

**институт
ленжилпроект**

**типовые конструкции и детали зданий и сооружений
для капитального ремонта в Ленинграде**

СЕРИЯ 1.141.1-КР-3

**ПАНЕЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО —
НАПРЯЖЕННЫЕ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ СО СТЕРЖНЕВОЙ
АРМАТУРОЙ С ВЫПУСКНЫМИ РЕБРАМИ ПОД РАСЧЕТНУЮ
НАГРУЗКУ 1100 кг/м²**

Выпуск 6

Рабочие чертежи сборных железобетонных панелей шириной 1.49м

КНК 51.15 — 8Ат — VT — I ÷ КНК 75.15 — 8Ат — VT — I

1987

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.141.1 – КР – 3

ПАНЕЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО –
НАПРЯЖЕННЫЕ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ СО СТЕРЖНЕВОЙ
АРМАТУРОЙ С ВЫПУСКНЫМИ РЕБРАМИ ПОД РАСЧЕТНУЮ
НАГРУЗКУ 1100 кг/м²

Выпуск 6

Рабочие чертежи сборных железобетонных панелей шириной 1.49м

КНК 51.15 – 8Ат – УТ – I ÷ КНК 75.15 – 8Ат – УТ – I

главный инженер института



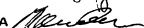
В.А.Иванов

главный конструктор института



В.В.Мусин

начальник технического отдела



В.И.Кановский

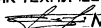
главный специалист технического отдела



Б.М.Винер

Согласовано:

начальник технического отдела ГлавЛенинград
ремстроя



М.Б.Гольдин

главный инженер П/О Стройдеталь



Б.М.Марковский

Обозначение	Наименование	Стр
1.141.1-КР-36.00.00.00	Содержание	3 и
1.141.1-КР-36.00.00.00.0Т.0	Техническое описание	4-7
1.141.1-КР-36.00.00.00.0ТБ	Номенклатура многопустоп-	
	ных панелей	
	КНК 51.15-8АтУТ-Г ÷ КНК 75.15-8АтУТ-Г	8 и 8а
1.141.1-КР-36.01.0.00.0	Опалубочный чертеш	
	многопустопных панелей	
	КНК 51.15-8АтУТ-Г ÷	
	КНК 75.15-8АтУТ-Г	9-10
1.141.1-КР-36.01.1.00	Панели перекрытия	
	КНК 51.15-8АтУТ-Г ÷	
	КНК 75.15-8АтУТ-Г армирова-	11-16
	ние.	
1.141.1-КР-36.01.1.00 СБ	Панели перекрытия	
	КНК 51.15-8АтУТ-Г ÷	
	КНК 75.15-8АтУТ-Г	
	Сборочный чертеш	17-18
1.141.1-КР-36.01.1.01.0	Каркас плоский КР	
	(КР-1; КР-2)	19
1.141.1-КР-36.01.1.01.0 СБ	Каркас плоский КР	
	(КР-1; КР-2)	
	Сборочный чертеш	19
1.141.1-КР-36.01.1.02.0	Каркас плоский КР	
	(КР-3; КР-4)	20
1.141.1-КР-36.01.1.02.0 СБ	Каркас плоский КР	
	(КР-3; КР-4)	
	Сборочный чертеш	20
1.141.1-КР-36.01.0.03.0	Каркас плоский КР	
	(КР-5)	21
1.141.1-КР-36.01.0.04.0	Каркас плоский КР	
	(КР-6)	21
1.141.1-КР-36.01.0.05.0	Сетки арматурные	

Обозначение	Обозначение	Стр.
	(С-1+С-25)	22-23
1.141.1-КР-36.01.1.05.0 СБ	Сетки арматурные	
	(С-1+С-25)	
	Сборочный чертеш	24
1.141.1-КР-36.01.1.06.0	Сетка арматурная	
	С-26	25
1.141.1-КР-36.01.1.07.0	Летки стеновые	
	ПС-1, ПС-2	25
1.141.1-КР-36.00.00.00.0 ВРС	Ведомость расхода СПА-	
	ли на элемент, кг	26 и
1.141.1-КР-36.00.00.00.0 ДИ	Данные для испытания	27
1.141.1-КР-36.00.00.00.0 ВРМН	Ведомость расхода СПА-	
	ли, цемента и инертных	
	материалов на изделия	
	КНК 51.15-8АтУТ-Г ÷	
	÷ КНК 75.15-8АтУТ-Г	28 и 31 и
1.141.1-КР-36.02.1.00.0 СБ	Вкладыш железобетонный	
	В-4	
	Сборочный чертеш	32
1.141.1-КР-36.02.1.01.0 СБ	Сетка С 27	
	Сборочный чертеш	33

П. спец.	В. иер.	04.81
Бед. иин.	Результ.	04.81
Сп. иин.	Ш. иалекова	04.81
Мех. иин.	Арматурова	04.81
И. комп.	Ю. иин.	04.81

1.141.1-КР-36.00.00.00.0 И

Содержание

Страница	Лист	Листов
Р	1	1

Институт
ЛенНИИПРОЕКТ

Мил. № 1001 Подпись и дата. ВЗРАМ. ИМЕ. №

ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

Альбомы серии 1.141.1-КР-3. Выпуски 5+6 разработаны на основании договора №933 с производственным объединением „Стройдеталь“ Главленинградремстрой.

В настоящий альбом серии 1.141.1-КР-3 выпуск 6 включены рабочие чертежи предварительно-напряженных панелей с круглыми пустотами на расчетную нагрузку 800 кг/м^2 (без учета собственного веса) с выпускными ребрами. Ширина настилов - 1,49 м, высота - 0,22 м, длина - 5,1-7,5 м с градацией через 0,1 м.

Применение разработанных настилов способствует экономии прокатного металла, дальнейшей индустриализации и сокращению сроков капитального ремонта, повышению производительности, понижению трудозатрат, повышению качества и т.д. Панели перекрытия следует применять в условиях отсутствия воздействия агрессивной среды на железобетонные конструкции.

Предел огнестойкости панелей перекрытий 1 час и более. Группа возгораемости панелей - негорючие.

1.0 Марка панелей.

1.1 Маркировка конструкций принята по ГОСТ 23009-78. Марки панелей перекрытий состоят из буквенно-цифровых групп.

1.2 Первая группа содержит:

- а) Обозначение типа конструкции (ККК - панель с круглыми пустотами с выпускными ребрами).
- б) Определяющие габаритные размеры в дециметрах.

1.3 Вторая группа.

- а) Несущая способность, соответствующая расчетной равномерно-распределенной нагрузке (без учета собственной массы), выраженной в центнерах на м^2 .
- б) Класс напрягаемой арматуры.
- в) Вид бетона, выраженный буквенным обозначением (М - тяжелый бетон).

Третья группа отражает конструктивные особенности панелей (усиление открытых торцов панелей бетонными вкладышами). Обозначается цифрой „1“.

2.0 Технические

требования и расчетные данные.

2.1 Панели изготавливаются в соответствии с МУ 401-11-14-85 и ГОСТ 13015,0-83 по агрегатно-поточной технологии.

2.2 Изготовление панелей предусмотрено с усилением открытых торцов панелей бетонными вкладышами.

Торцы панелей с выходными отверстиями малого диаметра, образуемыми при формовании, укладываются на стену, несущую большую нагрузку. Заделку пустот производить непосредственно после извлечения пуансонов, до пропаривания панелей, обеспечив плотное примыкание вкладышей.

Бетонные вкладыши $\phi 158 \text{ мм}$, длиной 130 мм должны быть изготовлены из бетона той же марки,

Испол.	Вичер	08.87
Без инж.	Резумь	08.87
Ст. инж.	ШИШЛАКОВА	08.87
Мехник	Архипцова	08.87
И. котир.	Усмиц	08.87

1.141.1-КР-3.6.00.0.00.0 Т.О.

Техническое
опписание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4
Институт Ленжилпроект		

что и панели.

Расчет панелей произведен в соответствии с требованиями главы СНиП 20301-84 Величины расчетных прогибов от постоянной и длительной нагрузки см. таблицу 2 Технического описания.

2.4. Панели запроектированы по третьей категории требований, предъявляемых к трещиностойкости конструкций, т.е. допускается ограниченное по ширине кратковременное и длительное раскрытие трещин, при этом ширина раскрытия трещин должна быть не более 0,3 мм.

