

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-28-38

БЕТОНСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 М³
ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС
(сО СМЕСИТЕЛЯМИ ЕМКОСТЬЮ 1500 ЛИТРОВ)

АЛЬБОМ XI
Чертежи нестандартизированного
оборудования
Часть 3

На основании письма ин-та «Гидро-
строймаш» № 21Г-1730 от 26.06.64г.
исправительными: БЕРДИНА, ТИТОВАЯ И
ИЗМ. 1.
16.01.65г. утверждены: *В. Корольков*

К.Ф. ЦИТЕНКО № 1758/11.3

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИПИЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

46/3
Заказ № 8641 Инв. № 7597/1123 Тираж 230
Сдано в печать 15/9 1985 Цена 16.42

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-28-38

БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 м³
ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС
(со смесителями емкостью 1500 литров)

АЛЬБОМ XI
ЧАСТЬ 3
СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I Пояснительная записка
Технологические чертежи
- АЛЬБОМ II Архитектурно-строительные чертежи.
Части 1,2
- АЛЬБОМ III Чертежи стальных конструкций Части 1,2
- АЛЬБОМ IV Отопление и вентиляция
Внутренние водопровод и канализация
- АЛЬБОМ V Электротехнические чертежи для варианта
с релейно-контактной системой управления
Части 1,2
- АЛЬБОМ VI Электротехнические чертежи для варианта
с электронной системой управления
- АЛЬБОМ VII Дополнение к основному варианту в связи
с использованием бетоносмесителей СБ-112
вместо бетоносмесителей СБ-93.
- АЛЬБОМ VIII Заказные спецификации для варианта
с бетоносмесителями СБ-93.
- АЛЬБОМ IX Заказные спецификации для варианта
с бетоносмесителями СБ-112.
- АЛЬБОМ X Сметы.
Части 1,2
- АЛЬБОМ XI Чертежи нестандартизированного
оборудования.
Части 1,2,3.
- АЛЬБОМ XII Вариант электротехнической части с пневма-
тической системой управления блоками БЗ.
Части 1,2,3.
- АЛЬБОМ XIII Дополнение к основному варианту, в связи с использованием
бетоносмесителей СБ-138 вместо бетоносмесителей СБ-93
Части 1,2.
- Альбом XIV Дополнение к основному варианту, в связи с использованием
бетоносмесителей СБ-138А, вместо бетоносмесителей СБ-93.
Части 1,2,3,4.

На основании письма «Гипростроммаш» №34-15 от 18.06.81 в альбоме XI ч.3 в связи с дополнениями проекта альбомами XII, XIII заменен титульный лист.

ЛФ ЦИТП инв. №7597/11, ч.3.

Лист скорректирован
16.01.85г. ст. техник

Рабочие чертежи утверждены
Госстроем СССР протокол №43
от 23.09.79г.

Введены в действие Гипростром-
машем приказом №84 от 17.10.79г

РАЗРАБОТАН
БГПИ ГИПРОСТРОММАШ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Н.И. Гузенко
М.А. Готлиб

				Привязан

Наименование	Обозначение	Лист
Перечень чертежей		3...5
Рама под илавлиба- тель цемента	2930/12.000	6
— " —	2930/12.000СБ	7
Ведомость спецификаций	2930/12.000ВС	6
Ведомость покупных изделий	2930/12.000ВП	8
Рама	2930/12.010	6
— " —	2930/12.010СБ	9
Связь	2930/12.014	9
Балка	2930/12.015	8
Рама под циклон	2930/13.000	10
— " —	2930/13.000СБ	11
Ведомость спецификаций	2930/13.000ВС	10
Ведомость покупных изделий	2930/13.000ВП	12
Рама	2930/13.010	10
— " —	2930/13.010СБ	13
Связь	2930/13.014	12
Связь	2930/13.015	12
Течки от распределителя цемента	2930/15.000	14
— " —	2930/15.000СБ	15
Ведомость спецификаций	2930/15.000ВС	16
Ведомость покупных изделий	2930/15.000ВП	16
Течка левая	2930/15.010	14
— " —	2930/15.010СБ	17
Течка	2930/15.020	14
— " —	2930/15.020СБ	18
Патрибок	2930/15.030	15
— " —	2930/15.030СБ	18
Пластина	2930/15.011	19
Полухомут	2930/15.012	19
Патрибок	2930/15.021	20
Патрибок	2930/15.022	20
Патрибок	2930/15.023	20
Кольцо	2930/15.024	19
Пластина	2930/15.025	19
Течка от распределителя цемента	2930/16.000	21
— " —	2930/16.000СБ	22
Ведомость спецификаций	2930/16.000ВС	23
Ведомость покупных изделий	2930/16.000ВП	23
Течка левая	2930/16.010	21
— " —	2930/16.010СБ	24
Течка	2930/16.020	21
Течка	2930/16.020СБ	25

Наименование	Обозначение	Лист
Патрибок	2930/16.030	21
— " —	2930/16.030СБ	25
Пластина	2930/16.011	25
Полухомут	2930/16.012	25
Конус	2930/16.021	28
Переходник	2930/16.022	27
Патрибок	2930/16.023	27
Кольцо	2930/16.024	25
Кольцо	2930/16.025	26
Пластина	2930/16.026	28
Пластина	2930/16.027	28
Патрибок	2930/16.031	27
Фланец	2930/16.032	27
Течка в бетономе- ситель СБ-93	2930/18.000	29
— " —	2930/18.000СБ	30
— " —	2930/18.000СБ	31
Ведомость спецификаций	2930/18.000ВС	32
Ведомость покупных изделий	2930/18.000ВП	32
Течка	2930/18.010	29
— " —	2930/18.010	29
— " —	2930/18.010СБ	33
— " —	2930/18.010СБ	34
Крышка	2930/18.020	35
— " —	2930/18.020СБ	35
Прокладка	2930/18.001	29
Прокладка	2930/18.002	35
Стенка	2930/18.011	37
Стенка	2930/18.012	37
Стенка	2930/18.013	37
Связь	2930/18.014	37
Крышка	2930/18.021	35
Ручка	2930/18.022	35
Петля	2930/18.023	35
Петля	2930/18.024	35
Воронка выдачи бетона	2930/20.000	38
— " —	2930/20.000СБ	39
Ведомость спецификаций	2930/20.000ВС	40
Ведомость покупных изделий	2930/20.000ВП	40
Воронка	2930/20.010	41
— " —	2930/20.010СБ	42
Кронштейн	2930/20.020	38
— " —	2930/20.020СБ	41
Стенка	2930/20.001	41
Стенка	2930/20.002	38

7597/11ч.3

Число листов: 30 Разработчик: СЗД-30 Проект: П.А.А. Конструктор: У.А.А. Инженер: М.А.А. Инженер: М.А.А. Инженер: М.А.А.	Перечень чертежей	Лист: — Массы: — Листов: 3 Тираж: — Москва
---	----------------------	--

Наименование	Обозначение	Лист
Стенка	2930/20.003	38
Боковина	2930/20.005	43
Ребро	2930/20.011	43
Боковина	2930/20.012	43
Основание	2930/20.013	43
Рама под циферблатные указатели	2930/25.000	44
" " "	2930/25.000	44
" " "	2930/25.000СВ	45
Ведомость спецификаций	2930/25.000СВ	46
Ведомость покупных изделий	2930/25.000СВ	47
Стойка	2930/25.000	48
" "	2930/25.010СВ	44
Опора правая	2930/25.020	49
" "	2930/25.020СВ	49
Опора левая	2930/25.030	47
" "	2930/25.030СВ	46
Коробка клеммная	2930/25.040	50
" "	2930/25.040	50
" "	2930/25.040СВ	51
Корпус	2930/25.050	50
Корпус	2930/25.050СВ	52
Концевое соединение кв	2930/25.060	50
" " "	2930/25.060СВ	53
Ввод трубы 1"	2930/25.070	48
" " "	2930/25.070СВ	54
Болт фундаментный	2930/25.001	54
Стойка	2930/25.011	49
Перемычка	2930/25.012	46
Пята	2930/25.013	47
Перемычка	2930/25.014	54
Стойка	2930/25.021	49
Крышка	2930/25.041	51
Прокладка	2930/25.042	51
Пластик	2930/25.051	55
Бабышка	2930/25.052	55
Обечайка	2930/25.053	55
Пояс	2930/25.054	55
Дно	2930/25.055	55
Корпус	2930/25.061	53
Штицер	2930/25.062	56
Шайба	2930/25.063	56
Прокладка	2930/25.064	56
Втулка	2930/25.071	54
Установка бесконтактных датчиков	2930/26.000	57
" " "	2930/26.000	57
" " "	2930/26.000	57
" " "	2930/26.000СВ	58

Наименование	Обозначение	Лист
Установка бесконтактных датчиков	2930/26.000СВ	59
" " "	2930/26.000СВ	60
Схема установки бескон- тактных датчиков на распе- делителе цемента 45590.01.000	2930/26.000СХ1	61
Схема установки бескон- тактных датчиков на по- воротной воронке 45540.04.000	2930/26.000СХ2	62
" " "	2930/26.000СХ3	63
Схема установки бесконтакт- ных датчиков на выхригавной течке с перекидным клапаном 2637/4.	2930/26.000СХ4	64
Схема установки бескон- тактных датчиков на воронке сборной с теками 45540.06.000	2930/26.000СХ5	65
Схема установки бесконтакт- ных датчиков на установке двухходового переключателя	2930/26.000СХ6	66
Схема установки бесконтакт- ных датчиков на бетономесителе принципиального действия 0640	2930/26.000СХ7	67
Схема установки бесконтактных датчиков на течке выхригав- ной 2930/4	2930/26.000СХ8	68
Ведомость спецификаций	2930/26.000СВ	69
Ведомость покупных изделий	2930/26.000СВ	69
Ведомость материалов	2930/26.000СВ	78
Основание	2930/26.010	70
" "	2930/26.010СВ	71
Флажок	2930/26.020	70
" "	2930/26.020СВ	71
Соединение концевое	2930/26.030	70
" " "	2930/26.030СВ	72
Упор	2930/26.040	73
" "	2930/26.040СВ	74
Кожух	2930/26.050	75
" "	2930/26.050СВ	76
Скоба в сборе	2930/26.060	77
" " "	2930/26.060СВ	77
Кожух	2930/26.070	78
" "	2930/26.070СВ	79
Пластик	2930/26.001	75
Прокладка	2930/26.002	75
Планка отгибная	2930/26.003	75
Планка отгибная	2930/26.004	73
Прижимная	2930/26.005	80
Рычаг	2930/26.006	

7597/114.3

ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	Перечень чертежей	Лист	Масштаб	Масштаб
1	2	3	4		1	2	3
ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	Лист 1	Листов 3	Гипропротроммаш Москва	
ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №				

Наименование	Обозначение	Лист
Винт	2930/26.007	73
Плита	2930/26.011	80
Штырь	2930/26.012	81
Стойка	2930/26.013	73
Направляющая	2930/26.021	81
Скоба	2930/26.022	81
Втулка	2930/26.023	81
Корпус	2930/26.031	72
Штицер	2930/26.032	72
Шайба	2930/26.033	70
Прокладка	2930/26.034	72
Пластина	2930/26.041	74
Ось	2930/26.042	74
Опора	2930/26.043	74
Обечайка	2930/26.051	82
Крышка	2930/26.052	82
Стенка	2930/26.053	82
Обечайка	2930/26.054	82
Планка	2930/26.061	77
Скоба	2930/26.062	77
Установка бесконтактного датчика	2930/27.000	83
"	2930/27.000	83
"	2930/27.000	83
"	2930/27.000с	84
"	2930/27.000с	85
"	2930/27.000сб	86
"	2930/27.000-01с	87
"	2930/27.000-01сб	88
"	2930/27.000-01св	89
Схема установки бесконтактного датчика на борозке лобовой 45640.04.000	2930/27.000сн	90
Схема установки бесконтактного датчика наличия материала на ленте транспортера 2931/1.	2930/27.000сж	91
Ведомость материалов	2930/27.000км	92
Ведомость покупных изделий	2930/27.000лп	92
Ведомость материалов	2930/27.000км	83
Основание	2930/27.010	93
"	2930/27.010сб	93
Основание	2930/27.020	94
"	2930/27.020сб	94
Скоба	2930/27.001	94
Заглушка	2930/27.002	89
Шайба	2930/27.003	89
Плита	2930/27.011	93
Шкаф аппаратный	2930/30.000	95
"	2930/30.000	95
"	2930/30.000сб	96

Наименование	Обозначение	Лист
Ведомость спецификаций	2930/30.000кв	97
Ведомость покупных изделий	2930/30.000лп	97
Ведомость материалов	2930/30.000км	98
Каркас	2930/30.010	99
"	2930/30.010с	100
Дверь	2930/30.020	101
"	2930/30.020сб	102
Петля	2930/30.030	98
"	2930/30.030сб	98
Ось	2930/30.040	103
"	2930/30.040сб	103
Дно	2930/30.001	95
Пластина П-9	2930/30.003	95
Таблица прижимная	2930/30.004	104
Щелочка	2930/30.005	104
Ось	2930/30.006	100
Крышка	2930/30.011	99
Рама	2930/30.012	105
Остат каркаса	2930/30.013	105
Стенка передняя	2930/30.014	100
Упор	2930/30.015	99
Планка	2930/30.016	104
Остат двери	2930/30.021	101
Обойма	2930/30.022	106
Обойма	2930/30.023	106
Планка	2930/30.024	106
Втулка	2930/30.025	106
Петля	2930/30.031	98
Стержень	2930/30.041	103
Шайба	2930/30.042	103
Рама под вентилятор 410-28 Н4	2930/31.000	107
"	2930/31.000сб	107
Балка	2930/31.000	107

7597114.3

Изм. Лист Исполн. Проб. Инж. Писанов Е. А.	№ докум. Листов 79	Дата 1988	Лист	Масштаб	Масштаб	Лист 3	Листов 3	Тип	Пространство	Москва

Титовый проект 409-28-38 Альбом XI Часть 3

№ п/п	Обозначение	Наименование	Обозначение	Кол.	Объем кол.	Примечание
1	2930/12.000	Рама под улавливатель цемента			1	
2	2930/12.010	Рама	2930/12.000	1	1	
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	2930/12.000.Вс
Разраб.	Блейхман	И.И.	И.И.	
Проб.	Пчелов	И.И.	И.И.	
И.контр.	Филин	И.И.	И.И.	
Утв.	Марзинов	И.И.	И.И.	

Рама под улавливатель цемента
Ведомость спецификаций

Лист 1
Лист 1
Листов 1

Гипростромаш Москва
Формат 12

Титовый проект 409-28-38 Альбом XI Часть 3

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
12	2930/12.010.СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
13	2930/12.011	Балка L=1534 Швеллер №1 ГОСТ 8240-72 в ст 3 ГОСТ 535-58	4	16 кг
14	2930/12.012	Стойка L=1510 Швеллер №1 ГОСТ 8240-72 в ст 3 ГОСТ 535-58	4	15,6 кг
15	2930/12.013	Связь L=1960 Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-72 в ст 3 ГОСТ 535-58	2	7,5 кг
16	2930/12.014	Связь	1	
17	2930/12.015	Балка	4	

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	2930/12.010
Разраб.	Блейхман	И.И.	И.И.	
Проб.	Пчелов	И.И.	И.И.	
И.контр.	Филин	И.И.	И.И.	
Утв.	Марзинов	И.И.	И.И.	

Рама

Лист 1
Лист 1
Листов 1

Гипростромаш Москва
Формат 11

Титовый проект 409-28-38 Альбом XI Часть 3

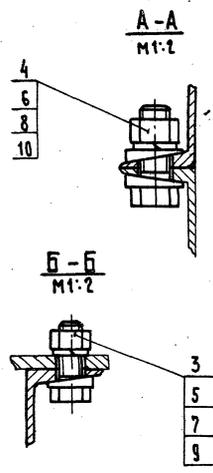
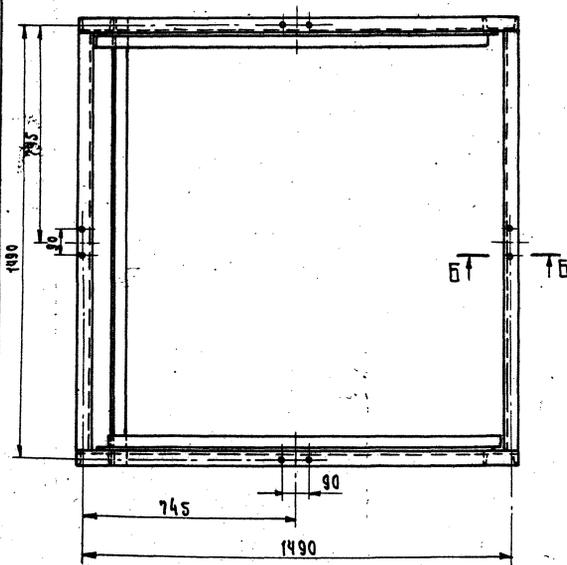
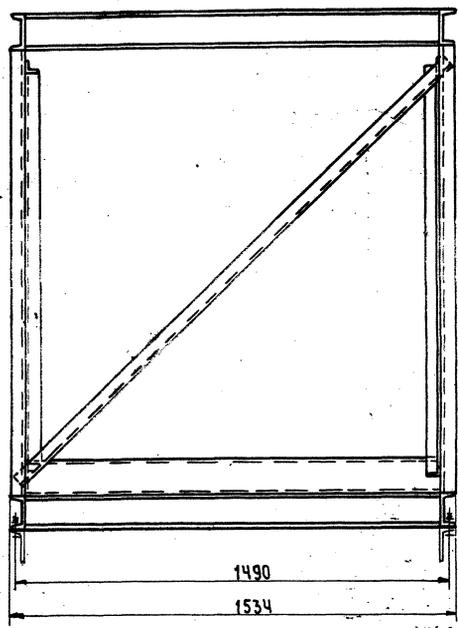
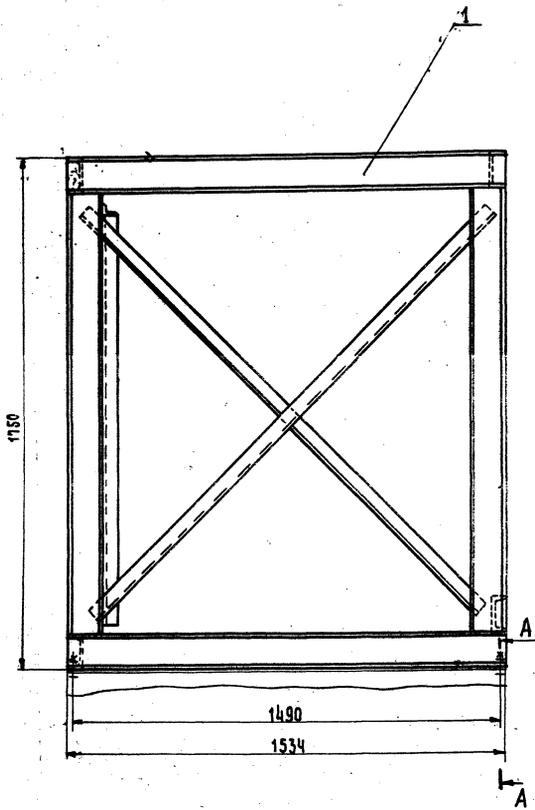
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
18	2930/12.000.СБ	Сборочный чертеж		
19	2930/12.000.Вс	Ведомость спецификаций		
20	2930/12.000.ВП	Ведомость покупных изделий		
		<u>Сборочные единицы</u>		
21	2930/12.010	Рама	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
22		Болты ГОСТ 7798-70 М16 x 45.46	8	
23		М20 x 60.46	4	
24		Гайки ГОСТ 5915 М16.5	8	
25		М20.5	4	
26		Шайбы ГОСТ 6402-70 16.65Г	8	
27		20.65Г	4	
28		Шайбы ГОСТ 10906-66 16.04	8	
29		20.04	8	

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	2930/12.000
Разраб.	Блейхман	И.И.	И.И.	
Проб.	Пчелов	И.И.	И.И.	
И.контр.	Филин	И.И.	И.И.	
Утв.	Марзинов	И.И.	И.И.	

Рама под улавливатель цемента

Лист 1
Лист 1
Листов 1

Гипростромаш Москва
Формат 11



Размеры для справок.

7597/11.3

				2930/12.000СБ			
№п/п	Изм.	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	11.77	И	240	1:10
Проект	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	11.77	Лист		Листов 1
Руковод.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	11.77	Гипростроймаш Москва		
И.контр.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	11.77			
Читв.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	11.77			

Главный инженер института *С.С.С.* И. Кузнецко

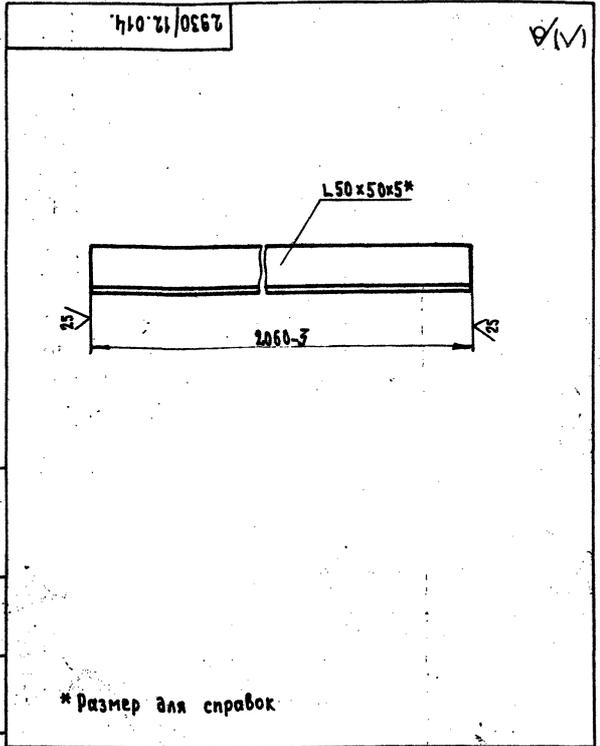
Лист № 001, Подп. и дата: 1978 г. 11.28, Фамилия, Имя, Отчество: Марзинов, Александр Иванович, Проект: 2930/12.014, Часть 3

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на из-брание	в комплектации	всего	
1	Болт М16×45.46	ГОСТ 7798-70		2930/12.000	8		8	
2	Болт М20×60.46	ГОСТ 7798-70		2930/12.000	4		4	
3	Гайка М16.5	ГОСТ 5915-70		2930/12.000	8		8	
4	Гайка М20.5	ГОСТ 5915-70		2930/12.000	4		4	
5	Шайба 16.65Г	ГОСТ 6402-70		2930/12.000	8		8	
6	Шайба 20.65Г	ГОСТ 6402-70		2930/12.000	4		4	
7	Шайба 16.04	ГОСТ 10906-66		2930/12.000	8		8	
8	Шайба 20.04	ГОСТ 10906-66		2930/12.000	4		4	
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								

2930/12.000. ВП	Лист	Лист	Листов
Разработчик: Блейхман	И	1	1
Проектировщик: Пчелов	Лист	Листов	
Исполнитель: Филин	И	1	1
Утвердил: Марзинов	И	1	1

Рама под улавливатели цемента
Ведомость покупных материалов
Гипростромаш Москва
Формат 12

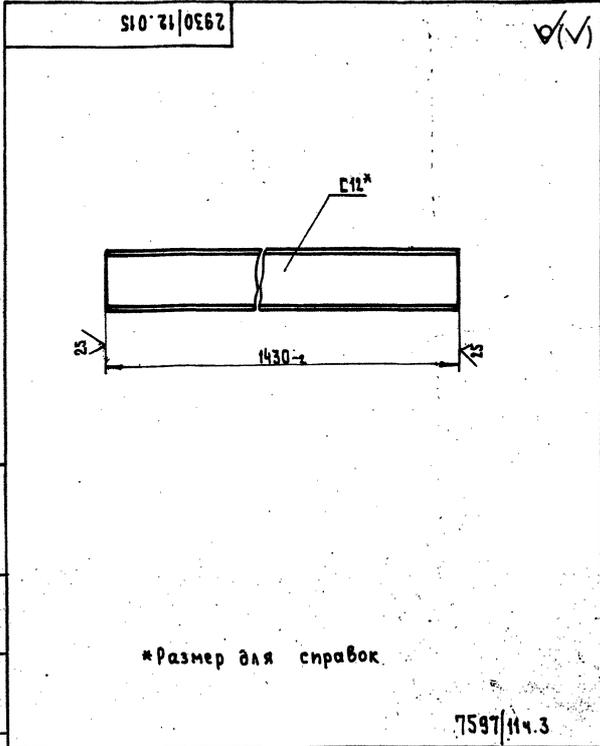
Лист № 002, Подп. и дата: 1978 г. 11.28, Фамилия, Имя, Отчество: Марзинов, Александр Иванович, Проект: 2930/12.014, Часть 3



2930/12.014	Лист	Лист	Листов
СВЯ36	И	7,5	1:2
Разработчик: Блейхман	И	1	1
Проектировщик: Пчелов	Лист	Листов	
Исполнитель: Шадвич	И	1	1
Утвердил: Марзинов	И	1	1

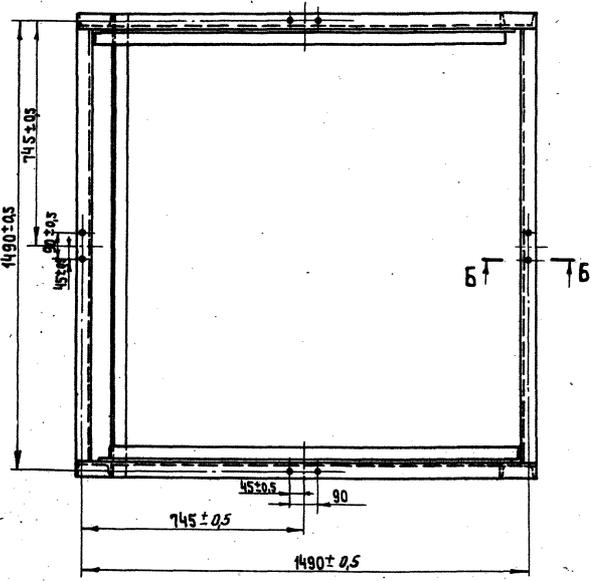
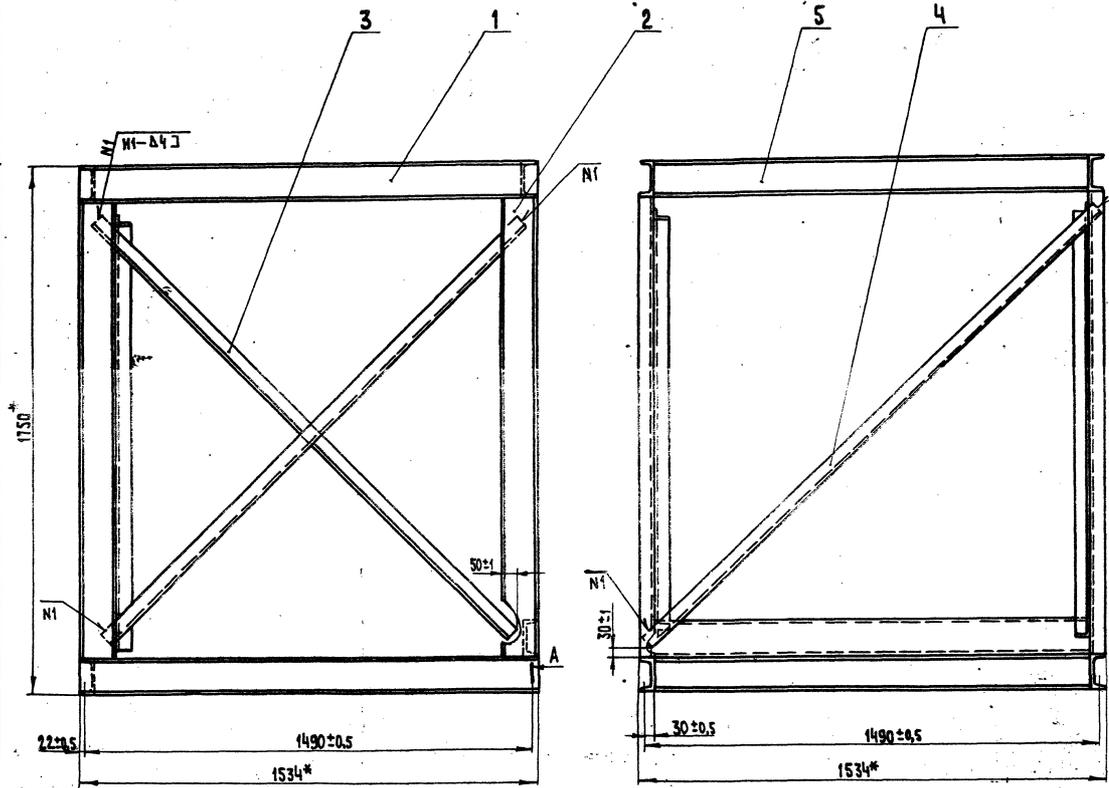
Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72
Уголок 8 см3 ГОСТ 535-58
Гипростромаш Москва
Формат 11

Лист № 003, Подп. и дата: 1978 г. 11.28, Фамилия, Имя, Отчество: Марзинов, Александр Иванович, Проект: 2930/12.015, Часть 3

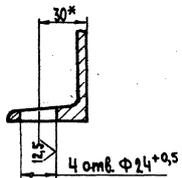


2930/12.015	Лист	Лист	Листов
Балка	И	15	1:5
Разработчик: Блейхман	И	1	1
Проектировщик: Пчелов	Лист	Листов	
Исполнитель: Шадвич	И	1	1
Утвердил: Марзинов	И	1	1

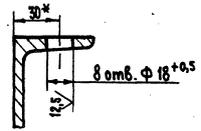
Швеллер 8 см3 ГОСТ 535-58
12 ГОСТ 8240-72
Гипростромаш Москва
Формат 11



A-A
M 1:2



Б-Б
M 1:2



- 1.*Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5164-69
3. Сварка в местах соприкосновения деталей швом Т1-Δ4
4. Масса наплавленного металла, кг-0,2 (для справок)

7597/119.3

2930/12.010СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Масштаб	Масштаб
	И	209			И	209	1:10
<p>Разработчик: Беляков Проектировщик: Шалаев Проверка: Шалаев Инженер: Шалаев Утвердил: Маринин</p>					<p>РАМА Сборочный чертёж</p>		
					<p>Лист 1 Гипростромаш Москва Формат А2</p>		

Типовой проект 409-2.8-38 Альбом XI часть 3

Имя, № подл., Подп. и дата (вкл. № инв. № подл.) Подп. и дата

№ строки	Обозначение	Наименование	Обозначение	Кол.	Общее кол.	Применение
1	2930/13.000	Рама под циклон			1	
2	2930/13.010	Рама	2930/13.000	1	1	
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						

