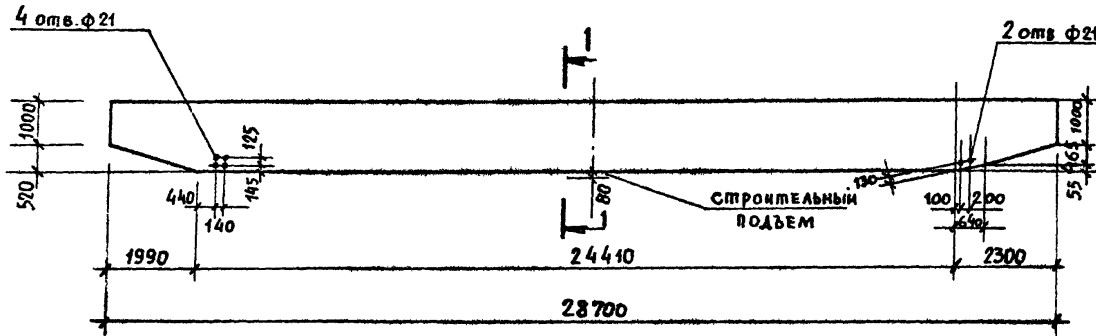
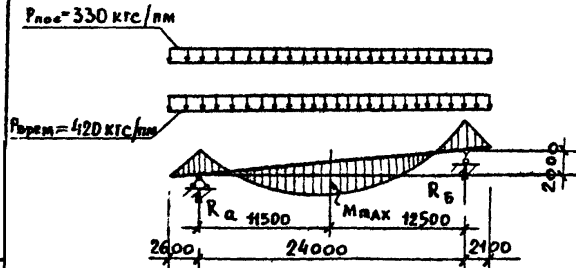


Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г. Свердловск-62, ул. Чебышева, 4
Заказ № 1906 Инв. № 18820-06 тираж 250
Сдано в печать 3/71 1981г. цена 1-10



ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ НА ГОТОВЫЙ ЭЛЕМЕНТ						
№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩ. ОБЪЕМ м ³		КАТЕГОРИЯ МАТЕРИАЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
			ПОЗ.	ВСЕГО		
1	ДОСКА 33×165	18	0,16	2,9	II	
2	ДОСКА 33×165	28	0,16	4,5	III	
			Итого	7,4		
Б/м ВОДОСТОЙКИЙ КЛЕЙ КБ-3 — 110,0 кг						
МАССА ЭЛЕМЕНТА АКБ-1 — 3810 кг						

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



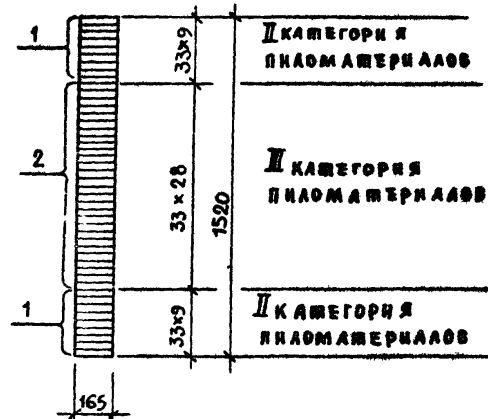
РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ:

$M_{max} = 49,8 \text{ тс.м}$

$R_A = 11,0 \text{ тс}$

$R_B = 10,6 \text{ тс}$

1-1



ПРИВЯЗАН

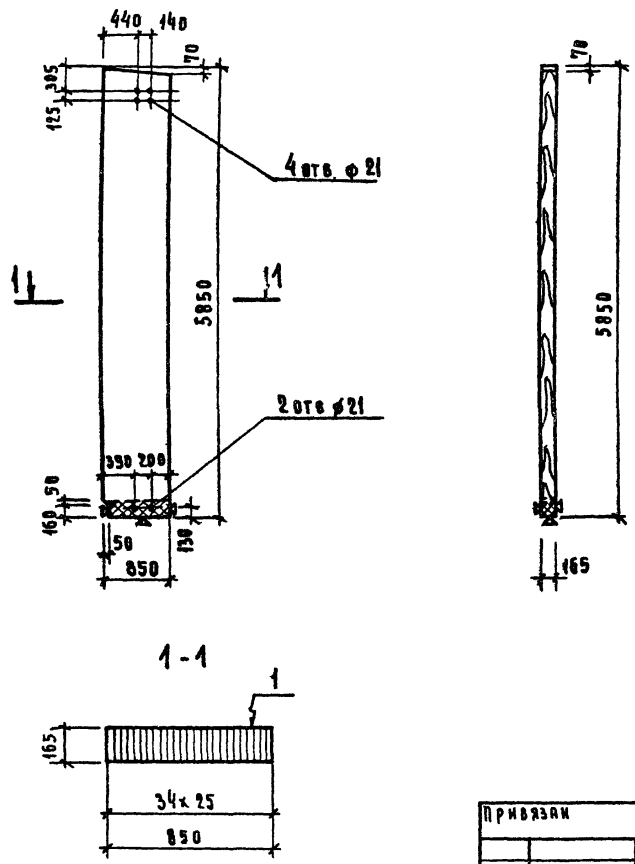
ИНВ. N

ОЦП		ТРАВУШ	294-2-68	И А		
ИЛ. МАСТ.	ГОРЛЫШКОВ		ДЕРЕВОКЛЕЕНАЯ БАЛКА А КБ-1	СТАЛЬЯ	МАССА	МАССИЛА
Л. ИНЖ. М.	ПОКРАСС			Р	3810	
ГАП	ГЕЛЬФЕР			Лист 2	Листов	
ГИП	КОПЫАЕВ			ЗРЕЛЫХ ДАМ И СПОРНЫХ СВОЗЖЕНИИ ИМ. В. С. БЕЗЕНЦЕ		
РУК. ГР. РАБ.	ВЫШИВАНИКОВА					
ПРОВЕРИЛ	КОПЫАЕВ					
РАЗРАБ.	СУВОРОВА					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-2-68

ИЗБ. И ПОДП. ДИЗАЙНЕР И ДАТА ВВЕД. В ИСП.

А 0660М V

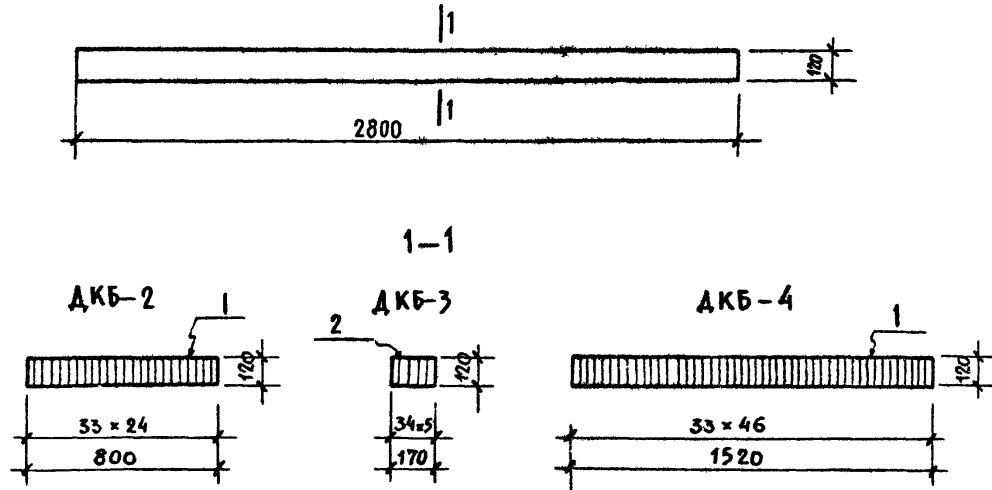


ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ НА ГОТОВЫЙ ЭЛЕМЕНТ						
№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБЩИЙ ОБЪЕМ м ³		КАТЕГОРИЯ МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			Поз	Всего		
1	Доска 34x165	25	0,033	0,85	III	
В/м ВОДОСТОЙКИЙ КЛЕЙ БМ-3 - 13,0 КР.						
МАССА ЭЛЕМЕНТА ДКС-1 - 440,0 КГ.						

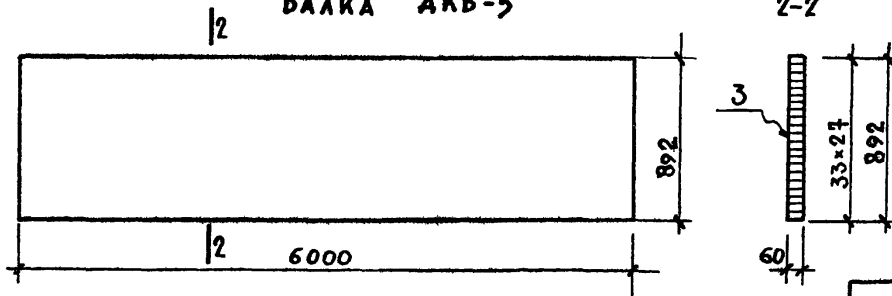
ПРИМЕЧАНИЕ
ТОРЕЦ СТОЙКИ, ОБЪЕДИНЕННЫЙ ∇ , ОБРАБОТАТЬ ТРИКВАДОВОЙ МАСТИКОЙ У-30М (ГОСТ 13489-68*) ИЛИ ЭПОКСИДНОЙ ШПАКЛЕВКОЙ ЭП-0010 (ГОСТ 10227-76).

ПРИВЯЗАН		294-2-68		И.Д.	
ИЗМ. И ПОДП.	ДИЗАЙНЕР	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ	
		р	440		
ИЗМ. И ПОДП.		ДЕРЕВЯНО-КЛЕЕНАЯ СТОЙКА ДКС-1		АНСТЗ ЛИСТОВ	
ИЗМ. И ПОДП.	ДИЗАЙНЕР	РАЗРАБ. СУВОРОВА С.А.		ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ИМ. Б. СМЕЗЕНЦЕВА	

Балки АКБ-2, АКБ-3, АКБ-4.



Балка АКБ-5

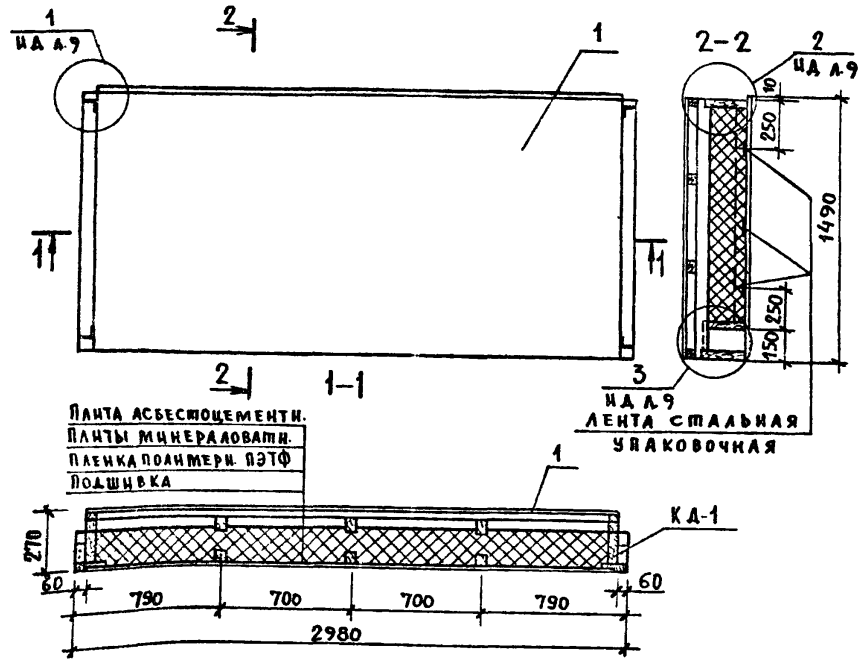


МАРКА ЭЛ-ТА	N ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ОБЪЕМ		КАТЕГОР. ПЛОЩАД.	ПРИМеч.
				М ³	ВСЕГО		
АКБ-2	1	Доска 33x120	24	0,042	0,3	III	
	б/м	Водостойкий клей КБ-3 — 4,0 кг.					
		МАССА ЭЛЕМЕНТА АКБ-2 — 154,0 кг.					
АКБ-3	2	Доска 34x120	5	0,012	0,06	III	
	б/м	Водостойкий клей КБ-3 — 1,0 кг					
		МАССА ЭЛЕМЕНТА АКБ-3 — 31,0 кг					
АКБ-4	1	Доска 33x120	46	0,012	0,6	III	
	б/м	Водостойкий клей КБ-3 — 8,0 кг					
		МАССА ЭЛЕМЕНТА АКБ-4 — 308,0 кг					
АКБ-5	3	Доска 33x60	27	0,012	0,32	III	
	б/м	Водостойкий клей КБ-3 — 4,0 кг					
		МАССА ЭЛЕМЕНТА АКБ-5 — 169,0 кг					

ИМЯ И ПОЛА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОВ

ПРИВЯЗАН				294-2-68		ИД		
И.И.Р.	ТРАВУШ	Андрей		ДЕРЕВОКЛЕЕННЫЕ БАЛКИ АКБ-2, АКБ-3, АКБ-4, АКБ-5		СШАДЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.МАС	ГОРЬШИКОВ			Р Лист 4 Листов	154 31 308 129			
ГЛАВ.ИНЖ.М	ПОКРАСС							
ГАП	ГЕЛЬФЕР							
ГИП	КОПЫАЕВ							
РУК.ГР.ИНЖ.	ШИШЛЯНИКОВА			ЗРЕЛИЩНЫХ ЗАДАНИИ СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИИ И ИМ.Б.С.ИЗЕСЯЦЕВА				
ПРОВЕР.	КОПЫАЕВ							
И.И.В.Н	РАЗРАБ	СУВОРОВА	Суворова					

