

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-4-82с84

РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ ВОДЫ  
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ  
ЕМК. 5000...10 000 м<sup>3</sup>  
ДЛЯ СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНОВ

Альбом IV

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ РЕЗЕРВУАРОВ  
ЕМК. 1500 ... 10 000 м<sup>3</sup>

					Привязки	
Изм. №						



Альбом IV

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
901-4-82с.84-IV-ТТ	Технические требования	3	
-IV-1.00	Каркас пространственный	4	
-1.01	Сетка	5	
-1.001	"	6	
-1.002	"	6	
-1.003	"	7	
-1.004	"	7	
-1.005	"	8	
-1.006	"	8	
-2.100	Панель стеновая. Спецификация	9	
-2.100СБ	То же. Сборочный чертёж	10	
-2.101	Сетка	11	
-2.102	Изделие закладное	11	
-2.103	То же	12	
-2.104	"	13	
-2.100СБД	Панель стеновая	13	
-2.200	Панель стеновая угловая	14	
-2.210	Каркас пространственный	15	
-2.211	Петля страховочная	17	
-2.220	Каркас пространственный	16	
-2.221	Сетка	16	
-2.300	Блок угловой	17	
-2.300СБ	То же. Сборочный чертёж	18	
-2.310	Каркас пространственный	19	
-2.310СБ	То же. Сборочный чертёж	20	

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
901-4-82с.84-2.311	Кэркас	19	
-2.312	Сетка	21	
-2.313	Изделие закладное	12	
-2.400	Панель призмной камеры	22	
-2.401	Сетка	21	
-3.100	Плита покрытия	23	
-3.100СБ	То же. Сборочный чертёж	24, 25	
-3.101	Изделие закладное	27	
-3.102	То же	27	
-4.000	Сетка	28	
-5.000	Лестница съёмная	28	
-6.000	Зыгушка	29	
-6.100	Электрод нулевой	29	
-6.200	Бобышка	30	
-6.300	Фланец	30	
-7.000	Деталь отводящего трубопровода	31	
-7.100	" подводящего "	32	
-7.200	" перегибного "	32	
-7.300	" спускового "	33	
-8.000	Изделие закладное	33	

Имя, фамилия, должность и дата выдачи альбома

Привязан

ИИВ-Н<sup>2</sup>

Гип	Филатов	С
Н.контр.	Алмазов	С
нач.отд.	Филатов	С
рук. брэг.	Алмазов	С
ст.инж.	Вячешова	С
техник	Зубина	С

ТП901-4-82с.84-IV

Содержание альбома

Страница

Р

Лист

1

Листов

СОВЕТСКОЕ ДРОКВАЛЬПРОЕКТО

Копировал: Доценко

Формат А3

Раздел IV

Льбом содержит рабочую документацию на железобетонные, арматурные и закладные изделия следующие элементы резервуаров:

- днище
- стеновые панели
- сборные угловые блоки стен
- плиты перекрытия
- установочные детали трубопровод автоматики
- детали трубопроводов

ТТ1. Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий.

ТТ1.1 При изготовлении железобетонных изделий обязательно соблюдение требований серии 3.900-3 к аналогичным изделиям, а также требований ГОСТ 131150-83.

ТТ1.2 В изделиях резервуаров вода питьевого качества поверхности, контактирующие с водой, должны быть гладкими без раковин и пор. Это должно обеспечиваться обработкой поверхностей в заводских условиях.

ТТ1.3 Оговоренные на чертежах закладные изделия должны иметь metallизационное цинковое ма-ноэмилевое покрытие толщиной 200 мкм, защищенное после распылки слоем грунта-шпательки ЭП-00-17 (ТУМКП 1027-62).

ТТ2. Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.

ТТ2.1 Арматурные и закладные изделия должны соответствовать ГОСТ 10922-75 и техническим требованиям серии 3.900-3 к аналогичным изделиям.

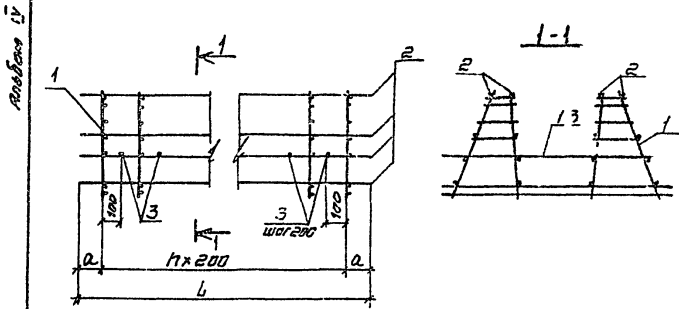
ТТ2.2 Арматурные изделия изготавливаются посредством контактной точечной сварки без пережеченной стержней в соответствии с ГОСТ 14098-68. Применение дуговой сварки допускается только в случаях, оговоренных на чертежах.

ТТ2.3 В изготовлении закладных изделий применяется контактная и автоматическая сварка по ГОСТ 19292-73, а также ручная дуговая сварка по ГОСТ 5264-80.

ТТ2.4 В соответствии с п. ТТ1.3 закладные изделия должны иметь антикоррозионное покрытие. Покрытие наносится на поверхности и приваренные к ним анкеры и арматурные стержни на длину 40-50 мм от поверхности. Перед нанесением покрытия должно быть обеспечено вторая степень очистки поверхности согласно ГОСТ 9.402-80.

Изм. № 001. Подпись и дата

Изм. №	ТТ1.1	ТТ1.2	ТТ1.3	ТТ2.1	ТТ2.2	ТТ2.3	ТТ2.4	ТТ1-4-8284-IV-ТТ	Технические требования	Стандарт	Лист	Листов	
										1	1	1	



Обозначение	Размеры, мм		Кол.	Масса	Примеч.
	L	a			
901-4-82с84-IV-1.100	1650	125	7	41,28	
-01	3250	225	14	85,00	

Код	Кол.	Обозначение	Наименование	Код на листе IV-1.100		Примеч.
				-	01	
			<u>Документация</u>			
		901-4-82с84-IV-77	ТТ2			
			<u>Сборочные единицы</u>			
14	1	901-4-82с84-IV-1.101	сетка	8	15	
			<u>Детали</u>			
64			φ58p-I гост 6727-80 e=1650	16		0,23 кг
64	2		φ58p-I гост 6727-80 e=3250	16		0,45 кг
64	3		φ84-IV гост 5781-82 e=1310	14		0,52 кг

Масштаб: 1:200 (по длине), 1:200 (по ширине), 1:200 (по высоте)

Привязан			
Ивв. №2			

				Т П 901-4-82с84-IV-1.100			
ГМП	Филиатов	Ольга		каркас пространственный	Статус	Масштаб	
М.КОНТ.	Ямалов	Александр			P	см.	
Нач.отд.	Филиатов	Ольга			таблицы	1:25	
Инж.Бог.	Ямалов	Александр			лист	листов	1
Инж.Иван.	Трапезников	Сергей					
Инж.Иван.	Ямалов	Александр					
СОЛАЗВОДКАНАЛПРОЕКТ							

Лист IV

Рис. 1

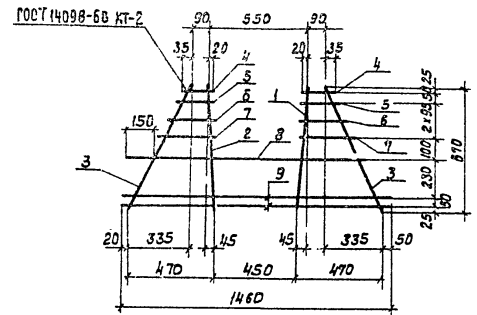
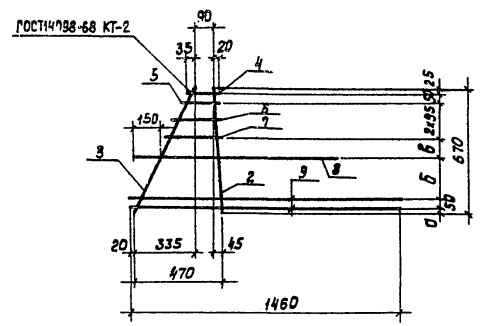


Рис. 2



УИВ. № 1046 Подпись Главн. конст. инж.

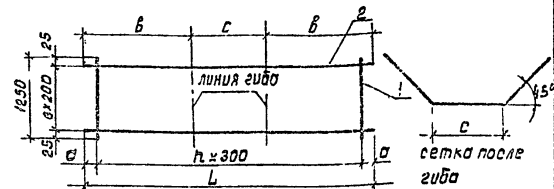
Обозначение	Размеры, мм			Рис.	Масса ед., кг
	а	б	в		
901-4-82.84-IV-1.101				1	4,70
-01	25	230	100	2	3,40
-02	35	210	110		3,40

Формат	Зонт	Пос.	Обозначение	Наименование	Код по условн. IV-1.101		Примеч.
					01	02	
				Документация			
			901-4-82.84-IV-77	ТТ 2			
				детали			
				Арматура по ГОСТ 5781-82			
Б4	1			φ14А-III R=670	1		0,81 кг
Б4	2			φ12А-III R=670	1	1	0,59 кг
Б4	3			φ8А-III R=740	2	1	0,18 кг
Б4	4			φ8А-III R=145	2	1	0,06 кг
Б4	5			φ8А-III R=170	2	1	0,07 кг
Б4	6			φ8А-III R=225	2	1	0,09 кг
Б4	7			φ8А-III R=280	2	1	0,11 кг
Б4	8			φ12А-III R=1310	1	1	1,16 кг
Б4	9			φ8А-III R=1460	2	2	0,58 кг

Прибыль		
УИВ. №		

ТП 901-4-82.84-IV-1.101		
ГИП	Физятов	Вас
Н. контр.	Алимов	Вас
нач. отд.	Физятов	Вас
Рук. б-ва	Алимов	Вас
вед. инж.	Полыткин	Вас
инженер	Абрамова	Вас
Сетка		
Стала	Масса	Насчитоб
Р	см. табл.	1:20
Лист 1 из 1		
СОНКВОДОКВАЛПРОЕКТ		

Алсбам IV



Обозначение	Размеры, мм					Масса ед.кз.
	L	a	b	c	h	
901-4-82.84-IV-1.001	4100	250	1700	700	12	10,2
-01	3350	325	1425	500	9	3,4

Прочит	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на чертеже		Примеч.
					-	01	
				Документация			
			901-4-82.84-IV-7Т	ТТЭ			
				Детали			
Б4				φ48р-Т ГОСТ 6721-80 E=4100	13		0,37кг
Б4	1			φ48р-Т ГОСТ 6721-80 E=3350	10		0,30кг
Б4	2			φ48р-Т ГОСТ 5781-82 E=1250	7	7	0,11кг

Приблизно

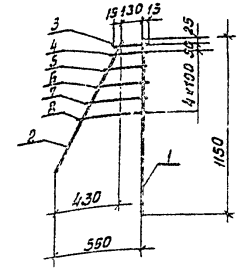
ИИБ-№2

Т П 901-4-82.84-IV-1.001

Гип	Филатов	И.контр.	Алмазов	Нач. отд.	Филатов	Рук. брига.	Алмазов	Вед. инж.	Толстикова	Инженер	Абрамова	Сетка	Стадия	Масса	Масштаб
													Р	СМ. табл.	1:50
													лист	Листов 1	
													СОСЗВОДОКНИПРОЕКТИ		

Копировал: Доценко

Формат 4



Прочит	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-82.84-IV-7Т	ТТЭ		
				Детали		
Б4	1			φ48р-Т ГОСТ 5781-82 E=1150	1	1,2кг
Б4	2			φ48р-Т ГОСТ 5781-82 E=900	1	0,4кг
Б4	3			φ48р-Т ГОСТ 5781-82 E=160	1	0,1кг
Б4	4			φ48р-Т ГОСТ 5781-82 E=200	1	0,1кг
Б4	5			φ48р-Т ГОСТ 5781-82 E=250	1	0,1кг
Б4	6			φ48р-Т ГОСТ 5781-82 E=310	1	0,1кг
Б4	7			φ48р-Т ГОСТ 5781-82 E=360	1	0,1кг
Б4	8			φ48р-Т ГОСТ 5781-82 E=420	1	0,2кг

Приблизно

ИИБ-№2

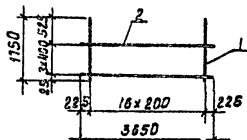
Т П 901-4-82.84-IV-1.002

Гип	Филатов	И.контр.	Алмазов	Нач. отд.	Филатов	Рук. брига.	Алмазов	Вед. инж.	Толстикова	Инженер	Абрамова	Сетка	Стадия	Масса	Масштаб
													Р	2,9	1:25
													лист	Листов 1	
													СОСЗВОДОКНИПРОЕКТИ		

