

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

**Т И П О В Ы Е
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
К А Р Т Ы**

Р А З Д Е Л 07

АЛЬБОМ 07.26

МОНТАЖ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

Цена 1р.80к.

ТТК 7.03.01; 7.03.02 и 7.06.01

**ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА МОНТАЖ ВНУТРЕННИХ
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ**

СОДЕРЖАНИЕ ТТК

- Альбом I. Монтаж систем водопровода и канализации**
- Альбом II. Монтаж систем центрального отопления и горячего водоснабжения, а также инструменты, приспособления, средства малой механизации и вспомогательные работы**
- Альбом III. Монтаж воздушного отопления, газопровода и отопительных котельных.**

Альбом I

РАЗРАБОТАНЫ

ПИ "Проектпромвентилиция"

УТВЕРЖДЕНЫ

**и введены в действие
Главпромвентилицией
Минмонтажспецстроя СССР
приказ № 126 от 12 ноября
1968 г.**

Центральный институт типовых проектов

07.26.10

Проектной институт
 Проектно-исполнительная
 Зап. отдел
 Зап. отдел
 Зап. отдел
 С. Арбекин
 С. Ротаровская
 А. Фролова
 С. Сидор. повел
 С. Штенко
 Ст. техник
 В. Вайс
 В. Залкин
 Т. Мусева

полностью видна.

4. При соединении стыков гладкий конец трубы или фасонной части смазывается мыльной эмульсией или глицерином и легким вращением вставляется в раструб (до монтажной метки).

Между гладким концом трубы или фасонной части и упором раструба должен быть зазор не менее 10 мм (см. лист 1).

5. На стояках Ду = 100 мм в пределах каждого этажа устанавливаются компенсирующие патрубки с раструбами (см. лист 2)

6. Крепление полиэтиленовых трубопроводов производится при помощи металлических крепежных хомутов. Между полиэтиленовыми трубопроводами и металлическими хомутами ставится специальная профилированная полиэтиленовая или резиновая прокладка (см. лист 10).

7. Расстояния между креплениями не должны превышать следующих величин:

Ду	На горизонтальных участках	На вертикальных участках
50	0.4 м.	1,0 м
100	0.8 "	1,5 "
150	1.0 "	2,0 "

8. Монтаж сетей внутренней канализации из полиэтиленовых труб производится только после окончания основных строительных работ и монтажа стальных трубопроводов.

9. Полиэтиленовые трубы прокладываются на строго определенном минимальном расстоянии от стальных трубопроводов.

Монтаж внутренней канализации из полиэтиленовых труб

ТТК
 Т. 06.01.01
 Арбекин
 I

1968

Пояснительная записка

Арбекин

07.26.10

отопления и горячего водоснабжения (см. лист 9).

10. В местах прохода полиэтиленовых труб через строительные конструкции устанавливаются гильзы или трубы обертываются 2-мя слоями руберойда (см. лист 8).

11. В местах возможного механического повреждения полиэтиленовых трубопроводов в эксплуатируемых и топливных подвалах, в складах, вестибюлях зрелищных предприятий. Физкультурных залах применяется скрытая прокладка трубопроводов в бороздах, коробах, каналах, монтажных шахтах. В местах установки на трубопроводах ревизий и прочисток устраиваются смотровые люки с дверцами.

12. Присоединение выпусков унитазов к отводной канализационной сети из полиэтиленовых труб производится соединительным (приборным) патрубком. Зазор между выпуском унитаза и раструбом соединительного патрубка заполняется льняной прядью, пропитанной раствором полиизобутилена или резиновыми кольцами. Оставшееся пространство до края раструба патрубка заделывается цементным раствором (см. листы 6 и 7).

13. Присоединение пластмассовых сифонов от умывальников, моек и ванн к отводной сети канализации выполняется с помощью резиновой уплотняющей переходной муфты (см. листы 3 и 4).

14. Присоединение чугунного напольного сифона к отводной канализационной линии из полиэтиленовых труб производится при помощи металлического патрубка с муфтой (см. лист 5).

15. При установке пластмассовых сифонов, выпусков и переливов под умывальниками, мойками и ваннами затягивание

Монтаж внутренней канализации из полиэтиленовых труб		ТТК 7.06.01.01	
1968	Пояснительная записка	Аннотация I	Лист

0726.10

накидных гаек и крышек отстойников производится при помощи специальных ключей или универсальных клещей (см. листы II и I2).

16. Заготовки трубопроводов в внутренней канализации из полиэтиленовых труб доставляются на объекты монтажа и специальных контейнерах (см. лист I3).

17. Организация и методы труда рабочих

1. Монтаж сетей внутренней канализации из полиэтиленовых труб и фасонных частей выполняется звеном слесарей-сантехников:

слесарь 4 разряда
" 3 "

2. Последовательность рабочих операций:

- а) подноска заготовок к месту монтажа;
- б) разметка мест установки средств крепления;
- в) сверление отверстий для установки креплений;
- г) установка креплений;
- д) монтаж стоячков, гребенок и отводных канализационных трубопроводов;
- е) присоединение санприборов к внутренней канализационной сети с заделкой мест соединений.

3. График производства работ дан на листе I4.

Проектный институт Проектно-исполнительная	Зам. главного инженера Нов. отдела Сл. специалист	С. А. Абдулин С. С. Дмитриев А. С. Гриняев	С. инж. проекта Инженер Ст. техник	И. П. М. И. Шиньков И. П.	Б. Байе В. Золотин Т. Юсупова
-----------------------------------------------	---------------------------------------------------------	--------------------------------------------------	------------------------------------------	---------------------------------	-------------------------------------

Монтаж внутренней канализации из полиэтиленовых труб		ТТН 7.06.01.01	
1968	Пояснительная записка	Арабов	Исхм I

07.26.10

- 14. Ножовочные полотна - 10 шт.
- 15. Н о ж - 1 "
- 16. Шабер - 1 "

(по данным "Инструкции по эксплуатации систем канализации из полиэтиленовых труб" Главмосстрой за 1967 г.).