Имя, № подл., Подп. и дата (вкл. № инв. № подл.)	№ докум.	Подп.	Дата	2930/13.000.8С
Разраб. БЛЕДХИМАН	Проект	ПЧЕЛОВ	11.77	Рама под циклон
И.контр. ПЧЕЛОВ	Утв.	МАРЗИНОВ	11.77	Ведомость спецификаций
				Лист Лист Листов 1 1 1
				Гипростромаш Москва
				Формат 12

Типовой проект 409-2.8-38 Альбом XI часть 3

Имя, № подл., Подп. и дата (вкл. № инв. № подл.) Подп. и дата

Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Применение
				<u>Документация</u>		
22			2930/13.010.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
23	1		2930/13.011	Балка L=1440 Швеллер В ст3 ГОСТ 535-58	4	15кг
24	2		2930/13.012	Стойка L=1510 Швеллер В ст3 ГОСТ 535-58	4	15,6кг
25	3		2930/13.013	Балка L=1020 Швеллер В ст3 ГОСТ 535-58	4	10,6кг
11	4		2930/13.014	Связь	2	
11	5		2930/13.015	Связь	2	

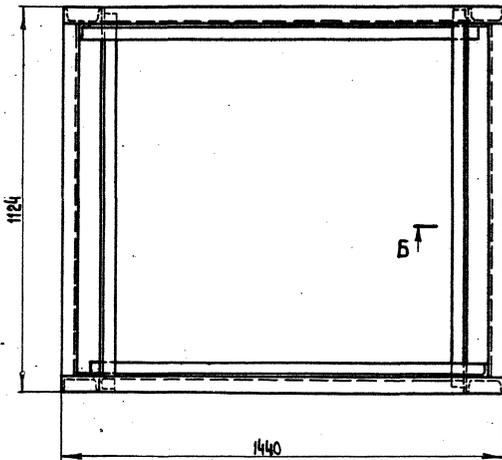
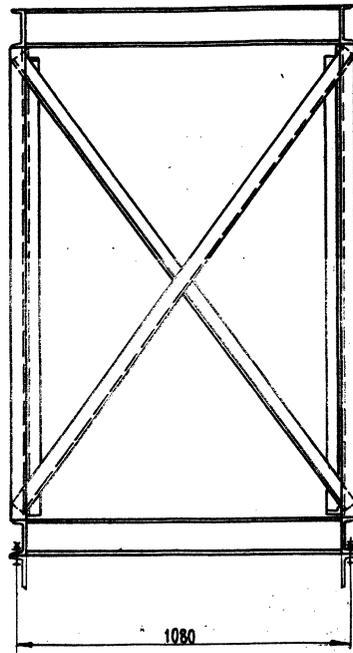
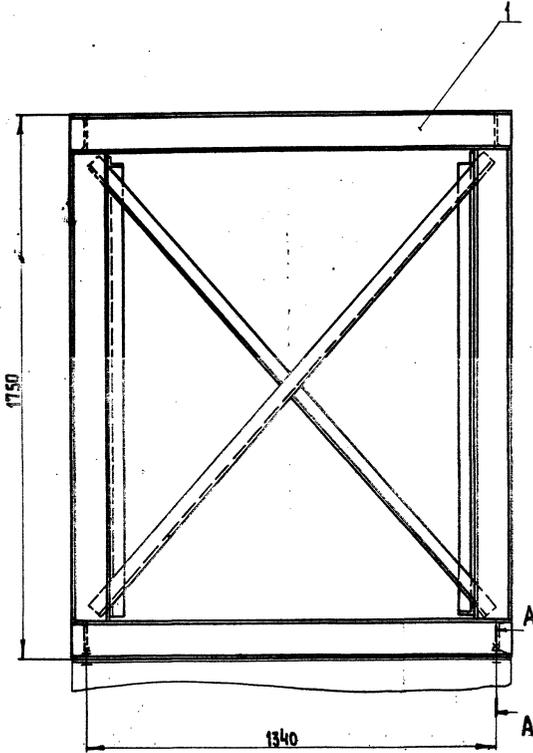
Типовой проект 409-2.8-38 Альбом XI часть 3

Имя, № подл., Подп. и дата (вкл. № инв. № подл.) Подп. и дата

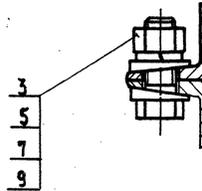
Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Применение
				<u>Документация</u>		
22			2930/13.000.СБ	Сборочный чертеж		
12			2930/13.000.8С	Ведомость спецификаций		
12			2930/13.000.8П	Ведомость печатных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		2930/13.010	Рама	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3			Болт М20х60.46 ГОСТ 7798-70	4	
	5			Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70	4	
	7			Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	4	
	9			Шайба 20.04 ГОСТ 10906-66	8	

Имя, № подл., Подп. и дата (вкл. № инв. № подл.)	№ докум.	Подп.	Дата	2930/13.010
Разраб. БЛЕДХИМАН	Проект	ПЧЕЛОВ	11.77	Рама
И.контр. ПЧЕЛОВ	Утв.	МАРЗИНОВ	11.78	Лит. Лист Листов 1 1 1
				Гипростромаш Москва
				Формат 11

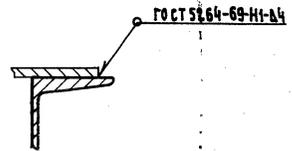
Имя, № подл., Подп. и дата (вкл. № инв. № подл.)	№ докум.	Подп.	Дата	2930/13.000
Разраб. БЛЕДХИМАН	Проект	ПЧЕЛОВ	11.77	Рама под циклон
И.контр. ФИЛИН	Утв.	МАРЗИНОВ	11.78	Лит. Лист Листов 1 1 1
				Гипростромаш Москва
				Формат 11



A-A
М 1:2



B-B
М 1:2



Размеры для справок

7597/11 ч.3

				2930/13.000.СБ		
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Рама под циклон Сборочный чертеж	
Разраб.	В.А.Иванов			1978	И	Масса
Пров.	П.С.Сидоров				И	194
У.контр.	Шаладин				Лист	Листов 1
Р.зков.	Марчинов			11.78		
И.контр.	Филипп			11.78		
Утв.	Волков			11.78		

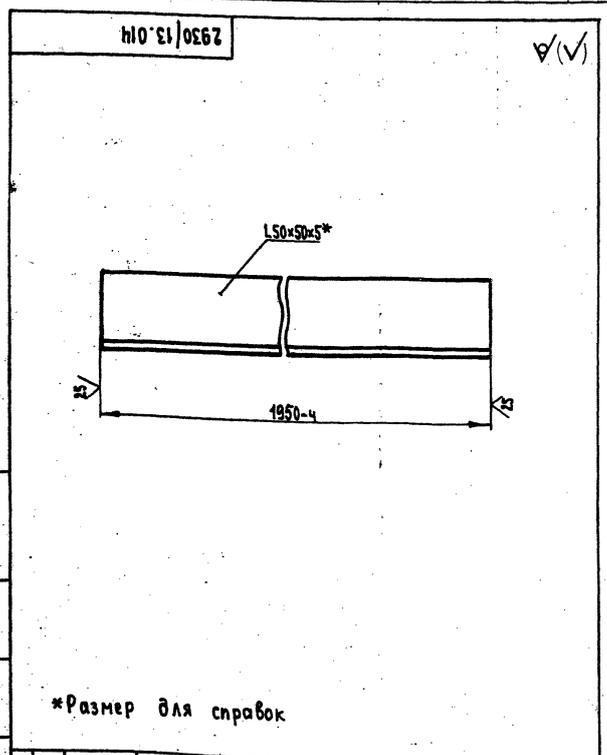
Главный инженер института *Сидоров* Н. Кузнецк

№ п/п, № табл. и дата
 Типовой проект 409-28-38
 Альбом XI Часть 3

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на изделие	в комплекты	на ре-дуцир.	Всего	
1	Болт М20х62.46	ГОСТ 7798-70		2930/13.000	4			4	
2									
3	Гайка М20.5	ГОСТ 5915-70		2930/13.000	4			4	
4									
5	Шайба 20.65Г	ГОСТ 6402-70		2930/13.000	4			4	
6									
7	Шайба 20.04	ГОСТ 10906-66		2930/13.000	8			8	
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									

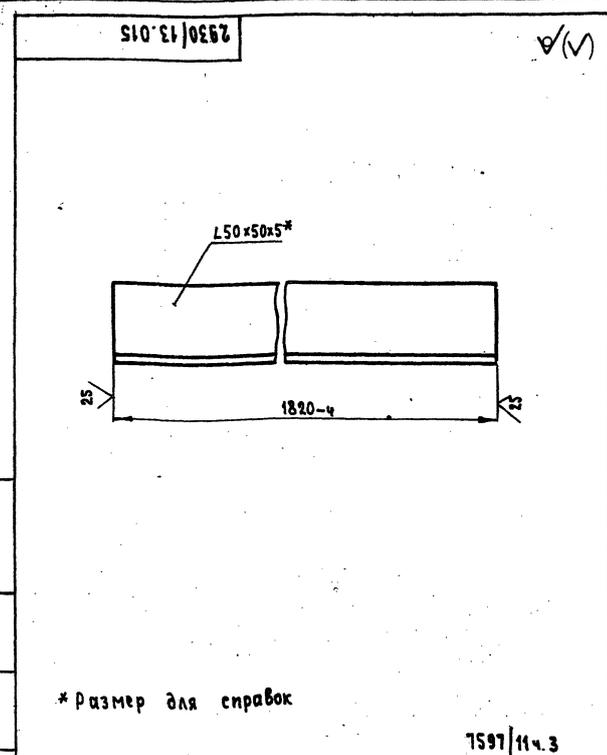
Изм. № докум.	Повн.	Дата	2930/13.000.8П
Разр. ВАРЖИМАН			Рама под циклон
Проб. ПЧЕЛОВ			Возможность покупных изделий
И. контр. Ф. ИЛИН	СА	11.78	Гипростромаш Москва
Утв. Марзинов			Формат 11

№ п/п, № табл. и дата
 Типовой проект 409-28-38
 Альбом XI Часть 3

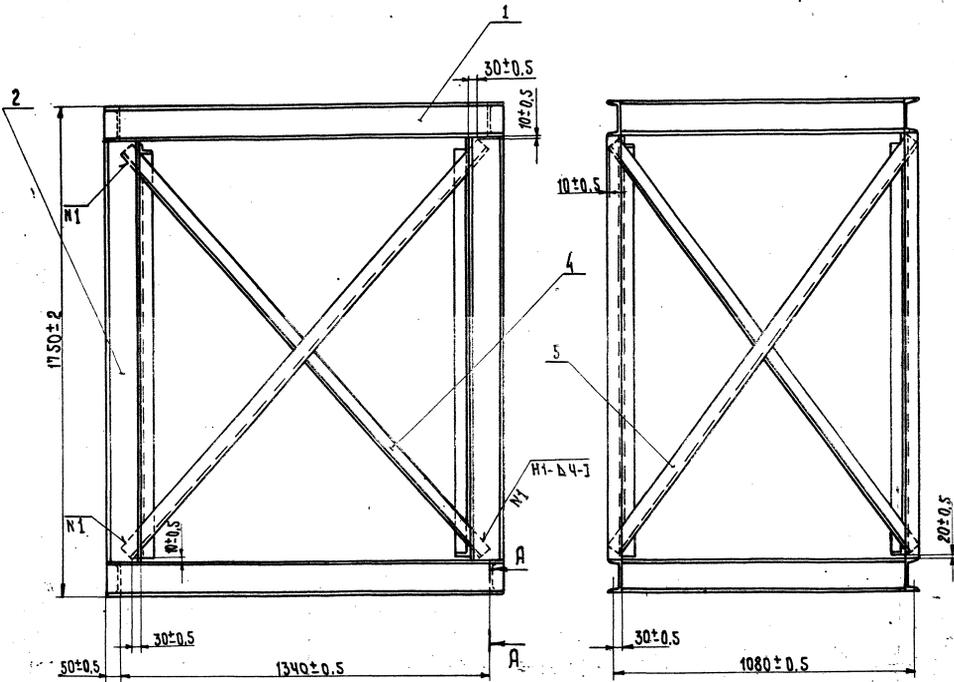


Изм. № докум.	Повн.	Дата	2930/13.014
Разр. ВАРЖИМАН			Связь
Проб. ПЧЕЛОВ			И 7,35 1:2
И. контр. Ф. ИЛИН	СА	11.78	Лист Листов 1
Утв. Марзинов			Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 В ст 3 ГОСТ 535-58 Гипростромаш Москва Формат 11

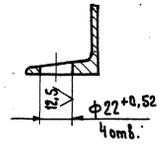
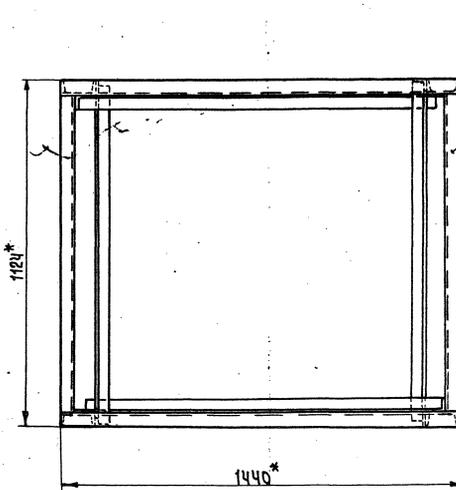
№ п/п, № табл. и дата
 Типовой проект 409-28-38
 Альбом XI Часть 3



Изм. № докум.	Повн.	Дата	2930/13.015
Разр. ВАРЖИМАН			Связь
Проб. ПЧЕЛОВ			И 6,8 1:2
И. контр. Ф. ИЛИН	СА	11.78	Лист Листов 1
Утв. Марзинов			Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 В ст 3 ГОСТ 535-58 Гипростромаш Москва Формат 11



A-A
M1:2



- 1* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
3. Сварка в местах соприкосновения деталей швом Т1-Δ5
4. Масса наплавленного металла, кг-2 (для справок)

7597/112.3

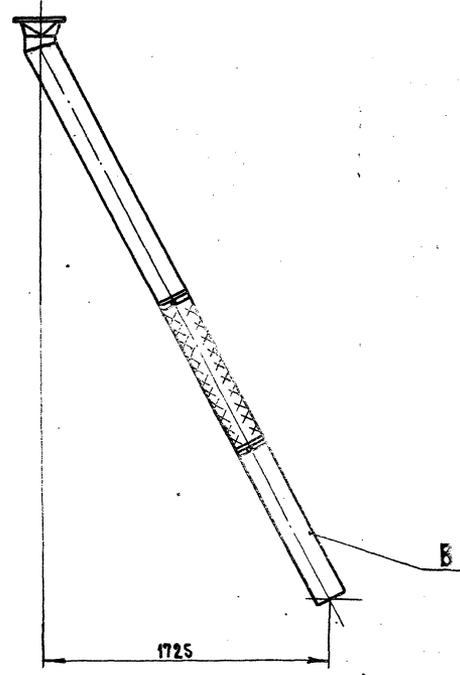
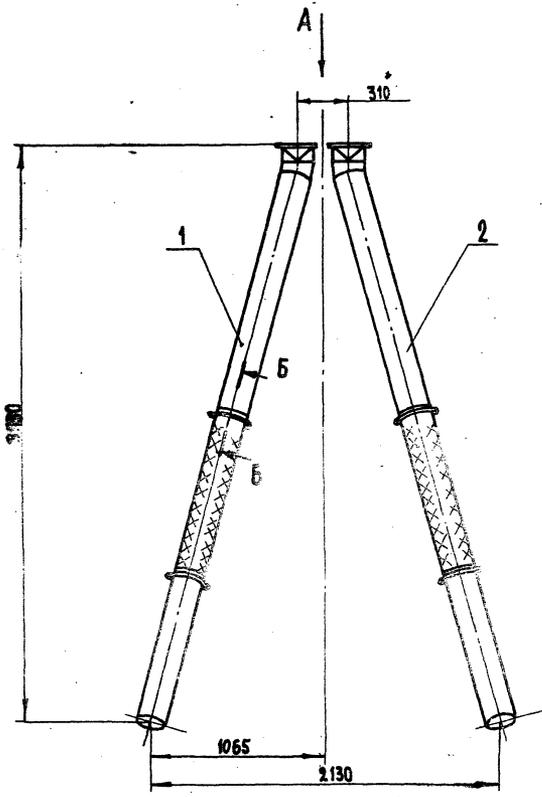
				2930/13.010.СБ		
				Рама		
				Сборочный чертеж		
Изд./Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Павлов			194	1:10	
Провер.	Павлов					
Т. Контр.	Щадрин					
Рисов.	Павлов					
И.контр.	Филин		12.72			
Утв.	Марзиков		12.72			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			2930/15.030СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1	2930/15.024		Кольцо	1	
И	2	2930/15.025		Кольцо	1	
И	3	2930/15.033		Патрубок		
				Труба 194х7мм по гост 8732-70 А Ст 2, гост 8731-74	1	37кг
			2930/15.030			
			Патрубок		Авт. Лист Листов И 1 1	
			Гипростромаш Москва			
			Формат И			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			2930/15.010СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И	1	2930/15.020		Течка	1	
И	2	2930/15.030		Патрубок	1	
				Детали		
И	3	2930/15.011		Пластина	4	
И	4	2930/15.012		Полухомут	4	
				Стандартные изделия		
	6			Болт М10х25.46 гост 7798-70	4	
	7			Гайка М10.5 гост 5915-70	4	
	8			Шайба 10.65Г гост 6402-70	4	
И	9			Рукав В-2-200-10 гост 5398-76 L=1300мм		12,5кг
			2930/15.010-01 - как и	для 2930/15.010		
			2930/15.010			
			Течка левая		Авт. Лист Листов И 1 1	
			Гипростромаш Москва			
			Формат И			

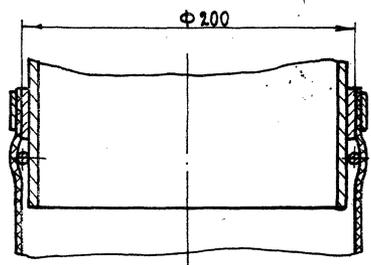
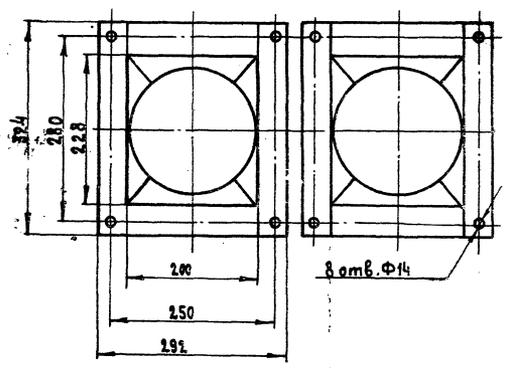
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			2930/15.020СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1	2930/15.021		Патрубок	1	
И	2	2930/15.022		Патрубок	1	
И	3	2930/15.023		Патрубок	1	
И	4	2930/15.024		Кольцо	1	
И	5	2930/15.025		Кольцо	1	
И	6	2930/15.026		Пластина Б-ПН-6 гост 18903-74 Лист Б ст 3 гост 14637-65 46х324	2	0,64кг
И	7	2930/15.027		Пластина Б-ПН-6 гост 18903-74 Лист Б ст 3 гост 14637-65 46х300	2	0,4кг
			2930/15.020			
			Течка		Авт. Лист Листов И 1 1	
			Гипростромаш Москва			
			Формат И			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			2930/15.000СБ	Сборочный чертеж		
			2930/15.000СБ	Ведомость спецификаций		
			2930/15.000БП	Ведомость покупок изделий		
				Сборочные единицы		
И		2930/15.010		Течка левая	1	
		2930/15.010-01		Течка правая	1	
			2930/15.000			
			Течки от распределителя цемента		Авт. Лист Листов И 1 1	
			Гипростромаш Москва			
			Формат И			



Вид А
м 1:5

Б-Б повернуто
м 1:2



1. Размеры для справок
2. Допустима пригонка при монтаже за счет выдвигания патрубка В.
- 3.* Согласовать с распределителем цемента 45690.01

7597/11ч.3

Согласовано:
Гл. инженер института
И.И. Гузенко

Гл. инженер института: *И.И. Гузенко*

				2930 / 15.000 СБ				
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Точки от распределителя цемента		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	И.И. Гузенко	И.И.	10.11.78			И	236	1:20
Пров.	Пчелов			Сборочный чертеж		Лист	Листов	
Т. контр.	Исаев							
Руч. ков.	Исаев					Гипростронмаш Москва		
Н. контр.	Филиппов							
Утв.	Волков					Формат 32		

№ строки	Обозначение	Наименование	Обозначение	Кол.	Выдана Кол.	Примечание
1	2930/15.000	Точки от распределителя цемента		1	1	
2	2930/15.010	Течка левая	2930/15.000	1	2	
3	2930/15.020	Течка	2930/15.010	1	2	
4	2930/15.030	Патрубок	2930/15.010	1	2	
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						

				2930/15.000 ВС		
Илл. № 001	№ докум.	Подл.	Дата	Течка от распределителя цемента	Илл.	Лист
Разраб. Шахматов	11/11	11/11	11/11		1	
Проб.	Пчелов	11/11	11/11			
				Ведомость спецификации		Гипростройнаш Москва
И. контр.	Ф. И. И.	Утв.	Марзинов	Формат 12		

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на из-в	на комп. лекты	на ре-гуляр.	
2	Болт М10х15.46	ГОСТ 7798-70		2930/15.010	4		4	
3				2930/15.010-01	4		4	
4	Гайка М10.5	ГОСТ 5915-70		2930/15.010	4		4	
5				2930/15.010-01	4		4	
6	Шайба 10.65Г	ГОСТ 6402-70		2930/15.010	4		4	
7				2930/15.010-01	4		4	
8	Рукав В-2-200-10	ГОСТ 5398-76		2930/15.010	1,3м		1,3м	
9				2930/15.010-01	1,3м		1,3м	
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								

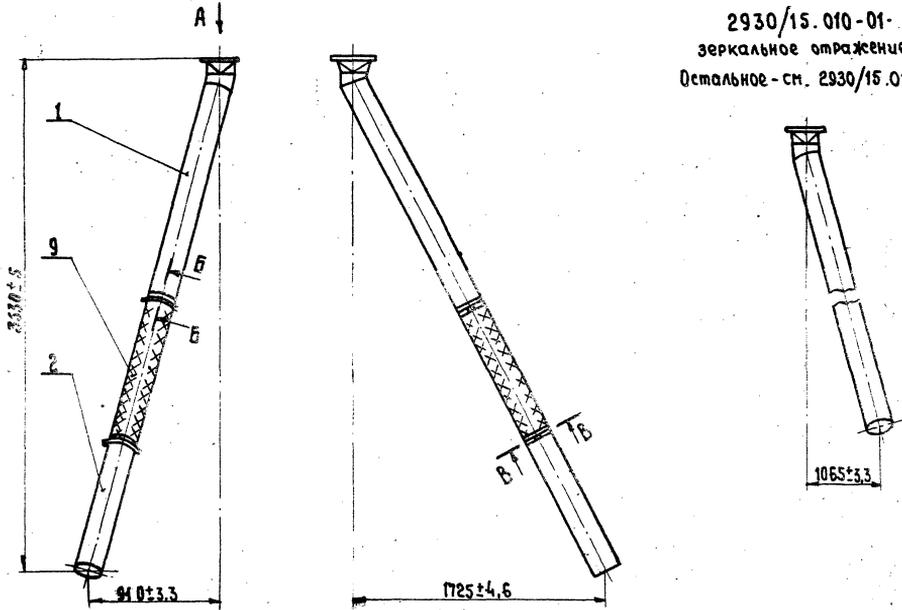
				2930/15.000 ВП		
Илл. № 001	№ докум.	Подл.	Дата	Течка от распределителя цемента	Илл.	Лист
Разраб. Шахматов	11/11	11/11	11/11		1	
Проб.	Пчелов	11/11	11/11			
				Ведомость покупных изделий		Гипростройнаш Москва
И. контр.	Ф. И. И.	Утв.	Марзинов	Формат 12		

2930/15.010

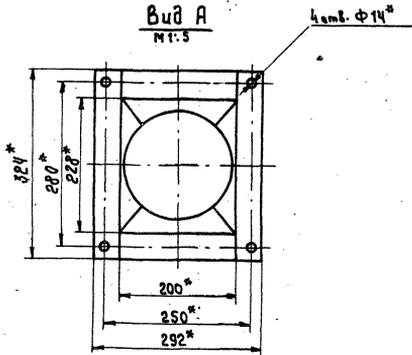
17

2930/15.010СБ

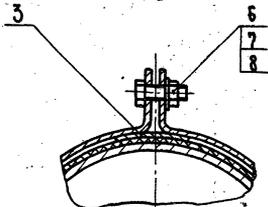
2930/15.010-01-
зеркальное отражение
Остальное - см. 2930/15.010



Б-Б повернуто
М 1:2



В-В повернуто
М 1:2



* Размеры для справок.

7597/114.3

2930/15.010СБ

				2930/15.010СБ		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Течка левая	Лист. Масса (наши)
						И 118 1:20
Разраб.	Щадрова	ИИ	ИИ		Сборочный чертеж.	Лист листов 1
Проб.	Щадрова					Гипростроймаш
Т.компр.	Щадрова					Москва
Рисов.	Щадрова					
Исполн.	Филипп					
Экз.	Маринков					

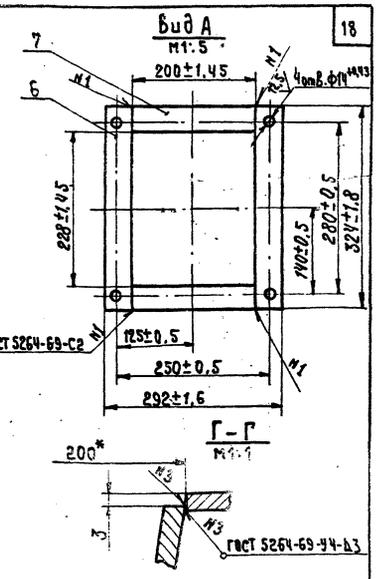
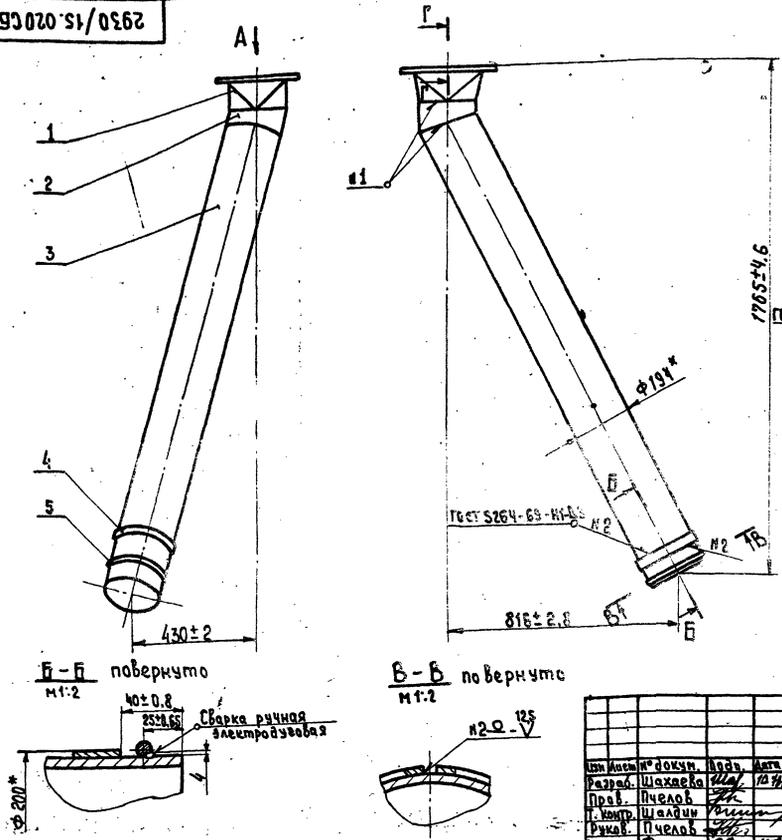
Металл проект 409-28-38

Лист 3

2930/15.020СБ
 Туполобой проект 409-28-38
 Лист XI Часть 3

2930/15.020СБ

18



* Размеры для справок.

В-В повернуто
М1:2

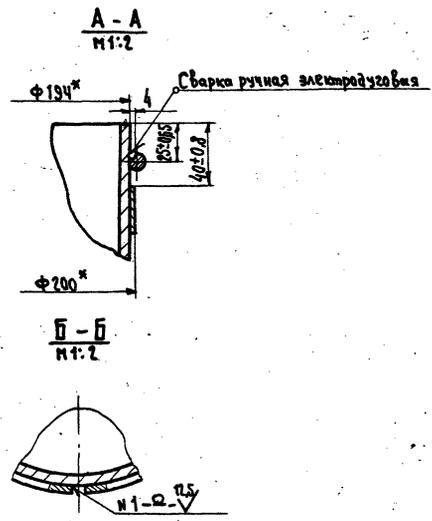
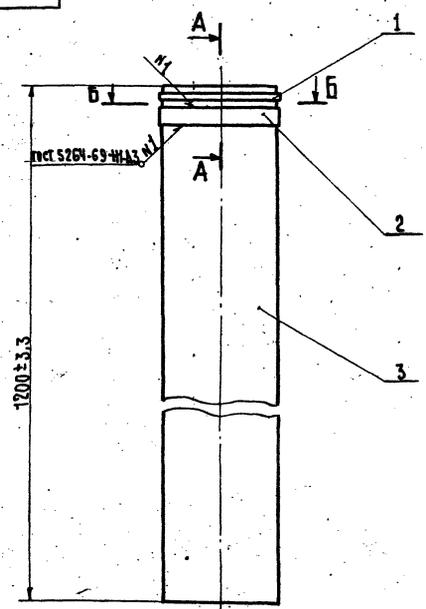
В-В повернуто
М1:2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб.	Шахова	12/77
		Пров.	Пичаев	1/78
		П. контр.	Шахов	1/78
		Рисов.	Пичаев	1/78
		Н. контр.	Филин	1/78
		Утв.	Маринюв	1/78

2930/15.020СБ			
Течка			
Сборочный чертеж			
Лист	Масса	Масштаб	
И	66	1:10	
Листов 1			
Гипростронмаш			
Москва			
Формат 12			

2930/15.030СБ
 Туполобой проект 409-28-38
 Лист XI Часть 3

2930/15.030СБ



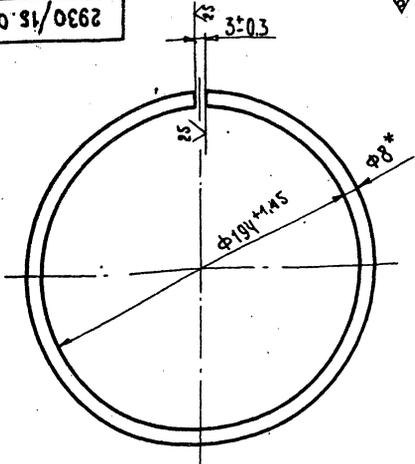
* Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб.	Шахова	12/77
		Пров.	Пичаев	1/78
		П. контр.	Шахов	1/78
		Рисов.	Пичаев	1/78
		Н. контр.	Филин	1/78
		Утв.	Маринюв	1/78

2930/15.030СБ			
Патрубок			
Сборочный чертеж			
Лист	Масса	Масштаб	
И	38	1:5	
Листов 6/7			
Гипростронмаш			
Москва			
Формат 12			

1597/11ч.3

2930/15.025



1* Размер для справок
2. Длина развертки - 632мм.

