

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
708-43.89

МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕМНЫЙ ПУНКТ НА ОДИН ПРОХОДНОЙ ПУТЬ  
ДЛЯ ВЫГРУЗКИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ИЗ ПОЛУВАГОНОВ

АЛЬБОМ 5

ОВ Отопление и вентиляция  
ВК Водопровод и канализация

25738 - 05

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА  
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ  
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКАЛАДНОЙ

Пр. в. 14.01.93 86

Коп. копировать

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

## 708-43.89

### МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕМНЫЙ ПУНКТ НА ОДИН ПРОХОДНОЙ ПУТЬ ДЛЯ ВЫГРУЗКИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ИЗ ПОЛУВАГОНОВ

#### АЛЬБОМ 5

#### Перечень альбомов

АЛЬБОМ 1	ПЗ	Пояснительная записка	АЛЬБОМ 5	ОВ	Отопление и вентиляция
	ТХ	Технология производства		ВК	Водопровод и канализация
	ТХН	Общие виды нетиповых технологических конструкций	АЛЬБОМ 6	ЭМ	Электрооборудование силовое
	СС	Связь и сигнализация		ЭО	Электроосвещение
АЛЬБОМ 2	АР	Архитектурные решения	АЛЬБОМ 7		Задание заводу-изготовителю на комплектные электротехнические устройства
	КМ	Конструкции металлические	АЛЬБОМ 8	СО	Спецификации оборудования
АЛЬБОМ 3	КЖ	Конструкции железобетонные	АЛЬБОМ 9	ВМ	Ведомости потребности в материалах
АЛЬБОМ 4	КЖИ	Строительные изделия	АЛЬБОМ 10	С	Сметы

#### РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТАМИ:

Ведущий

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ

Главный инженер института *В.М. Голубков* В.М. ГОЛУБКОВ

Главный инженер проекта *И.М. Козлов* И.М. КОЗЛОВ

Соисполнители:

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

Главный инженер института *Н.Ф. Додгий* Н.Ф. ДОДГИЙ

Главный инженер проекта *А.В. Туринский* А.В. ТУРИНСКИЙ

Ч.О. ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Главный инженер института В.В. ГОЛУБКОВ

Главный инженер проекта Ю.Л. ВОСРИК

УТВЕРЖДЕН Госстроем СССР

Протокол от 27 октября 1988 г.

