

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-28-38
БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
60 КУБ.М ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ
В ЧАС /СО СМЕСИТЕЛЯМИ ЕМКОСТЬЮ 1500 л/
АЛЬБОМ II ЧАСТЬ I
СОСТАВ ПРОЕКТА:

- | | | | |
|-------------|---|-------------|--|
| АЛЬБОМ I | Пояснительная записка.
Технологические чертежи. | АЛЬБОМ IX | Заказные спецификации для варианта
с бетоносмесителями СБ-112 |
| АЛЬБОМ II | Архитектурно-строительные решения.
Части 1,2. | АЛЬБОМ X | Смеси
Части 1,2 |
| АЛЬБОМ III | Чертежи стальных конструкций. | АЛЬБОМ XI | Чертежи нестандартизированного
оборудования
Части 1,2,3 |
| АЛЬБОМ IV | Отопление и вентиляция.
Внутренние водопровод и канализация. | АЛЬБОМ XII | Вариант электротехнической части с
пневматической системой управления
блоками БЗ.
Части 1,2,3. |
| АЛЬБОМ V | Электротехнические чертежи для варианта
с релейно-контактной системой управления.
Части 1,2. | АЛЬБОМ XIII | Дополнение к основному варианту в связи с
использованием бетоносмесителей СБ-138, вместо
бетоносмесителей СБ-93.
Части 1,2 |
| АЛЬБОМ VI | Электротехнические чертежи для варианта
с электронной системой управления. | АЛЬБОМ XIV | Дополнение к основному варианту в связи с использованием
бетоносмесителей СБ-138А, вместо бетоносмесителей
СБ-93. Лист скорректирован
14.01.85 ст. техник В.Н. КОВАЛЕНКО Л.В. |
| АЛЬБОМ VII | Дополнение к основному варианту в связи
с использованием бетоносмесителей СБ-112
вместо бетоносмесителей СБ-93. | | |
| АЛЬБОМ VIII | Заказные спецификации для варианта
с бетоносмесителями СБ-93. | | |

На основании письма "Гипростроммаш" № 34-15 от 18.05.84
в альбоме II ч. I в связи с дополнениями проекта альбомы
№ XII, XIII заменен титульный лист

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТИРОВАНО ИНСТИТУТОМ №2
ГОССТРОЯ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.С. Бахарев* В.С. БАХАРЕВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Е.Л. Лебедева* Е.Л. ЛЕБЕДЕВА

Рабочие чертежи утверждены
Госстроем СССР протокол №43 от 23.09.79 г.

Введены в действие Гипростроммашем
приказом №84 от 17.10.79 г.

КФ ЦИП им.Н.С.97/2,ч.1

ЧАСТЬ I
 АЛЬБОМ II
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-38

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	
ТХ-1	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ	
ТК-1	ПРОМПРОВОДКИ СЖАТОГО ВОЗДУХА	
АР	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ	
КФ	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ	
КФН	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
КМ	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ	
ОВ1	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	
ВК	ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ	
ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ ДЛЯ ВАРИАНТА С РЕЛЕЙНО-КОНТАКТНОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ		
ЭОД1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	
ЭМ1	СХЕМЫ СИЛОВОЙ СЕТИ	
ЭА1	АВТОМАТИЗАЦИЯ НАДЕЖНОГО ОТДЕЛЕНИЯ	
ЭА2	АВТОМАТИЗАЦИЯ ДОЗАТОРНОГО ОТДЕЛЕНИЯ	
ЭА3	АВТОМАТИЗАЦИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО ОТДЕЛЕНИЯ	
ЭО	ЧЕРТЕЖИ ПО ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЮ	
ЭУ	ЧЕРТЕЖИ ПО СВЯЗИ И СИГНАЛИЗАЦИИ	
ЭС	ЧЕРТЕЖИ ПО ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЮ	
ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ ДЛЯ ВАРИАНТА С ЭЛЕКТРОННОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ		
ЭОД2	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	
ЭМ2	СХЕМЫ СИЛОВОЙ СЕТИ	
ЭА5	АВТОМАТИЗАЦИЯ НАДЕЖНОГО ОТДЕЛЕНИЯ	
ЭА6	АВТОМАТИЗАЦИЯ ДОЗАТОРНОГО ОТДЕЛЕНИЯ	
ЭА7	АВТОМАТИЗАЦИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО ОТДЕЛЕНИЯ	
ТХ2	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ ДЛЯ СБ-112	
ЭА4	ЧЕРТЕЖИ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ ДЛЯ СБ-112	
ТТ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ	
ТК2	ПРОМПРОВОДКИ СЖАТОГО ВОЗДУХА	
ОВ2	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ АР

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
3	ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ	
4	ПЛАНЫ НА ОТМ. -3,000; -4,300; 0,000 ПЛАНЫ И ДЕТАЛИ ПРИТОЧНОЙ КАМЕРЫ ДЕТАЛЬ 1	
5	ПЛАНЫ НА ОТМ. 4,800; 7,800; 8,800; 10,800; 14,400; 17,100; 21,900	
6	ВАРИАНТЫ ПЛАНОВ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИХ ПОМЕЩЕНИЙ	
7	РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2. ДЕТАЛИ 2,3 СТЕНЫ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ	
8	РАЗРЕЗ 3-3; 4-4. ДЕТАЛИ 4,5 СТЕНЫ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ	
9	РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2. ДЕТАЛИ 6,7,8,9 СТЕНЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПАНЕЛИ	
10	РАЗРЕЗЫ 3-3; 4-4. ДЕТАЛИ 10,11,12 СТЕНЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПАНЕЛИ	
11	ФАСАДЫ. СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ. СТЕНЫ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ	
12	ФАСАДЫ. СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ. СТЕНЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПАНЕЛИ	
13	РАЗВЕРТКИ СТЕН ЛЕСТНИЧНОЙ КЛЕТКИ. РАЗВЕРТКИ СТЕН М/О А-Б, 2-3	
14	ПЛАНЫ ПОЛОВ, КРОВЛИ, ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ	
15	ДЕТАЛИ 13-20, ДЕТАЛЬ КРЫШКИ ЛЮКА	
16	ГАЛЕРЕЯ ПОДАЧИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ. ПЛАН. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2. СТЕНЫ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ	
17	ГАЛЕРЕЯ ПОДАЧИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ. ПЛАН. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2. СТЕНЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПАНЕЛИ	
18	ГАЛЕРЕЯ ПОДАЧИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ, РАЗРЕЗЫ 3-3; 4-4. ПЛАН НАТЯЖНОГО УСТРОЙСТВА. ДЕТАЛИ	
19	ГАЛЕРЕЯ ПОДАЧИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ, ФАСАДЫ 1-4. СТЕНЫ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ИЛИ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПАНЕЛИ	
20	ГАЛЕРЕЯ ПОДАЧИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ, ФАСАДЫ 4-1. СТЕНЫ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ИЛИ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПАНЕЛИ.	
21	ГАЛЕРЕЯ ПОДАЧИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ. ДЕТАЛИ 23-26.	
22	МАРКИРОВОЧНЫЕ ПЛАНЫ И ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	

НАИМЕНОВАНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ	МАТЕРИАЛ ОГРАЖДЕНИЯ	ТОЛЩИНЫ ПРИ t (НАРУЖНОГО ВОЗДУХА)		
		-20°	-30°	-40°
БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ	СТЕНОВЫЕ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$	200	240	300
	УТЕПЛИТЕЛЬ КРОВЛИ-ЯЧЕЙСТЫЙ БЕТОН $\gamma = 500 \text{ кг/м}^3$	100	120	160
	УТЕПЛИТЕЛЬ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ $\gamma = 150 \text{ кг/м}^3$ ТОЛЩИНА ПАНЕЛЕЙ 144 мм	60	60	80
ГАЛЕРЕЯ ПОДАЧИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ	УТЕПЛИТЕЛЬ КРОВЛИ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ПАНЕЛЕЙ ПАНТИ-ЖЕСТИКИЕ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ ГОСТ 9573-72	80	80	100
	СТЕНОВЫЕ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$	160	160	160
	УТЕПЛИТЕЛЬ КРОВЛИ ЯЧЕЙСТЫЙ БЕТОН $\gamma = 400 \text{ кг/м}^3$	80	80	80
	УТЕПЛИТЕЛЬ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ $\gamma = 150 \text{ кг/м}^3$	60	60	60
	УТЕПЛИТЕЛЬ КРОВЛИ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ПАНТИ-ЖЕСТИКИЕ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ ГОСТ 9573-72 $\gamma = 150 \text{ кг/м}^3$	80	80	80

7597/24.1 3

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия по обеспечению в процессе строительства безопасности при эксплуатации здания.
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Л.И. Лебедева*

ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПРИБЛ.	ДАТА	БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 м ³ ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ ВНАС/СО СМЕС. ЕМГ. 15000
ЛИСТ № 1	ЛЕБЕДЕВА	Л	1970	
НАЧ. ОТД.	ЛАВУНОВ			
Д. КОНСТ.	КОМЕД			
А. АРХ.	ХОМЯКОВ			
А. АРХ. П.	РУЗНИНА			
Р. Б. Т. В.	ШЕЛЕСТ			

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)
 КОПИРОВАЛ ВЛС

ЛИСТ ЛИСТОВ
 П 1
 ГОССЕРОМ СССР
 ПРОЕКТИНННИ ИНСТИТУТ №2
 г. МОСКВА

ЧИСТЫЙ ЛИБРОМ II ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 109-28-38

ЗЕРКАЛЬНОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий	
Серия 2-438-9	Архитектурно-строительные детали окон с применением деревянных оконных блоков	
Серия 1-494-27 83,5	Воздухоприемные устройства с подвесными утепленными клапанами	
ГОСТ 18124-75	Листы асбестоцементные плоские	
Шифр 79-73	Элементы крепления асбестоцементных волнистых листов	
Шифр 2-474 8.1,2	Ворота распашные 3,6x3,6	
Серия 3-394-15 8.2-1	Приточные вентиляционные камеры производительностью от 35 до 150 тыс. м ³ /час с секциями орошения	
ГОСТ 16122-77	Листы асбестоцементные волнистые унифицированного профиля и детали к ним	
Серия 12-01-15 8.3	Отапливаемые транспортные галереи пролетами 18,25 и 30 метров	
Серия 2-463-5 8.1,2	Архитектурные детали утепленных покрытий одноэтажных промышленных зданий	
Серия К3-01-58 8.2	Сборные железобетонные обвязочные балки и перегородки для промышленных зданий	
ГОСТ 5742-76	Изделия из ячеистых бетонов теплоизоляционные	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 6629-74	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
Серия 1-455-10 8.1	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий	

СВОЯЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ К ЧЕРТЕЖАМ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫХ РЕШЕНИЙ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Изделия деревянные		
		Деревяные блоки		см. ведомость по листу 80-10 и 80-11
		Крыша люка		см. лист 12-15
80-5-94	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	4	" для окон из керамики
80-1-94	"	"	4	"
80-10-124	"	"	4	бетонных панелей
80-9-124	"	"	6	"
		Изделия металлические		
		Борста		см. ведомость по листу 80-10 и 80-11
И1	Серия 1-494-27 83,5	Жалюзийные решетки	6	см. спецификацию на листе 80-10
		Литы ограждения натрепного устройства		
		Прочие изделия		
	ГОСТ 16233-77	Асбестоцементные волнистые листы		см. спецификацию на стр. 10
	ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные плоские листы		см. спецификацию на этом листе

СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ПЛОСКИХ ЛИСТОВ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.
Г-1	ГОСТ 18124-75	3600x1500	11
Г-2		3000x1500	19
Г-3		3000x1200	18
Г-4		2800x1500	6
Г-5		2800x1200	16
Г-6		2400x1500	31
Г-7		1800x1500	19

ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

Тип по проекту	ПРОЕМЫ		ЭЛЕМЕНТЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ		
	Размер в кладке в-н, мм	Кол. мест	Марка	Обозначение	Кол.
1	4000x4200	1	8.3,6x3,6	1.436-П.2.0000 СБ ШИФР 4-74	
2	1060x2400	1	Д 53 ПЛБ	ГОСТ 14624-69	
3	900x2100	10	ДГ 21-9П	ГОСТ 6629-74	
4	900x2100	2	ДГ 21-9А	"	
5	800x2100	2	Д 33П	ГОСТ 14624-69	

ОСНОВНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование	Едизм.	Количество		
		Цех	Галерея	Всего
Стены керамзитобетонные панели				
1021АВ	м ²	125,0	324,0	450,0
1101АВ	м ³	4167,0	1298,0	5465,0
1201АВ	м ²	702,0	261,0	963,0
Стены асбестоцементные панели				
1021АВ	м ²	133,0	324,0	457,0
1101АВ	м ³	4389,0	1298,0	5687,0
1201АВ	м ²	751,0	261,0	1012,0

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ МАРКИРОВКИ

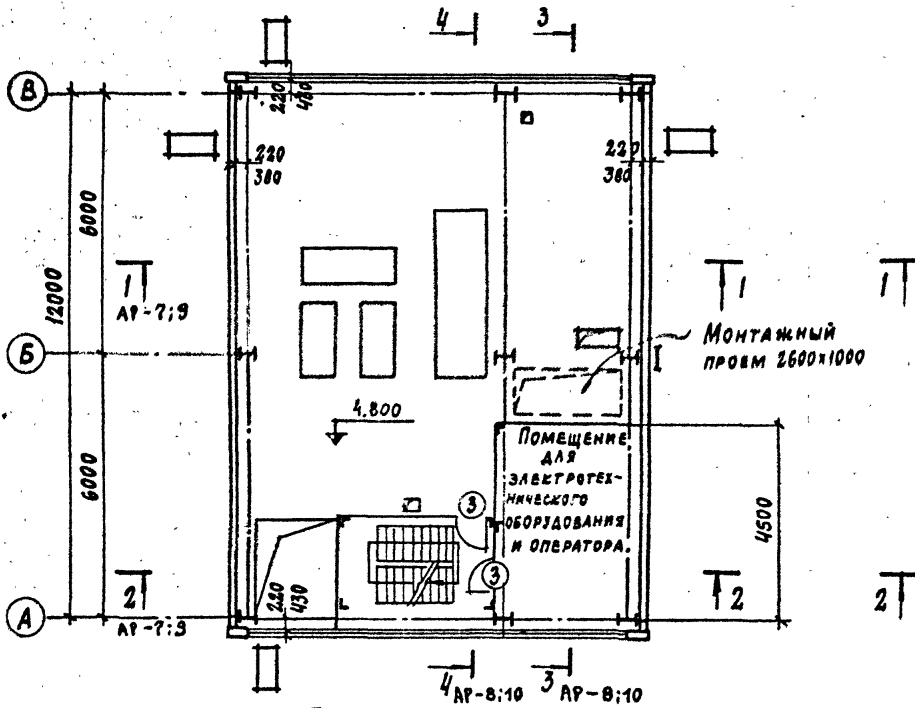
- Обозначение серии
- Номер выпуска
- Номер узла
- Тип проемов ворот и дверей по проекту
- Тип проема ворот и дверей по проекту
- Тип проема ворот и дверей по проекту
- Тип проема ворот и дверей по проекту

7597/241

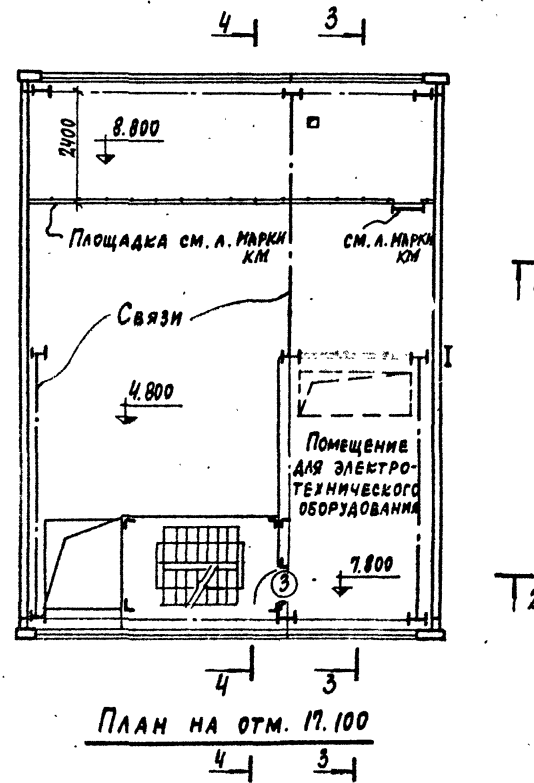
Имя	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 500 м ³ в час (со смесит. емк. 1500л)
И.И. П. П.	Л.Л. П. П.	Л.Л. П. П.	Л.Л. П. П.	Л.Л. П. П.	Л.Л. П. П.
Л.Л. П. П.	Л.Л. П. П.	Л.Л. П. П.	Л.Л. П. П.	Л.Л. П. П.	Л.Л. П. П.
Л.Л. П. П.	Л.Л. П. П.	Л.Л. П. П.	Л.Л. П. П.	Л.Л. П. П.	Л.Л. П. П.
Л.Л. П. П.	Л.Л. П. П.	Л.Л. П. П.	Л.Л. П. П.	Л.Л. П. П.	Л.Л. П. П.

Копировал В.А.

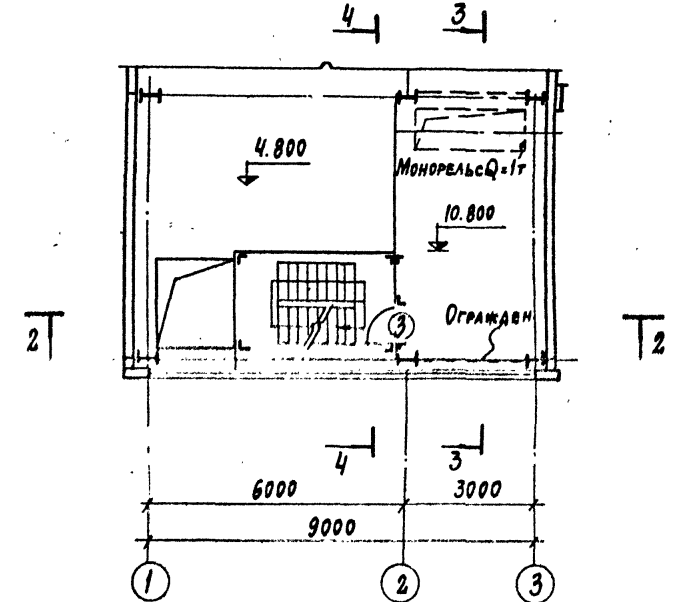
ПЛАН НА ОТМ. 4.800



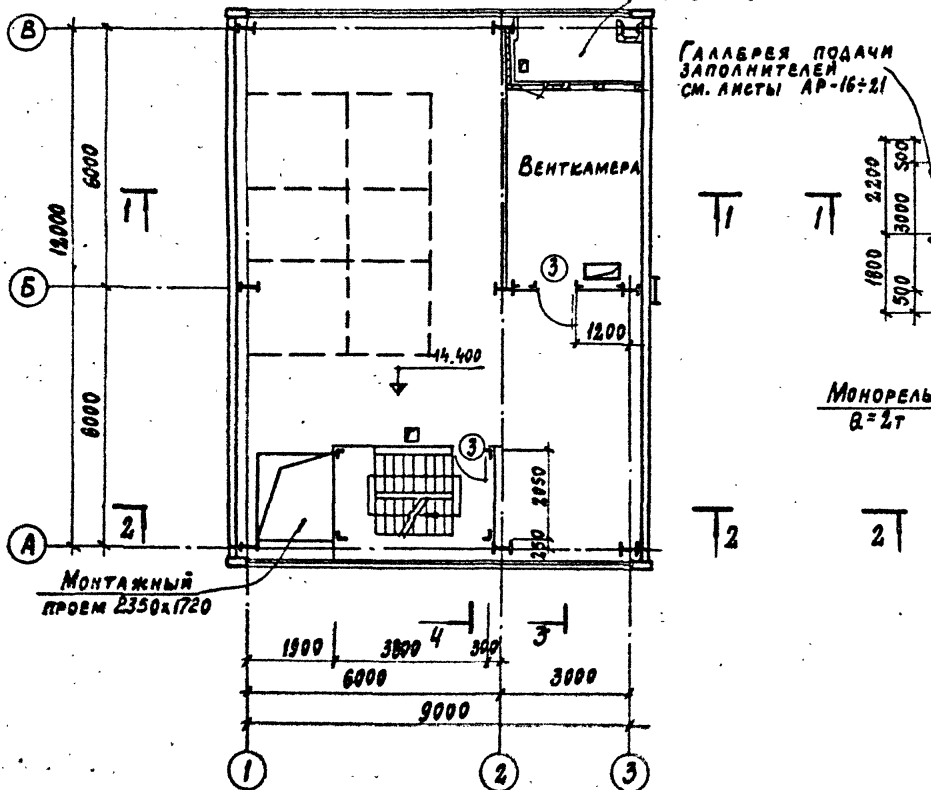
ПЛАН НА ОТМ. 7.800; 8.800



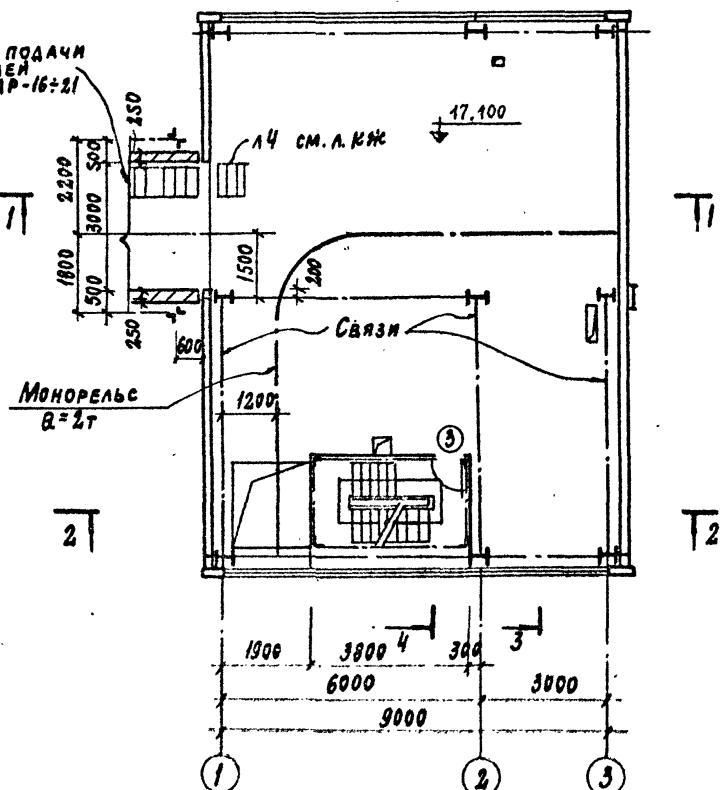
ПЛАН НА ОТМ. 10.800



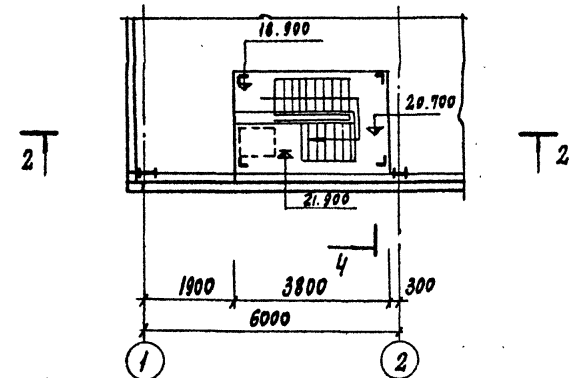
ПЛАН НА ОТМ. 14.400



ПЛАН НА ОТМ. 17.100



ПЛАН НА ОТМ. 21.900



ПРИТОЧНАЯ КАМЕРА РАЗРАБОТАНА НА А. АР-4

ГАЛЛЕРЕЙ ПОДАЧИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ СМ. ЛИСТЫ АР-16:21

ВЕНТКАМЕРА

МОНОРЕЛЬС В=2т

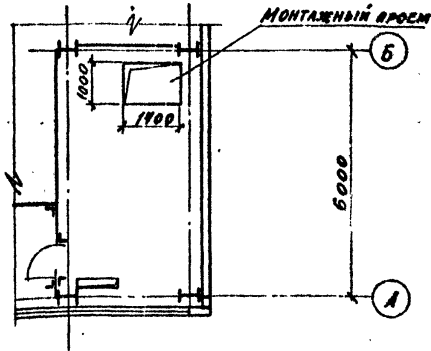
7597/2ч.1 7

ИЗМ.	ЛИСТ	ИД. ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 м ³ ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС/СО СМЕСИТЕЛЯМИ ВМЕСТИМЬЮ 1500 л		
ГЛ. ИНЖ. ПРО.	АЛЕКСЕЕВА				ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ				Р	5	
ГЛ. АРХ.	ХОМЯКОВ						
ГЛ. КОН.	КОНЕВА						
ГЛ. АРХ. ПРО.	РУЗИНА						
РУК. ГР.	ШЕЛЕСТ						
Планы на отм. 4.800; 7.800; 8.800; 10.800; 14.400; 17.100; 21.900					Госстрой СССР ПРОЕКТИРНИ ИНСТИТУТ №2 Москва		

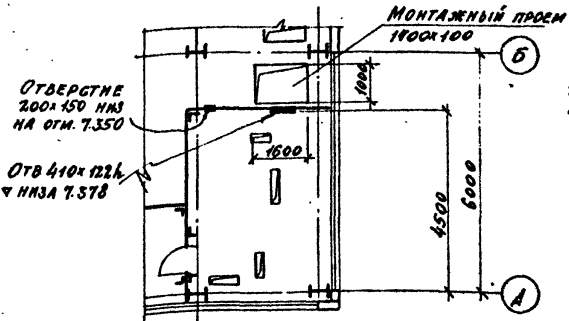
ЧАСТЬ I
 АЛБОМ I
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 403-28-38

ВАРИАНТ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОННОЙ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

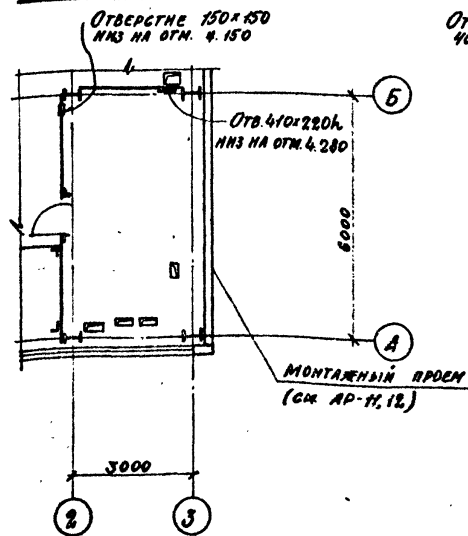
ПЛАН НА ОТМ 7.800



ПЛАН НА ОТМ 4.800

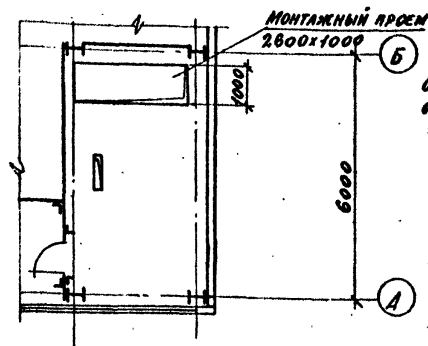


ПЛАН НА ОТМ 0.000

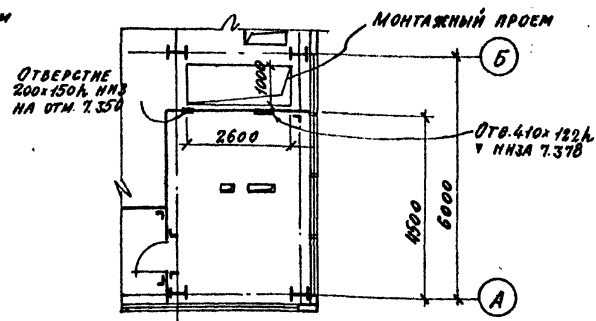


ВАРИАНТ С ПРИМЕНЕНИЕМ РЕЛЕЙНОЙ КОНТАКТНОЙ СИСТЕМЫ

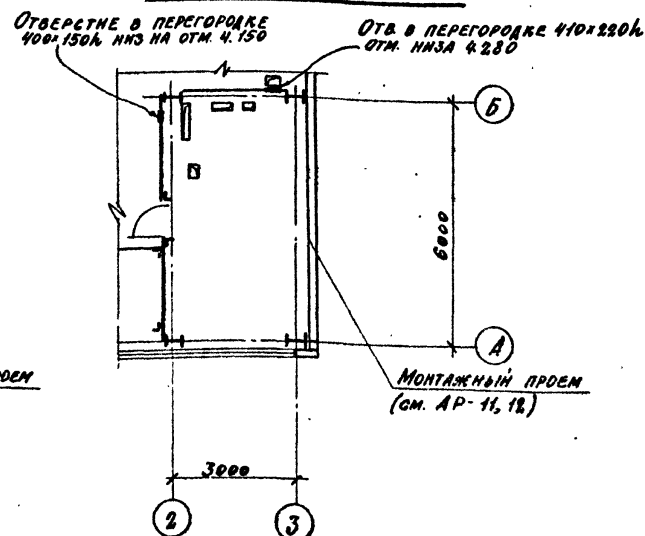
ПЛАН НА ОТМ 7.800



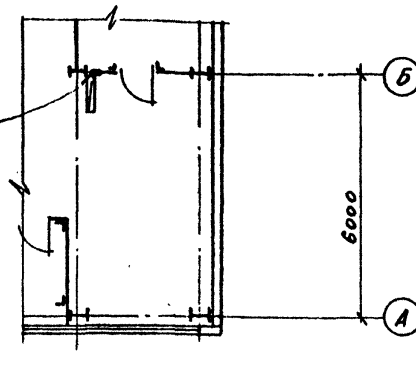
ПЛАН НА ОТМ 4.800



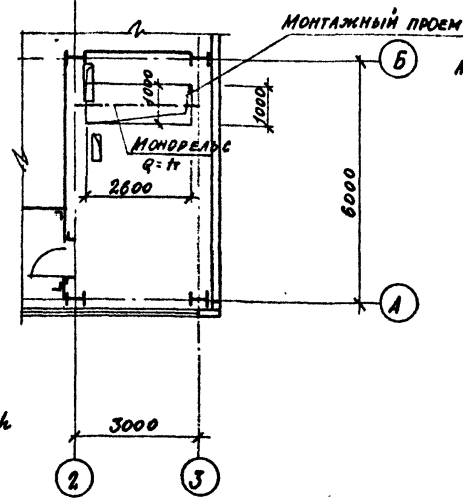
ПЛАН НА ОТМ 0.000



ПЛАН НА ОТМ. 14.600

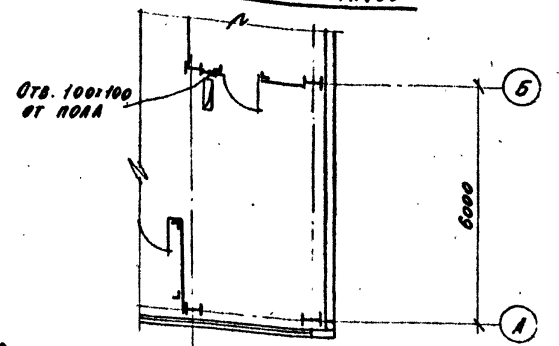


ПЛАН НА ОТМ. 10.800

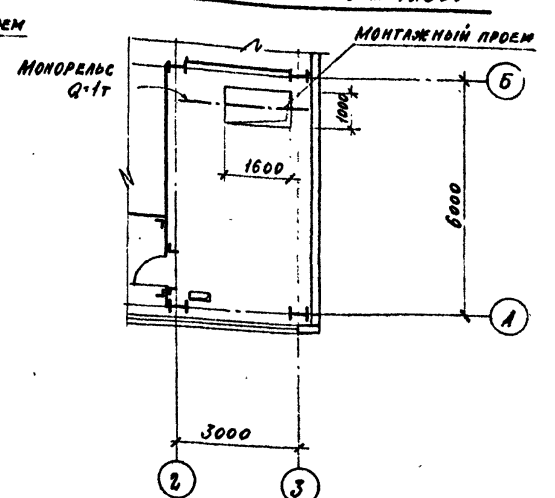


ВАРИАНТ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОННОЙ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

ПЛАН НА ОТМ 14.600



ПЛАН НА ОТМ. 10.800

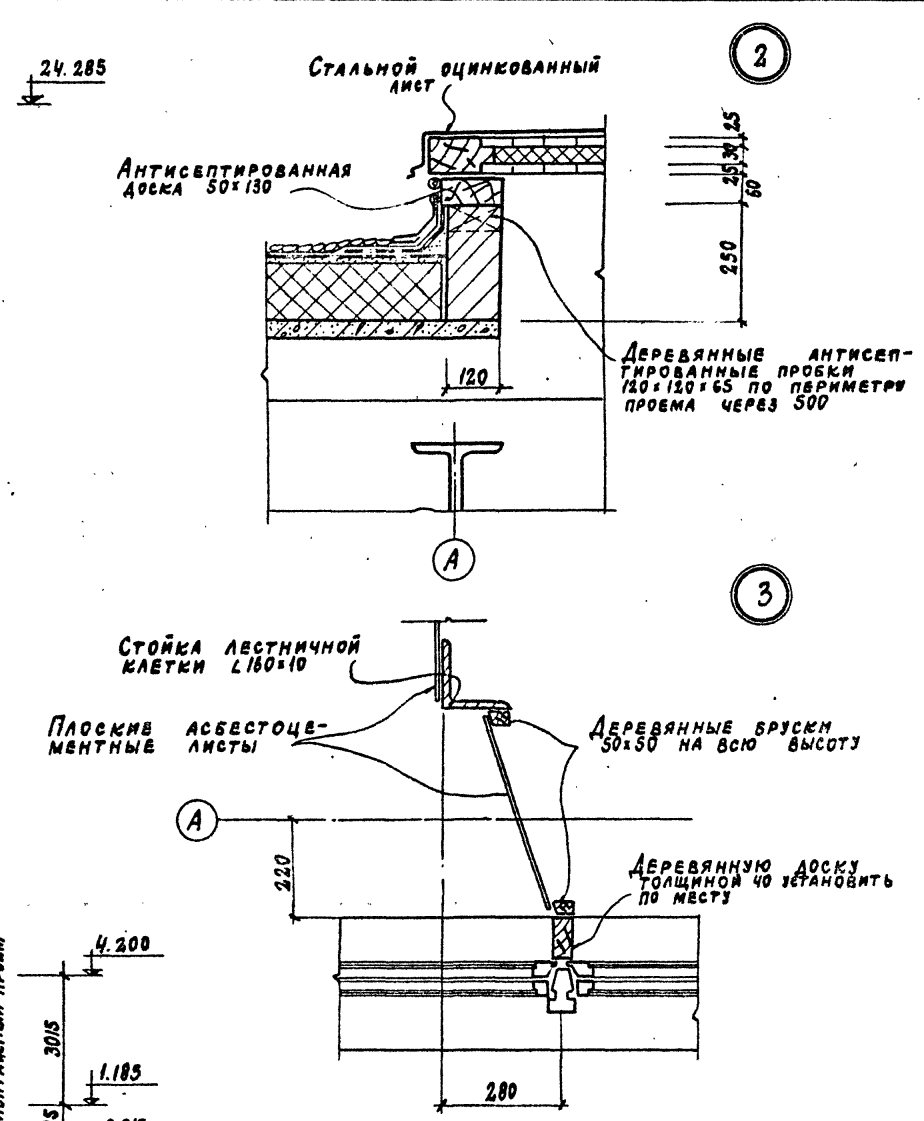
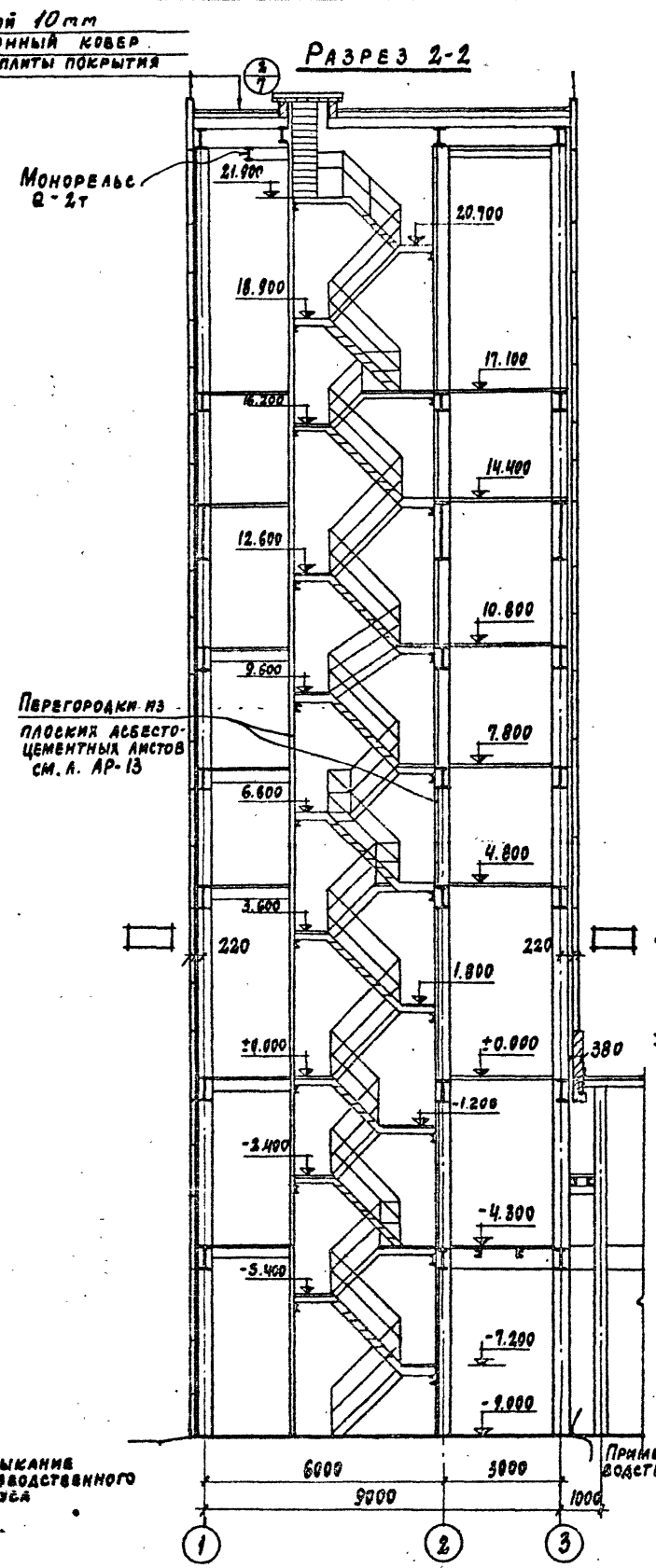
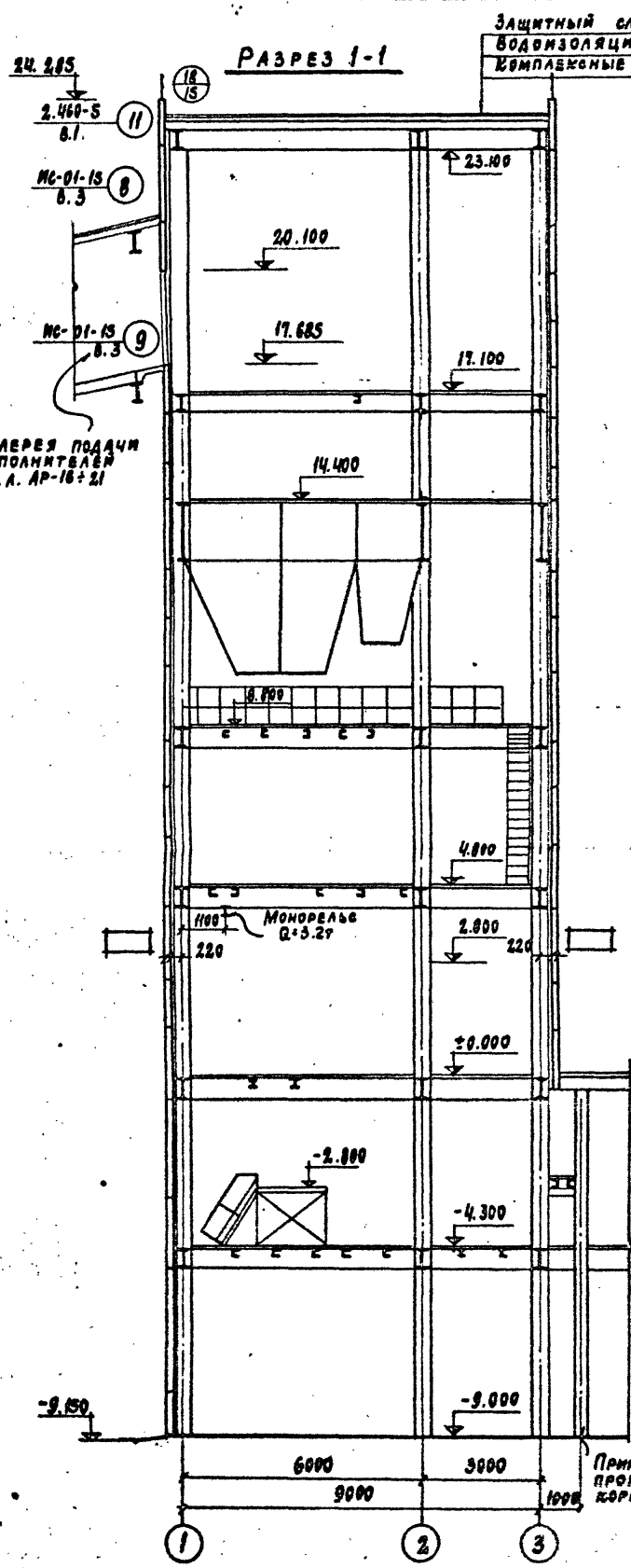


7597/244

				БЕТОНОБЕЖЕВАТЫЙ ЦЕЛ АТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОД. ПЛОЩАДЬЮ 60м² ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС(СОБМЕНТЕЛНИИ С-05 С-06)		
ИЗМ. ИЛИ СТ.	И. ЧУРМЕНТИ	ПОЛ	ДАТА	АРТ	Лист	Листов
П. ИЛИ ПР.	АЛЕКСЕЕВА			Р	6	
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ			Госстрой СССР		
ИЛИ КОМЕТ.	КОМЕД			ПРОЕКТНЫЙ И-СТ-11/2		
ГЛАВ. АРХ.	ХОМЯКОВ			Варианты планов электро-технических помещений		
ГЛАВ. ПР.	РИЗНА			С. И. КОМЕД		
РУК. ГР.	ЩЕЛЕСТ			КОПИРОВАЛ: О.Л.		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-36 АЛЬБОМ II ЧАСТЬ

ЛИСТ № 1 ПОДЛ. И ДАТА



7597/24.1

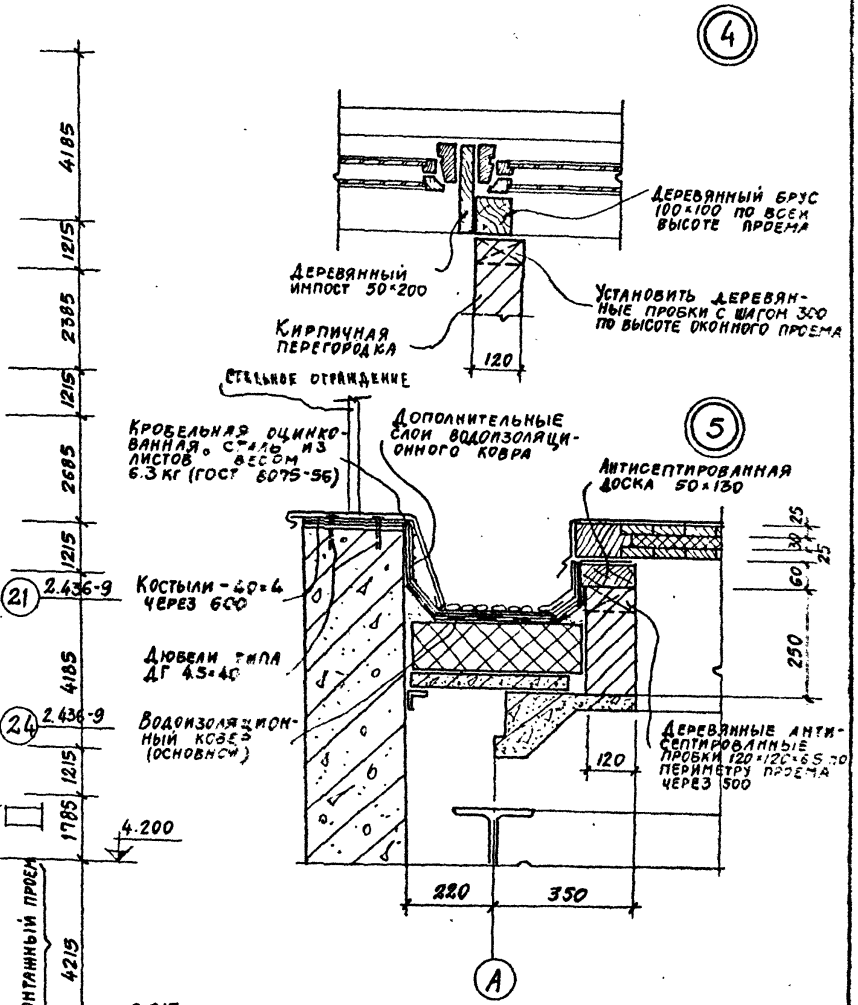
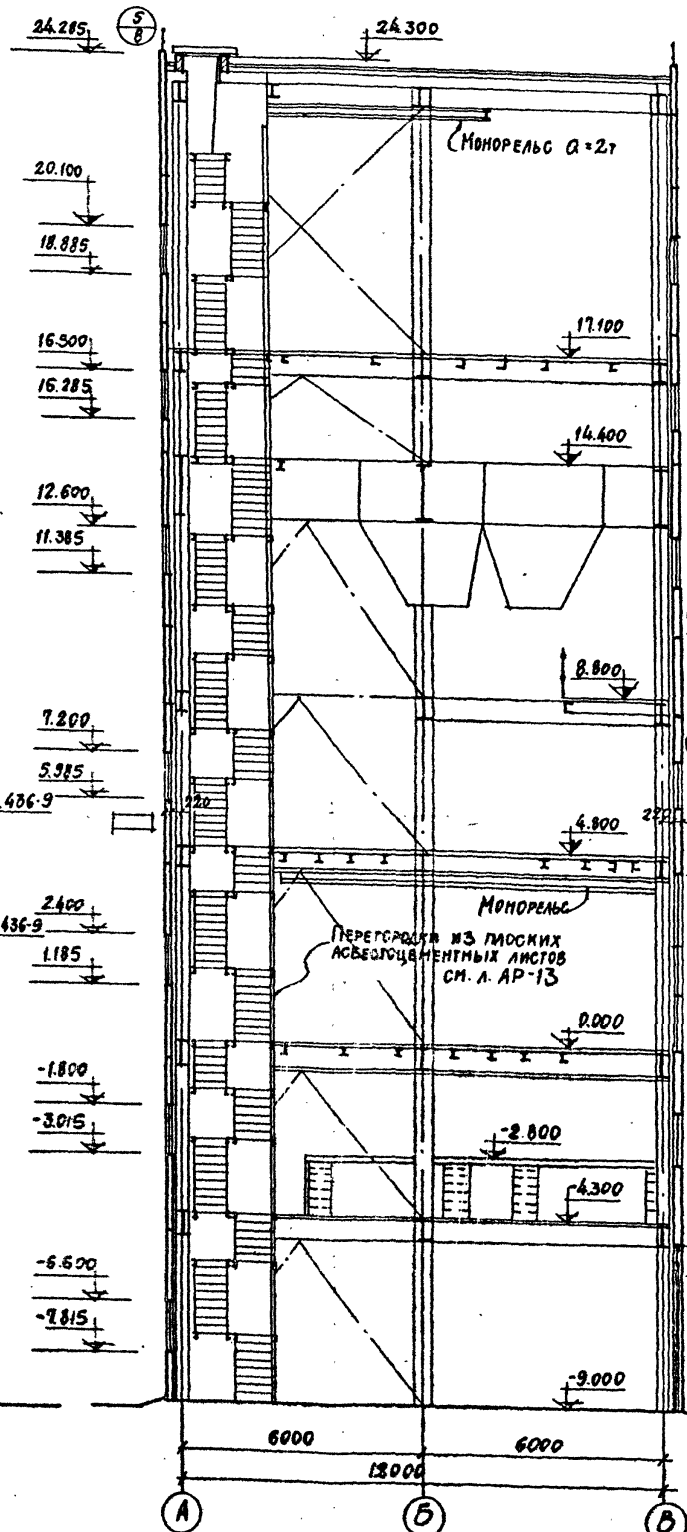
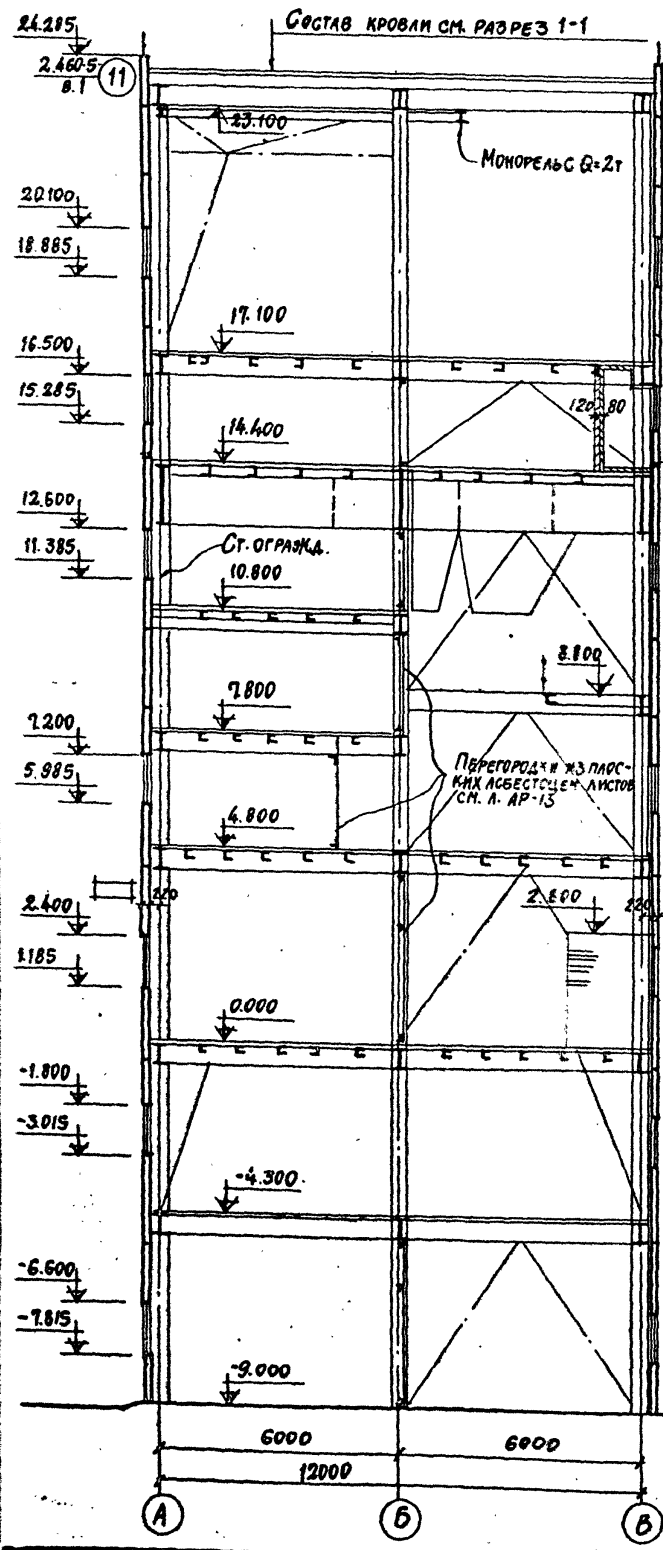
				АР		
ИЗМ. ЛИСТ	НАДКУМЕН.	ПОДП.	ДАТА	БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 м³ ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС СР. СМЕСИТЕЛЬНИИ (ВМЕ. 1500)		
Г.А. НИКИТИН	Л.А. ЛЕБЕДЕВА	Л.А. ЛЕБЕДЕВА	-	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. СТА.	Г.А. ВАСИЛЬЕВ	Г.А. ВАСИЛЬЕВ		Р	7	
Г.А. КОЗЛОВА	Г.А. КОЗЛОВА	Г.А. КОЗЛОВА		ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Москва		
Г.А. АРХИПОВ	Г.А. РУБИНА	Г.А. РУБИНА				
РУК. ГР.	ШЕЛЕСТ	ШЕЛЕСТ		РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2 ДЕТАЛИ 2,3 СТЕНЫ-КЕРАМИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ		

Корпорация: 061

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ ЧОУ-23-38 АЛЬБОМ II ЧАСТЬ I

РАЗРЕЗ 3-3

РАЗРЕЗ 4-4

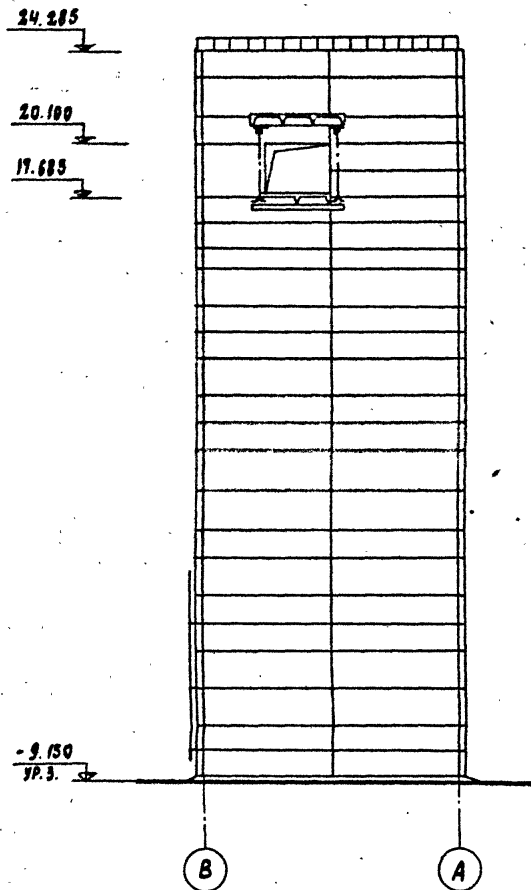


ИЗМ. ЛИСТ		И. ДИЧ. С. ЧЕТА	ПОДП.	ДАТА	БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ КРОВОУСТРОЙТЕЛЬ
ГЛАВ. ИНЖ. АБЕЦЕДЕВ	И. ДИЧ. С. ЧЕТА	ПОДП.	ДАТА	МОСКО ВОЗДУШНЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ (СОСМЕСТИТЕЛЯМИ СМ. 300)	
НАЧ. ОТД. ГЛАЗУНОВ	И. ДИЧ. С. ЧЕТА	ПОДП.	ДАТА		
ГЛАВ. ИНЖ. КОПЕВА	И. ДИЧ. С. ЧЕТА	ПОДП.	ДАТА		
ГЛАВ. АРХ. ХОМЯКОВ	И. ДИЧ. С. ЧЕТА	ПОДП.	ДАТА	РАЗРЕЗЫ 3-3; 4-4	ГОССТРОЙОБЪЕКТ
ГЛАВ. АРХ. РУЗИНА	И. ДИЧ. С. ЧЕТА	ПОДП.	ДАТА	ДЕТАЛИ 4,5	ПРОЕКТИРОВАНИЕ №2
РУК. ГР. ШЕЛЕСТ	И. ДИЧ. С. ЧЕТА	ПОДП.	ДАТА	СТЕНЫ-КЕРАМИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ	Г. МОСКВА

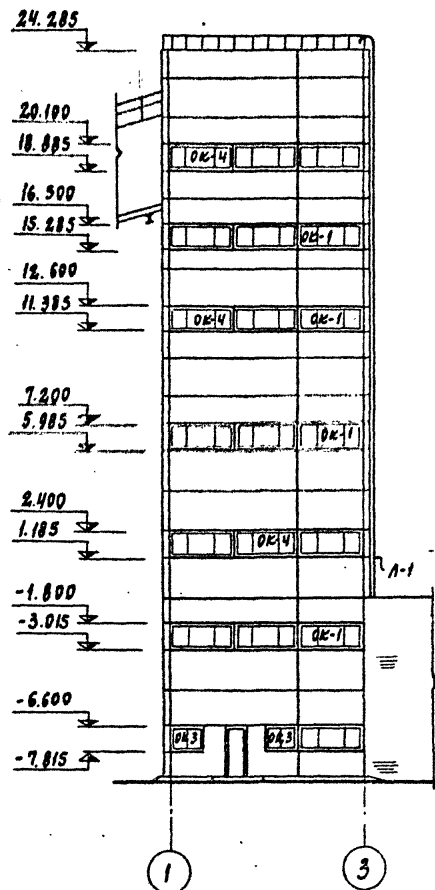
КОПИРОВА 2/11

7597/24.1 10

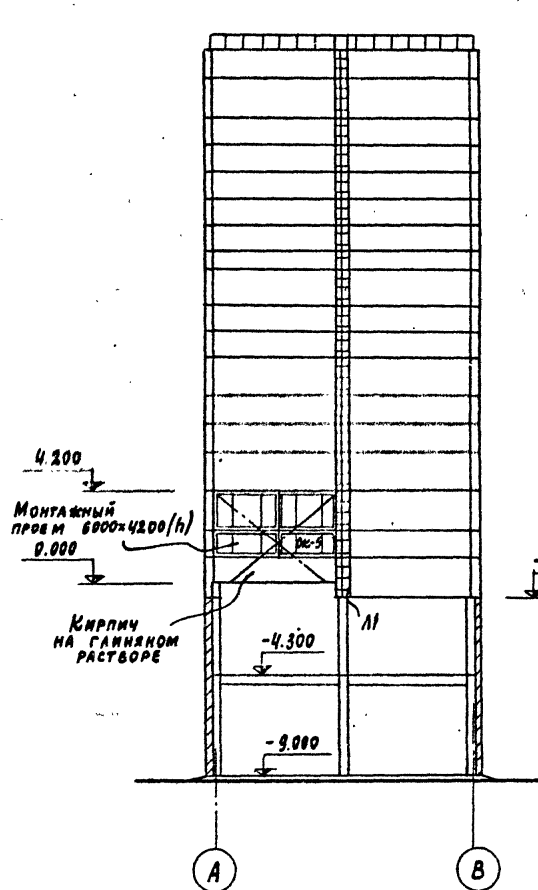
ФАСАД В-А



ФАСАД 1-3



ФАСАД А-В



ФАСАД 3-1

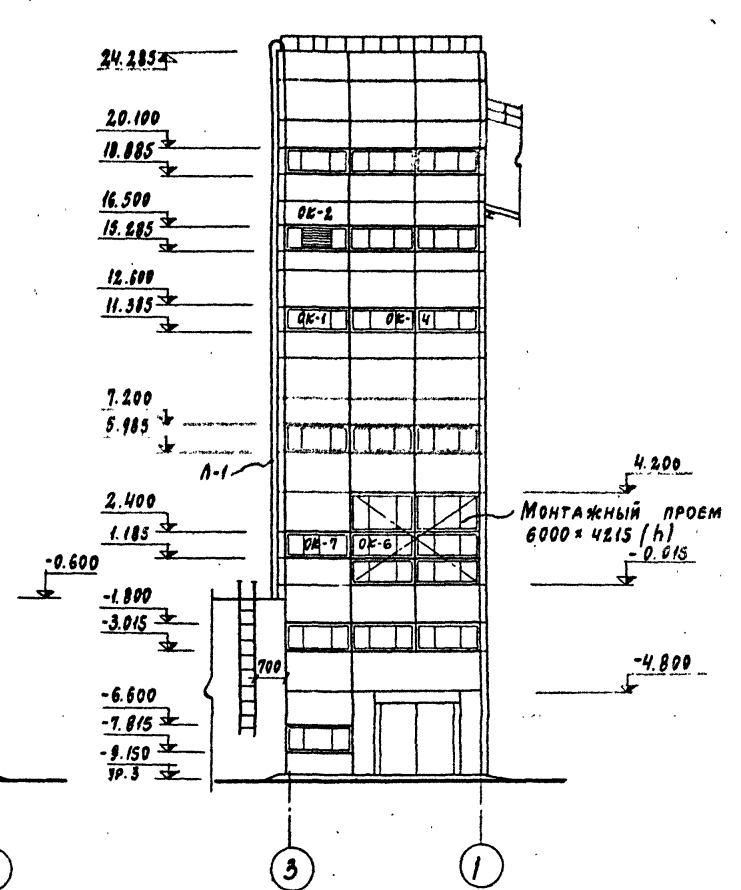
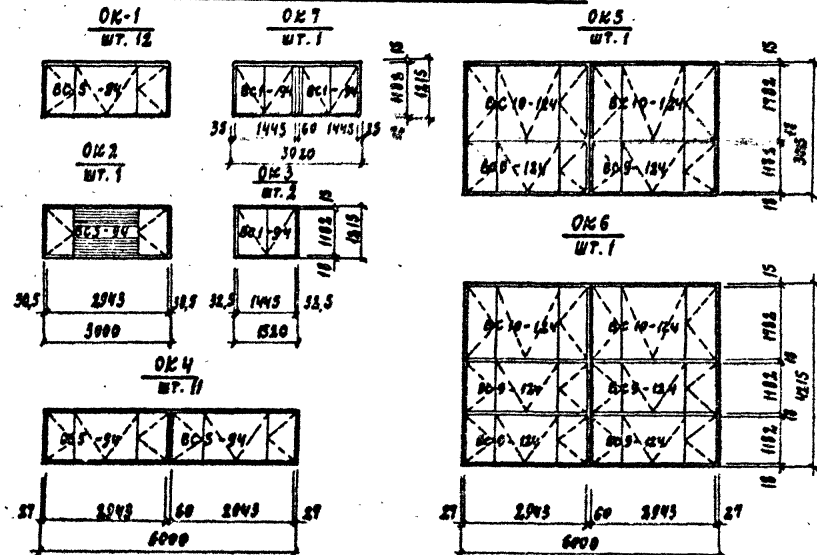


СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ПРОЕМ ОК1		
ВС3-94	ГОСТ 12506-67	ОКОННЫЙ БЛОК	1	
		ПРОЕМ ОК2		
ВС3-94	ГОСТ 12506-67	ОКОННЫЙ БЛОК	1	
Н2	СЕРИЯ 1.404-21 в.7	ЖАЛЮЗНАЯ РЕШЕТКА	1	
		ПРОЕМ ОК3		
ВС1-94	ГОСТ 12506-67	ОКОННЫЙ БЛОК	1	
		ПРОЕМ ОК4		
ВС3-94	"	"	2	
НМ1	"	ИМПЛОТ	1	
		ПРОЕМ ОК5		
ВС10-124	ГОСТ 12506-67	ОКОННЫЙ БЛОК	2	
ВС9-124	"	"	2	
НМ2	"	ИМПЛОТ	1	
		ПРОЕМ ОК6		
ВС10-124	ГОСТ 12506-67	ОКОННЫЙ БЛОК	2	
ВС9-124	"	"	4	
НМ3	"	ИМПЛОТ	1	
		ПРОЕМ ОК7		
ВС1-94	ГОСТ 12506-67	ОКОННЫЙ БЛОК	2	

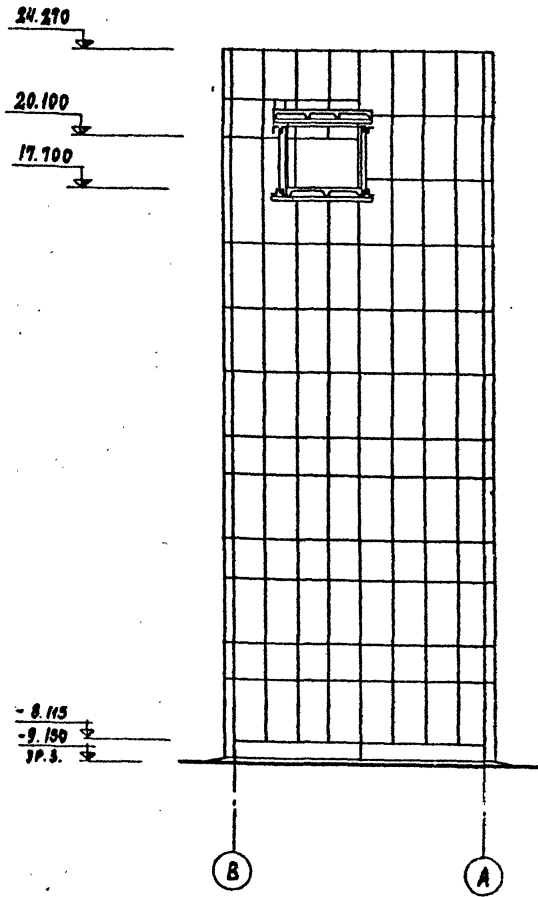
7597/24.1

ИМ. Лист	№ документа	Подп.	Дата	БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ Цех АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ
Г.Л. НИЖ. П. ЛЕВЕДОВА				ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 60М3 ТЯЖЕЛЫХ БЕТОНОВ
НАЧ. ОТД. ГЛАЗНОВ				СМЕСЬ В ЧАС (СО СМЕСИТЕЛЯМИ ЕМКОСТЬЮ 1500Л)
Г.Л. КОП. КОМЕНА				
Г.Л. АРХ. ЗЕМЯНОВ				
Г.Л. АРХ. РЭЖИНА				
Р.И. Г.Р. ШЕВЦОВ				

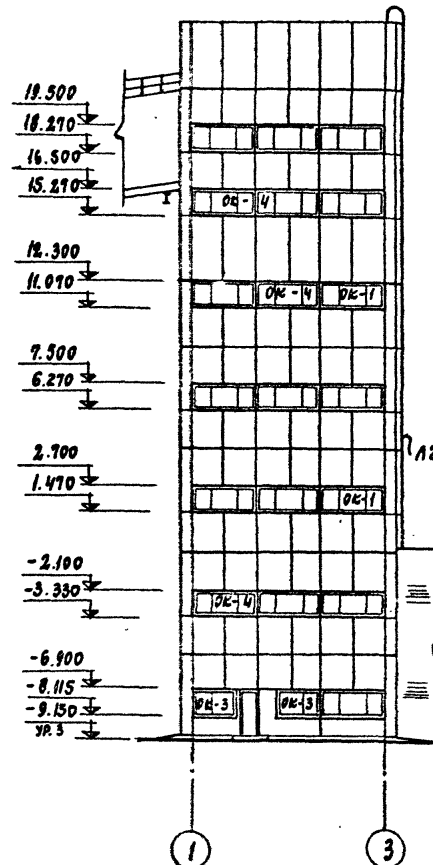
Контрфас: ОК6

77

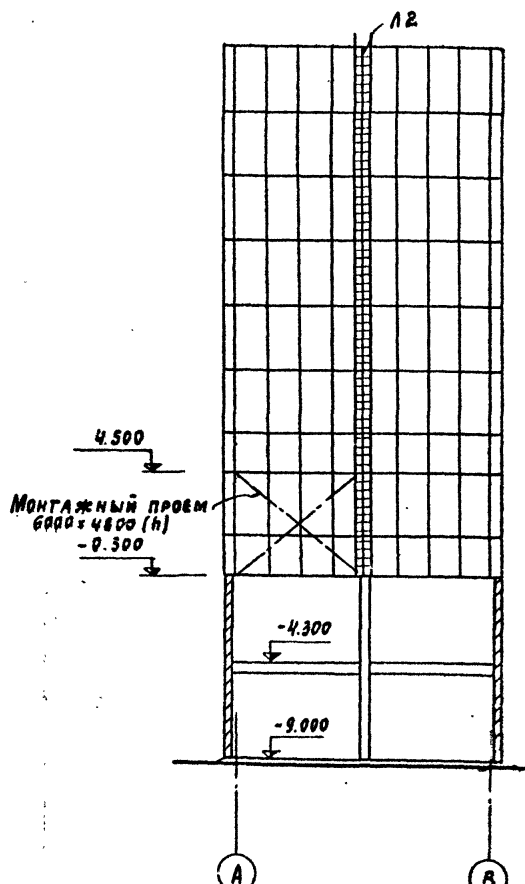
ФАСАД В-А



ФАСАД 1-3



ФАСАД А-В



ФАСАД 3-1

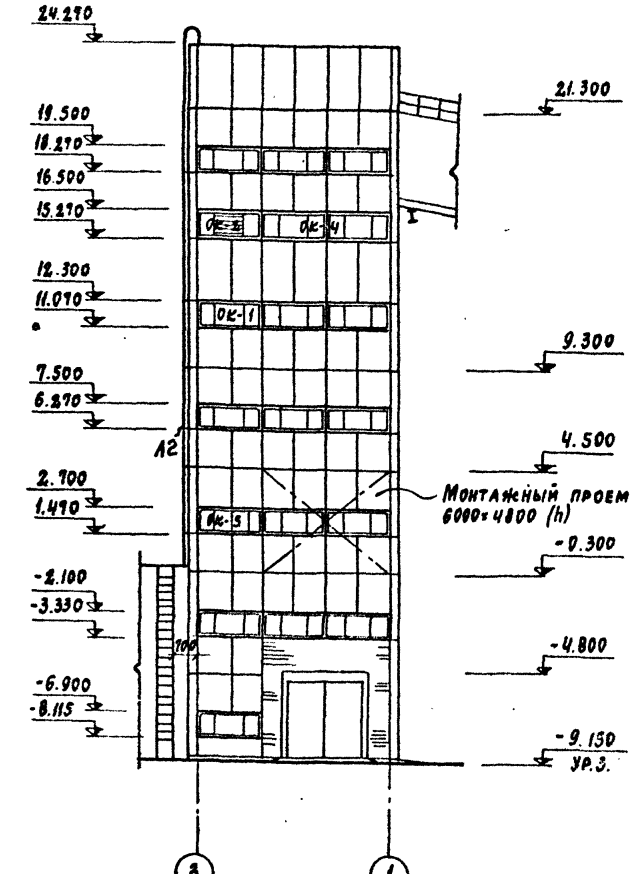
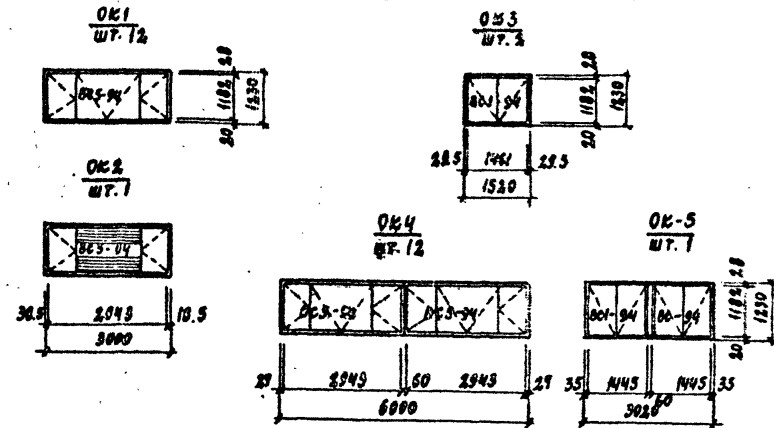


СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ПРОЕМ ОК-1		
БС-94	ГОСТ 12306-67	ОКОННЫЙ БЛОК	1	
		ПРОЕМ ОК-2		
БС-94		ОКОННЫЙ БЛОК	1	
Н2	СЕРИЯ 1.494-21.В.7	ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА	8	
		ПРОЕМ ОК-3		
БС-94	ГОСТ 12306-67	ОКОННЫЙ БЛОК	1	
		ПРОЕМ ОК-4		
БС-94		ОКОННЫЙ БЛОК	2	
ИМПСТ		ИМПСТ	1	
		ПРОЕМ ОК-5		
БС-94	ГОСТ 12306-67	ОКОННЫЙ БЛОК	2	

7597/2 ч.1

УТВ. АНСТ	№ АКТУАЛЬН	ПОДП.	ДАТА	БЕТОНОСМЕШАТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ
Г.И.И.И.И.И.	АЛЕКСАНДРОВ	И.И.И.	12.12.77	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60м³ ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ
НАЧ. ОТД.	ГЛАВ. ИНЖ.	И.И.И.		СМЕСЕЙ В ЧАС (СО СМЕШАТЕЛЯМИ ВМЕШЕСТВОМ (СОБА))
Г.А. КОП.	КОМЕД	И.И.И.		АНТ.
Г.А. АРХ.	ХИМЕНКО	И.И.И.		АНСТ
Г.А. АРХ.П.	РУЗИНА	И.И.И.		АНСТ
РУК. ГР.	ШЕЛЕСТ	И.И.И.		

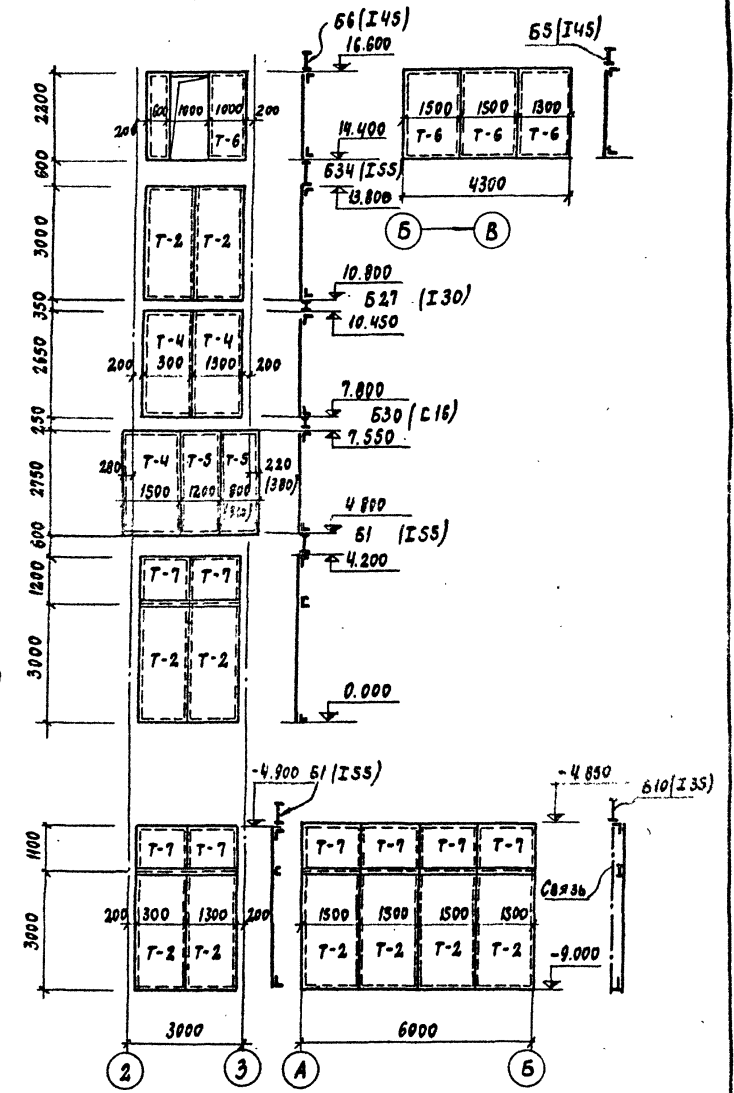
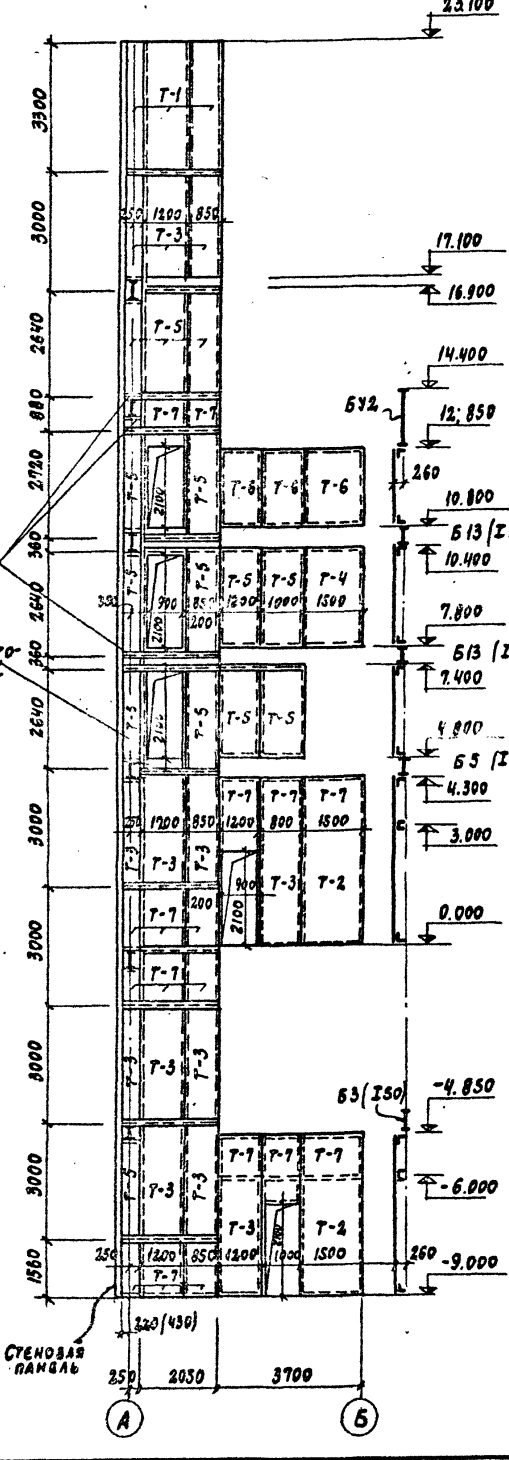
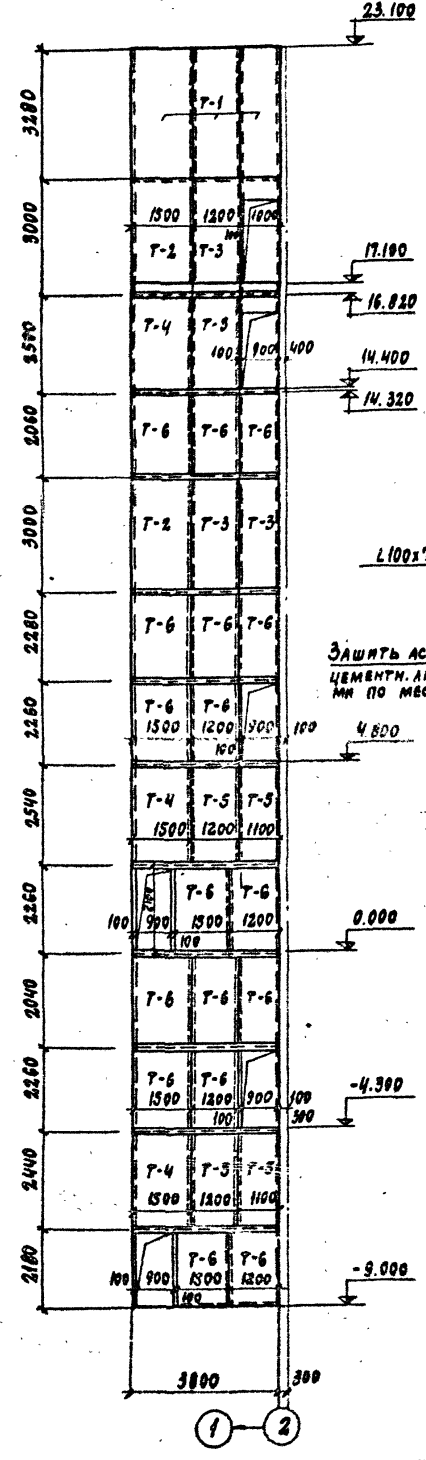
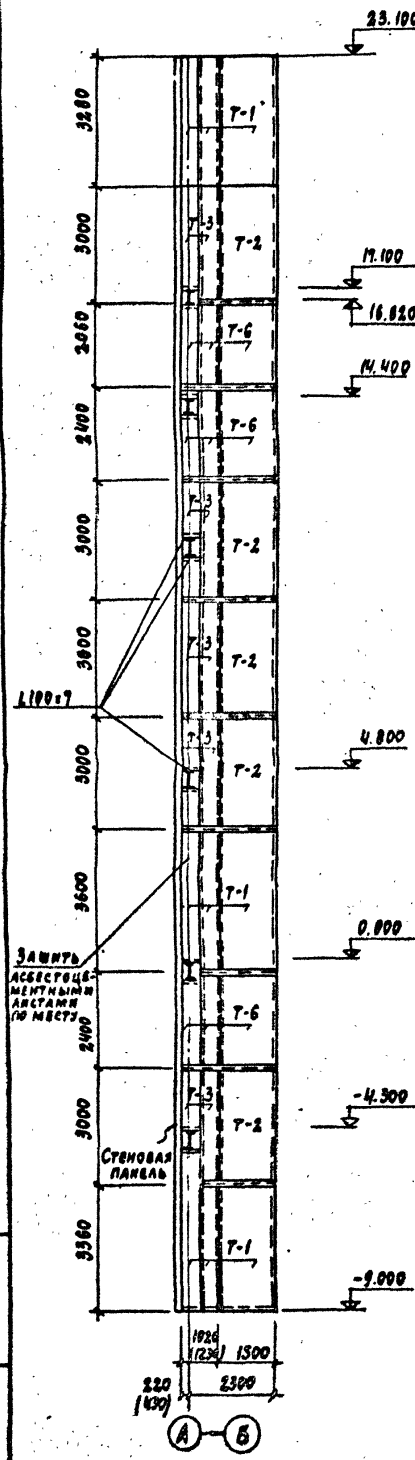
Копировал: И.И.И. Формат 22г

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-33 АЛЬБОМ II ЧАСТЬ I

РАЗВЕРТКИ СТЕН ЛЕСТНИЧНОЙ КЛАТКИ

РАЗВЕРТКА СТЕН М/О А-Б

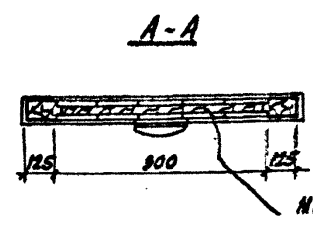
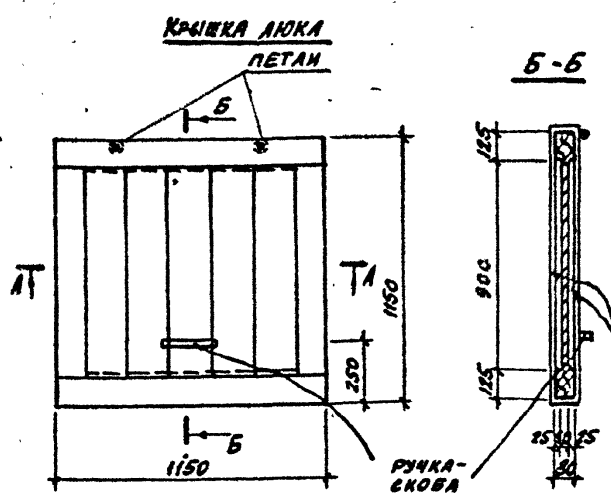
РАЗВЕРТКА СТЕН М/О 2-3



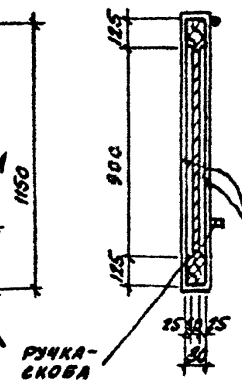
ИВ. № ПОЯ. ПОЯ. И ДАТА

РЕДАКТОР ДОКУМЕНТА		ДОЛЖ.	ДАТА	БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕПЬ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬСКОМ ТИПЕ 600 ³ ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОННЫЙ СМЕСЬ С ЧАСТО СМЕСИТЕЛЬНЫМ БИМ. 1500		
ГЛАВ. ИНЖ. П. АЛЕБАЕВА				АРХ.	ЛНСП	ЛНСП
НАЧ. ОТД. ГЛАЗНОВ				Р	13	
ГЛАВ. КОН. КОМЕВА				ГОССТРОИ СССР		
ГЛАВ. АРХ. ХИМЯКОВ				ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
ГЛАВ. АРХ. РЫБИНА				г. Москва		
РИС. ГЛАВ. ШЕВЦОВ				КОПИРОВА: Коп		

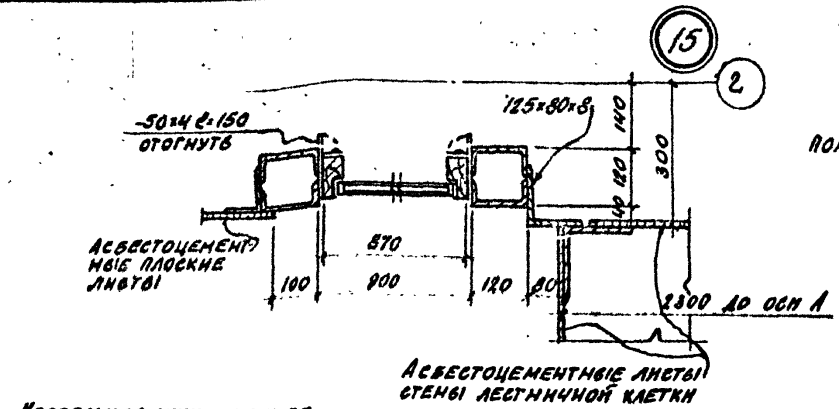
7597/2.4.1 15



Б-Б

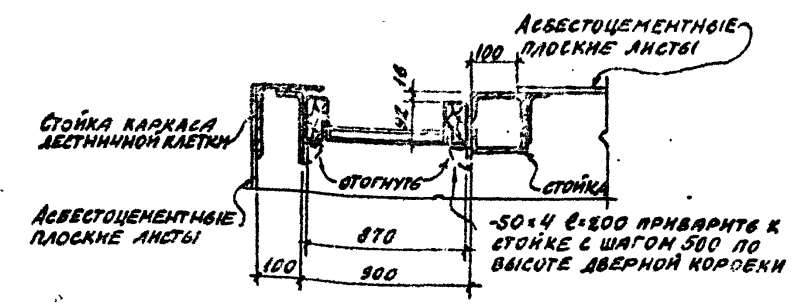


А-А



КРОВЕЛЬНАЯ ЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ПО БОЛТКУ СМОЧЕННОМУ В ГИПСНОМ РАСТВОРЕ

АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПЛОСКИЕ ЛИСТЫ СТЕНЫ ЛЕСТНИЧНОЙ КЛЕТКИ

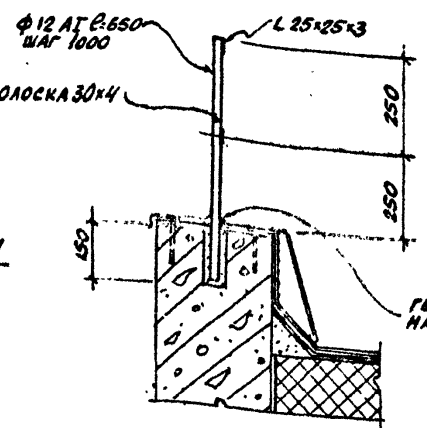


СТОЙКА РАМКА ЛЕСТНИЧНОЙ КЛЕТКИ

АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПЛОСКИЕ ЛИСТЫ

АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПЛОСКИЕ ЛИСТЫ

-50x4 с-200 ПРИВАРЬТЕ К СТОЙКЕ С ШАГОМ 500 ПО ВЫСОТЕ ДВЕРНОЙ КОРДЕКИ



ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ НАСТИЖКА УМС-30 L 100x8 с-180

ДЕРЕВЯННЫЙ ИМПОСТ 50x200

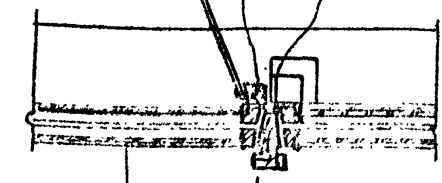
ДЕРЕВЯННЫЙ БРУС 100x100 ПО ВСЕЙ ВЫСОТЕ ПРОЕМА

УСТАНОВИТЕ ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОСКИ С ШАГОМ 300 ПО ВЫСОТЕ ОКОННОГО ПРОЕМА

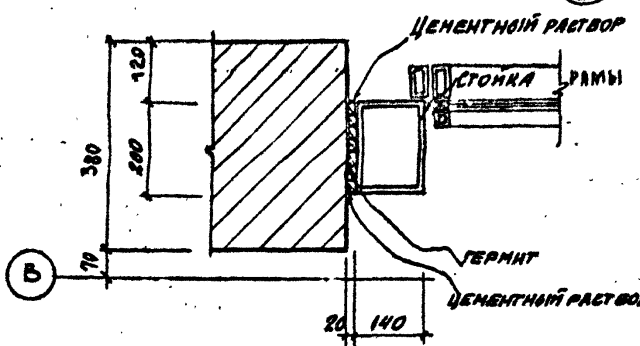
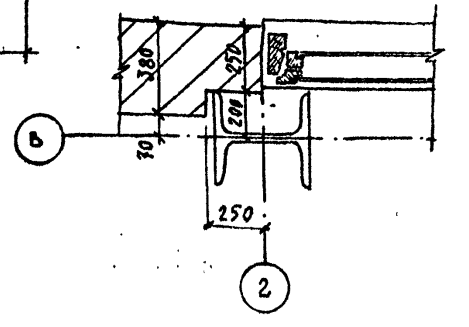
СТОЙКА ЛЕСТНИЧНОЙ КЛЕТКИ L 160x110

