

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

№/8 6959 Инв. № 10286/2 Тираж 500

Сдано в печать 2606 1990 Цена 5-62

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-28-51.89
БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
60 куб. м ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС
АЛЬБОМ 2

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ПЗ ТХ	Пояснительная записка Технология производства	АЛЬБОМ 8	ВП	Воздухоподготовка для пневматической системы "ЦИКЛ-БС"
АЛЬБОМ 2	АР КЖ	Архитектурные решения Конструкции железобетонные	АЛЬБОМ 9		Задание заводу-изготовителю на НКУ. Части 1 и 2
АЛЬБОМ 3	КЖИ	Строительные изделия	АЛЬБОМ 10		Чертежи на нестандартизированное оборудование. Части 1, 2, 3, 4, 5, 6
АЛЬБОМ 4	КМ	Конструкции металлические	АЛЬБОМ 11	СО	Спецификации оборудования
АЛЬБОМ 5	ТА	Технологическая аспирация	АЛЬБОМ 12	С	Сметы. Части 1 и 2
АЛЬБОМ 6	ОВ ВК ТК	Отопление и вентиляция Внутренние водопровод и канализация Технологические коммуникации	АЛЬБОМ 13	ВМ	Ведомости потребности в материалах
АЛЬБОМ 7	ЭМ АТХ АОВ ЭО СС	Силовое электрооборудование Автоматизация технологических процессов Автоматизация приточной системы вентиляции Электрическое освещение Связь и сигнализация			

РАЗРАБОТАН:

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №2

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



(В.П. ЛЮХИН)
(И.В. ИВАНОВА)

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ

Приказ от 18.08.89 № 109

Альбом 2

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА №2.

№ ЛИСТОВ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ	-АР
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НЧАЯЛО)	3
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	4
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	5
4	ПЛАНЫ НА ОТМ. - 9.000; - 4.300; - 2,430; - 2.040; - 0.000	6
5	ПЛАНЫ НА ОТМ. 4.800; 7.800; 8.800 10.800; 14.400; 17,100; 21,900	7
6	РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2. УЗЛЫ 1; 2	8
7	РАЗРЕЗЫ 3-3; 4-4. УЗЕЛ 3	9
8	ФАСАДЫ. СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ. ОГРАЖДЕНИЕ ВОЗДУХОСБОРНИКА	10
9	ПЛАНЫ ПОЛОВ. ПЛАН КРОВЛИ. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ.	11
10	РАЗВЕРТКА СТЕН ЛЕСТНИЧНОЙ КЛЕТКИ. РАЗВЕРТКА СТЕН В ОСЯХ 2-3; А-Б	12
11	ГАЛЕРЕЯ ПОДАЧИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ. ПЛАН. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2	13
12	ГАЛЕРЕЯ ПОДАЧИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ. ФАСАД 3-1	14
13	УЗЛЫ 4 ÷ 14	15
14	УЗЛЫ 15 ÷ 21. ЛЕСТНИЦА Л1. КРЫШКА ЛЮКА	16
15	ПЛАН ПОДВЕСНОГО УТЕПЛЕННОГО ПОТОЛКА, УЗЛЫ 22 ÷ 26	17
16	ПОЖАРНАЯ ЛЕСТНИЦА ПЛ1	18
17	ПОЖАРНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ ПЛ2; ПЛ3	19

№ ЛИСТОВ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	-КЖ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	20
2	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ	21
3	ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА 1, 2, 3, 4	22
4	ФУНДАМЕНТЫ ФМ1, ФМ2	23
5	ФУНДАМЕНТЫ ФМ3, ФМ4	24
6	ФУНДАМЕНТЫ ФМ5, ФМ8, Ф01	25
7	ФУНДАМЕНТЫ ФМ6, ФМ7	26
8	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ И КАНАЛОВ	27
9	ГАЛЕРЕЯ ПОДАЧИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ.	28
10	ГАЛЕРЕЯ ПОДАЧИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ ФУНДАМЕНТЫ ФМ9, ФМ10	29
11	ГАЛЕРЕЯ ПОДАЧИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ ФУНДАМЕНТЫ ФМ11, ФМ12	30
12	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСЯМ 1, 3, А, Б	31
13	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТАЛЬНЫХ НАСАДОК СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ	32
14	УЗЛЫ I ÷ III	33
15	УЗЛЫ IV ÷ VI	34
16	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ НА ОТМ. 24.000 И 0.000.	35

ПРОВЕРКА		

10285/2

ИП	МЕРНОВА	В.С.	У	409-28-51.89 БЕТОН С НЕВЯЗЕЛИМЫМ ЖЕЛ. АРМИРОВАНИЕМ ПРОВОДИ- АТЕЛЬНЫМИ В ОСИ. И ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ ПАНЕЛЯХ В Ч.ЛС
ИЧ. ОД.	БУГАЯН	В.И.		
И. СКИТ.	КОПЕЛОВ	В.И.		
И. АРХ.	КОПЕЛОВ	В.И.		
И. КОН.	КОПЕЛОВ	В.И.		
САЛ.	ТЕПЛОВ	В.И.		
И. СНЕГ.	ШЕЛЕСТ	В.И.		
И.В. СР.	КОПЕЛОВ	В.И.		
И.В. СР.	КОПЕЛОВ	В.И.		
КОПЕЛОВ	КОПЕЛОВ	В.И.		
ПРОВЕР.	ТЕПЛОВ	В.И.		

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА		ПРОВЕРКА ИСТОЧНИК 12	
Р	1	1	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Contains 17 rows of drawing titles like 'Общие данные (начало)', 'Планы на отм. -9.000', etc.

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Contains 12 rows of specification items like 'Спецификация металла по листам марки АР', 'Спецификация плитматериалов по листам марки АР', etc.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПО ЛИСТАМ МАРКИ АР (НАЧАЛО)

Table with 6 columns: Марка поз., Обозначение, Наименование, Кол-во, Масса ед.кг, Примечание. Contains 24 rows of metal specifications for sheets.

Спецификация плитматериалов по листам марки АР

Table with 6 columns: Марка поз., Обозначение, Наименование, Кол-во, Масса ед.кг, Примечание. Contains 15 rows of specifications for plate materials.

Основные строительные показатели

Table with 3 columns: Наименование, Ед. изм., Количество. Shows area and volume indicators for construction.

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ

Table with 6 columns: Наименование или номер помещения, Потолок, Стены или перегородки, Отделка низа стен или перегородок, Примечания. Contains 5 rows of room finishing details.

1. Окраска металлоконструкций потолка, колонн, выполняется по чертежам КМ с учетом цветового решения интерьера... 2. Окраска металлических и деревянных изделий внутри помещений выполняется аналогично наружной отделке...

Administrative block containing contact information for N.I. Ivanova (409-28-51.89), project status 'Общие данные (начало)', and 'Проектный институт №2'.

Vertical text on the left margin: АЛЬБОМ 2, СОГЛАСОВАНО, ПОДПИСАНО, etc.

АЛБОН 2

Спецификация элементов заполнения проемов

Table with columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Rows include: Ссылочные документы (ГОСТ 12506-81, ГОСТ 18124-75*), Листы асбестоцементные плоские, Двери деревянные для зданий промышленных предприятий, Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий, Ворота распашные, Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81, Архитектурные детали утепленных покрытий одноэтажных промышленных зданий, Архитектурные детали одноэтажных неотапливаемых зданий промышленных предприятий со стенами из крупноформатных асбестоцементных волнистых листов, Транспортные галереи комплектной поставки в пролетных строениях прямоугольного сечения пролетами 24,36 и 48 м для одного транспортера с шириной ленты до 1200 мм, Панели асбестоцементные экструзионные для стен, покрытий и перегородок зданий различного назначения, Непроходные подвесные потолки для общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий, Ограждения площадок и участков предприятий, зданий и сооружений, Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения, Подоконные деревянные доски для жилых и общественных зданий, Гипсовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт, Решетки жалюзийные воздухопроницаемые неподвижные.

Спецификация элементов крепления и заделки окон

Table with columns: Марка поз., Обозначение, Наименование, Кол-во шт., Масса ед. кг, Примечание. Rows include: Ворота ВР 4.2*4.2Г, Дверной блок ДНГ24-10, Дверной блок ДВГ21-13, Дверной блок ДДГ21-9п, Дверной блок ДДГ21-9л, Дверной блок ДГ21-8, Жалюзийная решетка тип 2 150*500, Оконный блок ПВД 12-24, Оконный блок ОВД 12-12.

Спецификация перегородок из асбестоцементных плоских листов и экструзионных панелей

Table with columns: Марка поз., Обозначение, Наименование, Кол-во шт., Масса ед. кг, Примечание. Rows include: Асбестоцементные плоские листы (Т-1, Т-2, Т-3, Т-4, Т-5, Т-6, Т-7), Экструзионные панели (ВВ*25, ГОСТ 8509-86), Крепежные элементы (ГОСТ 19903-74*, ГОСТ 19772-74, ГОСТ 19903-74*, ГОСТ 19903-74*, ГОСТ 7796-70*, ГОСТ 11371-78*, ГОСТ 15526-70*, ГОСТ 1145-80*, ГОСТ 19111-77, ГОСТ 19111-77, ГОСТ 8509-86).

Спецификация элементов крепления и заделки окон

Table with columns: Марка поз., Обозначение, Наименование, Кол-во шт., Масса ед. кг, Примечание. Rows include: Кронштейн МСВ, Кронштейн МС1, Слань ФРС 1.12, Слань ФРС 1.48, Шуруп 1-4*40, Шуруп 1-6*70, Шуруп 1-8*120, Шуруп 1-8*100, Л 63*40*5, Л 75*75*5 В-40, Наличник 74*13, Наличник 54*13, Доска 25*180*80, Доска 30*180*80, Брус 50*80, Пробка-брус Ф50*150, Прокладка ПРП-40К, Мастика тиколовая, Пакля смоляная.

Спецификация сетчатых ограждений

Table with columns: Марка поз., Обозначение, Наименование, Кол-во шт., Масса ед. кг, Примечание. Rows include: Соединит. элемент МС23, Соединит. элемент МС23, Каптка КМ 1А, Сетка А35-2.0, Столбы М.Б. СЗАЦ, Соединит. элемент МС17, Соединит. элемент МС24.

1. Двери поз. 4, 5, 6 устанавливать с приборами самозакрывания. Закрыватель дверной ЗД-1 ГОСТ 5091-78. Общее количество - 15 шт.

Спецификация металла по листам марки АР (окончание)

Table with columns: Марка поз., Обозначение, Наименование, Кол-во, Масса ед. кг, Примечание. Rows include: Лестница МАХФ 45-6.8, Ограждение ОГП МАХ 45-10.12, Листы 4*100 В-1000, Листы 4*50 В-170, Листы 4*40 В-200, Цепи круглозвенные сварные 1-11*39.

Table with columns: Марка поз., Обозначение, Наименование, Кол-во шт., Масса ед. кг, Примечание. Rows include: ГН L 200*100*4, ГН L 100*4, ГН L 140*110*6, ГН L 300*100*4, Болт М 12, Шайба 12, Гайка 12, Шуруп 1-4*30, Винты полужесткий, Нащельник поливинилхлоридный, Л 100*7.

Administrative stamp and signature block. Includes: 10286/2, 409-28-51.89 АР, Бетоносмесительный цех автоматизированный, Производственно-обслуживающий тяжелые бетонные смеси с ЦАС. Signatures: ГАП Иванова, И.Контр. Бурлин, И.Контр. Хомяков, И.Контр. Конева, ГАП Теплов, Г.Спец. Шелест, Зав.Гр. Мелева, Зав.Гр. Леустиченко, Исполн. Малькова, Провер. Теплов.

Листы 2

Общие указания

1. Рабочие чертежи бетоносмесительного цеха автоматизированного производства емкостью 60 куб.м тяжелых бетонных смесей в час, разработаны на основании технологического задания ВГПИ "Гипростроммаш"
2. Проект выполнен применительно к следующим природным условиям:
 - Расчетная зимняя температура наружного воздуха для массовых конструкций - минус 30°С;
 - Скоростной напор ветра для I географического района - 0,23 кПа (23 кг/м²);
 - Вес снегового покрова для II географического района - 1,0 кПа (100 кг/м²);
 - Сейсмичность района не выше 6 баллов;
 - Данные о грунтах смотри листы основного комплекта чертежей марки КМ.
3. Характеристика здания и производства:
 - Класс ответственности здания - II;
 - Степень огнестойкости здания - IIIа;
 - Категория производства по пожарной опасности "Д";
 - Влажностный режим - нормальный;
 - Здание отапливаемое;
 - Температура внутренних помещений - плюс 18°С в помещении оператора - плюс 20°С)
4. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола смесительного отделения, что соответствует абсолютной отметке
5. Наружные стены из керамзитобетонных панелей плотность $\rho = 900 \text{ кг/м}^3$, толщиной 250 мм, по верши 1.030.1-1.
6. Внутренние стены из асбестоцементных экстрюзионных панелей толщиной 120 мм с заполнением пустот минеральной ватой (ГОСТ 9573-82) плотностью $\rho = 150 \text{ кг/м}^3$ по серии 1.000.8-1; перегородки из листов асбестоцементных листов (ГОСТ 18124-75*) толщиной 10 мм. В уборной и воздухозаборной камере перегородки из кирпича КРП-100/1480/25 (ГОСТ 530-80) на растворе марки 50 с армированием из 2 ф 5 в 1 через 7 рядов кладки по высоте.
7. Над проемами в кирпичных перегородках выполнить рядовые перемычки из 2 ф 8 А I в заделке на 250 мм по обе стороны проема.
8. При кладке перегородок в проемы заложить антисептированные деревянные пробки размером в 1/2 кирпича по 3 штуки на откос с каждой стороны.
9. Водоизоляционный ковер кровли состоит из 4-х слоев рубероида марки РКП-350 А (ГОСТ 10923-82) на антисептированной битумной мастике МБК-Г-85А (ГОСТ 2889-80). Места примыкания ковра выполняются с применением битумной мастики МБК-Г-85А (ГОСТ 2889-80). Нижний слой рубероида входит в состав комплексных плит покрытия. Защитный слой выполняется из гравия (ГОСТ 8268-82) с размерами зерен 5-10 мм, толщиной 10 мм, на антисептированной битумной мастике.
10. Плиты покрытия комплексные по серии 1.465.1-10/82 вып. I с утеплителем из ячеистого бетона (ГОСТ 6792-76) плотностью $\rho = 350 \text{ кг/м}^3$, толщиной 120 мм. В осях 3-4 утеплитель кровли - плиты А-100.50.120 (ГОСТ 5742-76) толщиной 120 из ячеистого бетона. Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 50 толщиной 15 мм. Пароизоляция - слой рубероида РПП-300А (ГОСТ 10923-82)
11. Горизонтальную гидроизоляцию стен на отм. - 0.030 выполнять из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.

12. Отметка вокруг здания - асфальтобетонная толщиной 25 мм шириной 500 мм по печано-щебеночной подготовке толщиной 150 мм.
13. Теплоизоляция галерей - минераловатные жесткие плиты на синтетическом связующем объемной массой 150 кг/м³ (ГОСТ 9573-82). Устройство теплоизоляции и защитных обшивок выполняется на заводе изготовителе. Галерея поставляется отдельными секциями длиной 12 м.
14. Мероприятия по антикоррозионной защите приведены на листах основного комплекта чертежей марок -КМ, КМ.
15. Для обеспечения пылегазопроницаемости воздухозаборной камеры перегородки оштукатурить, места примыканий к стенам и перекрытиям зачеканить цементным раствором с промазкой мастикой У-30 МЭС и проклейкой двумя слоями стеклоткани.
16. В проекте предусмотрены следующие мероприятия по защите от шума и вибрации: установка вентиляторов на виброизолирующих опорах, размещение оператора в изолированной помещении.
17. Нагрузка на полы приведена в "экспликация" полов в графе "тип пола по проекту".
18. Работы по устройству полов выполнять в соответствии со СНиП 3.04.01-87.
19. Производство работ по устройству кровли, гидроизоляции и теплоизоляции выполнять в соответствии с требованиями СНиП 3.04.01-87.
20. При производстве работ в зимнее время, кирпичную кладку вести на растворе не ниже марки 50 с химическими добавками (поташ, нитрат натрия, и другие) твердеющим на морозе без обогрева.
21. Наружная отделка:
 - Стеновые панели в заводских условиях выполняются с наружным фактурным слоем из стеклянной ковровой плитки (ГОСТ 17057-80) белого цвета (уточняется при привязке проекта);
 - Металлические изделия окрасить эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-76*) за 2 раза по грунту ГФ-021 (ГОСТ 25129-82*), цвет указан на фасадах;
 - Деревянные изделия окрасить эмалью ПФ-115 за 2 раза.
22. Бетоносмесительный цех выполнен с одним эвакуационным выходом (без устройства второго) на внутреннюю металлическую лестницу, а также с выходом на кровлю по стальной стремянке на основании разрешения управляющей стандартизации и технических норм в строительстве Госстроя СССР (с участием ГУПО МВД СССР) письма № 437 от 14.03.88 г. Проектом предусматривается примыкание бетоносмесительного цеха к производственным зданиям категорий "Д" и "Г" II, III в степени огнестойкости.
23. Цветовую отделку интерьеров следует выполнять в соответствии с ГОСТ 14202-69 и ГОСТ 12.4.026-76. Металлоконструкции окрасить в terra-готовый цвет, стены - в светло-кремовый цвет, потолок - в светло-серый цвет, бункера - в светло-зеленый.
24. Скрытые работы подлежат освидетельствованию с

составлением актов по форме, приведенной в приложении Б СНиП 3.01-85.

25. Проект обладает патентной чистотой относительно патентов, действующих на территории СССР на 1989 г.

Листы 2

ИЗДАНИЕ	
№ ДЛ	

10286/2

409-28-51.89

АР

ГМП	Иванова	Иванова			
ИЗ. ОТД.	Бурзан	Иванова			
В. КОНТР.	Хомяков	Иванова			
Г. АРХ.	Хомяков	Иванова			
Г. АРХЕТ	Конев	Иванова			
Г. АРХ.	Телаво	Иванова			
Г. СПЕЦ.	Иванов	Иванова			
ЗАВ. ГР.	Иванова	Иванова			
ЗАВ. ГР.	Иванова	Иванова			
ИЗДАТЕЛЬСТВО	Иванова	Иванова			
ПРОСР.	Телаво	Иванова			

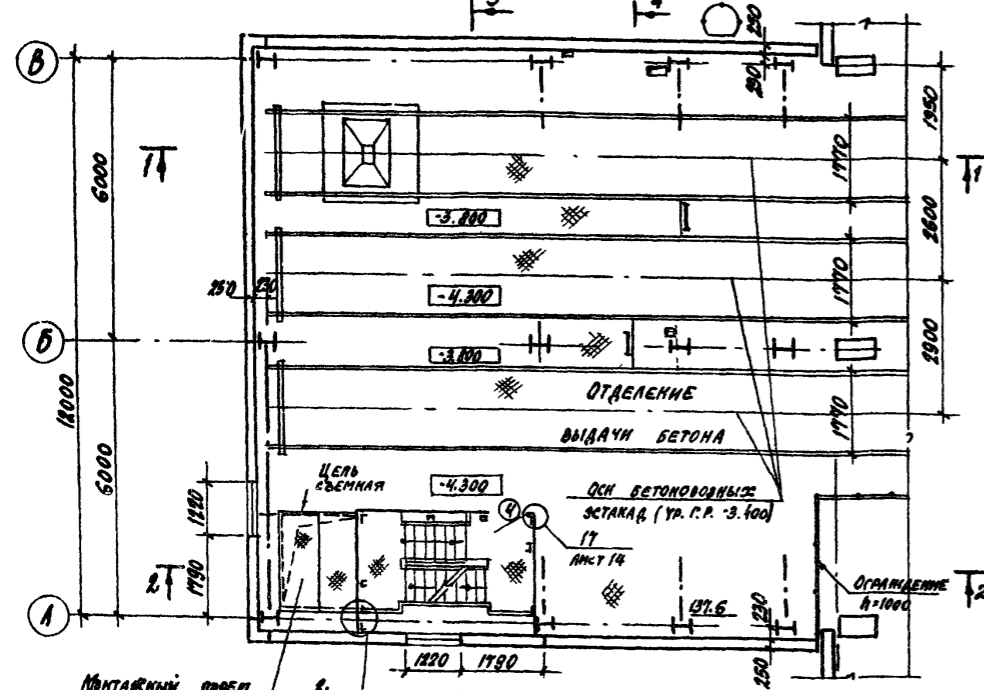
БЕТОНОСМЕСТИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 КУБ. МЕТРОВЫХ ТЯЖЕЛЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС		
СТАДИИ	АРХ.	АРХЕТ
	Р	З
ОБЩИЕ ДАННЫЕ / ОБЪЕМ РАБОТ /		
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ		

ИЗДАНИЕ 01

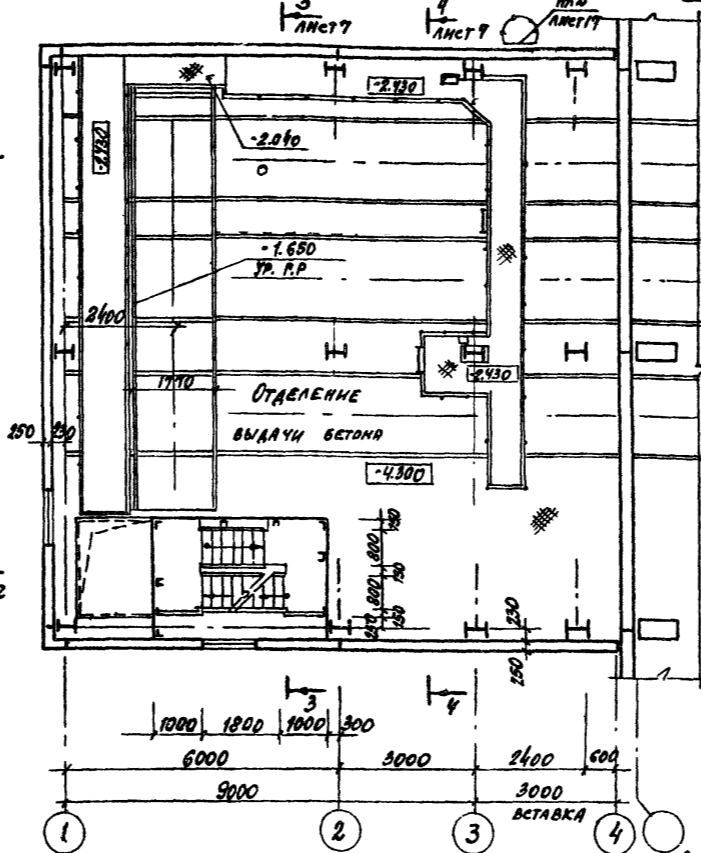
ФОРМАТ А 2

АНСОН 2

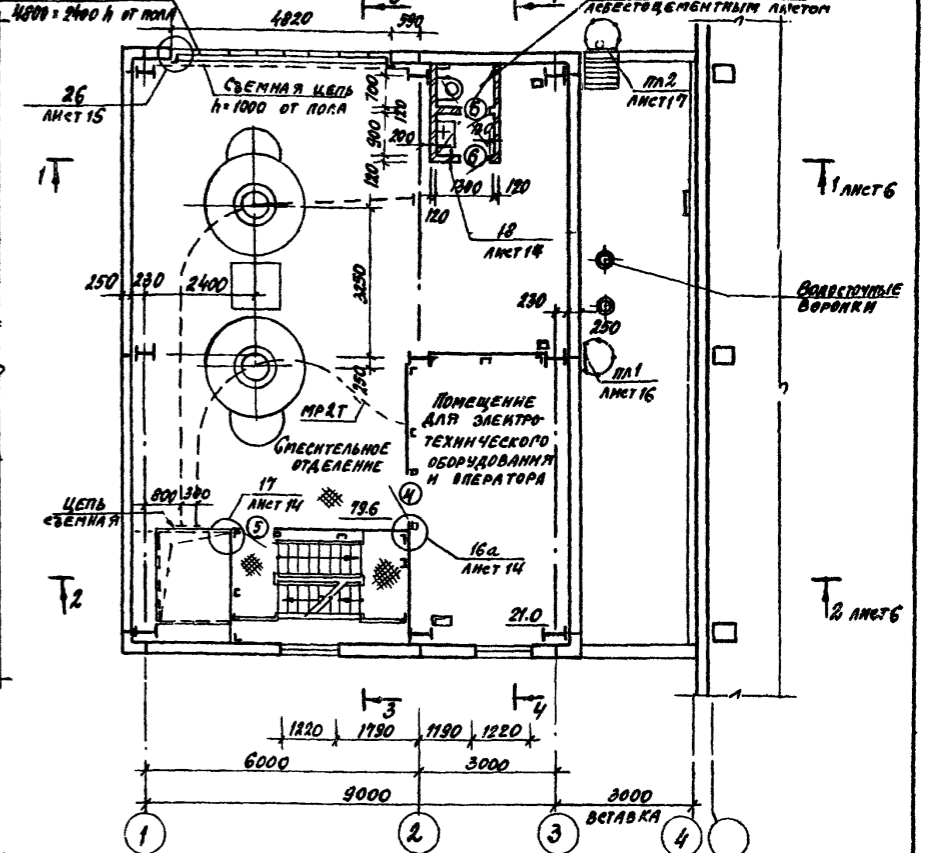
ПЛАН НА ОТМ. -4.300



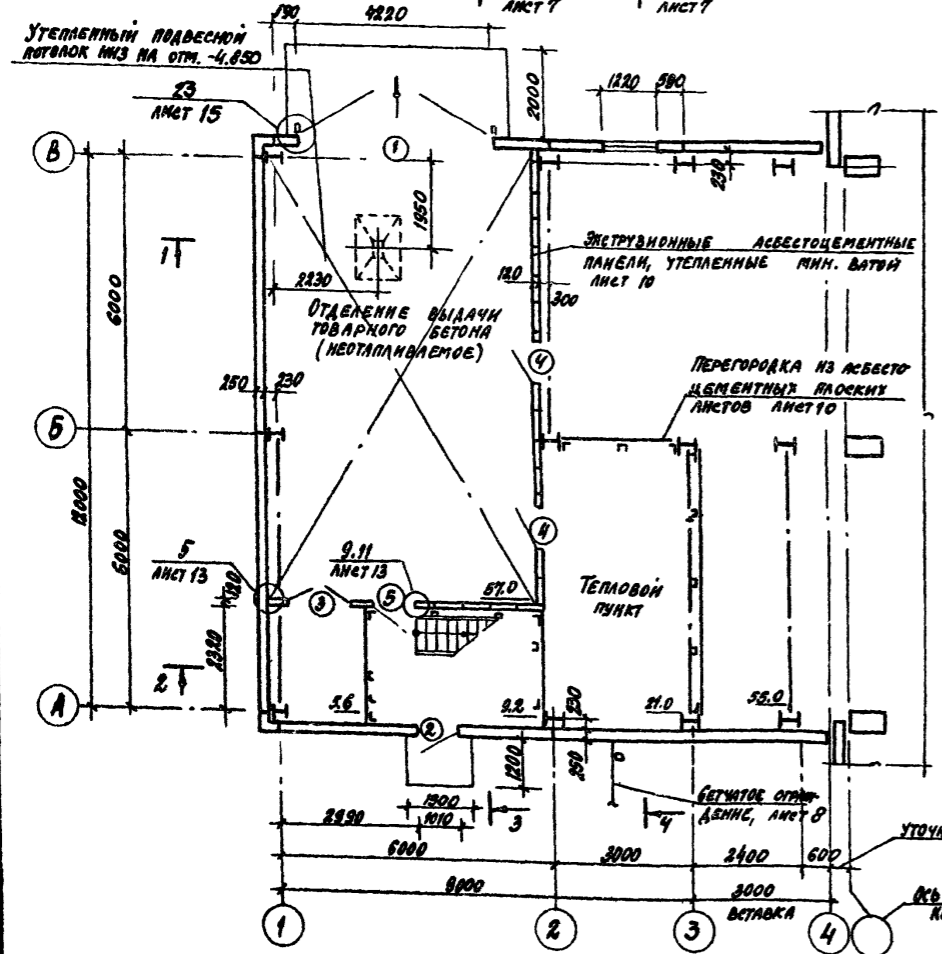
ПЛАН НА ОТМ. -2.430; -2.040



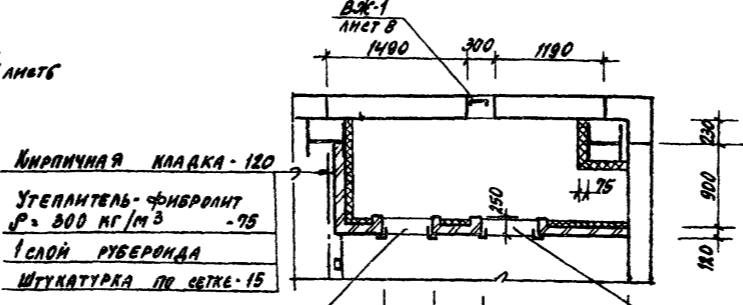
ПЛАН НА ОТМ. 0.000



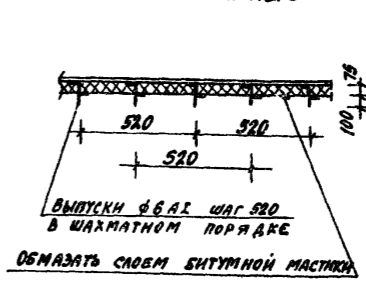
ПЛАН НА ОТМ. -9.000



ПЛАН ВОЗДУХОЗАБОРНОЙ КАМЕРЫ



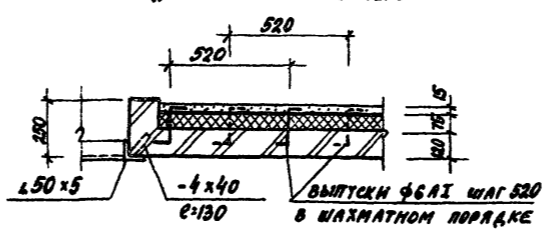
ДЕТАЛЬ УТЕПЛЕНИЯ ПОТОЛКА ВОЗДУХОЗАБОРНОЙ КАМЕРЫ



ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

МАРКА ПОЗИЦИЯ	РАЗМЕР ПРОЕМА
1	4220 x 4200
2	1010 x 2370
3	1310 x 2070
4,5	910 x 2070
6	810 x 2070

ДЕТАЛЬ УТЕПЛЕНИЯ СТЕН ВОЗДУХОЗАБОРНОЙ КАМЕРЫ



МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ В ВОЗДУХОЗАБОРНОЙ КАМЕРЕ ОБМАЗЫВАТЬ СЛОЕМ ПОРЯЧЕГО БИТУМА

ПРИВЯЗАН

ИИВ. №

ГЛАВ. ИНЖ.	ИВАНОВА	Иванова
ИЗМ. ИНЖ.	БУРЯКИН	Бурякин
И. КОНСТ.	ХОМЯКОВ	Хомяков
П. АРХ.	ХОМЯКОВ	Хомяков
П. КОНСТ.	КОНЕВА	Конева
П. АРХ.	ТЕПЛОВ	Теплов
П. СПЕЦ.	ШЕЛЕСТ	Шелест
З. АВ. ПР.	ИСЛЕВА	Ислева
З. АВ. ПР.	ДЕСЯТНИКОВ	Десятников
ИСПОЛН.	МАЛКОВА	Малкова
ПРОВЕР.	ТЕПЛОВ	Теплов

10286/2

409-28-51.89 AP

БЕТОНОЦЕМЕНТАЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬСТВОМ БОКОВЫМ ТЯЖЕЛЫМ БЕТОННЫМ СЧЕСЕЙ В ЧАС

КОЛИЧЕСТВО		

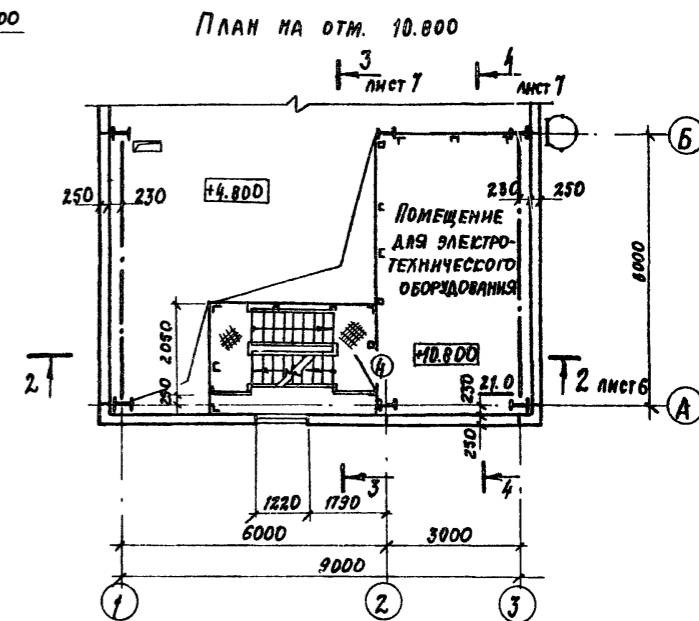
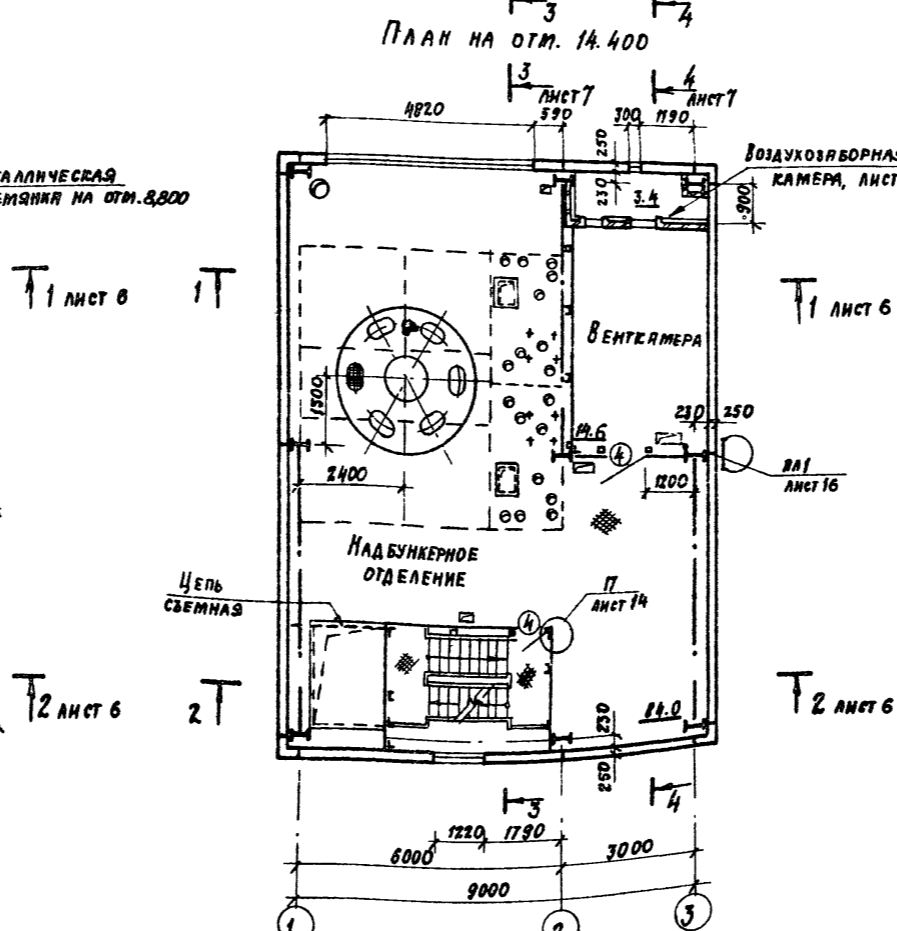
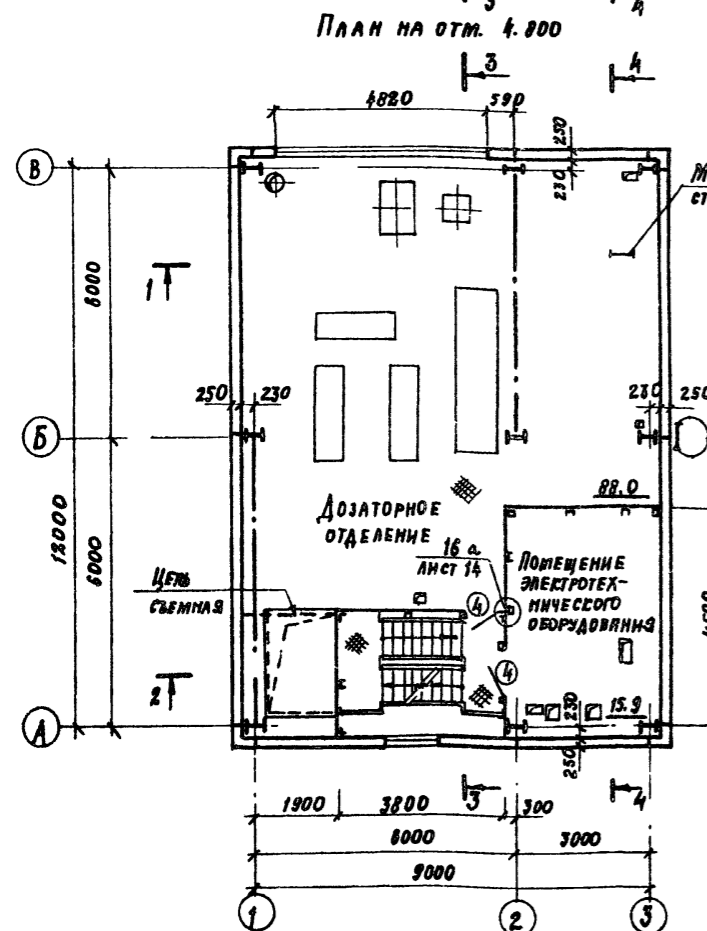
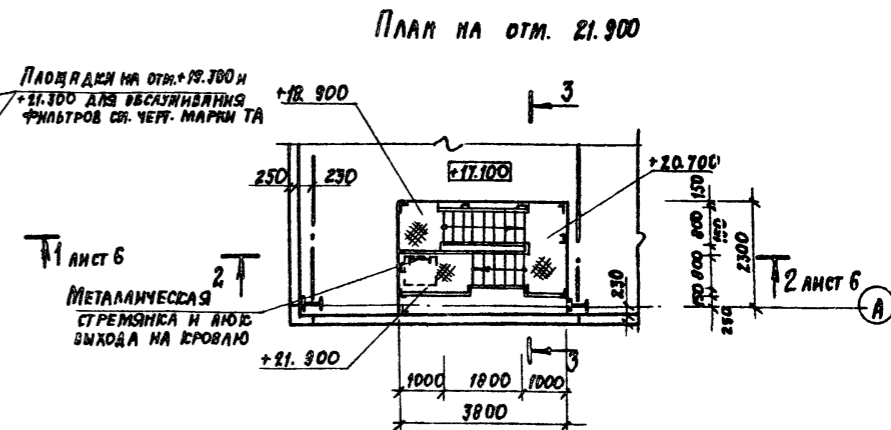
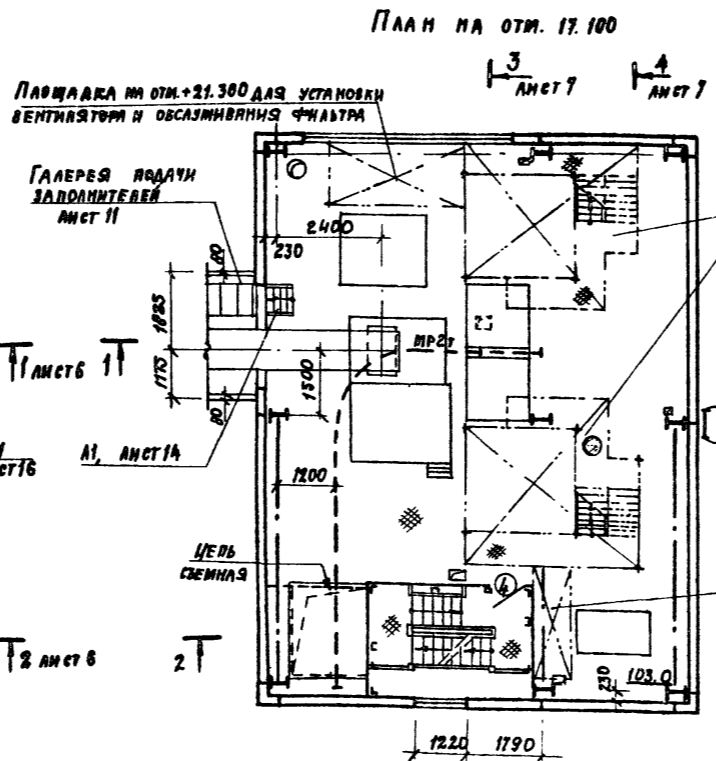
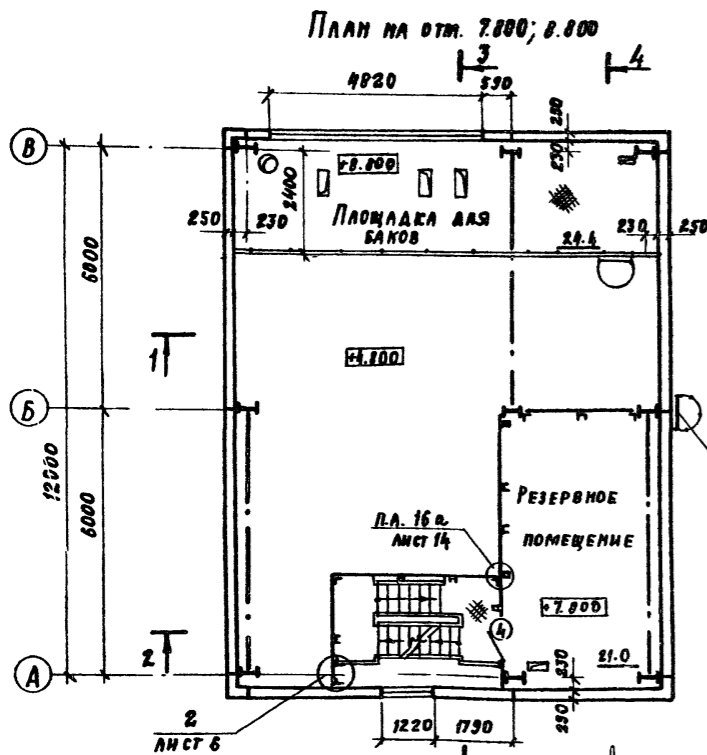
ПЛАНЫ НА ОТМ. -9.000; -4.300; -2.430; 0.000

ПРОЕКТИНСТИТУТ И 2

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А2

Альбом 2



ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ НА ЛИСТЕ 4.

ПРИВЗЯН

ИМВ. №:

ГНП	ИВАНОВА	И.И.
НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	И.И.
И. КОНСТ.	ХОМЯКОВ	И.И.
П.А. АРХ.	ХОМЯКОВ	И.И.
П.А. КОНСТ.	КОНЕВА	И.И.
П.А. П.	ТЕПЛАВ	И.И.
П.А. СПЕЦ.	ШЕЛЕСТ	И.И.
ЗАВ. ГР.	ИЗЯКОВА	И.И.
ИСПОЛН.	МАЛКОВА	И.И.
ПРОВЕР.	ТЕПЛАВ	И.И.

10286/2

409-28-51.89

АР

БЕТОНОСМЕШАТЕЛЬНЫЙ ЦЕПЬ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОСТЕЛЬ БУКЕМ. ТЭЖЕАМ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В УРС

СТРАНА: АНСТ 6

Р 5

ПЛАН НА ОТМ. 4.800; 7.800; 8.800; 14.400; 17.100; 10.800; 21.900

ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ ИМВ. №2

КОПИРОВАЛ: 9-2

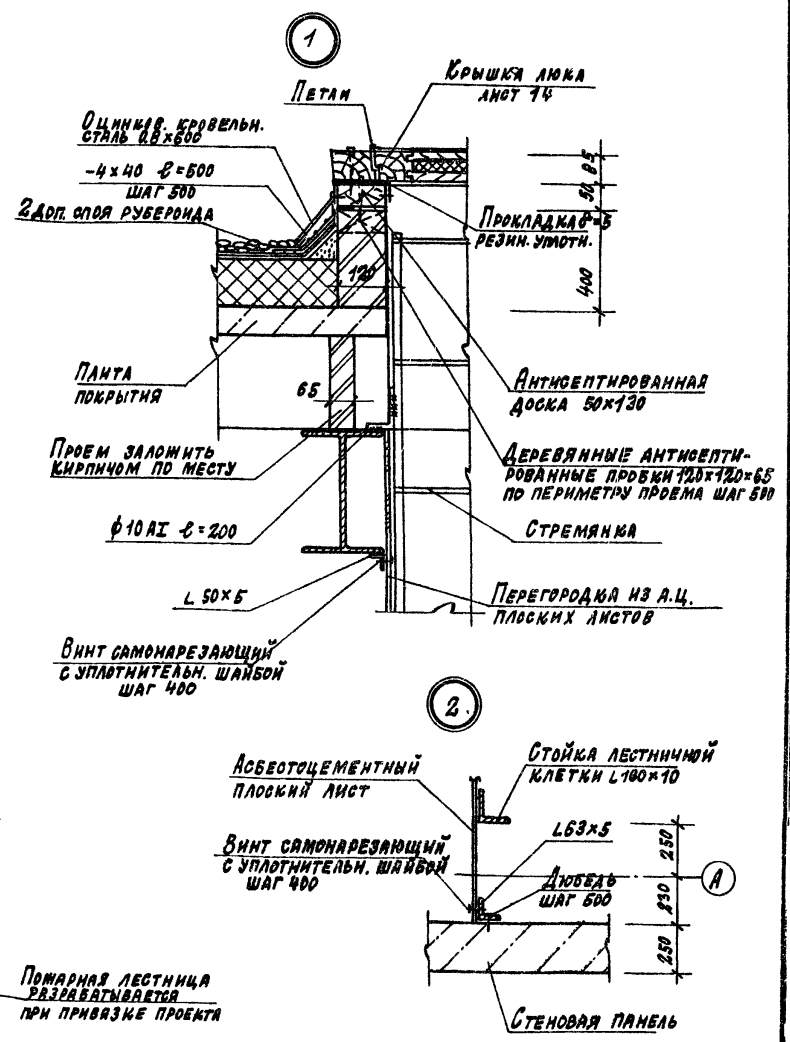
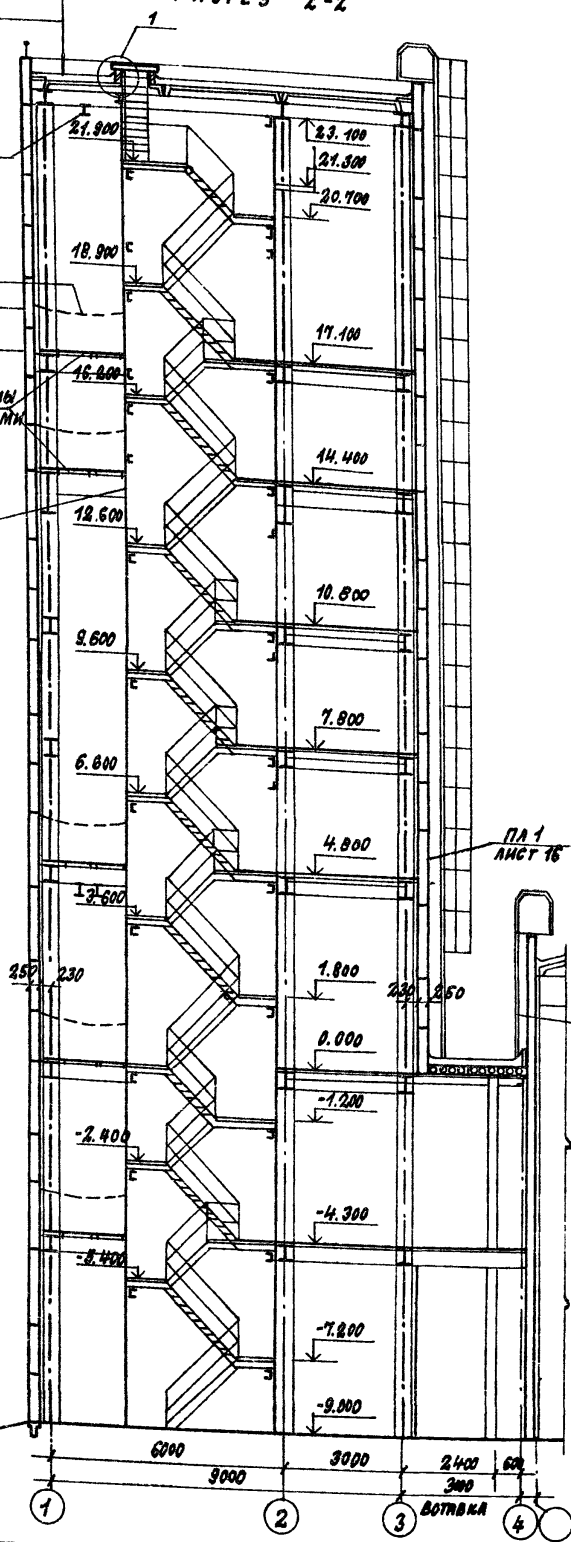
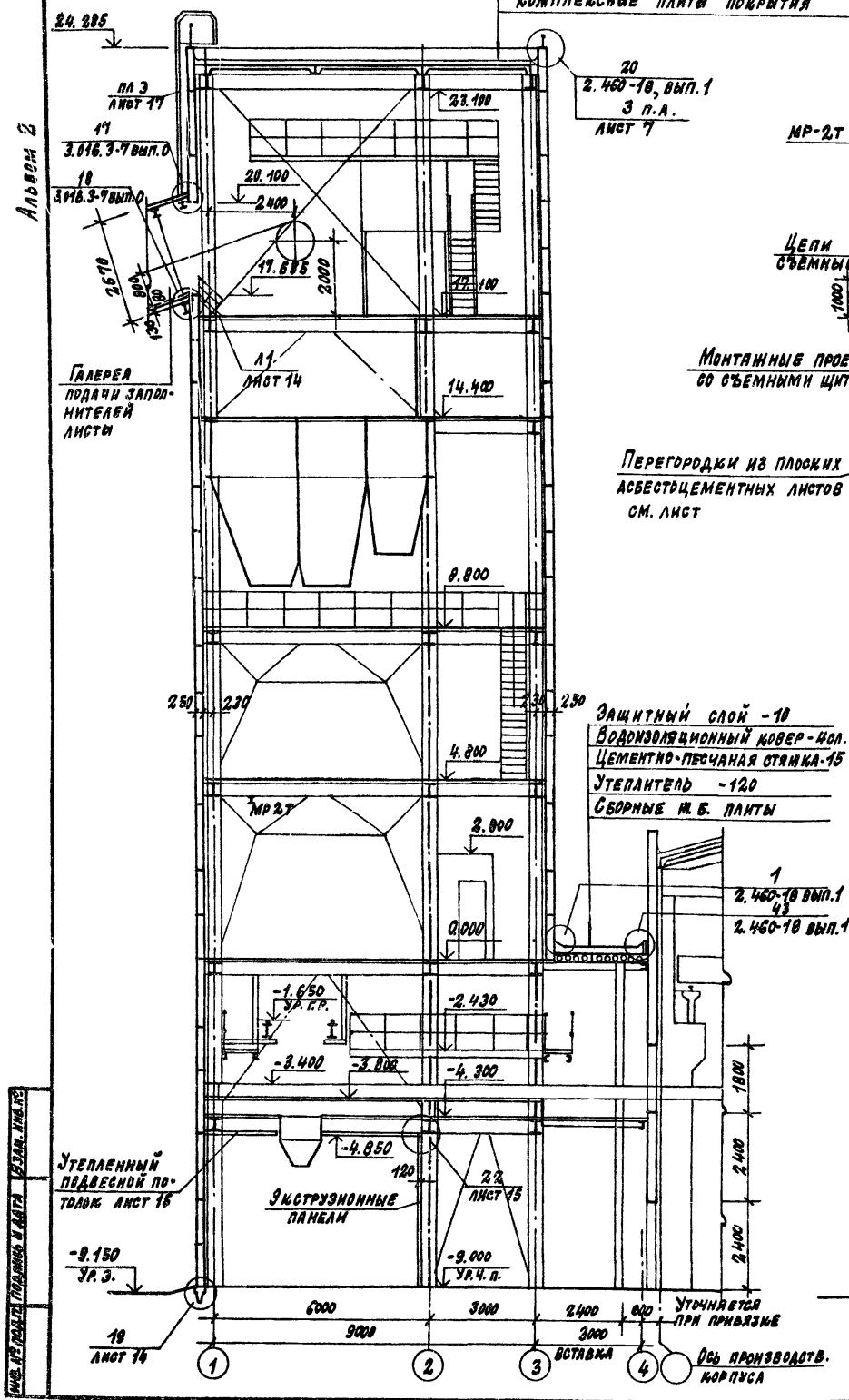
ФОРМАТ

ИМВ. № ПОДА. ПЛАТ. И ДАТА. ИЗДАВА. ИМВ. №2

РАЗРЕЗ 1-1

Защитный слой гравия - 10
Водонепроницаемый ковер - 3 слоя
Комплексные плиты покрытия

РАЗРЕЗ 2-2



Защитный слой - 10
Водонепроницаемый ковер - 40л.
Цементно-песчаная стяжка - 15
Утеплитель - 120
Сборные т.б. плиты

ИЗБ. ПР. РАБОЛ. ПОДЪЕМЫ И ЛАТЫ

ПРИВЯЗАН:

ГЛО	ИВАНОВА	Иванова
НАЧ. ОТА	БУРЗИН	Бурзин
П. КОМП. А	ХОМЯКОВ	Хомяков
П. АРХ.	ХОМЯКОВ	Хомяков
П. КОМП. Б	КОМЕВА	Комева
П. П.	ТЕПЛОВ	Теплов
П. СПЕЦ.	ШЕЛЕВ	Шелев
З.В. ГР.	ИСАЕВА	Исаева
ИСП. АН.	МАЛЬКОВА	Малькова
ПРОВЕР.	ТЕПЛОВ	Теплов

10285/2 ИЧВ. №

409-28-51.89 АР-

БЕТОНОСМЕСЬТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 КВ. М ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СТЯЖЕК В ЧАС

СТЯЖКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	6	

РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2
УЗЛЫ 1; 2

ПРОЕКТИНГОВЫЙ ИНСТИТУТ ГИИ

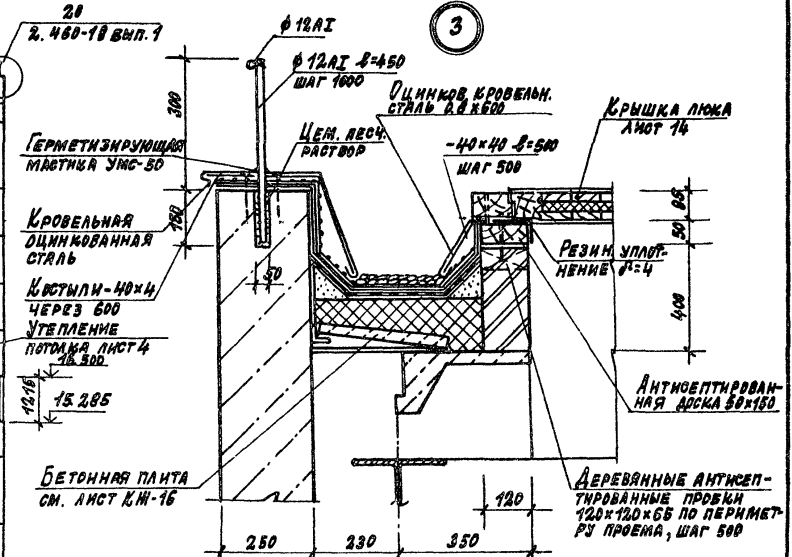
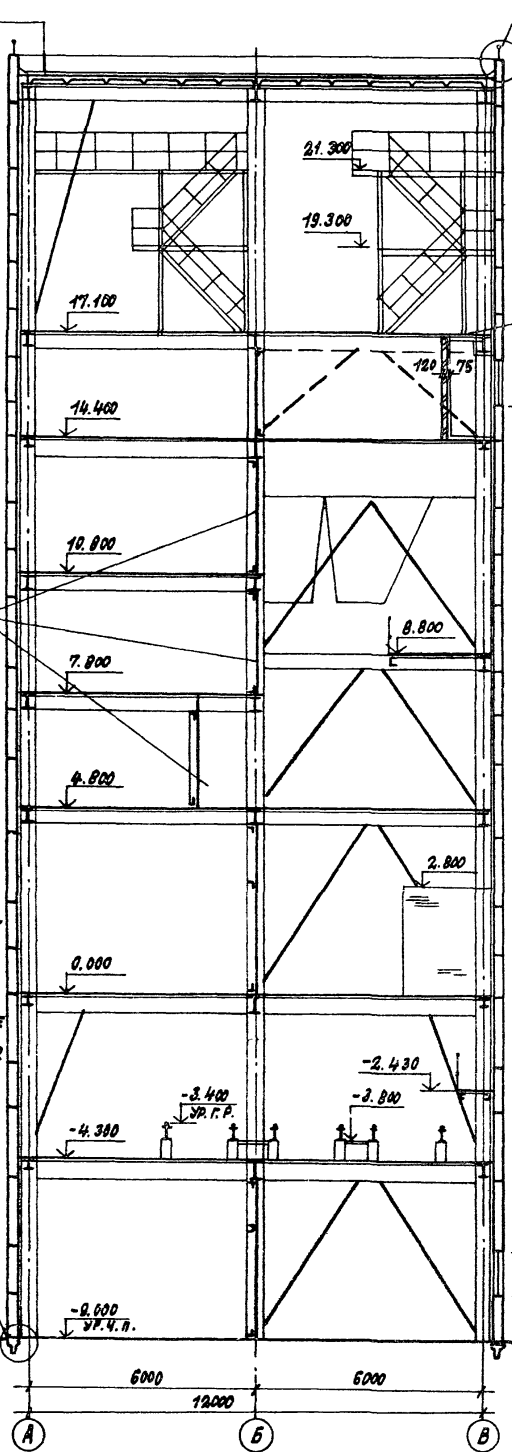
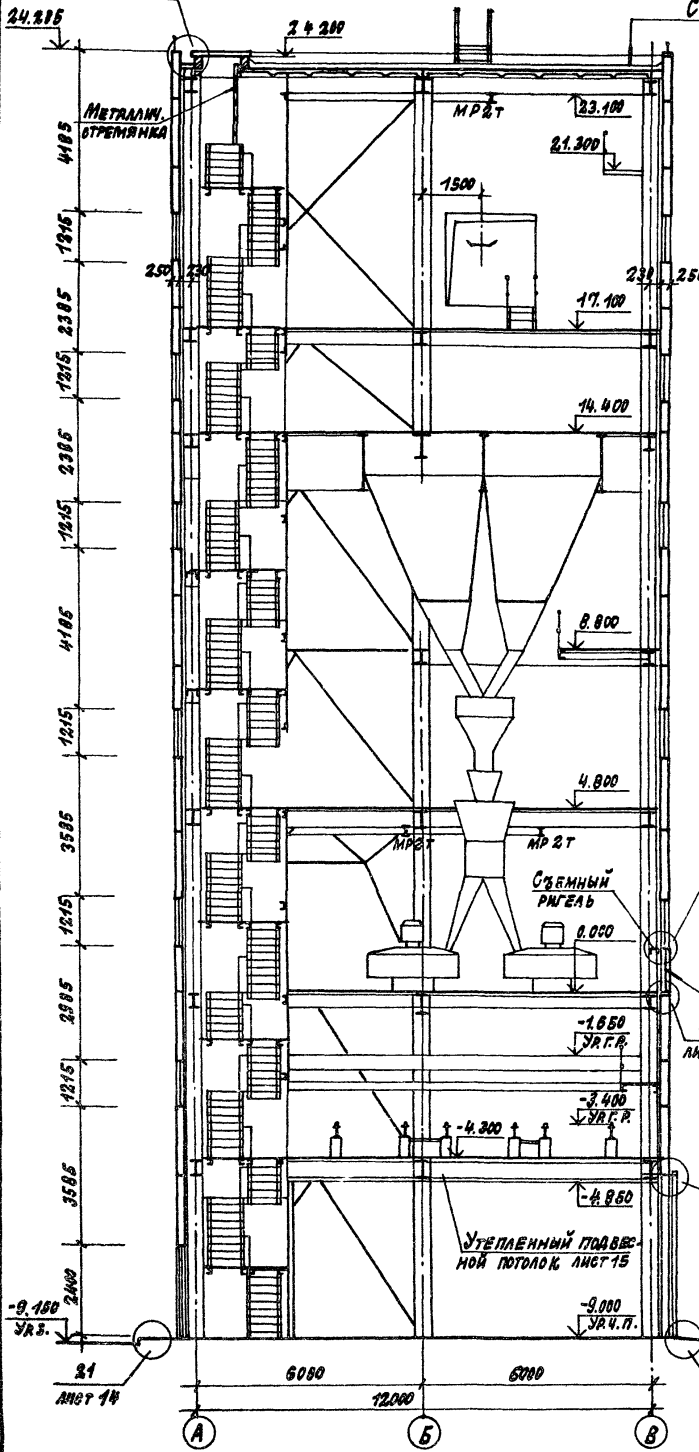
КАПРОВАЛ: ФОРМАТ

РАЗРЕЗ 3-3

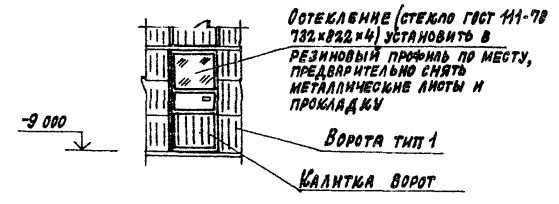
РАЗРЕЗ 4-4

СМ. РАЗРЕЗ 1-1

Альбом 2



ФРАГМЕНТ 1 ФАСАДА 4-1



В РАЗРЕЗЕ 3-3 ОКОННЫЕ ПРОЕМЫ ПО ОСИ А ПОКАЗАНЫ УСЛОВНО.