2930/15.025

Кольцо

Лист Масса Машштаб

И 0,5 1:2

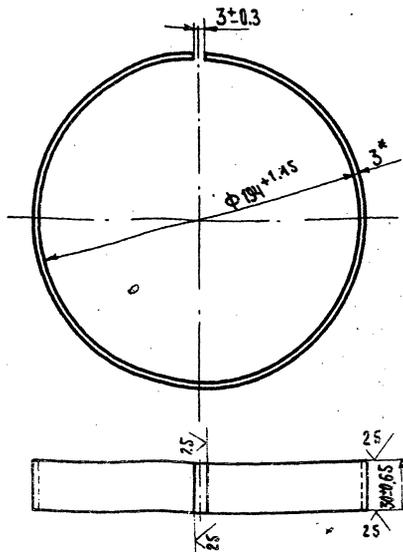
Лист Листов 1

Круг Б8 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-58

Гипростроммаш Москва

Формат 11

2930/15.024



1* Размер для справок
2. Длина развертки - 616мм.

2930/15.024

Кольцо

Лист Масса Машштаб

И 0,5 1:2

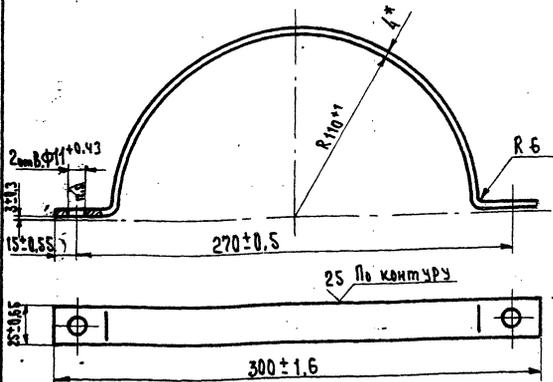
Лист Листов 1

Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19904-74
Ст 3 ГОСТ 16523-70

Гипростроммаш Москва

Формат 11

2930/15.012



1* Размер для справок
2. Длина развертки - 422мм.

2930/15.012

Полухомут

Лист Масса Машштаб

И 0,3 1:2

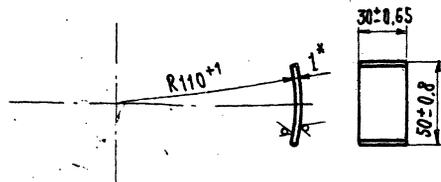
Лист Листов 1

Лист Б-ПН-1 ГОСТ 19904-74
Ст 3 ГОСТ 14631-69

Гипростроммаш Москва

Формат 11

2930/15.011



1* Размер для справок
2. Длина развертки - 51мм.

2930/15.011

Пластина

Лист Масса Машштаб

И 0,03 1:2

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-1 ГОСТ 19904-74
Ст 3 ГОСТ 16523-70

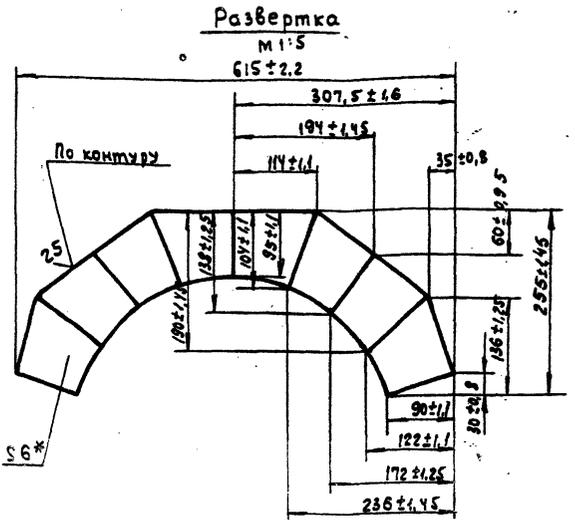
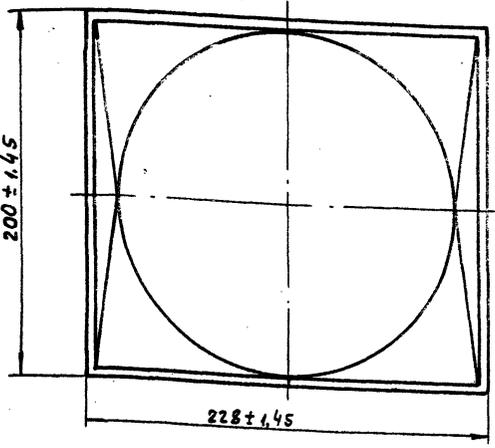
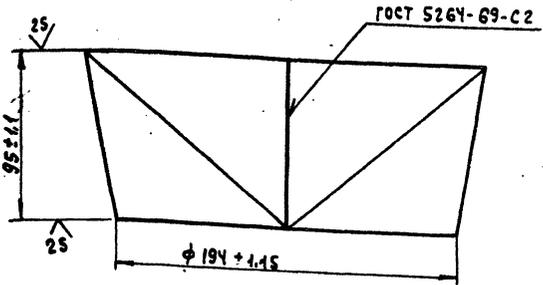
Гипростроммаш Москва

Формат 11

Имя и фамилия, Подп. и дата, Вып. №, Имя и фамилия, Подп. и дата, Милославский проект 409-28-38, Альбом XI Часть 3

2930/15.021

20



* Размер для справок

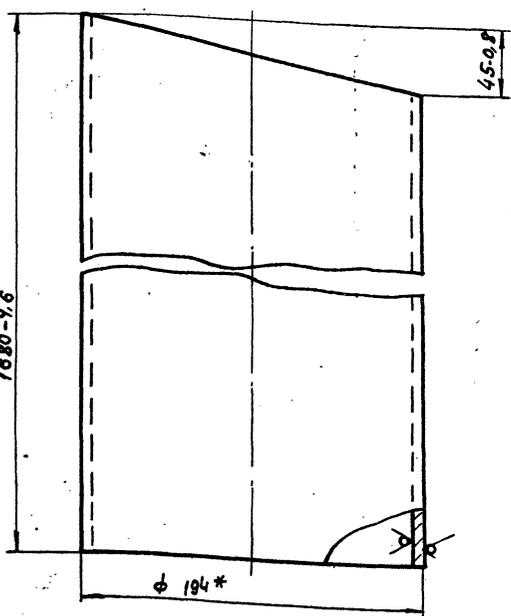
				2930/15.021			Лист	Масса	Масштаб
Имя	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок			И	6,4	1:2
Разраб.	Шахаева	Шах	12.78				Листов	Листов 1	
Проб.	Пчелоб						Гипростроммаш Москва		
Т.контр.	Шадлин								
Руков.									
Н.контр.	Филин			Лист 6-пн-6 гост 19903-74					
Утв.	Пчелоб			В.ст.3 гост 14631-69					

Формат 12

Имя и фамилия, Подп. и дата, Вып. №, Имя и фамилия, Подп. и дата, Милославский проект 409-28-38, Альбом XI Часть 3

2930/15.023

25 (✓)

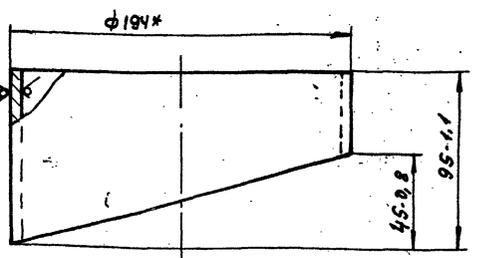


* Размер для справок.

Имя и фамилия, Подп. и дата, Вып. №, Имя и фамилия, Подп. и дата, Милославский проект 409-28-38, Альбом XI Часть 3

2930/15.022

25 (✓)



* Размер для справок

				2930/15.022			Лист	Масса	Масштаб
Имя	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок			И	2,2	1:2
Разраб.	Шахаева	Шах	12.78				Листов	Листов 1	
Проб.	Пчелоб						Гипростроммаш Москва		
Т.контр.	Шадлин								
Руков.									
Н.контр.	Филин			Труба 194x6 гост 8732-70					
Утв.	Пчелоб			В.ст.3 гост 8731-74					

7597/114.3

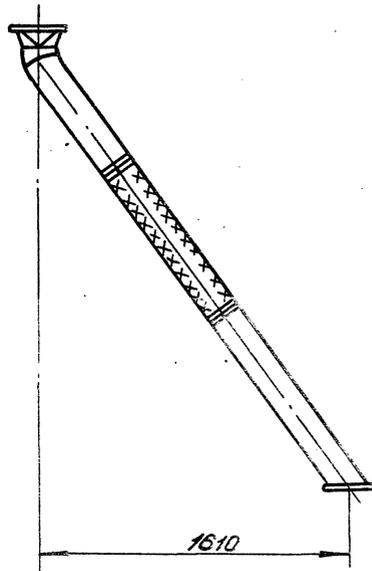
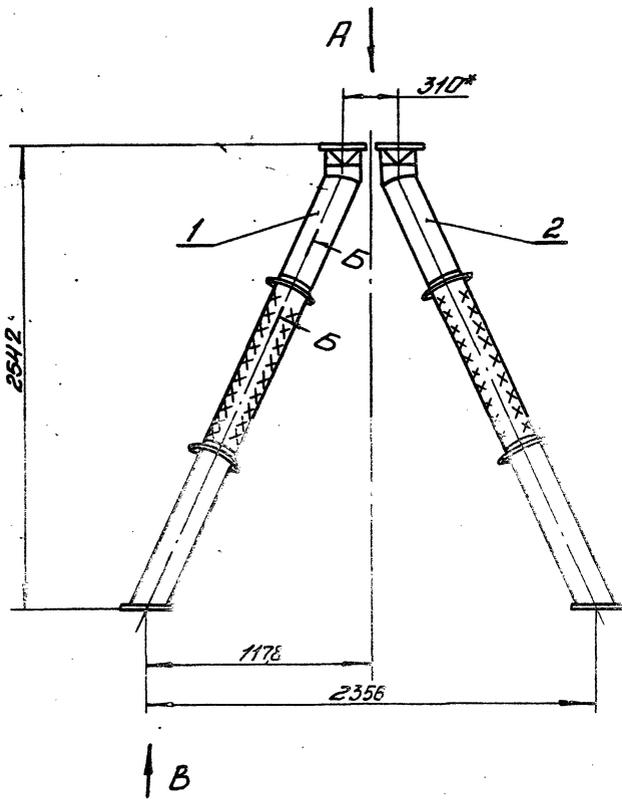
Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			2930/16.030 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		2930/16.031	Патрубок	1	
11	2		2930/16.032	Фланец	1	
11	3		2930/16.024	Кольцо	1	
11	4		2930/16.025	Кольцо	1	
			2930/16.030	Патрубок		
			Лит. Лист Листов			
			Гипростроммаш Москва			
			Формат 11			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			2930/16.020 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		2930/16.021	Конус	1	
11	2		2930/16.022	Переходник	1	
11	3		2930/16.023	Патрубок	1	
11	4		2930/16.024	Кольцо	1	
11	5		2930/16.025	Кольцо	1	
11	6		2930/16.026	Пластина	2	
11	7		2930/16.027	Пластина	2	
			2930/16.020	Течка		
			Лит. Лист Листов			
			Гипростроммаш Москва			
			Формат 11			

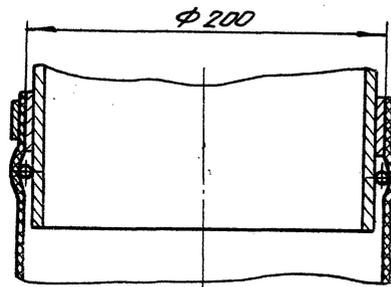
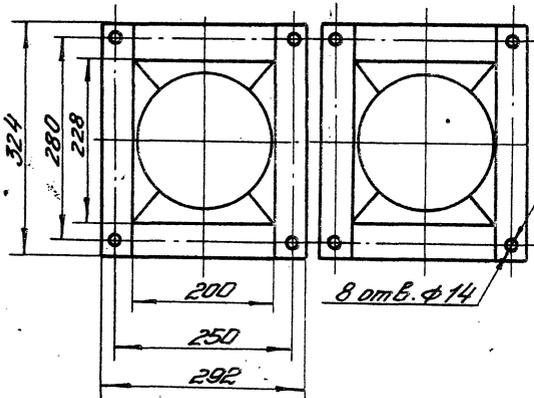
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			2930/16.010 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		2930/16.020	Течка	1	
11	2		2930/16.030	Патрубок	1	
				<u>Детали</u>		
11	3		2930/16.011	Пластина	4	
11	4		2930/16.012	Полухомут	4	
				<u>Стандартные изделия</u>		
6			Болт М10x25.46			
			ГОСТ 7198-70	4		
7			Гайка М10.5			
			ГОСТ 5915-70	4		
8			Шайба 10.65Г			
			ГОСТ 6402-70	4		
9			Рукав В-2-200-10			
			ГОСТ 5398-76	1	12.5кг	
			2930/16.010-01	как и для 2930/16.010		
			2930/16.010	Течка левая		
			Лит. Лист Листов			
			Гипростроммаш Москва			
			Формат 11			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			2930/16.000 СБ	Сборочный чертеж		
22			2930/16.000 ВС	ведомость спецификаций		
22			2930/16.000 ВП	ведомость покупных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11			2930/16.010	Течка левая	1	
			2930/16.010-01	Течка правая	1	
			2930/16.000	Течка от распределителя цемента		
			Лит. Лист Листов			
			Гипростроммаш Москва			
			Формат 11			

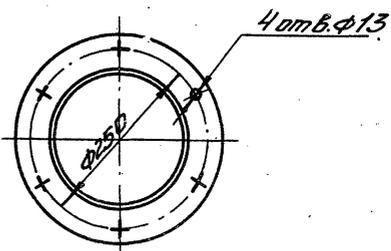


*Б-Б повернуто
М1:2*

*Вид А
М1:5*



*Вид В
М1:5*



1. Размеры для справок
2. *Согласовать с распределителем цемента 45690.01

7597/114.3

2930/16.000СБ

Изм.	Лист	И в докум.	Подп.	Дата	Точки от распределителя цемента Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Исполн.	Провер.	Сдано	11.58		И	176	1:20
Проб.	Щелоб					Лист Листов 1		
Т.КОНТ.	Щелоб					Гипростраммиди Москва		
Рисов.	Мазынов			11.78				
Н.КОНТ.	Филин			11.78				
Исп.	Валков							

Главный инженер института: *[Signature]* И. Губенко

Альбом XI Часть 3
 Топографический проект 409-28-38
 План № 100/111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128
 План № 100/111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Общее кол.	
1	2930/16.000	Течка от распределителя цемента		1	
2	2930/16.010	Течка левая	2930/16.000	1	2
3	2930/16.020	Течка	2930/16.010	1	2
4	2930/16.030	Патрубок	2930/16.010	1	2
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					

2930/16.000 ВС

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Течка от распределителя цемента. Ведомость спецификаций	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Шакалова	С.А.	11/78		1	1	1
Проб.	Лучаев	С.А.					
И. контр.	Филин	С.А.					
Утв.	Маринов	С.А.	11/78				

Гипроэлектромонтаж Москва.
Формат 12

Альбом XI Часть 3
 Топографический проект 409-28-38
 План № 100/111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128
 План № 100/111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на из-делие	в комплект	на ре-гулир.	
1	Болт М10х25.46	ГОСТ 7798-70		2930/16.010	4		4	
2				2930/16.010-01	4		4	
3	Гайка М10.5	ГОСТ 5915-70		2930/16.010	4		4	
4				2930/16.010-01	4		4	
5	Шайба 10.65Г	ГОСТ 6702-70		2930/16.010	4		4	
6				2930/16.010-01	4		4	
7	Рукав В-2. 200-10	ГОСТ 5398-76		2930/16.010	1,3м		1,3м	
8				2930/16.010-01	1,3м		1,3м	
9							2,6м	
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								

2930/16.000 ВП

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Течка от распределителя цемента. Ведомость закупных изделий	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Шакалова	С.А.	11/78		1	1	1
Проб.	Лучаев	С.А.					
И. контр.	Филин	С.А.					
Утв.	Маринов	С.А.	11/78				

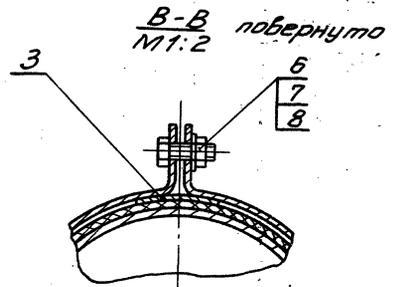
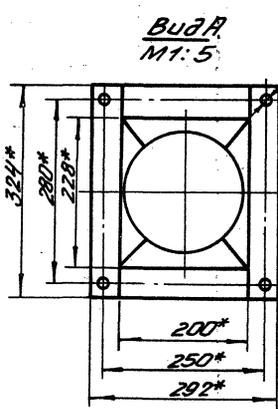
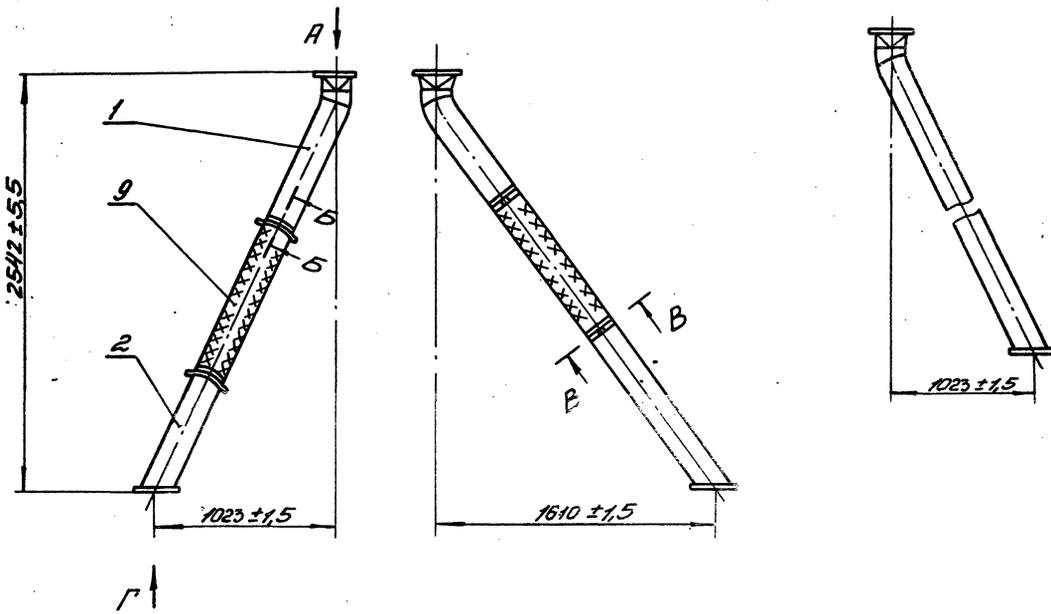
Гипроэлектромонтаж Москва.
Формат 12

2930/16.010

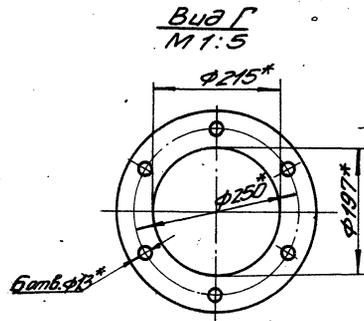
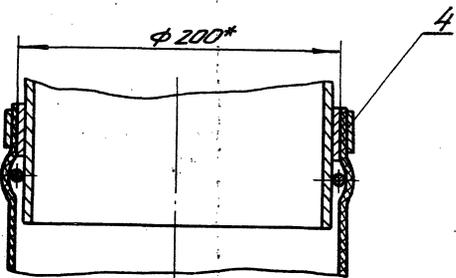
2930/16.010-01 -
 Зеркальное отражение
 Остальное - см. 2930/16.010

24

2930/16.010.05



Б-Б повернуто
 М 1:2

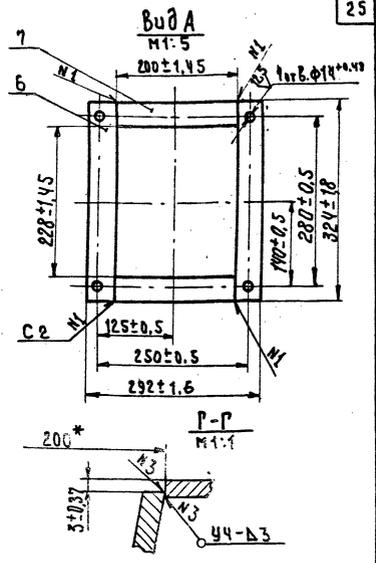
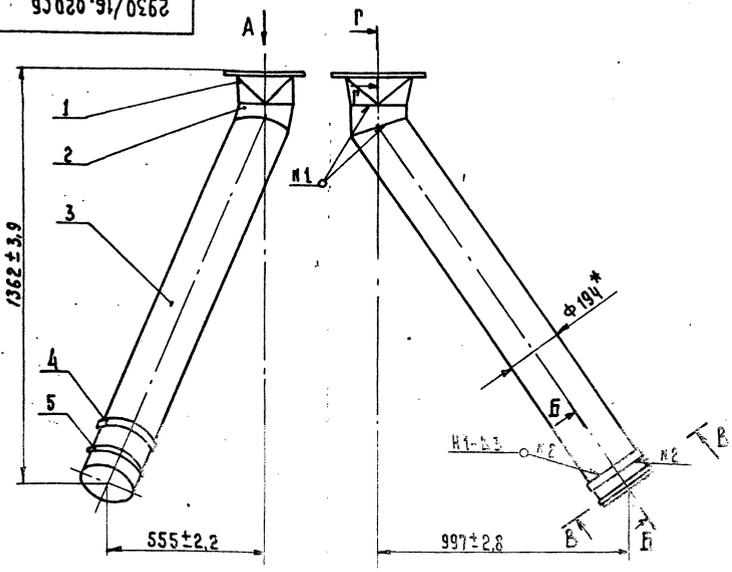


* Размеры для справок

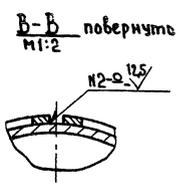
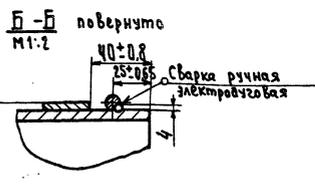
7537/119.3

2930/16.010.05				Лист	Масштаб
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	И	88 1:20
Разработчик	Исполнитель	Проверенный	Дата		
Сборочный чертеж				Лист Листов	
				Инструментальная	
				Москва	

2930/16.020СБ

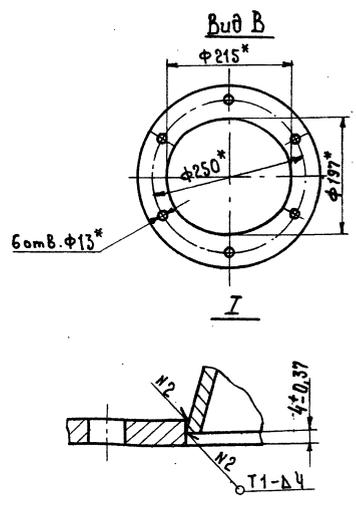
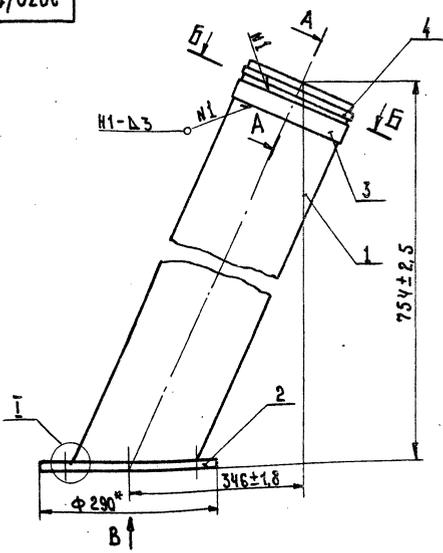


- 1* Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69



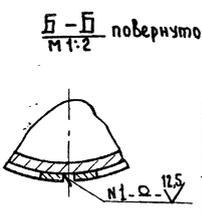
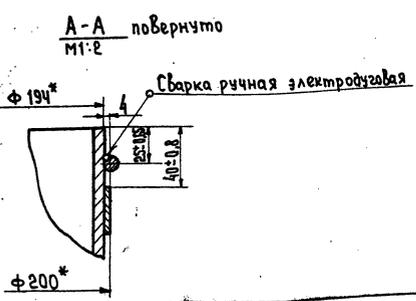
2930/16.020СБ				Лист	Масса	Масштаб
Течка				И	48	1:10
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
				Гипростромаш Москва		
				Формат 12		

2930/16.030СБ



- 1* Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69

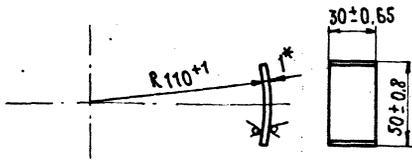
7597/114.3



2930/16.030СБ				Лист	Масса	Масштаб
Патрубок				И	26	1:5
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
				Гипростромаш Москва		
				Формат 12		

2930/16.011

25/ (✓)



- 1.* Размер для справок
- 2. Длина развертки - 51мм.

2930/16.011

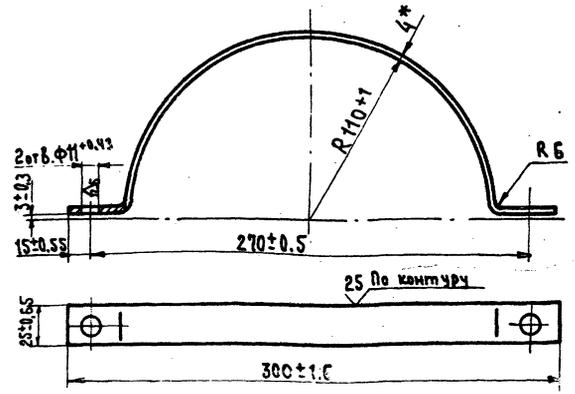
Пластина

Лист	Масса	Масштаб
И	0,03	1:2
Листов 1		
Лист 5-ПН-1 ГОСТ 19904-74		
3-лист 3 ГОСТ 16523-70		
Гипростроммаш Москва		

Формат 11

2930/16.012

(✓) 26



- 1.* Размер для справок
- 2. Длина развертки - 422 мм.

2930/16.012

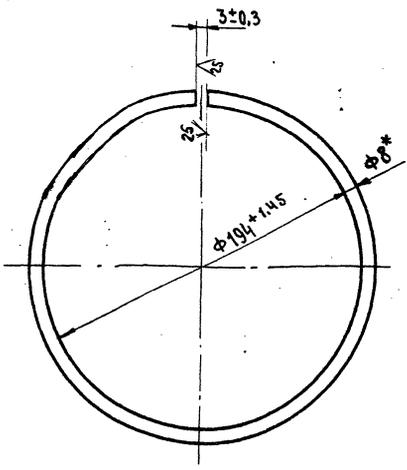
Полухомут

Лист	Масса	Масштаб
И	0,2	1:2
Листов 1		
Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
3-лист 3 ГОСТ 16523-70		
Гипростроммаш Москва		

Формат 11

2930/16.025

(✓)



- 1.* Размер для справок
- 2. Длина развертки - 632мм.

2930/16.025

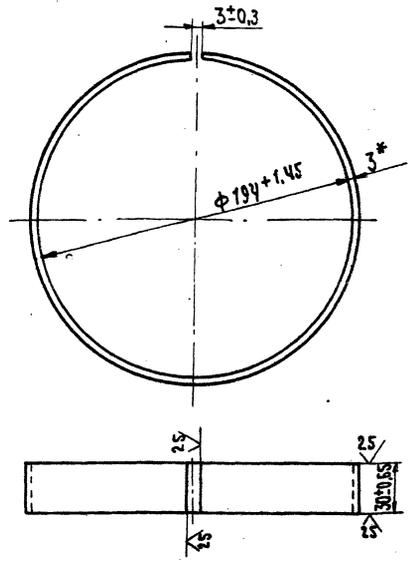
Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
И	0,5	1:2
Листов 1		
Лист 5-8 ГОСТ 2590-71		
3-лист 3 ГОСТ 16523-70		
Гипростроммаш Москва		

Формат 11

2930/16.024

(✓)



- 1.* Размер для справки
- 2. Длина развертки - 616мм.

