

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
294-3-28

БАССЕЙН

В ДЕРЕВОКЛЕЕННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ/
С КРЫТЫМИ БАННАМИ : 50×21 М
С МЕСТАМИ ДЛЯ ЗРИТЕЛЕЙ И ДЕТСКОЙ

Альбом - V

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

16312 - 10

ЦЕНА

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Генеральская, За
Заказ № 2292 Инв.№ 16312-10 тираж 130
Сдано в печать 11 06 1980г цена 2-24

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

294-3-28

БАССЕЙН

В ДЕРЕВООКЛЕЕННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ/
С КРЫТЫМИ БАННАМИ : 50×21 М
С МЕСТАМИ ДЛЯ ЗРИТЕЛЕЙ И ДЕТСКОЙ

Альбом-V

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗРАБОТАН ЦНИИЭП

зрелищных зданий и спортивных

сооружений им. Б.С. Мезенцева

Главный инженер института

Главный архитектор проекта

М. Гельфер
Ю. Герчиков

Ю. Герчиков

М. Гельфер

Технический проект утверждён

Госгражданстроем приказом № 42 от 17.1.1978

Рабочие чертежи введены в действие

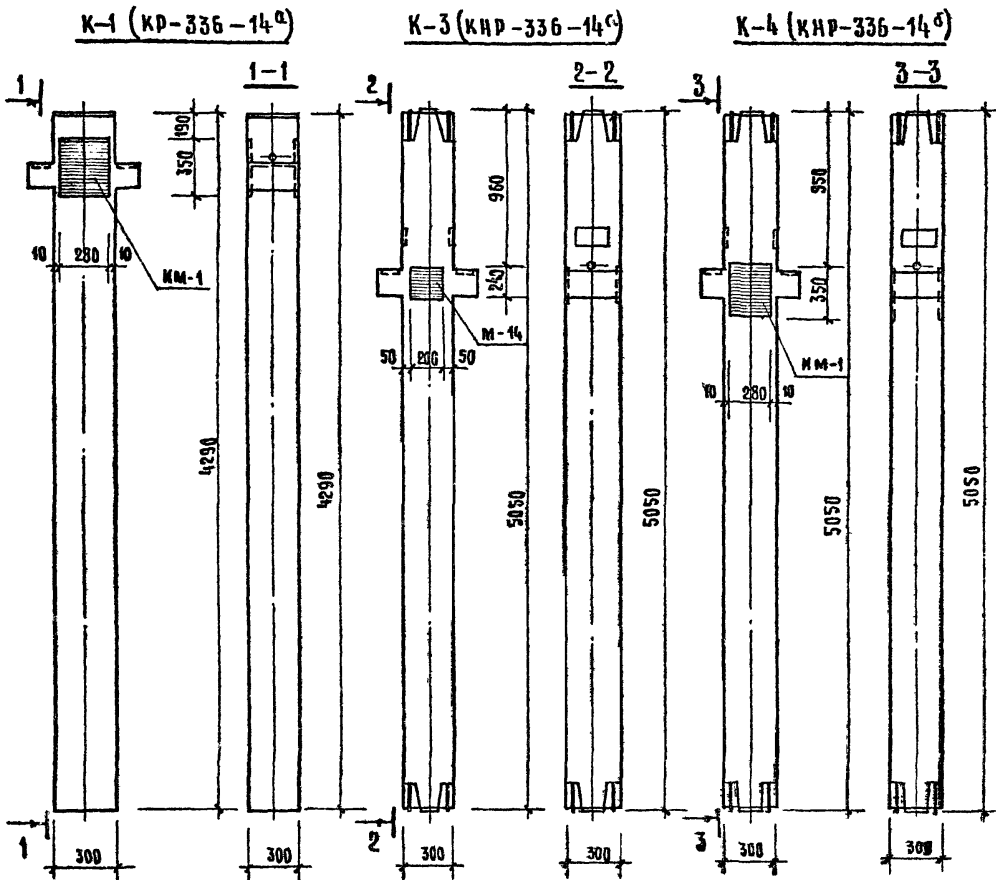
ЦНИИЭП зрелищных зданий и спортивных

сооружений им. Б.С. Мезенцева

приказом № 161 от 10.1X.1979

АЛЬБОМ № 1

ТРАВОН ПРОЕКТ 294-3-28



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА КОЛОНЫ	МАРКА ЗАКАЗ. ДЕТА.	КОЛ. ШТ.	МАССА ДОЯ. ЗАКА. ДЕТАЛЕЙ, КГ			ИЗГОТ. ЧЕРТЕЖА ЗАКАЗ. ДЕТА.
			ОДИН	ВСЕХ	ВСЕИХ	
К-1 (КР-336-14А)	ММ-1	1	35,5	35,5	35,5	АЛЬБОМУ
К-3 (КНР-336-14С)	М-14	1	11,676	11,676	11,676	М-04-2 В. 10 Ч. В. А. 29
К-4 (КНР-336-14С)	ММ-1	1	35,5	35,5	35,5	АЛЬБОМУ

ПРИМЕЧАНИЕ:

ОПАЛУСКА И АРМИРОВАНИЕ АЛЮМИНИЕВЫМ ОСНОВНЫМ МАРКАМ КОЛОНЫ, ДРЖИТЕЛЯМИ В АЛЬБОМЕ М-04-2 В. 10 Ч. В. 8

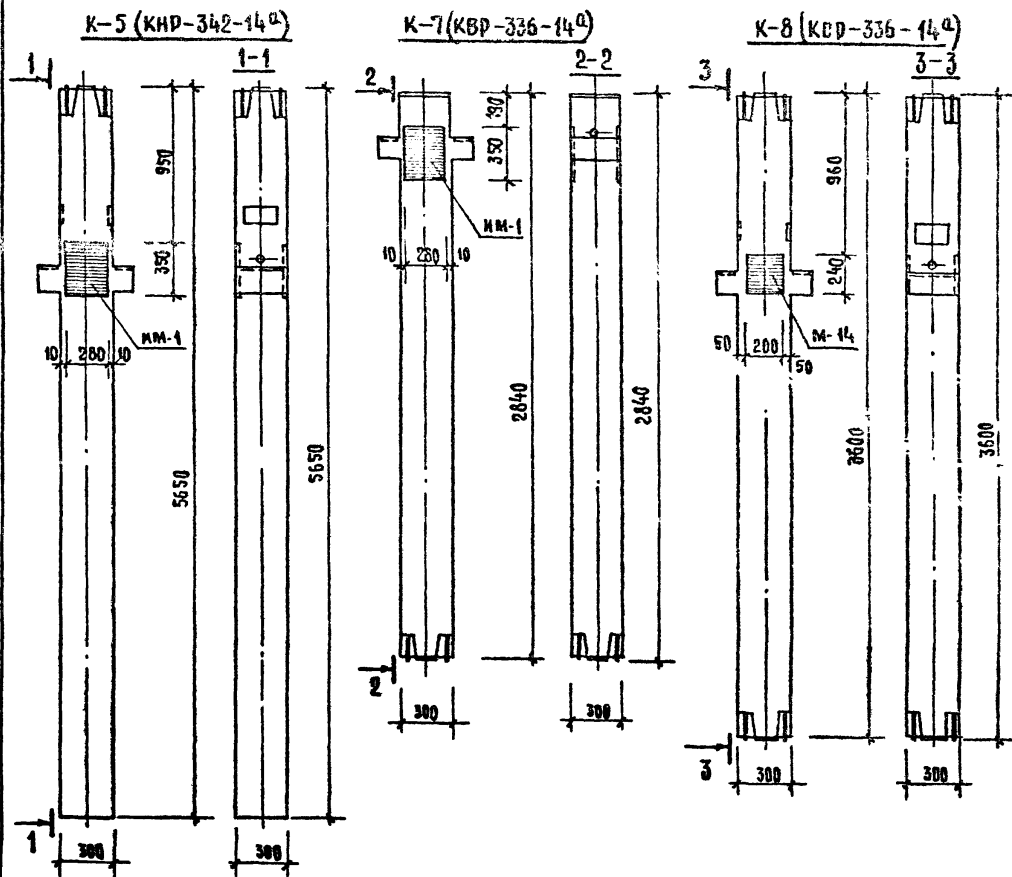
НАЧ. МАСТ.	ТОРКЫШКОВ	<i>Торкышков</i>	1979	ТП 294-3-28	СТАЛКА	ЛИСТ	ЛЮДОВ
ТА. ИЛИ КАС.	ДОКРАС	<i>Докрас</i>			В	К-1	55
СА. ДИ. ПР.	ДЕЛЬФЕР	<i>Дельфер</i>					
СА. ИЛИ. ПР.	ЛАВРОВА	<i>Лаврова</i>					
ПРОВЕРКА	ПОТАВСКАЯ	<i>Потавская</i>					
РАЗРАБОТКА	ЛУДОРОВА	<i>Лудорова</i>					

Колонны К-1; К-3; К-4
ОПАЛУСКА. СПЕЦИФИКАЦИЯ
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКАЗ
НЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ЗНАЧЕНИЯ ДИАМЕТРОВ И ВЕСОВЫХ СООТНОШЕНИЙ ИЛИ Б.С. МЕЗЕНЦЕВ

АЛЬБОМУ

ТРУБОВЫЙ ПРОЕКТ 294-3-20



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ						
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД. ДЕТ.	КОЛ. ШТ	МАССА ДОП. ЗАКЛАД. ДЕТАЛЕЙ КГ			ИЗГОТ. ЧЕРТЕЖА ЗАКЛАД. ДЕТ.
			ОДНОИ.	ВСТХ	ВСТЖК	
К-5 (KHP-342-14a)	КМ-1	1	35,5	35,5	35,5	
К-7 (KBP-336-14a)	КМ-1	1	35,5	35,5	35,5	АЛЬБОМУ
К-8 (KBP-336-14a)	М-14	1	11,676	11,676	11,676	ИИ-04-2 В.103

ПРИМЕЧАНИЕ:

ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ АНЛОГИЧНЫ ОСНОВНЫМ МАРКАМ КОЛОНЦ, ПРИВЕДЕНЫМ В АЛЬБОМЕ СЕРИИ ИИ-04-2 ВЫП. 8,7.

ИИ. В. ПОДА

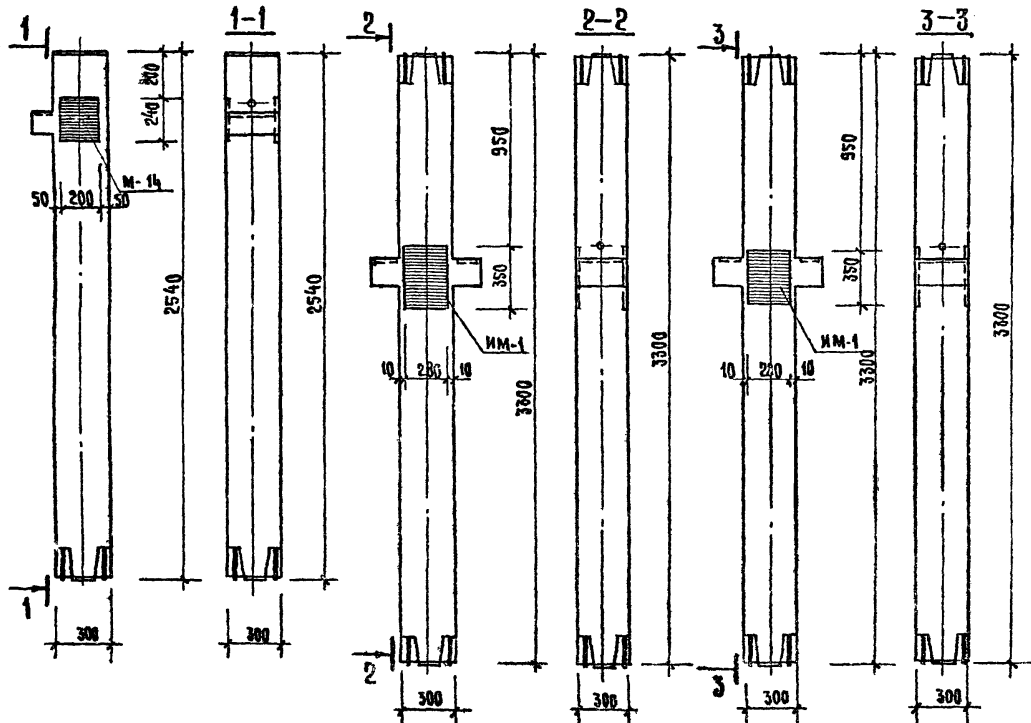
ИИ. В. ПОДА	ПОДАШКОВ	1979	ГП 294-3-28	СТАДИЯ	Лист	Листов
ИИ. В. ПОДА	ПОКРАС			Д	И-2	
ИИ. В. ПОДА	ГЕЛЬФЕР			КОЛОННЫ К-5; К-7; К-8. ОПЛУБКА. СПЕЦИФИКАЦИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.		
ИИ. В. ПОДА	ЛАВРОВА			ЗРЕЛАНЦИОН ЗАДАЧА И ОПОРТНОНИХ СВЯЗУЮЩИИ ИИ. В. МЕДВЕДЕВ		
ИИ. В. ПОДА	САТАВСКАЯ					
ИИ. В. ПОДА	СУВОДОВА					

КОПИРОВАНА ЛЮДИ

16312-10 5 Формат 12Г

АЛЬБОМ V

ТАПОБОН ПРОЕКТ 294-3-28

К-10 (КВК-333-14^а)К-11 (КЕР-333-14^а)К-12 (КСК-333-14^а)

МАРКА КОЛОНЫ	МАРКА ЗАКЛ. ДЕТ.	КОЛ. ШТ.	МАССА ДОП. ЗАКЛ. ДЕТАЛЕЙ, КГ			N ЗАГОТ. ЧЕРТЕЖА ЗАКЛ. ДЕТ.
			ОДНОЙ	ВСЕХ	ВШУКИ	
К-10 (КВК-333-14 ^а)	ИМ 14	1	11,676	11,676	11,676	ИМ-04-2 В. 10. 2. 11
К-11 (КЕР-333-14 ^а)	ИМ 1	1	35,5	35,5	35,5	АЛЬБОМ V
К-12 (КСК-333-14 ^а)	ИМ 1	1	35,5	35,5	35,5	

ПРИМЕЧАНИЕ:

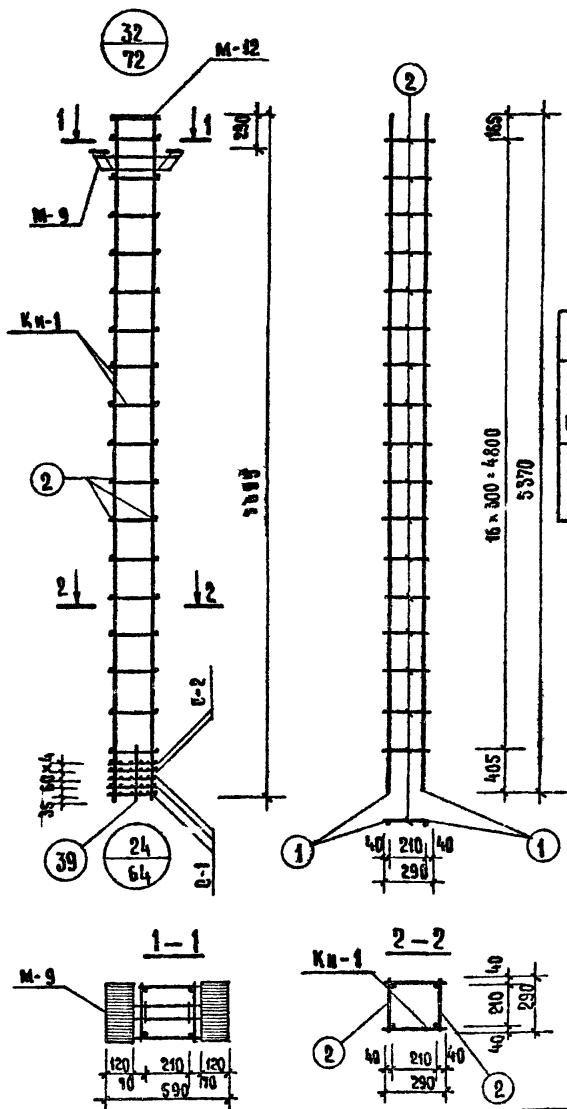
Опалубка и армировка аксиальных колонок основным маркам бетона, приведенным в альбоме ИМ-04-2 выр. 7

ИМ. N ПОДАЛ.		1979	ТП 294-3-28	Стандарт	Лист	Листов
ИМ. N МАСТ.	ГОДЫШКОВ			0	И-3	
ИМ. N МАР. ПОКРАС.	ПОКРАС			КОЛОНЫ К-10, К-11, К-12		
ИМ. N ПР. ТЕЛЬФЕР	ТЕЛЬФЕР			ОПАЛУБКА. СПЕЦИФИКАЦИЯ		
ИМ. N ПР. ЛАВРОВА	ЛАВРОВА			ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАК-		
ИМ. N ПР. ПОЛТАВСКАЯ	ПОЛТАВСКАЯ			ЛАЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ.		
ИМ. N ПР. СУБОРОВА	СУБОРОВА			ЭСЛИ ОН НЕ ЗАДАНА ИЛИ НЕ УКАЗАНА, СОСРЕДТОЧЕНА ИМ В МЕСЯЦЕВА		

КОПИЯ ВЕРНА

АЛЬБОМУ

ТИПОВОМ ПРОЕКТЕ 294-3-28



ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 КОЛОННУ																	
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61						ПРОКАТ ВЕТ 3 ПЛЕ ГОСТ 103-57*				СТАЛЬ ВЕ РОСТ 6727-53		ВСЕГО:				
	А III					А I	Ø мм				Ø мм						
	25	22	12	10	6	ИТОГО	16	6	ИТОГО	10	12	14		20	ИТОГО	Ø мм	ИТОГО
К-13 (КИ-1)	90,6	6,0	0,4	0,26	2,8	100,0	4,0	4,68	8,7	5,56	8,4	4,28	30,8	49,0	0,5	0,5	158,20

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ							
МАРКА КАРКАСА	ИЧ. П.П.	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
КИ-1	1	25 А III	5370	2	20,67	41,34	42,44
	2	6 А I	290	17	0,064	1,1	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ НА ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ					
МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		И БЕРИК ВЫП. АМЕТ
			1 ИЗД.	ВСЕХ	
ОКИ-1	КИ-1	2	42,4	84,8	
	С-1	3	0,4	1,2	ИИ-04-2
	С-2	2	0,8	1,6	В.104 Ч.А.17
	М-9	1	16,12	16,12	ИИ-04-2
	М-12	1	12,04	12,04	В.10 Ч.А.19,22
	ПОЗ. 2	34	0,064	2,2	ИИ-04-2
	ПОЗ. 39	4	0,07	0,28	В.10 Ч.А.15
	ИТОГО:		118,2		

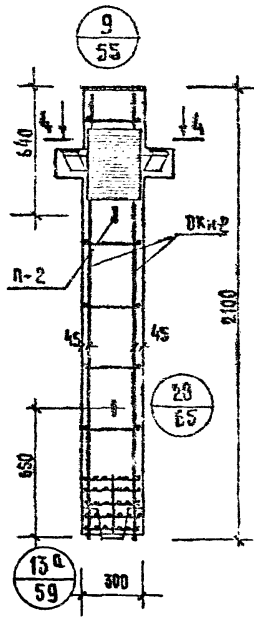
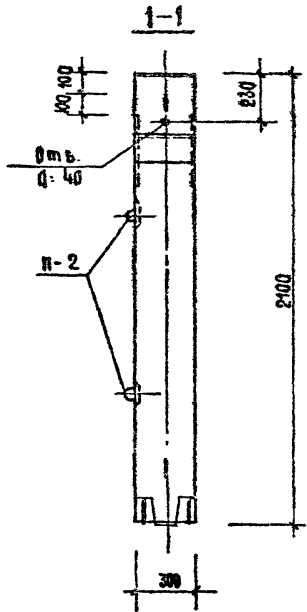
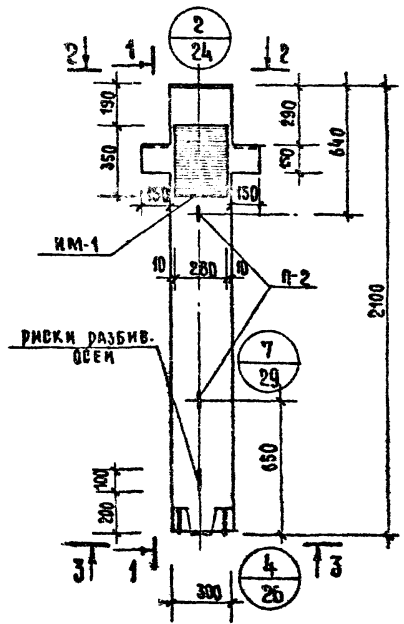
ПРИМЕЧАНИЕ:
УЗЛЫ ОМ. АЛЬБОМ БЕРИК ИИ-04-2 В.10 Ч.А.

ИЧ. МАСТ.	ГОРБАШКОВ	1979	ТП 294-3-28
П.И.И.И. К.	ПЕКРАС		
П.А.Д.А. П.Р.	ГЕЛЬФЕР	КОЛОННА К-13 (ИЖ-1) АРМИРОВАНИЕ. СПЕЦИФИКАЦИЯ	
П.И.И.И. П.	ЛАВРОВА		
П.Р.О.В.Е.Р.И.А.	ПОПТАВСКАЯ		
РАЗРАБОТКА	СУБОВА		
СТАЛЬ	АМЕТОВ	ЛЮДИ	
ЗРЕАНИИ ЗАКАМ И ВЕРТИКАЛ ИВЕРУСИИ ИМ. В.С. МЕЗЕНЧЕВА			

КОНДИЦИОНАЛ

АЛЬБОМ У

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 294-3-28



ВНЕШНИЙ ВИД, МАРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА 1 КОЛОННУ

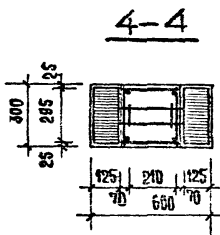
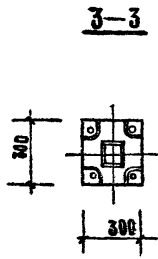
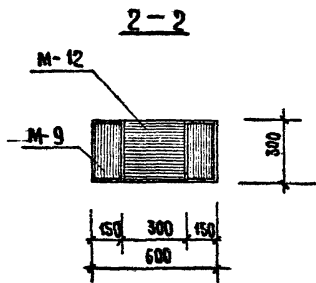
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		И ВЕРИЯ, ВЫП. ЛИСТ
			ИЗДЕЛ.	ВСЕХ	
К-14 (ИМ-2)	ВК-2	1	65,76	65,76	АЛЬБОМ У ЛИСТ И-7
	В-5	2	0,25	0,5	ИМ-04-2 ВЫП. 10
	ИМ-2	2	2,0	4,0	4 И ЛИСТ 18
	ИМ-4	1	35,5	35,5	АЛЬБОМ У
			Итого	105,7	

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАССА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
К-14 (ИМ-2)	0,5	300	0,2	105,7

ПРИМЕЧАНИЯ:

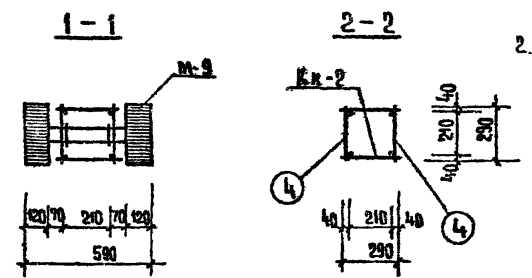
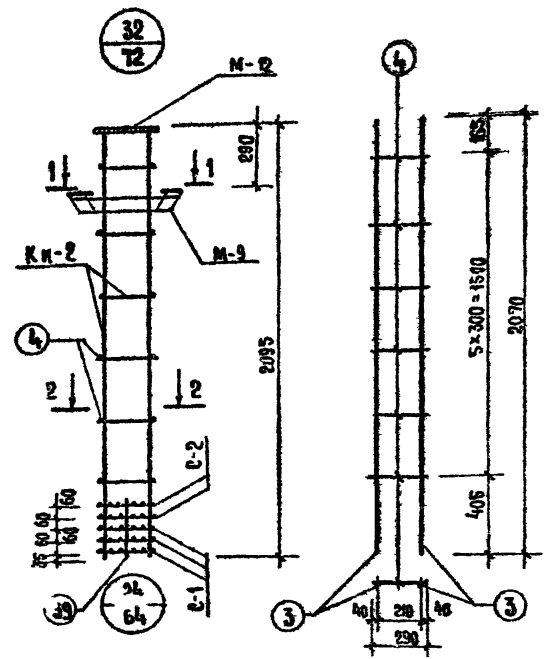
1. КОЛОННА ИМ-2 ЯВЛЯЕТСЯ ИЗМЕНЕННЫМ ВАРИАНТОМ КОЛОННЫ КВД-333-14 БЕРКИ ИМ-04-2 ВЫП 7
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ПРИЕМКЕ КОЛОНН СООТВЕТСТВУЮТ УКАЗАНИЯМ, ПРИВЕДЕННЫМ В БЕРКИ ИМ-04-2 ВЫПУСК 7
3. СЕТКИ В-5 В КОНСОЛЯХ КОЛОНН УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ
4. УЗЛЫ СМ. АЛЬБОМ БЕРКИ ИМ-04-2 ВЫПУСК 7.