ПРИВЯЗАН:	ИМВ. №

ГЛАВ. ИВАНОВА	И.И.И.
ИМ. ОТД. БУРДИН	И.И.И.
Н. КОНТ. УМАКОВ	И.И.И.
П. АРХ. ХОМЯКОВ	И.И.И.
П. КОНСТ. БОГОВА	И.И.И.
ГАП. ТЕПЛО	И.И.И.
П. СПЕЦ. ШЕЛЕСТ	И.И.И.
ЗАВ. ГР. ИСАЕВА	И.И.И.
ЗАВ. ГР. ШЕРСТИНЕНКО	И.И.И.
ИСПОЛН. МАЛЬКОВА	И.И.И.
ПРОВЕР. ТЕПЛО	И.И.И.

10286/2	ИМВ. №	
409-28-51.89	АР	
БЕТОНОСМЕШАТЕЛЬНЫМ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫМ ПРИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ БОЛЕЕ 10 ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ ВМЕСЕЙ В ЧАС		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	7	
РАЗРЕЗЫ 3-3; 4-4		
УЗБА "З"		
ПРОЕКТИР. ИНСТИТУТ "З"		

КАДРОВАЯ: ФОРМАТ

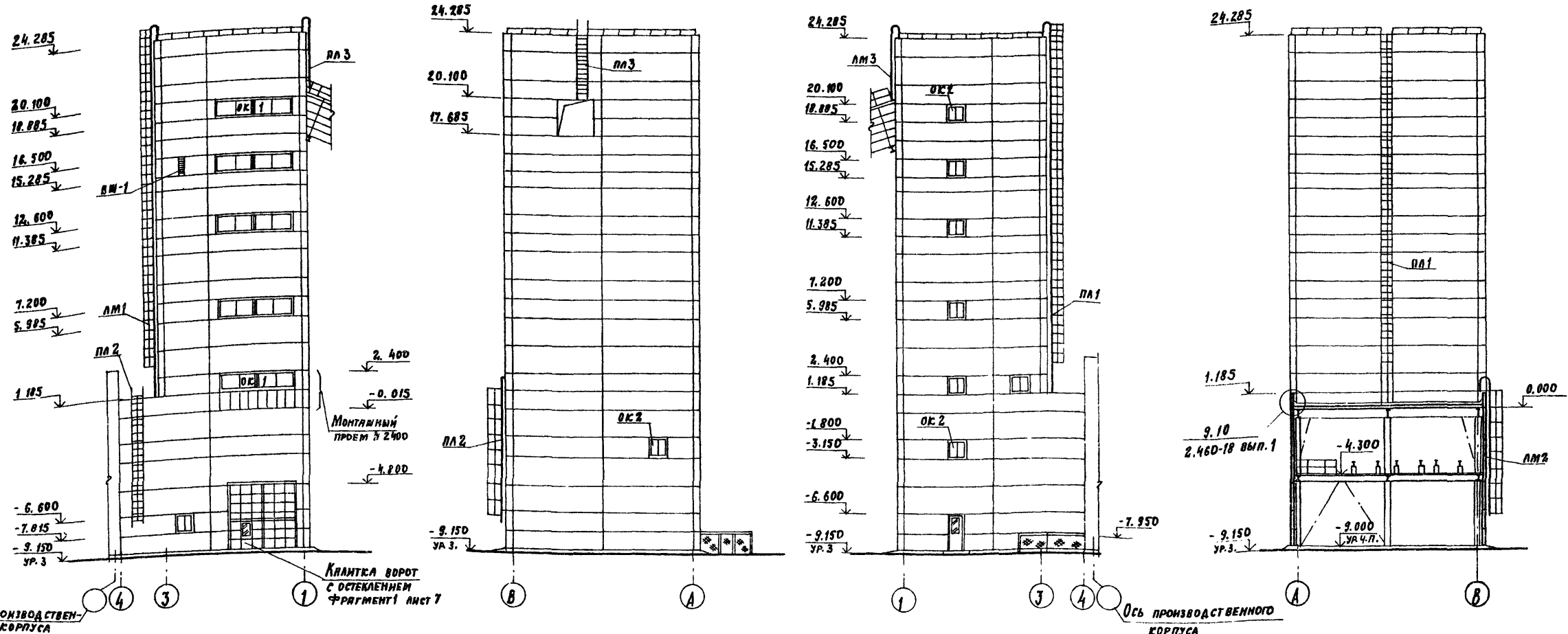
Альбом 2

ФАСАД 4-1

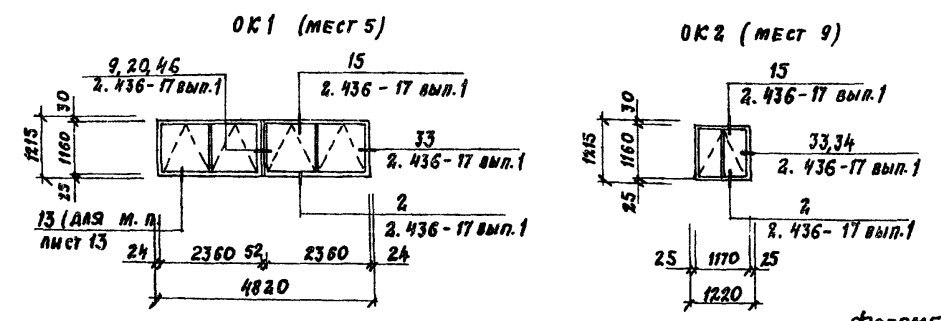
ФАСАД В-А

ФАСАД 1-4

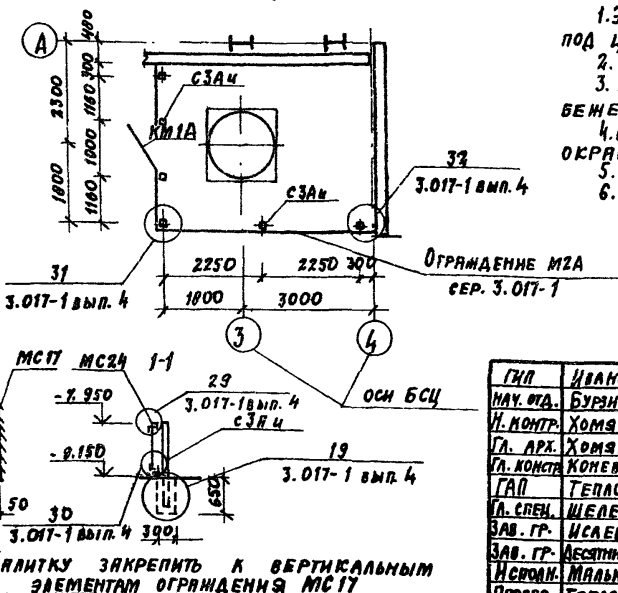
ФАСАД А-В



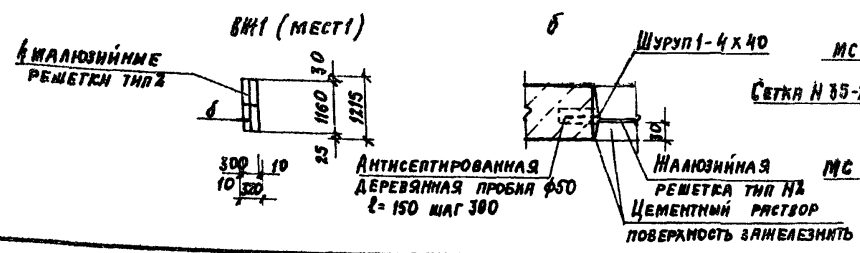
Схемы заполнения оконных проемов



ОГРАЖДЕНИЕ ВОЗДУХОСБОРНИКА



1. Экструзионные панели монтажного проема окрасить под цвет стеновых панелей (светло-серый)
2. Столярные изделия окрасить в коричневый цвет.
3. Ворота, маятниковые решетки окрасить в светло-бежевый цвет.
4. Металлические лестницы, сетчатые ограждения окрасить в коричневый цвет.
5. Спецификацию элементов заполнения окон см. лист 2
6. Спецификацию элементов ограждения см. лист 2

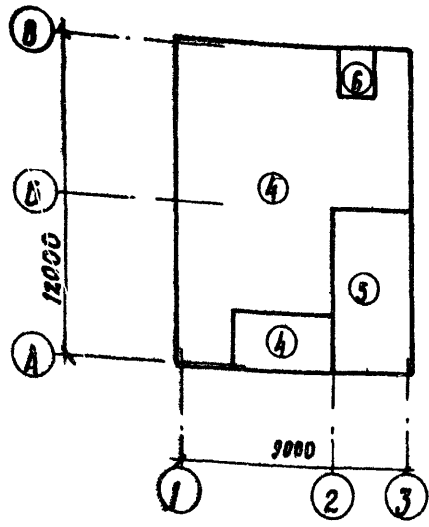


ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №:	

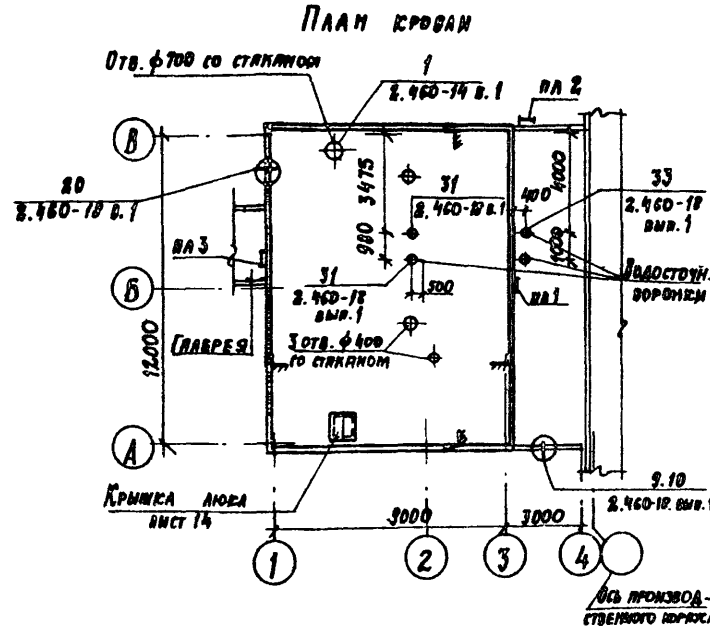
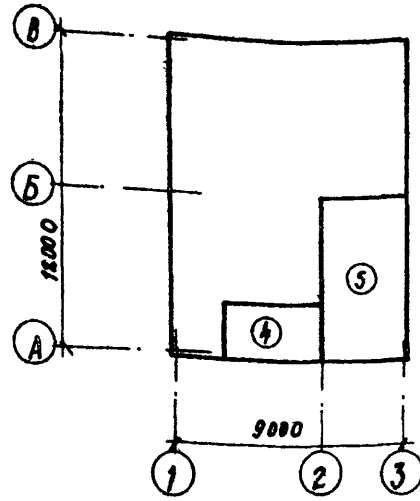
ГЛА	ИВАНОВА	И.И.
НАЧ. ОТД.	БУРНИН	И.И.
И. МОУП.	ХОМЯКОВ	И.И.
ГЛА. АРХ.	ХОМЯКОВ	И.И.
ГЛА. КОНСТ.	КОМЕЛОВА	И.И.
ГЛАП.	ТЕПЛОВ	И.И.
ГЛА. СПЕЦ.	ШЕЛЕСТ	И.И.
ЗАВ. ГР.	ИСКОВА	И.И.
ЗАВ. ГР. АСПИДИЕНТО	И.И.	И.И.
ИСПОЛН.	МАЛЬКОВА	И.И.
ПРОВЕР.	ТЕПЛОВ	И.И.

10285/2	ИНВ. №:	
409-28-51.89	АР	
БЕТОНОАЖЕСТИЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ БОКОВЫХ ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В УРС		
СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	8	
СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ		ПРОЕКТИНСТИТУТ №2
ОГРАЖДЕНИЕ ВОЗДУХОСБОРНИКА		
КОПИРОВАЛ: X		ФОРМАТ

План полов на отм. 0.800



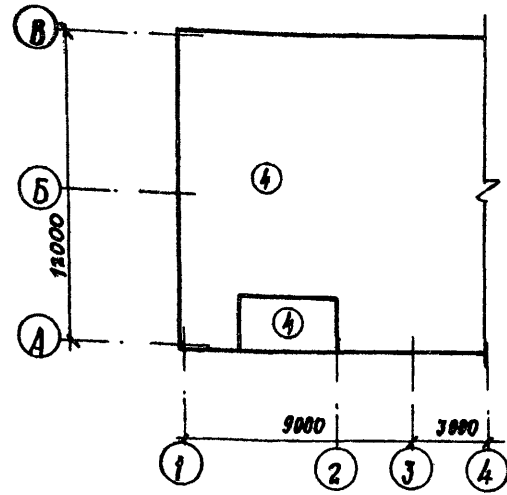
План полов на отм. 10.800



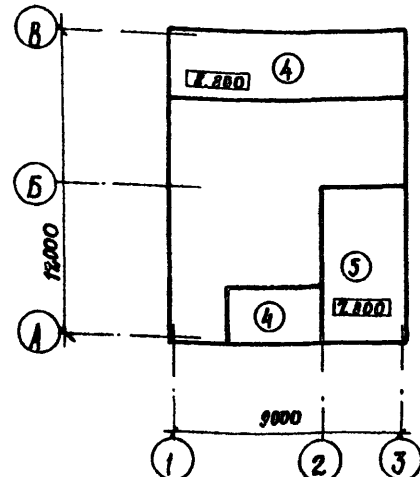
Экспликация полов

Применение пола по помещению	Тип пола по проекту	Схема пола	Элементы пола и их толщина	Площадь пола
Отделение вылачи товарного бетона Тепл. пункт, помещ. на отм. - 9.000	1 (45хПА)		Покр. - бетон класса В25 F50 25	57.0
	2 (20хПА)		Подстилающий слой - бетон класса В15 толщина для типа 1 - 150 толщина для типа 2 - 100 Основание - уплотненный щебнем грунт *	
Лестничная площадка	3		Покр. - мозаичное (класс В15) - 20	9.6
			Стяжка - цементно-песчаный раствор марки 200 - 40 Подстилающий слой - бетон класса В15 Основание - уплотненный щебнем грунт *	
Производство помещен, лестничные площадки	4		Покр. - рифленая сталь по металлическим балкам (см. черт. КМ)	543.0
Помещение для электро-технического оборудования и оператора	5		Покр. - линолеум ГОСТ 7251-77-3	79.0
			Прослойка из холодной мастик на водостойких вяжущих Древесно-волоконистые плиты - 1 Рифленая сталь по металлическим балкам - 24 (см. примеч.)	
Санузел	6		Покр. - керамическая плитка ГОСТ 6787-80 - 13	2.2
			Прослойка и заполнение швов из битумной мастики - 3 2 слоя гидрозола на битумной мастике - 5 Стяжка - бетон класса В10 - 20 Рифленая сталь по металлическим балкам	
Венткамера (вдушкабор)	7		Покр. - цементно-песчаный раствор марки 200 - 20	3.4
			2 слоя гидрозола на мастике - 5 Цементно-песчаный раствор марки 50 - 15 Утеплитель - фибролант 300кг/м³ - 80 Основание - рифленая сталь по металлическим прогнам	

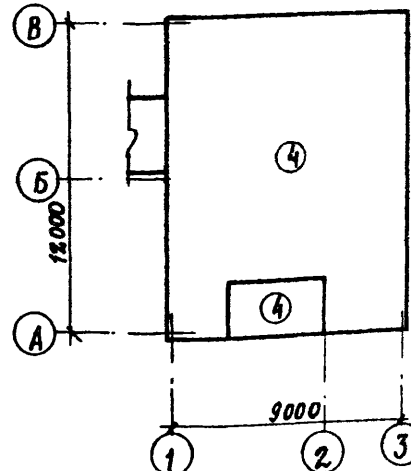
План полов на отм. - 4.300



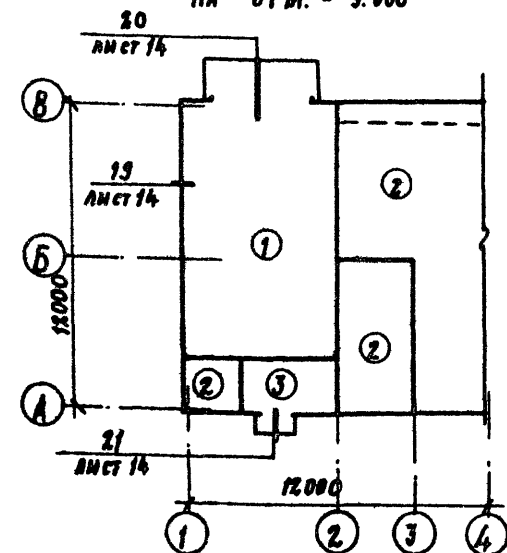
План полов на отм. 7.800; 8.800



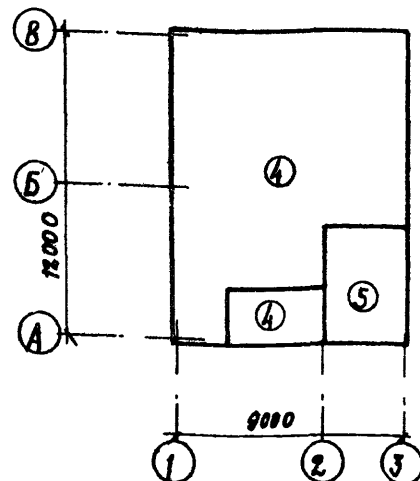
План полов на отм. 17.100



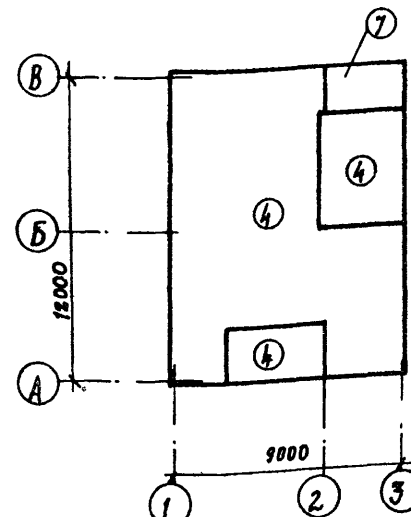
План полов на отм. - 9.000



План полов на отм. 4.800



План полов на отм. 14.400



* Основание - уплотненный грунт с плотностью скелета до 1,6 т/м³ с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм толщиной 100 мм.

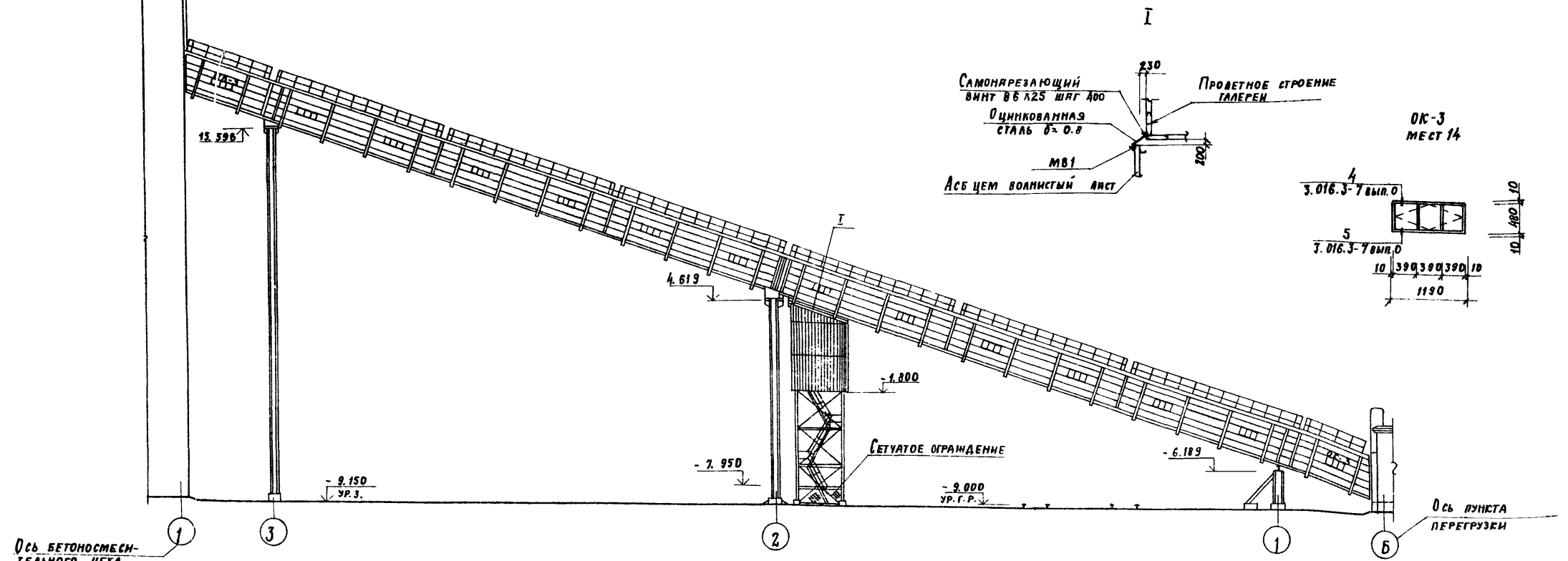
1. Древесноволокнистые плиты марки М12 по ГОСТ 4598-74 толщиной 12 мм (пол. тип 5).
2. Пожарные лестницы ПА1÷ПА3 см. на листах 16, 17.

ПРИВЯЗАН		
инв. №:	10286/2	

Гип. ИВАНОВА	Инж. ИВАНОВА	10286/2	инв. №:	409-28-51.89 - АР
Науч. Отд. БУРЗИН	Инж. БУРЗИН			
Н. контр. ХОМЯКОВ	Инж. ХОМЯКОВ	БЕТОНОСМЕШАТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 КМ³ И ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В УАС		
Гл. арх. ХОМЯКОВ	Инж. ХОМЯКОВ			
Гл. конст. КОМЕВА	Инж. КОМЕВА	СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ		
Гл. инж. ТЕЛЛОВ	Инж. ТЕЛЛОВ			
Инж. спец. ШЕЛЕСТ	Инж. ШЕЛЕСТ	П		
Зав. гр. ИСАЕВА	Инж. ИСАЕВА			
Зав. гр. ДЕСЯТИЧЕНКО	Инж. ДЕСЯТИЧЕНКО	Планы полов. План кровли. Экспликация полов		
Инж. МАЛКОВА	Инж. МАЛКОВА			
Провер. ТЕЛЛОВ	Инж. ТЕЛЛОВ	КОПИРОВАЛ: 20		
ФОРМАТ				

Альбом 2

ФАСАД 3-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОБШИВКИ, УТЕПЛЕНИЯ И МАТЕРИАЛОВ НА ГАЛЕРЕЮ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН НАТЯЖНОЙ СТАНЦИИ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ЭЛЕМЕНТЫ ОБШИВКИ И УТЕПЛЕНИЯ А.Н. ПЛОСКИЕ ЛИСТЫ			
А-1	ГОСТ 18124-75*	2840x1500	18		
А-1 ^а	ГОСТ 18124-75*	2840x1400	18		МН-П-3,0м, δ=8
А-1 ^б	ГОСТ 18124-75*	2840x650	2		
А-1 ^в	ГОСТ 18124-75*	2840x450	2		
А-2	ГОСТ 18124-75*	2840x1200	12		
А-2 ^а	ГОСТ 18124-75*	2840x1150	2		МН-П-3,0м, δ=8
А-2 ^б	ГОСТ 18124-75*	2840x900	2		
А-3	ГОСТ 18124-75*	2300x1500	48		
А-3 ^а	ГОСТ 18124-75*	2300x450	2		МН-П-2,4м, δ=8
А-3 ^б	ГОСТ 18124-75*	2300x500	4		
А-4	ГОСТ 18124-75*	2300x1200	24		
А-4 ^а	ГОСТ 18124-75*	2300x900	24		
А-4 ^б	ГОСТ 18124-75*	2300x750	2		МН-П-2,9м, δ=8
А-4 ^в	ГОСТ 18124-75*	1000x1200	12		
А-4 ^г	ГОСТ 18124-75*	810x1200	12		
МАТЕРИАЛЫ					
	ГОСТ 9573-82	МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ Р=150% ТОЛЩИНОЙ 50	56,6		м ³
	ГОСТ 10354-82*	ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЛЕНКА	400		кг

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
	ГОСТ 22950-78	МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ Р=200%	1,4		м ³
	ГОСТ 4640-84	МИНЕРАЛЬНАЯ ВАТА Р=100% м ³	2,8		м ³
	ГОСТ 14918-80*	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ 0,8x240	20		м
	ГОСТ 19772-74*	ГН L100x63x6	1092		
	ГОСТ 19771-74*	ГН L40x40x3	540		
	ГОСТ 19903-74*	-80x4	262		
	ГОСТ 19903-74*	-60x2 δ=530	2464		
	ТУ 67-263-79	САМОПРЕЗАЮЩИЙ ВИНТ	48,6		
	ТУ 67-74-75	КОМБИНИРОВАННЫЕ ЗАКЛЕПКИ	3,6		
	ГОСТ 14918-80*	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ δ=1,0	244		
	ГОСТ 14918-80*	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ δ=1,5	2438		
	ТУ 14-4-794-77	ДЮБЕЛЬ ДГ-4,5x5	25		
	ГОСТ 19903-74*	СТАЛЬНОЙ ЛИСТ δ=3	3		м ²
	ГОСТ 19903-74*	СТАЛЬНОЙ ЛИСТ δ=4	3		м ²
ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ОКЗ					
	ГОСТ 111-78*	СТЕКЛО 460x376x3	42		шт
	ТУ 38-005204-71	РЕЗИНОВАЯ ПРОКЛАДКА	47,6		м
	ГОСТ 19111-77	РЕЗИНОВЫЙ ПРОФИЛЬ 2,8,1	280		м
	ТУ 38-005204-71	РЕЗИНОВЫЙ ПРОФИЛЬ	72,8		м

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА ЕД. ВГ	ПРИМЕЧАНИЕ
	ГОСТ 16233-77*	АСБЕСТОЦЕМЕНТ. ВОЛНИСТЫЕ ЛИСТЫ УВ 75-2500	35	50	
РУЗ	ГОСТ 16233-77*	УГЛОВАЯ ДЕТАЛЬ РУЗ	8		
МВ1	719-73	КРЕПЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МВ1	70	0,021	
МС2	719-73	КРЕПЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС2	58	0,058	
МС3	719-73	КРЕПЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС3	32	0,054	
МС4	719-73	КРЕПЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС4	38	0,067	
	ГОСТ 14918-80*	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ 0,8x600	9	3,77	м ²
	ТУ 400-28-494-77	ВИНТ САМОПРЕЗАЮЩИЙ Ø6x25	32	5,03	ВЕС 1900 ШТ

ПРИВЯЗАН

10226/2 ИМВ. №:

409-28-51.89 АР

БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗ-ВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60КВ.М. ТАЖЕНЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В УДС

