

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

типовыe
**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
КАРТЫ**

АЛЬБОМ 06-Д

отделочные работы

ЧЕНО 2р. 16коп.

А Л Ъ Б О М 06-Д

С О Д Е Р Ж А Н И Е А Л Ъ Б О М А

6.05.01.17а	Устройство наливных поливинилэфирных полов.	3
06.6.05.03.10	Устройство мастичных бесковых полов.	27
06.6.05.03.08	Устройство полов из пластикаовых плит.	37
06.6.05.07.08	Сварка ковров из ленримма при помощи нормативной машинки "Пчелка".	42
06.6.05.07.09	Устройство полов из линолеума методом сварки с помощью инфракрасного излучателя "Пилад"	49
06.6.04.01.11	Облицовка стен поливинилхлоридной резкой.	55
6.03.01.01 А	Оклейка стен простыми и средней плотности обоями.	60

Типовая технологическая карта	06.05.08
Устройство полов из линолеума методом сварки с помощью инфракрасного излучателя "Пилад"	06.6.05.07.09

I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Типовая технологическая карта применяется при проектировании, организации и производстве работ при устройстве полов из поливинилхлоридного линолеума, сваренного с помощью инфракрасного излучателя "Пилад".

В основу разработки типовой технологической карты положен типовой этап 9-этажного жилого дома серии I-464Д-Э-47-2К.

Работы по устройству линолеумных полов методом сварки в объеме 175 м² производятся двумя звенями из 4-х человек в течение 1,75 дня при работе в одну смену.

Привязка типовой технологической карты к местным условиям строительства заключается в уточнении объемов работ, средств механизации, потребности в материально-технических ресурсах, а также графической схемы организации процесса.

2. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

Трудоемкость в чел.-дн. на весь объем работ - 7,0

Трудоемкость в чел.-дн. на 1 м² пола - 0,04

Выработка на одного рабочего в смену, м² - 25,03

Затраты электроэнергии на весь объем работ, квт.час. - 3,5

Разработана трестом "Оргтехстрой" Главкузбассстрой Минтхжстрой ССР	Утверждена Главными техническими управлениями Минтхжстрой ССР Минпромстрой ССР Минстрой ССР "2" декабря 1974г 7-20-2-8	Срок введения "20" декабря 1974
--	---	------------------------------------

3. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

3.1. До начала работ по устройству линолеумных полов должны быть закончены следующие работы:

- а) штукатурные;
- б) монтаж канализационных, водопроводных и отопительных систем с их спрессовкой;
- в) электромонтажные работы;
- г) отделочные работы;
- д) завеска раскроенный линолеум;
- е) подготовлено основание со сдачей по акту под последующие работы.

3.2. Укладку линолеума в помещениях можно производить при следующих условиях, если:

относительная влажность воздуха в помещении не превышает 60%; влажность гипсоцементных панелей и панелей перекрытия не превышает 5%; основание ровное.

3.3. Настилка линолеумных полов ведется в следующей технологической последовательности:

- а) раскатка линолеума по основанию с прирезкой по месту;
- б) прирезка кромок шва;
- в) сварка полотнищ линолеума;
- г) закрепление линолеумных ковров глиптусами и обкладными рейками.

3.4. Каждый этаж разбивается на две захватки и настилка линолеума ведется на 2-х захватках одновременно сверху вниз, в порядке указанном на рис. I.

3.5. Линолеумные ковры транспортируются к месту укладки на автомашине в горизонтальном положении, тщательно покрытые брезентом для предохранения от увлажнения в летнее время.

06. 05. 08

06.6.05.07.09

3.6. Доставленный на объект раскроенный линолеум выдерживается в разостланном состоянии в теплом помещении в течение 2-3 дней при температуре не ниже + 18⁰С.

3.7. Сварка линолеумных полотнищ ведется инфракрасным излучателем "Пилад" без присадочного материала.

Источником инфракрасного излучения служат кварцевые трубы, внутри которых находятся спирали из никрома, разогреваемые электрическим током до температуры 1000-1100⁰С. Получаемая лучистая энергия, при помощи параболических отражателей, направляется в зону сварки. В зоне сварки происходит разогрев соединяемых кромок линолеума и их сплавление. Питание излучателя осуществляется от сети напряжением 220в через трансформатор 220/30 в.

3.8. Выдержаный в разостланном состоянии линолеум прирезают по контуру помещения.

Перед сваркой соединяемые кромки полотнищ линолеума прирезаются специальным приспособлением с резаком на роликах и подготавливаются с таким расчетом, чтобы зазор между ними был 0,5 + 1,5 мм, после чего на всю длину шва накладывается целлофановая лента шириной 40-50 мм. Разогрев машину "Пилад", приступают к сварке, для чего "Пилад" устанавливается на кромку свариваемых листов и по мере расплавления линолеума передвигают ее вдоль шва. Расплавление линолеума наблюдается визуально через прорезь между рефлекторами. Целлофановая пленка снимается только после остывания линолеума до комнатной температуры.

3.9. Сваренные линолеумные полотнища закрепляются плинтусами и обкладными рейками по периметру комнаты. Зазор между краями линолеума и стеной должен быть 3-5 мм. Пришивается сначала плинтус, а затем к нему обкладные рейки. Примыкание линолеума к стене показано на рис. 3.

Схему организации рабочего места см. на рис. 2.

3.10. Основные требования, предъявляемые к качеству линолеума и полов из линолеума, свариваемого с помощью инфракрасного излучателя "Пилад", определяются соблюдением требований ГОСТ 18108-72, 7251-66, 14632-69 и СНиП II-В.14-72.

Допускаемые отклонения поверхности пола от плоскости (при проверке двухметровой рейкой) - 2 мм.

Сварные швы должны быть прямолинейными, невыступающими и малозаметными. Швы должны быть без разрывов и прогаров.

Предел прочности на растяжение сварного шва линолеума должен быть не менее 25 кгс/см².

4. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ

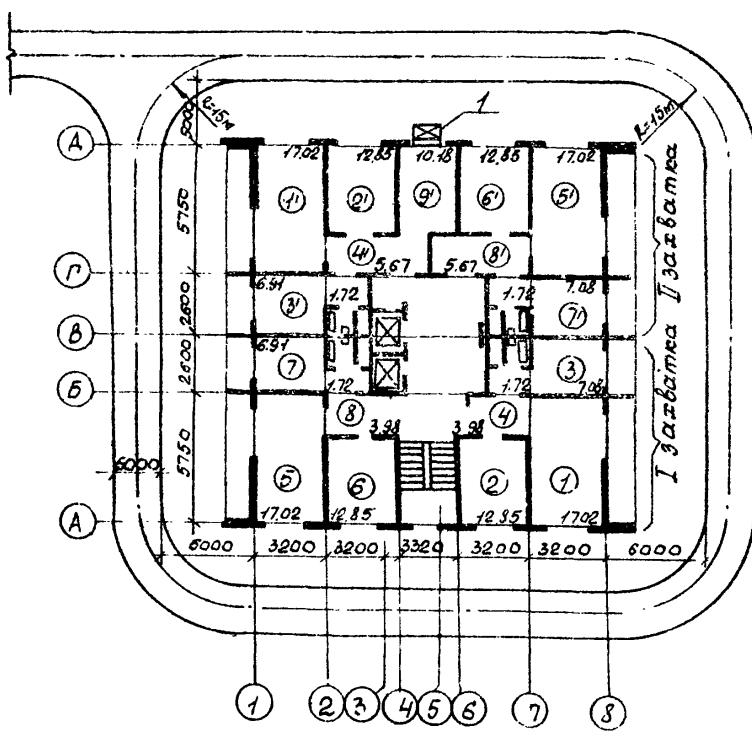
Таблица I

Состав бригады по профессиям и распределение работы между звеньями

№ звеньев	Состав звена по профессиям	К-во чело- век	Перечень работ
I-2	Облицовщики синтети- ческими материалами	2	Раскладка рулона, разметка линолеума с прирезкой по месту, прирезка кромок шва, сварка, очистка шва, устройство плинтусов и обкладок.

06.05.08
06.6.05.07.09

Схема производства работ



Phc, I.

Схема организации рабочего места

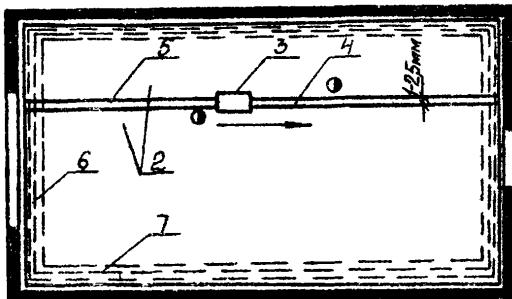


Рис. 2

Примыкание линолеума к стене

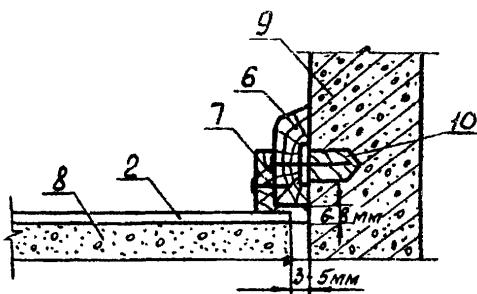


Рис. 3.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- Ⓐ-последовательность работ на I-ой захватке;
- Ⓑ-последовательность работ на II-ой захватке;
- 1-кран в окно; 2-свариваемые полотнища линолеума;
- 3-микрорадиальный излучатель "Пилад"; 4-целлофановая пленка;
- 5-сварной шов; 6-плинтус; 7-облицовочная рейка;
- 8-основание под линолеум; 9-стеновая панель;
- 10-деревянная пробка; → -направление движения "Пилата" при сварке;
- Ⓐ-рабочее место облицовщика.

06. 05. 08
06.05.07.09.

4.1. Методы и приемы работ

Работы по устройству полов из линолеума методом сварки производятся двумя звеньями.

Каждое звено состоит из 2 человек:

облицовщик-звеневоей 4 разр. - I чел. (O_1)

облицовщик 2 разр. - I чел. (O_2)

Облицовщики (O_1 и O_2) раскладывают рулоны, расстилают их по комнате и производят разметку и прирезку линолеума по конфигурации стены. Облицовщик (O_2) прочерчивает необходимые линии с помощью линейки и угольника, а облицовщик (O_1) ножом обрезает лишние части линолеума.

Облицовщики (O_1 и O_2) укладывают нарезанные полотнища внахлестку, прижимая кромку по длине приспособлением для прирезки линолеума. Облицовщик (O_1) передвигает по приспособлению резак на роликах, а облицовщик (O_2) держит полотнище линолеума, прижимая его двумя руками. Затем облицовщики (O_1 и O_2) отымают полотнище, соблюдая зазор между кромками 0,5-1,5 мм. Облицовщик (O_2) укладывает на стык целлофановую ленту. Облицовщик (O_1) устанавливает "Шилад" так, чтобы нож был посередине выреза формующей пластины. Облицовщик (O_1) устанавливает по шкалам блоков питания заданную силу тока и равномерным движением передвигает излучатель вдоль шва, сдавя через смотровое окно между отражателями за заполнением зазора расплавленным полимером.

По окончании сварки облицовщик (O_2) охлаждает целлофановую ленту влажной ветошью и снимает ее со шва.

Облицовщик (O_2) разносит и раскладывает плинтусы и обкладные рейки по периметру комнаты, а облицовщик (O_1) прибывает их, вначале плинтусы к стене, а затем обкладки к плинтусам. Облицовщик (O_2) помогает прибивать обкладные рейки и плинтусы.

4.2. Указания по технике безопасности

При производстве работ по устройству полов из линолеума, сваренного с помощью инфракрасного излучателя "Пилад", должны соблюдаться правила техники безопасности согласно СНиП II-А.ИИ-70 п.п.2.45; 2.50; 2.58; 2.59; 2.61; 2.63; 2.66; 2.67; 2.47; 2.49; 4.1; 4.9; 4.11, а также приводимые ниже требования:

- а) перед началом работ механик должен осмотреть все машины, устранить неисправности и проверить их на токопроводимость;
- б) необходимо, чтобы все провода или кабели, подводящие электроток, были хорошо заземлены, а излучатель "Пилад" заземлен;
- в) к работе с "Пиладом" допускаются лица, не моложе 18 лет, получившие квалификацию сварщика линолеума и обученные правилам техники безопасности и имеющие удостоверения;
- г) не оставлять без надзора подключенный к сети излучатель "Пилад";
- д) не натягивать токоподводящий кабель при переходе с одного места работы на другое;
- е) не держаться за токоподводящий кабель во время работы;
- ж) не включать излучатель "Пилад" путем скручивания и не отключать путем разъединения концов проводов;
- з) при обнаружении каких-либо неисправностей в излучателе "Пилад" или блоке питания работа прекращается.

4.3. График производства работ

Наименование работ	Ед. изм.	Объем работ	Трудоемкость на единицу измерения в чел.-час.	Трудоемкость на весь объем в чел.-дн.	Состав бригады, чел.	Рабочие дни	
						1	2
Раскладка рулонов, разметка линолеума с прирезкой по месту, прирезка кромок шва, сварка, очистка шва	1 м ²	175,2	0,21	4,6	4		
Установка плинтусов с креплением их к стенам	100м ²	1,75	II	2,4			

4.4. Калькуляция трудовых затрат

Шифр норм	Наименование работ	Ед. изм.	Объем работ	Норма времени на единицу измерения в чел.-час.	Затраты труда на весь объем в чел.-дн.	Расценка на единицу измерения в руб.-коп.	Стоимость затрат на весь объем в руб.-коп.
§ Т-176	Раскладка рулонов, разметка линолеума с прирезкой по месту, прирезка кромок шва, сварка, очистка шва	1 м ²	175,0	0,21	4,6	0-11,7	20-47
§ 19-14 ЕНИР 1969 г.	Установка плинтусов с креплением их к стенам	100 м ²	1,75	II	2,4	5-76	10-08
	Итого				7,0		30-55

ПРИМЕЧАНИЕ. Норма времени и расценка на укладку и сварку линолеума принята по "Сборнику типовых норм и расценок на строительно-монтажные и ремонтно-строительные работы", составленный ЦБНТС при ВНИИруде в строительстве.

05. 05. 08
06. 6. 05. 07. 09

5. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ

Таблица 2

Основные материалы и полуфабрикаты

Наименование	ГОСТ, марка	Ед. изм.	Количество
1 Линолеум поливинилхлорид- ный	14632-69, 7251-66, 18108-72	м2	178,5
2 Целлофановая лента	-	м	55
3 Плинтусы	-	м	205
4 Обкладная рейка	-	м	205
5 Гвозди $\ell = 50$ мм		шт	560

Таблица 3

Машины, инвентарь, инструмент и приспособления

Наименование	Тип	Марка, ГОСТ	К-во	Техническая характерис- тика машин
1 Инертно-аргоновая сварочная машина "Пилад"	-	Конструкция треста "Лен-нинград-строй"	2	Рабочее напряжение - 30 в. Скорость сварки 20-30 м/ч Потребляемая мощность - 500 ватт
2 Приспособление для прирезки кромок с раззаком на роликах	-	-"-	2	-

продолжение табл. 3

Наименование	Тип	Марка, ГОСТ	К-во	Техническая характеристика машин
3 Нож	-	-	2	
4 Шаблон для фигур- ной вырезки	-	Конструк- ция треста "Ленинг- радорг- строй"	2	-
5 Ножовка попереч- ная по дереву		6532-53	2	
6 Шнур разметочный в корпусе $l=15$ м			2	
7 Рейка-правило $l=2$ м			2	
8 Уровень строитель- ный		УС1-300 9416-67	2	
9 Рулетка измери- тельная		РС-20 7502-69	2	

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1
Выдано в печать: 15^е ЧИОЛЯ 1977 г.
Заказ 1828 Тираж 600.