

ГО С КО М И Т Е Т
ПО Г РА Ж Д А Н С К О М У
СТ РО И Т Е Л Ъ С Т В У
И А Р Х И Т Е К Т У Р Е
П Р И Г О С С Т Р О Е С С С Р

ЦНИИЭП
ЖИЛИЩА

И
10.6
10.7

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 284-5-34
3-ЭТАЖНАЯ ГОСТИНИЦА НА 28 МЕСТ
19 НОМЕРОВ
/с плоской крышей/

ЧАСТЬ 10. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ .

РАЗДЕЛ 10.6 ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗДЕЛ 10.7. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 284-5-34

3^хЭТАЖНАЯ ГОСТИНИЦА НА 28 МЕСТ 19 НОМЕРОВ

ЧАСТЬ 10

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗДЕЛ 10.6
ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗДЕЛ 10.7
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

СОДЕРЖАНИЕ

№ п/п	Наименование листов	№ лист	№ стр
1	Заглавный лист Раздел 10.6	1	2
2	Оконные блоки ИОС-1, ИОР-1	2	3
3	Оконные блоки ИОЗРС-1, ИОЗРС-2, ИОЗРС-3, ИОЗРС-4	3	4
4	Буфетная стойка	4	6
5	Стойка гардероба, скамейка	5	6
6	Вешалка, крючок малый	6	7
7	Вешалка, крючок большой	7	8
8	Стойка регистратуры и почты	8	9
9	Стойка регистратуры и почты (Узлы)	9	10
10	Раздаточное окно ИРО-1	10	11
11	Газетный киоск	11	12
12	Шитовая перегородка в номере II категории ИП-1	12	13
13	Остекленная перегородка ИОП-1 (Общий вид)	13	14
14	Остекленная перегородка ИОП-1	14	15
15	Остекленная перегородка ИОП-1 (Узлы)	15	16
16	Француз Р-1, Панели П-1, П-2, П-3, П-4, П-5, П-6, П-7, П-8, П-9, П-10, П-11 Ручка двери, решетка отопительного шкафа	16	17
17	Экраны Э-1, Э-2, Вентрешетки ВР-1, ВР-2, панель П-12, поручель П-11, шкафы ревизий ШВК-1, ШВК-2	17	18
Раздел 10.7			
1	Сетки С-1-С-13 Каркасы К-11, К-16	2	19
2	Каркасы К-1-К-10 Анкера АМ-1, АМ-2, АМ-3, МД-2, МД-1 Отдельные стержни	3	20
3	Рамки венткамер ВМ-1-ВМ-7 Анкера А-1, А-2, АП-1 решетки ограждения прямых РП-1, РП-2	4	21
4	Стремянки МС-1, МС-2 Ограждения МОК-1-МОК-3 Рамки РВ-10, РМ-9, Стойки СМ-3, СМ-4, Анкера АЗ-А5, МД-5	5	22
5	Стойки СМ-1-СМ-2 Ограждения ОМ-1-ОМ-10 Анкера А6, А5, А6, А7	6	23
6	Закладная деталь М-2 Монтажные элементы	7	24
7	Металлоконструкции местных вентиляционных отсосов Опещ	7	24
8	Зонты над вентиляторами Детали и спецификация	8	25
9	Рамки РМ-10-РМ-12 Анкера АМ-3, АМ-4-1, АМ-4-2 Ограждения МО-2-МО-4, Решетка РН-1, СО-1, МД-2	9	26
10	Гильза для установки радиостойки Анкера АМ-5, АМ-6	10	27
11	Опорная труба для телеантенны Детали. Сечения	11	28
12	Металлоконструкции лестницы ЛМ-4 Спецификация	12	29

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОЕКТА
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ГОСТИНИЦЫ С 3 ЭТАЖНОЙ
ЖИЛОЙ И ОДНОЭТАЖНОЙ ОБЩЕСТВЕННОЙ
ЧАСТЯМИ

Привязкой принято:

1. Аннулируются листы
2. Коррективы.

МЕСТО ДЛЯ ШТАМПА ПРИВЯЗКИ

Настоящий проект выполнен в соответствии с действующими нормами и правилами /в том числе по взрыво- пожарной безопасности/

Гл. арх. проекта /Милашевская/
Гл. инж. проекта /Евко/

Привязка настоящего типового проекта выполнена в соответствии с действующими нормами правилами /в том числе по взрыво- пожарной безопасности/

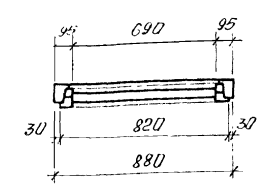
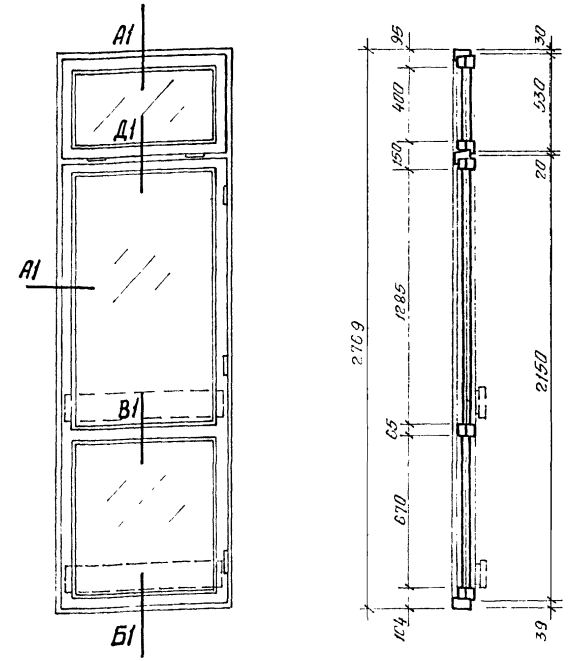
ЦЕНАТ
 г. Москва
 ЖИЛИЩНО-ЭКОНОМИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ
 УПРАВЛЕНИЕ ГОСТИНИЦАМИ
 УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕМ
 УПРАВЛЕНИЕ СТРОИТЕЛЬСТВОМ
 УПРАВЛЕНИЕ ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ
 УПРАВЛЕНИЕ ЗАКАЗАМИ
 УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕМ
 УПРАВЛЕНИЕ СТРОИТЕЛЬСТВОМ
 УПРАВЛЕНИЕ ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ
 УПРАВЛЕНИЕ ЗАКАЗАМИ

И.И.О.С.С.А.И.	Деталь	№ бл. №	Взамен
№ 12	Плоская	Клиновидная	Сбоку
№ 13	Квадратная	Полукруглая	Угловая
№ 14	Угловая	Полукруглая	Угловая

Аннотация
г. Москва

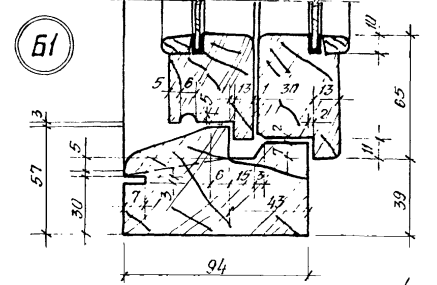
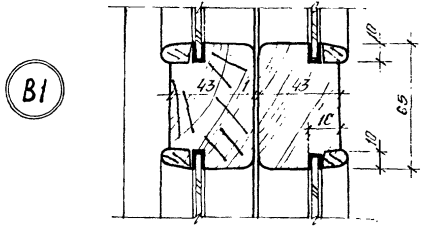
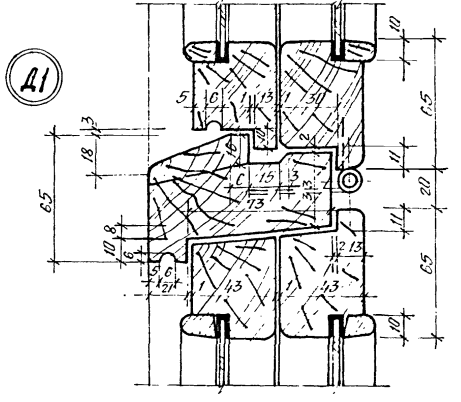
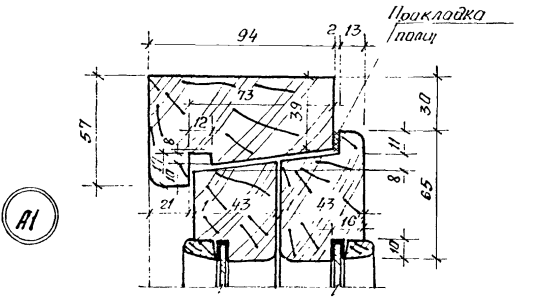
ИОС - 1

ИОР - 1



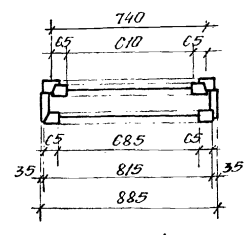
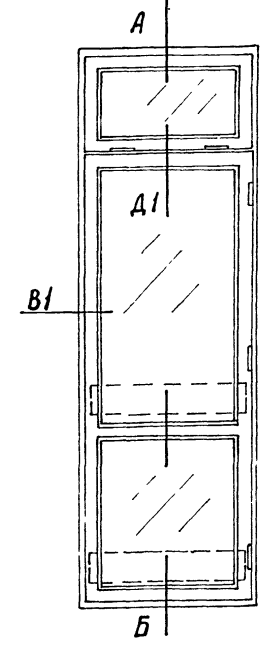
Спецификация на 1 изделие

- Древесина коробки - 0,0412 м³
- Древесина створок - 0,052 м³
- Петли оконные врезные ПИФЦ110 ГОСТ 5088-72 - 5 шт.
- Петли оконные накладные ПИО110 ГОСТ 5088-72 - 5 шт.
- Завертки оконные резные 38 ГОСТ 5088-72 - 5 шт.
- Стяжки с ГОСТ 5090-73 - 6 шт.
- Угольники оконные УП100 ГОСТ 5091-72 - 16 шт.
- Прокладки полиуретановые ГОСТ 10174-72 - 9 п.м.
- Стекло оконное }
705 × 415 - 2 шт }
ГОСТ 111 - 65* }
705 × 1300 - 2 шт }
705 × 68,5 - 2 шт } - 1,1 м²



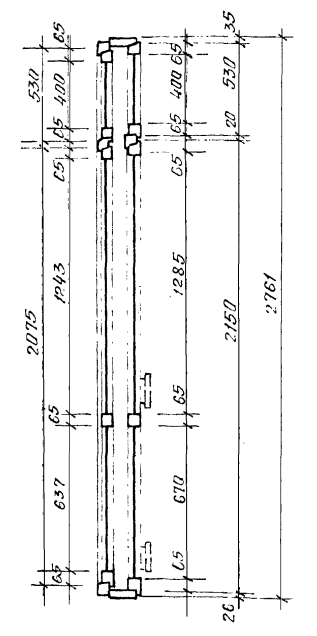
Изготовить.

ИОС - 1^а/л - 1/7
ИОР - 1^а/л - 1/7



Спецификация на 1 изделие

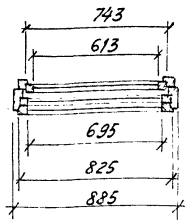
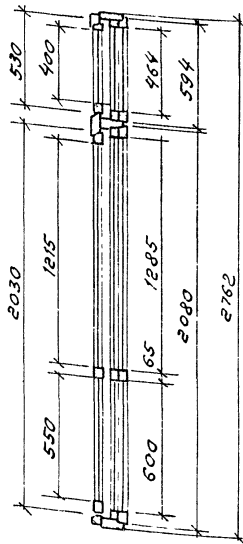
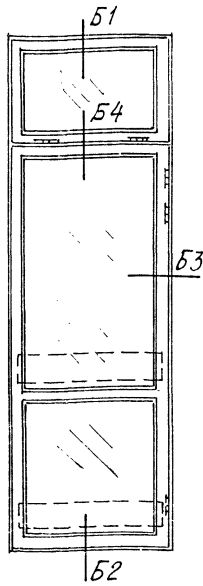
- Древесина коробки - 0,095 м³
- Древесина створок - 0,053 м³
- Петли оконные накладные ПИФЦ110 ГОСТ 5088-72 - 10 шт.
- Завертки оконные врезные 3В ГОСТ 5088-72 - 10 шт.
- Угольники оконные УП100 ГОСТ 5091-72 - 10 шт.
- Прокладки полиуретановые ГОСТ 10174-72 - 9 п.м.
- Стекло оконное: }
415 × 700 }
ГОСТ 111 - 65* }
1300 × 700 }
685 × 700 }
415 × 625 } - 3,2 м²
1260 × 625 }
650 × 625 }



- При изготовлении блока руководствоваться ГОСТ 475-77*
- Свечения А; В1; Б; Д1 по ГОСТ 11214-05*
- Ручки 800 × 150 × 20 из тв. п. пар. изготавливаются отдельно и ставятся на место. Рабочий чертеж ручки см. лист №.
- На чертеже показан блок правый, блок левый изготовить зеркально.

1975	Гостиница на 28 мест с плоской кровлей	Оконные блоки ИОС - 1; ИОР - 1	Типовой проект 284-5-34	Часть 10	Лист 2
------	--	--------------------------------	-------------------------	----------	--------

ИОЗРС-1

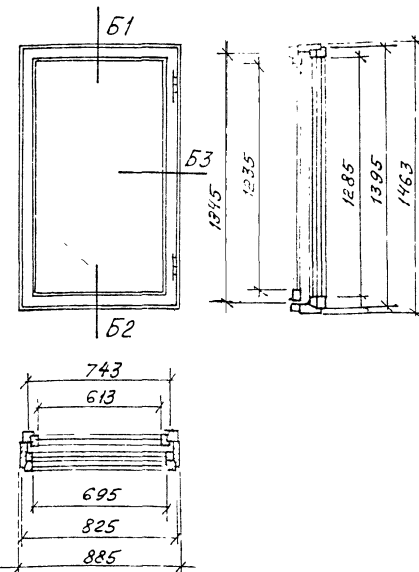


Спецификация на 1 изделие ИОЗРС-1

1. Древесина коробки - 0,091 м³
2. Древесина створок - 0,082 м³
3. Петли оконные брезные ПВВ125 ГОСТ 16289-70* - 6 шт.
4. Петли оконные брезные ПВУФ75 ГОСТ 16289-70* - 4 шт.
5. Завертки оконные брезные ЗВ ГОСТ 5088-72 - 10 шт.
6. Стяжки С ГОСТ 5090-73 - 6 шт.
7. Угольники оконные УП100 ГОСТ 5091-72 - 24 шт.
8. Прокладки полиуретановые ГОСТ 10174-72 - 18 п.м.
9. Стекло оконное:

630 x 480 - 1 шт.	} - 4,65 м ²
630 x 1300 - 1 шт.	
630 x 645 - 1 шт.	
710 x 415 - 2 шт.	
710 x 1230 - 2 шт.	
710 x 595 - 2 шт.	

ИОЗРС-2

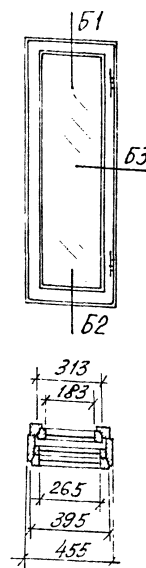


Спецификация на 1 изделие ИОЗРС-2

1. Древесина коробки - 0,055 м³
2. Древесина створок - 0,039 м³
3. Петли оконные брезные ПВВ125 ГОСТ 16289-70* - 4 шт.
4. Завертки оконные брезные ЗВ ГОСТ 5088-72 - 4 шт.
5. Стяжки С ГОСТ 5090-73 - 3 шт.
6. Угольники оконные УП100 ГОСТ 5091-72 - 12 шт.
7. Прокладки полиуретановые ГОСТ 10174-72 - 12 п.м.
8. Стекло оконное:

1250 x 630 - 1 шт.	} - 2,63 м ²
ГОСТ 111 - 65* 1300 x 710 - 2 шт.	

ИОЗРС-3



Спецификация на 1 изделие ИОЗРС-4

1. Древесина коробки - 0,031 м³
2. Древесина створок - 0,025 м³
3. Петли оконные брезные ПВВ75 ГОСТ 10289-70* - 4 шт.
4. Завертки оконные брезные ЗВ ГОСТ 5088-72 - 2 шт.
5. Стяжки С ГОСТ 5090-73 - 2 шт.
6. Угольники оконные УП100 ГОСТ 5091-72 - 12 шт.
7. Прокладки полиуретановые ГОСТ 10174-72 - 7,9 п.м.
8. Стекло оконное:

350 x 630 - 1 шт.	} - 0,79 м ²
ГОСТ 111 - 65* 400 x 710 - 2 шт.	

Спецификация на 1 изделие ИОЗРС-3

1. Древесина коробки - 0,045 м³
2. Древесина створок - 0,033 м³
3. Петли оконные брезные ПВВ125 ГОСТ 16289-70* - 4 шт.
4. Завертки оконные брезные ЗВ ГОСТ 5088-72 - 4 шт.
5. Стяжки С ГОСТ 5090-73 - 3 шт.
6. Угольники оконные УП100 ГОСТ 5091-72 - 12 шт.
7. Прокладки полиуретановые ГОСТ 10174-72 - 10 п.м.
8. Стекло оконное:

1250 x 200 - 1 шт.	} - 0,81 м ²
ГОСТ 111 - 65* 1300 x 280 - 2 шт.	

1. При изготовлении блоков руководствоваться ГОСТ 475-70*

2. Сечения Б1; Б2; Б3; Б4 по ГОСТ 16289-70*

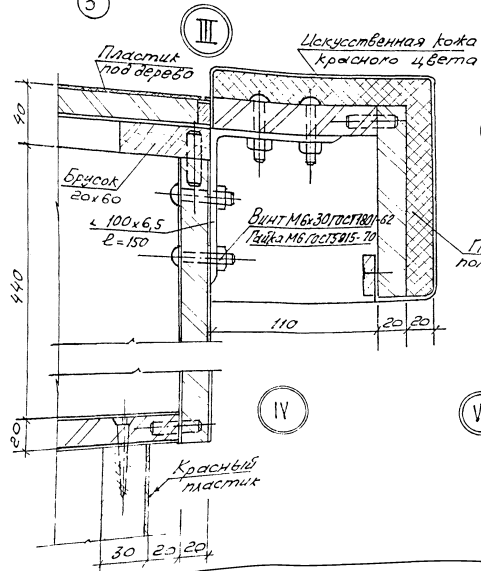
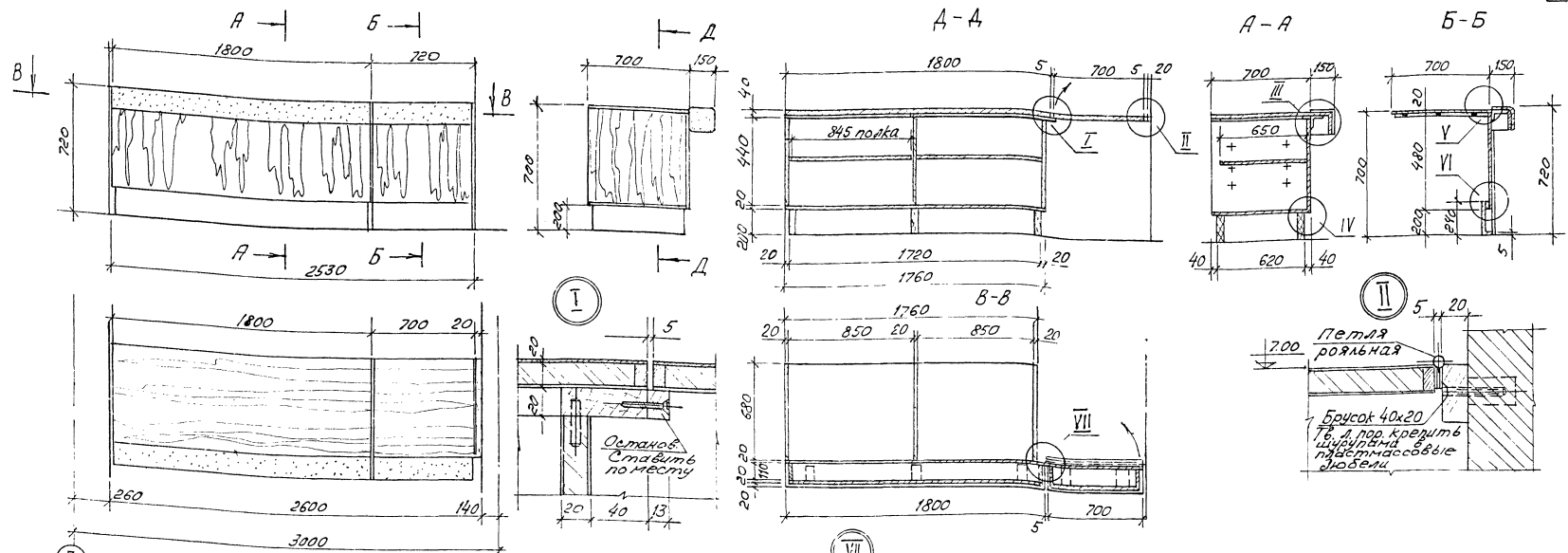
3. Ручки для ИОЗРС-1 800 x 150 x 20 из твердых пород древесины изготавливаются отдельно и ставятся по месту. рабочий чертеж см лист 16

изготовить:	ИОЗРС-1 п/м	- 1/7
	ИОЗРС-2	- 4
	ИОЗРС-3	- 1
	ИОЗРС-4	- 2

ЩИПЦ
г. Москва

1975	Гостиница на 28 мест с плоской кровлей	Оконные блоки ИОЗРС-1, ИОЗРС-2, ИОЗРС-3, ИОЗРС-4	Тиловой проект 284-5-34	Часть 10	Лист 3
------	--	--	-------------------------	----------	--------

Длина 2000 мм
 Ширина 700 мм
 Высота 440 мм
 Масса нетто 10 кг
 Масса брутто 12 кг
 Объем 0,007 м³
 Вид изделия: Стойка



Спецификация на 1 изделие

1. Дрв стругл плита ГОСТ 10652-70 - 0,431 м²
2. Массив дуба ГОСТ 2695-71 - 0,0027 м³
3. Древесина хв период ГОСТ 8486-86 - 0,029 м³
4. Шпон дубовый ГОСТ 2972-85 - 9,33 м²
5. Древесно-слоистый пластик ГОСТ 13913-68 - 2,73 м²
6. Поролонист полуретановый ГОСТ 10174-72 - 0,018 м³
7. Искусственная кожа ГОСТ 1598-85 - 1,89 м²
8. Петля рояльная ГОСТ 5038-72 - 1,35 п.м.
9. Блок крепежный 100x6,5 в-150 - 5 шт. ГОСТ 8509-72

Стойка буфета неразборной конструкции собирается на шкантах и клею, клинтусу крепится шурупами. Внутри - переставные полки. Справа - откидная доска и дверка. Щитовые элементы изготавливаются из древесины, струж плиты, офанерованной дубовым шпоном. Крышка облицована пластиком с имитацией текстуры дуба. Клинтус - пластиком красного цвета. Стойка имеет мягкий бортик, обтянутый искусственной кожей красного цвета. Отделка щитовых поверхностей - матовая.