2930/16.024

Кольцо

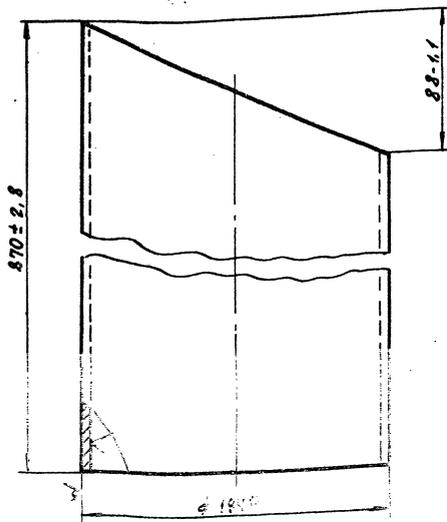
Лист	Масса	Масштаб
И	0,5	1:2
Листов 1		
Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19904-74		
3-лист 3 ГОСТ 16523-70		
Гипростроммаш Москва		

Формат 11

1597/11 ч.3

2930/16.031

(✓) 27



* Размер для справок

2930/16.031

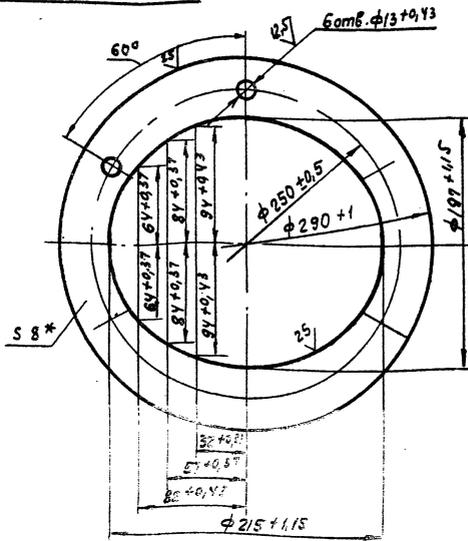
Имя	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шахарёв	Шар	11.72
Проф.	Пчелов		
И. контр.	Швадич		
Учтб.	Маринов		

Патрубок		Лист	Масса	Масштаб
И	23	1:2		
Лист	Листов	1		

Труба 194x6 гост 8732-70 в ст 3 гост 8731-74
Гипростроммаш Москва
Формат И

2930/16.032

(✓) 27



* Размер для справок

2930/16.032

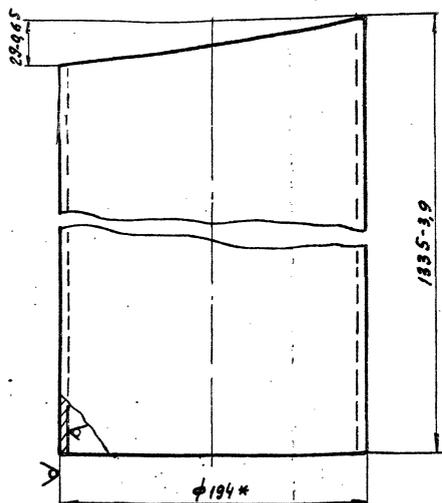
Имя	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шахарёв	Шар	11.72
Проф.	Пчелов		
И. контр.	Швадич		
Учтб.	Маринов		

Фланец		Лист	Масса	Масштаб
И	2	1:2.5		
Лист	Листов	1		

Лист Б-ПН-8 гост 19903-74 в ст.3 гост 19637-69
Гипростроммаш Москва
Формат И

2930/16.023

(✓) 25



* Размер для справок

2930/16.023

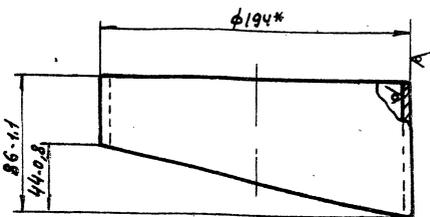
Имя	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шахарёв	Шар	11.72
Проф.	Пчелов		
И. контр.	Швадич		
Учтб.	Маринов		

Патрубок		Лист	Масса	Масштаб
И	36,7	1:2		
Лист	Листов	1		

Труба 194x6 гост 8732-70 в ст 3 гост 8731-74
Гипростроммаш Москва
Формат И

2930/16.022

(✓) 25



* Размер для справок

2930/16.022

Имя	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шахарёв	Шар	11.72
Проф.	Пчелов		
И. контр.	Швадич		
Учтб.	Маринов		

Переходник		Лист	Масса	Масштаб
И	1,7	1:2		
Лист	Листов	1		

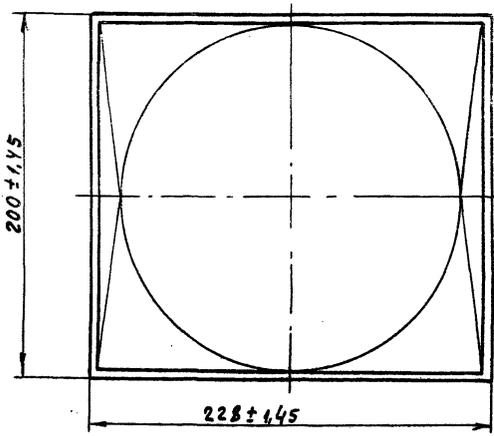
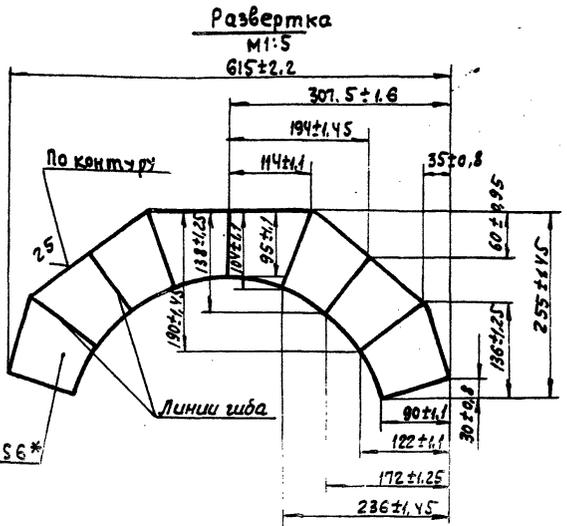
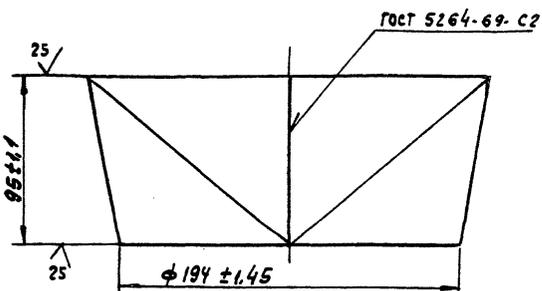
Труба 194x6 гост 8732-70 в ст 3 гост 8731-74
Гипростроммаш Москва
Формат И

7597/114.3

2930/16.021

✓(✓)

28

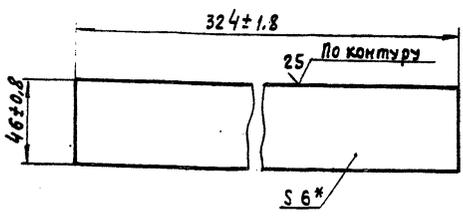


* Размер для справок

2930/16.021				Лист	6,4	Листов	1:2
Конус				Гипростроммаш Москва			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Шухомов	Шух	В.И.	11.78			
Проб.	Пчелов	Пч	В.И.				
Г.контр.	Шалюхин	Ш	В.И.				
Р.контр.							
И.контр.	Филин	Ф	В.И.				
Утв.	Маринин	М	В.И.				
Лист				Б-ПН-6 гост 19903-74		Гипростроммаш Москва	
				8 ст 3 гост 14637-69		Формат 12	

2930/16.026

✓(✓)

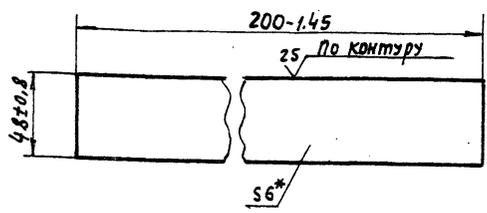


* Размер для справок

2930/16.026				Лист	0,7	Листов	1:2
Пластина				Гипростроммаш Москва			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Шухомов	Шух	В.И.	11.78			
Проб.	Пчелов	Пч	В.И.				
Г.контр.	Шалюхин	Ш	В.И.				
Р.контр.							
И.контр.	Филин	Ф	В.И.				
Утв.	Маринин	М	В.И.				
Лист				Б-ПН-6 гост 19903-74		Гипростроммаш Москва	
				8 ст 3 гост 14637-69		Формат 11	

2930/16.027

✓(✓)

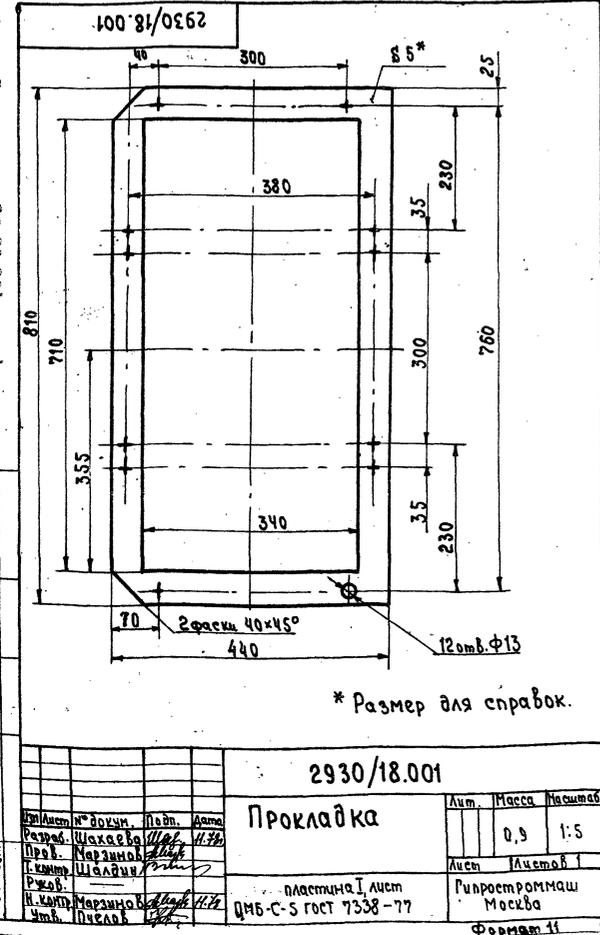


* Размер для справок

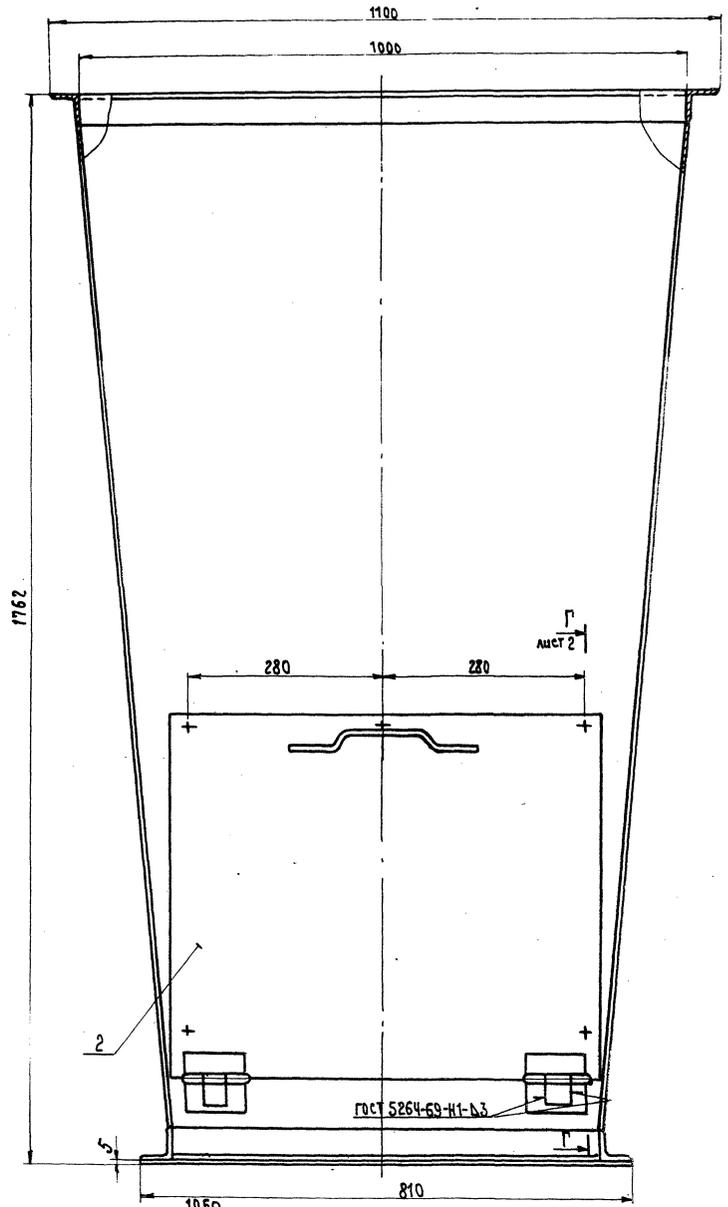
2930/16.027				Лист	0,4	Листов	1:2
Пластина				Гипростроммаш Москва			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Шухомов	Шух	В.И.	11.78			
Проб.	Пчелов	Пч	В.И.				
Г.контр.	Шалюхин	Ш	В.И.				
Р.контр.							
И.контр.	Филин	Ф	В.И.				
Утв.	Маринин	М	В.И.				
Лист				Б-ПН-6 гост 19903-74		Гипростроммаш Москва	
				8 ст 3 гост 14637-69		Формат 11	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		12	2930/18.010 СБ	Сборочный чертеж	2	22,22
				<u>Детали</u>		
И		1	2930/18.011	Стенка	2	
И		2	2930/18.012	Стенка	1	
И		3	2930/18.013	Стенка	1	
И		4	2930/18.014	Связь	1	
И		5	2930/18.014-01	Связь	1	
И		6	2930/18.015	Связь		
				Угловая сталь ГОСТ 8509-72 Л=550	2	
И		7	2930/18.016	Связь		
				Угловая сталь ГОСТ 8509-72 Л=710	2	
И		8	2930/18.017	Связь		
				Угловая сталь ГОСТ 8509-72 Л=1000	2	
И		9	2930/18.018	Накладка		
				Лист Б-ИИ-Ч ГОСТ 19303-74 50x310	2	
И		10	2930/18.019	Накладка		
				Лист Б-ИИ-Ч ГОСТ 19303-74 50x610	2	
2930/18.010						
Изд. Лист № докум. Подп. Дата				Лист 1 из 2		
Разраб. Шахматова				Гипропромаш		
Пров. Марзимова				Москва		
Рисов. Пучков						
Н. контр. Марзимова						
Читв. Марзимова						
Формат А1						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		11	2930/18.027	Платик		
				Лист Б-ИИ-Ч ГОСТ 19303-74 50x100	2	
2930/18.010						
Изд. Лист № докум. Подп. Дата				Лист 2 из 2		
Разраб. Шахматова				Гипропромаш		
Пров. Марзимова				Москва		
Рисов. Пучков						
Н. контр. Марзимова						
Читв. Марзимова						
Формат А1						

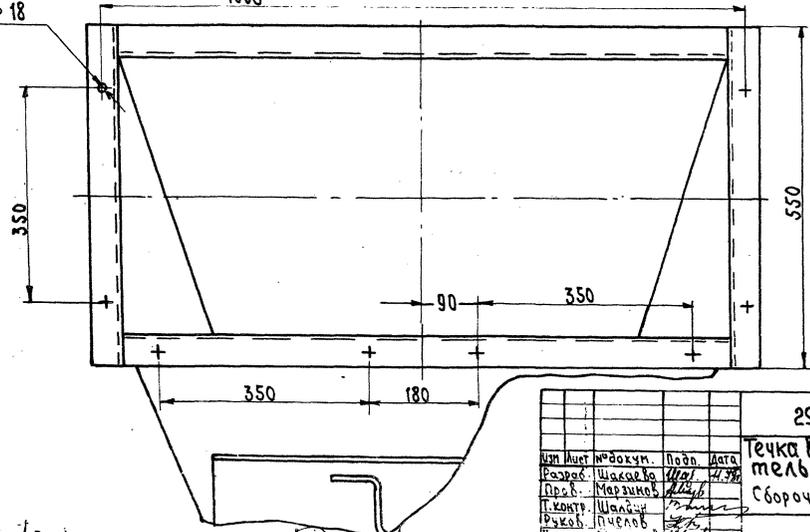


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		12	2930/18.000 СБ	Сборочный чертеж	2	22,22
		12	2930/18.000 ВС	Ведомость спецификаций		
		12	2930/18.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И		1	2930/18.010	Течка	1	
И		2	2930/18.020	Крышка	1	
				<u>Детали</u>		
И		3	2930/18.001	Прокладка	1	
И		4	2930/18.002	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6		Болты ГОСТ 7798-70	5	
		7		Болт М6x25.46	5	
		8		Болт М12x30.46	12	
		9		Гайка М6.5 ГОСТ 3032-76	5	
		9		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	12	
		10		Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	12	
2930/18.000						
Изд. Лист № докум. Подп. Дата				Лист 1 из 3		
Разраб. Шахматова				Гипропромаш		
Пров. Марзимова				Москва		
Рисов. Пучков						
Н. контр. Марзимова						
Читв. Марзимова						
Формат А1						



← А лист 2

8 отв. ф 18



Размеры для справок

12.78 *авт.* 7597/124.3

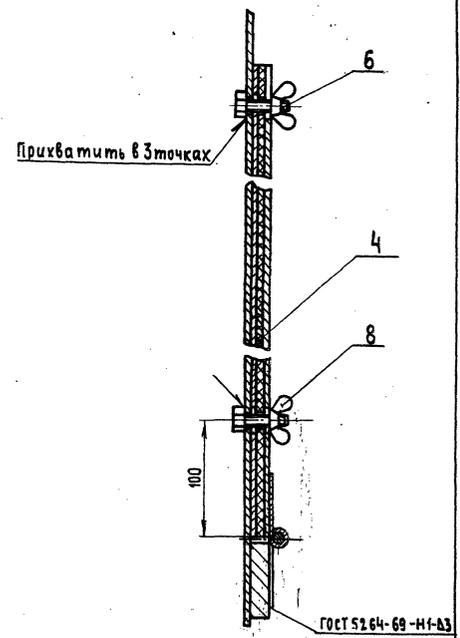
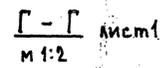
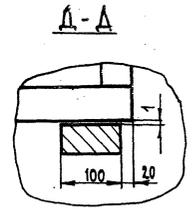
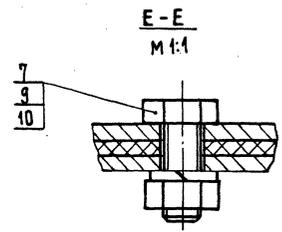
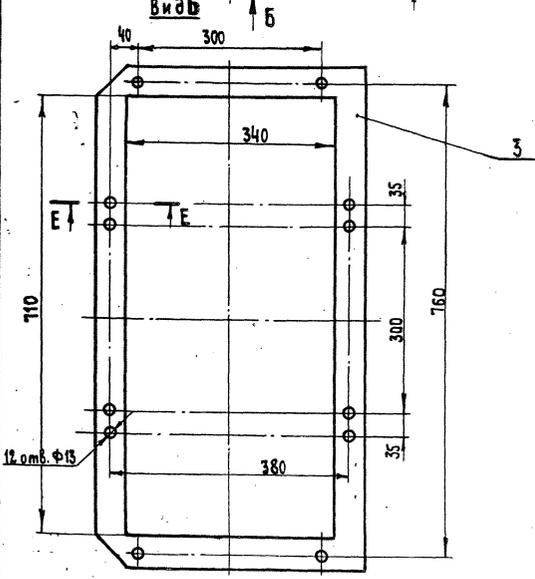
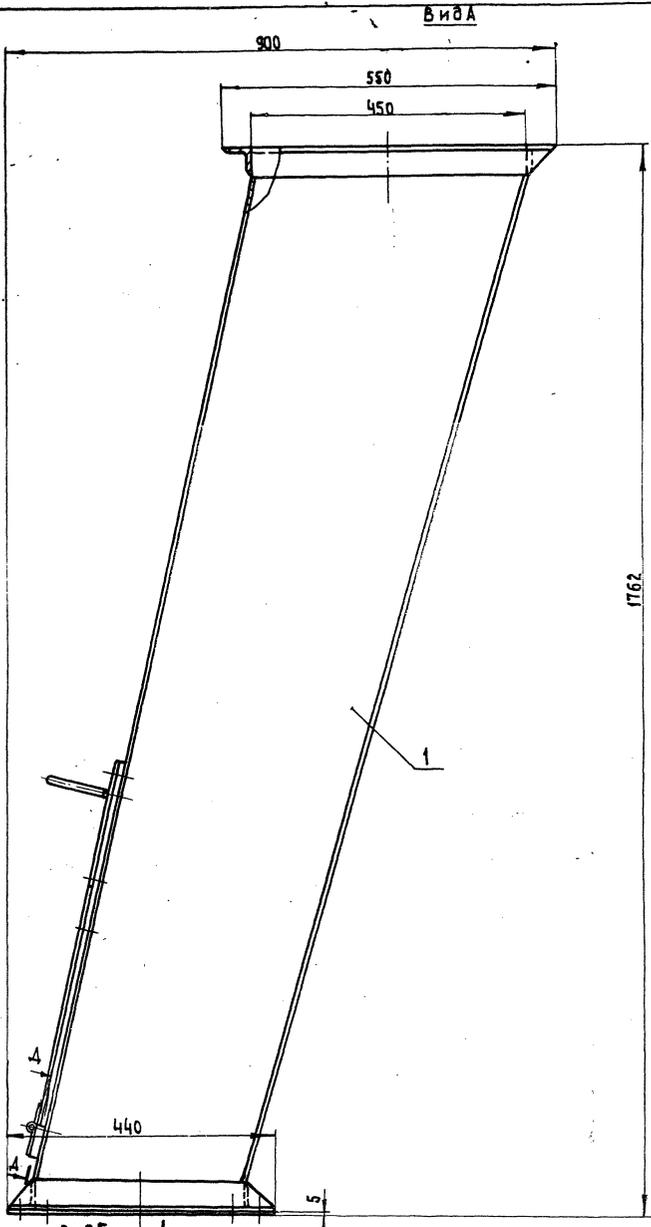
2930/18.000СБ

Изм.	Лист	№ док.ч.	Подп.	Дата	Течка в бетоно-	Лист	Масштаб	Месяц
	1	409-2.8-3.8	Шакеева	11/90	мель СБ-93	14	170	1:5
			Маринова	11/90	Сборочный чертёж	Лист 1	Листов 2	
			Шакеева	11/90		Гипространимаш Москва		
			Маринова	11/90		Формат 22		
			Шакеева	11/90				

Главный инженер института *Г. Газенко*

Главный проект 409-2.8-3.8

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100



Размеры для справок

7597/1143

2930/18.000.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Течка в бетоносмеситель СБ-93 Сборочный чертёж	Инт.	Масса	Масштаб
						И	—	1:5
						Лист 2 из листов 2		
						Гипростромаш Москва		
						Формат 29		

Разработ.	Шахаева	И.И.	11.56
Пров.	Маринков	В.И.	
Т.контр.	Шаадин	В.И.	
Рук.в.	Челюв	В.И.	
И.контр.	Маринков	В.И.	11.76
Умб.	Волков	В.И.	

Часть 3 Альбом №1 Типовой проект 109-28-38

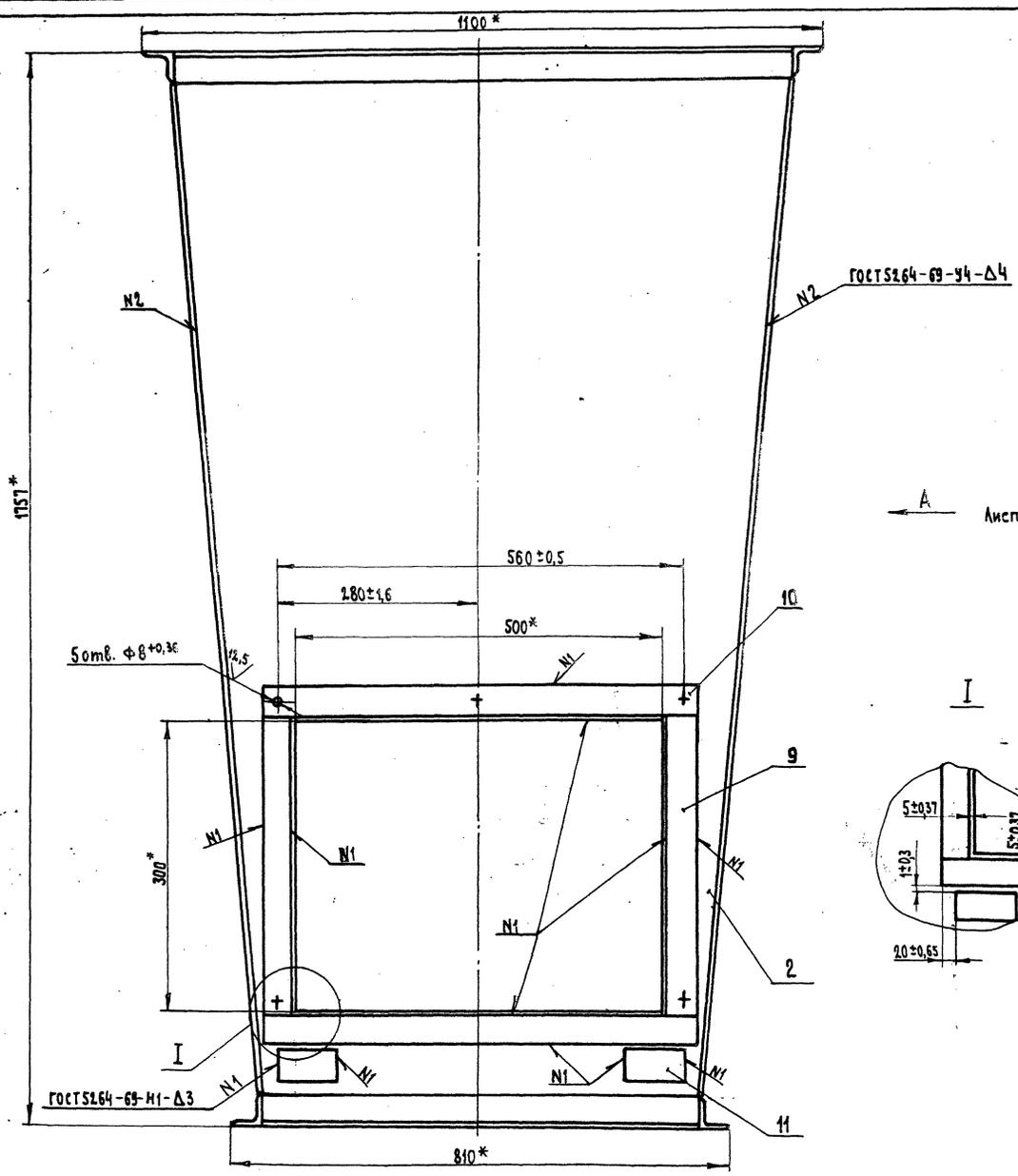
№ строк	Обозначение	Наименование	Обозначение	Кол.	Общ. кол.	Примечание
1	2930/18.000	Течка в бетононесителе СБ-93				
2	2930/18.010	Течка	2930/18.000	1	1	
3	2930/18.020	Крышка	2930/18.000	1	1	
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						

2930/18.000 ВС
 Течка в бетононесителе СБ-93
 ведомость спецификаций
 Гипростронмаш Москва
 Формат 12

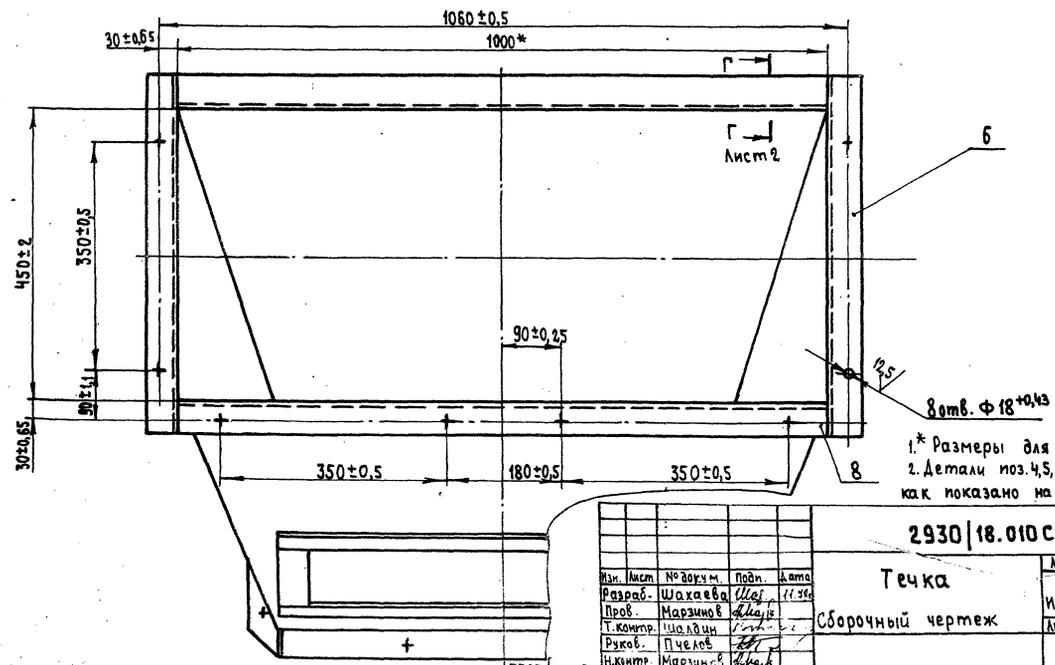
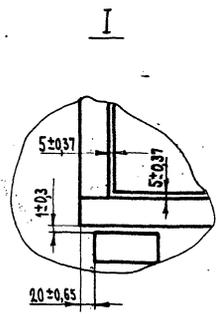
Часть 3 Альбом №1 Типовой проект 109-28-38

№ строк	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на изделия	в комплекты	на установку	всего	
1									
2	Болт М6х25.46	ГОСТ 7798-70		2930/18.000	5			5	
3	Болт М12х30.46	ГОСТ 7798-70		2930/18.000	12			12	
4	Гайка М6,5	ГОСТ 3082-76		2930/18.000	5			5	
5	Гайка М12,5	ГОСТ 5915-70		2930/18.000	12			12	
6	Шайба 12.65Г	ГОСТ 6402-70		2930/18.000	12			12	
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									

2930/18.000 ВП
 Течка в бетононесителе СБ93
 ведомость купленных изделий
 Гипростронмаш Москва
 Формат 12



A Лист 2



1.* Размеры для справок
 2. Детали поз. 4, 5, 6, 7, 8 приваривать, как показано на сеч. В-В (лист 2)