УП. Техника безопасности

1. Состояние инструмента должна соответствовать СНиП Ш-А.ИИ-62 § 4-18 - 4.21 "Техника безопасности в строительстве".

2. При работе электрифицированным инструментом должны соблюдаться требования СНиП Ш-А.ИИ-62 разделов 3 и 4 "Техника безопасности в строительстве".

3. К работе с пластмассовыми материалами могут быть допущены рабочие не моложе 18 лет, прошедшие специальное обучение и получившие удостоверения на право производства этих работ (Техника безопасности при выполнении работ с пластмассами Минстроя РСФСР - 1960 г.).

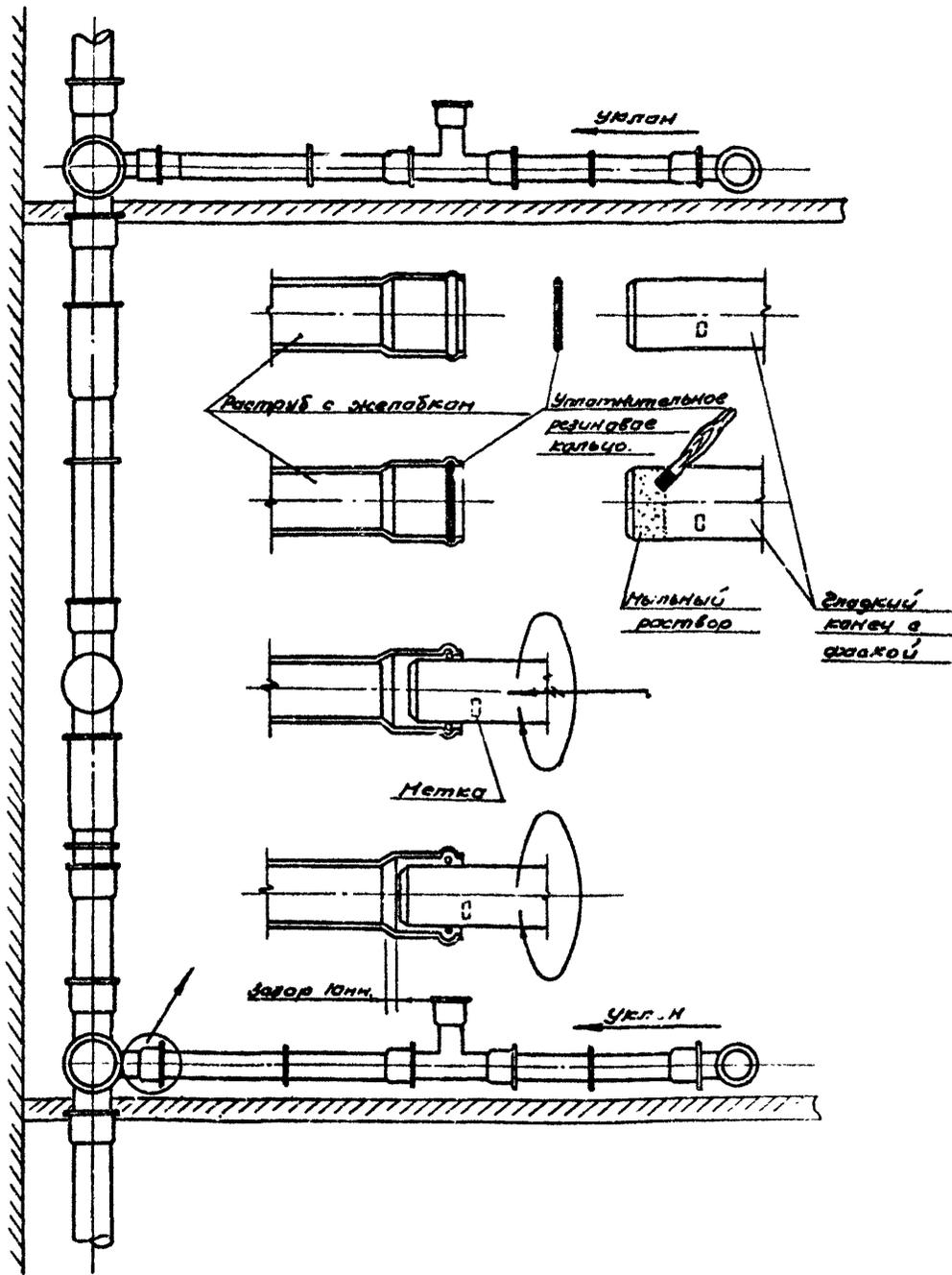
4. В местах производства работ с пластмассами следует вывешивать предупредительные надписи, запрещающие в этих местах курить и производить сварочные и другие работы с применением открытого огня. (Техника безопасности при выполнении работ с пластмассами Минстроя РСФСР - 1960 г.).

5. Пользоваться керосином, бензином и другими растворителями для смывания грязи с рук и лица запрещается. Умываться следует только водой с мылом.

Проектный институт
 Проектно-монтажные
 Заг. отдел
 Спец. отдел
 С. Рабин
 С. Дмитриев
 А. Фригман
 В. Бабс
 В. Зелин
 Т. Кислова

Монтаж внутренней канализации из полиэтиленовых труб		ТТР 7.06.01.01.	
1968	Пояснительная записка	Иван	Ивет
		I	

07.26.10



Монтаж внутренней канализации из полиэтиленовых труб.