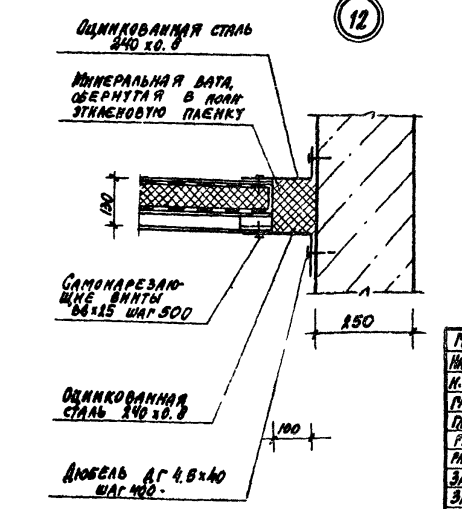
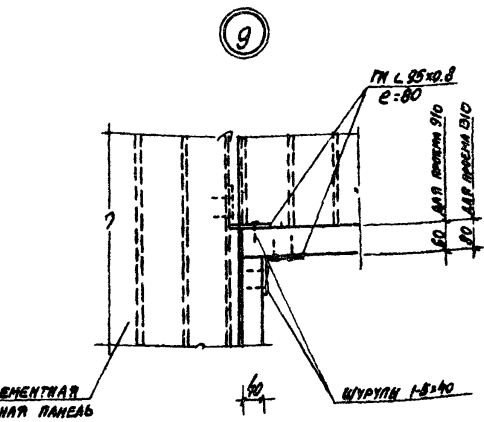
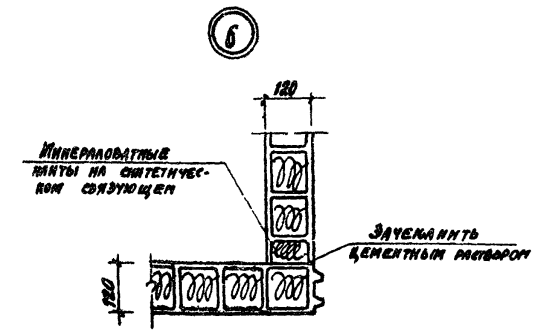
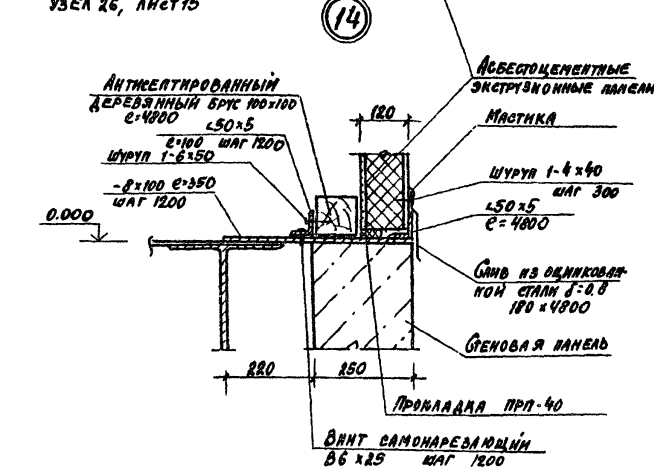
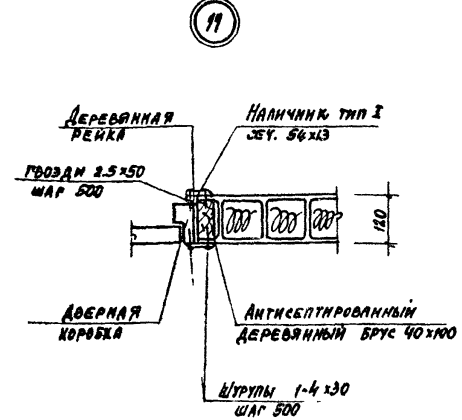
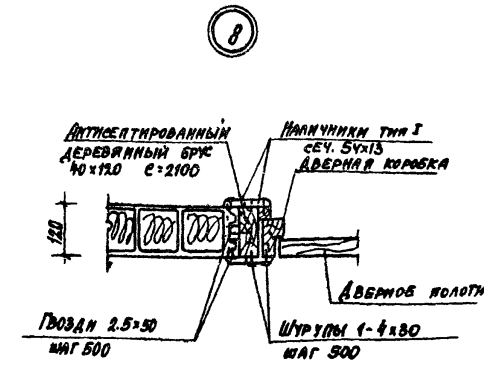
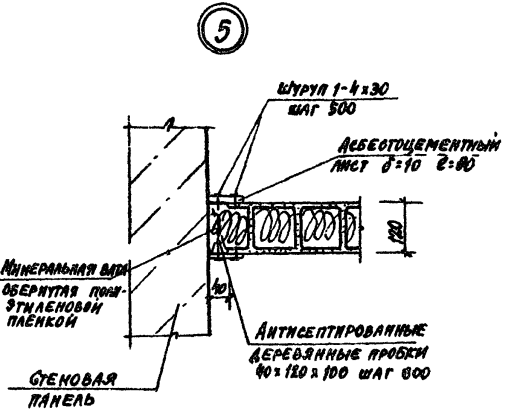
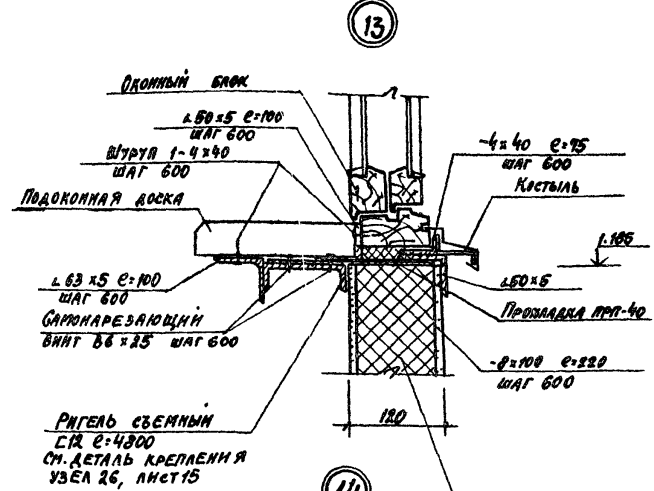
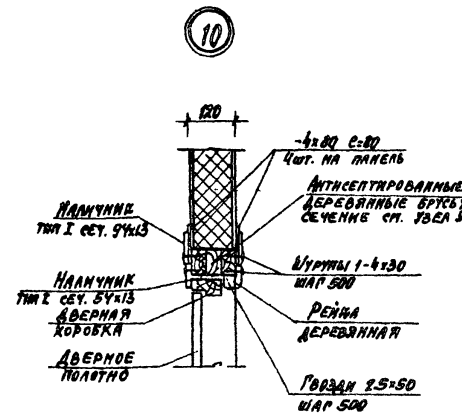
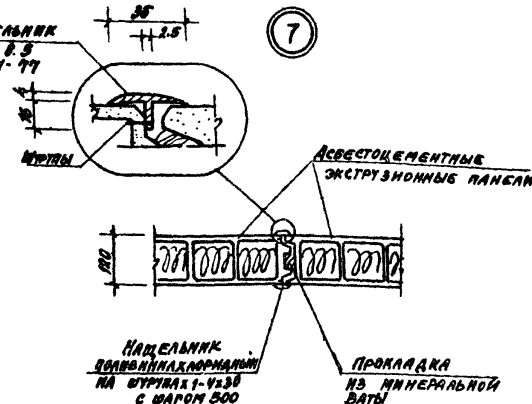
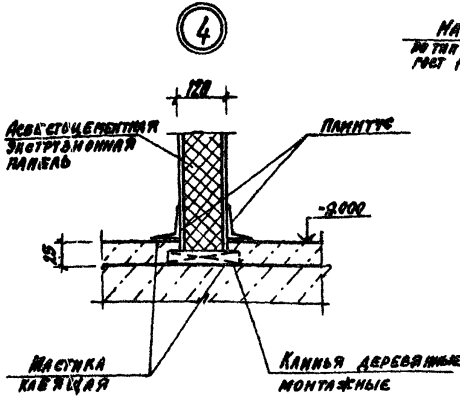
ГНП	ИВАНОВА	Иванова
И.У.ОД.	БУРЗИН	Бурзин
И.КОМП.	ХОМЯКОВ	Хомяков
И.АРК.	ХОМЯКОВ	Хомяков
И.КОКСТ.	КОНЕВА	Конева
И.АП.	ТЕПЛОВ	Теплов
И.СЛЕД.	ШЕЛЕСТ	Шелест
ЗАВ.ГР.	ИСАЕВА	Исаева
З.В.ГР.	ДЕСТИНЧЕНКО	Дестинченко
ИСПОЛ.	ИВАЛКОВА	Ивалкова
ПРОВЕР.	ТЕПЛОВ	Теплов

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	12	

ГАЛЕРЕЯ ПОДАЧИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ ФАСАД 3-1

ПРОЕКТИРОВАЛ: А.З.

ФОРМАТ А2



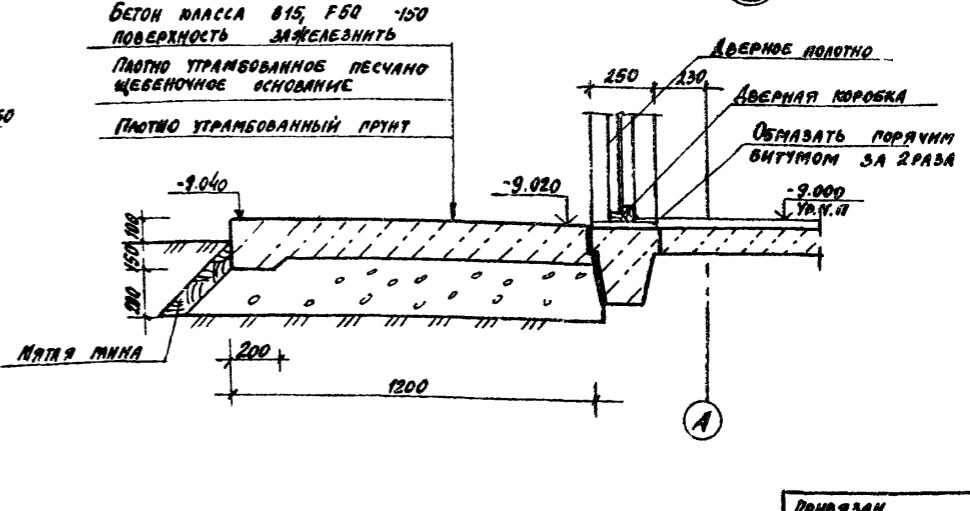
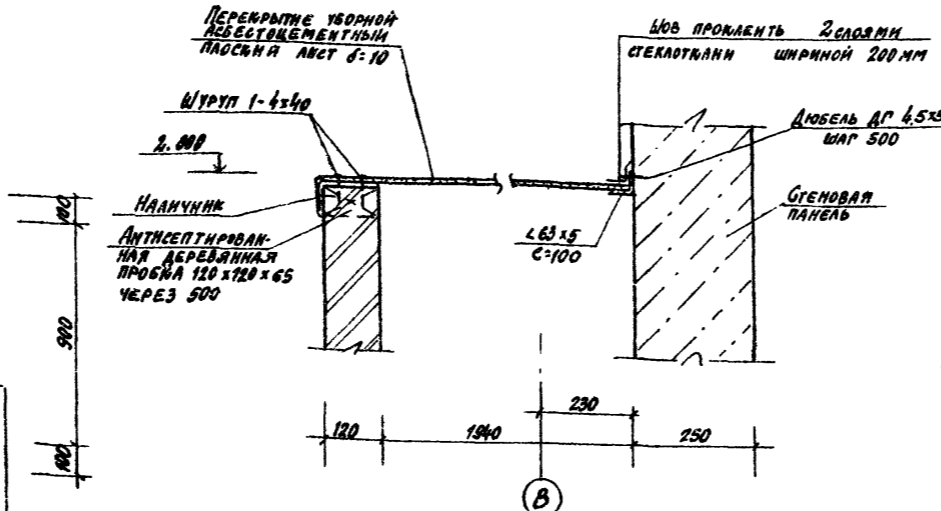
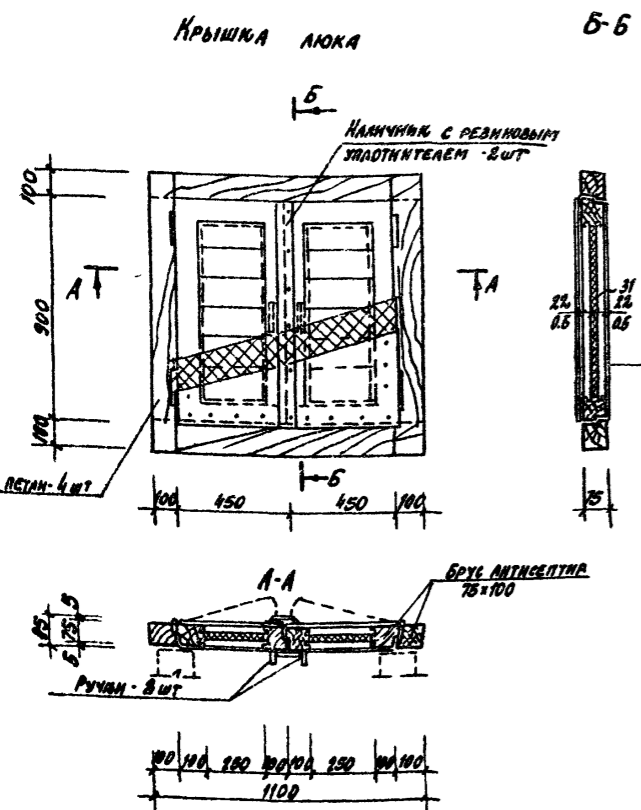
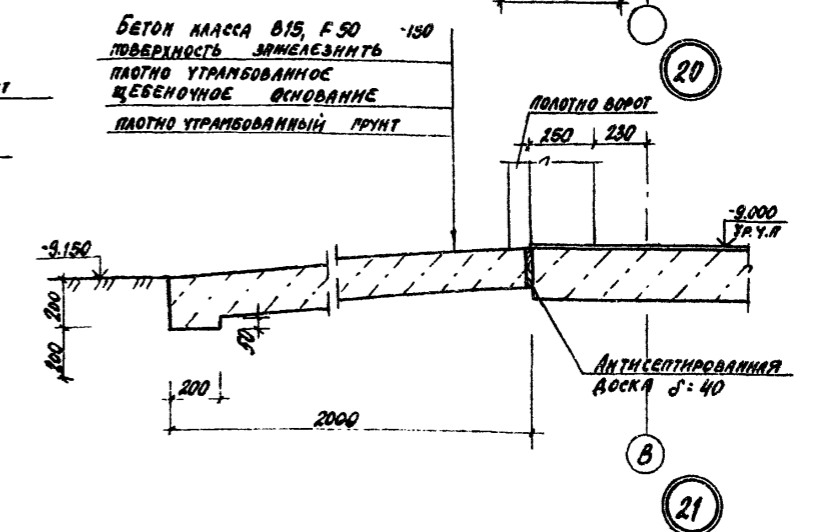
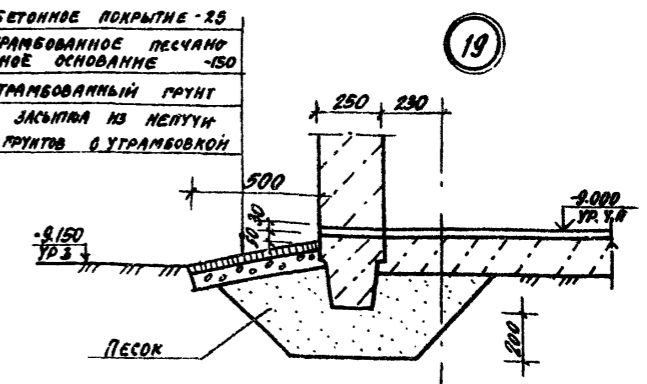
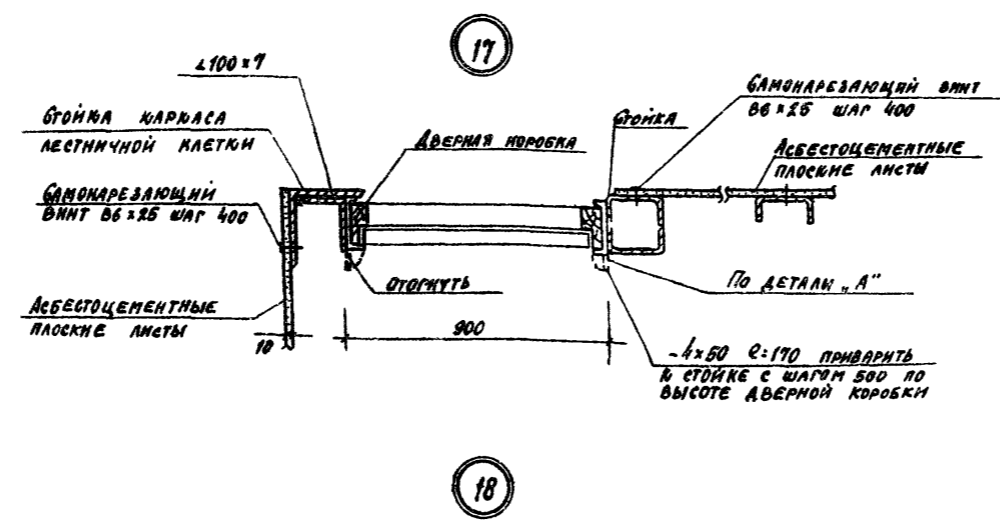
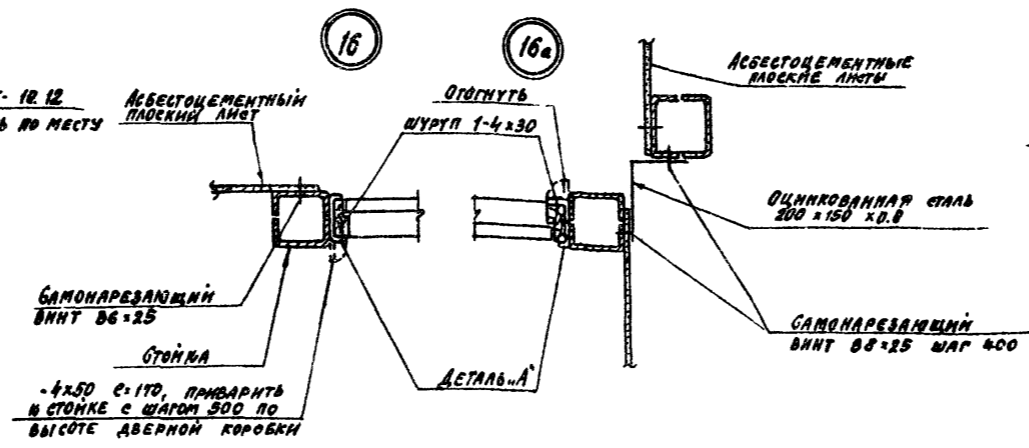
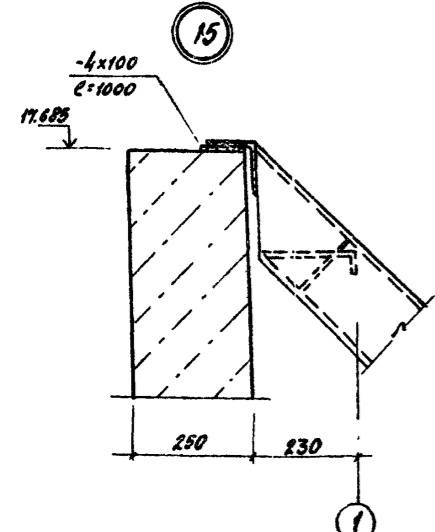
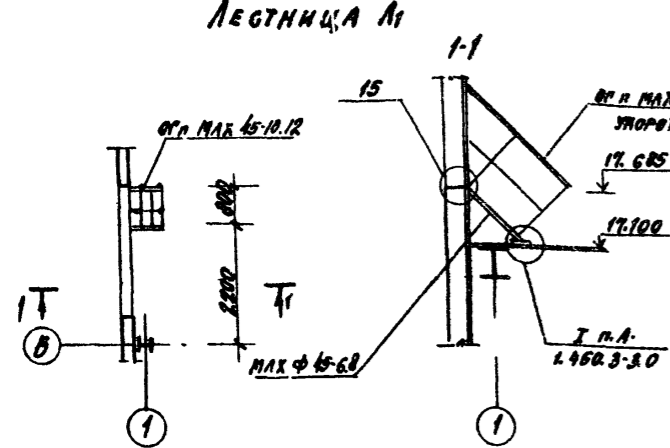
ПРИВЯЗКА		

ИПТ	Иванова	
ИИ.ОТА.	Бурзин	
И.ДИПР.	Лопыков	
ГР.АРХ.	Лопыков	
П.ДИПСТ.	Колесова	
РАП	Телюков	
РА.СЕК.	Шенест	
ЗАВ.ГР.	Исеева	
ЗАВ.ГР.	Авдеева	
ИСПОЛН.	Малахова	
ПРОВЕР.	Телюков	

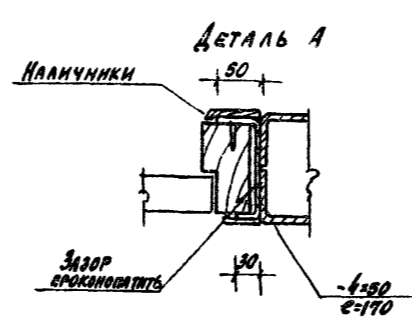
10206/2 ИИВ.№
 409-28-51.89 АР
 БЕТОНОМЕСТИТЕЛЬНЫЙ ДЕК АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВО-
 ДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 КВ.М. ТЯЖЕЛЫЕ БЕТОННЫЕ СПЕШЕЙ В ТЭС
 СВАЯ №13
 УЗАМ 4:14
 КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А2

Альбом 2

Лестница Л1



- Оцинкован. сталь δ=0.5 по асбестоцементу картону δ=3 (с двух сторон)
- Доски антисептир. - 22
- Вата минеральная - 40
- Доски - 22

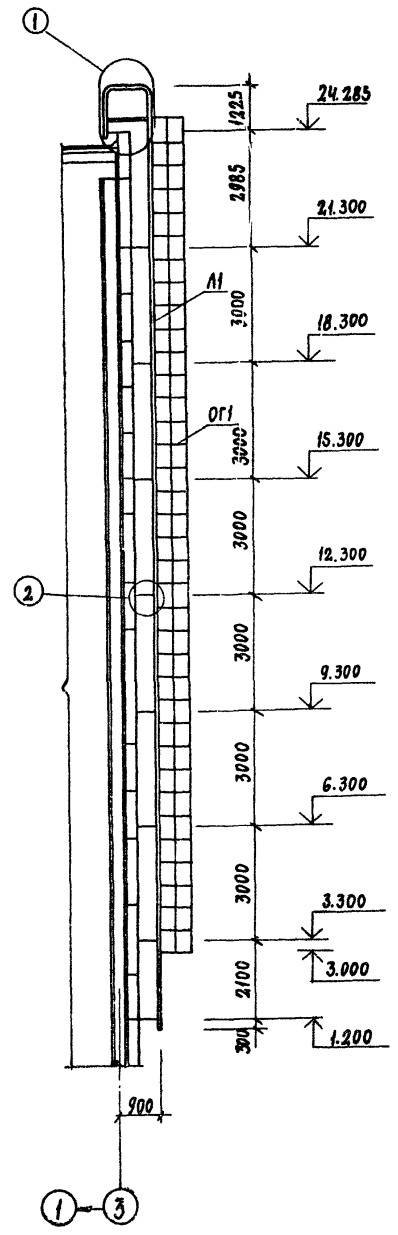


ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

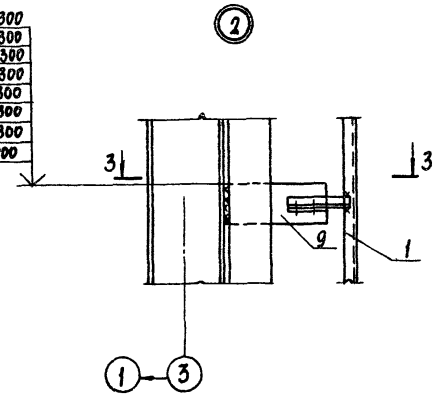
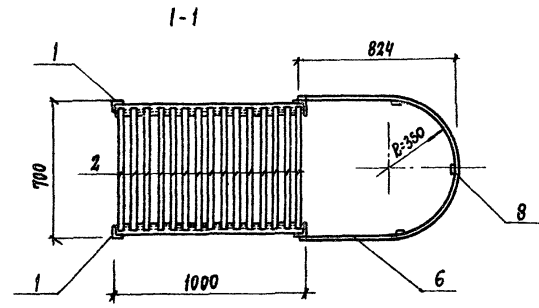
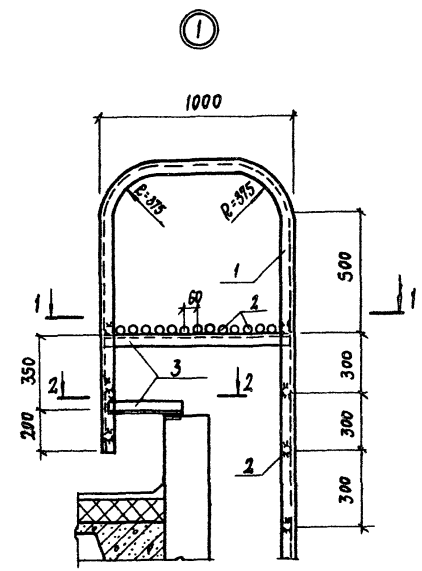
10286/2	409-28-51.89	АР
БЕТОНОСМЕШАТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 КУБ М ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В УРС		
ГРУП	ИВАНОВА	ШЕПЕТ
ИМУ.ОТД.	БУРЭНН	ШЕПЕТ
Н.КАПР.	ХОМЯКОВ	МАШИН
РА.АРХ.	ХОМЯКОВ	МАШИН
РА.КАПР.	ЛОЖЕВА	МАШИН
РАП	ТЕПЛОВ	МАШИН
РА.СПЕЦ.	ШЕЛЕСТ	МАШИН
З.В.ПР.	ИСАЕВА	МАШИН
З.В.ГР.	ДЕСЯТИННИКОВ	МАШИН
ИСПОЛН.	МАШКОВА	МАШИН
ПРОВЕР.	ТЕПЛОВ	МАШИН
УЗЛЫ 15-21	Лестница Л1; Крышка люка	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ И.З.
КОПИРОВАЛ		ФОРМАТ А2

АЛББОМ 2

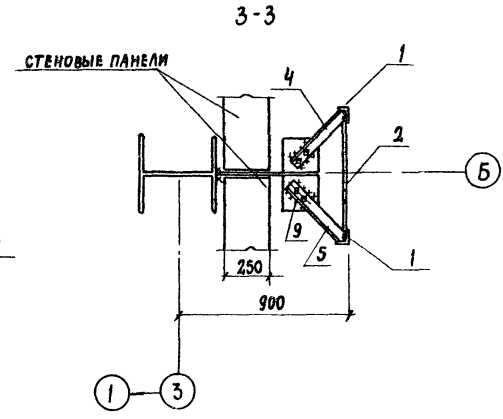
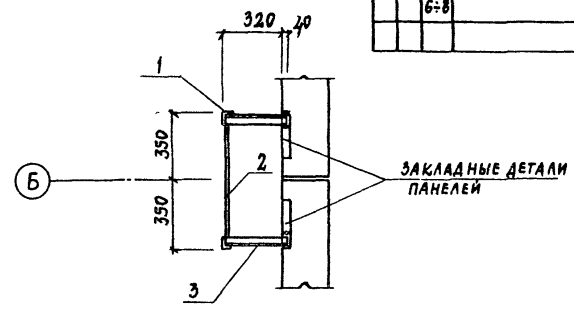
МАРКИРОВОЧНАЯ СИСТЕМА
ПОЖАРНОЙ ЛЕСТНИЦЫ ПЛ1



21.300
18.300
15.300
12.300
9.300
6.300
3.300
1.200



2-2



1. Расположение лестницы ПЛ1 в плане см лист АР-9
2. Болты принять М16
3. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 5264-80, катет шва 6 мм

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПЛ1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
	1:5		АР-17	ПОЗИЦИИ		
	9		КЖМ-16	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МСИ		
				ОГ1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
	6:8		АР-17	ПОЗИЦИИ		

Марка	Поз.	Эскиз или сечение	Ф. ММ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ.
ПЛ1	1		L 63x5	26713	2
	2		ф 18A1	680	97
	3		L 75x6	2660	
	4		L 75x6	450	8
	5		L 75x6	450	8
ОГ1	6		-40x4	2040	37
	7		-40x4	720	2
	8		-40x4	21600	3

РАСХОД СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПРОКАТ		МАРКИ		АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО
	ГОСТ	88	ГОСТ	19903-74	ГОСТ	5781-82	
ПЛ1	L63x5	257,0	L75x6	67,94	6,0	13,8	344,79
ОГ1							178,57
							523,36

10286/2

409-28-51.89 АР

БЕТОНОСМЕШЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 КУБ. М ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС

ПРИВЯЗАН	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ПОЖАРНАЯ ЛЕСТНИЦА ПЛ1	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ N 2
ИНВ. N:					

ГИП	ИВАНОВА	<i>Иванова</i>
НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	<i>Бурзин</i>
Н. КОНТР.	КОНЕВА	<i>Конева</i>
ГЛАВ. КОНСТР.	КОНЕВА	<i>Конева</i>
ГЛАВ. СПЕЦ.	ШЕЛЕСТ	<i>Шелест</i>
ЗАВ. ГР.	ИСАЕВА	<i>Исаева</i>
ИНЖ.	ШУЕНКОВА	<i>Шуенкова</i>
ПРОВ.	ИСАЕВА	<i>Исаева</i>

КОПИРОВАЛ К₂

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ
ПОЖАРНОЙ ЛЕСТНИЦЫ ПЛ2

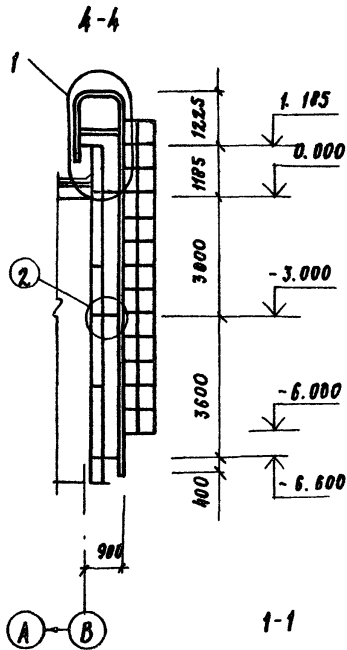
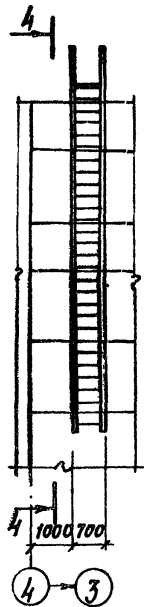
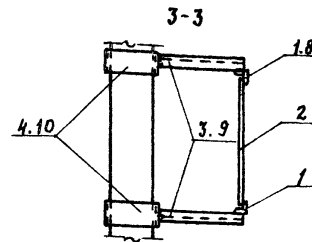
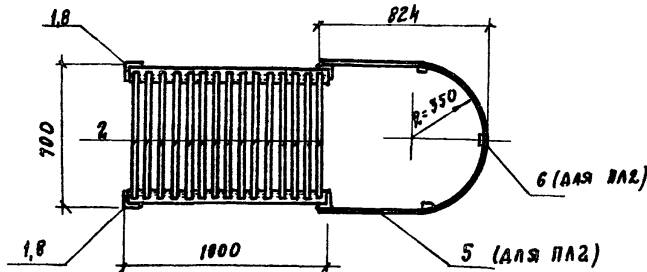
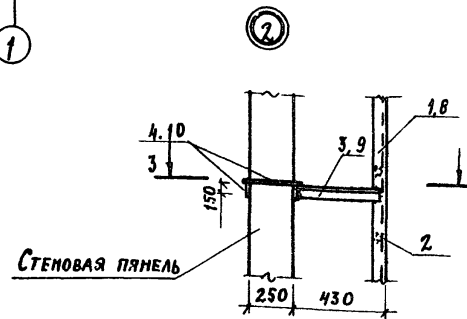
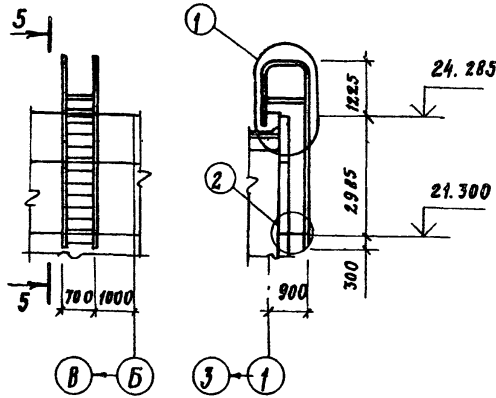