Копировал: Доценко

Формат 4А

Альбом 10



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-82с.В4-IV-ТТ	ТТ 2		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ14А-III ГОСТ 5781-82 E=1750	17	2,1кг
Б4	2			φ6А-III ГОСТ 5781-82 E=3650	4	0,81кг

Прибыль

И№.N<sup>2</sup>

ТП 901-4-82с.В4-IV-1.003

Сетка

Стадия Масса Масштаб

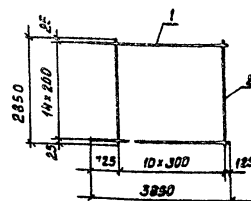
Р 38,11 1:10

Лист Листов /

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

Копировала: Доценко

Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-82с.В4-IV-ТТ	ТТ 2		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ14А-III ГОСТ 5781-82 E=3850	15	4,85 кг
Б4	2			φ6А-III ГОСТ 5781-82 E=2850	11	0,83кг

Прибыль

И№.N<sup>2</sup>

ТП 901-4-82с.В4-IV-1.004

Сетка

Стадия Масса Масштаб

Р 76,68 1:10

Лист Листов /

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

Копировала: Доценко

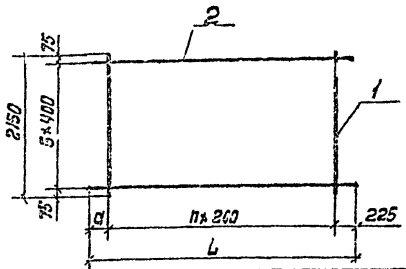
Формат А4

И№.N<sup>2</sup> вкл. Листов и дата вкл. И№.N<sup>2</sup>

И№.N<sup>2</sup> вкл. Листов и дата вкл. И№.N<sup>2</sup>



Листов 14



Обозначение	Размеры, мм			Масса зб. кг
	L	а	п	
901-4-82с.84-IV-1.005	6250	225	29	65,64
-01	3250	225	14	32,97
-02	3050	25	14	32,73

Формат	Шрифт	№	Обозначение	Наименование	Кол. на листе		Примеч.	
					IV-1.005	IV-1.005		
				<u>Документация</u>				
			901-4-82с.84-IV-ТТ	ТТЗ				
				<u>Детали</u>				
Б4	1			Ф128-III ГОСТ 5781-82 E=2150	30	15	15	1,91 кг
Б4				Ф 69-III ГОСТ 5781-82 E=6250	6			1,39 кг
Б4	2			Ф 69-III ГОСТ 5781-82 E=3250	6			0,72 кг
Б4				Ф 69-III ГОСТ 5781-82 E=3050	6			0,68 кг

Привязан

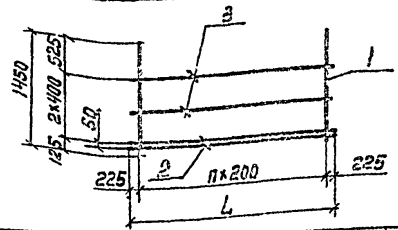

Изм. №

ТТЗ 901-4-82с.84-IV-1.005

Гип	Филатов	Иванов	Сетка	Страна	Масса	Масштаб
И. контр.	Алмазов	Иванов		Р	См. табл.	1:50
Нач. отд.	Филатов	Иванов	Лист	Листов	1	
Вед. инж.	Толетикина	Иванов	ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРОПРОЕКТА			
Инженер	Нарамова	Иванов				

Копировал Лаврушкин формат А4

02



Обозначение	Размеры, мм	Кол. п	Масса зб. кг
901-4-82с.84-IV-1.006	6250	29	60,22
-01	2650	11	24,28
-02	3350	14	30,25

Формат	Шрифт	№	Обозначение	Наименование	Кол. на листе		Примеч.	
					IV-1.006	IV-1.006		
				<u>Документация</u>				
			901-4-82с.84-IV-ТТ	ТТЗ				
				<u>Детали</u>				
Б4	1			Ф128-III ГОСТ 5781-82 E=1450	30	12	15	1,75 кг
Б4				Ф 69-III ГОСТ 5781-82 E=6250	2			2,47 кг
Б4	2			Ф 69-III ГОСТ 5781-82 E=2650	2			1,05 кг
Б4				Ф 69-III ГОСТ 5781-82 E=3250		2		1,28 кг
Б4				Ф 69-III ГОСТ 5781-82 E=6250	2			1,39 кг
Б4	3			Ф 69-III ГОСТ 5781-82 E=2650	2			0,59 кг
Б4				Ф 69-III ГОСТ 5781-82 E=3250	2			0,72 кг

Привязан


Изм. №

ТТЗ 901-4-82с.84-IV-1.006

Гип	Филатов	Иванов	Сетка	Страна	Масса	Масштаб
И. контр.	Алмазов	Иванов		Р	См. табл.	1:50
Нач. отд.	Филатов	Иванов	Лист	Листов	1	
Вед. инж.	Толетикина	Иванов	ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРОПРОЕКТА			
Инженер	Нарамова	Иванов				

Копир. Лаврушкин формат А4

Рис. № 1

Инв. №	Вид	№	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение - IV-2.100																	Примеч.		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16		17	
				<u>Документация</u>																				
			901-4-82с.84 - IV-ТТ - IV-2.100 ВМС	ТТ1	Ведомость расхода стали сборочные единицы																			
		1	3.900-3, Вып. 4/82 ч.2 л.18	Каркас КР1	2	2	2	2			2	2	2	2	2	2	2						1,10 кг	
		2	л.18	" КР2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1,20 кг
		3	л.10	сетка С25	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	60,90 кг
			л.12	" С30	1		1		1		1		1		1		1		1		1		1	17,2 кг
IV			901-4-82с.84 - IV-2.101	"	1		1		1		1		1		1		1		1		1		1	
		5	3.900-3, Вып. 4/82 ч.2 л.14	" С35	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	22,90 кг
		6	л.10	" С26	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	9,10 кг
		7	л.10	" С27	1		1		1		1		1		1		1		1		1		1	19,40 кг
			л.1	" С29			1		1		1		1		1		1		1		1		1	26,40 кг
IV		8*	901-4-82с.84 - IV-2.102	Изделия закладные	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
		9*	3.900-3, Вып. 3/82 ч.2 л.60	То же					1	1									1	1	1	1	1	14,72 кг
		10*	Вып. 4/82 ч.2 л.27	" МН12	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15,02 кг
		11*	л.27	" МН13	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15,20 кг
		12	л.29	" МН27	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	9,00 кг
		13	л.29	" МН28	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	5,00 кг
IV		14	901-4-82с.84 - IV-2.103	"	3	3					3	3	3	3										
IV			-01	"				3	3	3	3													
IV		15	-IV-2.104	"							1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
				<u>Детали</u>																				
		54		φ108-III ГОСТ 5781-82 E=4780	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2,95 кг
		54		φ129-III ГОСТ 5781-82 E=1360							8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	1,21 кг
		54		φ88-III ГОСТ 5781-82 E=750							4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	0,50 кг
		54		φ58p-I ГОСТ 6727 80 E=700	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	0,10 кг
				<u>Материалы</u>																				
				Бетон М 200 В6 Мрз 100	2,70	2,70	2,70	2,70	2,70	2,70	2,68	2,68	2,68	2,68	2,68	2,68	2,68	2,68	2,68	2,68	2,68	2,68	2,68	МЗ

\* Закладные изделия в составе паз. В.../I изготавливать из стали ВСтЗ пс.6. Варить электродами типа Э46А

Привязан	Г.И.Т.	Ф.И.О.Т.
	Н.К.О.П.	И.А.М.О.В.
	Н.В.О.Т.	Ф.И.О.Т.
	Р.К.О.Р.	И.А.М.О.В.
И.Н.С.	В.Я.И.Н.	Т.О.Л.С.К.О.В.А.
	С.Т.И.Н.	Б.Я.Н.И.С.Е.В.

ТП 901-4-82с.84-IV-2.100

Панель  
стендовая.  
Спецификация

Стандарт	Лист	Листов
Р		1
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ		

Копир. Автограда

Формат А5

И.Н.С. № 15. И.А.М.О.В. 1. Листов 1. Итого 1. Листов 1.

Литбам 12

Рис. 1

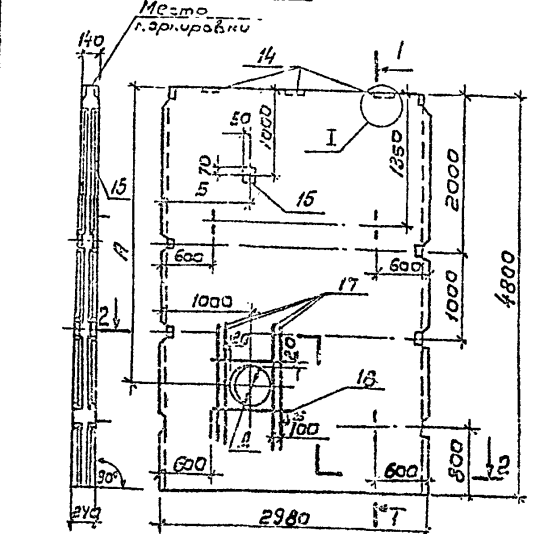
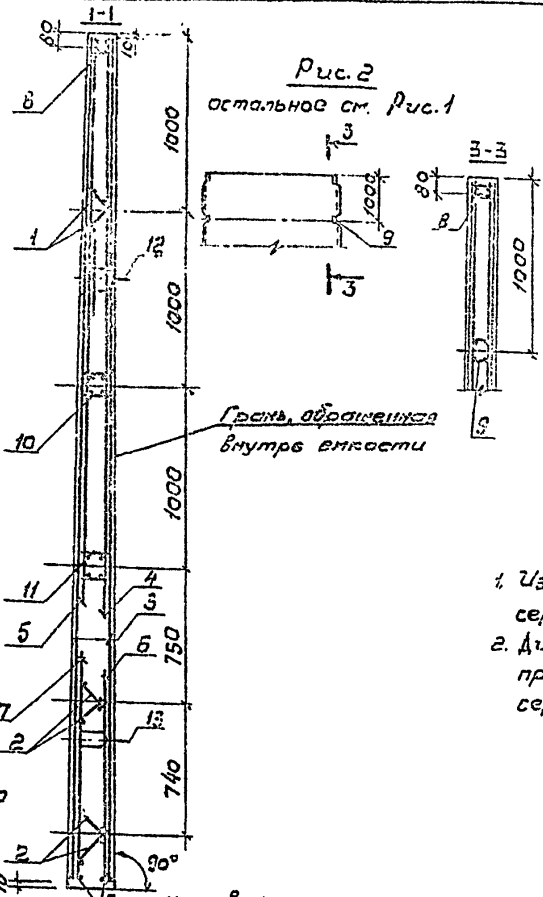


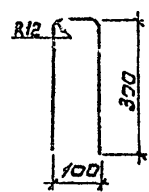
Рис. 2

остальное см. Рис. 1



Сетки установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели

Поз. 19



19 шаг 100 Привязать к стержням поз. 8

Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Масса кг
		Л	Б	Д	
901-4-82с84-IV-2.100-04;02;03	1	Без отверстий			6,75
-04;03	2				
-06;07;10;11	1	3360	1000		6,60
-08;09;12;13	1	3390	2200		
-14;15	2	3360	1000		
-16;17	2	3390	2200		

1. Изготавливать в опалубке панели ПС-4В серии 3.900-3 с соблюдением указаний этой серии.
2. Диаметр отверстия, Д, для исп. 06., 17 назначается при привязке. Узел пропуска трубы - по серии 3.900-3 вып. 2/82 узел 28.

Привязка	
Изм. №	

ТП 901-4-82с84-IV-2.100сб

ГИП	Филатов	Инж.
Н.контр.	Алмазов	Инж.
Науч.отд.	Филатов	Инж.
Руч.бр.	Алмазов	Инж.
Вед.инж.	Талетикова	Инж.
Ст.инж.	Брянцева	Инж.