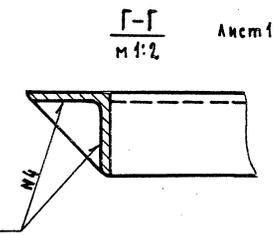
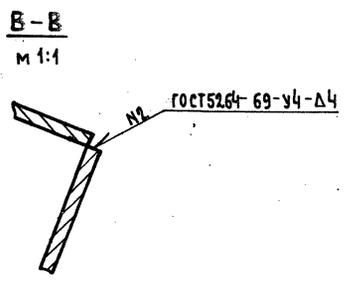
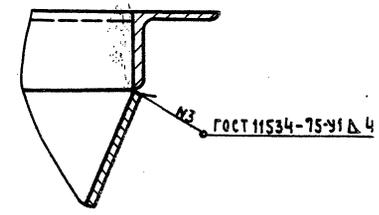
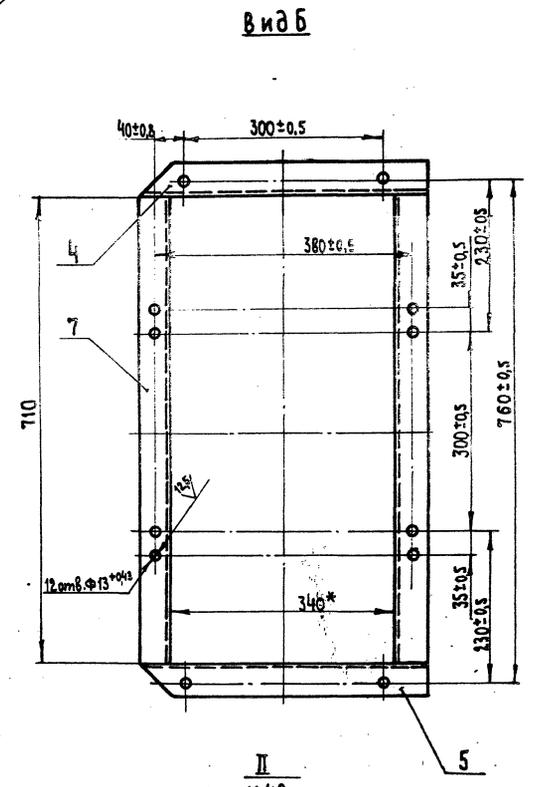
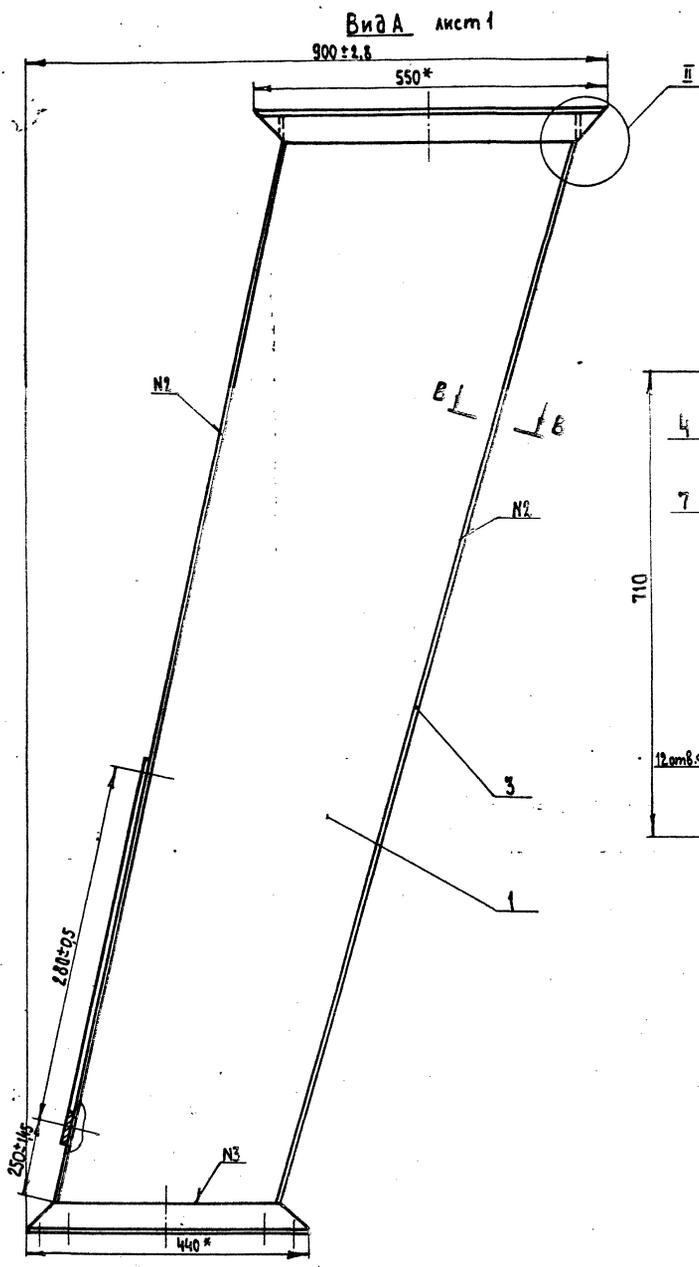
2930/18.010С6

Течка
Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб. Шакаева	Ша	11.26
		Пров. Марзиев	Мар	
		Т. контр. Шаалиев	Ша	
		Руков. Пчелов	Пч	
		Инж. Марзиев	Мар	
		Чтв. Марзиев	Мар	11.28

Лист	Масса	Масштаб
И	158	1:5
Лист 1		Листов 2

Гипростроммаш Москва



* Размеры для справок

7597/11 ч.3

2930/18.010СБ				Течка		Лист	Масштаб
				Сборочный чертеж		И	1:5
Изм	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Шахаева	Шах	11.98			
Пров.		Марзинов	Марз				
Т.контр.		Шаддин	Шад				
Рисов.		Пчелов	Пчел				
Н.контр.		Марзинов	Марз				
Змв.		Марзинов	Марз	20/07/99			
						Лист 2	Листов 2
						Гипростромаш Москва	
						Формат 22	

Формат	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		2930/18.020СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
И	1	2930/18.021	Крышка	1	
И	2	2930/18.022	Ручка	1	
И	3	2930/18.023	Петля	2	
И	4	2930/18.024	Петля	2	
И	5	2930/18.025	Стержень		
			Проволока 4 ГОСТ 3282-74 L=112	2	

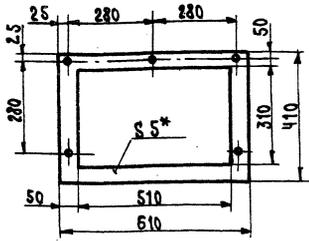
2930/18.020

Крышка

Лист 1 из 1
Гипростроммаш
Москва

Формат И

Формат	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		2930/18.002	Прокладка		



1. Допускается изготовление из нескольких частей
- 2* Размер для справок.

2930/18.002

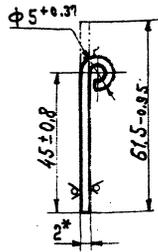
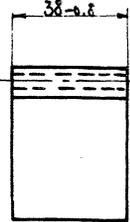
Прокладка

Резина-пластмасса ОМБ-С-5
ГОСТ 7338-77

Лист 1 из 1
Гипростроммаш
Москва

Формат И

Формат	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		2930/18.024	Петля		



* Размер для справок

2930/18.024

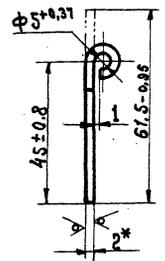
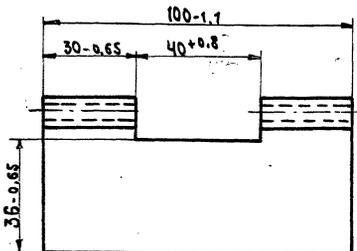
Петля

Лист 1 из 1
Б-ОН-2 ГОСТ 19904-74
3-й ст. 3 ГОСТ 16323-70

Лист 1 из 1
Гипростроммаш
Москва

Формат И

Формат	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		2930/18.023	Петля		



* Размер для справок

2930/18.023

Петля

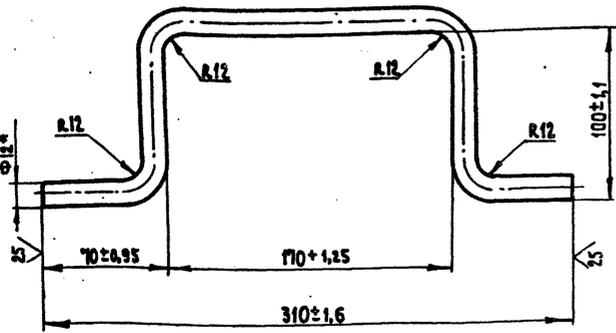
Лист 1 из 1
Б-ОН-2 ГОСТ 19904-74
3-й ст. 3 ГОСТ 16323-70

Лист 1 из 1
Гипростроммаш
Москва

Формат И

2930/18.022

✓(✓)



* Размер для справок
в.д.лина развертки - 478мм

2930/18.022

Имя	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Шахаева	11/77	11/77	
Проб.	Марзинов	11/77	11/77	
Т. контр.	Шавайн	11/77	11/77	
Ручкоб.				
И. контр.	Марзинов	11/77	11/77	
Учб.	Пчелов	11/77	11/77	

ручка

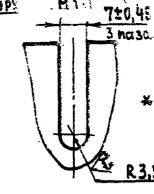
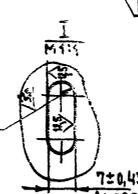
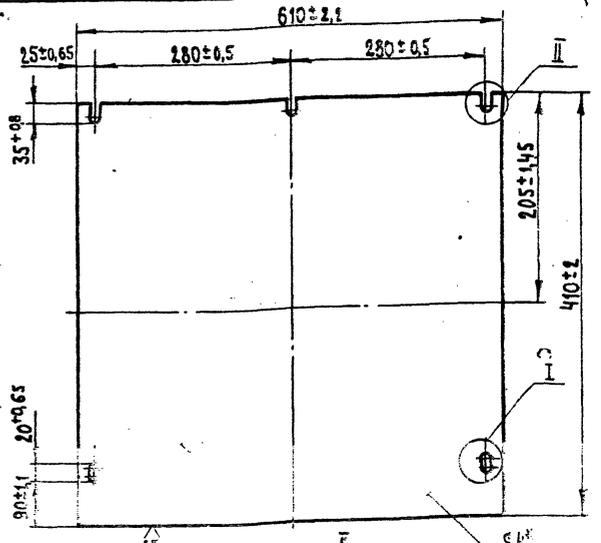
Круж в 12 ГОСТ 2590-71
в ст 3 ГОСТ 535-58

Имя	Масса	Масштаб
И	0,36	1:2
Лист Листов 1		
Гипростротромаш Москва		

Формат 11

2930/18.021

36



* Размер для справок

2930/18.021

Имя	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Шахаева	11/77	11/77	
Проб.	Марзинов	11/77	11/77	
Т. контр.	Шавайн	11/77	11/77	
Ручкоб.				
И. контр.	Марзинов	11/77	11/77	
Учб.	Марзинов	11/77	11/77	

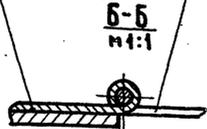
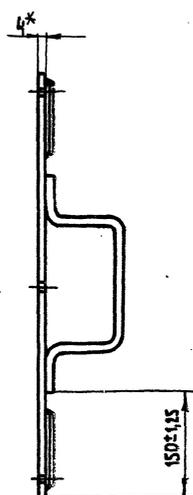
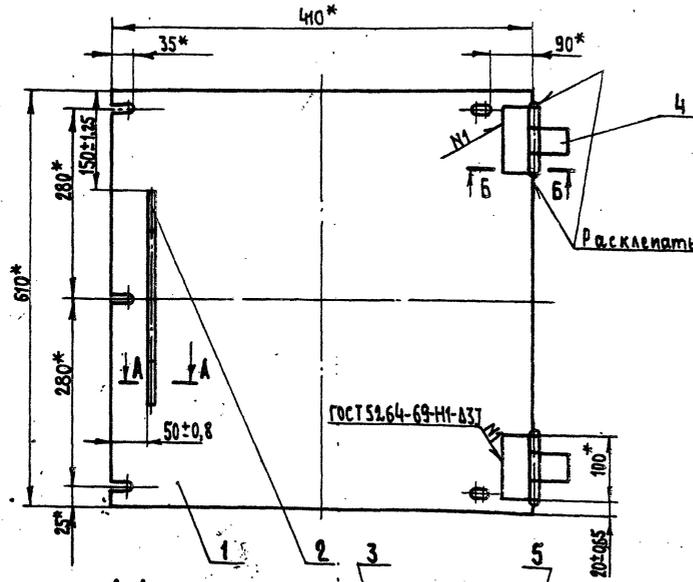
Крышка

Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
Лист в ст.3 ГОСТ 14637-69

Имя	Масса	Масштаб
И	4,6	1:5
Лист Листов 1		
Гипростротромаш Москва		

Формат 11

2930/18.020 СБ



Сварка ручная
электродуговая

* Размеры для справок

7597/114.3

2930/18.020 СБ

Имя	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Шахаева	11/77	11/77	
Проб.	Марзинов	11/77	11/77	
Т. контр.	Шавайн	11/77	11/77	
Ручкоб.	Пчелов	11/77	11/77	
И. контр.	Марзинов	11/77	11/77	
Учб.	Марзинов	11/77	11/77	

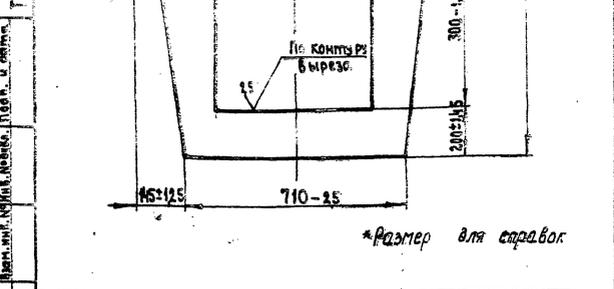
Крышка

Сборочный чертеж

Имя	Масса	Масштаб
И	42,5	1:5
Лист Листов 1		
Гипростротромаш Москва		

Формат 12

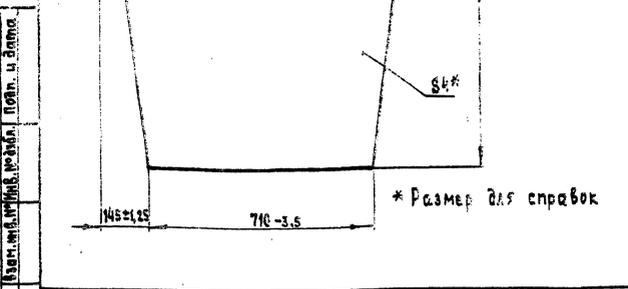
Типовой проект 409-28-38



2930/18.012				Лист	Масса	Масштаб
Стенка				И	40	1:10
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В Ст.3 ГОСТ 14637-69				Гипростройнаш Москва		
Формат 11						

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Шахматов ШХА/ИЗН Пров. Марзинов МАР/ИЗН Т. контр. Шаладин ШХА/ИЗН Ручев. И. контр. Марзинов МАР/ИЗН Утв. Пчелов ПЧ/ИЗН

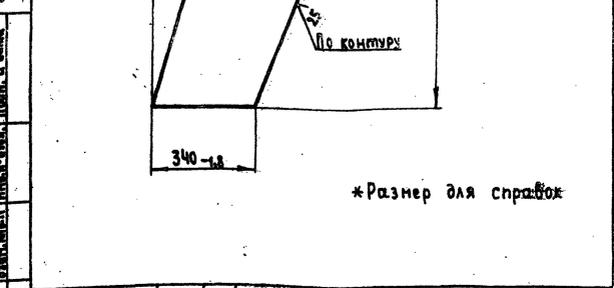
Типовой проект 409-28-38



2930/18.013				Лист	Масса	Масштаб
Стенка				И	46	1:10
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В Ст.3 ГОСТ 14637-69				Гипростройнаш Москва		
Формат 11						

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Шахматов ШХА/ИЗН Пров. Марзинов МАР/ИЗН Т. контр. Шаладин ШХА/ИЗН Ручев. И. контр. Марзинов МАР/ИЗН Утв. Пчелов ПЧ/ИЗН

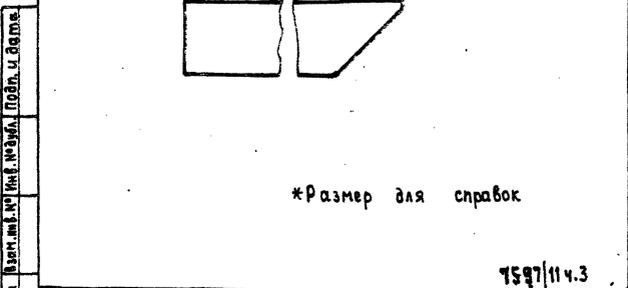
Типовой проект 409-28-38



2930/18.011				Лист	Масса	Масштаб
Стенка				И	24	1:10
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В Ст.3 ГОСТ 14637-69				Гипростройнаш Москва		
Формат 11						

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Шахматов ШХА/ИЗН Пров. Марзинов МАР/ИЗН Т. контр. Шаладин ШХА/ИЗН Ручев. И. контр. Марзинов МАР/ИЗН Утв. Пчелов ПЧ/ИЗН

Типовой проект 409-28-38

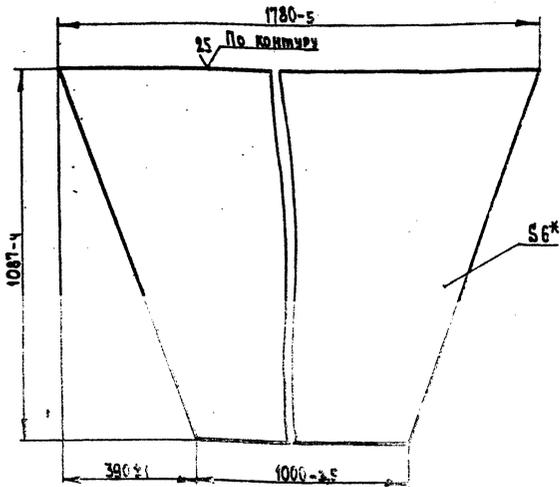


2930/18.014				Лист	Масса	Масштаб
Связь				И	47	1:1
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В Ст.3 ГОСТ 535-58				Гипростройнаш Москва		
Формат 11						

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Шахматов ШХА/ИЗН Пров. Марзинов МАР/ИЗН Т. контр. Шаладин ШХА/ИЗН Ручев. И. контр. Марзинов МАР/ИЗН Утв. Пчелов ПЧ/ИЗН

2000.07/00007

(V)



* Размер для справок

2930/20.003

Стенка

Лист Масса Масштаб
И 70 1:10

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74
в Ст.3 ГОСТ 14637-69

Лист Листов 1
Гипростроммаш
Москва

Формат 41

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			2930/20.000СБ	Сборочный чертеж		
			2930/20.000ВС	Ведомость спецификаций		
			2930/20.000ВП	Ведомость покупных изделий		
				Сборочные единицы		
И	1		2930/20.010	Воронка	1	
И	2		2930/20.020	Кронштейн	4	

2930/20.000

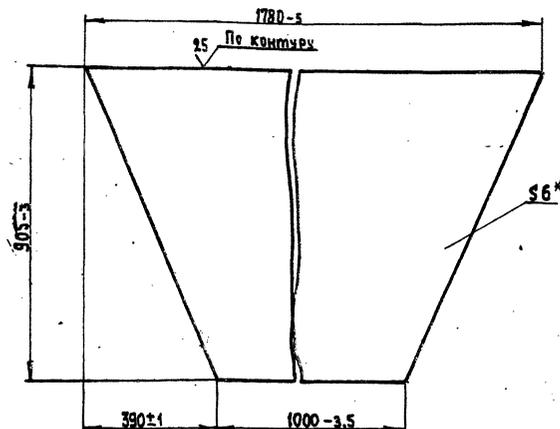
Воронка
выдачи бетона

Лист Лист Листов
И 1

Формат 41

2930/20.002

(V)



* Размер для справок

2930/20.002

Стенка

Лист Масса Масштаб
И 60 1:10

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74
в Ст.3 ГОСТ 14637-69

Лист Листов 1
Гипростроммаш
Москва

Формат 41

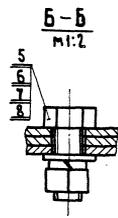
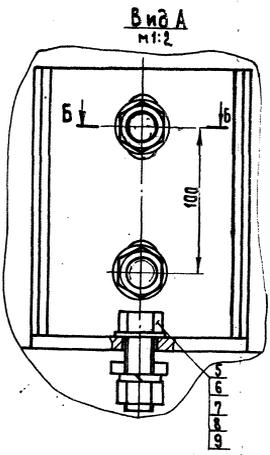
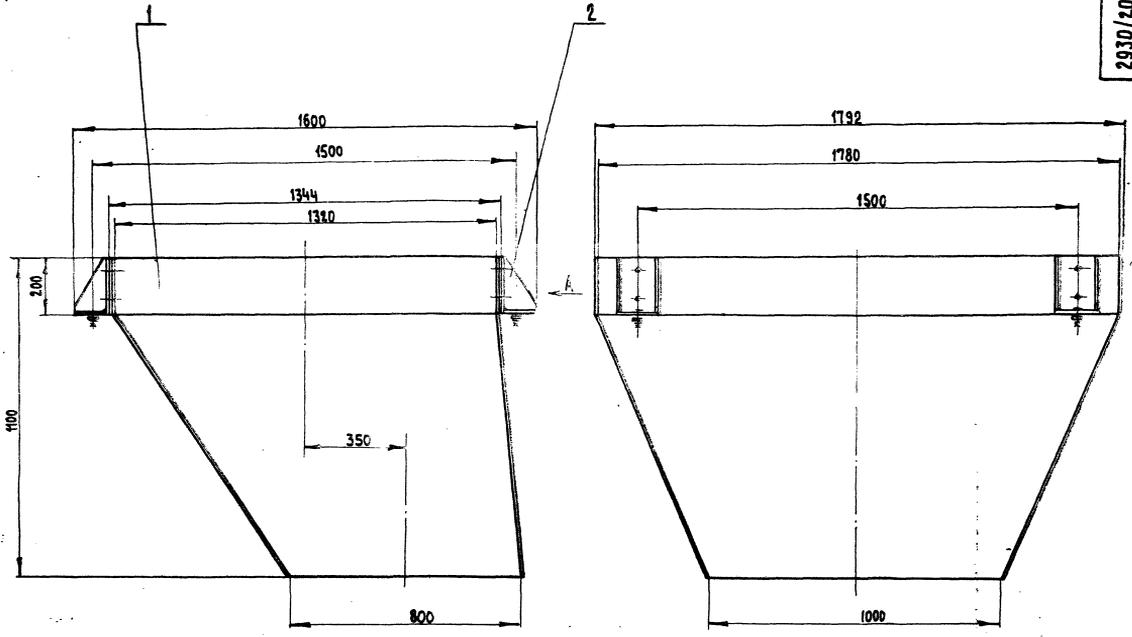
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			2930/20.010СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		2930/20.011	Ребро	2	
И	2		2930/20.012	Боковина	1	
И	3		2930/20.013	Основание	1	

2930/20.020

Кронштейн

Лист Лист Листов
И 1

Гипростроммаш
Москва
Формат 41



Размеры для справок

7597/114.3

2930/20.000СБ				Лист	Масштаб	Масштаб
Воронка выдачи бетона Сборочный чертеж				И	315	1:10
Изд.	Лист	№ док. ун.	Подп.	Дата	Лист Листов 1	
Разраб.	Писарева			11/77	Гипроотраммаш Москва	
Проб.	Щедлов			11/77	Формат 21	
Контр.	Щедлов					
Рисов.	Щедлов					
И. контр.	Филипп					
Утв.	Волохов					

Главный инженер института *[Signature]* Никузени

С.О.Л.А.В.С.В.С.И.О.
Д.А.И.П.И.С.О.В.С.И.О.
И.А.С.Т.Р.У.С.Т.А.
И.А.С.Т.Р.У.С.Т.А.

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол.	
1					
2	2930/20.000	Воронка выдачи бетона		1	
3					
4	2930/20.010	Воронка	2930/20.000	1	1
5					
6	2930/20.020	Кронштейн	2930/20.000	4	4
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					

Имя	Иванов	Подп.	И.И.	Дата	11.78
Разраб.	Писанова	Проб.	Пчелов	Имя	И.И.
Имя	Пчелов	Подп.	И.И.	Дата	11.78
Имя	Маринин	Подп.	И.И.	Дата	11.78

2930/20.000 ВС
Воронка выдачи бетона
Ведомость спецификаций
Гипростроммаш Москва
Формат 12

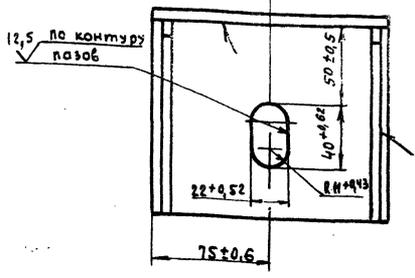
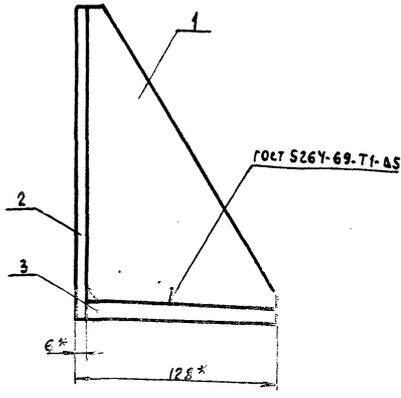
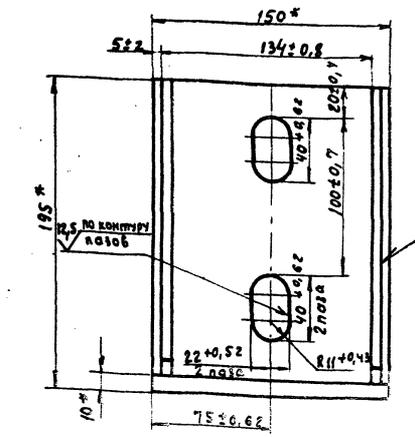
№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					На из-релле	В комп.лектур	На ре-шурпр. всего	
1								
2	Болт М20 х45,4,6	ГОСТ 7798-70		2930/20.000	12		12	
3								
4	Гайка М20,5	ГОСТ 5915-70		2930/20.000	12		12	
5								
6	Шайба 20,65Г	ГОСТ 6402-70		2930/20.000	12		12	
7								
8	Шайба 20,02	ГОСТ 14371-68		2930/20.000	12		12	
9								
10	Шайба 20,02	ГОСТ 10906-68		2930/20.000	4		4	
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								

Имя	Новиков	Подп.	И.И.	Дата	11.78
Разраб.	Писанова	Проб.	Пчелов	Имя	И.И.
Имя	Пчелов	Подп.	И.И.	Дата	11.78
Имя	Маринин	Подп.	И.И.	Дата	11.78

2930/20.000 ВС
Воронка выдачи бетона
Ведомость покуных изделий
Гипростроммаш Москва
Формат 12

2930/20.020.062

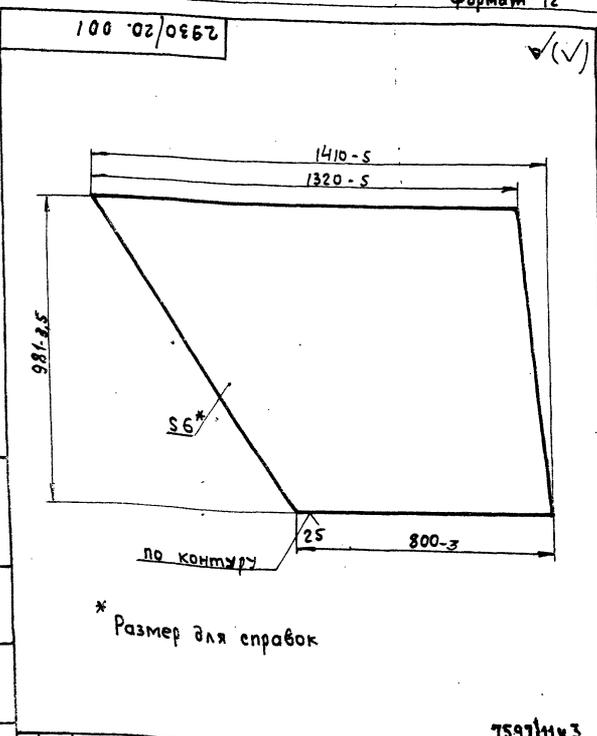
41



* Размеры для справок.
2. Масса наплавленного металла, кг-0,04 (для справок)

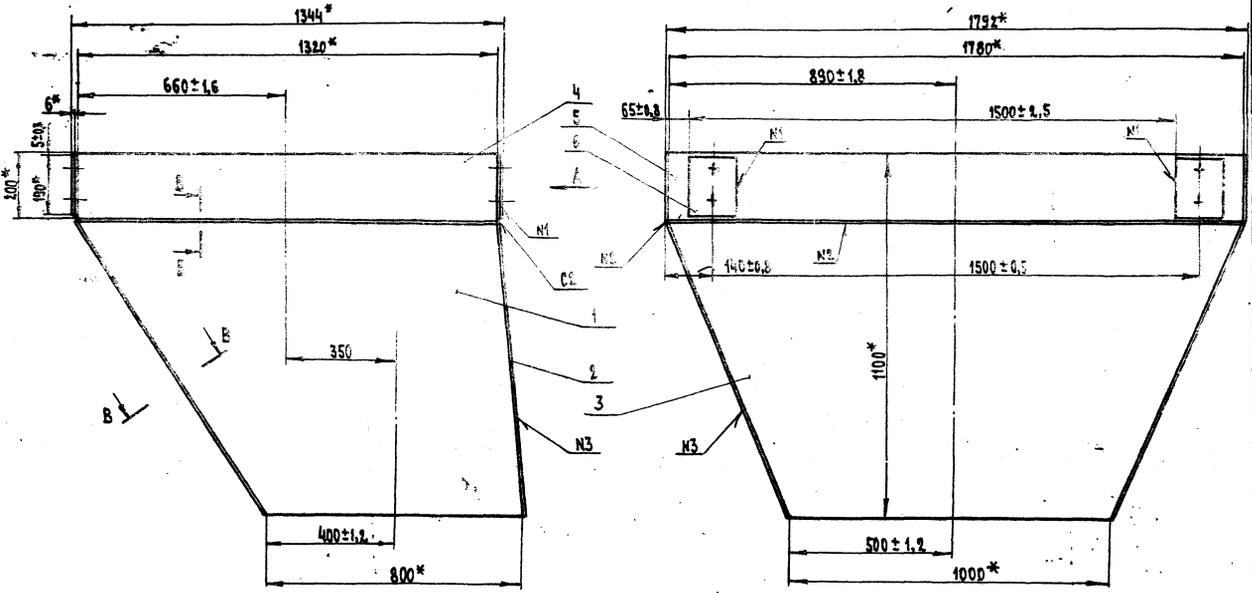
2930/20.020.СБ				Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн				И	4	1:2
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
Гипроотрестмаш Москва				Формат 12		

№ табл.	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
22		2930/20.010.СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
11	1	2930/20.001	Стенка	2	
11	2	2930/20.002	Стенка	1	
11	3	2930/20.003	Стенка	1	
11	4	2930/20.004	Боковина		
			Лист Б-АН-6 гост 19903-74 в ст.3 гост 14637-69 1320-5 x 200-1,8	2	12,5кг
11	5	2930/20.005	Боковина	2	
11	6	2930/20.006	Пластик	4	1,4кг
			Лист Б-АН-6 гост 19903-74 в ст.3 гост 14637-69 190 ± 0,9 x 150 ± 0,8		

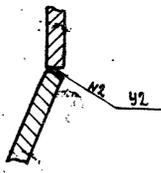


* Размер для справок

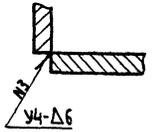
2930/20.001				Лист	Масса	Масштаб
Стенка				И	50	1:10
Гипроотрестмаш Москва				Лист	Листов	1
Лист Б-АН-6 гост 19903-74 в ст.3 гост 14637-69				Гипроотрестмаш Москва		



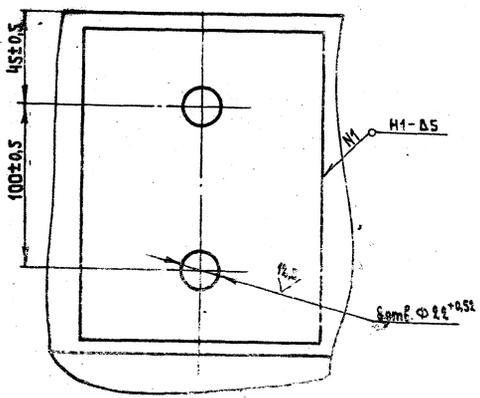
Б-Б
1:1



В-В повернуто
1:1



Вид А
1:2



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- 2. Размеры для справок
- 3. Масса наплавленного металла, кг
- 3. (для справок)

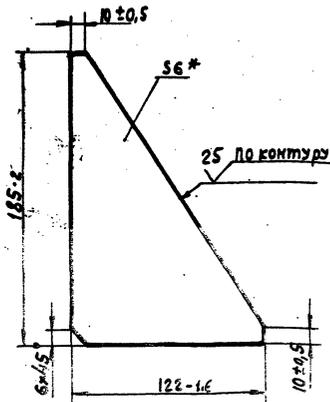
Лист № 001. Подп. и дата. Изм. № 1. Исполн. И.И.И.И.И. И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.