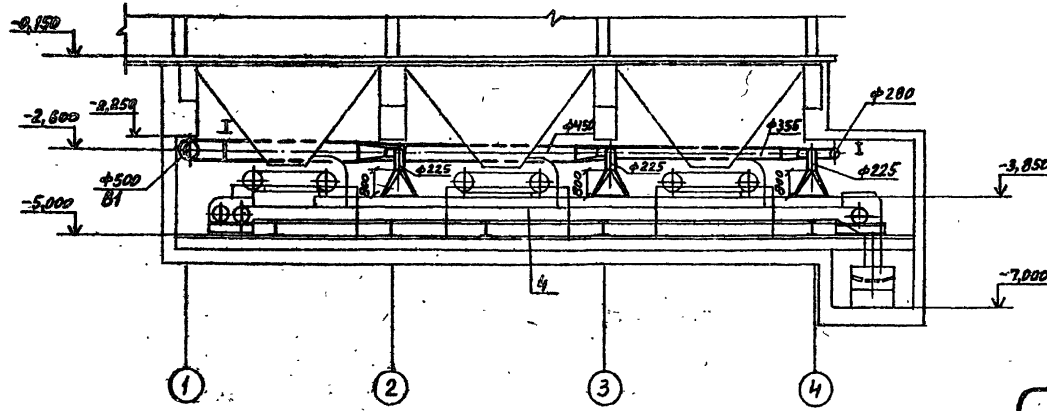
Введен в действие ПромтрансНИПРОЕКТОМ

Приказ от 17 марта 1989 г. №48

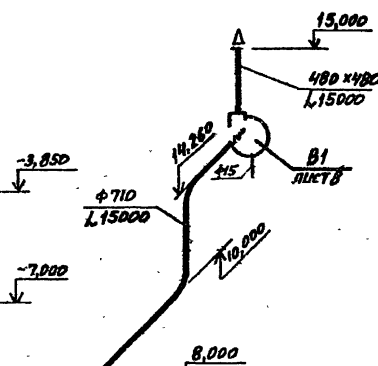




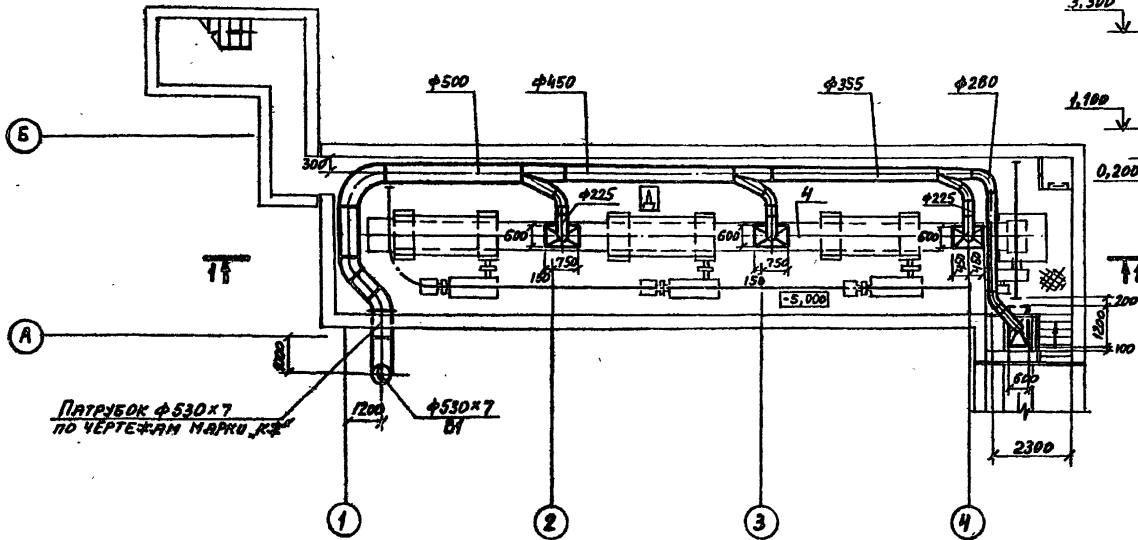
# РАЗРЕЗ 1-1



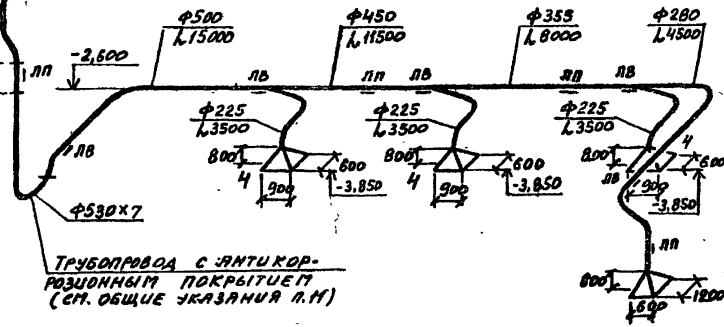
В1



# ПЛАН НА ОТМЕТКЕ -5,000



Группа из 4х циклонов "НИКОГАЗ" типа ЦН-15 φ700



ТРУБОПРОВОД С АНТИКОР-РОЗУДИМНИМ ПОКРЫТИЕМ (СМ. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ П.И.)