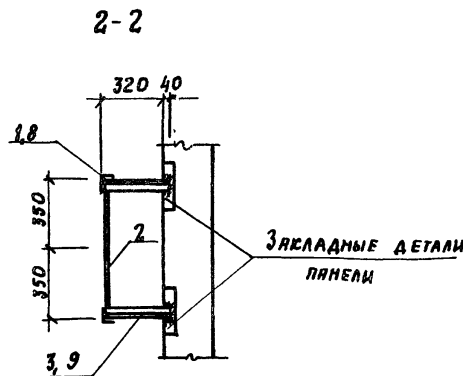
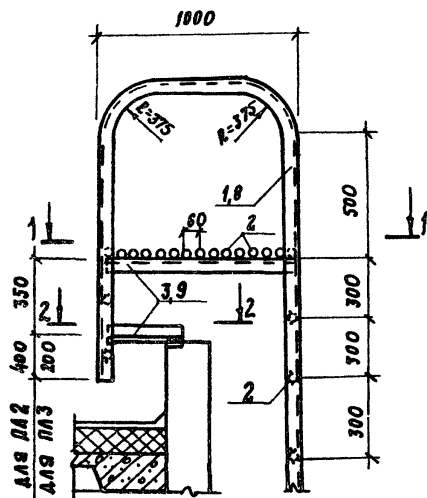
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ
ПОЖАРНОЙ ЛЕСТНИЦЫ ПЛ3



РАСХОД СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МЯРКА ЭЛЕМЕНТА	ПРОКАТ МЯРКИ В СР. 3 ПС 6-1				АРМАТУРА КЛАСС А 1		ВСЕГО
	ГОСТ 8239-86	ГОСТ 19303-74	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	
ПЛ2	112,69	35,69	20,25		168,62	62,5	62,5
ОГ2				67,28	67,28		67,28
ПЛ3	63,62	24,12	6,15		94,49	40,76	40,76

МЯРКА ЭЛЕМЕНТА	Поз.	Эскиз или сечение	Ф. мм или сечение	Длина мм	Кол.
ПЛ2	1		L 63x5	11715	2
	2		Ф18А1	680	46
	3		L 75x6	5180	
	4		100x10	2580	
ОГ2	5		40x4	2040	14
	6		40x4	7900	3
	7		40x4	720	2
ПЛ3	8		L 63x5	6615	2
	9		L 75x6	3500	
	10		100x10	860	



ГЛА ИВАНОВА
НАХ. ОД. БУРЗИН
И. КОМП. КОНЕВА
ГЛА. КОМП. КОНЕВА
ГЛА. СПЕЦ. ШЕЛЕСТ
ЗАВ. ГР. ИСАЕВА
ИНЖ. ШЕНКОВА
ПРОВЕР. ИСАЕВА

10286/2
409-28-51.89 AP
БЕТОНОСМЕТЕЛНИИ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННИИ ПРОИЗВО-
ДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 КУБ. М. ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС.
СТАНДА. ИНСТ. ЛИСТОВ
Р 17
ПОЖАРНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ
ПЛ2, ПЛ3
ПРОЕКТИВНИИ ИНСТИТУТ №2

Альбом 2

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения фундаментов	
3	Фрагменты плана 1, 2, 3, 4.	
4	Фундаменты ФМ1, ФМ2	
5	Фундаменты ФМ3, ФМ4	
6	Фундаменты ФМ5, ФМ8, ФМ1	
7	Фундаменты ФМ6, ФМ7	
8	Схема расположения фундаментов под оборудование и каналы	
9	Галерея подачи заполнителей Схема расположения фундаментов	
10	Галерея подачи заполнителей Фундаменты ФМ9, ФМ10	
11	Галерея подачи заполнителей Фундаменты ФМ11, ФМ12	
12	Схема расположения стеновых панелей по осям 1, 3, А, Б.	
13	Схемы расположения стальных насадок. Спецификация к схемам расположения стеновых панелей	
14	Узлы I-III	
15	Узлы IV-VI	
16	Схемы расположения плит покрытия на отм. 24.000 и 0.000.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 24379.1-80	Болты фундаментные	
ГОСТ 23279-85	Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40 мм.	
2.432-3 в.7	Монтажные узлы панельных стен отапливаемых одноэтажных промышленных зданий со стальными колоннами.	
1.415.1-2 в.1	Блаки фундаментные железобетонные для наружных и внутренних стен производственных зданий промышленных предприятий	
3.006.1-2/87 в. 0,1	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
ГОСТ 22701.1; 2-77	Плиты железобетонные для покрытия производственных зданий	
1.465.1-10/82 в.1	Комплексные железобетонные плиты покрытия одноэтажных промышленных зданий	
1.400-15 в. 0.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
1.030.1-1 в.0-3, 1-1, 3-2, 4-1, 3-3	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
1.141-1 в.63	Панели перекрытия железобетонные многопустотные	
ПК-01-88	Сборные железобетонные плиты для покрытия производственных зданий	
	Прилагаемые документы	
кн. в м	Ведомость потребности материалов по марке КЖ.	Альбом 13
кн. и.	Строительные изделия	Альбом 3

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схеме расположения фундаментов	
8	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование и каналы	
9	Спецификация к схемам расположения фундаментов галерей	
13	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей.	
16	Спецификация к схеме расположения плит покрытия.	

1. Рабочие чертежи железобетонных конструкций разработаны на основании заданий, выданных технологическим отделом института "Гипростроймаш" и природных условий, указанных на листе АР-1.
 2. За отметку ±0.000 принята отметка чистого пола смешительного отделения, соответствующая абсолютной отметке
 3. Монолитные бетонные и железобетонные конструкции выполнят в соответствии с требованиями СНиП III-3.03.01-87.
 4. Приемку и монтаж сборных бетонных и железобетонных конструкций производить в соответствии с требованиями СНиП III-3.03.01-87.
 5. Производство работ по защите строительных конструкций от коррозии выполнять в соответствии с требованиями СНиП III.04.03-85
 6. Сварку производить в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85, 10922-75.
 7. Скрытые работы подлежат освидетельствованию с составлением актов по форме, приведенной в приложении СНиП III.01.01-85.
 8. Проект обладает патентной чистотой по СССР на " " 1989 г.

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ

№ п/п	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м ³	Примечание
1	Фундаментные блаки	581700	1,4	
2	Стеновые панели	583100	334,14	
3	Плиты каналов	585800	0,7	
4	Лотки	585800	0,5	
5	Плиты покрытия	584100	12,05	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.
 Главный инженер проекта *Иванова*

10285/2

привязан

Инв. №

Г.И.П. ИВАНОВА

И.О.Т.А. БУРЭИН

И.КОНТ. КОНЕВА

Г.Л.КОНСТ. КОНЕВА

Г.Л.СПЕЦ. ШЕЛЕСТ

З.А.В.Г.Р. ШЕЛЕВА

И.И.И.И. КОЖИЧКИНА

П.Р.О.В.Е.Р. ВОЗДРИНА

409-28-51.89 КЖ

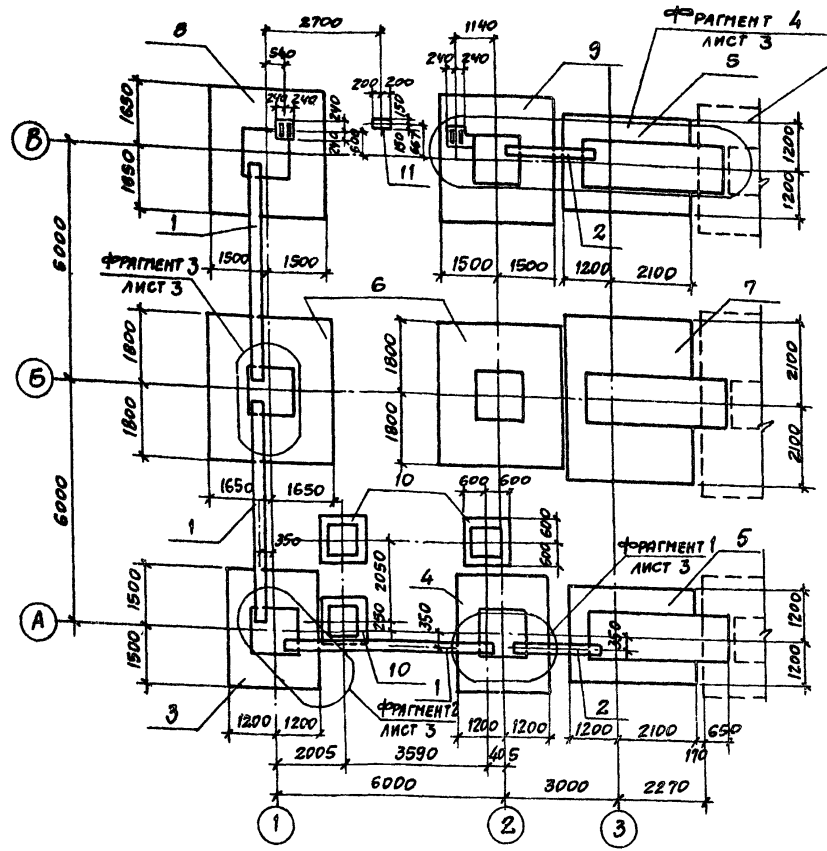
БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ БОКОВ. И ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ ВУС

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	16

Общие данные

ПРОСЬБЫ ИМ. ИНСТ. ТУ. 12

АЛЬБОМ 2



Фундаменты производственного корпуса

5. Фундаментные балки, перемычки укладывать на цементном растворе марки 150. Зазоры между торцами фундаментных балок, перемычек и фундаментами заполнить бетоном класса В12,5 на мелком заполнителе.

6. Под всеми монолитными фундаментами предусмотреть подготовку толщиной 100мм из бетона класса В3,5.

7. Нагрузки на фундаменты составлены согласно таблице расчетных усилий, приведенных в альбоме III.

8. В расчетных схемах нагрузок на фундаменты, не указана нагрузка на полы, приведенная на листе марки АР.

9. Обратную засыпку пазух котлованов и траншей производить местным грунтом равномерно со всех сторон фундамента с тщательным послойным трамбованием до получения коэффициента уплотнения $K \geq 0,95$.

10. Набетонки под фундаментные балки и бетонирование колонн выполнять после монтажа металлоконструкций каркаса из бетона марки 150.

11. Закрепление анкерных болтов в проектом положении следует выполнять при помощи кондукторов, исключающих возможность смещения болтов в процессе бетонирования.

12. Производство работ по устройству оснований и фундаментов выполнять в соответствии со СН и П 3.02.01-83.

1. За условную отметку 0000 принята отметка чистого пола смесительного отделения, что соответствует абсолютной отметке

2. Фундаменты запроектированы в соответствии с главой СН и П 2.02.01.83 «Основания зданий и сооружений», исходя из следующих условий:

- а) рельеф местности спокойный, площадка горизонтальная;
- б) грунтовые воды отсутствуют;
- в) грунты сухие, непучинистые, непроницаемые со следующими расчетными характеристиками:
 $\varphi = 0,49$ рад или 28° ; $C = 2$ кПа ($0,02$ кгс/см²),
 $E = 14,7$ МПа (150 кгс/см²), $\rho = 1,8$ т/м³.

3. Бетон фундаментов принять нормальной плотности с маркой по морозостойкости F50.

4. Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять на отм. - 9.030 из цементного раствора 1:2, толщиной 30мм

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	1.415.1-2 В.1	ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ 25Ф6-7АШВ	3	920	
2	1.038.1-1 В.1	ПЕРЕМЫЧКИ 5ПВ25-37	2	338	
3	ЛИСТ 4	ФМ 1	1		
4	ЛИСТ 4	ФМ 2	1		
5	ЛИСТ 5	ФМ 3	2		
6	ЛИСТ 5	ФМ 4	2		
7	ЛИСТ 6	ФМ 5	1		
8	ЛИСТ 7	ФМ 6	1		
9	ЛИСТ 7	ФМ 7	1		
10	ЛИСТ 6	ФМ 8	3		
11	ЛИСТ 6	ФМ 9	1		

10286/2
ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ГИП	ИВАНОВА				
НАЧ. ОТД.	БУРЗИН				
И. КОМП.	КОНЕВА				
П. КОМП.	КОНЕВА				
ГЛ. СПЕЦ.	ШЕЛЕСТ				
ЗАВ. ГР.	ИСКРОВА				
ИНЖЕН.	НОЗДРИНА				
ИСПОЛН.	БОНДАРЬ				
ПРОВЕР.	КОНЕВА				

409-28-51.89 КЖ

БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫМ, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ БОЛЬШЕ И ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОННЫМ СМЕСИ В ЧАС

СТАДИЯ Лист Листов
Р 2

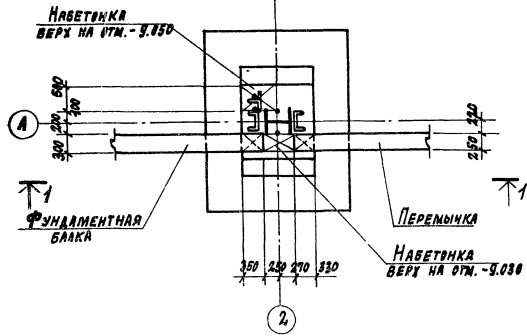
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ

ПРОЕКТИНГОВЫЙ ИНСТИТУТ № 2

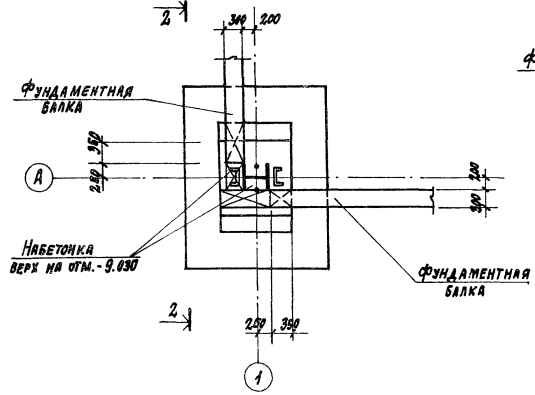
ЛИСТ № 21 ПОД П. И. Д. П. В. Б. И. П. № 21

Альбом 2

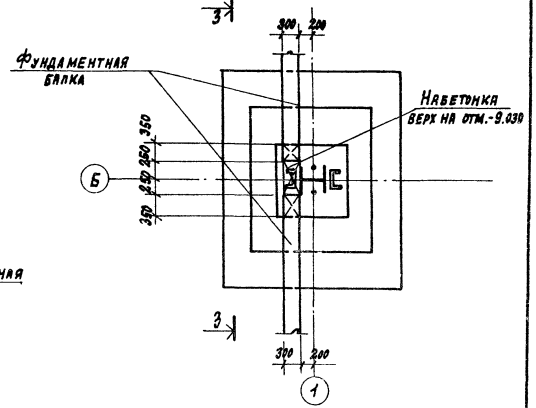
ФРАГМЕНТ 1



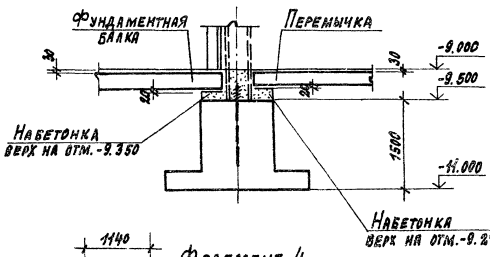
ФРАГМЕНТ 2



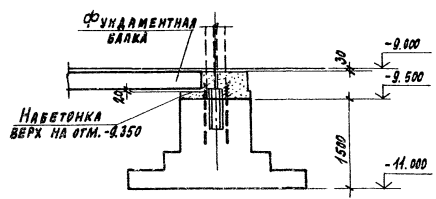
ФРАГМЕНТ 3



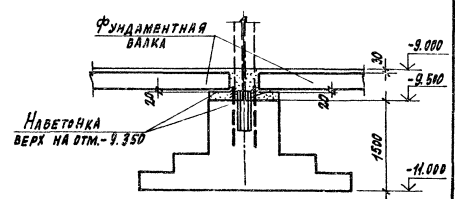
1-1



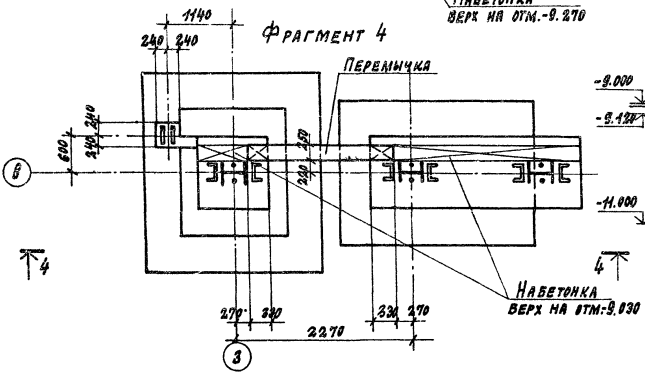
2-2



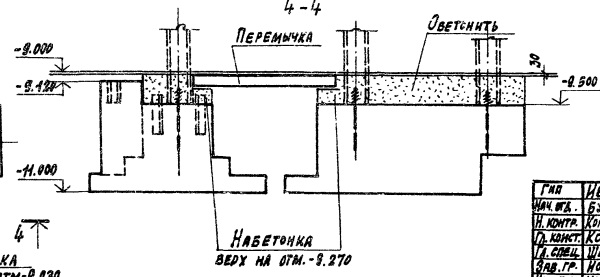
3-3



ФРАГМЕНТ 4



4-4



10286/2

ПРИЯМЫЙ:	
ИМВ. №	

ГЛАВ. ИНЖ. ИВАНОВА	И.И.
НАЧ. КАБ. БУРВАН	И.И.
И. КОМП. КОЧЕВА	И.И.
О. КОМП. КОЧЕВА	И.И.
И. СМ. ШЕЛЕСТ	И.И.
ЗАВ. ГР. ИВАНОВА	И.И.
ИММЕН. ПОДПИСА	И.И.
ИПОМ. КОЧЕВА	И.И.
ПРОВЕР. КОЧЕВА	И.И.

409-28-51.89	КМ	
БЕТОННОЖЕЛЕЗНОБЕТОННЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ В ЦДБ		
СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	3	
ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА		ПРОЕКТИНСТИТУТ № 2
1, 2, 3, 4		

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ А2

ИМ. И. ИВАНОВА

АЛ 60 М 2

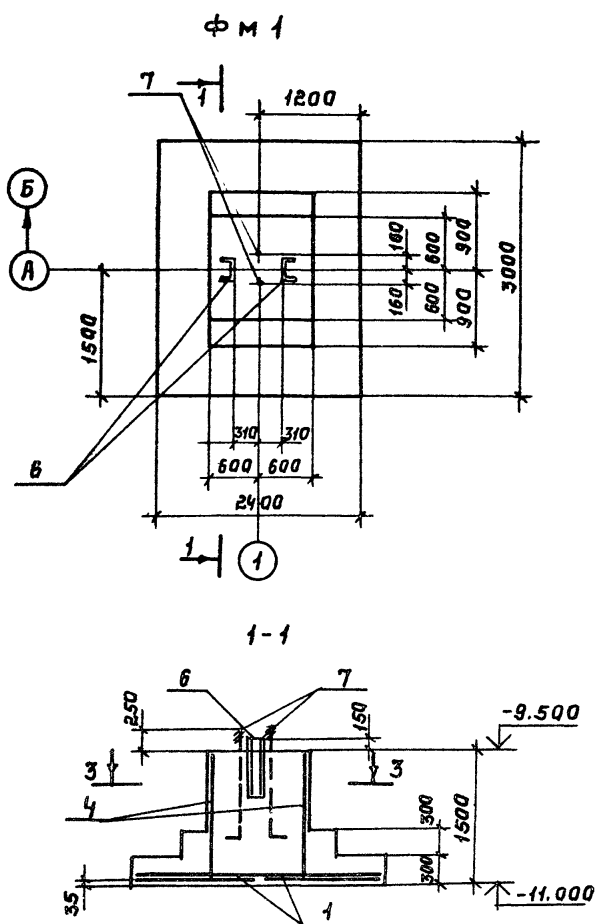
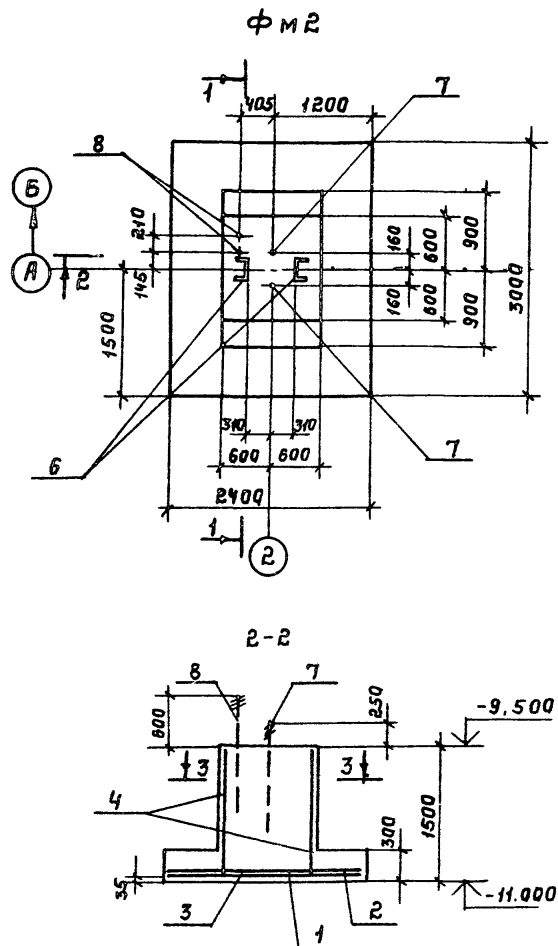
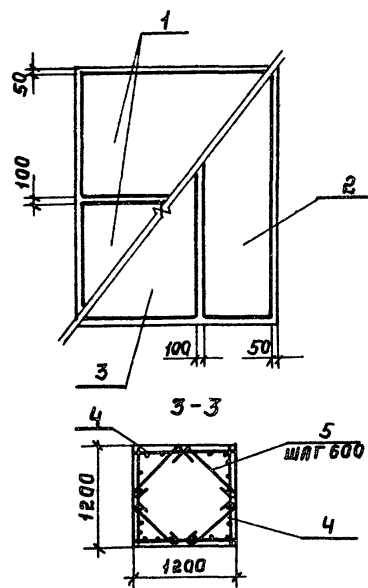
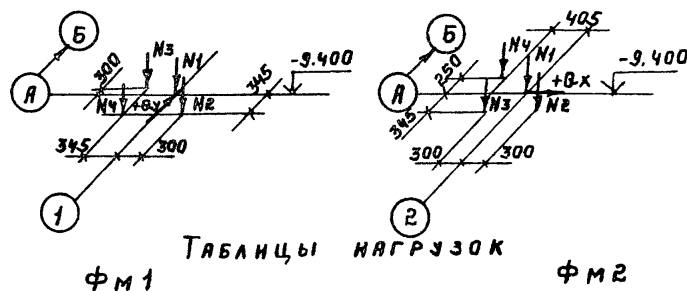


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ



СХЕМЫ НАГРУЗОК ФМ1 ФМ2



ТАБЛИЦЫ НАГРУЗОК ФМ1 ФМ2

НАИМЕН. УСИЛИЯ	УСИЛИЯ			
	I СОЧЕТ.		II СОЧЕТ.	
	n=1	n>1	n=1	n>1
N1, TC	55,3	51,8	117,6	134,6
N2, TC	11,8	14,2	11,8	14,2
N3, TC	19,3	23,2	19,3	23,2
Bx, TC	2,3	3,35	-4,9	-6,32
N4, TC	4,25	5,1	4,25	5,1

НАИМЕН. УСИЛИЯ	УСИЛИЯ			
	I СОЧЕТ.		II СОЧЕТ.	
	n=1	n>1	n=1	n>1
N1, TC	55,8	54,8	112,7	129,6
N2, TC	5,9	7,1	5,9	7,1
N3, TC	11,8	14,2	11,8	14,2
N4, TC	5,7	6,3	5,7	6,3
Bx, TC	2,3	3,2	-2,1	-2,9

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ1, ФМ2.

ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ, КГ.
ФМ1						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
СЕТКА АРМАТУРНАЯ						
	1		ГОСТ 23279-85	1С 16АТШС 145x235 275 10АТШС 2,5	2	33,2
	2		"	1С 16АТШС 85x295 275 10АТШС 2,5	1	25,8
	3		"	1С 16АТШС 145x295 275 10АТШС 2,5	1	41,7
	4		"	1С 16АТШС 105x145 225x2,5 8АШ 2,5	4	8,96
ДЕТАЛИ						
	5			ФБА I ГОСТ 5781-82 L=725	12	0,16
	6			ШВЕЛЕР 20ГОСТ 8240-72* L=650 ВСТЗПСБ-1 Т314-1302380	2	12,0
	7		ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 1,1 М42x1500 ВСТЗКП2 ГОСТ 380-88*	2	19,42
МАТЕРИАЛ						
				БЕТОН КЛАССА В12,5	4,1	М ³
ФМ2						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
	1		ГОСТ 23279-85	СЕТКА АРМ. 1С 16АТШС 145x235 275 10АТШС 2,5	2	33,2
	2		"	1С 16АТШС 85x295 275 10АТШС 2,5	1	25,8
	3		"	1С 16АТШС 145x295 275 10АТШС 2,5	1	41,7
	4		"	1С 12АТШС 105x145 225x2,5 8АШ 2,5	4	8,96
ДЕТАЛИ						
	5			ФБА I ГОСТ 5781-82, L=725	12	0,16
	6			ШВЕЛЕР 20ГОСТ 8240-72* L=650 ВСТЗПСБ-1 Т314-1302380	2	12,0
	7		ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 1,1 М42x1500 ВСТЗКП2 ГОСТ 380-88*	2	19,42
	8		"	БОЛТ 1,1 М42x1400 ВСТЗКП2 ГОСТ 380-88*	2	5,55
МАТЕРИАЛ						
				БЕТОН КЛАССА В12,5	4,1	М ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ВСЕГО				
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ							
	А I	А II	АТ III С			ВСТЗПСБ-1	ВСТЗКП2							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 10884-81			ГОСТ 8240-72*	ГОСТ 24379.1-80						
	Ф6	Итого	Ф8	Итого	Ф10	Ф12	Ф16	Итого	С20	Итого	М24	М42	Итого	
ФМ1	1,92	1,92	5,0	5,0	14,2	31	120	165,2	24	24	38,8	38,8	235	
ФМ2	1,92	1,92	5,0	5,0	14,2	31	120	165,2	24	24	11,1	38,8	49,9	246,1

10286/2

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ГИП	ИВАНОВА	
НАЧ. ОТД.	БУРЭИН	
И. КОНТР.	КОНЕВА	
ГЛ. КОНС.	КОНЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	ШЕЛЕСТ	
ЗАВ. ГР.	ИСАЕВА	
ИНЖЕНЕР	НОЗДРИНА	
ПРОВЕР.	КОНЕВА	

409-28-51.89		КЖС	
БЕТОНОСМЕСТИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 КВ.М. ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС			
СТАНЦИЯ		ЛИСТ ЛИСТОВ	
Р	4		
ФУНДАМЕНТЫ ФМ1, ФМ2		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 2	

ИЗДАТЕЛЬСТВО ПОЛ. П. И. АРТИСТОВ. ИВАНОВО

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ3, ФМ4

ЛНБ50М 2

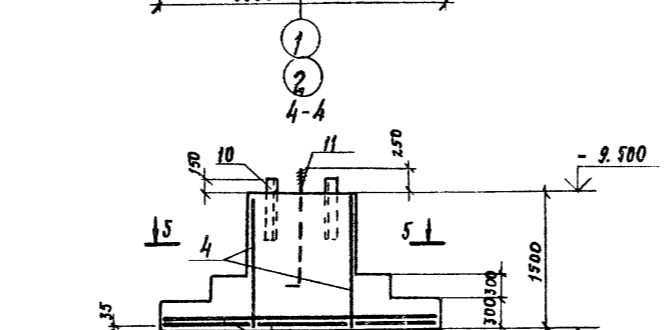
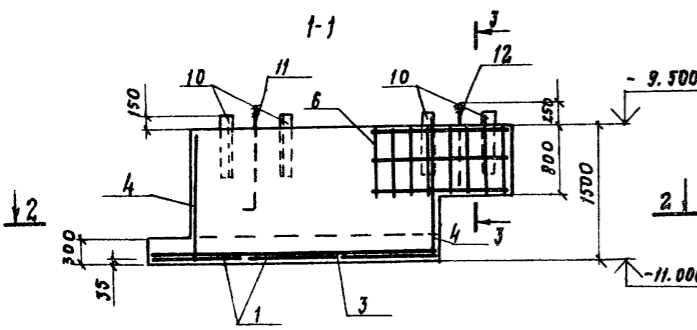
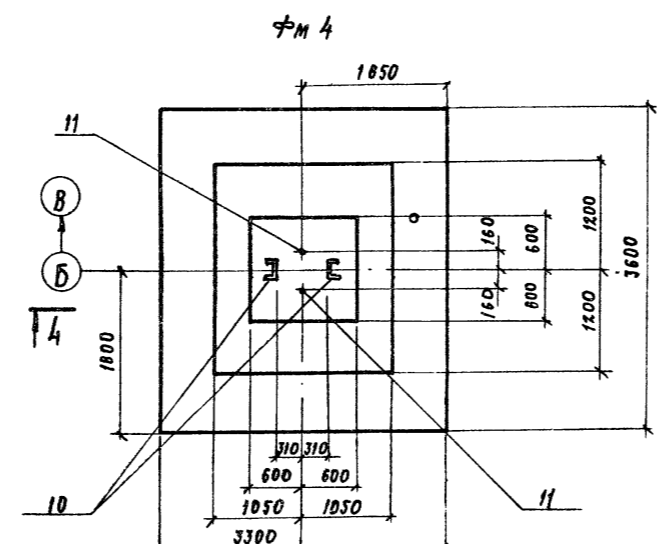
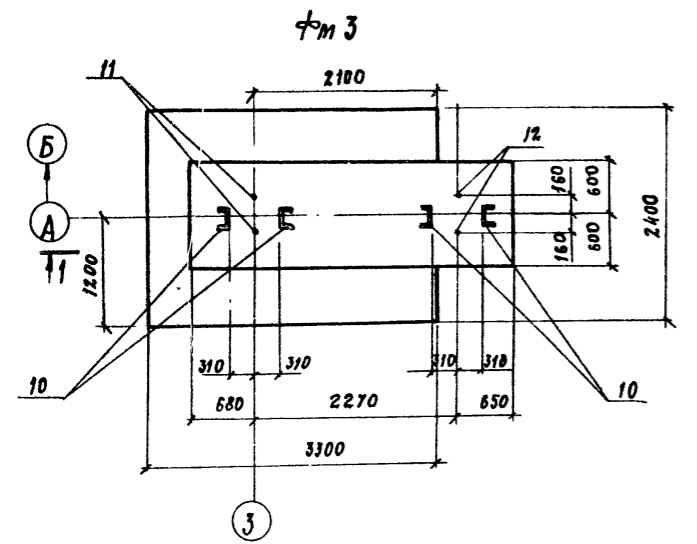
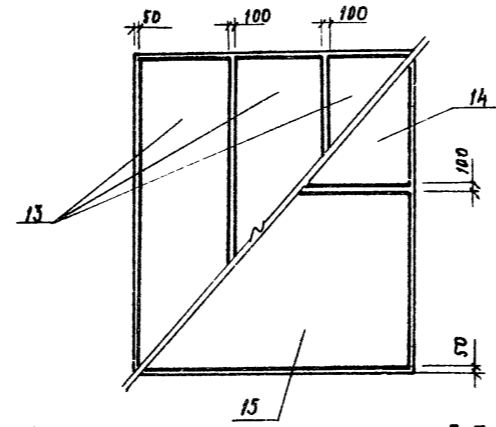
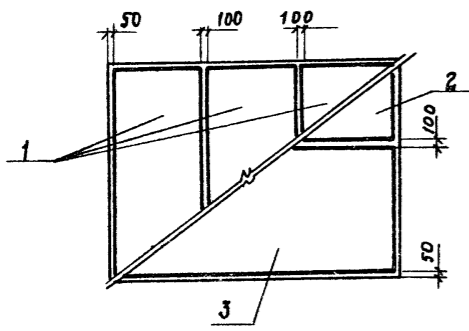
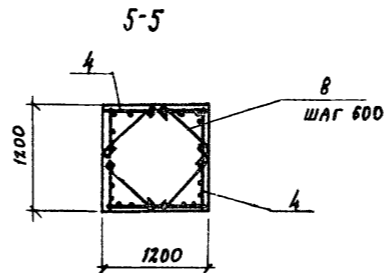
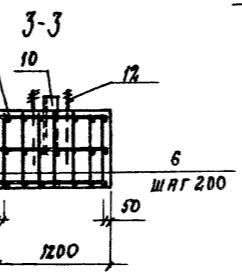
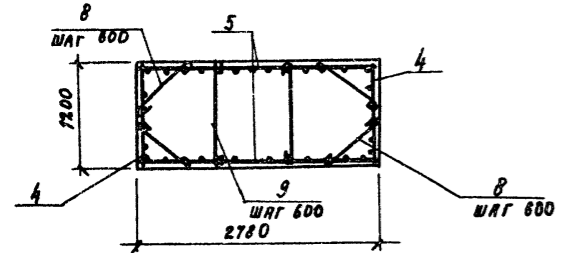