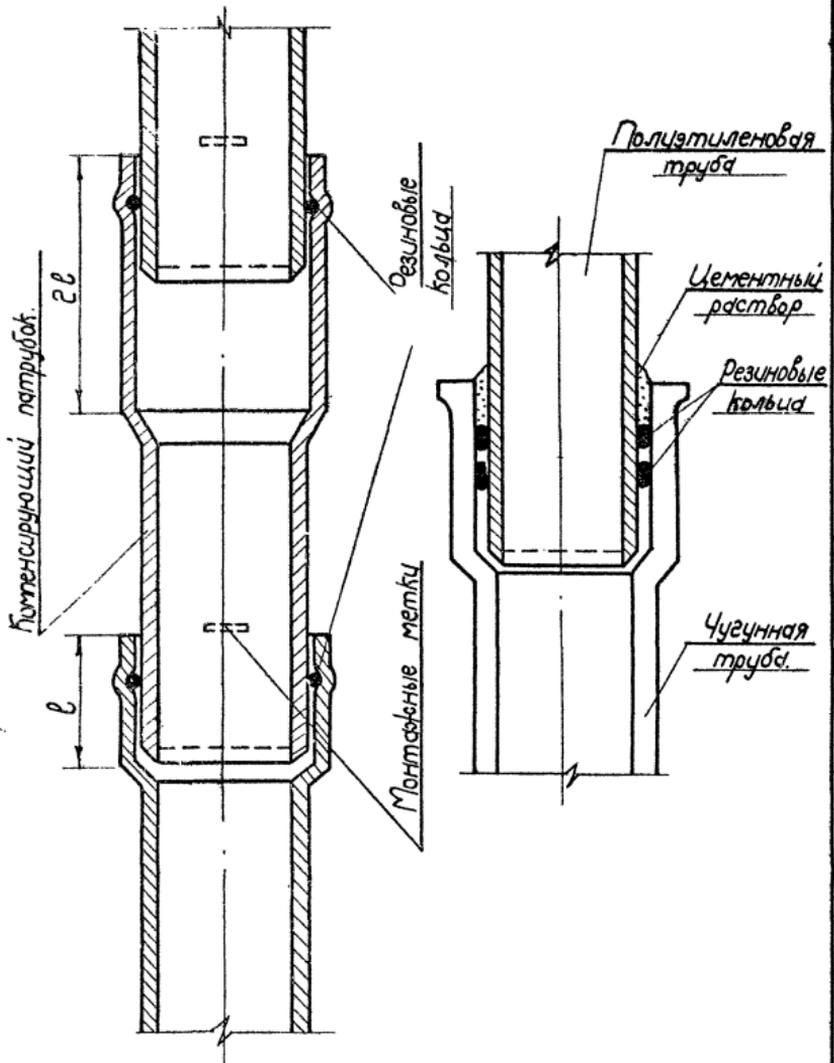
Т.Т.К.
7.06.01.01

1968. общий вид трубопроводов и последовательность сборки разноразных соединений.

Лист
I
Лист
1

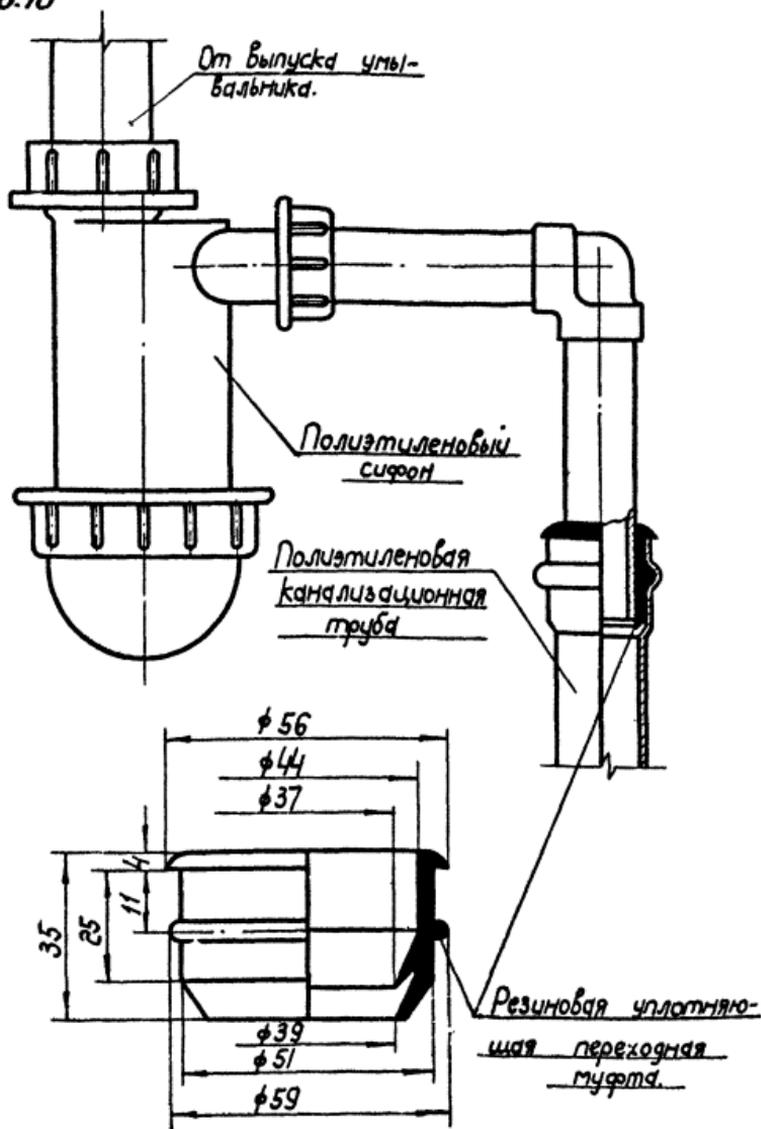
07.26.10

Проектный институт Проектромвентилиция	Зам. гл. инж.	Г. Рабкин	Гл. инж. проекта	В. Байс
	Нач. отдела	С. Зотрацкий	Ст. инженер	В. Золкин
Гл. специалист	А. Грингауз	Ст. техник	Т. Юшкова	



Монтаж внутренней канализации из полэтиленовых труб.		ТТК 7.06.01.01	
1968 г.	Установка компенсирующего патрубка и присоединение полэтиленовой трубы к чугунной.	Альбом 1	Лист 2