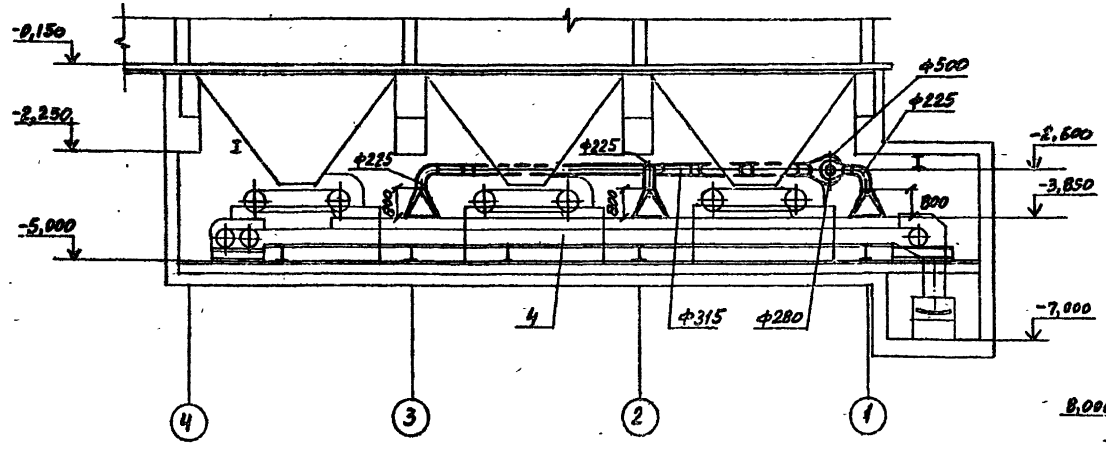
10198/5

ТНП		ТНП 708-43.89		ОБ	
И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.
МЕЖПРИУСТАНОВОЧНЫЙ ПЕРЕКРЫТИЕ ПУНКТ НА ОДИН ПРОСЛОИЩУ ПУТЬ ДЛЯ ВЫТЯЖКИ ЗАГОРНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ИЗ РАБОТНИКОВ.					
ПРИУСТАНОВ:			Стенды	Лист	Листов
			Р	3	
УИД. №:			ПЛАН НА ОТМЕТКЕ -5,000 РАЗРЕЗ 1-1. СХЕМА СИСТЕМЫ В1. СХЕМА Н1.		
ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПРОЕКТИРОВАНИЕ					

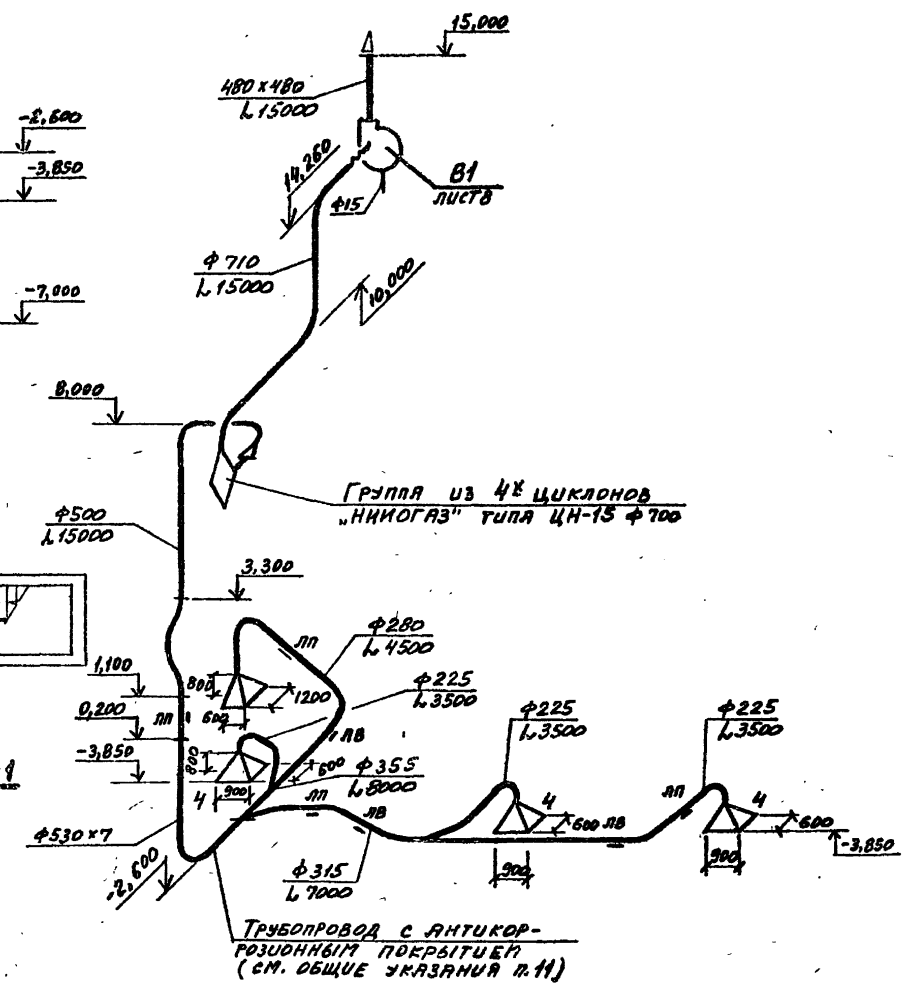




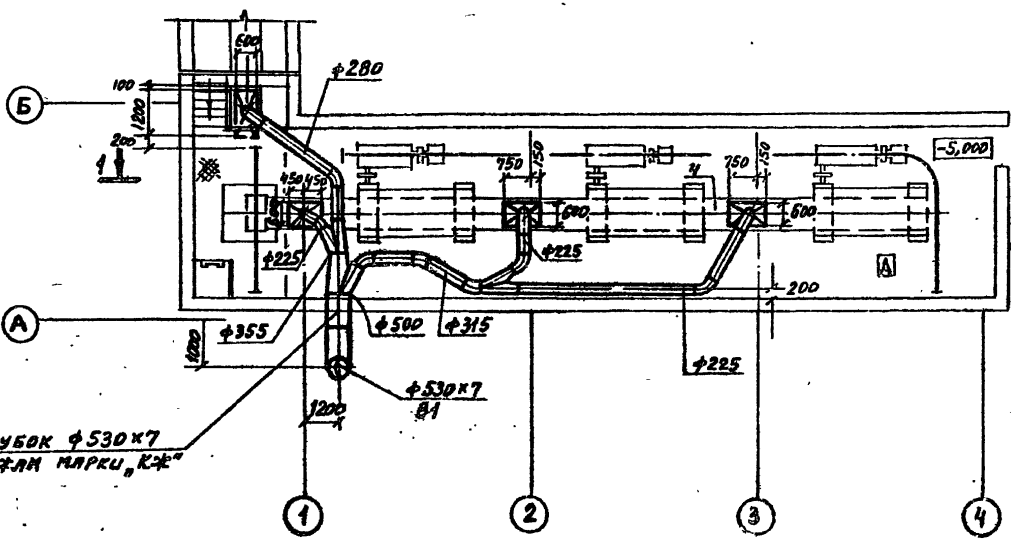
### РАЗРЕЗ 1-1



### B1



### ПЛАН НА ОТМЕТКЕ -5,000



40198/5

ТН 708-43.89		ОБ
ГЛА	ТУШИНСКИЙ	И.А.
НАЧ.ОТД.	ПАНОВ	С.И.
Н.КОНТ.	СЕРГЕЕВ	С.А.
Т.С.ОБ.	ШИШОВ	И.А.
З.В.Г.	СЕРГЕЕВ	И.А.
У.С.Д.	УСКО	С.А.
П.О.В.	СЕРГЕЕВ	С.А.
П.О.В.	ВАСИЛЬЕВ	А.А.
П.О.В.	КАЧЕРНОВ	С.А.