Панель стеновая,  
Сборочный чертеж

Содия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50
Лист	Листов 1	

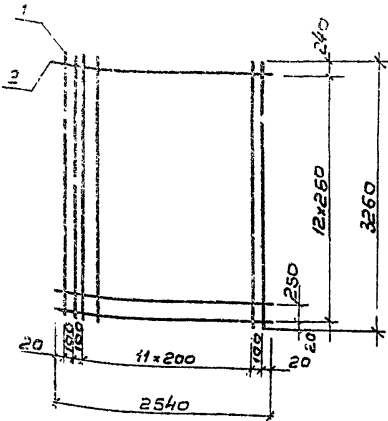
С.ЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

Калиграфия: В.Филиппова

Формат А3

Изм. в надписи, подпись и дата. Взам. инв. №

Льформа IV



Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		901-4-82с.84-IV-ТТ	ТТ2		
			Детали		
БУ	1		φ 10А-III ГОСТ 5781-82Р-3260	15	2,01кг
БУ	2		φ 5 Вр-I ГОСТ 5727-80В-2540	13	0,35кг

Привязан

ЛНВ. №

ТП 901-4-82с.84-IV-2.101

Сетка

Станд. Масса Масштаб

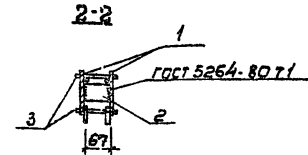
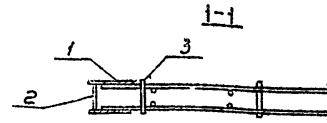
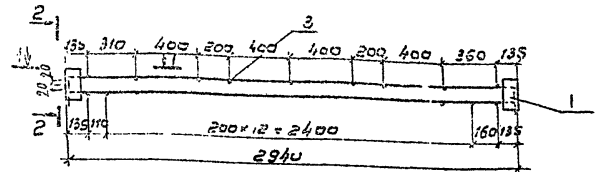
Р 34,7 1:50

Лист Листов 1

СОЮЗВОДКАПРОЕКТ

Копировал: В. Филиппова

Формат А4



Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		901-4-82с.84-IV-ТТ	ТТ2		
			Оборудование		
Р*		3.900-3 вып. 4/82ч.2 л.22	Каркас КР17	2	7,1кг
			Детали		
БУ	2*		Палас 10x5 ГОСТ 10276	2	0,11 кг
БУ	3		Всз ГОСТ 380-77	24	0,04 кг

\* Материал паз 2 и пластин паз 3 пс 6 варить электродами типа ЭАБ А

Привязан

ЛНВ. №

ТП 901-4-82с.84-IV-2.102

Уздулие  
закладное

Станд. Масса Масштаб

Р 14,8 1:25

Лист Листов 1

СОЮЗВОДКАПРОЕКТ

Копировал: В. Филиппова

Формат А4

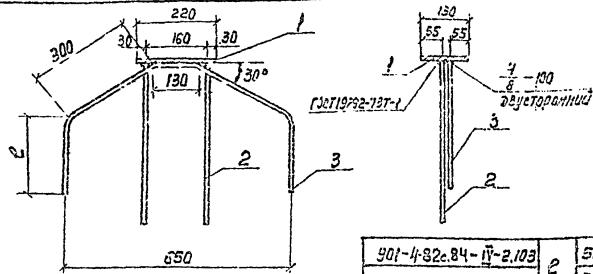
Уздулие, Паз 2 и Паз 3 в том же

Уздулие, Паз 2 и Паз 3 в том же

ГИП Филиппов  
Н.контр. Алмазов  
Нач. отд. Филиппов  
Руч. в.р. Алмазов  
Вед. инж. Волыкина  
Ст. инж. Бранчевая

ГИП Филиппов  
Н.контр. Алмазов  
Нач. отд. Филиппов  
Руч. в.р. Алмазов  
Вед. инж. Волыкина  
Ст. инж. Бранчевая

Рис. 101. II

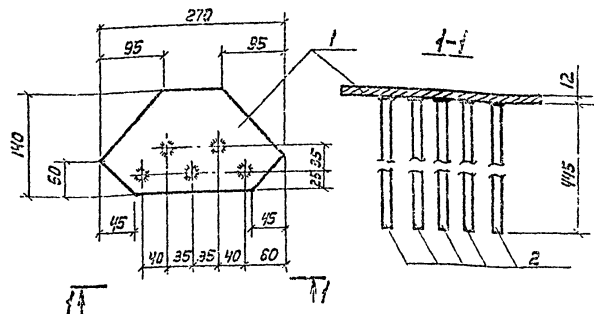


901-4-82с.84-IV-2.103	2	50
-01		520

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			901-4-82с.84-IV-77	ТТ2		
				ДЕТАЛИ		
	1		Переменные данные	Полоса 180х12 ГОСТ 103-76 в сеч. 5 ГОСТ 380-77	1	2,69 кг
				901-4-82с.84-IV-2.103		3,57
	2			φ100-III ГОСТ 5781-82	2	0,18 кг
	3			φ100-III ГОСТ 5781-82	1	0,52 кг
				901-4-82с.84-IV-2.103-01		6,72
	2			φ160-III ГОСТ 5781-82	2	0,95 кг
	3			φ160-III ГОСТ 5781-82	1	2,13 кг

Изм. №	Исполн.	Подпись и дата	Взам. инж. №	1. Материал поз. 1 Встр. Гл. 5 или Встр. Зен. 5.	2. Защита от коррозии в соответствии с ТТ. 1.3.	3. Электроды типа Э46А.	Примечан
							Изм. №
				<b>ТП 901-4-82с.84-IV-2.103</b>			
				<b>Изделие закладное</b>			
				Студия	Масло	Масштаб	
				Р	4,51	1:50	
				Лист	1	Листов	1
				СОЛЗВОДКА ИМПРДЕБТ			
Г.И.П.	Филатов						
И.Контр.	Ямзоб						
Нач. отд.	Филатов						
Р.К.Ор.	Ямзоб						
Вед. инж.	Толстиков						
Ст. инж.	Брянцева						

Копировал Лаврухина формат А4



Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			901-4-82с.84-IV-77	ТТ2		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			Полоса 180х12 ГОСТ 103-76 в сеч. 5 ГОСТ 380-77	1	2,51 кг
Б4	2			φ120-III ГОСТ 5781-82	5	0,40 кг

1. Материал поз. 1 Встр. Гл. 5 или Встр. Зен. 5.
2. Сварка по ГОСТ 19292-73-Т1.
3. Защита от коррозии в соответствии с ТТ. 1.3.

Изм. №	Исполн.	Подпись и дата	Взам. инж. №	1. Материал поз. 1 Встр. Гл. 5 или Встр. Зен. 5.	2. Сварка по ГОСТ 19292-73-Т1.	3. Защита от коррозии в соответствии с ТТ. 1.3.	Примечан
							Изм. №
				<b>ТП 901-4-82с.84-IV-2.313</b>			
				<b>Изделие закладное</b>			
				Студия	Масло	Масштаб	
				Р	4,51	1:50	
				Лист	1	Листов	1
				СОЛЗВОДКА ИМПРДЕБТ			
Г.И.П.	Филатов						
И.Контр.	Ямзоб						
Нач. отд.	Филатов						
Р.К.Ор.	Ямзоб						
Вед. инж.	Толстиков						
Инж.	Абрамова						

Копир. Лаврухина формат А4

Альбом II

Инв. л. подл. Подпись и дата Взам. инв. л.

Марка элемента	Узделия арматурные						Узделия заводные						Общий расход кг			
	Арматура класса А-I			Арматура класса А-III			Арматура класса А-III			Арматура класса ГОСТ 103-76						
	φ10	φ8	φ6	φ10	φ8	φ6	φ10	φ8	φ6	φ10	φ8	φ6		φ10		
															Угол	φ5
901-403-IV-2100	8,2	8,2	173,2	30,6	20,8	203,8	40,9	40,9	262,9	19,6	2,6	222	11,1	8,1	41,4	294,3
-01	11,8	11,8	173,2	30,6	20,8	224,6	41,1	41,1	277,5	19,6	2,6	222	11,1	8,1	41,4	318,7
-02	8,2	8,2	173,2	30,6	20,8	203,8	40,9	40,9	252,9	19,6		121	11,1	8,1	50,9	303,8
-03	11,8	11,8	173,2	30,6	20,8	224,6	41,1	41,1	277,5	19,6		121	11,1	8,1	50,9	328,4
-04	8,2	8,2	180,1	30,6	20,8	210,7	40,0	40,0	258,9	19,6		121	11,1	8,1	54,2	312,1
-05	11,8	11,8	180,1	30,6	20,8	231,5	40,1	40,1	283,4	19,6		121	11,1	8,1	54,2	337,6
-06:08	8,2	8,2	173,2	40,3		247,7	40,9	40,9	263,6	19,6	2,7			8,1	42,4	306,2
-07:09	11,8	11,8	173,2	40,3		235,5	41,1	41,1	288,4	19,6	2,7			8,1	42,4	330,8
-10:12	8,2	8,2	173,2	40,3		247,7	40,9	40,9	263,6	19,6	0,1	12,1	11,1	0,9	61,9	316,7
-11:13	11,8	11,8	173,2	40,3		235,5	41,1	41,1	288,4	19,6	0,1	12,1	11,1	0,9	61,9	340,3
-14:16	8,2	8,2	180,1	40,3		227,6	40,0	40,0	269,6	19,6	0,1	12,1	11,1	0,9	61,9	325,0
-15:17	11,8	11,8	180,1	40,3		242,4	40,1	40,1	294,3	19,6	0,1	12,1	11,1	0,9	61,9	349,5

ТТ901-4-82с.84-IV-2100БМС

**Привязан**

ГИП	Филатов
Н.контр.	Толстикова
Нач.отд.	Филатов
Рук.бр.	Ялматов
Ст.инж.	Бернцеев
Техник	Зудина

Инв. л.

Панель стеновая.  
Ведомость расходов стали

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Инв. л. подл. Подпись и дата Взам. инв. л.

ТТ901-4-82с.84-IV-2104

**Узделия заводные**

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1.0	1:50
Лист	Листов 1	

СМЗВВАДКАНАЛПРОЕКТ

ГОСТ 19292-73 П

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			901-4-82с.84-IV-77	<u>Документация</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Лопата 100x в ГОСТ 192-76 без ЭРС в ГОСТ 380-74, Р-140	1	0,88 кг
Б4	2			φ10А-III ГОСТ 5781-82 е-III	2	0,06 кг

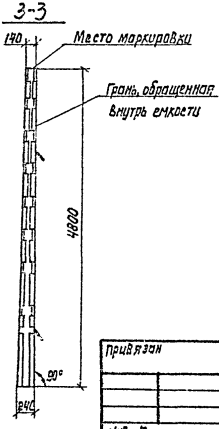
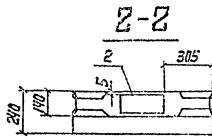
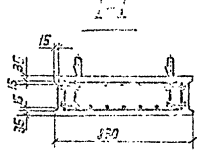
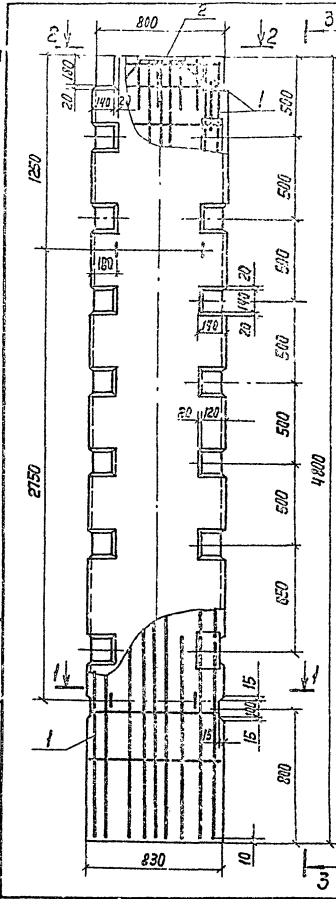
**Защита от коррозии в соответствии с ТТ1.3**

**Привязан**


Инв. л.