Альбом 294-2-68
 Типовой проект



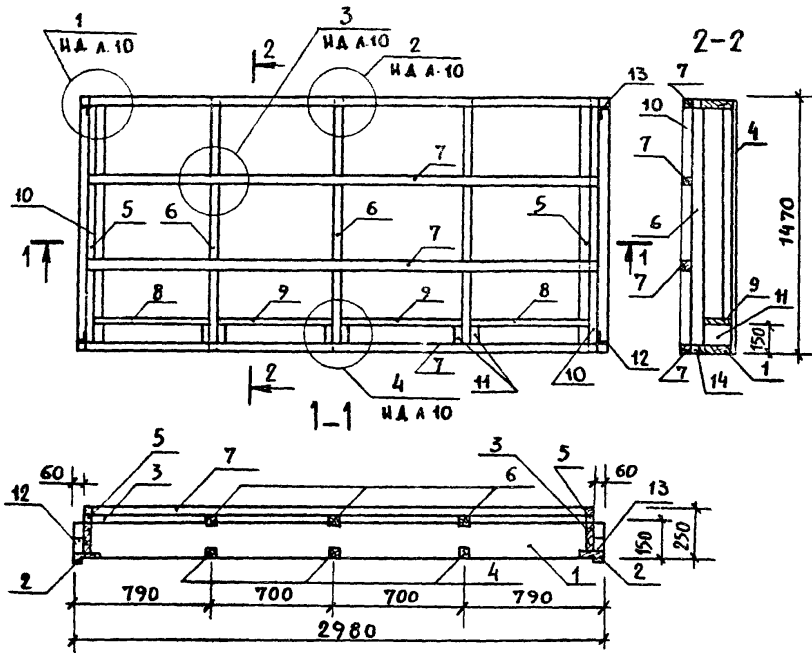
МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА КАРКАСА	МАССА ПАНЕЛИ, КГ	ВНД ПОДШИВКИ
ПА-1	КА-1	269,1	АСБЕСТОЦЕМЕНТ-ПАНТА

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА КГ	ПРИМЕЧ.
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
КА-1	НА А-7	КАРКАС КА-1 ШТ	1		
ДЕТАЛИ					
1	НА А-11	АСБЕСТОЦЕМЕНТ-ПАНТА ГОСТ 18124-75	1		
7	НА А-11	АСБЕСТОЦЕМЕНТ. ПАНТА ГОСТ 18124-75	1		
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
4	ГОСТ 1145-80	ШРУПЫ 4x30	кг	0.15	1000 ШТ 2.6 КГ
5	ГОСТ 1145-80	ШРУПЫ 5x30.09.1	кг	0.15	— " —
8	ГОСТ 4028-63*	ГВОЗДИ 2x40	кг	0.03	1000 ШТ. 1 КГ
9	ГОСТ 4028-63*	ГВОЗДИ 1,8x50	кг	0.02	— " —
10	ГОСТ 5336-67	СЕТКА №15	м ²	0.42	МАССА 1м ² 1,5 КГ
МАТЕРИАЛЫ					
	ГОСТ 9573-72	МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПАНТЫ δ=150 мм	м ³	0.5	γ ₀ =100 кг/м ³
	ТУ6-05-1065-76	ПОЛИМЕРНАЯ ПЛЕНКА МУП СССР	м ²	4.0	МАССА 1м ² 0.03 КГ
	ГОСТ 3560-73	ПАНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧН 07x30	м	9.0	МАССА 1м 0.165
	ГОСТ 14791-79	ТЕРМЕТНИК БУТЭПРОЛ	кг	0.5	

ИВ.Н. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА
 В.М.ШЕНЧ.

ИВ.Н.	ПРОВЕР.	КОРНАЕВ
	РАЗРАБ.	ВОЛТАВСКАЯ
	РЪК.ГР.ИИЖ.	ШИШАНИНОВА
	Г.И.П.	КОРНАЕВ
	Г.А.П.	ТЕЛЬФЕР
	Г.А.ИИ.М.	ВОКРАСС
	НАЧ.МАСТ.	ГОРНЫШКОВ

294-2-68			ИД
ПАНЕЛЬ ПА-1		СШАНЯ	МАССА
		Р	269,1
		ЛИСТ 5	ЛИСТОВ
ЗРЕЛЫХ ЗАДАНИЙ И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ИМ. Б.С. ЛЕЗЕНЦЕВА			



Марка каркаса	Расход материалов		Масса каркаса (кг)
	Древесина /м ³ /	Сталь /кг/	
КД-1	0,171	240	87,90

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Масса кг	Примеч.
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
12	ИД А-11	КРЕПЕЖНАЯ ДЕТАЛЬ М10	2	0,4	
13	ИД А-11	КРЕПЕЖНАЯ ДЕТАЛЬ М10	2	0,4	
		ДЕТАЛИ			
2	ИД А-10	ОПОРНАЯ ДОСКА	2		
1	ИД А-10	НЕСУЩЕЕ РЕБРО	2		
3		ТОРЦЕВОЕ РЕБРО 50×120×1370	2		
4		ПОПЕРЕЧНОЕ РЕБРО 50×80×1370	3		
5		ОБРЕШЕТКА 50×50×1470	2		
6	ИД А-10	ПОПЕРЕЧНОЕ РЕБРО	3		
8		ВСТАВКА			
9		ВСТАВКА 40×150×650	2		
10		ПРОКАЛКА 50×50×425	6		
11		ПЛАСТИНА 40×150×100	8		
7		ОБРЕШЕТКА 50×50×2860	4		
14		ВСТАВКА 650×50×50	4		
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
15	ГОСТ 1144-80	ШРУПЫ 5×70 кг	0,12		1000 шт. 9,02 кг
16	ГОСТ 1144-80	ШРУПЫ 6×40 кг	0,13		1000 шт. 8,03 кг
17	ГОСТ 4028-63	ГВОЗДИ КЗ×80 кг	0,55		1000 шт. 4,44 кг

294-2-68

ИД

ОИИР ТРАВУШ *Травуш*НАЧ.МАСТ. ГОРДИШКОВ *Гордишков*ТАИИИ.М. ПОКРАСС *Покрасс*ГАИ ТЕАБФЕР *Теабфер*ГИИ КОПЫЛЕН *Копылен*РУК.ГР.ИИИ ШИЖАЯНЦОВ *Шижанцов*ПРОВЕРИЛ КОПЫЛЕН *Копылен*РАЗРАБ. ПОЛТАВСКАЯ *Полтавская*

Привязка

ИВ.И

КАРКАС КД-1

СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ

Р

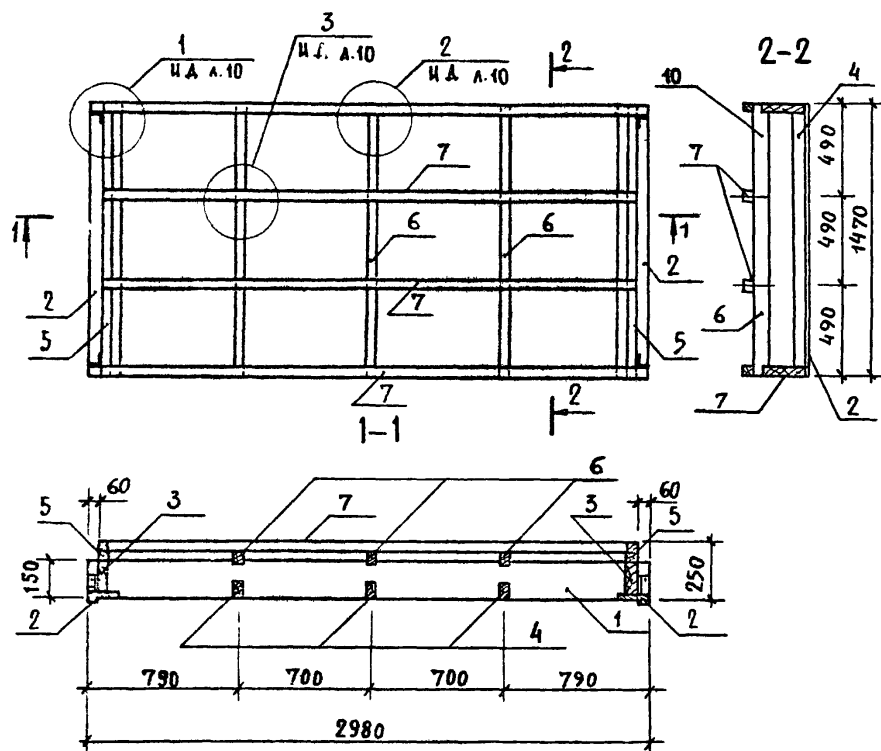
—

ЛНСТ 7 ЛНСТОВ

ДРЕВЕСИНА II КАТЕГОРИИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЕ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЕ УЧРЕЖДЕНИЯ АКАДЕМИИ НАУК СССР

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-2-68 АЛЬБОМ V



МАРКА КАРКАСА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА КАРКАСА/КГ
	ДРЕВЕСИНА/М ³	СТАЛЬ/КГ	
КА-2	0.144	2,2	74,2

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА КГ	ПРИМЕЧ.
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
М1П	ИД А-И	КРЕПЕЖНАЯ ДЕТАЛЬ М1П	2	0,4	
М1А	ИД А-И	КРЕПЕЖНАЯ ДЕТАЛЬ М1А	2	0,4	
ДЕТАЛИ					
2	ИД А-10	ОПОРНАЯ ДОСКА			
4		ПОПЕРЕЧНОЕ РЕБРО	3		
		50 x 80 x 1370			
5		ОБРЕШЕТКА 50 x 50 x 1470	2		
7		ОБРЕШЕТКА 50 x 50 x 2860	4		
1	ИД А-10	НЕСУЩЕЕ РЕБРО	2		
3		ТОРЦЕВОЕ РЕБРО	2		
		50 x 120 x 1370			
6	ИД А-10	ПОПЕРЕЧНОЕ РЕБРО	3		
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
15	ГОСТ 1144-80	ШУРУПЫ 5 x 70	КГ	0.11	1000 ШТ. 9.02 КГ
16	ГОСТ 1144-80	ШУРУПЫ 6 x 40	КГ	0.13	1000 ШТ. 8.03
17	ГОСТ 4028-63*	ГВОЗДИ К3 x 80	КГ	0.10	1000 ШТ. 4.44 КГ

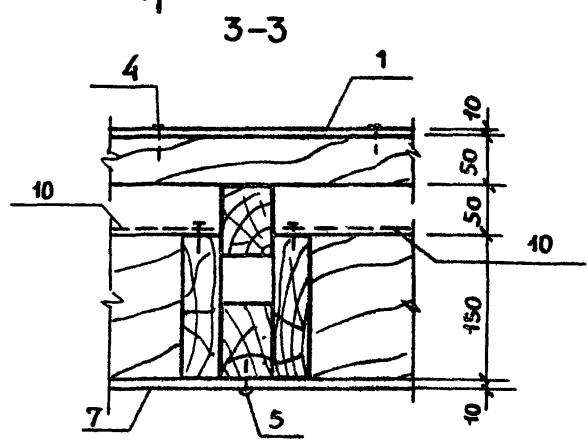
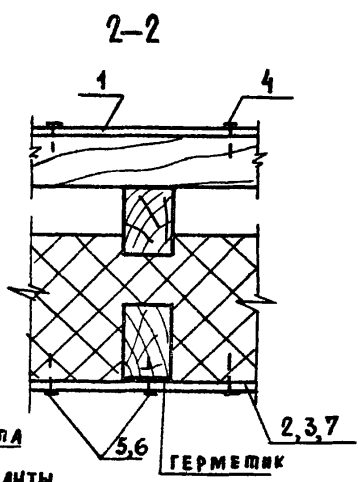
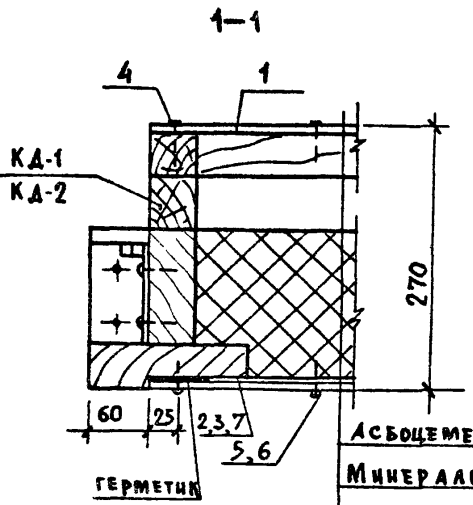
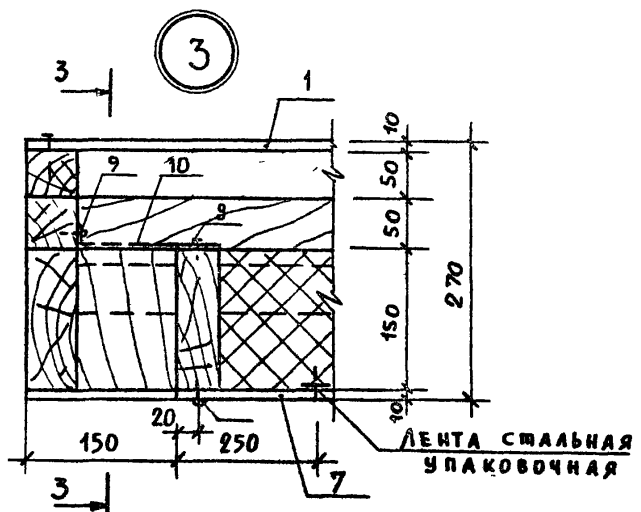
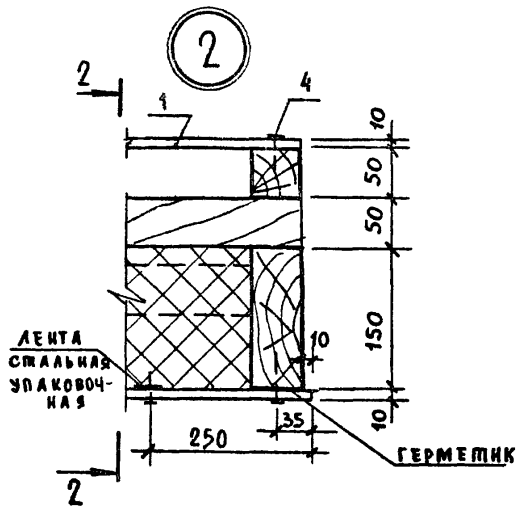
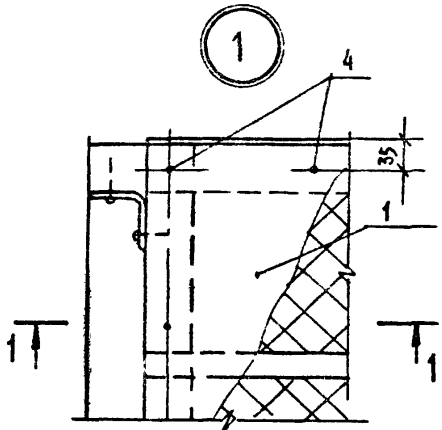
ПРИВЯЗАН			
ИЗМ. N			