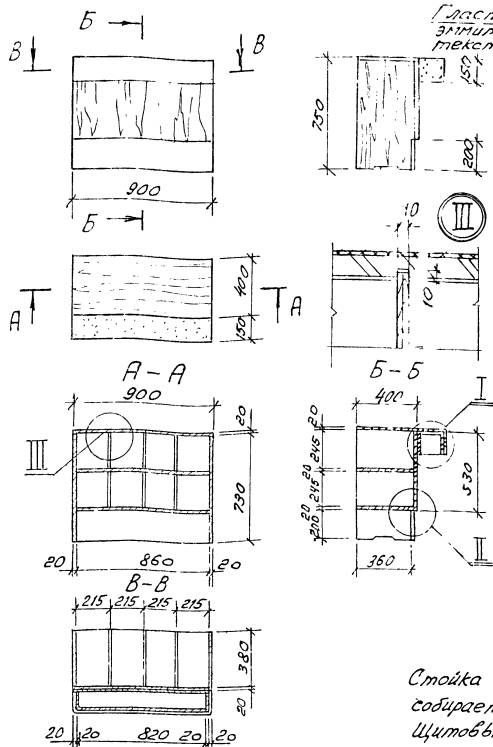
1. Изготовление транспортная и хранение по ГОСТ 475-70.
2. Изготовить 1 шт.

1975 Гостиница на 28 мест с москвой кровлей

Буфетная стойка

Тепловой проект Часть 10 лист
 284-5-34 Рхздел 106 4

Стойка гардероба



Спецификация на 1 изделие

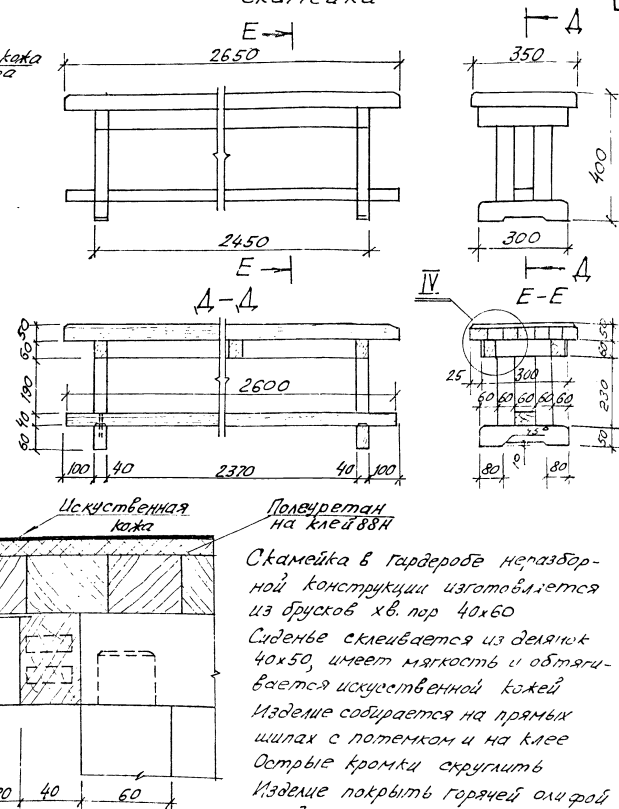
1. Древ стужк плита	- 0,051м ³
2. Массив дуба	- 0,0007м ³
3. Шпон дубовый	- 4,08м ²
4. Пластик декоративный	- 0,54м ²
5. Параллакс полиуретановый	- 0,006м ³
6. Искусственная кожа	- 0,52м ²
7. Банера клееная	- 0,0051м ³
Гост 10632-70*	
Гост 2693-71	
Гост 2977-65*	
Гост 13913-65*	
Гост 10174-72*	
Гост 11598-65*	
Гост 3516-69	

Стойка гардероба щитовой конструкции собирается на шкантах и клее. Щитовые элементы изготавливаются из фрез стужк плиты, ошпорованной дубовым шпоном. По кракам - массив согласно чертежа. Плинтус облицован красным пластиком. Стойка имеет мягкий бортик обтянутый искусственной кожей. Пол цвет пластика. Отделка лицевых поверхностей - матовая.

Изготовить: стойка гардероба - 1шт
Скамейка - 1шт

Изготовление, транспортировка и хранение по гост 475-70*

Скамейка



Скамейка в гардеробе неразборной конструкции изготавливается из брусков хв. пар 40x60. Сиденье склеивается из дюймов 40x50, имеет мягкость и обтягивается искусственной кожей. Изделие собирается на прямых шпалах с потемком и на клее. Острые кромки скруглить. Изделие покрыть горячей олифой за 3 раза.

Спецификация на 1 изделие

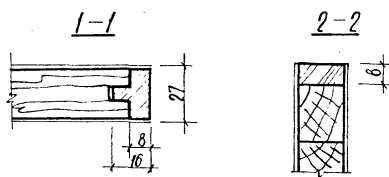
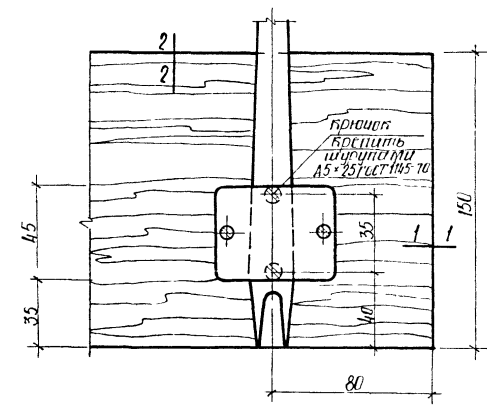
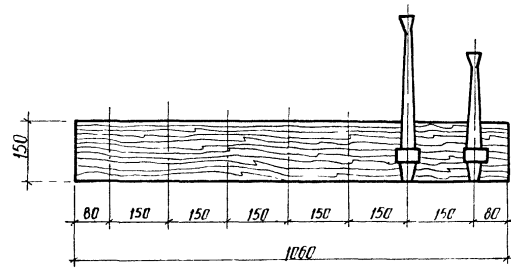
1. Древесина хв парод	- 0,028м ³
2. Параллакс полиуретановый	- 0,009м ³
3. Искусственная кожа	- 3м ²
Гост 8480-66*	
Гост 10174-72*	
Гост 11598-65*	

1975
Гостиница на 28 мест с плоской кровлей

Стойка Гардероба. Скамейка.

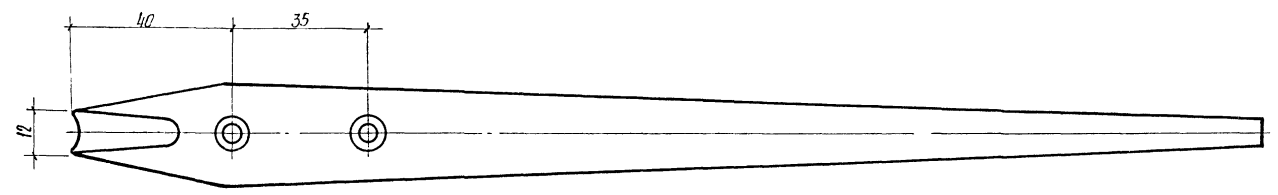
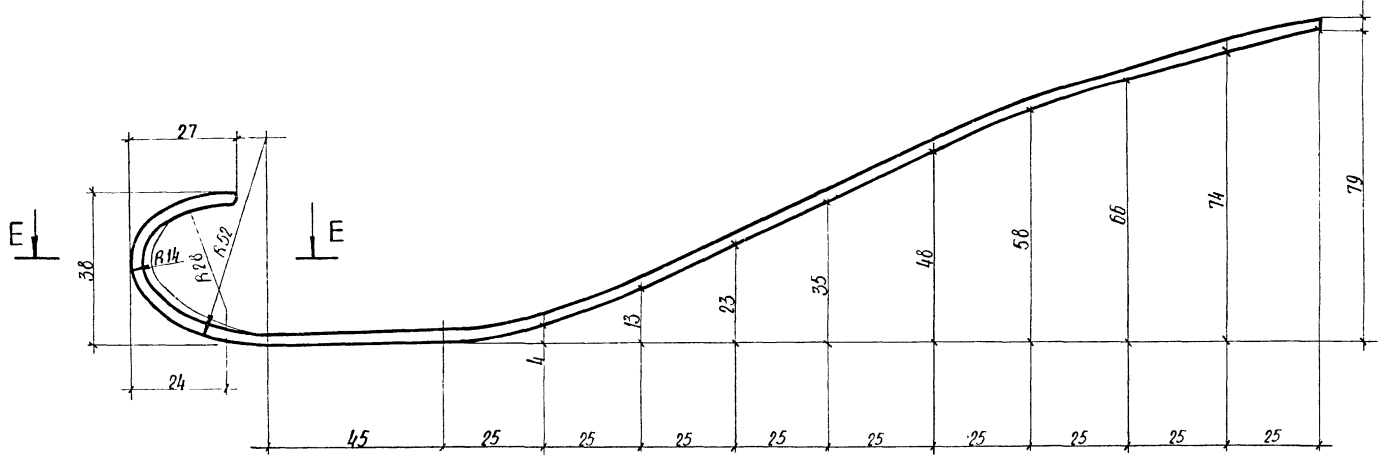
Типовой проект Часть 10
284-5-34 РАЗДЕЛ 10.6
Лист 5

Проект жилища
 ПЕШИНКА
 г. Москва
 Инженер
 И. И. Мухоморов
 Проект
 1975

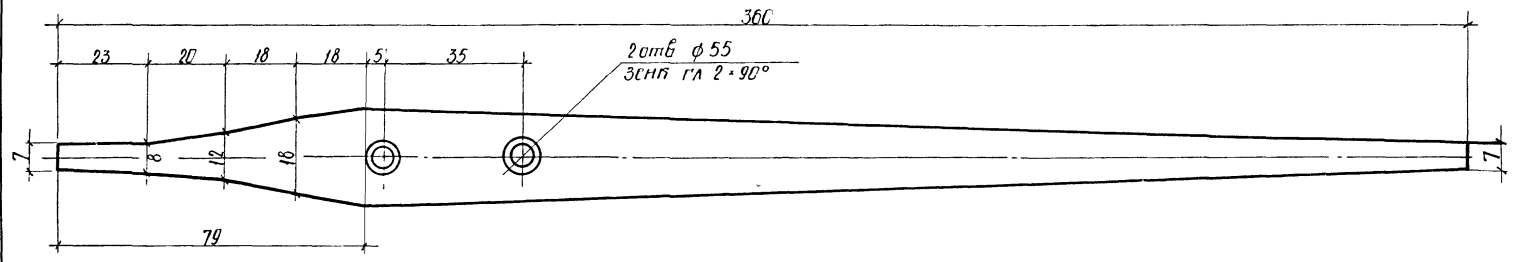


Щиты вешалки в гардеробе изготавливаются из хвойной породыфанерованы дубовым шпоном
 По кромкам - массив дуба
 Отделка матовая
 На щиты крепятся крючки, пластины
 Изготовить 6 щитов

Крючок малый

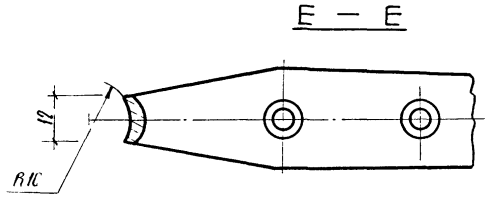


Развертка

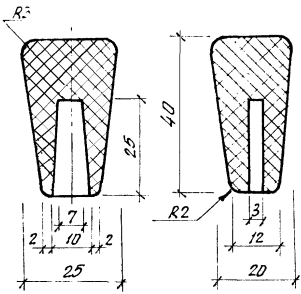


- 1 Материал лента 3*25 ГОСТ 6009-74
- 2 Стрые кромки пригнать
- 3 Стёпки латунировать

Изготовить 24 шт

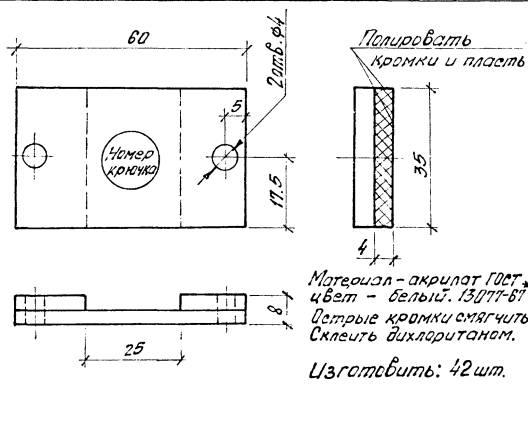
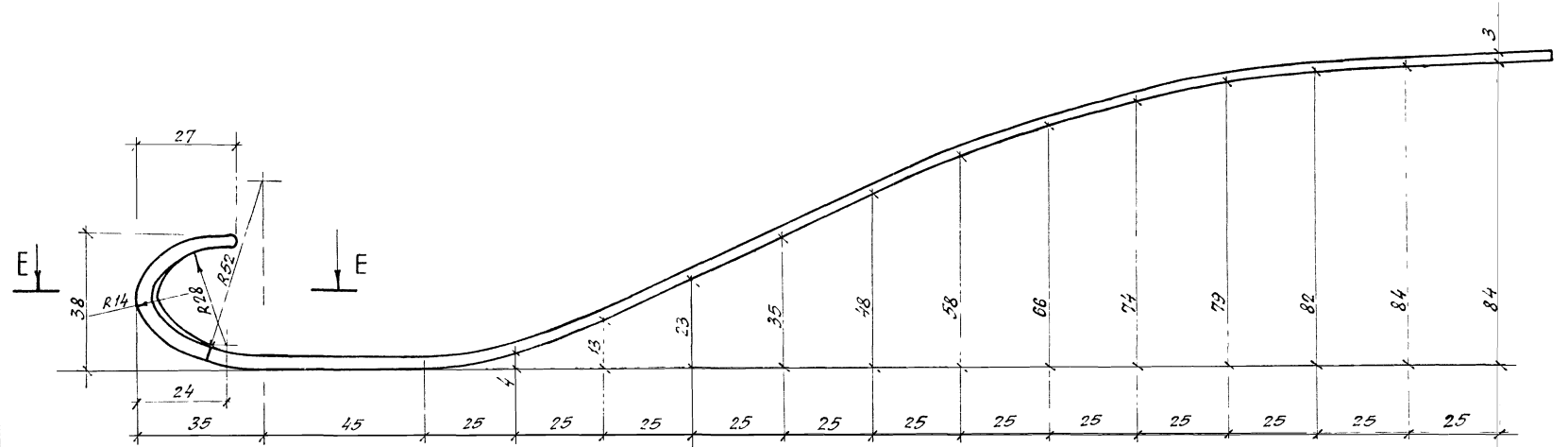


Наконечник

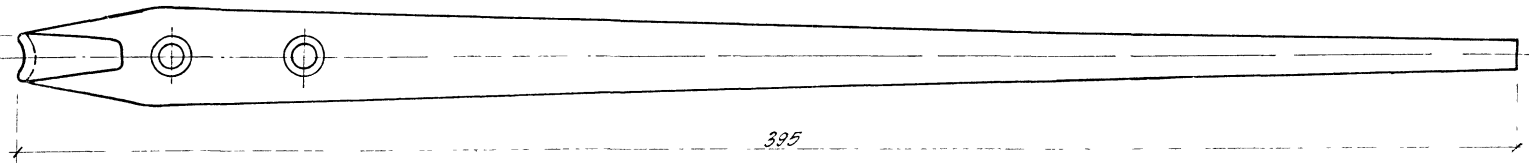


Материал: резина жесткая
ГОСТ 7338-65**
черного цвета.
Изготовить: 42 шт.

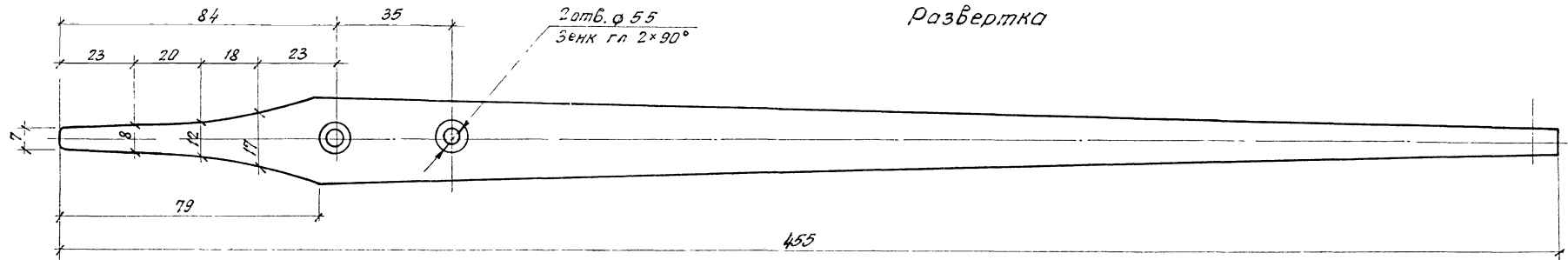
Крючок большой



Изготовить: 42 шт.



Развертка



4. E-E см лист 6

- 1 Острые края притупить
2. Материал: лента 3x25 ГОСТ 6009-74.
3. Отделка: латунировать

Изготовить: 18 шт.