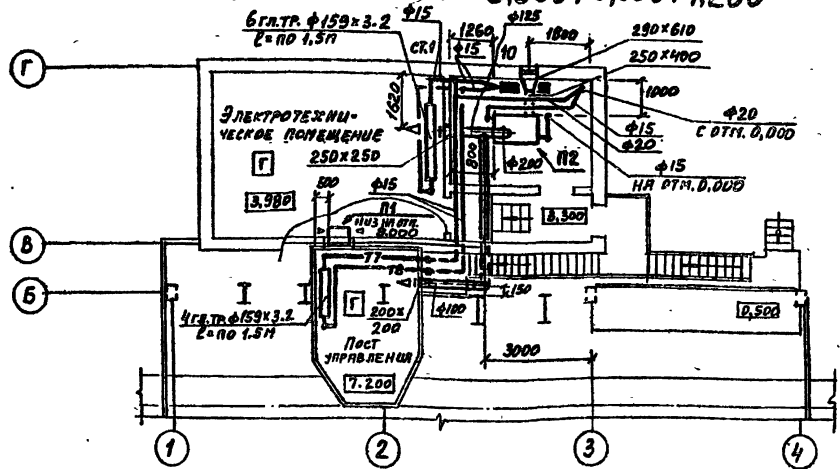
ПРИВАЗАН:	
У.С.Д. №	

ПЛАН НА ОТМЕТКЕ -5,000  
 РАЗРЕЗ 1-1  
 СМ. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ П.11