294-2-68 ИД

КАРКАС КА-2	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	74,2	-
ДРЕВЕСИНА II КАТЕГОРИИ		Лист 8	Листов

ОИ ИР ТРАВУШ *Андрей*
 НАЧ. МАСТ. ГОРАШКОВ *Горашков*
 ГА ИИИ. М. ПОКРАСС *ПокраСС*
 ГА П ТЕЛЬФЕР *Тельфер*
 ГИ П КОПЫАЕВ *КопыАев*
 РУК. ГР. ИИИ. ШИШАЯННОВА *ШИШАЯННОВА*
 ПРОВЕР. КОПЫАЕВ *КопыАев*
 РАЗРАБ. ПОЛТАВСКАЯ *ПолтавСКАЯ*

ЗРЕАЛИОНЫХ ЗАДАНИИ
 И СБОРОЧНЫХ
 СБОРЩИКИ
 ИИ. Б.С. МЕСТНАРВА



- АСБЕЦЕМЕНТАЯ ПЛИТА
- МИНЕРАЛОВАШНЫЕ ПЛИТЫ
- ВОЛШМЕРНАЯ ПЛЕНКА ПЭФ
- ПОДШИВКА

Привязан

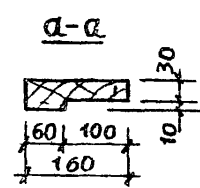
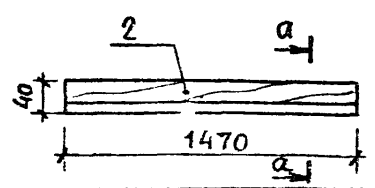
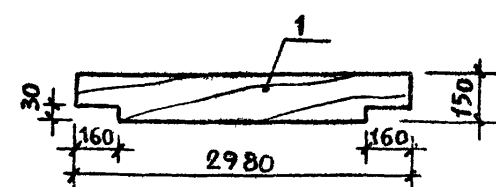
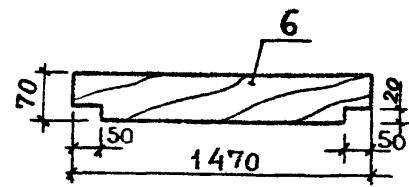
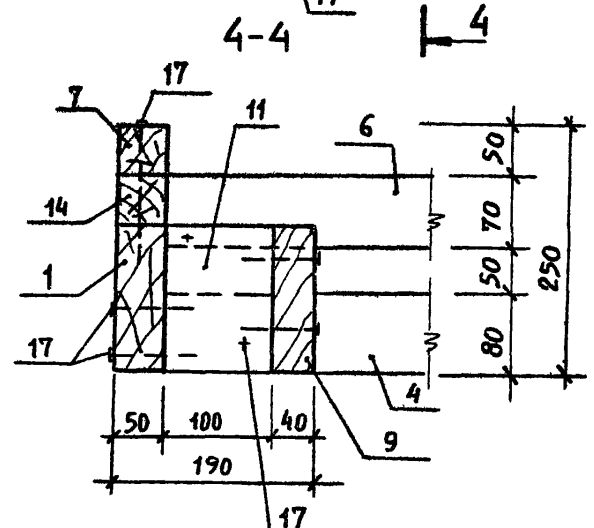
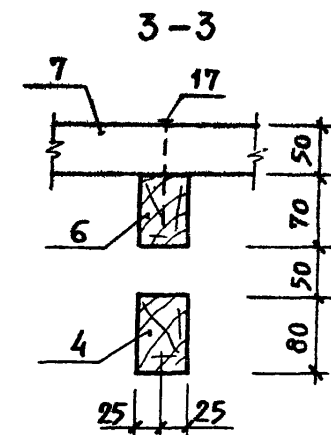
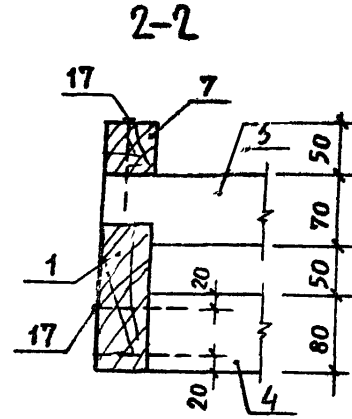
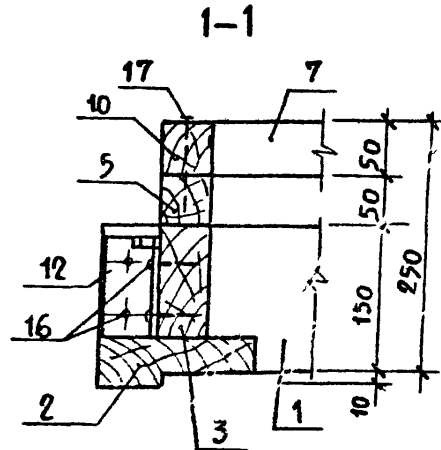
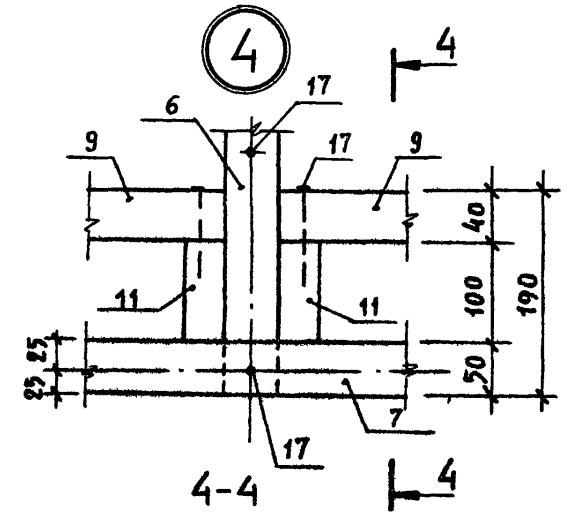
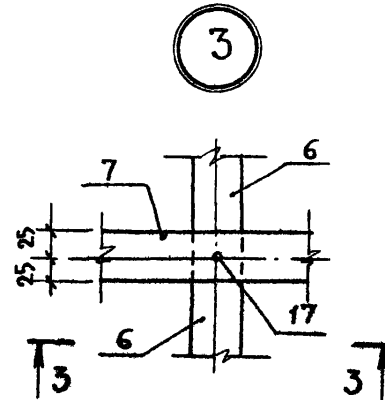
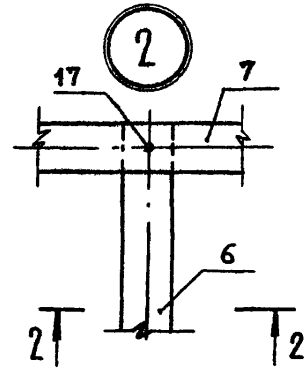
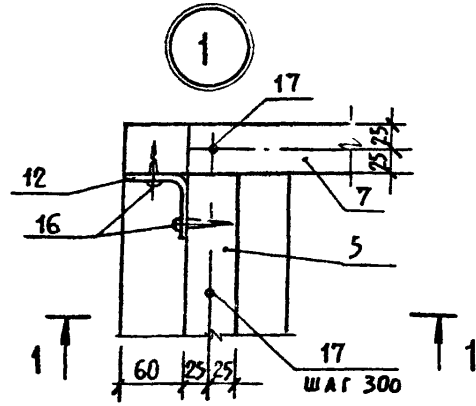
Ив. и

ОИ и Р	ТРАВУШ	<i>Травуш</i>
НАЧ. МАСЛ.	ГОРЛЫШКОВ	<i>Горлышков</i>
ГЛАВН. И.	ПОКРАСС	<i>Покрасс</i>
ГА П	ГЕЛЬФЕР	<i>Гельфер</i>
ГИ П	КОПЫАЕВ	<i>Копыаев</i>
РУК. ГР. ИИ	ШИШАВИНКО	<i>Шивавинко</i>
ПРОВЕР.	КОПЫАЕВ	<i>Копыаев</i>
РАЗРАБ.	ПОЖАВСКАЯ	<i>Пожавская</i>

294-2-68
УЗЛЫ ПАНЕЛЕЙ
1, 2, 3

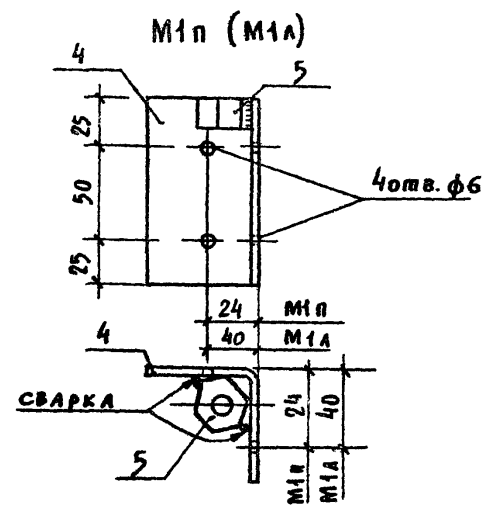
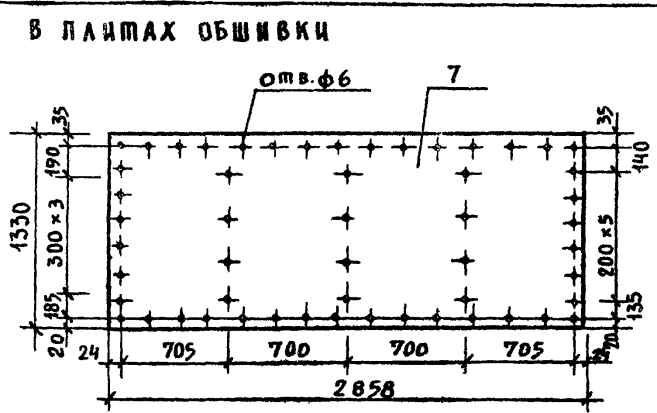
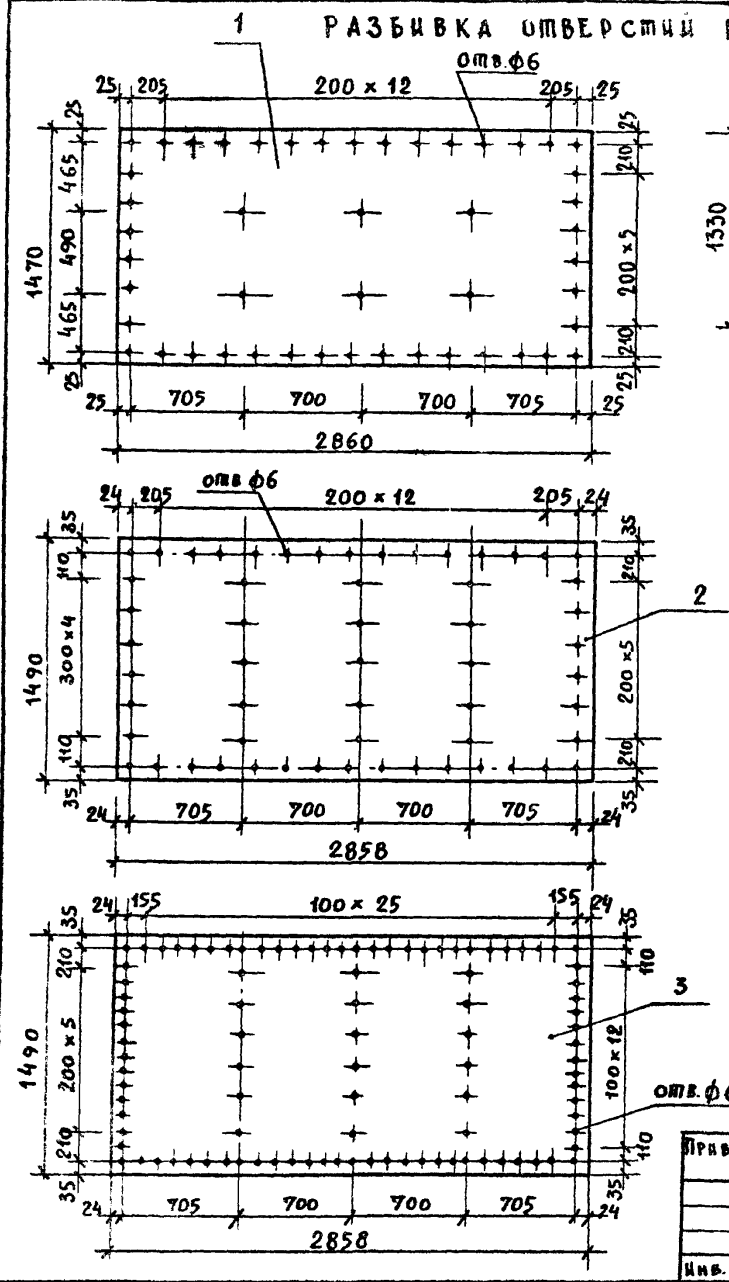
СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	—	1:5
ЛИСТ 9	ЛИСТОВ	