Дизайнер
г. Москва
В.И.Иванов

1975
Гостиница
на 28 мест с
плоской кровлей

Вешалка. Крючок большой

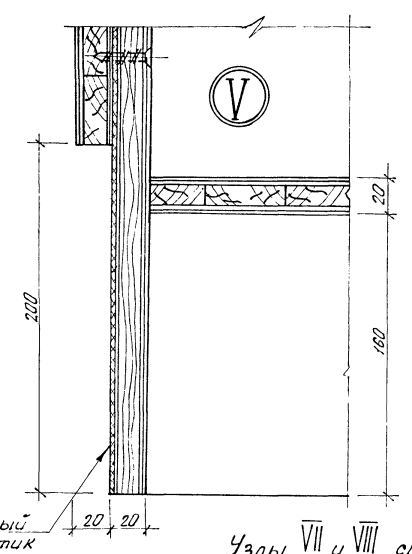
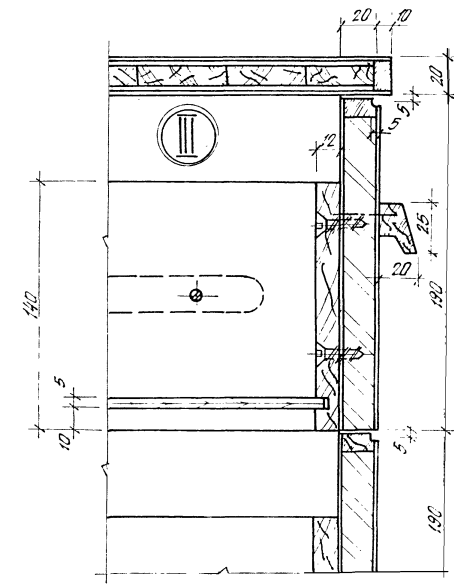
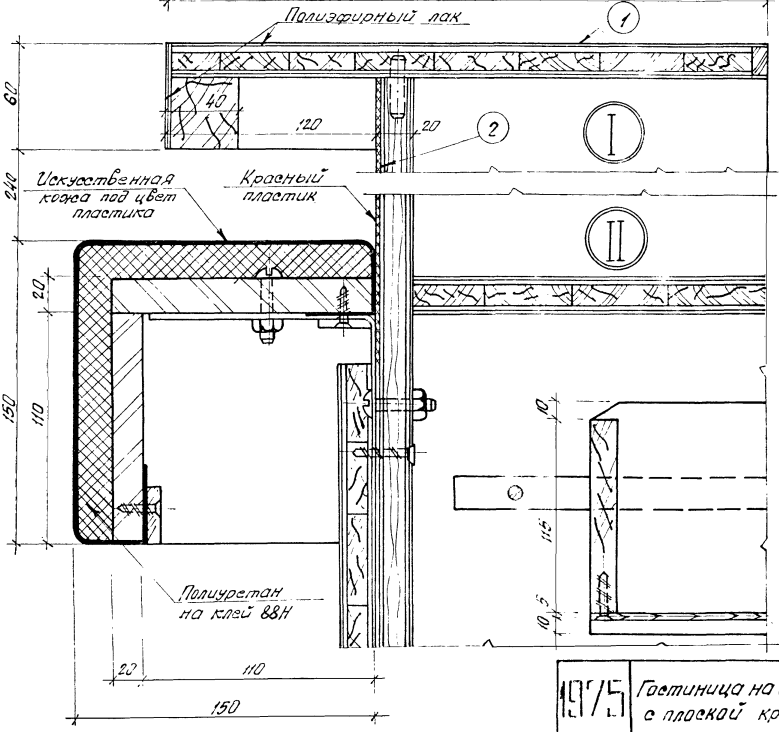
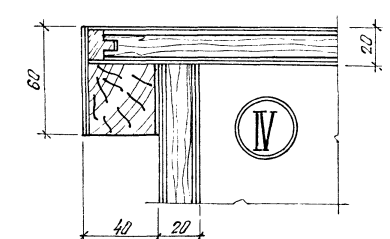
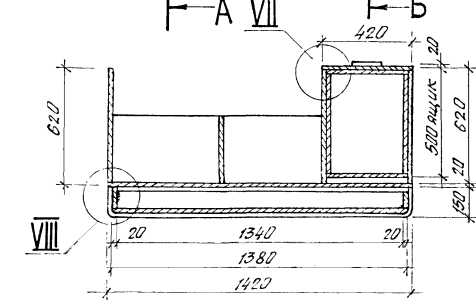
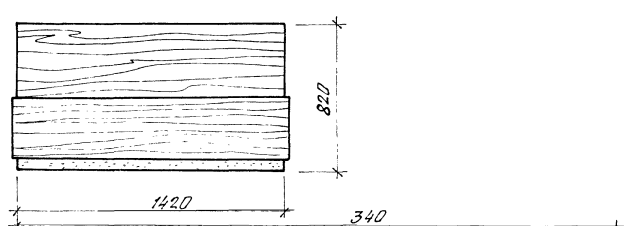
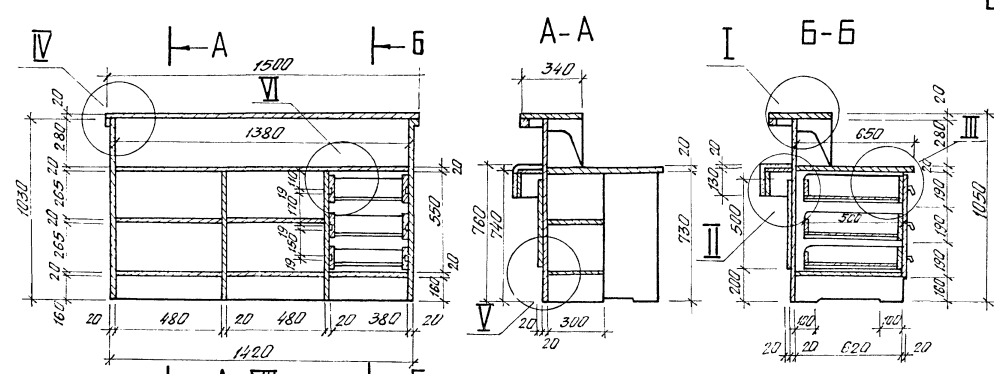
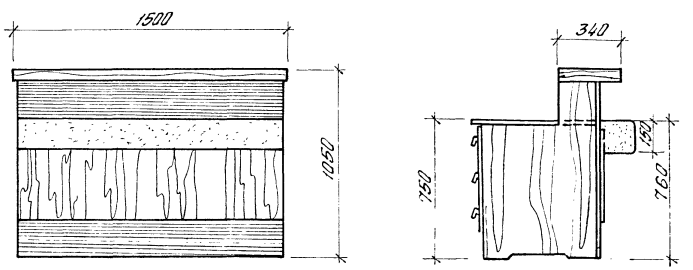
Типовой проект
284-5-34
Часть 10
Раздел 10.6
Лист
7

Копировал т.м.уранова

С.В.Сивилев

Формат 22

Лист № 1
 22.05.1975
 Основы
 Проект
 Исполнение
 Проверка
 Конструктор
 М.С.Савельев
 Проверка
 В.М.Савельев
 Архитектор
 В.М.Савельев
 Проект
 Исполнение
 Проверка
 Конструктор
 М.С.Савельев
 Проверка
 В.М.Савельев
 Архитектор
 В.М.Савельев
 Проект
 Исполнение
 Проверка
 Конструктор
 М.С.Савельев
 Проверка
 В.М.Савельев
 Архитектор
 В.М.Савельев



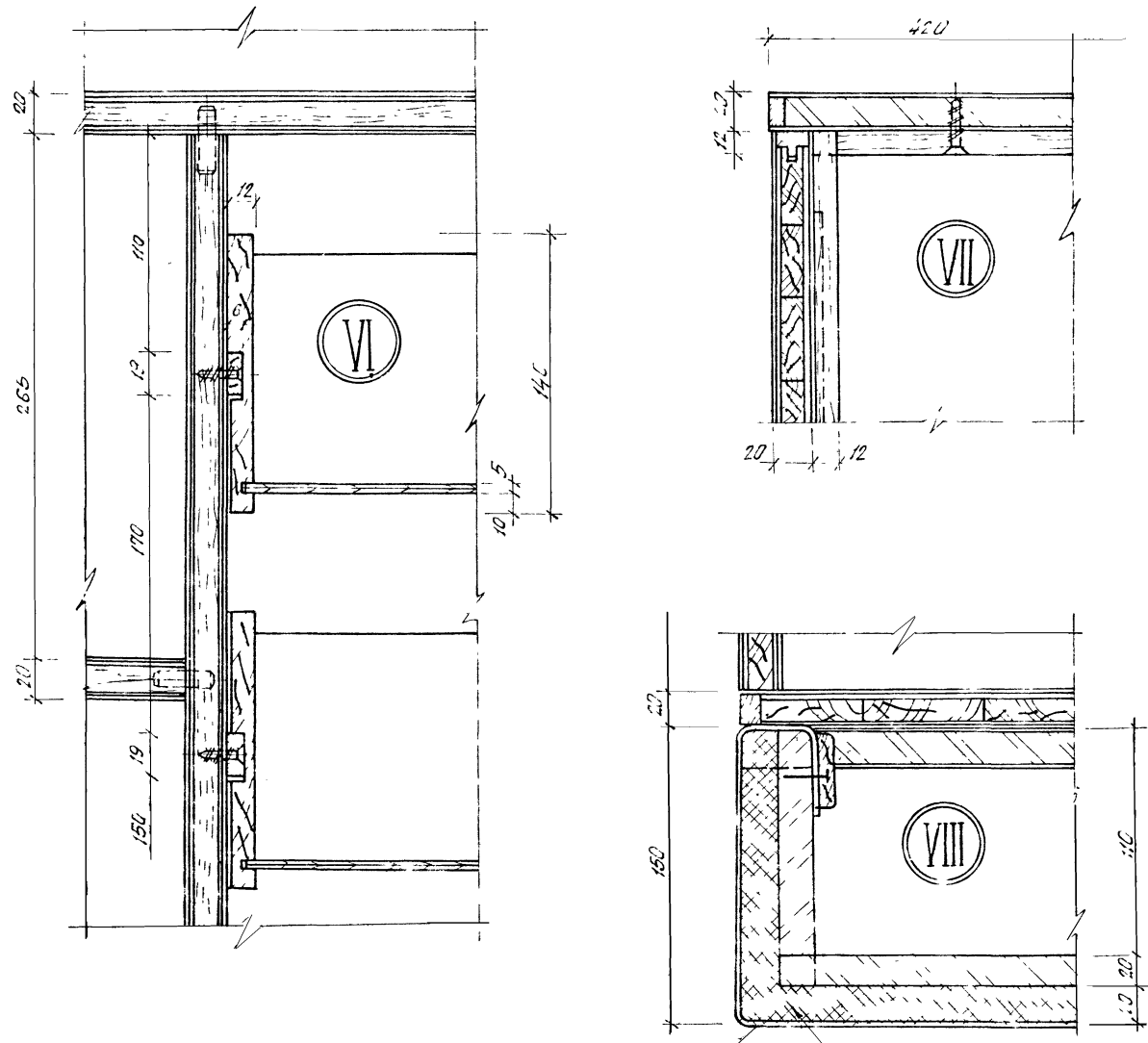
Узлы VII и VIII см. лист 9.

1975 Гостиница на 28 мест с плоской кровлей

Стойка регистратуры и почты.

Типовой проект 284-5-34 Часть 10 Раздел 10 Б Лист 8

Архитектурный институт
 г. Москва



изготовитель 402
кожа под цвет
пластика

Плиуретан
на клей 88Н

Стойка администратора щитовой конструкции собирается на шкантах и клею

Все щитовые элементы изготовляються из стирляной плиты, сканерованной струганой ранерой твердо-лиственных пород. По кромкам - массив дуба согласно чертежам Ящики изготовляються из хвойных пород Декоративная стена ящика и основание барьера - из ДСП.

Стойка имеет мягкий барьер обтянутый искусственной кожей под цвет пластика.

Барьер крепится к стойке винтами на уголках

Видимые лицевые части поверхности щита 2 облицованы пластиком красного цвета.

Кромки крышки 1 сканеровать 2 раза

Лицевую часть крышки 1 и кромки покрыты полиэфирным лаком

Все остальные лицевые поверхности морить „бейц“ (цвет по согласованию с авторами проекта) и покрыть матирующим нитролаком.

Спецификация на изделие

1. Стирляная плита	- 0.124 м ³ ГОСТ 13715-68
2. Древесно-стружечная плита	- 0.310 м ³ ГОСТ 10632-70*
3. Древесина хвойных пород	- 0.026 м ³ ГОСТ 8466-66
4. Массив дуба	- 0.004 м ³ ГОСТ 2695-71
5. Шпон дубовый	- 13.03 м ² ГОСТ 2977-65*
6. Древесно-слоистый пластик	- 0.79 м ² ГОСТ 13913-68
7. Поропласт полиуретановый	- 0.01 м ³ ГОСТ 10174-72
8. Искусственная кожа	- 0.72 м ² ГОСТ 11598-65*
9. Фанера клееная S = 4 мм	- 0.54 м ² ГОСТ 3916-69

Изготовление, транспортировка и хранение по ГОСТ 475-16*

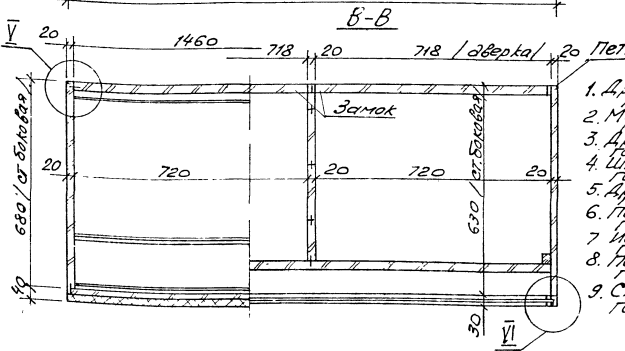
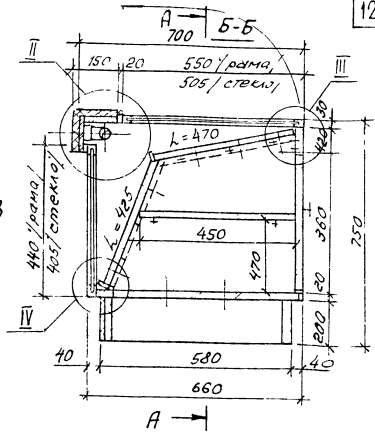
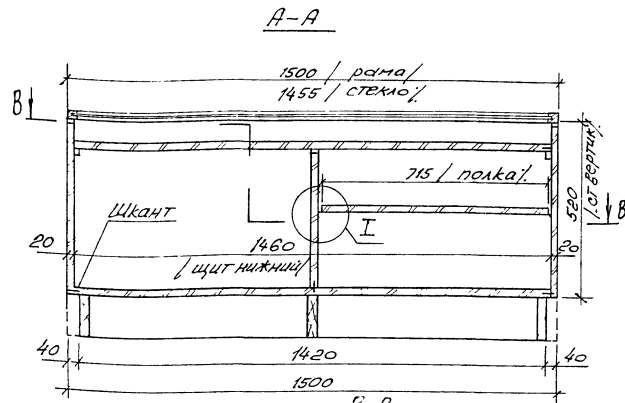
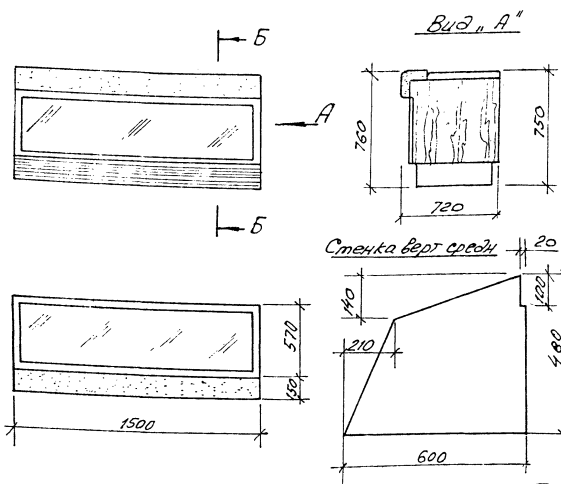
Изготовить - 2 шт.

Конт. лист
Лист 1 из 2
Лист 2 из 2
Лист 3 из 2
Лист 4 из 2
Лист 5 из 2
Лист 6 из 2
Лист 7 из 2
Лист 8 из 2
Лист 9 из 2
Лист 10 из 2

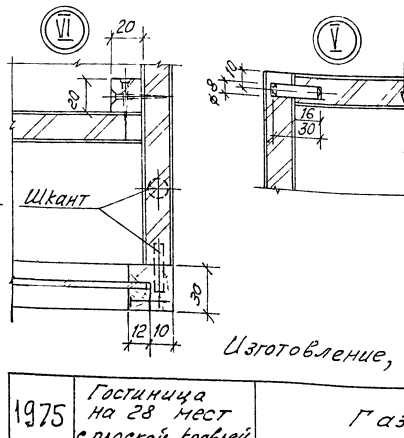
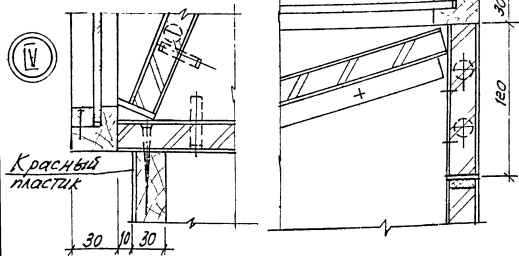
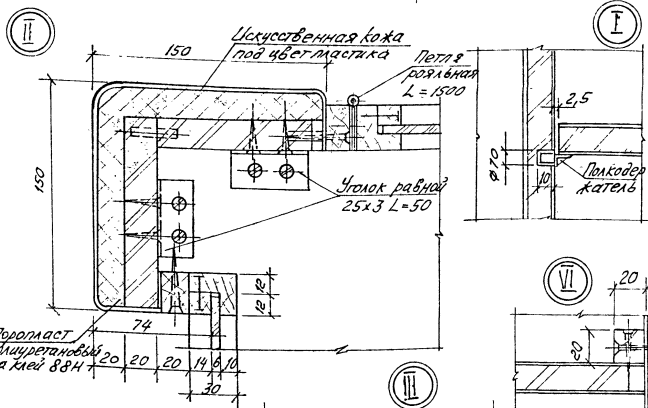
ИЗМЕНИТЬ

г. Москва

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100



- Спецификация на изделие**
1. Древесина хв. пород - 0,027 м³ ГОСТ 4789-66
 2. Магнит. шпунт - 0,008 м³ ГОСТ 2635-71
 3. Др.в. струж. плита - 0,091 м³ ГОСТ 6629-70*
 4. Шпон буковый - 9,29 м² ГОСТ 2977-65*
 5. Древесно-слоистый пластик - 0,84 м² ГОСТ 13913-68
 6. Полиэст. полиуретановый - 0,011 м³ ГОСТ 10174-75
 7. Искусственная кожа - 0,91 м² ГОСТ 15340-65*
 8. Петля розвальная - 1,5 шт. ГОСТ 5038-72
 9. Стекло: 1455x505 - 1 шт. ГОСТ НН-65*
1455x405 - 1 шт.
- 1,32 м²



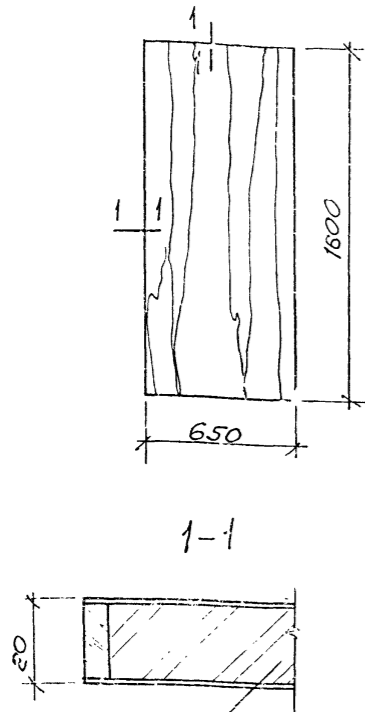
Киоск "Созвездие" - щитовой не разборной конструкции Собирается на щконтках и клею, к плитусу крепится шурулами Рама со стеклом (верхняя) - откидывающаяся, навешивается к брусу 30х18 L=1500 на розальной петле Рама запирается замком Щитовые элементы изготавливаются из др.в. струж. плиты, фанерованной строеной фанерой твердых пород. Кромки разложены массивом Плитус - из хвойных пород облицован пластиком красного цвета Киоск имеет мягкий борт на обтянутой искусственной кожей под цвет пластика. Отделка видимых поверхностей - матовая. Изготовление, транспортировка и хранение по ГОСТ 475-70* Изготовить - 1 шт.

1975 Гостилица на 28 мест с плоской кровлей

Газетный киоск

Типовой проект Часть 10 Лист 284-5-34 Раздел 10.6 11

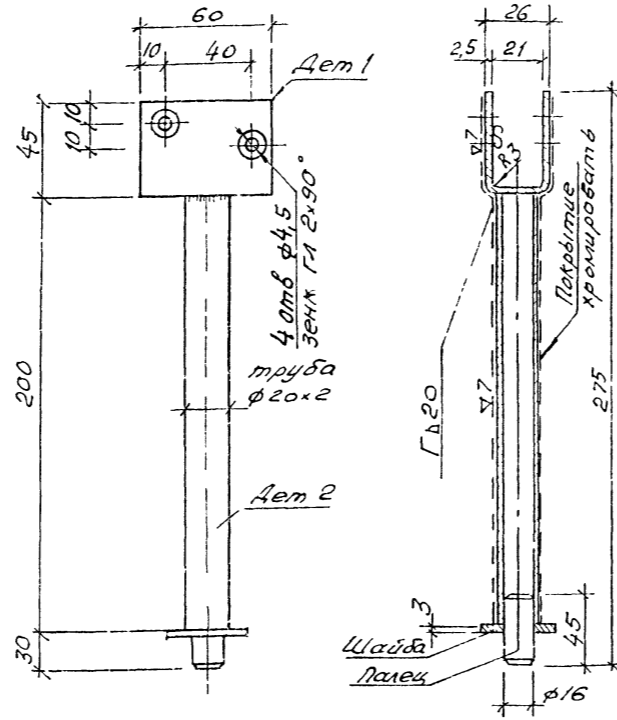
Щит перегородки в номере



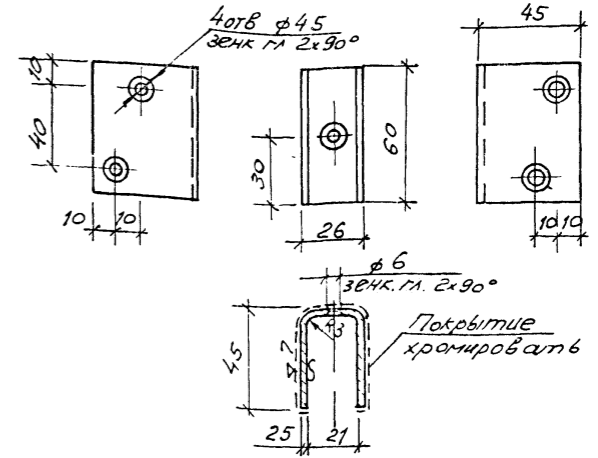
Пластик под черный дуб

Щит перегородки, отделяющей умывальник в номере изготавливается из дерев. струж. плиты. По кромкам - массив дуба. Щит облицовывается с одной стороны пластиком под черный дуб, с другой дубовым шпоном. Отделка матовая.