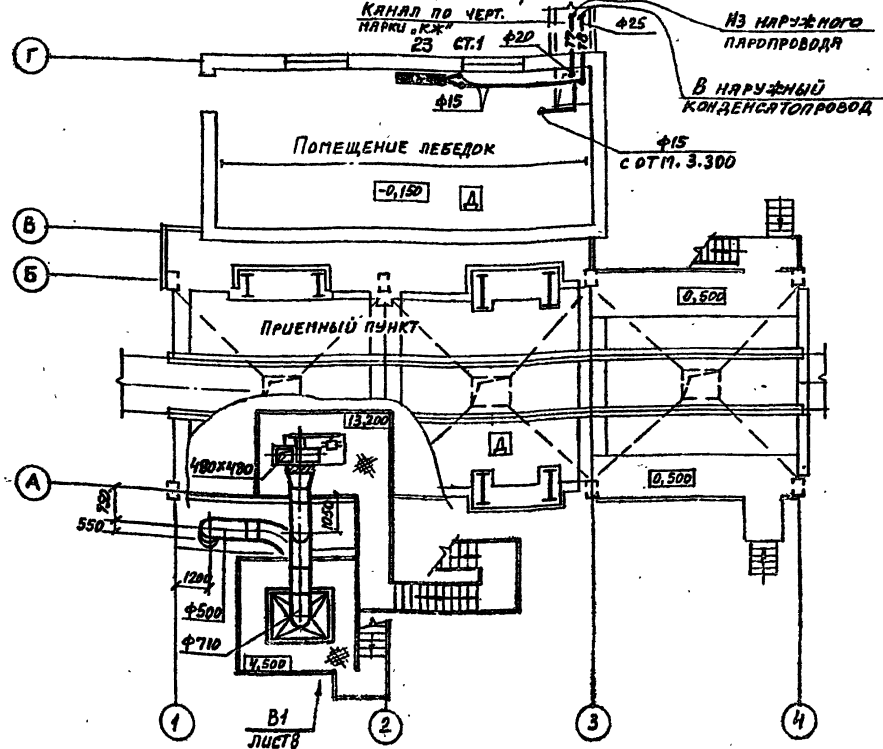


2566075

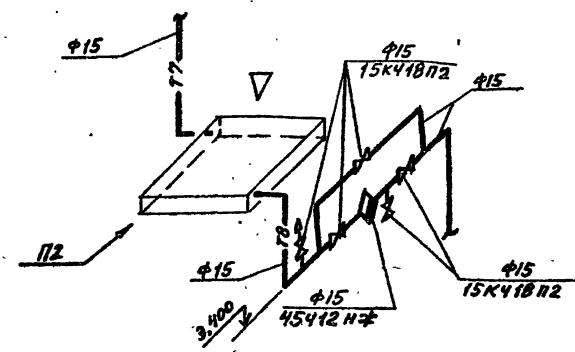
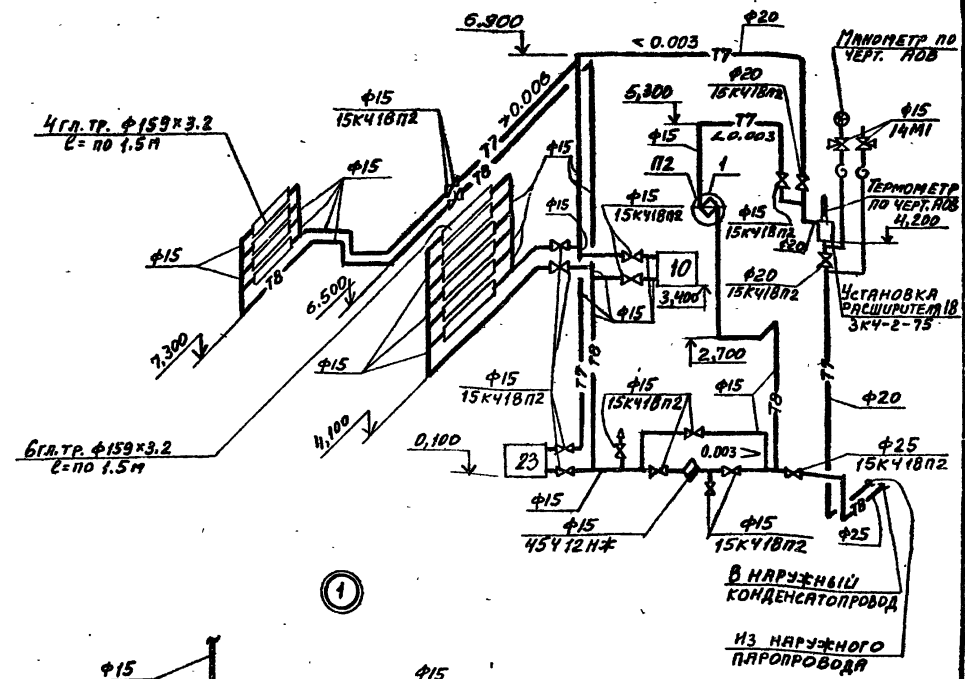
**ПЛАН НА ОТМЕТКАХ 3,300; 3,980; 7,200**



**ПЛАН НА ОТМЕТКАХ -0,150; 13,200**



**СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ И ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВКИ**



10198/5

<p>ТНП ТИРИНСКОЕ</p> <p>И. КОТЛ. ПРОДВИЖАЮЩАЯ</p> <p>И. СЛЕН. ШИРОКОКАНАЛЬНАЯ</p> <p>Э. Г. П. СЛОБОДЯНИН</p> <p>И. П. Л. ПЕТР</p> <p>ПРОБ. П. СЛОБОДЯНИН</p> <p>И. П. П. СЛОБОДЯНИН</p> <p>И. П. П. СЛОБОДЯНИН</p>		<p>ТН 708-43.89 ОБ</p> <p>МЕЖЭТАЖНЫЙ ПРИЕМНЫЙ ПУНКТ НА ОДНУ ПРОБОВНУЮ</p> <p>НА ДВА ВЕРХНИХ ЭТАЖАХ ЗАПОЛНЕННЫХ БЕТОНА ИЗ ПОЛУВАГОНА</p>	<p>Составил</p> <p>Исполн.</p> <p>Лист</p> <p>7</p>
<p>ПРИМЕРЯН:</p> <p>И. П. П. СЛОБОДЯНИН</p>	<p>И. П. П. СЛОБОДЯНИН</p>	<p>ПЛАН НА ОТМЕТКАХ -0,150; 13,200; 3,300; 3,980; 7,200. СИСТЕМА ВСТУПАЮЩЕЙ ОТВЕРЖИ И ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВКИ.</p>	<p>КАРКОВСКИЙ ПРОЕКТОИНСТИТУТ</p>





**Общие указания**

1. Рабочая документация разработана на основании:

- технологического задания института Промтрансстрой в Москва;
- архитектурно-строительных чертежей Харьковского Промтрансстрой проекта;
- технического проекта, выполненного институтом Харьковский Промтрансстрой;
- строительных норм и правил СНиП 2.04.01-85

2. Подключенные производственного водопровода и производственной канализации механизированного приемного пункта предусматривается к одноименным сетям предприятия, на котором намечено строительство механизированного приемного пункта. Наружные сети обеспечивают все потребители расходами и напорами.