ОБРАЗЦЫ ЗДАНИЙ И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ИИ В СМЕЗЕНЦЕВА



Привязан					
Изм. N					

И.И.Р.	ТРАВУШ	<i>Травуш</i>	294-2-68		ИД		
НАЧ. МАСТ.	ГОРБИШКОВ	<i>Горбишков</i>	УЗЛЫ КАРКАСОВ 1, 2, 3, 4.		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВН. М.	ПОКРАСС	<i>Покрасс</i>			Р	-	1:5
ГАП	ГЕЛЬФЕР	<i>Гельфер</i>			Лист 10		
ГИП	КОПЫАЕВ	<i>Копыаев</i>			Листов		
РУК. ГР. НИИ	ШИЦАМИКОВА	<i>Шичамякова</i>	СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЗАДАНИЯ И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИИ ИМ. В.С. ПИЗЕНЦЕВА				
ПРОВЕРИЛ	КОПЫАЕВ	<i>Копыаев</i>					
РАЗРАБ.	ПОЛТАВСКАЯ	<i>Полтавская</i>					



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА И МАРКУ								
Марка	Воз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Масса, кг			ГОСТ
					Воз. всех	Марки		
М1п (М1а)	4	L60x3	100	1	0.37	0.37	04	11474-76
	5	ГАЙКА М16	—	1	0.03	0.03		5915-70*

- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ОТВЕРСТИЯ В ПЛИТАХ ОБШИВКИ СВЕРАТЬ Ф 6 мм.
 2. КРЕПЕЖНУЮ ДЕТАЛЬ ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА.

Имя и подл.	Подпись и дата	Изм. №	294-2-68	ИД
Имя и подл.	Подпись и дата	Изм. №	ПЛИТЫ ОБШИВКИ КРЕПЕЖНАЯ ДЕТАЛЬ М1п; /М1а/	СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ Р 0,4 —
Имя и подл.	Подпись и дата	Изм. №	Имя и подл.	АНСТ 11 АНСТ 66
Имя и подл.	Подпись и дата	Изм. №	Имя и подл.	СРЯДНЫХ ЗАДАНИИ И СТРОИТЕЛЬНЫХ СОЮЗОВ И ИИ ИИ Б.С. МЕЗЕНЦЕВА

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ КОМПЛЕКТА ИМ

Лист	Наименование	Примечание
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
2	Соединительные элементы МД-1, МД-2, МД-4	
3	Соединительные элементы МД-3; МД-5	
4	Соединительные элементы МД-6; МД-7 Подвеска МД-12	
5	Соединительные элементы МД-8; МД-9 Закладные детали М-1, М-2	
6	Фланец вентиля МД-10 Опора светильников МД-11	
7	Лестница МА-1. Пожарная лестница МА-2	
8	Арматурные каркасы К-1 ÷ К-4	
9	Арматурные сетки С-1; С-2; С-3; ФС-1	
10	Обрамление отверстий МО-1 ÷ МО-3	
11	Обрамление отверстий МО-4 ÷ МО-8	
12	Связи МС-1, МС-2, МС-3	
13	Стойка СТ-1	
14	Стойка СТ-2	

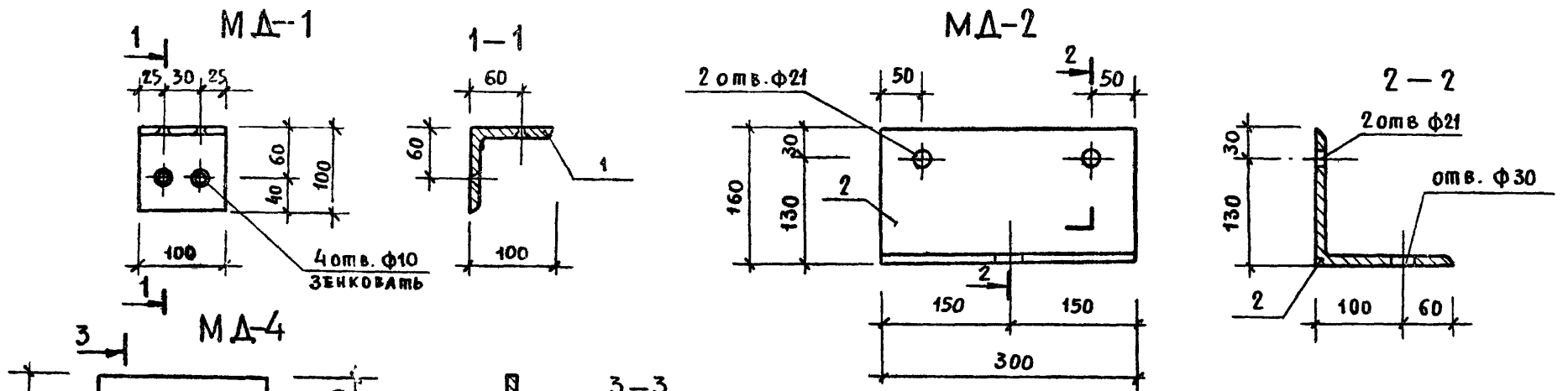
ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ - прокатная сталь класса С38/23 марки ВСтЗкп2 и арматурная сталь класса А I и А III. Все соединения конструкций - сварные, высота швов указана на чертежах. Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 5264-69. Арматурные сетки и каркасы изготавливать при помощи контактной сварки по ГОСТ 10922-75. Изделия, указанные на чертежах, поставляются огрунтованными и окрашенными масляной краской за 2 раза.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-2-68 АЛЬБОМ V

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРАЛЬНЫХ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИХ И ДОКУМЕНТАЦИОННЫХ БЮРО

ИМ		294-2-68	
СВАРЩИКОВЫЙ КОРПУС (В ДЕРЕВОКАМЕННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ) С ЗАЛОМ 42 x 24 м.			
ИЗМ. МАСТ.	КОРЬШИКОВ	СДАЧА	ЛИСТОВ
ТАЧ. ИМ. М.	ВОКРАСС	Р	1 14
ГАП	ГЕЛЬФЕР	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
ГНП	КОПЫАЕВ	ЗРЕЛИЩНО-ТЕАТРАЛЬНЫЕ И СПОРТИВНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ИМ. Б.С. МЕСЯЦЕВА	
Рук. гр. инж.	МИШАВИЦКОВ	17810-06	
ПРОВЕР.	КОПЫАЕВ	ФОРМАТ 12	
ИЗВ. И	РАЗРАБ. СУВОРОВА		

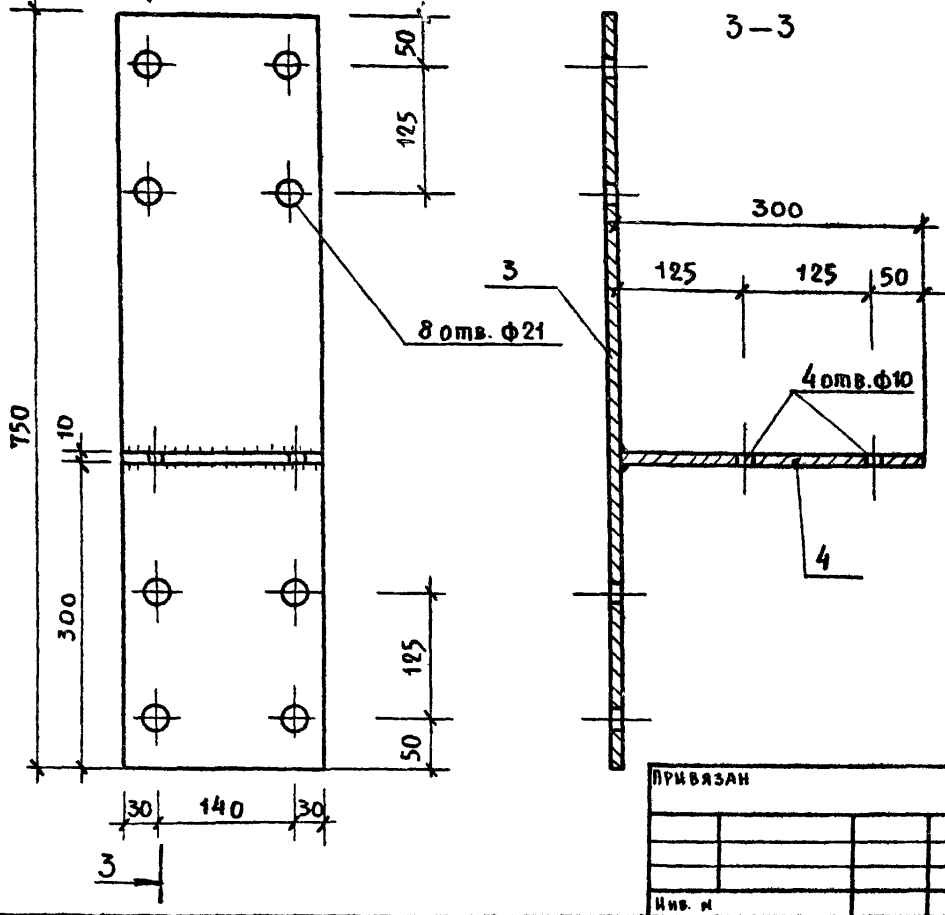


МАРКА ЭЛ-ТА	ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	МАССА, КГ			ГОСТ
					шт.	ВСЕХ	ЭЛ-ТА	
МД-1	1	Л 100 x 10	100	1	1,5	1,5	1,50	8509-72
МД-2	2	Л 160 x 10	300	1	7,4	7,4	7,40	8509-72
МД-4	3	-10 x 200	750	1	11,8	11,8	16,50	103-76
	4	-10 x 200	300	1	4,7	4,7		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сварку вести электродами Э-42, $h_{ш} = 8$ мм.
2. После сварки изделия огрунтовать и окрасить масляной краской за 2 раза.

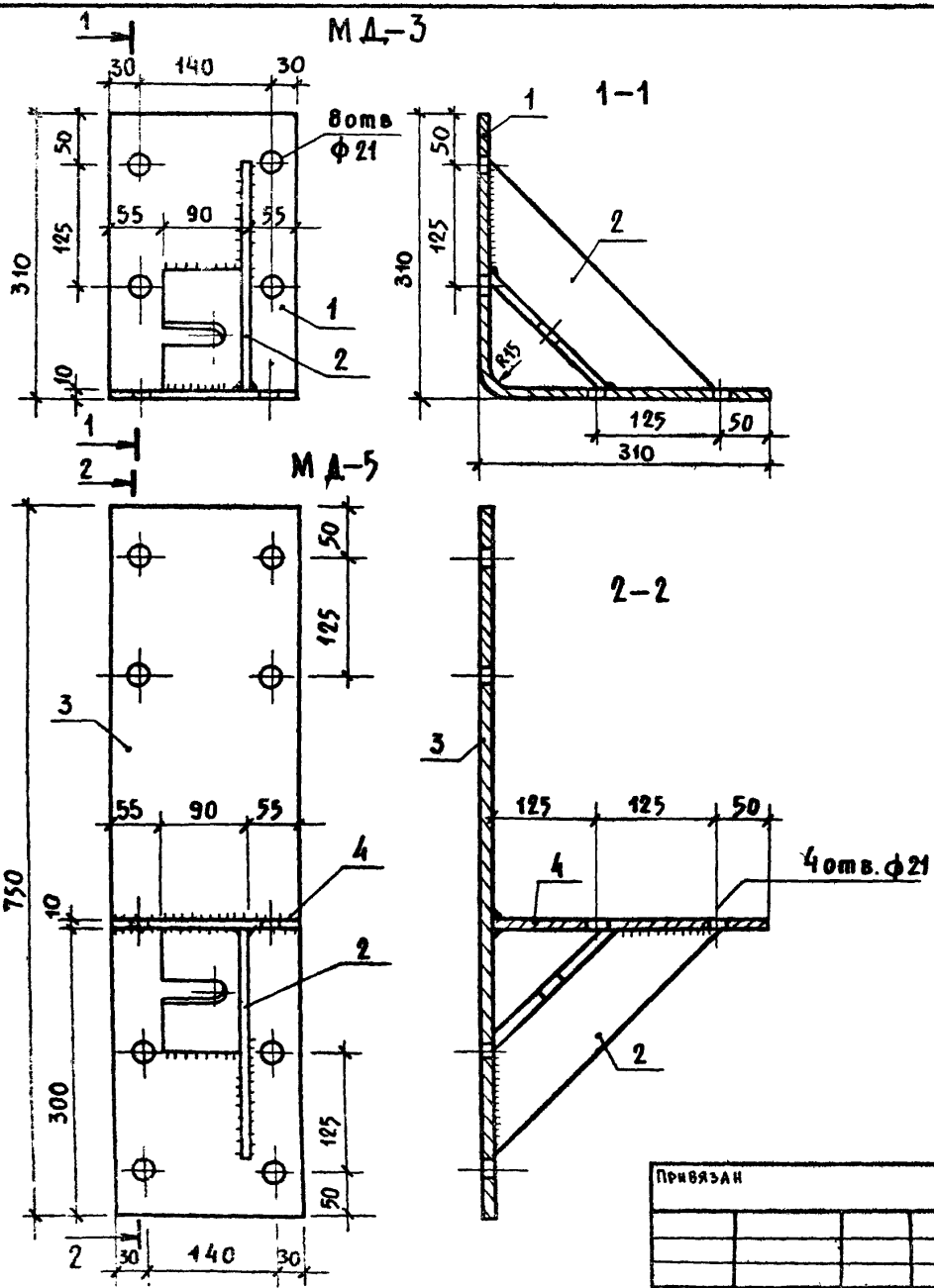
ИЗВ. И ПОД. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМН. И