ПЛОСКИЕ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ

ДЕРЕВЯННЫЕ БРУСКИ РАЗМ. 50x50 ПО ВСЕЙ ВЫСОТЕ



21

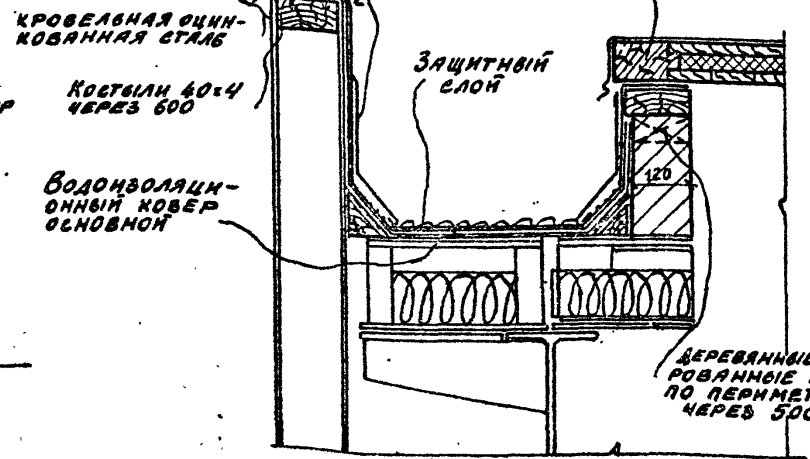


ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР

СТОЙКА РАМЫ

ГЕРМИТ

ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР



КРОВЕЛЬНАЯ ЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ СЛОЙ ВОДОИЗОЛЯЦИОННОГО КОВРА

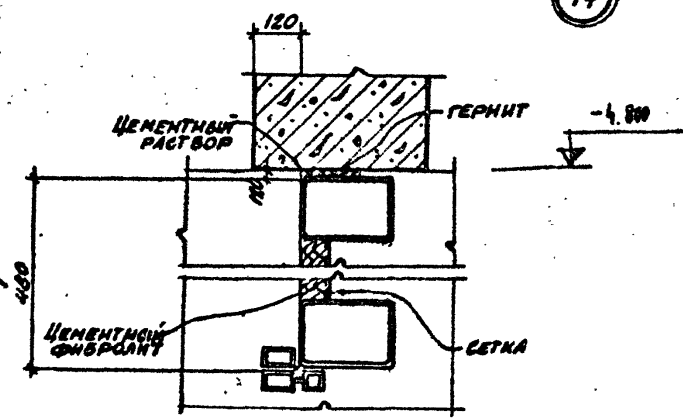
АНТИСЕПТИРОВАННАЯ ДОСКА 50x150

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ

КОШТЫЛИ 40x4 ЧЕРЕЗ 600

ВОДОИЗОЛЯЦИОННЫЙ КОВЕР ОСНОВНОЙ

ДЕРЕВЯННЫЕ АНТИСЕПТИРОВАННЫЕ ПРОСКИ 120x120x65 ПО ПЕРИМЕТРУ ПРОЕМА ЧЕРЕЗ 500



ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР

ГЕРМИТ

ЦЕМЕНТНЫЙ ФИБРОЛАНТ

СЕТКА

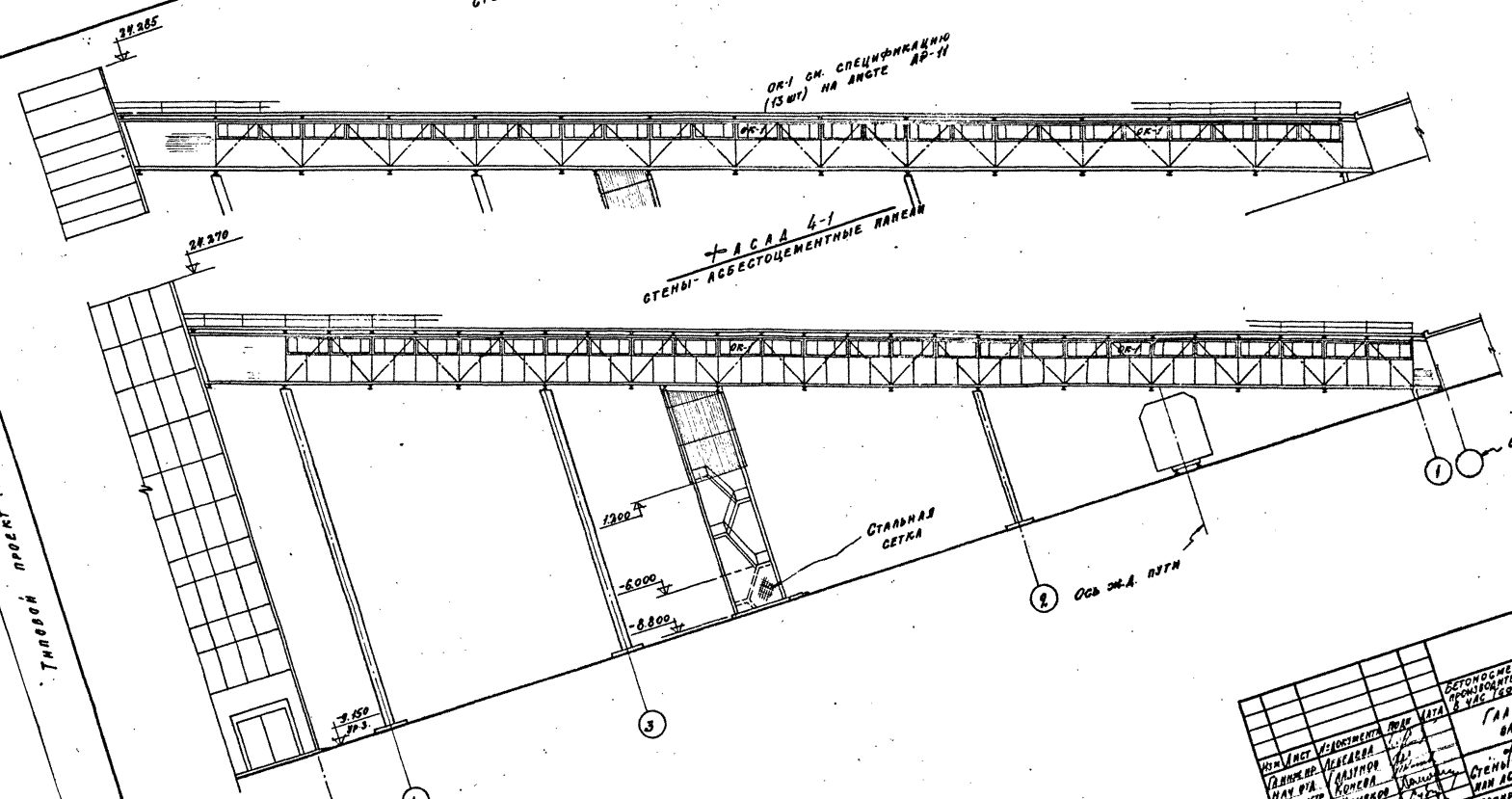
Т П		БЕТОНОСМЕШЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ ПРОИЗВОДСТВЕННОСТЬЮ 60 М ³ ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС СО СМЕСИТЕЛЯМИ ЕМК. 1500 Л.	
ИМ. АНСТ. ДОКУМЕНТА	ИЗДАНИЕ	ДАТА	
ГЛАВ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВ	15/01/71		
НАЧ. ОТД. ГАРЗУНОВ			
ГЛАВ. АРХ. КОМАНОВ			
ГЛАВ. ИНЖ. КОЧЕВ			
ГЛАВ. АРХ. РУЗНИЦА			
РУК. ГР. ШЕЛЕСТ			
ДЕТАЛИ 13+20		ЛИТ.	15
ДЕТАЛЬ КРЫШКИ ЛЮКА		ГОСТРОЙ СЕРП	
		ПРОЕКТИМ. ИНИЦИАЛЫ: Г. А. С. П. А. А.	

АСАА 4-1
СТЕНЫ - КЕРАМЗОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ

ОРИ СН. СПЕЦИФИКАЦИЮ
(1501) НА ЛСТЕ АБ-У

АСАА 4-1
СТЕНЫ - АБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПАНЕЛИ

ЧАСТЬ I
ТАИВОШ ПРОЕКТ 409-23-38 АИНСОН II



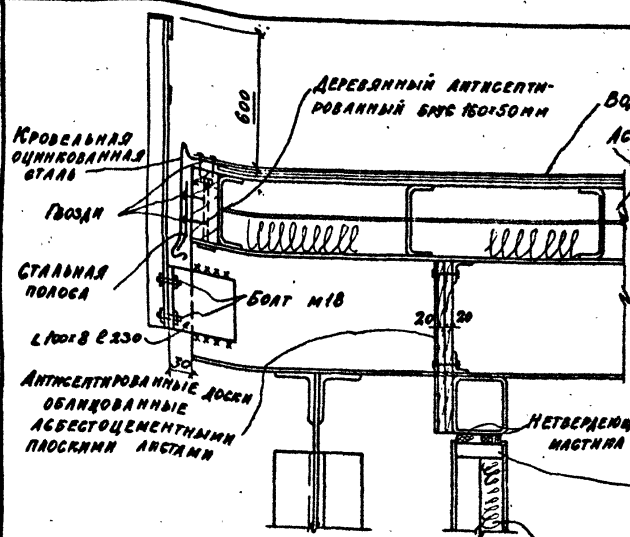
ОСЬ БЕТОННО-КЕРАМ
ЦЕНТРАЛЬНОГО ЦЕЛА

ОСЬ Ж.Д. ПУТИ

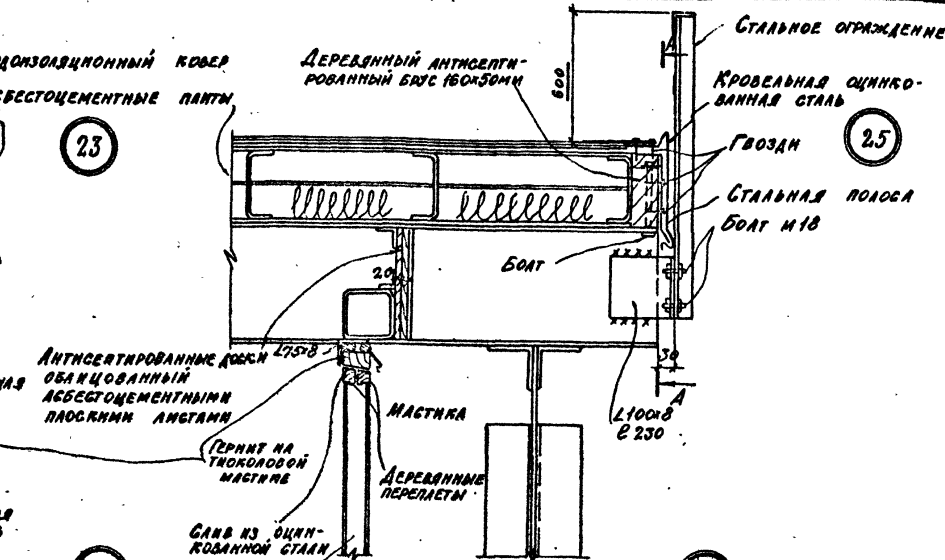
ОСЬ ПУНКТА ПЕРЕГРУЗКИ

1591/24.1 22'

КОНСТРУКТИВНЫЕ	ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО	МАТЕРИАЛ	ЕДИН. ИЗМ.
СТЕНЫ - КЕРАМЗОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ	1501	1	КЕРАМЗОБЕТОН	КВ. М.
СТЕНЫ - АБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПАНЕЛИ	1501	1	АБЕСТОЦЕМЕНТ	КВ. М.
СТАЛЬНАЯ СЕТКА	1501	1	СТАЛЬ	КВ. М.
ОСЬ ПУНКТА ПЕРЕГРУЗКИ	1501	1	ЖЕЛЕЗОБЕТОН	КВ. М.
ОСЬ Ж.Д. ПУТИ	1501	1	ЖЕЛЕЗОБЕТОН	КВ. М.
ОСЬ БЕТОННО-КЕРАМ ЦЕНТРАЛЬНОГО ЦЕЛА	1501	1	ЖЕЛЕЗОБЕТОН	КВ. М.
ИТОГО				

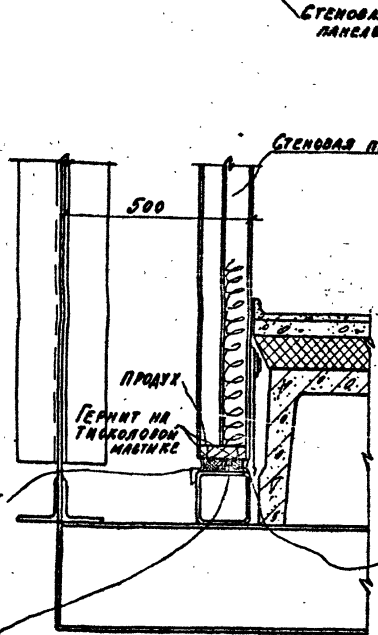
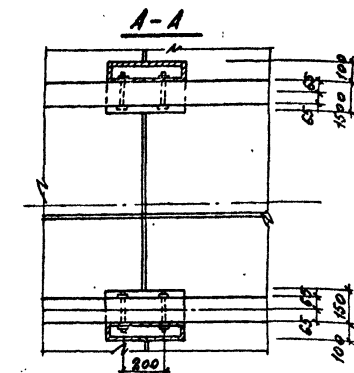


23

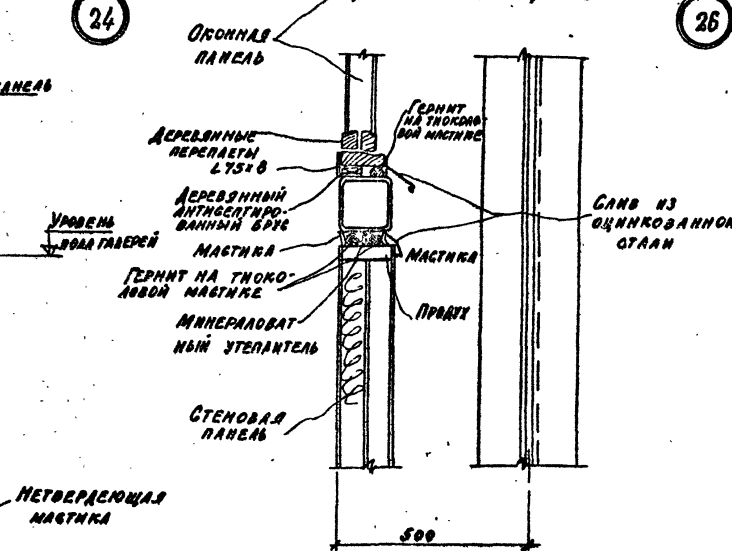


25

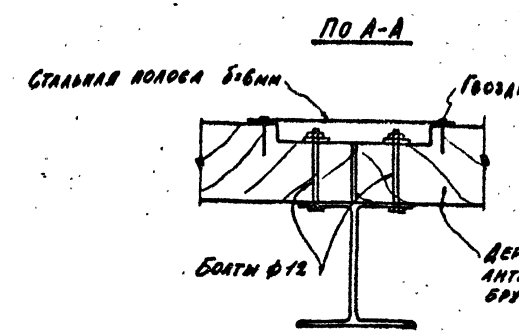
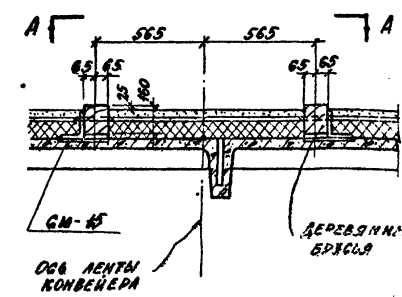
ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ ДЕРЕВЯННЫХ БРУСОВ ПОД КОНВЕРА



24



26

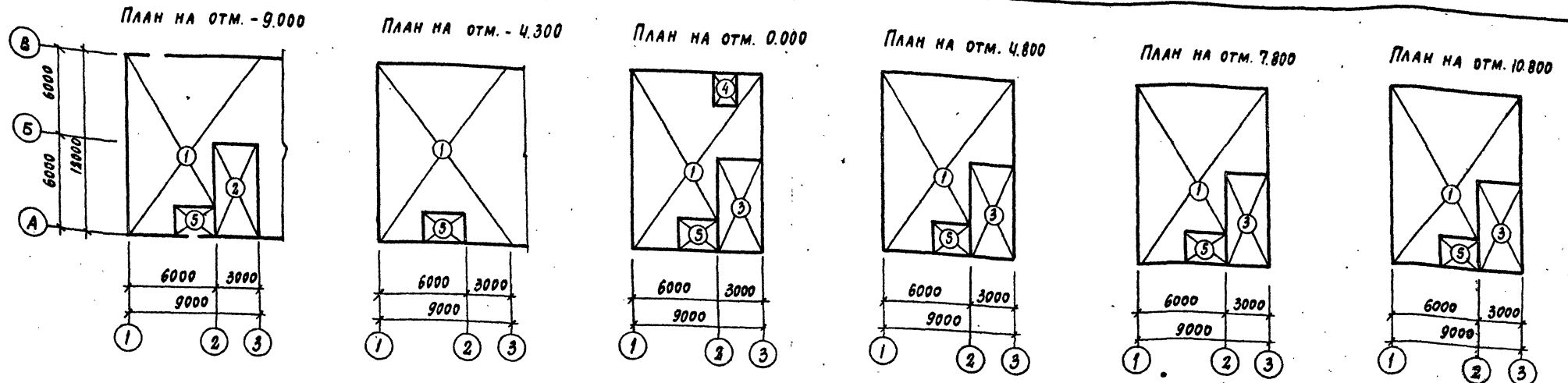


НЕПРОВОДУЩАЯ МАСТИКА БУТЕПРОЛ-2М
ПРИНЯТА ПО ТУ 21-29-39-76

КМ	АНТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	БЕТОННО-КАМЕННЫЙ ЦЕПЬ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ		
Л.И. КОС	АР	ЛЕБЕДЕВА	Л.И. КОС	1977	ГОСТ 8013-58	ГОСТ 8013-58	ГОСТ 8013-58
Л.И. КОС	АР	ЛЕБЕДЕВА	Л.И. КОС	1977	ГОСТ 8013-58	ГОСТ 8013-58	ГОСТ 8013-58
Л.И. КОС	АР	ЛЕБЕДЕВА	Л.И. КОС	1977	ГОСТ 8013-58	ГОСТ 8013-58	ГОСТ 8013-58
Л.И. КОС	АР	ЛЕБЕДЕВА	Л.И. КОС	1977	ГОСТ 8013-58	ГОСТ 8013-58	ГОСТ 8013-58
Л.И. КОС	АР	ЛЕБЕДЕВА	Л.И. КОС	1977	ГОСТ 8013-58	ГОСТ 8013-58	ГОСТ 8013-58
Л.И. КОС	АР	ЛЕБЕДЕВА	Л.И. КОС	1977	ГОСТ 8013-58	ГОСТ 8013-58	ГОСТ 8013-58
Л.И. КОС	АР	ЛЕБЕДЕВА	Л.И. КОС	1977	ГОСТ 8013-58	ГОСТ 8013-58	ГОСТ 8013-58
Л.И. КОС	АР	ЛЕБЕДЕВА	Л.И. КОС	1977	ГОСТ 8013-58	ГОСТ 8013-58	ГОСТ 8013-58
Л.И. КОС	АР	ЛЕБЕДЕВА	Л.И. КОС	1977	ГОСТ 8013-58	ГОСТ 8013-58	ГОСТ 8013-58

7587/24.1

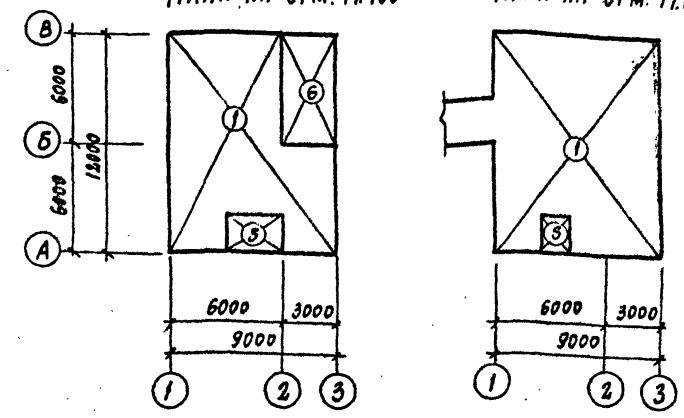
23



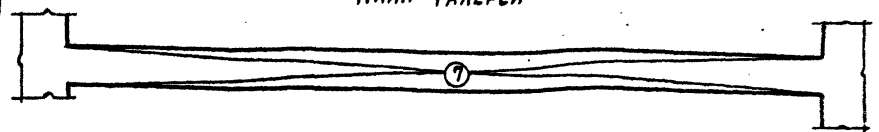
ВЕДОМОСТЬ ВНУТРЕННЕЙ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ

№№ ПОМ.	ПОТОЛКИ		СТЕНЫ		СТАЛЬНОЙ КАРКАС		КОНСТРУКЦ. ПОДВ. ТРАНСП.		ПЕРЕГОРОДКИ		ЛЕСТНИЦЫ		ПРИМЕЧАНИЕ
	МАТ.	ЦВЕТ	МАТ.	ЦВЕТ	МАТ.	ЦВЕТ	МАТ.	ЦВЕТ	МАТ.	ЦВЕТ	МАТ.	ЦВЕТ	
1	КЛЕЕВ. ПОБЕЛ.	—	КЛЕЕВ. ПОБЕЛ.	—	ХВ-124	446	ХВ-124	446	—	—	—	—	—
2	"	—	—	—	"	"	"	"	—	—	—	—	АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ ОКРАСИТЬ В БЕЛЫЙ ЦВЕТ В ЗАВОДСКИХ УСЛОВИЯХ
3	"	—	—	—	"	"	"	"	—	—	—	—	"
4	"	—	КЕРАМ. ПАТК. h=2.100	—	"	"	"	"	—	—	—	—	СТЕНЫ ВЫШЕ ПАНЕЛИ КЛЕЕВАЯ ПОБЕЛКА
5	"	—	—	—	"	"	"	"	—	—	ПФ-115	837	АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ ОКРАСИТЬ В БЕЛЫЙ ЦВЕТ В ЗАВОДСКИХ УСЛОВИЯХ
6	"	—	—	—	"	"	"	"	—	—	—	—	"
7	КЛЕЕВ. ПОБЕЛ.	—	—	—	ХВ-124	446	ХВ-124	446	—	—	—	—	"

ПЛАН НА ОТМ. 14.400 ПЛАН НА ОТМ. 17.100



ПЛАН ГАЛЕРЕИ



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

1. БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ
2. ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ
3. ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОГО ОБОРУД.
4. САУЗЕЛ
5. ЛЕСТНИЦА
6. ВЕНТКАМЕРА
7. ГАЛЕРЕЯ

Номера колеров соответствуют следующим их наименованиям:
 по карточке ГИПИ «Лакраспокритие»:
 N-446 (голубой);
 N-837 (черный).

ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДАВЛИЯ ОКРАСИТЬ
 ЭМАЛЯМИ СВЕТЛЫХ ТОНОВ.
 ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ ЭМАЛЬ ГОСТ10144-74 (ХВ-124)
 ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ЭМАЛЬ ГОСТ5820-71 (ПФ-115)

7597/24.1

ЛИСТ	22	22
МАРКИРОВочНЫЕ ПЛАНЫ И ВЕДОМОСТЬ ВНУТРЕННИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИЗ Г. МОСКВА	

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ЧАСТЬ 1
ТРИТОН ПРОЕКТ 409-28-38 АЛБОН II

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
СЕРИЯ 2.430-4.В.1	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЬНЫХ СТЕН ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ (ТАМ)	
СЕРИЯ 1.465-11.В.2	АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПАНТИ ПОКРЫТИЙ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ЛЕГКИМИ НЕСУЩИМИ МЕТАЛЛУЧЕСКИМИ КОНСТРУКЦИЯМИ. ПАНТИ ПОКРЫТИЙ С КАРКАСОМ ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ШВЕЛЕРОВ. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ	
СЕРИЯ 1.465-11.В.1	АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПАНТИ ПОКРЫТИЙ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ЛЕГКИМИ НЕСУЩИМИ МЕТАЛЛУЧЕСКИМИ КОНСТРУКЦИЯМИ. ПАНТИ ПОКРЫТИЙ С ДЕРЕВЯННЫМ КАРКАСОМ. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ	
СЕРИЯ 1.494-24.В.1	СТАНКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ, ДИФЛЕКТОРОВ ЗОНТОВ. Ж.Б. СТАНКИ С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТРОМ 400, 700, 1000, 1200 И 1450 мм. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ	
СЕРИЯ 1.458-2.В.2	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ. ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ. Ж.ОГНЕСТОЙКИЕ ЛЕСТНИЦЫ. ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ В ОГРАЖДЕНИЯХ ИЗ ХОЛОДНОГЛУТАТЫХ ПРОФИЛЕЙ С НАСТЛАНОМ И СТУПЕНЬКАМИ ИЗ РИФЛЕНОЙ СТАЛИ	
СЕРИЯ 2.460-2.В.2	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ Ж.Б. КОНСТРУКЦИЙ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПАНТИ И ТЕМПЕРАТУРНЫХ ШВОВ	
СЕРИЯ ПК-01-88	СБОРНЫЕ Ж.Б. ПАНТИ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ	
СЕРИЯ 1.900-7	СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СОПРЯЖЕНИЯ СБОРНЫХ Ж.Б. ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ	
СЕРИЯ 1.432-5.В.1	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ КОЛОНЫ 6 м. ПАНЕЛИ ДЛЯ СТЕН ОТАПЛЕВАЕМЫХ ЗДАНИЙ. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ	
СЕРИЯ 1.433-1	СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЛЕНИЯ ПАНЕЛЬНЫХ СТЕН	
СЕРИЯ НС-01-15.В.1	ОТАПЛЕВАЕМЫЕ ТРАНСПОРТНЫЕ ГАЛЕРЕИ ПРОЛЕТАМИ 18, 24 И 30 м. ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ, ПОДСЧИТАТЕЛЬНАЯ ЗАЯВКА, АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
СЕРИЯ НС-01-15.В.1	ОТАПЛЕВАЕМЫЕ ТРАНСПОРТНЫЕ ГАЛЕРЕИ ПРОЛЕТАМИ 18, 24 И 30 м. СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
СЕРИЯ 1.442-3.В.2	МОЖИАНТНЫЕ Ж.Б. ФУНДАМЕНТЫ ПОД ТИПОВЫЕ КОЛОНЫ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ	
СЕРИЯ 1.432-13.В.1	АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ЛЕГКИМИ НЕСУЩИМИ МЕТАЛЛУЧЕСКИМИ КОНСТРУКЦИЯМИ. ПАНЕЛИ СТЕН С ДЕРЕВЯННЫМ КАРКАСОМ. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ	
СЕРИЯ 1.432-15.В.0	АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ЛЕГКИМИ НЕСУЩИМИ МЕТАЛЛУЧЕСКИМИ КОНСТРУКЦИЯМИ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ	
СЕРИЯ 1.465-4.В.3.У	СБОРНЫЕ Ж.Б. ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНТИ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ РАЗМЕРОМ 5x6 И 15x6 м. СО СТЕРЖНЕВОЙ ПРОВОДОУКОЙ И ПРАВОЙ АРМАТУРОЙ. РАБОЧЕ ПАНТИ ПАНТИ РАЗМЕРОМ 1,5x6 м.	
СЕРИЯ НН-24-2/10	Ж.Б. ПАНТИ ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЙ ТИПА 2. СОВПРАКЕМ НА УГЛАХ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ	
СЕРИЯ 2.460-14.В.0.1	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ В МЕСТАХ ПРОПУСКА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ШАХТ	
СЕРИЯ 1.465-10	КОМПЛЕКСНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНТИ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	
ГОСТ 22701.6-77+ ГОСТ 22701.5-77	ПАНТИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕВРИТНЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗМЕРАМИ 6x3 м ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	
СЕРИЯ НС-01-04.В.7	УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЗАГЛУШКИ АНТИЦИЦИОННЫЕ РАМКИ	
НС-01-58.В.1	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ОБЪЕЗДНЫЕ БАЛКИ И ПЕРЕМЫЧКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ. ОБЪЕЗДНЫЕ БАЛКИ	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Рабочие чертежи железобетонных конструкций разработаны на основании заданий, выданных Технологическим отделом института "Гипрогостромаш", и природными условиями, указанными на листе АР-1.
2. За отметку ±0.000 принята отметка чистого пола смежного отдела.
3. Все монтажные работы должны производиться в соответствии с СНиП II-16-73 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные".
4. Качество сварки арматуры и закладных деталей должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Изготовление и установка закладных деталей в сборных железобетонных изделиях должны производиться в соответствии с инструкцией СНиП 5-15-85.
5. Все стальные закладные детали и металлургические конструкции должны быть защищены от коррозии по указаниям на листах проекта и в соответствии с требованиями СНиП II-28-73.

НАГРУЗКИ

1. Вес снегового покрова для III района - 100 кг/м² нормативная, по СНиП II-6-74
2. Нормативный скоростной напор ветра для высоты над поверхностью земли до 10 м для I района 27 кг/м² по СНиП II-6-74.

7597/24.1

ИЗЧ				БЕТОНОСМЕТЕЛИТНОЕ ДЕТ АКТУАЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ		
КМ. АНСТ	А. ДОКУМЕНТ	ПОДП.	ДАТА	АНТ	АНСТ	АНСТОВ
И. АНСТ	ЛЕБЕДЕВА	1974		Р	2	31
АНСТ. ОТА.	ГЛАЗНОВ					
СА. АНСТ	КОЗЕВА					
Р. В. Г. Р.	ШЕЛЕСТ					
МЕР. АНСТ	ШЕЛЕСТ					
ПРОВЕР.	ШЕЛЕСТ					

Общие данные (продолжение)

ГОСТ 9001-88
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
г. Москва

КОПИРОВАЛ: С.А.

СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ (НАЧАЛО)

ЧАСТЬ I
АЛБОН II
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОС-28-3-8

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
СБОРНЫЕ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ				
СТУПЫ-КЕРАМИТОБЕТОННЫЕ ПАНДИ				
П16-1	КС-01-04 в.7	Плиты каналов П16-1	16	0,02т
П18-1	То же	То же П18-1	2	0,048т
ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ				
БФ1	1.415.1 в.1	ФББ-42	2	
БФ2	То же	Фундаментная балка ФББ1	1	
ДЛЯ tн = -20°C				
П1	КЖМ-ПГ-2АтШТ-1-8РЯ ПГ-2АтШТ-1-10РЯ ПГ-2АтШТ-1-12РЯ	Плиты покрытия ПГ-2АтШТ-1-8РЯ	2	3,72т
П2	КЖМ-ПВ4б-2АтШТ-1-8РЯ ПВ4б-2АтШТ-1-10РЯ ПВ4б-2АтШТ-1-12РЯ	То же ПВ4б-2АтШТ-1-8РЯ	1	"
П3	КЖМ-ПВ7а-2АтШТ-1-8РЯ ПВ7а-2АтШТ-1-10РЯ ПВ7а-2АтШТ-1-12РЯ	" ПВ7а-2АтШТ-1-8РЯ	1	"
П4	КЖМ-ПВ10а-2АтШТ-1-8РЯ ПВ10а-2АтШТ-1-10РЯ ПВ10а-2АтШТ-1-12РЯ	" ПВ10а-2АтШТ-1-8РЯ	1	"
ДЛЯ tн = -30°C				
П1	См. выше	Плиты покрытия ПГ-2АтШТ-1-8РЯ	2	3,61т
П2	То же	" ПВ4б-2АтШТ-1-8РЯ	1	"
П3	"	" ПВ7а-2АтШТ-1-8РЯ	1	"
П4	"	" ПВ10а-2АтШТ-1-8РЯ	1	"
ДЛЯ tн = -40°C				
П1	См. выше	Плиты покрытия ПГ-2АтШТ-1-12РЯ	2	3,89т
П2	То же	" ПВ4б-2АтШТ-1-12РЯ	1	"
П3	"	" ПВ7а-2АтШТ-1-12РЯ	1	"
П4	"	" ПВ10а-2АтШТ-1-12РЯ	1	"
ДЛЯ tн = 20°C; tн = 30°C; tн = 40°C				
П5	ПК-01-88	Плиты покрытия П1	70	0,024т
	То же	ПН1-2	4	
П8	КЖМ-МПС-2а; МПС-2б; МПС-2в; МПС-2г	Плиты перекрытия МПС-2а	11	2,4т
П9	КЖМ-МПС-2а; МПС-2б; МПС-2в; МПС-2г	" МПС-2б	11	"
П11	То же	" МПС-2г	1	"
П10	КЖМ-МПС-2а; МПС-2б; МПС-2в; МПС-2г	" МПС-2б	1	"
П12	КС-01-15 в.м. X	" ПГ1	1	1,8т
П13	1.465-7 в.3ч.1	Плита покрытия ПАТХ 13.5.6-1	18	1,5т
П14	КЖМ-ПАТХ-1г 13.5.6	То же ПАТХ 13.5.6-1г	15	1,5т

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
П17	ПК-01-88	Плита покрытия П2	9	0,037т
ДЛЯ tн = -20°C				
СШ4	1.494-24	Стаканы СБ4А-1	2	0,15т
СШ7	"	" СБ7А-1	3	0,29т
	КС-01-58 в.1	Балка Б02-1	1	2,5т
ДЛЯ tн = -30°C				
А	1.432-5 в.1	Панель-перемычка ПСА20 1,2x3 - 212	28	1,6т
Б	"	" ПСА20 1,2x6 - 212	28	2,5т
В	"	" ПСА20 0,9x6 - 212	6	1,2т
Г	"	Рядовая панель ПСА20 1,2x6 - 112	12	2,5т
Д	"	" ПСА20 1,2x6 - 112	28	1,6т
Е	"	Парапетная панель ПСА20 1,2x6 - 721	6	1,6т
И	КЖМ-ПСА20, ПСА14, ПСА10 2,4x2,8; 1,2x1,9; 2,4x2,8	Рядовая панель ПСА20 2,4x2,8	1	1,5т
К	1.432-5 в.1	Панель-перемычка ПСА20 1,2x3 - 222	14	0,8т
Л	"	" ПСА20 1,2x3 - 222	13	1,3т
М	"	" ПСА20 0,9x3 - 222	2	0,6т
Н	"	Рядовая панель ПСА20 1,2x3 - 122	3	1,3т
П	КЖМ-ПСА20, ПСА14, ПСА10 1,2x3; 1,2x3; 1,2x3	Парапетная панель ПСА20 1,2x3 - 122а	2	0,8т
ДЛЯ tн = -40°C				
БУ-1	1.432-5 в.1	Угловой блок БА-25	52	0,12т
БУ-2	"	" БА-43	28	0,18т
БУ-3	"	" БА-7	4	0,09т
БУ-4	"	" БА-24	48	0,05т
БУ-5	"	" БА-42	27	0,08т
БУ-6	"	" БА-6	4	0,04т
ДЛЯ tн = -30°C				
А	См. выше	Панель перемычка ПСА24 1,2x6 - 212	28	1,9т
Б	"	" ПСА24 1,2x6 - 212	28	2,9т
В	"	" ПСА24 0,9x6 - 212	6	1,5т
Г	"	Рядовая панель ПСА24 1,2x6 - 112	12	2,9т
Д	"	" ПСА24 1,2x6 - 112	28	1,9т
Е	"	Парапетная панель ПСА24 1,2x6 - 721	6	1,9т
И	"	Рядовая панель ПСА24 2,4x2,8	1	1,8т
К	"	Панель-перемычка ПСА24 1,2x3 - 222	14	1,0т
Л	"	" ПСА24 1,2x3 - 222	13	1,4т
М	"	" ПСА24 0,9x3 - 222	2	0,7т
Н	"	Рядовая панель ПСА24 1,2x3 - 122	3	1,4т
П	"	Парапетная панель ПСА24 1,2x3 - 122а	2	1,0т

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
БУ-1	См. выше	Угловой блок БА-30	52	0,16т
БУ-2	То же	" БА-48	28	0,24т
БУ-3	"	" БА-11	4	0,1т
БУ-4	"	" БА-27	48	0,06т
БУ-5	"	" БА-45	27	0,1т
БУ-6	"	" БА-9	4	0,05т
ДЛЯ tн = -40°C				
А	См. выше	Панель-перемычка ПСА30 1,2x6 - 212	30	2,3т
Б	То же	" ПСА30 1,2x6 - 212	33	3,5т
В	"	" ПСА30 0,9x6 - 212	6	1,8т
Г	"	Рядовая панель ПСА30 1,2x6 - 122	7	3,5т
Д	"	" ПСА30 1,2x6 - 122	26	2,3т
Е	"	Парапетная панель ПСА30 1,2x6 - 721	6	2,3т
И	"	Рядовая панель ПСА30 2,4x2,8	1	2,2т
К	"	Панель-перемычка ПСА30 1,2x3 - 222	14	1,2т
Л	"	" ПСА30 1,2x3 - 222	14	1,8т
М	"	" ПСА30 0,9x3 - 222	2	0,9т
Н	"	Рядовая панель ПСА30 1,2x3 - 122	2	1,8т
П	"	Парапетная панель ПСА30 1,2x3 - 122а	2	1,2т
ДЛЯ tн = 20°C; tн = 30°C; tн = 40°C				
БУ-1	"	Угловой блок БА-35	52	0,22т
БУ-2	"	" БА-53	28	0,32т
БУ-3	"	" БА-17	4	0,16т
БУ-4	"	" БА-32	48	0,08т
БУ-5	"	" БА-50	27	0,12т
БУ-6	"	" БА-14	4	0,06т
ДЛЯ tн = 20°C; tн = 30°C; tн = 40°C				
Р	1.432-5 в.1	Панель рядовая ПСА16 1,2x6 - 111	13	1,4т
С	"	Панель перемычка ПСА16 1,2x6 - 211	13	2,0т
У	"	Панель рядовая ПСА16 1,2x6 - 111	13	2,0т
СТ1	КС-01-15 в. X	Жел. бет. ступени СТ1	170	0,04т

ПРИЛОЖЕНИЕ

27
7597/2ч.1

КЖ		
Исполн. Проект	Инженер-проектировщик	Вед. Акт.
Г.А. Кондратьев	В.А. Шелест	Р
Г.А. Кондратьев	В.А. Шелест	3
С.И. Мухоморов	В.А. Шелест	31
Общие данные (продолжение)		
Госстрой СССР Проектный институт ИЖ г. Москва		

Сводная спецификация бетонных и железобетонных конструкций / продолжение /

Часть I Альбом II Типовой проект 509-28-38

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Монолитные железобетонные конструкции; стены		
		Керамзитобетонные панели		
ФМ-1	КЖ-8	Фундамент ФМ-1	2	
ФМ-2	"	" ФМ-2	4	
ФМ-2а	"	" ФМ-2а	1	
ФМ-3	КЖ-9	" ФМ-3	1	
ФМ-4	"	" ФМ-4	1	
Ф1	"	" Ф1	3	
Ф01	КЖ-7	Фундамент под Ф01 безуровнение	1	
ФМ6	КЖ-21	Фундамент ФМ6	1	
ФМ7	КЖ-22	То же ФМ7	1	
ФМ8	КЖ-21	" ФМ8	2	
ФМ9	То же	" ФМ9	2	
ФМ10	КЖ-22	" ФМ10	1	
ФМ11	То же	" ФМ11	1	
М31	КЖ-30	Монолитный участок М31	1	
М35	КЖ-31	То же М35	1	
		Для tн = -20°C		
М32	КЖ-30	Монолитный участок М32	1	
		Для tн = -30°C		
М33	КЖ-30	Монолитный участок М33	1	
		Для tн = -40°C		
М34	КЖ-30	Монолитный участок М34	1	
		Стальные элементы		
		Стены-керамзитобетонные панели		
А1	КЖ-16	Лестницы стальные А1	1	
А3	КЖ-18	" А3	1	
		Для tн = -20°C		
РК-2	1.439-1	Опорная консоль РК2	1	
Т18	То же	Элементы крепления Т18	270	
		Для tн = -30°C		
РК-1	1.439-1	Опорная консоль РК-1	1	
Т19	То же	Элементы крепления Т-19	270	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Для tн = -20°C; tн = -30°C		
Т1	1.439-1	Элементы крепления Т1	105	
Т2	То же	То же Т2	130	
Т5	"	" Т5	12	
Т14	"	" Т14	125	
Т9	"	" Т9	134	
		Для tн = -40°C		
РК1	1.439-1	Опорная консоль РК1	1	
Т1	То же	Элементы крепления Т1	85	
Т2	"	То же Т2	109	
Т5	"	" Т5	30	
Т14	"	" Т14	165	
Т20	"	" Т20	270	
Т9	"	" Т9	155	
		Для tн = -20°C; tн = -30°C; tн = -40°C		
ФК1	КЖ-ФК1	Опорная консоль ФК1	8	
Т7	1.439-1	Элементы крепления Т7	4	
МН2	КЖ-МН2, МН3 см1+см6	Изделие заводное МН2	4	
МН3	То же	То же МН3	4	
СМ1	"	Соединительные элементы СМ1	4	
СМ2	"	То же СМ2	2	
СМ3	"	" СМ3	8	
СМ4	"	" СМ4	48	
СМ5	"	" СМ5	2	
ММ-36	1.400-7	Соединительные элементы ММ-36	42,0	п.м
СМ8	КЖ-СМ7+СМ4	" СМ8	78	
СМ9	"	" СМ9	30	
СМ10	"	" СМ10	18	
СМ11	"	" СМ11	18	
СМ13	КЖ-СМ15; ОГ1	" СМ13	58	
ММ1	НС-01-15 в.1	Элементы крепления ММ1	28	
ММ2	"	" ММ2	26	
МН6	КЖ-МН6; МН-8	Изделие заводное МН6	1	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		Схема установки опор под водоподогреватели при смесителях СБН2		
Т23, Т23А	КЖ-Т23, Т23А	Опора Т23, Т23А	1+1	
ВС17	КЖ-ВС13; ВС17	Связь ВС17	1	
А6	КЖ-А1; А6	Анкер А6	2	
		При смесителях СБ93		
Т37, Т37А	КЖ-Т37, Т37А	Опора Т37, Т37А	1+1	
ВС13	КЖ-ВС13; ВС17	Связь ВС13	1	
А6	КЖ-А1; А6	Анкер А6	2	

Инд. № 1004 Лист 1 из 2

28
7597/2ч.1

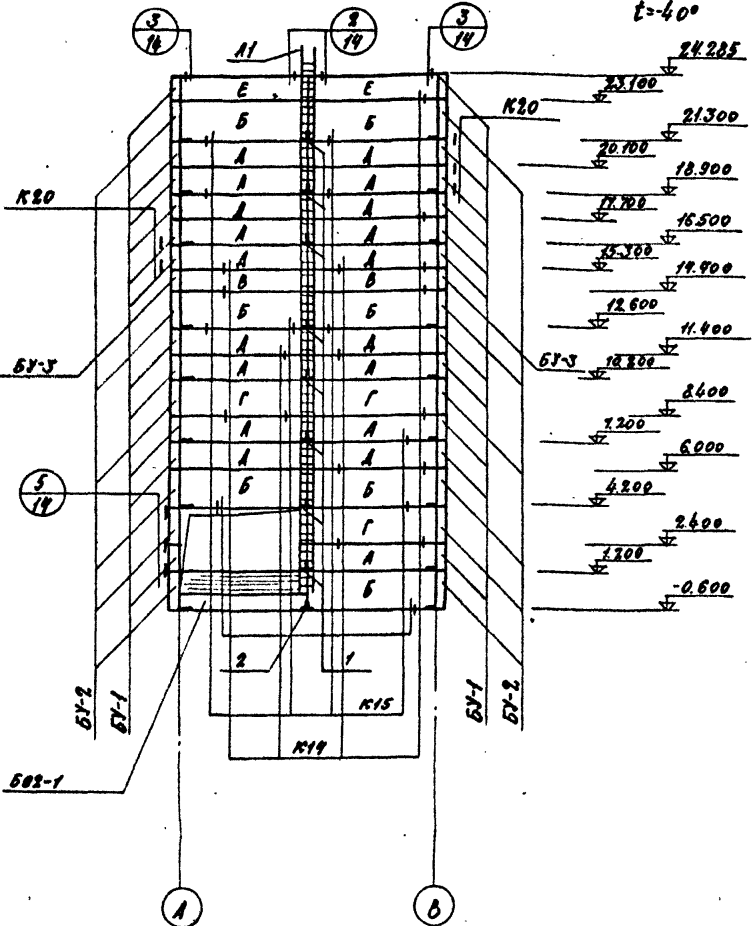
КЖ		
БЕТОНСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕПЬ, АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬСТВОМ СМ * (ЖЕЛЕЗНЫЙ БЕТОННЫЙ СМЕСИТЕЛЬ В ЧАСТИ СМЕСИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КОРА)		
Исполн. Л. АЛЕКСАНДРОВА	Лит.	Лист
Нач. отд. ГЛАЗУНОВ	Р	4
Гл. кон. БОНЕВА	31	
Рук. гр. ШЕЛЕСТ	Общие данные (продолжение)	
Ст. инж. ПРЮШИНА	Госстрой СССР	
Провер. ШЕЛЕСТ	ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №2	
	г. Москва	

Испроба: 265

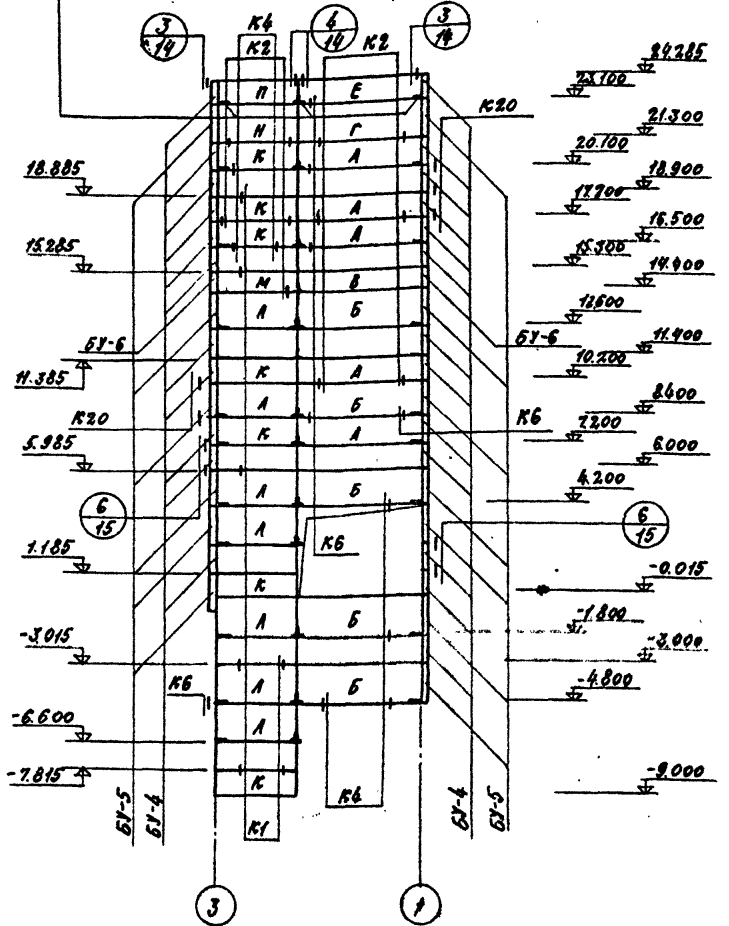
ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ ЧОУ-28-38 АЛБОН II ЧАСТЬ I

МАРКIROBOYHАЯ CХEMА CTEHOBЫX ПAHEЛEЙ ПO OCH 3 MEЖДY OCHM A-B

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПОРНЫЕ КОНСОЛИ РК-1 ТК-1 ДЛН $t=40^\circ$



МАРКIROBOYHАЯ CХEMА CTEHOBЫX ПAHEЛEЙ ПO OCH B MEЖДY OCHM 3-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКIROBOYHЫМ CХEMАМ, РАСПOЛOЖEHHЫМ НА ЛИCТAX КЖE-10, 11

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ДЛН		ПРИМЕР
			1-30	31-60	
1	КЖЕ-ФК1	ОПОРНАЯ КОНСОЛЬ ФК1	8		
2	1.433-1	ТО ЖЕ РК-1	1	1	
2	ТО ЖЕ	РК-2	1		
		ЭЛЕМЕНТЫ КРЕПЛЕНИЯ ТУ	105	85	
		ТО ЖЕ Т2	130	109	
		ТО ЖЕ Т5	18	30	
		ТО ЖЕ Т7	4		
		ТО ЖЕ Т9	136	155	
		ТО ЖЕ Т16	125	165	
		ТО ЖЕ Т18	270		
		ТО ЖЕ Т19	270		
		ТО ЖЕ Т20		270	
		КЖЕ-МНЗ, МНЗ СМ1-СМ5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МНЗ	4	
	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МНЗ	4		
		СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМ. СМ1	4		
		ТО ЖЕ СМ2	2		
		ТО ЖЕ СМ3	8		
		ТО ЖЕ СМ4	48		
		ТО ЖЕ СМ5	2		

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКIROBOYHЫМ CХEMАМ, РАСПOЛOЖEHHЫМ НА ЛИCТAX КЖE-10, 11

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
		ДЛЯ $t_n = -60^\circ$		
	СЕРИЯ КЭ-01-58 В.1	БАЛКА Б02-1	1	2,5Т
А	СЕРИЯ 1.432-5 В.1	ПАНЕЛЬ ПЕРЕМЫЧКА ПСА30 1826 -212	30	2,3Т
Б	ТО ЖЕ	" ПСА30 1826 -212	33	3,5Т
В	"	" ПСА30 1826 -212	6	1,8Т
Г	"	РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ПСА30 1826 -182	7	3,5Т
Д	"	" ПСА30 1826 -182	26	2,3Т
Е	"	ПАРАПЕТНАЯ ПАНЕЛЬ ПСА30 1826 -121	6	2,3Т
Н	КЖЕ-1.432, 1.433, 1.434, 1.435, 1.436, 1.437, 1.438, 1.439, 1.440, 1.441, 1.442, 1.443, 1.444, 1.445, 1.446, 1.447, 1.448, 1.449, 1.450, 1.451, 1.452, 1.453, 1.454, 1.455, 1.456, 1.457, 1.458, 1.459, 1.460, 1.461, 1.462, 1.463, 1.464, 1.465, 1.466, 1.467, 1.468, 1.469, 1.470, 1.471, 1.472, 1.473, 1.474, 1.475, 1.476, 1.477, 1.478, 1.479, 1.480, 1.481, 1.482, 1.483, 1.484, 1.485, 1.486, 1.487, 1.488, 1.489, 1.490, 1.491, 1.492, 1.493, 1.494, 1.495, 1.496, 1.497, 1.498, 1.499, 1.500, 1.501, 1.502, 1.503, 1.504, 1.505, 1.506, 1.507, 1.508, 1.509, 1.510, 1.511, 1.512, 1.513, 1.514, 1.515, 1.516, 1.517, 1.518, 1.519, 1.520, 1.521, 1.522, 1.523, 1.524, 1.525, 1.526, 1.527, 1.528, 1.529, 1.530, 1.531, 1.532, 1.533, 1.534, 1.535, 1.536, 1.537, 1.538, 1.539, 1.540, 1.541, 1.542, 1.543, 1.544, 1.545, 1.546, 1.547, 1.548, 1.549, 1.550, 1.551, 1.552, 1.553, 1.554, 1.555, 1.556, 1.557, 1.558, 1.559, 1.560, 1.561, 1.562, 1.563, 1.564, 1.565, 1.566, 1.567, 1.568, 1.569, 1.570, 1.571, 1.572, 1.573, 1.574, 1.575, 1.576, 1.577, 1.578, 1.579, 1.580, 1.581, 1.582, 1.583, 1.584, 1.585, 1.586, 1.587, 1.588, 1.589, 1.590, 1.591, 1.592, 1.593, 1.594, 1.595, 1.596, 1.597, 1.598, 1.599, 1.600, 1.601, 1.602, 1.603, 1.604, 1.605, 1.606, 1.607, 1.608, 1.609, 1.610, 1.611, 1.612, 1.613, 1.614, 1.615, 1.616, 1.617, 1.618, 1.619, 1.620, 1.621, 1.622, 1.623, 1.624, 1.625, 1.626, 1.627, 1.628, 1.629, 1.630, 1.631, 1.632, 1.633, 1.634, 1.635, 1.636, 1.637, 1.638, 1.639, 1.640, 1.641, 1.642, 1.643, 1.644, 1.645, 1.646, 1.647, 1.648, 1.649, 1.650, 1.651, 1.652, 1.653, 1.654, 1.655, 1.656, 1.657, 1.658, 1.659, 1.660, 1.661, 1.662, 1.663, 1.664, 1.665, 1.666, 1.667, 1.668, 1.669, 1.670, 1.671, 1.672, 1.673, 1.674, 1.675, 1.676, 1.677, 1.678, 1.679, 1.680, 1.681, 1.682, 1.683, 1.684, 1.685, 1.686, 1.687, 1.688, 1.689, 1.690, 1.691, 1.692, 1.693, 1.694, 1.695, 1.696, 1.697, 1.698, 1.699, 1.700, 1.701, 1.702, 1.703, 1.704, 1.705, 1.706, 1.707, 1.708, 1.709, 1.710, 1.711, 1.712, 1.713, 1.714, 1.715, 1.716, 1.717, 1.718, 1.719, 1.720, 1.721, 1.722, 1.723, 1.724, 1.725, 1.726, 1.727, 1.728, 1.729, 1.730, 1.731, 1.732, 1.733, 1.734, 1.735, 1.736, 1.737, 1.738, 1.739, 1.740, 1.741, 1.742, 1.743, 1.744, 1.745, 1.746, 1.747, 1.748, 1.749, 1.750, 1.751, 1.752, 1.753, 1.754, 1.755, 1.756, 1.757, 1.758, 1.759, 1.760, 1.761, 1.762, 1.763, 1.764, 1.765, 1.766, 1.767, 1.768, 1.769, 1.770, 1.771, 1.772, 1.773, 1.774, 1.775, 1.776, 1.777, 1.778, 1.779, 1.780, 1.781, 1.782, 1.783, 1.784, 1.785, 1.786, 1.787, 1.788, 1.789, 1.790, 1.791, 1.792, 1.793, 1.794, 1.795, 1.796, 1.797, 1.798, 1.799, 1.800, 1.801, 1.802, 1.803, 1.804, 1.805, 1.806, 1.807, 1.808, 1.809, 1.810, 1.811, 1.812, 1.813, 1.814, 1.815, 1.816, 1.817, 1.818, 1.819, 1.820, 1.821, 1.822, 1.823, 1.824, 1.825, 1.826, 1.827, 1.828, 1.829, 1.830, 1.831, 1.832, 1.833, 1.834, 1.835, 1.836, 1.837, 1.838, 1.839, 1.840, 1.841, 1.842, 1.843, 1.844, 1.845, 1.846, 1.847, 1.848, 1.849, 1.850, 1.851, 1.852, 1.853, 1.854, 1.855, 1.856, 1.857, 1.858, 1.859, 1.860, 1.861, 1.862, 1.863, 1.864, 1.865, 1.866, 1.867, 1.868, 1.869, 1.870, 1.871, 1.872, 1.873, 1.874, 1.875, 1.876, 1.877, 1.878, 1.879, 1.880, 1.881, 1.882, 1.883, 1.884, 1.885, 1.886, 1.887, 1.888, 1.889, 1.890, 1.891, 1.892, 1.893, 1.894, 1.895, 1.896, 1.897, 1.898, 1.899, 1.900, 1.901, 1.902, 1.903, 1.904, 1.905, 1.906, 1.907, 1.908, 1.909, 1.910, 1.911, 1.912, 1.913, 1.914, 1.915, 1.916, 1.917, 1.918, 1.919, 1.920, 1.921, 1.922, 1.923, 1.924, 1.925, 1.926, 1.927, 1.928, 1.929, 1.930, 1.931, 1.932, 1.933, 1.934, 1.935, 1.936, 1.937, 1.938, 1.939, 1.940, 1.941, 1.942, 1.943, 1.944, 1.945, 1.946, 1.947, 1.948, 1.949, 1.950, 1.951, 1.952, 1.953, 1.954, 1.955, 1.956, 1.957, 1.958, 1.959, 1.960, 1.961, 1.962, 1.963, 1.964, 1.965, 1.966, 1.967, 1.968, 1.969, 1.970, 1.971, 1.972, 1.973, 1.974, 1.975, 1.976, 1.977, 1.978, 1.979, 1.980, 1.981, 1.982, 1.983, 1.984, 1.985, 1.986, 1.987, 1.988, 1.989, 1.990, 1.991, 1.992, 1.993, 1.994, 1.995, 1.996, 1.997, 1.998, 1.999, 2.000	1	2,2Т	
К	СЕРИЯ 1.432-5 В.1	ПАНЕЛЬ ПЕРЕМЫЧКА ПСА30 1823 -222	14	1,2Т
Л	ТО ЖЕ	" ПСА30 1823 -222	14	1,8Т
М	"	" ПСА30 1823 -222	2	0,9Т
Н	"	РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ПСА30 1823 -182	2	1,8Т
Р	КЖЕ ПСА30 1823 -122	ПАРАПЕТНАЯ ПАНЕЛЬ ПСА30 1823 -122	2	1,8Т

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
БУ-1	СЕРИЯ 1.432-5 В.1	УГЛОВОЙ БЛОК БА-35	52	0,22Т
БУ-2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ БА-53	28	0,32Т
БУ-3	"	" БА-17	4	0,16Т
БУ-4	"	" БА-32	48	0,08Т
БУ-5	"	" БА-50	27	0,18Т
БУ-6	"	" БА-14	4	0,06Т

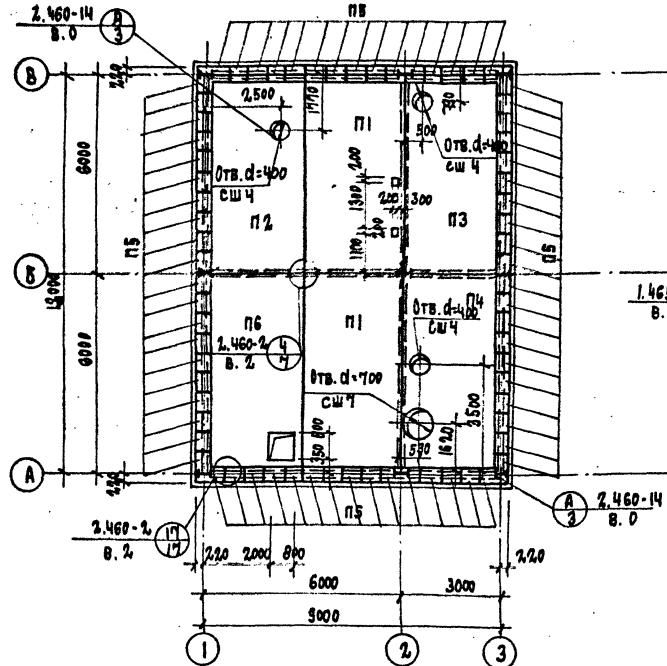
1. СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПРИНЯТЫ ИЗ КЕРАМИТОБЕТОНА С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ В СУХОМ СОСТОЯНИИ $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$.
2. ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ, К" ПРИНЯТЫ ПО СЕРИИ 2.430-4 ВЫП.1.
3. ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ В ПАНЕЛЯХ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАЩИЩЕНЫ МЕТАЛЛОЭКСПОНЕННЫМ ЦИНКОВАНЫМ ПОКРЫТИЕМ ТОЛЩИНОЙ 0,1мм В ЗАВОДСКИХ УГЛОВЫХ.
4. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ И ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ШВЫ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ ЗАПОЛНЯТЬ УПРУГИМИ ПРОКЛАДКАМИ ИЗ ГЕРНИТА С ПОСЛЕДУЮЩИМ НАНЕСЕНИЕМ С НАРУЖНОЙ СТОРОНЫ ГЕРМЕТИЗИРУЮЩЕЙ МАСТИКИ, УМС-50" (СМОТРИ СЕРИЮ 2.430-4 ВЫП.1 ЛИСТ 19).

5. СВАРКИ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42 ПО ПЕРИМЕТРУ ПРИМЫКАНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ. ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ $h_w = 8 \text{ мм}$
 6. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРИТЕ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖЕ-11

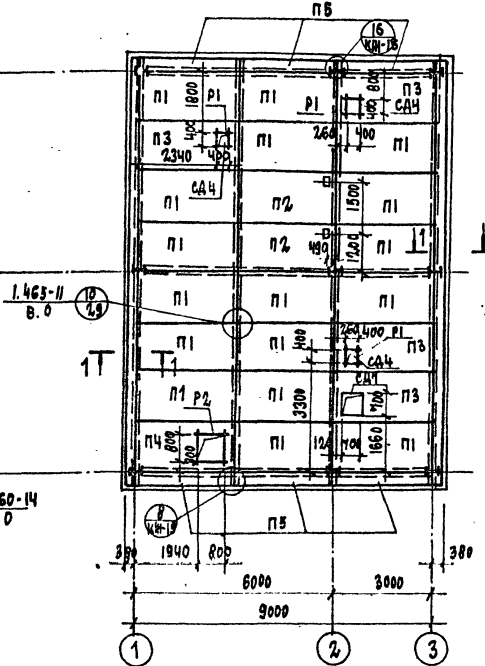
7597/24.1

КЖЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
БЕТОНОСМЕШАНИИ ДЕЙ. АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 600 ³ Г/ЧЕЛ. БЕТОНЫ С ПЕСКОМ И ВАСЕЧЕННЫМИ ПИЩЕВЫМИ ДОБАВКАМИ	10	31
МАРКIROBOYHЫЕ БЕЗЫМ. СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ В ОСН. А-В", "3-5" (СТЕНА КЕРАМИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ)	10	31

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПОКРЫТИЯ
СТЕН - КЕРАМИЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПОКРЫТИЯ
СТЕН - АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПАНЕЛИ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ,
РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

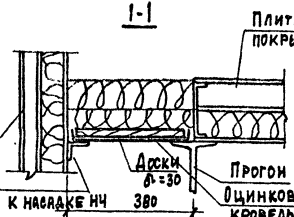
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПОКРЫТИЯ		
		СТЕН - АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПАНЕЛИ		
П1	СЕРИЯ 1.465-11 В.2	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ АКП1	17	0.29Т
П2	"	" АКП2	2	0.314Т
П3	СЕРИЯ 1.465-11 В.1	" АКПД/2	4	0.318Т
П4	"	" АКПД/4	1	0.232Т
П5	СЕРИЯ 1.465-11 В.2	" АКП3	6	0.314Т
СД7	КЖИ-Р1, Р2, СД4, СД7	СТАКАНЫ	СД7	1
СД4	ТО ЖЕ	"	СД4	3
Р1	ТО ЖЕ	РАМЫ	Р1	3
Р2	ТО ЖЕ	"	Р2	1
	СЕРИЯ 1.465-11 В.2	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	44	
	КЖИ-МН4, МН3, СМ1, 6	"	СМ2	8
1	КЖИ-13	Л63x5 ГОСТ 78503-72	2x8шт	120.0кг

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПОКРЫТИЯ		
		СТЕН - КЕРАМИЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ		
		ДЛЯ t _н = 20°C		
П1	КЖИ-ПР-2АТ(Т)-1-ВРЯ	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ПР-2АТ(Т)-1-ВРЯ	2	3.72Т.С.
П2	КЖИ-ПВЧ-2АТ(Т)-1-ВРЯ	" ПВЧ-2АТ(Т)-1-ВРЯ	1	"
П3	КЖИ-ПВЧ-2АТ(Т)-1-ВРЯ	" ПВЧ-2АТ(Т)-1-ВРЯ	1	"
П4	КЖИ-ПВЧ-2АТ(Т)-1-ВРЯ	" ПВЧ-2АТ(Т)-1-ВРЯ	1	"
П6	КЖИ-ПВ10С-2АТ(Т)-1-ВРЯ	" ПВ10С-2АТ(Т)-1-ВРЯ	1	"
		ДЛЯ t _н = 30°C		
П1	КЖИ-ПР-2АТ(Т)-1-ЮРЯ	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ПР-2АТ(Т)-1-ЮРЯ	2	3.72Т.С.
П2	КЖИ-ПВЧ-2АТ(Т)-1-ЮРЯ	" ПВЧ-2АТ(Т)-1-ЮРЯ	1	"
П3	КЖИ-ПВЧ-2АТ(Т)-1-ЮРЯ	" ПВЧ-2АТ(Т)-1-ЮРЯ	1	"
П4	КЖИ-ПВЧ-2АТ(Т)-1-ЮРЯ	" ПВЧ-2АТ(Т)-1-ЮРЯ	1	"
П6	КЖИ-ПВ10С-2АТ(Т)-1-ЮРЯ	" ПВ10С-2АТ(Т)-1-ЮРЯ	1	"

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДЛЯ t _н = 40°C		
П1	КЖИ-ПР-2АТ(Т)-1-12РЯ	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ПР-2АТ(Т)-1-12РЯ	2	3.98Т.
П2	КЖИ-ПВЧ-2АТ(Т)-1-12РЯ	" ПВЧ-2АТ(Т)-1-12РЯ	1	"
П3	КЖИ-ПВЧ-2АТ(Т)-1-12РЯ	" ПВЧ-2АТ(Т)-1-12РЯ	1	"
П4	КЖИ-ПВЧ-2АТ(Т)-1-12РЯ	" ПВЧ-2АТ(Т)-1-12РЯ	1	"
П5	КЖИ-ПВ10С-2АТ(Т)-1-12РЯ	" ПВ10С-2АТ(Т)-1-12РЯ	1	"
		ДЛЯ t _н = 20°C; t _н = 30°C; t _н = 40°C		
П5	СЕРИЯ ПК-01-88	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ П1	70	0.024Т
СШ4	СЕРИЯ 1.484-24	СТАКАНЫ СБ4А-1	4	0.15Т
СШ7	"	" СБ7А-1	3	0.29Т
		СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	44шт	
МИЗ6	СЕРИЯ 1.400-7			

3. Асбестоцементные панели монтировать согласно указаний серии 1.465-11 вып. 0; 1; 2.
4. Отверстия в железобетонных панелях диаметром до 200мм пробить по месту.



Плита покрытия П4 вариант-керамзитобетонные панели, зафиксирована для варианта со смесителями СВ33. В случае применения смесителей СВ14 плиту П4 выполнить в отверстиях Ф400. Решается при привязке.

1. Деталь крепления стаканов и решеток для асбестоцементных плит смотрите КЖИ-15.
 2. Железобетонные комплексные плиты покрытия монтировать согласно указаний серии 1.465-10 в.1 и 2.460-2 в.2. Плиты приварить к бакам по ходу их монтажа не менее чем в трех углах каждой.
- 9 электроды типа 942. Сварные швы t_ш = 6мм.

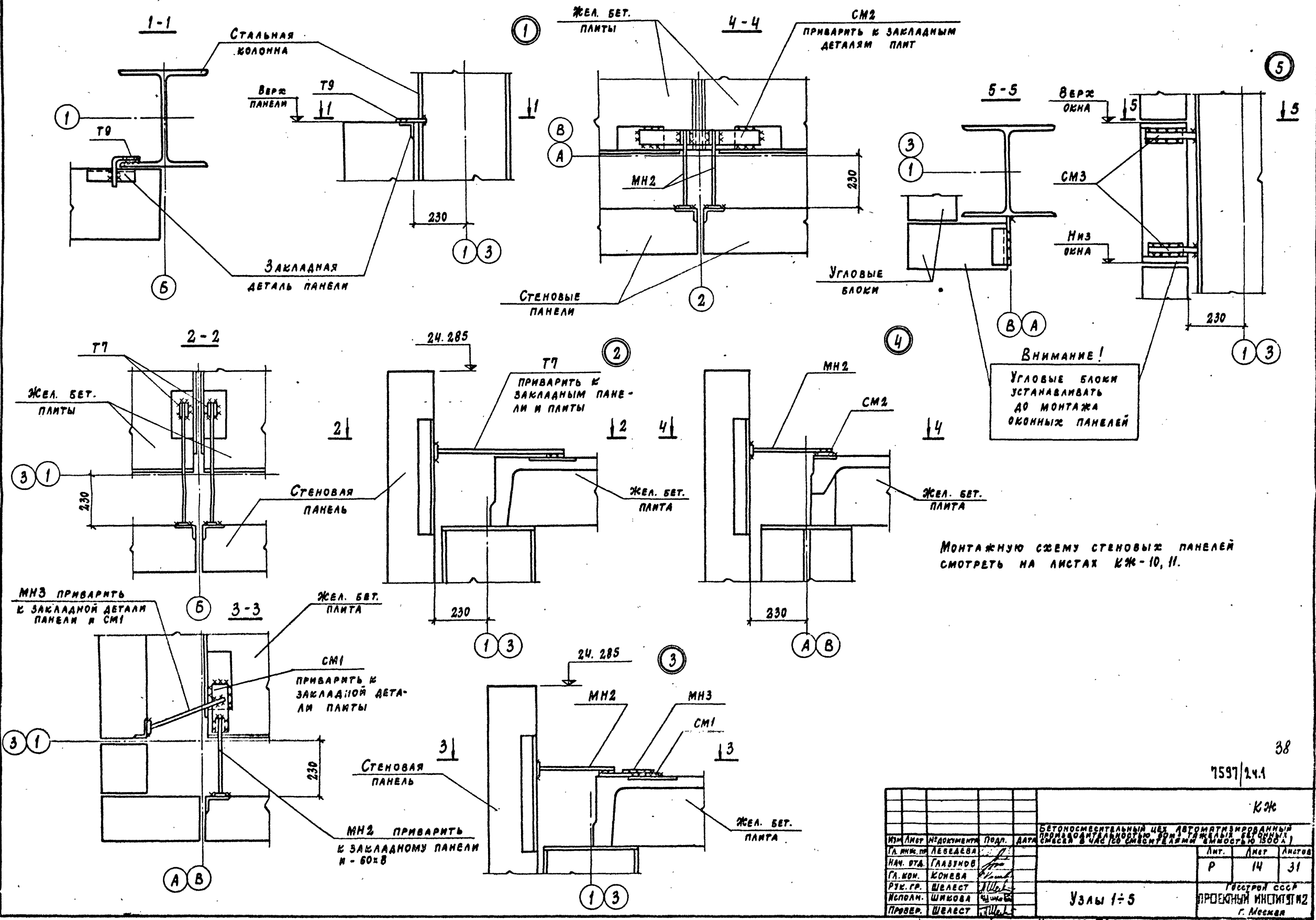
7597/2ч.1

ИЗМ. ЛИСТ № 01/01	П. РАД.	ДАТА	БЕТОНОСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕП АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИЗВОДИТЕЛЬНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС В ЧАСТИ СООБЩЕСТВЕННЫХ ЕДИНИЦ (15000)	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ. ЛИСТ № 01/01	П. РАД.	ДАТА	БЕТОНОСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕП АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИЗВОДИТЕЛЬНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС В ЧАСТИ СООБЩЕСТВЕННЫХ ЕДИНИЦ (15000)	Р	13	31
ИЗМ. ЛИСТ № 01/01	П. РАД.	ДАТА	БЕТОНОСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕП АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИЗВОДИТЕЛЬНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС В ЧАСТИ СООБЩЕСТВЕННЫХ ЕДИНИЦ (15000)	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ		
ИЗМ. ЛИСТ № 01/01	П. РАД.	ДАТА	БЕТОНОСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕП АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИЗВОДИТЕЛЬНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС В ЧАСТИ СООБЩЕСТВЕННЫХ ЕДИНИЦ (15000)	ПРОЕКТИРОВАНО И ВЫПОЛНЕНО		
ИЗМ. ЛИСТ № 01/01	П. РАД.	ДАТА	БЕТОНОСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕП АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИЗВОДИТЕЛЬНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС В ЧАСТИ СООБЩЕСТВЕННЫХ ЕДИНИЦ (15000)	ПРОЕКТИРОВАНО И ВЫПОЛНЕНО		

ЧАСТЬ I
 АЛЬБОМ II
 Типовой проект ЧОС 2.6-34

СОГЛАСОВАНО:
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОЕКТА
 ПОДПИСАНО:
 ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ

Типовой проект 409-25-38 Альбом II ЧАСТЬ I



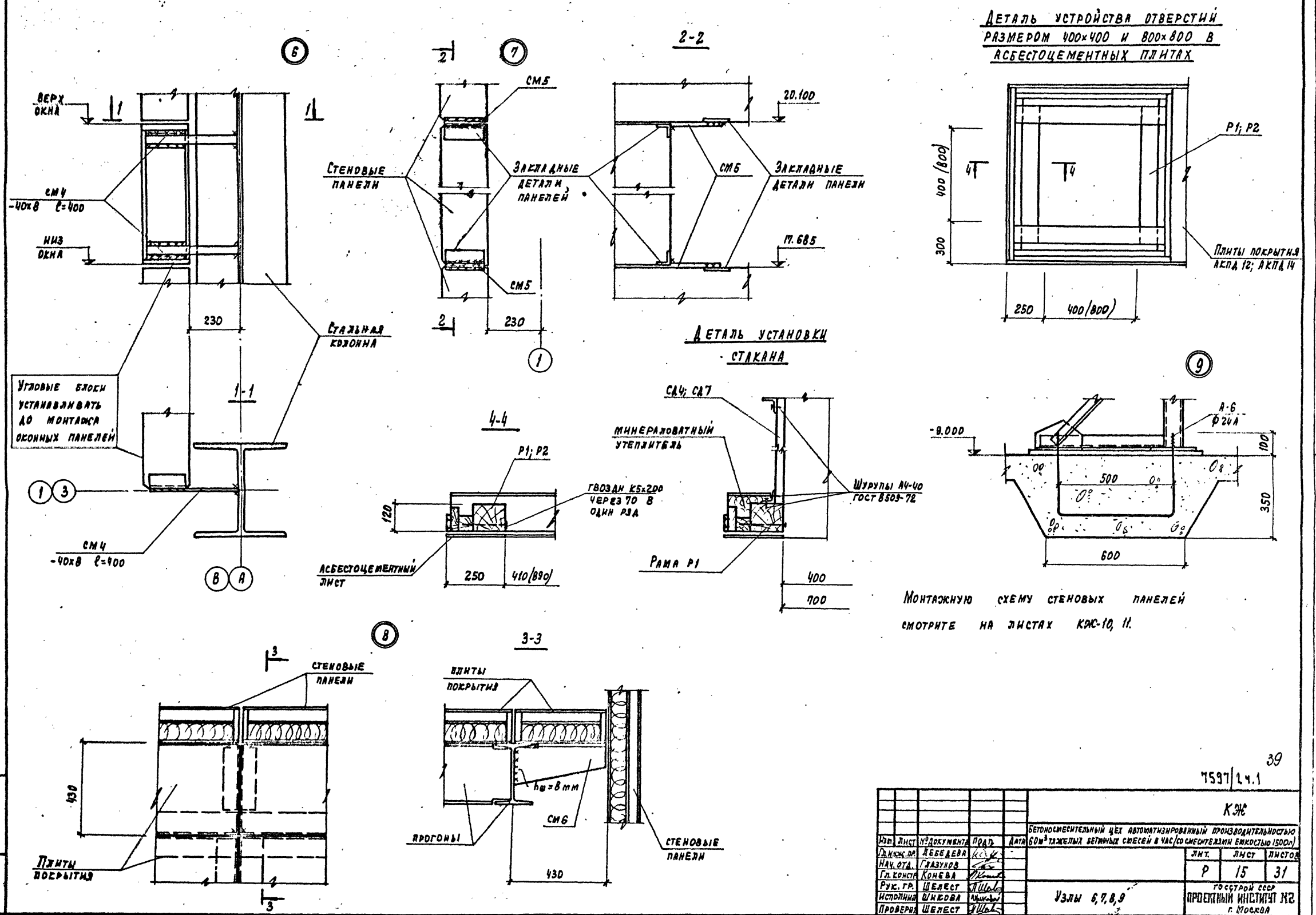
38

7597/24.1

				КЖ		
				БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ		
				ПРОИЗВОДИТЕЛЬСТВО БИТУМНО-КАУЧУКОВЫХ БЕТОНОВ		
				СМЕСЬ В ЧАС 150 ОБЪЕМНОЙ ОБЪЕМОСТЬЮ 1500 Л		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	Лист	Листов	Листов
ГЛАВ. ИНЖ. П. ЛЕБЕДЕВА				Р	14	31
НАЧ. ОТД. ГЛАЗНОВ				Госстрой СССР		
ГЛАВ. КОМ. КОЗЕВА				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ		
РУК. ГР. ШЕЛЕСТ				г. Москва		
ИСПОЛН. ШИШОВА						
ПРОВЕР. ШЕЛЕСТ						

Копировала: 5-27

Типовой проект 409-ЭС-38 Альбом II Часть I

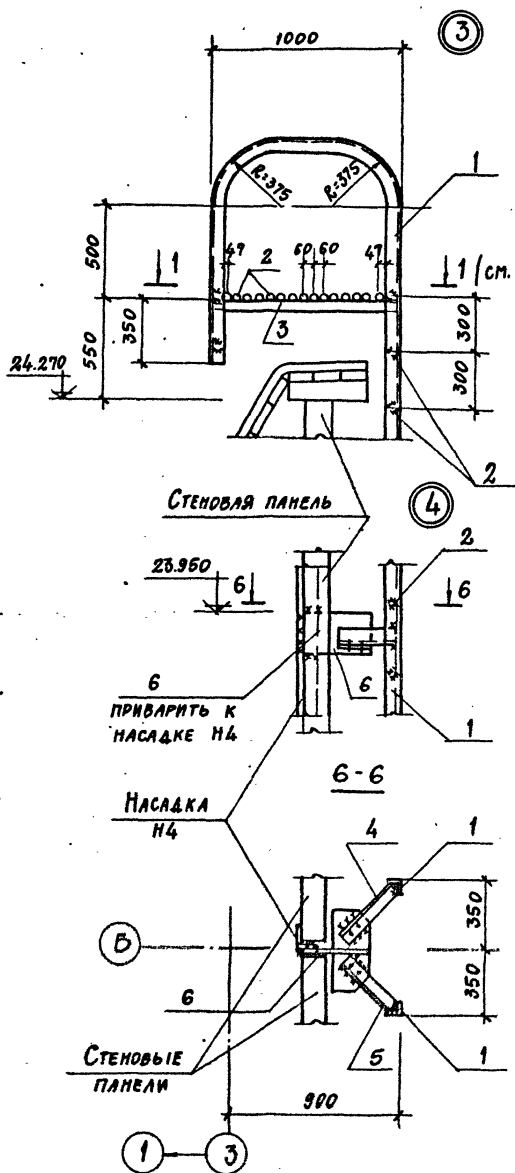
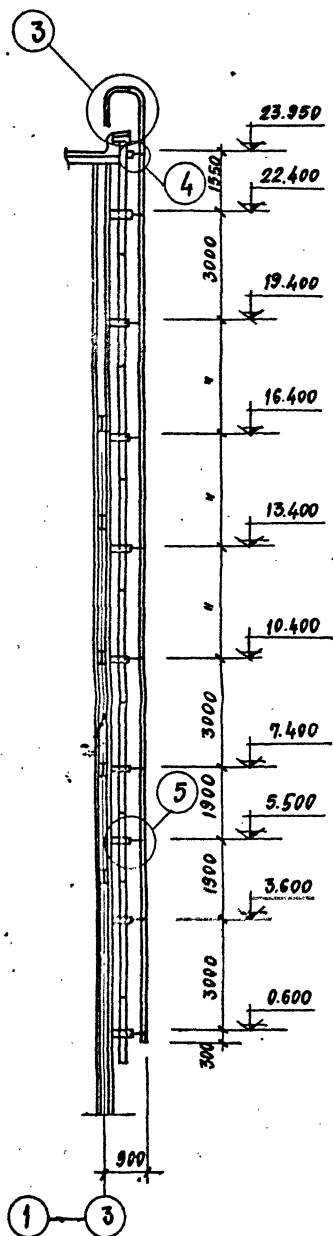


				7597/14.1		
				КЭС		
				БЕТОНОЦЕМЕНТНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60м³ ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС/СО СМЕШЕЛЫМИ ЕМКОСТЬЮ 1500л		
Изд. Лист	№ документа	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
Диз. И.М. АБЕДУЛОВА	КЭС/1			Р	15	31
Нач. Отд. ГЛАЗУНОВ						
Гл. Констр. КОМЕВА						
Рук. гр. ШЕЛЕСТ						
Исполнил ШИРОВА						
Проверил ШЕЛЕСТ						
				Узлы 6, 7, 8, 9		
				ГОСТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭС г. Москва		

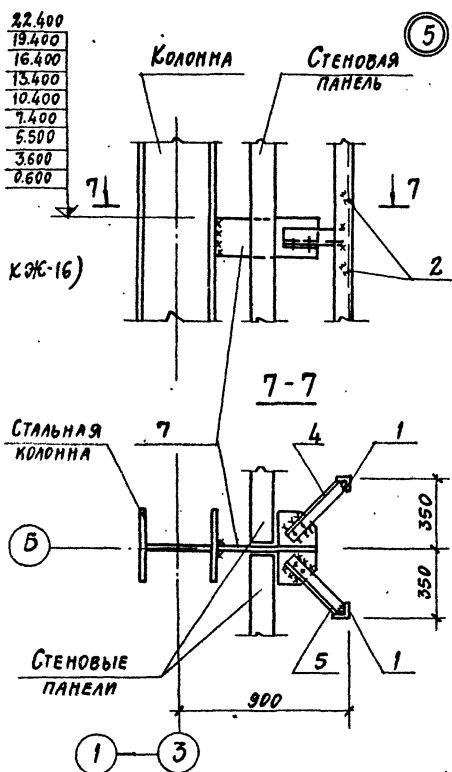
КОПИРОВАНИЕ: ГРАФИЧЕСКОЕ

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА

ЛЕСТНИЦЫ Л2



22.400
19.400
16.400
13.400
10.400
7.400
5.500
3.600
0.600



1. Расположение лестницы Л2 в плане см. на листах АР.
2. Материал лестницы - сталь марки ВСтЗкп2.
3. Болты приняты М18. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75, сварные швы $h_w = 6$ мм.

МАРКА ЭЛЕМ.	ПОЗ.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ф. ММ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ.
Л2	1		L63x5	27300	2
	2		Ф18АГ	620	39
	3		L75x6	980	2
	4		L75x6	430	10
	5		L75x6	430	10

ФОРМА	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Л2						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ						
-	15		КЭЖ-17	ПОЗИЦИИ		
118	-	6	КЭЖ-МН4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	1	
118	-	7	КЭЖ-МН5	МН5	9	

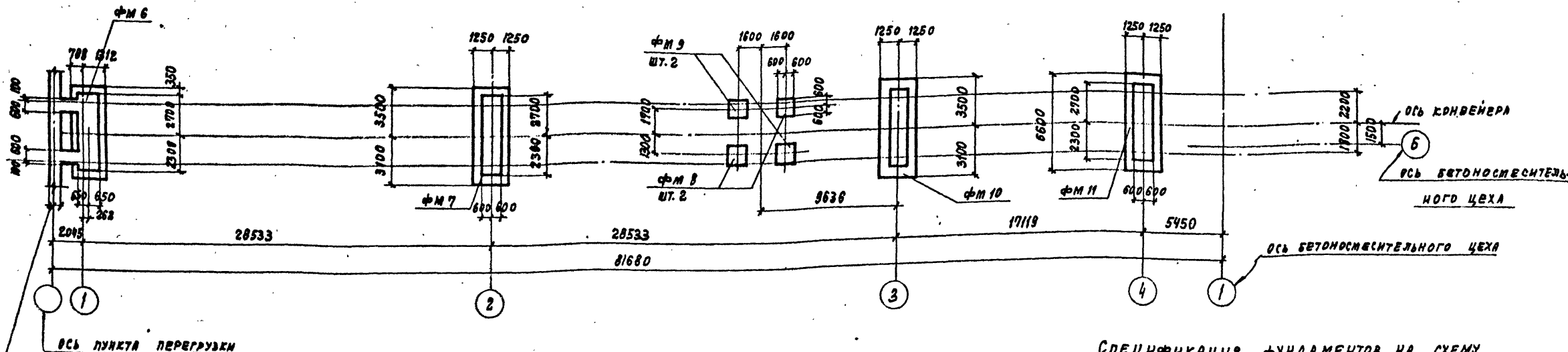
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ				АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75	ВСЕГО
	ГОСТ	L	L	Ф, ММ		
Л2	60,0	133,7	262,6	72,5	136,0	664,8

7597/2ч.1 41

КЭЖ				БЕТОНОСРЕСЯТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 60м³ ТАМЕЛЬЯХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС (СО СМЕСИТЕЛЯМИ ЕМК. 1500Л)		
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСПОЛН.	ШЕВЕСТ	ШЕВЕСТ	ШЕВЕСТ	Р	17	31
ПОЖАРНАЯ ЛЕСТНИЦА Л2				ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИРНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА		

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ



ПРИМЕРЫ ДАЮТ ТРИ ВАРИАНТА КОНКРЕТНОГО ПРОЕКТА

ТАБЛИЦА РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТЫ

СХЕМЫ	НАГРУЗКИ	ФМ 6					ФМ 7; ФМ 10; ФМ 11					ФМ 8; ФМ 9				
		N ₁ T ₁	N ₂ T ₂	R _x T _x	Q _{y1} T _{y1}	Q _{y2} T _{y2}	N ₁ T ₁	N ₂ T ₂	R _x T _x	Q _{y1} T _{y1}	Q _{y2} T _{y2}	N T _c	M _x T _{cm}	M _y T _{cm}	R _x T _x	Q _y T _c
	РАСЧЕТНЫЕ ОСНОВНЫЕ СОЧЕТАНИЯ С КОЭФФИЦИЕНТОМ ПЕРЕГРУЗКИ n=1	ВЕТЕР ВДОЛЬ ГАЛЕРЕИ	58,0	58	-11,1			110,3								
	ВЕТЕР ПОПЕРЕК ГАЛЕРЕИ	58,0	37,0		±3,1	±3,1	100,0	91,3		-16,5	±6,5					
	РАСЧЕТНЫЕ ОСНОВНЫЕ СОЧЕТАНИЯ	ВЕТЕР ВДОЛЬ ГАЛЕРЕИ	66,0	66,0	-12,5			124,0	124,0							
	ВЕТЕР ПОПЕРЕК ГАЛЕРЕИ	66,0	64,0		±3,7	±3,7	117,0	101,0		-18,6	±8,6					
	РАСЧЕТНЫЕ ОСНОВНЫЕ СОЧЕТАНИЯ С КОЭФФИЦИЕНТОМ ПЕРЕГРУЗКИ n=1	ВЕТЕР ВДОЛЬ ГАЛЕРЕИ									17,4				1,5	
	ВЕТЕР ПОПЕРЕК ГАЛЕРЕИ										17,4				1,5	
	РАСЧЕТНЫЕ ОСНОВНЫЕ СОЧЕТАНИЯ	ВЕТЕР ВДОЛЬ ГАЛЕРЕИ									18,6				1,8	
	ВЕТЕР ПОПЕРЕК ГАЛЕРЕИ										18,6				1,8	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ НА СХЕМУ

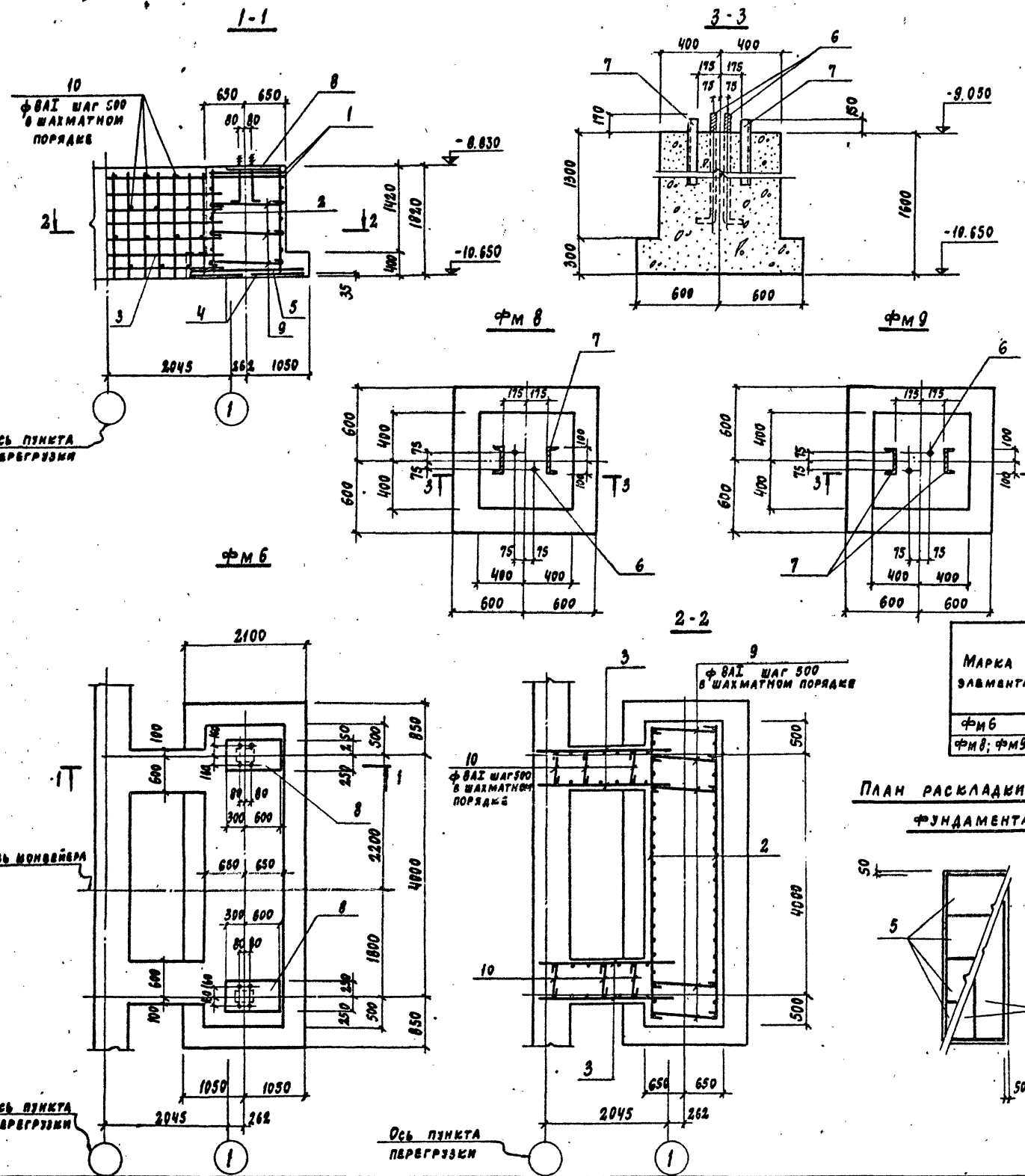
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕР
		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА Ф-ТОВ		
КЖС-21	ФМ 6	ФУНДАМЕНТ ФМ 6	1	
КЖС-22	ФМ 7	" " " ФМ 7	1	
КЖС-21	ФМ 8	" " " ФМ 8	2	
"	ФМ 9	" " " ФМ 9	2	
КЖС-22	ФМ 10	" " " ФМ 10	1	
"	ФМ 11	" " " ФМ 11	1	

- За относительную отметку ± 0,000 принята отметка чистого пола смешательного отделения.
- Данные о грунтах основания под фундаментами смотреть лист КЖС-8.
- Данный лист смотреть совместно с листами КЖС-21, 22
- Расчетные нагрузки на фундаментах взяты из расчета наземных конструкций (смотреть альбом II)

7597/24.1 43

				КЖС		
				БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60м³ ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС (СО СМЕСИТЕЛЬНОЙ ЕМКОСТЬЮ 1500л)		
ИЗДАТЕЛЬСТВО	НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА	Галерея подачи заполнителей		
ГЛАВ. ИНЖ. А. ВЕБЕЛОВА	ГЛАВ. ИНЖ. Г. ЛАЗУНОВ	ГЛАВ. КОНСТ. А. КОНЕВА	РУК. ГР. ШЕВЦОВ	ЛИТ. Р	ЛИСТ 19	ЛИСТОВ 31
СТ. ИНЖ. ПРИТУЧНИН	Исполн. ИЛЮХИНА	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ. СТЕНЫ-КЕРАМИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ			ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ № 1 г. Москва	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-2.6-38 АЛЬБОМ II ЧАСТЬ I



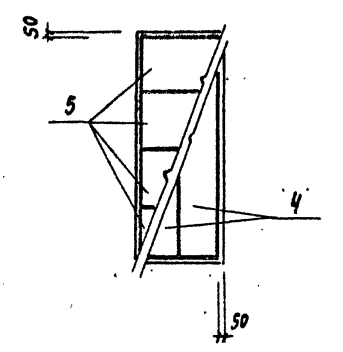
Код	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ		ПРИМЧ.
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ							
1			КЖИ-С1:С3; МН1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2		
2			"	То же С2	2		
3			"	То же С3	4		
4			СЕРИЯ 1.410-2 вып.1	То же С12АВ-10-57	2		
5			То же	То же С12АВ-14-21	4		
6			КЖИ-А1+А6	АНКЕРНЫЙ БОЛТ А5	2	2	
7			КЖИ-С1:С3; МН1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	2	
8			КЖИ-МН9	То же МН9	2		
9				ФВАИ ГОСТ 5781-75 Ø=400	32		
10				ФВАИ То же Ø=800	28		
МАТЕРИАЛЫ							
				БЕТОН МАРКИ 200	14,3	1,26	1,26

МАРКА АРМ.	МАРКА АРМ.		
	ФМ6	ФМ8	ФМ9
Р	Р	Р	Р

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Итого	Всего			
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		АРМАТ. СТАЛЬ ГОСТ 2590-71		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						
	КЛАСС А3	КЛАСС А4	КЛАСС А3	КЛАСС А3	Ф. ММ	Ф. ММ	КЛ. А3	КЛ. А4					
ФМ6	17,3		17,3	403,0		403,0	24,0	70,8	23,4		4,9	128,1	549,4
ФМ8; ФМ9								31,2	3,6		3,8	34,8	34,8

ПЛАН РАСКЛАДКИ СЕТОК ФУНДАМЕНТА ФМ6

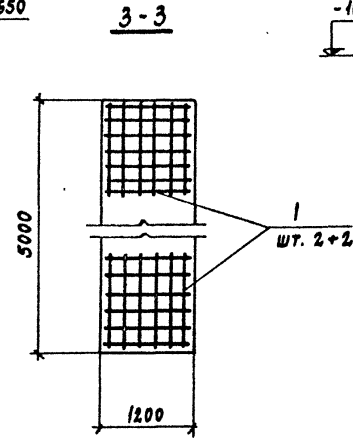
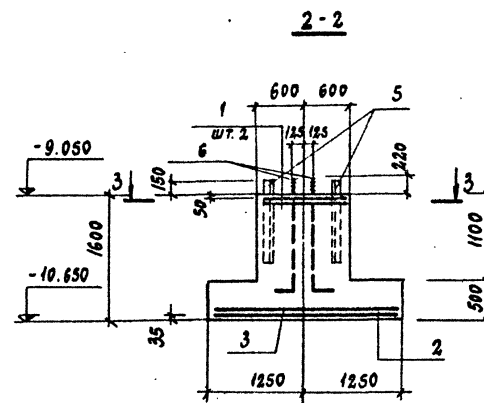
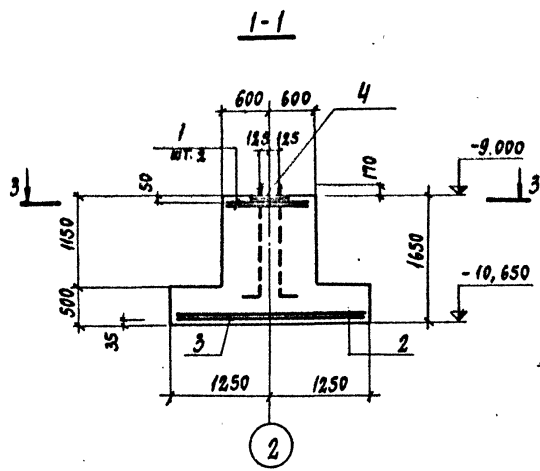


1. Маркировочную схему фундаментов и общие примечания см. лист КЖ-19.

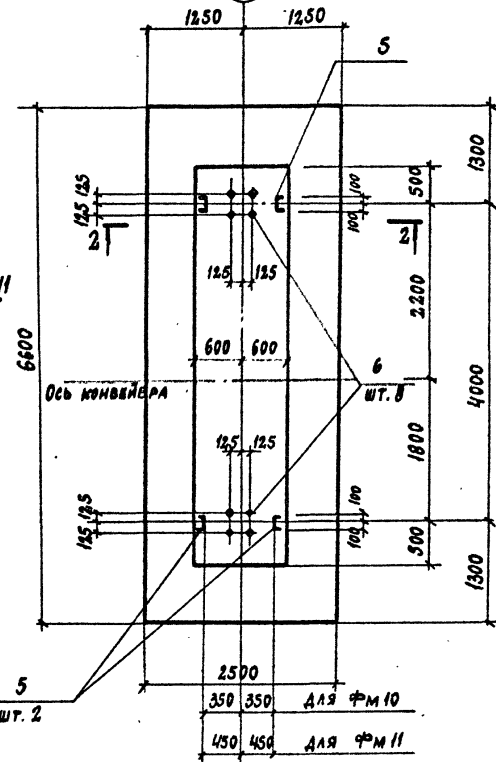
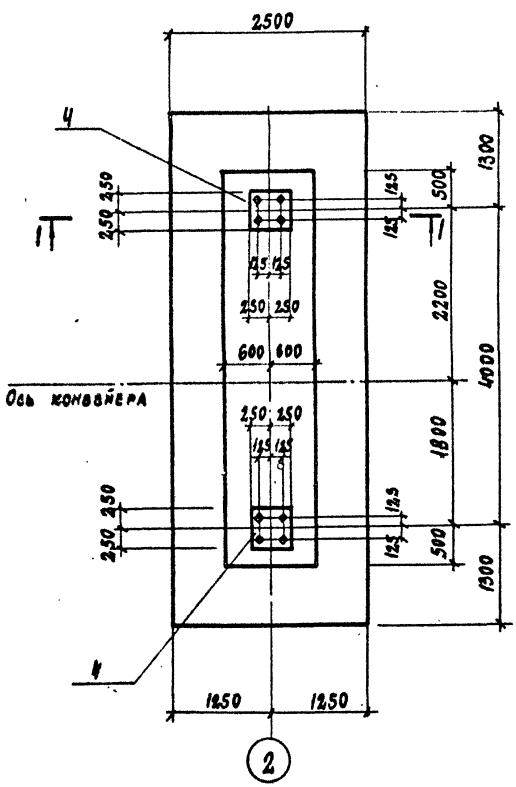
ИЗМ. № 01. ДИ. КОЛ. НАЧАТА

7597/2ч.1 45

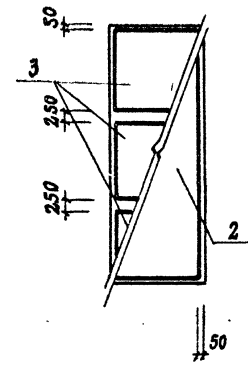
Изм.	Лист	№ документа	Проект	Дата	КЖ		
БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫМ ЦЕПЬ АВТОМАТИЗИРОВАННЫМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ВОМ ГРЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС (СО СМЕСИТЕЛЯМИ ЕМКОСТЬЮ 1500Л)					Лист	Лист	Листов
ГАЛЕРЕЯ ПОДАЧИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ					Р	21	31
ФУНДАМЕНТЫ ФМ6; ФМ8; ФМ9					ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИСПОЛНЕНИЕ		



ФМ 10; ФМ 11
 ДЛЯ ФМ 11 (4)
 ДЛЯ ФМ 10 (3)



ПЛАН РАСКЛАДКИ СЕТОК
 ФУНДАМЕНТОВ ФМ 7; ФМ 10; ФМ 11



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ	ПРИМ.Ч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			КЖ-24	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
ШТ.			КЖИ-С1:С3;МН1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	4 4 4	
			1.410-2 в.1	ТО ЖЕ С12АП-24+66	1 1 1	
			ТО ЖЕ	ТО ЖЕ С12АП-20+24	3 3 3	
			КЖИ-МН10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	2	
			КЖИ-С1:С3;МН1	ТО ЖЕ МН1	4 4	
			КЖИ-А1:А5	АНКЕРНЫЙ БОЛТ А4	8 8	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	15,0 15,0 15,0	

МАРКА АРМ. ПР.	МАРКА АРМ. ПР.		
	Р	Р	Р
	ФМ 7	ФМ 10	ФМ 11

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ; КГ

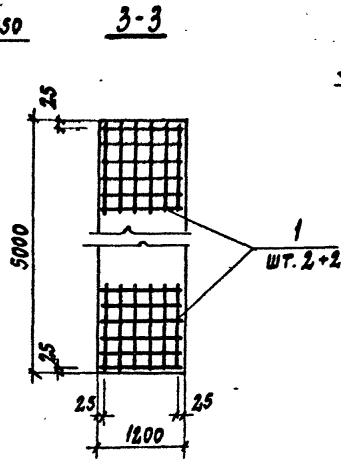
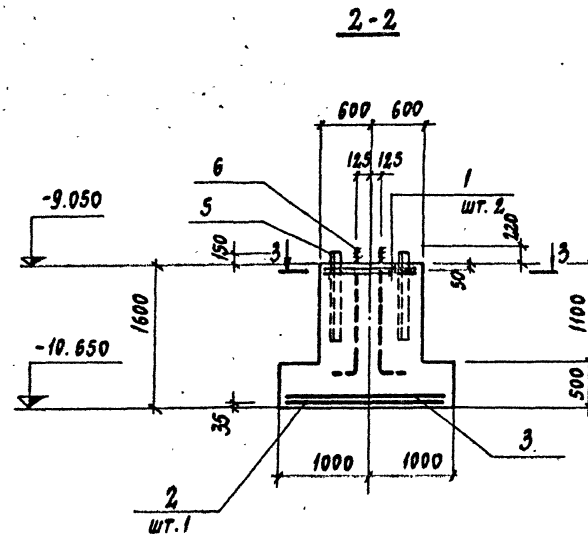
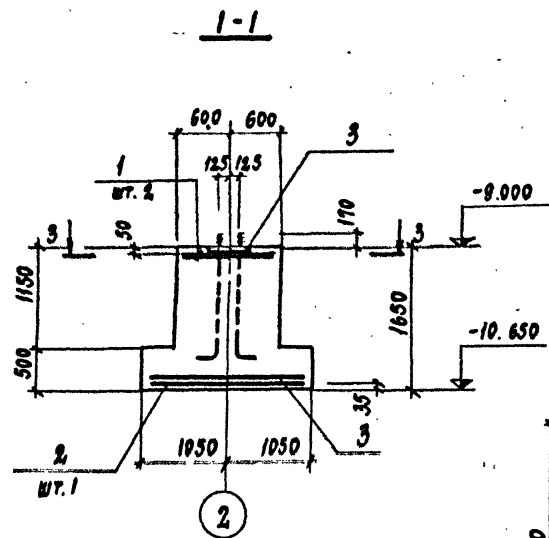
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Итого	Всего	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 3781-75		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		АРМ. СТАЛЬ ГОСТ		Итого				
	КЛАСС А1	КЛАСС АII	КЛАСС А1	КЛАСС АII	КЛАСС А1	КЛАСС АII	КЛАСС А1	КЛАСС АII			
	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого			
ФМ 7	80,4		202,0		222,4	117,8		80,0	4	201,8	424,2
ФМ 10; ФМ 11	20,4		402,0		222,4	52,4		88,0		44,4	364,8

1. МАРКИРОВОЧНУЮ СХЕМУ ФУНДАМЕНТОВ И ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ ЛИСТ КЖ-19.

7597/24.1 46

ИМЯ	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	КОЛ-ВО	МАРКА АРМ. ПР.	МАРКА АРМ. ПР.
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЛЕБЕДЬВА						
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ						
ГЛАВ. КОМ.	БОРОВА						
СТ. ИНЖ.	ПРИГУЧИН						
ИСПОЛН.	МАХИНА						

Копировала: КЖ



ФМ13; ФМ14

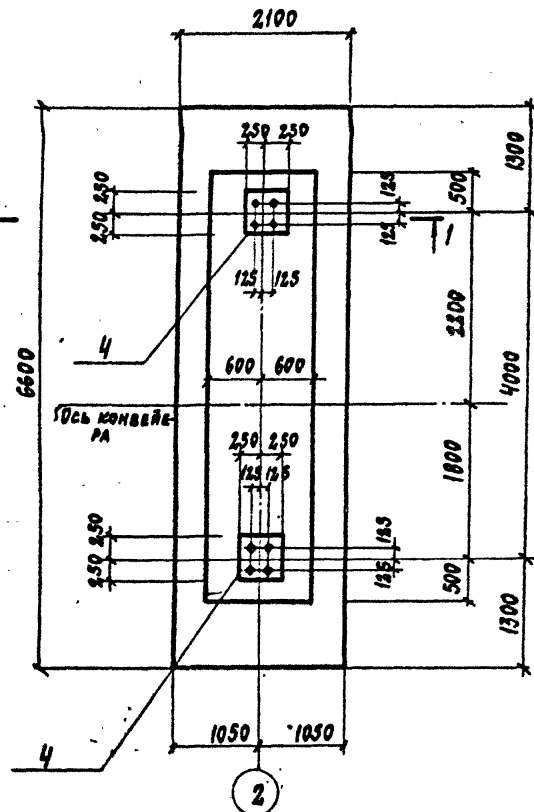
ФОРМАТ	ЗНАК	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ	ПРИМ.
			КЖ-23	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ						
12г	1		КЖИ-С1+С3; МН1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	4 4 4	
	2		1.410-2 в.1	То же С12АII-20*66	1 1 1	
	3		То же	То же С12АII-20*31	3 3 3	
	4		КЖИ-МН10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	2	
	5		КЖИ-С1+С3; МН1	То же МН1	4 4	
	6		КЖИ-А1+А5	АНКЕРНЫЙ БОЛТ АЧ	8 8	
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 200	13,4 13,4 13,4	

МАРКА	ЛИТРА
Р	Р
ФМ12	ФМ13
ФМ14	

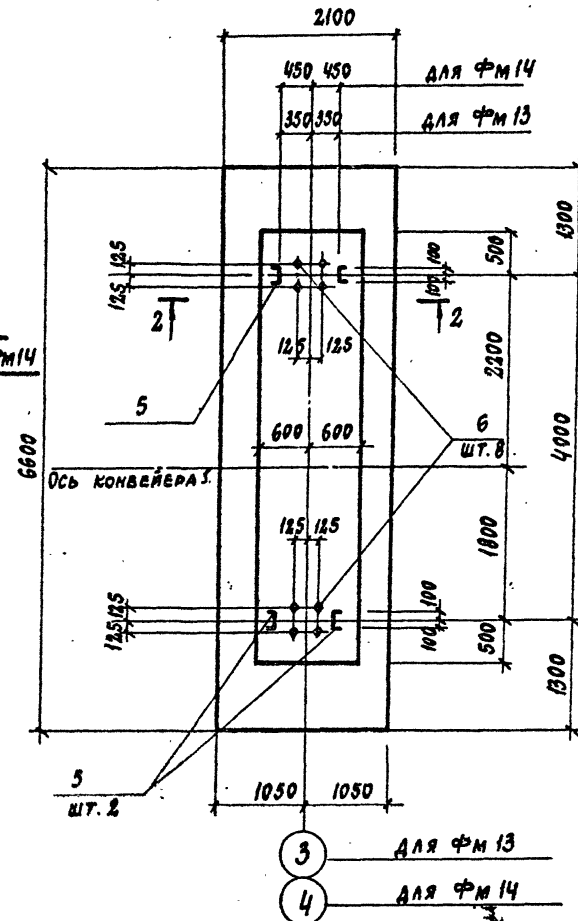
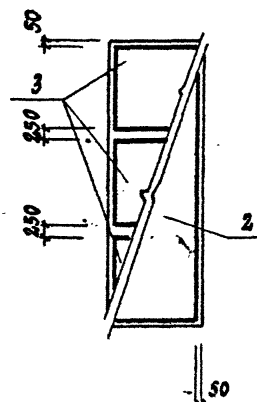
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		Итого	Всего		
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				
	КЛАСС АI		КЛАСС АII							
	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	С 20	Ф ММ				
ФМ 12	18,6		181,2		199,8	197,8	80,0	4,0	201,8	401,6
ФМ 13; ФМ 14	18,6		181,2		199,8	62,4	30,0		142,4	342,2

1. МАРКИРОВОЧНУЮ СХЕМУ ФУНДАМЕНТОВ И ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ ЛИСТ КЖ-20.



ПЛАН РАСКЛАДКИ СЕТОК ФУНДАМЕНТОВ ФМ12, ФМ13, ФМ14



3 для ФМ 13
4 для ФМ 14

47
7597/24.А

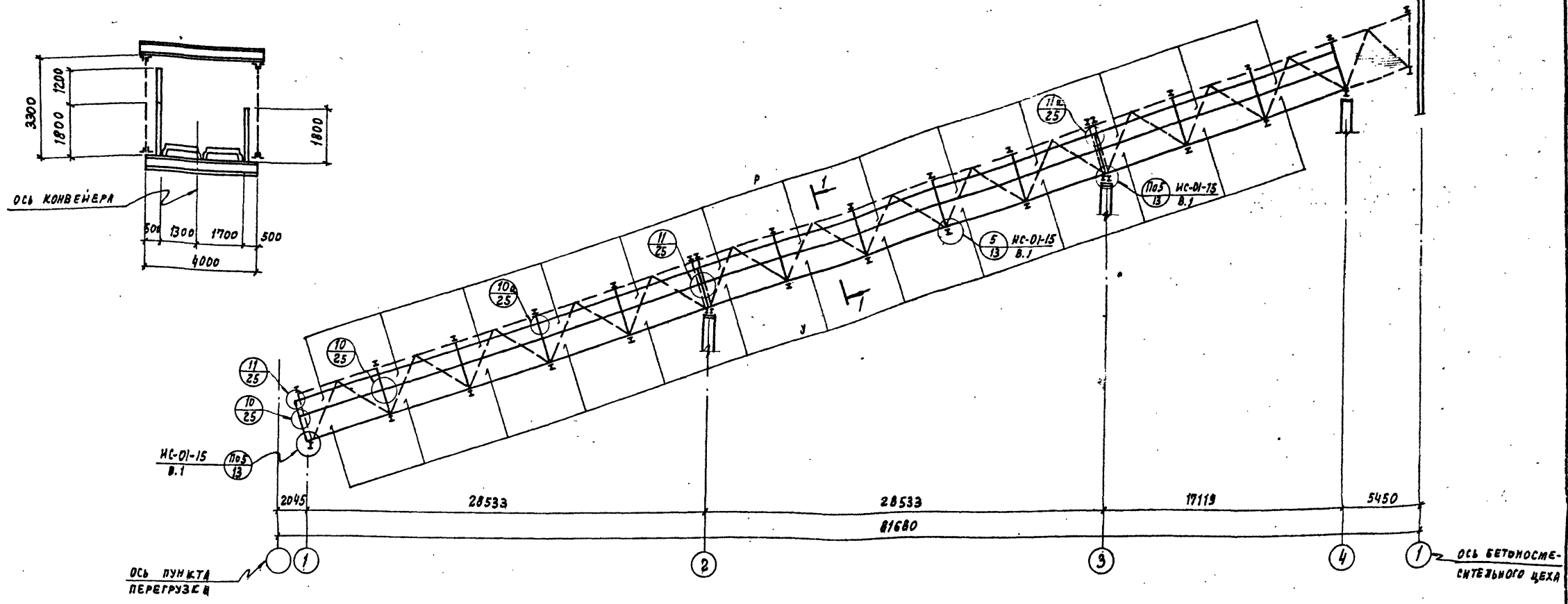
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕН.	ПРАВ.	ДАТА	БЕТОНОСМЕСТИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 65м³ ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС (СО СМЕСТИТЕЛЯМИ 2мк. 1500А)	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					ГАЛЕРЕЯ ПОДАЧИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ	Р	23	31
					ФУНДАМЕНТЫ ФМ12, ФМ13, ФМ14			

Госстрой СССР
ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №2
МОСКВА

Типовой проект 409-25-30. Альбом II Часть I

1-1

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ В ОСЯХ "1-4"



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ДАННОМ ЛИСТЕ

Марка	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
Р	1432-5 В.1	Панель рядовая ПСЯ 16 ТБЕКО-III	13	1,4 т
У	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ПСЯ 16 ТБЕКО-III	13	2,0 т
	НС-01-15 В.1	Элементы крепления мм1	14	
		ТО ЖЕ мм2	26	
	КЖС-СМ7-14	ТО ЖЕ см8	52	
	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ см9	20	
	"	ТО ЖЕ см10	12	
	"	ТО ЖЕ см11	12	

1. Крепление панелей к стальному каркасу галереи принято гибким, обеспечивающим независимость продольных деформаций.
2. Горизонтальные и вертикальные швы между панелями заполнить упругими прокладками из гернита с последующим нанесением с наружной стороны герметизирующей мастики УМС-50 (смотри серию 2.430-4 выпуск 1 лист 19)

48

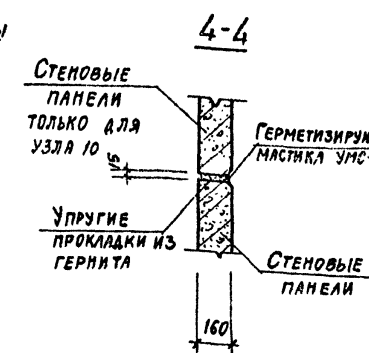
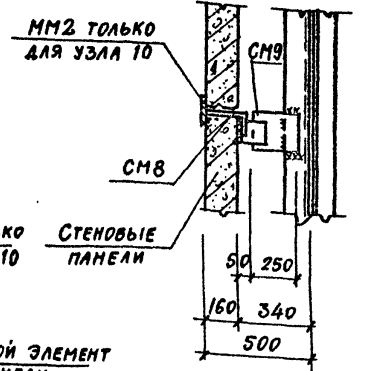
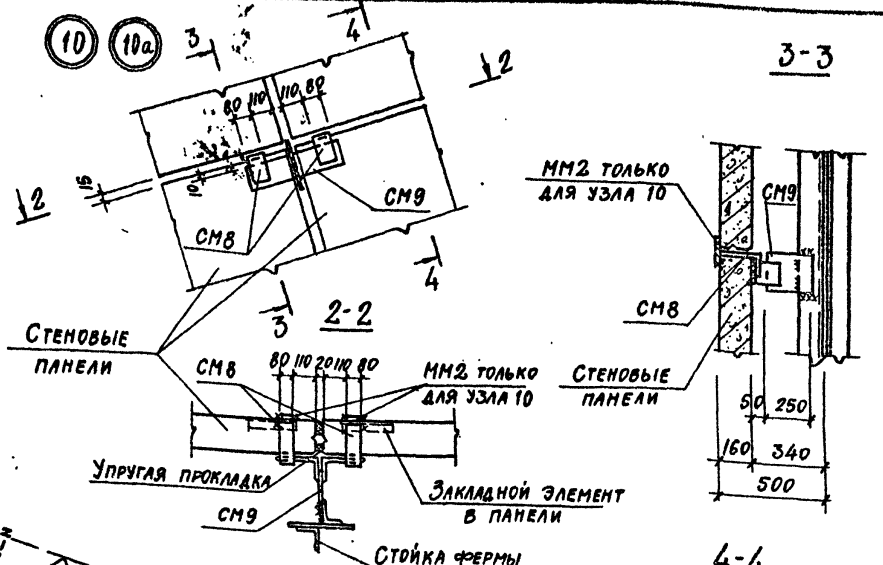
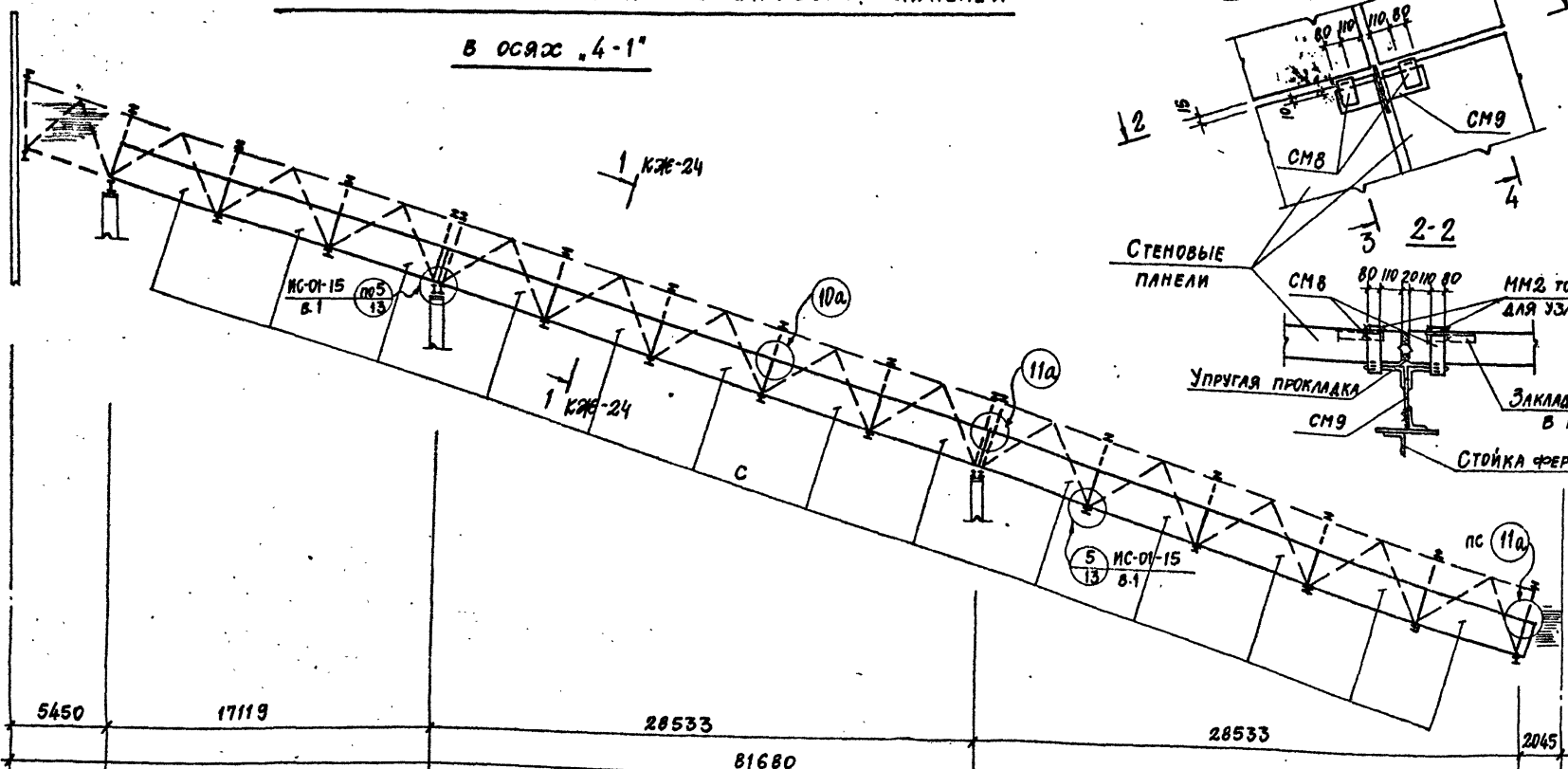
7597/24.1

				КЭС		
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 500 м ³ бетонных смесей в час (с осмесительной емкостью 500 м ³)	
					ГАЛЕРЕЯ ПОДАЧИ ЗАПОМНИТЕЛЕЙ	
И.И. КОЗЛОВ	Л.А. КОЗЛОВ	Л.А. КОЗЛОВ			Лист	Лист
Р.К. ГР. ШЕЛЕСТ	П.И. КОЗЛОВ				Р	24
Ст. инж. ПИРЦУНОВА						31
Исполн. ШЕСТЕРНИН					ГОСТРАЙ СССР ПРОЕКТИР. ИНСТИТУТ КС Г. МОСКВА	

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

В Осях 4-1'

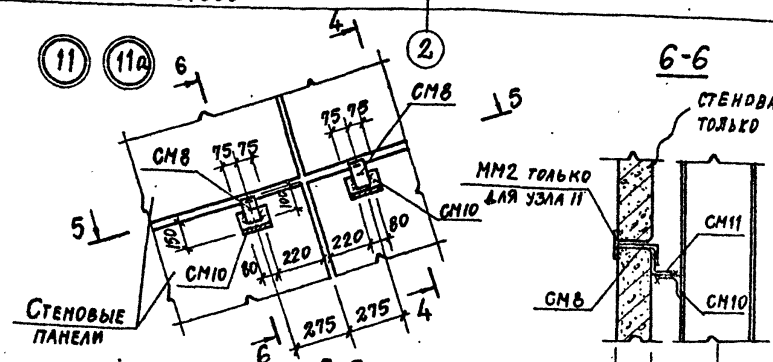
Часть I
Альбом II
Типовой проект 409-2-8-30



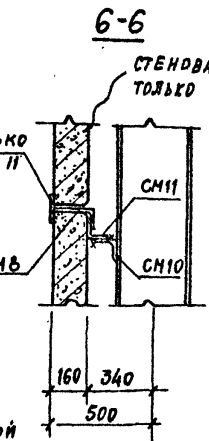
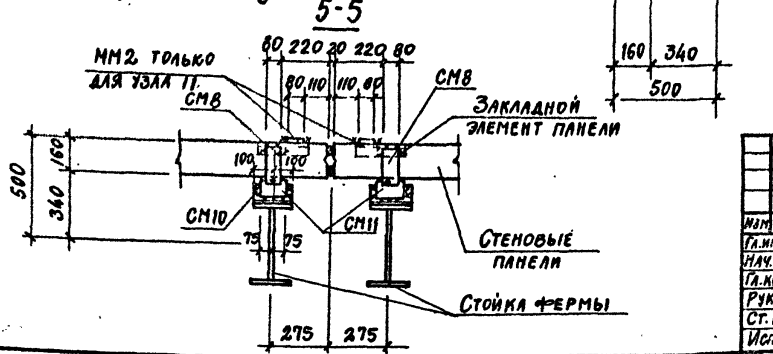
Ось бетоносмесительного цеха

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ДАННОМ ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
С	1432-5 в.1	Панель перемычка	13	2,0т
	НС-01-15 в.1	Элементы крепления ММ1	14	
	КЖ-СМ7-14	То же	СМ8	26
	То же	То же	СМ9	10
	То же	То же	СМ10	6
	То же	То же	СМ11	6



1. Данный лист смотрите совместно с листом КЖ-24



7597/14.1 49

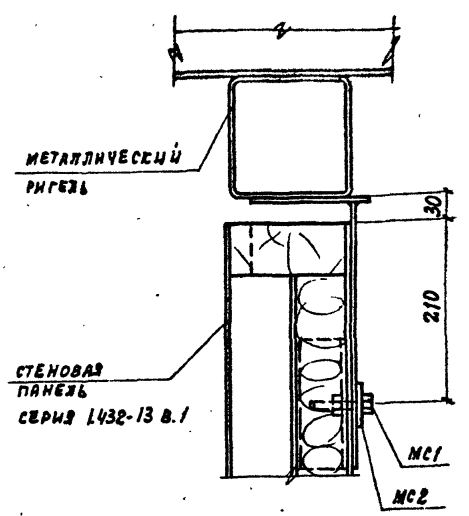
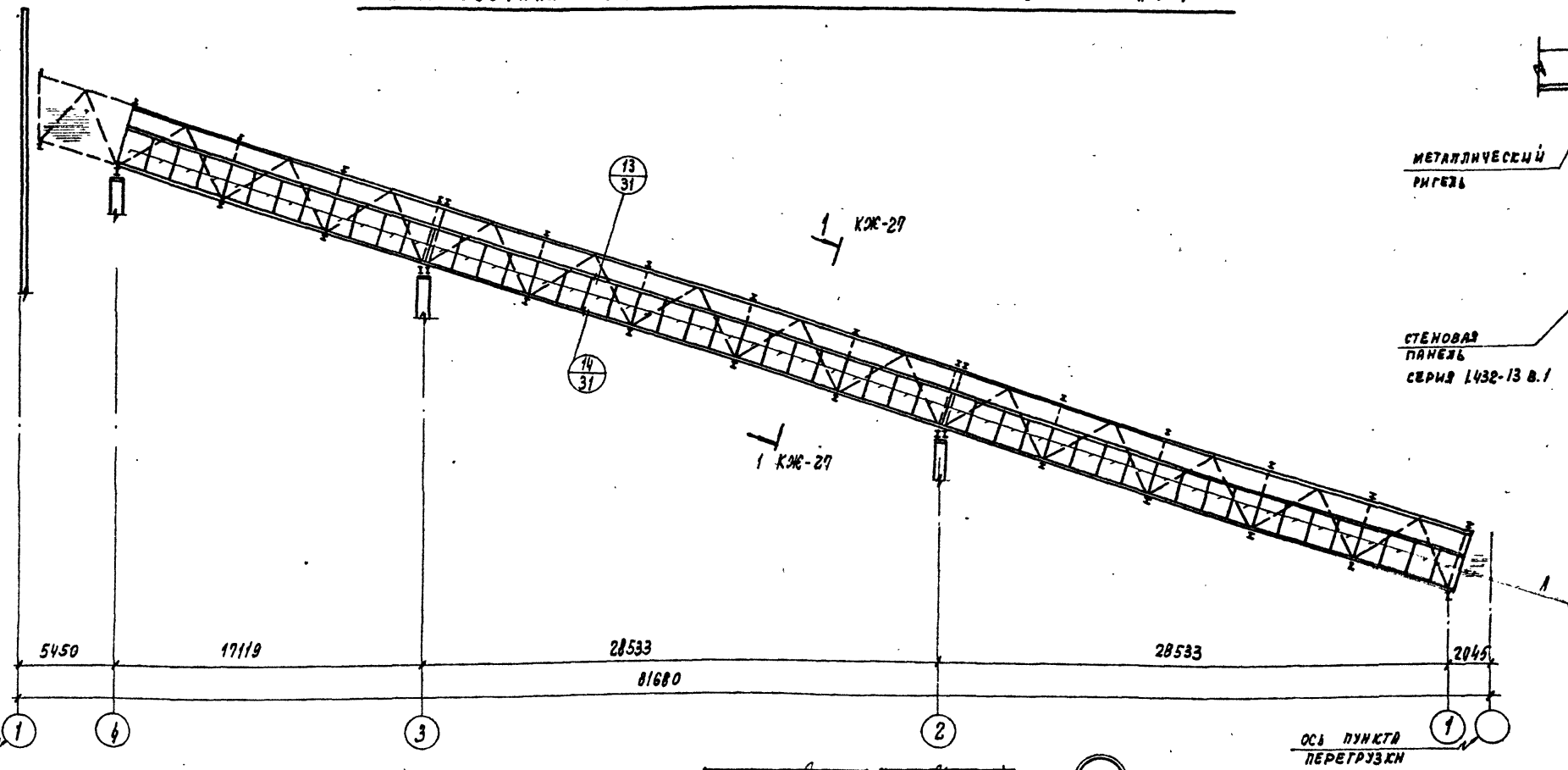
КЖ				БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60м³ ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС (СОСМЕШАЛИНИ ЕМК. 1500л)		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	25	31
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА КЕРАМИЗНО-БЕТОННЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ В Осях 4-1' Узлы 10, 10а, 11, 11а				Госстроя СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		

Копировал: [Signature]

МАРКIROBOЧНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ В ОСЯХ «4-1»

15

Типовой проект 409-28-38 Альбом II Часть I

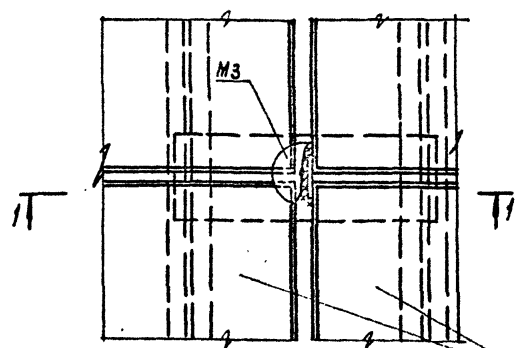


Ось бетоносмеси-сильного цеха

Ось пункта перегрузки

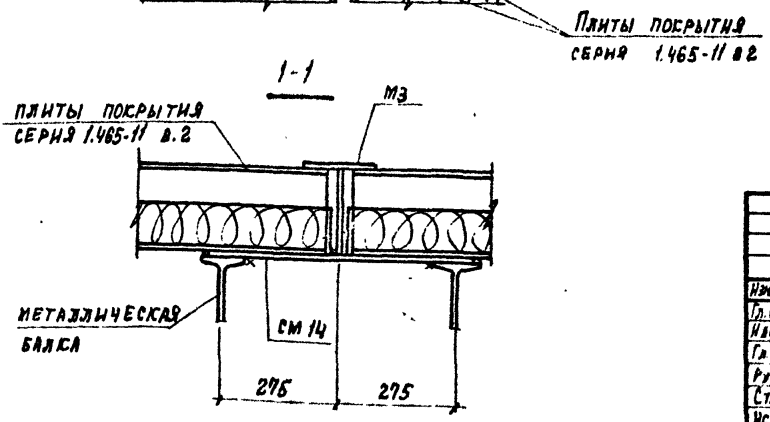
СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКIROBOЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ДАННОМ ЛИСТЕ

МАРКА	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
А	СЕРИЯ 1432-13 В.0	Панель АСПА-1 13x18	52	0.161т
		ЭЛЕМЕНТЫ КРЕПЛЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ		
МС1	СЕРИЯ 1432-13 В.1	ЭЛЕМЕНТЫ КРЕПЛЕНИЯ МС1	208	
МС2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МС2	208	
СМ7	КЖН-СМ7+14	ТО ЖЕ СМ7	104	
СМ13	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ СМ13	104	



16

1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРИТЕ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-27



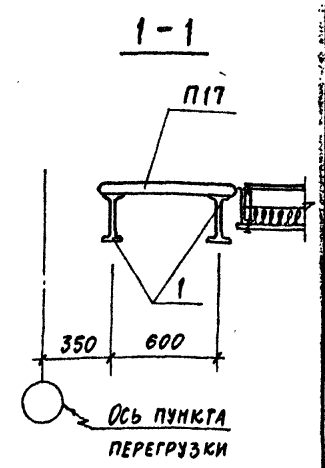
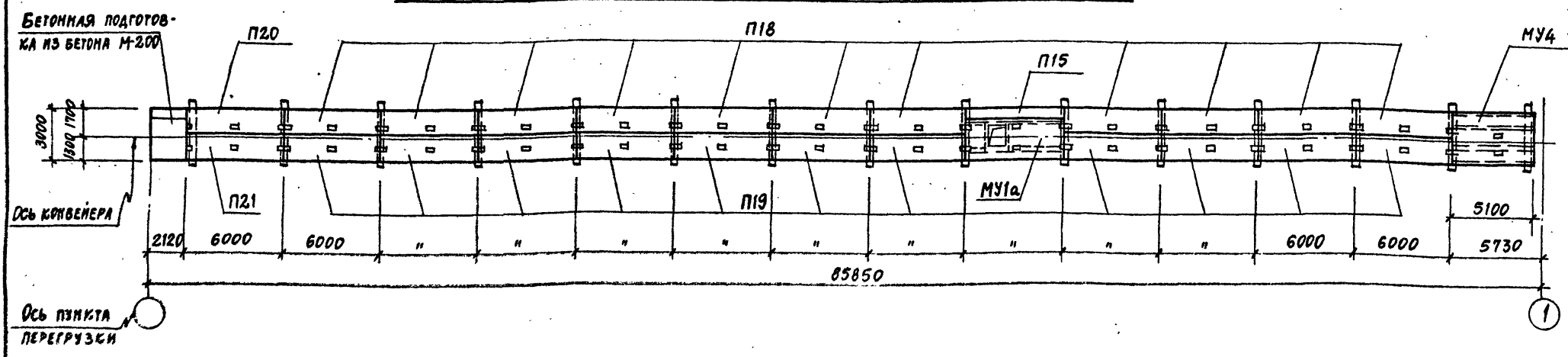
7597/24.1 50

КЖ				БЕТОНОСМЕТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 500 м³ тяжелых бетонов в час (смесями выстойю 1500)		
ИЗМ. ЛИСТ	И. ДОКУМЕНТА	ПРОД.	ДАТА	ГЛАВНЫЙ ВОДИЧ	ЭЛТ	ЭЛТ
И. И. ДА.	Л. БЕДЕВА			ЗАПОЛНУЮЩЕЙ	Р	ВВ
И. И. ДА.	П. ЛАНОВ					Ш
И. И. ДА.	Ш. БЕЛЫ					
И. И. ДА.	П. РИЧУНА					
И. И. ДА.	Ш. СТЕРКИНА					

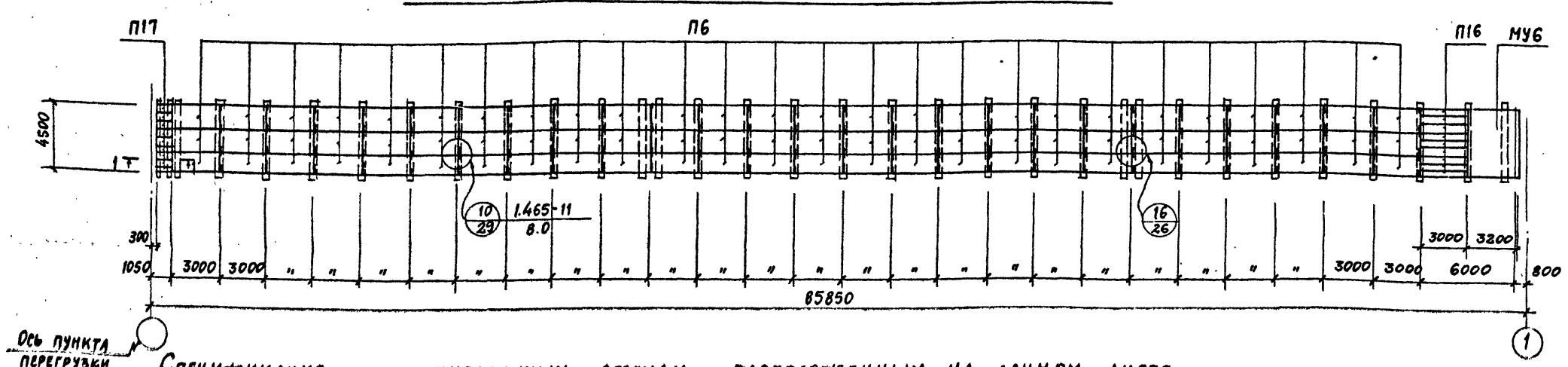
СОВИРОВАЛ: ГРАФСК

И. И. ДА. И. И. ДА.

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПОКРЫТИЯ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ДАННОМ ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА		
		ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ		
П18	КЖИ-ИП5-2а	Плита перекрытия ИП5-2а	11	2,4т
П19	КЖИ-ИП5-2к	То же ИП5-2к	11	"
П20	КЖИ-ИП5-2е	То же ИП5-2е	1	"
П21	КЖИ-ИП5-2л	То же ИП5-2л	1	"
П15	КЖИ-ПГ1а	То же ПГ1а	1	1,8т
СТ1	ИС-01-15 вып.У	Жел.бет. ступени СТ1	170	0,047т
МУ1а	КЖ-30	Монолитный участок МУ1а	1	
МУ4	То же	То же МУ4	1	

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА		
		ПЛИТ ПОКРЫТИЯ		
П1	СЕРИЯ 1.465-11 в.2	Плиты покрытия АКП-1	78	0,297т
П17	" ПК-01-ВВ	То же П2	9	0,037т
П16	То же	То же ПЖЕ1-3	9	0,178т
МУ6	КЖ-31	Монолитный участок МУ6	1	
1	КЖ-29	120 е=4700 ГОСТ 8239-72	2	198,0кг
МЗ	СЕРИЯ 1.465-11 в.2	Соединительные элементы МЗ	108	
СМ14	КЖИ-СМ7-14	То же СМ14	8	

1. Сборные железобетонные плиты перекрытия привариваются к стальным проганам не менее чем в 3х углах каждая. Деталь приварки смотрите серию ИС-01-15 вып.1.1. Швы между плитами заполнить бетоном М200 на мелком щебне.

2. Крепление крайних и средних плит покрытия выполнить по узлу "10" серии 1.465-11. В месте примыкания галереи к пункту перегрузки покрытие запроектировано из условия отсутствия снегового мешка. При привязке галереи, в случае наличия снегового мешка покрытие выполнить из сборных железобетонных плит.

53
7597/24.1

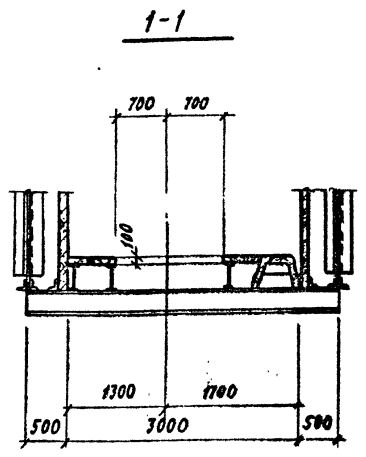
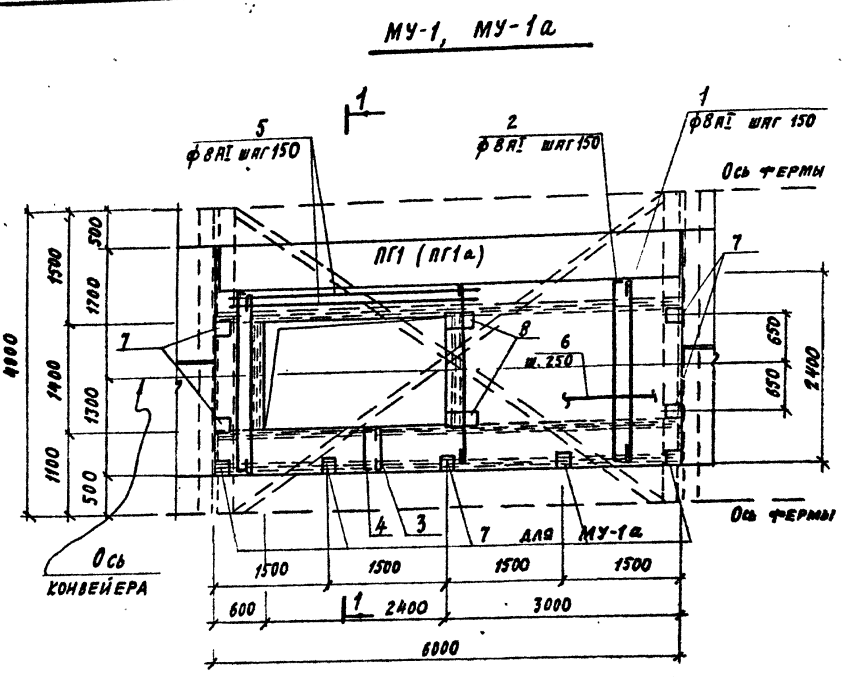
				КЖЕ		
ИЗМ.	ЛИСТ	ИДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИЗВОДИТЕЛЬНЫМ	
СА.ИИИ.ПР.	ЛЕБЕДЕВА	ГЛАЗУНОВ			БЕТОНЪЮ 60М ³ ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС (СОСМЕСТИТЕЛЬНИ ЕНК. 1500А)	
НАЧ.ОТД.	КОЗЕВА	ШЕЛЕСТ			ГАЛЕРЕЯ ПОДАЧИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ	
СА.КОНСТР.	КОЗЕВА	ШЕЛЕСТ			ЛИТ.	ЛИСТ
РУК.ГР.	ШЕЛЕСТ	ШЕЛЕСТ			Р	29
СТ.ИИЖЕ.	ПРИТЧИНА	КОЗЕВА			МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ	
ИСПОЛНИЛ	ШЕШТЕРКИНА	ШЕШТЕРКИНА			СТЕНЫ-АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПАНЕЛИ	
					ГОССТРОЙ СССР	
					ПРОЕКТИННЫЙ ИНСТИТУТ ИЖЗ	
					г. МОСКВА	

Часть I Альбом II Типовой проект 409-28-38

ИЖЗ №1044.1 ПОДЛ. П. А. АТА

Копировать...

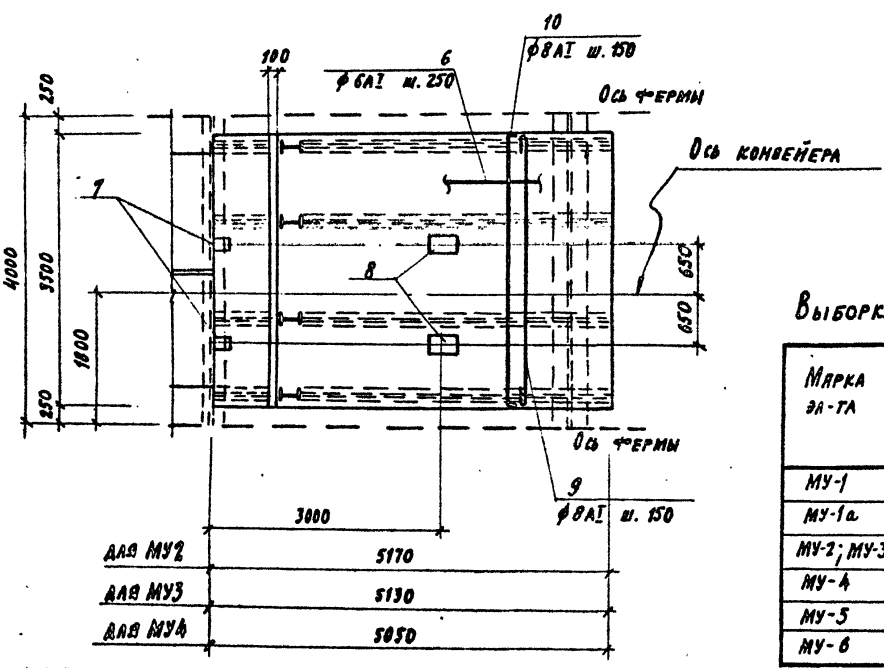
Типовой проект 409-2-38. Алясов И. Часть 1



ВЕДОМОСТЬ СЕРЖЕНЬ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка эл-та	Поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
МУ-1	1		8АІ	2480	25
	2		8АІ	2560	25
	3		8АІ	680	17
	4		8АІ	760	17
	5		8АІ	3000	3
	6		6АІ	480м	-
МУ2	9		8АІ	3580	36
	10		8АІ	3660	36
МУ3	6	см. выше	6АІ	78,0м	-
	9	см. выше	8АІ	3580	35
МУ4	10	см. выше	8АІ	3660	35
	6	см. выше	6АІ	78,4м	-

МУ-2; МУ-3; МУ-4



Выборка стали на один элемент, кг

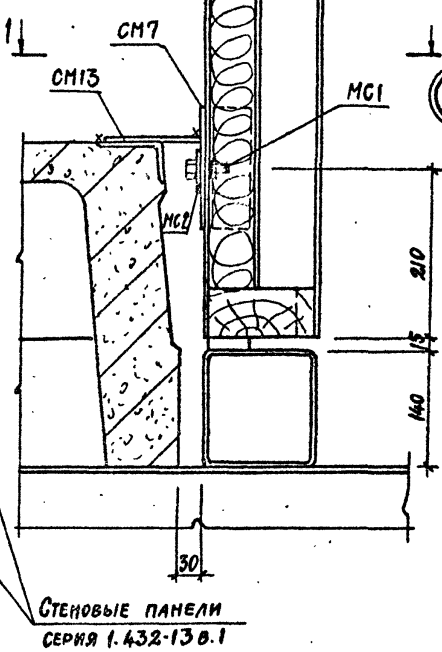
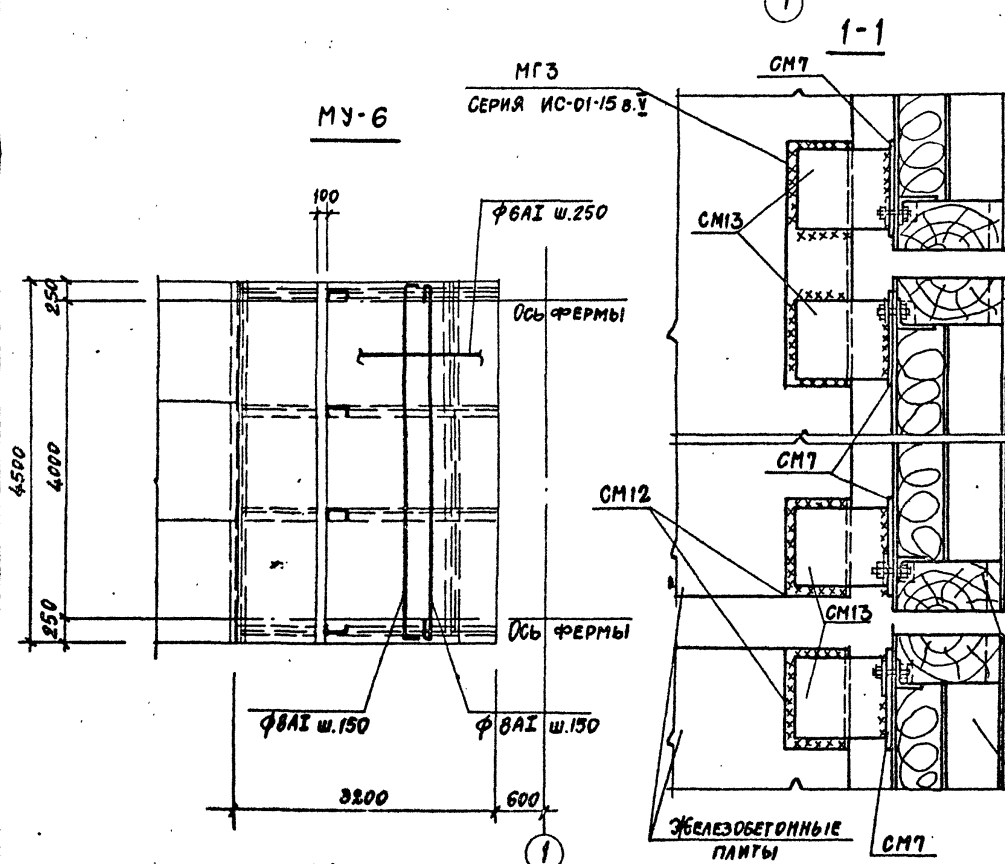
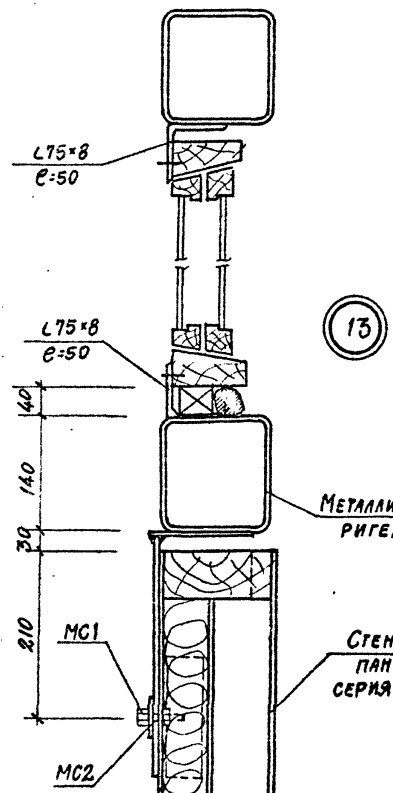
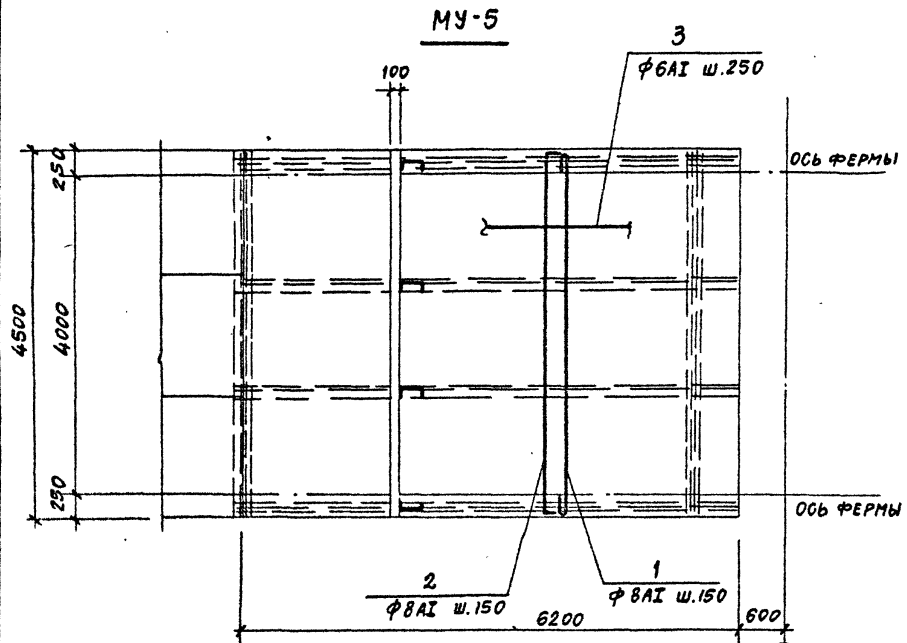
Марка эл-та	Армат. изделия		Закладные изделия				Всего	
	Армат. сталь ГОСТ 5781-75	Итого	Профильная сталь	Армат. сталь ГОСТ 5781-75		Итого		
				Класс АІ	Класс АІІ			
	φ мм		φ мм	ρ мм				
	6	8	8-10	8	10			
МУ-1	10,7	63,2	73,9	27,6	1,44	4,04	33,08	107,0
МУ-1а	10,7	63,2	73,9	45,0	1,44	8,04	54,48	128,38
МУ-2; МУ-3	17,3	103,0	120,3	20,6	1,44	2,44	24,48	144,78
МУ-4	17,0	100,0	117,0	20,6	1,44	2,44	24,48	141,48
МУ-5	25,8	153,0	178,8					178,8
МУ-6	12,8	84,4	97,2					93,2

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	<u>МУ1</u>		
	<u>БОКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
1-6	КЖ-30		
7	СЕРИЯ ИС-01-15 В.У	4	
8	То же	2	
	<u>МАТЕРИАЛ</u>		
	БЕТОН МАРКИ 200	131м³	
	<u>МУ1а</u>		
	<u>БОКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
1-6	КЖ-30		
7	СЕРИЯ ИС-01-15 В.У	9	
8	То же	2	
	<u>МАТЕРИАЛ</u>		
	БЕТОН МАРКИ 200	131м³	
	<u>МУ-2; МУ-3; МУ-4</u>		
1-6	КЖ-30		
7	СЕРИЯ ИС-01-15 В.У	2	
8	То же	2	
	<u>МАТЕРИАЛ</u>		
	БЕТОН МАРКИ 200	182м³	

1. Расположение монолитных участков см. листы КЖ-28 29.
2. Защитный слой для арматуры принят толщ. 10 мм.

64
7597/24.1

ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА	БЕТОН СМЕШАННЫЙ ВЕЩ. ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
				60М-УЖЕЛИКБ БЕТОННЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ В УСЛОВИЯХ СМЕШАВАНИЯ ЕМК. 150Л. 1.1
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	ГАЛЕРЕЯ ПОДЪЕМНО-СПУСКОВАЯ
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	МУ-1; МУ-1а; МУ-2; МУ-4
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	ГОССТРОЙ СССР
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИНСТИТУТ ИЖ
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Г. МОСКВА



12

ФОРМА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧА.
			МУ-5		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
	1:3	КЖ-31	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
			МАТЕРИАЛ		
			БЕТОН МАРКИ 200	2,8	м ³
			МУ-6		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
	1:3	КЖ-31	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
			МАТЕРИАЛ		
			БЕТОН МАРКИ 200	1,44	м ³

13

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА СТАЛИ	ПОЗ.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.
	1		8АІ	4480	2
МУ5	2		8АІ	4660	2
	3		6АІ	1120	—
	1	СМ. ВЫШЕ	8АІ	4580	2
МУ6	2	СМ. ВЫШЕ	8АІ	4660	2
	3	СМ. ВЫШЕ	6АІ	576	—

1. РАСПОЛОЖЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ СМ. ЛИСТЫ КЖ-28,29.
2. ВЫБОРКИ СТАЛИ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КЖ-30.
3. КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МС1 И МС2 ПРИНЯТЫ ПО СЕРИИ 1.432-13 в.1.
4. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДЛЯ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ ТОЛ.Ш. 10 мм

14

55

				7597/24.1		
				КЖ		
				БЕТОНОСМЕШАТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫ...		
				ТЮ 60 м ³ ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС СОСМЕШАТЕЛЯМИ ЕМК 150 л		
ИЗМ. ЛИСТ	НАЗНАЧЕНИЯ	ПОДП.	ДАТА	ГАЛЕРЕЯ ПОДАЧИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ		
ЛИСТЫ	ЛЕБЕДЕВА			ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
МАШ. ОЦ.	ГЛАЗНОВ			Р	31	31
ГА. ПОДС.	КАМЕНА			Монолитные участки МУ5, МУ6 Узлы 12, 13, 14		
РУК. ГР.	ШВАБСТ			ГОССТРОЙ СССР		
СТ. ИЖЭ	ПРИТЧУНА			ПРОЕКТИРНИКОВ		
ИСПОЛНИ	ШЕСТЕРНИН			Г. МОСКВА		