Рис. 1

Шв. марка, толщина и шаг встав. шп. №



№ п/п	№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-82с.84 - IV-ТТ	ТТ		
				Оборочные единицы		
Я3	1		901-4-82с.84 - IV-2.210	Крупные пространственные	1	
Я4	2		- IV-2.103-01	элементы закладные	1	
				Материалы		
				Бетон М200 В6 Нрз 100	0,76	м <sup>2</sup>

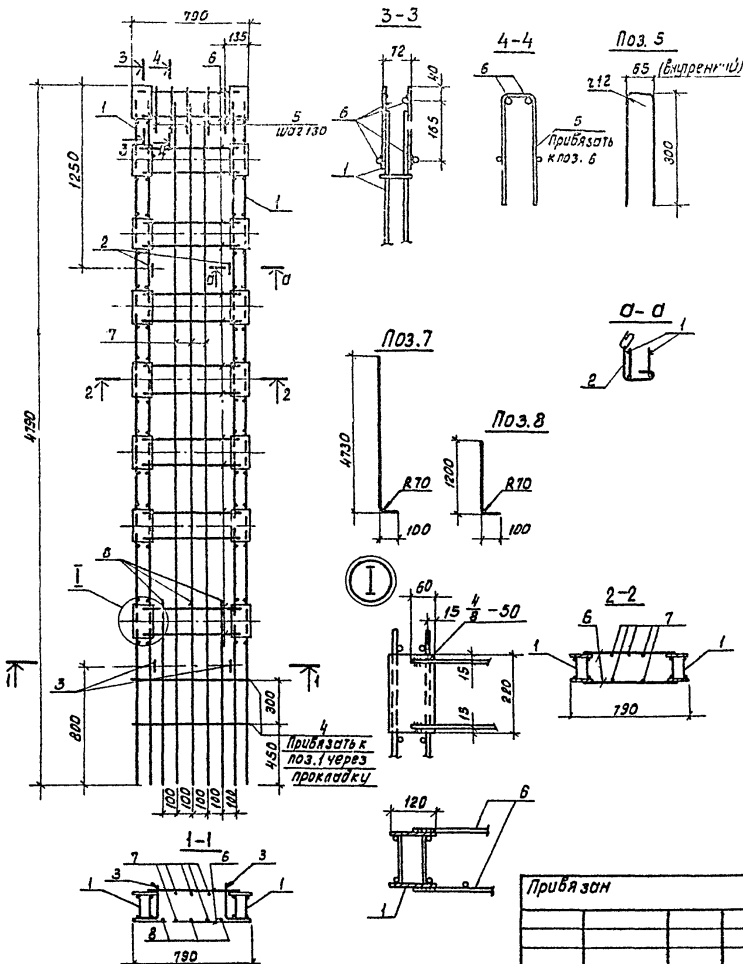
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ		Продукты				Общий расход							
	Арматурные		Арматура		Уголки									
	Арматура	Кабель	А-III	А-IV	ВСтЗ	Всего								
901-4-82с.84-2.200	3,9	80,5	8,4	5,5	2,4	7,9	0,1	4,0	4,1	38,4	2,7	4,1	53,1	137,5

1. Защитный слой бетона для арматуры не менее 20 мм.
2. При изготовлении панели соблюдать все технические требования к стеновым панелям серии 3.900-3. При применении опалубочных форм панелей серии 3.900-3 допускается оставить без изменения имеющиеся в форме гнездообразователи.
3. П.2 подлежит защите от коррозии в соответствии с ТТ.3.

Привязка			ТИП 901-4-82с.84-IV-2.200			Стандарт		Масштаб	
			ГИП	С.Матвеев	Д.Иванов	Р	1,9г	1:20	
			Н.Контр.	Толстиково	Филатов	Л			
			Нач. отд.	Филатов	Д.Иванов				
			рук. бр.	Яковлев	Яковлев				
			ср. инж.	Брянцева	Яковлев				
			инженер	Яковлева	Яковлев				
Шв. №						СОГЛАСОВАНО			

Ярлыком IV



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-82с.84-IV-ТТ	ТТ 2		
				<u>Ручные единицы</u>		
А4	1		901-4-82с.84-IV-2.220	Каркас пространственный	2	37,20 кг
А4	2		IV-2.211	Петля строповочная	2	1,97 кг
А4	3		-01	То же	2	2,06 кг
				<u>Детали</u>		
				Арматура по ГОСТ 5781-82		
Б4	4			φ 6 А-III E=810	4	0,18 кг
Б4	5			φ 6 А-III E=670	5	0,14 кг
Б4	6			φ 12 А-III E=670	30	0,60 кг
Б4	7			φ 12 А-III E=4800	5	4,26 кг
Б4	8			φ 12 А-III E=1270	3	1,13 кг

1. Поз. 6 приварить к поз. 1 электродуговой сваркой двусторонним швом  $\frac{1}{8}$  - 50. Электроды типа ЭАБ.
2. Поз. 2; 3; 4; 5; 7; 8 привязать или приварить контактной точечной сваркой.

Инд. № 10-102. Подпись и дата. Разм. 100x150

Привязан

Инд. № 2					

ТН 901-4-82с.84-IV-2.210		
Каркас пространственный	Стадия	Масштаб
	P	1:25
	Лист	Листов 1
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

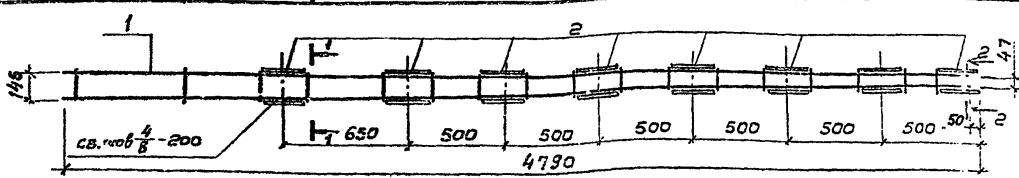
Копирован: Доценко

Формат А3



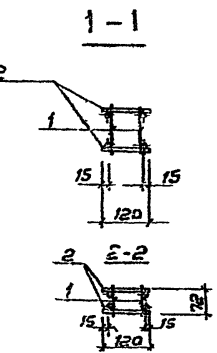
Имб. № Подпись и дата Взам. Имб. №

Л.в.б.з.м. IV



Взам. №	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-82с.84-IV-ТТ	ТТ2		
				Оборачиваемые единицы		
	1		901-4-82с.84-IV-2.221	Сетка	2	9,00 кг
				Детали		
БУ	2			Полоса	16	1,20 кг

Материал поз.2 ВСтЗ лсб  
Электроды типа Э46А



Прибязан

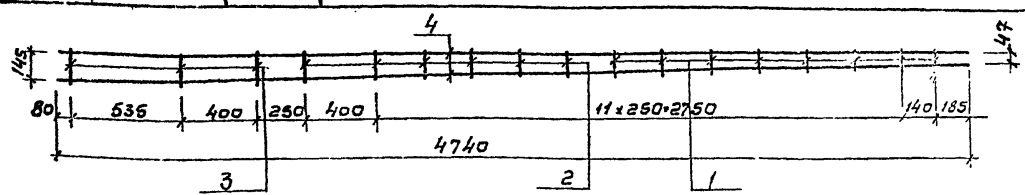

Имб. №

			ТП 901-4-82с.84IV - 2.220		
			Каркас пространственный		
ГПП	Филатов	И.контр	Толстикова	М.о.г.д	Филатов
Нач.отд	Филатов	Рук.бр	Ялмзав	Ст.инж	Боянчиева
		Инж	Абрамова		
			Стандарт	Масса	Масштаб
			р	37,2	1:20
			Лист	Листов	
			СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		

Копировал: В. Филиппов

Ф.л.р.м. 2/4

Имб. № Подпись и дата Взам. Имб. №



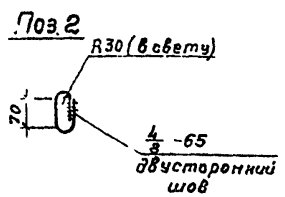
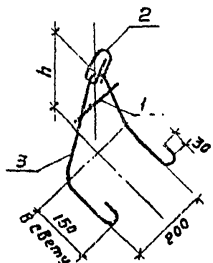
Взам. №	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-82с.84-IV-ТТ	ТТ2		
				Детали		
БУ	1			Ф6А-IV ГОСТ 5781-82 р. 125	8	9,03 кг
БУ	2			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 р. 160	6	9,04 кг
БУ	3			Ф6А-IV ГОСТ 5781-82 р. 185	3	9,04 кг
БУ	4			Ф12А-III ГОСТ 5781-82 р. 4740	2	4,2 кг

Прибязан


Имб. №

			ТП 901-4-82с.84-IV - 2.221		
			Сетка		
ГПП	Филатов	И.контр	Толстикова	М.о.г.д	Филатов
Нач.отд	Филатов	Рук.бр	Ялмзав	Ст.инж	Боянчиева
		Инж	Абрамова		
			Стандарт	Масса	Масштаб
			р	9,00	1:20
			Лист	Листов	
			СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		

Альбом



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Ков. по весу г. 211	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-82с.84-IV-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
				Арматура по ГОСТ 5781-82		
Б4	1			φ6 А-III R=120	1	1
Б4	2			φ16 А-I R=380	1	1
Б4	3			φ12 А-I R=835	1	1
Б4	3			φ12 А-I R=990	1	1

Обозначение	h	Масса ед., кг
901-4-82с.84-IV-2.211	130	1,97
-01	130	2,06

Электроды типа Э46-Т

Привязан

1. Для поз. 2 и 3 применять сталь марки ВСтЗ ер2 для поз. 3 - также ВСтЗ по 2 по ГОСТ 380-71\*  
2. Поз. 3 гнуть по внутреннему радиусу 20 мм.

ТП 901-4-82с.84-IV-2.211

ГМП	Филатов	И. контр.	Толстачкова	Нач. отд.	Филатов	Рук. бр.	Ялмзав	Ст. инж.	Брянцева	Техник	Зудина	Специр	Р	Масса табл.	Масштаб	1:10	Лист	Листов	1
Пятая																			
строповочная																			

Копировал: Гольденбаум

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Ков.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-82с.84-IV-ТТ	ТТ1		
			-IV-2.30сб	<u>Сборочный чертеж</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3	1		901-4-82с.84-IV-2.310	Каркас пространственный	1	161,84 кг
				<u>Детали</u>		
				Петли строповочные		
Б4	2			φ12 Ас-II ГОСТ 5781-82 R=405	1	0,90 кг
Б4	3			φ12 Ас-II ГОСТ 5781-82 R=750	2	0,67 кг
Б4	4		1.405-9, вып. 1	УП1-7 (φ 14 Ас-II)	1	1,39 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М300 В6 Мрз 100	1,19	м³

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Цилиндры арматурные				Цилиндры закладные				Общий расход					
	Арматура класса А-III		Всего	Арматура класса Ас-II		Прекат марки ВСтЗ	Всего							
	ГОСТ 5781-82	φ5 φ6 φ12		ГОСТ 5781-82	φ5 φ6 φ12									
901-4-82с.84-IV-2.300	46,2	17,7	118,9	118,9	2,0	2,0	2,2	1,4	3,0	24,2	2,5	10,9	46,5	165,4

Привязан

Инв. №

ТП 901-4-82с.84-IV-2.300

Инв. №, дата, По Шпес и дата

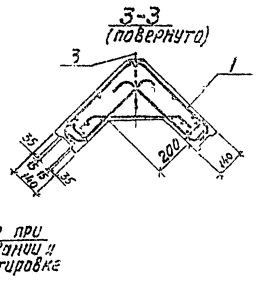
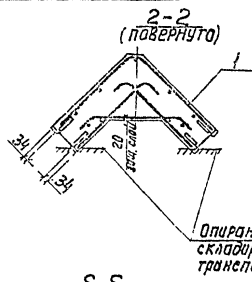
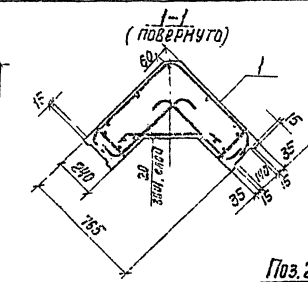
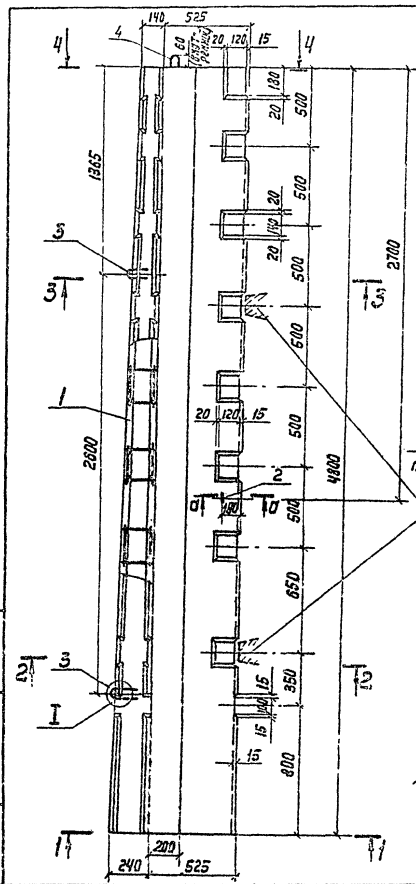
ГМП	Филатов	И. контр.	Толстачкова	Нач. отд.	Филатов	Рук. бр.	Ялмзав	Ст. инж.	Брянцева	Техник	Зудина	Специр	Р	Лист	Листов	7
Блок угловой																
СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ																

Копировал: Гольденбаум

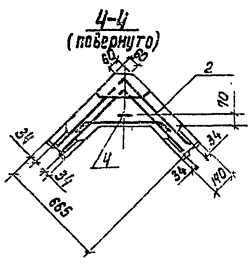
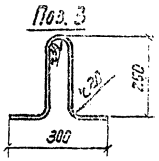
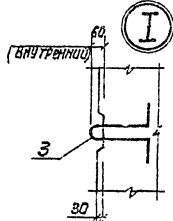
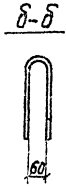
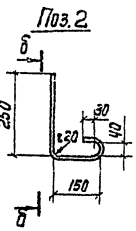
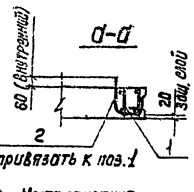
Формат А4

Инв. №, дата, По Шпес и дата

Рабочий ЛУ



Опирање при складировании и транспортировке



Защитный слой бетона для арматуры не менее 20 мм

Продвиган	
УИВ. №2	

ТВЭБ-4-82-84-IV-2500 СБ

Блок угловой.  
сборочный чертень

Страна Массов Изделия

Р 2,97 1:24

Авг 1 1982 г

Эксплуатация

Г.И.П.	Ф.И.О.	Подпись
Н.Контр.	Толстикова	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Филиатов	<i>[Signature]</i>
Рук. отд.	Якимов	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Брянцева	<i>[Signature]</i>
Инженер	Аборимова	<i>[Signature]</i>

Имя, Фамилия, Подпись и дата Взам. инв. №

Листок IV

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		901-4-82с.84-IV-77	ТТЭ		
		901-4-82с.84-IV-2310СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А3	1	901-4-82с.84-IV-2.220	Каркас пространственный	2	37,20кг
А1	2	-IV-2.311	Каркас	1	7,39кг
А4	3	-IV-2.312	Сетка	1	21,90кг
			<u>Детали</u>		
			Арматура по ГОСТ 5781-82		
Б4	4		φ 6А-III	г=4780	9 1,06 кг
Б4	5		φ 12А-III	г=620	30 0,55 кг
Б4	6		φ 12А-III	г=735	16 0,65 кг
Б4	7		φ 12А-III	г=1160	8 1,03 кг
Б4	8		φ 12А-III	г=1240	7 1,10 кг
Б4	9		φ 12А-III σ=610	г=1350	3 1,20 кг
Б4	10		φ 12А-III σ=650	г=1430	3 1,27 кг
Б4	11		φ 12А-III σ=670	г=1470	2 1,31 кг

**Ведомость деталей**

\*См. ведомость АЕТЛЕН

Поз.	Эскиз
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	

Привязан

Инд. №

ТП 901-4-82с.84-IV - 2.310

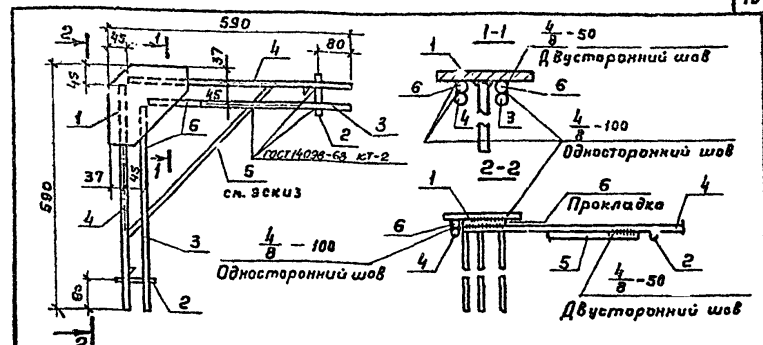
Каркас пространственный

Страниц	Лист	Листов
р	г	г

СПИЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

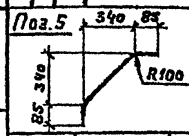
ГМП	Филатов	Алекс
Н.контр.	Андрозов	Алекс
Нач. отд.	Филатов	Алекс
Рук. бр.	Андрозов	Алекс
Вед. инж.	Толстухина	Алекс
Ст. инж.	Брянцева	Алекс

Инд. № листа, Подпись и дата



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		901-4-82с.84-IV-77	ТТЭ		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	901-4-82с.84-IV-2.313	Узелные закладные	1	4,51кг
			<u>Детали</u>		
			Арматура по ГОСТ 5781-82		
Б4	2		φ 6А-III	г=90	2 0,02кг
Б4	3		φ 12А-III	г=500	2 0,44кг
Б4	4		φ 12А-III	г=550	2 0,49кг
Б4	5		φ 12А-III	г=650	1 0,58кг
Б4	6		φ 12А-III	г=110	4 0,10кг

Инд. № листа, Подпись и дата



\*См. эскиз

Электроды типа 946А

Привязан				
Инд. №				

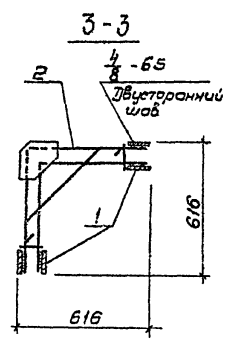
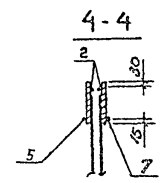
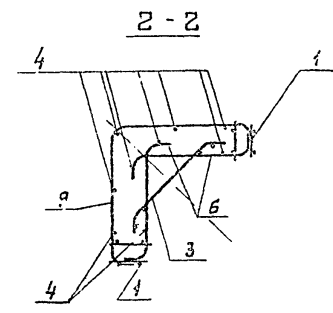
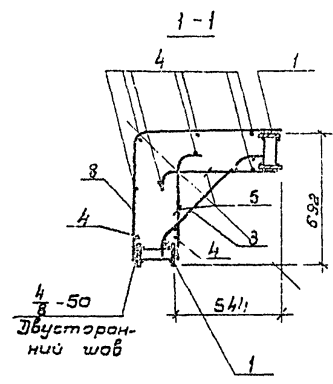
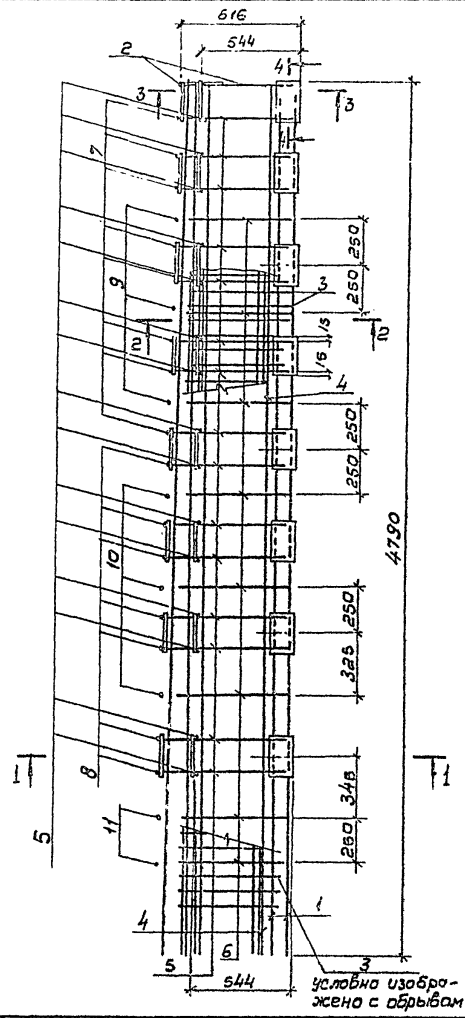
ТП 901-4-82с.84-IV - 2.311

Каркас

Страниц	Лист	Листов
р	г	г

СПИЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

Альбом



1. Поз. 2; 5; 7; 8 приварить к поз. 1 дуговой сваркой. Электроды типа Э46А.
2. Поз. 3; 4; 6; 9...11 привязать безыальной проволокой или приварить контактной точечной сваркой.

Привязан			
Лист № 17			

				ТНЭД-4-82с.84 -IV- 2.310 СБ			
ГМП	Филатов	Век		корпус пространственный, Сборочный чертеж	Листов	Масса	Масштаб
Н.контр.	Длмазов	Век			Р	161,84	1:20
Начерт.	Филатов	Век			Лист	Листов 1	
Рук.бр.	Длмазов	Век			СОВСВОДЭКСПРОЕКТ		
вед.инж.	Полтикова	Мана					
Ст.инж.	Брянцева	Корани					
Инженер	Ябранова	Корани					

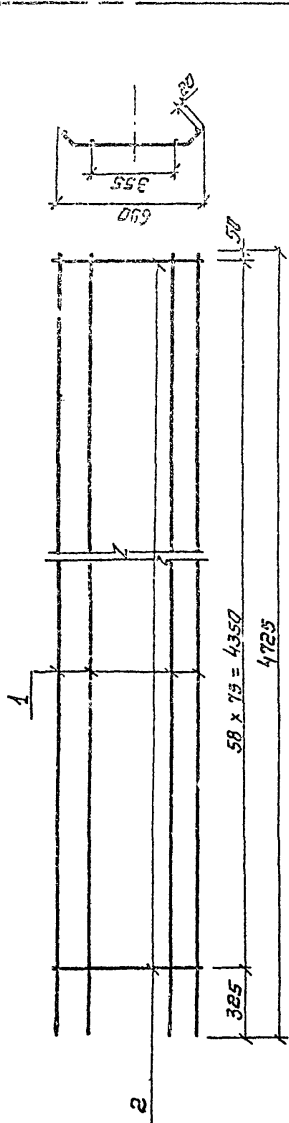
Копирован В. Филиппов

Формат А3

Лист № 17, Подпись и дата В.С.М.И.В. 4

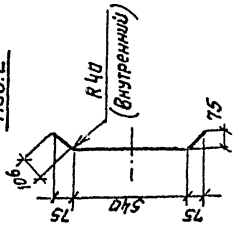
инв. № подл. листы и дата  
 4-2011 10.01.11

Формат А4



Формат	А4	Обозначение	901-4-82с.84-IV-ТТ	Материал	Автомат
Длина	4725	Обозначение	901-4-82с.84-IV-ТТ	Материал	Автомат
Ширина	58	Обозначение	901-4-82с.84-IV-ТТ	Материал	Автомат
Толщина	1,05	Обозначение	901-4-82с.84-IV-ТТ	Материал	Автомат

Лист 2



Т0901-4-82с.84IV-2.312

Гип	Филатов	Сетка	Масштаб	1:20
Н.контр.	Толстикова	Р	Лист	Листов 1
Нач.отв.	Филатов	Созв.	Созв.	Созв.
Рук.др.	Алмазов	Проект	Проект	Проект
Вед.инж.	Толстикова	Созв.	Созв.	Созв.
Ст.инж.	Брянцева	Созв.	Созв.	Созв.

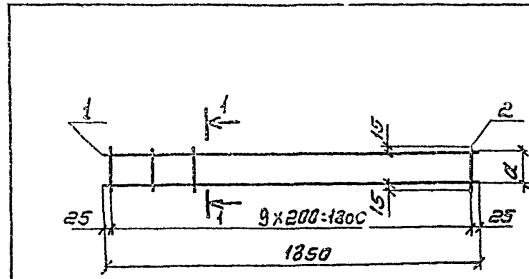
Привязан

ИВБ.№

ИВБ.№ С.И.Симкина

Формат А4

инв. № подл. листы и дата  
 4-2011 10.01.11



Обозначение	Размер	
	мм	Масса
901-4-82с.84-IV-2.401	80	0,67
-01	100	0,72
-02	160	0,82

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на листах			Примеч.
				-	01	02	
		901-4-82с.84-IV-ТТ	ТТ				
			Детали				
64	1		φ 58p-I гост 6727-80e=190	2	2	2	0,26 кг
64			φ 58p-I гост 6727-80e=110	10			0,015 кг
64	2		φ 58p-I гост 6727-80e=130		10		0,02 кг
64			φ 58p-I гост 6727-80e=190			10	0,03 кг

Привязан

ИВБ.№

Т0901-4-82с.84-IV-2.401

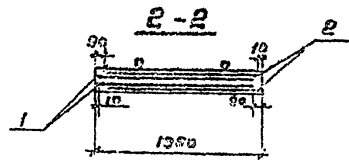
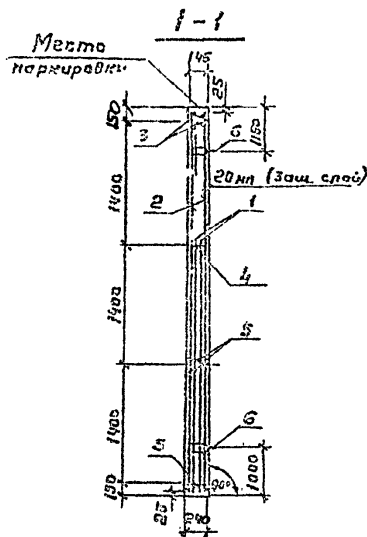
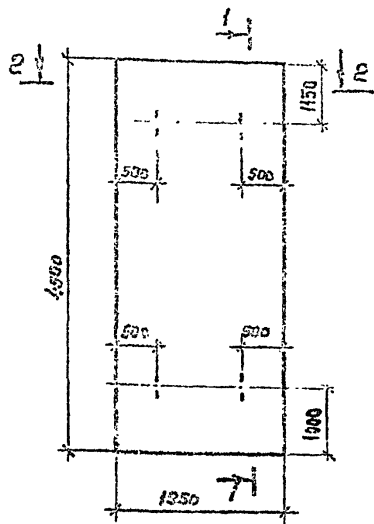
Гип	Филатов	Сетка	Масштаб	1:20
Н.контр.	Толстикова	Р	См. табл.	1:20
Нач.отв.	Филатов	Лист	Листов	1
Рук.др.	Алмазов	Созв.	Созв.	Созв.
Вед.инж.	Толстикова	Созв.	Созв.	Созв.
Ст.инж.	Брянцева	Созв.	Созв.	Созв.