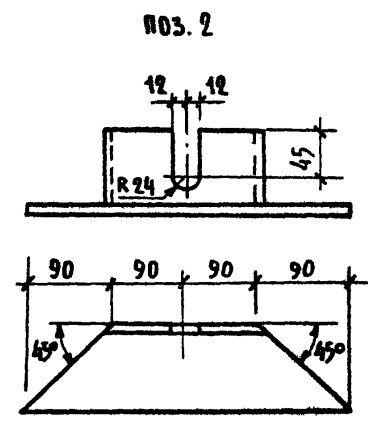
ПРИВЯЗАН

		294-2-68		ИМ	
ИЗМ. И ПОД.	ПОДПИСИ И ДАТА	ВЗАИМН. И	СТАДИИ	МАССА	ТАСШТАВ
			Р	1,50 7,40 16,50	
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МД-1, МД-2, МД-4			Лист 2	Листов	
РАЗРАБ. СУВОРОВА			ИМ БС МЕЗЕНЦЕВА		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-2-68 АЛБОВОИ В



МАРКА ЭЛ-ТА	Пос.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	МАССА, КГ			ГОСТ
					шт.	ВСЕХ	ЭЛ-ТА	
МА-3	1	-10 x 200	620	1	9,7	9,7	14,1	103-76
	2	L90 x 9	360	1	4,4	4,4		8509-72
МА-5	3	-10 x 200	750	1	11,8	11,8	20,9	103-76
	4	-10 x 200	300	1	4,7	4,7		
	2	L90 x 9	360	1	4,4	4,4		8509-72



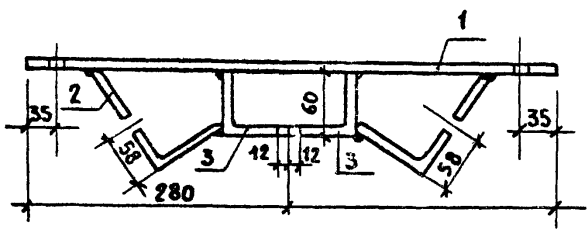
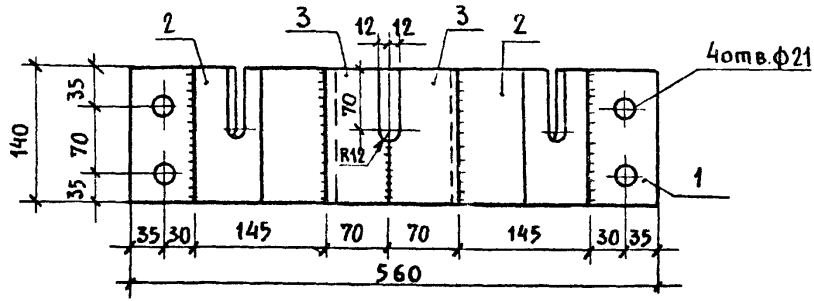
ПРИМЕЧАНИЕ:

- Сварку вести электродами Э-42, $t_{ш} = 8 \text{ мм}$.
- После сварки изделия огрунтовать и окрасить масляной краской за 2 раза.

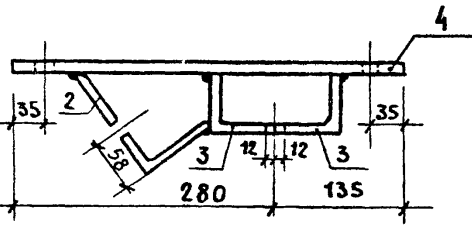
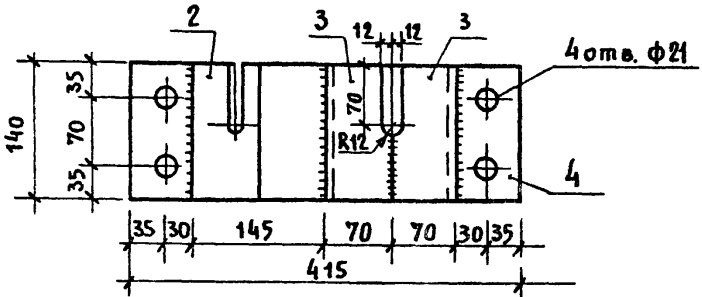
Привязан			
И.М.В. N			

294-2-68		ИМ	
НАЧ. МАСТ	ГОРАЫШКОВ	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МА-3 ; МА-5	СТАДИЯ
АНН. М.	ЛОХРАСС		Р
ГАП	ТЕЛЬФЕР		МАССА
Г.П.	КОПЫАЕВ		14,1
Р.К. ГР. НИЧ.	ШИШЛЯНЧКОВА		20,9
ПРОВЕР.	КОЛЫАЕВ	Лист 3 из 3 листов	
РАЗРАБ.	СВУРОВА	ОБЪЕДИНЕННЫХ СТАНДИОНОВ И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИИ ИМ. В.С. МЕНЗЕНЦЕВА	

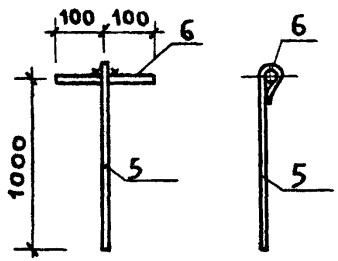
МД-6



МД-7



МД-12



МАРКА ЭЛ-ТА	ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	МАССА, КГ			ГОСТ
					ШТ.	ВСЕХ	ЭЛ-ТА	
МД-6	1	-10 x 140	560	1	6.14	6.14		103-76
	2	L125 x 80 x 10	140	2	2.17	4.34	14.70	8510-72
	3	из L100 x 10	140	2	2.11	4.22		8509-72
МД-7	4	-10 x 140	415	1	4.61	4.61		103-76
	2	L125 x 80 x 10	140	1	2.17	2.17	9.00	8510-72
	3	из L100 x 10	140	2	2.11	4.22		8509-72
МД-12	5	∅10 А I	1100	1	0.7	0.7		
	6	∅18 А I	200	1	0.4	0.4	1.1	5781-75

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Сварку вести электродами Э-42, $t_{ш} = 8\text{ мм}$.
- После сварки элементы МД-6 и МД-7 огрунтовать и окрасить масляной краской за 2 раза.

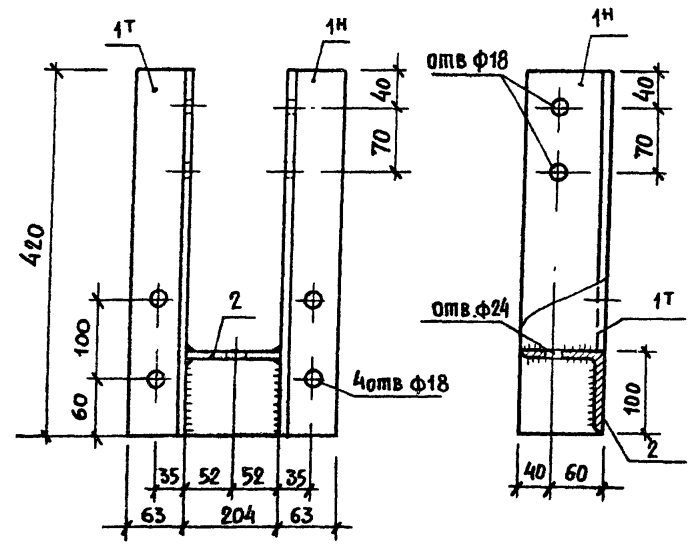
Привязан

ИВ. N

ИМ. МАССА	ГОРБАШКОВ	15
ГЛАВ. ИМ.	ПОКРАСС	15
ГАП	ГЕЛЬФЕР	15
ГИИ	КОПЫЛОВ	15
РУК. ТРИМ	ШИШАРИНKOBA	15
ПРОВЕР.	КОДЫЛОВ	15
РАЗРАБ.	СУВорова	15

294-2-68		ИМ	
СВЕДИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МД-6, МД-7 ПОДВЕСКА МД-12			
МАССА	14,7	МАСШТАБ	
Р	9,0		
	1,1		
Лист 4	Листов		
ЗРЕЛЫЙ ИЗДАНИИ И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИИ И ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА			

МД-8

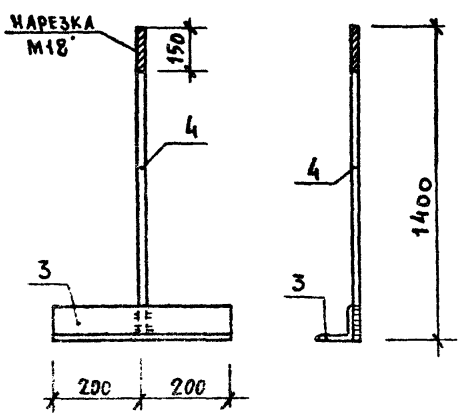


МАРКА ЭЛ-ТА	Поз.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	МАССА, КГ			ГОСТ
					шт.	ВСЕХ	ЭЛ-ТА	
МД-8	1Т	L100x63x8	420	1	4,15	4,15	11,4	8510-72
	1Н	L100x63x8	420	1	4,15	4,15		
	2	L100x10	204	1	3,10	3,10	8509-72	
МД-9	3	L75x8	400	1	3,80	3,80	6,60	8509-72
	4	Ø18 AI	1400	1	2,80	2,80		5781-75
М-1	5	тр. 50x3,5	400	1	1,7	1,70	3,60	3262-75*
	7	- 6x200	200	1	1,90	1,90		103-76
М-2	6	тр. 100x4	400	1	4,30	4,30	6,20	3262-75*
	7	- 6x200	200	1	1,90	1,90		103-76

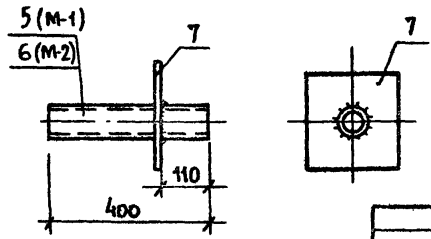
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сварку вести электродами Э-42, $k_{ш} = 0,6$.
2. Элемент МД-8 после сварки огрунтовать и окрасить масляной краской за 2 раза.