3. В здании запроектированы следующие сети:

- а) производственный водопровод
- б) производственная канализация (напорная)

4. Производственный водопровод запроектирован для нужд гидрообеспыливания ила перекачки и влажной уборки пола. Расчетный расход на гидрообеспыливание 0,28 л/сек (4 форсунки по 0,07 л/сек). Потребный напор на вводе 25 м.

5. Гидрообеспыливание работает при перекачке с 1к 1/1 на 1к 1/2. Управление подачей воды - автоматическое с помощью электромагнитных вентилей марки 15к4 888 р с в н 14 25 м.

6. Надлежит установить перед форсункой гидрообеспыливания отрегулировать до 20 м.





7. Производственная канализация запроектирована для удаления случайных вод из залитой части сооружения, для чего предусмотрена лотки и насосная установка с шумфом. Работа насоса автоматическая в зависимости от уровня воды в приемке. Лотки и прилики смонтировать чертежи марки КС-17.

8. Ввод производственного водопровода и выпуск производственной канализации предусматриваются по галереи наклонного коллектора № 1 и выполняются при проектировании этой галереи.

9. На зимнее время системы водопровода и канализации необходимо опорожнять.

10. При привязке проекта:
- а) откорректировать направление вводов водопровода и выпуска канализации и определить их отметки;
  - б) при наличии в воде производственного водопровода механических примесей более 50 мг/л, на вводе установить сетчатые фильтры.
11. Мероприятия наружного хозяйства выполняются при привязке проекта.

**Условные обозначения**

Обозначение	Наименование
	Форсунка гидрообеспыливания
	Манометр
	Вентиль с электромагнитным приводом
	Производственная канализация (напорная)

Настоящая часть проекта разработана в соответствии с действующими нормами и правилами, предусматривает мероприятия, обеспечивающие безопасную эксплуатацию и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта  / Пуринский /

**Ведомость чертежей основного качества**

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на откл. - 5,000; - 4,000. Разреш. 1:1. Схемы системы вв. Схемы 1/1; 1/2	
3	Планы на откл. - 5,000; - 4,000. Разреш. 1:1. Схемы системы вв. Схемы 1/3; 1/4	
4	Установки системы 1К3; 2К51	
5	Установки системы 1К3; 4К51	
6	Схемы системы 1К3. Схемы 1/1+4	
7	Схемы форсунок для гидрообеспыливания с соплом ф 2,5 мм	

**Ведомость сыпучих и прилагаемых документов**

Обозначение	Наименование	Примечание
Прилагаемые документы		
т.п. 408-43. 89 ВК.СО	Спецификация на оборудование	
т.п. 408-43. 89 ВК.ВМ	Ведомость потребности в материалах	

**Основные показатели по чертежам водопровода и канализации**

Наименование системы	Потребный напор на вводе	Расчетный расход				Установленная мощность для решения проблемы кВт	Примечание
		м <sup>3</sup> /сут	л/с	л/с	л/с		
Производственный водопровод	2,5	6,0	1,0	0,28			
Производственная канализация (напорная)	-		8,0		4,0	Расход вкл по проекту 4,0 л/сек	

10198/5

Привезен:		
ТП 408-43. 89		ЭК
Ген. пр.	Копия	
Инж. пр.	Копия	
Арх. пр.	Копия	
Стр. пр.	Копия	
Мех. пр.	Копия	
Электр. пр.	Копия	
Смет. пр.	Копия	
Проч. пр.	Копия	
Итого	Копия	

