,2	9,0	17,8
БПК 36.10-6AIVT-I	8,8			8,8	8,8	2,8		2,8	0,1	6,2	6,3	9,1	17,9
БПК 37.10-6AIVT-I	8,8			8,8	8,8	2,8		2,8	0,1	6,2	6,3	9,1	17,9
БПК 38.10-6AIVT-I	9,2			9,2	9,2	2,8		2,8	0,1	6,2	6,3	9,1	18,3
БПК 39.10-6AIVT-I	9,6			9,6	9,6	2,8		2,8	0,1	6,3	6,4	9,2	18,8

Формат А-4

				1.1411-КР-3.2.00.0.00.0 ВРС			
				Ведомость расхода стали			
				СТАЛИЯ Лист 1 Листов 4			
				ИНСТИТУТ ЛЕННИИПРОЕКТ			

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Изделия арматурные						Общий расход	
						Арматура класса							
Марка изделия	Напрягаемая арматура класса				Всего	А-I			Вр-I				Всего
	А-IV					ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				
	ГОСТ 10884					φ10	φ12	Итого	φ3	φ4	Итого		
БПК 40.10-6AIVT-I	10,0			10,0	10,0	2,8		2,8	0,1	6,3	6,4	9,2	19,2
БПК 41.10-6AIVT-I	10,4			10,4	10,4	2,8		2,8	0,1	6,4	6,5	9,3	19,7
БПК 42.10-6AIVT-I	10,4			10,4	10,4	2,8		2,8	0,1	6,4	6,5	9,3	19,7
БПК 43.10-6AIVT-I	10,4			10,4	10,4	2,8		2,8	0,1	6,5	6,6	9,4	19,8
БПК 44.10-6AIVT-I	10,8			10,8	10,8	2,8		2,8	0,1	6,5	6,6	9,4	20,2
БПК 45.10-6AIVT-I	10,8			10,8	10,8	2,8		2,8	0,1	6,5	6,6	9,4	20,2
БПК 46.10-6AIVT-I	11,2			11,2	11,2	2,8		2,8	0,1	6,6	6,7	9,5	20,7
БПК 47.10-6AIVT-I	11,6			11,6	11,6	2,8		2,8	0,1	6,6	6,7	9,5	21,1
БПК 48.10-6AIVT-I	11,6			11,6	11,6	2,8		2,8	0,1	6,7	6,8	9,6	21,2
БПК 49.10-6AIVT-I	12,0			12,0	12,0	2,8		2,8	0,1	8,3	8,4	11,2	23,2
БПК 50.10-6AIVT-I	12,4			12,4	12,4	2,8		2,8	0,1	8,4	8,5	11,3	23,7
БПК 51.10-6AIVT-I	12,4			12,4	12,4	2,8		2,8	0,1	8,4	8,5	11,3	23,7
БПК 52.10-6AIVT-I	12,8			12,8	12,8	2,8		2,8	0,1	8,5	8,6	11,4	24,2
БПК 53.10-6AIVT-I	13,1			13,1	13,1	2,8		2,8	0,1	8,5	8,6	11,4	24,5
БПК 54.10-6AIVT-I	6,6	9,6		16,2	16,2	2,8		2,8	0,1	8,6	8,7	11,5	27,7
БПК 55.10-6AIVT-I	6,8	9,7		16,5	16,5	2,8		2,8	0,1	8,6	8,7	11,5	28,0