ИМ. МАСТР	КОРЯШКОВ	1979	ТП 294-3-28	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТ
РА. ВАН. М.	ПОКРАС					
СА. ВРХ. Я.	ГЕЛЬФЕР		КОЛОННА К-14 (ИМ-2)	Р	И-Б	АМЕТ
СА. ВАН. Я.	ЛАВРОВА					
ПРОВЕРИЛ	ПЛАТОВСКАЯ		ОПАЗУБКА И АРМИРОВАНИЕ СФЕЧЕНИЯ	ЗРЕАЦИОННЫХ ЗДАНИИ СПОРТИВНЫХ БОЮЩИХ ИЛИ С.В. МЕЗЕНДЕ		
РАЗРАБОТАЛ	СУРДОВА					

КОПИРОВАЛА

16312-10 9 Формат 12



ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 КОЛОННУ																		
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧКАТАНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В СТ ЗПС ГОСТ 103-57*				СТАЛЬ В1 ГОСТ 6727-57*		ВСЕГО					
	А III					Итого	А I			Итого	Ф мм	Итого						
	25	22	12	10	6		16	8	6					Итого				
	Ф мм					δ мм												
К-4 (КИ-2)	39,6	6,1	0,6	0,26	2,8	49,3	4,0	2,64	0,28	6,9	30,8	4,28	8,4	5,36	49,0	0,5	0,5	105,7

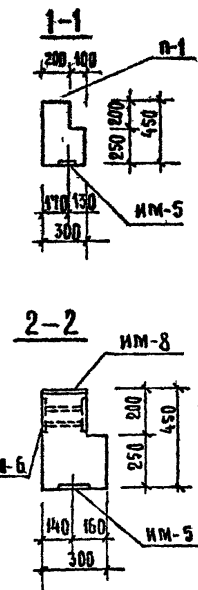
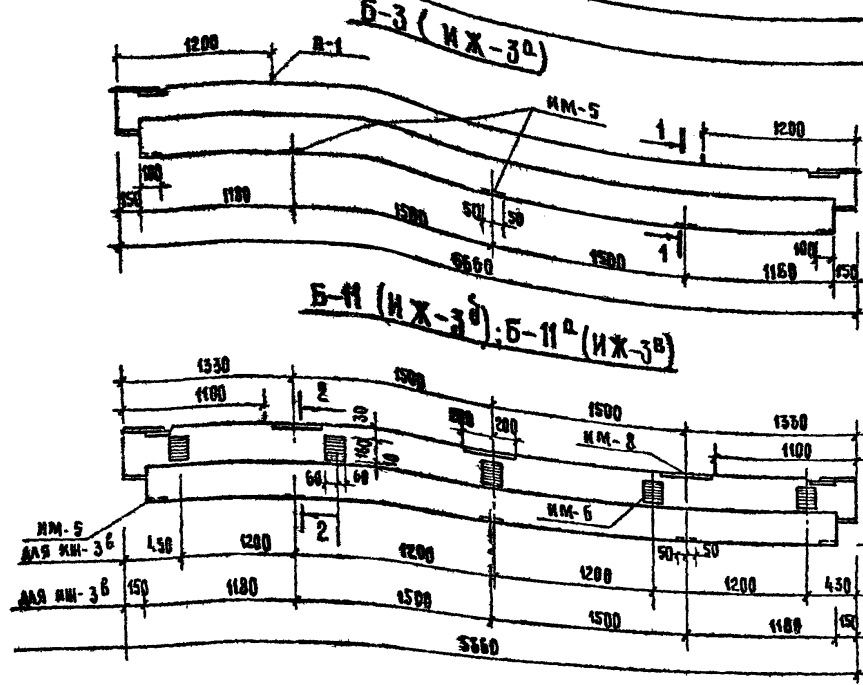
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ПЛОСКИЙ КАРКАС							
МАРКА КАРКАСА	ИИ П.П	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ	МАССА, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
КИ-2	3	25А III	2070	2	7,97	15,94	10,6
	4	8А I	290	6	0,11	0,66	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ НА ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ						
МАРКА ОБЪ КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИИ ВЫП. АКСТ	
			1 ИЗД.	ВСЕХ		
ОКИ-2	КИ-2	2	16,6	33,2		
	В-1	3	0,4	1,2	ИИ-04-2	
	В-2	2	0,8	1,6	В.10 Ч.И.А.17	
	М 9	1	16,12	16,12	ИИ-04-2	
	М 12	1	12,04	12,04	В.10 Ч.И.А.19,22	
	ПОЗ. 4	12	0,11	1,32	ИИ-04-2	
ПОЗ. 39	4	0,07	0,28	В.10 Ч.И.А.16		
		Итого:		65,76		

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. ВРАЩАЮЩИ И АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ СМ ЛИСТ X-6
- 2. УЗАМ СМ. АЛЬБОМ БЕРНИ ИИ-04-2 В 10 Ч I

НАЧ. МАСТ	ПОДАШКОВ	1979	ТП 294-3-28
ГЛ. ИНЖ. М.	ПОКАСОВ		
ГЛ. АДХ. ПР.	ГЕЛЬФЕР		
ГЛ. ИИИ. ПР.	ЛАВРОВА		
ПРОВЕРИЛ	ПОДАВСКАЯ		
РАЗРАБОТАЛ	СУВОРОВА		
КОЛОННА К-14 (КИ-2) АРМИРОВАНИЕ. СПЕЦИФИКАЦИЯ			
СТАДИЯ	АКСТ	ЛИСТОВ	
Р	И-7		
ЗДАНИИ И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИИ ИИ.Б.С. МЕТАЛЛБЕД			



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА 1 РИГЕЛЬ						
МАРКА РИГЕЛЯ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО шт.	МАССА, КГ			И ВЕРНИ ВЫП. АКЦИ
			ИЗД.	ВСЕХ	ДЕЩИК	
Б-3 (ИЖ-30)	ОКМ-1	1	157.5	157.5	170.0	ИИ-04-3 В.4 Ч.Д.Л.18 ИИ-04-8 В.3 Л.9 АЛЬБОМ V
	П-1	2	1.11	2.22		
	МР-2	2	2.67	5.34		
	ИИ-5	5	0.94	4.7		
Б-11 (ИИ-30)	ОКМ-1	1	157.5	157.5	185.7	ИИ-04-3 В.4 Ч.Д.Л.18 ИИ-04-8 В.3 Л.9 АЛЬБОМ V
	П-1	2	1.11	2.22		
	МР-2	2	2.67	5.34		
	ИИ-8	3	6.88	20.64		
Б-11А (ИЖ-30)	ОКМ-1	1	157.5	157.5	209.0	ИИ-04-3 В.4 Ч.Д.Л.18 ИИ-04-8 В.3 Л.9 АЛЬБОМ V
	П-1	2	1.11	2.22		
	МР-2	2	2.67	5.34		
	ИИ-5	5	0.94	4.7		
ИИ-8	ИИ-8	3	6.88	20.64		
	ИИ-6	5	3.7	18.5		

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАРКА РИГЕЛЯ	МАРКА ЗАКЛАД.	КОЛ-ВО шт.	МАССА ДОП. ЗАКЛАД. ДЕТАЛЕЙ, КГ		И ЗАГОТОВ. ЧЕРТЕЖА ЗАКЛАД. ДЕТАЛЕЙ
			ОДНОЙ	ВСЕХ	
Б-3 (ИЖ-30)	ИИ-5	5	0.94	4.7	АЛЬБОМ V
	ИИ-8	3	6.88	20.64	
Б-11 (ИИ-30)	ИИ-5	5	0.94	4.7	АЛЬБОМ V
	ИИ-8	3	6.88	20.64	
Б-11А (ИЖ-30)	ИИ-5	5	0.94	4.7	АЛЬБОМ V
	ИИ-8	3	6.88	20.64	
ИИ-6	ИИ-6	5	3.7	18.5	

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 РИГЕЛЬ				
МАРКА РИГЕЛЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАИИ КГ
Б-2 (ИЖ-3)	1.61	400	0.645	165.1
Б-3 (ИИ-30)	1.61	400	0.645	170.0
Б-11 (ИИ-30)	1.61	400	0.645	185.7
Б-11А (ИЖ-30)	1.61	400	0.645	209.0

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1 Опалубка балок принята по верни ИИ-04-3 выпуск 4
 2 Армирование Б-3; Б-11; Б-11А дано на листе К-8

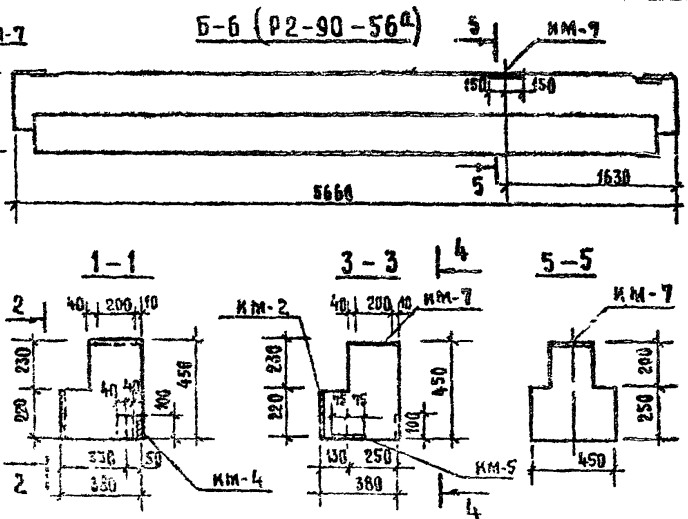
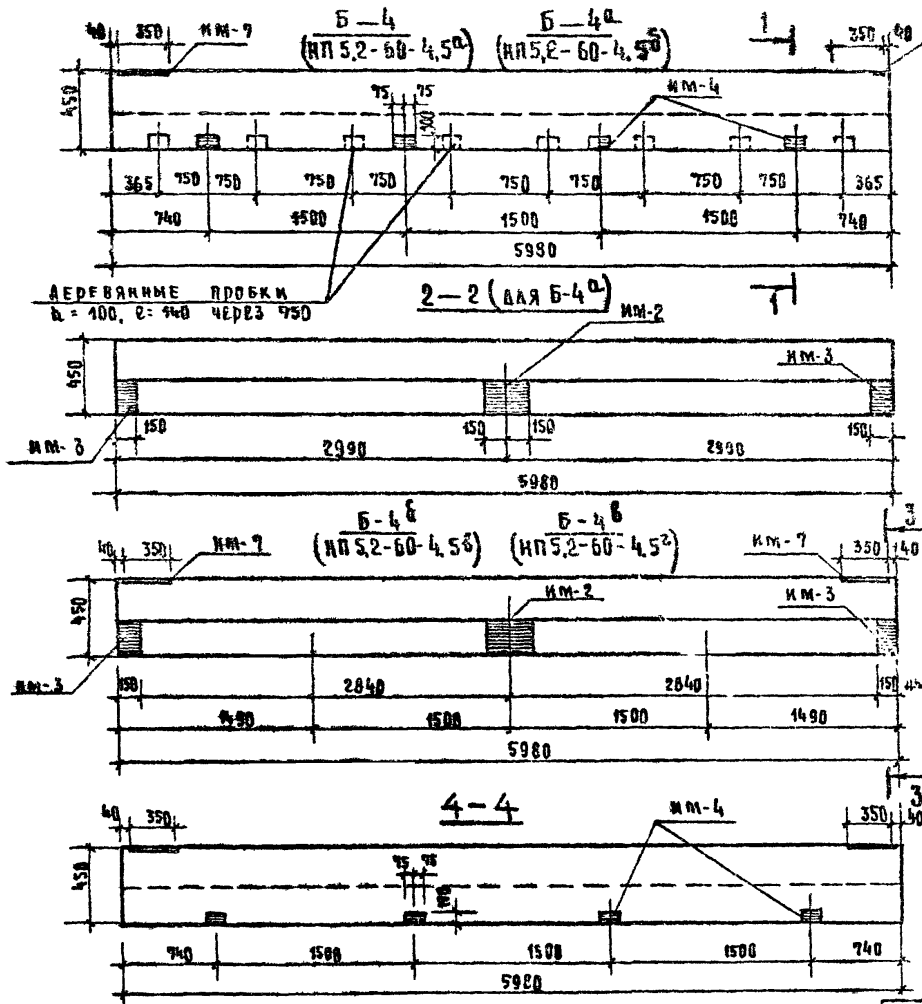
ИИ. П. ПОД.

1979 гп 294-3-28

ИИ. МАСТ.	ГОРЯНШКОВ		СТРАНА	ДИСТ	ЛИСТОВ
ГД. ИИ. МАСТ.	ПОКРАС		Р	И-9	
ГД. АРХ. ПР.	ГЕЛЬФЕР		ЗРЕАКЦИОНА ЗАКЛ. И СПРОМОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ИИ. Б. С. МЕЗЕНЦОВА		
ГД. ИИ. ПР.	ЛАВРОВА		БЛКИ Б-3 (ИЖ-30); Б-11 (ИЖ-30); Б-11А (ИЖ-30) ОПАЛУБКА. СЕЧЕНКИ. СПЕЦИФИКАЦИЯ И.		
ПРОВЕРИЛ	ПОТАВСКАЯ				
РАЗРАБОТАЛ	СУВОРОВА				

КОПИРОВАЛА Маша

ТИПОЛИН ПРОБКИ 294-3-28 АЛЮМИН



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

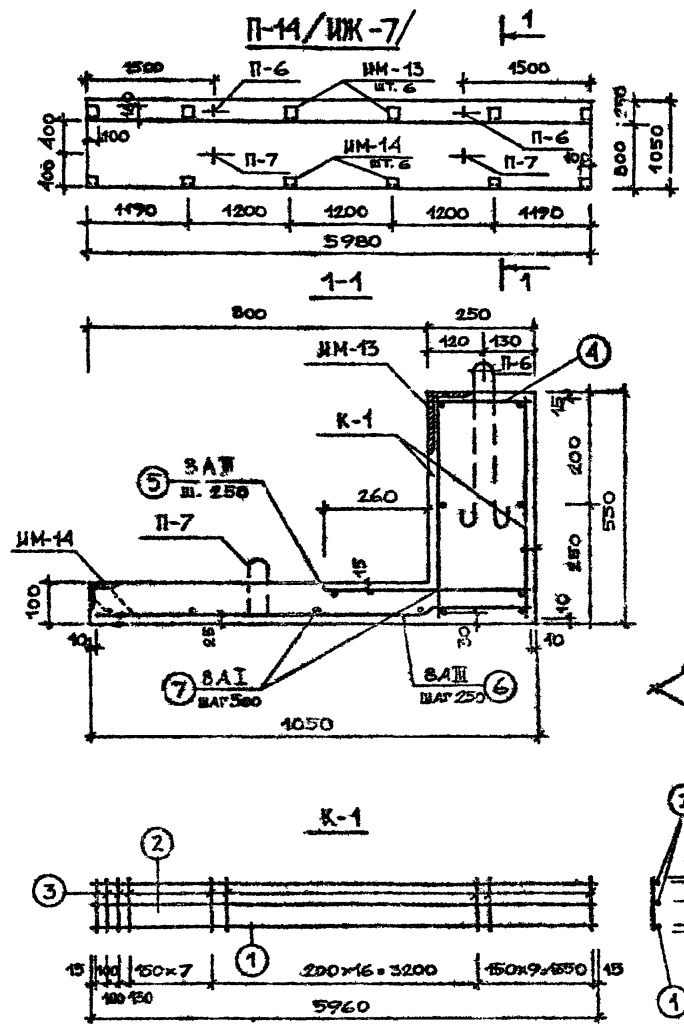
МАРКА ДИТЕЛЯ	МАРКА ЗАКАД	КОЛ. ШТ.	МАССА ДОПОЛНИТ. ЗАКА. ДЕТАЛИ, КГ		И ЗАГОТОВ. ЧЕРТЕЖА ЗАКА. ДЕТ.
			ОДНОК.	ВСЕХ	
Б-4 (ИП 5,2-60-4,5 ^а)	ИМ-4	4	1,04	4,16	АЛЮМИН I
	ИМ-7	2	6,4	12,8	
Б-4а (ИП 5,2-60-4,5 ^б)	ИМ-4	4	1,04	4,16	
	ИМ-7	2	6,4	12,8	
	ИМ-2	1	3,74	3,74	
Б-4б (ИП 5,2-60-4,5 ^в)	ИМ-4	9	1,04	9,36	
	ИМ-7	2	6,4	12,8	
Б-4в (ИП 5,2-60-4,5 ^г)	ИМ-4	9	1,04	9,36	
	ИМ-7	2	6,4	12,8	
	ИМ-2	1	3,74	3,74	
Б-6 (P2-90-56 ^а)	ИМ-3	2	2,2	4,4	
	ИМ-7	1	6,4	6,4	— " —

ЗНАМЕЧАНИЕ:

ОПЛАВКА И АРМИРОВАНИЕ БАЛОК Б-4, Б-4а, Б-4б, Б-4в
 АНАЛОГИЧНЫМ СПОСОБОМ МАРКАМ БАЛОК ВЕРНИ 1.275-1

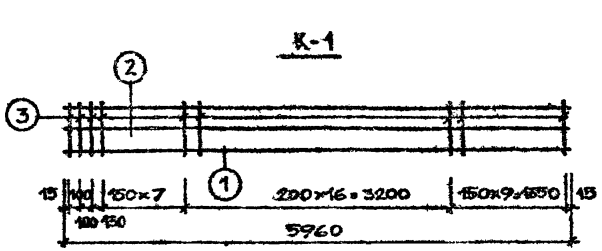
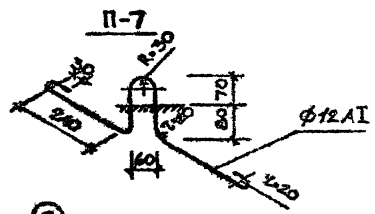
ИЗМ. ИЛИ	ПОДАШИ	КОД	1979	ТП 294-3-28	СТАКАЯ	Лист	Листов
ПОДПИСЬ	ПОКРАС	ПОДПИСЬ	ОПЛАВКА	СПЕЦИФИКАЦИЯ	ДРОП	И	И
ПОДПИСЬ	ТЕЛЬФЕР	ПОДПИСЬ	АВТОМАТИЧЕСКИЕ	СПЕЦИФИКАЦИЯ	ДРОП	И	И
ПОДПИСЬ	ЛАВРОВА	ПОДПИСЬ	АВТОМАТИЧЕСКИЕ	СПЕЦИФИКАЦИЯ	ДРОП	И	И
ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	АВТОМАТИЧЕСКИЕ	СПЕЦИФИКАЦИЯ	ДРОП	И	И
ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	АВТОМАТИЧЕСКИЕ	СПЕЦИФИКАЦИЯ	ДРОП	И	И

АЛЬБОМУ
ТАШОВИ ПРОЕКТ 294-3-28



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ								ВЫБОРКА				
МАРКА КОНСТР.	МАРКА СВАРН. ЭЛ-ТА	NN П. П.	ЭСКИЗ	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ПОЗ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	Ø ММ	ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
						НА СВ. ЭЛ-Т	НА ВСЕ					
П-14 ИЖ-7	К-1 ИЖ-2	1	5960	16AII	5960	1	2	11,92	16AIII	11,92	18,81	75,7
		2	5960	8AII	5960	2	4	23,84	8AIII	36,5	14,4	
		3	525	8AII	525	36	72	37,8	8AII	10706	42,3	
		4	230	8AII	230	-	16	3,7				
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	5	500	8AIII	500	-	24	12,0				
		6	1020	8AIV	1020	-	24	24,5				
		7	5960	8AII	5960	-	7	41,72				
П-6	СМ. И-16	14AII	1020		2					2,4		
П-7	СМ. ЧЕРТ.	12AII	1020		2						1,8	
ИМ-13	СМ. ЛСТ И-45					6					13,2	
ИМ-14	—					6					4,02	

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ПЛИТУ				
МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
П-14/ИЖ-7	3,26	200	1,303	96,9



1979 г. П. 294-3-28

ИЗМ. МАСТ. ПРОЕКТОР
ГЛАВ. ИНЖ. МАС. ПОКРАС
ГЛАВ. ДИ. ОП. ГЕЛБЕРГ
ГЛАВ. ИНЖ. ОП. КАВРОВА
ПРОВЕРКА ПОЛТАВСКАЯ
РАЗРАБОТКА СУБОРОВА

Плита П-14 (ИЖ-7). Опалубка и армирование. Спецификация

СТАММА	АКСТ	АКЕТОВ
Р	И-15	

КОНТРОЛЬНАЯ

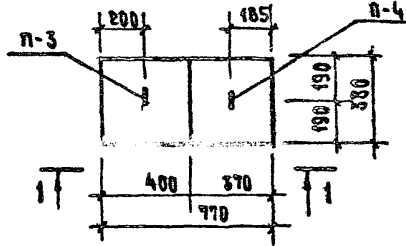
АЛЮМИН

С 94-3-28

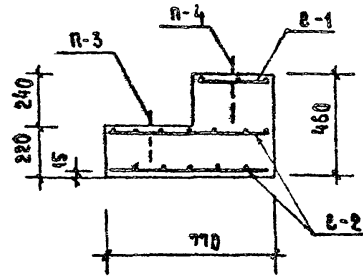
ТИПОВИ ПРОЕКТИ

ИВ. И ПОДП.