07.26.10



Монтаж внутренней канализации из
полиэтиленовых труб

ТТК
7.06.01.01

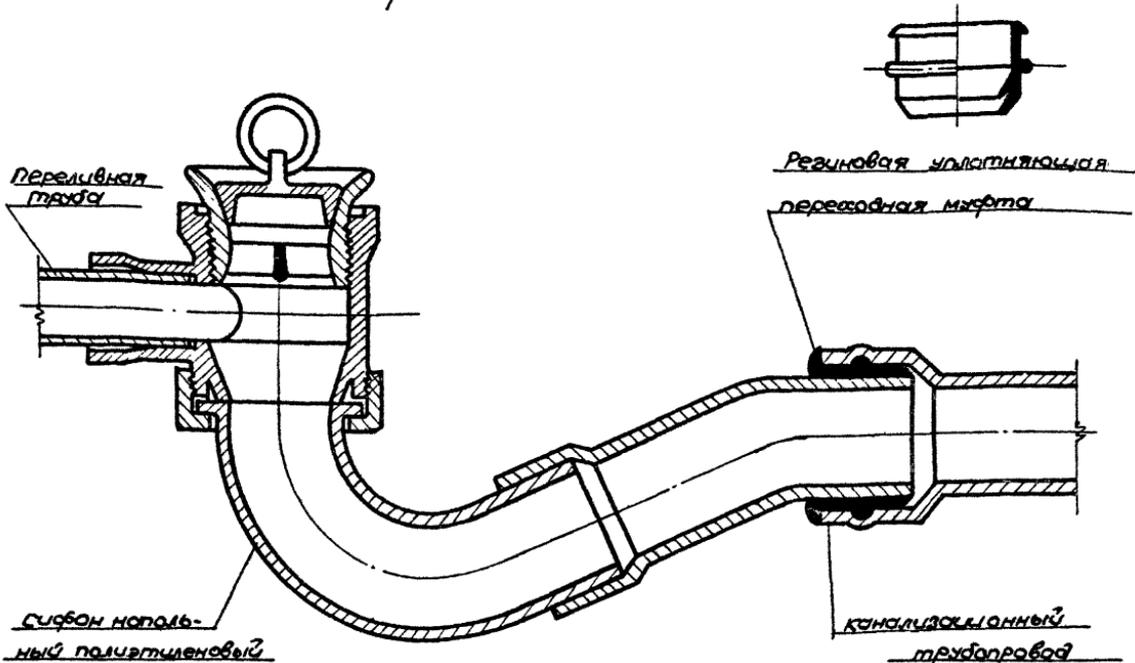
1968г.

Установка и присоединение полиэтиленового
бутылочного сифона к канализации

Лист
I
3

Проектный институт	Зам. гл. инж.	<i>Григорьев</i>	Г. Григорьев	Зам. инж. проекта	<i>В.А.</i>	Б. Васюк
Проектпроектирование	Науч. отдела	<i>С.В.</i>	С. Доморацкий	Ст. инженер	<i>В.В.</i>	В. Залкин
	Зв. специалист	<i>В.В.</i>	В. Виноградов	Ст. техник	<i>Т.Ю.</i>	Т. Юшкова

07.26.10

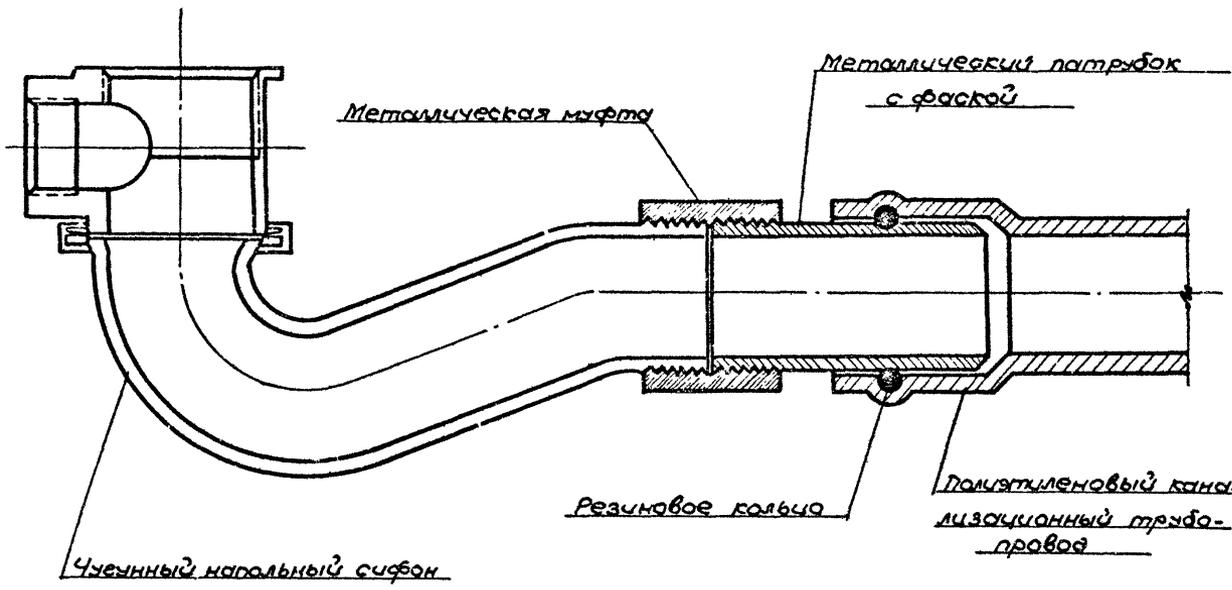


1988г.
 Монтаж выгребной канализации из
 полиэтиленовых труб
 Установки и присоединение к канализации
 канализационных труб к канализации