МД-9



М-1 ; М-2



ВЕРН ПОД ПИЛСЬ И ДИНА ВЗАМ. ИЛИ И

Привязки

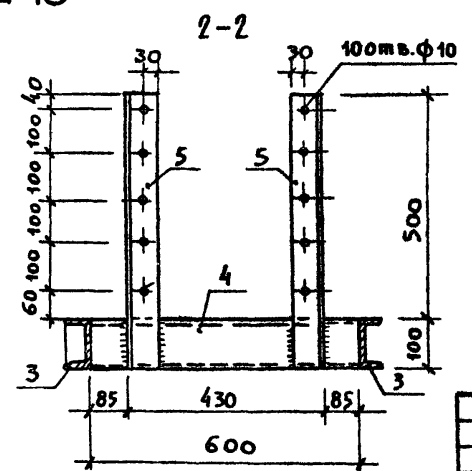
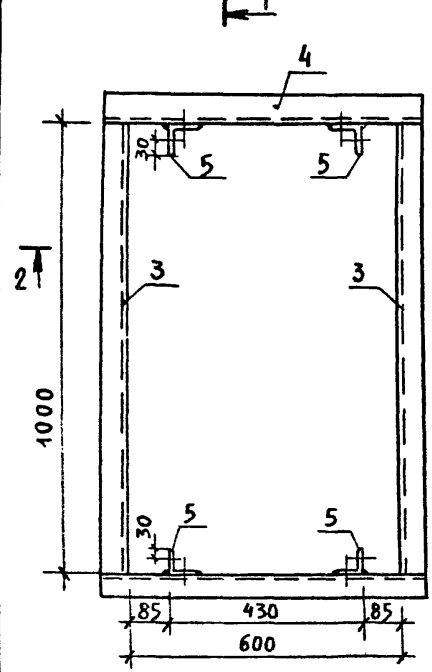
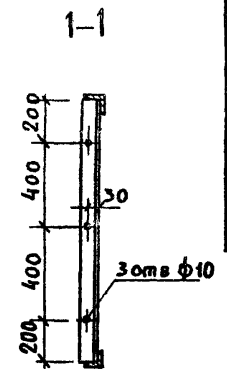
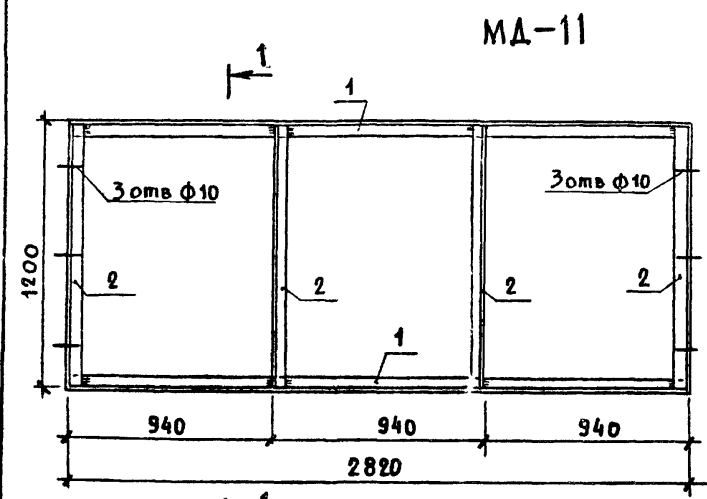
И.В. N			
--------	--	--	--

294-2-68		ИМ	
НАЧ. МАСТ. ГОРАШКОВ	ПОКРАС. КОПЫЛОВ	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МД-8, МД-9 ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-1, М-2	СТАДЯ
ДИНА И. ГОЛЫШ	ТЕЛФЕР		Р
Г.И. КОПЫЛОВ	КОПЫЛОВ		СМ. ТАБЛ.
РУК. РАБОТ. ШИШАЛНИКОВА	КОПЫЛОВ		ЛИСТ 5
ПРОВЕР. КОПЫЛОВ	КОПЫЛОВ	ЛИСТОВ	ЗРЕАЦИОННЫХ ЗДАНИЙ И СПОРТИВНЫХ СОСРУЖЕНИИ ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА
РАЗРАБ. СУБОРОВА	СУБОРОВА		

Формат 12

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-2-68 АЛБОВОУ

ИНВ. N ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАКЛЮЧ. И



МД-11

МД-10

МАРКА ЭЛ-ТА	ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	МАССА, КГ			ГОСТ
					ШТ.	ВСЕХ	ЭЛ-ТА	
МД-11	1	L50 x 5	2820	2	10,6	21,2	39,4	8509-72
	2	L50 x 5	1200	4	4,55	18,2		
МД-10	3	C10	1000	2	8,60	17,2	42,8	8240-72
	4	C10	700	2	6,0	12,0		8509-72
	5	L63 x 6	600	4	3,4	13,6		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сварку вести электродами Э-42, $t_{ш} = 6$ мм.
2. После сварки элементы огрунтовать и окрасить масляной краской за 2 раза.

294-2-68

ИМ

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

НАЧ. МАСТ.	ГОРНЫШКОВ	<i>[Signature]</i>
ЛАЙН. М.	ЛОКРАСС	<i>[Signature]</i>
ТА П.	ТЕЛФЕР	<i>[Signature]</i>
ТИ П.	КОПЫЛЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГРУПП.	ШИЩАНИКОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРЯ.	КОПЫЛЕВ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	СУВОРОВА	<i>[Signature]</i>

ФЛАНЕЦ ВЕНТШАХТЫ
 МД-10
 ОПОРА СВЕТИЛЬНИКОВ
 МД-11

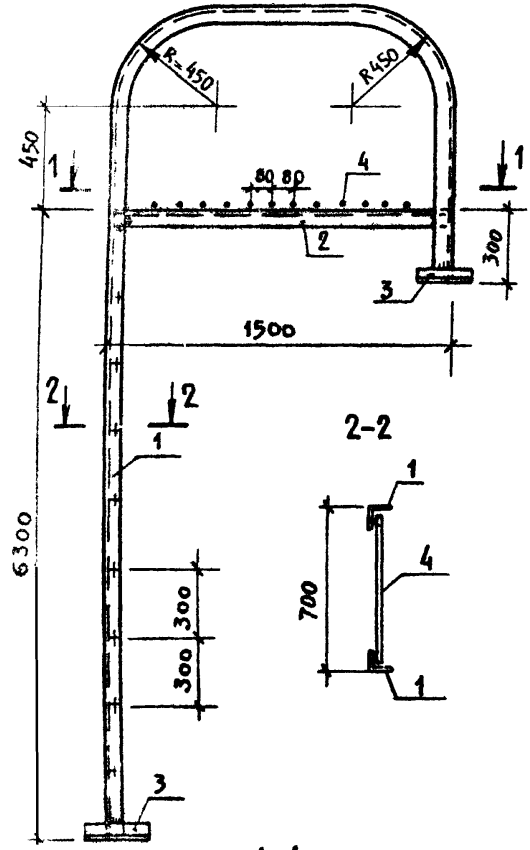
Склад	МАССА	МАСШТАБ
Р	42,8	
	39,4	
Лист 6	Листов	

ЗРЕЛЫХ ЗАДАНИИ
 И СПОРТИВНЫХ
 СОБРУЖЕНИИ
 ИМ. Б. С. МЕЗЕНЦЕВА

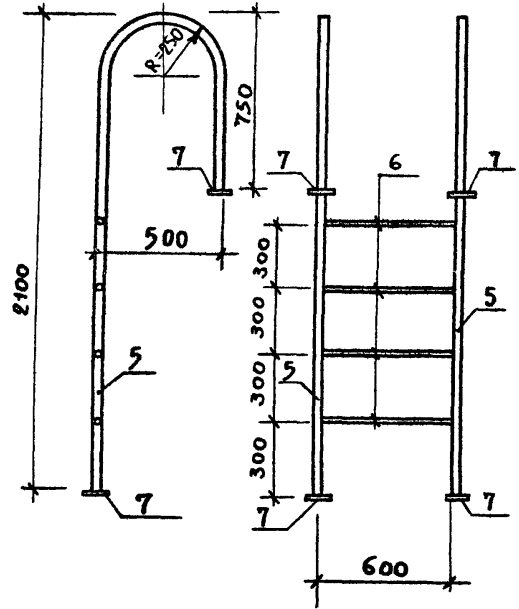
Формат 12

ИЛ20-06

МЛ-2



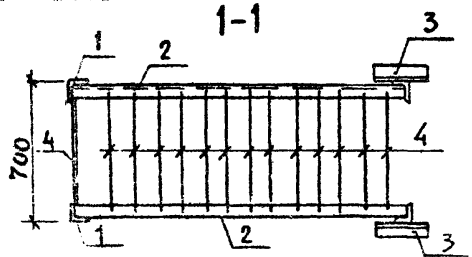
МЛ-1



МАРКА ЭЛ-ТА	ВОЗ.	СЕЧЕН.	ДЛИНА ММ	КОЛ.	МАССА, КГ			ГОСТ
					ШТ	ВСЕХ	ЭЛ-ТА	
МЛ-2	1	L63x6	9500	2	54,5	109,0	185,6	8509-72
	2	L63x6	1500	2	8,6	17,2		
	3	L63x6	300	4	1,7	3,4		
	4	φ18AI	700	40	1,4	56,0		5781-75
МЛ-1	5	тр. 40x3	3250	2	10,8	21,6	30,4	3262-75
	6	тр. 40x3	600	4	2,0	8,0		
	7	-4x80	80	4	0,2	0,8		103-76

ПРИМЕЧАНИЯ:

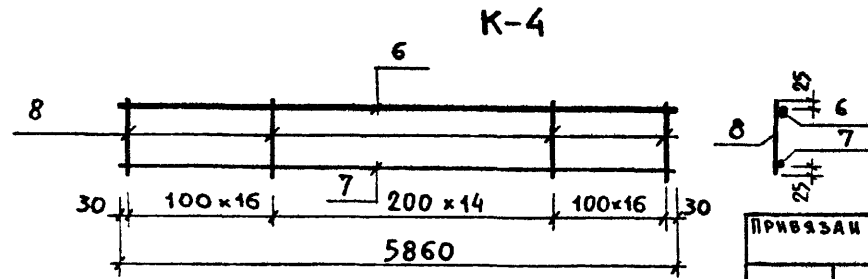
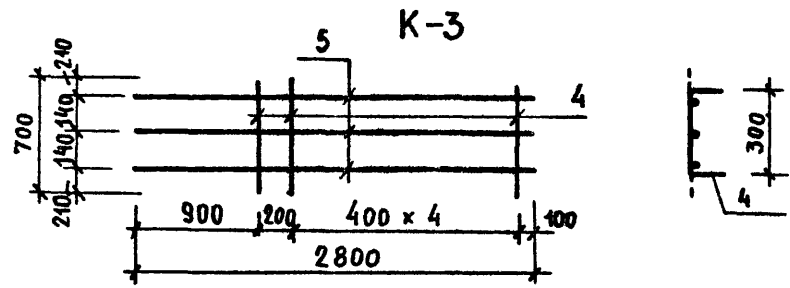
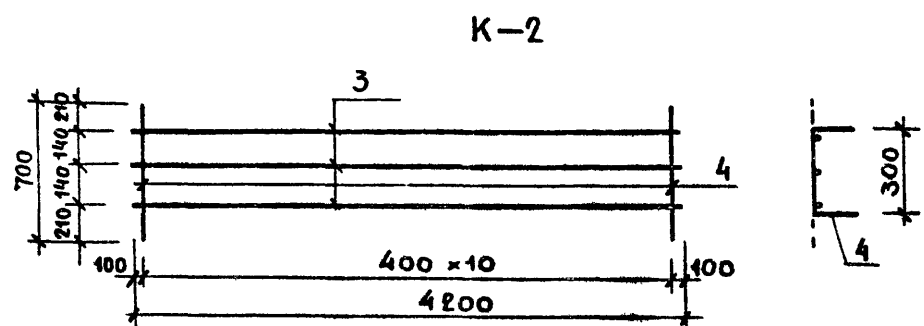
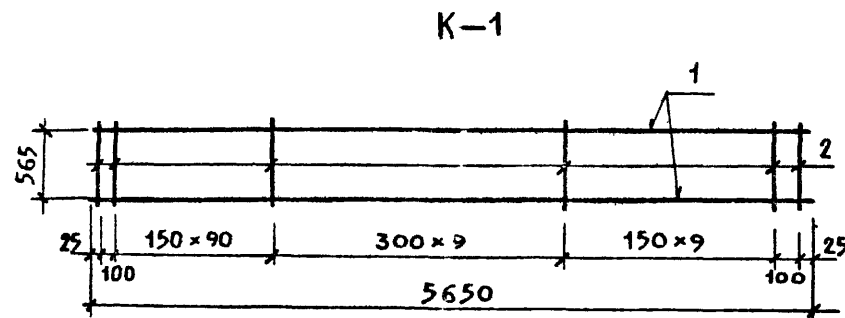
- Сварку вести электродами Э-42, толщина сварных швов $t_{ш} = 4$ мм
- После сварки изделия огрунтовать и окрасить масляной краской за 2 раза.



УТВЕРЖДЕНО ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕНИ

294-2-68		ИМ
<p>Лестница МЛ-1 Пожарная лестница МЛ-2</p>	<p>Стадия Р</p> <p>Масса 30,4 185,6</p> <p>Лист 7 из 7 листов</p>	<p>МАСШТАБ</p>
<p>ИЗМ. №</p> <p>Исполнитель</p> <p>Проверенный</p> <p>Разработчик</p>	<p>ИЗМ. №</p> <p>Исполнитель</p> <p>Проверенный</p> <p>Разработчик</p>	<p>ИЗДАНИЕ</p> <p>Исполнитель</p> <p>Проверенный</p> <p>Разработчик</p>