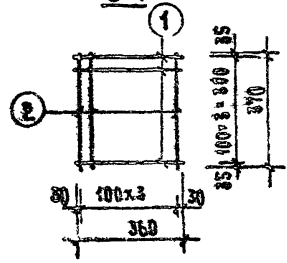
ОП-2 (ИМ 8)



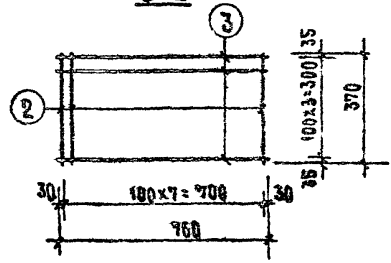
1-1



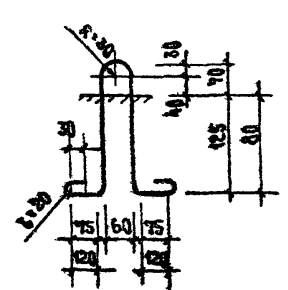
В-1



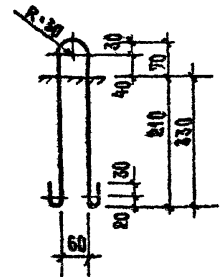
В-2



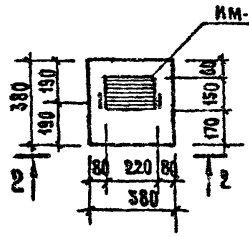
П-3 П-5



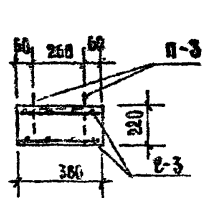
П-4 П-6



ОП-3



2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ								ВЫБОРКА				
МАРКА КОНСТРУК.	МАРКА СВАРНОГО УП. ТА	ИМ П. П.	ЭСК ИЗ	Ф мм	ДИАМН мм	КОЛ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	Ф мм	ДИАМН м	МАССА кг	ОБЩАЯ МАССА кг
						НА СЕР. ЗАТ	НА ВЕС					
ОП-2 (ИМ-8)	В-1	1	360	10 А II	360	4	4	1.44	10 А III	14.92	9.2	9.2
		2	370	10 А III	370	4	4	1.48				
	В-2 (шт. 2)	3	760	10 А III	760	4	8	6.08				
		2	370	10 А III	370	8	16	5.92				
	П-3		СМ. ЧЕРТ.	8 А I	780		4					0.31
П-4		СМ. ЧЕРТ.	8 А I	780		4					0.31	
ОП-3	В-3 (шт. 2)	2	370	10 А III	370	8	16	5.92	10 А III	5.92	3.65	3.65
		П-3		СМ. ЧЕРТ.	8 А I	780		2				0.62
										ИТОГО		4.27

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 М. Б. ЗАЕМКИ				
МАРКА ЗА-ТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	РАСХОД СТАЛИИ кг
ИМ-8	0.245	200	0.098	9.82
ИМ-3	0.08	200	0.032	4.27

1979 ТП 294-3-28

ИМЧ. МАСТЯ	ГОРЯЩИЙ КОФ	<i>Л.В.</i>
ТА. ИМЧ. МАС.	ПОКРАС	<i>В.П.</i>
ТА. АРЛ. ИМ.	ГЕЛЬФЕД	<i>В.П.</i>
ТА. ИМЧ. ИР.	ЛАВРОВА	<i>Л.В.</i>
ИРСВЕРИП	ПОКТАВЕКАЯ	<i>В.П.</i>
РАЗРАБАТ.	ВЫБОРОВА	<i>С.В.</i>

ВРОДНАЯ ВАННА ОИЗ (ИМ-8) ОИ-3. ОБЛАДУБКА И АРМИРОВАННЕ. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

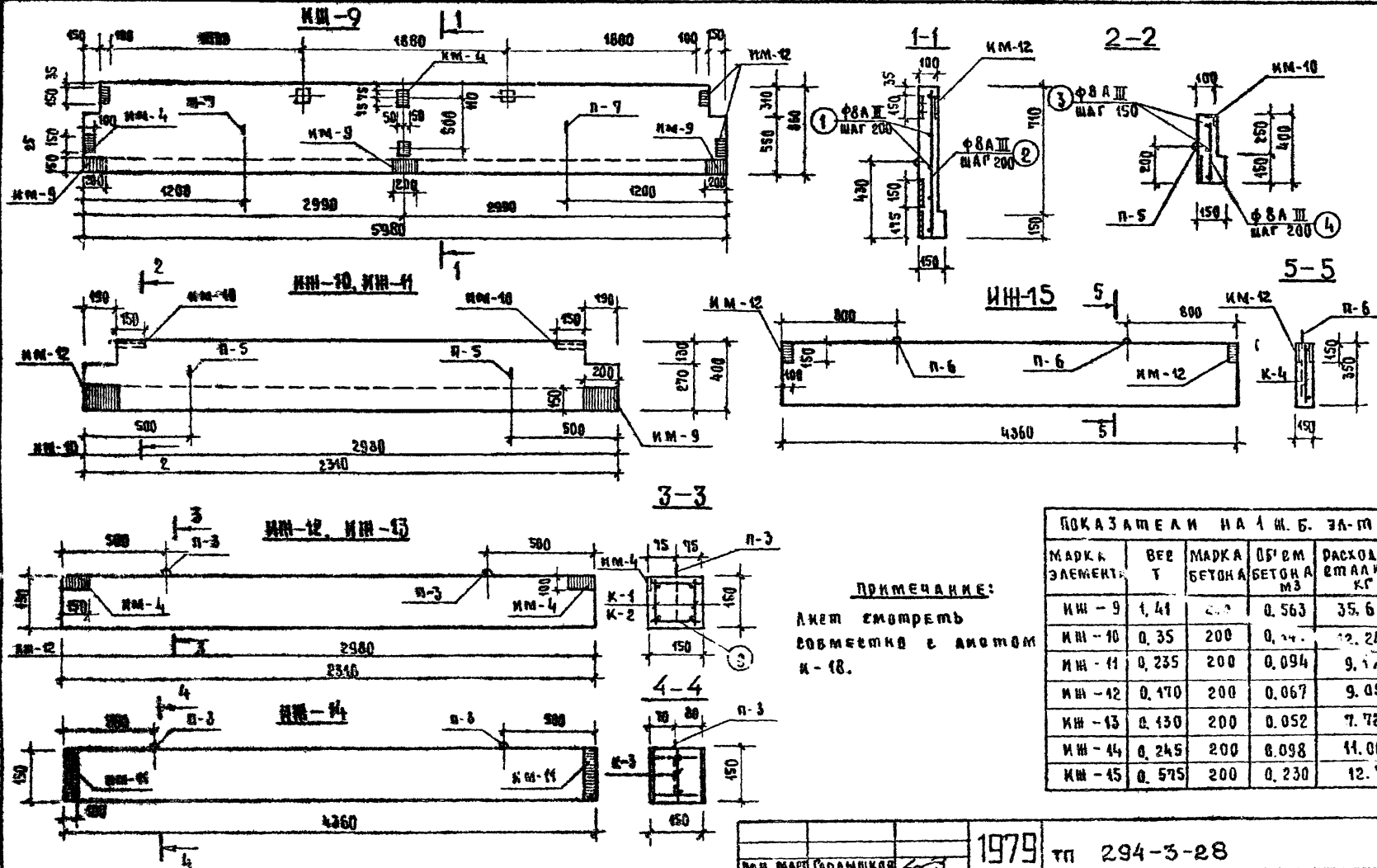
МАШТАБ	ЛИСТЫ	ЛИСТОВ
1:1	И-16	1

ЗРЕАНИЦНИХ ЗАДАНИИ И СПОРТИВНИХ СООРУШЕНИИ ИМ. В. В. МЕНДЕЛЕЕВА

КОПИРОВАНА М.В.С.

15222-10 10 ФОРМАТ 187

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 294-3-28 АБСОРБ



ПРИМЕЧАНИЕ:
 Алет смотреть
 совместно с алетом
 К-18.

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 К.Б. ЭЛ-М				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
КМ-9	1,41	200	0,563	35,6
КМ-10	0,35	200	0,14	2,24
КМ-11	0,235	200	0,094	9,17
КМ-12	0,170	200	0,067	9,05
КМ-13	0,130	200	0,052	7,72
КМ-14	0,245	200	0,098	11,06
КМ-15	0,575	200	0,230	12,7

1979 г. тп 294-3-28

ИЗЧ. МАСТ	Гурамышкова		ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДОСКИ КМ-9 ÷ КМ-11 ЭЛЕМЕНТЫ ОБРАМЛЕНИЯ ВКЛЮЧАЯ КМ-12 ÷ КМ-15. ВНАЧАС К И АРМИРОВАНИЕ	СТАДИЯ АЛЕТ К-17	ЭЛЕМЕНТЫ ЗАЩИТЫ В СООТВЕТСТВИИ СООРУЖЕНИЯ ИМ ВЕЗДЕШНО
ПР. ИМ. М.	Покраев				
ПР. АРХ. ВР.	Гельбер				
ПР. ИМ. ПР.	Лаврова				
ПРОВЕРКА	ПОТАВСКАЯ				
РАЗРАБОТКА	СУВОРОВА				

Копировала Лидя

18312-10 20 Формат 32

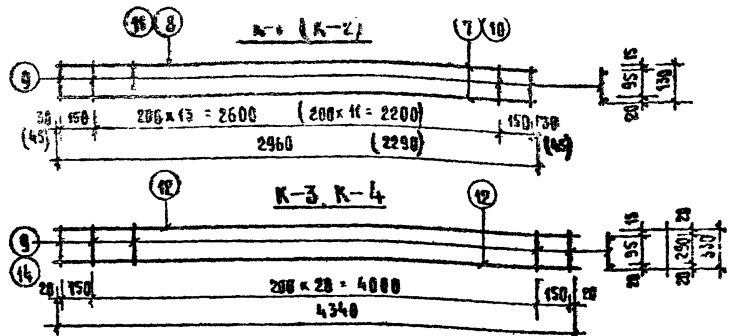
АЛБОНУ

ТРАССОВИ ПРОЕКТ 294-28

ИВ. И. ПОДА

ВРЕЦИФИКАЦИЈА АРМАТУРЫ

МАРКА КВАНТ.		МН П.Я.	ЭВКИЗ	Ф ММ	ДАИНА ММ	КОА ШТ. НАТЭС ЗАТ	ОБЩАЯ ДАИНА М	Ф ММ	ДАИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ	БЫБОРКА														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23				
ИМ-9	ОТДЕЛН. СТЕРМИН	1	2970	8А III	5970	-	4	23.9	8А III	50.3	49.87	35.6	ИМ-14	К-3	12	4340	10А III	4340	2	2	8.68	10А III	8.7	5.37	11.06	
	ИМ-4	2	850	8А III	850	-	31	26.4							6А I	3.0	0.67									
	ИМ-9	3	EM. И-45				6		6.24						ИМ-11	EM. И-45					2					4.4
	ИМ-9	4	EM. И-45				3		5.34						И-3	EM. И-16	8А I	780			2					0.62
	ИМ-12	5	EM. И-15	12А I	1020	-	2		3.8						ИМ-15	К-4	12	4340	10А III	4340	2	2	8.68	10А III		8.7
И-7	6	EM. И-15				2		1.82				14	330	6А I			330	-	23	7.6	6А I	7.6	1.7			
ИМ-10	ОТДЕЛН. СТЕРМИН	3	2970	8А III	2970	-	3	8.91	8А III	16.0	6.32	12.24	ИМ-15	ИМ-12	И-6	EM. И-16	14А I	1020						3.28		
	ИМ-9	4	380	8А III	380	-	46	7.08																		
	ИМ-9	5	EM. И-45				2		3.56																	
	ИМ-10	6	EM. И-46	8А I	780	-	2		1.74																	
	И-5	7	EM. И-46				2		0.62																	
ИМ-11	ОТДЕЛН. СТЕРМИН	5	2300	8А III	2300	-	3	3.6	8А III	8.2	3.24	9.17	ИМ-12	К-1 (шт. 2)	7	2960	10А III	2960	1	2	5.92	10А III	5.92	3.65	9.85	
	ИМ-9	6	380	8А III	380	-	12	4.56								8	2960	6А I	2960	1	2	5.92	6А I	12.2		2.71
	ИМ-9	7	EM. И-45				2		3.56						9	130	6А I	130	46	32	4.16					
	ИМ-10	8	EM. И-46	8А I	780	-	2		1.74						ОТ. СТЕРМ	9	130	6А I	130	-	16	2.00				
	И-5	9	EM. И-46				2		0.62						ИМ-4	EM. И-44										
ИМ-12	ИМ-9	10	EM. И-46	8А I	780	-	2		0.62			9.85	ИМ-13	К-2 (шт. 2)	10	2290	10А III	2290	1	2	4.58	10А III	4.6	2.84	7.72	
	И-3	11	EM. И-46				2		0.62						11	2290	6А I	2290	1	2	4.58	6А I	9.8	2.18		
	ИМ-9	12	EM. И-44				2		2.00					9	130	6А I	130	14	28	3.64						
	ИМ-4	13	EM. И-44				2		2.00					ОТД. СЕР	9	130	6А I	130		12	1.56					
	И-3	14	EM. И-46	8А I	780	-	2		0.62					ИМ-4	EM. И-44											2.00
ИМ-13	И-3	15	EM. И-46	8А I	780	-	2		0.62			7.72	ИМ-13	К-2 (шт. 2)	10	2290	10А III	2290	1	2	4.58	10А III	4.6	2.84	7.72	
	ИМ-4	16	EM. И-44				2		2.00						11	2290	6А I	2290	1	2	4.58	6А I	9.8	2.18		
	И-3	17	EM. И-46	8А I	780	-	2		0.62						9	130	6А I	130	14	28	3.64					

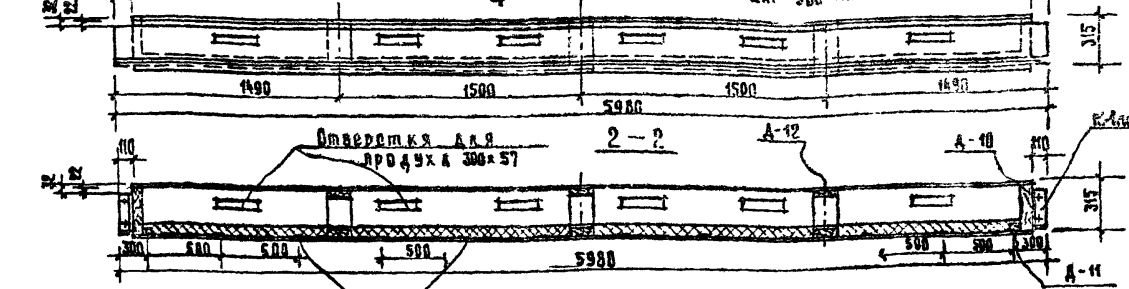
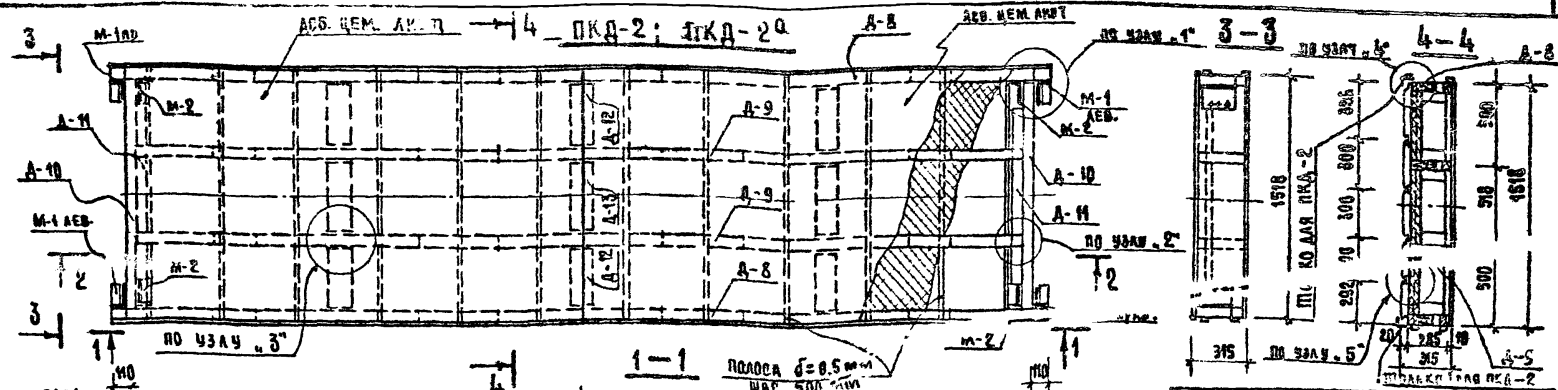


ПРИМЕЧАНИЕ:

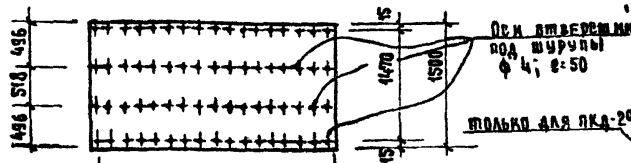
А ИЛИ ВМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО В ЛИСТЕ И-17

НАЧ. МЯСТ. ПОДАШКОБ	1979	ТП 294-3-28	СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. ИНЖ. ПЕКРАС			С	И-18	
ГЛАВ. ИНЖ. ГЕЛЬФЕД			ИЖ-9 ÷ ИЖ-15. КАДЕЛС		
ГЛАВ. ИНЖ. АЛБОВА			ВРЕЦИФИКАЦИЈА АРМАТУРЫ		
ПРОВЕРИЛ. ПОТАПЕКА			ИЗДАНИЕ 1979		
ПРОЕКТИРОВАЛ. СУББОТОВ			И. В. В. МЕЛЕНКОВ		

АЛББОМУ
ТИПОВИЙ ПРОЕКТ 294-3-28



АСБ. ЦЕМ. ЛИСТ АСН-1
ПОЛОСА 0.5 мм шир 500 мм с антикоррозийной краской



НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА ЗА-ТА	КОЛ. ШТ.	ОБЪЕМ М ³	АЛББОМУ АНСТ
ПРОДОЛЬНЫЕ РЕБРА	А-8	2	0.292	И-29
	А-9	2	0.166	
ТОРЦЕВЫЕ РЕБРА	А-10	2	0.050	
ДВЕРНЫЕ ДВЕРКИ	А-11	2	0.001	
БОБЫШКИ	А-5	18	0.0198	
ПОПЕРЕЧНАЯ ПЛАНКА	А-12	12	0.0192	И-50
ПОПЕРЕЧНАЯ ПЛАНКА	А-13	6	0.0108	
ДОСКИ ШПУНТОВАН 0.4			0.171	И-26-66

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ. ШТ.	ОБЪЕМ М ³	АЛББОМУ АНСТ
ВСЕ ПАКЕЛИ			0.556	И-26-66
ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ			0.500	И-26-66
В ТОМ ЧИСЛЕ И КАТЕГОРИИ			0.460	И-26-66
ШУРУПЫ ГОСТ 1145-70*			0.87	И-26-66
ШУРУПЫ ГОСТ 1144-70*			0.31	И-26-66
АСБ. ЦЕМ. ЛИСТ ГОСТ 18124-75 ТИПА 10 мм			0.75	И-26-66
МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ ЭСРВА ПО 5x40 мм ГОСТ 9573-72			0.10	И-26-66
РЕБЕРКА 1 ВЛОК ГОСТ 10923-64			0.05	И-26-66
ПАКЕТКА ВЛОК ПЗТФ			9.0	И-26-66
УГОЛОК АЛЮМ А-271 ППЧ-69			3.8	И-26-66
ПОЛОСА 25x0.5			1.8	И-26-66
РЕЧЕЧКИ ПРОФИЛЬ			19.1	И-26-66

ПКД-20 ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ ПКД-2 ТОЛЬКО НИЖНЕЙ ОБШИВКОЙ. ВЗАМЕН РЕЧЕЧНОГО ПРОФИЛЯ ПРИКАТЫИ ШТУКОВАННЫЕ ДОСКИ 0.5x19 мм
ПКД-2 ИСПОЛНИТЬ 32 шт. ПКД-29 - 16 шт. ПКД-29

ПРИМЕЧАНИЕ:
Данный лист читать совместно со листами И-26 и И-28

МАРКА	КОЛ. ШТУК	ВЕС, КГ	ГОСТ	АЛББОМУ ЛИСТ
М-1	2+2	1.550	103-57*	АЛББОМУ А И-45
М-2	4	1.300		А И-44

НАЧ. МАСТ. ПРОДЫШКОЕ
ГЛ. НАЧ. МАСТ. ПОКРАС
ГЛ. АРХ. ПРО. ГЕЛШТЕР
ГЛ. ИНЖ. ПРО. ЛАВРОВА
ПОБЕРКА ЛАВРОВА
РАЗРАБОТКА ЗАХАРОВА

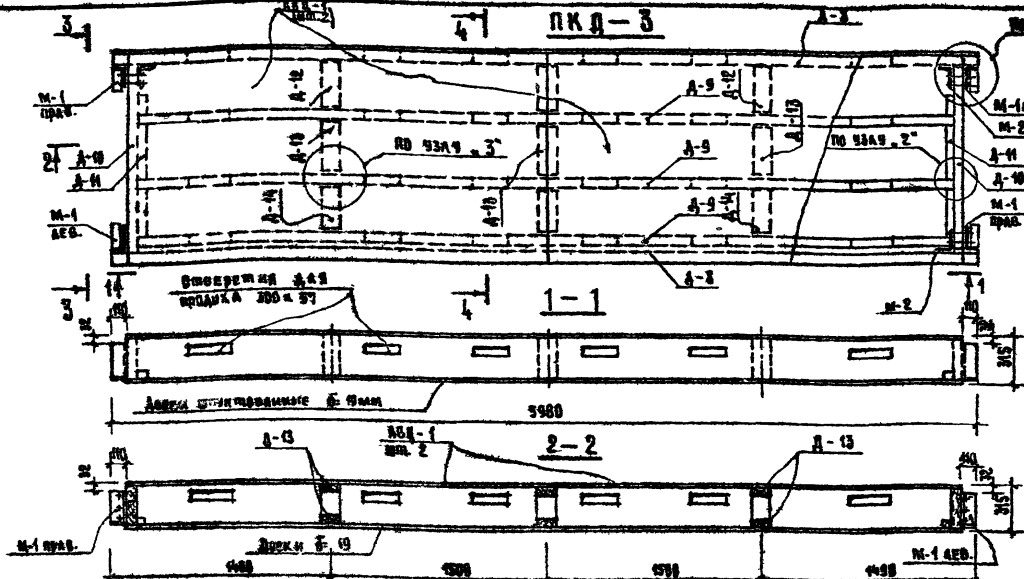
1979 г. ТП 294-3-28

УКАЗАННАЯ ПАКЕЛЬ ПОКРЫТИЯ ПКД-2, ПКД-2² ОБЩИЙ ВИД. ВЕЧЕНИЯ.

СРЕДНЯЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	И-20	
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ И СПОСОБЫ ИХ СООБЩЕНИЯ М. Д. В. МЕЗЕНОВА		

КОПИЯ ЗЕРКА

ТАЙЛОН ПРОЕКТ 294-3-28

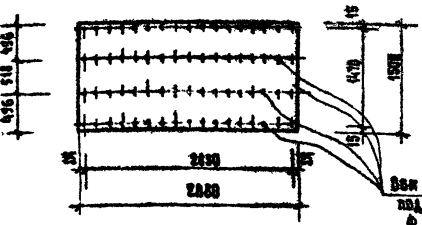


ХАРАКТЕРИСТИКА ДЕРЕВЯН		К2	565,0
ВЕС НАКЛАН			565,0
ОБЪЕМ ДЕРЕВЯН			0,741
В ТОМ ЧИСЛЕ II КАТЕГОРИИ	м3		0,730
II КАТЕГОРИИ			0,011
ШУРЫМ ГОСТ 145-70*		К2	0,87
ШУРЫМ ГОСТ 144-70**		К2	0,98
ДОС. ЦЕМ. АМТМ ГОСТ 1024-151-70			0,65
ШПИТАМИРНАЯ БЕРКА			0,64
РИБЕРОВА ГОРМ ПЛОТ 1023-64		К2	0,65

ПКД-3 изготовлено 16 штук
ПРИМЕЧАНИЕ:

4 доски листов металла совместно с листовым М-25, М-27

А-ГОДЕМЕННЫЙ ЛИСТ 100х1



СЫСЛОВА ДЕРЕВЯННЫХ ЗАМЕНЕТЕЛЕЙ НА ПАНЕЛИ					
НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ. ШТ.	ОБЪЕМ м3	АЛЬБОМ	ЛИСТ
ПРОСТАВНЫЕ РЕБРА	А-3	2	0,208	И-25	
	А-9	3	0,240		
ПОДРЕЗНЫЕ РЕБРА	А-10	2	0,250		
ПЕРВЫЕ ДВЕРИ	А-11	2	0,091		
БОБЫШКИ	А-5	10	0,010		
	А-12	5	0,0096	И-20	
ПОПЕРЕЧНЫЕ ПЛАНКИ	А-13	6	0,0104		
	А-14	2	0,004		
ДОСКИ ШПИТОВАЛЬНЫЕ			0,457	ГОСТ	

ВРЕДНОФИКАЦИЯ МЕТАЛЛ ЗАПОР НА ПАНЕЛЬ				
МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ	ГОСТ	АЛЬБОМ
М-2	4	1.300	103-76	И-25

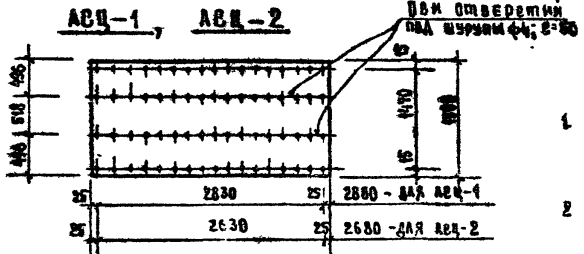
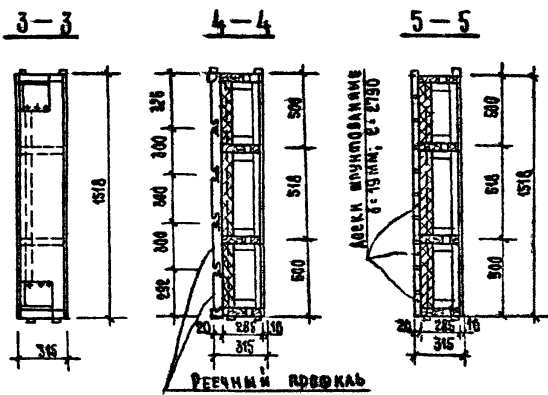
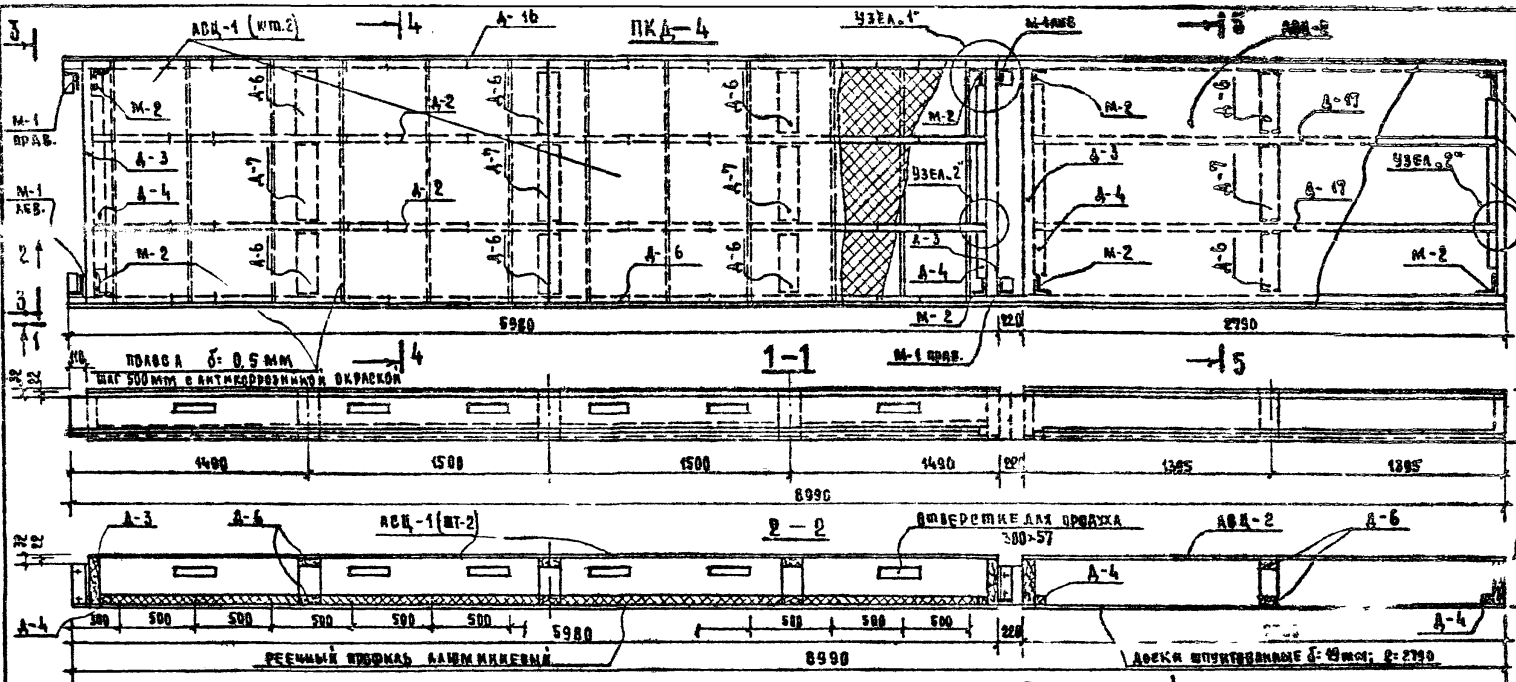
НАИМ. МАТЕРИАЛА	ГОДАРИКОВ	ПОДПИСЬ
ПАН. ПЛОТ	ПОКРАС	<i>[Signature]</i>
ПАН. ПЛОТ	ЛЕАЛДЕР	<i>[Signature]</i>
ПАН. ПЛОТ	АДРОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРКА	АДРОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ЗАХАРОВА	<i>[Signature]</i>

1979 г. ТП 294-3-28

КАРНИЗНАЯ ПАНЕЛЬ
ПОКРЫТИЕМ ПКД-3
ОБЩИМ ВИД. ВЕЩЕЮ.

СРЕДН. ДИМЕР	ДИМЕР
9	И-24

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-3-Э8 АБСОЛЮТ



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- 1 Дляный лист считать совместно с листами И-26, И-27, И-29.
 - 2 ПКА-4 изготовить 18 мм.

КВ. И ПОД.

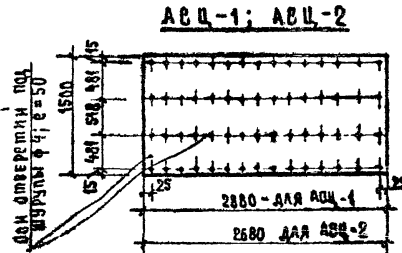
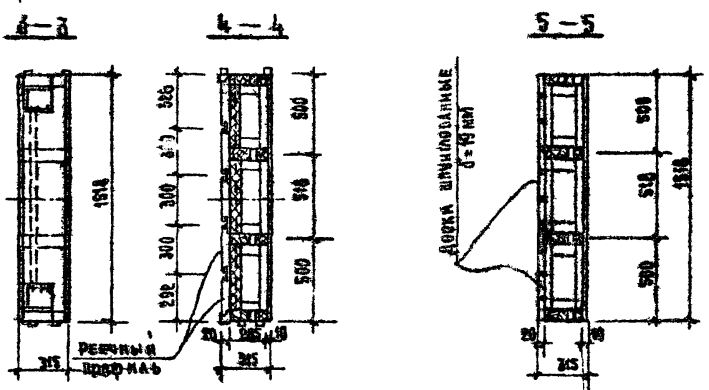
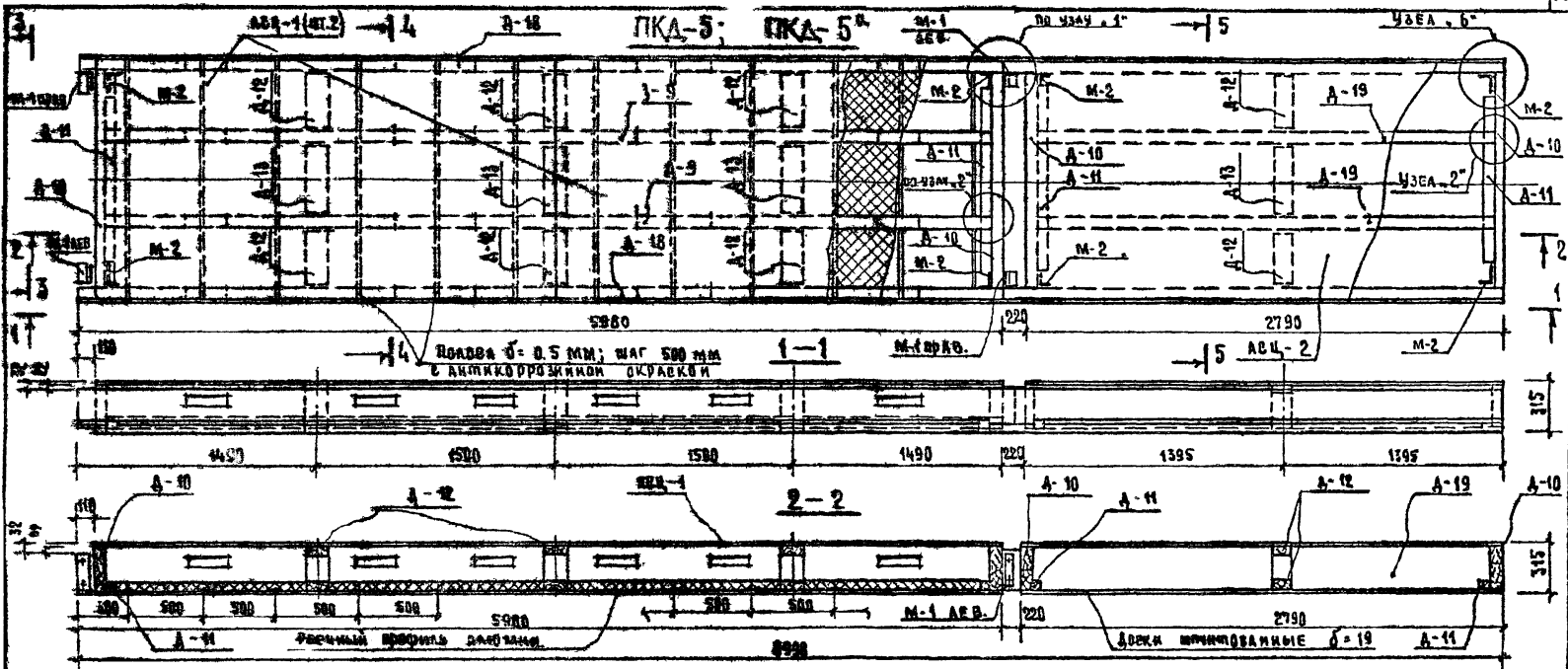
НАИМЯНИЕ	ПОДПИСАНИЕ	
ГЛАВ. ИНЖ. М.	ПОКРАСОВ	
ГЛАВ. ИНЖ. ЭЛ.	ГЕЛЬФЕР	
ГЛАВ. ИНЖ. ЭЛ.	КАВРОВА	
ПРОВЕРКА	КАВРОВА	
РАЗРАБОТКА	ЗАКАРОВА	

1979 ТП 294-3-Э8

Рабочая панель, окр-
тия ПКА-4. Общ. вид.
Сечення

СМАК	ЛИСТ	ЛЮТОВ
9	И-22	

АЛБУМ № 294-3-28
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-3-28



- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. Данные листы читать совместно с листами И-26-И-29
 2. ПКД-5^а опирается на ПКД-5 только нижней обшивкой. Взамен реечного профиля приняты шпунтованные дошки толщиной 19 мм.

ИЗВ. И ПОДЛ.

ПКД-5 изготовить 8 штук. ПКД-5^а - 4 штуки.

ИМЯ АВТОРА	ГОДАШКОВ	<i>С.П.</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА	ПОКРАС	<i>В.П.</i>
САМ. ПРО.	ГЕЛЬФЕР	<i>В.П.</i>
ГЛАВ. ВО.	ЛАВРОВА	<i>Л.П.</i>
КОМПЬЮТЕР.	ЛАВРОВА	<i>Л.П.</i>
ПРОЕКТОР	ЗАХАРОВА	<i>Л.П.</i>

1979 г. № 294-3-28

Усиленная панель ПКД-5, ПКД-5^а. Общий вид. Северная

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
0	И-23	
ИРЕДИНИК ДИМИТРИЙ И РЕВОЛЮЦИОНАРЫ ВОССТАНИЕ ИМ. В. И. ЛЕНИНА		

Копировала *Л.П.*

16312-10 26

Альбом V

Типовой проект 294-3-28

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	МКА-4	МКА-5	МКА-5 ⁰	МКА-6
ВЕС ПАНЕЛИ	891.0	799.8	901.0	865.0
ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ	0.550	0.768	1.026	1.160
В ТОМ ЧИСЛЕ В КАТЕГОРНИ				
В КАТЕГОРНИ	0.530	0.749	1.006	1.140
В КАТЕГОРНИ	0.020	0.020	0.020	0.020
ШУРЫ ГВСТ ИК4-70*	1.12	1.16	1.16	1.31
ГВСТ ИК44-70*	1.48	1.21	1.41	1.40
АВБ-ЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ ГВСТ 18124-75 ТОЛШ 10 ММ	13.20	13.20	13.20	13.20
МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПАНТИ ЭСЛОЯ ПО 40 ММ, ГОСТ 9573-72	9.100	9.100	9.10	—
РУБЕРОИД 4 СЛОЙ ГВСТ 10923-64	13.500	13.560	13.500	13.5
ПЛЕНКА 1 СЛОЙ ПЭТ МРТУ 6-05-1065-68	6.500	13.500	13.500	—
РЕЧНЫЙ ПРОФИЛЬ ГВСТ 21631-76	19.0	19.0	—	—
УГЛОВОК АЛЮМИНИЕВЫЙ	3.8	3.8	—	—
ПАНЕЛЬ - 25 x 0.5	1.8	1.8	1.8	—
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ИТ	И	И	И

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ПАНЕЛЬ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	КОД ШТ.	ВЕС, КГ 1 МАРКА	ГОСТ	АЛЬБОМ ЛИСТ ПР-ТА
МКА-4 (шт. 18)	М-1АЕВ	2+2	1.550	103-76	АЛЬБОМ V И-48
	М-1ПРАВ				И-48
МКА-5 (шт. 8+4)	М-1АЕВ	2+2	1.550	103-76	АЛЬБОМ V И-48
	М-2				И-49
МКА-6 (шт. 4)	М-1АЕВ	2+2	1.550	103-76	АЛЬБОМ V И-48
	М-2				И-49

ПРИМЕЧАНИЕ:
ДАННЫЕ ЛИСТ
ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО
С ЛИСТАМИ
И-22, И-24
И-29, И-30

ВЫБОРКА ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КВА. ШТ.	ОБЪЕМ М ³	АЛЬБОМ, ЛИСТ ПР-ТА	
МКА-4 (10 шт.)	ПРОДОЛЬНЫЕ РЕБРА	А-16	2	0.186	АЛЬБОМ V ЛИСТ И-30	
		А-17	2	0.955	И-30	
		А-2	2	0.114	И-29	
	ТОРЦЕВЫЕ РЕБРА	А-3	4	0.104	И-29	
	ОПОРНЫЕ ДОСКИ	А-4	4	0.020	И-29	
	БОЙШКИ	А-5	24	0.026	И-29	
	ПОПЕРЕЧНАЯ ПЛАНКА	А-6	16	0.027	И-30	
	ПОПЕРЕЧНАЯ ПЛАНКА	А-7	8	0.015	И-30	
	МКА-5; МКА-5 ⁰ (8+4 шт.)	ПРОДОЛЬНЫЕ РЕБРА	А-18	2	0.308	И-30
			А-19	2	0.090	И-30
А-9			2	0.185	И-29	
ТОРЦЕВЫЕ РЕБРА		А-10	4	0.100	И-29	
ОПОРНЫЕ ДОСКИ		А-11	4	0.019	И-29	
БОЙШКИ		А-5	24	0.026	И-29	
ПОПЕРЕЧНАЯ ПЛАНКА		А-12	16	0.025	И-30	
ПОПЕРЕЧНАЯ ПЛАНКА		А-13	8	0.0144	И-30	
ДОСКИ ШПОНТОВ. 6-9 (ТОЛЬКО ДЛЯ МКА-5 ⁰)		—	—	0.257	ГОСТ	
МКА-6 (4 шт.)		ПРОДОЛЬНЫЕ РЕБРА	А-18	2	0.308	АЛЬБОМ V ЛИСТ И
	А-19		3	0.135	И-30	
	А-9		3	0.279	И-29	
	ТОРЦЕВЫЕ РЕБРА	А-10	4	0.100	И-29	
	ОПОРНЫЕ ДОСКИ	А-11	4	0.0196	И-29	
	БОЙШКИ	А-5	24	0.0264	И-29	
	ПОПЕРЕЧНЫЕ ПЛАНКИ	А-12	8	0.028	И-30	
ДОСКИ ШПОНТОВАНИЕ	А-13	8	0.0144	И-30		
ДОСКИ ШПОНТОВАНИЕ	6 x 19 ММ	—	0.260	ГОСТ		

1979

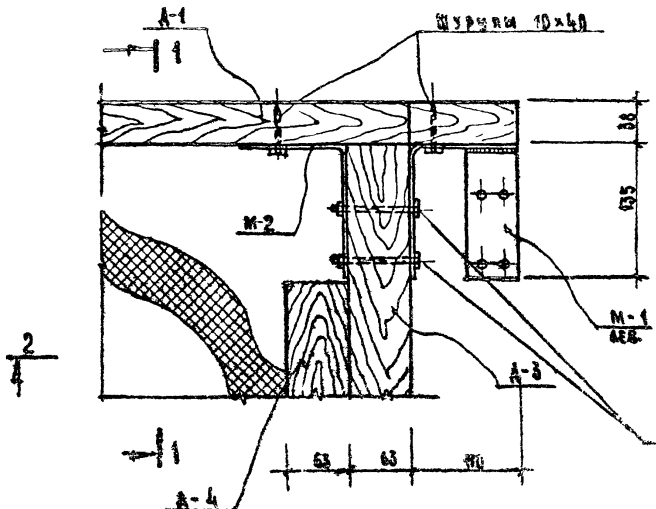
Тп 294-3-28

ИМЯ, ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.

АБСОЛЮТ

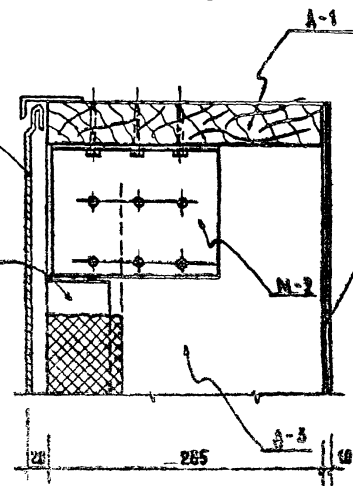
Узел 1'

1-1

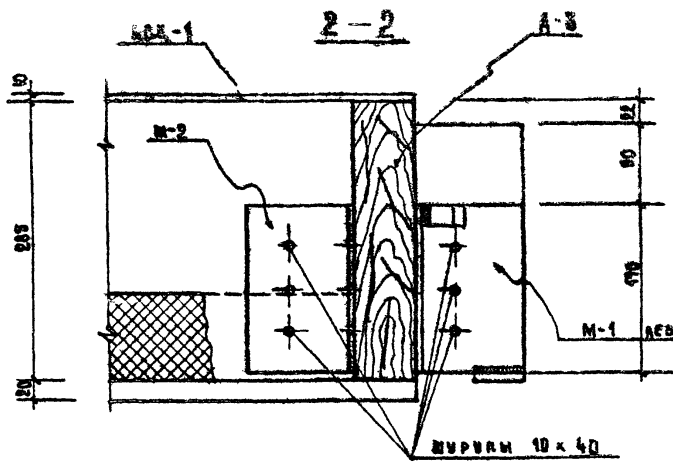


Резачный профиль

2-1



АБСОЛЮТНЫЙ АИСТ АИСТ-1



ПОДМЕЧАНИЯ:

1. Крепление оконных к карнизу узла не показано.
2. Узлы 1', 2', 3' даны для панелей ПКД-1, для остальных панелей узлы выдают аналогично.

НАЧ. МАСТ.	ТОВАШКОВ	
П. ИЛИ МАСТ.	ПОКРАС	
П. АРХ. ПРО.	ГЕЛЬФЕР	
П. АИСТ. ПРО.	АВРОВА	
ПРОВЕРКА	АВРОВА	
РАЗРАБОТКА	АВРОВА	

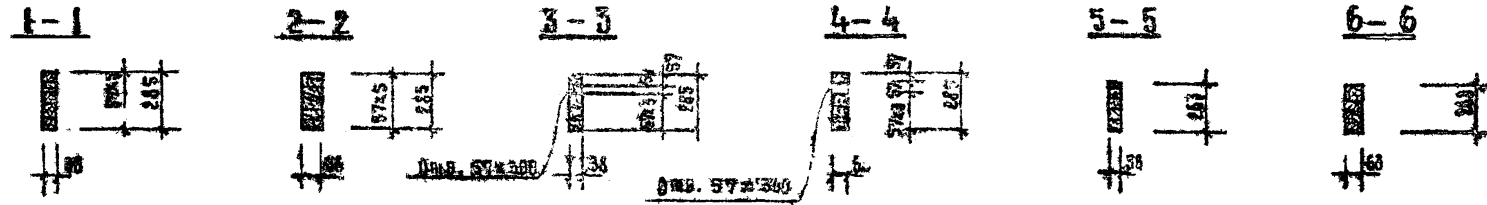
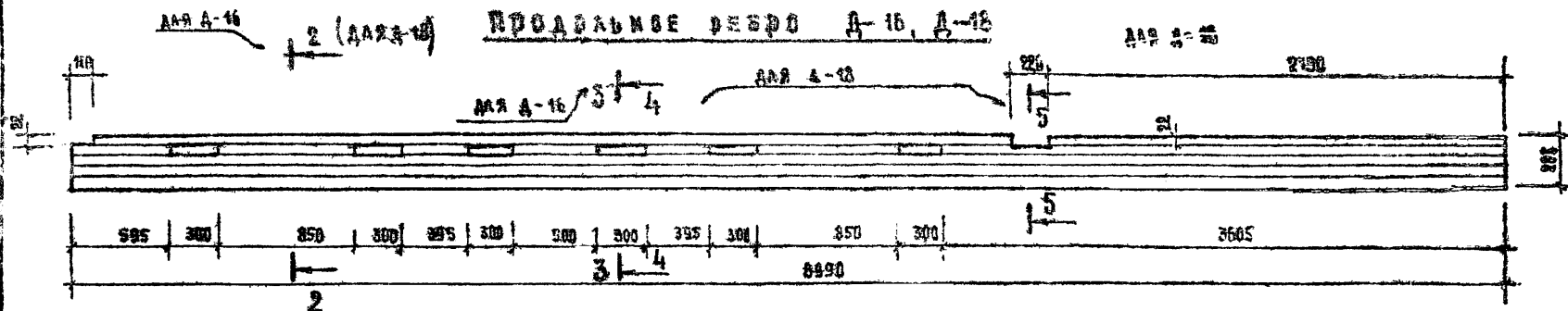
1979 гп 294-3-28

Узел 1' сечения.