Созв.водоканалпроект

Формат А4

ИВБ. Симкина

Альбом IV



Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		901-4-82с.84 -IV-77	ТТ:		
			Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
			Сетка по ГОСТ 23279-78		
	1		С 16А-0-200 1850x2950 125	2	50,70 кг
	2		С 6А-0-300 1850x4450 25	2	75,40 кг
АЧ	3	901-4-82с.84 -IV-2,401	Сетка	2	0,57 кг
АЧ	4	-01	"	1	0,72 кг
АЧ	5	-02	"	3	0,52 кг
	6	З. 900-3 вып. 4/82 ч. 2 л. 29	Петля страховочная МН 23	4	5,60 кг
			<u>Материалы</u>		
			Бетон: М200 В6 Мрз 50	17	м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные					Узлы закладные					Общий расход	
	Арматура класса					Арматура класса						
	А-III		Вр-I			А-I		Ас-II				
	ГОСТ 5731-82					ГОСТ 5781-82						
	φ 6	φ 16	Угол	φ 5	Угол	φ 10	Угол	φ 12	φ 16	Угол		
901-4-82с.84 -IV-2,400	20,5	233,5	257,0	4,5	4,5	253,5	16,4	15,4	10,0	10,0	26,4	294,2

Имя, фамилия, Подпись и должность (подпись, дата)

Панель может изготавливаться в опалубке стеновой панели ПСБ-48 по серии З.900-3 вып. 4/82 с соблюдением всех указаний данной серии.

Привязан

И.в. Л.					
---------	--	--	--	--	--

ТП 901-4-82с.84 -IV-2,400		
Панель приемной камеры		
Стандарт	Масса	Масштаб
Р	4,23т	1:50
Лист		Листов
		1
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Копирован: Гольденбаум

Формат А3

Код	Поз.	Обозначение	Численность	Количество на исполнение - IV - 3.100																					Примеч.			
				01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21		22	23	24
			Документация																									
		901-4-82с.84-IV-ТТ	ТТ																									
			Сборочные единицы																									
		3.900-3.15 1.00000 -01	1ПР-2	X																								
		-03	1ПР-4		X																							
		-05	2ПР-2			X																						
		-07	2ПР-4				X																					
		-09	3ПР-2					X																				
		-11	3ПР-4						X																			
		-13	4ПР-2							X																		
		-15	4ПР-4								X																	
		-17	4ПР-2а									X																
		-19	4 ПР-4а										X															
А4	1	901-4-82с.84-IV-3.101	Изделие закладное		2	2				2	2			5	5			9	9			9	9			9	9	
А4		-3.102	То же				2	2				2	2			5	5			9	9			9	9		9	9
	2	3.900-3.15 1.01500	" МН7							6	6	6	6							4	4			4	4			
			Материалы																									
		Бетон М300 В5 Мр3 100		1.85	1.85	1.89	1.89	1.89	1.89	1.89	1.89	1.89	1.89	1.71	1.71	1.71	1.71	1.78	1.78	1.78	1.78	1.78	1.78	1.78	1.75	1.75	1.75	1.75

Со всеми  
возмездными  
изданиями

Со всеми закладными изделиями  
исполн. МН5

Взамен  
МН5

м³

1. Плиты - IV-3.100-02, 05; 14; 15; 17; 18; 19; 21, идентичны плитам покрытия резервуаров емк. 50... 1400 м³ тип 901-4-82с.84-IV-3.100; -01; 02; 03; 04; 05; 06; 07; 08 соответственно.

2. Для закладных изделий применять прокат марки ВСт 3 сп 5 или ВСт 3П сп 5. Варить электродами типа Э46А.

ИНС. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Обозначение	Рис.	Масса ед., т
901-4-82с.84-IV-3.100; -01	1	4,56
-02...05	2	4,68
-06...09	3	4,66
-10...13	4	4,25
-14...21	5	4,40
-22...25	6	4,35

Приказан

ГИП	Филатов	Авт.
Н.контр.	Алмазов	Авт.
Нач.отд.	Филатов	Авт.
Рук.бр.	Алмазов	Авт.
Вед.инж.	Полстикова	Авт.
Ст.инж.	Брянцева	Авт.

ТП901-4-82с.84-IV-3.100

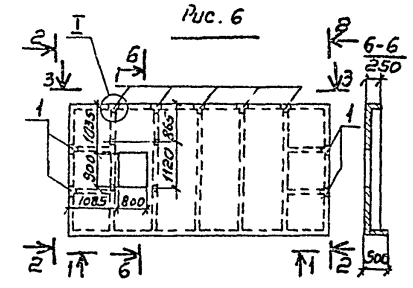
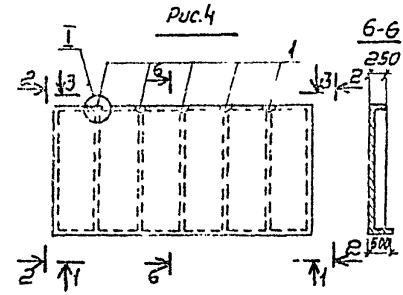
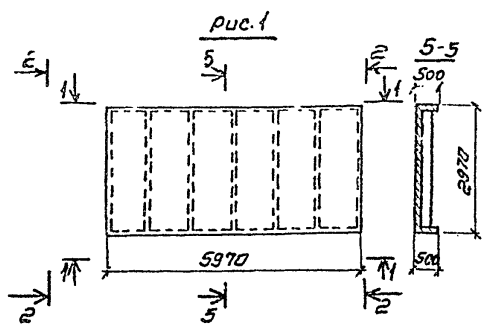
Плита покрытия

Стальная	Лист	Листов
Р		1

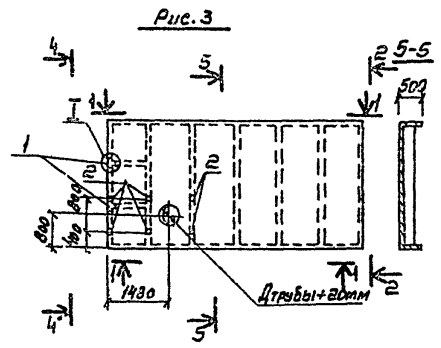
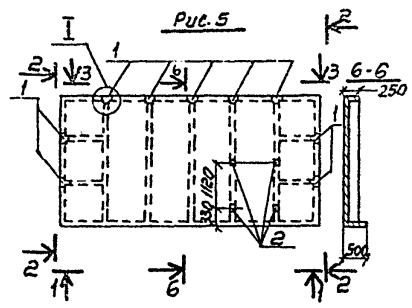
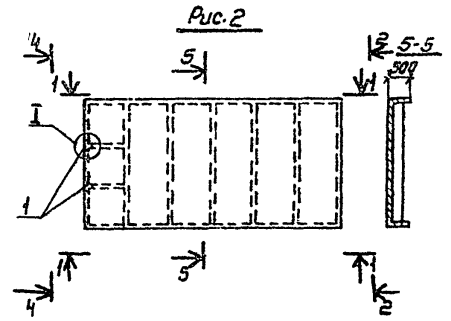
СССР КОСМОС КАНАЛПРОЕКТ



Рис. 6 см. IV



Дтв. на рис. 6 см. сечение 24-24 серии 3.900-3.151.5



Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	УЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					общий расход	
	А-III		ПРОКАТ МАРКИ		Всего		
	ВСТ 3 сп 5		Всего				
	φ8	φ14	ГЛСТ 103-76	УТЛГО			
901-482.84.100-02.02			1.1	1.1	1.1	1.1	
-04;05	1.9	1.9	3.4	3.4	5.3	5.3	
-05;07	0.9	0.9	14.7	14.7	14.7	15.6	
-08;09	0.9	1.9	2.8	16.9	16.9	16.9	19.7
-10;11			2.7	2.7	2.7	2.7	
-12;13	4.8	4.8	2.4	8.4	8.4	13.2	
-14;15;22;23			4.9	4.9	4.9	4.9	
-16;17;24;25	8.6	8.6	15.1	15.1	15.1	23.7	
-18;19	0.6	0.6	14.0	14.0	14.0	14.6	
-20;21	0.6	8.6	9.2	24.2	24.2	33.4	

Таблицу исполнения см. ТП901-4-82.84-И-3.100

Изм. № 001/1. Подпись и дата. Элект. инв. №

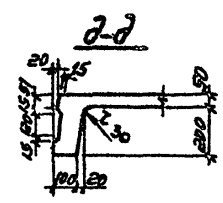
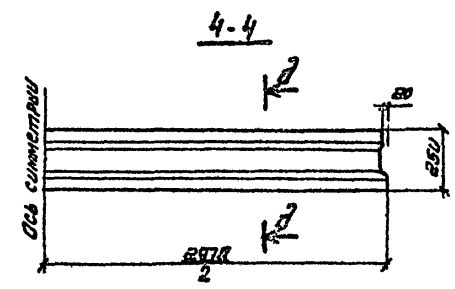
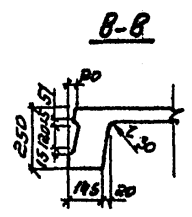
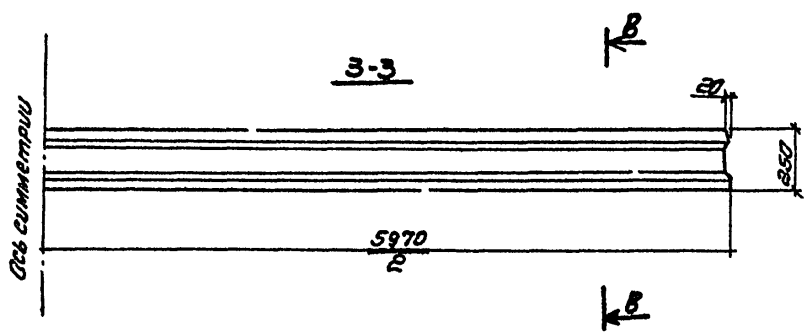
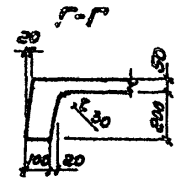
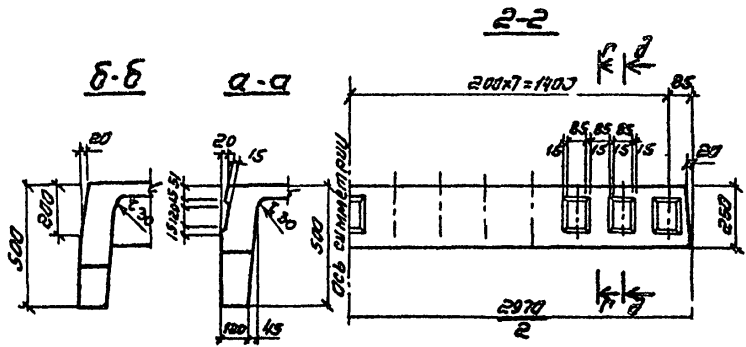
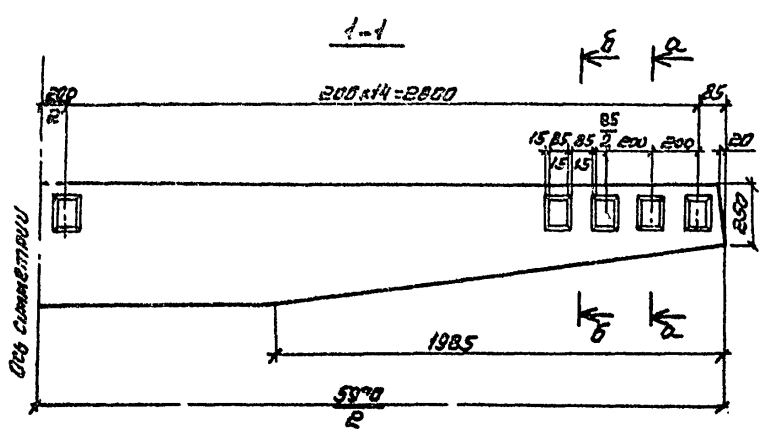
Приказан	Г.И.П. Фрилатов	Проверено	Н.М.М. Ялпазов
	М.М.О.Ф. Фрилатов	Проверено	В.М.Б. Ялпазов
	Вед. инж. Галстянкова	Проверено	Ст. инж. Бячичева
Изм. №			

