

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Шифр 111 - 83

ПАНЕЛИ СТЕН ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА
БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ ДЛИНОЙ 6 м
ДЛЯ НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ.
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Выпуск 0
УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Шифр 111 - 83

ПАНЕЛИ СТЕН ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА
БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ ДЛИНОЙ 6 м
ДЛЯ НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Выпуск 0
УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора *С.М.Глякин* С.М.Глякин
Зав. отделом наружных
ограждающих констр. *Г.М.Смидянский* Г.М.Смидянский
Гл. инженер проекта *Г.Т.Резо* Г.Т.Резо

с участием НИИЖБ

Зам. директора *Н.Н.Коровин* Н.Н.Коровин
Рук. сектора *Ю.В.Чиненков* Ю.В.Чиненков
Ст. науч. сотрудник *А.А.Евдокимов* А.А.Евдокимов

УТВЕРЖДЕНЫ

ГОССТРОЕМ СССР
Протокол от 14 ноября 1985 г. № 445
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 февраля 1986 г.

Обозначение	Наименование	Стр.
ИИ-83.0-0ПЗ	Пояснительная записка	2
ИИ-83.0-1	Входы расположения панелей в стенах здания (примеры)	8
ИИ-83.0-0ИИ	Номенклатура изделий	18
ИИ-83.0-0ИМ	Ведомость расхода материалов	16
ИИ-83.0-0		
Зав. ИИИ Н.И.ИИИ И.И.ИИИ И.И.ИИИ	И.И.ИИИ И.И.ИИИ И.И.ИИИ И.И.ИИИ	И.И.ИИИ И.И.ИИИ И.И.ИИИ И.И.ИИИ
Содержание		ЦНИИПРОЕДАННИЙ

1. Общие сведения		
В настоящем разделе разработаны чертежи и технические условия на изготовление панелей без предварительного проектирования.		
Работа составлена из следующих выпусков: Выпуск 0. "Указания по проектированию". Выпуск 1. "Панели стен. Планировка и артикул". Выпуск 2. "Артикулы и замковые изделия работных чертежей".		
2. Наименование и область применения панелей		
2.1 Панели предназначены для наружных несущих стен малоэтажных зданий с шагом кладки кирпича от 0,5 до 1,0 м, для устройства в них перегородок, стеновых выделений, галерей, балконов, а также в районах с расчетной температурой воздуха до -65°C. Панели рассчитаны на нормативную ветровую нагрузку 55 и 90 кг/м².		
2.2 В случае применения панелей в зданиях с агрессивной средой должны приниматься меры по антикоррозийной защите панелей. Способы защиты панелей от агрессивной среды вступает в действие с табл. 1.		
ИИ-83.0-0ПЗ		
Зав. ИИИ Н.И.ИИИ И.И.ИИИ И.И.ИИИ	И.И.ИИИ И.И.ИИИ И.И.ИИИ И.И.ИИИ	И.И.ИИИ И.И.ИИИ И.И.ИИИ И.И.ИИИ
Пояснительная записка		ЦНИИПРОЕДАННИЙ

Таблица 1

Относительная влажность воздуха в помещении, % зона обслуживания (по ГОСТ 1111-83-79*)	Класс гараж	Степень агрессивно- сти воздуха	Способ защиты
≤ 60 сухая	А	Неагресс.	Без защиты
	Б	Неагресс.	Без защиты
	В	Слабо-агресс.	Защитное покрытие (внутри помещения) или (для помещений)
	Г	Средне-агрессив.	Защитное покрытие (внутри помещения) или (для помещений)
от 61 до 75 нормальная	А	Неагресс.	Без защиты
	Б	Слабо-агресс.	Без защиты
	В	Средне-агресс.	Защитное покрытие (внутри помещения) или (для помещений)

Вид и толщина защитного лакокрасочного покрытия принимать в зависимости от условий покрытия по ГОСТ 21-88-73*, приложение 5, таблица 26*.

2.3. Предел огнестойкости наружных стеновых железобетонных панелей определяется огнестойкостью завод крепления панелей к несущему каркасу. Минимальный предел огнестойкости железобетонных стеновых конструкций в зонах крепления составляет 0,25 часа. При защите стальных креплений болтами используется состав ВПМ-2 (ГОСТ 25131-82) предел огнестойкости стеной составляет 0,75 часа.

2.4. Высота марок панелей производится по высоте марки в зависимости от назначения панелей в здании (см. документ 111-83-8-011) после выбора схем размещения панелей в стенах здания (см. документ 111-83-8-1), размеров панелей (см. табл. 2), схем размещения закладных изделий в панелях (см. марка 3) и определения нормативной безразмерной нагрузки, прикладываемой по панели.

3. Конструкция и установка по расчету панелей

3.1. Стеновые панели представляют собой плоскую однослойную конструкцию прямоугольного сечения толщиной 10 см с координатными нитями размерами, приведенными в табл. 2.

Таблица 2

Высота, см	Длина, см			
	630	615	610	300
90	+	+	+	+
120	+	+	+	+
150	+	—	—	—
180	+	+	+	+

+ Панели с данными размерами изготавливаются.
— Панели с данными размерами не изготавливаются.

3.2. Панели изготавливаются из тяжелого бетона М 300.

111-83-8-013

Лист

2

3.3. Для армирования панелей применяется арматура класса А-III по ГОСТ 5781-68 и класса Вр-1 по ГОСТ 6797-68.

3.4. Устойчивость законченных изделий в полноте армирования в соответствии со схемой армирования изделий в панелях (см. табл. 3).

3.5. Расчет панелей выполняется в соответствии с требованиями СНиП II-8-74 "Нагрузки и воздействия. Нормы проектирования" и СНиП II-21-75 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования" с учетом изменений и дополнений к работам СНиП по составлению от января 1985 г.