ТТК
 7.06.91г
 Инженер
 I
 4

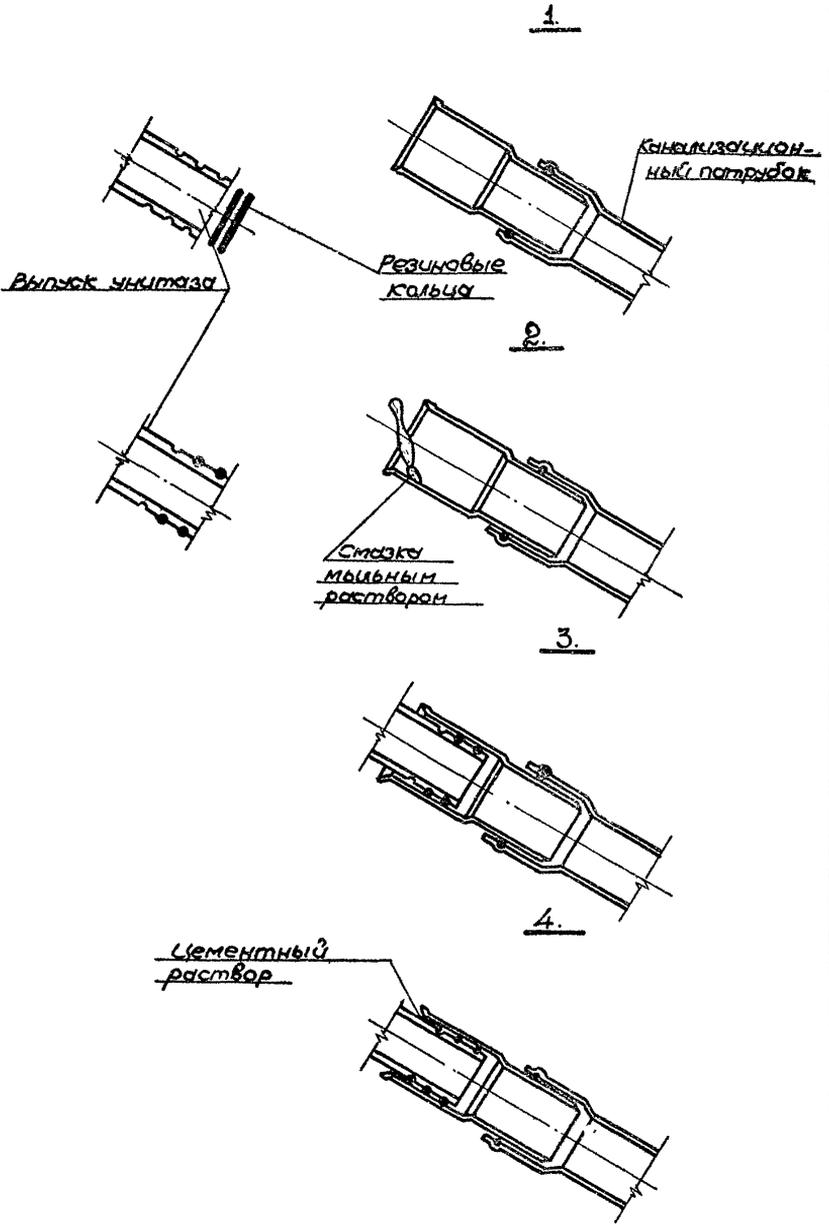
07.26.10

-105-



1988г	Монтаж внутренней канализации из полипропиленовых труб сифона и присоединение узла к канализационной трубе	7.06.01.01	ТК
1988г			

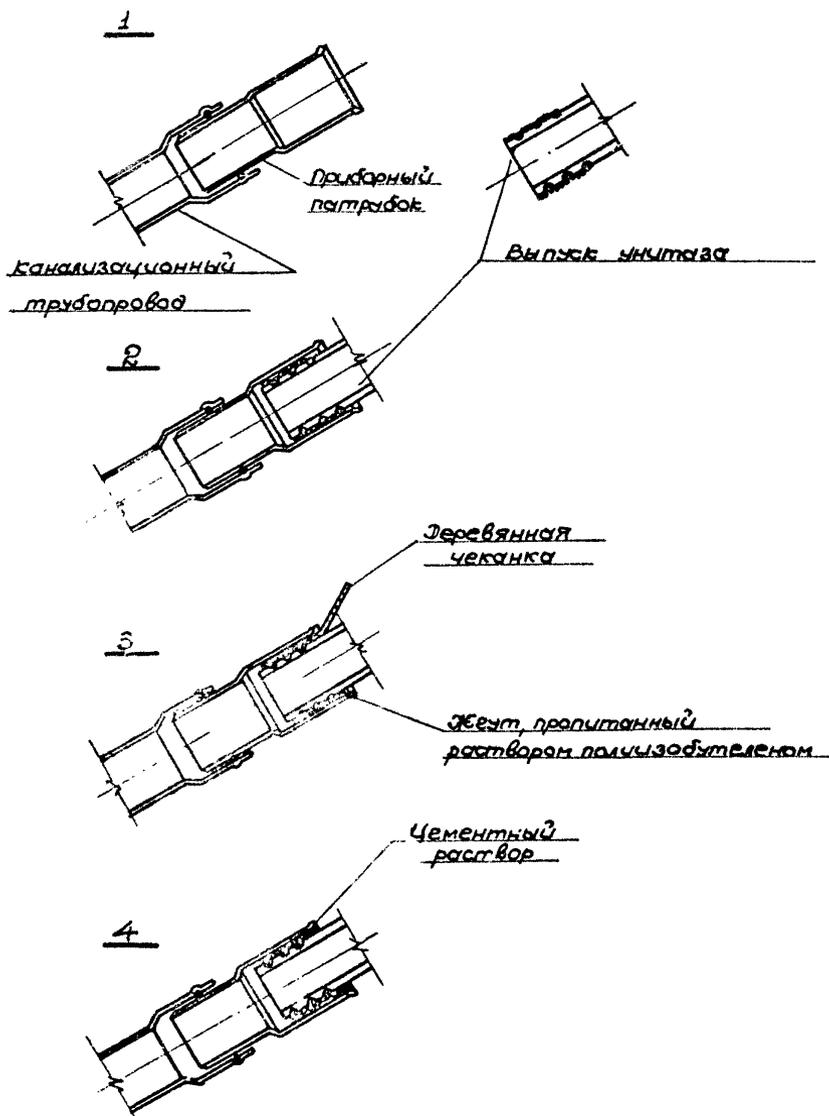
07.26.10



Проектный институт проекттраншеистрой	зам.гл. инженера	инженер	инж.проект	Б. Вайс
	Науч. отдела	С. Доморацкий	Ст. инженер	В. Золкин
	Вл. спец.калост	А. Зриневуз	Ст. техник	Т. Юшкова
		Г. Доржун		
		С. Доморацкий		