ТП 901-4-82.84-И-3.100 С6

Плита покрытия.  
Сборочный чертеж

Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	см табл.	1:100
Лист 1	Листов 3	
СООБЩЕНИЕ НА ПРОЕКТ		

1:25, 8000 IV



Учебно-методическое пособие по курсу "Инженерная графика"

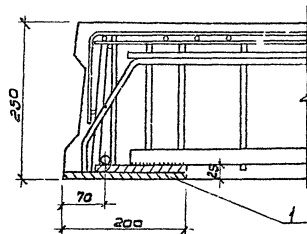
ТН 901-4-82:84 - IV-310006 2

ИЗДАТЕЛЬСТВО "СИНЕРГИЯ"

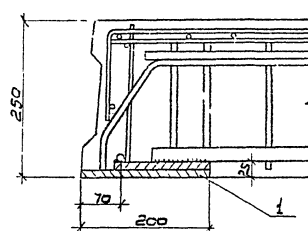
ФОРМАТ А3

Работы №

1-1



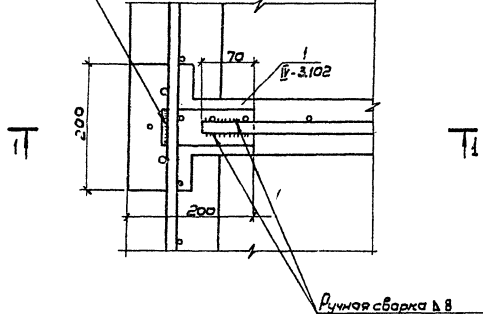
2-2



I

Ручная сварка в 8

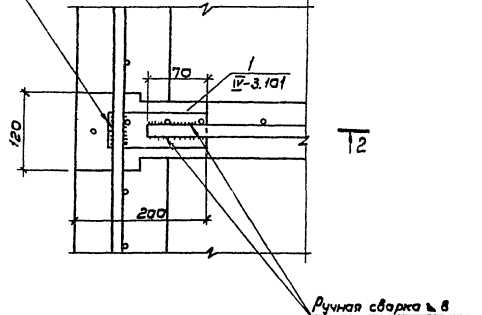
для исп. лн. - IV-3.100-04,05,08,09,12,13,16,17,20,21,24,25



I

для исп. лн. - IV-3.100-02,06,07,03,  
10,11,14,15,18,19,22,23

Ручная сварка в 8



Шкаф, мебель, подоконник и откосы в сборе с окном №

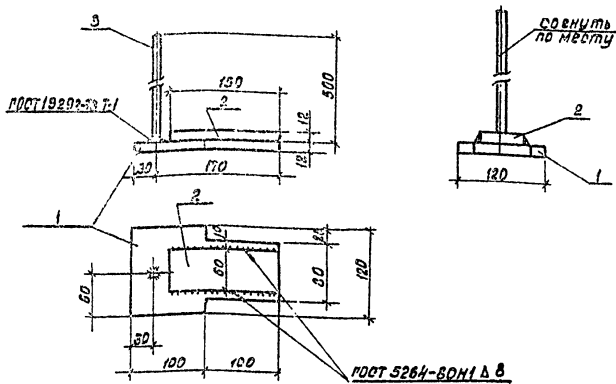
ТН 901- 4-82с.84 -IV-3.100СБ

И/к/г  
3

Копировал: В. Филиппов

Формат А3

Алмазом IV



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			301-4-82с.84-IV-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Полоса 120x12 ГОСТ103-76 E=200	1	2.26 кг
Б4	2			Полоса 60x12 ГОСТ103-76 E=150	1	0.85 кг
Б4	3			ФВА-III ГОСТ 5781-82 E=500	1	0.20 кг

1. Материал поз. 1; 2 ВСтЗ Гпс 5; ВСтЗсп 5.
2. Антикоррозионное покрытие в соответствии с ТТ 1.5.
3. Электроды типа Э46 А.

Приблизно

Уиб. №

ТП901-4-82с.84-IV-3.101

Изделие  
закладное

Стадия Масса Масштаб

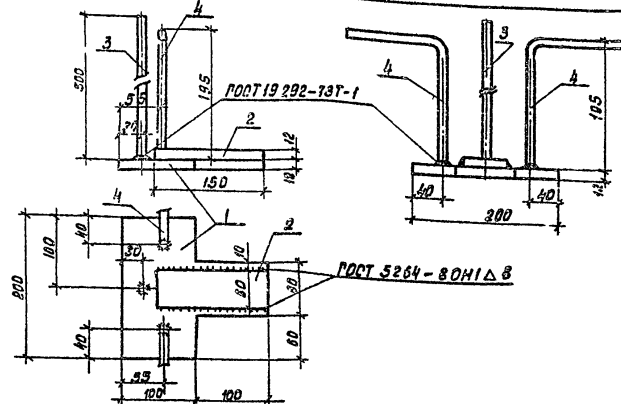
Р 3.31 1:50

Лист Листов 1

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Копировал: Дюченко

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-82с.84-IV-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Полоса 200x12 ГОСТ103-76 E=200	1	3.77 кг
Б4	2			Полоса 60x12 ГОСТ103-76 E=150	1	0.85 кг
Б4	3			ФВА-III ГОСТ 5781-82 E=500	1	0.20 кг
Б4	4			ФВА-III ГОСТ 5781-82 E=100	2	0.40 кг

1. Материал поз. 1; 2 ВСтЗ Гпс 5; ВСтЗсп 5.
2. Антикоррозионное покрытие в соответствии с ТТ 1.5.
3. Электроды типа Э46 А.

Приблизно

Уиб. №

ТП901-4-82с.84-IV-3.102

Изделие  
закладное

Стадия Масса Масштаб

Р 5.78 1:50

Лист Листов 1

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

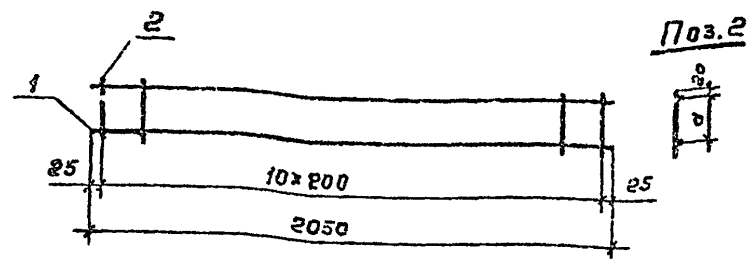
Копировал: Дюченко

Формат А4

Уиб. № по листу, листам и датам вклейки

Уиб. № по листу, листам и датам вклейки

Формат А4



Обозначение	Размер, мм		Масса ед, кг
	а	б	
901-4-82с.84-IV-4.000	120	1,32	
-01	100	1,26	
-02	120	2,02	
-03	100	1,95	

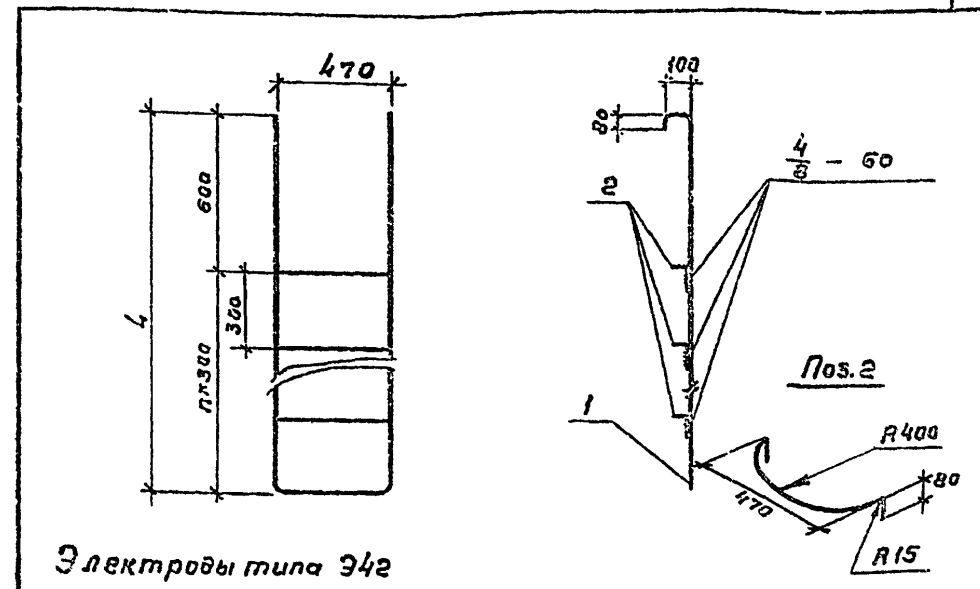
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Примеч.
					01	02	03	
				<u>Документация</u>				
			901-4-82с.84-IV-77	ТТЭ				
				<u>Детали</u>				
Б4		1		Ф6Р-В ГОСТ 5781-82 8-2050	2	2		0,46 кг
Б4		1		Ф8А-В ГОСТ 5781-82 8-2050		2	2	0,31 кг
Б4		2		Ф6А-Г ГОСТ 5781-82 8-160	11	11		0,036 кг
Б4		2		Ф6А-Г ГОСТ 5781-82 8-100			11	0,031 кг

Привязки			

Унв. № лав. Подпись и дата

ТН 901-4-82с.84-IV-4.000				
ГМП	Филатов		Стадия	Масса
Н.контр.	Янкозов		Р	см. табл.
Нач.отд.	Филатов			1:20
Рук.бр.	Янкозов		Лист	Листов
Ст.инж.	Брянцева			
Техник	Зудина			
СОИЗВОДОКНАЛПРОЕКТ				

Копировал: Гольденбаум      Формат А4



Электроды типа Э42

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примеч.
					01	02	
				<u>Документация</u>			
			901-4-82с.84-IV-77	ТТЭ			
				<u>Детали</u>			
Б4		1		Ф12А-В ГОСТ 5781-82 8-3460	1		3,07 кг
Б4		1		Ф12А-В ГОСТ 5781-82 8-5060		1	4,49 кг
Б4		2		Ф12А-В ГОСТ 5781-82 8-670	2	5	0,59 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Размеры, мм		Масса ед, кг	Привязки
				п	л		
			901-4-82с.84-IV-5.000	8	1300	4,25	
			-01	5	2100	7,44	

ТН 901-4-82с.84-IV-5.000				
ГМП	Филатов		Стадия	Масса
Н.контр.	Янкозов		Р	см. табл.
Нач.отд.	Филатов			1:20
Рук.бр.	Янкозов		Лист	Листов
Ст.инж.	Брянцева			
Инженер	Янкозов			
СОИЗВОДОКНАЛПРОЕКТ				

Унв. № лав. Подпись и дата

Копировал: Гольденбаум      Формат А4

РЛББДМ.ІІ

✓(✓)

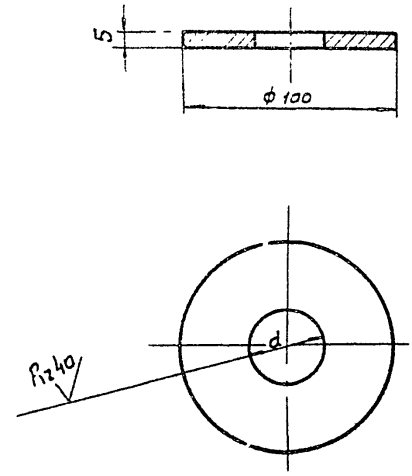


Таблица  
исполнений

Усл.	d, мм	Масса кг
1	65	0.307
2	325	0.245
3	47.5	0.166

Привязан


УИВ. №

УИВ. № подл. Подпись и дата

Н.контр.	Лверьянов	Иван
Гип	Филоцов	Дмитрий
Нач. отд.	Кульметов	Александр
Гл. спец.	Жинчин	Иван
Рук. бр.	Лверьянов	Александр

