

КТ-0,2-50,2-69	УСТРОЙСТВО ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	Разработана трестом "Мосоргстрой" <sup>х)</sup> с участием ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя
Карта трудового процесса строительного производства		Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строи- тельное производство
Входит в комплект карт ККТ-0,2-50		Взамен КТ

## І. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при настилке полов из паркетных досок на гвоздях по лагам.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из двух паркетчиков настелить за смену 50 м<sup>2</sup> пола.

### 1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел-день, м <sup>2</sup> полов	25	20,5
Затраты труда на 100 м <sup>2</sup> полов, чел-час	32	39,1

## ІІ. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

### 2.1. Исполнители:

паркетчик V разряда (П<sub>1</sub>) - 1

паркетчик III " (П<sub>2</sub>) - 1

### 2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Пила дисковая электрическая	ИЭ-5101 (И-153)	1

<sup>х)</sup> Москва, Б. Полянка, 51а.

КТ-0,2-50,2-89

Продолжение

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Пила-ножовка поперечная	Чертеж № 1228 треста "Мосорготрой"	1
Молоток паркетный	МПА, ГОСТ 11042-84	2
Добойник стальной паркетный	ГОСТ 11617-85	1
Шнур крученный длиной 20 м	-	1

2.3. Расход материалов на  $100 \text{ м}^2$  пола

досок паркетных,  $\text{м}^2$  - 102  
гвоздей 50 мм, кг - 10

Примечание. Паркетные доски следует хранить в сухом помещении: допустимая влажность досок перед настилкой - не более 10%.

### III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До настилки полов из паркетных досок необходимо: очистить подполье от строительного мусора; проверить исправность скрытой электропроводки; доставить на рабочее место материалы и инструменты; провести инструктаж паркетчиков о правилах производства работ.

3.2. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих.

### IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Работы по настилке полов из паркетных досок выполняют в следующем порядке: доставляют паркетные доски к месту работ; укладывают доски на лаги; сплачивают доски между собой и крепят их гвоздями к лагам.

Примечания. 1. Паркетные доски следует стыковать только на лагах.

2. Забивать гвозди в лицевую поверхность досок не разрешается.

3. Зазор между доской и стеной под плинтусом должен быть не более 10 мм.

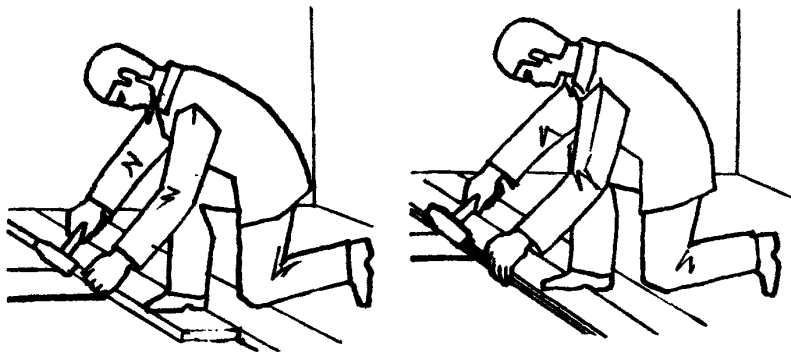
4.2. График трудового процесса

N п/п	Наименование операции	Время, мин										Продолжи- тельность, мин	Затраты труда, чел.-мин
		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000		
1	Настилка первого ряда паркетных досок				$\pi_1$ $\pi_2$							270	540
2	Настилка следующих рядов, сплачивание и прибивка досок гвоздями										$\pi_1$ $\pi_2$	590	1380
Итого на $100 \text{ м}^2$ пола													1920

Примечание. В затраты труда включено время на отдых и подготовительно-заключительные работы.

## У. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по гра-фику	Наименование операций, <sup>х)</sup> их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
1	Настилка первого ряда паркет- ных досок; 270 мин; П <sub>1</sub> , П <sub>2</sub> ;  молотки, шнур, дисковая пила, пила-ножовка	Паркетчики П <sub>1</sub> и П <sub>2</sub> подносят к рабоче- му месту доски, размечают и обрезают их по длине и в местах стыковки. Пер- вый ряд досок настилают шпунтом нару- жу по шнуру на расстоянии 1 см от сте- ны или перегородки и прибивают гвоздя- ми к лагам
2	Настилка следующих рядов; сплачивание и прибивка до- сок гвоздями; 690 мин; П <sub>1</sub> , П <sub>2</sub> ;  молотки, добойник, дисковая пила, пила-ножовка	Настлав и прибив гвоздями первый ряд досок, паркетчики П <sub>1</sub> и П <sub>2</sub> приступают к настилке следующих рядов. Доски на- стилают шпунтом наружу, ведя настилку их на себя. После чего сплачивают уло- женные доски



Чтобы при сплачивании не повредить молотком шпунты досок, применяют прокладку из куска шпунтованной доски, которую укладывают гребнем в шпунт паркетной доски и бьют по ней молотком. Сплаченные доски паркетчики прибивают гвоздями в шпунт к каждой лаге. Гвозди они забивают под углом  $45^{\circ}$ , а затем добойником втапливают шляпки гвоздей в дерево

<sup>х)</sup> На 100 м<sup>2</sup> пола.

КТ-0.2-50.2-69

Подготовлена сектором нормативной и проектной документации  
и отделом научно-технической информации  
ВНИПИ труда в строительстве  
107078, Москва, Б-78, ул. Ново-Басманная, 23. Тел. 261-18-14

Бюро внедрения  
Центрального научно-исследовательского  
и проектно-экспериментального института организации,  
механизации и технической помощи строительству  
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1У6

Тираж 3000 экз.;

Цена 7 коп.

Адрес БВ: Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28