СТАДИИ	АИСТ	ИСТОВ
Р	М-25	
Специфика здания и проект на нее составлен и выполнен инж. С.С. Чернышев		

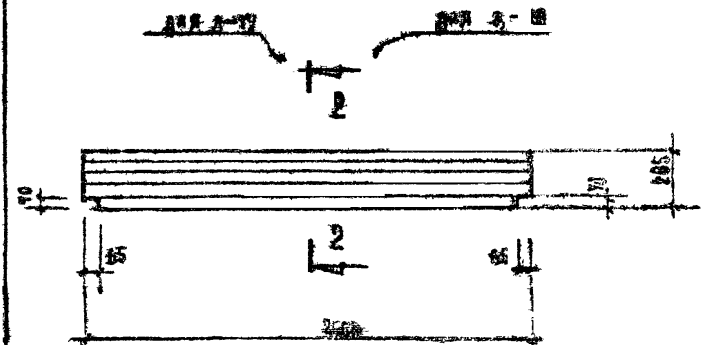
АВТОМ У

ТРАКТОР ПРОЕКТ 294-3-28



ПОДАВАЮЩЕЕ РЕБРО А-17, А-19

ПЕРЕДНЯЯ ПОДКА А-6, А-7, А-12, А-13, А-14, А-15



395	ДЛЯ А-6
375	ДЛЯ А-7
400	ДЛЯ А-8
450	ДЛЯ А-13
500	ДЛЯ А-14
300	ДЛЯ А-15

ПРИМЕЧАНИЕ

ДАННЫЙ ЛЮСТ ЧИТАТЬ
СОВМЕЩЕНО С ЛЮСТАМИ
И-31, И-19 ÷ И-24

1970 г. 294-3-28

КОМП. РАБОТ ДИЗАЙНЕР ИНЖ. В. ЗАВРОВА ПРОЕКТОР ИНЖ. А. КАКОВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ ЗАМЕНКИ ВАЛЕКОВ ПЕРДНЯКА А-6, А-7, А-12 ÷ А-19	СВАДКА ЛУСТЫ Р. С. 31 И-19 И-24
--	---	--

РАЗХОД ДЕРЕВЯНИИ НА ОДИН ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ЗАКРЕПКИ	СЕЧЕНИЕ, мм	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ОБЪЕМ м ³		КАТЕГОРИЯ ЗАПОЛНИТЕЛЯ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВСЕГО		
A-1	38 x 285	5900	304	0.0610	19.764	II КАТЕГОРИЯ	
A-2	38 x 285	5630	360	0.0540	20.520	"	
A-3	63 x 285	4440	396	0.0260	48.300	"	
A-4	63 x 70	4160	396	0.0051	2.020	"	
A-5	63 x 90	197	4804	0.0041	3.3724	II КАТЕГОРИЯ	
A-6	44 x 90	440	2232	0.0017	3.7950	"	
A-7	44 x 90	496	4116	0.0019	2.420	"	
A-8	63 x 285	5900	128	0.1010	12.930	II КАТЕГОРИЯ	
A-9	63 x 285	5630	180	0.0930	16.740	"	
A-10	63 x 285	4390	192	0.0250	4.800	"	
A-11	63 x 70	4110	192	0.0049	0.940	"	
A-12	44 x 90	480	896	0.0016	4.2300	II КАТЕГОРИЯ	
A-13	44 x 90	450	488	0.0018	0.690	"	
A-14	44 x 90	260	428	0.001	0.360	"	
A-15	38 x 285	1990	36	0.0930	3.350	II КАТЕГОРИЯ	
A-17	38 x 285	2600	36	0.0276	0.3940	"	
A-18	63 x 285	3900	22	0.1540	4.9300	"	
A-19	63 x 285	2600	36	0.0450	1.6800	"	

ВОЕНА, РОСТ 0486-66

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Панели покрытия разработаны для нормативной снеговой нагрузки 40 кг/м².
2. Панели состоят из продольных ребер, соединенных торцевыми ребрами в единый каркас, обшитый из несгораемых листов и реечного ламинарного профиля.
3. Теплоизоляция принята из вспененных минераловатных плит марки 100 толщиной: а) 120 мм (из трех слоев по 40 мм) для наружной температуры - 30°, б) 100 мм для - 20°, в) 80 мм для - 40°.
4. Верхняя обшивка в соответствии с п. 6.15 СНиП в 4-ти рассчитана на следующие сочетания нагрузок:
 - а) собственный вес и снег - при расчете на прочность и прогиб;
 - б) собственный вес и сосредоточенный груз 40 кг - при расчете на прочность.
5. Деревянные элементы на заводе-изготовителе должны быть подвергнуты антисептической поверхностной окраске после склейки. Наружные деревянные поверхности панелей окрашиваются водостойкой эмалью. Стальные крепежные детали окрашиваются со всех сторон водостойкой краской, предназначенной для наружных поверхностей, в белый цвет.
6. Все элементы деревянных панелей должны быть подвергнуты глубокой пропитке антисептиками.

1979 г. ТИ 294-3-28

Имя, фамилия	Проверено	<i>Лопатин</i>
П. И. И.	Подпись	<i>Лопатин</i>
П. И. И.	Подпись	<i>Лопатин</i>
П. И. И.	Подпись	<i>Лопатин</i>
П. И. И.	Подпись	<i>Лопатин</i>

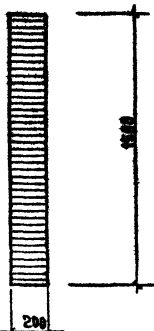
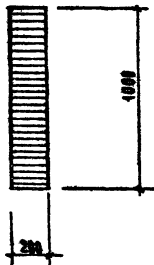
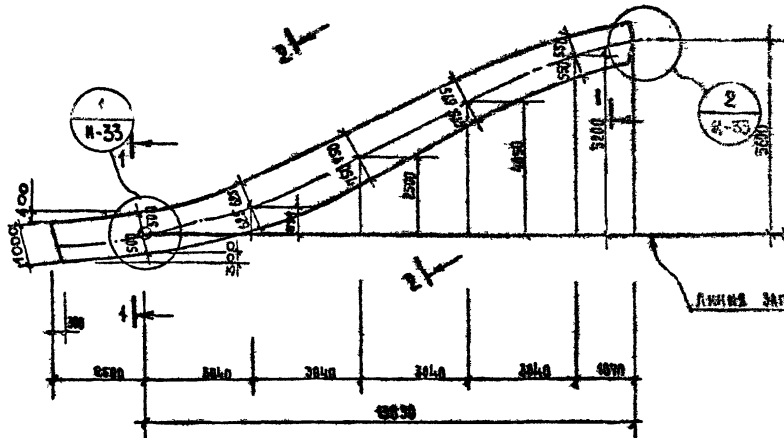
РАЗХОД ДЕРЕВЯНИИ НА ДЕРЕВЯННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПАНЕЛЕЙ ПОКРЫТИЯ

Имя, фамилия	Подпись
Имя, фамилия	Подпись

Копирование строго запрещено

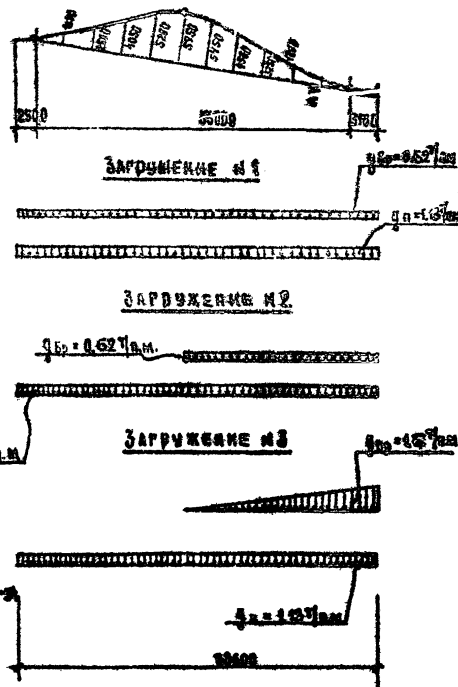
ДЕРЕВОКАМЕННАЯ ПЛАТФОРМА АКА-1

М 1:20



ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ
 СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ К-33, М-3

**РАСЧЕТНАЯ СХЕМА АРКИ
 (С ТРЕМЯ ВИДАМИ ЗАРУЖЕЖИЕ)**



ТАИПОВОЙ ПРОЕМ	294-С-28	1979	ТАИПОВОЙ ПРОЕМ	294-С-28
ИМЯ И ФАМИЛИЯ	ПЛАТФОРМА	АКА-1	РАСЧЕТНАЯ	СХЕМА АРКИ
ИМЯ И ФАМИЛИЯ	ПЛАТФОРМА	АКА-1	РАСЧЕТНАЯ	СХЕМА АРКИ
ИМЯ И ФАМИЛИЯ	ПЛАТФОРМА	АКА-1	РАСЧЕТНАЯ	СХЕМА АРКИ
ИМЯ И ФАМИЛИЯ	ПЛАТФОРМА	АКА-1	РАСЧЕТНАЯ	СХЕМА АРКИ

АЛЬБОМ 1

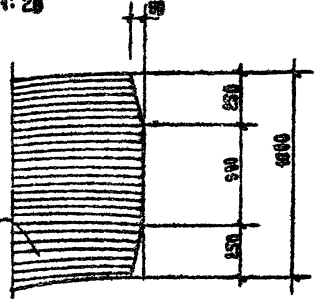
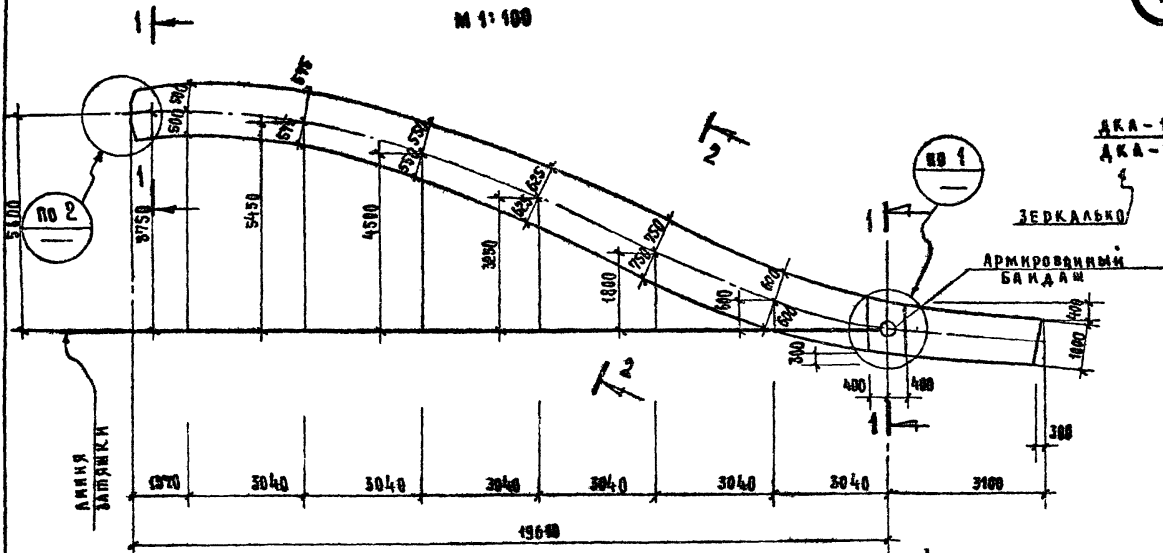
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-3-28

ДЕРЕВОКЛЕЕВАЯ ПОЛУАРКА ДКА-2

М 1:100

2

М 1:20



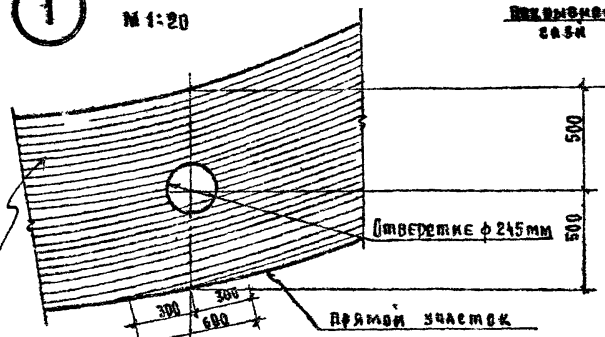
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Защитные мероприятия приняты по рекомендациям ЦНИИСК им. Кучеренко (научно-технический отчет по теме СНЧ 61550 за 1977).
2. Торцы элементов, эксплуатируемые открыто на улице, после армирования покрываются армированным влагостойким покрытием на основе эпоксидной смолы К-153 без магнезиала.
3. Антибактериальная обработка торца и мест перехода конструкции в тепле помещении производится 3х7% водным раствором фтористого натрия, 10% водным раствором кремнефтористого аммония.
4. Для влагостойкого покрытия рекомендуются бесцветные лаки ИФ-100, ИФ-101, ИФ-253, ИФ-254.

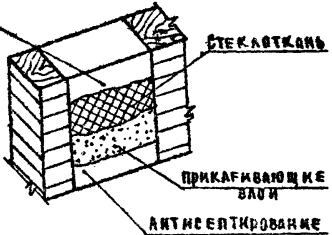
АРМИРОВАННЫЙ БАКАЛАШ

1

М 1:20



ВНЕШНИЙ СЛОЙ



ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ	ПОДАРИШКОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	ПОКРОВ
ГЛАВ. АРХ. ПРОЕКТ	ГЕЛБЕР
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТ	ЛАВРОВА
ПРОВЕРИЛ	ЛАВРОВА
РАЗРАБОТАЛ	ЗАХАРОВА

1979

ТП 294-3-28

ДЕРЕВОКЛЕЕВАЯ ПОЛУАРКА ДКА-2 УЗЛЫ А, Б, В, Г

Сталак	Лист	Листов
Р	И-33	
ДРЕВЯННЫЙ ЗАКАЛ И СПЛОТНИК ОБЪЕМНОЙ КМ Б.С. ИЛИ ДРЕВ.		

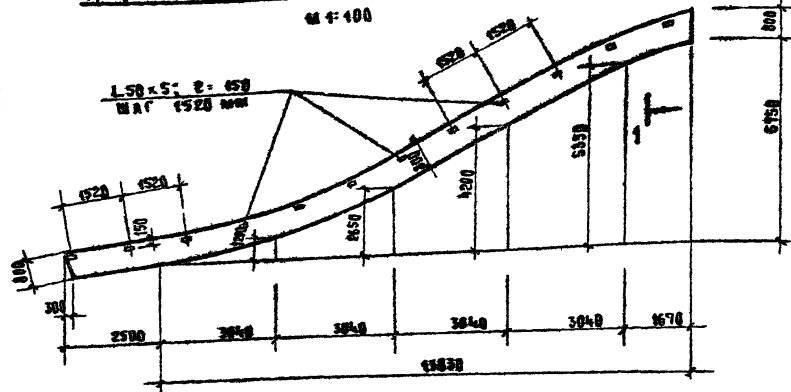
Копировала Мичу

18312-10 36 08/01/88

КОНЫ ВЕРНА

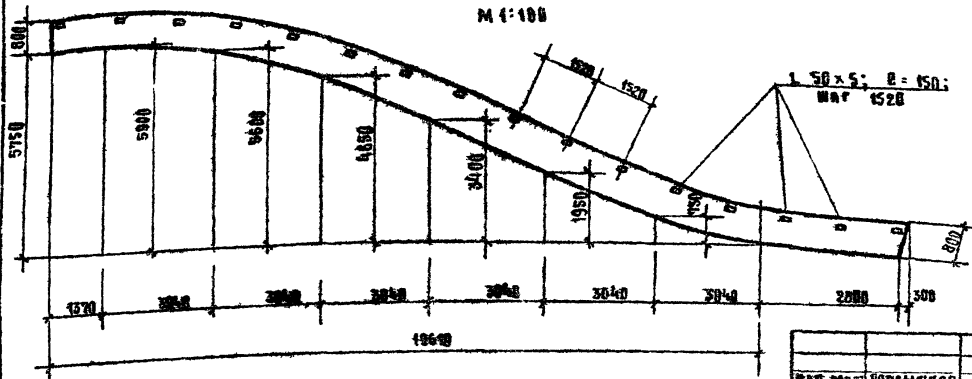
ДЕРЕВОКЛЕЕННАЯ ЛИЦЕВАЯ ДОСКА АКА-1^Т, АКА-1^И

М 1:100



ДЕРЕВОКЛЕЕННАЯ ЛИЦЕВАЯ ДОСКА АКА-2^Т, АКА-2^И

М 1:100



Характеристики изделия	Вес кг	Объем древесины м ³		Кол. шт	Примечания
		I камер	II камер		
Лицевая доска АКА-1 ^Т	840	1.680	—	1	
Лицевая доска АКА-1 ^И	840	1.680	—	1	
Лицевая доска АКА-2 ^Т	1120	2.240	—	1	
Лицевая доска АКА-2 ^И	1120	2.240	—	1	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДЕРЕВОКЛЕЕННЫЕ ДОСКИ АКА-1^Т, АКА-1^И, АКА-2^Т, АКА-2^И ПОДАЮТСЯ КОМПЛЕКСНОЙ ЗАЩИТЕ. СНАЧАЛА ПРОВОДИТСЯ АНТИСЕПТИРОВАНИЕ, А ЗАТЕМ ПОКРЫТИЕ ВАКУУМИРОВАННЫМ СОВМЕЩЕННЫМ ВАКЦИНОПРОТЕКТОМ, ТОЛЩИНА ВАКЦИНОПРОТЕКТОРА ДОЛЖНА БЫТЬ В ПРЕДЕЛАХ 100-120 МКМ.
2. ДЛЯ ВАКУУМИРОВАННОГО ПОКРЫТИЯ РЕКОМЕНДУЮТСЯ БЕСЦВЕТНЫЕ ЛАКИ ПФ-170, ПФ-171, УР-293 И УР-294.
3. В КАЧЕСТВЕ АНТИСЕПТИКА РЕКОМЕНДУЕТСЯ ВОДНЫЙ РАСТВОР ФОРМЕТОГА НАТРИЯ ИЛИ ХРЕМИКОВАТОРИСТАГО АММОНИЯ.
4. РАСКОД L 50 x 5 НА ЛИЦЕВЫЕ ДОСКИ — 63, 50 КС.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-3-28 АЛБОВОМ К

ИВ. П. ПОДА

ИМЯ ИМЯ Фамилия	ПОКРАС	1979	ТП 294-3-28
ГР. ПАС. ИД	ПОКРАС		
ГР. ПАС. ИД	ГЕЛЬФЕР		
ГР. ПАС. ИД	АВЕРОВА		
ПРОФЕССИЯ	ПОЛТАВСКАЯ		
РАЗРАБОТКА	ЗЯКРОВА		

ДЕРЕВОКЛЕЕННЫЕ ДОСКИ АКА-1^Т И АКА-2^Т

ЭТАЖ	Лист	Листов
5	И-35	
УВЕЛИЧЕННЫЕ ЗАДАНИЯ И СПРАВИТЕЛЬНИК 200 РУБЛЕЙ ИЛИ ИИ. Б.С. МЕСЯЦЕВ		

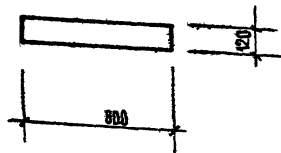
Копирование для

10312 10 38 Формат 12

ДЕРЕВОКЛЕЕННЫЕ ДОСКИ ДКА-3 ÷ ДКА-13

2700	ДЛЯ ДКА-3
3000	ДЛЯ ДКА-4
3040	ДЛЯ ДКА-5
2990	ДЛЯ ДКА-6
2840	ДЛЯ ДКА-7
2900	ДЛЯ ДКА-8
3140	ДЛЯ ДКА-9
3440	ДЛЯ ДКА-10
3490	ДЛЯ ДКА-11
3240	ДЛЯ ДКА-12
2000	ДЛЯ ДКА-13

1-1
ш 1:20



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДАРИЯ	ВЕС ИЗДАРИЯ КГ	ВЕС ДРЕВЕСИНЫ М3	ПРИМЕЧАНИЯ
ДКА-3	129,50	0,259	МАТЕРИАЛ
ДКА-4	144,00	0,288	
ДКА-5	146,00	0,292	
ДКА-6	143,50	0,287	
ДКА-7	136,00	0,272	
ДКА-8	139,00	0,276	
ДКА-9	150,0	0,300	
ДКА-10	165,00	0,330	
ДКА-11	167,50	0,335	
ДКА-12	155,50	0,311	
ДКА-13	90,00	0,192	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДЕРЕВОКЛЕЕННЫЕ ДОСКИ ДКА-3 ÷ ДКА-13 ПОДЛЕЖАТ КОМПАКЦИОННОЙ ЗАЩИЩЕ. СНАЧАЛА ПРОВОДИТСЯ КРИСЕЛТИРОВАНИЕ, А ЗАТЕМ ПОКРЫТИЕ ВАКУУМНО-ЗАЩИТНЫМ СОСТАВОМ ПЛОЩАДИ ВАКУУМНОГО ПОКРЫТИЯ ДОЛЖНА БЫТЬ В ПРЕДЕЛАХ 100-120 МКМ.
2. ДЛЯ ВАКУУМНОГО ПОКРЫТИЯ РЕКОМЕНДУЮТСЯ БЕЗЦВЕТНЫЕ ЛАКИ ПФ-170, ПФ-171, УР-293 И УР-294.
3. В КАЧЕСТВЕ АНТИСЕПТИКА РЕКОМЕНДУЕТСЯ ВОДНЫЙ РАСТВОР ФОРМИНОГО НАТРИЯ ИЛИ КРЕМНЕФТОДИТЕСНОГО АММОНИЯ

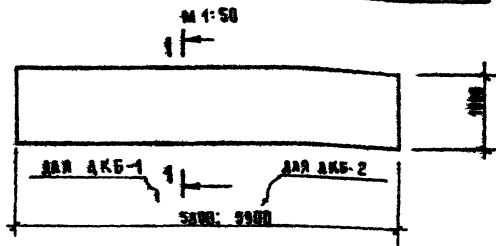
ИМ. МАСТ. ПОДАБЕКОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ПОКРАСОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. АРХ. ПР. ГЕЛЬФЕР	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. АБДОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРЯЮЩАЯ ПОДАБЕКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБОТЧИК ЗАКАРОВА	<i>[Signature]</i>

1979 ГП 294-3-28

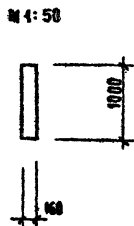
ДЕРЕВОКЛЕЕННЫЕ ДОСКИ ДКА-3 ÷ ДКА-13

СТАНИС	ЛИСТ	ЛИСТОВ
0	И-36	

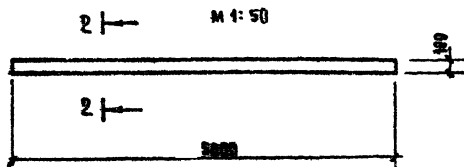
Деревянные балки ДКБ-1, ДКБ-2



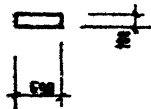
1-1



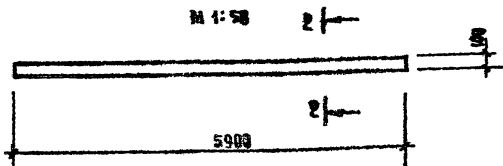
Деревянная балка ДКБ-3



2-2



Деревянная балка ДКБ-4



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС ИЗДЕЛИЯ КГ	ОБЪЕМ ДЕРЕВЕСИ М ³	ПРИМЕЧАНИЯ
ДКБ-1	465,00	0,930	
ДКБ-2	472,50	0,945	
ДКБ-3	170,00	0,340	
ДКБ-4	175,00	0,350	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Деревянные балки ДКБ-1 ÷ ДКБ-4 подлежат комплексной защите. Сначала производится антисептирование, а затем покрытие защитным составом. Толщина защитного покрытия должна быть в пределах 100 - 120 мкм.
2. Для защитного покрытия рекомендуется бесцветные лаки ПФ-170, ПФ-171, УР-293 и УР-294 в качестве антисептика рекомендуется использовать раствор фтористого натрия или кремнефтористого аммония.