2.5 Панели изготавливать из тяжелого бетона проектного класса по прочности на сжатие В22.5 (М300) Передаточная прочность бетона к моменту опускания арматуры $R_{sp} = 210 \text{ кг/см}^2$.

2.6 Завод-изготовитель должен гарантировать получение 100% прочности бетона, соответствующей его классу В22.5 (М300) в проектном возрасте, равном 28 суткам со дня изготовления.

2.7 В качестве напрягаемой арматуры принята термически упрочненная сталь стержневая периодического профиля класса А-IV по ГОСТ 10884-81 с расчетным сопротивлением $R_s = 6950 \text{ кг/см}^2$ (680 МПа). Возможна замена на арматурную сталь класса А-IV

2.8 Метод натяжения рабочей арматуры принят электротермический.

2.9 Значение начального предварительного напряжения для панелей длиной от 5,1 до 7,0 м принято $\sigma_{sp} = 5900 \text{ кг/см}^2$, а для панелей длиной от 7,1 до 7,5 м $\sigma_{sp} = 6500 \text{ кг/см}^2$.

Максимальная температура электронагрева стержней должна строго контролироваться и не превышать 400°С, а также должны производиться контрольные испытания образцов стержней после электронагрева. Механические свойства арматуры после электронагрева должны быть не ниже браковочных значений до нагрева. Допустимые отклонения приняты в зависимости от длины панелей (см. табл. 1).

2.10 Заготовку арматуры производить в соответствии с "Руководством по технологии изготовления предварительно-напряженных железобетонных конструкций" (Москва, "Стройиздат", 1975 г.)

2.11 В чертежах на панели перекрестий различной длины расход напрягаемой арматуры указан в соответствии с длиной изделий.

В спецификациях арматуры приводятся длины и расход предварительно-напряженных стержней, соответствующие длине панели. Фактический расход и длина напрягаемой арматуры устанавливается с учетом существующей технологии на п/о "Стройдеталь".

2.12 На опорных участках панелей устанавливаются корытообразные опорные сетки для восприятия местных напряжений в зоне анкерования напрягаемых стержней.

2.13 По всей длине верхней зоны панелей установлена сварная сетка.

2.14 Плоские каркасы и сварные сетки выпол-

Таблица №1

Допустимые отклонения
пределварительного напряжения
приняты при длине панели.

Л, мм	Допустимое отклонение напряжения МПа (кг/см ²) ±
5100	100.5 (1005)
5200	99.2 (992)
5300	97.9 (979)
5400	96.6 (966)
5500	95.4 (954)
5600	94.3 (943)
5700	93.1 (931)
5800	92.0 (920)
5900	91.0 (910)
6000	90.0 (900)
6100	89.0 (890)
6200	88.0 (880)
6300	87.0 (870)
6400	86.3 (863)
6500	85.4 (854)
6600	84.5 (845)
6700	83.7 (837)
6800	82.9 (829)
6900	82.1 (821)
7000	81.4 (814)
7100	80.7 (807)
7200	80.0 (800)
7300	79.3 (793)
7400	78.6 (786)
7500	78.0 (780)

Таблица №2

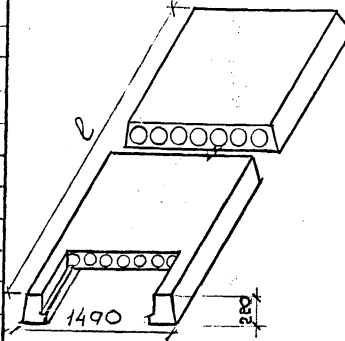
Величина расчетного прогиба.

Марка панели	Расчетн. пролет L ₀ , мм	Расчетн. прогиб от постоянной и длительной нагрузки к _п , см	Марка панели	Расчетн. пролет L ₀ , мм	Расчетн. прогиб от постоянной и длительной нагрузки, см
КНК 51.15-8АтЭТ-I	4900	0.1	КНК 66.15-8АтЭТ-I	6400	2.1
КНК 52.15-8АтЭТ-I	5000	0.11	КНК 67.15-8АтЭТ-I	6500	2.6
КНК 53.15-8АтЭТ-I	5100	0.14	КНК 68.15-8АтЭТ-I	6600	1.9
КНК 54.15-8АтЭТ-I	5200	0.14	КНК 69.15-8АтЭТ-I	6700	2.4
КНК 55.15-8АтЭТ-I	5300	0.18	КНК 70.15-8АтЭТ-I	6800	2.9
КНК 56.15-8АтЭТ-I	5400	0.22	КНК 71.15-8АтЭТ-I	6900	1.8
КНК 57.15-8АтЭТ-I	5500	0.3	КНК 72.15-8АтЭТ-I	7000	2.5
КНК 58.15-8АтЭТ-I	5600	0.2	КНК 73.15-8АтЭТ-I	7100	3.04
КНК 59.15-8АтЭТ-I	5700	0.6	КНК 74.15-8АтЭТ-I	7200	1.7
КНК 60.15-8АтЭТ-I	5800	1.0	КНК 75.15-8АтЭТ-I	7300	2.2
КНК 61.15-8АтЭТ-I	5900	0.7			
КНК 62.15-8АтЭТ-I	6000	1.1			
КНК 63.15-8АтЭТ-I	6100	1.5			
КНК 64.15-8АтЭТ-I	6200	2.0			
КНК 65.15-8АтЭТ-I	6300	1.6			

ИЗМ. № 1014. ПОСЛЕСЫ И ДАТА. ВЗНМ. ИВБ. № 1
1988 13.11.88 2/4

1.141.1-КР-3.600.0.00.0 м.о.

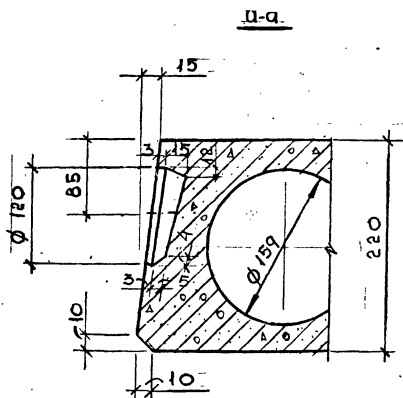
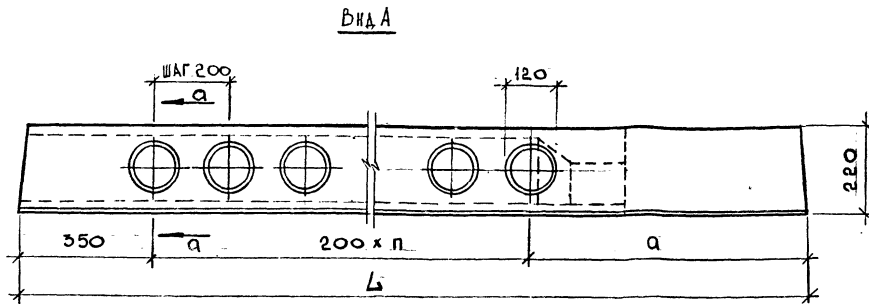
... ФОРМАТ А3

№ п/п	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Эскиз	Длина ℓ мм	Перекрытые проемы в ряду (без штукатурки), мм		Объем изделия по высе- ним раз- мерам м ³	Приве- денная толщина на ве- тонах, см.	Масса изделия кг.	Расход материалов				
				ℓ _{отак}	ℓ _{отпн}				Сталь, кг		Приведенной к стали класса А-I		
									Всего		на изделие	на 1 м ² изделия	
									на изделие	на 1 м ² изделия			
1	КНК 51.15-8А7УТ-I		5100	4720	4630	1.541	12.95	2210	0.911	38.02	5.42	69.20	9.87
2	КНК 52.15-8А7УТ-I		5200	4820	4730	1.574	12.91	2258	0.926	38.48	5.37	70.20	9.80
3	КНК 53.15-8А7УТ-I		5300	4920	4830	1.606	12.95	2305	0.948	38.84	5.31	71.04	9.72
4	КНК 54.15-8А7УТ-I		5400	5020	4930	1.639	12.94	2350	0.967	39.50	5.29	72.33	9.69
5	КНК 55.15-8А7УТ-I		5500	5120	5030	1.671	12.93	2398	0.985	39.24	5.24	73.12	9.61
6	КНК 56.15-8А7УТ-I		5600	5220	5130	1.704	12.92	2442	1.004	40.03	5.80	84.97	10.95
7	КНК 57.15-8А7УТ-I		5700	5320	5230	1.736	12.91	2488	1.022	40.48	5.75	86.02	10.88
8	КНК 58.15-8А7УТ-I		5800	5420	5330	1.769	12.90	2535	1.041	40.03	5.71	87.22	10.83
9	КНК 59.15-8А7УТ-I		5900	5520	5430	1.801	12.90	2580	1.060	40.78	5.70	88.72	10.81
10	КНК 60.15-8А7УТ-I		6000	5620	5530	1.834	12.88	2632	1.078	42.20	5.65	89.70	10.74
11	КНК 61.15-8А7УТ-I		6100	5720	5630	1.866	12.88	2672	1.097	50.36	5.92	96.90	11.39
12	КНК 62.15-8А7УТ-I		6200	5820	5730	1.898	12.85	2718	1.113	50.96	5.89	98.17	11.34
13	КНК 63.15-8А7УТ-I		6300	5920	5830	1.930	12.84	2768	1.132	51.54	5.86	99.49	11.30
14	КНК 64.15-8А7УТ-I		6400	6020	5930	1.962	12.84	2810	1.151	52.22	5.83	100.91	11.27
15	КНК 65.15-8А7УТ-I		6500	6120	6030	1.995	12.83	2858	1.169	55.46	6.09	108.38	11.91
16	КНК 66.15-8А7УТ-I		6600	6220	6130	2.027	12.83	2902	1.188	57.30	6.20	111.58	12.06
17	КНК 67.15-8А7УТ-I		6700	6320	6230	2.060	12.83	2950	1.207	57.84	6.15	112.85	12.01
18	КНК 68.15-8А7УТ-I		6800	6420	6330	2.092	12.82	2995	1.225	63.25	6.63	125.38	13.13
19	КНК 69.15-8А7УТ-I		6900	6520	6430	2.125	12.82	3040	1.244	64.07	6.61	127.11	13.11
20	КНК 70.15-8А7УТ-I		7000	6620	6530	2.157	12.81	3088	1.262	64.77	6.58	128.67	13.07
21	КНК 71.15-8А7УТ-I		7100	6720	6630	2.189	12.79	3135	1.280	69.58	6.96	148.95	14.90
22	КНК 72.15-8А7УТ-I		7200	6820	6730	2.221	12.79	3182	1.299	74.40	7.34	150.88	14.88
23	КНК 73.15-8А7УТ-I		7300	6920	6830	2.254	12.78	3225	1.317	75.18	7.30	152.61	14.83
24	КНК 74.15-8А7УТ-I		7400	7020	6930	2.286	12.78	3272	1.336	82.43	7.89	167.86	16.08
25	КНК 75.15-8А7УТ-I		7500	7120	7030	2.32	12.77	3318	1.354	83.30	7.87	169.81	16.03

Класс бетона - В22.5

1.141.1-КР-3.6.00.0.00.0ТБ-И

Гл. спец	В.И.Е.Р.	08.87	Комплектатура многопустотных панелей КНК 51.15-8А7УТ-I + КНК 75.15-8А7УТ-I	Стальная	Лист	Листов
Вед. инж	Рекунь	08.87		Р	1	2
Сп. инж	Шушанкова	08.87		Институт		
Мех. инж	Розаюба	08.87		ЛенНИИПроект		
И.контр	Хомич	08.87				



МАРКА	Δ, мм	п, шт	а, мм
КНК 51.15	5100	20	750
КНК 52.15	5200	20	850
КНК 53.15	5300	20	950
КНК 54.15	5400	20	1050
КНК 55.15	5500	20	1150
КНК 56.15	5600	20	1250
КНК 57.15	5700	20	1350
КНК 58.15	5800	20	1450
КНК 59.15	5900	20	1550
КНК 60.15	6000	20	1650
КНК 61.15	6100	20	1750
КНК 62.15	6200	20	1850
КНК 63.15	6300	26	750
КНК 64.15	6400	26	850
КНК 65.15	6500	26	950
КНК 66.15	6600	26	1050
КНК 67.15	6700	26	1150
КНК 68.15	6800	26	1250
КНК 69.15	6900	26	1350
КНК 70.15	7000	26	1450
КНК 71.15	7100	30	750
КНК 72.15	7200	30	850
КНК 73.15	7300	30	950
КНК 74.15	7400	30	1050
КНК 75.15	7500	30	1150

ИТВ. № ПОЛН. ПОДПИСЬ И ДАТА
 13.11.17 17:25

Г.14.1.1-КР-3.6.01.0.00.0

ФОРМАТ А3

Лист
 2

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.141.1-КР-3.6.01.1.00.0									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				<u>Документация</u>												
A3			1.141.1-КР-3.6.01.1.00.0 с.б	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			1.141.1-КР-3.6.01.0.00.0	Опалубочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			1.141.1-КР-3.6.00.0.00.0 от.о	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			1.141.1-КР-3.6.00.0.00.0 т.б	Номенклатура	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A4			1.141.1-КР-3.6.00.0.00.0 б.р.с	Ведомость расхода стали на элемент	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Сборочный чертёж</u>												
				<u>Каркасы плоские</u>												
A4	1		1.141.1-КР-3.6.01.1.00.0	КР-1	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8

				1.141.1-КР-3.6.01.1.00.0			
П. спец.	Вид инв.	Реквизиты	Сп. инв.	М. контр.	Вид инв.	Реквизиты	Сп. инв.
	Решение	08.87	08.87	08.87	08.87	08.87	08.87
				Панель перекрытия КНК 51.15-8А-УТ-I ÷ ÷ КНК 75.15-8А-УТ-I			
				Страниц Лист Листов			
				р 1 11			
				ИНСТИТУТ ДЕНЖИЛПРОЕКТ			
				ФОРМАТ А4			

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.141.1-КР-3.6.01.1.00.0									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
A4		2	1.141.1-КР-3.6.01.1.02.0	КР-3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
A4		3	1.141.1-КР-3.6.01.1.03.0	КР-5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
A4		4	1.141.1-КР-3.6.01.1.04.0	КР-6	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
				<u>Сетки арматурные</u>												
A3		5	1.141.1-КР-3.6.01.1.05.0	С-1	1											
			-01	С-2		1										
			-02	С-3			1									
			-03	С-4				1								
			-04	С-5					1							
			-05	С-6						1						
			-06	С-7							1					
			-07	С-8								1				
			-08	С-9									1			
			-09	С-10										1		
A4		6	1.141.1-КР-3.6.01.1.06.0	С-26	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
				<u>Детали</u>												
				<u>Стержни напрягаемые</u>												

1.141.1-КР-3.6.01.1.00.0 Лист 2

Имя		№ подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.141.1-КР-3.6.01.1.00.0									Примечание
формат	Зона	Поз	№	№	№	№	№			№	№	№	№	№	№	№	№		
									ГОСТ 10884-81										
БУ	7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.1						φ12Ат-Ⅱ l=5100	2										4.53 кг
	8	-01						φ12Ат-Ⅱ l=4600	2										4.08 кг
БУ	7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.2						φ12Ат-Ⅱ l=5200	2										4.62 кг
	8	-01						φ12Ат-Ⅱ l=4700	2										4.17 кг
БУ	7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.3						φ12Ат-Ⅱ l=5300	2										4.71 кг
	8	-01						φ12Ат-Ⅱ l=4800	2										4.26 кг
БУ	7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.4						φ12Ат-Ⅱ l=5400					2						4.80 кг
	8	-01						φ12Ат-Ⅱ l=4900					2						4.35 кг
БУ	7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.5						φ12Ат-Ⅱ l=5500					2						4.88 кг
	8	-01						φ12Ат-Ⅱ l=5000					2						4.44 кг
БУ	7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.6						φ12Ат-Ⅱ l=5600					2						4.97 кг
	8	-01						φ12Ат-Ⅱ l=5100					3						4.53 кг
БУ	7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.7						φ12Ат-Ⅱ l=5700					2						5.06 кг
	8	-01						φ12Ат-Ⅱ l=5200					3						4.62 кг
БУ	7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.8						φ12Ат-Ⅱ l=5800					2						5.15 кг
	8	-01						φ12Ат-Ⅱ l=5300					3						4.71 кг
БУ	7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.9						φ12Ат-Ⅱ l=5900					2						5.24 кг
	8	-01						φ12Ат-Ⅱ l=5400					3						4.80 кг

ЛЖП № 170-100-07.03.86.