Изготовить: 1шт

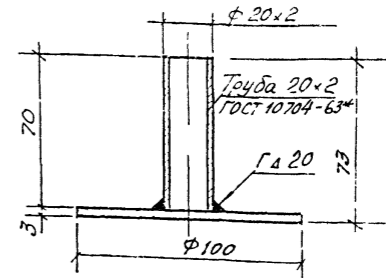


1. Острые кромки притупить
2. Сварочные швы зачистить
3. Для детали 1 используется латка Л-1
4. Шайбу и палец на тугую посадку



1. Острые кромки притупить.
2. Длина развертки - 115

3	0.13	0.39	Л-1
Кол.	Вес шт кг.	Вес общ кг.	
Латка крепежная ВСт.3кп2 ГОСТ 380-71			
Наименование			Материал



1. Острые кромки притупить

1	0.31	0.31	
Кол.	Вес шт кг.	Вес общ кг.	
Опора			ВСт.3кп2 ГОСТ 380-71
Наименование			Материал

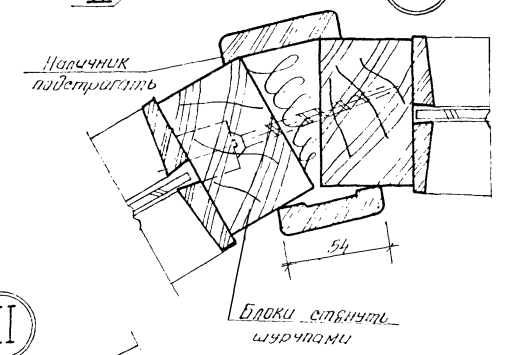
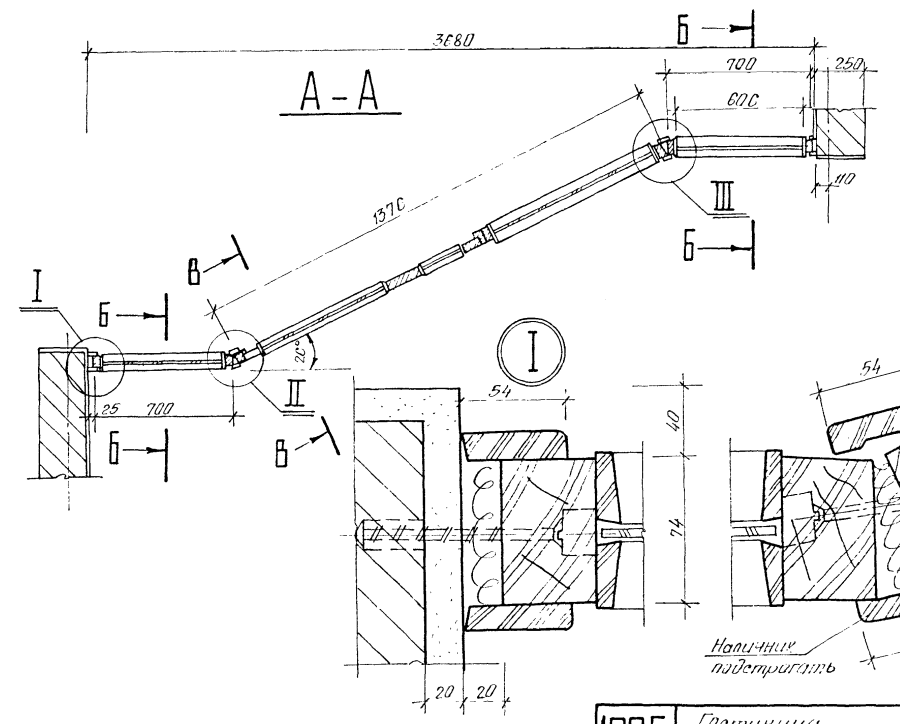
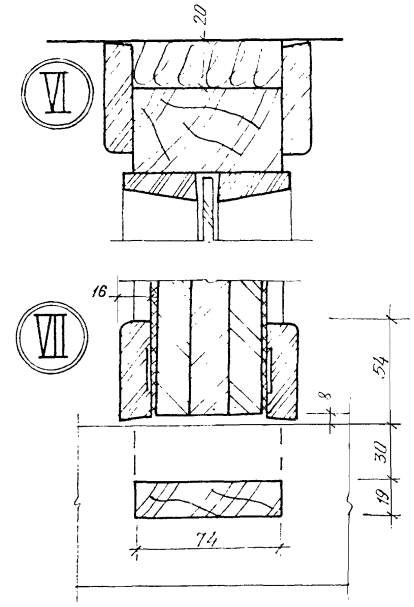
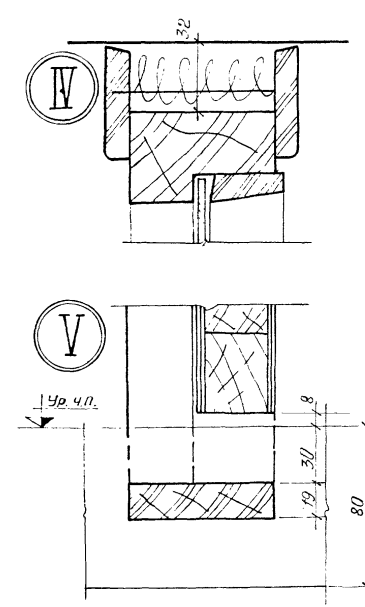
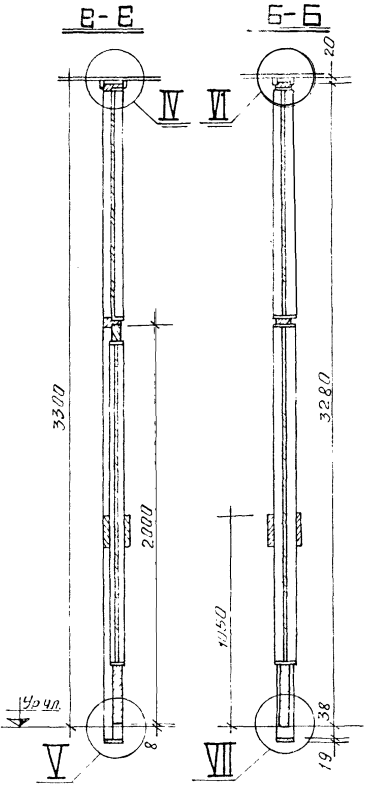
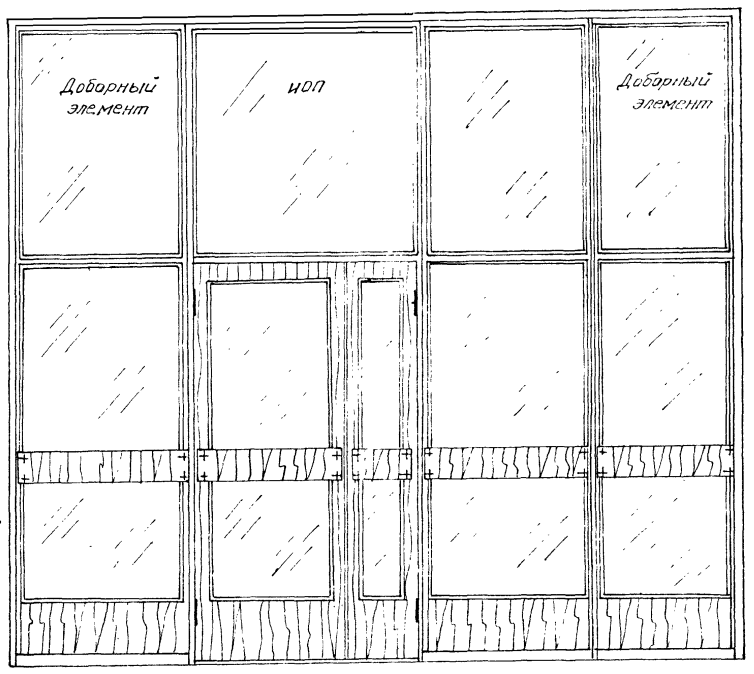
1	0.24	0.24	
Кол.	Вес шт кг.	Вес общ кг.	
Стакан			ВСт.3кп2 ГОСТ 380-71
Наименование			Материал

1975 Гостиница на 28 мест с плоской кровлей?

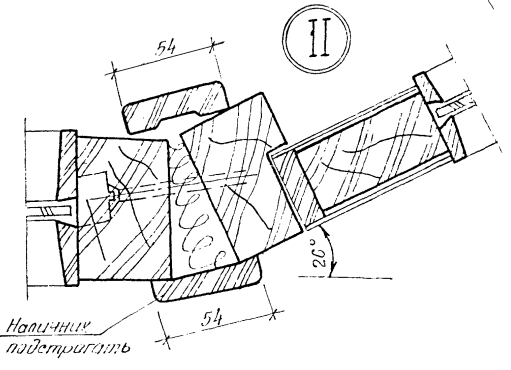
Щитовая перегородка в номере II категории Ил. I

Типовой проект Ч. часть 10 Лист 284-5-34 Раздел 12.6 12

ИОП-1

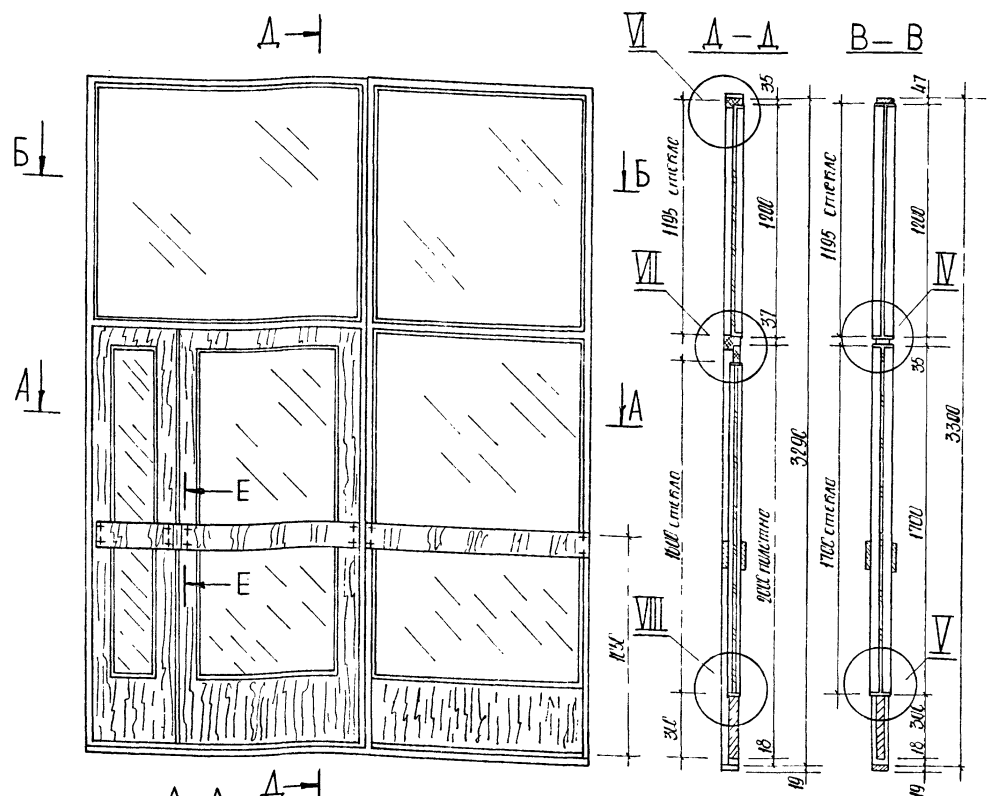


Остекленная перегородка ИОП-1 состоит из двух частей: Перегородки ИОП и доборных элементов. Рабочие чертежи см. листы: 14, 15 изготовить: 1 комплект.

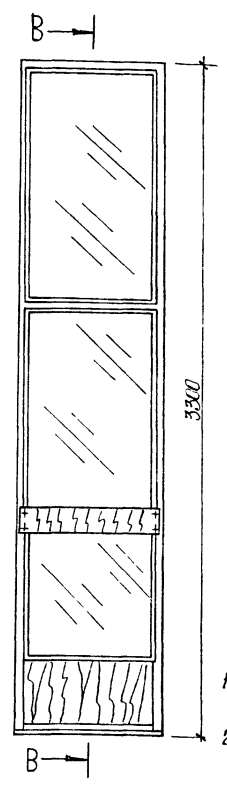


1975	Гостиница на 28 мест с тизгой кровлей	Остекленная перегородка ИОП-1 / общий вид /	Тиливой проект 284-5-34	Часть 10	Лист 13
------	---------------------------------------	---	-------------------------	----------	---------

ЦНИИЭП жилища
г. Москва



Доборный элемент



- Спецификация на 1 изделие**
1. Древесина пародок — 0,027 м³
 2. Дрѣв стружк плита ГССТ 10632-70* — 0,015 м³
 3. Массив дуба ГССТ 2695-71 — 0,007 м³
 4. Шпон березовый ГССТ 99-65 — 0,42 м²
 5. Шпон дубовый ГССТ 2977-65* — 0,62 м²
 6. Наличник дубовый ГССТ 2695-71 — 13,9 п.п.

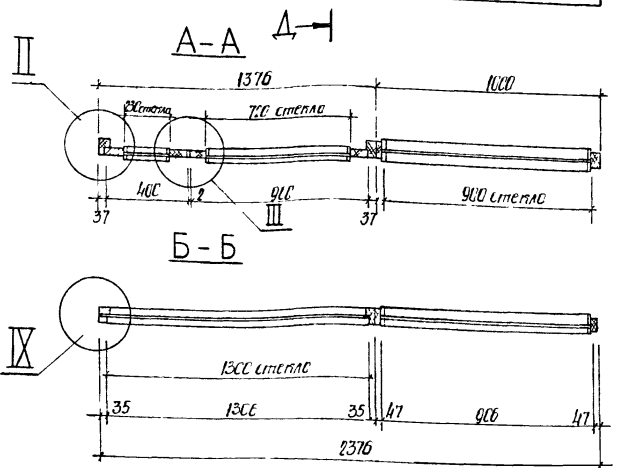
Спецификация стекла ГССТ III-65*

Марка	Размер стекла	кол.
Доборный элемент	1700 × 600	1
Элемент	1195 × 600	1

изготовить 2 шт

1. Остекленная перегородка ИСП-1 состоит из трех частей: перегородки ИСП и 2х доборных элементов
2. Остекленная перегородка обшита дубом с предварительной оклейкой шпона отделка матовая
3. Пирюны — из ДСП обшита дубом по периметру — массив дуба.
4. Предварительная сборка на шурупах производится на заводе Транспортировка в разобранном виде. Перегородку ИСП изготовить зеркально
5. Узлы см. лист 15.
6. Сечение Е-Е см. лист 15.

Изготовление, транспортировка и хранение по ГССТ 1175-70*



Спецификация на 1 изделие

1. Древесина пародок — 0,076 м³
2. Древесина пилен — 0,044 м³
3. Дрѣв стружк плита — 0,050 м³ ГССТ 10632-70*
4. Массив дуба — 0,024 м³ ГССТ 2695-71.
5. Шпон березовый — 2,6 м² ГССТ 99-65.
6. Шпон дубовый — 3,9 м² ГССТ 2977-65*
7. Петли обверные — 4 шт А125 ГССТ 5088-72.
8. Замки цилиндрические — 1 шт А45 ГССТ 5089-73.
9. Шпунглеты обверные — 2 шт А-370 ГССТ 5090-73
10. Наличник дубовый — 13,6 п.п ГССТ 2695-71.

Изготовить 1 шт

Спецификация стекла ГССТ III-65*

Марка	Размер стекла	кол.
ИСП	1195 × 900	1
	1195 × 1300	1
	1700 × 900	1
	1600 × 720	1
	1600 × 130	1

Проект № 1
 ИСПИП
 1975

1975 Гостиница на 28 мест с пассажирскими местами

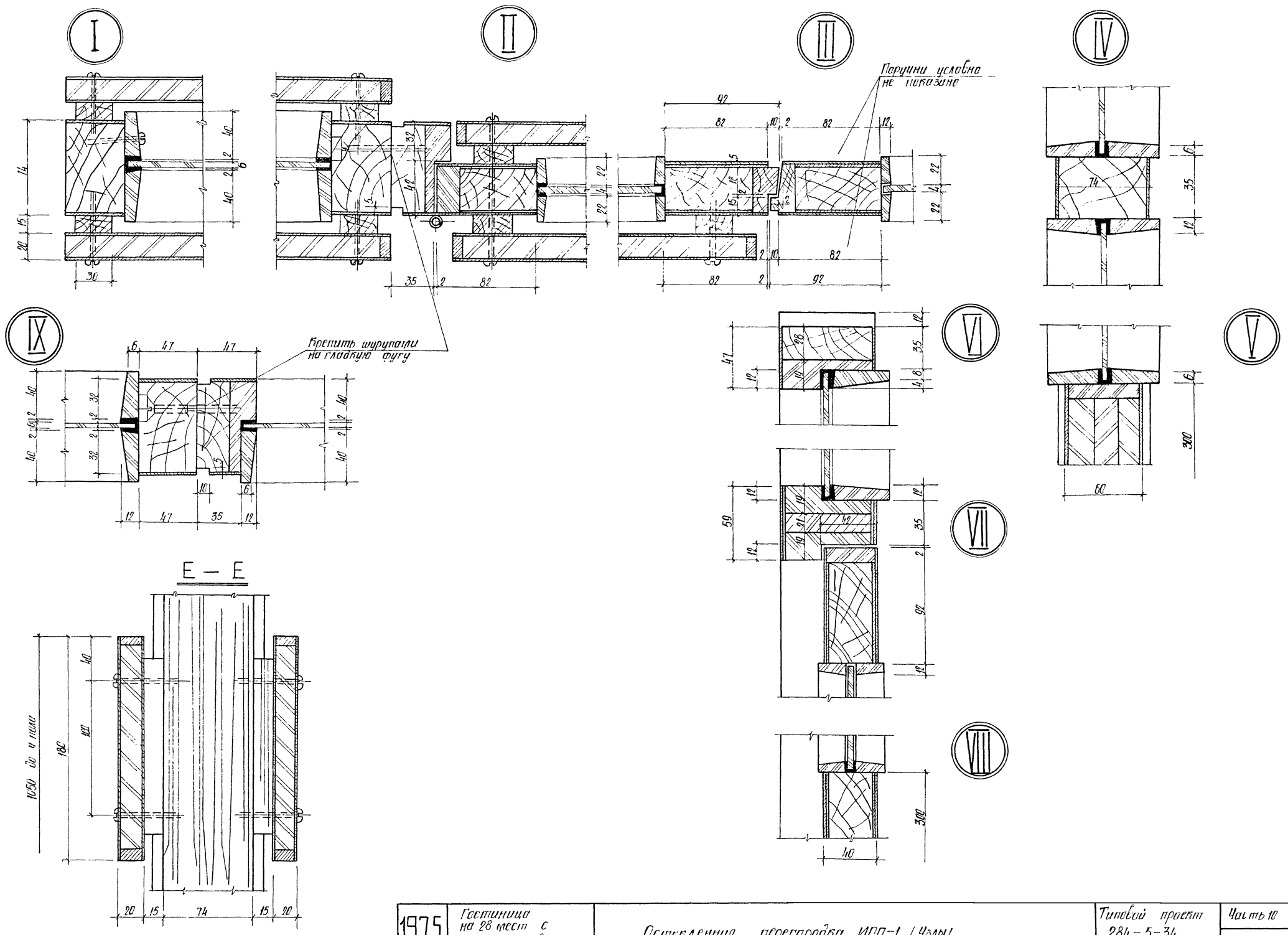
Остекленная перегородка ИСП-1

Минский проект 284-5-34 Часть № 10 Лист 14
 раздел КСР

Попов / Бушматов

С.Б.И.Л.Ф.И.

Формат 22



Масштаб: 1:20
Архитектор: Е. Яков
Инженер: Е. Яков
Строитель: Е. Яков
Утверждено: Е. Яков
Дата: 1975 г.

СНП
г. Москва

1975 Гостиница на 28 мест с плоской кровлей

Остекленная перегородка ИСП-1 / Узлы /

Типовой проект 284-5-34

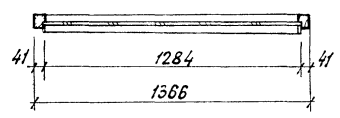
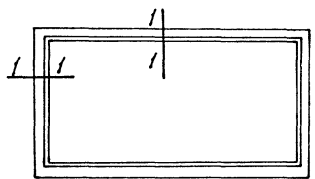
Часть 10
Раздел 106
Лист 15

Копир/Ворсинкова/

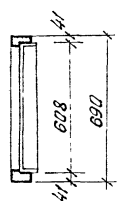
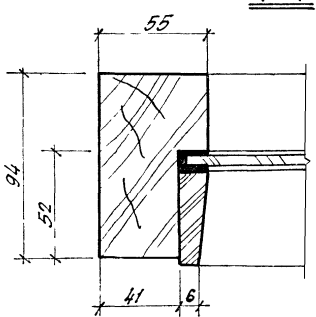
Свердлов-АХЧ

Фирмит 22

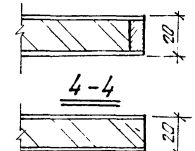
Фрамуга Ф-1



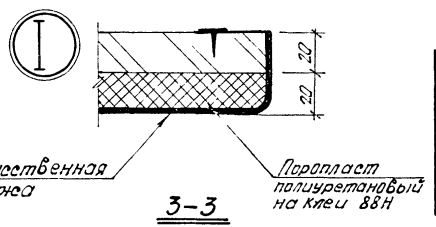
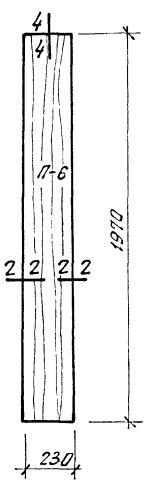
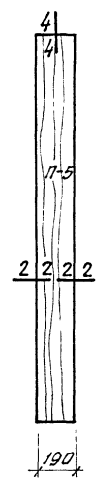
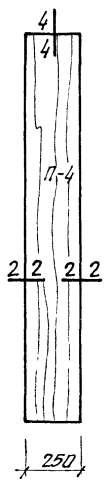
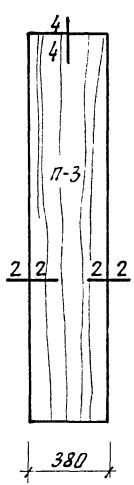
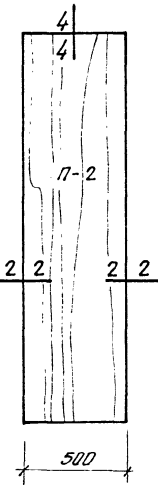
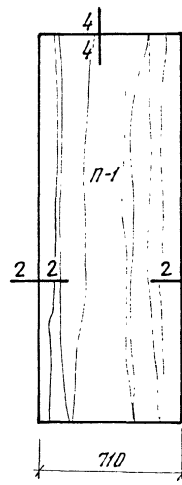
1-1



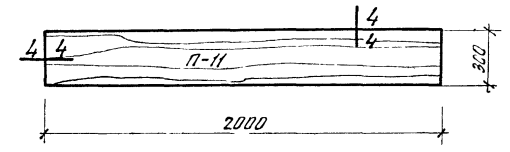
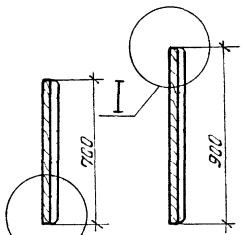
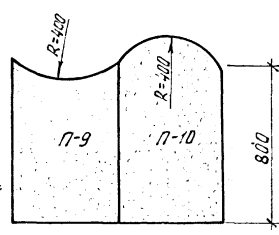
2-2



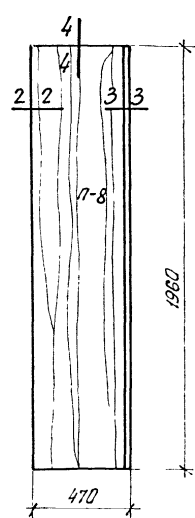
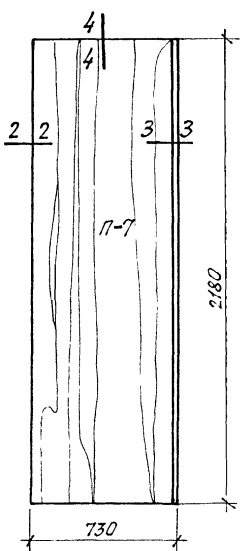
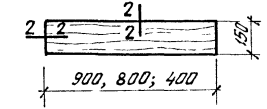
4-4



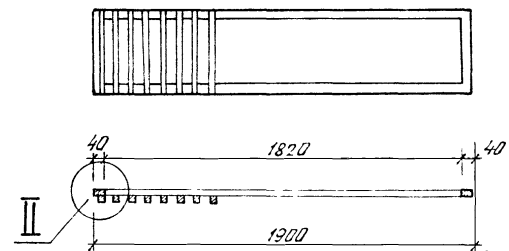
3-3



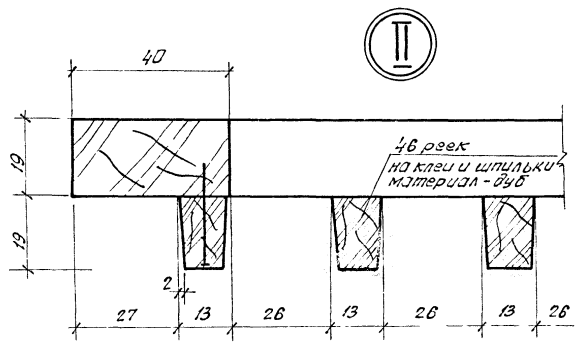
Ручка двери



Решетка отопительного шкафа



Щитовые элементы изготовить из др. в. стружк. плиты. По краям массив согласно чертежу. Фрагменты дубовым шпном.