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФМ3

СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФМ4



2-2



№ ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ФМ3				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
1	ГОСТ 23279-85	СЕТКА АРМ. IС 16Ат IIС 10Ат IIС 105x235 275/25	3	24,8
2	"	IС 16Ат IIС 85 x 325 125/25	1	28,8
3	"	IС 16Ат IIС 145 x 325 125/25	1	46,4
4	"	IС 16Ат IIС 105x145 125/25	2	9,38
5	"	IС 12Ат IIС 265x145 125/25	2	22,21
6		КЯРЯС ПЛОСКИЙ КР1	7	6,5
ДЕТАЛИ				
7		Ф10А I ГОСТ 5781-82 R=1150	12	0,71
8		Ф6А I ГОСТ 5781-82 R=725	12	0,16
9		Ф6А I ГОСТ 5781-82 R=1175	6	0,26
10		20 ГОСТ 8240-72 * R=650 ШВЕЛЕР ВЕТЗСБЕТУНГ-3023-80	4	12,0
11	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 1.1 М42x1500 ВЕТЗКЛ2 ГОСТ 380-88*	2	19,42
12	"	БОЛТ 2.1 М42x1000 ВЕТЗКЛ2 ГОСТ 380-88*	2	19,27
МАТЕРИАЛ				
		БЕТОН КЛАССА В12,5	6,4	м ³
ФМ4				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
4	ГОСТ 23279-85	СЕТКА АРМ IС 12Ат IIС 105x145 225/25	4	8,96
13	"	IС 20Ат IIС 105 x 355 275/25	3	59,1
14	"	IС 20Ат IIС 145 x 325 125/25	1	71,8
15	"	IС 20Ат IIС 205 x 325 125/25	1	99,1
ДЕТАЛИ				
8		Ф6А I ГОСТ 5781-82 R=725	12	0,16
10		20 ГОСТ 8240-72 * R=650 ШВЕЛЕР ВЕТЗСБЕТУНГ-3023-80	2	12,0
11	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 1.1 М42x1500 ВЕТЗКЛ2 ГОСТ 380-88*	2	19,42
МАТЕРИАЛ				
		БЕТОН КЛАССА В12,5	6,37	м ³

1. СХЕМЫ И ТАБЛИЦЫ НАГРУЗОК ДАНЫ НА ЛИСТЕ 6
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМОТРЕТЬ ЛИСТ 6

10286/2

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №:	

Г.П. ИВАНОВА	Ш.И.	409-28-51.89 К.ИИ	БЕТОНСМЕЩЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 КВ.М. РАЗНЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В УРС
И.У. О.А. БУРЗИН	Ш.И.		
И. КОМП. КОЧЕВА	Ш.И.		
Г.А. КОМП. КОЧЕВА	Ш.И.		
Г.А. СРЕЧ. ШЕЛЕСТ	Ш.И.		
З.А.В. ГР. ИСАЕВА	Ш.И.	СТРАНА	ЛИСТ
ИНЖЕН. ПОЗАРНИНА	Ш.И.	Р	5
ПРОВЕР. КОЧЕВА	Ш.И.	ФУНДАМЕНТЫ ФМ3, ФМ4	
		ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ 2	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ 5, ФМ 8, Ф01

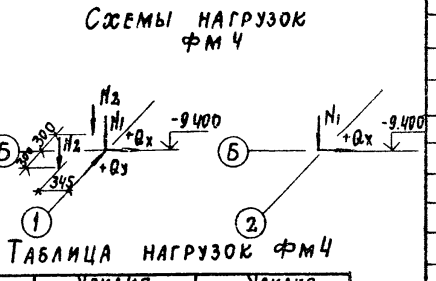
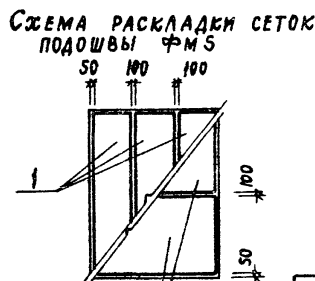
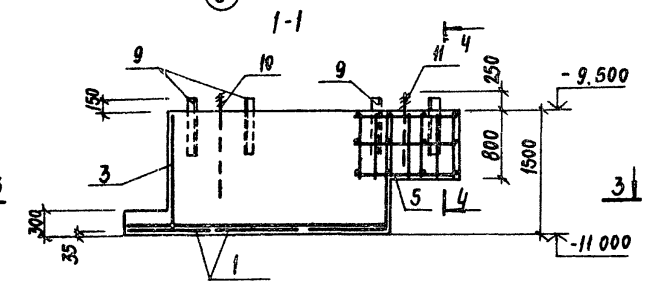
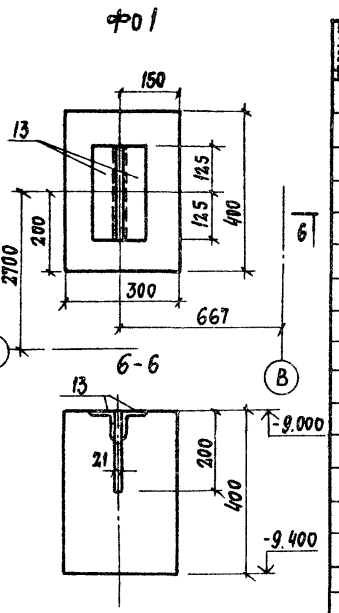
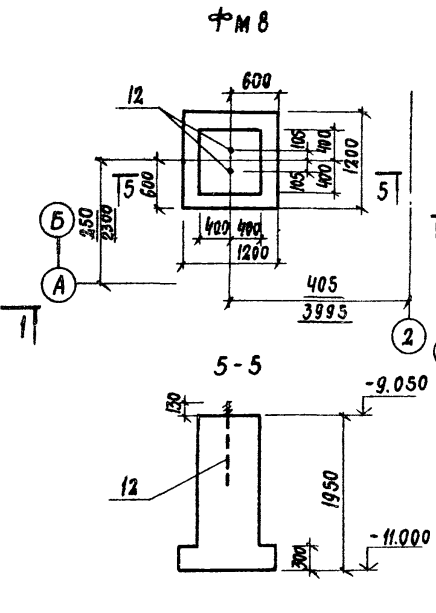
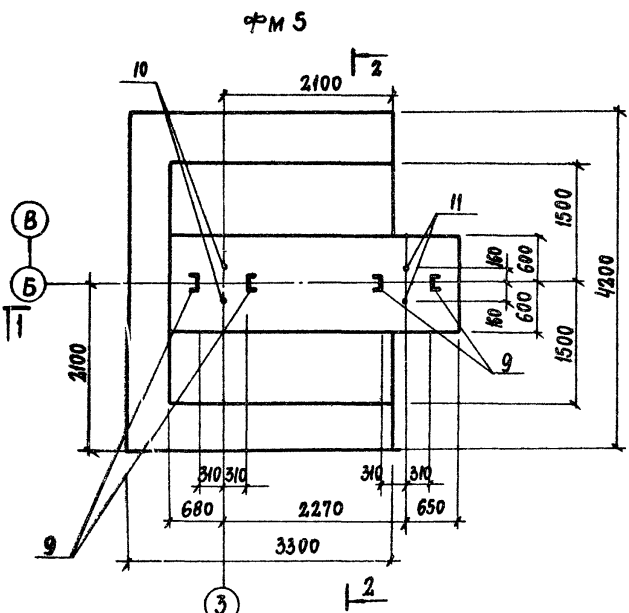


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК ФМ 4

НАИМЕН. УСИЛИЯ	УСИЛИЯ I СОЧЕТ.				УСИЛИЯ II СОЧЕТ.			
	I СОЧЕТ.		II СОЧЕТ.		I СОЧЕТ.		II СОЧЕТ.	
	n-1	n-1	n-1	n-1	n-1	n-1	n-1	n-1
N1, тс	69,1	66	257,4	302	28,2	2,2	219	264
N2, тс	19,3	23,2	19,3	23,2				
Qx, тс			-3,2	-4,4	4,5	6,33	-4,9	-6,7
Qy, тс	-2,3	-3,3						

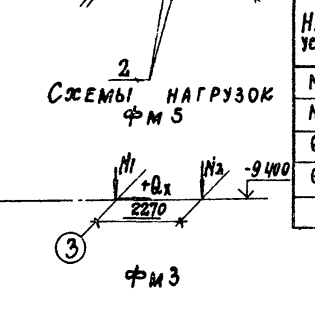
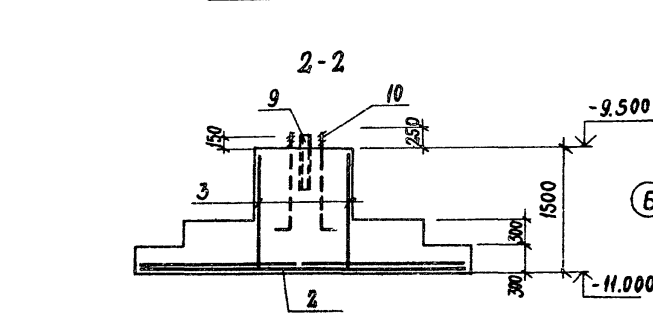
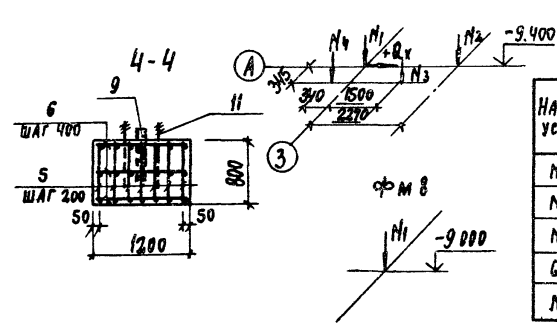
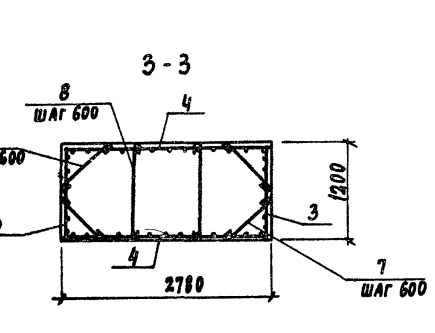


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК ФМ 3, ФМ 5, ФМ 8

НАИМЕН. УСИЛИЯ	ФМ 3				ФМ 5				ФМ 8	
	I СОЧЕТ.		II СОЧЕТ.		I СОЧЕТ.		II СОЧЕТ.		n-1	n-1
	n-1	n-1	n-1	n-1	n-1	n-1	n-1	n-1		
N1, тс	28,1	22,5	78,8	92,5	14,2	0,87	69,3	194	6,7	6,3
N2, тс	10,1	19,9	37,2	42,5	35,6	37,6	70,9	81,1		
N3, тс	5,9	7,1	5,9	7,1						
Qx, тс	4,9	2,6	1,62	2,3	-3,7	-5,2	5,1	6,73		
N4, тс	9,2	11	9,2	11						



ФОРМАТ	ЗОНА	П/В	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ КГ
				ФМ 5		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 23279-85	СЕТКА АРМ. IC 205x145 215x25	3	67,9
		2	"	IC 205x145 215x25	2	99,1
		3	"	IC 105x145 225x25	2	8,96
		4	"	IC 265x145 225x25	2	21,2
		5	КЖ.И. 14.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	7	6,5
				ДЕТАЛИ		
		6		Ф10А1 ГОСТ 5781-82 l=1150	12	0,71
		7		Ф6А1 ГОСТ 5781-82 l=725	12	0,16
		8		Ф6А1 ГОСТ 5781-82 l=1175	6	0,26
		9		ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8210-72 d=650	4	12,0
		10	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 1.1 М4x1500	2	19,42
		11	"	БОЛТ 2.1 М4x1000	2	19,27
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН КЛАССА В12.5	10,5	М ³
				ФМ 8		
				ДЕТАЛИ		
		12	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 1.1 М4x900	2	3,77
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН КЛАССА В12.5	1,49	М ³
				Ф01		
				ДЕТАЛИ		
		13	1400-15	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МН5Ч	2	1,1
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН КЛАССА В12.5	0,05	М ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО			
	АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА							
	AI	AIII	ATIIIc	AIII	ВСТЗПС-1	ВСТЗКП2	ВСТЗКП2	ВСТЗКП2				
ФМ 5	3,5	31,2	34,7	8,7	8,7	116,2	360,6	478,8	48	77,4	125	645
ФМ 8										7,54	7,54	7,54
Ф01					0,4	0,4				1,8	1,8	2,2

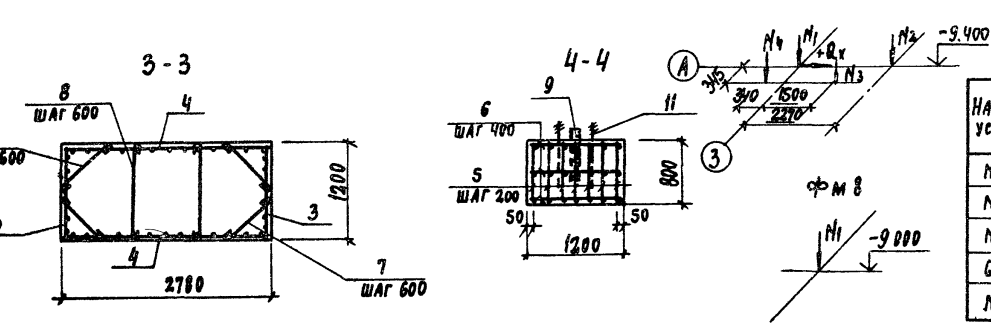
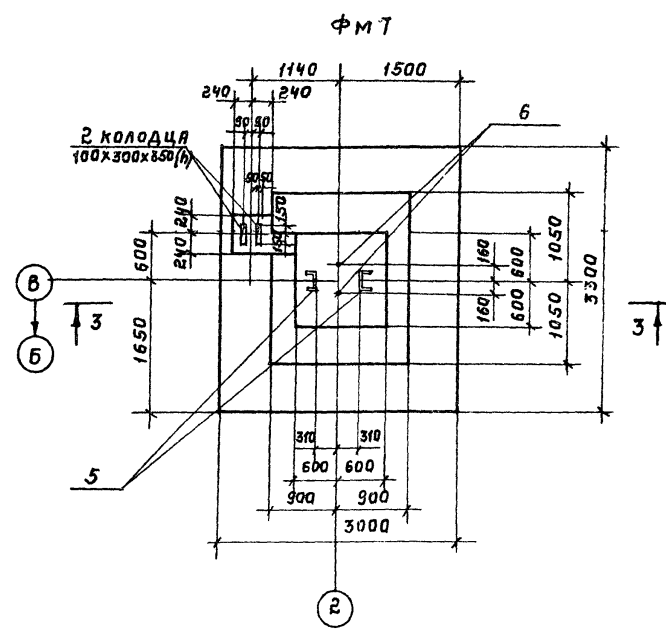
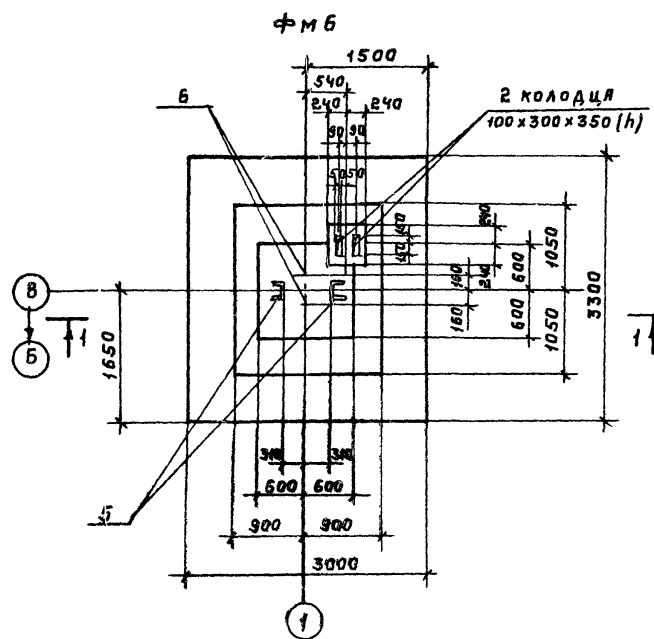


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК ФМ 3, ФМ 5, ФМ 8

НАИМЕН. УСИЛИЯ	ФМ 3				ФМ 5				ФМ 8	
	I СОЧЕТ.		II СОЧЕТ.		I СОЧЕТ.		II СОЧЕТ.		n-1	n-1
	n-1	n-1	n-1	n-1	n-1	n-1	n-1	n-1		
N1, тс	28,1	22,5	78,8	92,5	14,2	0,87	69,3	194	6,7	6,3
N2, тс	10,1	19,9	37,2	42,5	35,6	37,6	70,9	81,1		
N3, тс	5,9	7,1	5,9	7,1						
Qx, тс	4,9	2,6	1,62	2,3	-3,7	-5,2	5,1	6,73		
N4, тс	9,2	11	9,2	11						

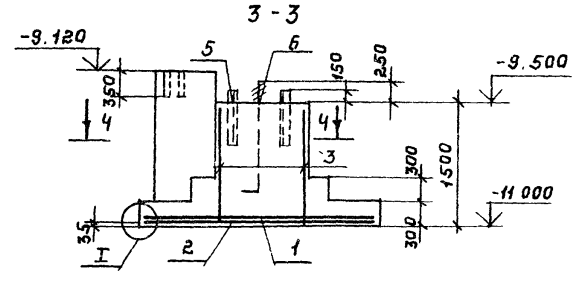
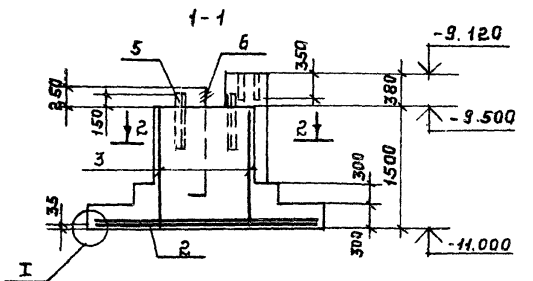
ГИП	ИВАНОВА	Иванова	10286/2	ИНВ. №	
НАЧ. ВД.	БУРЗИН	Бурзин	409-28-51.89	КЖ	
И. КОНТР.	КОНЕВА	Конева			
ГЛ. КОНСТ.	КОНЕВА	Конева			
ГЛ. СПЕЦ.	ШЕЛЕСТ	Шелест			
ЗАВ. ГР.	ИСАЕВА	Исаева			
ИНЖЕН.	НОЗАРКИНА	Нозаркина			
ПРОВЕР.	КОНЕВА	Конева			
				СТАЛИЯ	ЛИСТ
				Р	6
				ПРОЕКТИНУМ ИНСТИТУТ М2	

АЛБ50М 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ6, ФМ7.

ФОРМА	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ФМ6, ФМ7		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1	ГОСТ 23279-85	СЕТКА АРМИС 16АТМС 100x285x25	3 31,2
			2		1С 16АТМС 145x325 25	2 46,4
			3		1С 12АТМС 105x145 25	4 8,96
				ДЕТАЛИ		
			4		ФБЯ ГОСТ 5781-82 В-7БС	12 0,16
			5		ШВЕЛЕР АДГОСТ 24379-78 П-660 ВЕТ 3КЛБ-1Т3М4-1-3023-80	2 12,0
			6	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 1,1М 42x1500 ВЕТ 3КЛБ ГОСТ 580-88	2 19,42
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН КЛАССА В12,5	М ³	
				ФМ6	5,63	
				ФМ7	5,82	



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								ЗАКАЗАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ВСЕГО			
	АРМАТУРА КЛАССА								ПРОКАТ					
	А I				А III				МАРКА					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10884-81				Вс3пс6-1	Вс3кп2				
ФМ6, ФМ7	Ф6	Ф10	Итого	Ф8	Итого	Ф10	Ф12	Ф16	Ф20	Итого	С20	М42	Итого	286,58
ФМ3	1,92	31,1	33,04	8,68	8,68	16,3	74,7	133,2	224,2	48	77,4	125,4	391,32	
ФМ4	1,92	1,92	4,96	4,96	4,96	66,2	309,7	375,9	24	38,8	62,8	445,58		

СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФМ6, ФМ7.

СХЕМЫ НАГРУЗОК ФМ6 ФМ7

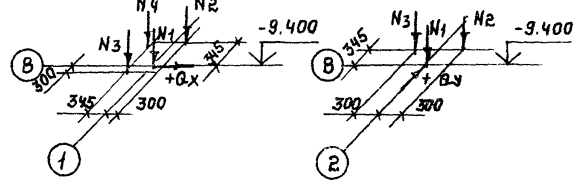
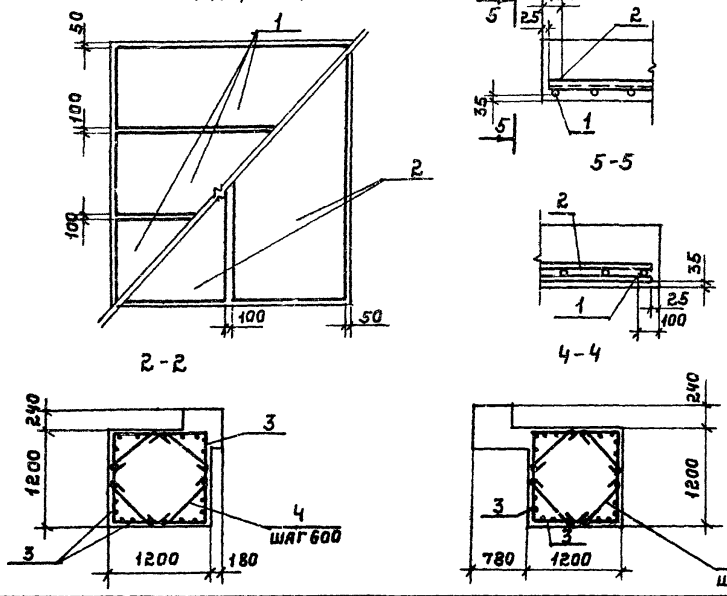


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

НАИМЕН. УСЛННЯ	ФМ6				ФМ7			
	I СОЧЕТ		II СОЧЕТ		I СОЧЕТ		II СОЧЕТ	
	n=1	n>1	n=1	n>1	n=1	n>1	n=1	n>1
N1, TC	71,3	71,7	179,4	206,7	48,1	42,1	198,3	22,7
N2, TC	11,8	14,2	11,8	14,2	5,8	7,1	5,9	7,1
N3, TC	19,3	23,2	19,3	23,2	11,8	14,2	11,8	14,2
QX, TC	1,5	2,2	-2,55	-2,4				
QY, TC					-3,55	-5,2	11,3	14,3
N4, TC	4,25	5,1	4,25	5,1				

ПРИВЯЗАН:
ИВ. №

ГИП ИВАНОВА		10286/2	
НАКОТ БУРЭИН		409-28-51.89	КЖС
Н.КОНТ КОНЕВА			
П.КОНС КОНЕВА			
П.САЩ ШЕЛЕСТ			
ЭВ.ГР. ИСАЕВА			
ИНЖ. ИОЗАРНА			
ПРОВЕР КОНЕВА			
ФУНДАМЕНТЫ ФМ6, ФМ7.		ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ ЦО	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ И КАНАЛОВ.

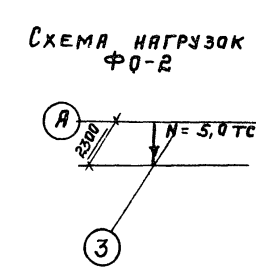
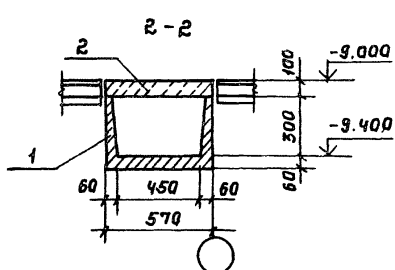
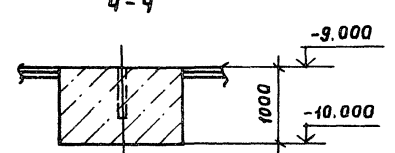
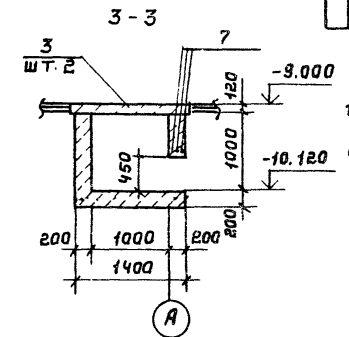
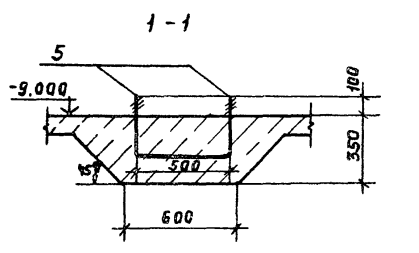
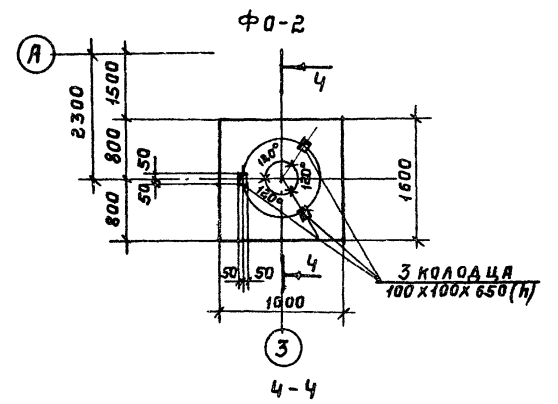
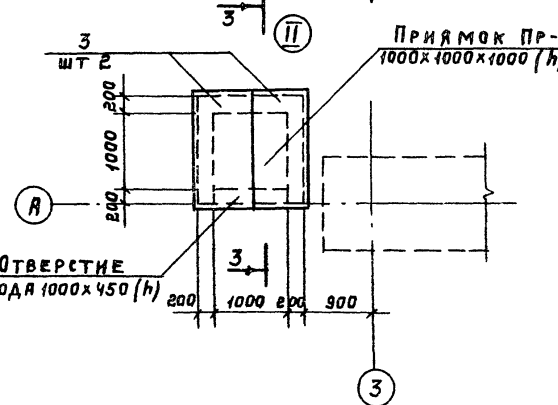
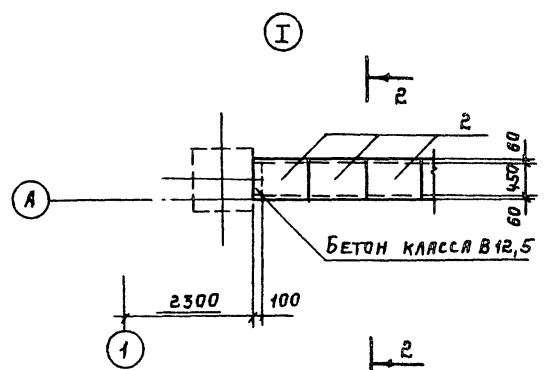
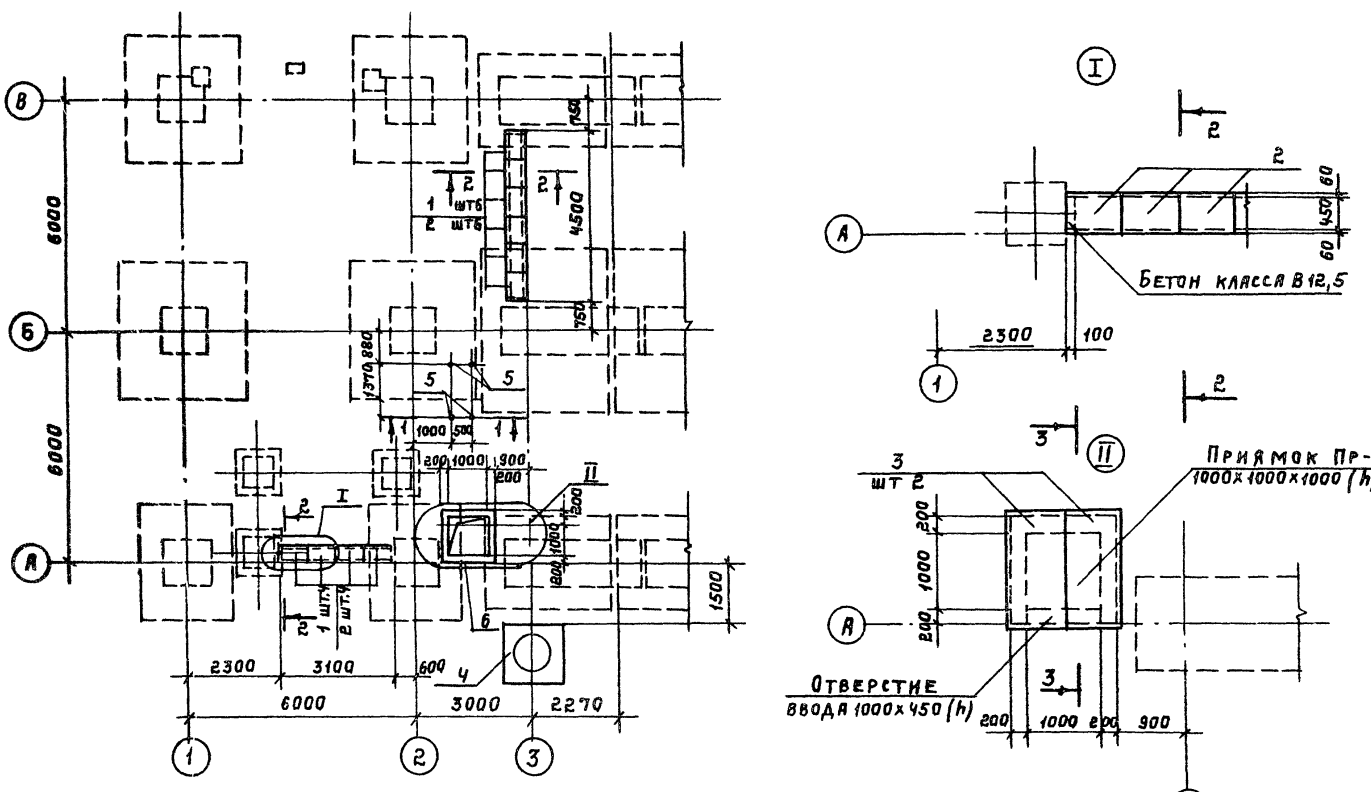
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	3.006.1-2.87. В.1	ПОТОК А2g-8	10	110,0	
2	"	ПАЛТА ПЧ-15Б	10	110,0	
3	"	ПЛИТА П13g-11Б	2	330,0	
4	ЛНСТ 8	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФБ-2	1		
5	-КЖ.М.17.0	АНКЕР А3	2		
6	ЛНСТ 8	ПРЯМОК ПР-1	1		

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		Ф0-2		
		МАТЕРИАЛ		
		БЕТОН КЛАССА В12,5	2,55	М ³
		ПР-1		
7		Ф16АШ ГОСТ 5781-82 С-1350	3	2,13
		МАТЕРИАЛ		
		БЕТОН КЛАССА В12,5	0,91	М ³

1. Под всеми каналами принята песчаная подготовка толщиной 100 мм.
2. Наружные поверхности каналов обмазывать горячим битумом в 2 слоя.