ИЛ. МАС	ГОРНИКОВ	1979	ТЛ 294-3-28	СТАНДАРТ	АНЕ П	ЛАНТОВ
ИЛ. МАС	ПОКРАС			Р	К-37	
ИЛ. ДИ. ОП	ТЕЛДЕР			ДЕРЕВЯННЫЕ БАЛКИ ДКБ-1 ÷ ДКБ-4		
СИ. МРЕ. ОП	А ДРОВА			3. БАЛКИ ИХ ЗАДАНЫ И СПОРТИВНЫМ СПОРТИВНЫМ И ИМ. Б.С. МЕДВЕДЕВА		
ПРОФ. ОРГ	ДОКЛАДКАЯ					
РАЗРАБОТКА	ЗАХАРОВА					

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 294-3-28 АЛБСОН 7

1:50

ТШОВОЙ ПРОСЕК 294-3-28

КОН. Н. ПОД.

ПРОСЕК ДЛЯ АКН

ДЕРЕВОКАЕНЫЕ ИМПРОСТ АКН ÷ АКН-11

ОБРАБОТКА ТИОКАВ-
ВОН МАСТИКОВА

1150	1980	800	
	3750		АКН - 1
1300	3230	800	
	5970		АКН - 2
1450	6350	800	
	8500		АКН - 3
1350	7400	800	
	9550		АКН - 4
1150	8250	890	
	10200		АКН - 5
1150	8500	800	
	10450		АКН - 6
1150	7950	800	
	9900		АКН - 7
1250	6650	600	
	8700		АКН - 8
1450	4630	890	
	6900		АКН - 9
1500	2550	600	
	4850		АКН - 10
1230	1050	800	
	3100		АКН - 11

1 — 1 м 1:50

8750-АКН-1; 5900-АКН-2; 8600-АКН-3; 9350-АКН-4; 10200-АКН-5; 10450-АКН-6
8900-АКН-1; 8700-АКН-8; 6900-АКН-9; 4650-АКН-10; 3100-АКН-11.

ХАРАКТЕРИСТИКА КЗДЕБКА	ВЕС КЗДЕБКА КГ	ОБЪЕМ ДЕРЕВЯНН М ³	ПРИМЕЧАНИЯ
АКН - 1	160	0.320	МАТЕРИАЛ
АКН - 2	365	0.730	
АКН - 3	575	1.150	
АКН - 4	650	1.300	
АКН - 5	715	1.430	
АКН - 6	735	1.470	
АКН - 7	690	1.380	
АКН - 8	585	1.170	
АКН - 9	435	0.870	
АКН - 10	270	0.540	
АКН - 11	140	0.280	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДЕРЕВОКАЕНЫЕ ИМПРОСТЫ ПОДОЛГАТ КОМПАКСНОЙ ЗАЩИТЕ. ВНАЧАЛА ПРОВУДИТЬСЯ АНТИСЕПТИЧЕСКОЕ, А ЗАТЕМ ПОКРЫТИЕ ВЛАГОЗАЩИТНЫМ СЕТЕЛЮМ. ТОЛЩИНА ВЛАГОЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ ДВАННА БЫТЬ В ПРЕДЕЛАХ 100-120 МКМ.
2. ДЛЯ ВЛАГОЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ РЕКОМЕНДУЮТСЯ БЕЗЦВЕТНЫЕ ЛАКИ ВР-170, ПР-171, УР-293 И УР-294 И УР-294.

1979		ТЛ 294-3-28	
ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	СТАДИЯ Д	ЛИСТ К-38
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ДНЕТА	ДНЕТА
ГЛАВ. АД. ПРОЕКТА ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ЗВЕЛЮЩИЙ ЗАДАТЬ И СПОРТИВНИК 200 РУБЛЕЙ И ИМ. Е. Е. МЕЗЕНЦЕВА	
ПРОВЕРКА ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ		
РАБОТАЮЩИЙ ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ		

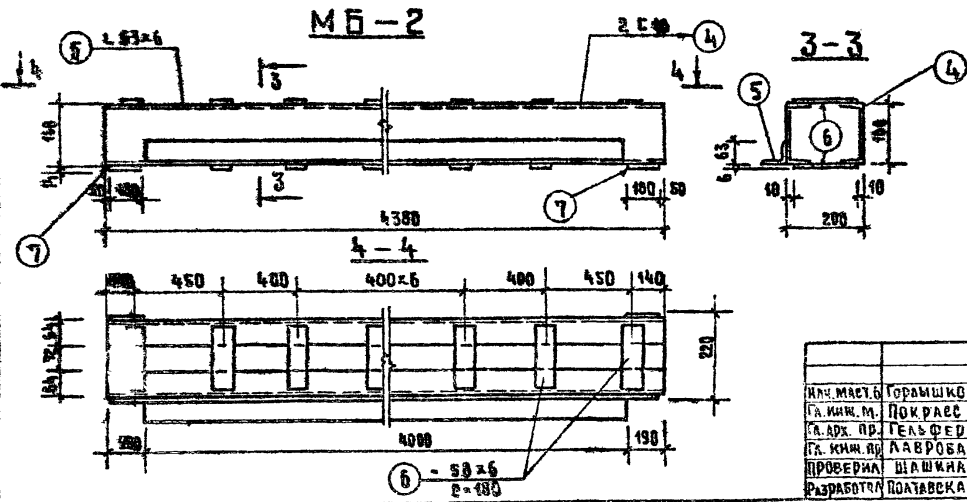
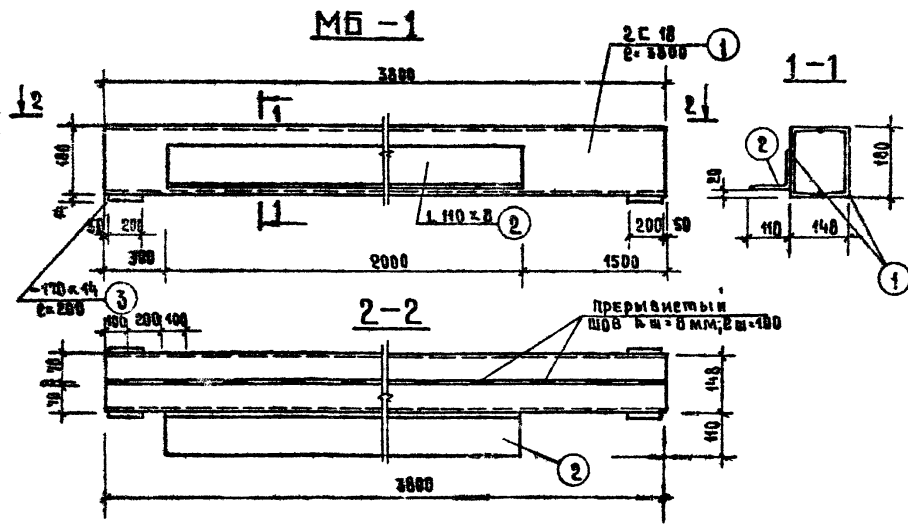
КОПИРОВАЛ ИЛ-2

80312-10 41 Формат 127

ТАВЛОН ПРОЕКТ 294-3-28 АЛЮБИМ I

Спецификация стали на 1 элемент

МАРКА СТА	НМ ПОС.	ПРОФИЛЬ ВЕЧЕНКЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	МАССА, КГ			ГОСТ
					1 ПОС.	ВЕСХ	МАРКИ	
МБ-1 (шп.1)	1	С 18	3800	2	62.0	124.0		8240-72
	2	Л 110x8	2000	1	27.0	27.0	152.48	8509-72
	3	- 170x14	200	2	3.94	7.48		103-76
МБ-2 (шп.4)	4	С 16	4300	2	62.2	124.4		8240-72
	5	Л 63x6	4000	1	22.9	22.9	165.38	8509-72
	6	- 50x6	180	20	0.42	8.40		103-76
	7	- 180x14	220	2	4.84	9.68		---



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сварку производить электродами типа Э-42.
2. Толщина сварных швов, кроме швов вогнутых - 6 мм.

ИЗЧ. МАСТ. Б	ГОРАШКОВ	1979	ТЛ 294-3-28
ГЛ. ИНЖ. М.	ПОКРАС		
ГЛ. АДХ. ПР.	ГЕЛЬФЕР		
ГЛ. ИНЖ. АД.	ЛАВРОВА		
ПРОВЕРКА	ШАШКИНА		
РАЗРАБОТКА	ПОТАВСКАЯ		

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ БАККИ
МБ-1 ÷ МБ-2

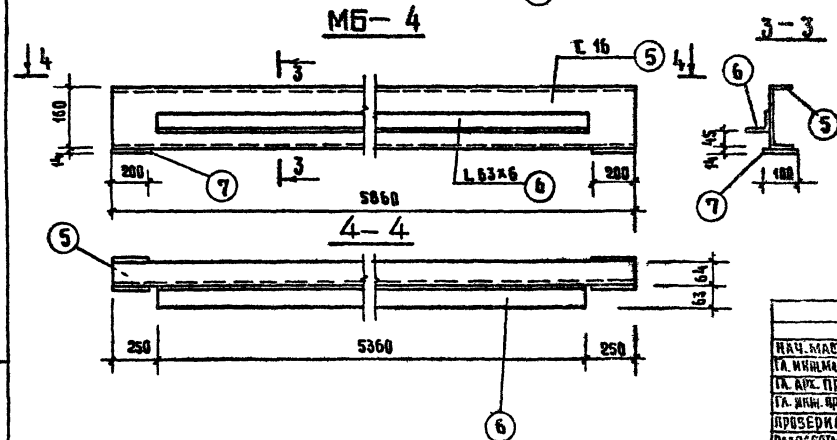
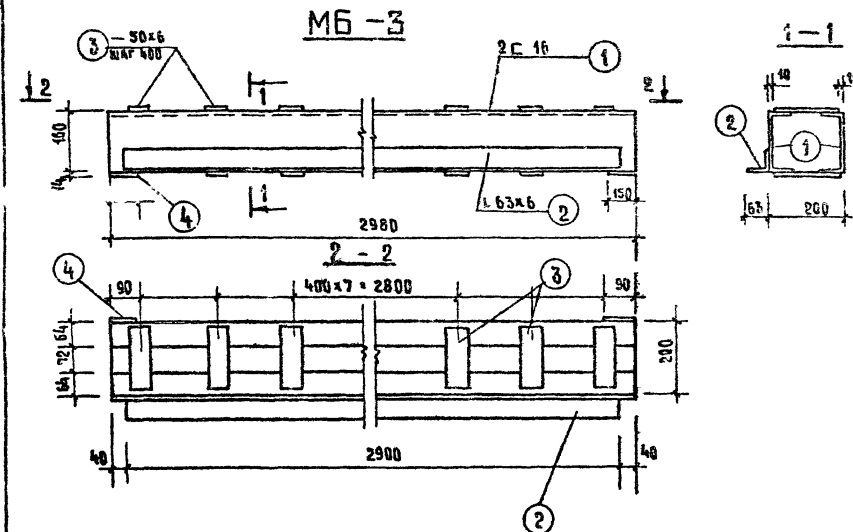
СТАЖ	АИЕТ	ДИСТВ
Р	И-39	

СРЕДНИХ ЗАКАМ
СООБЩЕНИИ
ИМ. Б. Е. МЕШЕНДОВА

АЛБЕСИТ

294-3-28

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛ НА 5 ЧЕЛЕНА

МАРКА ЗА-ТЪ	№№ ПОС.	ПОПЪРЪКЪ ВЪВЕЖЕНЪ ММ	ДИАМЪ ММ	ЪМЪ ШМ	ТАВА КР			РОСТ
					ТРОС.	ВЕСЪ	МАРИК	
МБ-3 (ШМ. 2)	1	Ц 16	2980	2	42.3	84.6	111.8	8240-72
	2	L 63x6	2900	1	16.6	16.6		8509-72
	3	- 50x6	180	8	0.42	3.36		103-76
	4	- 150x6	220	2	3.62	7.24		-9-
МБ-4 (ШМ. 10)	5	Ц 16	5860	1	83.2	83.2	111.8	8240-72
	6	L 63x6	5360	1	30.6	30.6		8509-72
	7	- 100x6	200	2	2.2	4.4		103-76

ПРИМЕЧАНИЯ:

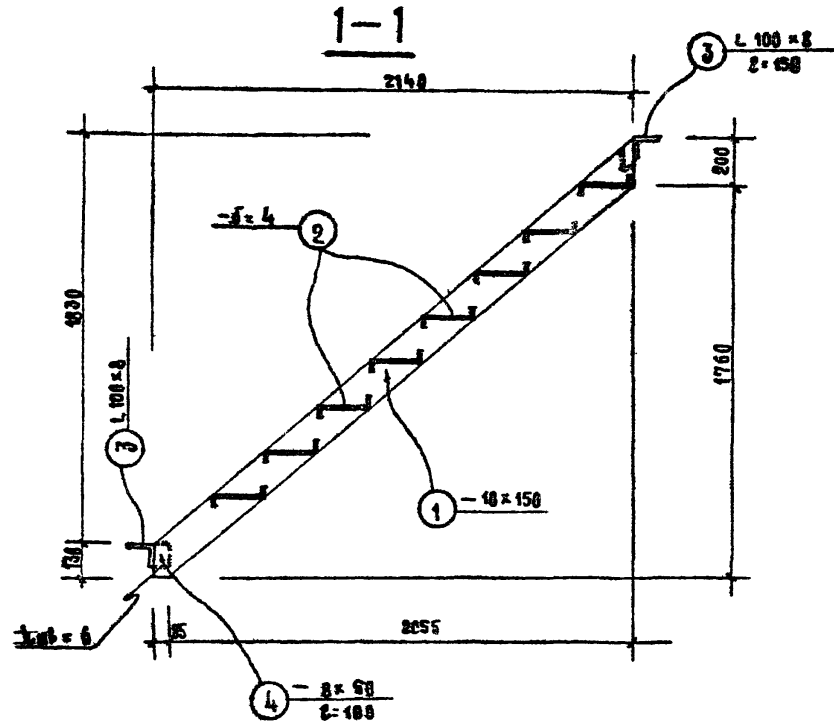
1 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЗАВЕРШАЕМЪ ТИПА З-42, ъмъ = 6мм.

УВЕ. ЧИТА

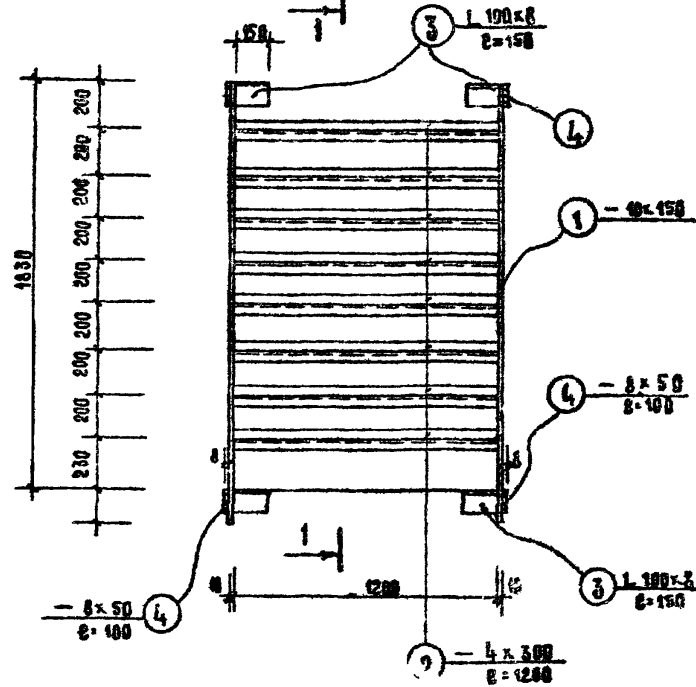
НАЧ. МАСТ. ПОРЪШКОВ	<i>[Signature]</i>	1979	ТП 294-3-28	СТАМА	АММ	ВЕСОВ
ТА. ИНИМАС ПОКРАСЪ	<i>[Signature]</i>			В	М. 40	МАШИНЪ
ТА. АРС. ПР. ГЕЛЪБЕР	<i>[Signature]</i>					УРЕЖИМЕНЪ ЗАМЪНЪ И СПОРТИВНИКЪ СЪОУРЕЖИМЪНЪ ИНИМАС
ТА. ИНИ. ЧР. ДАВРЪБА	<i>[Signature]</i>					
ПРОЗЕРНА ПОЛЪВЕКАЯ	<i>[Signature]</i>					
РАЗРЕБОТАНЪ ШАШИВА	<i>[Signature]</i>					

Копироваля ЛДМ

18312-10 63-Формат 12г



МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЛЕСТНИЦА МЛ-2



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Толщина швов для приварки ступеней
2. Металлическую лестницу изготавливать при помощи сварки в соответствии с требованиями СНиП II-V.5-62*, электроды типа Э-42.
3. После сварки и зачистки швов марки окрасить малярной краской за 2 раза.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ ВЕТ 3КП 2 НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ								
МАРКА	ИЛ	ПРОФИЛЬ, ВЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	КОЛ.	МАССА, КГ			ГОСТ
					100%	ВСЕХ	МАРКИ	
Лестница МЛ-2 (шт. 2)	1	- 10 x 150	2900	2	34,150	68,300		103-76
	2	50 x 50	1200	8	11,300	90,400		103-76
	3	L 100 x 8	150	4	1,830	7,320	166,650	8509-72
	4	- 8 x 50	400	4	0,315	0,630		103-76

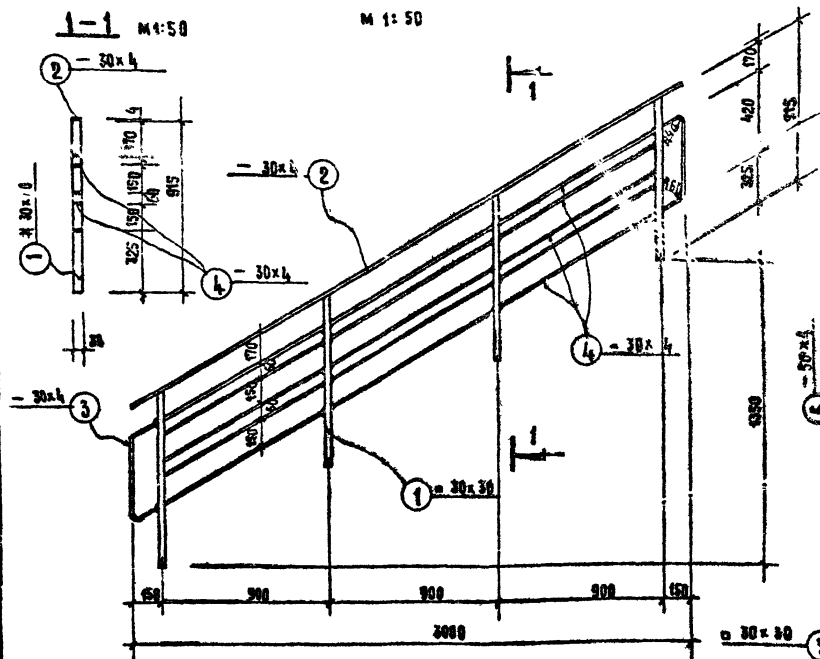
НАЧ. МАСТЕР	ПРОД. РАБОТ	1979	ТП 294-3-28
СА. ИЛИ. ПР. ТИ	ПОКР. РАБ.		
ГЛ. АРХ. ПР. ТИ	ГЕЛЬФЕР		
СА. ИЛИ. ПР. ТИ	А. А. ВРОУА		
ПРОВ. В. М.	ПОДАТ. В. С. К.		
РАЗРАБОТ. ЗАХАРОВА	ЗАХАРОВА		

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЛЕСТНИЦА МЛ-2. СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

Копировала [подпись]

16312 10 44 формат 12

МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ОГРАЖДЕНИЕ МО 1



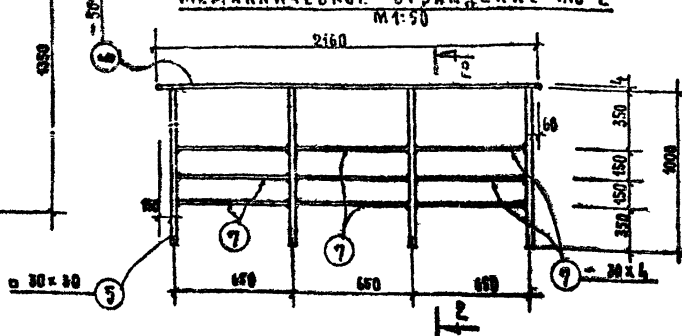
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАРКИ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ПРИ ПОМОЩИ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН И РД - 8.5-82*, ЗАКРЕПЛЯЯ ТИПА 242; $\delta_{сш} = 4$ мм.
2. ПОСЛЕ СВАРКИ И ЗАКРЕПКИ, ВСЕ МАРКИ ОКРАСИТЬ НАМАЛЬНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ 307.5 КМ2 НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

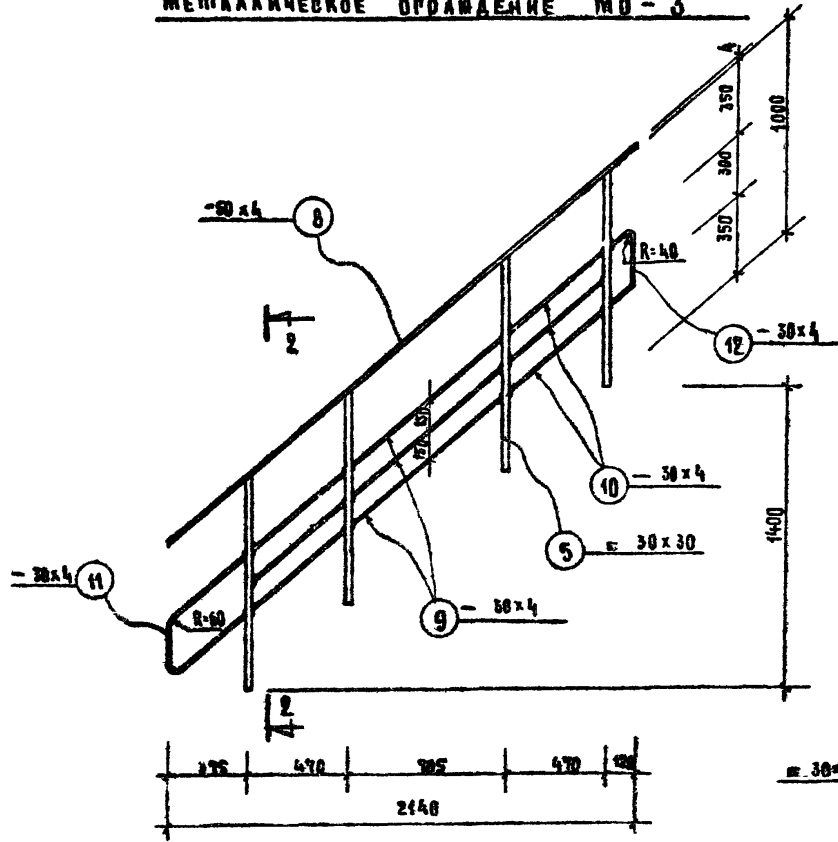
МАРКА ЗА МАР.	ММ ПР. ПР. ПР. ВЕРХНЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ			ГОСТ
				100%	Всех	МАРКИ	
ОГРАЖДЕНИЕ МО-1 (ШТ. 1)	1	30x38	915	4	2.450	29	2591-71
	2	30x4	3350	1	0.100	1	103-78
	3	30x4	715	15	0.675	1.350	44.10
ОГРАЖДЕНИЕ МО-2 (ШТ. 2)	4	30x4	4000	3	7.060	21.180	2591-71
	5	30x4	2160	1	0.200	3.390	103-76
	6	30x4	620	9	0.500	5.310	25.880

МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ОГРАЖДЕНИЕ МО-2



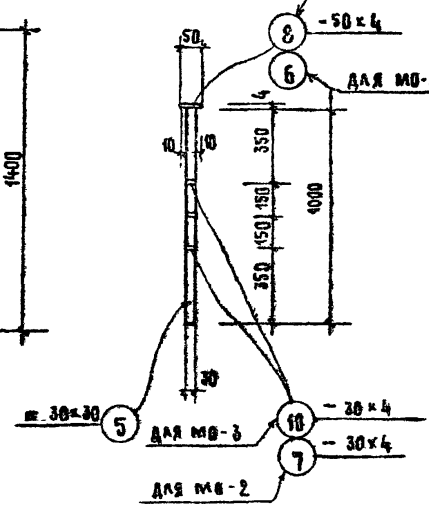
НАЗ. МАРКИ И ТА ДРУ. МАРКИ	ТОПОЛИНШКОВ	ПОКРАС	1979	ТП 294-3-28	СТАЛИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ТА ДРУ. МАРКИ	РЕЛЬФЕР	ЛАВРОВА	МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ОГРАЖДЕНИЕ МО-1, МО-2.		94.	1-51	
ТА ДРУ. МАРКИ	ПОПОВА	САХАРОВА	СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ		ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ТИПОВЫЕ МАРКИ СВАРКИ И ММ.С. МЕЗЕНСКОЕ		

МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ОГРАЖДЕНИЕ МО-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ ВСТ.3 КГ 2 НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ								
МАРКА	КМ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛ.	МАССА, кг			ГОСТ
					ПРОЗ.	ВЕС	МАРКА	
5		30x30	1000	4	2.060	28.240	40.530	2594-71
8		50x4	2800	1	4.400	4.400		103-76
9		30x4	890	3	0.840	2.520		—
10		30x4	590	6	0.550	3.300		—
11		30x4	1280	1	1.200	1.200		—
12		30x4	920	1	0.870	0.870		—

2-2 АЛЯ МО-3



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАРКИ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ПРИ ПОМОЩИ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СИ И П И - В. 5-62^Р, ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42; Кмб = 4
2. ПОСЛЕ СВАРКИ И ЗАЧИСТКИ КРОВОК ОГРАЖДЕНИЯ МО-3, ОКРАСИТЬ НАБЕЛКОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА.