Монтаж внутренней канализации из полиэтиленовых труб		Т.К. 7.06.01.01	
1968г.	Присоединение выпуска унитаза к канализации с уплотнением резиновыми кольцами.	Львов	Литт
		Т	Б

07.26.10



Монтаж внутренней канализации из полиэтиленовых труб

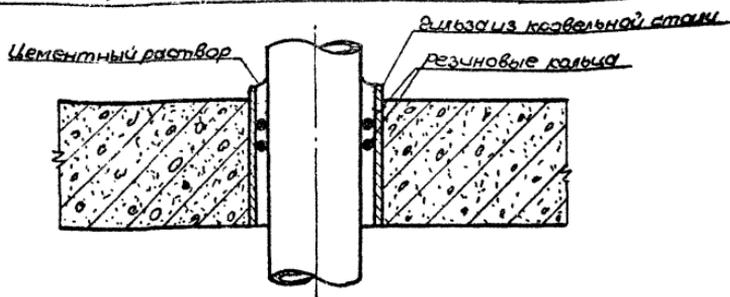
ТТК
7.06.01.01

присоединение выпуска унитаза к канализации с уплотнением сжатым, пропитанным полиизобутиленом.

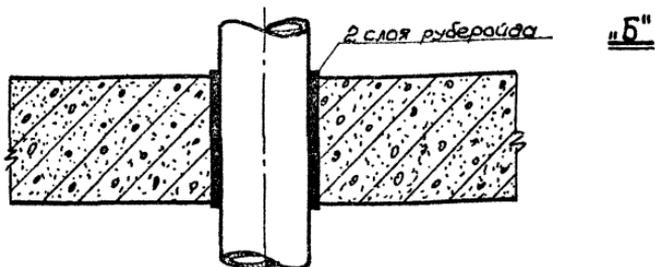
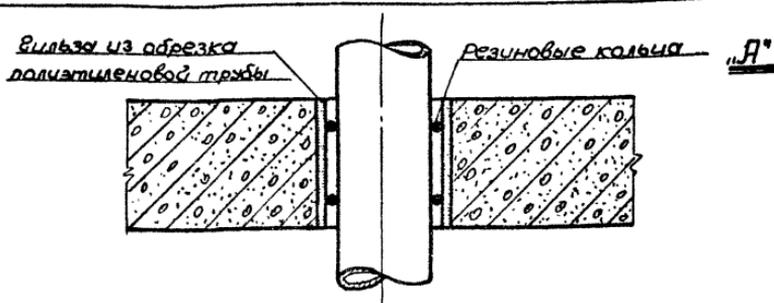
Альбом Укит
I ?

1968а

1. При устройстве гидроизоляции



2. Без гидроизоляции.



Монтаж внутренней канализации из
полиэтиленовых труб

1988г.

Прокладка полиэтиленовых труб через
строительные конструкции.

ТТК.
7.06.01.01

Лист
I 8

Проектный институт
Проектранвентиляция

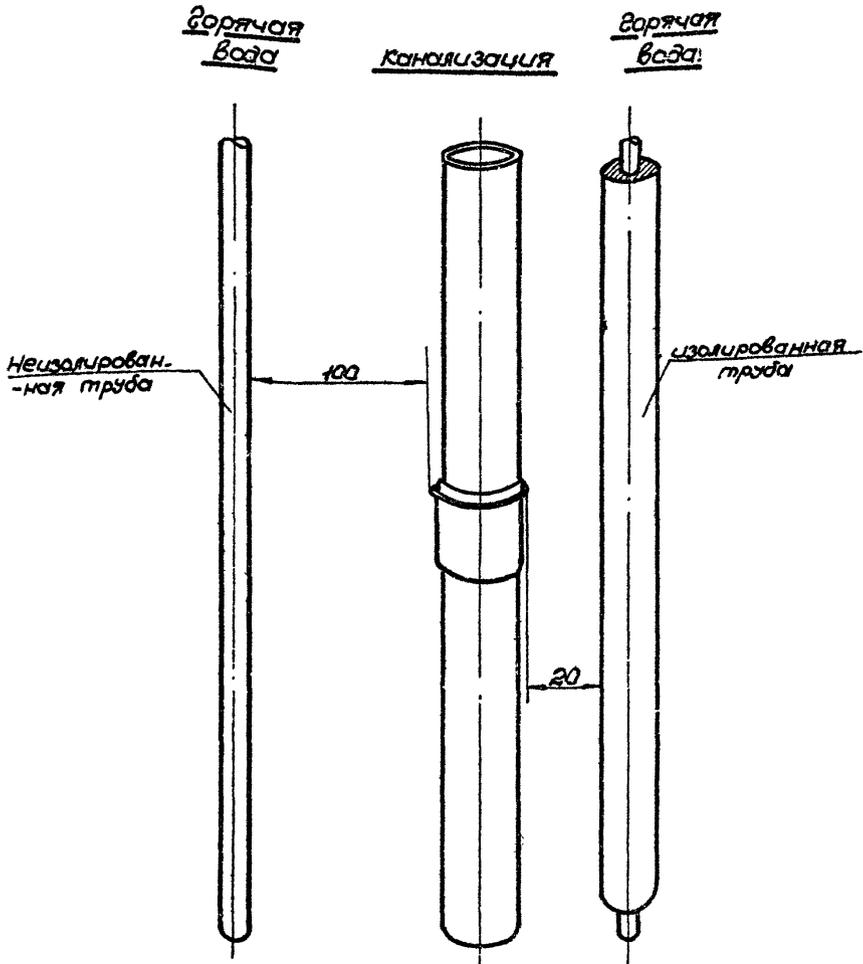
Зам. гл. инж.
Наумова
Г. Спецкалост

Инж. Г. Воробин
С. Домогацкий
И. Зриневая

Инж. А. С. Лавров
Ст. инженер
Ст. техник

Б. Вайс
В. Залкин
Т. Юшкова

07.26.10



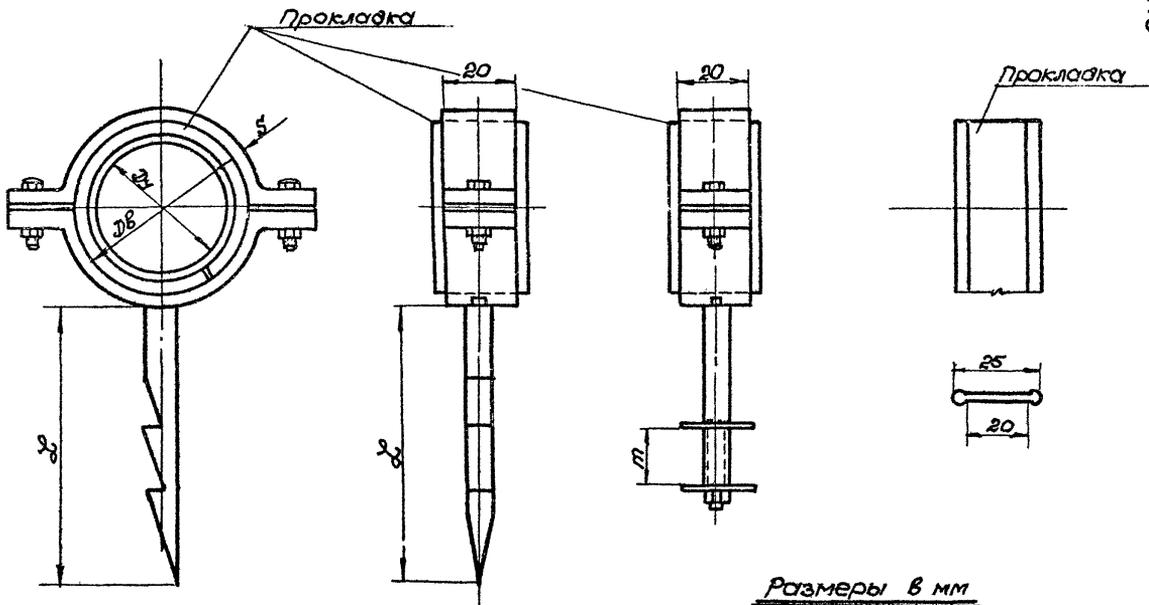
Примечание:

На чертеже указаны
минимальные расстояния.

Монтаж внутренней канализации из полиэтиленовых труб		ТТК 7.06.01.01	
1968г.	Расстояние между трубами канализации и трубами горячей воды	альбом лист	I 9

Проектный институт	Зам. вл. цинк	<i>Ю. И.</i>	Г. Рафкин	Эл. инж. проекта	<i>Ю. И.</i>	Б. Вайс
Проектпромвентилиция	Нач. отдела	<i>Ю. И.</i>	С. Доморацкий	Ст. инженер	<i>Ю. И.</i>	В. Золкин
	Эл. специалист	<i>Ю. И.</i>	Я. Ерингауз	Ст. техник	<i>Ю. И.</i>	Т. Юшкова

07.26.10



Размеры в мм

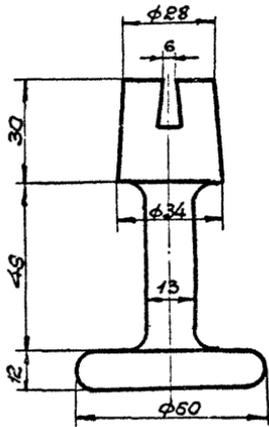
Дч	Дв	δ	Л	т
50	51,5	2,5	120	по
100	110,5	2,5	120	толщи-
150	163,0	3,0	160	не стен-
				ку

1968 г.
Монтаж внутренней канализации из
полиэтиленовых труб
Крепления для полиэтиленовых
трубопроводов.

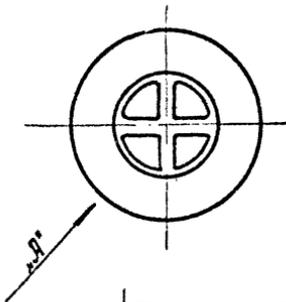
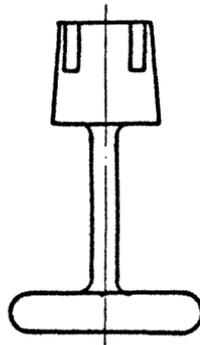
ТТК
7.06.01.01
I
10

07.26.10

Ключ для выпуска

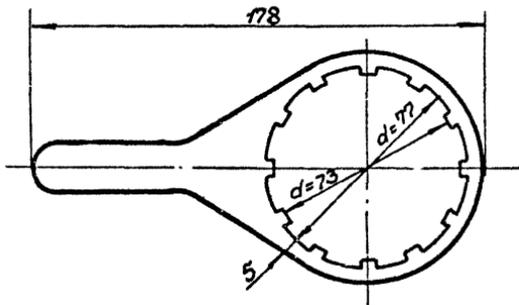


Вид по стрелке „А“



Ключ для отстойника

сифона



Монтаж внутренней канализации из
полиэтиленовых труб.

ТТК
7.06.01.01

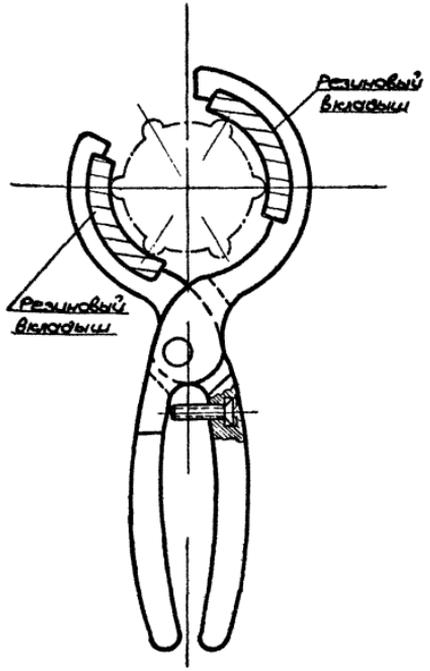
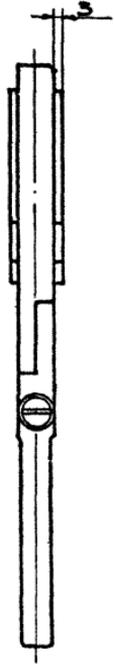
1968г.