Согласовано с Промтрансстроем г. Харьков, телеграмма № 216 от 2.02.89

Лист 5



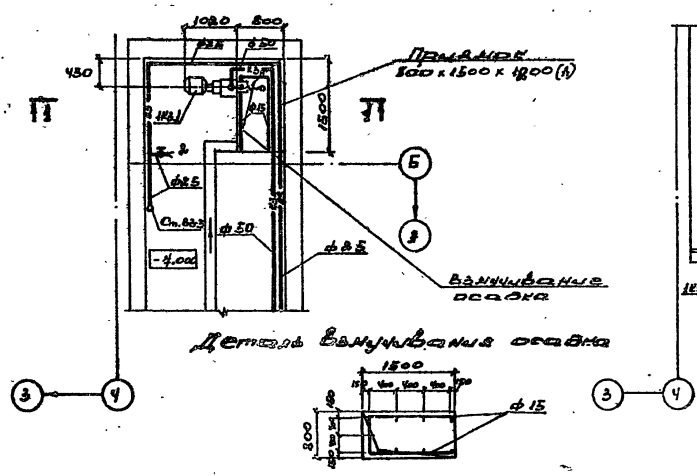


Установка системы 1КЭН

Спецификация установки систем водопровода и канализации

План

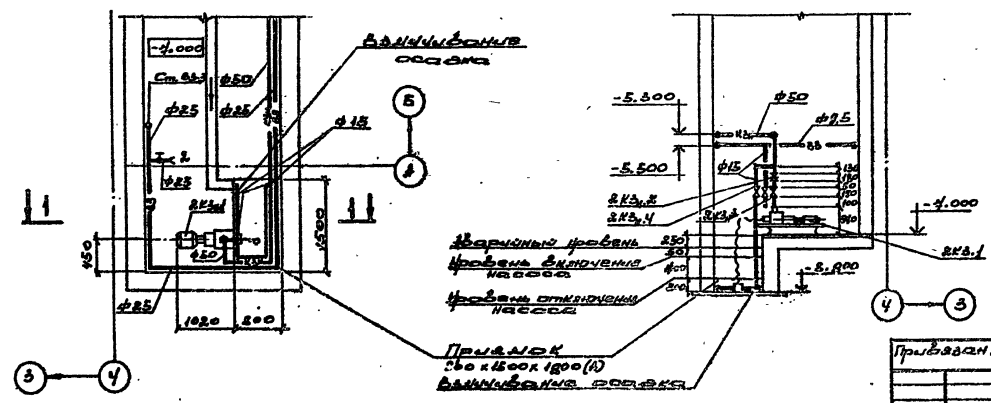
Разрез 1-1



Установка системы 2КЭН

План

Разрез 1-1



Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса, кг	прим. замеч.
<b>1КЭН (схема №1)</b>					
1КЭН.1	КУРСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	Насос централизованной системы водоснабжения Q=8 м³/час, H=21,4 м с электрооборудованием 4x1000В			
1КЭН.2	Семипалатинский арматурный завод	Запорный клапан с резиновым уплотнением 30x44x80 ф50	2	150	
1КЭН.3	П.О. «Кролевец-промарматура»	Клапан обратный поворотный фланцевый 19x28 ф50	1	9.13	
1КЭН.4	П.О. «Кролевец-промарматура»	Вентиль запорный муфтовый 15x18 ф15	1	0.4	
<b>2КЭН (схема №2)</b>					
2КЭН.1	КУРСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	Насос централизованной системы водоснабжения Q=8 м³/час, H=21,4 м с электрооборудованием 4x1000В			
2КЭН.2	Семипалатинский арматурный завод	Запорный клапан с резиновым уплотнением 30x44x80 ф50	2	150	
2КЭН.3	П.О. «Кролевец-промарматура»	Клапан обратный поворотный фланцевый 19x28 ф50	1	9.13	
2КЭН.4	П.О. «Кролевец-промарматура»	Вентиль запорный муфтовый 15x18 ф15	1	0.4	

10198/5

ТП 408-43.89 2К

Исполнитель: [подпись]	Исполнитель: [подпись]
Проверен: [подпись]	Проверен: [подпись]
Утвержден: [подпись]	Утвержден: [подпись]
Дата: [подпись]	Дата: [подпись]

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК







