

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-28-38

БЕТОНОСМЕШИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
60 м³ ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС (СО СМЕШИТЕЛЯМИ
ЕМКОСТЬЮ 1500 ЛИТРОВ)

АЛЬБОМ I I

ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ ДЛЯ ВАРИАНТА С БЕТОНОСМЕШИТЕЛЯМИ СБ-112

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-28-38

БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 м³ ТЯЖЕЛЫХ
БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС (СО СМЕСИТЕЛЯМИ ЕМКОСТЬЮ 1500 ЛИТРОВ)

АЛЬБОМ IX

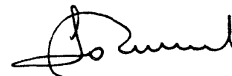
ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ ДЛЯ ВАРИАНТА С БЕТОНОСМЕСИТЕЛЯМИ СБ-112

РАЗРАБОТАН: Проектным институтом
ГИПРОСТРОММАШ

Рабочие чертежи утверждены
Госстроем СССР
Протокол №43 от 23.08.79г.
Введен в действие
Приказ №84 от 17.10.79г.

/ Главный инженер института

Главный инженер проекта



ГУЗЕНКО

ГОТЛИБ

К. Ф. ЦИТН инв № 7597/9

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I Пояснительная записка.
Технологические чертежи.
- АЛЬБОМ II Архитектурно-строительные чертежи.
Части I,2.
- АЛЬБОМ III Чертежи стальных конструкций.
Части I,2.
- АЛЬБОМ IV Отопление и вентиляция.
Внутренние водопровод и канализация.
- АЛЬБОМ V Электротехнические чертежи для варианта с релейно-контактной системой управления.
Части I,2.
- АЛЬБОМ VI Электротехнические чертежи для варианта с электронной системой управления.
- АЛЬБОМ VII Дополнение к основному варианту в связи с использованием бетоносмесителей СБ-II2, вместо бетоносмесителей СБ-93.
- АЛЬБОМ VIII Заказные спецификации для варианта с бетоносмесителями СБ-93.
- АЛЬБОМ IX Заказные спецификации для варианта с бетоносмесителями СБ-II2.
- АЛЬБОМ X Сметы.
Части I,2.
- АЛЬБОМ XI Чертежи нестандартизированного оборудования.
Части I,2,3.
- АЛЬБОМ XII Вариант электротехнической части с пневматической системой управления блоками БЗ.
Части I,2,3.
- АЛЬБОМ XIII Дополнение к основному варианту в связи с использованием бетоносмесителей СБ-138, вместо бетоносмесителей СБ-93.
Части I,2.

На основании письма „Гипростроммаш“ № 34-15
от 18.06.81г в альбоме IX в связи с дополнениями
проекта альбома XII, XIII заменен лист „Состав
проекта“ (стр.2)

Альбом IX

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-28-38

Бетодосмесительного цеха автоматизированного производительностью 60 м³ тяжелых бетонных смесей в час (со смесителями емк. 1500 л).

Альбом IX.

ГИПРОСТРОММАШ

П Е Р Е Ч Е Н Ь

заказных спецификаций проекта.

№ п п	Наименование	Обозначение	Количество листов	№ страниц
1	2	3	4	5
1.	Заказная спецификация на технологическое оборудование по технологической части.	ТХ-СП	7	5-11
2.	Заказная спецификация на электрооборудование (вариант с релейно-контактной системой управления) по электротехнической части.	ЭА-СП1	3/4	12-14
3.	Заказная спецификация на кабельные изделия (вариант с релейно-контактной системой управления) по электротехнической части.	ЭА-СП2	3	15-17
4.	Заказная спецификация на электрооборудование (вариант с релейно-контактной системой управления) по электротехнической части (автоматизация приточных систем).	ЭА-СП3	3	18-20
5.	Заказная спецификация на кабельные изделия (с релейно- контактной системой управления) по электротехнической части. (Автоматизация приточной системы.)	ЭА-СП4	2	21-22
6.	Заказная спецификация на кабельные изделий (релейно-контактная система управления) по электротехнической части.	ЭУ-СП2	1	23
7.	Заказная спецификация на электрооборудование (релейно контактная система управления) по электротехнической части.	ЭУ-СП1	1	24
8.	Заказная спецификация на электрооборудование для электроосвещения по электротехнической части.	ЭО-СП1	3	25-27
9.	Заказная спецификация на кабельные изделия для электроосвещения по электротехнической части.	ЭО-СП2	1	28
10.	Сводная ведомость потребности в кабелях и проводах с использованием меди и свинца.		2	29-30

Альбом IX

Вс. листов 2 Лист 2

I	2	3	4	5
II	Заказная спецификация на оборудование промышленного изготовления.	0B2	2	31-32
I2.	Заказная спецификация на трубопроводную арматуру.	0B2	2	33-34
I3.	Заказная спецификация на средства контроля и автоматики.	0B2	I	35-
I4.	Заказная спецификация на нестандартизированное оборудование.	0B2	I	36

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ №

Предприятие

Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час (оремесителями емк. 1500 л)
(наименование)

Всего листов 7
Лист № 7

Объект (производственная мощность)

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на проект, тыс. комп. лекс	Ожидаемое наличие по плану в 7,4, на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Прогнозная потребность на 19__ год					Стоймость всего, тыс. руб.
					Наименование	Код							В т.ч. по кварталам					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

28 - Шкаф аппаратный
Масса -60 кг
2930/30
шт.
кг
3
180
0,04

* Примечание: При применении электронной системы управления станция управления электронной системой СУБЭИ-4 заказывается в электротехнической части проекта. При применении системы управления на пневматических блоках БЗ (система ШКА-БЗ) из заказной спецификации следует изъять раму под циферблатные указатели 2930/25 и указатели уровня УМ, а дразаторы заказать без дополнительного индекса Д2.

Гл. инженер проекта *ГГ* Гогиб
Начальник отдела №2 *Волконский* Волконский
Начальник отдела №7 *Бедяева* Бедяева

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЗА-СПИ

Предприятие

(наименование)

Всего листов 3

Лист № 3

Объект (производственная мощность)

Бетоносмесительный цех автоматизированный
производительностью 60 м3 тяжелых бетонных
смесей в час (со смесителями емкостью
1500 л типа СБ II2)

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Маркировка оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования) - страна, фирма	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на проектную комплектацию	Ожидаемое начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год					Стоимость всего, тыс. руб.	
					Наименование	Код							В т.ч. по кварталам						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
2.6.		Щит управления IAK3		ОЭМЗ	компл.			I	0,845										
2.7.		Щит управления AKSHI		ОЭМЗ	компл.			I	0,154										
2.8.		Щит управления ASH		ОЭМЗ	компл.			I	0,073										
		3. Комплектные устройства для распределения энергии при напряжении до 1000В																	
3.1.		Сборка силовая с трехполюсным рубильником на 400А, с 5-ю группами предохранителей на 350А. Плавкие вставки в группах на 250А надпись СП1	РТСИ-П-407	КЗЭМИ	шт			I	0,135										
3.2.		Сборка силовая с трехполюсным рубильником на 400А, с двумя группами предохранителей на 100А, с шестью группами предохранителей на 60А, плавкие вставки в группах: 2х80А, 1х60А, 5х30А надпись СП2	РТСИ-П-411	КЗЭМИ	шт			I	0,125										

Главный инженер проекта

Начальник отдела

Составил

Готлиб М.А.

Кувшинский О.Н.

Хорошилова Г.А.

Заказчик

Руководитель комплектующей
организации

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник

19 г.

Генеральная проектная организация

Проектная организация-разработчик ГИПРОСТРОММАШ

Комплектующая организация

Отрасль народного хозяйства

Министерство (ведомство) - заказчик

Главное управление министерства (объединение)

Предприятие БЕТОНОСМЕСТИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 М³ ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС/СО СМЕСИТЕЛЯМИ ЕМКОСТЬЮ

Объект (производственная мощность) 1500 л типа СБ-II2)

ГУМТС (УМТС)

Часть (раздел) проекта Электротехническая

Срок ввода объекта в эксплуатацию

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭА-СП2 от " " 19 г.

на кабельные изделия (вариант с релейно-контактной системой управления)
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)Всего листов 3
Лист № I

№ п.п.	№ по- ски по тех- нолог. схеме. Место устано- вки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и мар- ка обору- дования, каталог, № чертежа, № опросного листа, Ма- териал обо- рудование	Завод- изгото- витель (для импорт- ного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потреб- ность по проекту	Цена еди- цы, тыс. руб.	Потреб- ность на пу- сковой ком- плек- с	Ожида- емое на- личие на нача- ло пла- нируемо- го года в т.ч. на складе	Заяв- ленная потреб- ность на пла- нируе- мый год	Принятая потребность на 19 год					Стои- мость всего, тыс. руб.
					Най- мень- шание	Код							Всего	В т.ч. по кварталам				
														1	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

I. Кабели силовые.

Кабель силовой с алюминиевыми
жилами, без защитного покрова,
с поливинилхлоридной изоляцией,
в поливинилхлоридной оболочке
ГОСТ 16442-70

АВВГ

I.1.	4 x 2,5 - 0,66	М	60	0,00048
I.2.	3 x 4 + I x 2,5-0,66	М	30	0,00054
I.3.	3 x 6 + I x 4 - 0,66	М	20	0,000648
I.4.	3 x 35 + I x 16 - 0,66	М	40	0,0012
I.5.	3 x 50 - 0,66	М	10	0,0013
I.6.	3 x 50 + I x 25 - 0,66	М	30	0,00156

Кабель планговый с медными
жилами с резиновой изоляцией
в резиновой оболочке
ГОСТ 13497-77

КРПТ

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭА-СП2

Предприятие **Бетонсмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час/со смесителями емкостью (наименование) 1500 л типа СБ-II2**

Объект (производственная мощность)

Всего листов **3**
Лист № **1**

№ п.п.	№ по-зиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пуст. ком-плекс	Ожидаемое на личе по плану в т.ч. на складе	Заявленная потребность на план. кру-мый год	Принятая потребность на 19 год					Стоимость всего, тыс. руб.
					Наименование	Код							Всего	В т.ч. по кварталам				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

2.9.	7 x 0,75 - 500				М			210	0,00021									
2.10.	14 x 0,75 - 500				М			200	0,000375									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Готлиб
Кувшинский
Желенков
Готлиб М.А.
Кувшинский О.Н.
Желенков А.Г.

Заказчик

Руководитель комплектующей организации

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЗА-СПЗ

Предприятие

(наименование)

Бетоносмесительный цех автоматизированный
производительностью 60 м3 тяжелых бетонных
смесей в час/со смесительными емкостью 1500 л
типа СБ-112/.

Всего листов 3
Лист № 3

Объект (производственная мощность)

Электротехническая (автоматизация приточных систем)

№	№ по- рядку по тех- нолог. схеме. Место устано- вки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и мар- ка обору- дования, каталог, № чертежа, № спросного листа. Ма- териал обо- рудование	Завод- изгото- витель (для импорт- ного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потреб- ность по проекту	Цена еди- цы, тыс. руб.	Потреб- ность на пус- ковой ком- плек- с	Ожида- емое на- личие на нача- ло пла- нируемо- го года в т.ч. на складе	Заяв- ленная потреб- ность на пла- нируе- мый год	Полная потребность на 19__ год					Стои- мость всего, тыс. руб.	
					Най- мено- вание	Код							Всего	В т.ч. по кварталам					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	19

3. Щиты.

3.1. Щит управления АКШЗ

К-Т

I 0,19322

Главный инженер проекта

Начальник отдела

/ Составил

Готлиб
Кувшинский
Беликов

Готлиб М.А.

Кувшинский О.Н.

Беликов П.В.

Заказчик

Руководитель комплектующей организации

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник

19 г.

Генеральная проектная организация
 Проектная организация-разработчик ГИПРОСТРОММАШ
 Комплектующая организация
 Отрасль народного хозяйства
 Министерство (ведомство) - заказчик
 Главное управление министерства (объединение)
 Предприятие Бетоносмесительный цех автоматизированный
 Объект (производственная мощность) производительностью 60 м³ тяжелых бетонных смесей в час/со смесителями емкостью 1500 л типа СБ-112 /.
 ГУМТС (УМТС)
 Часть (раздел) проекта Электротехническая (Автоматизация приточной системы)
 Срок ввода объекта в эксплуатацию

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЗА-СП4 от " " 19 г.

на Кабельные изделия (релейно-контактная система управления)
 (вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

Всего листов 2
Лист № I

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа, Марка материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на дату составления плана-графика	Ожидаемое изменение потребности на начало следующего года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на плановый год	Принятая потребность на 19 год					Стоимость всего, тыс. руб.
					Наименование	Код							Всего	В т.ч. по кварталам				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

I. Кабели силовые.

Кабель силовой с изоляцией из поливинилхлоридного пластика в поливинилхлоридной оболочке сечением:

АВВГ

I.1. 4 x 2,5 - 0,66 км 0,04 0,480

I.2. Кабель гибкий с медными жилами с резиновой изоляцией в резиновой оболочке сечением 3 x 0,75+1x0,75 КРПТ " 0,002 0,276

2. Кабели контрольные.

2.1. Кабель контрольный с алюминиевыми жилами с поливинилхлоридной изоляцией в поливинилхлоридной оболочке сечением 4 x 2,5 АКВВГ " 0,05 0,245

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭА-СП4

Предприятие

(наименование)

Объект (производственная мощность)

Бетоносмесительный пех автоматизированный
производительностью 60 м³ тяжелых бетонных
смесей в час/со смесителями емкостью 1500 л
типа СБ-112/.

Электротехническая (Автоматизация приточной системы/

Всего листов 2
Лист № 1

№ п.п.	№ позиции по техническому заданию. Место установки	Наименование и фактическая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № вопроса, № листа. Материал оборудования	Завод-готовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на проект, тыс. руб.	Ожидаемое количество на складе в т.ч. на складе	Заявленная потребность по плану	Планируемая потребность на 19__ год					Стоимость всего, тыс. руб.	
					Наименование	Код							В т.ч. по кварталам						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
2.2		10 x 2,5	АКВВГ		км			0,004	0,50										
2.3.		Кабель монтажный с поливинилхлоридной изоляцией в поливинилхлоридной оболочке сечением 5 x 0,75- 500	МКШ		"			0,05	0,160										
2.4.		То же, но экранированный сечением 5 x 0,75-500	МКШЭ		"			0,01	0,265										

Главный инженер проекта

Начальник отдела

/Составил

Готлиб
Готлиб М.А.

Кувшинский
Кувшинский О.Н.

Беликов
Беликов П.В.

Заказчик

Комплектующая организация

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник

19 г.

Генеральная проектная организация
Проектная организация-разработчик **ГИПРОСТРОММАШ**
Комплектующая организация
Отрасль народного хозяйства
Министерство (ведомство) - заказчик
Главное управление министерства (объединение)
Предприятие
Объект (производственная мощность) **Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час (со смесителями емкостью 1500 л)**
ГУМТС (УМТС)
Часть (раздел) проекта **Электротехническая**
Срок ввода объекта в эксплуатацию

на **ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭУ-СП2 от " " 19 г.**
кабельные изделия (релейно-контактная система управления)
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

Всего листов I
Лист № I

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплект	Ожидаемое на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год					Стоимость всего, тыс. руб.	
					Наименование	Код							Всего	В т.ч. по кварталам					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I		Кабель с медными жилами с полиэтиленовой изоляцией двухжильный с диаметром жил 2 x 10.	ПРПШМ		км	М		0,160											
								160	0,000036										зам.

Главный инженер проекта
Начальник отдела № 6
Начальник отдела № 7
Составил

Готлиб Готлиб
Кувшинский Кувшинский
Беляева Беляева
Васильева Васильева

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник

19 г.

Генеральная проектная организация
 Проектная организация-разработчик ГИПРОСТРС/МАШ
 Комплектующая организация
 Отрасль народного хозяйства
 Министерство (ведомство) - заказчик
 Главное управление министерства (объединение)
 Предприятие Бетоносмесительный цех автоматизированный
 Объект (производственная мощность) производительностью 60 м³ тяжелых бетонных
 смесей в час (со смесителями емкостью 1500л)
 ГУМТС (УМТС)
 Часть (раздел) проекта Электротехническая
 Срок ввода объекта в эксплуатацию

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭУ-СПИ от " " 19 г.

на электрооборудование (релейно-контактная система управления)
 (вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

Всего листов I
Лист № I

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Ма-тернал обо-рудования	Завод-изготови-тель (для импорт-ного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потреб-ность по проекту	Цена едини-цы, тыс. руб.	Потреб-ность на пус-ковой комп-лекс	Ожидае-мое на-личие по пла-нируемо-го года в т.ч. на складе	Заяв-ленная потре-бность по пла-нируемо-го года	Принятая потребность на 19 год					Стои-мость всего, тыс. руб.
					Наи-мено-вание	Код							В т.ч. по кварталам					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.		Автоматический телефонный коммутатор на 6 абонентов (комплектуется 6-ю аппаратами)	АТК-6	г.Одесса завод "Пром-связь"	компл.			I	0,310									
2.		Электрочасы вторичные одно-сторонние в корпусе З14К	ВП-400-24	г.Орджо-никдзе "Приборо-строитель-ный" завод	шт.			I	0,005									

Главный инженер проекта

Начальник отдела № 6

Начальник отдела № 7

Составил

Готлиб Готлиб
Кувшинский Кувшинский
Беллева Беллева
Васильева Васильева

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник

19 г.

Генеральная проектная организация
 Проектная организация-разработчик ГИПРОСТРОМАШ
 Комплектующая организация
 Отрасль народного хозяйства
 Министерство (ведомство) - заказчик
 Главное управление министерства (объединение)
 Предприятие Бетоносмесительный цех автоматизированный
 Объект (производственная мощность) производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час (со смесителями емкостью 1500 л)
 ГУМТС (УМТС)
 Часть (раздел) проекта Электротехническая
 Срок ввода объекта в эксплуатацию

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № 90-СПИ от " " 19 г.

на электрооборудование для электроосвещения
 (вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

Всего листов 3
Лист № 1

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа, Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год					Стоимость всего, тыс. руб.
					Наименование	Код							Всего	В т.ч. по кварталам				
														1	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

I. Комплектные устройства для распределения энергии при напряжении до 1000В

I.I Пункт распределительный 380/220В с вводным автоматом АЗ124/7 без расцепителей и 6-х линейными автоматами АЗ161 с тепловыми расцепителями на 15А ПР9222-203 Завод НВА г.Алма-Ата шт 2 0,082

2. Оборудование осветительное

Светильник подвесной пыле-влагозащищенный на лампу накаливания: до 100 вт -ППР-100 Завод "Электроарматура" г.Тернополь 2I 0,009

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № 90-СПП

Предприятие (наименование)

Всего листов 3
Лист № 3

Объект (производственная мощность) Бетоносмесительный цех автоматизированный
производительностью 60 м3 тяжелых бетонных
смесей в час (со смесителями емкостью 1500 л.)

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа, Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пуст. кой комплекс	Ожидаемое начало пуско-наладочных работ в т.ч. на складе	Заявленная потребность на пуско-наладочный год	Прямая потребность на 19 год				Стоимость всего, тыс. руб.	
					Наименование	Код							В т.ч. по кварталам					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

2.12 Лампа накаливания 36в МО36-25 Рижский шт 2 0,00006
мощностью 25 вт электро-ламповый завод

Главный инженер проекта
Начальник отдела № 6
Начальник отдела № 7
Составил

Готлиб
Кувшинский
Беляева
Фейгенсон

М. Готлиб .
О. Кувшинский
Е. Беляева
Д. Фейгенсон

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник

19 г.

Генеральная проектная организация
 Проектная организация-разработчик Гипростроммаш
 Комплектующая организация
 Отрасль народного хозяйства
 Министерство (ведомство) - заказчик
 Главное управление министерства (объединение)
 Предприятие
 Объект (производственная мощность) Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час (со смесителями емкостью 1500 л)
 ГУМТС (УМТС)
 Часть (раздел) проекта Электротехническая
 Срок ввода объекта в эксплуатацию

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭО-СП2 от 19 г.

на кабельные изделия для электроосвещения
 (вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

Всего листов I
 Лист № 1

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа, Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наложение на планируемый год в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год					Стоимость всего, тыс. руб.
					Наименование	Код							Всего	В т.ч. по кварталам				
														1	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

I. Кабели силовые

Кабель силовой с изоляцией из поливинилхлоридного пластиката в поливинилхлоридной оболочке ГОСТ 16442-70

I.1	2x4-0,66	АВВГ	км	0,4	0,405
I.2	3x4-0,66	"	"	0,05	0,45
I.3	2x10-0,66	"	"	0,2	0,54
I.4	3x10-0,66	"	"	0,02	0,62

Главный инженер проекта
 Начальник отдела № 6
 Начальник отдела № 7
 Составил

М. Готлиб
 О. Кувшинский
 Е. Беляева
 Д. Фейгенсон

СВОДНАЯ ВЕДОМОСТЬ
ПОТРЕБНОСТИ В КАБЕЛЯХ И ПРОВОДАХ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ МЕДИ И СВИНЦА

Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м³
тяжелых бетонных смесей в час (со смесителями емкостью 1500 л типа СБ-II2)

Вариант с релейно-контактной системой
управления

наименование предприятия, объекта

наименование министерства, ведомства СССР, Госплана Союзной Республики

наименование проектно-конструкторской организации (предприятия)

№ п/п	Наименование, тип, марка изделия ГОСТ или ТУ	Потребность в кабеле (проводе)			Назначение кабеля (провода), характеристика места (зоны), прокладки и среды	Условия эксплуатации рабочее напряже- ние (В)	механичес- кие воз- действия (ударные, вибрация, изгиб)	Обоснование	Приме- чание
		км	кг (масса меди)	кг (масса свинца)					
1	Кабель монтажный с поливинилхлоридной изоляцией в поливинилхлоридной оболочке типа МКШ ГОСТ 10348-71, сечением 3х0,75	0,03			Применяется для связи шкафа управления с циферблатными указателями при помощи многоштырьвых разъемов	110В		§ Ш-4-3 ПУЭ-66 п.5 <u>МСН 205-69</u> ММСС СССР	
2	То же, сечением 5х0,75	0,25				220В			
3	То же, сечением 7х0,75	0,5							
4	То же, сечением 14х0,75	0,5							
5	То же, но экранированный типа МКШЭ, сечением 5х0,75	0,01			Применяется для соединения прибора ПТР-3 с термоматчиком	220В		§ Ш-4-3 ПУЭ-66 п.5 <u>МСН 205-69</u> ММСС СССР	
6	Кабель шланговый, переносной с резиновой изоляцией, в резиновой оболочке типа КРПТ ГОСТ 13497-77 сечением 3х2,5+1х1,5	0,003			Питание электроприемников: электрическая таль, сводообрушители песка, аспирация	380В	Вибрация	§ П-1-33 ПУЭ-76 § У-3-28 ПУЭ-76 <u>ВСН-332-74</u> ММСС СССР	
7	То же, сечением 3х1+1х1	0,01							
8	То же, сечением 3х0,75+1х0,75	0,042							

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № 0B2

Предприятие **Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью
60 м3 тяжелых бетонных смесей в час / со смесителями емк.1500 л/**Всего листов
Лист №

Объект (производственная мощность)

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Марка оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пункт, ком. лекс	Ожидаемое начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год					Стоимость всего, тыс. руб.	
					Наименование	Код							Всего	В т.ч. по кварталам					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		14	15	16	17	18	19
5		Фильтр рукавный всасывающий тип СМЦ-166Б			шт			2	1,9										3,8
6		Клапан воздушный утепленный с исполнительным механизмом МЭО-4/100	КВУ 600х 1000		шт			1	0,458										0,46
7		Водоводяной скоростной водоподогреватель 2-х секционный	тип ОСТ34588- -68 №9		шт			1	0,394										0,4
8		Ручной насос	БКФ2		к-т			1	0,022										0,02

Главный инженер проекта

Лебедева

Заказчик

Руководитель комплектующей
организации

Составили

Потапова

Иванова

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № 082

Предприятие

Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью
60 м³ в сутки сменой в час / со смесителями емкостью 1500 л/
(наименование)

Всего листов
Лист №

Объект (производственная мощность)

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа, Материал оборудования	Завод-готовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пустой комплекс	Ожидаемое на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год					Стоимость всего, тыс. руб.	
					Наименование	Код							Всего	В т.ч. по кварталам					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
I1		Вентиль запорный фланцевый Ø80	I5022нж		шт		0	I	0,027										0,027
I2		Клапан обратный подъемный фланцевый Ø 25	I6436р		шт			I	0,003										0,003
I3		Клапан обратный подъемный фланцевый Ø 80	I6466р		"			I	0,011										0,011
I4		Краны воздушные радиаторные конструкции Маевского			шт			10	0,0003										0,003

Главный инженер проекта
Составил

Лебедева
Потапова
Иванова

Лебедева
Потапова
Иванова

Заказчик

Руководитель комплектующей
организации

Т.п. 409-28-38

-35-

7597/9

форма № 8
Коды

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник

19 г.

Генеральная проектная организация
Проектная организация-разработчик
Комплектующая организация
Отрасль народного хозяйства
Министерство (ведомство) - заказчик
Главное управление министерства (объединение)
Предприятие **Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час / со смесителями емкостью**
Объект (производственная мощность) **1500 л/**
ГУМТС (УМТС)
Часть (раздел) проекта
Срок ввода объекта в эксплуатацию

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № **ОВ2** от " " 19 г.

на средства контроля и автоматики
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

Всего листов
Лист №

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа, Ма-териал оборудования	Завод-готовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена ед. изм. тыс. руб.	Потребность на текущий комплекс	Ожидаемое на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год					Стоимость всего, тыс. руб.
					Наименование	Код							Всего	В т.ч. по кварталам				
														1	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1		Регулятор температуры прямого действия РТ-П-40 с термобаллоном и капиллярной трубкой 4м						I	0,078										0,08
2		Термометр УЧ1.160-104	ГОСТ 2823-73					I	0,002										0,002
3		Термометр технический П5-2-160-66	"					2	0,002										0,004
4		Манометр тип ОБМ-1-100 со шкалой 0-6 кгс/см2	ГОСТ 8625-69					2	0,003										0,006

Главный инженер проекта
Составили

Лебедева Лебедева
Потапова Потапова
Иванова Иванова

Заказчик

Руководитель комплектующей организации

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник

19 г.

Генеральная проектная организация
 Проектная организация-разработчик
 Комплектующая организация
 Отрасль народного хозяйства
 Министерство (ведомство) - заказчик
 Главное управление министерства (объединение)
 Предприятие **Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час (со смесителями емкостью 1500 л.)**
 Объект (производственная мощность)
 ГУМТС (УМТС)
 Часть (раздел) проекта
 Срок ввода объекта в эксплуатацию

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № 0B2 от " " 19 г.
 на нестандартизированное оборудование
 (вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

Всего листов
Лист №

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа, Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплект	Ожидаемое наложение по плану в т.ч. на складе	Заявленная потребность по плану в т.ч. на год	Принятая потребность на 19 год					Стоимость всего, тыс. руб.	
					Наименование	Код							Всего	В т.ч. по кварталам					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1		Секция приемная для ПК-10 левая исполнения с фильтром	З.904-15 В.1-1		к-т			1	0,064										0,06
2		Утепленная коробка с электроприводом для ПК-10 Тн=30°С Тн=40°С	З.904-15 В.1-1		"			1	-										-
3		Секция калориферная однорядная для ПК-10	З.904-15 В.1-1		"			1	-										-
4		Секция соединительная для ПК-10	З.904-15 В.1-1		"			1	0,04										0,04
5		Гибкие вставки ВВ5	2.494-8		шт			1											
6		То же, ВНА5	"		"			1											
								0,67 0,013									0,01		

Главный инженер проекта
Составили

Составили
Иванов

Лебедева
Потапова
Иванова

Заказчик
Руководитель комплектующей организации

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

99/12
Заказ № 2356 Шифр № 3592/9 Тираж 120
Сдано в печать 13/3 1984 г. Цена 1-44