Ключи.

Лист
I H

07.26.10

Проектный институт	Зонг. эл. инженер	Г. Рабтин	Эл. инж. проекта	Б. Воис
проектпротранвентилция	Нач. отдела	С. Дотеречный	Ст. инженер	В. Золкин
	Эл. специалист	В. Зринев	Ст. техник	Т. Юшкова

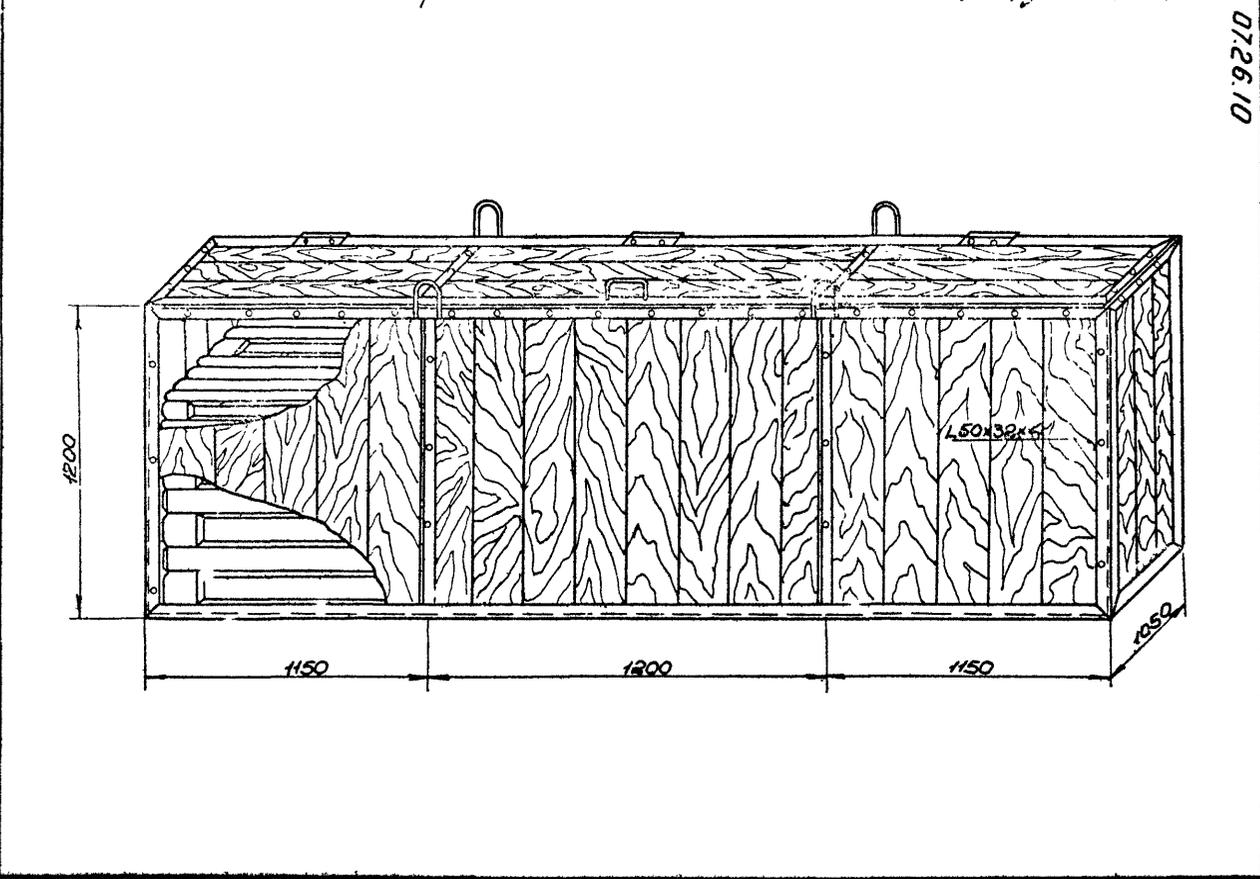


Примечание: Резиновые вкладыши приклеить клеем -88

1968г	Клещи для гоек из пластмасс.	Монтаж внутренней канализации из полиэтиленовых труб	ТТК 7.06.01.01
			Львон Мист I 18

Проектный институт	Зем. в. инж.	<i>Г. Радкин</i>	Г. Радкин	Эл. инж. проекта	<i>Б. Войс</i>	Б. Войс
Проектпроектвентиляция	Нач. отдела	<i>С. Доморацкий</i>	С. Доморацкий	Ст. инженер	<i>В. Золкин</i>	В. Золкин
	Эл. специалист	<i>Г. Юшкова</i>	Г. Юшкова	Ст. техник	<i>Г. Юшкова</i>	Г. Юшкова

1968г
 Комитетчер для проектирования вентиляции
 Монтаж внутренней канализации из полиамид-леновых труб



ТТК
 2.06.01.01
 Исполн
 I
 15

Проектный ин-т	Зл. инженер	/	Робкин	Зл. инж. пр-та	/	
Проектпротембли- пция	На ч. отдела	/	Доторацев	Ст. инженер	/	
	Зл. специал.	/	Эрингоуз	Ст. техник	/	

07.26.10

1968
Монтаж бытовых кондиционеров и в
подразделенных т.р.д.
Зарафик производства работ
Т.Т.К.
206.01.01
1968
И
№

ш/п м/г	Операции	Время			
		Dy=50мм.		Dy=100мм.	
		1	1	1	1
1	Монтаж 1 ^{го} п.м. тру- бопроводов с фланс- ными частями	0.28		0.24	

(11)

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1

выдано в печать: 17 " Окт 1977г.
Заказ 2623 Тираж 1000