

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
[ГОССТРОЙ СССР]

типовыe  
**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ**  
**КАРТЫ**

РАЗДЕЛ 05

АЛЬБОМ 05.05

УСТРОЙСТВО РУЛОНОЙ И МАСТИЧНОЙ КРОВЛИ

Цена 0р.66к.

СОДЕРЖАНИЕ

5.01.05.23а	Устройство рулонной кровли на холодной битумно-кукерсольной мастике.	3 стр.
5.01.05.47	Устройство мастичных неармированных кровель с уклоном 2,5-15% .	14 стр.

(Кондакин В.Н.)  
Банникова А.И.  
Рыкове Г.Н.  
Разработчика А.Д.)

Гл. инженер участка  
Начальник отдела НОТ  
Главный специалист  
Исполнитель

Типовая технологическая карта	05 05 01 06.5.01.05.23
Устройство рулонной кровли на холодной битумно-кукерольной мастике	

### I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Типовая технологическая карта применяется при проектировании, организации и производстве работ по устройству кровли из рулонных материалов на холодной битумно-кукерольной мастике.

В основу разработки типовой технологической карты положена типовая унифицированная секция серии 04-00-1 промышленного здания размером 72x60 м с сеткой колонн 24x12 м. Кровля скатная с фонарём - ми. Уклон кровли  $i = 8\%$ .

Бригада рабочих из 13 человек выполняет 10368 м<sup>2</sup> 3-х слойной рулонной кровли с устройством бронирующего слоя за 25 дней при работе в одну смену в летнее время.

Привязка типовой технологической карты к местным условиям строительства заключается в уточнении объемов работ; потребности материалов, средств механизации и графической схемы организации процесса.

Разработана трестом Оргтехстрой Главоредуралстрой	Утверждена Начальниками Главных управлений: Министерства СССР Минпромстроя СССР Минстроя СССР "5" октября 1973г.	Срок введения "30" ноября 1973г.
---	--	--

## 2. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

Трудоемкость на весь объем работ .....	чел.-дн.	- 327,46
Трудоемкость на 1м <sup>2</sup> готовой кровли .....	чел.-дн.	- 0,03
Выработка на 1 чел. в день при выполнении всего комплекса работ .....	м <sup>2</sup>	- 32
Потребность в маш.-сменах:		
крана "Пионер"		- 50
станка СО-77		- 25
ПКУ 35-М		- 25
мотороллера		- 25
Потребность в электроэнергии на весь объем работ , квт.час .....		- 259

## 3. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА

### 3.1. До начала кровельных работ необходимо:

- а) тщательно выполнить гидроизоляцию с цементной стяжкой и принять ее по акту;
- б) установить ограждение и проверить его надежность;
- в) доставить на место работ необходимые материалы и инструмент;
- г) для подъема рабочих на крышу установить лестницу шириной не менее 1 м со сходными площадками и перилами;
- д) подготовить механизмы, транспортные средства и проверить их исправность.

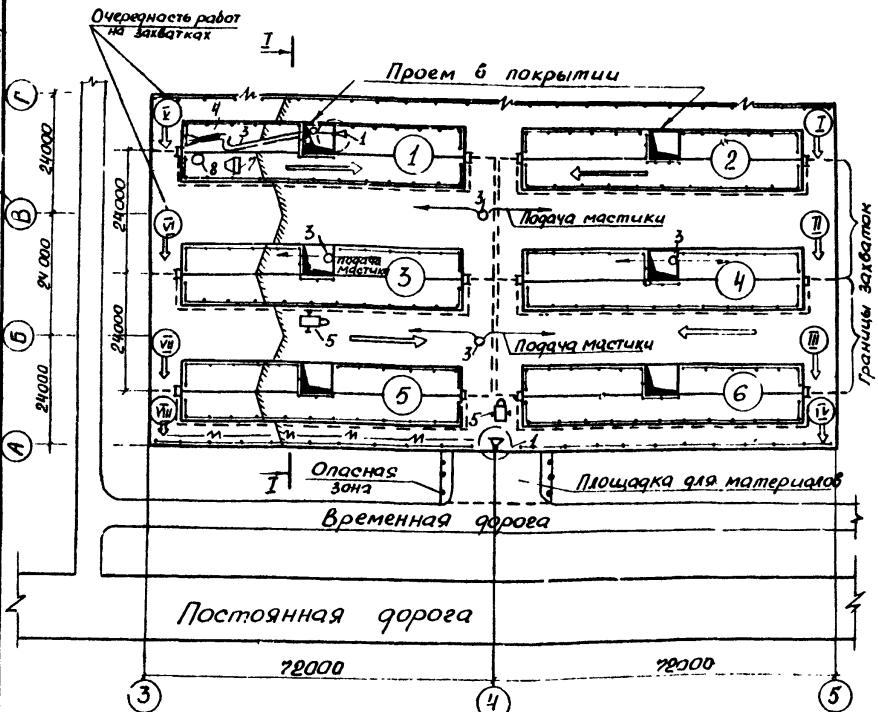
### 3.2. В состав работ по устройству кровель из рулонных материалов входит:

- а) доставка рубероида в контейнерах на рабочее место - рис.1;
- б) очистка и огрунтовка поверхности выравнивающей стяжки;
- в) наклейка основных и дополнительных слоев гидроизоляционного ковра;

Главный инженер треста - Ортексстрой  
Боцманчиков Альберт Григорьевич  
Главный специалист отдела внедрения инноваций  
Соловинников Станислав Николаевич

06.501.05.23  
25.05.01

## Организация работ на корпусе



### УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

- 1 - Кран "Пионер"
- 2 - Установка ПКУ-35 М
- 3 - Мастикопровод
- 4 - Удочка для нанесения мастики
- 5 - Мотороллер ТГ-200
- 6 - Контейнеры с рувероидом
- 7 - Каток - раскатчик
- 8 - Бачок V=20 л для мастики

- (1) (6) - очередность выполнения работ на фонарях
- направление ведения работ
- инвентарное обозначение
- ... — электрический кабель

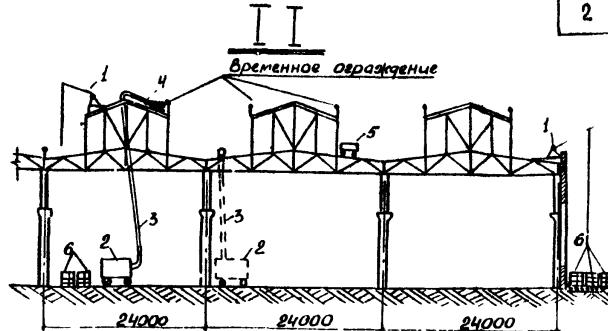


Схема строповки контейнера с рувероидом.



РИС. 1

### Примечания

1. Зоны производства работ на фонарях и на скатах обозначаются съемными и инвентарными обозначениями.
2. В первую очередь выполняются работы на фонарях, а затем - на скатах крыши.
3. Нанесение мастики на основание следует производить с подвешенной стороны, избегая попадания мастики на рабочих.

06.5.01.05.23

05 03 01

в) устройство защитного слоя.

3.3. Вся кровля разбивается на захватки, ограниченные по ширине линиями водоразделов, а по длине – пролетом равным 72 метрам, захватки обслуживаются двумя кранами "Шинопар" и установкой ПКУ-35М для подачи мастики на кровлю.

3.4. Мастика для устройства рулонного ковра готовится централизованно и завозится на строительные объекты в передвижной установке ПКУ-35М. Установка позволяет производить следующие технологические операции:

- а) прием, хранение и подогрев мастики до рабочей температуры;
- б) перемешивание мастики;
- в) вертикальную и горизонтальную транспортировку мастики и огрунтовочных составов к рабочим местам кровельщиков и изолировщиков;
- г) очистку оснований под водонизоляционный ковер от пыли сжатым воздухом;
- д) огрунтовку оснований под кровлю;
- е) нанесение мастики на основание.

Все механизмы и юстики установки смонтированы на двухосном автомобильном прицепе ИАЗ-754Б.

Управление установкой осуществляется одним рабочим-оператором. Моторист, обслуживающий установку ПКУ-35М, должен быть связан звуковой сигнализацией с рабочими на крыше. Подогрев и перемешивание мастики осуществляется периодически в течение смены для сохранения постоянной температуры мастики не ниже 65-70<sup>0</sup>С. Мастика наносится слоем 0,6-1 мм. Расход мастики на 1 м<sup>2</sup> поверхности не должен превышать 600-800 граммов. Увеличение расхода мастики ухудшает качество приклейки ру-

лонного материала, так как при более толстом слое возможно опложение гидромоляционного ковра.

**Состав холодной битумно-кукерсольной мастики в % по весу**

Битум Би-1У	-	40-48
Лак-кукерсоль	-	48-50
Цемент	-	4
Асбест хризотиловый	-	8

3.5 Для устройства рулонных кровель на битумно-кукерсольной мастике разрешается применять только покровные битуминовые рулонные материалы, на внутренние слои - руберойд РМ-350 и РП-250, для наружных - руберойд РК-420 или РЧ-350.

Перед наклейкой руберойд следует выдержать в раскатанном виде не менее 20 часов.

Для обеспечения водонепроницаемости кровли полотница рулонных материалов необходимо раскатывать и наклеивать на основание перпендикулярно конькам и ендовам. Перекрестная наклейка полотниц рулонных материалов не допускается. Величина нахлестки полотниц по ширине должна составлять в нижних слоях 70 мм, в верхнем - 100 мм, а по длине во всех слоях - не менее 100 мм.

До начала основного процесса необходимо проверить ровность основания после устройства цементной оттяжки.

Поверхность основания перед устройством рулонного ковра должна быть очищена от пыли, мусора и высушена. Для очистки основания от мусора используют скребки, метлы и лопаты. Транспортирование мусора производится мотороллерами. Счистку основания от пыли производят компрессором Си-7, входящим в состав установки ЦКУ-35М. Чтобы пыль

06.5.01.05.23

05.05.07

не оседала на очищенную поверхность, одуванье ведется с подветренной стороны.

Для повышения качества наклейки рулонных материалов производится огрунтовка цементной стяжки. Огрунтовку следует производить по схеме уложенному раствору грунтовочным составом, приготовленным централизованно на медленно испаряющихся растворителях.

Грунтовочные составы, в % по весу

вариант I Битум БН-ІУ - 40

Керосин - 60

вариант II Битум БН-ІУ - 40

Диатопливо - 60

вариант III как "Кукерсоль" - 100

Огрунтовка основания ведется при помощи установки ШКУ-35М. Грунтовочный состав наносится ровным тонким слоем из расчета 0,2-0,3 кг/м<sup>2</sup>.

Устройство кречетного хворя начинают с обделки чаш воронок внутреннего водостока. В местах внутренних водостоков на патрубках воронок наклеивается кусок ткани (холст, мешковина или стеклоткань) размером 1x1 м, пропитанный грунтовкой. Затем на ткань наклеивается кусок рубероида длиной 1,5-2 м с отверстием под воронку, который должен перекрыть всю щель по ширине.

Далее производится наклейка 2<sup>х</sup> дополнительных слоев в ендовах и деформационных швах на всю длину и шириной 1,5-2,0 м.

Наклейка основного покрытия производится на холодной битумно-кукерсольной мастики. Нанесение мастики производится механизированным способом специальной компрессорной форсункой от установки ШКУ-35М. При нанесении мастики на кровлю форсунку следует держать наклонно на расстоянии 0,8-1,2 м от поверхности основания. Факел мастики должен быть равномерным шириной 40-50 см, что достигается регулировкой

подачи воздуха. Мастика наносится на подготовленную к наклейке делянку площадью 300-400 м<sup>2</sup>. Через 10-30 минут после нанесения мастики можно приступать к наклейке рубероида. Раскатка рубероида производится катком-раскатчиком. Через 3-4 часа после наклейки рулонов производится тщательная прикатка каждого слоя рубероида цилиндрическим катком весом 60-80 кг., обтянутым пористой резиной или панцирной сеткой в 2-3 слоя. Наклейка каждого последующего слоя кровли должна производиться через 12 часов после прикатки предыдущего слоя рубероида и устранения дефектов. Воздушные пузыри, обнаруженные перед наклейкой последующего слоя рубероида прокалываются шилом, а рубероид вокруг прокола должен плотно обжиматься и тщательно приклеиваться.

Места примыканий гидроизоляционного ковра к стенам и парапетам оклеиваются дополнительными слоями рубероида. Первый дополнительный слой ковра в месте примыкания должен перекрывать основной ковер кровли не менее чем на 150 мм. а каждый последующий - на 100 мм. Места примыканий ковра оклеиваются полотнищами рубероида длиной 2-2,5 м. Для устройства примыканий к вертикальным поверхностям применяется мастика следующего состава, в % по весу:

Битум БН-ДУ-У	- 54-56
лак-кукероль	- 30-24
цемент	- 6-10
асбест	- 10-10

Приемка законченных кровель должна сопровождаться тщательным осмотром их поверхности, особенно у воронок, в ендовах, а также в местах примыкания к выступающим частям зданий. Водонепроницаемость кровли должна проверяться после искусственной заливки ее водой либо после дождя.

Законченные кровли должны отвечать следующим требованиям:

а) поверхность кровли из рулонных материалов должна быть ровной,

06.5.01.06.23

05.05.01

не иметь вмятии, воздушных мешков и пробоин;

б) приклейка рулонных материалов, проверяемая путем медленного отрыва, одного слоя ковра от другого, должна быть прочной: разрыв должен происходить по рулонному материалу; отслаивание рулонного материала от основания не допускается.

При производстве работ необходимо соблюдать требования СНиП II-Б.12-69.

#### 4. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ

Таблица 4.1

4.1. Состав бригады по профессиям и распределение работы между звеньями:

№ звена	Состав звена по профессии	Количества человек	Перечень работ
1	Кровельщики	3	Очистка и огрунтовка основания. Обделка зоронок внутреннего водоотвода, склейка сайдов и мест примыканий.
2	Кровельщики	3	Устройство 3-х слойного гидроизоляционного ковра из верхнего защитного слоя из рубероида с крупновернистой посыпкой.
3	Кровельщики	3	Обдувивание крана "Пионер"
4	Манипулятор крана Оператор установки ПКУ-35 М	I	Обдувивание установки ПКУ-35 М
	Водитель мото-роллера	I	Транспортировка материалов
	Такелажник	I	Зацепление контейнеров с рубероидом, подача сигналов манипулятору

#### 4.2. Методы и приемы труда

##### а) очистка и огрунтовка поверхности основания

Состав звена 3 человека:

кровельщики ІУ разряда ( $K_1$ ) - I чел.

-" - II разряда ( $K_2$ ) - I чел.

-" - І разряда ( $K_3$ ) - I чел.

Кровельщики  $K_2$  и  $K_3$ , взяв в руки скребки и метлы, скапывают напльвы раствора, сметают мусор в кучи, затем грузят его в кузов мотороллера и водитель мотороллера отвозит мусор к специальному логку, по которому мусор спускается на землю.

$K_1$  производит очистку поверхности от пыли, взяв в руки свободный конец шланга, по которому подается сжатый воздух от компрессора, направляет струю воздуха на основание под углом 30-40°. Закончив очистку основания, звено приступает к огрунтовке поверхности.  $K_1$  производит механизированное нанесение холодной грунтовки на поверхность цементной стяжки с помощью удоочки с форсункой рис. 2.  $K_2$  и  $K_3$  помогают ему и переносят шланги.

##### б) Устройство основного гидроизоляционного ковра.

Звено по устройству основного рулонного ковра состоит из 3-х человек:

кровельщик ІУ разряда ( $K_1$ ) - I чел.

-" - II разряда ( $K_2$ ) - I чел.

-" - І разряда ( $K_3$ ) - I чел.

$K_1$  производит механизированное нанесение мастики на подготовленную к наклейке делянку площадью 300-400м<sup>2</sup>. Закончив нанесение мастики на эту делянку,  $K_1$  заполняет бачок емкостью 20 литров мастикой, которую затем использует для промазки швов.

06.5.91.05.23  
05 05 01

Схема организации рабочего места при  
огрунтовке поверхности

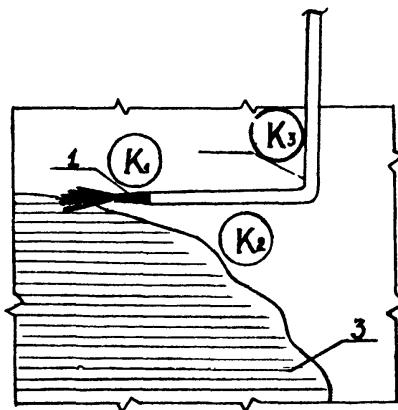


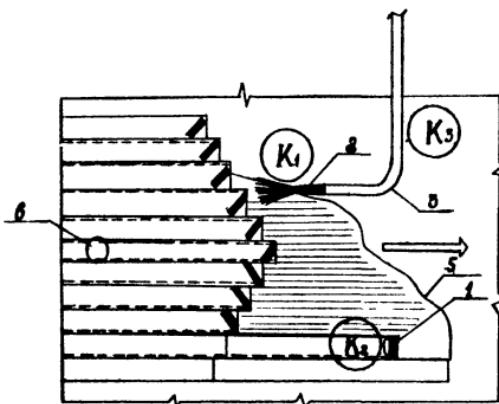
Рис. 2

K<sub>1</sub>, K<sub>2</sub>, K<sub>3</sub> – рабочие места кровельщиков

- 1 – удочка с форсункой для нанесения огрунтовки
- 2 – мастикопровод
- 3 – холодная грунтовка нанесенная на основание

Инженер проекта: *Л.Н.М.*  
Нач. отдела НОТ: *Л.Н.М.*  
Лл. специалист: *Л.Н.М.*  
исполнитель: *Л.Н.М.*

*Схема организации рабочего места при устройстве гидроизоляционного ковра*



*Рис. 3*

*K<sub>1</sub> K<sub>2</sub> K<sub>3</sub> - рабочие места кровельщиков*

*→ - направление ведения работ*

*1 - каток-раскатчик*

*2 - удочка для нанесения мастики*

*3 - мастикогревод*

*4 - рулоны рулеройда, подготовленные  
для наклейки*

*5 - холодная битумная мастика,  
нанесенная на деланку  
(площадью 300-400 м<sup>2</sup>)*

*6 - бачок для мастики емк 20 литров*

03.05.01  
06.5.01.05.23

Кровельщики К<sub>2</sub> и К<sub>3</sub> производят примерку, раскладку и раскатку 10-15 рулонов на длину 5-6 метров, примеря их по мосту. Затем концы рулонов подклеиваются на длину 1-1,5 метра, а оставшаяся часть рулонов сматывается вновь. К<sub>2</sub> устанавливает каток-раскатчик на подклеенный конец, а смотанную часть рулона одевает на стержень, который укладывается затем в специальные пазы катка-раскатчика и через 30 минут после нанесения мастики производит прикатку рулонного ковра к основанию. К<sub>1</sub>, отдав после нанесения мастики в другое звено, приступает к промазке швов. Небольшим ковшом берет мастику из бачка и льет ее на кромку только что уложенного рулона на ширину 100-150 мм. К<sub>3</sub> деревянным грабком с резиновым лезвием разравнивает эту мастику, создавая тонкий ровный слой.

На промазанную по всей длине рулона кромку и на нанесенную ранее на основание мастику К<sub>2</sub> раскатывает и наклеивает следующий рулон рубероида. К<sub>3</sub> производит прикатку рубероида через 3-4 часа после наклейки и повторную прикатку на следующий день.

В такой технологической последовательности производится наклейка рубероида на первой делянке. Затем наносится мастика на следующую делянку площадью 300-400 м<sup>2</sup> и весь технологический процесс повторяется.

Таблица 4.2.

## 4.3. График производства работ.

Наименование работ	Еди- ница изме- рения	Объем работ	Трудо- состав	Сто- имость на измене- ния	Рабочие дни
Очистка и отгрунтовка основания	м <sup>2</sup>	10368	0,014	18,2	3 час.
Обделка чаш воронок, окаймка сан- дов и мак- тамбуков, убройство 3-х слойной рулонной кров- ли и 1 слоя рубероида с крупнозерни- стой пылью на холодной мастике	м <sup>2</sup>	10368	0,161	209,01	9 час.
Транспортирова- ние рубероида и холодной ма- стике к рабоче- му месту	тн	80	10,025	100,25	4 час.

05.05.01  
06.01.05.23

#### 4.4.Указания по технике безопасности.

При производстве кровельных работ необходимо руководствоваться правилами техники безопасности в соответствии со СНиП II-70, а также следующими требованиями:

1.Все открытые проемы и края крыши должны быть ограждены.

2.Перед допуском рабочих на крышу следует убедиться в надежности основания и исправности ограждения.

3.При работе с битумно-кукерольной мастикой, учитывая наличие в лаке-кукероль легко воспламеняющегося растворителя, следует предусмотреть специальные противопожарные мероприятия, в том числе:

а) подогрев мастики должен производиться только при соблюдении и поддержании строго определенного нижнего предела уровня ее в емкости, (не менее 30 см) от поверхности источника подогрева (жаровых труб и днищ котлов). Максимальная температура, до которой следует производить нагрев мастики, не должна превышать 70-75° С;

б) подачу мастики к форсунке для нанесения ее на поверхность можно производить только после отключения подогрева;

в) для контроля за температурой в емкостях должны быть установлены технические термометры.

4.Рабочие, занятые на разогреве мастики и на устройстве кровли из рулонных материалов, с применением битумно-кукерольной мастики, должны пройти инструктаж по технике безопасности и охране труда.

5.Рабочие, занятые устройством кровель должны быть обеспечены:

а) спецодеждой - брезентовыми куртками, брюками, обувью и рукавицами;

б) необходимыми исправным инвентарем и приспособлениями.

6. По окончании работ рабочие должны протереть руки ветошью, смоченной в керосине, а затем промыть их теплой водой с мылом.

7. Курение на рабочем месте не разрешается.

Таблица 4.3.

**4.5. Калькуляция трудовых затрат**

Шифр нормы	Наименование работ	Еди-ница изме-ре-ния	Объем работ	Норма времени на едини-цу из-объе-мра-мерения	Затра-ва на едини-цу из-объе-мра-мерения в час.-	Расцен-ка на едини-цу из-объе-мра-мерения в час.-	Стоимо-сть затрат на едини-цу из-объе-мра-мерения в руб. в час.-	Стоймо-сть затрат на едини-цу из-объе-мра-мерения в руб. в час.-
§7-I	Очистка ос-нования от мусора.	100 м <sup>2</sup>	основа-ния	103,68	1,05	108,86	0-51,8	92,88
КТ-II,0 -50 8-68 г.Моск-ва	Очистка поверх-ности оснований от пыли механи-зированным спо-собом	1000 м <sup>2</sup>		10,368	2,66	27,58	1-49	15-45
КТ-II,0 -1 8-68 г.Тула	Огрунтовка ос-нования с по-мощью установ-ки ПКУ-35М	100 м <sup>2</sup>		103,68	0,144	14,93	0-87	9-02
КТ-7,0 -7 4-68 г.Моск-ва	Обделка воро-ток внутре-ни-го водостока	шт	I6	1,40	22,40	I-98	I5-68	
КТ-7,0 -1 II-68 г.Моск-ва	Оклейка мест примыканий рулонного ковра	10пм	432	0,43	185,76	0-25	I08-00	

06.5.01.05.23

05.05.01

## Продолжение таблицы 4.3.

Шифр норм	Наименование работ	Единица измерения	Объем работ	Норма времени труда на	Затра-ти на	Гасцен-	Стои-
				ни на да на	одиницу заграг	измере-на	мость
				од.из-вось	измере-на	мере- объём	весь
				ний в работ	ния в	руб.	объём
				чел.- в час.	чел. час.	руб.	работ
				дн.	дн.	в руб.	код.
КТ-7,0- 16-68	Оклейка сайдов, разделобков	100 м <sup>2</sup>	73	5,6	408,80	3-38	246-74
Главсред- уралстрой							
МКТ-II- 0-68 г.Тула	Устройство 3х- слойной рулон- ной кровли на холодной битум- но-кукерсольной мастике при по- мощи катка-рас- катчика с меха- низированным нанесением ма- стикки	100 м <sup>2</sup>		103,68	8,64	895,79	5-10 528-77
МКТ-II,0- 10-68 г.Тула	Устройство за- цинного слоя из рубероида (РК- 420, РЧ-350) на холодной битумно- кукерсольной мастике при по- мощи катка-рас- катчика с меха- низированным на- несением мастики	100 м <sup>2</sup>	103,68	2,88	298,59	I-70	I76-I7
§II-68	Приемка мастики из автогудрона- тора путем пере- качки готовой мастики в емкость установки ПКУ- 35М	м <sup>3</sup>	58,06	0,7	40,64	0-42	24-39

## Продолжение таблицы 4,3.

Шифр норм	Наименование работ	Единица измерения работ	Объем работ	Норма времени-труда на од.из-ния	Затраты труда на весь объем работ	Расценка на единицу изм-ра в час.	Стоимость работ, руб.коп.
§ II-46	Разогрев битумно-кукер-сольной мастики в установках емкостью 1,5 т	т	40,64	5,88	238,96	3-32,6	135-17
§ I-8 п.21а	Разгрузка рубероида краном "Пионер"	машинист	т	79	0,17	13,43	0-09,4
		такелажник	т	79	0,34	26,89	0-16,8
§ II-66 п.1а	Перемотка ру-бероида на другую сторону на станке СОТ-2	100 м <sup>2</sup>	414,72	0,6	248,83	0-31,4	130-22
§ I-8 п.21а	Подача рубе-роида на кры-шу в контей-нерах	машинист	т	79	0,17	13,43	0-09,4
		такелажник	т	79	0,34	26,89	0-16,8
§ I-13	Доставка рубе-роида мого-роллером ТГ-200 к рабочему месту	т	62,21	0,73	45,41	0-36	22-40
§ I-13	Доставка битумно-кукер-сольной мастики в бач-ках к рабочему месту	т	3,5	0,73	2,55	0-36	1-26
Итого:					2619,74		1507-52

05.05.0'  
06.01.05.23

## 5. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ

Таблица 5.1

### 5.1. Основные конструкции, материалы и полуфабрикаты

Наименование	ГОСТ или марка	Ед.изм.	Количество
Рубероид кровельной с мягкой минеральной посыпкой (в три слоя)	РМ-350 или РН-250 ГОСТ 10923-64	м2	40954
Рубероид кровельный с крупной минеральной посыпкой (в один слой)	РК-420 или РЖ-350 ГОСТ 10923-64	"	14101
Маскина холодная БК	Бигумно-кукер-сольн.	т	45,6
Керосин	-	кг	415
Стеклоткань (мешковина)	-	м2	36

Таблица 5.2.

### 5.2. Машины, оборудование, инструмент, инвентарь

Наименование	Тип	Марка, ГОСТ	К-во	Техническая характеристика
Кран "Пионер" или подъемник.	перенос.	Т-108	2	грузоподъем- ность 0,5 т
Кровельная установка для перевозки и подачи маскини на кровлю в комплекте с компрессором и шлангами.	передв.	ПКУ-35М чертежи РДХ-206/Га- -00-00 г. Тула	I	производитель- ность при пане- сении маскини 1500 м2 в смену, емкость котла для маскини-2500л, емк. котла для грунтовки-200л.
Стапок для переработки рубероида	электр.	СОТ-2 г. Москва	I	производитель- ность станка до 2000 м2 в смену

## Продолжение таблицы 5.2.

Наименование	Тип	Марка, ГОСТ	К-во	Техническая характеристика
Каток для раскатки рулеройда и прикатки рулонных материалов	ручн.	чертежи греста Мосоргпром- строй	3	производитель- ность 1000 м <sup>2</sup> в смену
Мотороллер для перевозки материалов	-	ТГ-200	I	грузоподъемность 250 кг
Каток с сеткой рабицы для прикатки рулонного ковра	ручн.	чертежи греста Орг- техстрой Гл.в сред- уралстрой	3	вес катка 60 кг
Насос "Малютка" для откачки воды из небольших впадин на крыше	перен.		I	
Совковая лопата		ГОСТ 3620- -63	2	
Ведро	р.ч. ВНИИОМПП		2	
Скребок	металл.	ГОСТ 9533- -71	2	
Метр складной	металл.	ГОСТ 7253- -54	2	
Гребок с резиновым лезвием	дерев.	р.ч. ВНИИОМПП	3	
Нож для резки рулеройда	-	ГОСТ 0-600- -50А	5	
Мотла	-	-	2	

05.05.01  
06.5.01.05.23

Продолжение таблицы 5.2.

Наименование	Тип	Марка, ГОСТ	К-во	Техническая характеристика
Контейнер для рубероида	металл.	чертежи треста Орг- техстрой Главсред- уралстроя	8	
Инвентарное ог- раждение кровли	-	конструкции Мосоргпром- строй	по мосту	
Контрольное прави- ло	дерев.	-"-	2	$\ell=2\text{м}$
Бачок для мастики	-	-	4	$V=20\text{ л}$
Ковш для проливки швов мастикой	-	чертежи треста Ленинград- оргтехстрой	4	$V=5\text{ л}$
Термометр в ме- тallической оправе	-	-"-	I	Тпред.=250°C
Комплект противо- пожарных средств:				
огнетушитель			2	
жопата			I	
багор			I	

*Отпечатано*  
*в Новосибирском филиале ЦНТП*  
630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1  
выдано в печать: "1" "III" 1978г.  
заказ 621 Тираж 550