Формат А-4

				1.1411-КР-3.2.00.0.00.0 ВРС			
				Лист 2			

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

193

2013 5

ВЗАМ.ИНВ.№

Марка изделия	Напрягаемая арматура класса							Изделия арматурные									Общий расход
	А - IV				А - V			Арматура класса						Всего			
	Гост 10884-81							А - I			Вр - I						
	φ10	φ12	φ14	итого	φ10	φ12	итого	φ10	φ12	итого	φ3	φ4	итого				
БПК 56.10-6AVT-I	6,9	9,9		16,8			16,8	2,8		2,8	0,1	8,7	8,8	11,6	28,4		
БПК 57.10-6AVT-I	7,0	10,1		17,1			17,1	2,8		2,8	0,1	8,7	8,8	11,6	28,7		
БПК 58.10-6AVT-I	7,1	10,3		17,4			17,4	2,8		2,8	0,1	8,7	8,8	11,6	29,0		
БПК 59.10-6AVT-I	7,2	10,5		17,7			17,7	2,8		2,8	0,1	8,8	8,9	11,7	29,4		
БПК 60.10-6AVT-I	7,4	10,7		18,1			18,1	2,8		2,8	0,1	8,8	8,9	11,7	29,8		
БПК 61.10-6AVT-I		21,7		21,7			21,7	2,8		2,8	0,1	9,7	9,8	15,4	37,1		
БПК 62.10-6AVT-I		22,0		22,0			22,0	2,8		2,8	0,1	9,7	9,8	15,4	37,4		
БПК 63.10-6AVT-I					7,7	11,2	19,0	19,0	2,8		0,1	9,7	9,8	15,4	34,4		
БПК 64.10-6AVT-I					7,8	11,4	19,2	19,2	2,8		0,1	9,8	9,9	15,5	34,7		
БПК 65.10-6AVT-I					8,0	11,5	19,5	19,5	2,8		0,1	9,8	9,9	15,5	35,0		
БПК 66.10-6AVT-I					8,1	11,7	19,8	19,8	2,8		0,1	9,8	9,9	15,5	35,3		
БПК 67.10-6AVT-I					8,2	11,8	20,0	20,0		4,0	4,0	0,1	9,9	10,1	14,1	34,1	
БПК 68.10-6AVT-I						24,2	24,2	24,2		4,0	4,0	0,1	9,9	10,1	14,1	38,3	
БПК 69.10-6AVT-I						24,5	24,5	24,5		4,0	4,0	0,1	10,1	10,2	14,2	38,7	
БПК 70.10-6AVT-I						24,8	24,8	24,8		4,0	4,0	0,1	10,1	10,2	14,2	39,0	
БПК 71.10-6AVT-I						25,2	25,2	25,2		4,0	4,0	0,1	10,1	10,2	14,2	39,4	
1.141.1-КР-3. 2. 00. 0. 00. 0 ВРС													Лист	3			

Формат А4

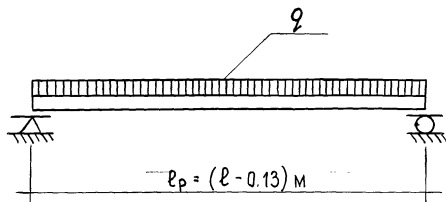
ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

Марка изделия	Напрягаемая арматура класса							Изделия арматурные						Общий расход	
	Ат - IV				Ат - V			Арматура класса							
	Гост 10884-81							А - I			Вр - I				
	φ10	φ12	φ14	φ16	итого	φ10	φ12	итого	φ3	φ4	итого				
БПК 72.10-6A-VT-I			12,8	17,4	30,2	30,2			4,0	4,0	0,1	10,1	10,2	14,2	44,5
БПК 73.10-6A-VT-I				35,2	35,2	35,2			4,0	4,0	0,1	10,1	10,2	14,2	49,4
БПК 74.10-6A-VT-I				35,6	35,6	35,6			4,0	4,0	0,1	10,2	10,3	14,3	49,9
БПК 75.10-6A-VT-I				36,4	36,4	36,4			4,0	4,0	0,1	10,2	10,3	14,3	50,7
1.141.1-КР-3. 2. 00. 0. 00. 0 ВРС													Лист	4	

Формат А4

Таблица контрольных прогибов

Схема испытания
/по ГОСТ 8829-85/



Контрольные нагрузки (дополнительные к собственному весу панели).

Контрольная разрушающая:

$$q_{кп}^I = 970 \frac{\text{кг}}{\text{м}^2} (c = 1.4) \quad q_{кп}^{II} = 1150 \frac{\text{кг}}{\text{м}^2} (c = 1.6)$$

Контрольная нагрузка по проверке жесткости

(дополнительная к собственному весу панели)

$$q_{кж} = 480 \frac{\text{кг}}{\text{м}^2}$$

Марка панели	Расчетный пролет м	Контрольный прогиб мм
БПК-27.10-6А IVT-I	2.57	0.2
БПК-28.10-6А IVT-I	2.67	0.23
БПК-29.10-6А IVT-I	2.77	0.26
БПК-30.10-6А IVT-I	2.87	0.3
БПК-31.10-6А IVT-I	2.97	0.35
БПК-32.10-6А IVT-I	3.07	0.39
БПК-33.10-6А IVT-I	3.17	0.45
БПК-34.10-6А IVT-I	3.27	0.51
БПК-35.10-6А IVT-I	3.37	0.57
БПК-36.10-6А IVT-I	3.47	0.64
БПК-37.10-6А IVT-I	3.57	0.72
БПК-38.10-6А IVT-I	3.67	0.8
БПК-39.10-6А IVT-I	3.77	0.89
БПК-40.10-6А IVT-I	3.87	0.99
БПК-41.10-6А IVT-I	3.97	1.10

ИНВ. № ПОДА. Подписи и дата ВЗНМ. ИНВ. №

19/11/85

				11411-КР-3.2.00.0.00.0 Д.И		
И. спец.	Винер			Стандия Лист 1 Листов 2		
Вед. инж.	Рекуть			институт		
Инженер	Розанова			ЛЕННИПРОЕКТ		
И. контр.	Винер			Данные для испытания		

Марка панели	Расчетный пролет м.	Контрольный прогиб мм.
БПК-42.10 - 6A1VT-I	4.07	1.2
БПК-43.10 - 6A1VT-I	4.17	1.3
БПК-44.10 - 6A1VT-I	4.27	1.5
БПК-45.10 - 6A1VT-I	4.37	1.6
БПК-46.10 - 6A1VT-I	4.47	1.8
БПК-47.10 - 6A1VT-I	4.57	1.9
БПК-48.10 - 6A1VT-I	4.67	2.1
БПК-49.10 - 6A1VT-I	4.77	13.9
БПК-50.10 - 6A1VT-I	4.87	17.3
БПК-51.10 - 6A1VT-I	4.97	20.3
БПК-52.10 - 6A1VT-I	5.07	23
БПК-53.10 - 6A1VT-I	5.17	3.2
БПК-54.10 - 6A1VT-I	5.27	3.3
БПК-55.10 - 6A1VT-I	5.37	3.7
БПК-56.10 - 6A1VT-I	5.47	3.9
БПК-57.10 - 6A1VT-I	5.57	4.3
БПК-58.10 - 6A1VT-I	5.67	4.6
БПК-59.10 - 6A1VT-I	5.77	4.9
БПК-60.10 - 6A1VT-I	5.87	23.8
БПК-61.10 - 6A1VT-I	5.97	34.0
БПК-62.10 - 6A1VT-I	6.04	41.9
БПК-63.10 - 6A1VT-I	6.17	47.8
БПК-64.10 - 6A1VT-I	6.27	5.8
БПК-65.10 - 6A1VT-I	6.34	6.2

Марка панели	Расчетный пролет м	Контрольный прогиб мм
БПК-66.10 - 6A1VT-I	6.47	6.6
БПК-67.10 - 6A1VT-I	6.57	20.3
БПК-68.10 - 6A1VT-I	6.67	38.4
БПК-69.10 - 6A1VT-I	6.77	7.8
БПК-70.10 - 6A1VT-I	6.87	8.3
БПК-71.10 - 6A1VT-I	6.97	36.5
БПК-72.10 - 6A1VT-I	7.04	9.8
БПК-73.10 - 6A1VT-I	7.17	31.9
БПК-74.10 - 6A1VT-I	7.27	10.3
БПК-75.10 - 6A1VT-I	7.37	10.8

ИНВ. № ПОДА
198
СОДЛИТЬ ИЛИ ВЗАИМН
20.03

НОМЕР СПРОСИ	Наименование материала и единица измерения	Коеф. К отх. К пр.	Код		Количество на марку															
			Материал	ед. изм.	БПК 27.10-	БПК 28.10-	БПК 29.10-	БПК 30.10-	БПК 31.10-	БПК 32.10-	БПК 33.10-	БПК 34.10-	БПК 35.10-	БПК 36.10-	БПК 37.10-	БПК 38.10-	БПК 39.10-	БПК 40.10-	БПК 41.10-	БПК 42.10-
					БА-IVT-I	БА-IVT-I	БА-IVT-I	БА-IVT-I	БА-IVT-I	БА-IVT-I	БА-IVT-I	БА-IVT-I	БА-IVT-I	БА-IVT-I	БА-IVT-I	БА-IVT-I	БА-IVT-I	БА-IVT-I	БА-IVT-I	БА-IVT-I
1	Сталь стержневая арматур. кг		093000	116																
2	класс А-I ГОСТ 5781-82																			
3	по серии				2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8
4	с учетом коеф. отхода	1.01			2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83
5	приведенный к классу А-I	1.00			2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83
6	класс А-IV ГОСТ 5781-82		093007																	
7	по серии				6.4	6.4	7.2	7.2	7.2	7.6	8.0	8.4	8.8	8.8	8.8	9.2	9.6	10.0	10.4	10.4
8	с учетом коеф. отхода	1.02			6.53	6.53	7.35	7.35	7.35	7.75	8.16	8.57	8.98	8.98	8.98	9.39	9.79	10.2	10.60	10.60
9	приведенный к классу А-I	1.95			12.73	12.73	14.32	14.32	14.32	15.12	15.91	16.71	17.51	17.51	17.51	18.30	19.10	19.89	20.69	20.69
10	класс А-V ГОСТ 5781-82		093007																	
11	по серии																			
12	с учетом коеф. отхода	1.06																		
13	приведенный к классу А-I	2.2																		
14	Итого стали стержн. арматур. кг.		093000	116																
15	в натуральной массе				9.36	9.36	10.18	10.18	10.18	10.58	10.99	11.4	11.81	11.81	11.81	12.22	12.62	13.03	13.43	13.43
16	приведенной к классу А-I				15.56	15.56	17.15	17.15	17.15	17.95	18.74	19.54	20.34	20.34	20.34	21.13	21.93	22.72	23.52	23.52
17	в.п.ч. по укруп. сортаменту кг			116																
18	сталь мелкокороткая																			
19	круглая Ø 10 ÷ 19		093300		9.2	9.2	10.0	10.0	10.0	10.4	10.8	11.2	11.6	11.6	11.6	12.0	12.4	12.8	13.2	13.2
20	катанка																			
21	круглая Ø 6 ÷ 9		093400																	
22																				
23	металлоизделия промышленного																			
24	назначения (метизы) кг.		120000	116																

ИНВ. ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ В ЗАМ. ИНВ. № 193 2013

			1.141.1-КР-3 2.00.0.00.0 ВРМ		
Гл. спец.	Винер		Ведомость расхода стали, цемента и инертных материалов на изделия БПК 27.10-6A-IVT-I ÷ БПК-75.10-6AVT-I		
Вед. инж.	Рекуть				
Инженер	Розанова				
Н. контр.	Винер				
			Страница	Лист	Листов
			Р	1	6
			институт ЛЕННИЛПРОЕКТ		

Номер строки	Наименование материала ли единица измерения	Коеф. Котх К пр.	Код		Количество на марку																																			
			Материал	ед изм.	БПК 27.10		БПК 28.10		БПК 29.10		БПК 30.10		БПК 31.10		БПК 32.10		БПК 33.10		БПК 34.10		БПК 35.10		БПК 36.10		БПК 37.10		БПК 38.10		БПК 39.10		БПК 40.10		БПК 41.10		БПК 42.10					
					БА1Т-I	БА1Т-I	БА1Т-I	БА1Т-I	БА1Т-I	БА1Т-I	БА1Т-I	БА1Т-I	БА1Т-I	БА1Т-I	БА1Т-I	БА1Т-I	БА1Т-I	БА1Т-I	БА1Т-I	БА1Т-I	БА1Т-I	БА1Т-I	БА1Т-I	БА1Т-I	БА1Т-I	БА1Т-I	БА1Т-I	БА1Т-I	БА1Т-I	БА1Т-I	БА1Т-I	БА1Т-I	БА1Т-I	БА1Т-I	БА1Т-I	БА1Т-I	БА1Т-I			
25	Проволока стальная низкоугле-																																							
26	родистая периодического																																							
27	профиля																																							
28	класса Вр-I ГОСТ 6721-80			121400																																				
29	по серии																																							
30	с учетом коеф. отхода	1.02																																						
31	приведенный к классу А-I	1.47																																						
32	Итого стали, кг.			116																																				
33	в натуральной массе																																							
34	приведенный к классу А-I																																							
35																																								
36	Бетон, м ³			113																																				
37	Пяжелый „В 22,5”																																							
38	Цемент, т			573000	168																																			
39	М „400”																																							
40	с учетом коеф. отхода	1.006																																						
41	приведенный к марке М „400”	1.00																																						
42	Итого цемента при в. к марке																																							
43	М „400”																																							
44	Инертные заполнители м ³			571000	168																																			
45	Щебень			571100																																				
46	Песок естественный			571140																																				

Инв. № подл. Подпись и дата
1981 г. 12.12.81

1.141.1-КР-3.2.00.0.00.0 ВРМ.

Лист

2

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Коэф. Комп. К пр	Код		Количество на марку																																			
			Материал	ед изм.	БПК 43.10	БА1VT-I	БПК 44.10	БА1VT-I	БПК 45.10	БА1VT-I	БПК 46.10	БА1VT-I	БПК 47.10	БА1VT-I	БПК 48.10	БА1VT-I	БПК 49.10	БА1VT-I	БПК 50.10	БА1VT-I	БПК 51.10	БА1VT-I	БПК 52.10	БА1VT-I	БПК 53.10	БА1VT-I	БПК 54.10	БА1VT-I	БПК 55.10	БА1VT-I	БПК 56.10	БА1VT-I	БПК 57.10	БА1VT-I	БПК 58.10	БА1VT-I	БПК 59.10	БА1VT-I		
					093000	116																																		
1.	Сталь спернневая арматур. кг		093000	116																																				
2.	Класс А-І ГОСТ 5781-82																																							
3.	По серии				2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8		
4.	С учетом коэф отхода	1.01			2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	
5.	Приведенный к классу А-І	1.00			2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	
6.	Класс АІV ГОСТ 5781-82		093007																																					
7.	По серии				10.4	10.8	10.8	11.2	11.6	11.6	12.0	12.4	12.4	12.8	13.1	16.2	16.5	16.8	17.1	17.4	17.7																			
8.	С учетом коэф. отхода	1.02			10.61	11.02	11.02	11.43	11.83	11.83	12.24	12.65	12.65	13.06	13.46	16.52	16.83	17.14	17.54	17.75	18.05																			
9.	Приведенный к классу А-І	1.95			20.69	21.48	21.48	22.28	23.08	23.08	23.87	24.67	24.67	25.47	26.25	32.22	32.82	33.43	34.20	34.61	35.20																			
10.	Класс АV ГОСТ 5781-82		093007																																					
11.	По серии																																							
12.	С учетом коэф. отхода	1.06																																						
13.	Приведенный к классу А-І	2.2																																						
14.	Итого стали спернн. Арм. кг		093000	116																																				
15.	В натуральной массе				13.44	13.85	13.85	14.26	14.66	14.66	15.07	15.48	15.48	15.89	16.29	19.35	19.66	19.97	20.37	20.58	20.88																			
16.	Приведенной к классу А-І				23.52	24.31	24.31	25.11	25.91	25.91	26.7	27.5	27.5	28.3	29.09	35.05	35.65	36.26	37.03	37.44	38.03																			
17.	в т.ч по круп. сортаменту; кг			116																																				
18.	Сталь мелкосортная																																							
19.	Круглая ø 10 ÷ 19		093300		13.2	13.6	13.6	14.0	14.4	14.4	14.8	15.2	15.2	15.6	16.0	16.4	16.8	20.0	20.2	20.6																				
20.	Катанка																																							
21.	Круглая ø 6 ÷ 9		093400																																					
22.																																								
23.	Металлоизделия промышл назначения (метизы), кг.		120 000	116																																				
24.	Проволока стальная низко- углеродистая периодическ. профиля																																							
25.	Класса Вp -І ГОСТ 6727-80		121400																																					

ИНВ.№ ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВЕНТ. 1994

1.141.1-КР-3.2 00.0.00.0 ВРМ Лист 3

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Коеф. Котх. К пр	Код		Количество на марку																	
			Материал	ед изм.	БПК 43.10	БПК 44.10	БПК 45.10	БПК 46.10	БПК 47.10	БПК 48.10	БПК 49.10	БПК 50.10	БПК 51.10	БПК 52.10	БПК 53.10	БПК 54.10	БПК 55.10	БПК 56.10	БПК 57.10	БПК 58.10	БПК 59.10	
					БА1УТ-1	БА1УТ-1	БА1УТ-1	БА1УТ-1	БА1УТ-1	БА1УТ-1	БА1УТ-1	БА1УТ-1	БА1УТ-1	БА1УТ-1	БА1УТ-1	БА1УТ-1	БА1УТ-1	БА1УТ-1	БА1УТ-1	БА1УТ-1	БА1УТ-1	БА1УТ-1
29.	По серии				6.6	6.6	6.6	6.7	6.7	6.8	8.4	8.5	8.5	8.6	8,6	8,7	8,7	8,8	8,8	8,8	8,9	
30	с учетом коэф отхода	1.02			6.73	6.73	6.73	6.84	6.84	6.94	8.57	8.67	8.67	8.77	8,77	8,88	8,88	8,98	8,98	8,98	9,08	
31.	Приведенный к классу А-1	1.47			9.89	9.89	9.89	10.06	10.06	10.20	12.6	12.75	12.75	12.89	12,89	13,05	13,05	13,20	13,20	13,20	13,35	
32	Итого стали кг			116																		
33	В натуральной массе				20.17	20.58	20.58	21.1	21.5	22.04	24.05	24.15	24.56	24.66	25,07	28,23	28,48	28,95	29,35	29,56	29,96	
34	Приведенный к классу А-1				33.41	34.2	34.2	35.17	35.97	36.11	39.3	40.25	40.25	41.16	41,98	48,10	48,70	49,46	50,23	50,64	51,38	
35																						
36	Бетон м³			113																		
37	Пяжелый В 22.5				0.521	0.533	0.544	0.556	0.567	0.580	0.591	0.603	0.614	0.625	0,637	0,648	0,660	0,671	0,683	0,699	0,707	
38	Цемент, т...		573.000	168																		
39	М „400”				0.190	0.195	0.199	0.203	0.207	0.212	0.216	0.22	0.224	0.228	0,233	0,237	0,241	0,245	0,249	0,255	0,258	
40	С учетом коэф. отхода	1.006			0.191	0.196	0.20	0.204	0.208	0.213	0.217	0.221	0.225	0,229	0,234	0,238	0,242	0,246	0,25	0,256	0,259	
41	Приведенный к марке М 400	1.00			0.191	0.196	0.20	0.204	0.208	0.213	0.217	0,221	0,225	0,229	0,234	0,238	0,242	0,246	0,25	0,256	0,259	
42	Итого цемента прив. к марке																					
43	М „400”																					
44	Инертные заполнители, м³		571.000	168																		
45	Щебень		571.100		0.417	0.427	0.435	0.445	0.454	0.464	0.473	0.483	0.491	0,5	0,51	0,519	0,528	0,54	0,547	0,559	0,566	
46	Песок естественный		571.140		0.313	0.32	0.327	0.334	0.34	0.348	0.355	0.362	0,369	0,375	0,382	0,389	0,396	0.403	0.41	0.42	0.424	