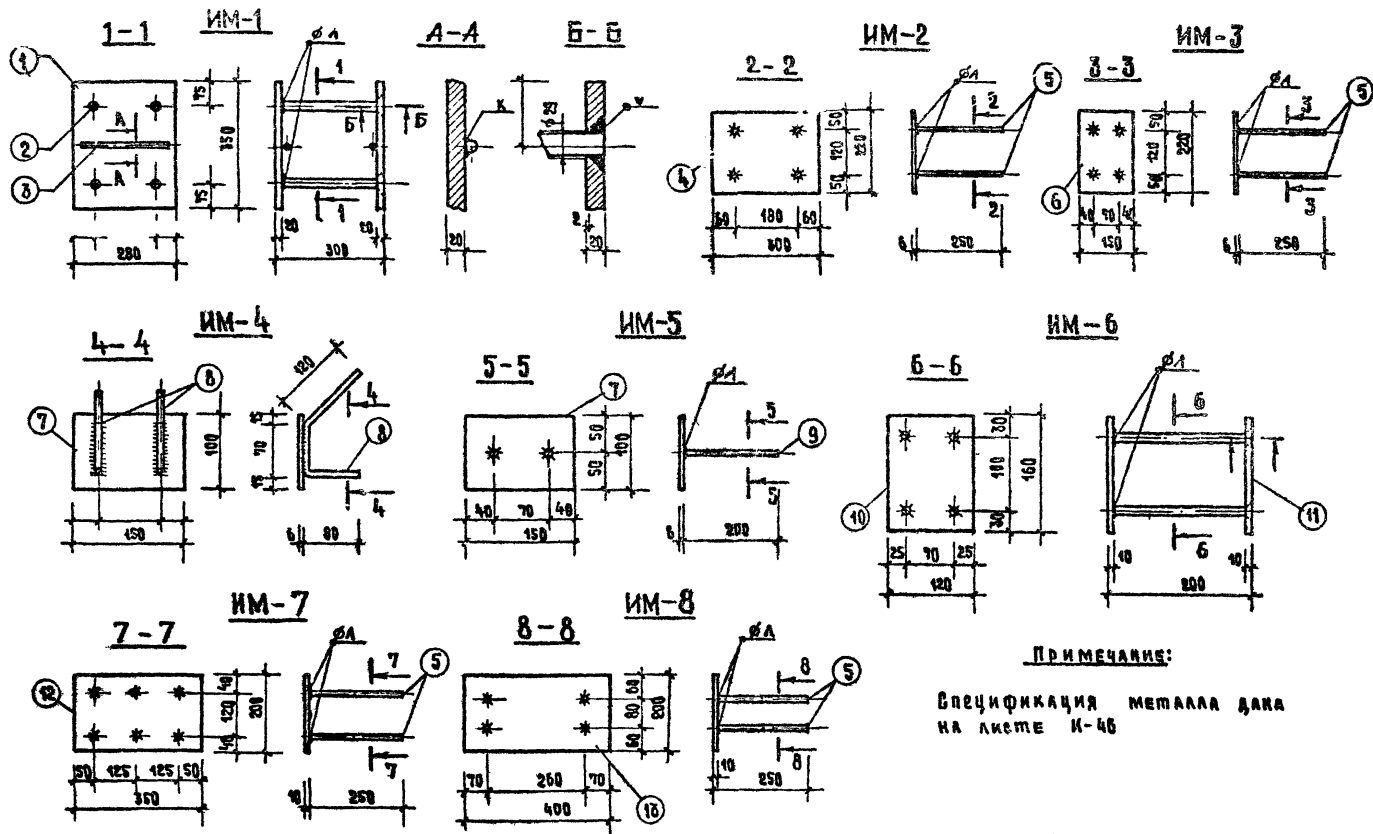
ИЗБ. ПРОД.

НАЧ. РАБОТЫ	ГОРЯШИНОВ	1979	ТП 294-3-28
СЛ. ИНЖ. ПРОД.	ПОКРАС		
СЛ. ОРД. ПРОД.	ГЕЛЬФЕД		
СЛ. ИНЖ. ПРОД.	АВЕРОВА		
ПРОВЕРКА	ПОТАВСКАЯ		
РАЗРАБОТКА	ЗАХАРОВА		

МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ОГРАЖДЕНИЕ МО-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

СТАВКА	АНЕИ	АНСТО
Р4	И-43	

ЗРЕЛИЩНИК ЗАДАЧА И ЭКСПЛУАТАЦИЯ СООБЩЕНИЯ ИМ. К. С. МЕНДЕЛЕЕВА



ПРИМЕЧАНИЕ:

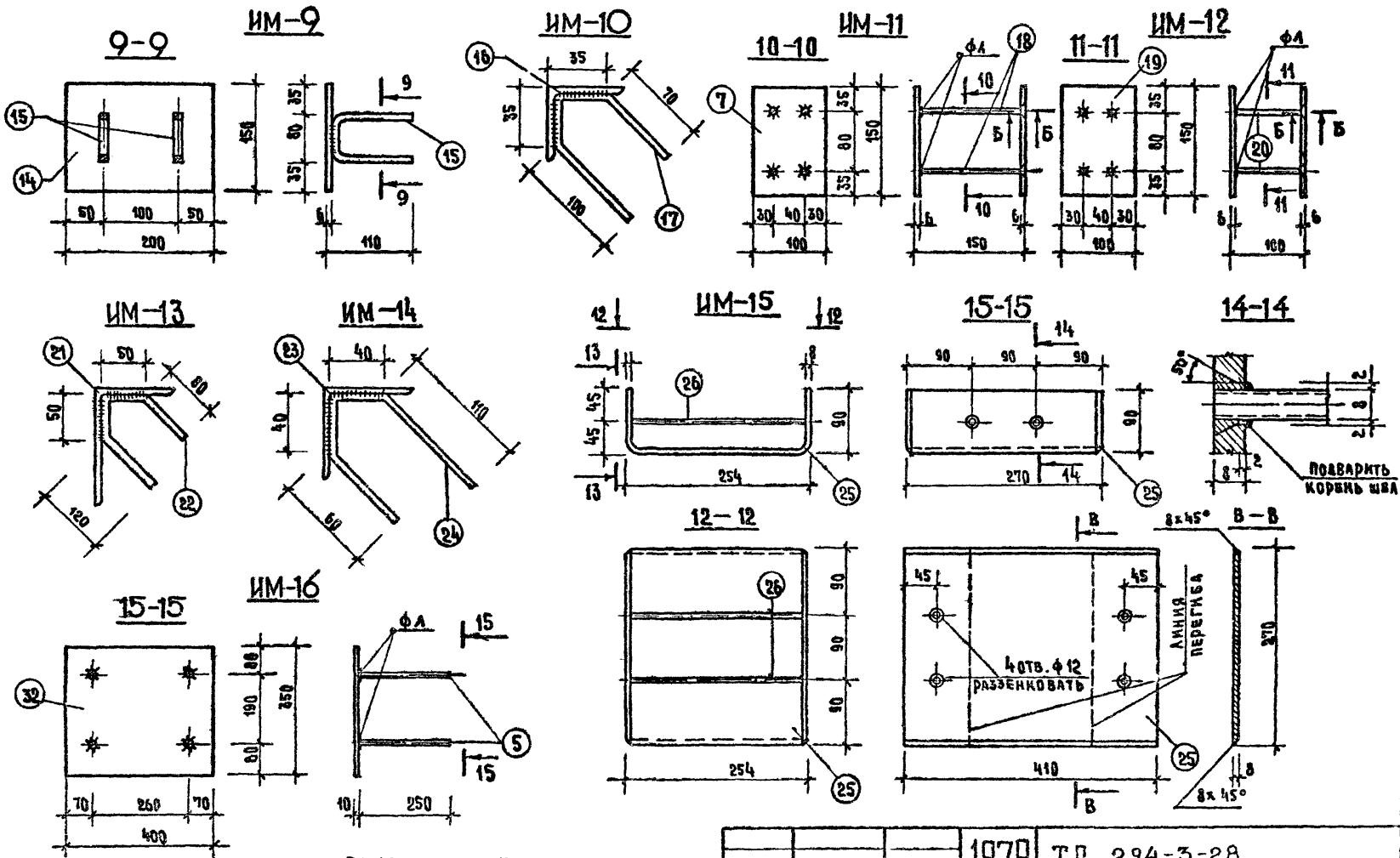
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ДАКА
НА ЛИСТЕ И-46

ИЗЧ. МАСШ.	ГОРБАШКОВ	1979	ТП 294-3-28	СТАДИЯ	Лист	Листов
П.И.И.Н.М.	ПОКРАСС			Р	И-46	
П.И.И.Н.П.	ГЕЛЬФЕР			ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕ- ЛИЙ ИМ-1 - ИМ-8		
П.И.И.Н.В.	ЛАВРОВА			ЗРЕЛКНИХ ЗАКАМ И ВОЗДУШНЫХ СООРЖЕНИИ		
ПРОЕДИЛ	ПОТАПЕКА			ИМ.С.З.МЕЩЕНОВА		
РАБОТНИК	ЗАХАРОВА					

ИЗГОТОВАЛА ЯИИИ

10312-10 47 ФОРМАТ 42Г

Типовой проект 294-3-28 АЛЬБОМ V



ПРИМЕЧАНИЕ:

Спецификация — металла дана на листе И-46

1979 ТР 294-3-28

НАЧ. МЯСТ. ПОДРЫШКОВ	1979	ТР 294-3-28	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. ИНЖ. М. ПОКРАСС			Д	И-45	
ГЛ. АРХ. ПР. СЕЛЬФЕР			ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ИМ-9 ÷ ИМ-16		
ГЛ. ИНЖ. ПР. ЛАВРОВА			УКАЗЫВАЮЩИЕ ЗАДАНИЯ И СВОЙСТВА ИХ СОДЕРЖАНИЕ ИМ Б.С. МЕДИКОВ		
ПРОВЕРИЛ ПОЛТАВЕКАЯ					
РАЗРАБОТЧИК ЗАХАРОВА					

ИМ. Н. ГОДИН

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА 1 ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ							
МАРКА ЗАКАДНОГО 1	МН П.П. 2	Ф ИМ БЕЧЕМ. ММ 3	ДЛИНА ММ 4	КОЛ. ШТ. 5	МАССА, КГ		
					1 ПОЗ. 6	ВСЕХ 7	МАРКИ 8
ИМ-1	1	-20x280	350	2	15,4	30,8	35,54
	2	25 А III	280	4	1,08	4,32	
	3	12 А III	240	2	0,21	0,42	
ИМ-2	4	-6x220	300	1	3,11	3,11	3,74
	5	10 А III	250	4	0,15	0,6	
ИМ-3	6	-6x220	150	1	1,6	1,6	2,2
	5	10 А III	250	4	0,15	0,6	
ИМ-4	7	-6x100	150	1	0,7	0,7	1,04
	8	10 А III	270	2	0,17	0,34	
ИМ-5	7	-6x100	150	1	0,7	0,7	0,94
	9	10 А III	200	2	0,12	0,24	
ИМ-6	10	-10x120	160	2	1,51	3,02	3,7
	11	12 А III	190	4	0,17	0,68	
ИМ-7	12	-10x200	350	1	5,5	5,5	6,4
	5	10 А III	250	6	0,15	0,9	
ИМ-8	13	-10x280	400	1	6,28	6,28	6,88
	5	10 А III	250	4	0,15	0,6	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. СВАРНЫЕ ВЫВОДЯЩИЕ ЭЛЕКТРОДАМИ 9-42.
2. СВАРНЫЕ СВАРШКИ ДЛИНЫ УДОВЛЕТВОРЯТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 19292-73.
3. ПЛОЩАДИ СВАРНЫХ ШВОВ ПРИНЯТА ПО НАИМЕНЬШЕЙ ПЛОЩАДИ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

1	2	3	4	5	6	7	8
ИМ-9	14	-5x200	150	1	1,4	1,4	1,78
	15	10 А III	300	2	0,19	0,38	
ИМ-10	16	L 50x5	150	1	0,57	0,57	0,87
	17	10 А III	240	2	0,15	0,30	
ИМ-11	7	-6x100	150	2	0,7	1,4	2,2
	18	10 А III	140	4	0,09	0,36	
ИМ-12	7	-6x100	150	2	0,7	1,4	1,64
	20	10 А III	90	4	0,06	0,24	
ИМ-13	21	L 160x10x3	100	1	1,6	1,6	2,2
	15	10 А III	300	1	0,19	0,19	
ИМ-14	23	L 63x6	100	1	0,57	0,57	0,67
	24	3 А III	250	1	0,098	0,098	
ИМ-15	25	-8x270	400	1	7,0	7,0	8,2
	26	8 А III	230	2	0,094	1,2	
ИМ-16	32	-10x350	400	1	11,0	11,0	11,6
	9	10 А III	250	4	0,15	0,6	

ВРАЧ МАСТ.	ПОДПИСЬ КОВ	1979	ТП 294-5-28
МАШИНИСТ	ПОКРАС		
ГЛАВ. АДК. ПО.	ГЕЛЬФЕР		
ГЛАВ. ИНЖ. ПО.	ЛАВРОВА		
ПРОВЕРКА	ПОЛТАВСКАЯ		
РАЗРАБОТКА	СВЕРДОВА		

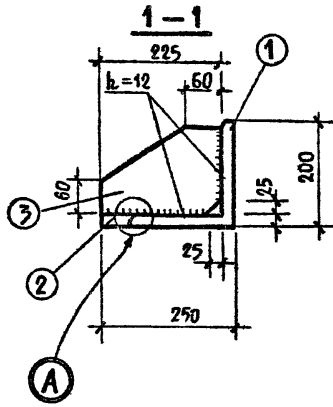
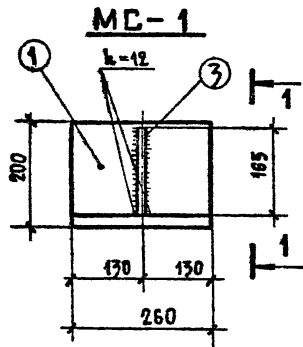
ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИМ-1 ÷ ИМ-16
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА.

СТРАНА	ДИСТ.	ЛЮБОВ
Р	И-46	

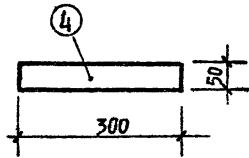
ГРЕАНИЧНЫХ ЗАКОН
И СВАРНЫХ ШВОВ
СВАРШКИ И
ИМ. В.С. МЕЩЕРЯКОВ

ОБЪЕМ 27

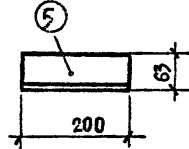
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-3-28 АЛЬБОМ V



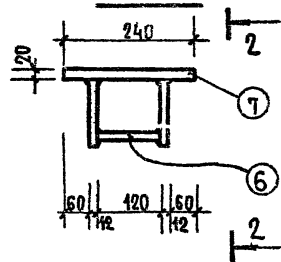
MC-2



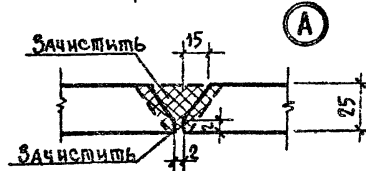
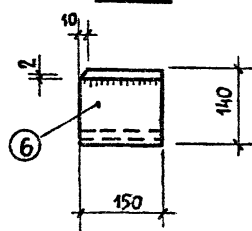
MC-3



MC-4



2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 МОНТАЖНУЮ МАРКУ

МАРКА ЭЛ-МА	ИД ПОЗ.	ПРОФИЛЬ СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА КГ			ГОСТ	
					1 ПОЗ.	ВСЕХ	МАРКИ		
MC-1	(шт. 30)	1	L 200 x 25	260	1	19.24	19.24	25.24	8509-72
		2	- 50 x 25	260	1	2.5	2.5		103-76
		3	- 165 x 12	225	1	3.5	3.5		-II-
MC-2	(шт. 40)	4	- 50 x 6	300	1	0.70	0.70	0.70	103-76
MC-3	(шт. 12)	5	L 63 x 6	200	1	1.44	1.44	1.44	8509-72
MC-4	(шт. 2)	6	- 12 x 150	120	3	4.70	5.40	10.76	103-76
		7	- 20 x 150	240	1	5.66	5.66		-II-

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.
2. МОНТАЖНЫЕ МАРКИ MC-1 ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАЩИЩЕНЫ ЦИНКОВЫМ ПОКРЫТИЕМ В СООТВЕТСТВИИ С ВРЕМЕННЫМИ УКАЗАНИЯМИ ПО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ СТАЛЬНЫХ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

1979		ТП 294-3-28	
НАЧ. МАСТ	ГОРЬШКОВ	Соединительные элементы	МАРКИ MC-1 ÷ MC-4
ПРОЕКТИРОВАЛ	ПОКРАСС	СТАВКА	Лист 47
СА. АНН. ПР.	АБФЕР	Р	И-47
ПРОВЕРИЛ	ШАЩИНА	ЗРЕЛИЩНЫХ ОБЪЕКТОВ И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИЙ	
РАЗРАБОТ	ПОТАВСКАЯ	И. В. С. МЕДВЕДЕВА	

КОПИРОВАЛА ВЕЖ

1979-10 50

Формат 12г

АЛБОМ 7

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-3-28

М-1 ПРАВАЯ

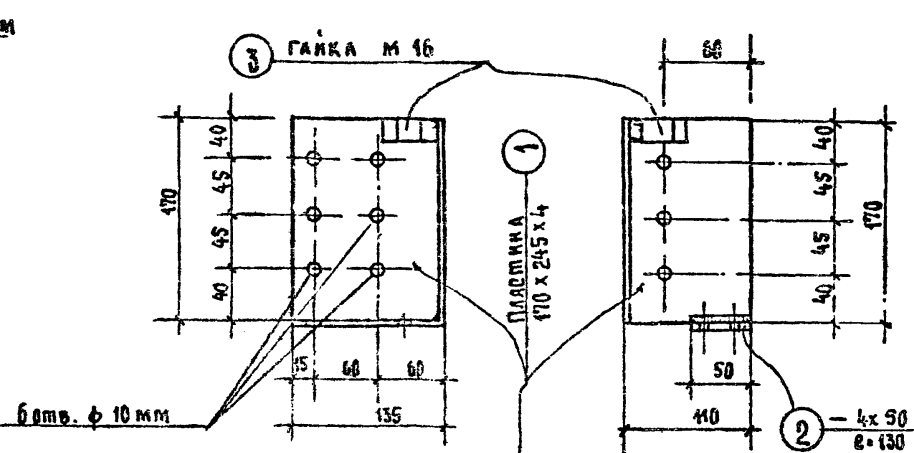
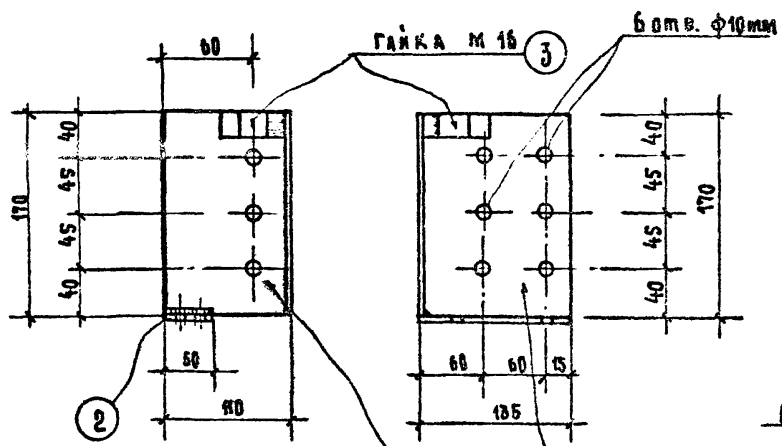
М-1 ЛЕВАЯ

1-1 м 1:40

2-2 м 1:40

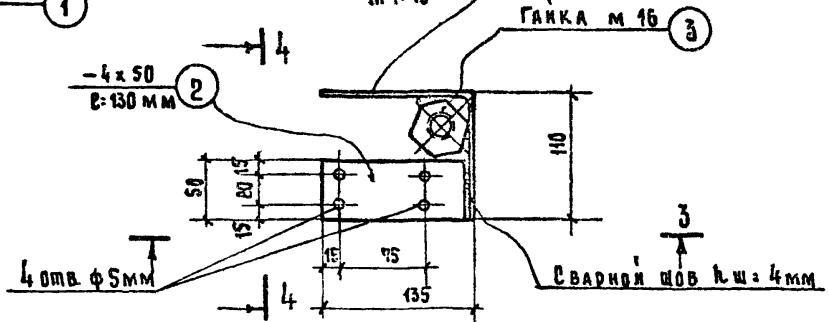
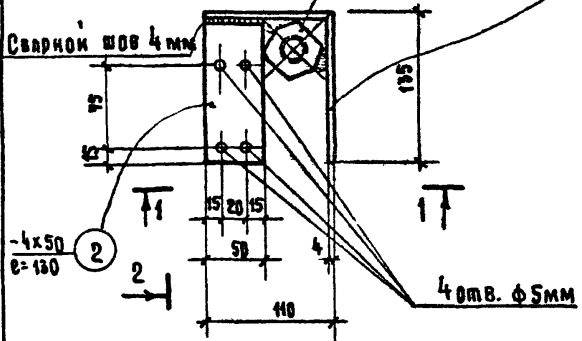
3-3 м 1:40