ИМ. ИПОА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИПОА

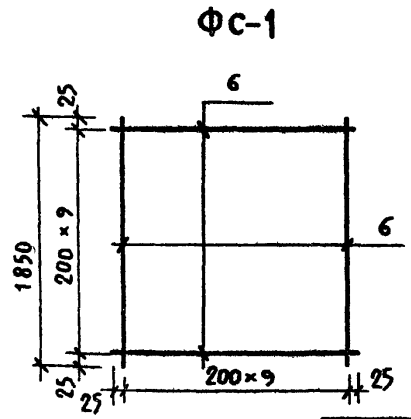
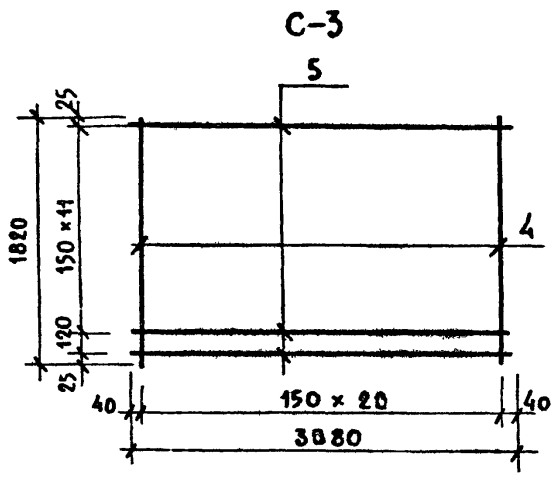
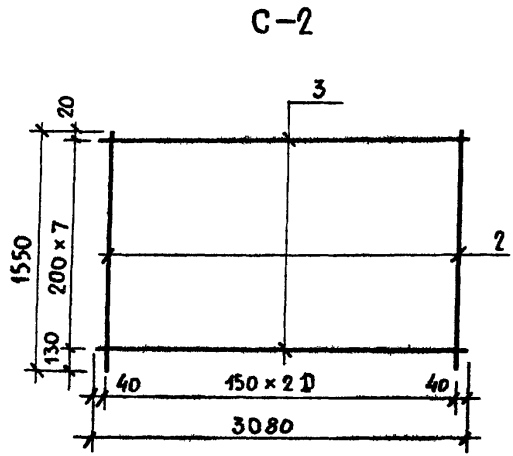
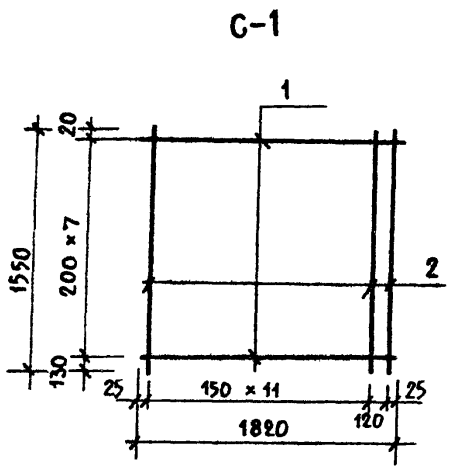


ПРИВЯЗАИ			
ИМБ. И			

МАРКА ЭЛ-ТА	Поз.	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ.	МАССА кг		
					шт.	ВСЕХ	ЭЛ-ТА
K-1	1	18AIII	5650	2	11,30	22,60	33,00
	2	10AI	565	30	0,347	10,40	
K-2	3	28AIII	4200	3	20,30	60,90	65,65
	4	10AI	700	11	0,432	4,75	
K-3	5	28AIII	2800	3	13,53	40,60	43,20
	4	10AI	700	6	0,432	2,60	
K-4	6	18AIII	5960	1	11,90	11,90	16,30
	7	8AIII	5960	1	2,40	2,40	
	8	6AI	200	46	0,435	2,0	

ПРИМЕЧАНИЕ
 1. КАРКАСЫ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ ПО ГОСТ 10922-75.

294-2-68			ИМ
АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ K1 ÷ K4	СТАДЯ	МАССА	МАСШТАБ
	P	СМ. ТАБЛ.	
	ЛИСТ 8	ЛИСТОВ	
НАЧ. МАСТ. ГОРАЫШКОВ ТА. ИМ. М. ПОКРАСС ГА П ГЕЛЬФЕР Г И П КОПЫЛКОВ РУК. ГР. ИМ. ШИШОЛАЗНИКОВА ПРОВЕР. КОПЫЛКОВ РАЗРАБ. СУВОРОВА			ЗРЕАНИШЫХ ЭДАНИИ И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИИ ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА



МАРКА ЭЛ-ТА	Поз	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ.	МАССА кг		
					шт.	ВСЕХ	ЭЛ-ТА
С-1	1	8 А I	1820	8	0,72	5,75	18,15
	2	10 А II	1550	13	0,955	12,40	
С-2	3	8 А I	3380	8	1,33	10,60	31,60
	2	10 А II	1550	21	0,96	21,00	
С-3	4	8 А II	1820	21	0,675	15,50	32,85
	5	8 А II	3380	13	1,16	17,35	
ФС-1	6	Φ12 А III	1850	20	1,645	32,90	32,90

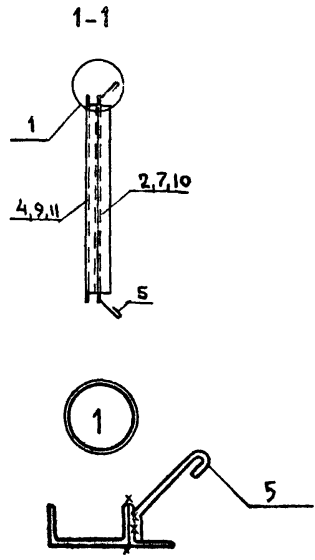
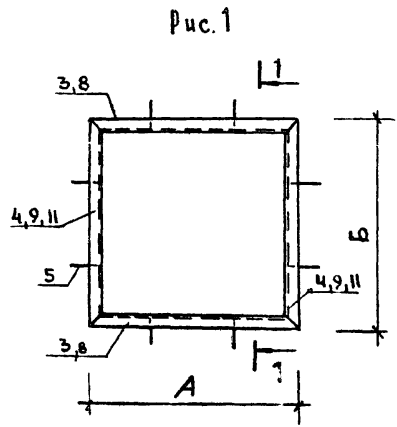
ПРИМЕЧАНИЕ

1. Сетки изготавливать при помощи контактной сварки по ГОСТ 10922-75.

ИЗМ И ПОДА П. КОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЛАДИМИР

ПРИВЯЗАН				294-2-68		ИМ	
НАЧ. МАСШ.	ГОРАЫШКОВ	ПОКРАСС	ГЛАВ. ИНЖ.	ГАП	ГЕЛЬФЕР	ГНП	КОДЫАЕВ
РАЗРАБ.	СУВОРОВА	ПРОВЕР.	КОДЫАЕВ	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-1, С-2, С-3, ФС-1		СТАЛИА	МАССА
				Р	СМ. ТАБА.	МАШТАБ	
				Лист 9		Листов	
				ИЗДАТЕЛЬСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 204-2-68 АЛЬБОМ V



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОС.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ			ГОСТ
					1 ПОС.	ВСЕХ	ЗА-ТА	
МО-1	1	L50x5	1255	2	4,7	9,4	60,6	8509-72
	2	L50x5	1180	2	4,4	8,8		8509-72
	3	C10	1255	2	10,8	21,6		8242-72
	4	C10	1180	2	10,1	20,2		8242-72
	5	Ø8 AI	200	8	0,08	0,6		5781-75
МО-2	6	L50x5	1100	2	4,1	8,2	64,8	8509-72
	7	L50x5	1500	2	5,6	11,2		8509-72
	8	C10	1100	2	9,4	18,8		8242-72
	9	C10	1500	2	12,9	25,8		8242-72
	5	Ø8 AI	200	10	0,08	0,8		5781-75
МО-3	10	L50x5	700	2	2,6	5,2	44,8	8509-72
	6	L50x5	1100	2	4,1	8,2		8509-72
	11	C10	700	2	6,0	12,0		8242-72
	8	C10	1100	2	9,4	18,8		8242-72
	5	Ø8 AI	200	8	0,08	0,6		5781-75

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

МАРКА	А	Б	РИС.
МО-1	1255	1180	1
МО-2	1100	1500	
МО-3	700	1100	

ПРИМЕЧАНИЕ:
СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42, $\psi_н = 4$ мм.

№ В. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

204-2-68		ИМ	
НАЧ. МАСТ	ГОРБАТЫКОВ	ОБРАМЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ МО-1 + МО-3	СТАЛЬ
ТА. МШИ. И	КОКРАС		Р
ГАП	ГЕЛЬФЕР		МАССА
ТЯ	КОВНЯЕВ		СМ. ТАБЛ.
РЗК. ГР.	ШНЯКИНКО		МАШТАБ
ПРОВЕР.	КОПЫАЕВ	Лист 10	Листов
ИВ. И	РАБРАС. СУВОРОВА		

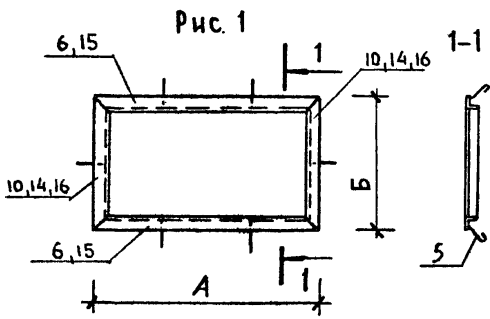
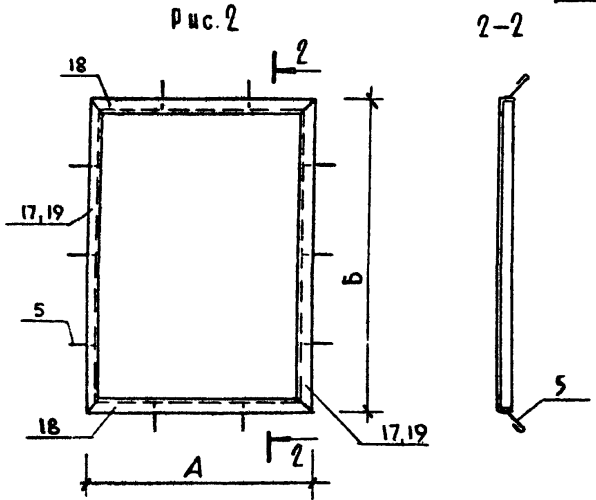


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

МАРКА ЭЛ-ТА	А	Б	Рис.
МО-5	605	1355	1
МО-6	1100	700	
МО-7	1100	900	
МО-8	2065	1040	2
МО-4	1655	1040	



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	N ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	МАССА, КГ			ГОСТ
					1 ПОЗ.	ВСЕХ	МАРКИ	
МО-5	14	L 50x5	605	2	2,3	4,6	15,4	8509-72
	15	L 50x5	1355	2	5,1	10,2		8509-72
	5	∅ 8 АІ	200	8	0,08	0,6		5781-75
МО-6	6	L 50x5	1100	2	4,1	8,2	13,9	8509-72
	10	L 50x5	700	2	2,6	5,2		8509-72
	5	∅ 8 АІ	200	6	0,08	0,5		5781-75
МО-7	6	L 50x5	1100	2	4,1	8,2	15,6	8509-72
	16	L 50x5	900	2	3,4	6,8		8509-72
	5	∅ 8 АІ	200	8	0,08	0,6		5781-75
МО-8	17	L 50x5	2065	2	7,78	15,6	24,4	8509-72
	18	L 50x5	1040	2	3,9	7,8		8509-72
	5	∅ 8 АІ	200	12	0,08	1,0		5781-75
МО-4	19	L 50x5	1655	2	6,3	12,6	21,4	8509-72
	18	L 50x5	1040	2	3,9	7,8		8509-72
	5	∅ 8 АІ	200	12	0,08	1,0		5781-75

ПРИМЕЧАНИЕ:

Сварку вести электродами Э42, h_ш = 4 мм

ИЧ. N ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИВ. И

ПРИВЯЗКИ

ИЧ. N	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗЛ. ИВ. И

ИЧ. N	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗЛ. ИВ. И

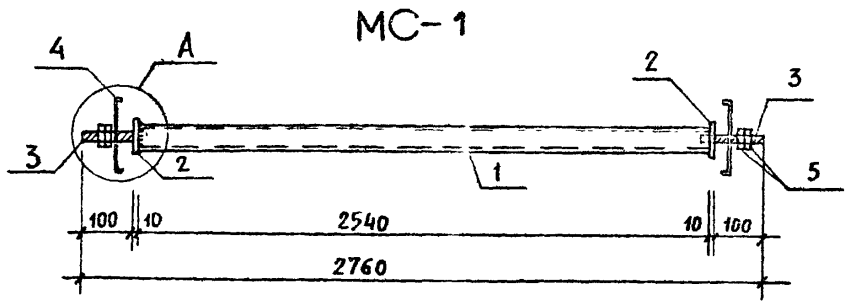
294-2-68 ИМ

ОБРАМЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ
МО-4 - МО-8

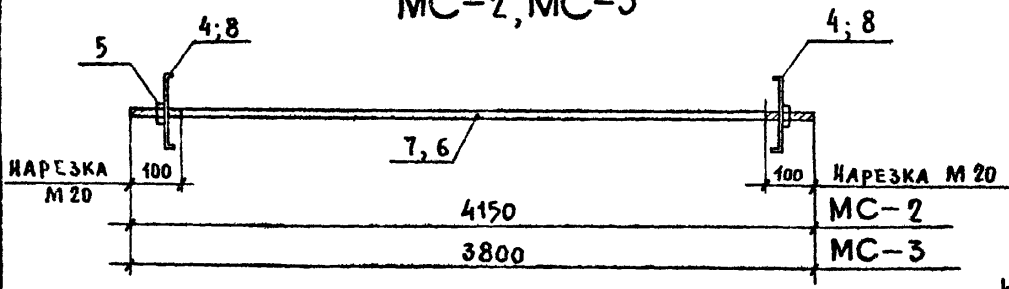
СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ 11	ЛИСТОВ	