ТП 901-4-82с.84 -V-6.000

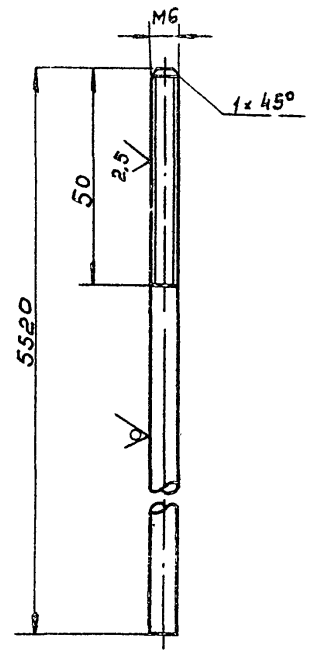
Заглушка

Стдия	Масса	Масшт
Р	см. табл.	1:2
Лист	Листов 1	

Лист 3-III - СТЗ ГОСТ 16523-70

СОИЗВОДКА И АПРОЕКТ

Rz 80 ✓(✓)



Привязан


УИВ. №

УИВ. № подл. Подпись и дата

Н.контр.	Лверьянов	Иван
Гип	Филоцов	Дмитрий
Нач. отд.	Кульметов	Александр
Гл. спец.	Жинчин	Иван
Рук. бр.	Лверьянов	Александр

ТП 901-4-82с.84 -V-6.100

Электрод нулевой

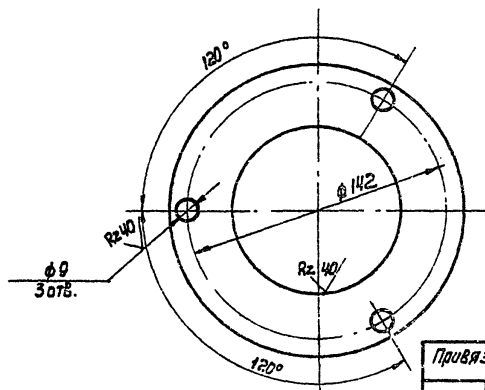
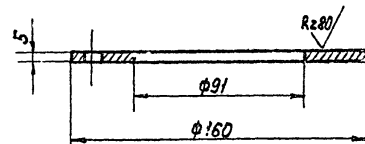
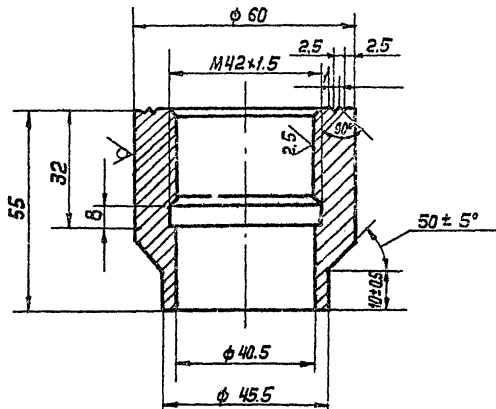
Стдия	Масса	Масшт.
Р	1.214	1:1
Лист	Листов 1	

Круг 86 ГОСТ 2590-71  
12 x 18 ГОСТ 5949-75

СОИЗВОДКА И АПРОЕКТ

РАБОЧИЙ

Rz80



Изм. № подл.	Лист	Табл. и дата	Взам. изв. №	Привязки		
				Изм. №		
ТН 901-4-82с.84-IV-6.200						
Бобышка				Стадия	Масса	Масштаб
				P	0,67	1:1
				Лист	Листов /	
Круг				СОЗВОДОКВАНПРОЕКТ		
И. Контр.	АВЕРЬЯНОВ	И. Ил.	ФИЛАТОВ			
Нач. отд.	КИШМЕТОВ	И. спец. от.	ЛИНЧИН			
Рук. бр.	АВЕРЬЯНОВ					

Копировала

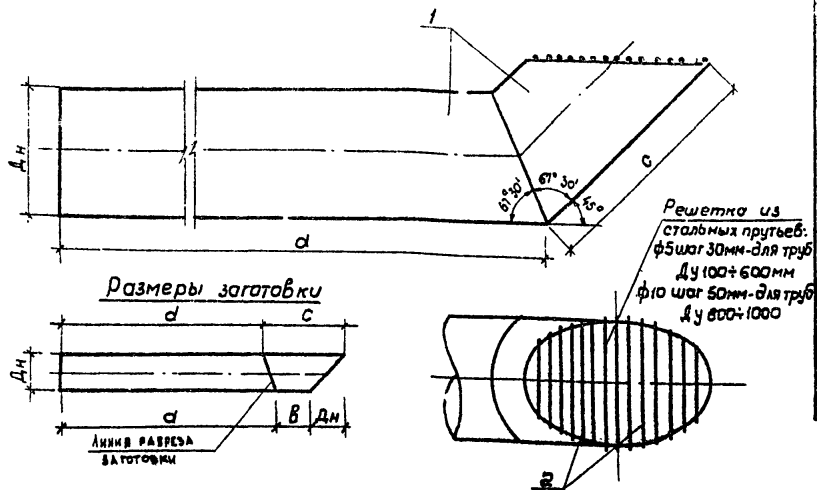
формат А4

Изм. № подл.	Лист	Табл. и дата	Взам. изв. №	Привязки		
				Изм. №		
ТН 901-4-82с.84-IV-6.300						
Фланец				Стадия	Масса	Масштаб
				P	0,52	1:2
				Лист	Листов /	
Лист				СОЗВОДОКВАНПРОЕКТ		
И. Контр.	АВЕРЬЯНОВ	И. Ил.	ФИЛАТОВ			
Нач. отд.	КИШМЕТОВ	И. спец. от.	ЛИНЧИН			
Рук. бр.	АВЕРЬЯНОВ					

Копировала Лаврухина

формат А4

Длина



Формы	Значения	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Детали</b>		
		1		Труба 426-5 II ГОСТ 10704-76 В-3515 А-Ст 3сп ГОСТ 10705-80	1	182,5 кг
				Труба 530-6 II ГОСТ 10704-76 В-3610 А-Ст 3сп ГОСТ 10705-80	1	279,9 кг
				Труба 630-7 II ГОСТ 10704-76 В-3760 А-Ст 3сп ГОСТ 10705-80	1	404,4 кг
				Труба 820-7 II ГОСТ 10704-76 В-4080 А-Ст 3сп ГОСТ 10705-80	1	572,4 кг
				Труба 1020-8 II ГОСТ 10704-76 В-4120 А-Ст 3сп ГОСТ 10705-80	1	822,8 кг
		2		ф 6А-3 ГОСТ 5781-82		См. табл. размеров
				ф 10А-3 ГОСТ 5781-82		

1. Сварку производит электродами типа Э 46 А.
2. Решетку окрасить тремя слоями лака ХС-76 на растворителе Р-4 по слою грунта ХС-04.

Марка детали	Поз. 1					Поз. 2	
	дн	а	б	с	д	Собств. м	Масса ед, кг
от 400	425	2800	290	890	2625	7,5	1,65
от 500	530	2800	280	1030	2580	12,0	2,64
от 600	530	2850	330	1170	2530	15,0	3,30
от 800	820	2850	410	1570	2610	13,0	9,20
от 1000	1020	2600	500	1940	2180	22,0	13,6

привязан			
Лист №			

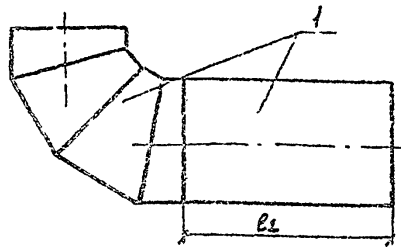
ТН 901-4-82с.84 - В-7000

Деталь			Стадия	Масса	Масштаб
отводящего трубопровода			Р	см.	табл.
Лист	Листов				
Гип	Руднев	Виктор			
И.контр	Миронович	Илья			
Нач.отв	Торина	Ольга			
Руч.вр	Дунгарь	Юлия			
Циклов	Писноват	Юлия			
			СОЮЗВОДАКАНАЛПРОЕКТ		

Лист, номер, Подпись и дата 830м. ш. в. 420



Возврат IV



Марка детали	l <sub>1</sub>	масса Ед. кг
ПД 500	2000	219,0
ПД 600	2000	323,0
ПД 800	2000	454,0
ПД 1000	1800	604,0

Время	Лист	Обозначение	наименование	кол.	Примеч.
		<u>Детали</u>			
			Труба 530x6 II гост 10704-76 А-ст 3сп гост 10705-80	2-3230	1 250,5 кг
			Труба 630x7 II гост 10704-76 А-ст 3сп гост 10705-80	0-3470	1 373,2 кг
			Труба 820x7 II гост 10704-76 А-ст 3сп гост 10705-80	0-3944	1 553,3 кг
			Труба 1020x8 II гост 10704-76 А-ст 3сп гост 10705-80	0-4230	1 844,7 кг

1. Отводы сварные с углом 90° изготавливаются по МН 2880-62.
2. Сварку производить электродом типа Э46А.

Привязан			
Изм. №			

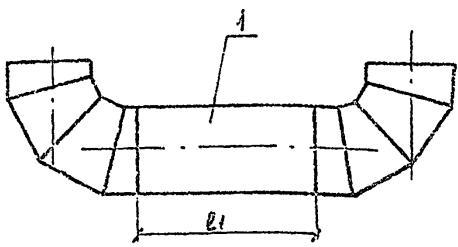
ТП 901-4-82с.84-IV-7.100

Деталь подводящего трубопровода ПД

стадия	масса	масштаб
Р	см. табл.	
лист	листов 1	

СОВЗВОДКАНАЛОПРОЕКТ

Гип	ручной	Линейка
И. контр.	Мирошник	Линейка
Нач. отд.	Харина	Линейка
Рук. бр.	Айгоров	Линейка
Инженер	Гужневская	Линейка



Марка детали	l <sub>1</sub>	масса Ед. кг
ПР 500	2400	314,0
ПР 600	2300	463,0
ПР 800	2600	731,0

Время	Лист	Обозначение	наименование	кол.	Примеч.
		<u>Детали</u>			
			Труба 530x6 II гост 10704-76 А-ст 3сп гост 10705-80	0-4860	1 376,8 кг
			Труба 630x7 II гост 10704-76 А-ст 3сп гост 10705-80	0-5240	1 523,6 кг
			Труба 820x7 II гост 10704-76 А-ст 3сп гост 10705-80	0-4780	1 910,3 кг

1. Отводы сварные с углом 90° изготавливаются по МН 2880-62
2. Сварку производить электродом типа Э46А

Привязан			
Изм. №			

ТП 901-4-82с.84-IV-7.200

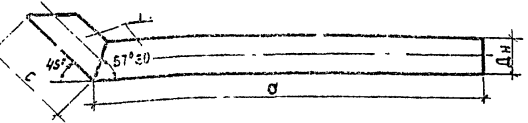
Деталь переливного трубопровода ПР

стадия	масса	масштаб
Р	см. табл.	
лист	листов 1	

СОВЗВОДКАНАЛОПРОЕКТ

Изм. № табл. Привязан к плану Возврат IV

Альбом II



размеры заготовки



Марка Детали	Dн	a	b	c	d	Масса ед, кг
СП 150	159	3100	224	423	3034	39,9
СП 200	219	3100	113	423	3010	64,0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
		1		Труба 159x3 ГОСТ 10704-76 А-СТ3СП ГОСТ 10703-80 Р-3460	1	
				Труба 219x3,5 ГОСТ 10704-76 А-СТ3СП ГОСТ 10703-80 Р-3440	1	

Сварку производить электродами типа Э46А

Прибылан			
ИМБ. N -			

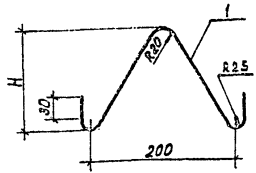
ТП 901-4-82с84-IV-7300

Деталь спускного трубопровода СП

Стандия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
лист	листо 1	

СОИЗВОДКА НА ПРОЕКТ

Гип	Руднев	Иванов
Н. контр.	Мурманчик	Иванов
Нач. отд.	Харина	Иванов
Рук. бр.	Амгорм	Иванов
Инженер	Гужинская	Иванов



Обозначение	Размеры, мм	Масса ед, кг
	H	
901-4-82с84-IV-8.000	140	0,12
-01	400	0,28

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол. по ДТВМ - 8.000	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-82с84-IV-ТТ	ТТ 2		
				<u>Детали</u>		
Б4				ФЮА-I ГОСТ 5781-82 Р-200	1	0,12 кг
Б4	1			ФЮА-I ГОСТ 5781-82 Р-400	1	0,28 кг

ИМБ. N -

Прибылан			
ИМБ. N -			

ТП 901-4-82с84-IV-8.000

Изделие закладное

Стандия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50
лист	листо 1	

СОИЗВОДКА НА ПРОЕКТ

Гип	Филатов	Иванов
Н. контр.	Алмазов	Иванов
Нач. отд.	Филатов	Иванов
Рук. бр.	Алмазов	Иванов
Вед. инж.	Толстикова	Иванов
Инженер	Абрамова	Иванов