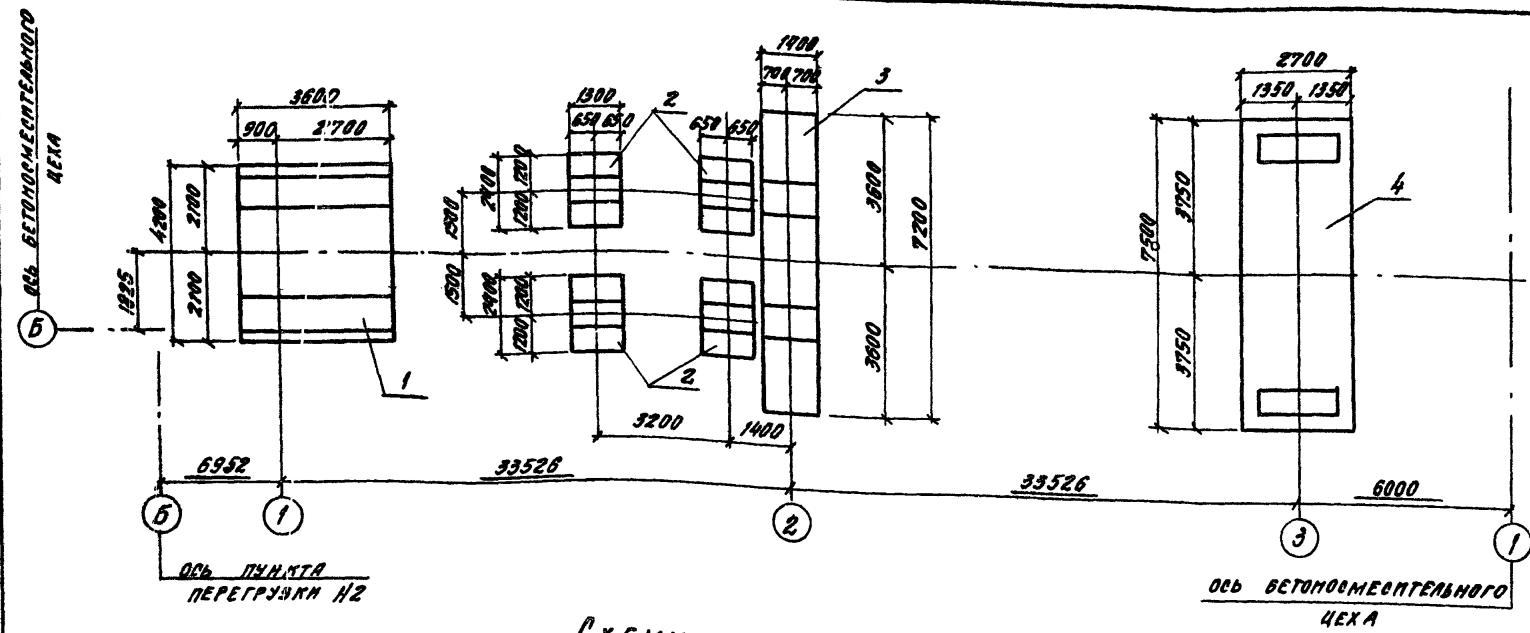
Альбом 2



ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ГИП ИВАНОВА	И.И.	10286/2	КЖ
НАЧ. ОТД. БУРЗИН	И.И.	409-23-51.89	
И. КОНТ. КОНЕВА	И.И.		
ГЛАВ. КОН. КОНЕВА	И.И.		
ГЛАВ. СПЕЦ. ШЕЛЕСТ	И.И.		
ЗАВ. ГР. ИСАЕВА	И.И.		
ИСПОЛ. БОНДАРЬ	И.И.		
ПРОВ. КОНЕВА	И.И.		
БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 КУБ. М. ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОННЫЙ СМЕСЕЙ В ЧАСТ.		СТАДИЯ	ЛНСТ
		Р	8
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ И КАНАЛОВ.		ПРОЕКТИРНЫЙ ИНСТИТУТ Ц	

Альбом 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ГАЛЕРЕИ

МАРКА, ПОЗ.	ОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	КЛАСС С.А.П.	ПРИМЕЧАНИЕ
ФУНДАМЕНТЫ					
1	ЛПСТ 10	ФМ 9-	1		
2	ЛПСТ 10	ФМ 10	4		
3	ЛПСТ 11	ФМ 11	1		
4	ЛПСТ 12	ФМ 12	1		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ								ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ						ВСЕГО		
	АРМАТУРА КЛАССА								ПРОКАТ МАРКИ								
	А I				А III				ВСтЗ КП 2		ВСтЗ ПСБ-1		ВСтЗ КП 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10884-81				ГОСТ 2590-71		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10884-81				
ФМ 9	8.64	67.4	76.1	33.5	33.5	43.2	43.6	300	486.8	97.6	149	246.6	477	117	588	1431.0	
ФМ 10							27.9		27.9					33.2	24.6	57.8	85.7
ФМ 11	2.2	2.2				34.6	90.4	202	327	14.9	14.9			117.8		117.8	596.2
ФМ 12	2.9	2.9	40	40		399			399	14.9	14.9			117.8		117.8	708.7

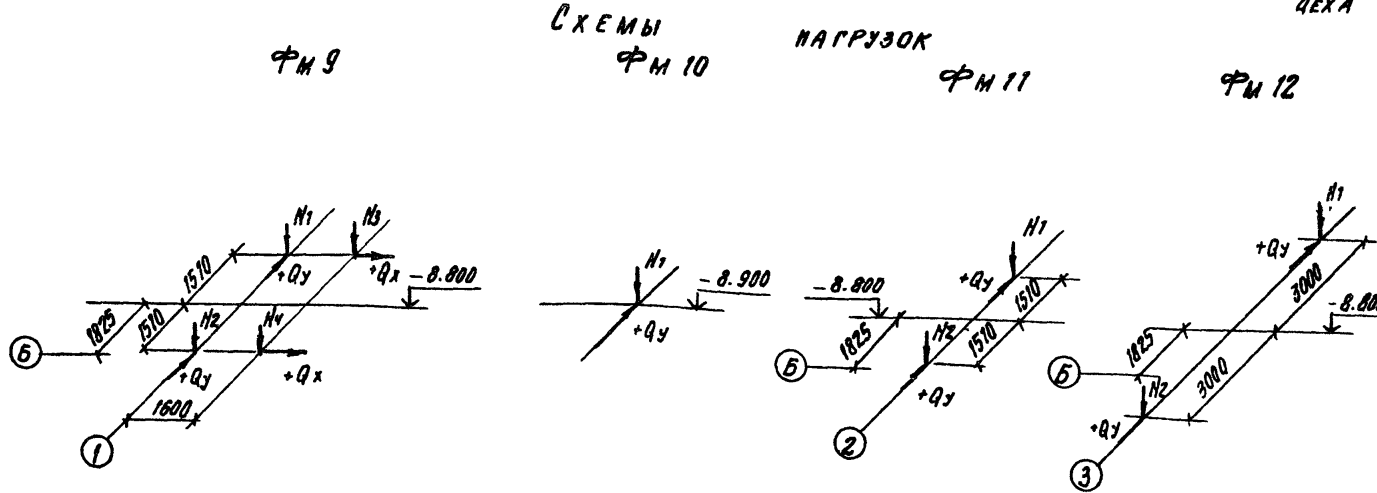


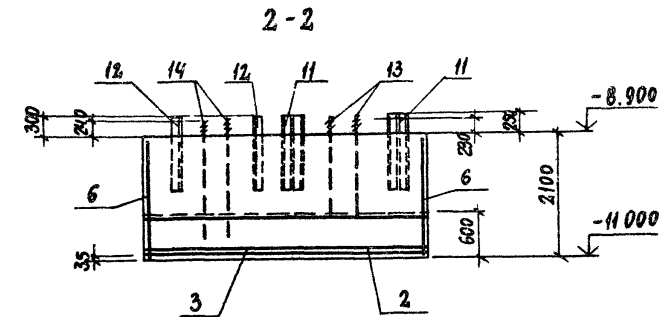
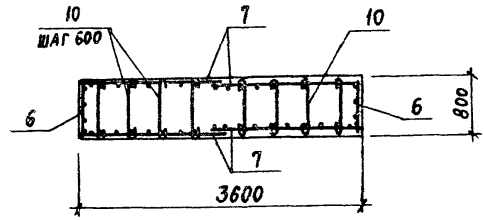
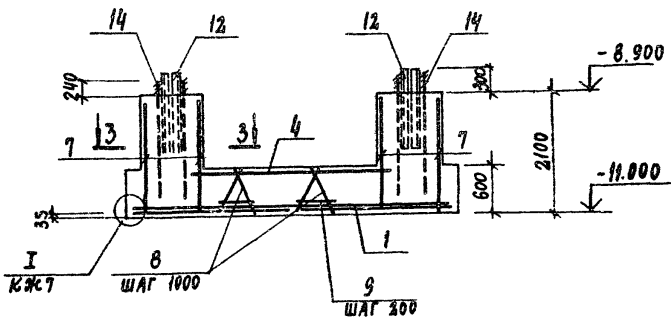
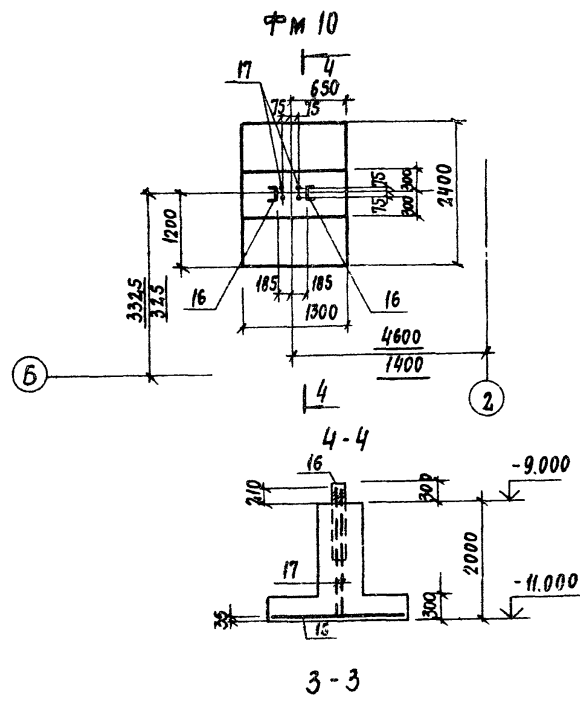
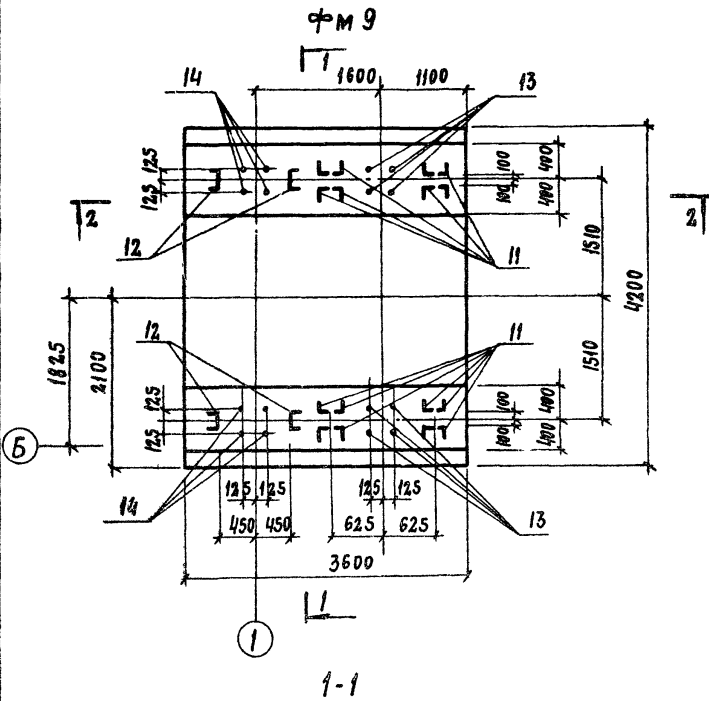
ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

НАИМЕНОВАНИЕ	ФМ 9		ФМ 10		ФМ 11		ФМ 12									
	I СОНЕТ		II СОНЕТ		I СОНЕТ		II СОНЕТ									
	п:1	п:71	п:1	п:71	п:1	п:71	п:1	п:71								
N1, TC	24.6	28.6	30.7	37.2	-3.4	-5.4	9.1	11.7	89.9	89.3	90.8	115.8	64.6	82.4	49.7	63.5
N2, TC	14.6	14.6	21.7	24.6					-13.1	-26.9	16.1	11.2	10.7	7.1	-10.3	-20.3
N3, TC			14.8	17.7												
N4, TC			14.8	17.7												
Qy, TC	7.8	10.3	7.35	9.82	1.28	1.8	1.28	1.8	11.5	17.6	12.6	16.8	22.8	13.0	9.2	12.4
Qx, TC			7	8.4												

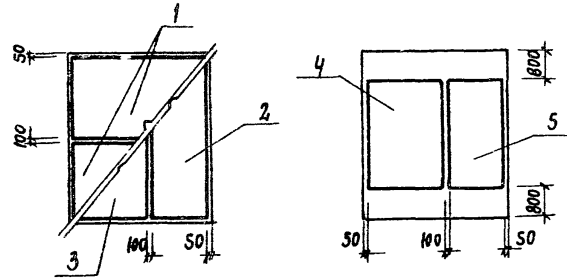
- За относительную отметку ± 0.000 принята отметка чистого пола смежного отделения, что соответствует абсолютной отметке []
- Данные о грунтах и общие указания даны на листе 2.
- Подложку под колонны выполнить из бетона класса В 15 на мелком заполнителе.

Правая: []
Ив. №: []

ГЛАВ. ИНЖЕНЕР	И.В. КОЗЛОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	В.А. КОЗЛОВ	10286/2	Ив. №:
НАЧ. ОТД. БУХГАЛТ.	Б.А. КОЗЛОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	В.А. КОЗЛОВ	409-28-51.89	- КИ
НАЧ. ОТД. КОНСТ.	В.А. КОЗЛОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	В.А. КОЗЛОВ	БЕТОНОСМЕСТИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 КВ.М ТОННЕЛЕЙ БЕТОННЫХ СМЕ-	
НАЧ. ОТД. СТРОИТ.	В.А. КОЗЛОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	В.А. КОЗЛОВ	ГАЛЕРЕЯ ПОДАЧИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ	
НАЧ. ОТД. ПРОБ.	В.А. КОЗЛОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	В.А. КОЗЛОВ	СТАДИЯ ЛПСТ ЛПСТОВ	
				Р 9	
				СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ	
				ПРОЦЕНТИЙ ИНСТИТУТ №2	



Схемы раскладки нижних сеток подошвы / верхних сеток подошвы



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ 9, ФМ 10

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ, КГ
				ФМ 9		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 23279-85	СЕТКА АРМ. К 12АТ II С 205x235	2	39,5
		2	"	1С 12АТ II С 145x415	1	33,5
		3	"	1С 12АТ II С 205x415	1	46,2
		4	"	2С 12АТ II С 205x285	1	51,4
		5	"	2С 12АТ II С 145x285	1	36,8
		6	"	1С 10АТ II С (200) 65x205	4	14,5
		7	"	1С 10АТ II С (200) 185x205	8	36,9
		8	КЖ.И. 15.0	КАРКАС КР 2	8	6,54
				ДЕТАЛИ		
		9		Ф 8А I ГОСТ 5781-82 С=540	72	0,21
		10		Ф 8А I ГОСТ 5781-82 С=825	48	0,18
		11		УГОЛОК ВСТ 3 ПСБ I ГИИ-1-3023-80 С=900	16	2,9,8*
		12		УГОЛОК ВСТ 3 ПСБ I ГИИ-1-3023-80 С=900	8	13,9
		13	КЖ.И. 17.0	АНКЕР А1	8	12,2
		14	"	АНКЕР А2	8	18,6
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН КЛАССА В12,5	17,7	м ³
				ФМ 10		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		15	ГОСТ 23279-85	СЕТКА АРМ. 2С 12АТ II С 125x235	1	27,9
				ДЕТАЛИ		
		16		ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 ВСТ 3 ПСБ I ГИИ-1-3023-80 С=900	2	16,6
		17	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ М 30x 2000 ВСТ 3 ПСБ ГОСТ 380-88	2	12,32
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН КЛАССА В12,5	2,26	м ³

* Из л. 180x12 выполнить л 125x12
 1. СХЕМЫ И ТАБЛИЦУ НАГРУЗОК СМОТРЕТЬ ЛИСТ 9
 2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМОТРЕТЬ ЛИСТ 9

ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПОДП. И ДАТА ВСТАВ. ИМБ. №2

ГИП	ИВАНОВА				
НАЧ. ОТД.	БУРЗИН				
Н. КОНТР.	КОНЕВА				
П. КОН.	КОНЕВА				
П. СПЕЦ.	ШЕЛЕСТ				
ЗАВ. ГР.	ИСАЕВА				
ИНЖЕН.	НОЗАРНИНА				
ПРОВ.	КОНЕВА				

10286/2

409-28-51.89	КЖ
БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 КУБ. М ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС	
ГАЛЕРЕЯ ПОДАЧИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ	СТАДИЯ Лист Листов
	Р 10
ФУНДАМЕНТЫ ФМ 9, ФМ 10	ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ: КЖ

ФОРМАТ А2

АЛБСОН 2

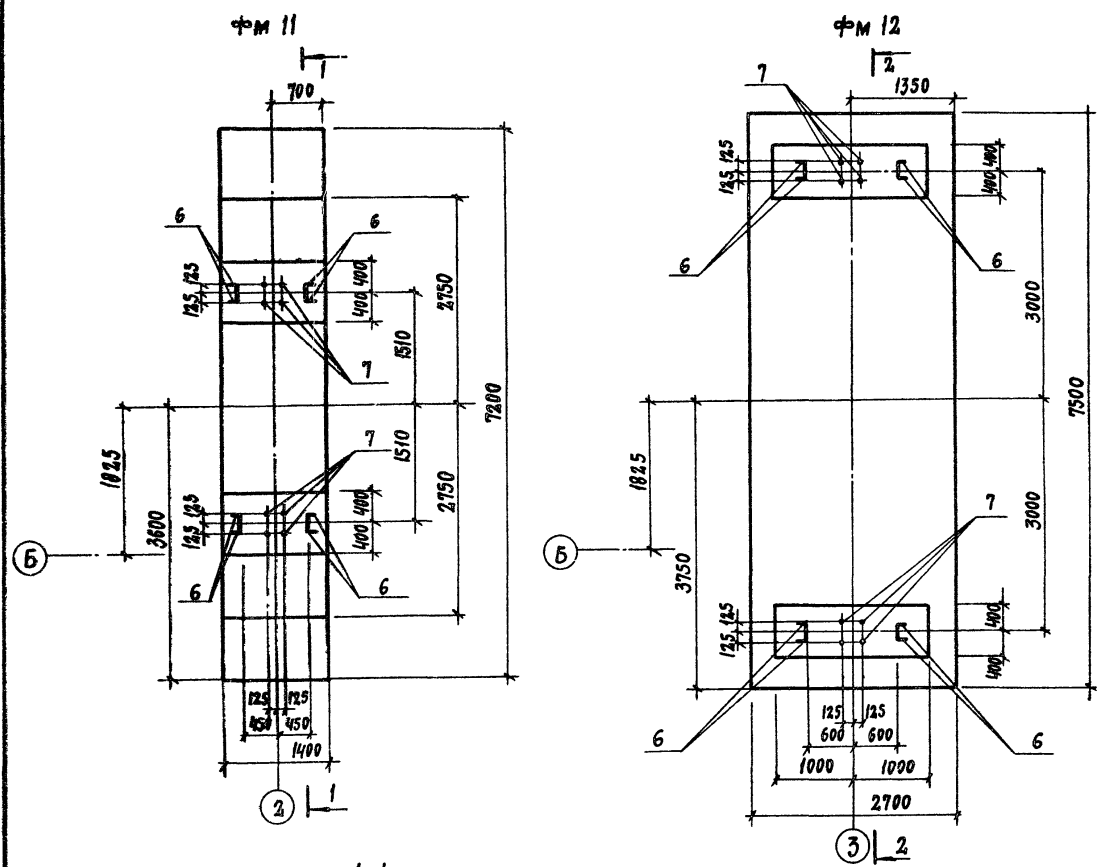


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФМ-11

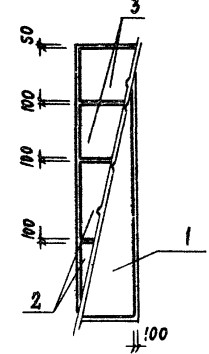
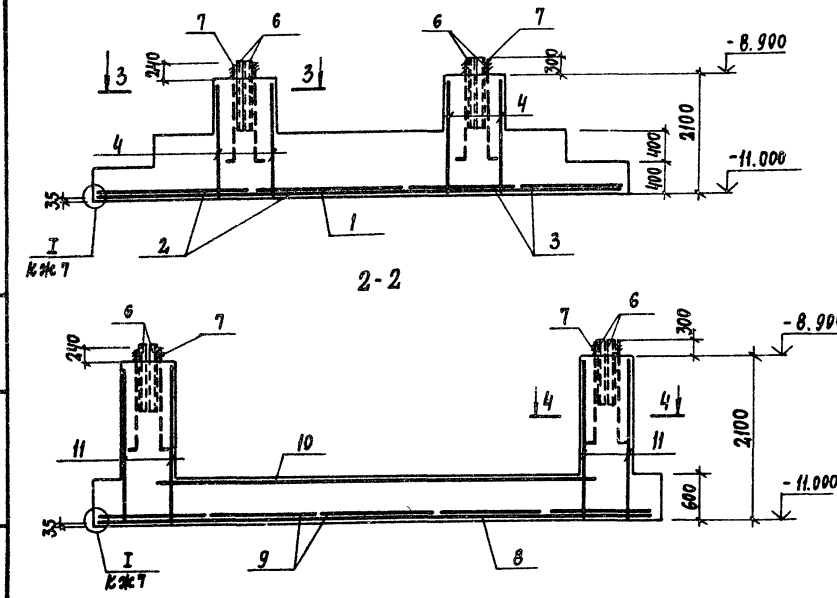
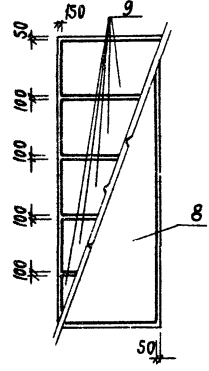


СХЕМА РАСКЛАДКИ НИЖНИХ СЕТОК ПОДШВЫ ФМ 12



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ 11, ФМ 12

ФОРМАТ ЗОНА	П/В.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ, КГ
			ФМ 11		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	ГОСТ 23279 - 85	СЕТКА АРМ. IC ВАТ ДС 125x715 215 25	1	109,2
	2	"	IC ВАТ ДС 205x135 215 25	2	33,5
	3	"	IC ВАТ ДС 145x135 215 25	2	24,3
	4	"	IC ВАТ ДС 125x205 225x25 25	4	25,7
			ДЕТАЛИ		
	5		Ф6А1 ГОСТ5781-82 Ø=825	12	0,18
	6		УГОЛОК 75x80x10 ГОСТ 8510-72* 2-950	8	14,7
	7	КЖ.М. 17.0	АНКЕР А2	8	18,6
			МАТЕРИАЛ		
			БЕТОН КЛАССА В12,5	10,1	м ³
			ФМ 12		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	8	ГОСТ 23279 - 85	СЕТКА АРМ. IC ВАТ ДС 265x745 225 25	1	106,2
	9	"	IC ВАТ ДС 145x265 225 25	5	21,7
	10	"	2С 12АТ ДС 265x570 50 25	1	139,1
	11	"	IC 12АТ ДС 185x205 625x25 25	4	21,1
			ДЕТАЛИ		
	12		Ф6А1 ГОСТ5781-82 Ø=725	18	0,16
	6		УГОЛОК 75x80x10 ГОСТ 8510-72* 2-950	8	14,7
	7	КЖ и 17.0	АНКЕР А2	8	18,6
			МАТЕРИАЛ		
			БЕТОН КЛАССА В12,5	17,0	м ³

1. Схемы и таблицу нагрузок смотреть лист 9
2. Ведомость расхода стали смотреть лист 9
3. Позицию 6 сварить между собой по всей длине, пшв=10мм.

