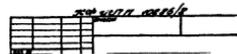


ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
409-28-51.89

БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ  
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
60 куб. м ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС

АЛЬБОМ 8

ВП Воздухоподготовка для пневматической системы „ЦИКЛ-БС“



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

11/11  
Заказ № 6965 Имя № 10256/8 Тираж 480

Сдано в печать 26.06.1990 Цена 1.82

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ**  
**409-28-51.89**  
**БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ**  
**АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ**  
**60 куб. м ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС**  
**АЛЬБОМ 8**

**ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ**

АЛЬБОМ 1	ПЗ	Пояснительная записка	АЛЬБОМ 8	ВП	Воздухоподготовка для пневматической системы „ЦИКЛ-БС“
	ТХ	Технология производства	АЛЬБОМ 9		Задание заводу-изготовителю на НКУ. Части 1 и 2
АЛЬБОМ 2	АР	Архитектурные решения	АЛЬБОМ 10		Чертежи на нестандартизированное оборудование. Части 1, 2, 3, 4, 5, 6
	КЖ	Конструкции железобетонные	АЛЬБОМ 11	СО	Спецификации оборудования
АЛЬБОМ 3	КЖ.И	Строительные изделия	АЛЬБОМ 12	С	Сметы. Части 1 и 2
АЛЬБОМ 4	КМ	Конструкции металлические	АЛЬБОМ 13	ВМ	Ведомости потребности в материалах
АЛЬБОМ 5	ТА	Технологическая аспирация			
АЛЬБОМ 6	ОВ	Отопление и вентиляция			
	ВК	Внутренние водопровод и канализация			
	ТК	Технологические коммуникации			
АЛЬБОМ 7	ЭМ	Силовое электрооборудование			
	АТХ	Автоматизация технологических процессов			
	АОВ	Автоматизация приточной системы вентиляции			
	ЭО	Электрическое освещение			
	СС	Связь и сигнализация			

РАЗРАБОТАН:

ВГПИ Гипростроммаш

Главный инженер института  
 Главный инженер проекта

 (С.К. КАЗАРИН)  
 (М.А. ГОТЛИБ)

Утвержден и введен в действие ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ

Приказ от 18.08.89 № 109



Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки ВП

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на отм. 0.00 ; 4.80	
3	Планы на отм. 7.80 ; 14.40	
4	Разрез А-А	
5	Виды Б; В; сечение Г-Г	
6	АксонOMETрическая схема	
7	Рама №1. Рама №2.	
8	Нипель, хомуты для троса хомут для рукав	

Перечень ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
Ссылочные документы		
Серия 4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	
Прилагаемые документы		
ВП.СО	Отецификация на оборудование, арматуру, трубы и металлоконструкции	

Условные обозначения

- x— Трубопровод сжатого воздуха
- xxx— Трубопровод осушенного сжатого воздуха
- — — — — Водопровод
- x—x— Конденсатопровод
- x—x— Вентиль фланцевый
- x—x— Клапан обратный
- x—x— Вентиль муфтовый
- x—x— Конденсатотводчик
- x—x— Соединение фланцевое
- x—x— Переход диаметра
- x—x— Тройник
- x—x— Направление движения среды

Перечень потребителей и расход сжатого воздуха

№ п/п	Наименование потребителей	Кол-во шт.	Расход км³/мин. в шт.	Давление кг/см² общ.	Коэффициент расхода
1	Станция питания 1 ритминал-С4 (1 РС-4) на отм. 14.40	2		3±6	
2	Станция питания 2 РС-4 на отм. 0.00	2		0,8 3±6	
3	Станция питания 3 РС-4 на отм. 4.80	2		3±6	

Общие указания

- Сжатый воздух поступает из производственного корпуса. Давление воздуха  $1 \text{ кг/см}^2$ .
- Трубопроводы сжатого воздуха прокладываются открыто с креплением к строительным конструкциям и технологическому оборудованию.
- Конструкции опор и подвесок трубопроводов выполнять по серии 4.904-69 "Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов". Расстояние между подвесками и опорами принимается равными для трубопроводов  $d_у 40 - 4,5 \text{ м}$ ;  $d_у 25 - 3,5 \text{ м}$ ;  $d_у 15 - 2,5 \text{ м}$ .
- Подсоединение трубопроводов сжатого воздуха к потребителям осуществляется с помощью гибких рукавов.
- Изготовление, монтаж и испытание трубопроводов сжатого воздуха производить в соответствии со СНиП 3.05.05-84 и, Правилами устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов" утв. ГГТН в 1971г.

10286/3

Привязан		Лист	
Лист №		р	1
ТП 409-28-51.89	ВП	Гипростроммаш Москва	
Безопасный цвет автоматизированный процесс		формат А2	
Гл. инж. Голуб	Здр. инж. Мясков	Проект	
Общие данные		Гипростроммаш Москва	
Инж. Голуб		формат А2	

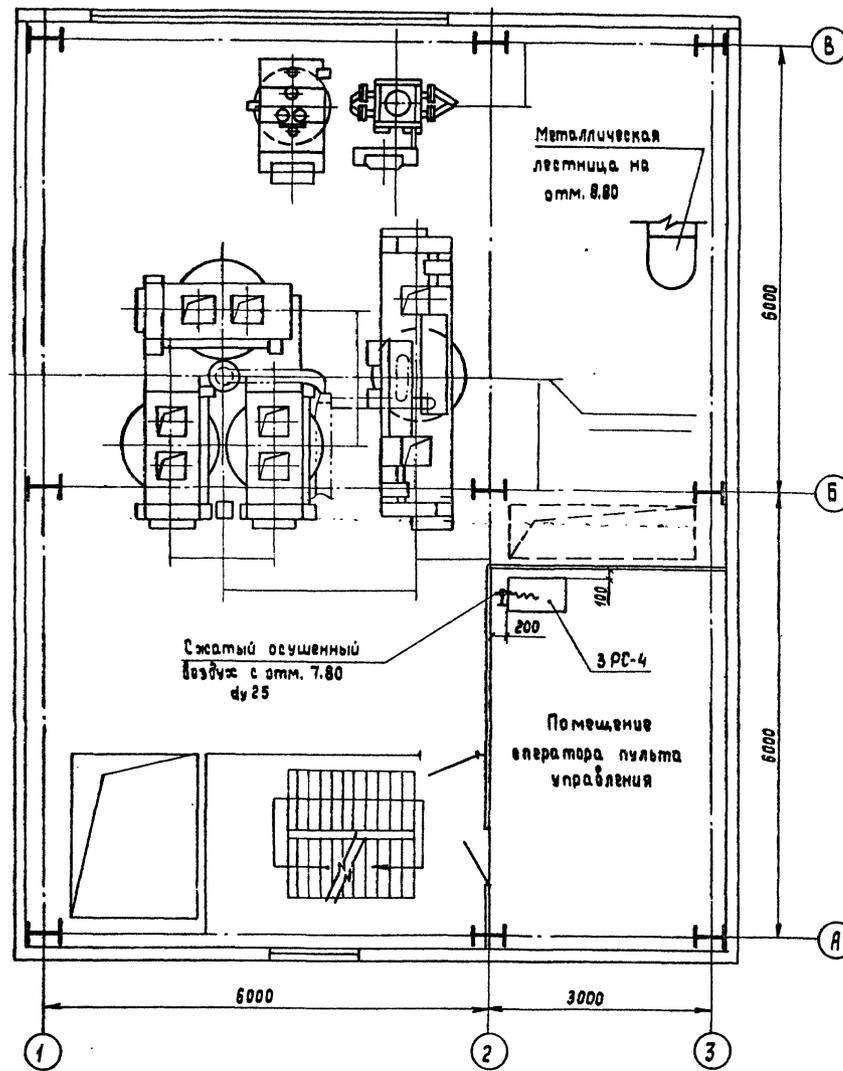
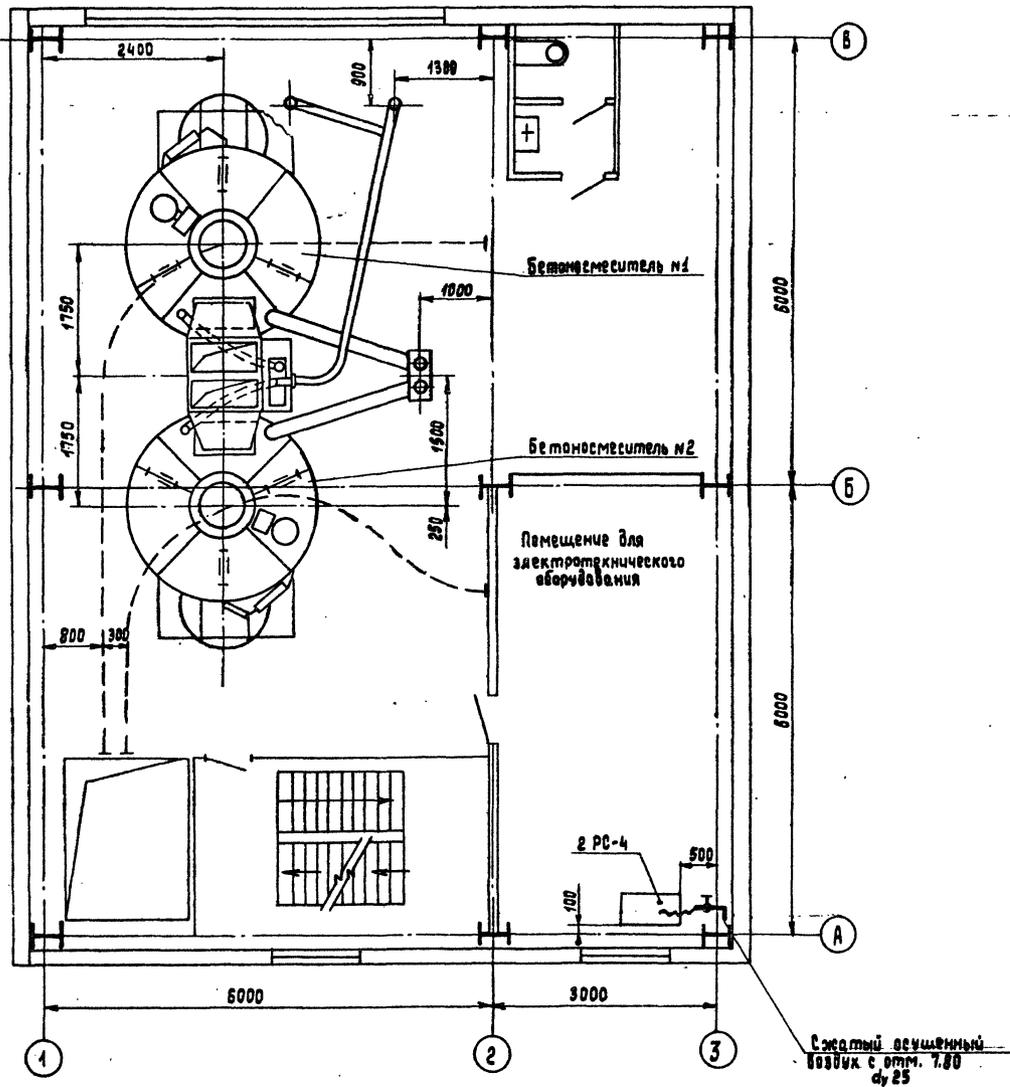
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывдо-пожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта / Голуб/

Шкала: 1:100

План на отм. 0.00

План на отм. 4.80

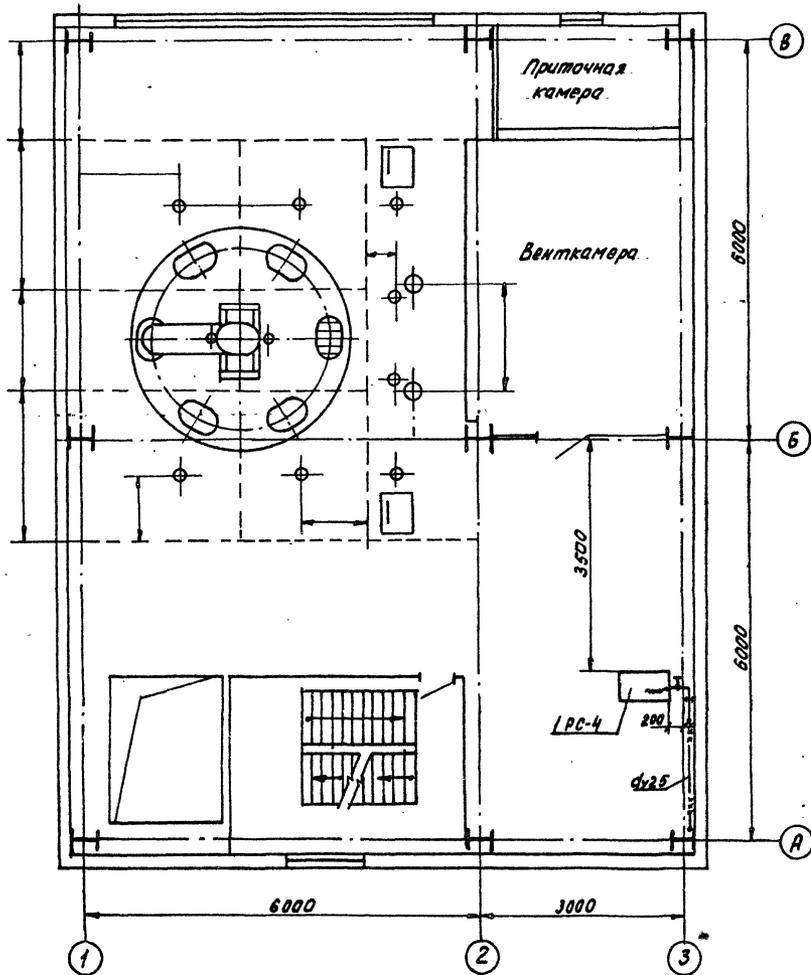


Инв. № инв. № 10286/В

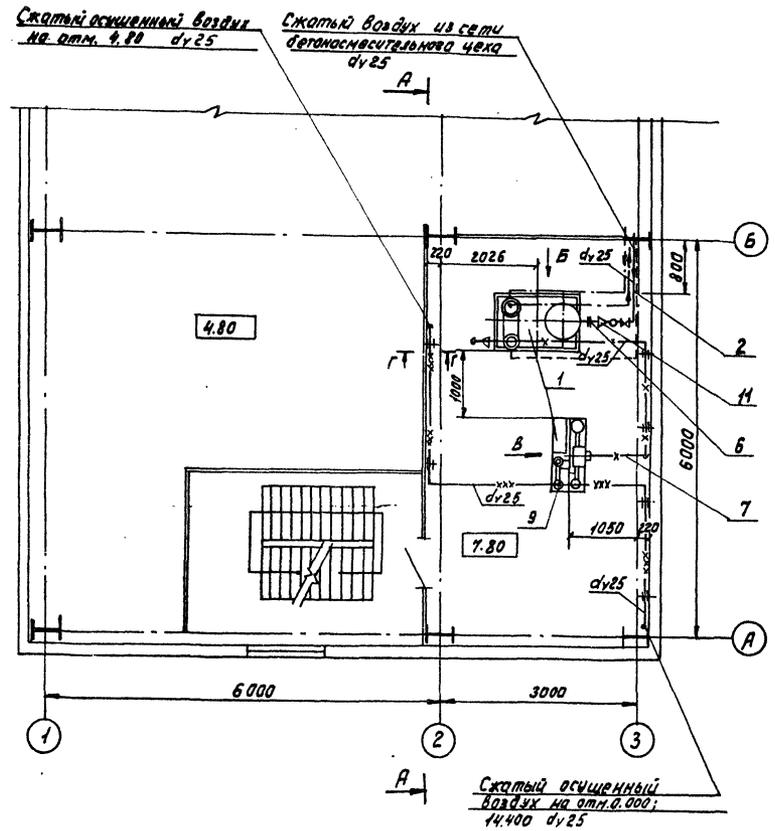
10286/В

		ТП 409-28-51.89		ВЛ	
		Бетонсмесительный цех автоматизированный производственный вкл.м тяжелых бетонных смесей в час			
Привязан		Глинка	Готлиб	Промпродки. Сжатый воздух.	
		Проект	Мягков	Лист	Листов
				Р	2
Инв. №		Н.контр.	Готлиб	Планы на отм. 0.00 ; 4.80	
				Гипростроймаш г. Москва	

План на отм. 14.40



План на отм. 7.80



Спроектировано в 1970 г. Проект № 8

10286/2

ТЛ 409-28-51.89		ВП	
Безопасный чех автоматизированной производственной линии			
Привязан	Г.инж.пр. Г.Талиб	З.Я.Вин	Проект №8
Инв.№	И.контр. Г.Талиб		
Промпровадки. Сжатый воздух.		Статус	Лист 3
Планы на отм. 7.80; 14.40		Гипропромаш Москва	

Архив №

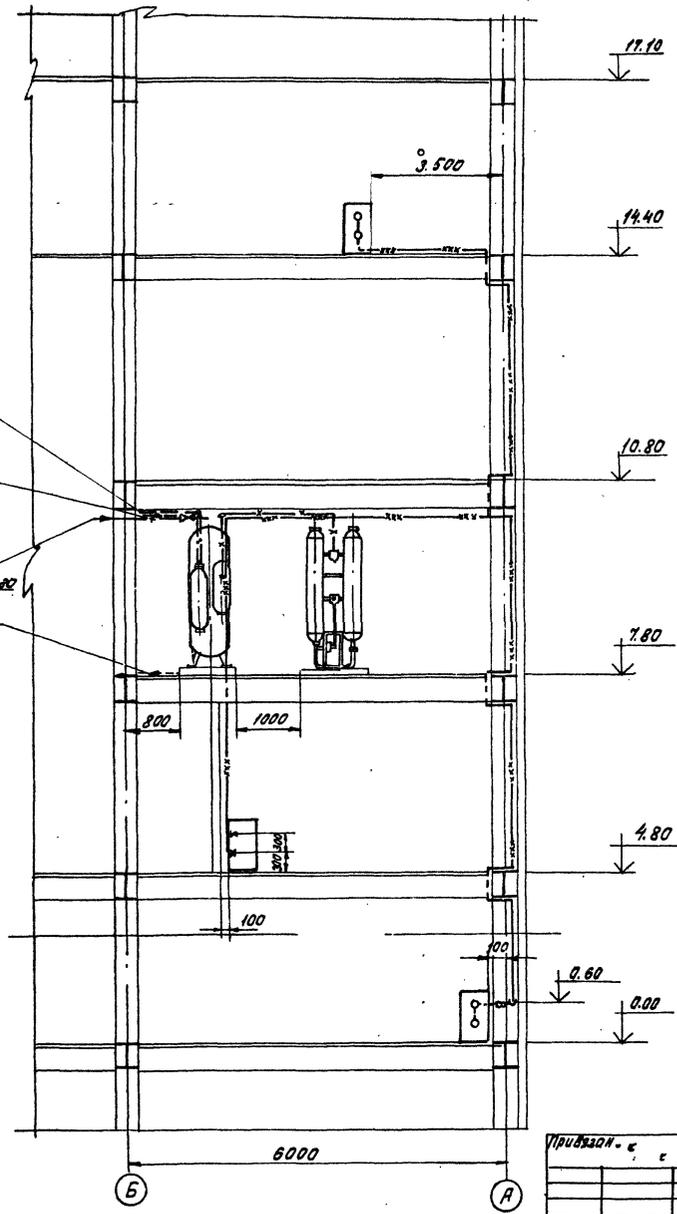
А-А

Провод водопроводной  
воды по кладению  
d=25

Возврат воды от  
охлаждения d=25

Сжатый воздух из  
сети бетноосмесительной  
цеха d=25

Слив конденсата  
d=25



Инв. № 10286/8

10286/8

77 409-28-51.89 ВП

Бетноосмесительный цех автоматизированный промво-  
дильностью 60 куб. м в час

Промводки,  
Сжатый воздух.

Лист 4

Разрез А-А. Гипространиш Москва

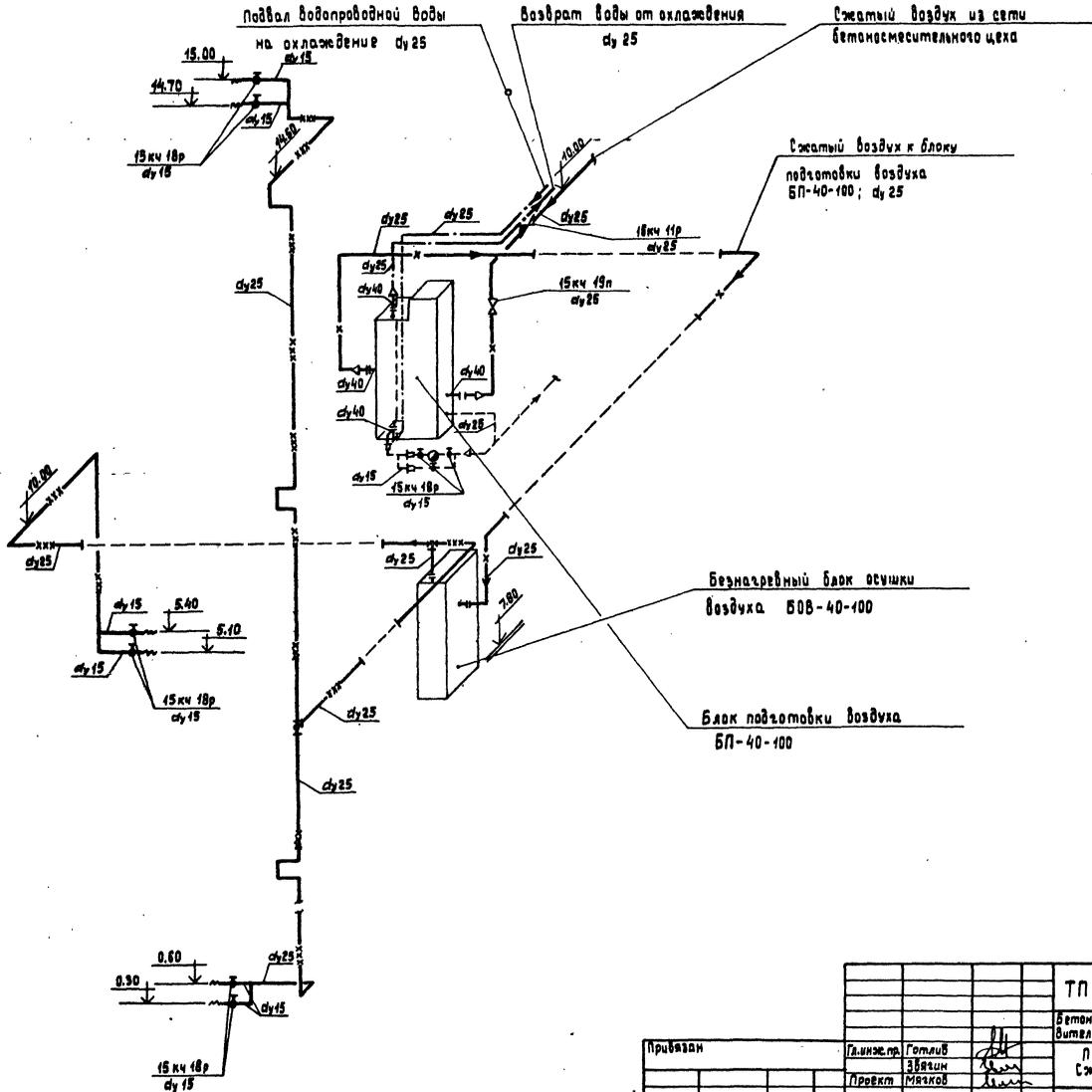
Формат А2

Привязан -	к
Инв. №	

И. инж.в.	Толуч	
Зав. цех		
Провод	Маслов	
И. инж.в.	Толуч	



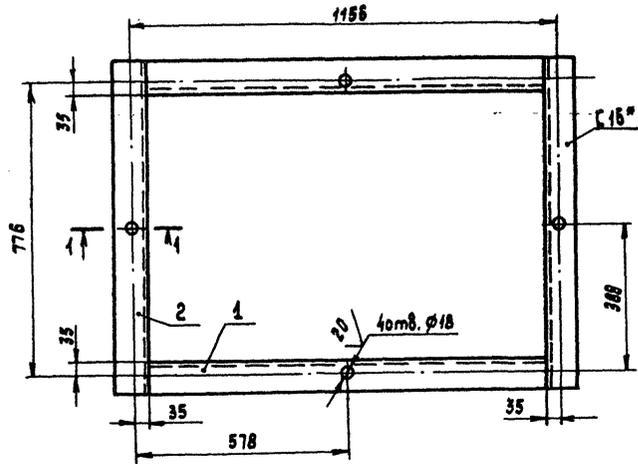
Альбом



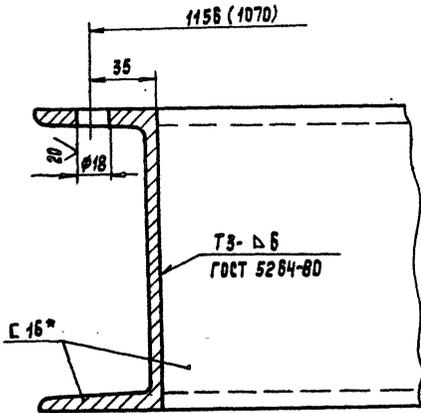
Специальн. Подпись и дата. Взам.инв. №

						10286/8	
				ТП 409-28-51.89		БП	
Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 80 куб.м. тяжелых бетонных смесей в час							
Промпрободки.		Сжатый воздух		Стадия	Лист	Листов	
				Р	6		
Инв. №		Н. контр.		Гот. Либ		Гипростратмаш г. Москва.	

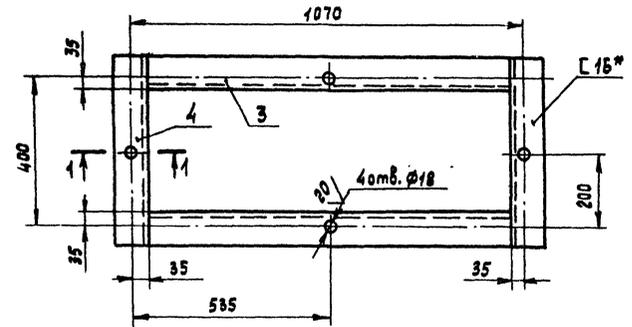
Рама №1  
М 4:10



1-1  
М 4:2



Рама №2  
М 4:10



\* Размеры для справок

4	Элемент рамы L=458 Швеллер 16 ГОСТ 8240-72*	шт	2	8,5	13	Без чертежа
3	Элемент рамы L=1000 Швеллер 16 ГОСТ 8240-72*	шт	2	14,2	28,4	Без чертежа
			Рама №2		Масса = 42 кг	
2	Элемент рамы L=834 Швеллер 16 ГОСТ 8240-72*	шт	2	11,82	23,64	Без чертежа
1	Элемент рамы L=1086 Швеллер 16 ГОСТ 8240-72*	шт	2	15,42	30,84	Без чертежа
			Рама №1		Масса = 5,5 кг	
№ поз.	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Единица изм.	Масса, кг	Примечание

Спецификация

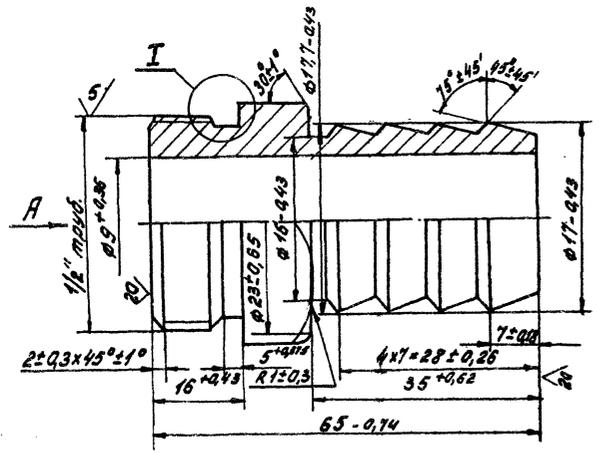
				ТП 409-28-51.89		ВП	
Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 куб.м. тяжелых бетонных смесей в час							
				Промпроводки.		Стандия	Лист
				Сжатый воздух.		Р	7
				Рама №1; Рама №2		Гипростроммаш г. Москва	

10286/0  
Привязан  
Инд. №

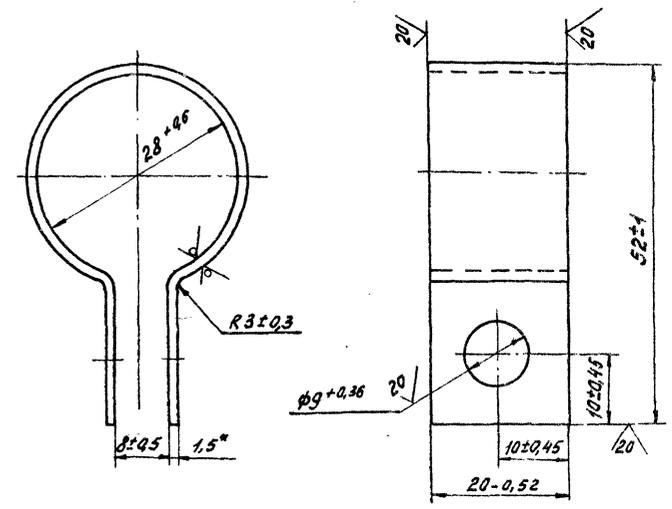
Д.И.Ж.П. Готлиб  
З.В.З.И.Н. Звядин  
Проект Мясков  
И.Контр. Готлиб

Инд. № подл. Проект и дата. Взам. инв. №

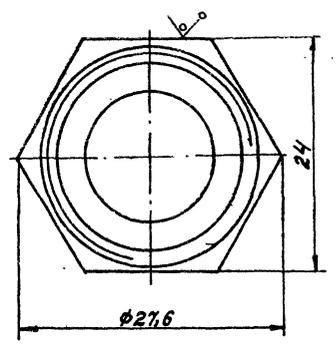
Хомуты I. 16-1/2"



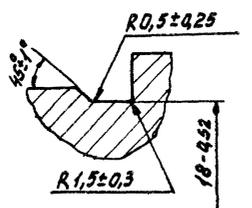
Хомут для рукава dy 16



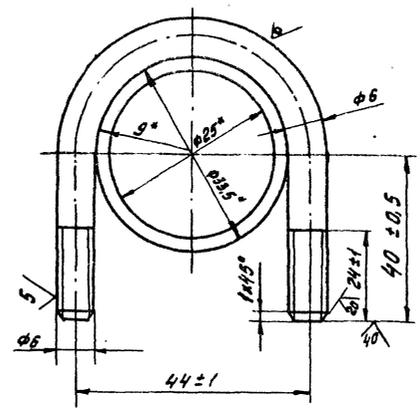
Вид А



I



Хомут для трубы dy 25



\*Размеры для справок

№	Наименование	ед.изм.	кол.	масса, кг	Примечан.
3	Шпатель 116-16" 2-88 Шестигранный 24 ГОСТ 2879-69	шт	-	0,12	-
2	Хомут для рукава dy 16 СР=136 Лист 5-114-1,5 ГОСТ 19904-74	шт	-	0,031	-
1	Хомут для трубы dy 25 СР=149 КРМВ В-6 ГОСТ 2590-71	шт	-	0,033	-
Итого					

10286/8

Спецификация		ТЛ 409-28-51.89		ВП	
Бетонная конструкция для автоматизированной про- изводительности в куб.м. тяжелых бетонов смесью					
Пр.инж.об.	Гот.лиц	И.И.	Пром.проводки.	Сталь	Лист
Проект	Мяжков	И.И.	Сжатый воздух	Р	8
И.И. №	И. контр.	Гот.лиц	Импелер, Хомуты для труб, Хомут для рукава	Гипростроймаш Москва	