3.6. Расчет панелей на прочность производится на следующие нагрузки:

- на усилия от собственного веса, возникающие в процессе изготовления и перевозки - транспортных операций (с коэффициентом динамичности $K=1.5$);
- на усилия, возникающие при производстве работ (монтажный случай) и в стадии эксплуатации, при этом панели рассматриваются на расчетную нагрузку от собственного веса и расчетную ветровую нагрузку, определяемую по формуле

$$q_w = q_0 \cdot k_1 \cdot k_2 \cdot k_3 \cdot k_4 \cdot k_5$$
 где q_0 - расчетная нагрузка на высоте 10 м над поверхностью земли (СНиП II-8-74, табл. 6);

k_1 - коэффициент, учитывающий изменение скоростного напора в зависимости от высоты над поверхностью земли и типа местности;

k_2 - аэродинамический коэффициент для здания типажа, равный ± 1.4 и для случая эксплуатации, равный ± 1.0 (положительное значение) и 0.8 (отрицательное значение);

k_3 - коэффициент надежности в зависимости от класса ответственности - номенклатуры, принимаемый равным 0.95;

k_4 - поправочный коэффициент к q_0 при расчете в ветровом направлении, равный 0.95;

k_5 - коэффициент перерасчета, для ветровой нагрузки, равный 1.2 (в случае монтажа коэффициент снижен на 20%);

b - ширина панели в м.

3.7. При расчете подкрановых панелей полноты армирования в п. 3.6, учитывая также нагрузку от веса крана, веса выходящего за края, гидроудара и др. нагрузок, кранов, а также востребованной нагрузки на края крана от веса бетонной плиты, лежащей на 500 кгс на один блок при расстоянии между блоками 2.0 м.

3.8. Расчет панелей по деформационной прочности на нормативную ветровую нагрузку q_w , равную 55 и 90 кгс/м². Максимальный прогиб панелей из плоскости прижатия равным 1/200 e , где e - расчетный пролет, равный 5.8 м.

3.9. Панели рассчитаны по деформации бетона на опорах на расчетную нагрузку от собственного веса и веса выходящих панелей, которая передается через общестроительные плиты на нижележащие панели также на учетных опорах и поэтому в расчете панелей, как изгибаемых элементов на прочность и жесткость не учитываются.

3.10. Панели, примыкающие к проему снизу и сверху не рассчитаны на действующие горизонтальной нагрузки от ветра с площади вертикального проема. Панели, примыкающие к проему снизу, не рассчитаны на действующие вертикальные нагрузки от веса остекленных перегородок.

4. Конструкция каменных стен.

4.1. Правила настоящей работы предназначены для каменных стен.

4.2. По назначению в стене панели разделяются на рядовые, переплетные, подкосные и опорные. Схемы расположения панелей в стенах здания приведены в документе ИИ-83.0-1

4.3. При проектировании каменных стен из панелей панелей сверху необходимо пользоваться чертежами следующих серий с учетом изменений таблицы панелей:
- Серия 2.432-2 "Монтажные узлы панельных стен неотапливаемых одноэтажных домов - блочных зданий с железобетонным каркасом", выпуск 0 - "Материалы для проектирования" и выпуск 1 - "Монтажные узлы. Рабочие чертежи";
- Серия 1.439-2 "Стеновые изделия крепящиеся панельных, стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом. Рабочие чертежи".

4.4. Стены выполняются из панелей длиной, равной шагу колонн в элементном отсеке - нуем. Углы стен по торцевой стене вы- полняются в положении уменьшенных панелей.

4.5. В каменных стенах панели устанавливаются на опорные консоли. Опорные консоли следует приобретать в комплекте с панелью монтажной. В вертикальные нагрузки, приходящиеся на консоль от веса стены и тор- цовых панелей, бетонируются нагрузки в плоскости стены передается на колонны.

4.6. При использовании опорных консолей по серии 1.439-2 и монтажных узлов по серии 2.432-2 расстояние по высоте между консолями на любых участках стены не должно превышать 3,0 м. Расстояние между консолями может быть увеличено, до 4,0 м при условии перерасчета консолей и узлов их крепления.

4.7. Цокольная часть стены должна при- ражаться на фундаментную балку.

4.8. На любом участке стены при опирании цокольной части на фундаментную балку, пер- вые опорные консоли устанавливаются на отметке не выше 4 см над 2 м.

4.9. Каждый верхний ряд панелей должен у- станавливаться на нижний ряд обязательно че- рез арматуроцементные или арматуроцементные перемычки длиной 20 см и шириной, равной 5 см, уложенные на концах панели.

4.10. При проектировании участка стены с переломом необходимо соблюдение следующих условий:

- сверху и снизу оконного проема, независимо от типа переплета, должны устанавливаться ригели, на которые передается бетонируемая нагрузка с поверхности остекления проема;
- расчетная нагрузка от веса переплета с остеклением распределяется только ригелями. Расчетные нагрузки, от оконного переплета с остеклением и веса ригеля передается на колонну.

Узлы крепления ригеля и сам ригель разрабатываются в конкретном проекте в соответствии с типом оконного переплета.

4.11. Для заполнения оконных проемов могут применяться переплеты по сериям 1.436.2-15, 1.436.3-16 и 1.436.2-17.

4.12 Швы между панелями, как правило, должны заполняться упругими синтетическими прокладками (пермит) при давлении 100-150 кг/см² (пермит) при давлении 100-150 кг/см² с герметизицией толщиной 10-15 мм, обеспечивающей надежное маркирование от внешних атмосферных воздействий и инфиляции.

Заполненные швы следует производить в соответствии с указаниями по герметизации стыков при монтаже строительных конструкций. СН 420-77.

При отсуствии упругих синтетических прокладок допускается заделка швов одним цементным раствором. Заполненные швы должны производиться цементным раствором марки М100 после установки и закрепления панелей.

Установка панелей на слой раствора запрещается, т.к. при этом фактическая толщина шва может оказаться больше проектной и нагрузка от вышележащих панелей будет передаваться на нижележащие, что недопустимо.

Толщина горизонтальных швов принята 15 мм, вертикальных - 20 мм. Толщина горизонтальных швов обеспечивается армированием стыков шнуром цементными палочками, укладываемыми из краевых панелей. Конструкция швов приведена в серии Р 432-2, вып. 1.

4.13. При компоновке стен следует учитывать, что низ ряда панелей, расположенного в проемах конструкции покрытия, должен находиться ниже отметки верха колонны на 0,5 м (см. серию Р 432-2, вып. 0.1).

4.14. Крепление панелей к несущему каркасу здания производится с помощью специальных устройств, предусмотренных в панелях. Панель навешивают стены крепится в четырех точках по верхней и нижней грани панели.

5. Указания по маркировке панелей.

5.1. Марка панели состоит из трех буквенно-цифровых групп, которые расшифровываются следующим образом: первая группа содержит обозначение типа панели по "Панель стеновая" и ее ширина - цифровые размеры в см, отделенные пробелом от числа гачками. Вторая группа содержит цифровое обозначение марки бетона - по бетону марки на которую рассчитана панель (цифра 1 - до 35 кгс/см², цифра 2 - до 50 кгс/см²) и числовое обозначение бетона (7 - тяжелый бетон).

Третья группа содержит цифровое обозначение схемы расположения закладных изделий в панели (номера схем раскладки изделий в панели приводятся в табл. 3) и сейсмичности района (С) для рациональной сейсмичности 7, 8 и 9 баллов.

Пример маркировки панели

ПС 500 120 10-2Т-1

Стеновая панель длиной 5990 мм, высотой 1050 мм, толщиной 100 мм, под монтажно-бетонную нагрузку до 90 кгс/см², из тяжелого бетона, первая панель между рядами ячеек по продольной стене для балочных узлов стеновых панелей (сейсмичность 7, 8 и 9 баллов).

4.15. То же для сейсмических районов (сейсмичность 7, 8 и 9 баллов) ПС 500 120 10-2Т-1С

Схемы размещения закладных изделий в панелях

Таблица 3

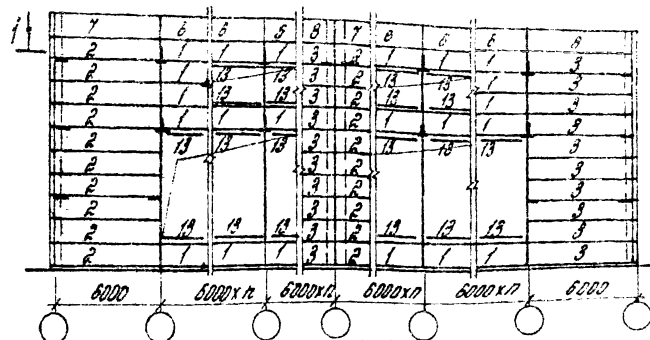
№ схемы	Схема	Назначение	№ схемы	Схема	Назначение
1		Рядовая панель между средними стенами по продольной и торце- вой стене	7		Параллельная панель для углов и температурных швов по продольной стене
2 3-300- панель		Рядовая панель по продольной стене для углов и температурных швов и по торцевой стене для углов при приближе- нии „D“	9		Подборочная панель между средними стенами по продольной стене
4 6-300- панель		Рядовая панель по торцевой стене для углов при приближе- нии „D“	10 11-300- панель		Подборочная панель для углов и температурных швов по продольной стене
6		Параллельная панель между средними стенами по продольной стене	12		Двойная панель

В схемах размещения закладных изделий для рядовых панелей в угловых узлах
ны, размеры приближки и торцы закладного изделия М1 для рядовых с расчетной
свободностью 7,8 и 9. Для угловых, подборочных и двойных панелей за-
кладные изделия и схемы их размещения одинаковые как для рядовых с расчетной свобод-

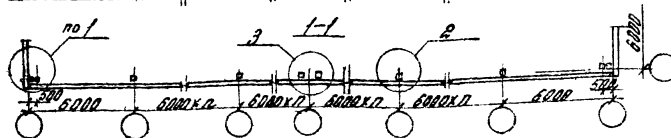
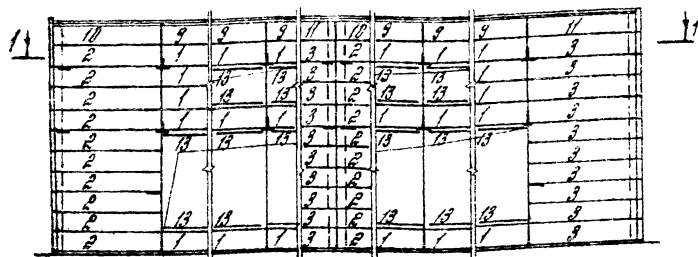
так и с расчетной свобод-

Н1-83.0-013

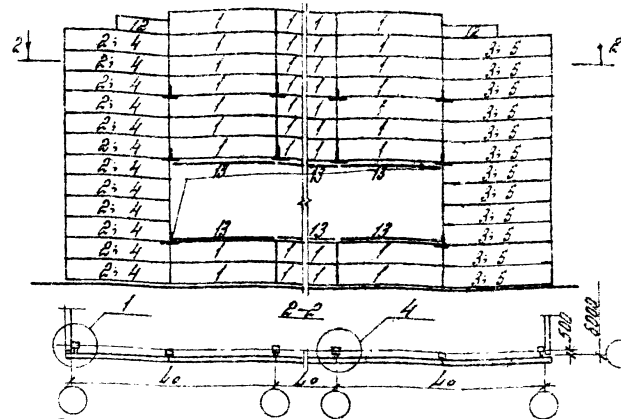
Продольные стены
1. с внутренним водопроводом



2. с наружным водопроводом



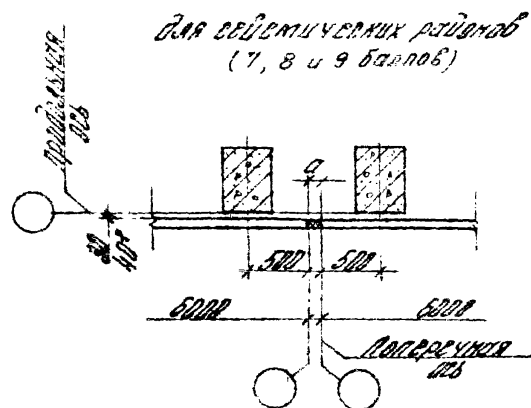
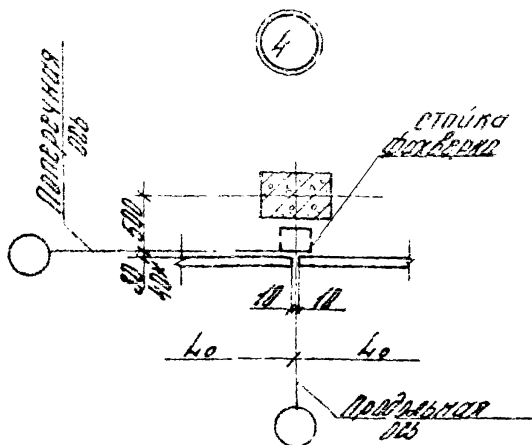
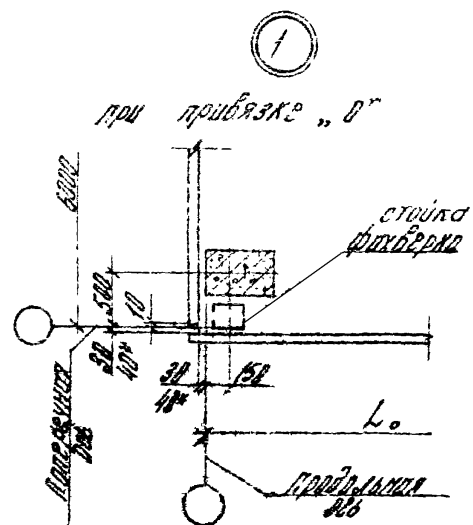
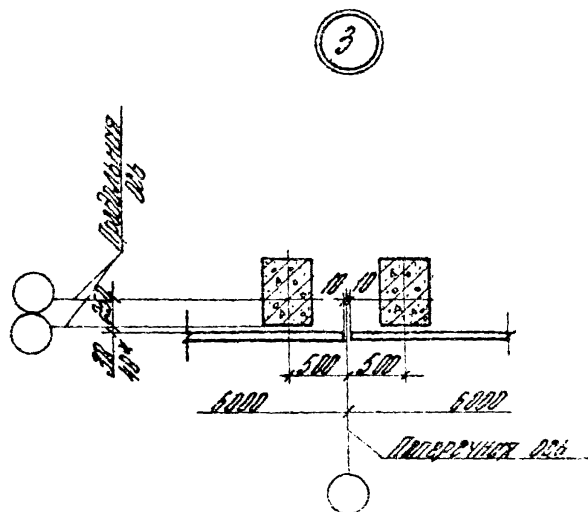
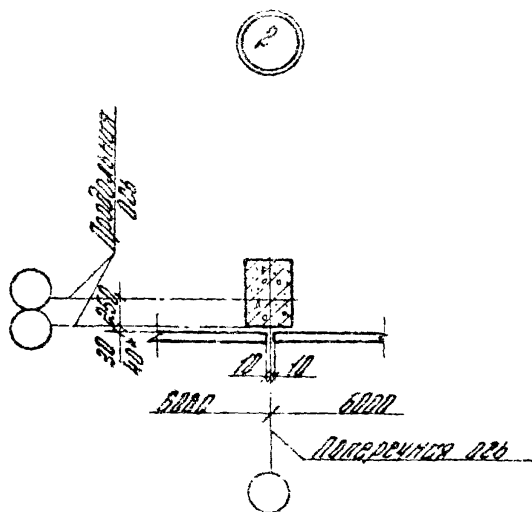
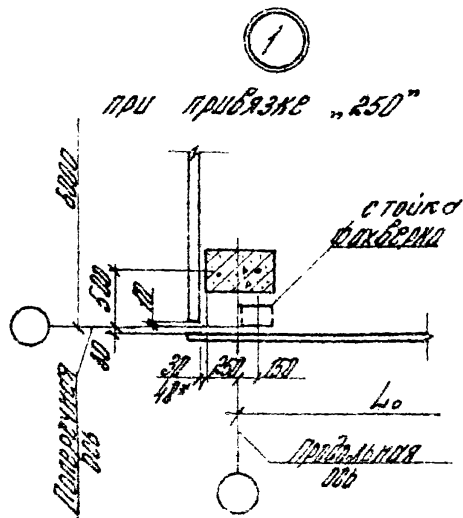
Торцевые стены



Обозначения, принятые на схемах

1	Разборная панель между соседними секциями по продольной и торцевой стене
2,3	Разборная панель по продольной стене для угла и т.ш. и торцевой стене для угла при привязке "250"
4,5	Разборная панель по торцевой стене для угла при привязке "0"
6	Перегородочная панель между соседними секциями по продольной стене
7,8	Перегородочная панель для угла и т.ш. по продольной стене
9	Подоконная панель между соседними секциями по продольной стене
10,11	Подоконная панель для угла и т.ш. по продольной стене
12	Дверная панель
13	Ригель

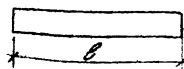
111-83.0-1			
Экз. инж. 111-83.0-1	Инж. 111-83.0-1	Инж. 111-83.0-1	Инж. 111-83.0-1
Инж. 111-83.0-1	Инж. 111-83.0-1	Инж. 111-83.0-1	Инж. 111-83.0-1
Инж. 111-83.0-1	Инж. 111-83.0-1	Инж. 111-83.0-1	Инж. 111-83.0-1



40° - при строительстве в действующих районах
0 - размер выкладки между координационными осями, кратный 50 мм.

111-83.0-1

Номенклатура панелей для работ с расчетной эффективностью до 6 ббм/ч



Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм		Расход материалов		Вес панели, т	Назначение
		Длина, м	Высота, м	Бетон, м³	Сталь, кг		
111-83.1-1	ПС 600. 90. 10 - 1Т-1	5980	885	0,53	25,2	1,33	Рядовые панели между средними стенами по продольной и поперечной стороне
-001	ПС 600. 90. 10 - 2Т-1				43,4		
-002	ПС 600. 120. 10 - 1Т-1				33,5		
-003	ПС 600. 120. 10 - 2Т-1		1185	0,71	55,9	1,78	
-004	ПС 600. 180. 10 - 1Т-1				43,2		
-005	ПС 600. 180. 10 - 2Т-1				68,7		
-006	ПС 600. 90. 10 - 1Т-2		1785	1,07	25,2	2,68	Рядовые панели по продольной стене для углов и температурных швов
-007	ПС 600. 90. 10 - 2Т-2				43,4		
-008	ПС 600. 120. 10 - 1Т-2				33,5		
-009	ПС 600. 120. 10 - 2Т-2		1185	0,71	55,9	1,78	
-010	ПС 600. 180. 10 - 1Т-2				43,2		
-011	ПС 600. 180. 10 - 2Т-2				68,7		
-012	ПС 600. 90. 10 - 1Т-3		1785	1,07	25,2	2,68	Рядовые панели по продольной стене для углов и температурных швов
-013	ПС 600. 90. 10 - 2Т-3				43,4		
-014	ПС 600. 120. 10 - 1Т-3				33,5		
-015	ПС 600. 120. 10 - 2Т-3				55,9		
-016	ПС 600. 180. 10 - 1Т-3				43,2		
-017	ПС 600. 180. 10 - 2Т-3				68,7		

111-83.0-044			
Исполн.	Провер.	Инж.	Инж.
И. И. И.	П. П. П.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	П. П. П.	И. И. И.	И. И. И.
Номенклатура изделий			
И. И. И.	П. П. П.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	П. П. П.	И. И. И.	И. И. И.

Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм		Расход материалов		Потери позем., т	Примечание
		Длина L	Высота h	Бетон, м³	Сталь, кг		
ИИ-83. 1-1 - 018	ПС 615. 90. 10 - 17 - 4	6120	885	0,54	25,4	1,35	Рядовые поземки для уклад по троп- цевого стерж. протяжкой "0"
- 019	ПС 615. 90. 10 - 17 - 5						
- 020	ПС 615. 90. 10 - 27 - 4				44,1		
- 021	ПС 615. 90. 10 - 27 - 5				38,8		
- 022	ПС 615. 120. 10 - 17 - 4		1185	0,73	56,9	1,83	
- 023	ПС 615. 120. 10 - 17 - 5						
- 024	ПС 615. 120. 10 - 27 - 4						
- 025	ПС 615. 120. 10 - 27 - 5						
- 026	ПС 615. 180. 10 - 17 - 4		1785	1,08	43,7	2,78	
- 027	ПС 615. 180. 10 - 17 - 5						
- 028	ПС 615. 180. 10 - 27 - 4				70,9		
- 029	ПС 615. 180. 10 - 27 - 5						
- 030	ПС 640. 90. 10 - 17 - 2	6370	885	0,56	25,0	1,40	Рядовые поземки для уклад по троп- цевого стерж. протяжкой "250"
- 031	ПС 640. 90. 10 - 17 - 3						
- 032	ПС 640. 90. 10 - 27 - 2				45,4		
- 033	ПС 640. 90. 10 - 27 - 3				34,6		
- 034	ПС 640. 120. 10 - 17 - 2		1185	0,75	59,6	1,88	
- 035	ПС 640. 120. 10 - 17 - 3						
- 036	ПС 640. 120. 10 - 27 - 2						
- 037	ПС 640. 120. 10 - 27 - 3						
- 038	ПС 640. 180. 10 - 17 - 2		1785	1,14	44,8	2,85	
- 039	ПС 640. 180. 10 - 17 - 3						
- 040	ПС 640. 180. 10 - 27 - 2				70,1		
- 041	ПС 640. 180. 10 - 27 - 3						

ИИ-83. 0 - 0411

10/7

2

Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм		Резерв. материалы		Масса панели, т	Продолжение Назначение			
		Длина L	Высота h	Бортон, м ³	Сталь, кг					
111-83. 1-1 - 042	ПС 600.90.10 - 1Т-6	5980	885	0,53	26,3	1,33	Поролетные панели между соседними огнями по продольной стенке			
- 043	ПС 600.90.10 - 2Т-6				44,5					
- 044	ПС 600.120.10 - 1Т-6				1185			0,71	34,6	1,78
- 045	ПС 600.120.10 - 2Т-6								57,0	
- 046	ПС 600.90.10 - 1Т-7		885	0,53	26,3	1,33	Поролетные панели для углов и т.п. по продольной стенке			
- 047	ПС 600.90.10 - 1Т-8				44,5					
- 048	ПС 600.90.10 - 2Т-7				44,5					
- 049	ПС 600.90.10 - 2Т-8				44,5					
- 050	ПС 600.120.10 - 1Т-7		1185	0,71	34,6	1,78				
- 051	ПС 600.120.10 - 1Т-8				34,6					
- 052	ПС 600.120.10 - 2Т-7				57,0					
- 053	ПС 600.120.10 - 2Т-8				57,0					
- 054	ПС 600.90.10 - 1Т-9		885	0,53	24,4	1,33	Подкорнизные панели между соседними огнями по продольной стенке			
- 055	ПС 600.90.10 - 2Т-9				42,6					
- 056	ПС 600.120.10 - 1Т-9		1185	0,71	32,7	1,78				
- 057	ПС 600.120.10 - 2Т-9				55,1					
- 058	ПС 800.150.10 - 1Т-9		1485	0,89	38,2	2,23				
- 059	ПС 600.150.10 - 2Т-9				62,7					
- 060	ПС 600.100.10 - 1Т-9		1785	1,01	42,4	2,68				
- 061	ПС 600.100.10 - 2Т-9				68,9					

111-83. 0-0111

Лист

3

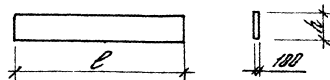
продолжение									
Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм		Расход материалов		Плотн. пат.м., г	Назначение		
		Длина L	Высота h	бетон, м³	сталь, кг				
111-83. 1-1 - 062	ПС 600.90.10 - 1Т-10	5980	885	0,53	24,4	1,33	Поддерживающие патроны для углов и т.п. по продольной стене		
- 063	ПС 600.90.10 - 1Т-11				42,6				
- 064	ПС 600.90.10 - 2Т-10								
- 065	ПС 600.90.10 - 2Т-11				32,7	1,79			
- 066	ПС 600.120.10 - 1Т-10								
- 067	ПС 600.120.10 - 1Т-11								
- 068	ПС 600.120.10 - 2Т-10		55,1	2,23					
- 069	ПС 600.120.10 - 2Т-11								
- 070	ПС 600.150.10 - 1Т-10		1485	0,89	38,2	2,68			
- 071	ПС 600.150.10 - 1Т-11				62,7				
- 072	ПС 600.150.10 - 2Т-10								
- 073	ПС 600.150.10 - 2Т-11				1785	1,07		42,4	2,68
- 074	ПС 600.180.10 - 1Т-10		68,9						
- 075	ПС 600.180.10 - 1Т-11								
- 076	ПС 600.180.10 - 2Т-10		2980	885				0,26	16,1
- 077	ПС 600.180.10 - 2Т-11			1185	0,35	18,2		0,88	
- 078	ПС 300.180.10 - 2Т-12	1785		0,53	22,2	1,33			
- 079	ПС 300.180.10 - 2Т-12								
- 080	ПС 300.180.10 - 2Т-12								

111-83. 0-011

111-83. 0 - ДНН

4

Наименование панелей для районов с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов



Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм		Расход материалов		Масса панели, т	Назначение
		Длина L	Высота h	Бетон, м ³	Сталь, кг		
111-83. 1-1 - 081	ПС 600. 90. 10 - 1Т - 1С	5980	885	0,53	26,4	1,33	Рядовые панели между средними осями по продоль- ной и торцевой стенам
- 082	ПС 600. 90. 10 - 2Т - 1С				44,6		
- 083	ПС 600. 120. 10 - 1Т - 1С		1105	0,71	34,7	1,78	
- 084	ПС 600. 120. 10 - 2Т - 1С				57,1		
- 085	ПС 600. 180. 10 - 1Т - 1С		1785	1,07	44,4	2,68	
- 086	ПС 600. 180. 10 - 2Т - 1С				70,9		
- 087	ПС 600. 90. 10 - 1Т - 2С		885	0,53	26,4	1,33	Рядовые панели по продольной стене для углов и температурных швов
- 088	ПС 600. 90. 10 - 1Т - 3С				44,6		
- 089	ПС 600. 90. 10 - 2Т - 2С		1105	0,71	34,7	1,78	
- 090	ПС 600. 90. 10 - 2Т - 3С				57,1		
- 091	ПС 600. 120. 10 - 1Т - 2С				44,4	2,68	
- 092	ПС 600. 120. 10 - 1Т - 3С				70,9		
- 093	ПС 600. 120. 10 - 2Т - 2С		1785	1,07	44,4	2,68	
- 094	ПС 600. 120. 10 - 2Т - 3С				70,9		
- 095	ПС 600. 180. 10 - 1Т - 2С				44,4		
- 096	ПС 600. 180. 10 - 1Т - 3С				70,9		
- 097	ПС 600. 180. 10 - 2Т - 2С				44,4		
- 098	ПС 600. 180. 10 - 2Т - 3С				70,9		

Обозначение	Марка	Подобные					
		Габаритные размеры, мм		Расход материалов		Масса	Назначение
		Длина L	Высота h	бетон, м³	Опал., кг	пале-ам, т	
ИИ-83.1-1-099	ПС 615.90.10-1Т-4С	6120	895	0,54	26,6	1,35	Разборные подмости для уклад. по тор- цевым стенам, протяжени „0”
-100	ПС 615.90.10-1Т-4С						
-101	ПС 615.90.10-2Т-4С						
-102	ПС 615.90.10-2Т-4С						
-103	ПС 615.120.10-1Т-5С						
-104	ПС 615.120.10-1Т-4С						
-105	ПС 615.120.10-2Т-5С						
-106	ПС 615.120.10-2Т-4С						
-107	ПС 615.180.10-1Т-5С						
-108	ПС 615.180.10-1Т-4С						
-109	ПС 615.180.10-2Т-5С	1785	1,09	44,9	2,73		
-110	ПС 615.180.10-2Т-4С						
-111	ПС 640.90.10-1Т-2С						
-112	ПС 640.90.10-1Т-3С						
-113	ПС 640.90.10-2Т-2С	6370	895	0,56	27,2	1,40	Разборные подмости для уклад. по тор- цевым стенам, протяжени „250”
-114	ПС 640.90.10-2Т-3С						
-115	ПС 640.120.10-1Т-2С						
-116	ПС 640.120.10-1Т-3С						
-117	ПС 640.120.10-2Т-2С						
-118	ПС 640.120.10-2Т-3С						
-119	ПС 640.180.10-1Т-2С						
-120	ПС 640.180.10-1Т-3С						
-121	ПС 640.180.10-2Т-2С		1785	1,14	46,0	2,85	
-122	ПС 640.180.10-2Т-3С						

Полуплетные, подкормочные и дождевые каналы для районов с дождливостью 7,8-9 баллов следует принимать по номмограмме для районов с дождливостью 6-7 баллов

114-83 O-DHM

№ п/п	наименование материала и единицы измерения	№№		№№, марка изделий																							
		Материал	ед.	№№, марка изделий																							
				53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76
1	Сортбейт прокат																										
2	обыкновенного качества																										
3	сталь арматурная ГОСТ 101-82																										
4	класса А-1, кг	093004	116	140	31,6	19,3	41,0	24,5	50,4	14,0	14,0	31,6	31,6	19,3	19,3	41,0	41,0	24,5	24,5	50,4							
5	класса А-1, кг	093000	116	1,1	1,1	1,9	1,9	2,9	2,9	1,1	1,1	1,1	1,1	1,9	1,9	1,9	1,9	2,9	2,9	2,9							
6	Углеродистый прокат																										
7	обыкновенного качества б.к. кг		116	15,1	32,7	21,2	42,9	27,4	52,3	15,1	15,1	32,7	32,7	21,2	21,2	42,9	42,9	27,4	27,4	52,3							
8	ГОСТ 43 61:																										
9	пробирки стальные ГОСТ 787-80																										
10	класса Вр-1, кг	121400	116	5,5	6,1	7,7	8,4	11,2	11,8	5,5	5,5	6,1	6,1	7,7	7,7	8,4	8,4	11,2	11,2	11,8							
11	сталь сортовая, кг	093100	116	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6							
12	Углеродистый в натуральном																										
13	массе, кг		116	25,2	43,4	33,5	55,9	43,2	69,7	25,2	25,2	43,4	43,4	33,5	33,5	55,9	55,9	43,2	43,2	69,7							
14	В этом числе по укрупнен-																										
15	ному соргаменту:																										
16	сталь крупнофракционная, кг																										
17	сталь мелкофракционная, кг	093100	116	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6							
18	катанка, кг	093300	116	4,5	4,5	5,3	5,3	6,3	6,3	4,5	4,5	4,5	4,5	5,3	5,3	5,3	5,3	6,3	6,3	6,3							
19	Бетон тяжелый М300, м ³	093400	116	10,6	20,2	15,9	37,6	21,1	47,0	10,6	10,6	20,2	20,2	15,9	15,9	37,6	37,6	21,1	21,1	47,0							
20			113	4,53	0,53	0,71	0,71	1,07	1,07	0,53	0,53	0,53	0,53	0,71	0,71	0,71	0,71	1,07	1,07	1,07							
21																											
22																											

№ изделия 583100

111-83.0 - ДРМ			
Дир. ИЖК	Дир. ИЖК	Дир. ИЖК	Дир. ИЖК
И. КОМП. 1980	И. КОМП. 1980	И. КОМП. 1980	И. КОМП. 1980
Дир. ИЖК	Дир. ИЖК	Дир. ИЖК	Дир. ИЖК
Ведомость расхода материалов			
Дир. ИЖК	Дир. ИЖК	Дир. ИЖК	Дир. ИЖК
Дир. ИЖК	Дир. ИЖК	Дир. ИЖК	Дир. ИЖК
ЦЕНТРОПРОЗДАНИИ			

№ п/п	Наименование материала и единицы измерения	Продолжение															
		Код		Код, марка изделия													
		Материал	Ед. изм.	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
1	Сварочный прокат																
2	обыкновенного качества																
3	Сталь арматурная ГОСТ 5781-82																
4	класса А-II, кг	093504	116	37,4	14,2	14,2	38,3	32,3	18,6	18,6	42,0	42,0	25,0	25,0	54,5	54,5	14,7
5	класса А-I, кг	093000	116	2,9	1,1	1,1	1,1	1,1	1,9	1,9	1,9	1,9	2,9	2,9	2,9	2,9	33,5
6	Углеродистый прокат																
7	обыкновенного качества, кг		116	53,3	15,3	15,3	33,4	33,4	21,5	21,5	43,9	43,9	27,9	27,9	54,5	54,5	14,7
8	Металлы:																
9	Прокатка стальная ГОСТ 5781-82																
10	класса Б-I, кг	121400	116	11,8	5,5	5,5	6,1	6,1	7,7	7,7	8,4	8,4	11,2	11,2	11,8	11,8	5,8
11	Сталь сварочная, кг	093100	116	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	6,2
12	Углеродистый прокат																
13	массовый, кг		116	69,7	25,4	25,4	44,1	44,1	33,8	33,8	56,9	56,9	43,7	43,7	70,9	70,9	28,0
14	в том числе по удельному																
15	сортменту:																
16	Сталь арматурная, кг	093100	116	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	11,2	11,2	11,8	11,8	5,8
17	Сталь мелкозернистая, кг	093300	116	6,3	4,5	4,5	4,5	4,5	5,3	5,3	5,3	5,3	6,3	6,3	6,3	6,3	8,2
18	Бетонная, кг	093400	116	47,0	10,9	10,9	28,9	28,9	16,2	16,2	38,6	38,6	21,6	21,6	48,2	48,2	11,3
19	Бетон тяжелый М300, м³		116	1,07	0,54	0,54	0,54	0,54	0,73	0,73	0,73	0,73	1,09	1,09	1,09	1,09	0,58
20																	
21																	

№ п/п	Наименование материала и единицы измерения	Код	матери- ал	св.	изм	Код, марка изделия															
						50-3121-5011	50-3121-5012	50-3121-5013	50-3121-5014	50-3121-5015	50-3121-5016	50-3121-5017	50-3121-5018	50-3121-5019	50-3121-5020	50-3121-5021	50-3121-5022	50-3121-5023	50-3121-5024	50-3121-5025	
						50-3121-5026	50-3121-5027	50-3121-5028	50-3121-5029	50-3121-5030	50-3121-5031	50-3121-5032	50-3121-5033	50-3121-5034	50-3121-5035	50-3121-5036	50-3121-5037	50-3121-5038	50-3121-5039	50-3121-5040	
Код на марку																					
1	Сортамент прокат																				
2	обыкновенного качества																				
3	Сталь арматурная ГОСТ 5781-82																				
4	класс В-2, кг	093004	116	20,3	20,3	18,6	18,6	18,6	18,6	18,6	18,6	18,6	18,6	18,6	18,6	18,6	18,6	18,6	18,6	18,6	18,6
5	класс В-2, кг	093000	116	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
6	Итого сортамент проката,																				
7	обыкновенного качества, кг		116	22,2	22,2	18,6	18,6	18,6	18,6	18,6	18,6	18,6	18,6	18,6	18,6	18,6	18,6	18,6	18,6	18,6	18,6
8	марки В-2:																				
9	Проблемка стальная ГОСТ 5781-82																				
10	класс В-2, кг	121400	116	7,8	7,8	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5
11	Сталь сортаментная, кг	093100	116	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6
12	Сталь стали в натуральном																				
13	массе, кг		116	34,6	34,6	58,6	58,6	58,6	58,6	58,6	58,6	58,6	58,6	58,6	58,6	58,6	58,6	58,6	58,6	58,6	58,6
14	В том числе по учред-																				
15	лению сортаменту:																				
16	Сталь крупносортовая, кг	093100	116	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6
17	Сталь мелкосортовая, кг	093300	116	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3
18	Катанка, кг	093400	116	16,9	16,9	40,2	40,2	40,2	40,2	40,2	40,2	40,2	40,2	40,2	40,2	40,2	40,2	40,2	40,2	40,2	40,2
19	Бетон тяжелый М200, м3		118	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
20																					
21																					

ПРОДОЛЖЕНИЕ

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код		Код, марка изделия															
		матери- ал	ед. изм.	101-102	103-104	105-106	107-108	109-110	111-112	113-114	115-116	117-118	119-120	121-122	123-124	125-126	127-128	129-130	131-132
				Код. по марке															
1	Сортный прокат																		
2	Обыкновенного качества:																		
3	Сталь арматурная ГОСТ 5781-82																		
4	класс А-II, кг	093004	116	19,3	19,3	41,0	41,0	14,0	31,8	19,3	41,0	21,9	45,7	24,5	52,4	14,0	14,0	31,8	31,8
5	класс А-I, кг	093000	116	1,9	1,9	1,9	1,9	1,1	1,1	1,9	1,9	2,9	2,9	2,9	2,9	1,1	1,1	1,1	1,1
6	Углеродистого проката																		
7	Обыкновенного качества, кг		116	21,2	21,2	42,9	42,9	15,1	32,7	21,2	42,9	24,8	48,6	27,4	53,3	15,1	15,1	32,7	32,7
8	Металлы:																		
9	Пробирка стальная ГОСТ 7-80																		
10	класс Вр-I, кг	121400	116	7,7	7,7	8,4	8,4	5,5	6,1	7,7	8,4	9,6	10,3	11,2	11,8	5,5	5,5	6,1	6,1
11	Сталь сортовая:																		
12	Углеродистая, обыкновенная, кг	093100	116	5,7	5,7	5,7	5,7	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
13	Углеродистая в натуральном																		
14	массе, кг		116	34,6	34,6	57,0	57,0	24,4	42,6	32,7	55,1	38,2	62,7	42,4	68,9	24,4	24,4	42,6	42,6
15	В том числе по удельному																		
16	тяготению:																		
17	Сталь крупнозернистая, кг	093100	116	5,7	5,7	5,7	5,7	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
18	Сталь мелкозернистая, кг	093300	116	5,3	5,3	5,3	5,3	4,5	4,5	5,3	5,3	6,3	6,3	6,3	6,3	4,5	4,5	4,5	4,5
19	Катанка, кг	093400	116	15,9	15,9	37,6	37,6	10,6	28,2	15,9	37,6	18,5	48,3	21,1	47,0	10,6	10,6	28,2	28,2
20	Бетон тяжелый 1500 кг/м³		113	2,71	2,71	2,71	2,71	0,53	0,53	0,71	0,71	0,89	0,89	1,07	1,07	0,53	0,53	0,53	0,53
21																			

№ строки	Наименование материалов и единицы измерения	Код		Код, марка изделия																Продолжение		
		матери- ал	ед. изм.	Код, марка изделия																		
				01-10-00000000	01-10-00000000	01-10-00000000	01-10-00000000	01-10-00000000	01-10-00000000	01-10-00000000	01-10-00000000	01-10-00000000	01-10-00000000	01-10-00000000	01-10-00000000	01-10-00000000	01-10-00000000	01-10-00000000	01-10-00000000			
1	Сортбюль пркат			Код, марка изделия																		
2	объемного качества																					
3	сталь арматурная ГОСТ 5701-82																					
4	класс А-В, кг	083004	116	19,3	19,3	41,0	41,0	21,9	21,9	46,7	46,7	24,5	24,5	50,4	50,4	3,4	3,4	3,4				
5	класс А-І, кг	083000	116	1,9	1,9	1,9	1,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	1,1	1,1	1,1				
6	Итого сортбюль прката																					
7	объемного качества, кг		116	21,2	21,2	42,9	42,9	24,8	24,8	48,6	48,6	27,4	27,4	53,3	53,3	4,5	4,5	4,5				
8	Метизы:																					
9	Проблужа стальной ГОСТ 7-82																					
10	класс В-І, кг	121400	116	7,7	7,7	8,4	8,4	9,6	9,6	10,3	10,3	11,2	11,2	11,8	11,8	7,0	7,0	7,0	13,1			
11	сталь сортовая:																					
12	малоб, малоб, кг	083100	116	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	4,6	4,6	4,6				
13	Итого стали в натуральной																					
14	модер, кг		116	32,7	32,7	55,1	55,1	82,2	82,2	62,7	62,7	42,4	42,4	68,9	68,9	18,1	18,2	22,2				
15	в том числе по укрупнен-																					
16	ному сортоменту:																					
17	сталь крупносортовая, кг	083100	116	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	4,6	4,6	4,6				
18	сталь мелкосортовая, кг	083200	116	5,3	5,3	5,3	5,3	6,8	6,8	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	4,5	4,5	4,5				
19	Катанка, кг	083400	116	15,9	15,9	37,6	37,6	18,5	18,5	42,3	42,3	21,1	21,1	47,0	47,0	-	-	-				
20	Бетон тяжелый М400, м³		113	0,71	0,71	0,71	0,71	0,89	0,89	0,89	0,89	1,07	1,07	1,07	1,07	0,26	0,35	0,53				
21																						

[illegible]

№ п/п	Наименование материалов и единицы измерения	Код		Код, марка изделия																Продолжение																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
		матери- ал	ед. изм.	Код, марка изделия																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
				03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001	03-01-01-001-001-001

111-83. 0 - ОПМ

111

7

[illegible]