7597/ИЧ.3

2930/20.010СБ				Воронка		Лит.	Масса	Насытоб
И	И	И	И	И	И	И	297	1:10
сборочный чертеж						Лист	Листов	
И.И.И.И.И. И.И.И.И.И. И.И.И.И.И. И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.						Г И протраммаш		
						Москва		
						Формат 26		

2930/20.011

(✓)A



* Размер для справок

2930/20.011

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
И	0,6	1:2
Лист		Листов 1

Лист 6-ЛН-6 ГОСТ 19903-74
В ст. 3 ГОСТ 14637-69

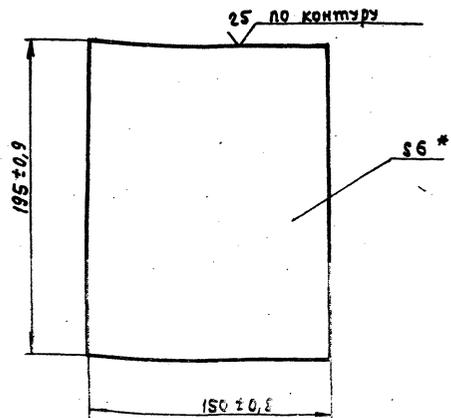
Гипростроммаш
Москва

Формат И

2930/20.012

43

(✓)(✓)



* Размер для справок

2930/20.012

Боковина

Лист	Масса	Масштаб
И	1,4	1:2
Лист		Листов 1

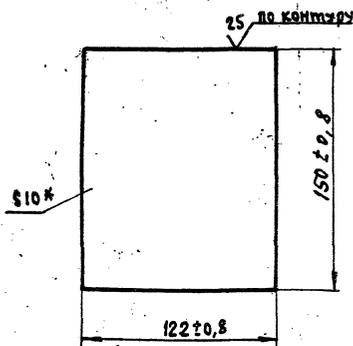
Лист 6-ЛН-6 ГОСТ 19903-74
В ст. 3 ГОСТ 14637-69

Гипростроммаш
Москва

Формат И

2930/20.013

(✓)A



* Размер для справок.

2930/20.013

Днование

Лист	Масса	Масштаб
И	1,4	1:2
Лист		Листов 1

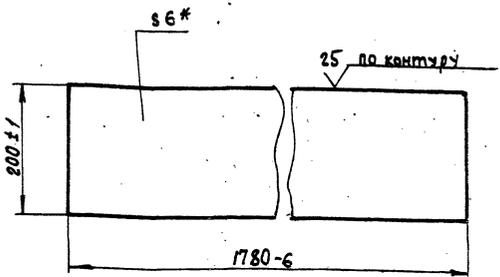
Лист 6-ЛН-10 ГОСТ 19903-74
В ст. 3 ГОСТ 14637-69

Гипростроммаш
Москва

Формат И

2930/20.005

(✓)A



7597/11.43

409-28-38
Альбом XI Часть 3

2930/20.005

Боковина

Лист	Масса	Масштаб
И	17	1:5
Лист		Листов 1

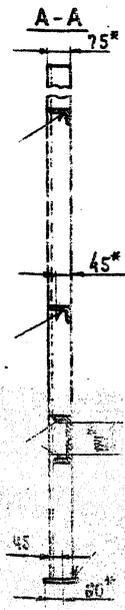
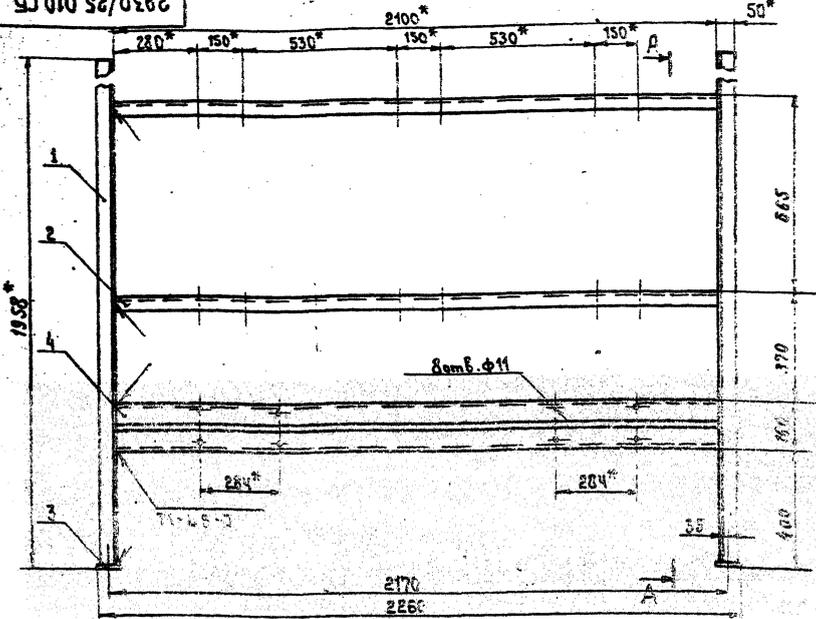
Лист 6-ЛН-6 ГОСТ 19903-74
В ст. 3 ГОСТ 14637-69

Гипростроммаш
Москва

Формат И

2930/25.010.СБ

44



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 - а) для ф 11, остальных ± 0,1
 - б) размеры для справок
2. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
3. Эксперт 342 ГОСТ 9467-75

2930/25.010.СБ

Стойка
Сборочный чертёж

Авт.	Масса	Листов
И	94	1:10
Лист		Листов 6 / 1
Гипростроймаш Москва		
Формат 12		

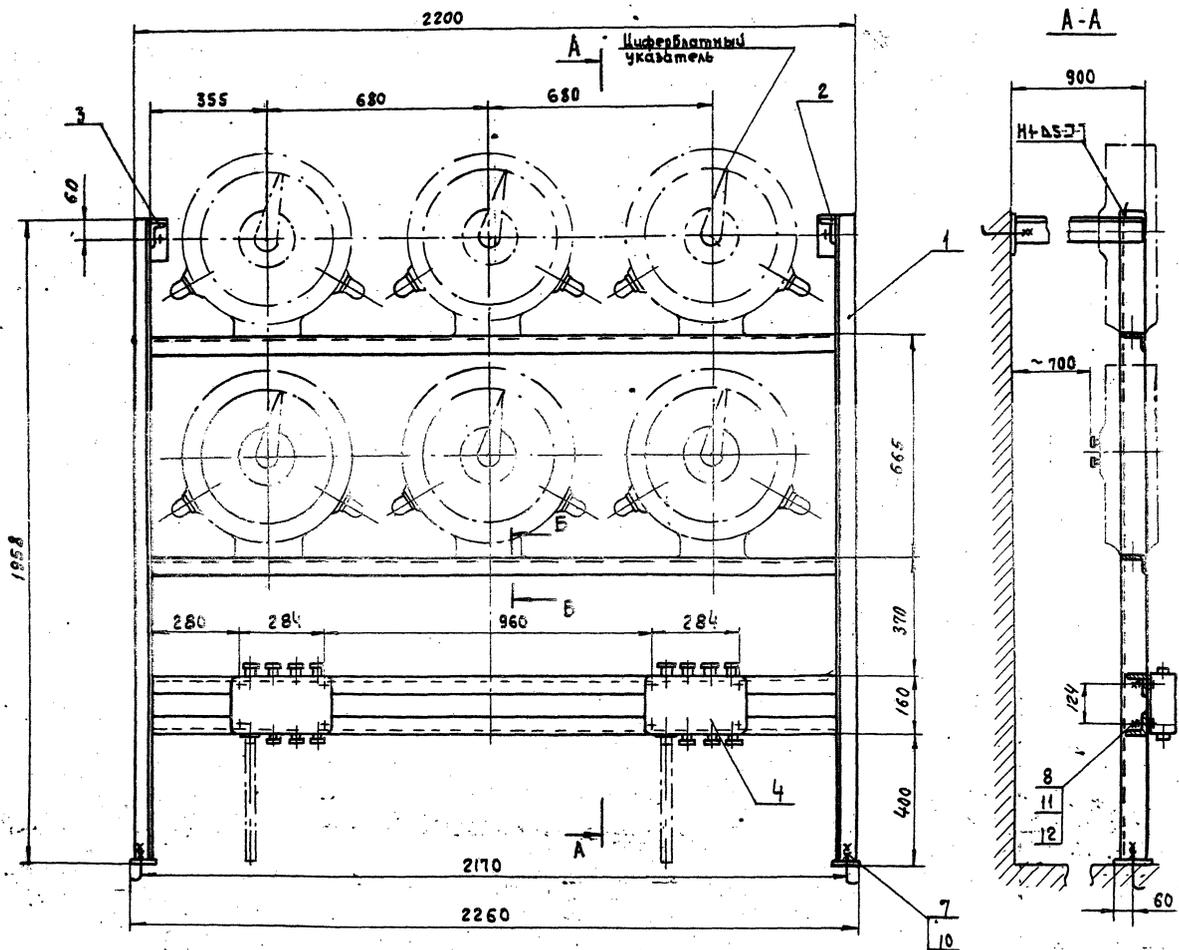
Исполн.	Провер.	Дата
Разр.	Согласов.	Место
Проект.	Исполн.	
Утверд.	Исполн.	
Исполн.	Исполн.	
Исполн.	Исполн.	
Исполн.	Исполн.	

Кол.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
22		2930/25.000.СБ	Сборочный чертёж		
22		2930/25.000.СБ	Возможность		
22		2930/25.000.СБ	соединений		
22		2930/25.000.СБ	в высоту		
22		2930/25.000.СБ	пожарных		
22		2930/25.000.СБ	названий		
22		2930/25.000.СБ	Сборочные единицы		
12	1	2930/25.010	Стойка	1	
11	2	2930/25.020	Опора правая	1	
11	3	2930/25.030	Опора левая	1	
22	4	2930/25.040	Коробка клеммная	2	
			Детали		
11	7	2930/25.001	Болт фундаментный	4	
			Стандартные изделия		
			Болты ГОСТ 7798-70		
8		M10x35,46		8	
9		M12x30,46		12	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
10		M12,5		8	
11		M10,5		8	
2930/25.000					
Рама под поддержание установки					

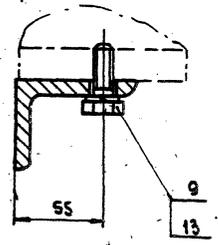
Кол.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Шайбы ГОСТ 6402-70		
12		10,65Г		8	
15		12,65Г		12	
2930/25.000					

Исполн. [Signature] Провер. [Signature] Дата [Date]

Исполн. [Signature] Провер. [Signature] Дата [Date]



Б - Б
М 1:2



- 1. Размеры для справок.
- 2. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69
- 3. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
- 4. Масса наплавленного металла - 1 кг (для справок)

7597/114.3
409-28-38
Альбом XI Часть 3

2930 / 25.000 сБ

Главный инженер института
Ю.И. Кузнецов

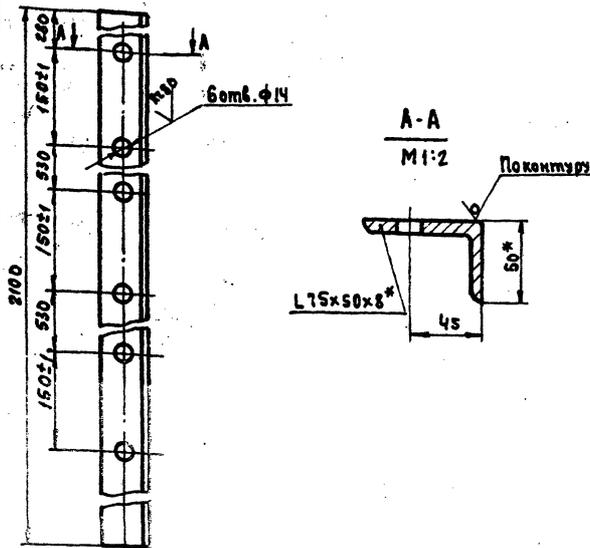
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Стреланикова		12.76		106	1:10
Проф.	Мякишин					
Т. контр.	Шалов					
Рисов.	Керлов					
Н. контр.	Козлова					
Этб.	Штейнберг					

Рама под циферблатные указатели
Сборочный чертеж

Лист 1 из 1
Гипростроммаш
Москва
Формат А2

Инв. № подл. Подп. и дата. Изменения. Инв. № подл. Подп. и дата.

2930/25.012



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - Н14, вала - h14, стальных $\pm \frac{T16}{2}$

2* Размеры для справок

2930/25.012

Перемычка

Лист | Масса | Масса

И | 15,5 | 1:5

Лист | Листов | 1

Узелок Б-75x50x8 ГОСТ 8810-72

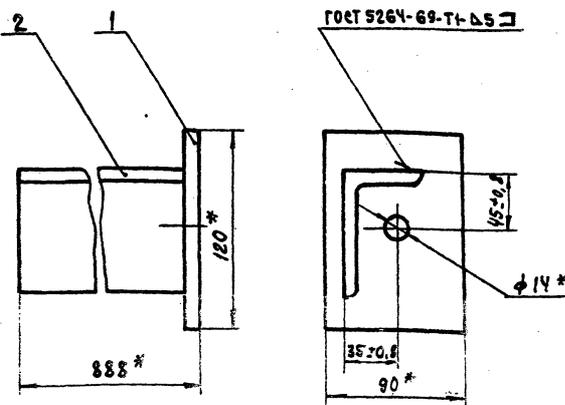
Вст 3-2 ГОСТ 535-58

Гипростроммаш Москва

Формат И

2930/25.030.ЕБ

46



* Размеры для справок

2. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

2930/25.030.ЕБ

Опора левая
Сборочный чертеж

Лист | Масса | Масса

И | 7 | 1:2

Лист | Листов | 1

Гипростроммаш Москва

Формат И

№	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. мест	
1	2930/25.000	Рама под циферблатные указатели			
2	2930/25.010	Стойка	2930/25.000	1/1	
3	2930/25.020	Опора правая	2930/25.000	1/1	
4	2930/25.030	Опора левая	2930/25.000	1/1	
5	2930/25.040	Коробка клеммная	2930/25.000	2/2	
6					
7	2930/25.060	Корпус	2930/25.040	1/2	
8	2930/25.070	Концевое соединение КС-13	2930/25.040	7/14	
9	2930/25.080	Ввод трубы 1"	2930/25.040	1/2	
10					
11					
12					
13					
14					
15					

409-28-38*

7597/114.3 Альбом XI Часть 3

2930/25.000. ВС

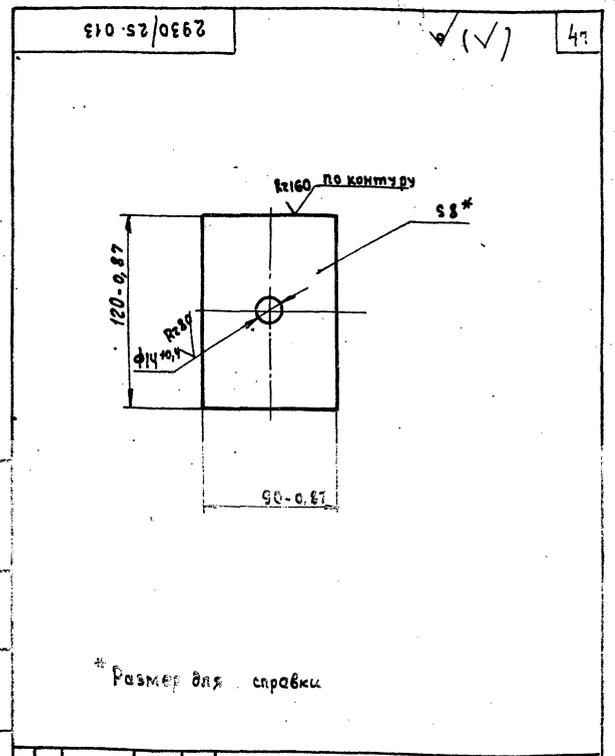
Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата
Разраб | Степанова | 12.78
Проб. | Мясников
И.контр. | Козлова
Утв. | Перлов

Рама под циферблатные указатели. Ведомость спецификации.

Лист | Листов | 1
Гипростроммаш Москва

Формат И2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			2930/25.030.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1		2930/25.013	Пята	1	
И	2		2930/25.021	Стойка	1	



Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	2930/25.030	Опора левая	Лит.	Лист	Листов
Разр.	Мякинин	12.78					И		
Проб.	Мякинин								
Контр.	Шадун								
Утв.	Перлов								

Копировал: _____

Гипростроммаш Москва

Формат: И

2930/25.013					Лит.	Масса	Масштаб
Пята					И	0,6	1:2
Лист 5-ПН-ВГОСТ 19903-74 В Ст. 3-2 ГОСТ 14637-69					Лист Листов 1		
Гипростроммаш Москва					Формат И		

Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
				на изделие	в комплект	на резерв	
1 Клеммник наборный							
2 КН-1016Н на 10ампер 16 клемм	ТУ16.526.068-69		2930/25.040	1		2	
3							
4 Крепежные изделия							
5							
6 Болты М 16x35.46	ГОСТ 7798-70		2930/25.000	8		8	
7 М 12x30.46			2930/25.000	12		12	
8							
9 Винты М5x30.56	ГОСТ 17473-72		2930/25.040	4		8	
10 2М6x16.56			2930/25.040	7		14	
11							
12 Гайки М10.5	ГОСТ 5915-70		2930/25.000	8		8	
13 М12.5			2930/25.000	8		8	
14							
15 М8.5	ГОСТ 5916-70		2930/25.040	4		8	
16							
17 Контргайка 25	ГОСТ 8968-75		2930/25.070	1		14	
18			2930/25.080	2		4	
19						18	
20 Шайбы 5.65Г	ГОСТ 6102-70		2930/25.040	4		8	
21 6.65Г			2930/25.040	1		2	
22 10.65Г			2930/25.000	8		8	
23 12.65Г			2930/25.000	12		12	
24							
25 Шайба 6.02	ГОСТ 11371-68		2930/25.040	1		2	

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

7591/14.3					Лит.	Масса	Масштаб
2930/25.000. ВП					Лист Листов 1		
Гипростроммаш Москва					Формат И		

Формат	Знак	Прз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			2930/25.010 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		2930/25.011	Стойка	2	
11	2		2930/25.012	Перемычка	1	
11	3		2930/25.013	Ляге	2	
11	4		2930/25.014	Перемычка	2	

Формат	Знак	Прз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			2930/25.070 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		2930/25.071	Втулка	1	
				Стандартные изделия		
				Компгайка 25 гост 2968-75	2	

Шифр, дата, Подп. и дата, Шифр, дата, Подп. и дата

Шифр, дата, Подп. и дата, Шифр, дата, Подп. и дата

2930/25.010

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Составил	Провер.	Инженер	
Рисов.	Перлов	И. контр.	Козлов	
Чит.	Перлов			

Стойка

Гипростромаш
Москва

Формат 11

2930/25.070

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Антонов	Провер.	Мякинин	
Рисов.	Мякинин	И. контр.	Козлов	
Чит.	Перлов			

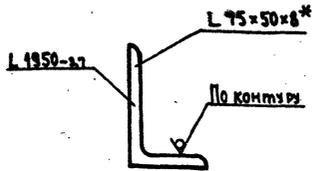
Ввод трубы 1"

Гипростромаш
Москва

Формат 11

409-28-38
7597/114.3
Листом XI Часть 3

2930/25.011



*Размер для справки

2930/25.011

Стойка

Лист Масса Маштаб

И 14,6 1:2

Лист Листов 1

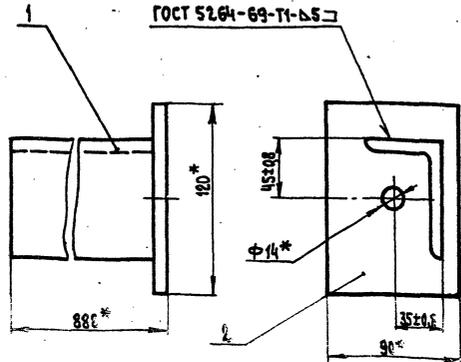
Уголок 5-75x50x8 ГОСТ 8510-72

Гипростроиниаш Москва

Формат 11

49

2930/25.020.C5



* Размер: для справок
 2. Электров 342 ГОСТ 9467-75

2930/25.020.C5

Опора правая
 Сборочный чертёж

Лист Масса Маштаб

И 7 1:2

Лист Листов 1

Гипростроиниаш Москва

Формат 11

№ документа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
И	2930/25.020.C5	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
И	1 2930/25.021	Стойка	1	
И	2 2930/25.013	Пята	1	

2930/25.020

Опора правая

Лист Листов

И 6,5 1:2

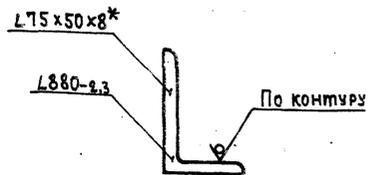
Лист Листов 1

Уголок 5-75x50x8 ГОСТ 8510-72

Гипростроиниаш Москва

Формат 11

2930/25.026



*Размер для справки

7597/11.4.3

409-28-38

Альбом XI Часть 3

2930/25.021

Стойка

Лист Масса Маштаб

И 6,5 1:2

Лист Листов 1

Уголок 5-75x50x8 ГОСТ 8510-72

Гипростроиниаш Москва

Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			2930/25.040 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И	1		2931/25.050	Корпус	1	
И	2		2931/25.060	Концевое соединение КС-13	1	
И	3		2931/25.070	Ввод трубы 1"	7	
				Детали		
И	4		2930/25.041	Крышка	1	
И	5		2930/25.042	Прокладка	1	
				Стандартные изделия		
				Виты ГОСТ 7473-77		
				M 5 x 30 SE	1	
				2 M 6 x 16 SE	1	
				Гайка M 5.5 ГОСТ 5916-70	4	

2930/25.040

Коробка
клемная

Лист 1
Лист 2
Лист 3
Лист 4
Лист 5
Лист 6
Лист 7
Лист 8
Лист 9
Лист 10
Лист 11
Лист 12
Лист 13
Лист 14
Лист 15
Лист 16
Лист 17
Лист 18
Лист 19
Лист 20
Лист 21
Лист 22
Лист 23
Лист 24
Лист 25
Лист 26
Лист 27
Лист 28
Лист 29
Лист 30
Лист 31
Лист 32
Лист 33
Лист 34
Лист 35
Лист 36
Лист 37
Лист 38
Лист 39
Лист 40
Лист 41
Лист 42
Лист 43
Лист 44
Лист 45
Лист 46
Лист 47
Лист 48
Лист 49
Лист 50

Гипростротмаш
Москва

Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Шайбы гост 6402-70		
		9		5.65Г	4	
		10		6.65Г	1	
		11		Шайба 6.02 ГОСТ 11371-68	1	
				Прочие изделия		
				Клемник наборный КН-101.6Н на 10 клемм		
		13		ТЧ 16.526.068-69	1	

2930/25.040

Лист 2

Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			2931/25.050 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		2930/25.051	Платик	5	
И	2		2930/25.052	Бобышка	6	
И	3		2930/25.053	Обечайка	1	
И	4		2930/25.054	Пояс	1	
И	5		2930/25.055	Дно	1	

2930/25.050

Корпус

Лист 1
Лист 2
Лист 3
Лист 4
Лист 5
Лист 6
Лист 7
Лист 8
Лист 9
Лист 10
Лист 11
Лист 12
Лист 13
Лист 14
Лист 15
Лист 16
Лист 17
Лист 18
Лист 19
Лист 20
Лист 21
Лист 22
Лист 23
Лист 24
Лист 25
Лист 26
Лист 27
Лист 28
Лист 29
Лист 30
Лист 31
Лист 32
Лист 33
Лист 34
Лист 35
Лист 36
Лист 37
Лист 38
Лист 39
Лист 40
Лист 41
Лист 42
Лист 43
Лист 44
Лист 45
Лист 46
Лист 47
Лист 48
Лист 49
Лист 50

Гипростротмаш
Москва

Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			2930/25.060 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		2930/25.061	Корпус	1	
И	2		2930/25.062	Штуцер	1	
И	3		2930/25.063	Шайба	2	
И	4		2930/25.064	Прокладка	1	
				Стандартные изделия		
				Контргайка 20		
		5		ГОСТ 8968-75	1	

409-28-38
7597/11.4.3 Листы XI Частей 3

2930/25.060

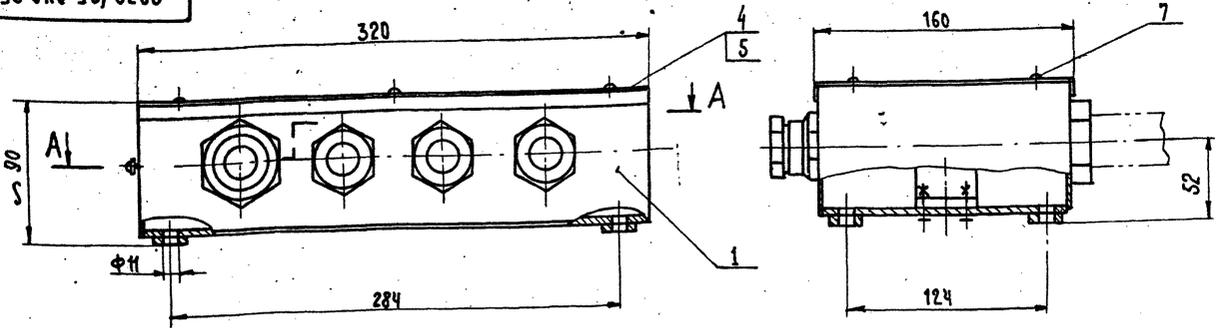
Концевое соединение
КС-13

Лист 1
Лист 2
Лист 3
Лист 4
Лист 5
Лист 6
Лист 7
Лист 8
Лист 9
Лист 10
Лист 11
Лист 12
Лист 13
Лист 14
Лист 15
Лист 16
Лист 17
Лист 18
Лист 19
Лист 20
Лист 21
Лист 22
Лист 23
Лист 24
Лист 25
Лист 26
Лист 27
Лист 28
Лист 29
Лист 30
Лист 31
Лист 32
Лист 33
Лист 34
Лист 35
Лист 36
Лист 37
Лист 38
Лист 39
Лист 40
Лист 41
Лист 42
Лист 43
Лист 44
Лист 45
Лист 46
Лист 47
Лист 48
Лист 49
Лист 50

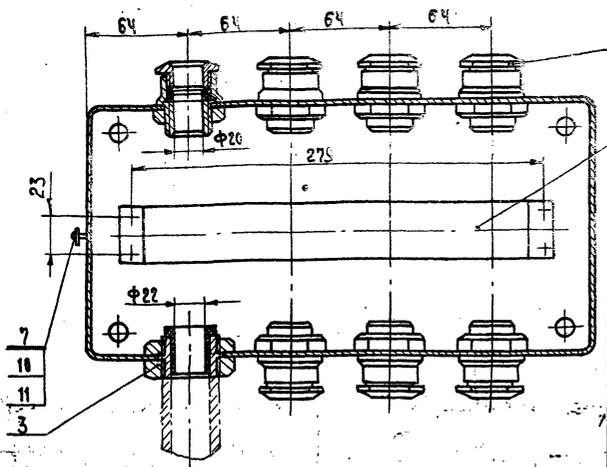
Гипростротмаш
Москва

Формат 11

2930/25.040СБ



A-A

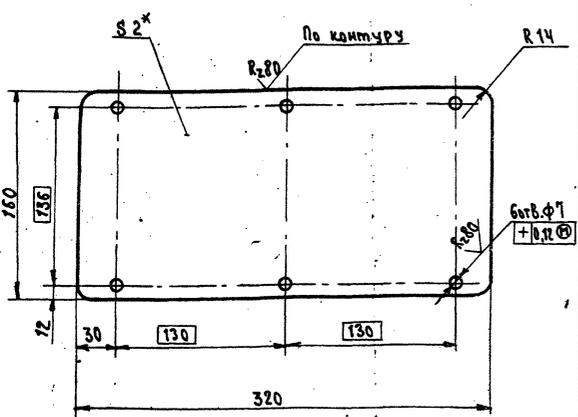


Размеры для справок.

2930/25.040СБ				Лист	Масса	Масштаб
Коробка клеммная				И	6	1:2
Сборочный чертеж				Листов 1		
Гипростроймаш				Москва		
Формат 11						

Шифр, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр, № листа, Подпись и дата

2930/25.04.1

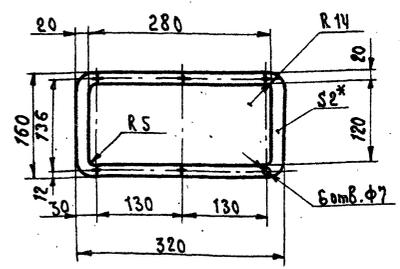


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - Н14, валов - Н14, остальных ± 0.16
 2.* Размер для справок.

2930/25.041				Лист	Масса	Масштаб
Крышка				И	0.8	1:5
Гипростроймаш				Москва		
Формат 11						

Шифр, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр, № листа, Подпись и дата

2930/25.242

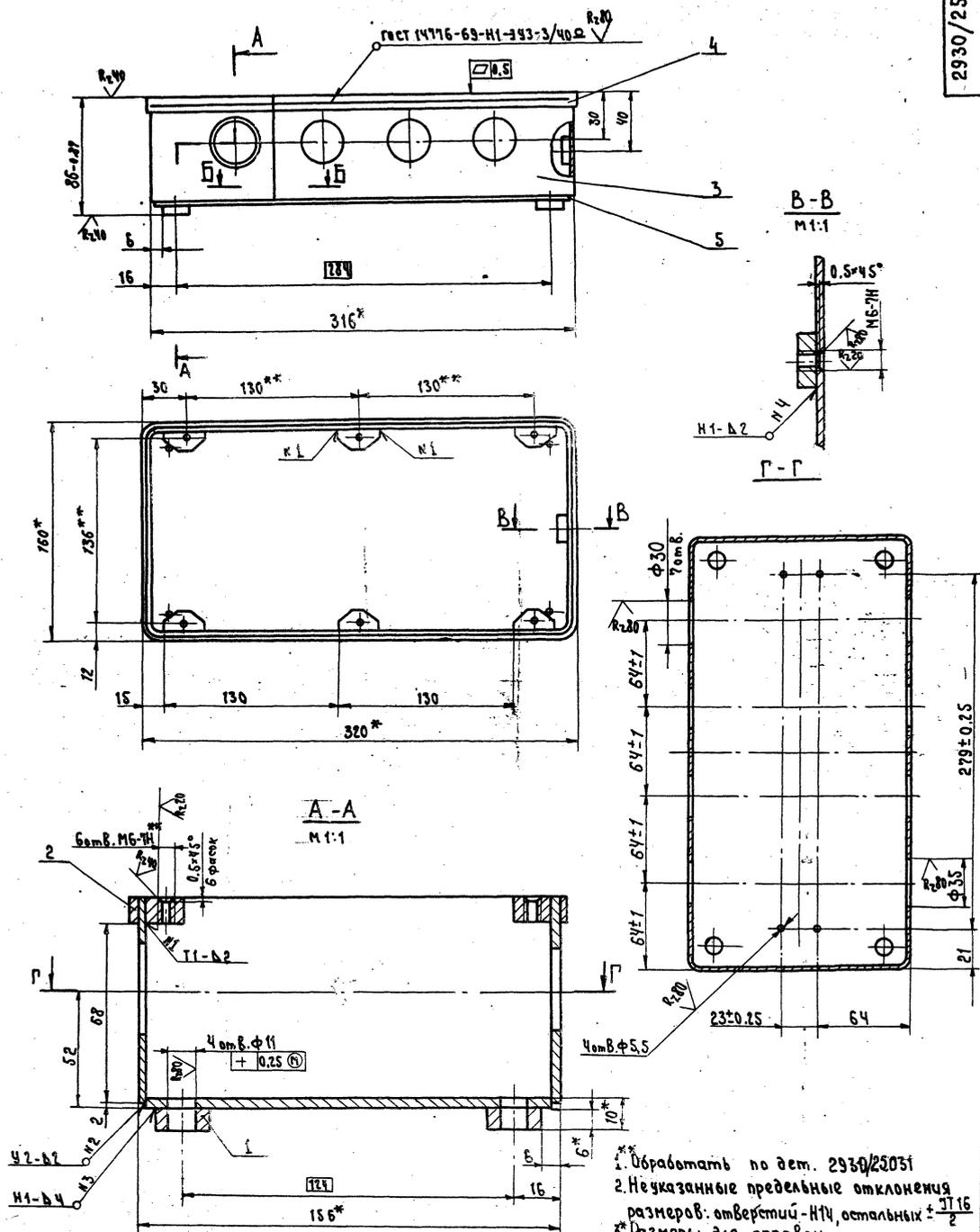


* Размер для справок.

2930/25.042				Лист	Масса	Масштаб
Прокладка				И	0.03	1:5
Пластикат ППВ листовая				Гипростроймаш		
2,0 гост 18263-72				Москва		
Формат 11						

Шифр, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр, № листа, Подпись и дата

409-28-38
 7597/11 ч.3
 Ящик XI Часть 3



1. Обработать по дет. 2930/25031
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, остальных $\pm \frac{0.15}{2}$
3. Размеры для справок
4. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
5. Электрод Э 42 ГОСТ 9467-75

6. Масса наплавленного металла 0,3 кг.
1997/11/13 (для справок)

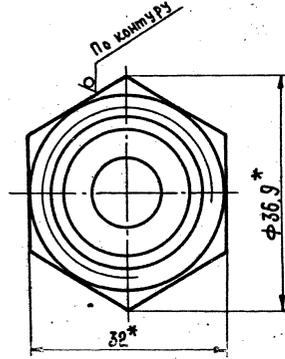
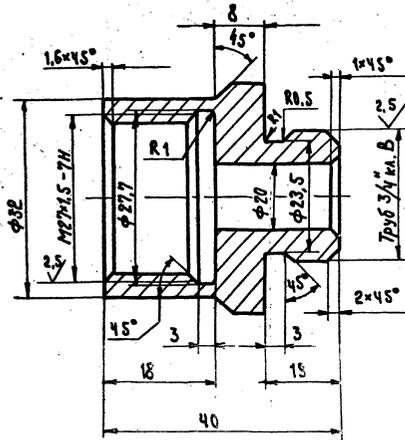
409-28-38
Автом X/Часть 3

2930/25.050СБ

Корпус
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
И	3,8	1:2
Лист	Листов	
Гидростроитель		Москва

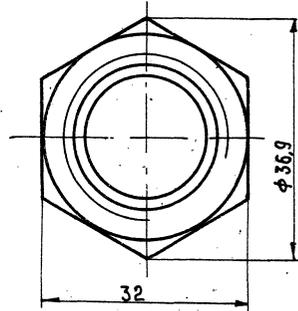
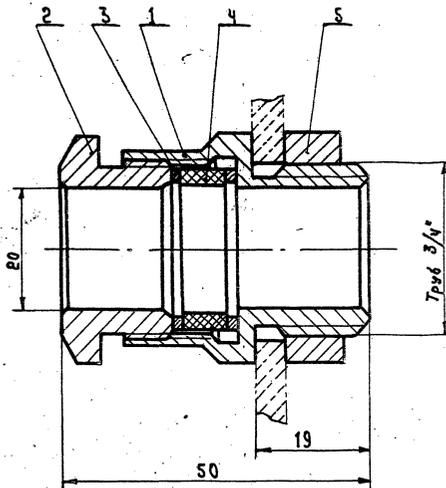
Исполн.	Провер.	Дата
Исполн.	Провер.	Дата



1 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, валов - h14, остальных $\pm \frac{T16}{2}$

2930/25.061

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
		Разраб. Аутбаева			И	0,08	2:1
		Проб. Мухомин			Лист 1		
		Т. контр. Шаладин			Листов 1		
		Ручев. Перлов			Гипростромаш		
		И. контр. Козлова			Москва		
		Утв. Перлов			Формат 12		
					Шести-гранник 20-2-6 ГОСТ 1051-73		
					32-4 ГОСТ 8560-67		
					Корпус		



Размеры для справок

7597/114.3

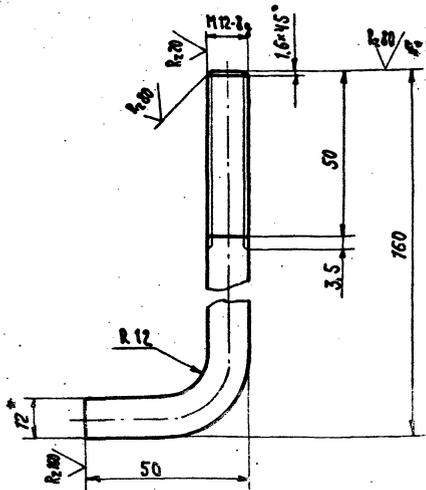
409-28-38
Анбор X1 Част 3

2930/25.060.СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
		Разраб. Аутбаева			И	0,18	2:1
		Проб. Мухомин			Лист 1		
		Т. контр. Шаладин			Листов 1		
		Ручев. Перлов			Гипростромаш		
		И. контр. Козлова			Москва		
		Утв. Перлов			Формат 12		
					Концевое соединение		
					КС-13		
					Сборочный чертеж		

100.52/0662

(✓) ✓



Длина развертки - 190

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: болта - ± 0.14 , остальных ± 0.16
2. Размер для справки.

2930/25.001

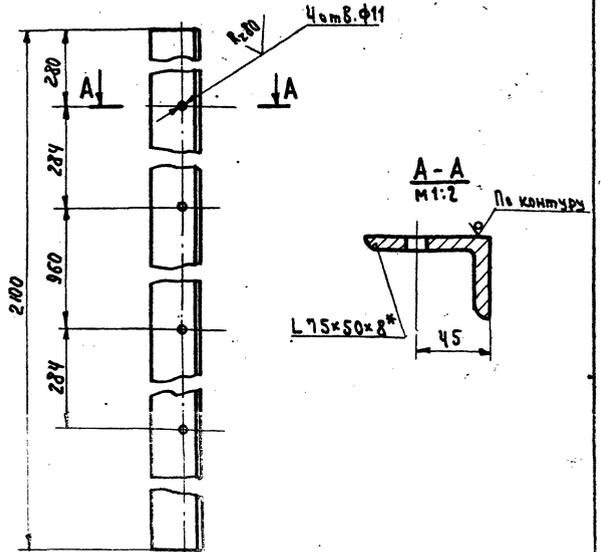
Болт фундаментный

Лист	Масса	Масштаб
И	0,17	1:1
Листов 1		
Гипростроммаш Москва		
Формат 11		

Круг В 12 ГОСТ 2590-71
В ст 3-5 ГОСТ 533-58

110.52/0662

54



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - ± 0.14 , вала - ± 0.14 , остальных ± 0.16
2. Размер для справки.

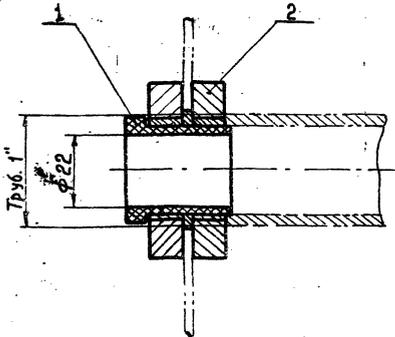
2930/25.014

Перемычка

Лист	Масса	Масштаб
И	15,6	1:5
Листов 1		
Гипростроммаш Москва		
Формат 11		

Б-75x50x8 ГОСТ 8510-72
В ст 3-5 ГОСТ 533-58

2930/25.070.СБ



Размеры для справок.

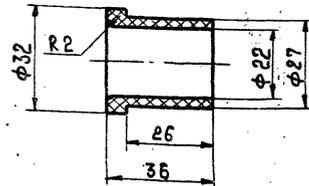
2930/25.070.СБ

Ввод трубы 1" сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
И	0,18	1:1
Листов 1		
Гипростроммаш Москва		
Формат 11		

Круг В 12 ГОСТ 2590-71
В ст 3-5 ГОСТ 533-58

120.52/25.071



409-28-38
Выбор XI Часть 3

7597/41 ч.3

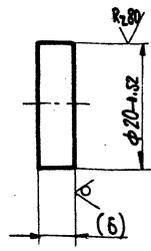
2930/25.071

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,012	1:1
Листов 1		
Гипростроммаш Москва		
Формат 11		

Винилпласт ВНГОСТ 9639-71

2930/25.051



Размер в скобках - после сборки

2930/25.051

Пластик

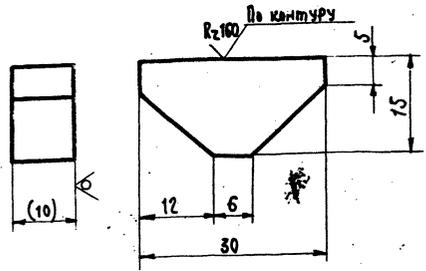
Лист	Масса	Масштаб
И	0,02	2:1

В ст 3-2 ГОСТ 380-71

Лист Листов 1
Гипростроммаш Москва

Формат 11

2930/25.052



- 1 Неказанные предельные отклонения размеров: валов - ± 14 , остальных $\pm \frac{116}{2}$
- 2 Размер в скобках - после сборки

2930/25.052

Бобышка

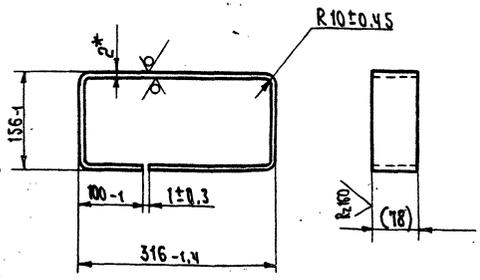
Лист	Масса	Масштаб
И	0,02	2:1

В ст 3-2 ГОСТ 380-71

Лист Листов 1
Гипростроммаш Москва

Формат 11

2930/25.053



Длина развертки - 916

- 1* Размер для справки
- 2. Размер в скобках - после сборки.

2930/25.053

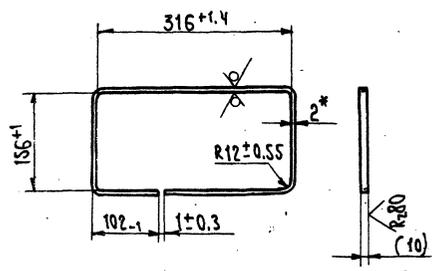
Обечайка

Лист	Масса	Масштаб
И	1	1:5

Лист Листов 1
Гипростроммаш Москва

Формат 11

2930/25.054



Длина развертки - 929

- 1* Размер для справки
- 2. Размер в скобках - после сборки.

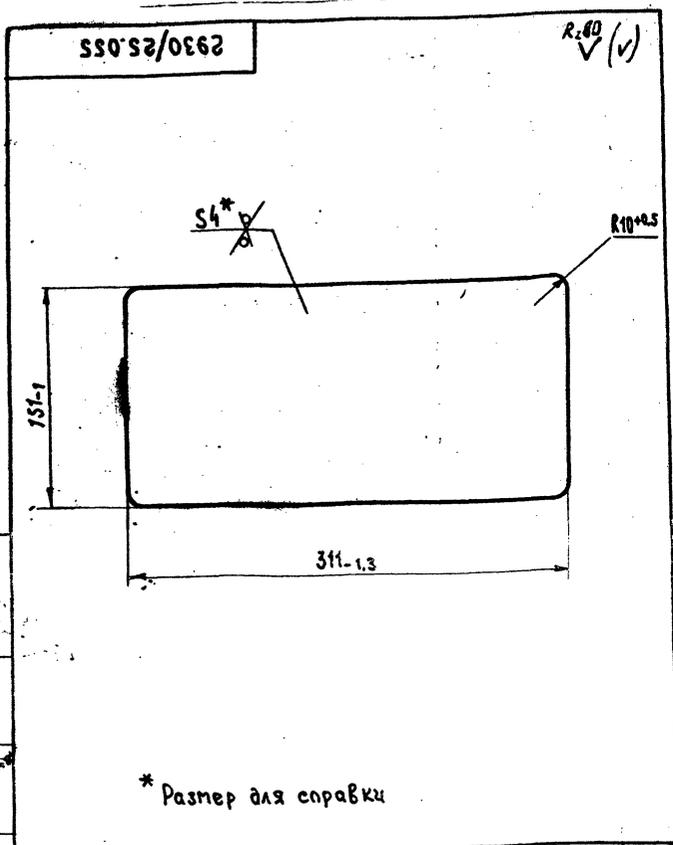
2930/25.054

Пояс

Лист	Масса	Масштаб
И	0,14	1:5

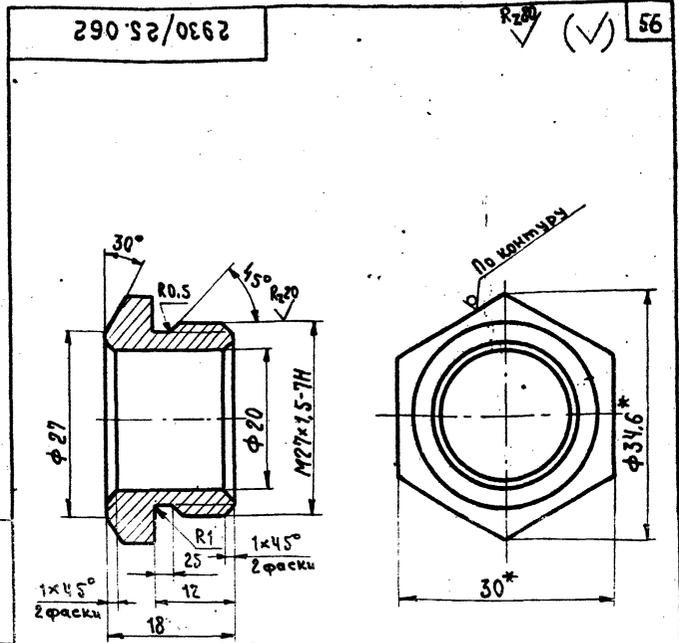
Лист Листов 1
Гипростроммаш Москва

Формат 11



Инв. № подл. Подп. и дата Изм. № вкл. Инв. № вкл. Подп. и дата

2930/25.055				Лист	2	Листов	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Дно		
Разраб.	Строганова			12.77	И		
Пров.	Мякинин				2		
Т. контр.	Шаладин				1		
Ручев.					Лист		
И. контр.	Козлова				Лист		
Утв.	Перлов				Лист		
				Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		Гипростроммаш	
				В ст 3-2 ГОСТ 14637-63		Москва	
Формат 11							

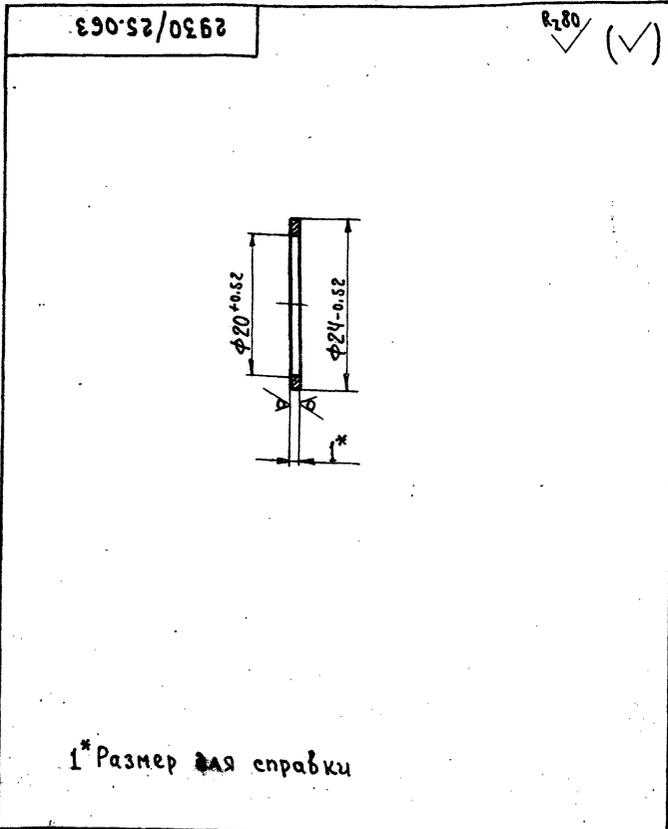


Инв. № подл. Подп. и дата Изм. № вкл. Инв. № вкл. Подп. и дата

1 Неуказанные предельные отклонения размеров отверстия - Н14, валов - П14, остальных ± IT/6

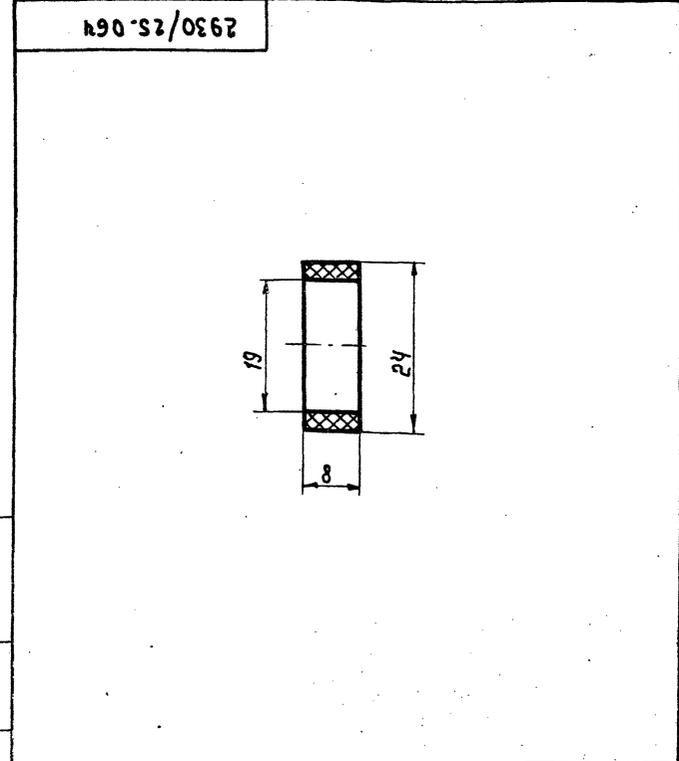
2* Размеры для справок

2930/25.062				Лист	1	Листов	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штуцер		
Разраб.	Строганова			12.77	И		
Пров.	Мякинин				0,05		
Т. контр.	Шаладин				2:1		
Ручев.					Лист		
И. контр.	Козлова				Лист		
Утв.	Перлов				Лист		
				Штуцер-30(4) ГОСТ 8560-67		Гипростроммаш	
				применя 20-2-6 ГОСТ 1050-74		Москва	
Формат 11							



Инв. № подл. Подп. и дата Изм. № вкл. Инв. № вкл. Подп. и дата

2930/25.063				Лист	1	Листов	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шайба		
Разраб.	Строганова				И		
Пров.	Мякинин				0,003		
Т. контр.	Шаладин				2:1		
Ручев.					Лист		
И. контр.	Козлова				Лист		
Утв.	Перлов				Лист		
				Б-ПН-1 ГОСТ 19904-74		Гипростроммаш	
				4-14 В ст 3-2 ГОСТ 16523-76		Москва	
Формат 11							



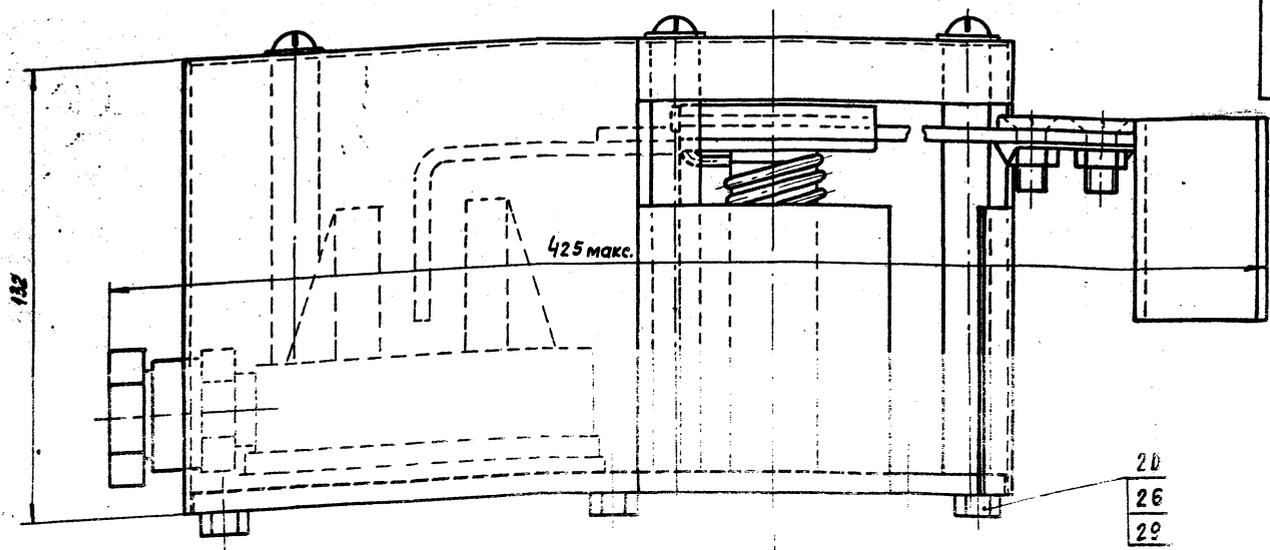
Инв. № подл. Подп. и дата Изм. № вкл. Инв. № вкл. Подп. и дата

409-28-38

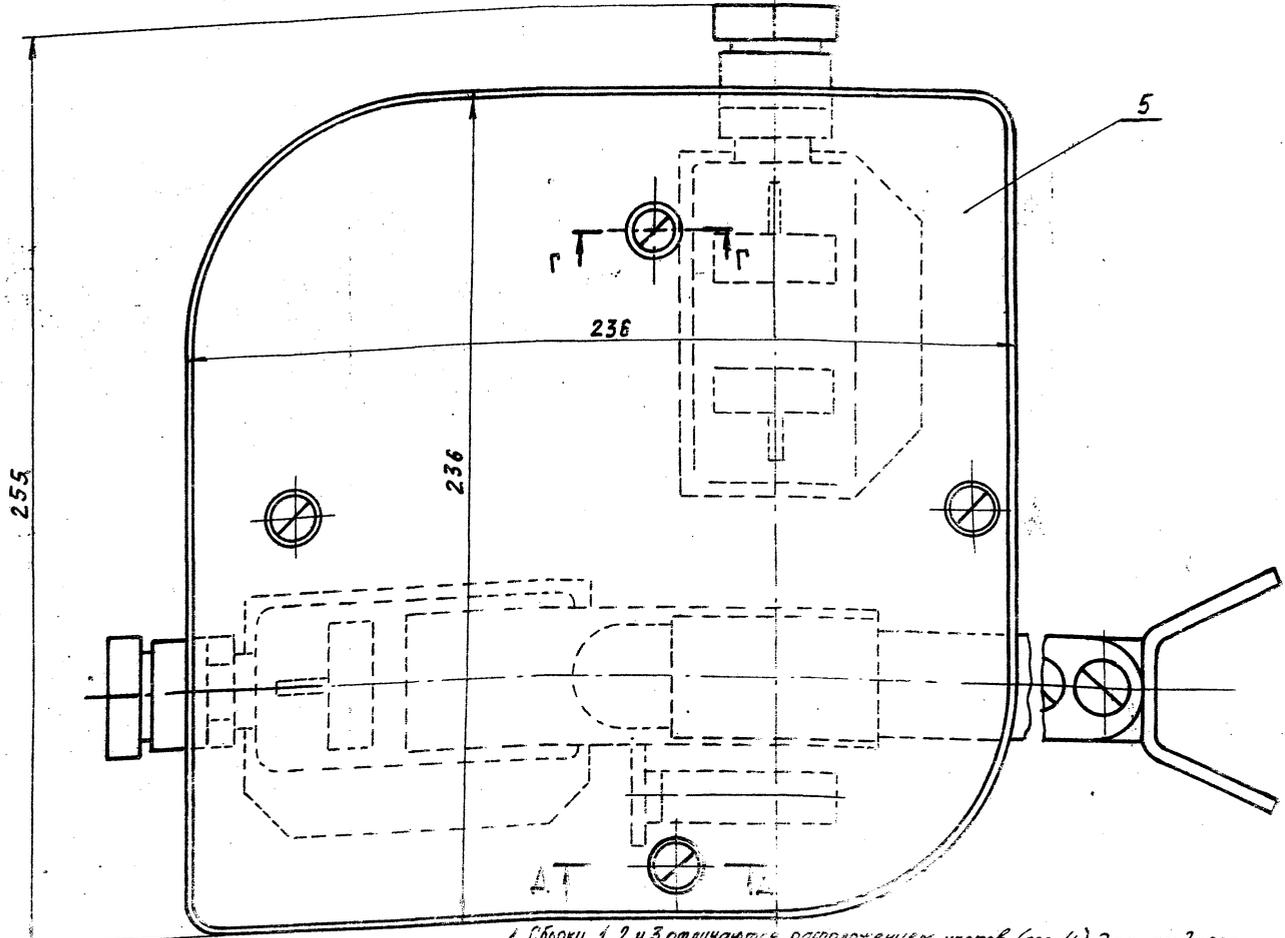
7597/114.3

Альбом XI Часть 3

2930/25.064				Лист	1	Листов	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокладка		
Разраб.	Строганова				И		
Пров.	Мякинин				0,002		
Т. контр.	Шаладин				2:1		
Ручев.					Лист		
И. контр.	Козлова				Лист		
Утв.	Перлов				Лист		
				Резина маслянобензостойкая		Гипростроммаш	
				марки А на 200		Москва	
				ГОСТ 7338-77			
Формат 11							



20
26
29



1. Сборки 1, 2 и 3 отличаются расположением упоров (поз. 4) для исходного положения флажка (поз. 2) и установкой хвостовика пружины (поз. 15) в отверстие основания для обеспечения самовозврата флажка до соприкосновения с упором. При этом усилие давления флажка на упор не должно превышать 2-2,5 кг.