ОБРАЗОВАНИЕ ЗАДАНИЙ И СООБРАЖЕНИЙ СОБРАШЕНИИ ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-2-68 АЛЬБОМ V

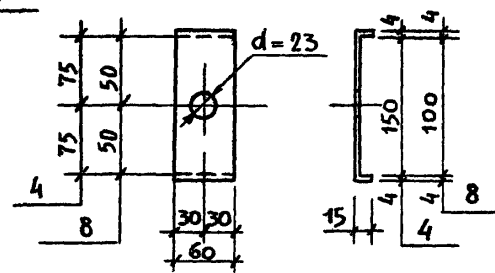


МС-2, МС-3

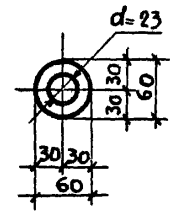


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА М.М.	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ			ГОСТ
					1 ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.	
МС-1	1	ПРЧБА 50x35	2540	1	10,20	10,2	12,5	3262-75*
	2	-10x60	60	2	0,30	0,6		103-76
	3	φ20 А I	130	2	0,35	0,7		5781-75
	4	-4x60	180	2	0,35	0,7		103-76
	5	ГАЙКА М20	-	4	0,065	0,3		5915-70*
МС-2	4	-4x60	180	2	0,35	0,7	11,3	103-76
	5	ГАЙКА М20	-	2	0,065	0,13		5915-70*
	6	φ20 А I	4150	1	10,4	10,4		5781-75
МС-3	5	ГАЙКА М20	-	2	0,065	0,13	10,2	5915-70*
	7	φ20 А I	3800	1	9,5	9,5		5781-75
	8	-4x60	130	2	0,25	0,50		103-76

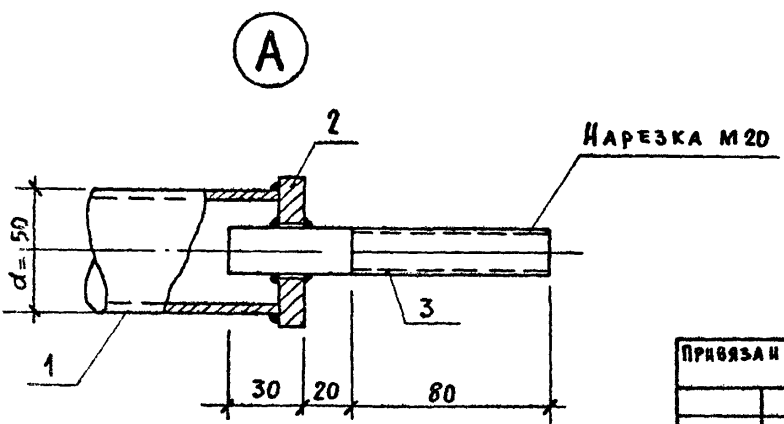
поз. 4; 8



поз. 2



- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Сварка электродами типа Э-42, $t_{ш}=4$ мм
 2. МС-1, МС-2, МС-3 после сварки оцинковать.

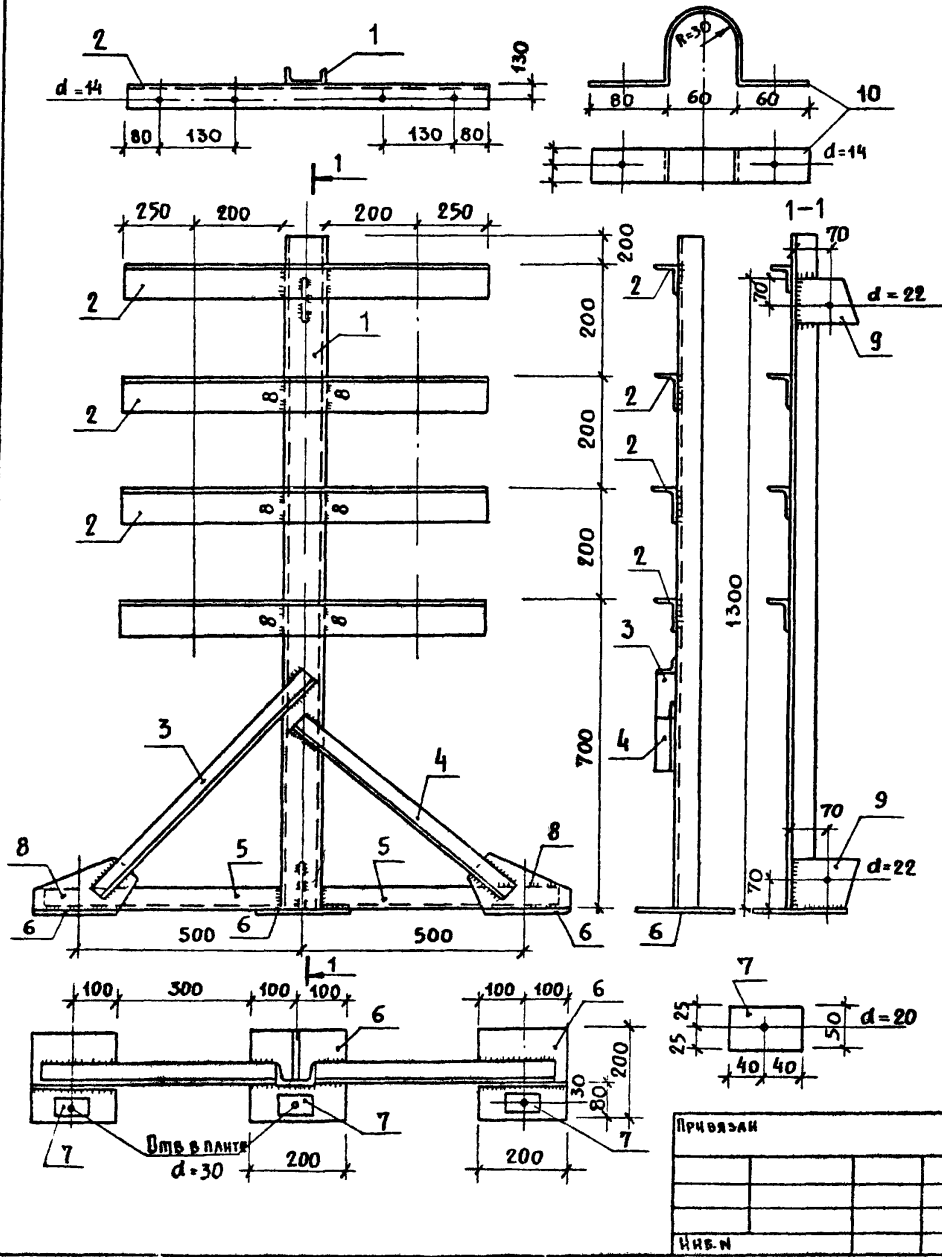


ПРИБЫТИИ

И.М.М.	ГОРЬШКОВ	<i>Горьшков</i>
И.И.М.	ЛОКРАСС	<i>Локрасс</i>
Г.И.П.	ГЕЛЬФЕР	<i>Гельфер</i>
Г.И.П.	КОПЫЛОВ	<i>Копылов</i>
Р.К.Р.	ШИШЛЯНИКОВ	<i>Шисляников</i>
П.Р.В.	КОДЫАЕВ	<i>Кодыаев</i>
Р.З.Р.	СУВОРОВА	<i>Суворова</i>

294-2-68		ИМ	
Связи МС-1, МС-2, МС-3		Стальная	Масштаб
ρ	12,5 11,3 10,2	Масса	Масштаб
		Лист 12	Листов
ЗРЕАЦИОННЫХ ЗАДАНИЙ И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА			

АЛЬБОМ V
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-2-68



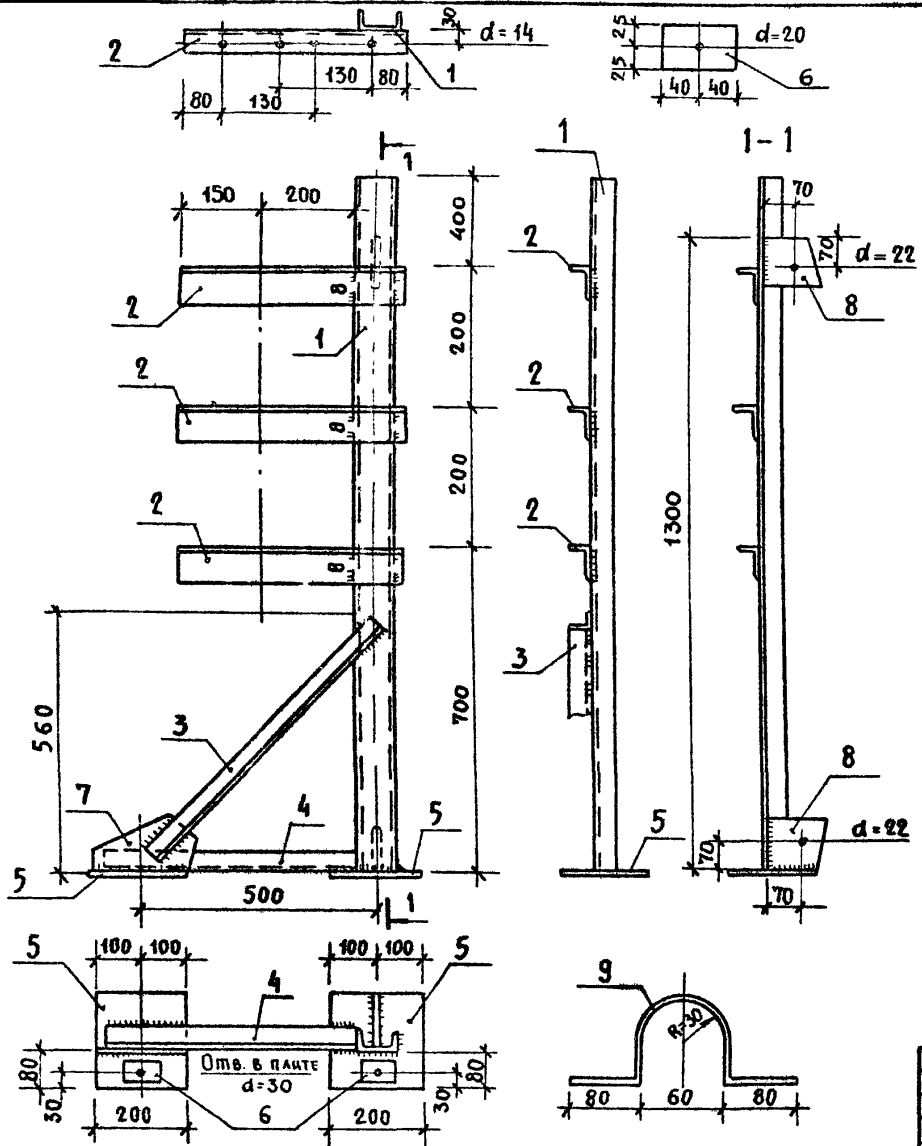
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ			ГОСТ
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.	
СТ-1	1	С 10	1500	1	13.7	13.7	65.2	8240-72
	2	L90x56x6	800	4	5.4	21.6		8509-72
	3	L45x4	720	1	2.0	2.0		8509-72
	4	L45x4	640	1	1.8	1.8		8509-72
	5	L45x4	540	2	1.5	3.0		8509-72
	6	-200x12	200	3	3.75	11.3		103-76
	7	-50x16	80	3	0.5	1.5		103-76
	8	-130x8	230	2	1.9	3.8		103-76
	9	-130x8	130	2	1.06	2.1		103-76
	10	-40x40	315	8	0.4	3.2		103-76
НА СВАРНЫЕ ШВЫ			2%					

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. МАТЕРИАЛ ОМ-1 - СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗ РС 2.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.
3. КРЕПЛЕНИЕ ХОМУТОВ ПОЗ.10 ПРОИЗВОДИТЬ НА ЧЕРНЫХ БОЛТАХ Ф 12 ММ
4. ТОЛЩИНА НЕОГОВОРЕННЫХ ШВОВ - 6 ММ.

ИВ-И ПОДА- ПОДПИСЬ И АТЛ ВЗМАНЧЕН

		294-2-68		ИМ
Стойка СТ-1		СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	65,2	
		Лист 13	Листов	
ПРИКРЕПЛЕНИЕ НАЧ.МАСТ. Горышков ГА.И.И.И.И. Покрасс ГА.П. ТЕЛЬФЕР Г.И.П. КОПЫЛЕВ РАЗРАБ. Полтавская ПРОВЕРИЛ ШИШЛЯНИКОВ		СРЕДНИХ ДАННЫХ И СРОКОВЫХ СООБЩЕНИЙ И.М.Б.С.МЕЗЕНЦЕВА		



МАРКА	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	К-ВО шт.	ВЕС КГ			ГОСТ
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ	
СТ-2	1	С 8	1500	1	11.7	11.7	36.4	8240-72
	2	L75x50x8	450	3	2.2	6.6		8509-72
	3	L45x4	720	1	2.0	2.0		8509-72
	4	L45x4	540	1	1.5	1.5		8509-72
	5	- 200x12	200	2	3.8	7.6		103-76
	6	- 50x16	80	2	0.5	1.0		103-76
	7	- 130x6	230	1	1.9	1.9		103-76
	8	- 130x6	130	2	1.1	2.2		103-76
	9	- 40x4	315	3	0.4	1.2		103-76
НА СВАРНЫЕ ШВЫ					2%		0.7	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сварку производить электродами типа Э-42.
2. Крепление хомутов поз 9 производить на черных болтах $\phi 12$ мм
3. Толщина неогovorенных швов - 6 мм.

ИЗМ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМШЛИ И

ВНЕСЛИ	НАЧ. МАСТ. Горышкин	ГЛАВ. ИНЖ. М. Вокрасс	ГЛАВ. ГАЯ Гебфел	ГЛАВ. ГИП Копышев	ПРОВЕРИ ШИШАНИКОВА	РАЗРАБ. ПОЛТАВСКАЯ
--------	---------------------	-----------------------	------------------	-------------------	--------------------	--------------------

294-2-68			ИМ		
Стойка СТ-2		СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ	
		Р	36,4		
		ЛИСТ 14		ЛИСТОВ	
		СПЕЦИАЛЬНЫХ ЗДАНИЙ И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА			