

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-28-38

**БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
ВО КУБ.М. ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ
В ЧАС /СО СМЕСИТЕЛЯМИ ЕМКОСТЬЮ 1500Л/**

**АЛЬБОМ II
ЧАСТЬ 2**

**АРХИТЕКТУРНО - СТРОИТЕЛЬНЫЕ
РЕШЕНИЯ**

На основании письма ин-та „Гипростром“
маш. № 21Г-1790 от 26.06.84г. состав
проекта дополнен альбомом IIV, ч. 2, 3, 4.
Скорректированы: обложка, титульный
лист.

14.04.85г. ст. техник *Л.В. Кузнецов*

К. Ф. ЦИТИ Инв. № 7597/2.ч.2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-28-38
БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
60 КУБ.М. ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ
В ЧАС /СО СМЕСИТЕЛЯМИ ЕМКОСТЬЮ 1500 Л/
Альбом II часть 2
СОСТАВ ПРОЕКТА :

Альбом I Пояснительная записка
Технологические чертежи

Альбом II Архитектурно-строительные
решения части 1,2.

Альбом III Чертежи стальных конструкций

Альбом IV Отопление и вентиляция
внутренние водопровод и канализация

Альбом V Электротехнические чертежи для
варианта с релейно-контактной
системой управления части 1,2.

Альбом VI Электротехнические чертежи для
варианта с электронной системой
управления.

Альбом VII Дополнение к основному варианту
в связи с использованием бетоносмесителей
СБ-112 вместо бетоносмесителей
СБ-93

Альбом VIII Заказные спецификации для варианта
с бетоносмесителями СБ-93

Альбом IX Заказные спецификации для варианта с
бетоносмесителями СБ-112

Альбом X Сметы
части 1,2

Альбом XI Чертежи нестандартизированного
оборудования
части 1,2,3.

Альбом XII Вариант электротехнической части с
пневматической системой управления
блоками БЗ.
части 1,2,3.

Альбом XIII Дополнение к основному варианту в
связи с использованием бетоносмесителей
СБ-138 вместо бетоносмесителей СБ-93.
Части 1,2.

На основании письма „Гипростроммаш“ №34-15 от 18.06.81 в
альбоме II ч.2 в связи с дополнениями проекта альбомами
XII, XIII заменен титульный лист

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ N 2
ГОССТРОЯ СССР

главный инженер института А.С. БАХАРЕВ
главный инженер проекта Е.А. ЛЕБЕДЕВА

ПРОЕКТ ДОПОЛНЕН АЛЬБ. XIV ч.1,2,3,4.
ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ СКОРРЕКТИРОВАН
17.04.85 г. СТ.ТЕХНИК
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УТВЕРЖДЕНЫ
ГОССТРОЕМ СССР ПРОТ.ОКОЛ №43
ОТ 23.09.79г

КОВАЛЕНКО

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОСТРОММАШЕМ
ПРИКАЗ № 84 от 17.10.79г

КФ ЦИТП ИИВ. № 7597/2 ч.2

СОДЕРЖАНИЕ

АЛБОМА

СТРАНИЦА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	КЖН	СОДЕРЖАНИЕ АЛБОМА (НАЧАЛО)	
2	КЖН	СОДЕРЖАНИЕ АЛБОМА (ОКОНЧАНИЕ)	
3	КЖН-С1±С3; МН1	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С1±С3. ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ МН1	
4	КЖН-А1±А6	АНКЕРЫ А1±А6	
5	КЖН-ВС13, ВС17	СВЯЗИ ВС13, ВС17	
5	КЖН-ФК1	ОПОРНАЯ КОНСОЛЬ ФК1	
6	КЖН-МН2, МН3, СМ1±СМ6	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН2, МН3. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СМ1±СМ6	
7	КЖН-МН5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	
7	КЖН-МН4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	
8	КЖН-МН8±МН9	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН8±МН9	
8	КЖН-СМ15; ОГ1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ СМ15 ОГРАЖДЕНИЕ ОГ1	
9	КЖН-МН9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	
9	КЖН-МН10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	

СТРАНИЦА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
10	КЖН-СМ7±СМ14	ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СМ7±СМ14	
11	КЖН-ПГ-2А1ПТ-1-0РЯ ПГ-2А1ПТ-1-0РЯ ПГ-2А1ПТ-1-0РЯ	ПАНТИ ПОКРЫТИЯ ПГ-2А1ПТ-1-0РЯ ПГ-2А1ПТ-1-0РЯ ПГ-2А1ПТ-1-0РЯ	
12	КЖН-ПВ4а-2А1ПТ-1-0РЯ ПВ4а-2А1ПТ-1-0РЯ ПВ4а-2А1ПТ-1-0РЯ	ПАНТИ ПОКРЫТИЯ ПВ4а-2А1ПТ-1-0РЯ ПВ4а-2А1ПТ-1-0РЯ ПВ4а-2А1ПТ-1-0РЯ	
13	КЖН-ПВ1а-2А1ПТ-1-0РЯ ПВ1а-2А1ПТ-1-0РЯ ПВ1а-2А1ПТ-1-0РЯ	ПАНТИ ПОКРЫТИЯ ПВ1а-2А1ПТ-1-0РЯ ПВ1а-2А1ПТ-1-0РЯ ПВ1а-2А1ПТ-1-0РЯ	
14	КЖН-ПВ3а-2А1ПТ-1-0РЯ ПВ3а-2А1ПТ-1-0РЯ ПВ3а-2А1ПТ-1-0РЯ	ПАНТИ ПОКРЫТИЯ ПВ3а-2А1ПТ-1-0РЯ ПВ3а-2А1ПТ-1-0РЯ ПВ3а-2А1ПТ-1-0РЯ	
15	КЖН-ПВ10а-2А1ПТ-1-0РЯ ПВ10а-2А1ПТ-1-0РЯ ПВ10а-2А1ПТ-1-0РЯ	ПАНТИ ПОКРЫТИЯ ПВ10а-2А1ПТ-1-0РЯ ПВ10а-2А1ПТ-1-0РЯ ПВ10а-2А1ПТ-1-0РЯ	

7 ЛАМ
 II ЛАМ
 13 ЛАМ
 14 ЛАМ
 15 ЛАМ
 16 ЛАМ
 17 ЛАМ
 18 ЛАМ
 19 ЛАМ
 20 ЛАМ
 21 ЛАМ
 22 ЛАМ
 23 ЛАМ
 24 ЛАМ
 25 ЛАМ
 26 ЛАМ
 27 ЛАМ
 28 ЛАМ
 29 ЛАМ
 30 ЛАМ
 31 ЛАМ
 32 ЛАМ
 33 ЛАМ
 34 ЛАМ
 35 ЛАМ
 36 ЛАМ
 37 ЛАМ
 38 ЛАМ
 39 ЛАМ
 40 ЛАМ
 41 ЛАМ
 42 ЛАМ
 43 ЛАМ
 44 ЛАМ
 45 ЛАМ
 46 ЛАМ
 47 ЛАМ
 48 ЛАМ
 49 ЛАМ
 50 ЛАМ
 51 ЛАМ
 52 ЛАМ
 53 ЛАМ
 54 ЛАМ
 55 ЛАМ
 56 ЛАМ
 57 ЛАМ
 58 ЛАМ
 59 ЛАМ
 60 ЛАМ
 61 ЛАМ
 62 ЛАМ
 63 ЛАМ
 64 ЛАМ
 65 ЛАМ
 66 ЛАМ
 67 ЛАМ
 68 ЛАМ
 69 ЛАМ
 70 ЛАМ
 71 ЛАМ
 72 ЛАМ
 73 ЛАМ
 74 ЛАМ
 75 ЛАМ
 76 ЛАМ
 77 ЛАМ
 78 ЛАМ
 79 ЛАМ
 80 ЛАМ
 81 ЛАМ
 82 ЛАМ
 83 ЛАМ
 84 ЛАМ
 85 ЛАМ
 86 ЛАМ
 87 ЛАМ
 88 ЛАМ
 89 ЛАМ
 90 ЛАМ
 91 ЛАМ
 92 ЛАМ
 93 ЛАМ
 94 ЛАМ
 95 ЛАМ
 96 ЛАМ
 97 ЛАМ
 98 ЛАМ
 99 ЛАМ
 100 ЛАМ

40-9-28-39

ИМ № ПОД
 ПОД № ДИТ
 ПОД № ПОД

7597/2.4.1

ИМ ЛИС	№ ДОКУМЕНТА	ПОД №	ДАТА	СОДЕРЖАНИЕ АЛБОМА (НАЧАЛО)	ЛИС	ЛИС	ЛИС
НАЗ ОУ	ГЛАВУКОВ	АС			Р	-	-
ГЛАВНИК	КОЗЕВА	П					
РУК ГР	ШЕ НЕСТ	П					
СТ. ИМН	ПОПЧИН	П					
ВСПОМ.	ШЕ НЕСТ	П					
ПРОБЕРНА	ШЕ НЕСТ	П					

Коллоб: Пелл

ФОРМАТ 127

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

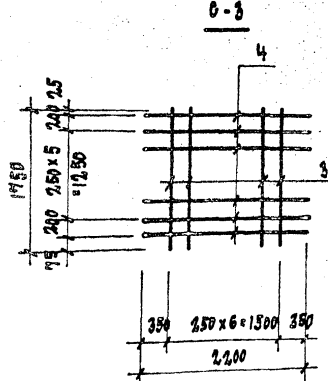
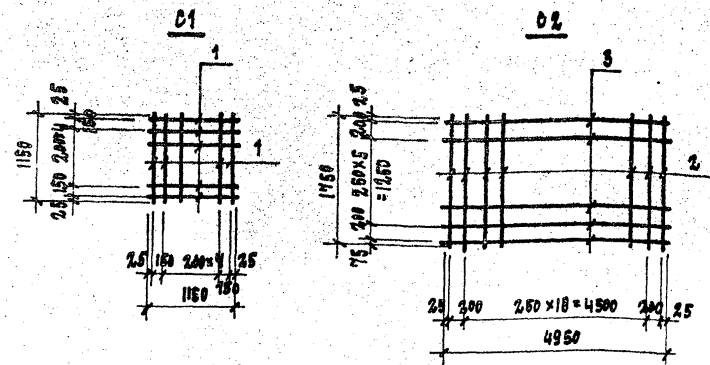
Типовой проект Ч09-23-38 Альбом II
 Инв. № 1044 Лист № 125

СТРАНИЦА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
16	КЖН-КР3а; КР1б	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР3а; КР1б	
16	КЖН-КЛ3а; КЛ1б	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕН- НЫЕ КЛ3а; КЛ1б	
17	КЖН-КЛ1а; КЛ2а	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕН- НЫЕ КЛ1а; КЛ2а	
17	КЖН-КР1а; КР2а	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР1а; КР2а	
18	КЖН-ПА1Г-1Г 1,5x6 ПГ-1а	ПАНТИ ПOKPЫТИЯ ПА1Г-1Г; ПГ-1а 1,5x6	
19	КЖН-НПС-2Б; НПС-2Г; НПС-2К; НПС-2А	ПАНТИ ПЕРЕКРЫТИЯ НПС-2Б; НПС-2Г; НПС-2К; НПС-2А	
20	КЖН-НПС-2а; НПС-2б; НПС-2г; НПС-2е	ПАНТИ ПЕРЕКРЫТИЯ НПС-2а; НПС-2б; НПС-2г; НПС-2е	
21	КЖН-ПСА20 ПСА24 2,4x2,8 2,4x2,8 2,4x2,8 2,4x2,8 2,4x2,8 2,4x2,8	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПСА20 ПСА24 ПСА30 2,4x2,8 2,4x2,8 2,4x2,8	
22	КЖН-КЛ1 ÷ КЛ3	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕН- НЫЕ КЛ1 ÷ КЛ3	
22	КЖН-КР1 ÷ КР3	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР1 ÷ КР3	
23	КЖН-ПСА20-122а; 1,2x3,0 ПСА24 ПСА30 1,2x3,0 1,2x3,0 1,2x3,0 1,2x3,0 1,2x3,0 1,2x3,0	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПСА20 ПСА24 ПСА30 1,2x3,0 1,2x3,0 1,2x3,0	
24	КЖН-Р1; Р2; СД4; СД7	РАМЫ Р1; Р2. СТАКАНЫ ДЕРЕВЯННЫЕ СД4; СД7	
25	КЖН-АМ1	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ АМ1	

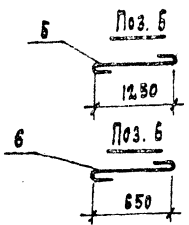
СТРАНИЦА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
26	КЖН-Т23; Т23А	ОДНОРЯДНАЯ ТРЕХЯРУС- НАЯ ОПОРА Т23; Т23А	
27	КЖН-Т37; Т37А	ОДНОРЯДНАЯ ДВУХ- ЯРУСНАЯ ОПОРА Т37; Т37А	

7597/2ч2 3

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (ОКОНЧАНИЕ)	Лист
-----	------	----------	-------	------	--------------------------------	------



1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2. СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14090-68 И СН-393-78.
3. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
1/23.			ДЕТАЛИ		
			C1		
	1		Ф12АII Ø=1150 ГОСТ 5781-75	14	1.02 КГ
			C2		
	2		Ф12АII Ø=1750 ГОСТ 5781-75	21	1.45 КГ
	3		Ф12АII Ø=4950 ГОСТ ЖЕ	8	4.4 КГ
			C3		
	3		Ф12АII Ø=1750 ГОСТ 5781-75	7	1.75 КГ
	4		Ф12АII Ø=2200 ГОСТ ЖЕ	8	1.95 КГ
			МН1		
	5,4		С20 Ø=750 ГОСТ 8740-76 Ø=750 ГОСТ 3802-71	1	15.6 КГ
	5		Ф8АII Ø=1400 ГОСТ 5781-75	1	0.55 КГ
	6		Ф8АII Ø=800 ГОСТ ЖЕ	1	0.32 КГ

МАРКА	МАССА
C1	14.3 КГ
C2	72.0 КГ
C3	28.0 КГ
МН1	15.6 КГ

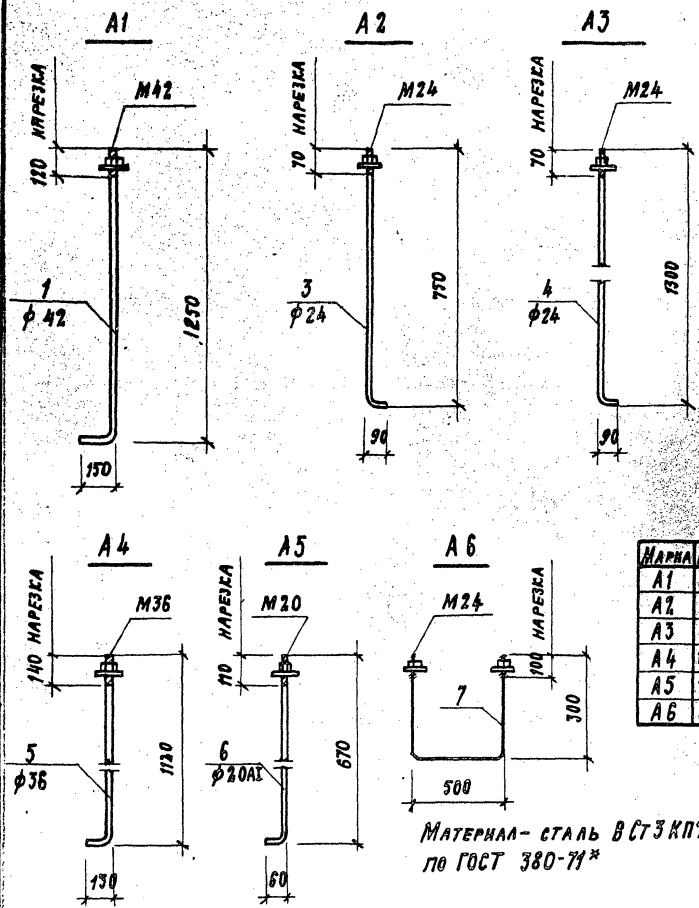
4

7597 Л.Ч.2

		КЖЕИ-С1+С3; МН1			
ИЗМ. ЛИН.	ИЗМ. КОЛ-ВО	ПОСЛ. ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАШТАБ
			Р	СМ.	
				ТАБЛ.	
			ЛИТ.	ЛИСТОВ	
				ГОСТ Р ИСО 9001	
				ПРОДВИЖИТЕЛЬ И Д.	
				П. МОСКВА	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
АВБОН И
409-38-38

ЛИСТ № ПОСЛА ПЛАН И ДАТА



МАТЕРИАЛ - СТАЛЬ В СТ 3 К П 2
по ГОСТ 380-71*

НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА
A1	15,1 кг
A2	3,0 кг
A3	4,95 кг
A4	10,0 кг
A5	1,8 кг
A6	3,9 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>A1</u>		
		1		φ42 ГОСТ 2590-71 L=1400	1	15,3 кг
				Гайка M42 ГОСТ 5915-70*		
				Шайба 42 ГОСТ 11371-68*		
				<u>A2</u>		
		3		φ24 ГОСТ 2590-71 L=840	1	3,0 кг
				Гайка M24 ГОСТ 5915-70*	1	
				Шайба 24 ГОСТ 11371-68*	1	
				<u>A3</u>		
		4		φ24 ГОСТ 2590-71 L=1390	1	4,95 кг
				Гайка M24 ГОСТ 5915-70*	1	
				Шайба 24 ГОСТ 11371-68*	1	
				<u>A4</u>		
		5		φ36 ГОСТ 2590-71 L=1250	1	10,0 кг
				Гайка M36 ГОСТ 5915-70*	1	
				Шайба 36 ГОСТ 11371-68*	1	
				<u>A5</u>		
		6		φ20 ГОСТ 2781-75 L=730	1	1,8 кг
				Гайка M20 ГОСТ 5915-70*	1	
				Шайба 20 ГОСТ 11371-68*	1	
				<u>A6</u>		
		7		φ24 ГОСТ 2590-71 L=1100	1	3,9 кг
				Гайка M24 ГОСТ 5915-70*	2	
				Шайба 24 ГОСТ 11371-68*	2	
			7597/2ч.2			

КЭИ-А1 ÷ А6

ИМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТА ПЛАН И ДАТА
ИМ. ВЛА. ГЛАВУНОВ
П. КОСТ. КОМЕД
РУС. ГР. ШЕЛЕСТ
СТ. ИНЖ. ПРИТУИНА
ИСПАН. ШИКОВА
ПРОВЕР. ШЕЛЕСТ

АНКЕРА А1 ÷ А6

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
р	см.	ТАБЛ.
ЛИСТ / ЛИСТОВ /		
ГОСТРОИ СССР		
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 2		
г. МОСКВА		

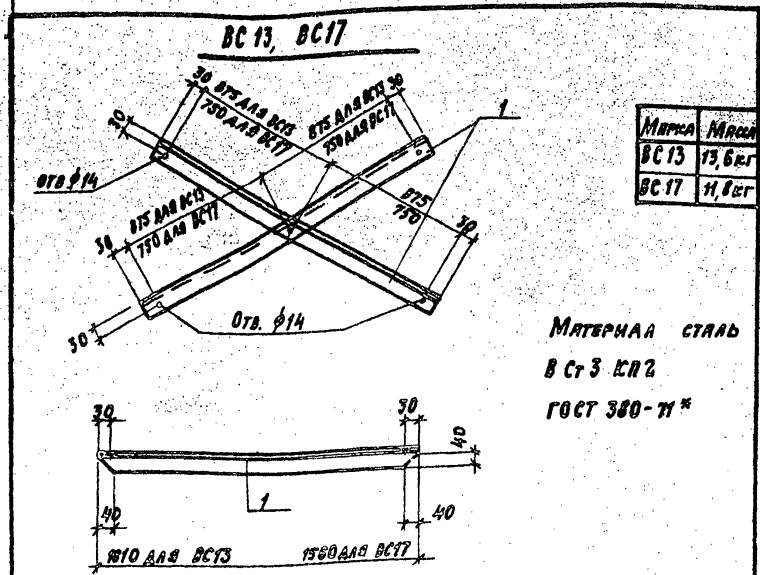
ГОМОЛОВА

ГОМАРАТ

Лист 2

Типовой проект 409-2838 Аллюмой II

Изм. № подл. Подл. и дата



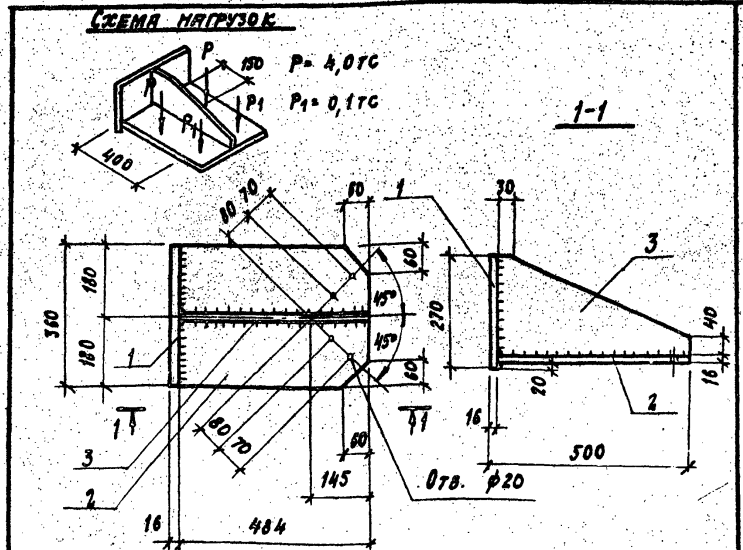
Марка	Масса
BC13	13,6 кг
BC17	11,8 кг

МАТЕРИАЛ СТЫЛЬ
В Ст 3 КЛ 2
ГОСТ 380-71*

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Поз.	Зона
ДЕТАЛИ					
BC13					
2	6,8 кг	250x5 ГОСТ 8509-72 P=1810		1	
BC17					
2	5,9 кг	150x5 ГОСТ 8509-72 P=1560		1	

КЖИ- BC13, BC17			
Изм.	Лист	№ документа	Подл. Дата
		409-2838	
Имя ота.	ГЛАЗУНОВ		
Л. КОНСТ.	КОНЕВА		
Рук. гр.	ШЕЛЕСТ		
Исполн.	ШИКОВА		
Провер.	ШЕЛЕСТ		
Связи BC13, BC17			
Лист	Масштаб		
Р	см. табл.		
Листов			
госстрой СССР			
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2			
г. Москва			

КОПИРОВАЛ: Дм
ФОРМАТ 118



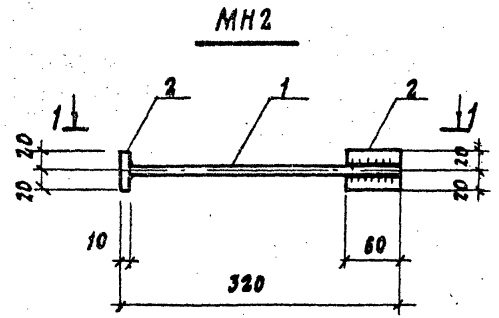
Толщина сварных швов $k = 10$ мм
МАТЕРИАЛ - СТЫЛЬ В Ст 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71*

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Поз.	Зона
ДЕТАЛИ					
1	13,2 кг	270x16 P=360 ГОСТ 82-70*		1	
1	21,9 кг	360x16 P=484 "		2	
1	8,8 кг	250x10 P=484 "		3	
6 7597/2ч.2					

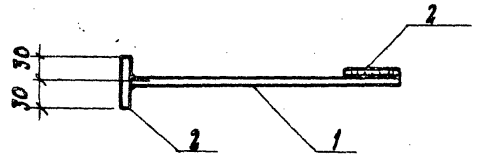
КЖИ-ФК1			
Изм.	Лист	№ документа	Подл. Дата
		409-2838	
Имя ота.	ГЛАЗУНОВ		
Л. КОНСТ.	КОНЕВА		
Рук. гр.	ШЕЛЕСТ		
Исполн.	ШИКОВА		
Провер.	ШЕЛЕСТ		
ОПОРНАЯ КОНСОЛЬ			
ФК1			
Лист	Масштаб		
Р	1:10		
Листов			
госстрой СССР			
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2			
г. Москва			

КОПИРОВАЛ: Дм
ФОРМАТ 118

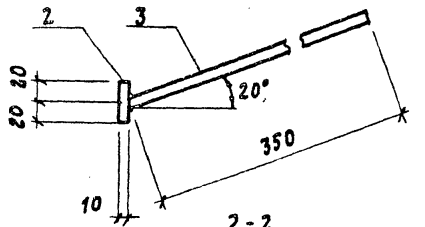
ИНЖЕНЕР ПРОЕКТ 4-89-2-8-3-8
 АННОТМ П
 ЧАСТЬ 2
 Имя и Фамилия
 Подпись



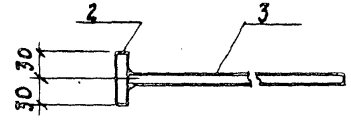
1-1



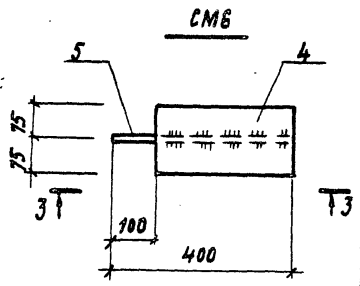
MH3



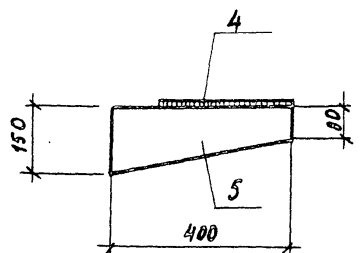
2-2



Марка	Масса
MH2	0,8 кг
MH3	0,7 кг
CM1	1,0 кг
CM2	1,9 кг
CM3	0,5 кг
CM4	1,0 кг
CM5	4,4 кг
CM6	6,6 кг



3-3



Все детали без шероховатости
 Толщина сварных швов $k_w = 8 \text{ мм}$
 Электроды для сварки 348 по ГОСТ 9467-75

Кол.	Примеч.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ДЕТАЛИ					
MH2					
1			φ14A1 ГОСТ 5781-75 $\ell = 310$	1	0,4 кг
2			-40x10 ГОСТ 103-76 в ст.3 КПЗ ГОСТ 380-71* $\ell = 60$	2	0,2 кг
MH3					
2			-40x10 ГОСТ 103-76 в ст.3 КПЗ ГОСТ 380-71* $\ell = 60$	1	0,2 кг
3			φ14A1, ГОСТ 5781-75 $\ell = 350$	1	0,5 кг
CM1					
1			-60x8 ГОСТ 103-76 в ст.3 КПЗ ГОСТ 380-71* $\ell = 250$	1	1,0 кг
CM2					
1			-60x8 ГОСТ 103-76 в ст.3 КПЗ ГОСТ 380-71* $\ell = 500$	1	1,9 кг
CM3					
1			-40x8 ГОСТ 103-76 в ст.3 КПЗ ГОСТ 380-71* $\ell = 200$	1	0,5 кг
CM4					
1			-40x8 ГОСТ 103-76 в ст.3 КПЗ ГОСТ 380-71* $\ell = 400$	1	1,0 кг
CM5					
1			-160x16 ГОСТ 103-76 в ст.3 КПЗ ГОСТ 380-71* $\ell = 220$	1	4,4 кг
CM6					
1			-150x8 ГОСТ 103-76 в ст.3 КПЗ ГОСТ 380-71* $\ell = 300$	1	2,8 кг
5			-150x8 ГОСТ 103-76 в ст.3 КПЗ ГОСТ 380-71* $\ell = 400$	1	3,8 кг

7597/2.4.2 7

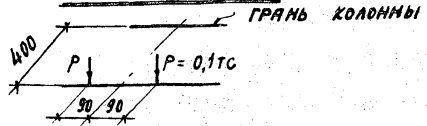
-КЖИ-MH2, MH3, CM1÷CM6

Имя	Инст.	№ документа	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Имя	Инст.	№ документа	Подпись	Дата	P	см. табл.	1:5
ИЗДЕЛИЯ ЭЛЕКТРОННЫЕ					ГОСТРОИ СССР		
МН-МН3. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ CM1÷CM6					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
					г. Москва		

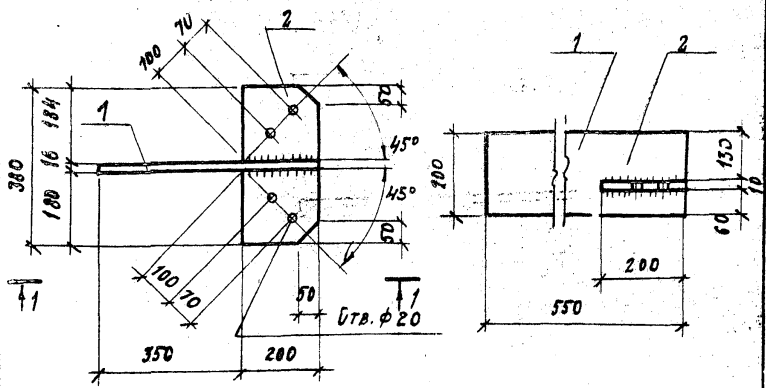
КОПИРОВАНА: Дим

ФОРМАТ 12г

СХЕМА НАГРУЗОК



1-1



ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА
МАТЕРИАЛ - СТАЛЬ В СТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71*
ТОЛЩИНА СВАРНЫХ ШВОВ $k_w = 10$ ММ
ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ СВАРКИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75

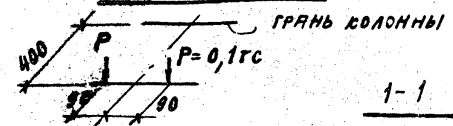
Код	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛИ						
Б.4	1		-200x16	l=550 ГОСТ 103-76	1	13,8 кг
Б.4	2		-200x10	l=380	1	6,0 кг

КЭИ - МН5

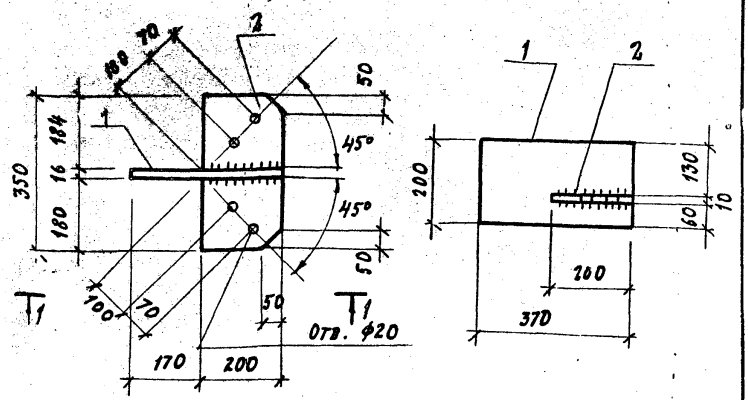
ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	ЛИТ.	МАСШ.	МАСШТАБ
ИЗД. ОТД.	ГЛАВУНОВ	<i>[Signature]</i>			P	198 кг	1:10
ИСПОЛН.	ШИКОВА	<i>[Signature]</i>					
ПРОВЕР.	ШЕЛЕСТ	<i>[Signature]</i>					
				АНСТ 1	АНСТОВ 1		
				ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИН. ИНСТ. ИТУТ № 2 г. Москва			

КОПИРОВАЛ:

СХЕМА НАГРУЗОК



1-1



ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА
МАТЕРИАЛ - СТАЛЬ В СТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71*
ТОЛЩИНА СВАРНЫХ ШВОВ $k_w = 10$ ММ
ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ СВАРКИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75

Код	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛИ						
Б.4	1		-200x16	l=370 ГОСТ 103-76	1	9,5 кг
Б.4	2		-200x10	l=380	1	6,0 кг
			8	1597	24.2	

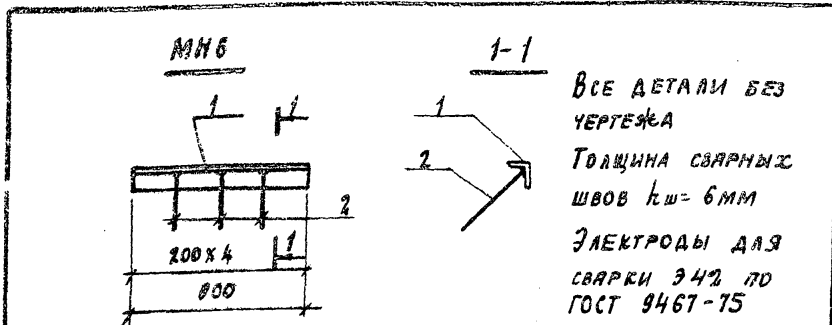
КЭИ - МН4

ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	ЛИТ.	МАСШ.	МАСШТАБ
ИЗД. ОТД.	ГЛАВУНОВ	<i>[Signature]</i>			P	15,5 кг	1:10
ИСПОЛН.	ШИКОВА	<i>[Signature]</i>					
ПРОВЕР.	ШЕЛЕСТ	<i>[Signature]</i>					
				АНСТ 1	АНСТОВ 1		
				ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИН. ИНСТ. ИТУТ № 2 г. Москва			

ИНВЕНТАРЬ ПРОЕКТ 408-28-32 АЛЬБОМ II

ИЗДАНИЕ ПОДП. И ДАТА

Технический проект 409-28-38 Альбом II ЧАСТЬ 2

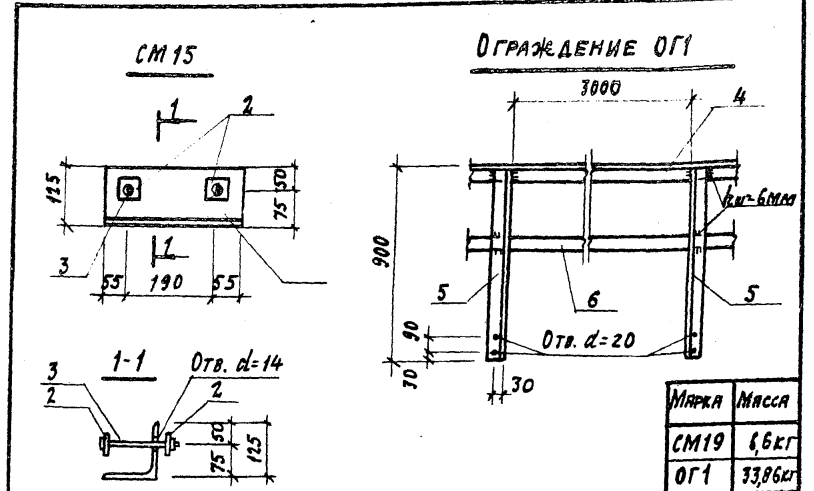


ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ
ЧЕРТЕЖА
ТОЛЩИНА СВАРНЫХ
ШВОВ $k_{ш} = 6 \text{ мм}$
ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ
СВАРКИ Э42 ПО
ГОСТ 9467-75

МАРКА	МАССА
МН6	5,8 кг
МН7	29,5 кг
МН8	29,5 кг

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			<u>МН6</u>			
Б4	1		L15x6 ГОСТ 8509-72 в сг-3 кп2 ГОСТ 380-71*	$\varnothing = 800$	1	5,5 кг
Б4	2		$\varnothing 8 \text{ А1}$, $\varnothing = 200$	ГОСТ 5781-75	3	0,1 кг
			<u>МН7; МН8</u>			
Б4	3		L20 ГОСТ 8240-72 в сг-3 кп2 ГОСТ 380-71*	$\varnothing = 160$	1	29,5 кг

КЖИ-МН6 ÷ МН8				
ИМЯ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
МН6 ÷ МН8	Р	СМ	ТАБЛ.	
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1				
ГОСТРОЙ ССР				
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2				
г. Москва				

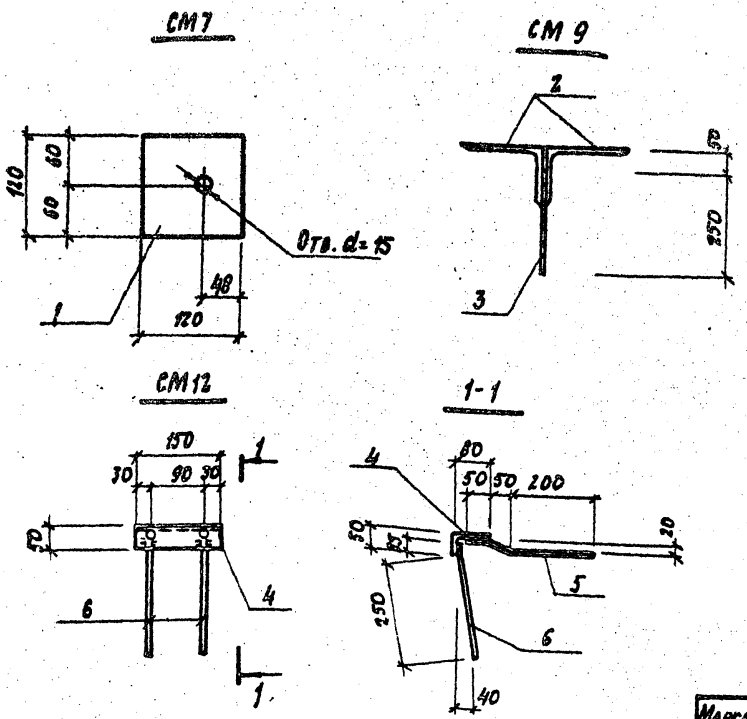


МАРКА	МАССА
СМ19	6,6 кг
ОГ1	33,86 кг

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	
			<u>ДЕТАЛИ</u>				
			<u>СМ15</u>				
Б4	1		L15x10 ГОСТ 8509-72 в сг-3 кп2 ГОСТ 380-71*	$\varnothing = 300$	1	5,8 кг	
Б4	2		Шпилька -50x5 $\varnothing = 50$	ГОСТ 103-76	4	0,08 кг	
Б4	3		Болт М-12 $\varnothing = 170$	ГОСТ 1796-70*	2	0,16 кг	
				Гайка ГОСТ 5915-70*	2	—	
			<u>ОГ1</u>				
Б4	4		L63x5 ГОСТ 8509-72 в сг-3 кп2 ГОСТ 380-71*	$\varnothing = 3000$	1	14,4 кг	
Б4	5		L15x6 ГОСТ 8509-72 в сг-3 кп2 ГОСТ 380-71*	$\varnothing = 900$	2	6,2 кг	
Б4	6	9	7597/2.4.2	L50x6 ГОСТ 103-76 в сг-3 кп2 ГОСТ 380-71*	$\varnothing = 3000$	1	7,06 кг

КЖИ-СМ15, ОГ1				
ИМЯ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ СМ15	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ	
ОГРАЖДЕНИЕ ОГ1	Р	СМ	ТАБЛ.	
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1				
ГОСТРОЙ ССР				
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2				
г. Москва				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-38 АЛЬБЫН II ЧИСТЬ 2



1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ, ПРИМЕЧАНИЯ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
3. ТОЛУЩИНА СВАРНОГО ШОВА $k_w = 6$ мм.
4. 3 РЕКТОРЫ ДЛЯ СВАРКИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75

МАССА	МАССА
CM7	0,68 кг
CM8	2,18 кг
CM9	10,66 кг
CM10	2,7 кг
CM11	2,03 кг
CM12	1,32 кг
CM13	0,57 кг
CM14	6,27 кг

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ДЕТАЛИ				
CM7				
1		- 120x6 $\rho=70$ ГОСТ 103-76 ИЛИ КЛП ГОСТ 380-71*	1	0,68 кг
CM8				
1		- 110x110x12 $\rho=80$ ГОСТ 8240-72 ИЛИ КЛП ГОСТ 380-71*	1	2,11 кг
CM9				
2		- 120x115x14 $\rho=100$ ГОСТ 8240-72 ИЛИ КЛП ГОСТ 380-71*	2	3,47 кг
3		- 180x12 $\rho=250$ ГОСТ 103-76 ИЛИ КЛП ГОСТ 380-71*	1	3,8 кг
CM10				
1		- 110x8 $\rho=200$ ГОСТ 8509-72 ИЛИ КЛП ГОСТ 380-71*	1	2,7 кг
CM11				
1		- 110x8 $\rho=150$ ГОСТ 8509-72 ИЛИ КЛП ГОСТ 380-71*	1	2,03 кг
ДЕТАЛИ				
4		- 180x50x6 $\rho=150$ ГОСТ 8240-72 ИЛИ КЛП ГОСТ 380-71*	1	0,86 кг
5		$\phi 8$ А1 $\rho=300$ ГОСТ 5781-75	2	0,12 кг
6		$\phi 8$ А1 $\rho=285$ —, —	2	0,11 кг
CM13				
1		- 100x6 $\rho=70$ ГОСТ 103-76 ИЛИ КЛП ГОСТ 380-71*	1	0,57 кг
CM14				
1		- 200x8 $\rho=500$ ГОСТ 103-76 ИЛИ КЛП ГОСТ 380-71*	1	6,27 кг

7597 2,4,2 11

КЖМ-СМ7÷СМ14

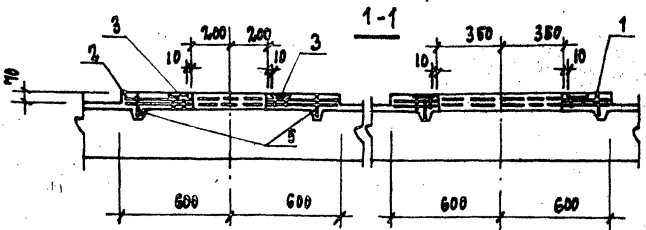
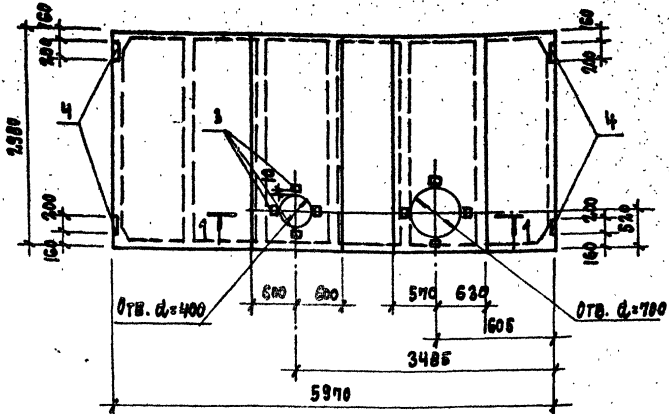
ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ			СМ7 ÷ СМ14	Р	см.	
Л. КОМП. К.	КОНЕВА						
Р. У. Г. Р.	ШЕЛЕСТ						
СТ. ИНЖ.	ПРИГУЧИНА						
МЕЛ. ДИ.	ШЕСТЕРКИНА						
ПРОБ. ДИ.	ШЕЛЕСТ						

КОПИРОВАЛ: Дм

КОПРИМАТ 12Г

ИЗД. № ПОДЛ. Лист № 10

Типовой проект 409-28-33 АБ-50М-11 Часть 2



Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМ. ИЗДЕЛИЯ ПЕРИМЕТР НАД СТАЛЬ Ø мм	АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-78 КЛАСС А3		Всего
		Ø мм	мм	
		10	12	
ПВЧ-2АТ УТ-1-8РЯ	Ø 8	3.2	25.6	28.8
ПВЧ-2АТ УТ-1-10РЯ				
ПВЧ-2АТ УТ-1-12РЯ				

Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	КЖИ-КП2а	ПРОСТРАНСТВ. КАРКАС КП2а	1	
	2	КЖИ-КП1Б	ТО ЖЕ КП1-Б	1	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС	4		
	4	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ М8	4	
	5	"	ПЛОСКИЙ КАРКАС КРЧ	2	
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		Серия 1.465-10 в.1 ГОСТ 22701.2-77	ПВЧ-2АТ УТ-1-8РЯ		
			ПВЧ-2АТ УТ-1-10РЯ		
			ПВЧ-2АТ УТ-1-12РЯ		

В ДИТАС покрытия ПВЧ-2АТ УТ-1-8РЯ, ПВЧ-2АТ УТ-1-10РЯ и ПВЧ-2АТ УТ-1-12РЯ ЗАЛОЖИТЬ ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС КП2а ВМЕСТО КАРКАСА КП2 по ГОСТ 22701.5-77 и ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ КРЧ ВМЕСТО КАРКАСА КР3.

14

7597/24.2

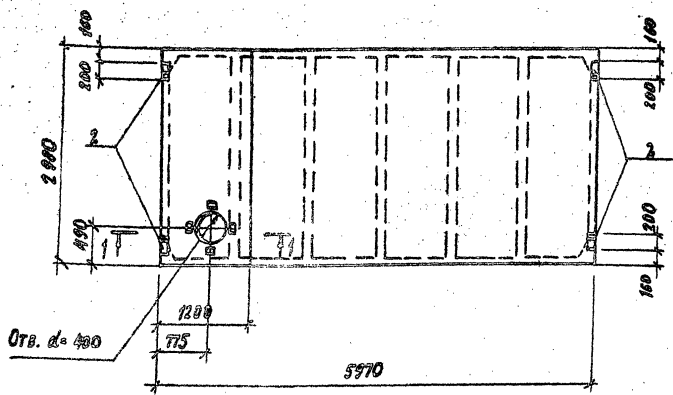
				КЖИ-ПВЧ-2АТ УТ-1-8РЯ; ПВЧ-2АТ УТ-1-10РЯ; ПВЧ-2АТ УТ-1-12РЯ			
ИЗДАНИЕ	№ ЭКЗ.	ПОДП.	ДАТА	ПЛАТЫ ПОКРЫТИЯ	ЛИСТ	МАССА	МАССАТАБ
ИЗМ. №1		ПЛАУНОВ		ПВЧ-2АТ УТ-1-8РЯ	Р	-	1:50
ИЗМ. №2		КОНЕВА		ПВЧ-2АТ УТ-1-10РЯ			
ИЗМ. №3		ШЕВЕТ		ПВЧ-2АТ УТ-1-12РЯ			
СТ. ИЖС		ПЕЧНИНА			ЛИСТ		ЛИСТОВ
ИЗДАНИЕ		ИНЖЕНЕР			РОССТРОЙ ССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2, Г. МОСКВА		
ПРАВКА		ШЕВЕТ					

КОПИРОВА: Дем-

ФОРМАТ 12Г

МА.С.М.М. ПОД. И ДАТА

ТУРКОМ - ПРОЕКТ-109-88-38 Альбом № 4



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, ЕГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	3 ВЕЛЛАНИЕ ИЗДЕЛИЯ		Всего
	Апр. СТАЛЬ	ПРОЧНАЯ СТАЛЬ	
	ГОСТ 3781-75	ГОСТ 3781-75	
ПВ4-2АГ УТ-1-8р9	1,6	0,8	6,8
ПВ4-2АГ УТ-1-10р9		5,2	
ПВ4-2АГ УТ-1-12р9			

№	МАТ.	МАССА	МЯШКА
1	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
2	ПРОСТРАНСТВ. БАРЕЛС КЛ1а	1	
	ГОСТ 22701.5-77		
	ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МВ	4	
	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
	ПВ4-2АГ УТ-1-8р9		
	СЕРИЯ 1.465-10а.1 ГОСТ 22701.2-77		
	ПВ4-2АГ УТ-1-10р9		
	ПВ4-2АГ УТ-1-12р9		

В ПЛАНЕ ПокрИтия ПВ4-2АГ УТ-1-8р9, ПВ4-2АГ УТ-1-10р9 и ПВ4-2АГ УТ-1-12р9 ЗАЛОЖИТЬ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ БАРЕЛС КЛ1а ВМЕСТО БАРЕЛС КЛ1 по ГОСТ 22701.5-77.

15

7537/2.2

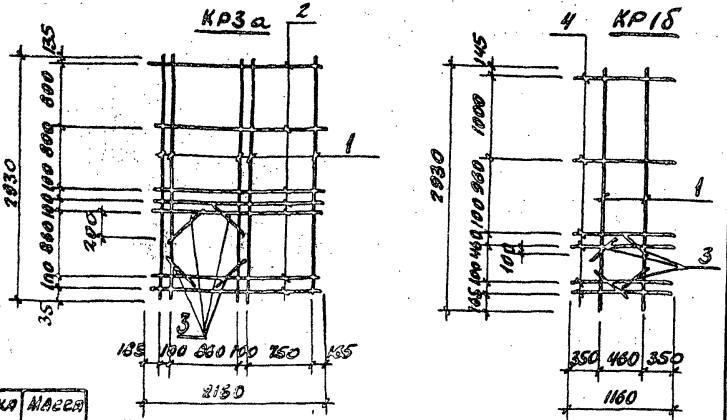
КЖИ-ПВ4-2АГ УТ-1-8р9
ПВ4-2АГ УТ-1-10р9; ПВ4-2АГ УТ-1-12р9

ИМ.	МАССА	МЯШКА
Планы покрытия ПВ4-2АГ УТ-1-8р9 ПВ4-2АГ УТ-1-10р9 ПВ4-2АГ УТ-1-12р9	Р	1:50
ИСПОЛН. ШЕЛЕСТ		
ПРОЕКТИРОВАЛ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА		

КОПИРОВАА: 2

ФОРМАТ 32

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 405-23-38 АЛЮМИН И ЧАСТЬ 2



МАРКА	МАССА
КР3а	27,53кг
КР15	12,5кг

КАРКАСЫ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-85 И СМ393-78

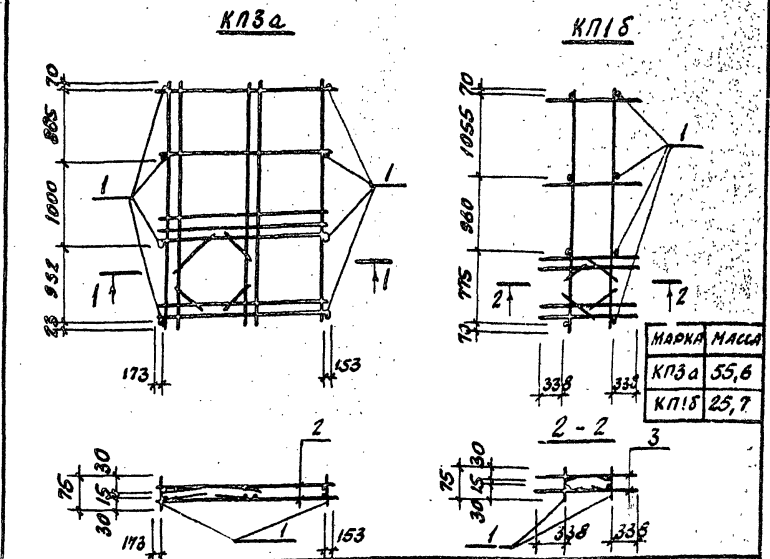
ФОРМА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
ДЕТАЛИ					
КР3а					
Б4	1		Φ12АIII С-2930 ГОСТ 5781-75	7	2,6кг
Б4	2		Φ12АIII С-2180 "	7	1,92кг
Б4	3		Φ12АIII С-320 "	4	0,28кг
ДЕТАЛИ					
КР15					
Б4	1		Φ12АIII С-2930 ГОСТ 5781-75	2	2,6кг
Б4	4		Φ12АIII С-1160 "	6	1,03кг
Б4	3		Φ12АIII С-320 "	4	0,28кг

КЖИ-КР3а, КР15

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР3а, КР15	ЛИСТ	ИЗ КОЛ.	МАШТАБ
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ				Р	-	СМ. 1:50
ГЛАВ. ИНЖ. КОНЕВА							ТАБЛ.
РУК. ГР. ШЕЛЕСТ					ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
СТ. ИНЖ. ПРИТЧИНА				ГОСТРОИ СССР			
МЕХ. ОП. ШЕБЕРКИНА				ПРОЦЕНТНЫМ ИНСТИТУТ №2			
ПРОБЕР. ШЕЛЕСТ				г. МОСКВА			

КОПИРОВ: ПЛ

ФОРМАТ ИБ



МАРКА	МАССА
КЛ3а	55,6
КЛ15	25,7

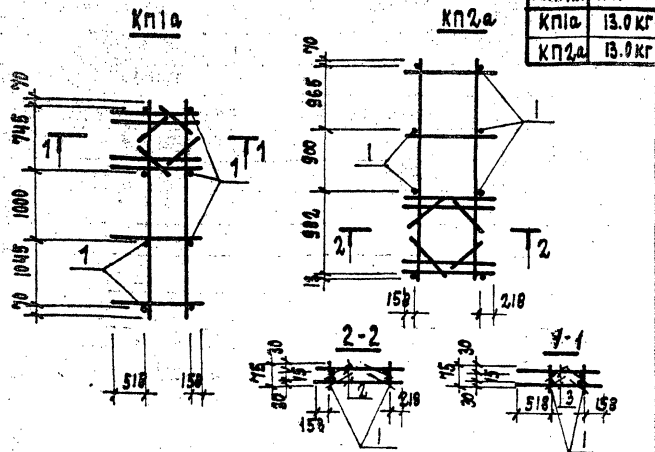
ФОРМА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ					
КЛ3а					
Б4	1		Φ12АIII С-75 ГОСТ 5781-75	8	0,07кг
Б4	2	КЖИ-КР3а, КР15	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3а	2	27,53кг
КЛ15					
Б4	1	7597/2ч.2	Φ12АIII С-75 ГОСТ 5781-75	8	0,07кг
Б4	3	КЖИ-КР3а, КР15	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР15	2	12,5кг

КЖИ-КЛ3а, КЛ15

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КЛ3а, КЛ15	ЛИСТ	ИЗ КОЛ.	МАШТАБ
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ				Р	-	СМ. 1:50
ГЛАВ. ИНЖ. КОНЕВА							ТАБЛ.
РУК. ГР. ШЕЛЕСТ					ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
СТ. ИНЖ. ПРИТЧИНА				ГОСТРОИ СССР			
МЕХ. ОП. ШЕБЕРКИНА				ПРОЦЕНТНЫМ ИНСТИТУТ №2			
ПРОБЕР. ШЕЛЕСТ				г. МОСКВА			

КОПИРОВ: ПЛ

ФОРМАТ ИБ



МАРКА	МАССА
КPIa	13.0 кг
КP2a	13.0 кг

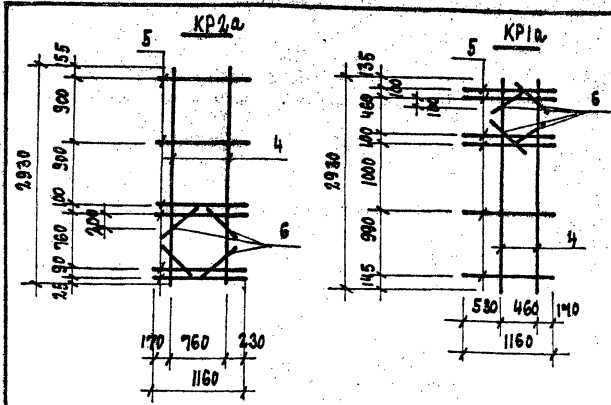
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б.Ч.	1			<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>БОКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>КPIa</u>		
	2		КЖИ-КPIa; КP2a	Каркас плоский КPIa	2	12.5 кг
				<u>КP2a</u>		
	3		КЖИ-КPIa; КP2a	Каркас плоский КP2a	2	12.5 кг

КЖИ-КPIa; КP2a

ИЗМ.	ПОДЛ.	И	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	ПАЗУНОВ			Р	СМ.	1:50
ПЛ. КОНСТ.	КОНЕВА				ТАБЛ.	
РУК. ГР.	ШЕЛЕСТ			ЛИСТ 2	ЛИСТОВ 2	
СТ. ИНЖ.	ПРИТЧИНА			ГОССТРОЙ ССРС		
ИСПОЛН.	ИСАЕВА			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
ПРОВЕР.	ШЕЛЕСТ			г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ II B



КАРКАСЫ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.

МАРКА	МАССА
КPIa	12.5 кг
КP2a	12.5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>КPIa; КP2a</u>		
Б.Ч.				Ф12АIII $\varnothing=2930$ ГОСТ 5781-78	2	2.6 кг
Б.Ч.				Ф12АIII $\varnothing=1160$ "	6	1.03 кг
Б.Ч.				Ф12АIII $\varnothing=320$ "	4	0.28 кг

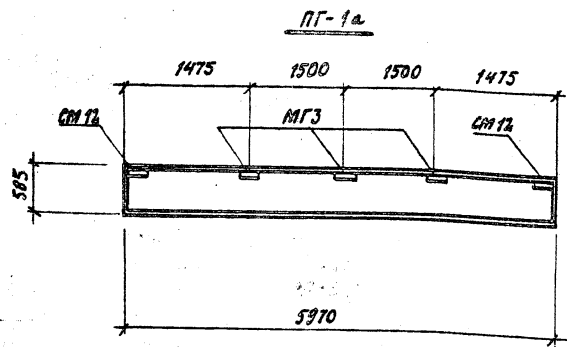
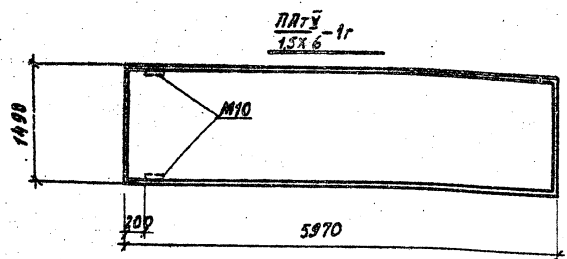
КЖИ-КPIa; КP2a

ИЗМ.	ПОДЛ.	И	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	ПАЗУНОВ			Р	СМ.	1:50
ПЛ. КОНСТ.	КОНЕВА				ТАБЛ.	
РУК. ГР.	ШЕЛЕСТ			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
СТ. ИНЖ.	ПРИТЧИНА			ГОССТРОЙ ССРС		
ИСПОЛН.	ИСАЕВА			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
ПРОВЕР.	ШЕЛЕСТ			г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: ДЕМ

ФОРМАТ II B

Титульный лист проекта 409-28-38 Альбом №1



Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия							Итого кг	
	Профильная сталь			Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
	15x6	6-6	1,2	Класс А I		Класс А II			Итого
				φ мм	φ мм	φ мм	φ мм		
ПЛУ 15x6 -1г			0,4	0,1			0,5	1,7	
ПГ-1а			7,12			3,08	3,08	10,2	

Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				ПЛУ -1г 15x6 Документация		
			1.465-78.34.1	Плиты покрытия ПЛУ -1 15x6 дополнительные сварочные единицы		
			1.465-78.34.2	Изделия закладные М10	2	
				ПГ-1а Документация		
			ИС-01-15 ВУ	Плита покрытия ПГ-1 дополнительные сварочные единицы		
			КЖН-СМ12	Закладные изделия СМ12	2	
			ИС-01-15 В.У	" МГЗ	3	

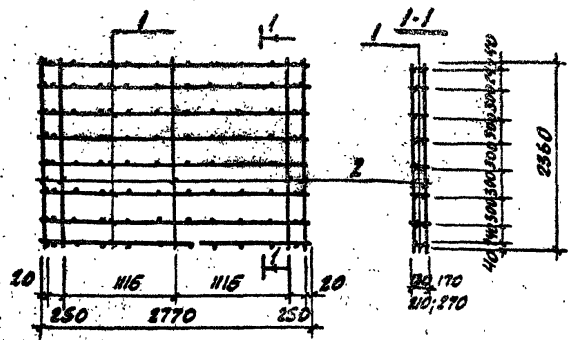
19

1537/2ч.2

КЖН-ПЛУ -1г; ПГ-1а 15x6			Лит.	Масштаб	Масштаб
Лит.	Масштаб	Масштаб	Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
Лит. 1	Лит. 2	Лит. 3	гострой ссср проектный институт №2 г. Москва		

КОМПРОСА: 2-

Формат 1г



МАРКА	МАССА
КП1	21,76кг
КП2	21,76кг
КП3	22,54кг

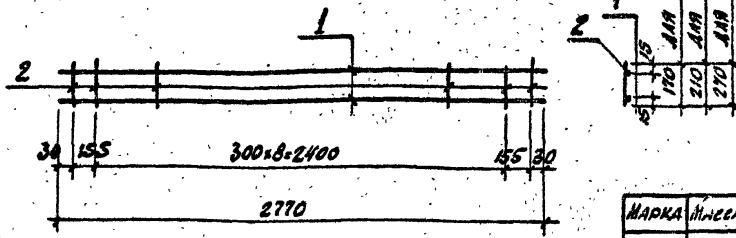
ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.ЗНАЧ.
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
ВН	1		Ф58Г, L=2360 ГОСТ 6727-53*		
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>			
		<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		<u>КП1</u>			
	2	КЖК-КР1 ÷ КР3	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	8	2,42кг
		<u>КП2</u>			
	2	То же	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	8	2,42кг
		<u>КП3</u>			
	2	"	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	8	2,53кг

КЖК-КП1 ÷ КП3

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
		НАЧ.ОТД.	ГЛАЗУНОВ		КП1 ÷ КП3	Р	см.	
		ГЛ.КОНСТ.	КОНЕВА			ТАБЛ.		
		РУК.ГР.	ШЕЛЕСТ			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
		ИСПОЛН.	ШКОВА			ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		
		ПРОВЕР.	ШЕЛЕСТ					

КОПИРОВ: [Signature] ФОРМАТ И В

КР1, КР2, КР3



МАРКА	МАССА
КР1	2,42кг
КР2	2,42кг
КР3	2,53кг

1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЯ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
3. КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14088-68 И СН393-78

ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.ЗНАЧ.
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
		<u>КР1</u>			
	1		Ф 8 АИ, L=2770, ГОСТ 5781-75	2	1,1 кг
	2		Ф 4 ВГ, L=170, ГОСТ 6727-53*	11	0,02 кг
		<u>КР2</u>			
	1		Ф 8 АИ, L=2770, ГОСТ 5781-75	2	1,1 кг
	2		Ф 4 ВГ, L=210, ГОСТ 6727-53*	11	0,02 кг
		<u>КР3</u>			
	1		Ф 8 АИ, L=2770, ГОСТ 5781-75	2	1,1 кг
	2	23 7597	Ф 4 ВГ L=270 ГОСТ 6727-53*	11	0,03 кг

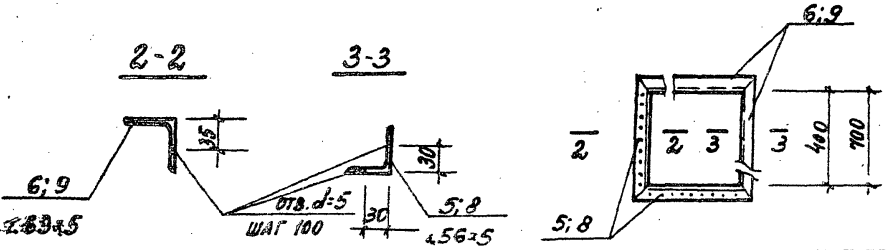
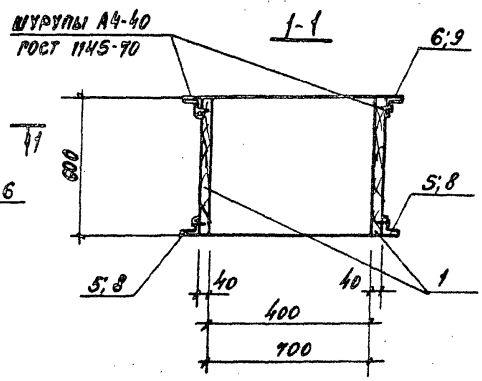
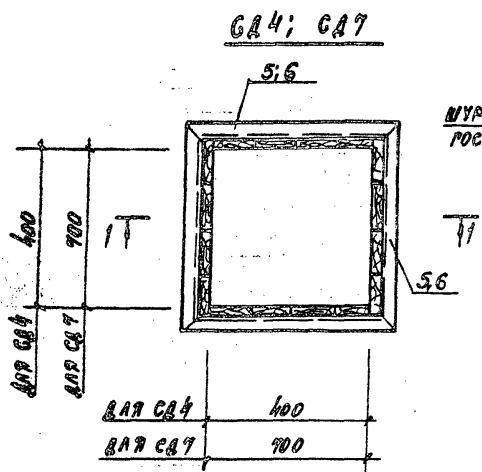
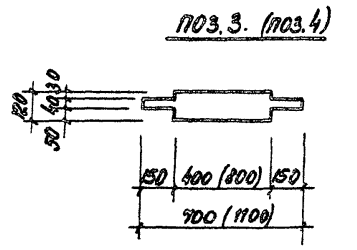
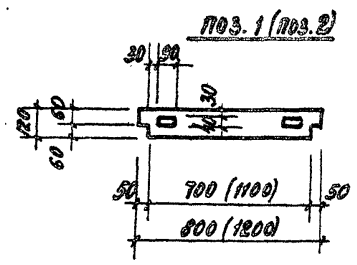
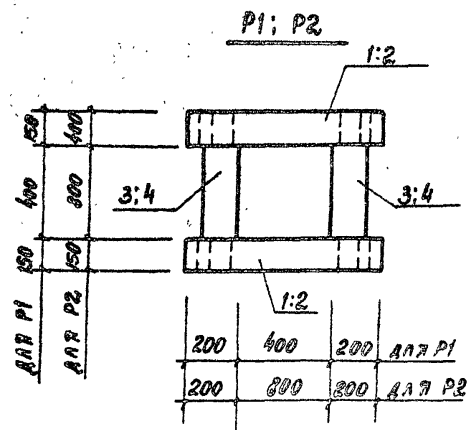
КЖК-КР1 ÷ КР3

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР1 ÷ КР3	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
		НАЧ.ОТД.	ГЛАЗУНОВ		КР1 ÷ КР3	Р	см.	
		ГЛ.КОНСТ.	КОНЕВА			ТАБЛ.		
		РУК.ГР.	ШЕЛЕСТ			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
		ИСПОЛН.	ШКОВА			ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		
		ПРОВЕР.	ШЕЛЕСТ					

КОПИРОВ: [Signature] ФОРМАТ И В

Титловский проект 4.09.88-88-88 Амсон-11

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ ЧОУ-28-38 АЛЬБЫН II ПИОНЕРСКОЕ ПОЛЕ И ДАЧА КОПИРОВАЛ



ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
ДЕТАЛИ						
P1						
	1			ДЕРЕВЯННЫЙ ЭЛЕМЕНТ	2	0,014 м³
	3			ТО ЖЕ	2	0,009 м³
P2						
	2			ДЕРЕВЯННЫЙ ЭЛЕМЕНТ	2	0,022 м³
	4			ТО ЖЕ	2	0,016 м³
ДЕТАЛИ						
GД4						
	5			256x5 С-420 ГОСТ 8509-72	4	2,04 кг
	6			263x5 С-480	4	2,31 кг
	7			ДРЕВЕСИНА	-	0,039 м³
GД7						
	8			256x5 С-780 ГОСТ 8509-72	4	3,31 кг
	9			263x5 С-780	4	3,76 кг
	7			ДРЕВЕСИНА	-	0,067 м³
	-			ШРУПЫ А4-40 ГОСТ 1145-70*		

ДЕРЕВЯННЫЕ РАМЫ И СТАНАНЫ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ИЗ ПЛОХОМАТЕРИАЛОВ ХВОИНЫХ ПОРОД II КАТЕГОРИИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ БН ПП-В.4-71 И ДОЛЖНЫ БЫТЬ АНТИСЕПТИРОВАНЫ И АНТИПИРИРОВАНЫ. МАТЕРИАЛ СТАЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ СТАЛЬ МАРКИ ВСт3 КЛ2 ПО ГОСТ 380-71*.

МАРКА	МАССА
P1	30,0 кг
P2	45,0 кг
GД4	40,8 кг
GД7	68,5 кг

25 7597/2.4.2

ИЗМ.		ЛИСТ		№ ДОКУМЕНТА		ПОДПИСЬ		ДАТА	
		1		7597/2.4.2		[Подпись]		[Дата]	
РАМЫ P1; P2									
СТАНАНЫ ДЕРЕВЯННЫЕ									
GД4; GД7									
ПМТ		МАССА		МАШТАБ		СТ. ТАБЛ.		1:50	
P		-		-		-		-	
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1		ГОСТРОЙ ССР		ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №2		П. МОСКВА	

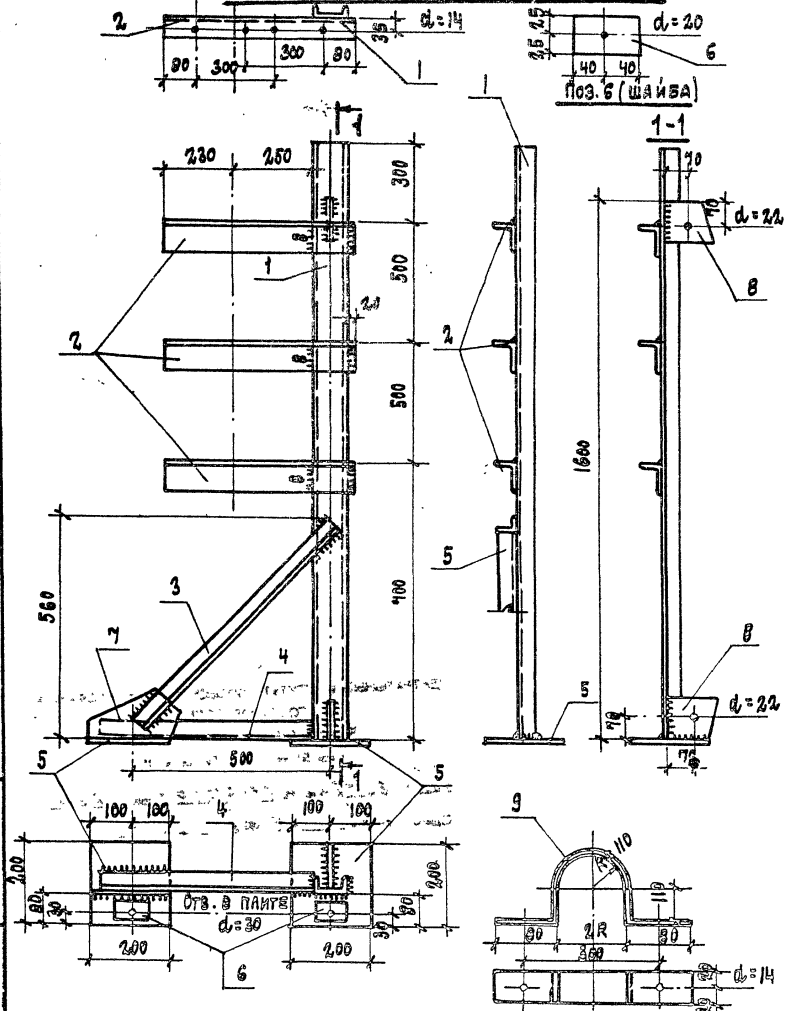
КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 12:

ИНВ. ЦЕПЬ ПРАВЛ. И ДАТА

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 709-23-38 АЛЮМИНИЙ ЧАСТЬ 2

ТЗТ; ТЗТА (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛИ						
ТЗТ; ТЗТА						
		1		С 8; $l=2000$; ГОСТ 8240-72	1	15.6 кг
		2		L 90x56x6; $l=900$; ГОСТ 8510-72	3	11.7 кг
		3		L 45x4; $l=720$; ГОСТ 8509-72	1	2.0 кг
		4		L 45x4; $l=540$; ГОСТ 8509-72	1	1.5 кг
		5		-200x16; $l=200$ ГОСТ 103-76	2	7.6 кг
		6		-50x16; $l=90$ ГОСТ 103-76	2	1.0 кг
		7		-130x8; $l=230$ ГОСТ 103-76	1	1.9 кг
		8		-130x8; $l=130$ ГОСТ 103-76	2	2.2 кг
		9		-40x4; $l=72.5$ ГОСТ 103-76	3	2.7 кг
НА СВАРНЫЕ ШВЫ 2%						1.0 кг

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬ ВСт 3 кп 2.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
3. ТОЛЩИНУ ШВОВ ПРИНИМАТЬ РАВНОЙ $t_{ш} = 6$ ММ.
4. КРЕПЛЕНИЕ СЪЕМОУ ПОЗ. 9 ПРОИЗВОДИТЬ НА ЧЕРНЫХ БОЛТАХ $d=12$ ММ.
5. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.

(28)

7597/24.2

ИЗМ.		АРХИВ.		ПОДП.		ДАТА		КОЖИ-ТЗТ; ТЗТА			
ИЗМ. АРХИВ.	ИЗМ. АРХИВ.	ПОДП.	ПОДП.	ДАТА	ДАТА	ОДНОАРМАННАЯ ТРЕХРУКОВНАЯ ОПОРА ТЗТ; ТЗТА			ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. АРХИВ.	ИЗМ. АРХИВ.	ПОДП.	ПОДП.	ДАТА	ДАТА	Р			47.2 кг	1:10	
ИЗМ. АРХИВ.	ИЗМ. АРХИВ.	ПОДП.	ПОДП.	ДАТА	ДАТА	ЛИСТ 1			ЛИСТОВ 1		
ИЗМ. АРХИВ. ИЗМ. АРХИВ. ПОДП. ПОДП. ДАТА ДАТА						ГОССТРОИ СССР					
ИЗМ. АРХИВ. ИЗМ. АРХИВ. ПОДП. ПОДП. ДАТА ДАТА						ПРОЕКТИРНИК ИНСТИТУТ №2, г. МОСКВА					

КОПИРОВАНА: ДЕМ =

ФОРМАТ 12Г

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИПИЛ
г. Киев-57 ул. Элеона Потье № 12

53/6
Заказ № 8057 Инв № 3593/272 Тираж 220
Сдано в печать 16/II 1982 Цена 1.14