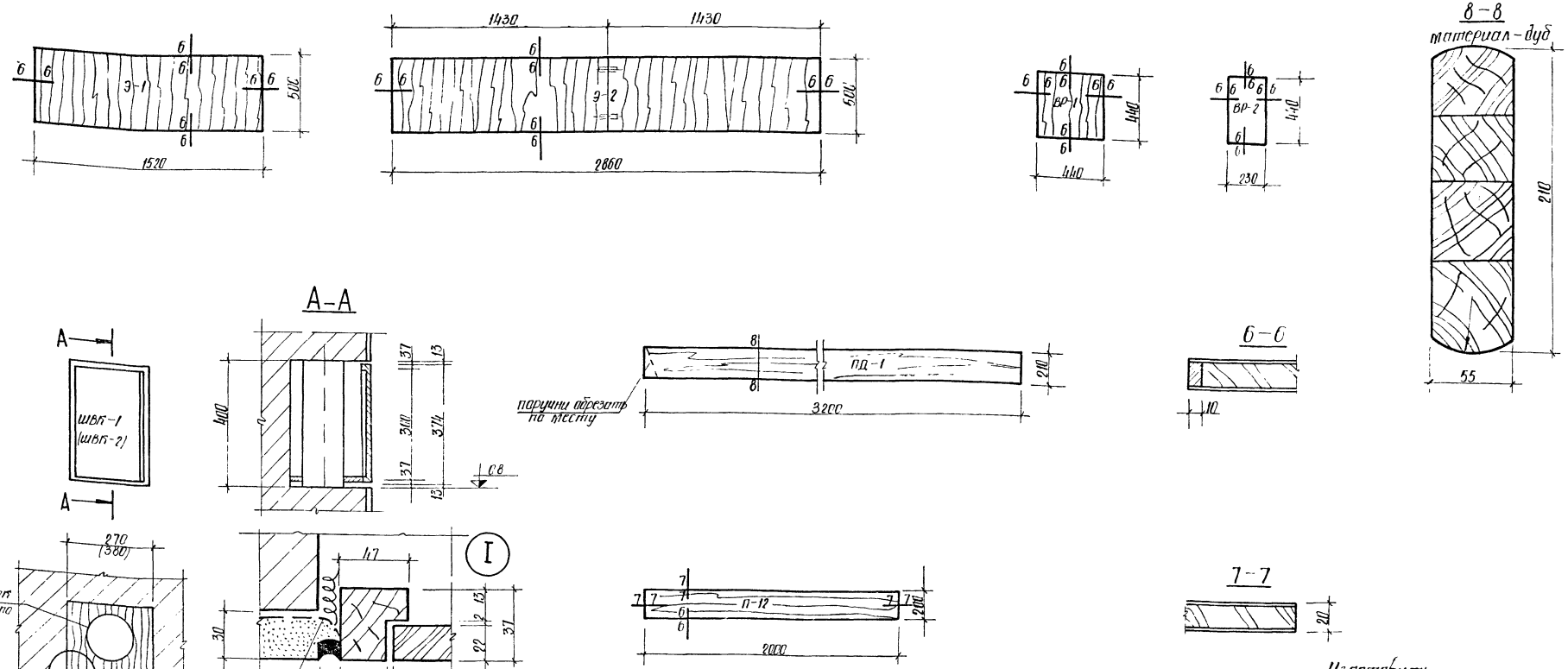
II

Фрамугу изготовить из хвойных пород, вентрешетку - из твердых пород, отделка матовая.

Изготовить:

Наименование	Кол.
Фрамуга Ф-1	1
Панель П-1	5
Панель П-2	1
Панель П-3	1
Панель П-4	1
Панель П-5	1
Панель П-6	6
Панель П-7	2
Панель П-8	2
Панель П-9	15
Панель П-10	15
Панель П-11	24
Ручка двери 800	16
Ручка двери 900/400	12
Решетка отопительного шкафа	4

Дата № 17
 Проект № 284-5-34
 Изменен
 Исполнитель
 Проверен
 Утвержден
 Подпись
 г. Москва



Изготовить

№ п/п	Наименование	Кол
1	Экран Э-1	1
2	Экран Э-2	1
3	Вентрешетка ВР-1	12
4	Вентрешетка ВР-2	5
5	Панель П-12	200 п.м.
6	Поручень деревянный ПД-1	12
7	Шкаф ребризий швк-1	6
8	Шкаф ребризий швк-2	2

- Экраны и вентрешетки изготовлять из ДСП окрашенными фасками т/л парса (дуб, ясень)
По вертикали - массив, египетские чертежи швк-1, швк-2, ПД-1 - из сосны W=12%
ПД-1 - натуральной горючей олифой
- Шкафы ребризий швк-1; швк-2; П-12 - покрыть матирующим нитролаком
- Размеры в скобках даны для швк-2

Изготовление, транспортировка и хранение по ГОСТ 475-70*

Спецификация на изделие швк-1

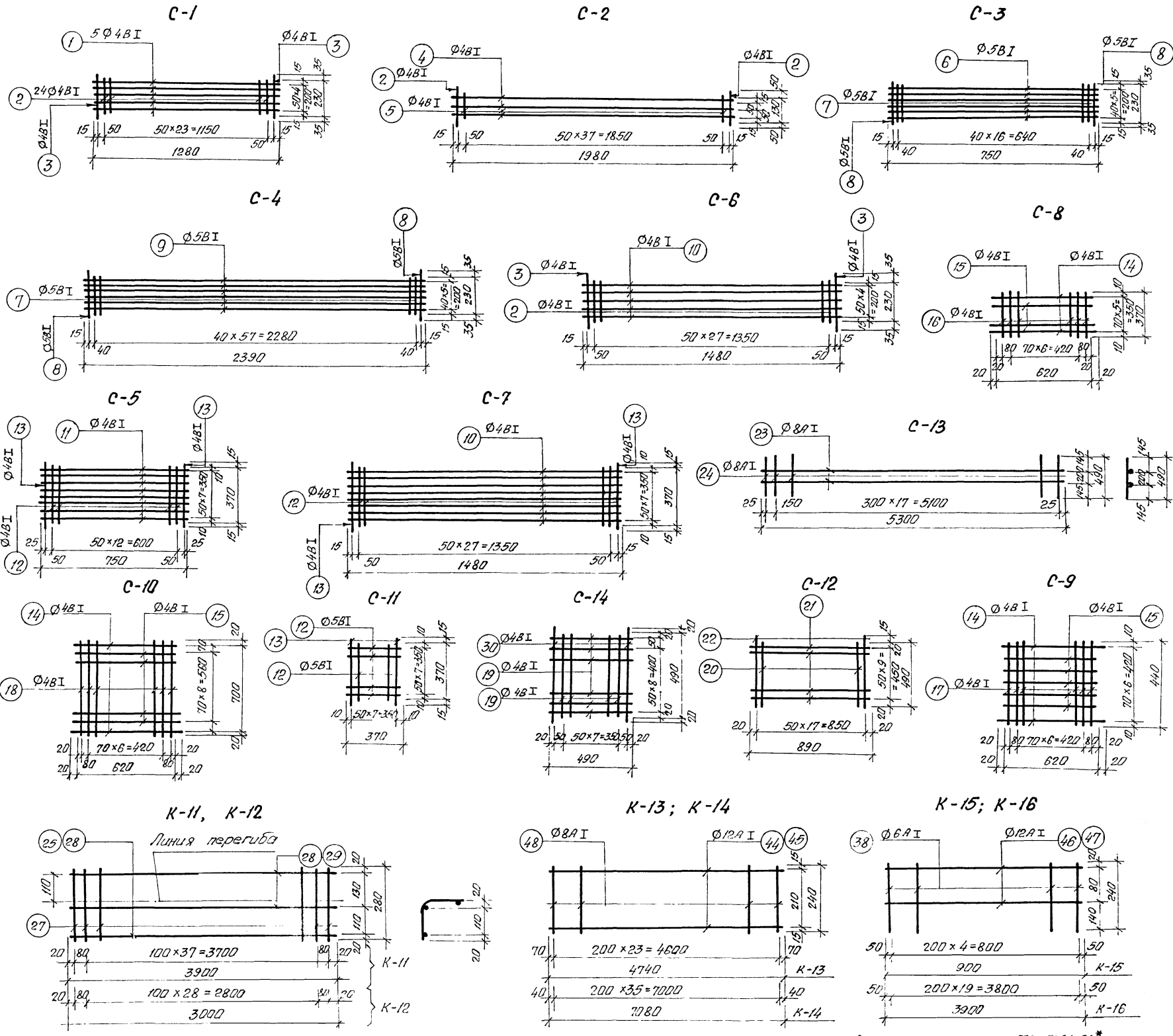
- Древесина парайги - 0.0026 м³ ГОСТ 8486-66
- Палатно (ДСП) - 0.0011 м³ ГОСТ 10632-70*
- Петля разьяная - 0.3 п.м ГОСТ 5088-72

Спецификация на изделие швк-2

- Древесина парайги - 0.003 м³ ГОСТ 8486-66
- Палатно (ДСП) - 0.0016 м³ ГОСТ 10632-70*
- Петля разьяная - 0.3 п.м ГОСТ 5088-72

Архитект. Проект. Изготовление. Монтаж. Ремонт. Эксплуатация. **ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОЕ ХОЗЯЙСТВО** г. Москва

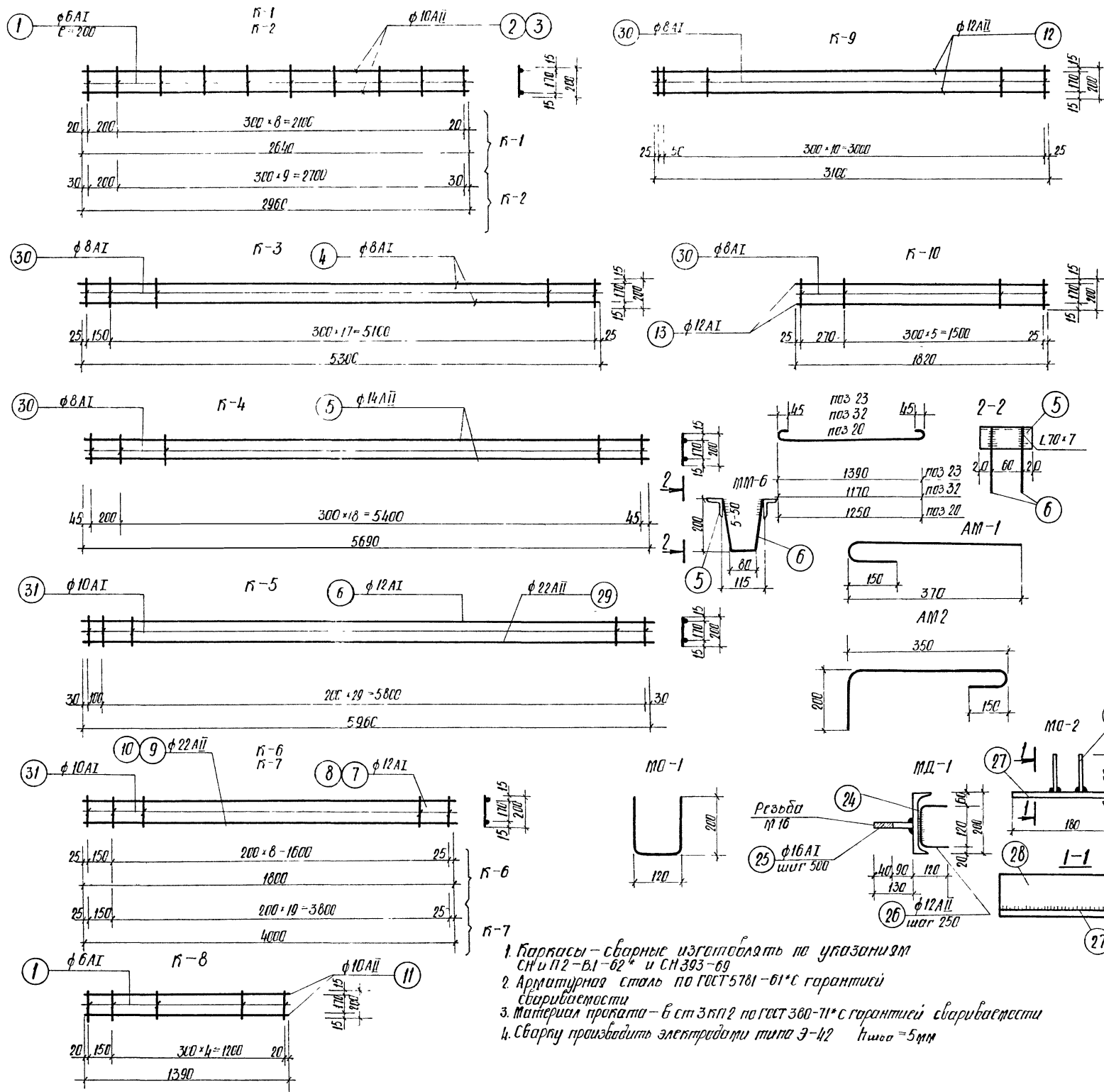
Дата согласовано: _____
 Инв. № _____
 Взам. № _____
 Леккерс ЕРКО
 М.П. Ширин
 М.П. Пальман
 М.П. Мухоморова
 М.П. ЕБРД
 г. Москва
 ДИЛЛЕРСКИЙ ЦЕНТР



Спецификация на I марку										Выборка арм. на марку	
Марка	№ п/п	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	φ мм	Общая длина м	Вес поз. кг	Вес марки кг	Вес марки кг	Вес марки кг
С-1	1	48I	1280	5	6,4	48I	12,5	1,23		1,23	
	2	48I	230	24	5,52						
	3	48I	300	2	0,60						
С-2	2	48I	230	2	0,46	48I	11,3	1,10		1,10	
	4	48I	1980	3	5,94						
	5	48I	130	38	4,94						
С-3	6	58I	750	6	4,50	58I	9,01	1,40		1,40	
	7	58I	230	17	3,91						
С-4	8	58I	300	2	0,60						
	9	58I	2400	6	14,40	58I	16,38	2,54		2,54	
С-5	8	58I	300	2	0,60						
	7	58I	230	60	1,38						
	11	48I	750	8	6,00	48I	12,35	1,23		1,23	
С-6	12	48I	370	15	5,55						
	13	48I	400	2	0,80						
	10	48I	1480	5	7,40	48I	14,90	1,49		1,49	
С-7	2	48I	230	30	6,90						
	3	48I	300	2	0,60						
	10	48I	1480	8	11,84	48I	13,75	1,37		1,37	
С-8	12	48I	370	30	1,11						
	13	48I	400	2	0,80						
	14	48I	660	2	1,32	48I	7,13	0,71		0,71	
С-9	15	48I	620	4	2,48						
	16	48I	370	9	3,33						
	14	48I	660	2	1,32	48I	8,38	0,83		0,83	
С-10	15	48I	620	5	3,10						
	17	48I	440	9	3,96						
	14	48I	660	2	1,32	48I	13,56	1,35		1,35	
С-11	15	48I	620	9	5,58						
	18	48I	740	9	6,66						
	12	48I	370	14	5,18	48I	6,00	0,60		0,60	
С-12	13	48I	400	2	0,80						
	20	58I	490	17	8,6	58I	18,6	2,9		2,9	
	21	58I	890	10	8,9						
С-13	22	58I	505	2	1,0						
	23	88I	5300	2	10,6	88I	19,91	7,86		7,86	
	24	88I	490	19	9,31						
С-14	19	48I	490	18	8,82	48I	9,88	0,98		0,98	
	30	48I	530	2	1,06						
	25	168I	3900	1	3,90	168I	3,90	6,16		6,16	
К-11	26	128I	3900	2	7,80	128I	7,80	6,92		15,57	
	27	68I	280	40	11,20	68I	11,20	2,49		4,49	
	28	168I	3000	1	3,00	168I	3,00	4,74		4,74	
К-12	29	128I	3000	2	6,00	128I	6,00	5,33		12,00	
	27	68I	280	31	8,68	68I	8,68	1,93		1,93	
	44	128I	4740	2	9,48	128I	9,48	8,42		10,32	
К-13	48	88I	240	24	4,80	88I	4,8	1,90		1,90	
	45	128I	7080	2	14,16	128I	14,16	19,57		15,41	
	48	88I	240	36	8,60	88I	8,6	2,84		2,84	
К-14	46	128I	900	2	1,80	128I	1,8	1,6		1,6	
	38	68I	240	5	1,20	68I	1,20	0,27		0,27	
	47	128I	3900	2	7,80	128I	7,8	6,93		6,93	
К-15	38	68I	240	20	4,80	68I	4,80	1,06		1,06	
	38	68I	240	20	4,80	68I	4,80	1,06		1,06	

1. Материал - арматурная проволока по ГОСТ 6727-53* с гарантией свариваемости.
 2. Сварку производить по указаниям СН 393-69

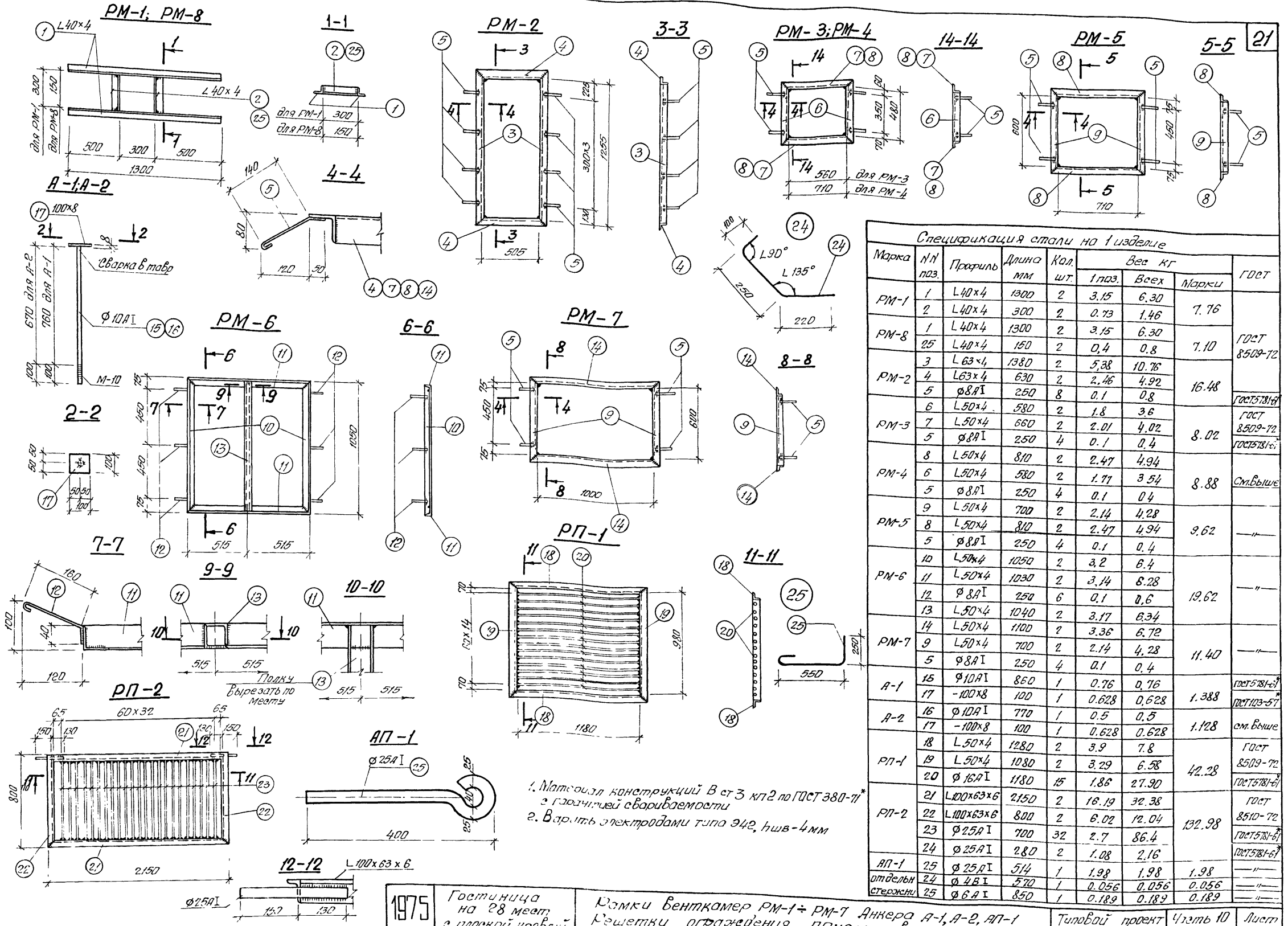
Проект № 284-5-34
 Инженер-проектировщик
 С. М. Семенов
 г. Москва



1. Каркасы - сварные изготавливать по указанию МСНП 2-В1-62* и СН 393-69
2. Арматурная сталь по ГОСТ 5781-61* с гарантией свариваемости
3. Материал проката - в ст 3кп2 по гост 360-71* с гарантией свариваемости
4. Сварку производить электродами типа Э-42 $t_{шва} = 5mm$

Спецификация на 1 марку							Выборка арматуры на марку		
Марка	№/поз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	φ мм	Общая длина м	Вес кг	
K-1	2	10AII	2640	2	5,28	10AII	5,28	3,25	
	1	6AI	200	10	2,00	6AI	2,00	0,44	
							Итого:	3,69	
K-2	3	10AII	2960	2	5,96	10AII	5,96	3,65	
	1	6AI	200	11	2,20	6AI	2,20	0,49	
							Итого:	4,14	
K-3	4	8AI	5300	2	10,60	8AI	10,60	5,7	
	30	8AI	200	19	3,80				
							Итого:	5,7	
K-4	5	14AII	5890	2	11,38	14AII	11,38	13,75	
	30	8AI	200	20	4,00	8AI	4,00	1,58	
							Итого:	15,33	
K-5	29	22AII	5960	1	5,96	22AII	5,96	17,70	
	6	12AI	5960	1	5,96	12AI	5,96	5,29	
	31	10AI	200	31	6,20	10AI	6,20	3,83	
							Итого:	26,38	
K-6	9	22AII	1800	1	1,80	22AII	1,80	5,36	
	7	12AI	1800	1	1,80	12AI	1,80	1,60	
	31	10AI	200	10	2,00	10AI	2,00	1,23	
							Итого:	8,19	
K-7	10	22AII	4000	1	4,00	22AI	4,00	11,92	
	8	12AI	4000	1	4,00	12AI	4,00	3,55	
	31	10AI	200	21	4,20	10AI	4,20	9,59	
							Итого:	18,06	
K-8	11	10AII	1390	2	2,78	10AI	2,78	1,72	
	1	6AI	200	6	1,20	6AI	1,20	0,27	
							Итого:	1,99	
K-9	12	12AII	3100	2	6,20	12AII	6,20	5,51	
	30	8AI	200	12	2,40	8AI	2,40	0,95	
							Итого:	6,46	
K-10	13	12AII	1820	2	3,64	12AII	3,64	3,23	
	30	8AI	200	7	1,40	8AI	1,40	0,55	
							Итого:	3,78	
Отдельные стержни	1	6AI	2030	1	2,03	6AI	2,03	0,15	
	2	6AI	1030	1	1,03	6AI	1,03	0,23	
	3	6AI	310	1	0,31	6AI	0,31	0,07	
	4	6AI	540	1	0,54	6AI	0,54	0,17	
	5	L70*7	100	1	0,10	L70*7	0,10	0,74	
Отдельные стержни	6	8AI	480	1	0,48	8AI	0,48	0,19	
	7	10AI	520	1	0,52	10AI	0,52		
	8	12AI	520	1	0,52	12AI	0,52	0,52	
	9	22AII	600	1	0,60	22AII	0,60	1,19	
	10	10AI	540	1	0,54	10AI	0,54		
	11	14AII	1560	1	1,56	14AII	1,56	1,88	
	12	8AI	1560	1	1,56	8AI	1,56	0,62	
	13	8AI	240	1	0,24	8AI	0,24	0,19	
	14	8AI	420	1	0,42	8AI	0,42	0,17	
	15	6AI	330	1	0,33	6AI	0,33	0,07	
	16	12AII	3920	1	3,92	12AII	3,92	3,18	
	17	10AII	2600	1	2,60	10AII	2,60	1,6	
	18	6AI	3450	1	3,45	6AI	3,45	0,77	
	19	6AI	1690	1	1,69	6AI	1,69	0,36	
	20	8AI	1370	1	1,37	8AI	1,37	0,54	
	21	8AI	550	1	0,55	8AI	0,55	0,22	
	22	6AI	220	1	0,22	6AI	0,22	0,05	
23	6AI	1480	1	1,48	6AI	1,48	0,33		
Отдельные стержни	32	6AI	1260	1	1,26	6AI	1,26	0,26	
	AM-1	12AI	528	1	0,52	12AI	0,52	0,46	
	AM-2	12AI	700	1	0,70	12AI	0,70	0,62	
MO-1	MO-1	10AI	1480	1	0,48	10AI	0,48	0,32	
	24	L20	—	—	10 п.м	L20	10 п.м	18,4	
	25	16AI	130	2	0,26	16AI	0,26	0,44	
MO-2	MO-2	12AII	400	4	1,60	12AII	1,60	1,42	
								Итого:	20,26
	27	-180*6	200	1	0,2	-180*6	0,2	1,70	
28	-60*4	200	2	0,4	-60*4	0,4	0,75		
							Итого:	2,45	

Дата:
 Лист:
 Взамин:
 Утвержден:
 Проверен:
 Изменен:
 Составитель:
 Инженер:
 Проверен:
 Главный инженер:
 Г. Маслова

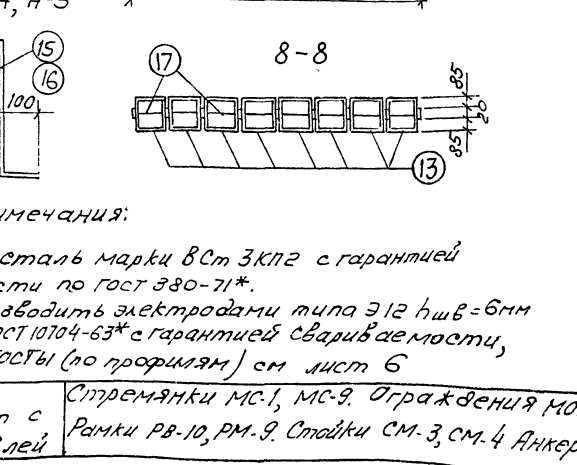
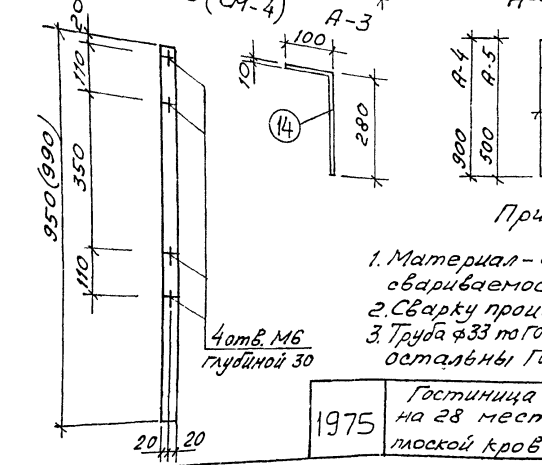
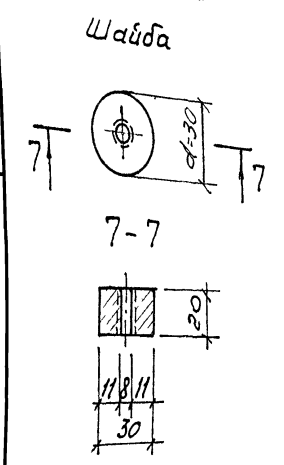
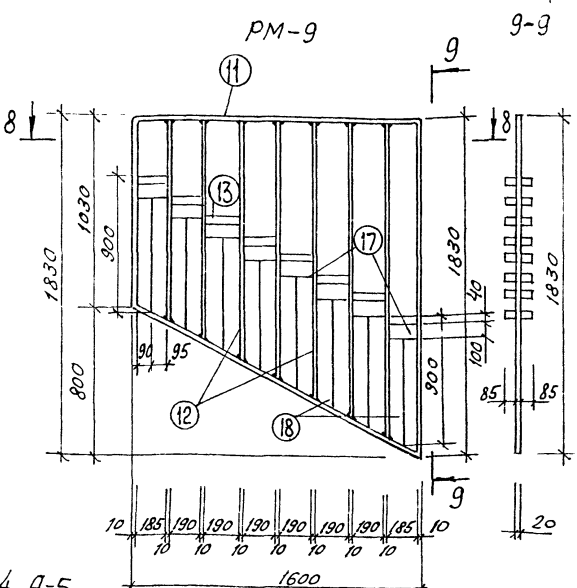
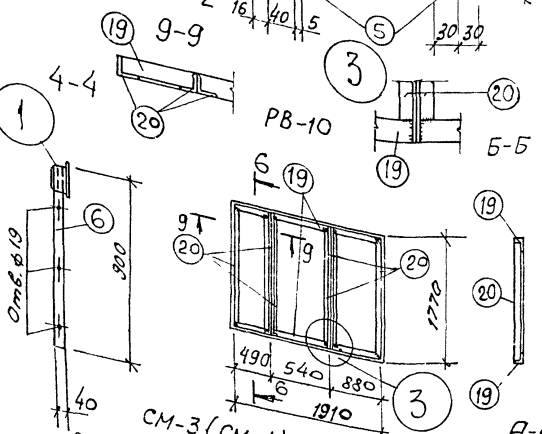
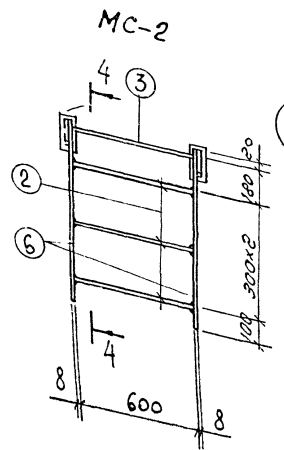
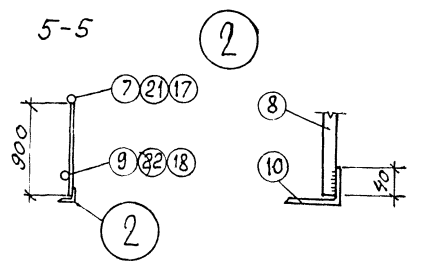
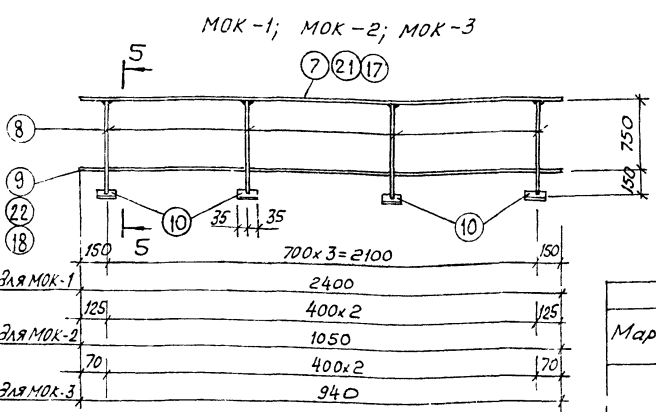
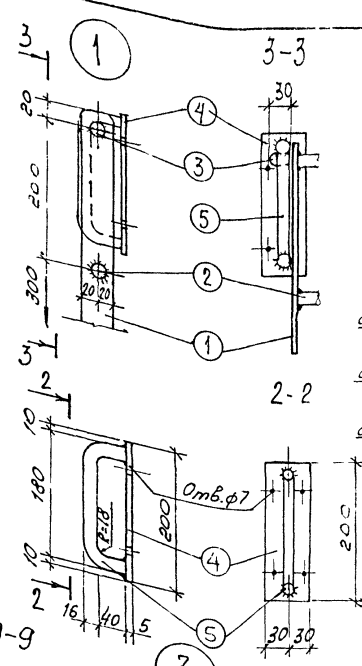
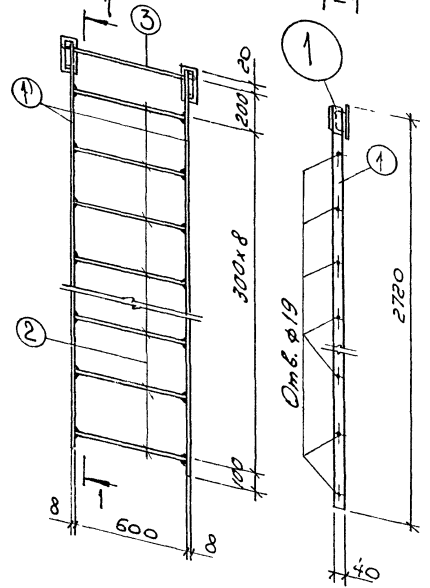


Спецификация стали на изделие

Марка	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес кг		ГОСТ
					1 поз.	Всех	
PM-1	1	L40x4	1300	2	3.15	6.30	7.76
	2	L40x4	300	2	0.73	1.46	
PM-8	1	L40x4	1300	2	3.15	6.30	7.10
	25	L40x4	150	2	0.4	0.8	
PM-2	3	L63x4	1380	2	5.38	10.76	16.48
	4	L63x4	630	2	2.46	4.92	
PM-3	5	φ8A I	250	8	0.1	0.8	8.02
	6	L50x4	580	2	1.8	3.6	
PM-4	7	L50x4	660	2	2.01	4.02	8.88
	5	φ8A I	250	4	0.1	0.4	
PM-5	8	L50x4	810	2	2.47	4.94	9.62
	5	φ8A I	250	4	0.1	0.4	
PM-6	10	L50x4	1020	2	3.2	6.4	19.62
	11	L50x4	1030	2	3.14	6.28	
PM-7	9	L50x4	700	2	2.14	4.28	11.40
	5	φ8A I	250	4	0.1	0.4	
A-1	15	φ10A I	850	1	0.76	0.76	1.388
	17	-100x8	100	1	0.628	0.628	
A-2	16	φ10A I	770	1	0.5	0.5	1.128
	17	-100x8	100	1	0.628	0.628	
PP-1	18	L50x4	1280	2	3.9	7.8	42.28
	19	L50x4	1080	2	3.29	6.58	
PP-2	20	φ16.7 I	1180	15	1.86	27.90	132.98
	21	L100x63x6	2150	2	16.19	32.38	
AP-1	22	L100x63x6	800	2	6.02	12.04	2.16
	23	φ2.5A I	700	32	2.7	86.4	
отдельн стержни	24	φ4B I	570	1	1.98	1.98	0.056
	25	φ6A I	850	1	0.056	0.056	

1. Материал конструкций В ст 3 кп 2 по ГОСТ 380-71 с гарантией свариваемости
 2. Варить электродами типа Э42, hшв-4мм

Проект № 284-5-34
 Институт «ВНИИП»
 Москва
 1975



Спецификация на изделие

Марка	№ поз.	Профиль	Длина	Кол-во		Вес, кг	Марка
				шт.	1 поз.		
MC-1	1	-8x40	2720	2	680	13,60	27,52
	2	φ18AI	600	9	1,2	10,3	
	3	φ18AI	680	1	1,36	1,36	
	4	-5x60	200	2	0,47	0,94	
	5	φ16AI	260	2	0,41	0,82	
MC-2	6	-8x40	900	2	2,25	4,5	11,22
	2	φ18AI	600	3	1,2	3,6	
	3	φ18AI	680	1	1,36	1,36	
	4	-5x60	200	2	0,47	0,94	
	5	φ16AI	260	2	0,41	0,82	
MOK-1	7	Труба φ33	2400	1	3,67	3,67	20,1
	8	-20x20	900	4	2,83	11,3	
	9	φ16AI	2400	1	3,79	3,79	
MOK-2	10	Л75x50x5	70	4	0,335	1,34	9,59
	21	Труба φ33	1050	1	1,6	1,6	
	22	φ16AI	1050	1	1,66	1,66	
MOK-3	8	-20x20	900	3	2,83	5,66	9,25
	10	Л75x50x5	70	3	0,335	0,67	
	17	Труба φ33	940	1	1,44	1,44	
PB-10	18	φ16AI	940	1	1,48	1,48	44,0
	8	-20x20	900	3	2,83	5,66	
	10	Л75x50x5	70	3	0,335	0,67	
PM-9	19	Л50x1	1910	2	6,0	12,0	40,52
	20	Л50x4	1770	6	10,62	32,4	
	11	-10x20	6250	1	9,85	9,85	
	13	-6x40	760	3	7,43	11,44	
	12	-10x20	801735	7	2,23	15,61	
A-3	14	φ10AI	380	1	0,24	0,24	0,24
	15	φ10AI	1000	1	0,62	0,62	
	16	φ10AI	600	1	0,37	0,37	
SM-3	1	-20x40	950	1	5,96	5,96	0,14
	2	-30x20	30	1	0,14	0,14	
Шайба	3	-20x40	390	1	6,05	6,05	2,95
	4	-5x25	440	1	2,95	2,95	

Примечания:

1. Материал - сталь марки ВСт 3Кп2 с гарантией свариваемости по ГОСТ 380-71*.
2. Сварку производить электродами типа Э12 ншв=6мм
3. Труба φ33 по ГОСТ 10704-63* с гарантией свариваемости, остальные ГОСТы (по профилям) см лист 6

1975	Гостиница на 28 мест с московской кровлей	Стремянки MC-1, MC-9. Ограждения MOK-1 ÷ MOK-3. Рамки PB-10, PM-9. Стойки SM-3, SM-4 Анкера A3-A5, MO-5	Типовой проект. 284-5-34	Часть 10	Лист 5
				Раздел 107	

Спецификация стали на одну марку

Марка изделия	№ поз	Сечение	Длина [мм]	Пол. поз.	Вес в кг:		Марки	ГОСТ
					1 поз.	Всех		
СМ-1	1	070 x 36 x 25	1125	1	4,23	4,23	7.34	12336-66
	2	- 180 x 4	400	1	2,26	2,26		103-57*
	3	- 180 x 4	150	1	0,85	0,85		103-57*
СМ-1 ^а	32	070 x 36 x 25	1055	1	3,95	3,95	7.26	12336-66
	2	- 180 x 4	400	1	2,26	2,26		103-57*
	3	- 180 x 4	150	1	0,85	0,85		103-57*
	4	φ12 А1	110	2	0,10	0,20		5781-61*
СМ-2	15	070 x 36 x 25	1120	1	4,23	4,23	7.34	12336-66
	2	- 180 x 4	400	1	2,26	2,26		103-57*
	3	- 180 x 4	150	1	0,85	0,85		103-57*
СМ-1 ^б	16	070 x 36 x 25	1025	1	4,06	4,06	7.17	12336-66
	2	- 180 x 4	400	1	2,26	2,26		103-57*
	3	- 180 x 4	150	1	0,85	0,85		103-57*
ОМ-1	5	- 100 x 5	5610	1	21,97	21,97	21,97	103-57*
ОМ-2	6	- 100 x 5	2710	1	10,49	10,49	10,49	"
ОМ-3	7	- 100 x 5	3155	1	12,24	12,24	12,24	"
ОМ-4	8	- 100 x 5	3600	1	14,07	14,07	14,07	"
СМ-5	9	- 100 x 5	2530	1	9,94	9,94	9,94	"
ОМ-6	10	- 100 x 5	1050	1	4,13	4,13	4,13	"
ОМ-7	11	- 100 x 5	3365	1	13,22	13,22	13,22	"
ОМ-8	12	- 100 x 5	1350	1	5,31	5,31	5,31	"
Ангера А-6	14	φ 8 А1	300	1	0,12	0,12	0,12	5761-61*
Монтажные элементы	29	С 14	100	1	1,33	1,33	1,33	8240-72
	30	С 8	1000	п.м.	7,05	7,05	7,05	"
	31	L 63 x 4	100	1	0,50	0,50	0,50	8509-72
АБ-1	33	- 80 x 5	690	1	2,2	2,2	2,7	103-57*
	34	- 80 x 8	100	1	0,5	0,5		"
АБ-2	35	- 80 x 5	680	1	2,1	2,1	2,6	"
	34	- 80 x 8	100	1	0,5	0,5		"
М-2	36	- 100 x 6	60	1	0,28	0,28	0,36	"
	37	φ 10 А1	65	2	0,04	0,08		5781-61*
КВ-1	38	- 50 x 3	200	1	0,24	0,24	0,47	103-57*
	39	- 50 x 3	180	1	0,23	0,23		"
ОМ-10	40	- 75 x 4	1000	п.м.	0,79	0,79	0,79	"
Монтаж	49	φ 10 А1	350	1	0,22	0,22	0,22	5781-61*

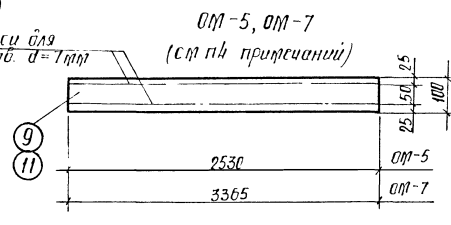
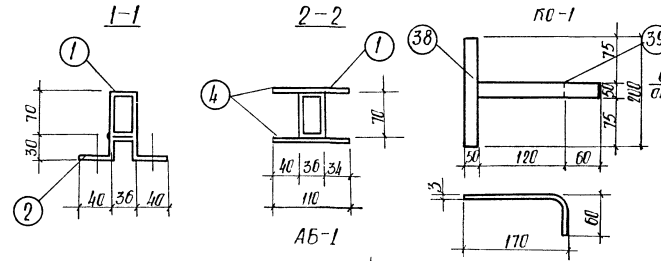
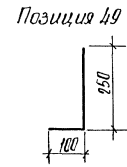
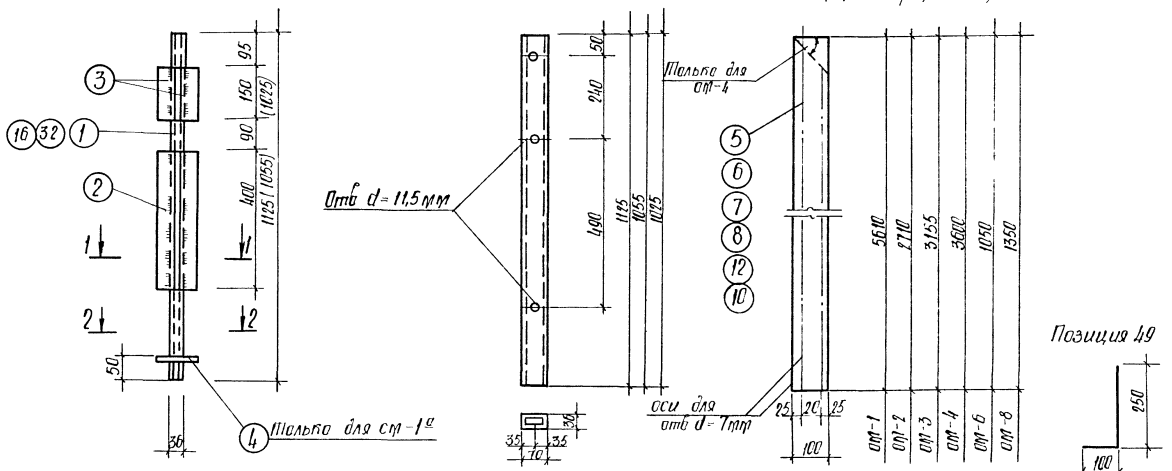
1. Материал - сталь марки В ст 3 кп 2 с гарантией свариваемости по ГОСТ 380-71*
2. Сварку производить электродами типа Э42 типа-5 мм
3. Ангеры АБ-1, АБ-2 оклеивать по указанию СНиП II-28-73
4. Для крепления деревянного поручня к ОМ-1-ОМ-9 просверлить отверстия φ=7 мм с шагом, равным 100 мм

СМ-1, СМ-1^а, СМ-1^б

Позиции 32, 16

ОМ-1, ОМ-2, ОМ-3, ОМ-4
(см п 4 примечаний)

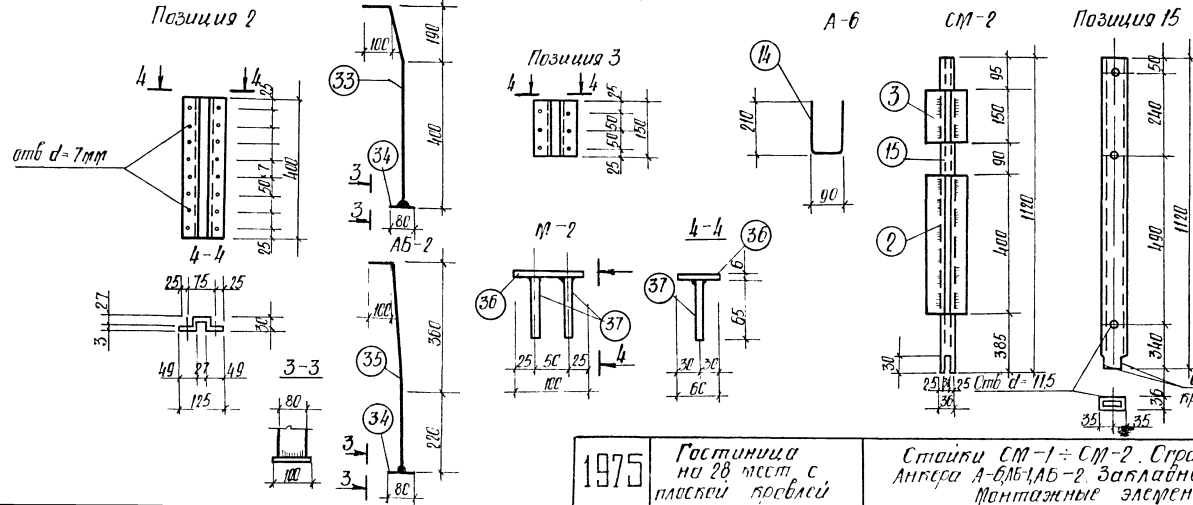
ОМ-6, ОМ-8



Позиция 2

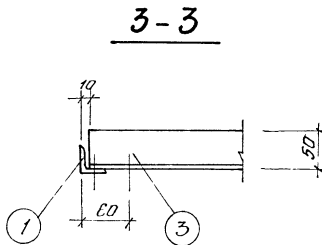
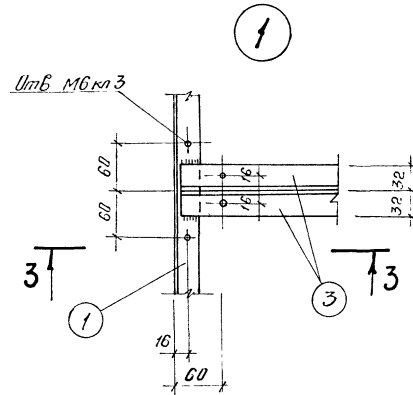
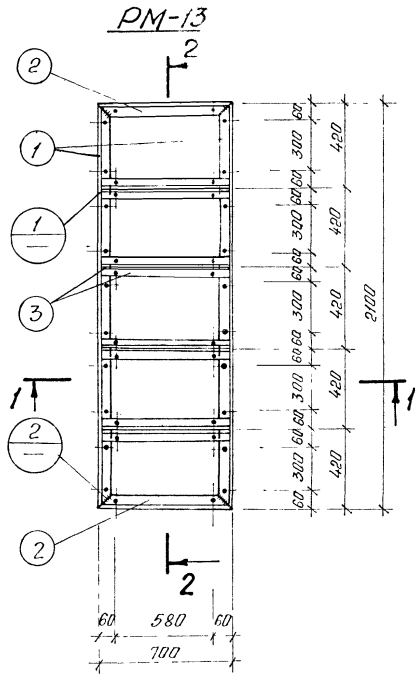
Позиция 3

Позиция 15

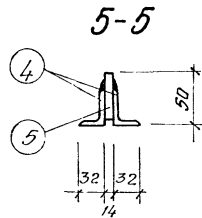
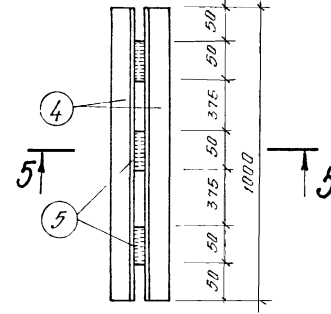


1975	Гостиница на 20 мест с плавкой кровлей	Стойки СМ-1 ÷ СМ-2. Сграждения ОМ-1 ÷ ОМ-10 Ангера А-6, АБ-1, АБ-2. Монтажные элементы.	Типовой проект 28А-5-34	Часть 10	Лист 6
------	--	---	-------------------------	----------	--------

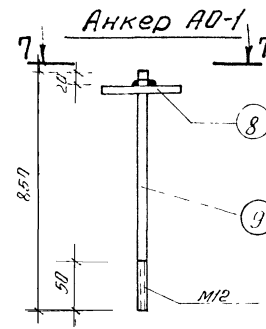
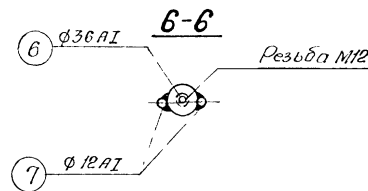
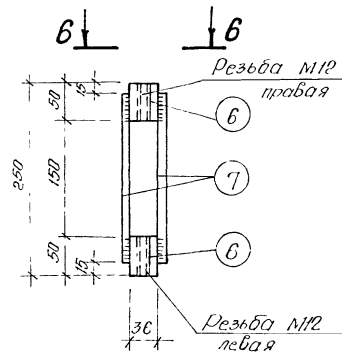
Проект: 28А-5-34
 Част. 10
 Лист 6
 1975



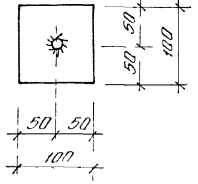
Траверса ТМ-1



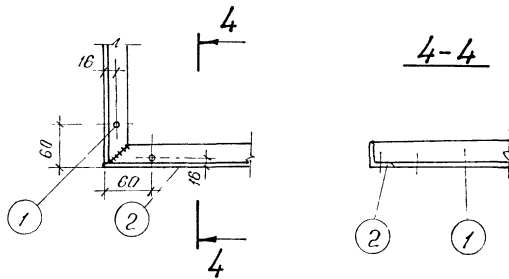
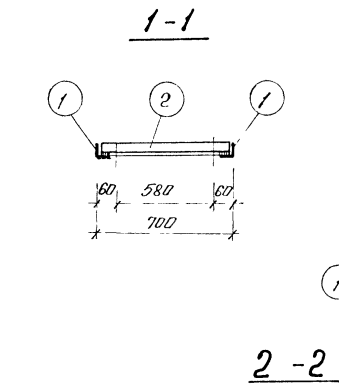
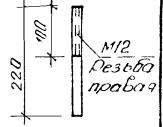
Стяжная муфта



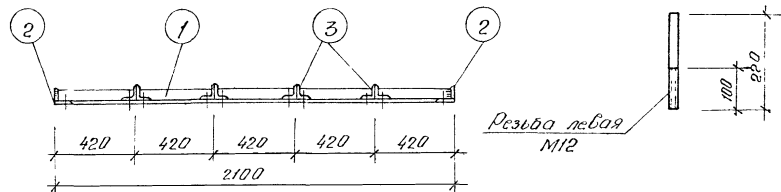
7-7



Позиция 10



Позиция 11

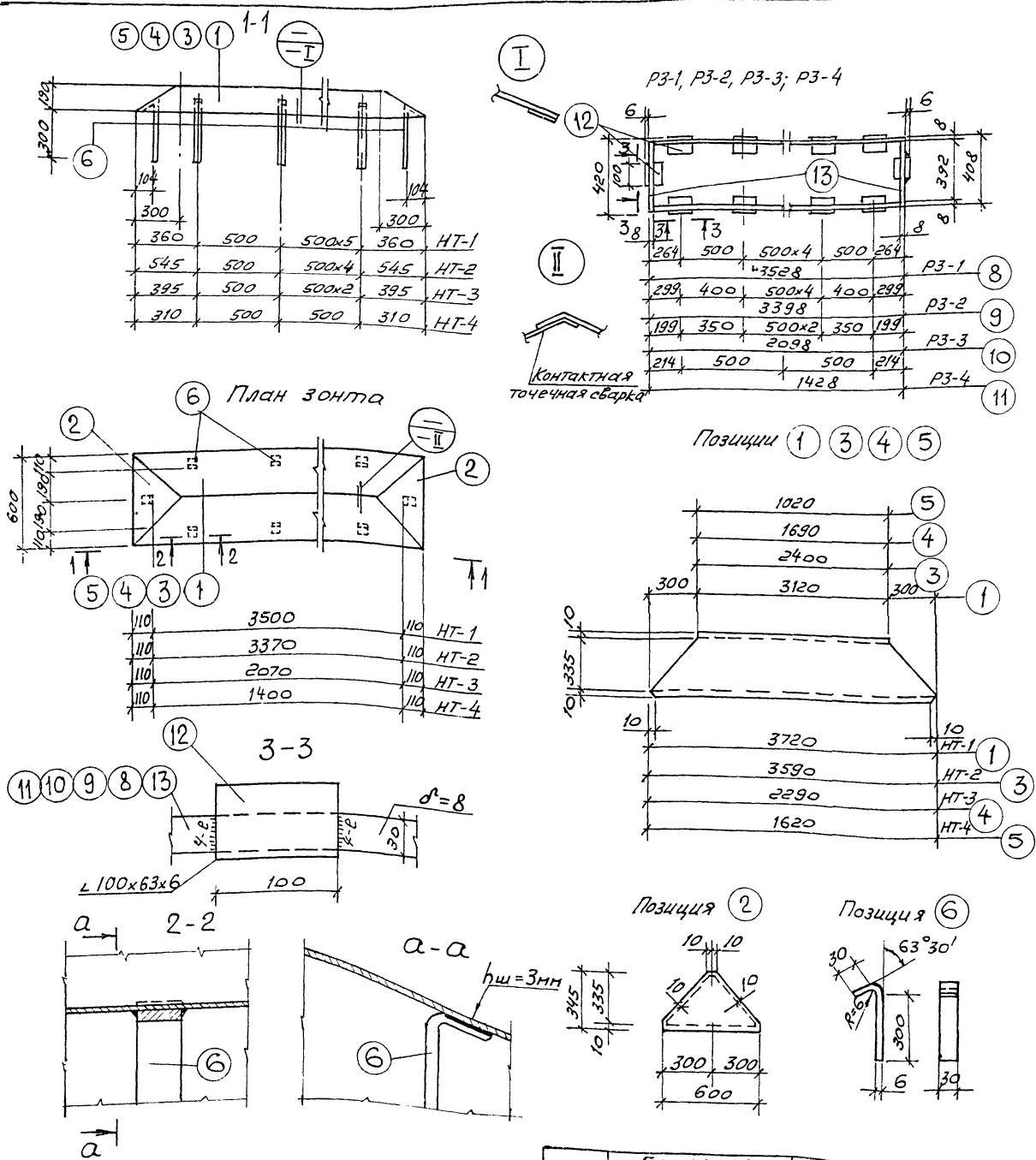


Спецификация стали на один элемент									
Марка элемента	№ поз.	Профиль или сечение	Длина (раз. мм.)	Кол-во поз.	Вес в кг.			ГОСТ	
					1 поз.	Всех	Прки		
PM-13	1	L32x4	2100	2	4,02	8,04		8509-72	
	2	L32x4	700	2	1,34	2,68	24,22	8509-72	
	3	L50x32x4	680	8	1,69	13,50		8510-72	
Траверса ТМ-1	4	L32x4	1000	2	1,91	2,82		8509-72	
	5	-50x14	30	3	0,17	0,51	3,33	103-57*	
Стяжная муфта	6	φ36 А1	50	2	0,40	0,80		5781-61*	
	7	φ12 А1	220	2	0,20	0,40	1,20	5781-61*	
Анкер А0-1	8	-100x10	100	1	0,79	0,79		103-57*	
	9	φ12 А1	850	1	0,76	0,76	1,55	5781-61*	
Элементы подвески	10	φ12 А1	220	1	0,20	0,20	0,20	5781-61*	
	11	φ12 А1	220	1	0,20	0,20	0,20	5781-61*	
	12	-100x10	100	1	0,78	0,78	0,78	103-57*	

1. Материал конструкций - сталь марки ВСт.3 кл 2 по ГОСТ 380-71* с гарантией свариваемости.
2. Сварку производит электрадами типа Э42. Высота швов 4 мм.

Проектная организация
 Институт
 г. Москва

Проект № 284-5-34
 Типовой проект
 Часть 10
 Раздел 10.7
 Лист 8

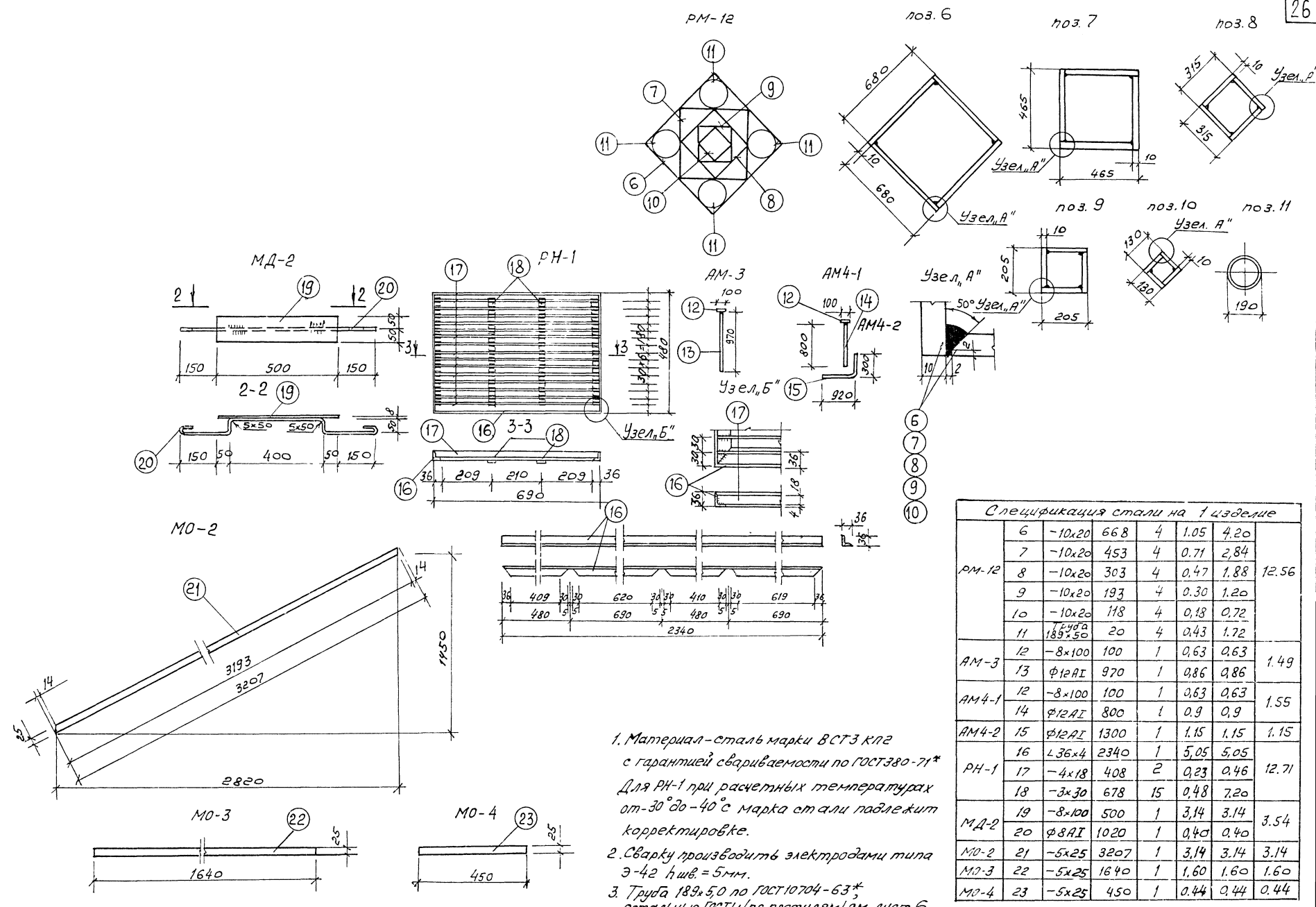


Марка элем.	№ л/п	Профиль или сечение	Длина 1 поз. в мм.	кол. в поз.	Вес в кг.		гост
					1 поз.	всех	
HT-1	1	355x1,0	3720	2	10,37	20,74	7118-54**
	2	345x1,0	600	2	1,67	3,34	"
	6	-30x6	340	16	0,48	7,68	103-57*
HT-2	3	355x1,0	3590	2	10,00	20,00	7118-54**
	2	345x1,0	600	2	1,67	3,34	"
	6	-30x6	340	14	0,48	6,72	103-57*
HT-3	4	355x1,0	2290	2	6,38	12,76	7118-54**
	2	345x1,0	600	2	1,67	3,34	"
	6	-30x6	340	10	0,48	4,80	103-57*
HT-4	5	355x1,0	1620	2	4,51	9,02	7118-54**
	2	345x1,0	600	2	1,67	3,34	"
	6	-30x6	340	8	0,48	3,84	103-57*
P3-1	8	-30x8	3512	2	6,62	13,23	103-57*
	13	-30x8	408	2	0,77	1,54	"
	12	∠100x63x6	100	18	0,75	13,50	8510-72
P3-2	9	-30x8	3382	2	0,37	12,74	103-57*
	13	-30x8	408	2	0,77	1,54	"
	12	∠100x63x6	100	16	0,75	12,00	8510-72
P3-3	10	-30x8	2082	2	3,92	7,84	103-57*
	13	-30x8	408	2	0,77	1,54	"
	12	∠100x63x6	100	12	0,75	9,00	8510-72
P3-4	11	-30x8	1412	2	2,66	5,32	103-57*
	13	-30x8	408	2	0,77	1,54	"
	12	∠100x63x6	100	8	0,75	6,00	8510-72

1. Материал металлоконструкций по ГОСТ 380-71* с гарантией свариваемости.
2. Сварку производить электродами типа Э-42, высота сварных швов hш=3мм.

1975	Гостиница на 28 мест с плоской кровлей	Зонты над вентиляторами. Детали и спецификация.	Типовой проект 284-5-34	Часть 10 Раздел 10.7	Лист 8
------	--	---	-------------------------	----------------------	--------

№ п/п	Исполн.	Провер.	Инж. пр.	Ст. инж.
1	М.И.Савва	В.И.Савва	В.И.Савва	В.И.Савва
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				



Спецификация стали на 1 изделие

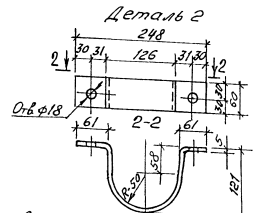
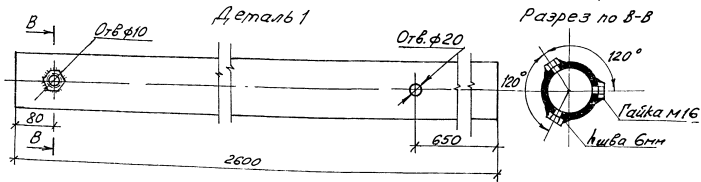
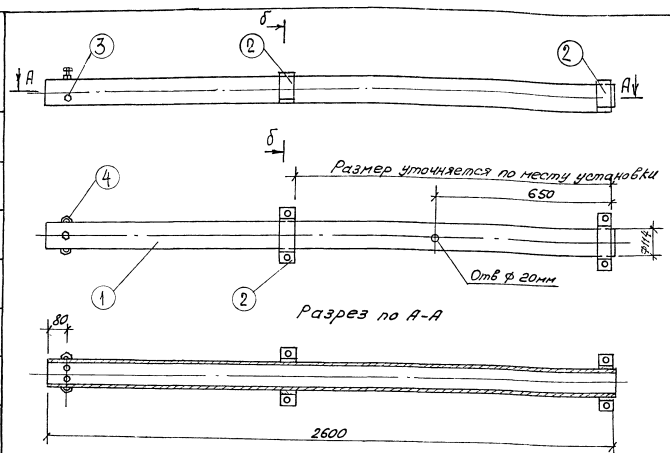
№	Профиль	Длина	Количество	Марка	Свариваемость	Итого
PM-12	6	-10x20	668	4	1.05	4.20
	7	-10x20	453	4	0.71	2.84
	8	-10x20	303	4	0.47	1.88
	9	-10x20	193	4	0.30	1.20
	10	-10x20	118	4	0.18	0.72
AM-3	12	-8x100	100	1	0.63	0.63
	13	φ12AI	970	1	0.86	0.86
AM4-1	12	-8x100	100	1	0.63	0.63
	14	φ12AI	800	1	0.9	0.9
AM4-2	15	φ12AI	1300	1	1.15	1.15
	16	Л36x4	2340	1	5.05	5.05
RH-1	17	-4x18	408	2	0.23	0.46
	18	-3x30	678	15	0.48	7.20
MD-2	19	-8x100	500	1	3.14	3.14
	20	φ8AI	1020	1	0.40	0.40
MO-2	21	-5x25	3207	1	3.14	3.14
MO-3	22	-5x25	1640	1	1.60	1.60
MO-4	23	-5x25	450	1	0.44	0.44

1. Материал - сталь марки ВСтЗ К12 с гарантией свариваемости по ГОСТ 380-71* для RH-1 при расчетных температурах от -30° до -40° с марка стали подлежит корректировке.
2. Сварку производить электродами типа Э-42 ншв. = 5мм.
3. Труба 189x50 по ГОСТ 10704-63* остальные ГОСТы (по профилям) см. лист 6.

1975	Гостиница на 28 мест с плоской кровлей	Рамки PM-10 - PM-12; Анкера AM-3, AM-4-1; AM-4-2. Ограждения MO-2 - MO-4. Решетка RH-1, CO-1, MD-2.	Типовой проект	Часть 6/10	Лист
			284-5-34	Раздел 10.7	9

ИНЖИНИР
г. Москва

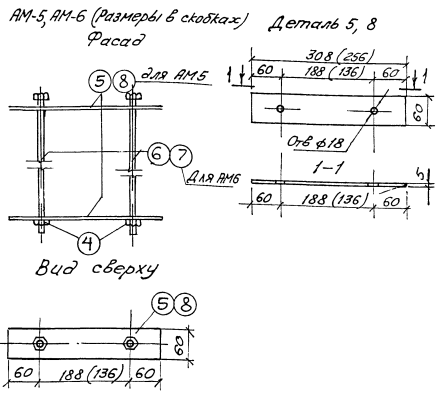
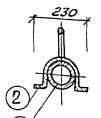
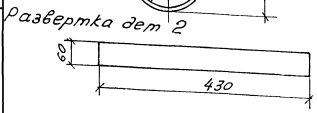
№ в классификации
№ в заказе
№ в спецификации
№ в чертеже
№ в смете
№ в ведомости
№ в накладной
№ в акте
№ в протоколе



Спецификация деталей на 1 комплект гильзы радиостойки

№ поз	Наименование детали	к.б	Материал	Вес кг.	Примечание
1	Гильза	1	Ст. 3	31,50	ГОСТ 2862-62
2	Скоба крепления гильзы	2	Ст. 3	2,0	по чертежу
3	Болт нарез по всей дл. М16х30	3	Ст. 3	0,10	ГОСТ 7798-78
4	Гайка М10 кл. 2-011	3	Ст. 3	0,020	ГОСТ 5915-78

Общий вес изделия 33,90 кг.

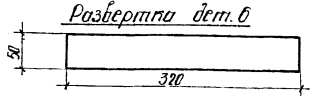
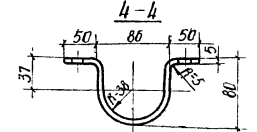
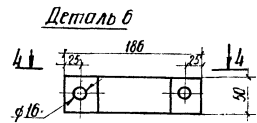
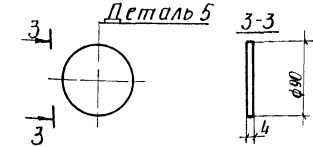
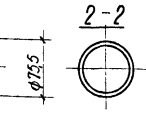
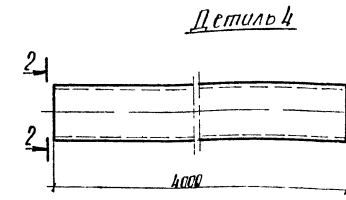
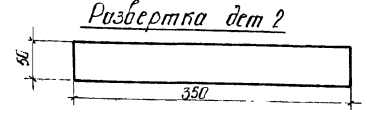
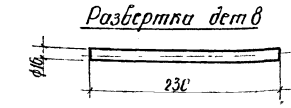
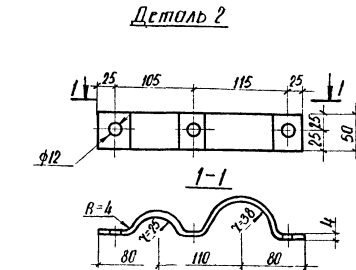
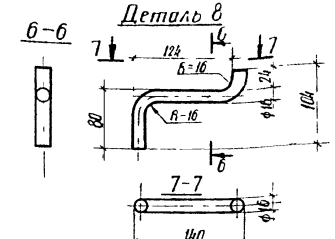
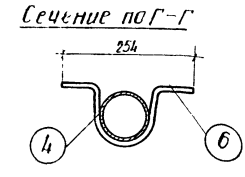
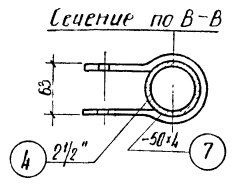
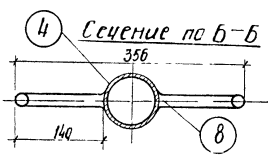
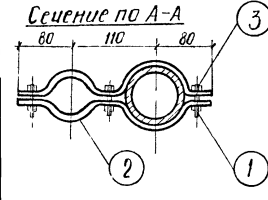
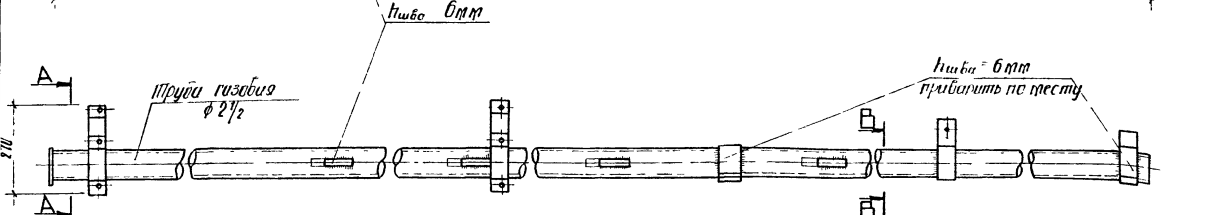
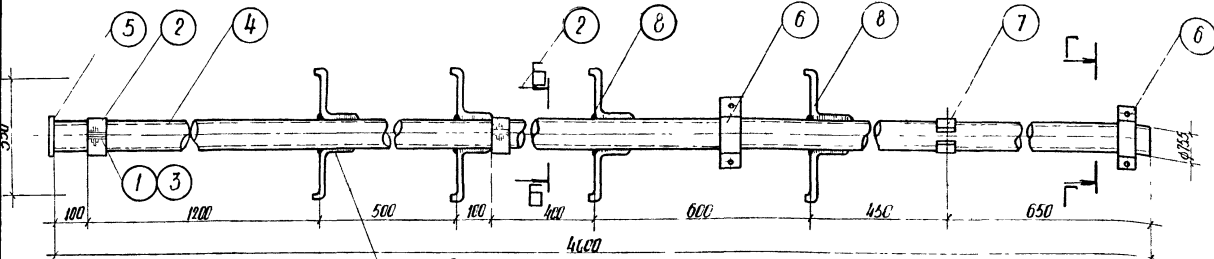


Спецификация деталей на анкера

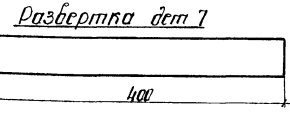
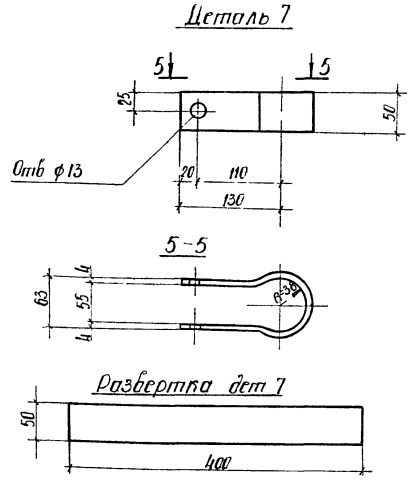
Марка	№ поз	Наименование детали	к.б	Вес кг		Примечания	
				Материал	1 поз		2 поз
АМ-5	4	Гайка М16 кл. 2-011	2	Ст. 3	0,034	0,060	ГОСТ 5915-78
	5	Пластина анкера	2	-5x60	0,60	1,20	2,508 по чертежу
	6	Болт М16-ч/о с шлицевой нарезкой L ₀ =120мм	2	Ст. 3	0,62	1,24	—
АМ-6	4	Гайка М18 кл. 2-011	2	Ст. 3	0,034	0,068	ГОСТ 5915-78
	8	Пластина анкера	2	-5x60	0,720	1,440	2,148 по чертежу
	7	Болт М16-200 с шлицевой нарезкой в 2-х местах	2	Ст. 3	0,32	0,64	—

1. Материал сталь марки ВСт3 Кпг по госту 380-71. Для расчетных температур от -30 до -40 марка стали при привязке подлежит корректировке.
Сварку деталей производить электродами типа Э-42 L₀=6мм по указаниям ОНП.Б-8 1-62* и СНЗ93-69.
2. Анкер АМ-5 крепит гильзу для радиостойки к стене выхода на кровлю, а анкер АМ-6 - опорную трубу телевизионной антенны в стене вентилятора.
3. Опорную трубу для установки телеантенны см. лист 11.
4. На закрепление телеантенны и радиостойки требуется по 2 анкера АМ-5 и АМ-6.

2. Проектное задание
 Этап
 № таб. №
 Назначение
 Издание
 Инженер
 Проверено
 Принято
 Подпись
 Дата



1. Материал - сталь марки В ст 3 КП2 по ГОСТу 380-71* для расчетных температур (-30°) марка стали при привязке подлежит корректировке
2. Сборку деталей производить электродами типа Э-42, высота шва = 6 мм
3. Чертежи приняты по стандарту САСБ ИК-131
4. Деталь 6 приварить по месту
5. Антенна для крепления опорной трубы см лист 10



№№ дет.	Наименование	Кол.	Материал	Вес в кг.		Примечание
				шт	всего	
1	Гайка М-10	6	ст 3	0,01	0,06	ГОСТ 5915-70*
2	Спай для presa антенны	4	Сталь полос 50*4	0,52	2,08	ГОСТ 103-57*
3	Болты М10*25 мм	6	ст 3	0,3	1,8	ГОСТ 1798-70*
4	Стойка	1	стальной газобетон φ 2 1/2"	26,4	26,4	ГОСТ 3362-62
5	Заглушка	1	Сталь лист толщ 4 мм	0,09	0,09	ГОСТ 5681-57*
6	Спай для крепления стойки	2	Сталь полос 50*4	0,65	1,3	ГОСТ 103-57*
7	Кронштейн	1	Сталь полос 50*4	0,6	0,6	ГОСТ 103-57*
8	Ступень	8	Сталь круг φ 16	0,36	2,88	ГОСТ 2590-71
				Общий вес	35,21 кг	

1975 Гостилица на 28 мест с плоской кровлей

Опорная труба телеантенны Детали сечения.

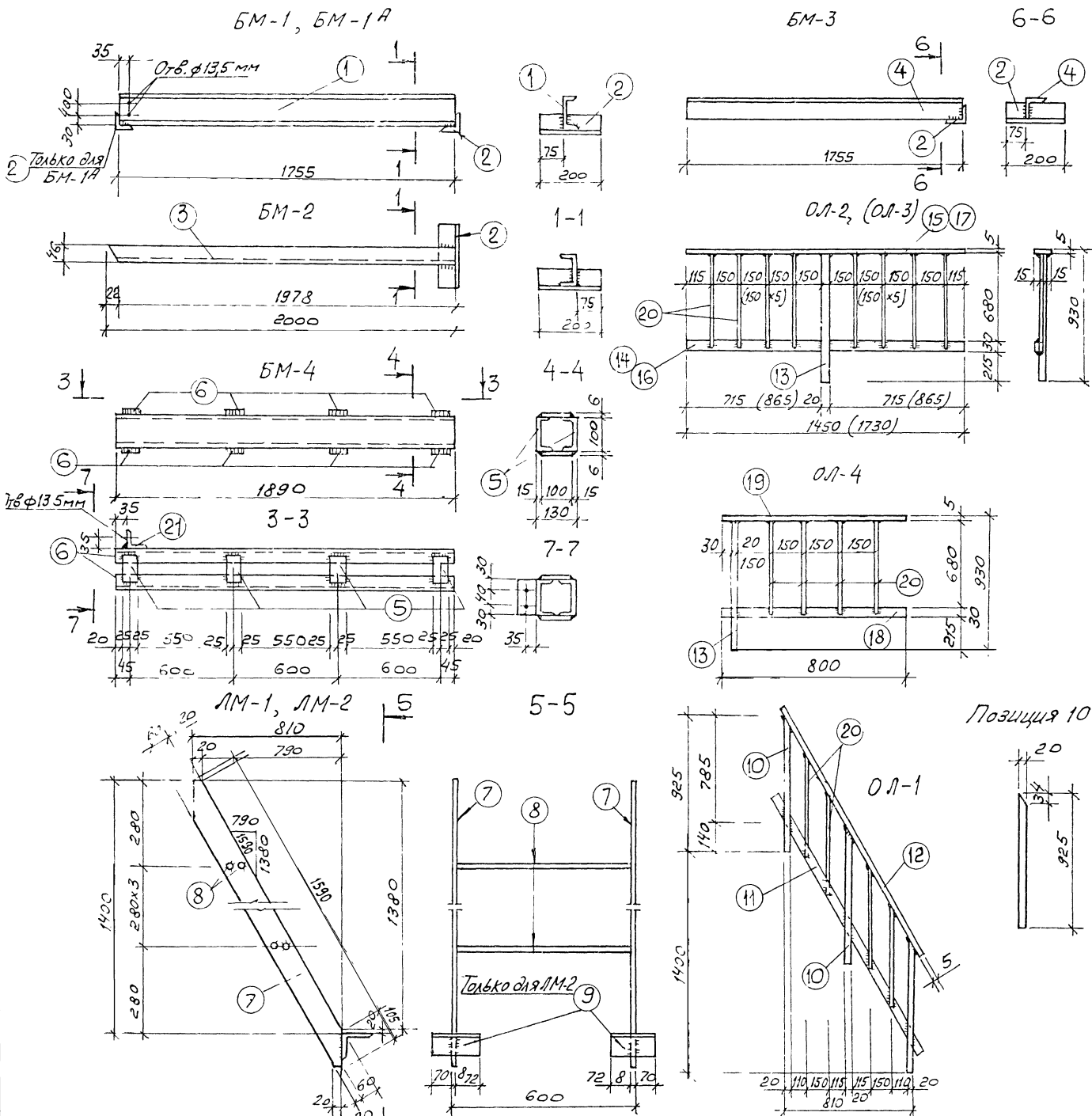
Типовой проект 284-5-34
 Часть 10 Лист 11
 Раздел 10.7

Копир / Виробничка /

Сверка / ч /

Формат 22

Проектная организация
 г. Москва
 ОКР-1
 ОКР-2
 ОКР-3
 ОКР-4
 ОКР-5
 ОКР-6
 ОКР-7
 ОКР-8
 ОКР-9
 ОКР-10
 ОКР-11
 ОКР-12
 ОКР-13
 ОКР-14
 ОКР-15
 ОКР-16
 ОКР-17
 ОКР-18
 ОКР-19
 ОКР-20
 ОКР-21
 ОКР-22
 ОКР-23
 ОКР-24
 ОКР-25
 ОКР-26
 ОКР-27
 ОКР-28
 ОКР-29
 ОКР-30
 ОКР-31
 ОКР-32
 ОКР-33
 ОКР-34
 ОКР-35
 ОКР-36
 ОКР-37
 ОКР-38
 ОКР-39
 ОКР-40
 ОКР-41
 ОКР-42
 ОКР-43
 ОКР-44
 ОКР-45
 ОКР-46
 ОКР-47
 ОКР-48
 ОКР-49
 ОКР-50
 ОКР-51
 ОКР-52
 ОКР-53
 ОКР-54
 ОКР-55
 ОКР-56
 ОКР-57
 ОКР-58
 ОКР-59
 ОКР-60
 ОКР-61
 ОКР-62
 ОКР-63
 ОКР-64
 ОКР-65
 ОКР-66
 ОКР-67
 ОКР-68
 ОКР-69
 ОКР-70
 ОКР-71
 ОКР-72
 ОКР-73
 ОКР-74
 ОКР-75
 ОКР-76
 ОКР-77
 ОКР-78
 ОКР-79
 ОКР-80
 ОКР-81
 ОКР-82
 ОКР-83
 ОКР-84
 ОКР-85
 ОКР-86
 ОКР-87
 ОКР-88
 ОКР-89
 ОКР-90
 ОКР-91
 ОКР-92
 ОКР-93
 ОКР-94
 ОКР-95
 ОКР-96
 ОКР-97
 ОКР-98
 ОКР-99
 ОКР-100



Спецификация стали на одну марку

Марка	Элемент	мм	Сечение или профиль	Длина	Кол. шт.	Вес в кг.			ГОСТ на сталь
						1 пощ.	Общий	Марки	
БМ-1	1	Г 10		1755	1	15.07	15.07	16.03	8240-56*
	2	Л 63x5		200	1	0.96	0.96		8509-57
БМ-1А	1	Г 10		1755	1	15.07	15.07	16.03	8240-56*
	2	Л 63x5		200	1	0.96	0.96		8509-57
БМ-2	3	Г 10		2000	1	17.68	17.68	18.64	8240-56*
	2	Л 63x5		200	1	0.96	0.96		8509-57
БМ-3	4	Л 63x5		1755	1	8.41	8.41	9.37	— " —
	2	Л 63x5		200	1	0.96	0.96		— " —
БМ-4	5	Г 10		1890	2	16.25	32.50	34.87	8240-56*
	6	-50x6		700	8	0.236	1.89		103-57*
ЛМ-1	7	-80x8		1207	2	8.56	17.12	24.56	— " —
	8	φ 16 АІ		584	8	0.95	7.44		5781-61
ЛМ-2	7	-80x8		1207	2	8.59	17.12	27.52	103-57*
	8	φ 16 АІ		584	8	0.93	7.44		5781-61
ОЛ-1	9	Л 100x63x8		150	2	1.48	2.96	15.86	8510-57
	10	□ 20x20		925	3	2.90	8.70		2591-57*
ОЛ-2	11	-30x5		1720	1	2.03	2.03	11.52	105-52*
	12	-50x5		1720	1	3.37	3.37		— " —
ОЛ-3	20	φ 10 АІ		710	4	0.44	1.76	12.73	5861-71
	13	□ 20x20		925	1	2.90	2.90		2591-57*
ОЛ-4	14	-30x5		1450	1	1.71	1.71	7.16	103-57*
	15	-50x5		1450	1	3.39	3.39		— " —
ОЛ-5	20	φ 10 АІ		710	8	0.44	3.59		5861-71
	13	□ 20x20		925	1	2.90	2.90		2591-57*
ОЛ-6	16	-30x5		1730	1	2.04	2.04	12.73	103-57*
	17	-50x5		1730	1	3.39	3.39		— " —
ОЛ-7	20	φ 10 АІ		710	10	0.44	4.40		5861-71
	13	□ 20x20		925	1	2.90	2.90		2591-57*
ОЛ-8	18	-30x5		800	1	0.94	0.94	7.16	103-57*
	19	-50x5		800	1	1.56	1.56		— " —
ОЛ-9	20	φ 10 АІ		710	4	0.44	1.76		5861-71

1. Материал конструкций — сталь марки ВСт.3 КЛ2 по ГОСТ 380-71* с гарантией свариваемости.
 2. Сварку производить электродами типа Э42 высота сварных швов 4 мм.