ПРИБЫЗАН			

ГИП	ИВАНОВА			
НАЧ. ОТД.	БУРЗИН			
Н. КОНТР.	КОНЕВА			
П. КОН.	КОНЕВА			
П. СПЕЦ.	ШЕЛЕСТ			
ЗАВ. ГР.	ИСАЕВА			
ИНЖЕН.	НОЗДРИНА			
ПРОВ.	КОНЕВА			

10286/2		
409-28-51.89	КЖ	
БЕТОНОСМЕШАТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 КУБ. М ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС		
ГАЛЕРЕЯ ПОДАЧИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	11
ФУНДАМЕНТЫ ФМ 11, ФМ 12	ПРОЕКТИНУЮ ИНИЦИАТИВУ	

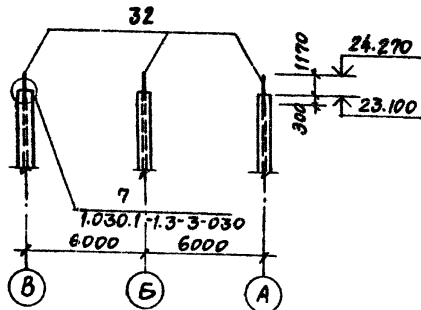
Копировал: КЖ

ФОРМАТ А2

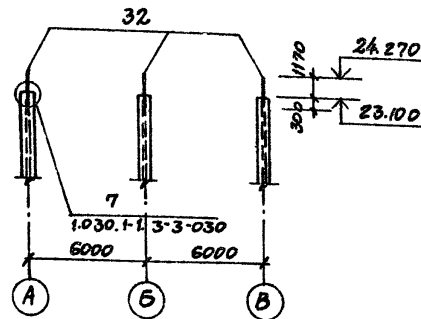
Имя, № ПЛАНА, ПОДП. И. ААТА, ВЗЛОМ. ИЛИ №

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТАЛЬНЫХ НАСАДОК

по оси 1



по оси 3



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМеч.
1	КЖ.И.2.0	ПС 30.9.2.5-6.1-54a	2	800	
2	1.030.1-1.1-1 01-10	ПС 30.12.2.5-6.1-53	14	1060	
3	КЖ.И.2.0	ПС 30.12.2.5-6.1-53a	5	1060	
4	КЖ.И.8.0	ПС 30.12.2.5-6.1-53b	11	1060	
5	КЖ.И.3.0	ПС 30.12.2.5-6.1-53c	2	1060	
6	КЖ.И.2.0	ПС 30.18.2.5-6.1-53a	4	1600	
7	КЖ.И.8.0	ПС 30.18.2.5-6.1-53b	6	1600	
8	1.030.1-1.1-1 04-08	ПС 60.9.2.5-2.1-31	4	1600	
9	1.030.1-1.1-1 04-09	ПС 60.9.2.5-2.1-36	2	1600	
10	1.030.1-1.1-1 05-03	ПС 60.12.2.5-3.1-31	39	2120	
11	КЖ.И.4.0	ПС 60.12.2.5-3.1-31a	5	2120	
12	КЖ.И.4.0	ПС 60.12.2.5-3.1-31b	3	2120	
13	1.030.1-1.1-1 05-03	ПС 60.12.2.5-3.1-32	8	2120	
14	КЖ.И.6.0	ПС 60.12.2.5-3.1-38a	13	2120	
15	1.030.1-1.1-1 05-03	ПС 60.12.2.5-3.1-34	2	2120	
16	1.030.1-1.1-1 07-05	ПС 60.18.2.5-2.1-31	18	3190	
17	КЖ.И.5.0	ПС 60.18.2.5-2.1-31a	6	3190	
18	1.030.1-1.1-1 07-06	ПС 60.18.2.5-2.1-32	9	3190	
19	КЖ.И.6.0	ПС 60.18.2.5-2.1-38a	12	3190	
20	1.030.1-1.1-1 07-06	ПС 60.18.2.5-2.1-31b	2	3190	
21	1.030.1-1.1-1 58-01	2ПС 6.12.2.5-1-60	18	210	
22	1.030.1-1.1-1 59-01	2ПС 6.18.2.5-1-60	1	320	
23	КЖ.И.7.0	2ПС 12.12.2.5-1-59a	5	420	
24	КЖ.И.7.0	2ПС 12.18.2.5-1-59a	1	630	
25	КЖ.И.7.0	2ПС 15.12.2.5-1-58a	1	530	
26	КЖ.И.3.0	2ПС 18.12.2.5-1-73a	7	620	
27	КЖ.И.3.0	2ПС 20.3.12.2.5-1-73a	2	710	
28	1.030.1-1.1-1.69-01	3ПС 46.90.25-1-1	4	180	
29	1.030.1-1.1-1.69-02	3ПС 46.120.25-1-1	52	240	
30	1.030.1-1.1-1.69-05	3ПС 46.180.25-1-1	26	350	
31	КЖ.И.5.0	ПС 60.12.2.5-3.1-31b	2	2120	
32	1.030.1-1.4-1-010	НАСАДКА НФ 4	6	35,2	
33		УГОЛОК 62-125-9 ГОСТ 8509-72 С=11мм ВСТ 3ПС 6-11УМ-1-3023-50	2	25,4	
34	1.030.1-1.4-1-060-04	КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ РКЗ	57	13,3	
ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ					
	1.439-2	Т-1	256	0,5	
	1.439-2	Т-5	96	1,2	
	1.439-2	Т-30	100	0,1	
	2.432-3 В.0	Т-58	158	2,4	
	1.030.1-1.4-1-140	Т 8	68	0,5	
	1.030.1-1.4-1-220-03	Т 20	8	0,6	
	1.030.1-1.4-1-260	МС-В	40	0,15	
	1.030.1-1.3-2 -514	ЛИСТ В*80*140 ГОСТ 19903-74*	68	0,7	
	-515	ЛИСТ В*140*140 ГОСТ 19903-74*	8	1,2	
		ЛИСТ В2-40*8 ГОСТ 19903-74* ВСТ 3 КП 2 ГОСТ 380-88* С=380	8	1,0	
		ЛИСТ В2-70*6 ГОСТ 19903-74* С=80 ВСТ 3 КП 2 ГОСТ 380-88* С=80	54	0,3	

1. МОНТАЖ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ СО СН И П 3.03.01-87 И УКАЗАНИЯМИ, ДАННЫМИ В СЕРИИ 1.030.1-1 0-1.

2. СВАРКУ ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.

3. СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПРИНЯТЬ ИЗ КЕРАМИТО-БЕТОНА ПЛОТНОСТЬЮ $\rho = 900 \text{ кг/м}^3$ С МАРКОЙ ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ F25.

4. АНТИКОРРОЗИОННУЮ ЗАЩИТУ НЕДОСТУПНЫХ К ВОССТАНОВЛЕНИЮ ПОКРЫТИЙ И НЕБЕТОНИРУЕМЫХ ПОСЛЕ МОНТАЖА ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ВЫПОЛНИТЬ ГОРЯЧИМ ЦИНКОВАНИЕМ ТОЛЩИНА ЦИНКОВОГО ПОКРЫТИЯ 60Мкм, ПО СН И П 2.03.11-85.

5. УЗЛЫ С ДВУЗНАЧНЫМИ НОМЕРАМИ ВЫПОЛНЕНЫ ПО СЕРИИ 1.030.1-1. ВЫП. 3-3. УЗЛЫ С ТРЕХЗНАЧНЫМИ НОМЕРАМИ ВЫПОЛНЕНЫ ПО СЕРИИ 2.432-3 ВЫП. 1.

6. СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ПОЗИЦИЙ 28, 29, 30 СМ. СЕРИЮ 1.030.1-1. 0-1. 13. СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ДРУГИХ ПОЗИЦИЙ СМ. СЕРИЮ 1.030.1-1. 0-3-0100. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СМ. КЖ.И. 1.0.

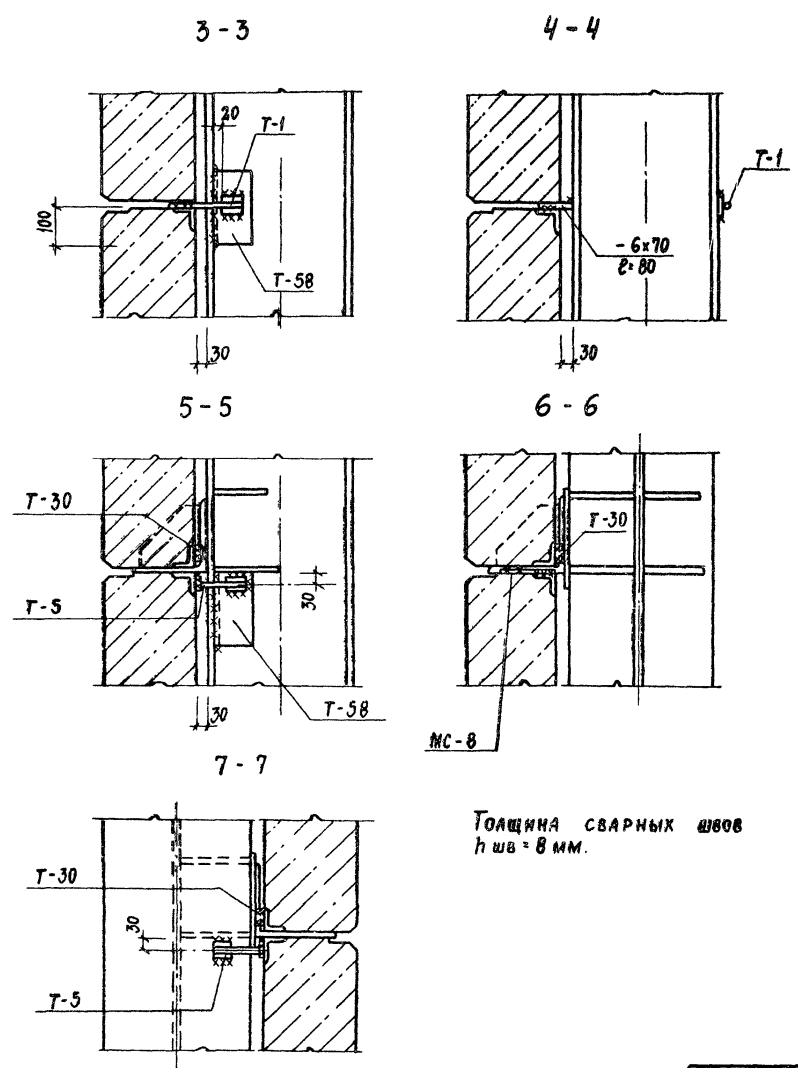
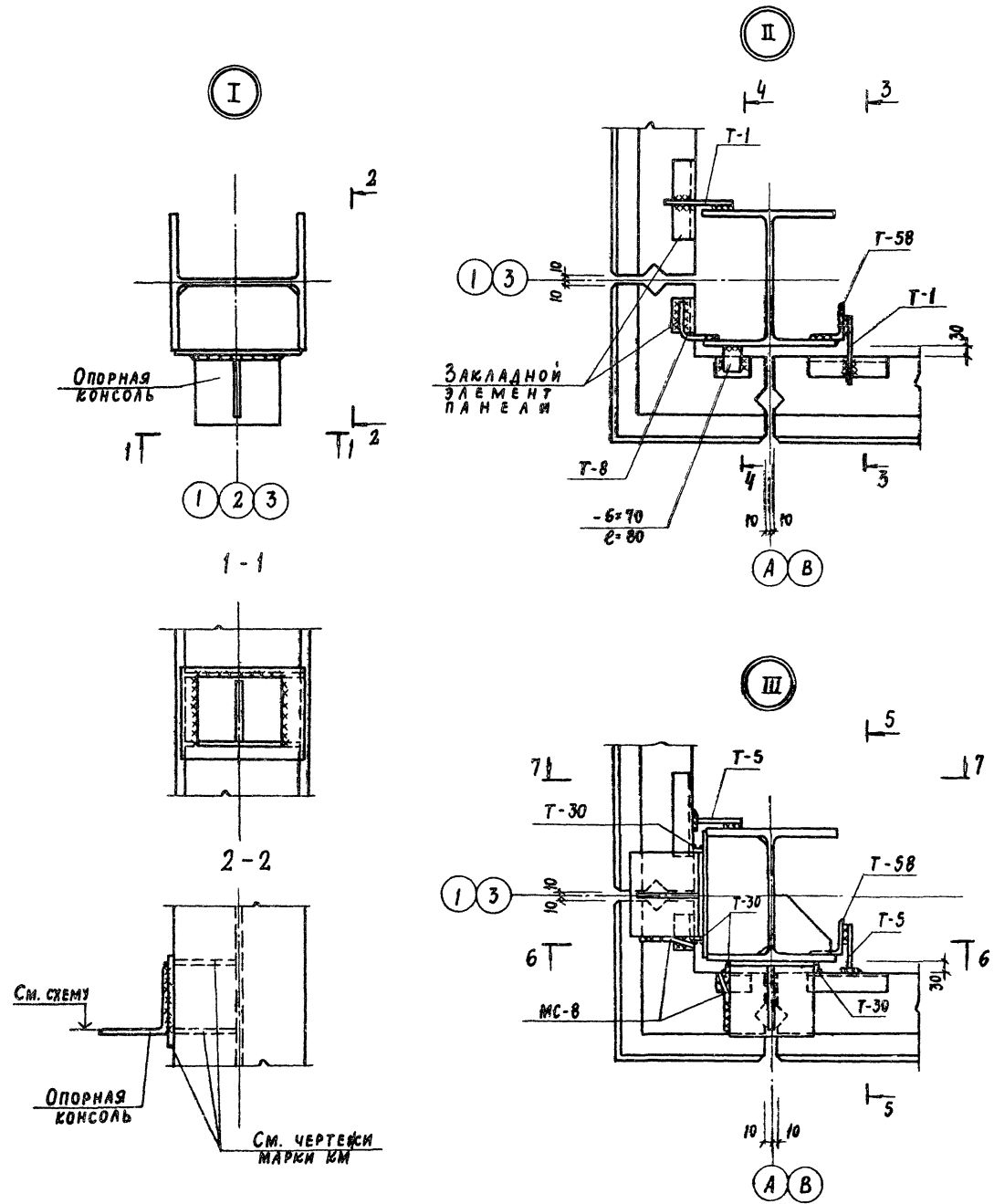
7. ШВЫ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ ЗАПОЛНИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ДОКУМЕНТОМ 1.030.1-1. 0-3-0000 ПЗ. С ПРИМЕНЕНИЕМ УПРУГИХ ПРОКЛАДОК.

8. СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ В ЗАВОДСКИХ УСЛОВИЯХ ВЫПОЛНЯТЬ С НАРУЖНЫМ ФАКТУРНЫМ СЛОЕМ ИЗ СТЕКЛЯННОЙ КОВРОВОЙ ПЛИТКИ (ГОСТ 17059-80) БЕЛОГО ЦВЕТА (УТОЧНЯЕТСЯ ПРИ ПРИБАВКЕ ПРОЕКТА).

ПРИВЯЗАН		

ГЛАВНЫЙ ИВАНОВА И.И.	10286/2	ИНВ. №
НАЧ. ОТД. БУРЗИН И.И.	409-28-51.89	КЖ
И. КОМП. КОНЕВА И.И.		
И. КОМП. КОНЕВА И.И.		
ПАСПЕЦ. ШЕЛЕСТ И.И.		
ЗАВ. ГР. ИСАЕВА И.И.		
ИНЖЕН. ОРОЛОВА О.И.		
ПРОВЕРИ. ИСАЕВА И.И.		
БЕЗОПАСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬСТВО БОКУС М ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СЛОЕВ В ЧАС		СТАДИЯ Лист Листов
		Р 13
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТАЛЬНЫХ НАСАДОК СПЕЦИФИКАЦИЯ И СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ		ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ №2

ИЗДАНИЕ 1988г. ДИЗАЙН И ЗАДАЧА БУМАЖНИКОВ



Толщина сварных швов
h шв = 8 мм.

ИВ. П. ГОДА ПОДП. И ДАТА ВЗЯТИ ИЛИ

См. схему
ОПОРНАЯ КОНСОЛЬ
См. чертежи марки КМ

ПРИВЗЯН		

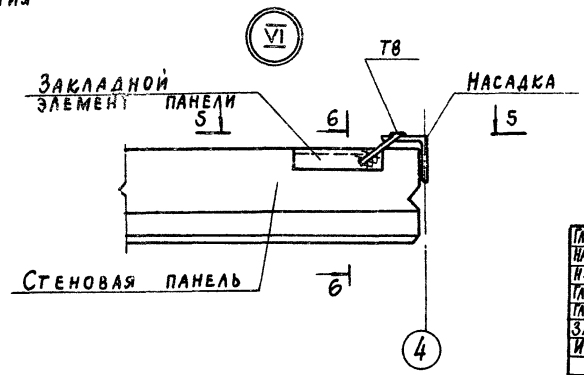
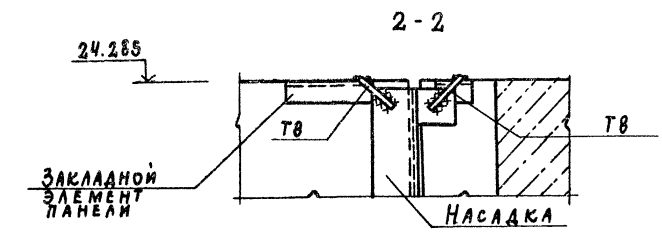
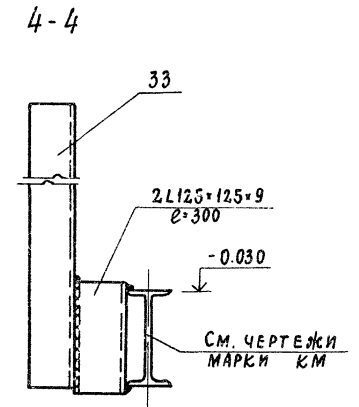
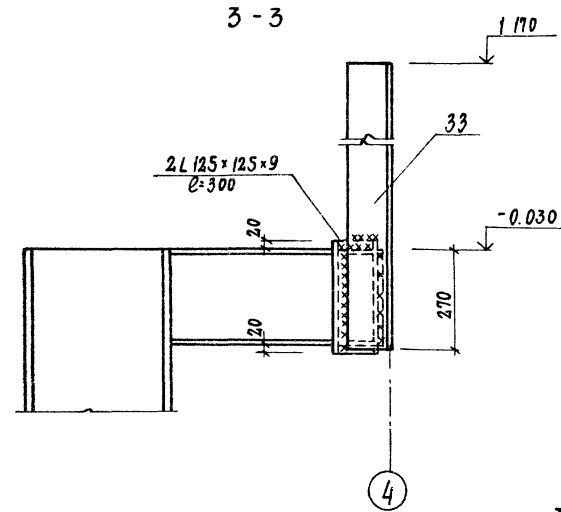
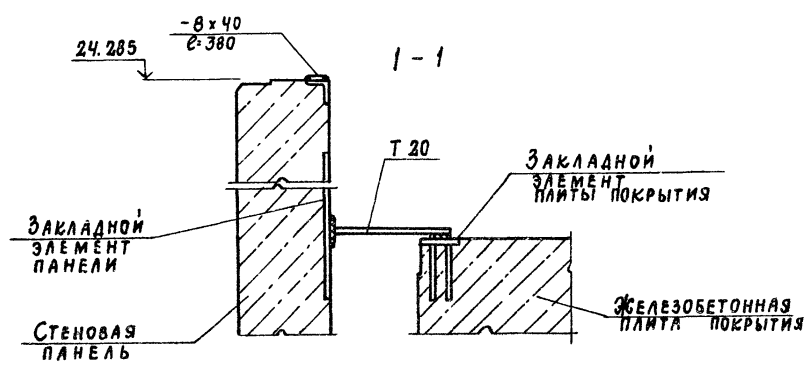
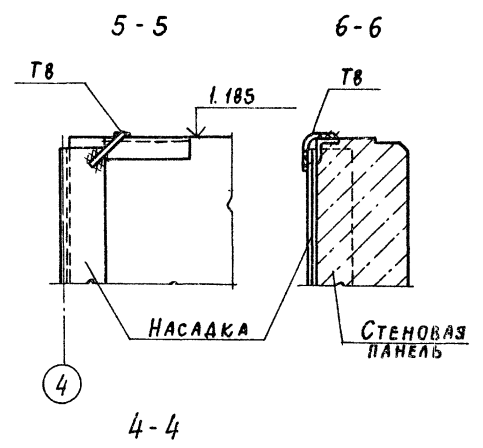
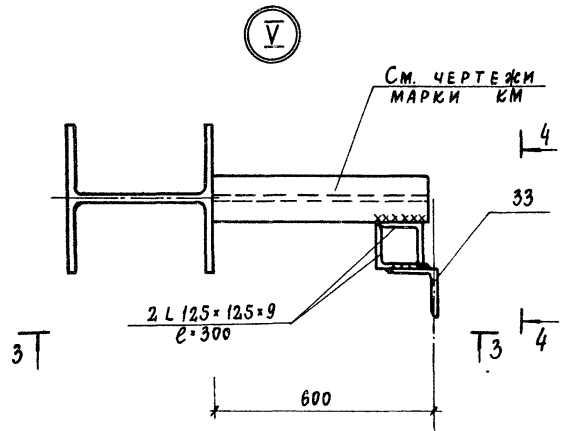
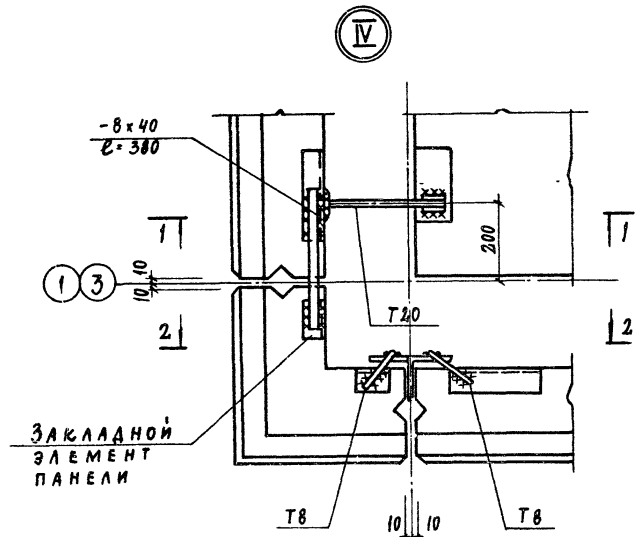
10286/2

И.И.И.П. ИВАНОВА	И.И.И.	409-28-51.89	КЖ	
НАЧ. УЧА. БУРЭИН	И.И.И.			
И. КОНТР. КОНЕВА	И.И.И.			
Т.А. КОНСТ. КОНЕВА	И.И.И.	БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 250 М ³ БЕЛЫХ БЕТОНЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС		
Т.А. СПЕЦ. ШЕЛЕСТ	И.И.И.			
ЗАВ. Г.Р. ИСАЕВА	И.И.И.	СТАДЯ	ЛМСТ	ЛНСТОВ
ИНЖЕН. ОРЛОВА	И.И.И.	Р	14	
ПРОВЕР. ИСАЕВА	И.И.И.	УЗЛЫ: I ÷ III		ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ №2

Копировал: Кж

ФОРМАТ А4

Альбом 2



Толщина сварных швов hшв = 8 мм.

10286/2

Привязан			
Инд. №			

П.И.И.И.И.	ИВАНОВА	<i>[Signature]</i>	
И.КОНТ.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>	
И.КОНТ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>	
И.КОНСТ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>	
И.СПЕЦ.	ШЕЛЕСТ	<i>[Signature]</i>	
ЗАВ. ГР.	ИСАЕВА	<i>[Signature]</i>	
И.ИМЕН.	УРАДОВА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ИСАЕВА	<i>[Signature]</i>	

400-28-51.89 КЖ

БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬЩИЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 КУБ. М ТЯЖЕЛЫХ
БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС

СТАДА	Лист	Листов
P	15	

УЗЛЫ: IV ÷ VI

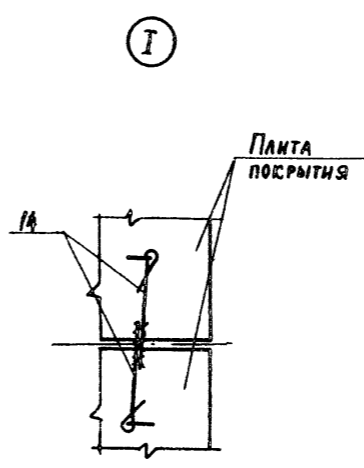
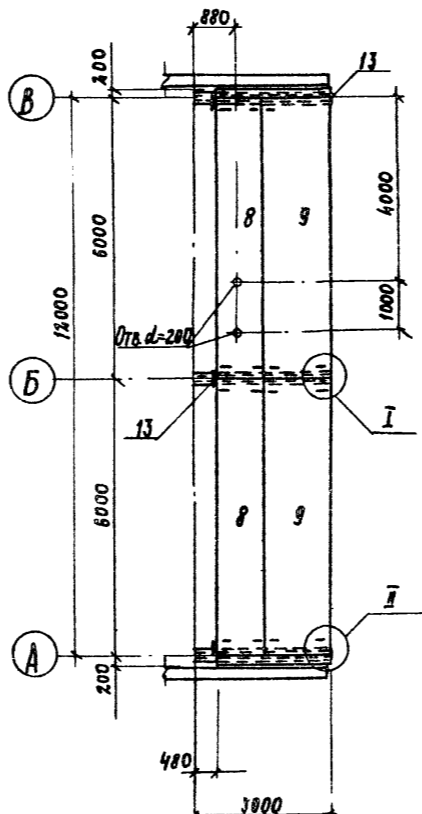
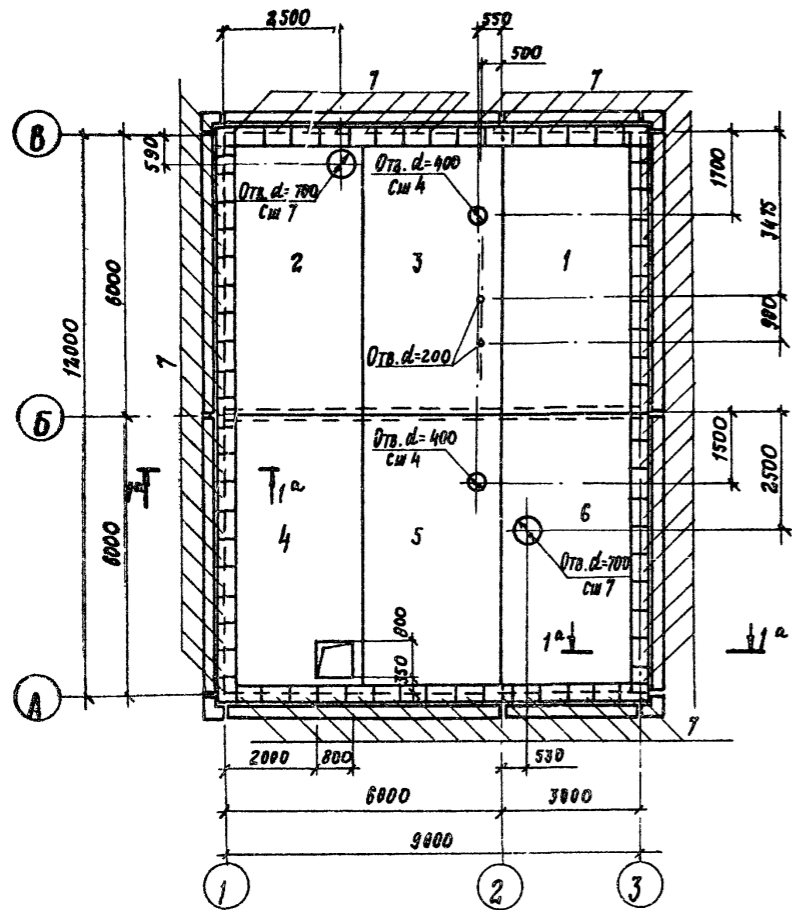
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №

Копировал: Кож

ФОРМАТ А2

Инд. № подл. подл. и дата взамен инв. №

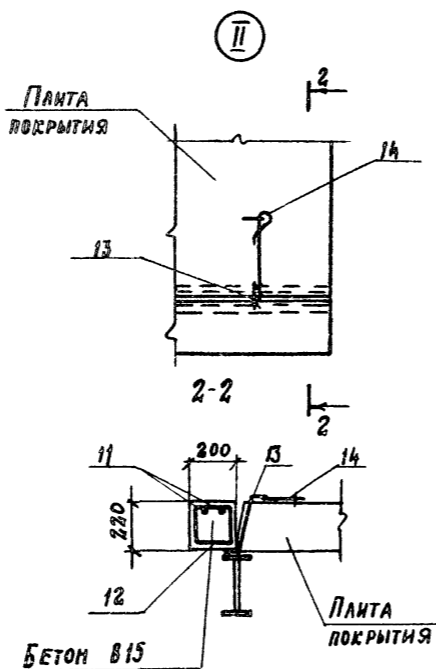
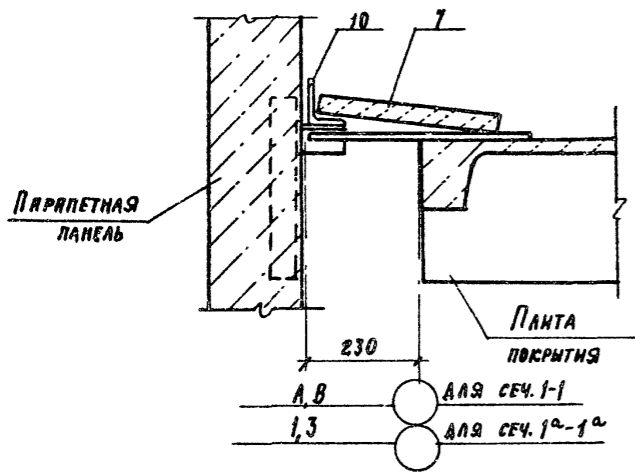
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ НА ОТМ. 24.000



1-1 (А-А)

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
12	
13	



В сеч. I-I-1 поз. 10 КРЕПИТЬ К НАСАДКАМ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ НА ОТМ. 24.000 И НА ОТМ. 0.000

МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КАТЕГОРИИ	КОЛ. ЕД.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ					
1	СЕРИЯ 1.465-10/В2. В.1 ГОСТ 22701.0-77	1ПГ-2-УТ-120ЭН-350м-а	1	3410	
2	КМ.И. 2.0	1ПВ7а-2АТУТ-120ЭН-350м	1	3800	
3	КМ.И. 9.0	1ПВ4а-2АТ-120ЭН-350м	1	3800	
4	КМ.И. 13.0	1ПВ10а-2АТУТ-120ЭН-350м	1	4100	
5	КМ.И. 10.0	1ПВ4б-2АТУТ-120ЭН-350м	1	3800	
6	КМ.И. 15.0	1ПВ4б-2АТУТ-120ЭН-350м	1	3800	
7	ПК-01-88	П1	71	24	
8	1.141.1-1 в. 63	МК.В.10-8АТУТ	2	1725	
9	1.141.1-1 в. 53	МК.В.15-8АТУТ	2	2800	
СШ4	1.494-24 в.1	СТАКАН СБЧА-1-1	2	150	
СШ7	1.494-24 в.1	СТАКАН СБ7А-1	2	290	
10		Уголок 100х50х8 ГОСТ 8510-76 В СЕРИИ 2 ГОСТ 380-88	42	9,87	п.м
11		БАГ ГОСТ 5781-82 В=2450	4	0,54	
12		БАГ ГОСТ 5781-82 В=800	26	0,18	
13		БАГ ГОСТ 5781-82 В=500	9	0,1	
14		БАГ ГОСТ 5781-82 В=500	20	0,1	
		БЕТОН КЛАССА В15	0,3		м³

- Общие указания см. на листе 1
- Швы между плитами заполнять бетоном класса В15 на мелком заполнителе.
- Плиты покрытия привариваются к балкам по ходу их монтажа не менее чем в 3х углах по всей длине и ширине закладных изделий электродами типа Э42, $h_{ш} = 6mm$.
- Отверстия в плитах диаметром до 200мм выполнять путем расщепки бетона по периметру отверстий или другим способом, обеспечивающим сохранность остальных элементов плиты. Пробивка отверстий не допускается.
- Плита покрытия, поз.1, выполняется с дополнительными закладными деталями М8 согласно приложения 3 ГОСТ 22701.0-77.
- Поз.12,13 приварить к балке.

СОГЛАСОВАНО: [подпись] Директор
 [подпись] Инженер
 [подпись] Инженер
 [подпись] Инженер
 [подпись] Инженер
 [подпись] Инженер

10286/2
 ПРИВЯЗАН
 ИМВ.

ГИП	ИВАНОВА	[подпись]	409-28-51.89	КЖ	
НАЧ.ОТД.	БУРИКИ	[подпись]			
И.КОМП.	КОНЕВА	[подпись]	БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 КУБ.М. ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В УРС		
ГЛ.КОМП.	КОНЕВА	[подпись]			
ГЛ.СПЕЦ.	ШЕЛЕСТ	[подпись]			
ЗАВ.ГР.	ИСАЕВА	[подпись]			
ИНЖЕН.	ДИКОВА	[подпись]			
ПРОВЕР.	ИСАЕВА	[подпись]	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	16	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ НА ОТМ. 24.000 И 0.000			ПРЕДПРИЯТИЕ ИНСТИТУТ ГИП		