

КАРТЫ
ТРУДОВЫХ ПРОЦЕССОВ

КРОВЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ
(43 карты)

ВНИПИ труда в строительстве

Бюро внедрения ЦНИИОМТП

МОСКВА - 1974

КТ-7.0-1.11-68 Карта трудового процесса строительного производства	УСТРОЙСТВО РУЛОННОЙ КРОВЛИ	Разработана институтом "Оргпромстрой" x) Минпромстроя СССР
	Оклейка мест примыканий рулонного ковра к стенам	Откорректирована и рекомендована к опытному внедрению ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР
Входит в комплект карт ККТ-7.0-1-68		Взамен КТ

I. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при оклейке мест примыканий рулонного ковра к стенам.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из двух человек оклеить за смену 372 пог.м примыканий к стенам рулонного ковра.

1.2. Показатели производительности труда

выработка на 1 чел.-ди., м примыканий - 186

затраты труда на 10 пог.м примыканий, чел.-час. - 0,43

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

кровельщик IУ разряда (K_1) - 1

кровельщик III " (K_2) - 1

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	№ ГОСТа, чертеж	Количество, шт.
Тележка для транспортировки бачка с мастикой и бачок для мастики	О-66008 и О-66007 института "Гипроорг- сельстрой" Минсель- строй СССР xx)	1

x) г. Тула, 8, ул. Свободы, 38.

xx) Москва, А-80, Волоколамское шоссе, 3.

КТ-7.0-1.11-68

Продолжение

Наименование, назначение и основные параметры	№ ГОСТа, чертеж	Количество, шт.
Щетка для нанесения мастики на поверхность	Каталог-справочник НИИИнфстройдорком- х) мунмаша, лист 126	1
Нож для резки рубероида	То же, лист 99	1
Молоток	ГОСТ 2310-54	1
Шаблон 70x25x2100 мм для заготовки полотнищ	-	1

2.3. Расход материалов на оклейку 10 пог.м примыканий в один слой:
рубероида, m^2 - 10,6

мастики битумной горячей, кг - 20,2
или холодной мастики, кг - 12,8

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. Оклейку мест примыканий водоизоляционного ковра к стенам, карнизам, парапетам, бортам фонарей и т.п. выполняют после наклеивания всех слоев кровли на основной площади крыши.

3.2. До начала оклейки мест примыканий к стенам рулонного ковра необходимо: замоноличить места примыканий; выполнить электросварочные работы и антикоррозийную защиту закладных деталей и сварных соединений; очистить от минеральной посыпки и перемотать рулоны рубероида; высушить, очистить от грязи, пыли и наплывов раствора места примыканий, заделать выбоины.

3.3. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих.

IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Оклейку мест примыканий рулонного ковра выполняют в следующем порядке: заготавливают и примеряют полотнища; приклеивают сначала верхнюю, а затем нижнюю половину полотнища.

x) В настоящее время ЦНИИТЭстроймаш. Москва, ул. Ефремова, 22.

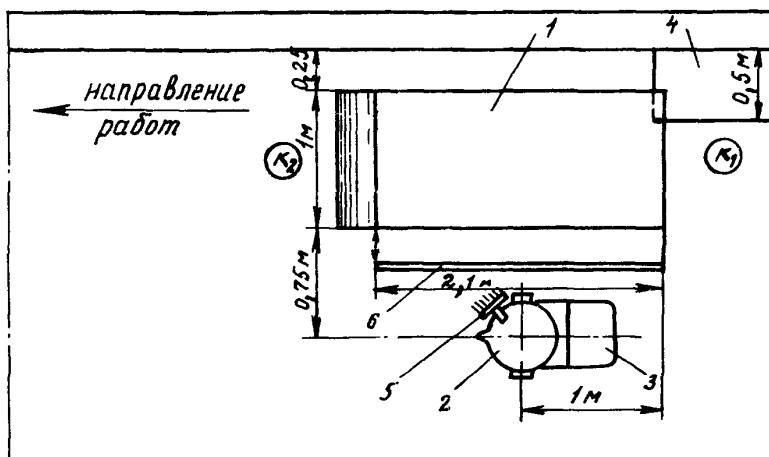
КТ-7.0-1.11-68

4.2. При больших объемах работ по оклейке мест примыканий нарезку полотнищ рувероида можно производить централизованно.

4.3. График трудового процесса

№/п	Наименование операции	Время, мин.												Продолжительность, мин.	Затраты труда, чел.-мин.
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
1	Заготовка и примерка полотнищ				K_1		K_2							1,5	3
2	Нанесение мастики и приклейивание верхней половины полотнища							K_1	K_2					5,5	11
3	Нанесение мастики и приклейивание нижней половины полотнища									K_1	K_2			4,5	9
4	Заключительные работы, отдых									K_1	K_2			1,5	3
Производство: 10 пог.м. оклеенных примыканий														25	

4.4. Схема организации рабочего места



K_1, K_2 – рабочие места кровельщиков

1 – развернутый рулон рувероида; 2 – бачок для мастики; 3 – тележка;

4 – оклеенные примыкания; 5 – щетка; 6 – шаблон

Σ. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по
граф-
фику

Наименование операций,
их продолжительность,
исполнители и орудия

Характеристика приемов труда

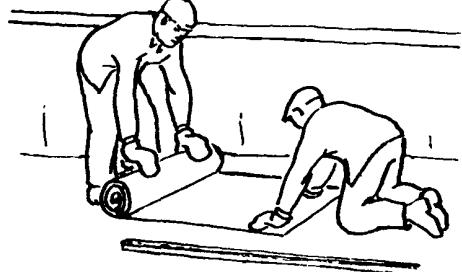
труда

1 Заготовка и примерка
полотнищ;

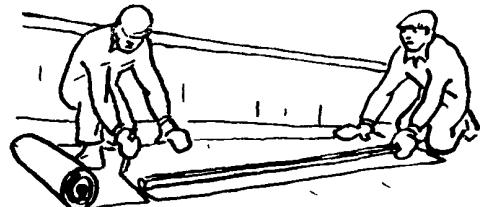
1,5 мин.;

K_1 , K_2 :

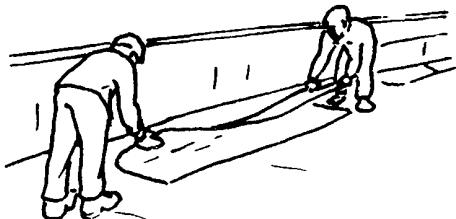
шаблон, нож



Кровельщик K_2 , продвигаясь вдоль примыканий, раскатывает рулон



Кровельщик K_1 придерживает начало рулона рукой, а кровельщик K_2 отрезает ножом по шаблону полотнище нужной длины



Заготовленное полотнище кровельщики на сухо примеряют по месту наклейки и складывают вдоль примыкания

^{х)} На 10 пог.м примыканий.

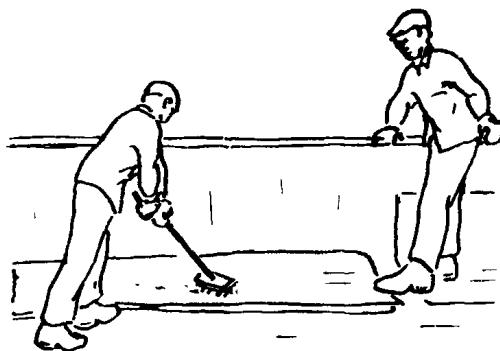
№ по
граф-
фику

Наименование операций,
их продолжительность,
исполнители и орудия
труда

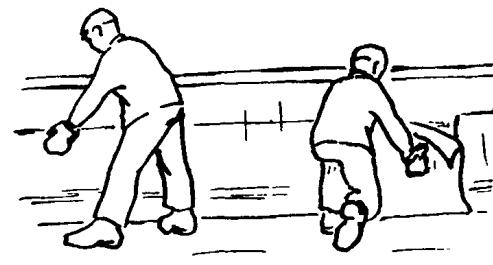
Характеристика приемов труда

2 Нанесение мастики и при-
клевывание верхней полови-
ны полотнища;
5,5 мин.;
 K_1, K_2 ;

щетка, бачок, молоток



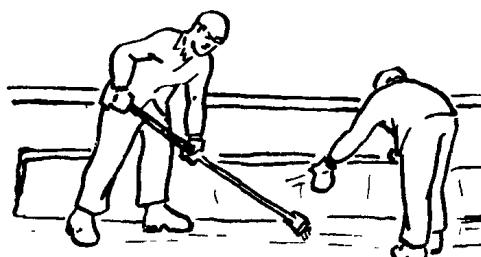
Кровельщик K_1 движениями щетки вверх и
вниз наносит мастику на стену, а затем на
полотнище – движениями щетки вдоль него



Смазанную мастикой половину полотнища
кровельщики берут за концы, прикладывают
к стене и прибивают гвоздями к заделанной
в стене рейке. Затем полотнище тщательно
разглаживают движениями рук сверху вниз

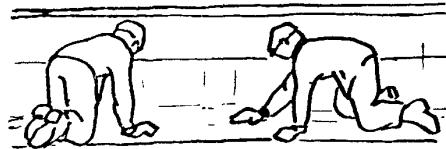
3 Нанесение мастики и на-
克莱ивание нижней полови-
ны полотнища;
4,5 мин.;
 K_1, K_2 ;

щетка, бачок с мастикой



Кровельщик K_1 отгибает нижнюю половину по-
лотнища и придерживает ее, а кровельщик K_2
щеткой наносит мастику на поверхность
кровли и на полотнище

№ по граф- фику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
-----------------------	--	------------------------------



Затем полотнище отгибают и тщательно прижимают к основанию по закруглению и основной плоскости

Подготовлена сектором нормативной и проектной документации
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Ново-Басманская, 23. Тел. 261-18-14

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2364/1Ув

Адрес БВ: 103012, Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28

Тираж 3000 экз. Цена 12 коп.

СОДЕРЖАНИЕ

<p>Устройство цементно-песчаной стяжки механизированным способом 1</p> <p>То же, при помощи цемент-пушки 2</p> <p>Асфальтобетонная стяжка 13</p> <p>Цементная стяжка по плитному утеплителю 19</p> <p>Очистка основания механизированным способом 25</p> <p>Огрунтовка основания горячей мастикой 29</p> <p>Очистка и огрунтовка основания 33</p> <p>Механизированная огрунтовка основания битумной мастикой 37</p> <p>Механизированная огрунтовка цементно-песчаной стяжки 41</p> <p>Огрунтовка основания холодной мастикой 47</p> <p>Устройство пароизоляции из холодных мастик 51</p> <p>Теплоизоляция покрытия:</p> <p>из битумоперлита 55</p> <p>плитами пенополистирола 61</p> <p>пенобетонными плитами 67</p> <p>монолитным газобетоном 73</p> <p>фибролитовыми плитами 79</p> <p>плитным утеплителем на горячей мастике 83</p> <p>Наклейка рулонного ковра на горячей мастике вручную 87</p> <p>То же, на горячей мастике механизированным способом 98</p> <p>То же, на холодной мастике 101</p> <p>То же, на горячей мастике (вариант подачи мастики установкой ПКУ-35/1А000) 107</p> <p>Устройство гидроизоляционного ковра армированного стеклосеткой 115</p>	<p>Устройство мастичного однослоиного покрытия армированного стеклохолстом 121</p> <p>Оклейка мест примыкания рулонного ковра к стенам 127</p> <p>Оклейка чащ воронок 133</p> <p>Заделка окраска алюминиевой краской . . 139</p> <p>Устройство песчаного защитного слоя . . . 143</p> <p>То же, гравийного 149</p> <p>Окраска гидроизоляционного битумно-латексного ковра 155</p> <p>Механизированная заделка бетоном стыков плит 159</p> <p>Механизированная подача на покрытие керамзитового гравия 165</p> <p>Механизированная перемотка рулонных без очистки от посыпки 171</p> <p>То же, с очисткой от посыпки с одной стороны 175</p> <p>То же, с двух сторон 179</p> <p>Приготовление битумно-каолиновых мастик 185</p> <p>Транспортировка мастики по покрытию . . 191</p> <p>Покрытие крыши асбестоцементными волнистыми листами усиленного профиля</p> <p>Заготовка шайб и сортировка листов . . 195</p> <p>Устройство рядового покрытия 201</p> <p>Покрытие крыши оцинкованной сталью</p> <p>Заготовка элементов 207</p> <p>Устройство карнизных свесов 213</p> <p>Устройство настенных желобов 217</p> <p>Устройство разжелобков 221</p> <p>Устройство рядового покрытия 225</p>
---	---

Бюро внедрения
ЦНИИОМТП Госстроя СССР
Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8