4-4 м 1:50



ПЛАН
м 1:40

ПЛАН
м 1:40

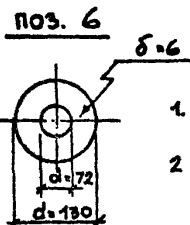
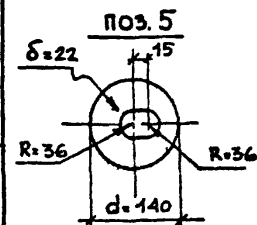
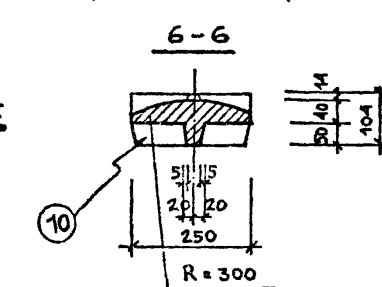
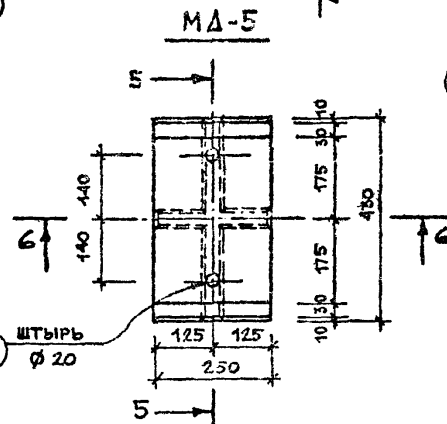
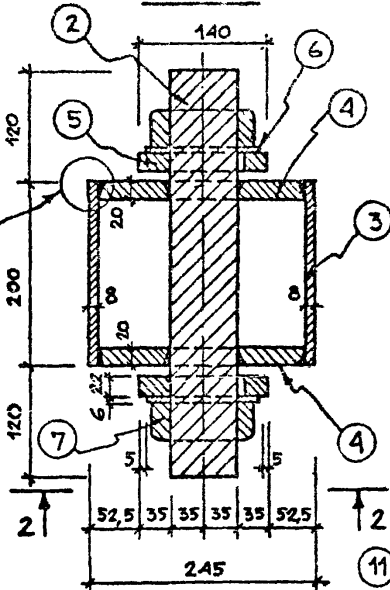
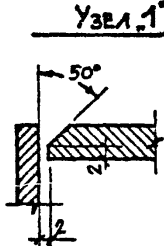
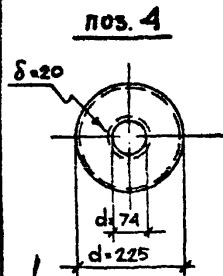
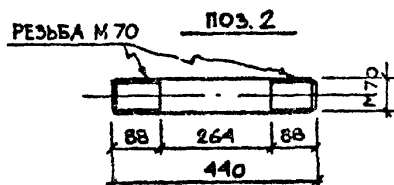
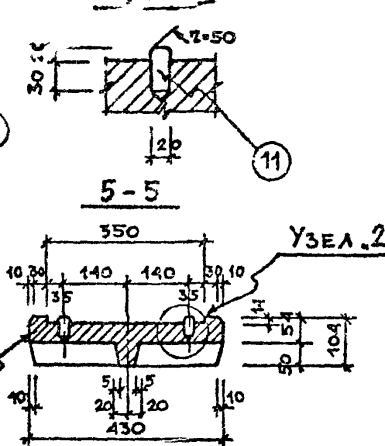
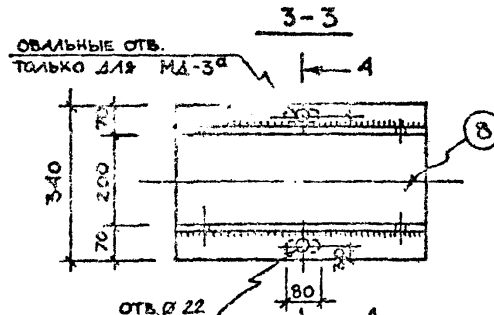
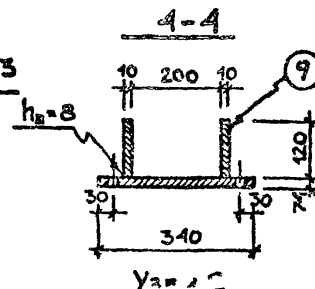
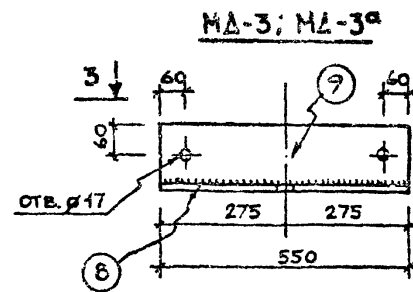
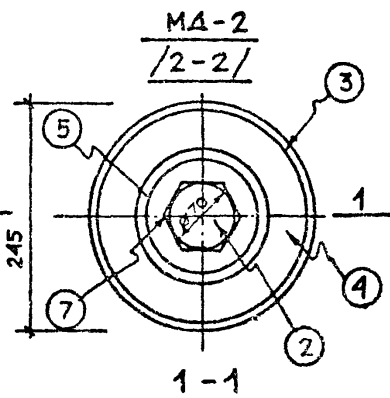
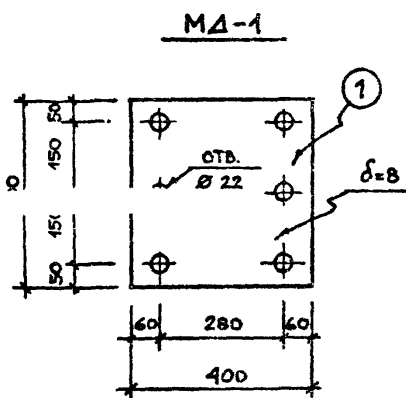


ПРИМЕЧАНИЕ:

Данный лист читать совместно с листами И-19 и И-24

1979		ТП 294-3-28	
НАЧ. МАСТ. Б	ГОРЬКИНОВ	Металлические детали	Стадия
ГЛ. ИНЖ. МАСТ	ПОКРАС	Панелей покрытия	Лист
ГЛ. АРХ. ПР.	ГЕЛЬФЕР	М-1пр, М-1лев.	Листов
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛАВРОВА		И-48
ПРОВЕРИЛ	ЛАВРОВА		ЗРЕЛИЩИХ РАБОТ И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИЙ
РАЗРАБОТАЛ	ЗАХАРОВА		ИМ.Б.Мезенцева

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-3-2 АЛЬБОМУ

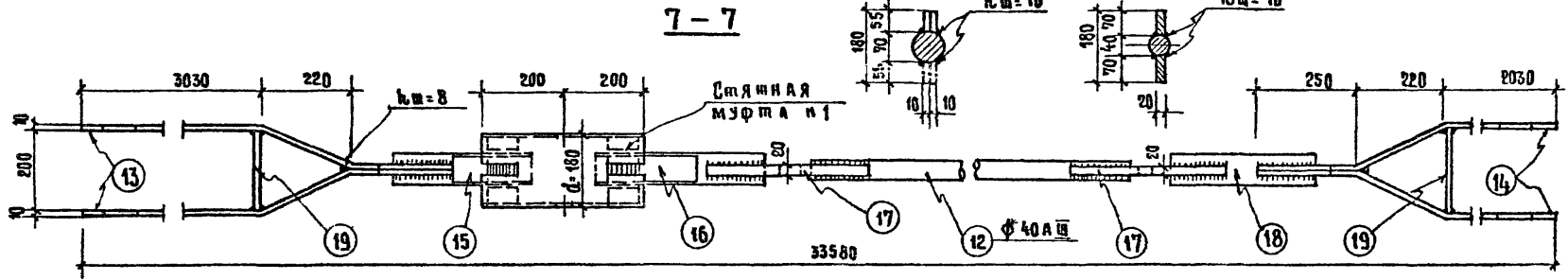
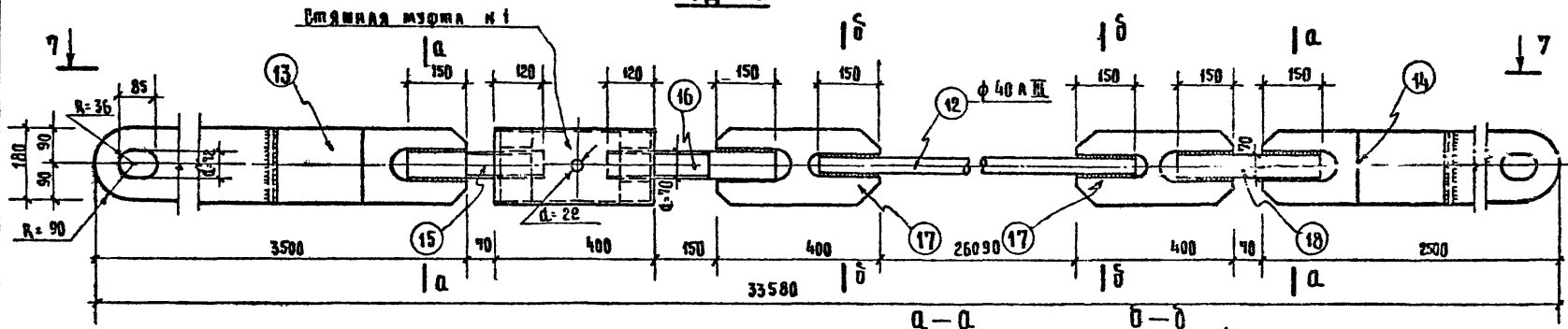


ПРИМЕЧАНИЯ

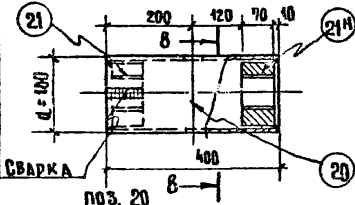
1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ И-52
2. ПОЗ.5 МА-2 ПРИВАРИТЬ К ПОЗ.13 МА-4 ДО УСТАНОВКИ МА-4

1979		ТП 294-3-28	
НАЧ. МАСТ. Ц. ГАРЯШКОВ	ПРОЕКТОР ЛАВРОВА	СТАЛЬ	ЛИСТ
ГЛАВ. ИНЖ. МАСТ. ПОКРАС	ГЛАВ. АРХ. ПРО. ГЕЛЬФЕР	Д	И-50
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО. ЛАВРОВА	РАЗРАБОТАН ЛАВРОВА	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ	
АРХ. ПРО. ЛАВРОВА		АРХ. ПРО. МА-1; МА-2; МА-3; МА-3А; МА-5.	
РАЗРАБОТАН ЛАВРОВА		СТАЛЬ	
		ЛИСТ	
		И-50	
		ЗРЕЛИЩНЫХ ЗДАНИЙ И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВ	

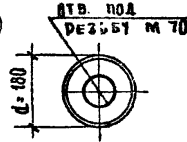
МД-4



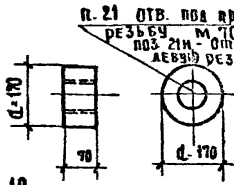
СТЯЖНАЯ МУФТА И 1



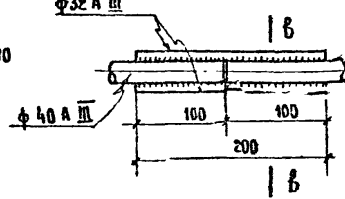
8-8



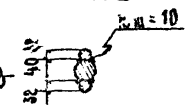
ПОЗ. 21; 21^н



СТЫК $\phi 40$ А И

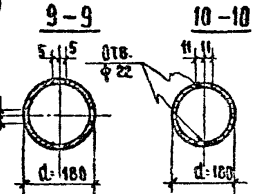
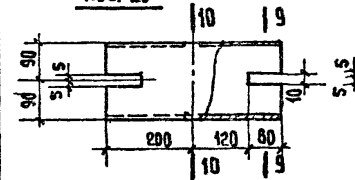


В-В



ПРИМЕЧАНИЕ
СПЕЦИФИКАЦИЯ
МЕТАЛЛА ДАНА НА
ЛИСТЕ И-52

ИВ. И ВОД.



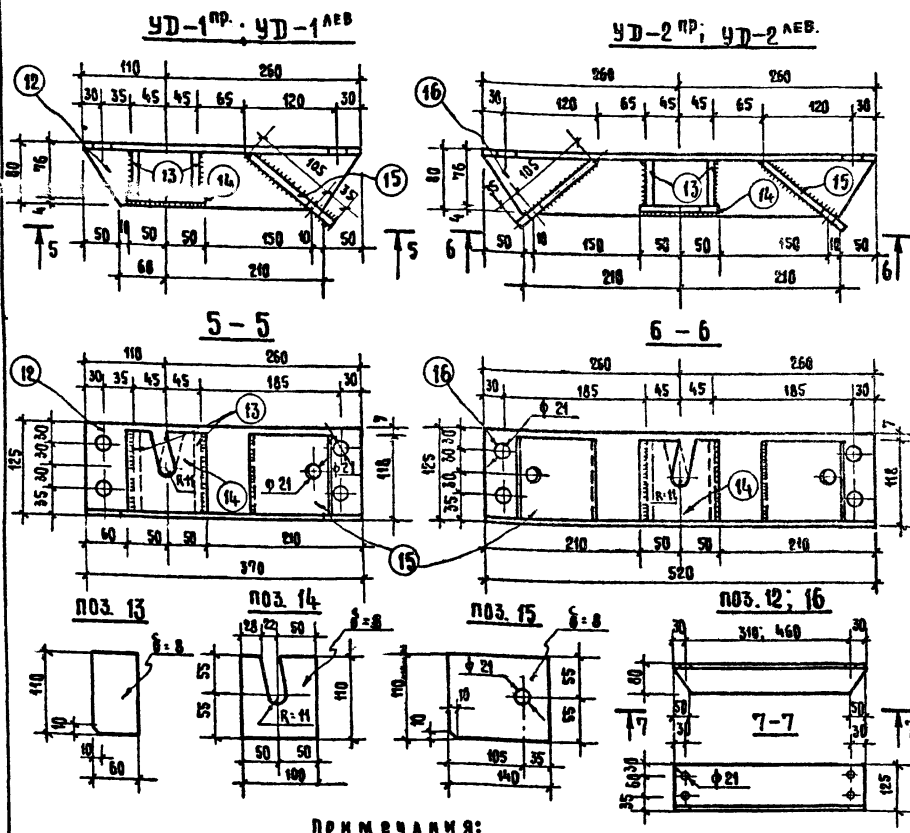
НАЧ. МАСТ	ГОРАШКОВ	
ГЛА. ИНЖ. М.	ПОКРАСС	
ГЛА. АДХ. ПР.	ГЕЛЬФЕД	
ГЛА. ИНЖ. ПР.	ЛАВРОВА	
РАЗРАБОТАЛ	А. В. ВОВИ	

1979 ТП 294-3-28

МОНТАЖНАЯ ДЕТАЛЬ АРК
МД-4

ЛИСТ	И-51	ЛИСТОВ
В		

АЛБОМ № 294-3-28
ТИПОВОМ ПРОЕКТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЭЛЕМЕНТ										
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	МАССА, КГ		КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА	ГОСТ	
					ОСНОВ	ВСЕХ				
С-1	1	ТРУБА Ф95×5	5490	1	43.2	43.2			8732-70	
	2	НАКАЛАКА Ф6	115	2	0.49	0.98			103-76	
	3	СТЕРЖЕНЬ Ф20	740	1	0.35	0.35			2590-71	
	3Н	СТЕРЖЕНЬ Ф20	140	1	0.35	0.35			—	
	4	ГАЙКА Ф20	—	4	0.06	0.24	45,4		5025-70	
	5	НАКАЛАКА Ф6	50	2	0.17	0.34			103-76	
Р-1	6	ШАЙБА Ф20	—	2	0.02	0.04			11071-78	
	7	СТЕРЖЕНЬ Ф25	8640	1	33.2	33.2			2590-71	
	8	— 70×8	180	2	0.79	1.58			103-76	
	9	СТЕРЖЕНЬ Ф25	220	1	0.85	0.85			2590-71	
		ГАЙКА Ф20	—	4	0.06	0.24	36,4		5915-70	
		ШАЙБА Ф20	—	4	0.02	0.08			11371-78	
СТЯЖНАЯ ПЯТУГА №2	10	ТРУБА Ф50×6	300	1	1.20	1.20			8732-70	
	11	СТЕРЖЕНЬ Ф40	60	1	0.65	0.65			2590-71	
	11Н	СТЕРЖЕНЬ Ф40	60	1	0.65	0.65			—	
УД-1 ПР	12	Л 125×80×8	370	1	4.63	4.63			8510-72	
	13	— 60×8	110	2	0.41	0.82			103-76	
	14	— 100×8	110	1	0.69	0.69			7.1	
УД-1 АЕВ	15	— 110×8	140	1	0.98	0.98			—	
	УД-2 ПР	16	Л 125×80×8	520	1	6.75	6.75			8510-72
		13	— 60×8	110	2	0.41	0.82			103-76
УД-2 АЕВ	14	— 100×8	110	1	0.69	0.69			10.2	
	15	— 110×8	140	2	0.98	1.96			—	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Данный лист рассматривать совместно с листом И-53.
2. Сварку элементов производить электродами Э-42 и Э-42А.
3. Высота сварных швов h = 6 мм.
4. На видах 5-5 и 6-6 пунктиром показана прорезь для УД-1 АЕВ и УД-2 АЕВ.

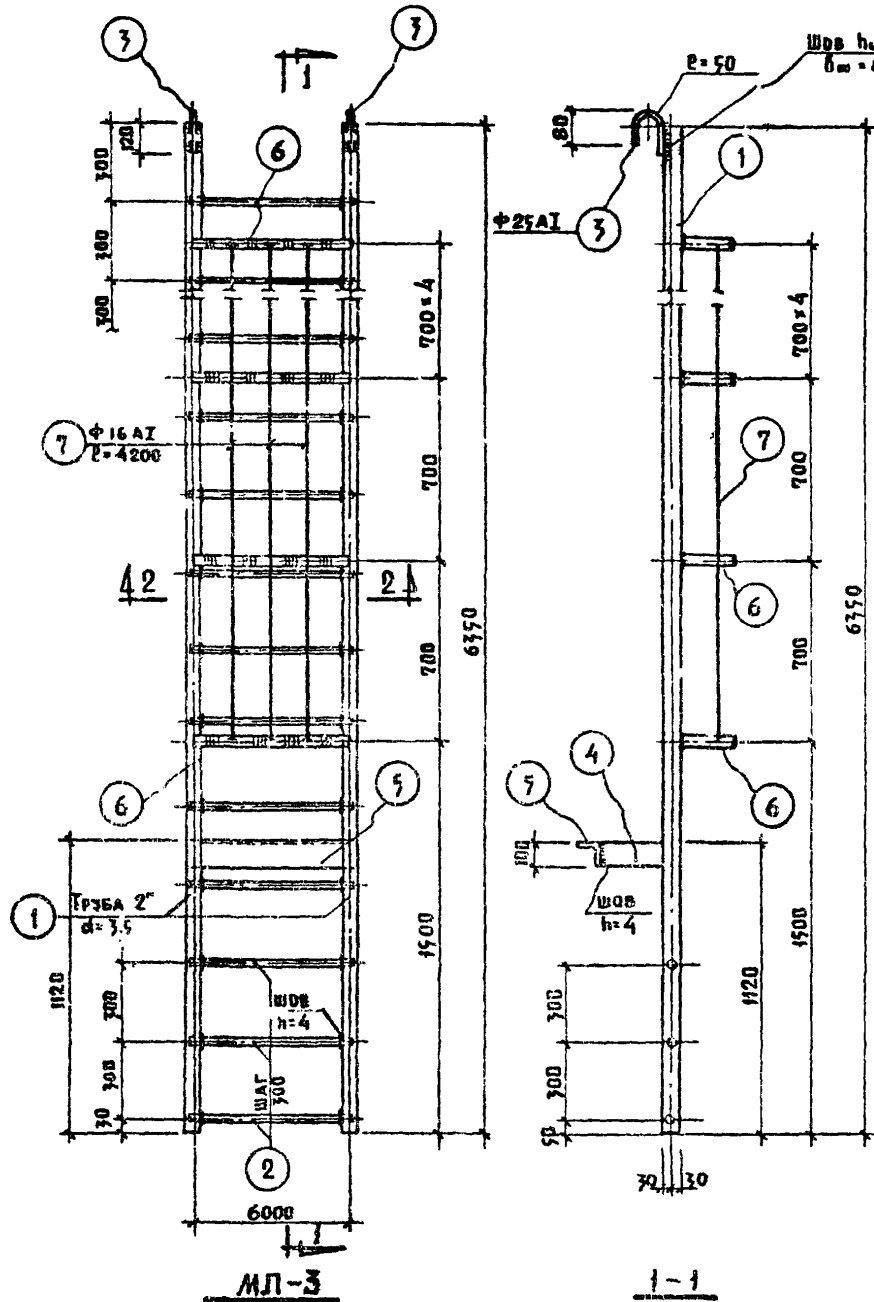
НАЧ. МАСТ.	ПРАВИЛКОВ	Год
ГА. ИНЖ. М.	ПОКРАВЕ	
ГА. АРХ. ПР.	ГЕЛФЕД	
ГА. ИНЖ. ПР.	АЛБЕРОВА	
РАЗРАБОТАН	КАВРОВА	

1979 ТЛ 294-3-28

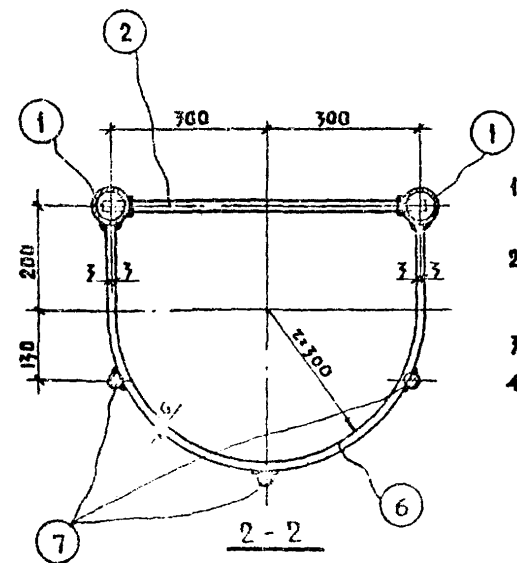
УЗЛОВЫЕ ДЕТАЛИ СВЯЗЕЙ
УД-1 ПР; УД-1 АЕВ; УД-2 ПР
УД-2 АЕВ. СПЕЦИФИКАЦИЯ
МЕТАЛЛА.

СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	И-54	

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЗАДАНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРУБОТНИКОВ И С. МЕДВЕДЕВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ МАРКУ								
МАРКА	№№ ПОЗ	ПРОФИЛЬ, СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА КОА. ММ	ШТ. ШТ.	ВЕС, КГ		МАР-КИ	ГОСТ
					1 ПОЗ	ВСЕХ ПОЗ.		
МЛ-3	1	ТРУБА 2" d=3,5	6750	2	31.0	62.0	141.7	10704-76
	2	φ20 АІІ	620	21	1.53	32.1		5781-75
	3	φ25 АІ	700	2	1.16	2.3		5781-75
	4	— 100x8	240	2	1.50	3.0		103-76
	5	L100x63x8	650	1	5.41	5.4		8510-72
	6	— 40x6	1290	7	2.43	17.0		103-76
	7	φ16 АІ	4200	3	6.64	19.9		5781-75



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИИ - ВСтЗКП
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.
3. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $h_w=4$ мм
4. ИЗДЕЛИЯ ОГРУНТОВАТЬ ГРУНТОМ ГФ-20/ГОСТ 4056-63/, ОКРАСИТЬ БЕЛОЙ ЭМАЛЬЮ ЗА 2 РАЗА.

		1979	ТП 294-3-28	
НАЧ. МАСТ	ПОРЫШКОВ			
ГА. ИММ. МАСТ	ПОКРАСС			
ГА. АРХ. ПР.	ГЕЛЬФЕР			
ГА. ИММ. ПР.	ЛАВРОВА			
ПРОВЕРША	ПОЛТАВСКАЯ			
РАЗРАБОТ.	СВЯЗОВА			
ЛЕСТНИЦА ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ МЛ-3			СТАДИЯ	ЛИСТ
			Р	И-55
			ЗРЕАНИИХ ЗДАНИИ И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИИ И ИМ Б.С. МЕЗЕНЦЕВА	