1.141.1-КР-3.6.01.1.00.0

Лист 3

ФОРМАТ А4

Имя		№ подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.141.1-КР-3.6.01.1.00.0									Примечание	
формат	Зона	Поз	№	№	№	№	№			№	№	№	№	№	№	№				
БУ	7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.10						φ12Ат-Ⅱ l=6000											2	5.33 кг
	8	-01						φ12Ат-Ⅱ l=5500											3	4.88 кг
									Петли стержневые											
АУ	9	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.26						ПС-1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
								Материал												
								Бетон класса В 22.5	0.911	0.928	0.946	0.967	0.986	1.004	1.023	1.041	1.060	1.078		м ³

ЛЖП № 170-100-07.03.86.

1.141.1-КР-3.6.01.1.00.0

Лист 4

ФОРМАТ А4

12

Имя		№ подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №												
Формат	Зона	Поз.	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн. 1.141.1-КР-3.601.1.00.0											Приме- чание
							-10	-11	-12	-13	-14	-15	-16	-17	-18	-19		
						Документация												
A3			1.141.1-КР-3.601.1.00.0	сб	Сборочный чертеш		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
A3			1.141.1-КР-3.601.1.00.0		Опалубочный чертеш		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
A3			1.141.1-КР-3.600.0.00.0	от	Техническое описание		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
A3			1.141.1-КР-3.600.0.00.0	от	Номенклатура		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
A4			1.141.1-КР-3.600.0.00.0	от	Ведомость расхода стали на элементы		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
					Сборочные единицы													
					Каркасы плоские													
A4			1.141.1-КР-3.601.1.01.0		КР-1		8	8	8	8	8							
					-01 КР-2								8	8	8	8	8	
A4			2.141.1-КР-3.601.1.02.0		КР-3		2	2	2	2	2							
					-01 КР-4								2	2	2	2	2	
A4			3.141.1-КР-3.601.1.03.0		КР-5		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A4			4.141.1-КР-3.601.1.04.0		КР-6		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	

ЛЖП 170-190-07.03.96.

1.141.1-КР-3.601.1.00.0

Лист 5

ФОРМАТ А4

Имя		№ подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №												
Формат	Зона	Поз.	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн. 1.141.1-КР-3.601.1.00.0											Приме- чание
							-10	-11	-12	-13	-14	-15	-16	-17	-18	-19		
						Сетки арматурные												
A2			5.141.1-КР-3.601.1.05.0	-10	С-11		1											
				-11	С-12			1										
				-12	С-13				1									
				-13	С-14					1								
				-14	С-15						1							
				-15	С-16							1						
				-16	С-17								1					
				-17	С-18									1				
				-18	С-19										1			
				-19	С-20											1		
A4			6.141.1-КР-3.601.1.06.0		С-26		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
					Детали													
					Стержни напрягаемые													
					ГОСТ 10884-81													
B4			7.141.1-КР-3.601.1.00.11		Ф14А-Ⅱ	l=6100		2									7.37кг	
					-01 Ф14А-Ⅱ	l=5600		2									6.76кг	

ЛЖП 170-190-07.03.96.

1.141.1-КР-3.601.1.00.0

Лист 6

ФОРМАТ А4

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.141.1-КР-3.6.01.1.00.0										Примечание		
					-10	-11	-12	-13	-14	-15	-16	-17	-18	-19			
БЧ		7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.12	Ф14Ат-У l=6200		2											749кг
БЧ		8	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.7	Ф14Ат-У l=5700		2											688кг
БЧ		7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.13	Ф14Ат-У l=6300				2									761кг
БЧ		8	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.8	Ф14Ат-У l=5800				2									701кг
БЧ		7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.14	Ф14Ат-У l=6400					2								773кг
БЧ		8	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.9	Ф14Ат-У l=5900					2								713кг
БЧ		7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.15	Ф12Ат-У l=6500						2							577кг
БЧ		8	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.10	Ф12Ат-У l=6000							4						533кг
БЧ		7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.16	Ф12Ат-У l=6800								2					586кг
БЧ		8	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.11	Ф12Ат-У l=6100								4					542кг
БЧ		7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.17	Ф12Ат-У l=6700									2				595кг
БЧ		8	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.12	Ф12Ат-У l=6200									4				551кг
БЧ		7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.18	Ф14Ат-У l=6800										2			821кг
БЧ		8	-01	Ф14Ат-У l=6300										3			761кг
БЧ		7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.19	Ф14Ат-У l=6900											2		834кг
БЧ		8	-01	Ф14Ат-У l=6400											3		773кг
БЧ		7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.20	Ф14Ат-У l=7000												2	846кг
БЧ		8	-01	Ф14Ат-У l=6500												3	785кг

ЛЖПЗ 170-100-07.03.96.

1.141.1-КР-3.6.01.1.00.0

Лист 7

ФОРМАТ А1

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.141.1-КР-3.6.01.1.00.0										Примечание		
					-10	-11	-12	-13	-14	-15	-16	-17	-18	-19			
АЧ		9	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.26	Летки строповочные													
				ПС-1													
				Материал													
				Бетон класса В22,5	100т	143	1132	1151	1169	1188	1201	1225	1244	1262	113		

ЛЖПЗ 170-100-07.03.96.

1.141.1-КР-3.6.01.1.00.0

Лист 8

ФОРМАТ А1

1/1

Имя/Подпись/Дата/Время/№

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.					Примечание
					20	21	22	23	24	
				Документация						
A3			1.141.1-КР-3.6.01.1.00.00.00.00	Сборочный чертёж	x	x	x	x	x	
A3			1.141.1-КР-3.6.01.0.0.00.0	Опалубочный чертёж	x	x	x	x	x	
A3			1.141.1-КР-3.6.00.0.00.00.00	Номенклатура	x	x	x	x	x	
A4			1.141.1-КР-3.6.00.0.00.00.00.00	Ведомость расхода стали на элемент, кг	x	x	x	x	x	
A3			1.141.1-КР-3.6.00.0.00.00.00.00	Техническое описание Сборочные единицы	x	x	x	x	x	
				Каркасы плоские						
A4	1		1.141.1-КР-3.6.01.1.01.0-01	КР-2	8	8	8	8	8	
A4	2		1.141.1-КР-3.6.01.1.02.0-01	КР-4	2	2	2	2	2	
A4	3		1.141.1-КР-3.6.01.1.03.0	КР-5	1	1	1	1	1	
A4	4		1.141.1-КР-3.6.01.1.04.0	КР-6	2	2	2	2	2	
				Сетки арматурные						
A3	5		1.141.1-КР-3.6.01.1.05.0-20	С-21	1					
			-21	С-22		1				

ЛЖП # 170-100-07.03.96.

1.141.1-КР-3.6.01.1.00.0 Лист 9

ФОРМАТ А4

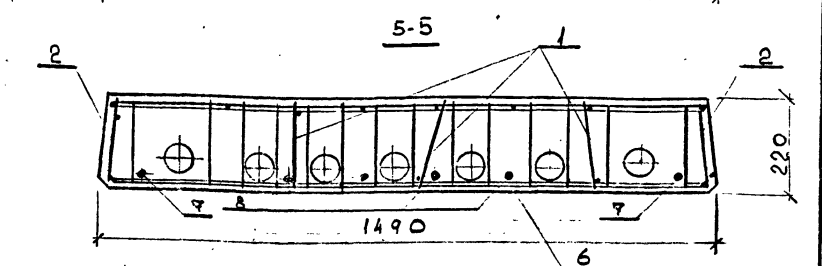
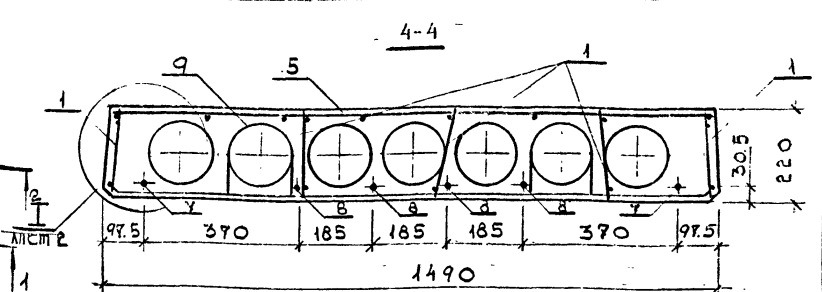
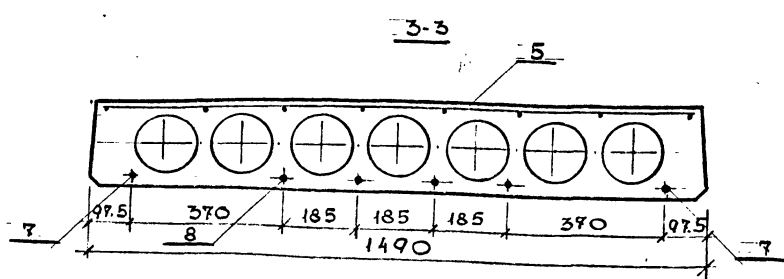
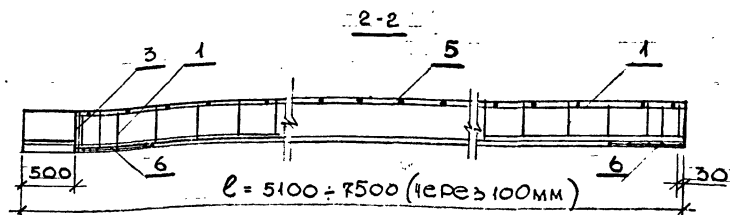
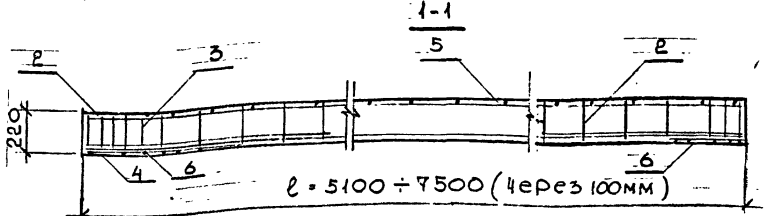
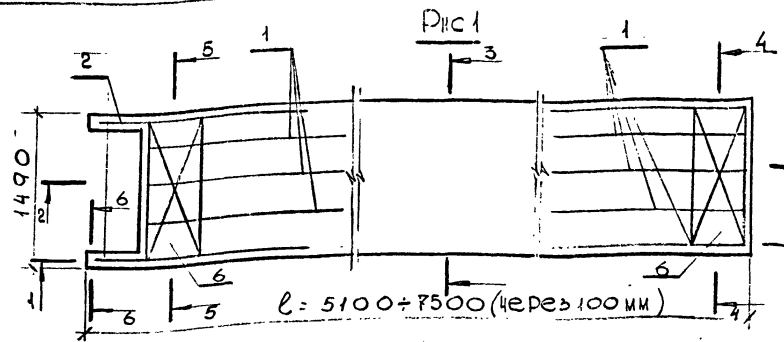
Имя/Подпись/Дата/Время/№

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.					Примечание
					20	21	22	23	24	
			-22	С-23		1				
			-23	С-24			1			
			-24	С-25				1		
A4	6		1.141.1-КР-3.6.01.1.06.0	С-26	2	2	2	2	2	
				детали						
				Стержни арматурные ГОСТ 10884-81						
B4	7		1.141.1-КР-3.6.01.1.00.01	Ф14А-Г-V l=7100	2					258кг
B4	8		1.141.1-КР-3.6.01.1.00.16	Ф14А-Г-V l=6600	4					797кг
B4	7		1.141.1-КР-3.6.01.1.00.22	Ф14А-Г-V l=7200		2				270кг
B4	8		1.141.1-КР-3.6.01.1.00.17	Ф14А-Г-V l=6700		4				81 кг
B4	7		1.141.1-КР-3.6.01.1.00.23	Ф14А-Г-V l=7300			2			882кг
B4	8		1.141.1-КР-3.6.01.1.00.18	Ф14А-Г-V l=6800			4			821кг
B4	7		1.141.1-КР-3.6.01.1.00.24	Ф16А-Г-V l=7400				2		1168кг
B4	8		1.141.1-КР-3.6.01.1.00.19	Ф16А-Г-V l=6900				3		1229кг
B4	7		1.141.1-КР-3.6.01.1.00.25	Ф16А-Г-V l=7500					2	1184кг
B4	8		1.141.1-КР-3.6.01.1.00.20	Ф16А-Г-V l=7000					3	1104кг

ЛЖП # 170-100-07.03.96.

1.141.1-КР-3.6.01.1.00.0 Лист 10

ФОРМАТ А4



1. Способ натяжения - электропермический
 2. Предварительное напряжение арматуры, контролируемое при натяжении $\sigma_{sp} = 5900 \text{ кг/см}^2$ для панелей длиной $l = 5,1 \div 7,0 \text{ м}$; $\sigma_{sp} = 6500 \text{ кг/см}^2$ для панелей длиной $l = 7,1 \div 7,5 \text{ м}$.

13.11.77

			1.141.1-КР-3.6.01.1.00 СБ		
			Панели перекрытия		
П.Спеш	Бикер	28.87	КНК 51.15-8 А.УТ-I ÷	Сталь	Масса
Вс.Иж	Рекуть	28.88	КНК 75.15-8 А.УТ-I-I	См.	1:20
С.И.Иж	Ш.Ш.А.К.О.В.	28.87	Сборочный чертеш	Табл.	1:10
Мех.Иж	Розанов	28.88		Лист 1	Листов 2
И.Колтв	Юмич	28.87		Институт	
				ЛЕННИЛПРОЕКТ	

Рис 2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС 1

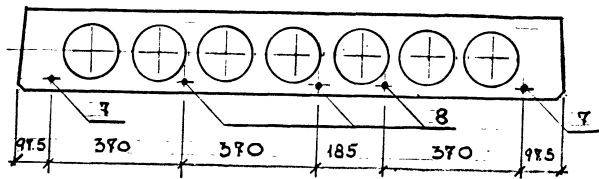
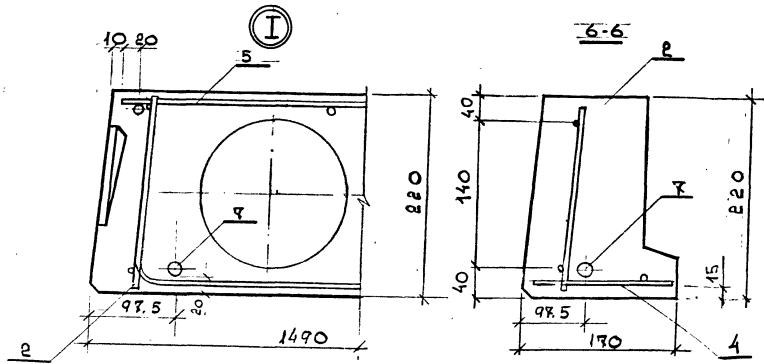
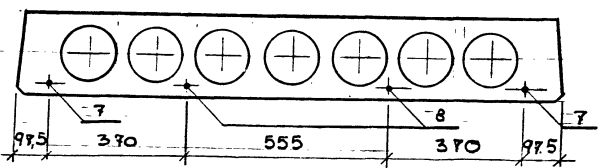


Рис 3

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС 1

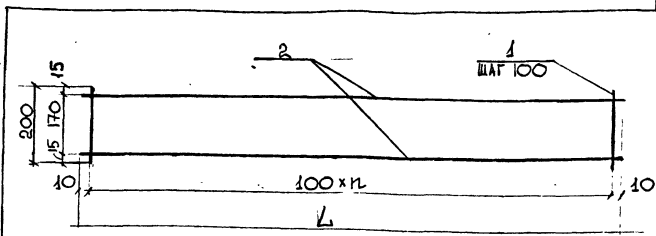


Обозначение	МАРКА	Рис	∠, мм	МАССА, кг
1. 141.1-КР-3.6.01.1000	КНК 51.15-8А+УТ-I	3	5100	2 210
-01	КНК 52.15-8А+УТ-I	3	5200	2 258
-02	КНК 53.15-8А+УТ-I	3	5300	2 305
-03	КНК 54.15-8А+УТ-I	3	5400	2 350
-04	КНК 55.15-8А+УТ-I	3	5500	2 398
-05	КНК 56.15-8А+УТ-I	2	5600	2 442
-06	КНК 57.15-8А+УТ-I	2	5700	2 488
-07	КНК 58.15-8А+УТ-I	2	5800	2 535
-08	КНК 59.15-8А+УТ-I	2	5900	2 580
-09	КНК 60.15-8А+УТ-I	2	6000	2 632
-10	КНК 61.15-8А+УТ-I	3	6100	2 672
-11	КНК 62.15-8А+УТ-I	3	6200	2 718
-12	КНК 63.15-8А+УТ-I	3	6300	2 763
-13	КНК 64.15-8А+УТ-I	3	6400	2 810
-14	КНК 65.15-8А+УТ-I	1	6500	2 858
-15	КНК 66.15-8А+УТ-I	1	6600	2 902
-16	КНК 67.15-8А+УТ-I	1	6700	2 950
-17	КНК 68.15-8А+УТ-I	2	6800	2 992
-18	КНК 69.15-8А+УТ-I	2	6900	3040
-19	КНК 70.15-8А+УТ-I	2	7000	3088
-20	КНК 71.15-8А+УТ-I	1	7100	3135
-21	КНК 72.15-8А+УТ-I	1	7200	3182
-22	КНК 73.15-8А+УТ-I	1	7300	3225
-23	КНК 74.15-8А+УТ-I	2	7400	3272
-24	КНК 75.15-8А+УТ-I	2	7500	3318

1. 141.1 - КР - 3. 6. 01.

10/10
 13.11.77
 10/10

Формат листа	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Приме- чание
А4			1.141.1-КР-3.6.01.1.01.0	КР-1 Детали		0.86кг
				ГОСТ 6727-80*		
А4	1	1.141.1-КР-3.6.01.1.01.1	Ø 4 Вр-I l=200		17	0.02кг
А4	2	1.141.1-КР-3.6.01.1.01.2	Ø 5 Вр-I l=1720		2	0.26кг
А4		1.141.1-КР-3.6.01.1.01.00	КР-2 Детали			0.98кг
				ГОСТ 6727-80*		
А4	1	1.141.1-КР-3.6.01.1.01.1	Ø 4 Вр-I l=200		19	0.02 кг
А4	2	1.141.1-КР-3.6.01.1.01.2	Ø 5 Вр-I l=1920		2	0.30кг



КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ПОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СИ 393-78

Обозначение	МАРКА	l мм	n	МАССА кг
1.141.1-КР-3.6.01.1.01.0	КР-1	1720	17	0.84
-01	КР-2	1920	19	0.94

ИЗБ. № ПОЛ. КОПИРС И ДАТА ВЗЯТИ ИЗБ. №

В. П. В. В.

ГЛ. СЛЕД.	Е. П. НЕР	08.87
ВЕД. ИНЖ.	РЕКУЛЬ	08.87
СП. ИНЖ.	ВИДЕЛКОВА	08.87
ИНЖЕНЕР	С. П. ДАВЫДОВ	08.87
Д. КОНИ	ХОМНИ	08.87

1.141.1-КР-3.6.01.1.01.0
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР
КР-1 ÷ КР-2

Формат А4

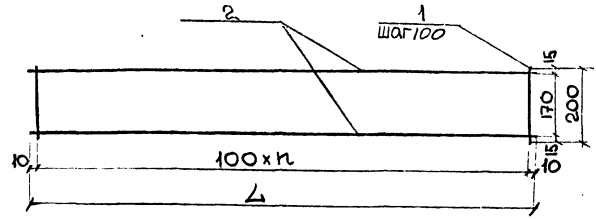
ИЗБ. № ПОЛ. КОПИРС И ДАТА ВЗЯТИ ИЗБ. №

1.141.1-КР-3.6.01.1.01.0 сб.		
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР КР-1 ÷ КР-2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ
Р	СМ. ММБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ИНСТИТУТ ЛЕНИНПРОЕКТ		

ГЛ. СЛЕД.	Е. П. НЕР	08.87
ВЕД. ИНЖ.	РЕКУЛЬ	08.87
СП. ИНЖ.	ВИДЕЛКОВА	08.87
ИНЖЕНЕР	С. П. ДАВЫДОВ	08.87
Д. КОНИ	ХОМНИ	08.87

Формат А4

Объем	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			1.141.1-КР-3.6.01.1.02.0	КР-3 Детали ГОСТ 6727-80*		1.56 кг
1			1.141.1-КР-3.6.01.1.02.1	Ø 6 А-III L=200	18	0.044 кг
1			1.141.1-КР-3.6.01.1.02.2	Ø 6 А-III L=1720	2	0.38 кг
			1.141.1-КР-3.6.01.1.02.0-01	КР-4 Детали ГОСТ 5791-82*		1.73 кг
1			1.141.1-КР-3.6.01.1.02.1	Ø 6 А-III L=200	20	0.044 кг
2			1.141.1-КР-3.6.01.1.02.1-01	Ø 6 А-III L=1920	2	0.426 кг



КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОМПАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ПРЕБЫВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И С 393-78

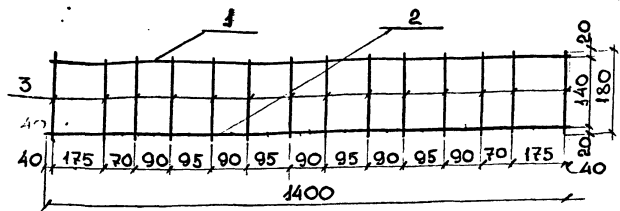
Обозначение	Марка	Δ мм	L	Масса кг
1.141.1-КР-3.6.01.1.02.0	КР-3	1720	17	1.56
-01	КР-4	1920	19	1.73

ГЛ СПЕЦ. ВИНЕР		С.Б.Т.	1.141.1-КР-3.6.01.1.02.0	СТАЛЬНАЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	Р 1 1
ВЕД. ИНЖ. РЕКУТЬ		С.Б.Т.			
СП. ИНЖ. ДИШАКОВА		С.Б.Т.			
ИНЖЕНЕР КУЖЕЛОВА		С.Б.Т.			
В. КОМП. ХОМНИЧ		С.Б.Т.			
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3 ÷ КР4			ИНСТИТУТ "ЛЕННИЛПРОЕКТ"		

Формат А4

1.141.1-КР-3.6.01.1.02.0 сб					
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3 ÷ КР4			СТАЛЬНАЯ	МАССА	МАЩИТ
СБОРОЧНЫЙ чертеш			Р	СМ. ТАБЛ.	-
			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
			ИНСТИТУТ "ЛЕННИЛПРОЕКТ"		
ГЛ СПЕЦ. ВИНЕР		С.Б.Т.			
ВЕД. ИНЖ. РЕКУТЬ		С.Б.Т.			
СП. ИНЖ. ДИШАКОВА		С.Б.Т.			
ИНЖЕНЕР КУЖЕЛОВА		С.Б.Т.			
В. КОМП. ХОМНИЧ		С.Б.Т.			

Формат А4



Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Пояс	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Листа		
				ГОСТ 5781-82*		
А4	1	1.141.1-КР-3.6.01.1.03.1	Ø8 АІ	∠=1400	1	0.38кг
А4	2	1.141.1-КР-3.6.01.1.03.2	Ø6 АІ	∠=1400	1	0.21кг
				ГОСТ 6727-80*		
А4	3	1.141.1-КР-3.6.01.1.03.3	Ø4 ВрІ	∠=200	12	0.02кг

1.141.1-КР-3.6.01.1.03.0

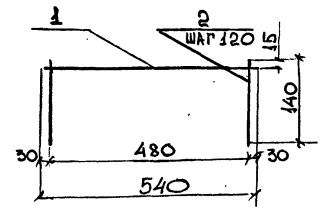
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-5

СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТ
Р	СМ. ПЛ.БА.	
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		
Институт "ЛенНИИпроект"		

№№ ПОЯС. ПОДПИСЬ И ДАТА
1989 08.07
ВЗАМ. ИНЖ. ИР

Пл. Слес. Винер
Бел. Инж. Рекуть
Ст. Инж. Шихалаева
Инженер Кухмелева
И. Кондр. Хомяч

Формат А4



Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Пояс	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Листа		
				ГОСТ 6727-80*		
А4	1	1.141.1-КР-3.6.01.1.04.1	Ø5 ВрІ	∠=540	1	0.1кг
А4	1	1.141.1-КР-3.6.01.1.04.2	Ø4 ВрІ	∠=140	5	0.01кг

1.141.1-КР-3.6.01.1.04.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-6

СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТ
Р	СМ. ПЛ.БА.	
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		
Институт "ЛенНИИпроект"		

№№ ПОЯС. ПОДПИСЬ И ДАТА
1989 08.07
ВЗАМ. ИНЖ. ИР

Пл. Слес. Винер
Бел. Инж. Рекуть
Ст. Инж. Шихалаева
Инженер Кухмелева
И. Кондр. Хомяч

Формат А4

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №
 1940 В.А. П. П.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				Документация													
А3			1.141.1-КР-3.6.01.1.05.0	Сварочный герметик	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				Детали													
				ГОСТ 6727-80*													
Б4	1		1.141.1-КР-3.6.01.1.05.1	Ф4Вр-I L=1430	20	20	20	21	21	22	22	22	23	23		0.14кг	
Б4	2		1.141.1-КР-3.6.01.1.05.2	Ф4Вр-I L=4580	8											0.45кг	
			-01	Ф4Вр-I L=4680	8											0.46кг	
			-02	Ф4Вр-I L=4780		8										0.47кг	
			-03	Ф4Вр-I L=4880			8									0.48кг	
			-04	Ф4Вр-I L=4980				8								0.49кг	
			-05	Ф4Вр-I L=5080					8							0.5 кг	

1.141.1-КР-3.6.01.1.05.0
 Г.А. Слесарь В.И. Родина 08.07.2008
 Взам. инв. № 1940
 Ст. инж. Шишляков С.А. 23.08.2008
 И. контр. ХОМНЦ
 Сетки арматурные (С-1 ÷ С-25)
 С-адия Лист Листов
 Р 1 4
 ИНСТИТУТ ЛЕНЖИЛПРОЕКТ
 ФОРМАТ А4

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
			-06	Ф4Вр-I L=5180							8					0.51кг
			-07	Ф4Вр-I L=5280								8				0.52 кг
			-08	Ф4Вр-I L=5380									8			0.53кг
			-09	Ф4Вр-I L=5480										8		0.54кг

ЛЖП. 170-100-07.03.96.

1.141.1-КР-3.6.01.1.05.0

Лист 2

ФОРМАТ А4

20

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.										Примечание			
					-10	-11	-12	-13	-14	-15	-16	-17	-18	-19				
				Документация														
A3			1.141.1-КР-3.6.01.1.05.0св	Сборочный чертеш	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
				Детали														
				ГОСТ 6727-80*														
B4	1		1.141.1-КР-3.6.01.1.05.1	Ф4Вр-I L=4430	24	24	24	25	25	26	26	26	27	27	0,14 кг			
B4	2		1.141.1-КР-3.6.01.1.05.2-10	Ф4Вр-I L=5580	8										0,55 кг			
				-11 Ф4Вр-I L=5680			8								0,56 кг			
				-12 Ф4Вр-I L=5780				8							0,57 кг			
				-13 Ф4Вр-I L=5880					8						0,58 кг			
				-14 Ф4Вр-I L=5980						8					0,59 кг			
				-15 Ф4Вр-I L=6080							8				0,60 кг			
				-16 Ф4Вр-I L=6180								8			0,61 кг			
				-17 Ф4Вр-I L=6280									8		0,62 кг			
				-18 Ф4Вр-I L=6380										8	0,63 кг			
				-19 Ф4Вр-I L=6480											8 0,64 кг			

ЛЖП № 170-100-07.03.86.

1.141.1-КР3.6.01.1.05.0

Лист 3

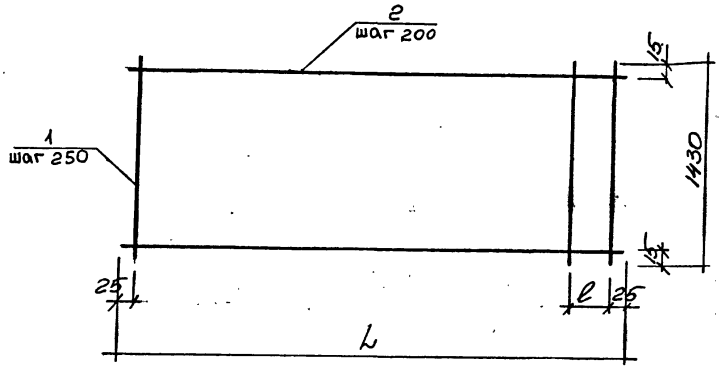
Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.					Примечание	
					-20	-21	-22	-23	-24		
				Документация							
A3			1.141.1-КР-3.6.01.1.05.0св	Сборочный чертеш	X	X	X	X	X		
				Детали							
				ГОСТ 6727-80*							
B4	1		1.141.1-КР-3.6.01.1.05.1	Ф4Вр-I L=4430	28	28	28	29	29		0,14 кг
	2		1.141.1-КР-3.6.01.1.05.2-20	Ф4Вр-I L=6580	8						0,65 кг
				-21 Ф4Вр-I L=6680		8					0,66 кг
				-22 Ф4Вр-I L=6780			8				0,67 кг
				-23 Ф4Вр-I L=6880				8			0,68 кг
				-24 Ф4Вр-I L=6980					8		0,69 кг

ЛЖП № 170-100-07.03.86.

1.141.1-КР-3.6.01.1.05.0

Лист 4

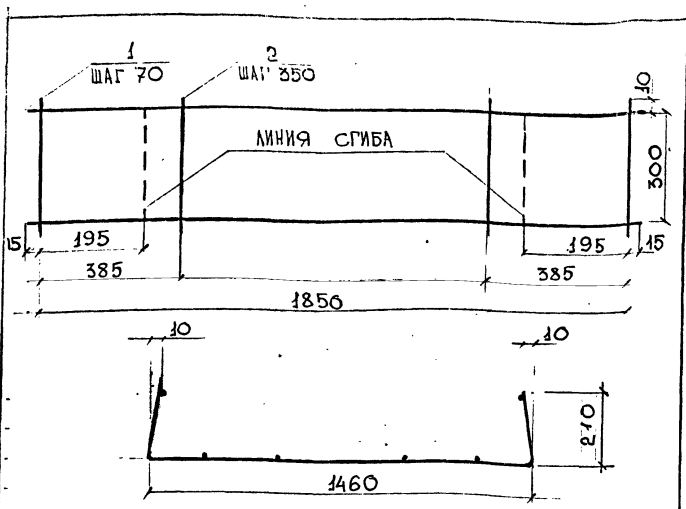


Сетки изготавливать при помощи контактной почечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Обозначение	Марка	L, мм	l, мм	Масса кг
1.141.1-КР-3.6.01.1.02.0	C-1	4580	30	6.4
-01	C-2	4680	130	6.48
-02	C-3	4780	230	6.56
-03	C-4	4880	80	6.78
-04	C-5	4980	180	6.86
-05	C-6	5080	30	7.08
-06	C-7	5180	130	7.16
-07	C-8	5280	230	7.24
-08	C-9	5380	80	7.46
-09	C-10	5480	180	7.54
-10	C-11	5580	30	7.76
-11	C-12	5680	130	7.84
-12	C-13	5780	230	7.92
-13	C-14	5880	80	8.14
-14	C-15	5980	180	8.22
-15	C-16	6080	30	8.44
-16	C-17	6180	130	8.52
-17	C-18	6280	230	8.6
-18	C-19	6380	80	8.82
-19	C-20	6480	180	8.9
-20	C-21	6580	30	9.12
-21	C-22	6680	130	9.2
-22	C-23	6780	230	9.28
-23	C-24	6880	80	9.5
-24	C-25	6980	180	9.58

19-40
 13.11.88
 13.11.88

				1.141.1-КР-3.6.01.1.05.0 сБ		
				Сетка арматурная (С1 ÷ С25)		
				Сборочный чертёж		
				Стадия	Масса см. табл.	Масштаб
				Р		
				Лист 1	Листов 1	
				институт ЛЕННИЛПРОЕКТ		
Гл. спец	Вичер	Х	08.87			
Вед. инж	Рекуть	Х	08.87			
Стинжн.	Шилокова	Х	08.87			
Н.контр	Хомич	Х	09.87			



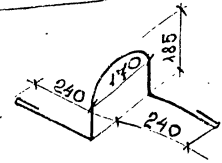
Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 6727-80*		
Б4	1		1.141.1-КР-36.01.1.05.1	Ø 4 Вр-I l=1850	5	0.18 кг
Б4	2		1.141.1-КР-36.01.1.05.2	Ø 4 Вр-I l=300	6	0.03 кг

1.141.1 - КР-36.01.1.06.0

Сетка арматурная
С-26

СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	108	КГ.
ЛИСТ	1	ЛИСТОВ
ИНСТИТУТ ЛЕННИПРОЕКТ		

Формат А4



Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
А4			1.141-КР-36.01.1.07.0	ПС-1		
				<u>Детали</u>		
			1.141-КР-36.01.1.07.0	Ø 12 АI ГОСТ 5781-82		
				l=1100	1	0.98 кг
			-01	ПС-2		
				<u>Детали</u>		
			1.141-КР-36.01.1.07.0-01	Ø 12 АI ГОСТ 5781-82 l=1100	1	1.33 кг

1.141-КР-36.01.1.07.0

Детали ступенчатые
ПС-1 ÷ ПС-2

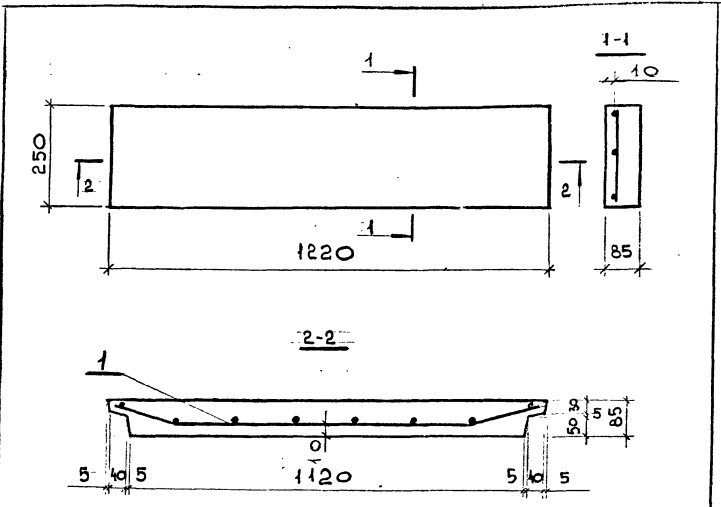
Л. СПЕЦ.	Б. ИВЕР	08.87
Б. ЕД. ИНЖ.	РЕКУЛЬ	08.87
С. П. ИНЖ.	ШИЩАКОВА	08.87
ИНЖЕНЕР	КУЖАЕВА	08.87
Н. КОМП.	ХОМНИ	08.87

СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ.	ЛАБА.
ЛИСТ	1	ЛИСТОВ
ИНСТИТУТ ЛЕННИПРОЕКТ		

Формат А4

Марка элемента	Напрягаемая арматура класса					Изделия арматурные Арматура класса					Закладные изделия Арматура класса			Общий расход
	А-I					Вр-I			А-III		А-I			
	ГОСТ 10884-81					ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*			
	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	φ4	φ5	Итого	φ6	Итого	φ12	φ14	Итого	
КНК 51.15-8A-I-T-I		17.22			17.22	0.8	4.0	13.8	3.2	3.2	4.0		4.0	38.22
КНК 52.15-8A-I-T-I		17.58			17.58	9.9	4.0	13.9	3.2	3.2	4.0		4.0	38.68
КНК 53.15-8A-I-T-I		17.94			17.94	9.9	4.0	13.9	3.2	3.2	4.0		4.0	39.04
КНК 54.15-8A-I-T-I		18.3			18.3	10.2	4.0	14.2	3.2	3.2	4.0		4.0	39.7
КНК 55.15-8A-I-T-I		18.64			18.64	10.2	4.0	14.2	3.2	3.2	4.0		4.0	40.04
КНК 56.15-8A-I-T-I		23.53			23.53	10.5	4.0	14.5	3.2	3.2	4.0		4.0	45.23
КНК 57.15-8A-I-T-I		23.98			23.98	10.5	4.0	14.5	3.2	3.2	4.0		4.0	45.68
КНК 58.15-8A-I-T-I		24.43			24.43	10.6	4.0	14.6	3.2	3.2	4.0		4.0	46.23
КНК 59.15-8A-I-T-I		24.88			24.88	10.9	4.0	14.9	3.2	3.2	4.0		4.0	46.98
КНК 60.15-8A-I-T-I		25.3			25.3	10.9	4.0	14.9	3.2	3.2	4.0		4.0	47.4
КНК 61.15-8A-I-T-I			28.26		28.26	11.1	4.0	15.1	3.2	3.2	4.0		4.0	50.56
КНК 62.15-8A-I-T-I			28.74		28.74	11.2	4.0	15.2	3.2	3.2	4.0		4.0	51.16
КНК 63.15-8A-I-T-I			29.24		29.24	11.3	4.0	15.3	3.2	3.2	4.0		4.0	51.74
1.14.1-КР-3.6.00.0.00.0 врс и														
Г.Спец.Вынер Вед.инж.Рекатько Ст.инж.Шиндлава Н.конст.ЮМНЧ													08.87 01.87 08.89 09.87	
Ведомость расхода стали на элемент, кг										Страницы Лист 1 Листов 2 институт ЛЕННИЛПРОЕКТ				

Марка элемента	Напрягаемая арматура класса					Изделия арматурные Арматура класса					изделия закладные Арматура класса			Общий расход
	А-I					Вр-I			А-III		А-I			
	ГОСТ 10884-81					ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*			
	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	φ4	φ5	Итого	φ6	Итого	φ12	φ14	Итого	
КНК 64.15-8A-I-T-I			29.72		29.72	11.5	4.0	15.5	3.2	3.2	4.0		4.0	52.42
КНК 65.15-8A-I-T-I		32.86			32.86	11.6	4.0	15.6	3.2	3.2	4.0		4.0	55.66
КНК 66.15-8A-I-T-I		33.4			33.4	12.2	4.4	16.6	3.5	3.5	4.0		4.0	57.5
КНК 67.15-8A-I-T-I		33.94			33.94	12.2	4.4	16.6	3.5	3.5	4.0		4.0	58.04
КНК 68.15-8A-I-T-I		39.25			39.25	12.3	4.4	16.7	3.5	3.5	4.0		4.0	63.45
КНК 69.15-8A-I-T-I		39.87			39.87	12.5	4.4	16.9	3.5	3.5	4.0		4.0	64.27
КНК 70.15-8A-I-T-I		40.47			40.47	12.6	4.4	17.0	3.5	3.5	4.0		4.0	64.97
КНК 71.15-8A-I-T-I		49.04			49.04	12.8	4.4	17.2	3.5	3.5	4.0		4.0	69.78
КНК 72.15-8A-I-T-I		49.8			49.8	12.9	4.4	17.3	3.5	3.5	4.0		4.0	74.6
КНК 73.15-8A-I-T-I		50.48			50.48	13.0	4.4	17.4	3.5	3.5	4.0		4.0	75.38
КНК 74.15-8A-I-T-I				56.03	56.03	13.2	4.4	17.6	3.5	3.5		5.5	5.5	82.63
КНК 75.15-8A-I-T-I				56.8	56.8	13.3	4.4	17.7	3.5	3.5		5.5	5.5	83.5
В-4						0.52		0.52						0.52
1.14.1-КР-3.6.00.0.00.0 врс и													Лист 2	



СОГЛАСОВАНО
 ФИО ПОДПИСЬ ДАТА
 ИЛИ № ПОДПИСИ И ДАТА
 ВОЗМ. ИТЬ №
 СТРОИТЕЛЬ ИЛИ СТРОИТЕЛЬ

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		1.141.1 - КР-3.6.02.1010СБ	Сетка С 27	1	0.52кг
				МАТЕРИАЛ		
				Бетон В 15		0.025м³

			1.141.1-КР-3.6.02.1.000 СБ		
			Вкладыш железобетонный В-4		
			Сборочный чертёж		
			СПИДН МАССА МАС.Т.В		
			Р 62кг 1:10		
			АНСТ 1 АНСТОВ 1		
			ИНС ИИ ВУИП		
			ЛЕНИНГРАДСК		

Гл. Стех Вилер 01.83
 Сп. Инж ШИШАКОВА 01.83
 Сд. Техн. Розанова 01.83
 И. Конпр ХОМЧ 01.83