Инв. № подл. 198
 Подпись и штамп
 20.03.17

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Коэф. Комп. К пр.	Код		Количество на марку															
			Материал	ед изм.	БПК 60.10	БПК 61.10	БПК 62.10	БПК 63.10	БПК 64.10	БПК 65.10	БПК 66.10	БПК 67.10	БПК 68.10	БПК 69.10	БПК 70.10	БПК 71.10	БПК 72.10	БПК 73.10	БПК 74.10	БПК 75.10
					БАУТ-I	БАУТ-I	БАУТ-I	БАУТ-I	БАУТ-I	БАУТ-I	БАУТ-I	БАУТ-I	БАУТ-I	БАУТ-I	БАУТ-I	БАУТ-I	БАУТ-I	БАУТ-I	БАУТ-I	БАУТ-I
1	Сталь стержневая армат. кг.																			
2	Класс А-I ГОСТ 5781-82																			
3	По серии				2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
4	с учетом коэф. отхода	1.01			2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	4.04	4.04	4.04	4.04	4.04	4.04	4.04	4.04
5	приведенный к классу А-I	1.00			2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	2.83	4.04	4.04	4.04	4.04	4.04	4.04	4.04	4.04
6	Класс АIV ГОСТ 5781-82		093007																	
7	по серии				18,1	21,7	22,0													
8	с учетом коэф. отхода	1.02			18,5	22,13	22,44													
9	приведенный к классу А-I	1.95			36,00	43,15	43,75													
10	Класс А-V ГОСТ 5781-82		093007																	
11	по серии							19,0	19,2	19,5	19,8	20,0	24,2	24,5	24,8	25,2	30,2	35,2	35,6	36,4
12	с учетом коэф. отхода	1.06						20,14	20,35	20,67	20,98	21,2	25,65	25,97	26,28	26,71	32,1	37,3	37,7	38,6
13	приведенный к классу А I	2.2						44,31	44,77	45,47	46,17	46,64	56,43	57,13	57,83	58,76	70,4	82,1	83,0	84,9
14	Итого стали стержн. арм. кг.		093000	116																
15	в натуральной массе				21,33	24,96	25,27	22,97	23,18	23,50	23,81	25,24	29,69	30,01	30,32	30,75	36,14	41,34	41,81	42,64
16	приведенной к классу А I				38,83	45,98	46,58	47,14	47,6	48,3	49,0	50,68	60,47	61,17	61,87	62,8	63,73	75,16	76,1	77,26
17	в.т.ч. по укруп. сортаменту кг.			116																
18	Сталь мелкосортная																			
19	Круглая φ 10÷19		093300		24,1	24,5	28,8	18,0	21,8	22,2	22,6	24,0	24,4	28,4	28,8	29,2	34,2	34,6	39,6	40,4
20	Катанка																			
21	Круглая φ 6÷9		093400																	
22																				
23	Металлоизделия промышлен.																			
24	назначения (метизы) кг.		120000	116																
25	Проволока стальная низко-																			
26	угл. периодического																			
27	профиля																			
28	класса Вр-I ГОСТ 6727-80		121400																	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.141.1-КР-3.2.00.0.00.0 ВРМ Лист
5

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Коеф. К отх. К пр.	Код		Количество на марку																																
			Материал	ед изм.	БПК 60.10	БА VT-I	БПК 61.10	БА VT-I	БПК 62.10	БА VT-I	БПК 63.10	БА VT-I	БПК 64.10	БА VT-I	БПК 65.10	БА VT-I	БПК 66.10	БА VT-I	БПК 67.10	БА VT-I	БПК 68.10	БА VT-I	БПК 69.10	БА VT-I	БПК 70.10	БА VT-I	БПК 71.10	БА VT-I	БПК 72.10	БА VT-I	БПК 73.10	БА VT-I	БПК 74.10	БА VT-I	БПК 75.10	БА VT-I	
					18.9	9.8	9.8	9.8	9.9	9.9	9.9	9.9	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1
29	По серии																																				
30	С учетом коеф. отхода	1.02																																			
31	Приведенный к классу А-I	1.47																																			
32	Итого стали, кг.			116																																	
33	В натуральной массе																																				
34	Приведенный к классу А-I																																				
35																																					
36	Бетон, м ³			113																																	
37	Пяжелый, в 22,5"																																				
38	Цемент, т		573000	168																																	
39	М, 400"																																				
40	С учетом коеф. отхода	1.006																																			
41	Приведенный к марке	1.00																																			
42	Итого цемента прив. к марк.																																				
43	М, 400"																																				
44	Инертные заполнители м ³		571000																																		
45	Щебень		571100																																		
46	Песок естественный		571140																																		

Имя, № подл., Подпись и дата
1937 20.03.84

Т.1411-КР-3.2.00.0.00.0 ВРМ

Лист
6