2. Размеры для справок

7597/11ч3

409-28-38
Альбом XI / Часть 3

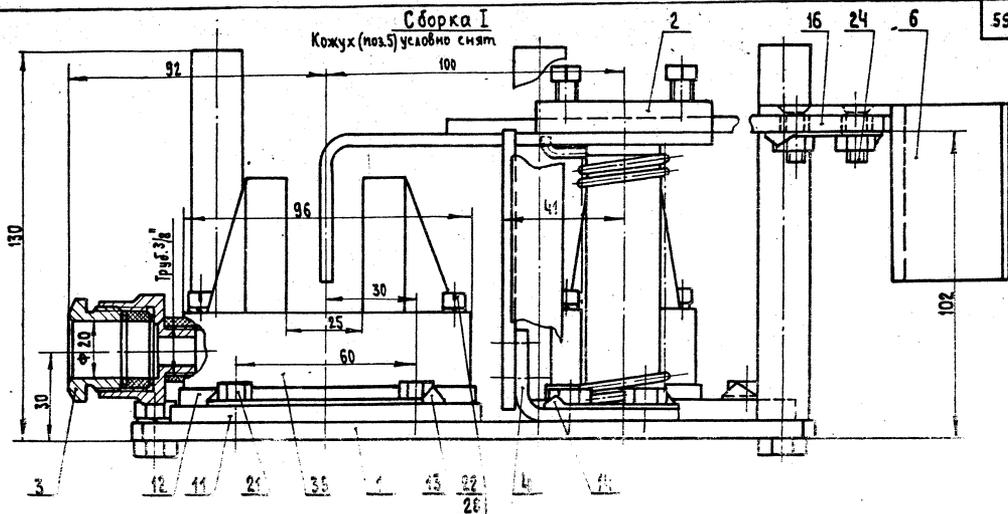
Главный инженер
института

Bochman

Н.И. Гузенко

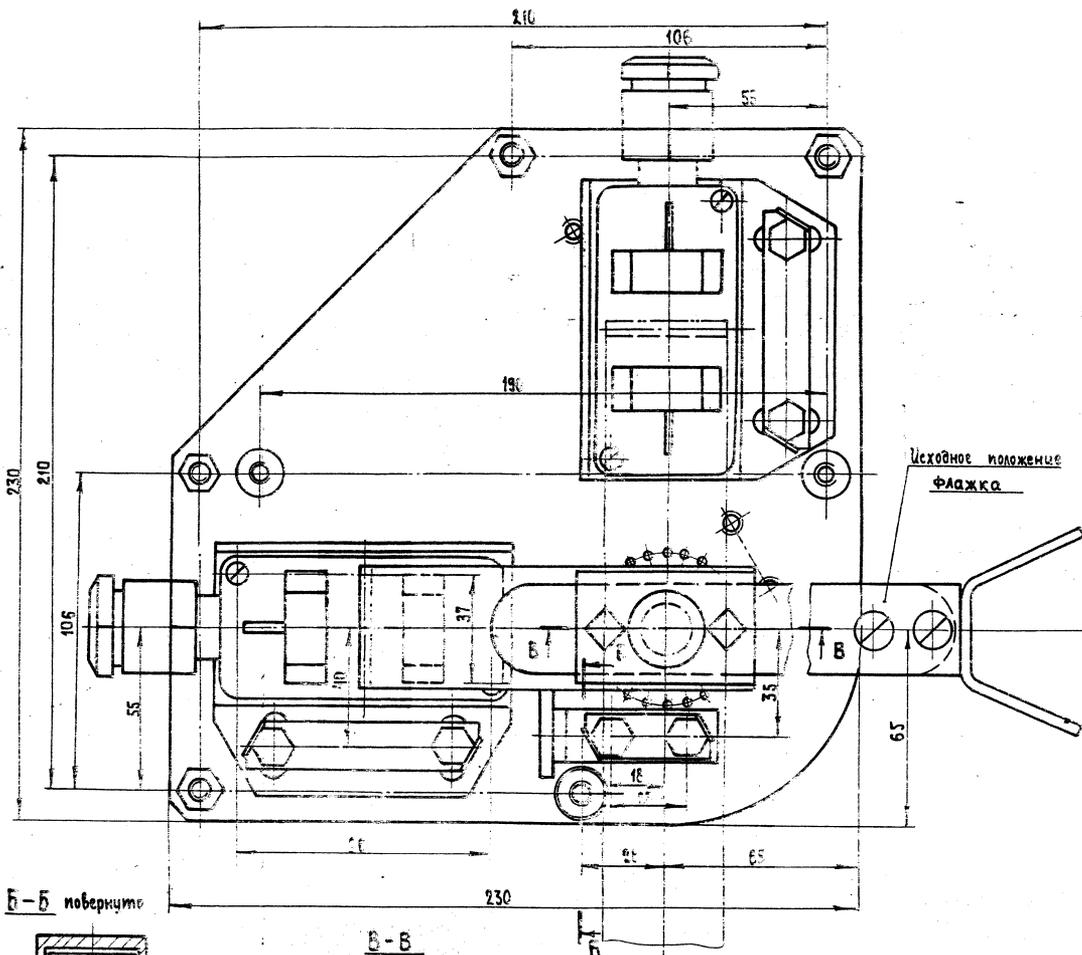
2930/26.000 сБ				Установка бесконтактных датчиков.			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Сборочный чертеж		и	9	1:1
Разраб.	Кузнецов	8/11/77	27				Лист	1	Листов 3
Проект	Козлова						Гипроэлектромаш		
Тех. контр.	Шалдин						Москва		
Руковод.	Перлов						Формат 22		
Контр.	Козлова								
Утв.	Штейнберг								

Сборка I
Кожух (моз.) условно снят

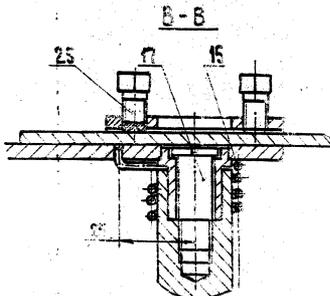
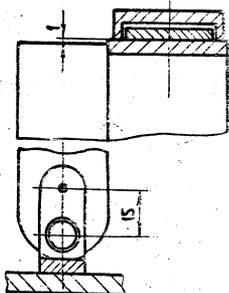


2930/26.000СБ

59



Б-Б повернуто



409-28-3Б

7597/11ч.3

Лист XI / Часть 3

2930/26.000СБ

Установка
бесконтактных датчиков
Слободный чертеж

Лит. Масс. Масштаб

И — 1:1

Лист 2 / Листов 3

Гирострономаш
Москва

Формат 22

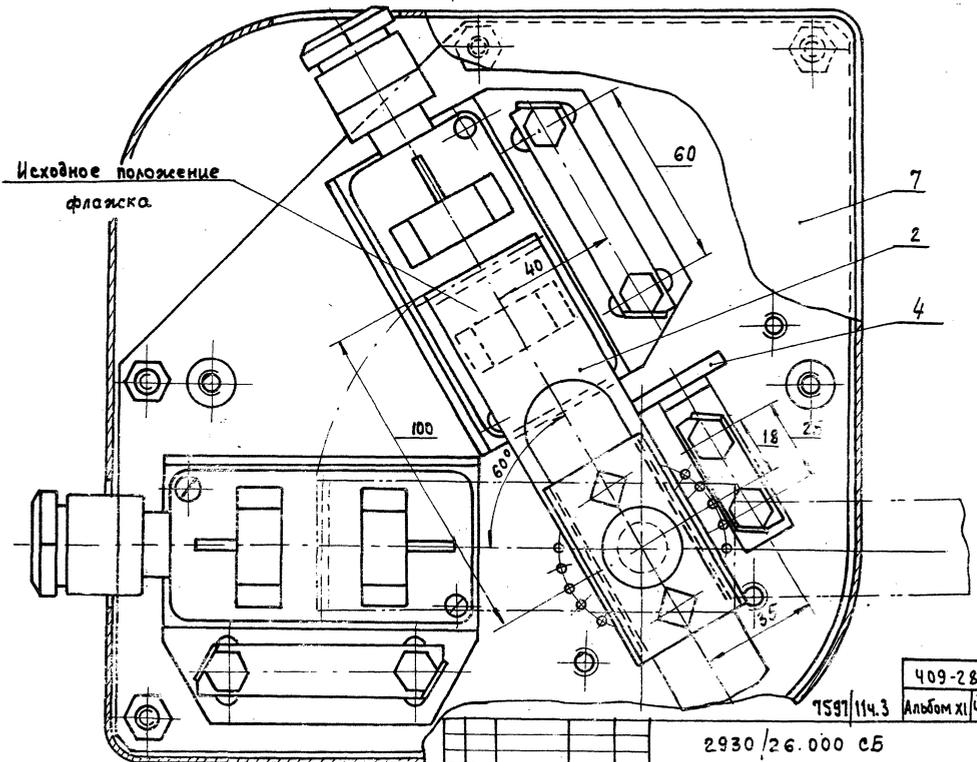
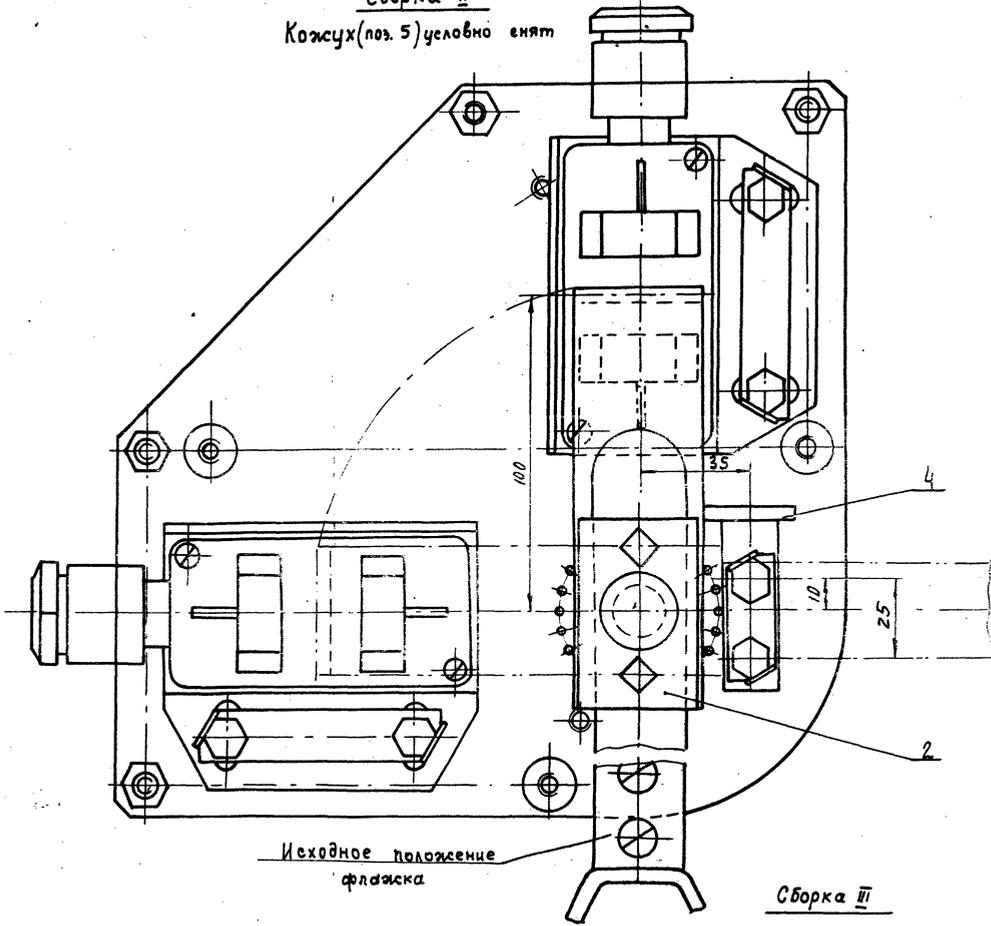
Исполн.	Проверк.	Подп.	Авто.
Разраб.	Коробов	Маш	10/72
Прок.	Коробов	Маш	10/72
Т.контр.	Мещанин	Маш	10/72
В.учеб.	Перлов	Маш	10/72
Н.контр.	Коробов	Маш	10/72
Умт.	Штукман	Маш	10/72

Изм. №, подп. и дата. Выпускать для проверки. Подп. и дата.

Сборка II
Кожух (поз. 5) условно снят

60

2930/26.000 СБ



409-28-38
7597/114.3 Альбом XI Часть 3

2930/26.000 СБ

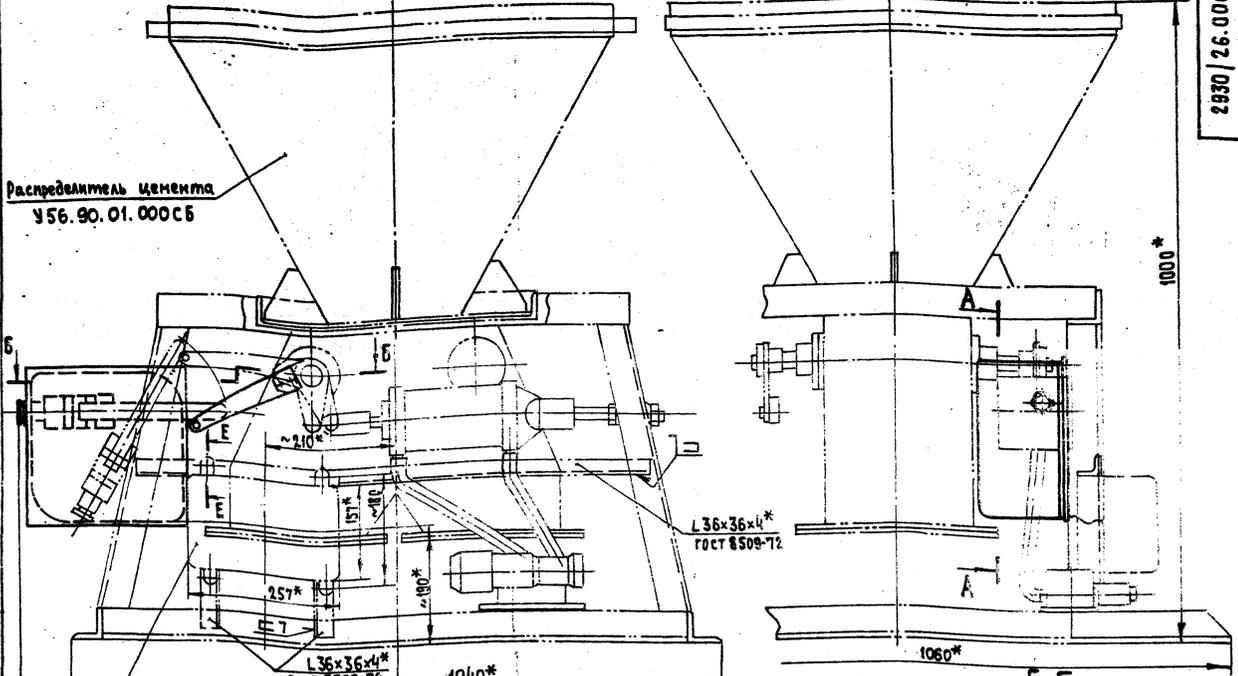
Шт.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Козлова		12.79
		Перлов		
		Шталин		
		Перлов		
		Козлова		
		Штейнберг		

Установка
бесконтактных
датчиков
Сборочный чертеж

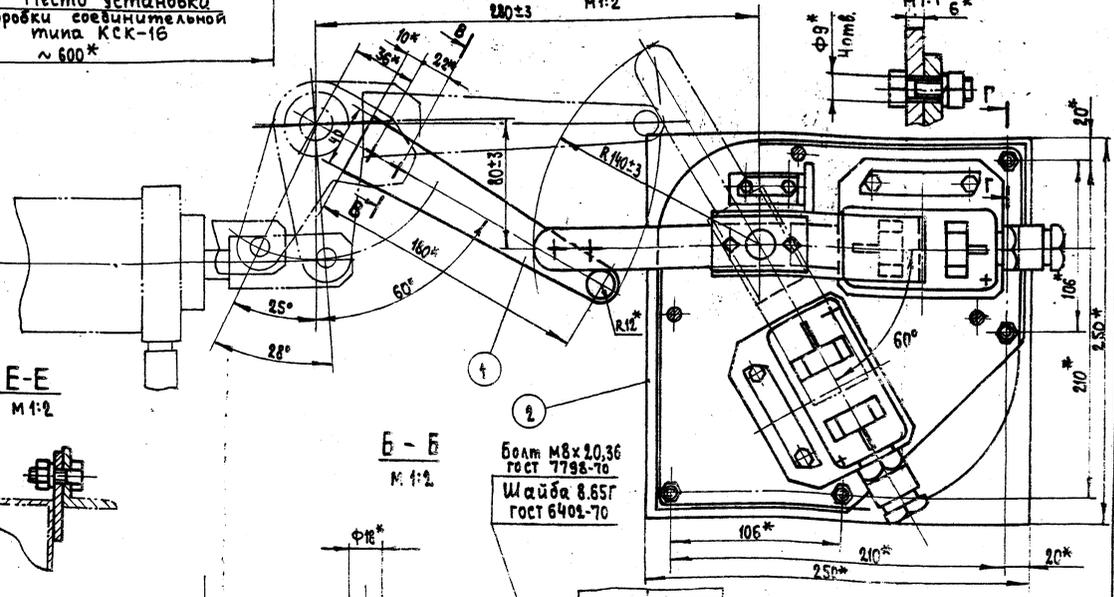
Лит.	Масса	Масштаб
И	—	1:1
Лист 3 / Листов 3		
Гипрострмаши Москва		

Формат 22

Шт. № ред. Подп. и дата. Взам. инв. №. Изм. №. Подп. и дата.



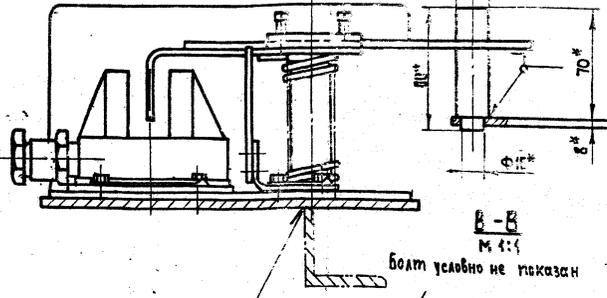
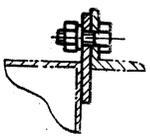
Место установки коробки соединительной типа КСК-16 ~ 600*



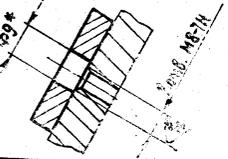
E-E М 1:2

B-B М 1:2

Болт М8х20,36
ГОСТ 7798-70
Шайба 8.65Г
ГОСТ 6401-70



B-B М 1:1



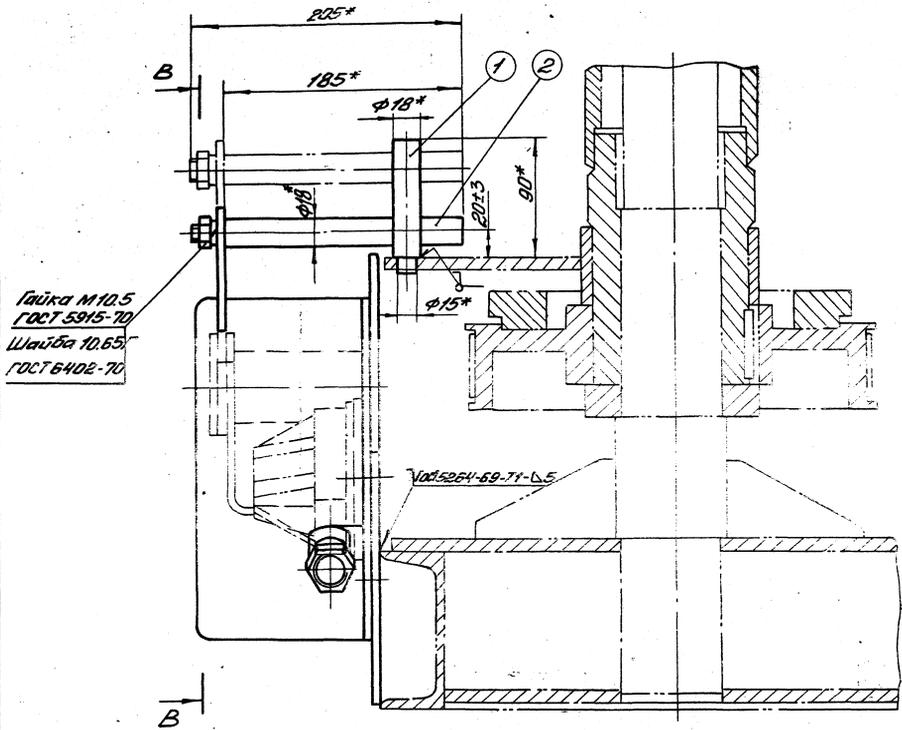
- 1. * Размеры для справок
- 2. При установке ватчика скобы (черт. 2930/26.060) снять
- 3. Рычаг (ноз. 1) и магтик (ноз. 2) изготовить по размерам указанным на разрезах.
- 4. Электрод 342 ГОСТ 9467-75

7597/114.3

409-2-8-38
Альбом 1/Часть 3

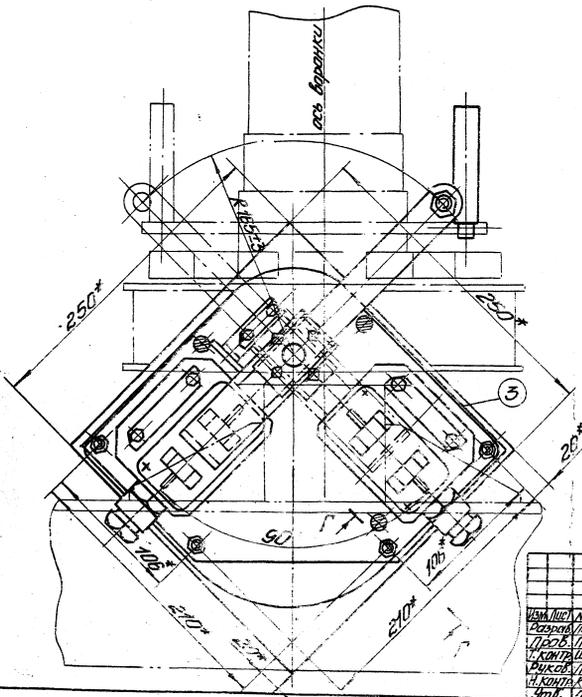
ГОСТ 59.64-69-71-Д 5

2930/26.000Сх1					СХЕМА			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установки бесконтактных ватчиков на распределителе цемента У5690.01.000	Изм.	Масса	Масштаб
		Разработчик	Парамонов	12.12.78		И		1:5
		Проектировщик	Перов					
		Уточнитель	Шалыгин					
		Руководитель	Перов					
		Инженер	Козлова					
		Утв.	Перов					
						Лист	Листов	1
						Гипростройнаш Москва		
						Формат А2		



Б-Б

Г-Г повернуто
М1:1



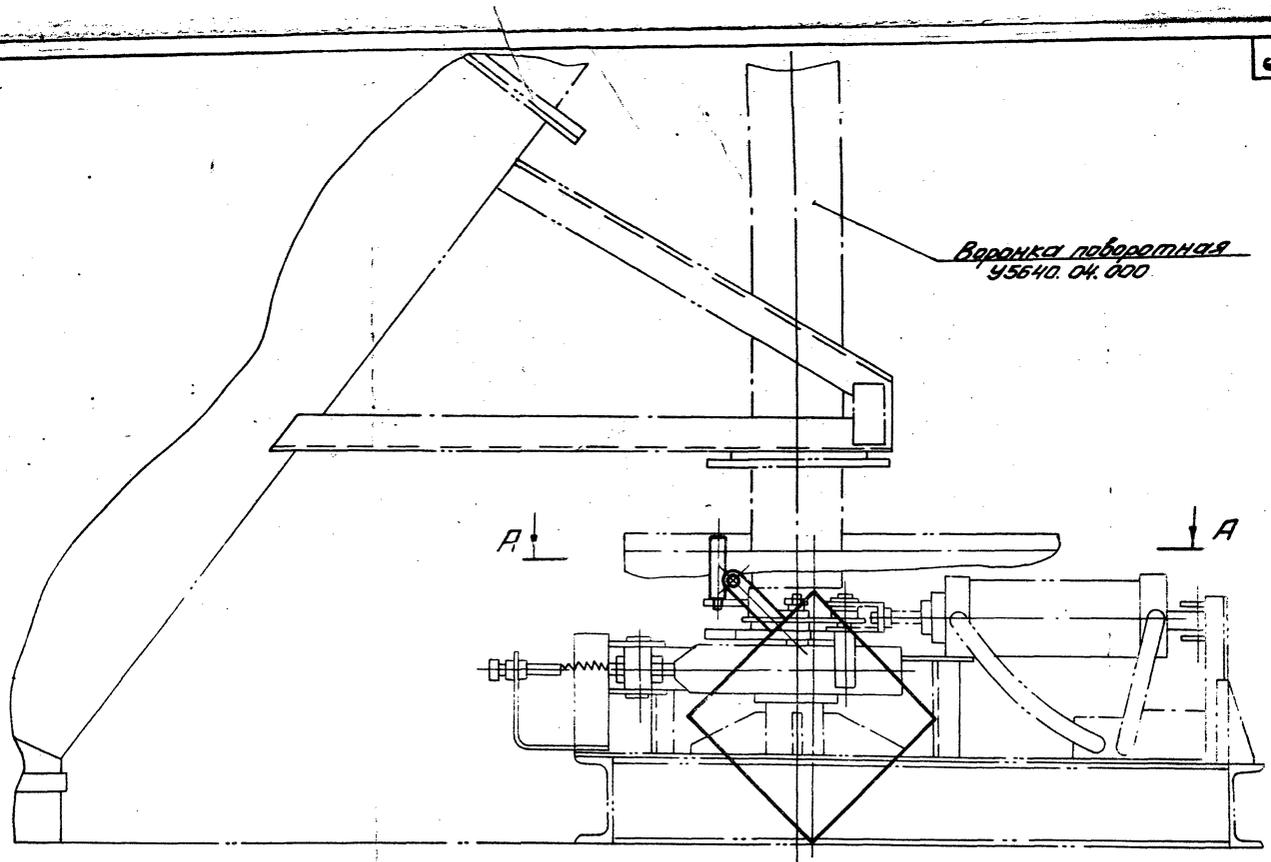
7507/114.3

409-28-38
Альбом XI лист 3

2930/26.000 Сх 2

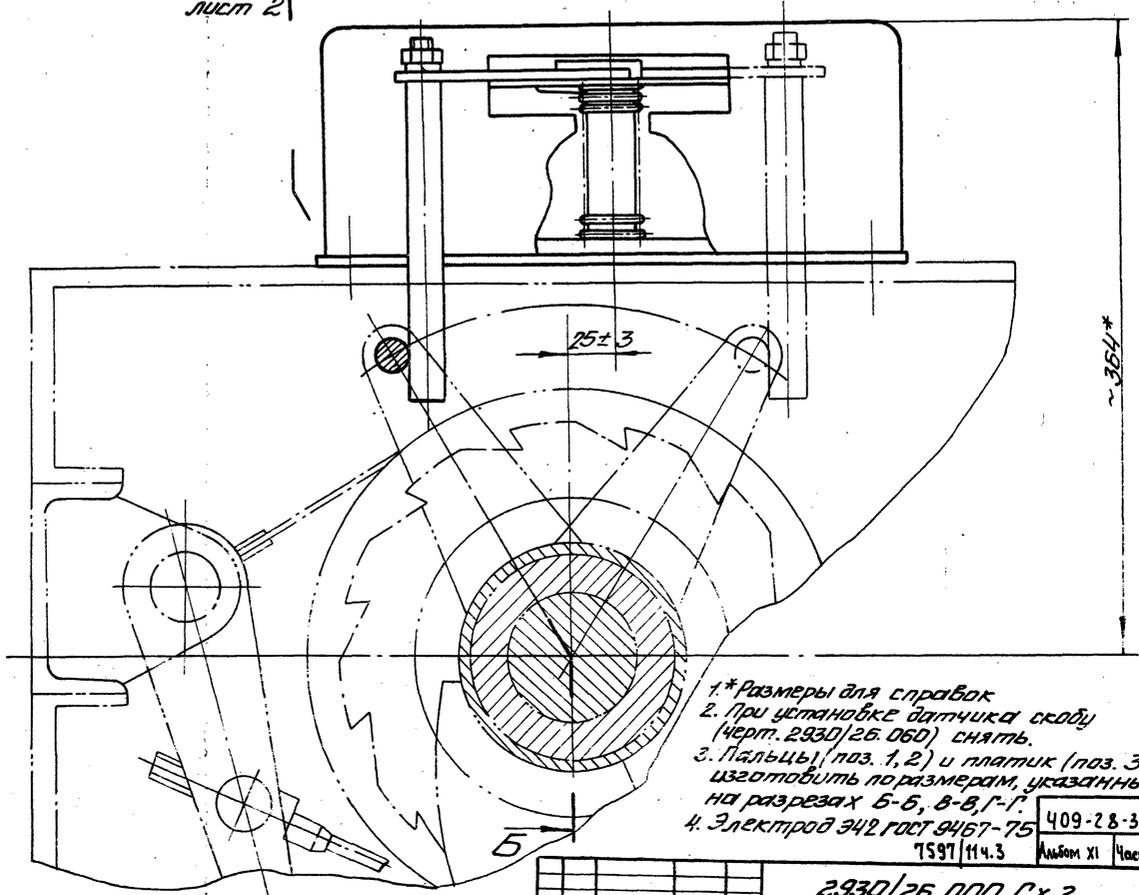
СХЕМА		Лист	Мащтаб
Установка бесконтактных датчиков на лабораторный стенд У-5640.04.00.		-	1:2
Лист 2		Листов 2	
Гипроотростройма, Москва		Формат 22	

Шкала: 1:1
 Материал: сталь
 Изготовитель: ИИИ
 Проверено: ИИИ
 Утверждено: ИИИ



Б
лист 2

A-A
M1:2



- 1* Размеры для справок
- 2. При установке датчика скобу (черт. 2930/26.060) снять.
- 3. Пальцы (поз. 1, 2) и пластик (поз. 3) изготовить по размерам, указанным на разрезах Б-Б, В-В, Г-Г.
- 4. Электрод 342 ГОСТ 9467-75

409-28-38
 Альбом XI Часть 3
 7597/ИЧ.3

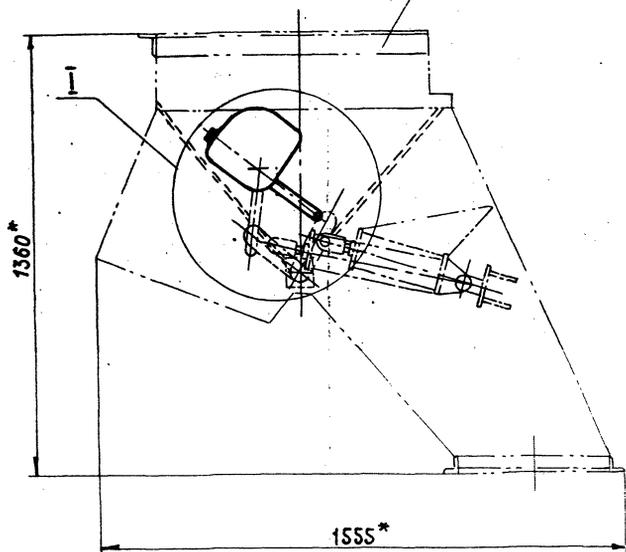
2930/26.000 СХ 2

СХЕМА		Лист	Масштаб
Установки бесконтактных датчиков на поворотной воронке 45640.04.000		И	1:5
Лист 1 из 2		Гипроотрашта Москва	

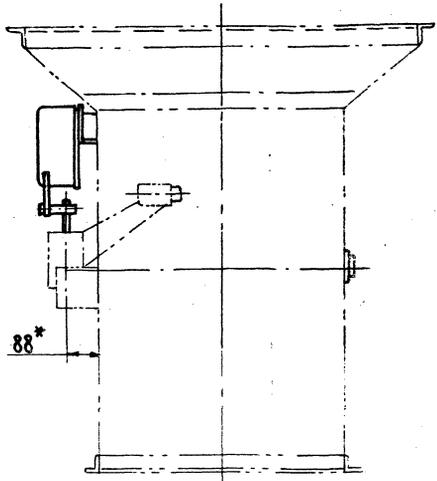
Исполнитель: [Signature]

Вид А

Течка вбухруквабная с перекидным клапаном 2637/4.

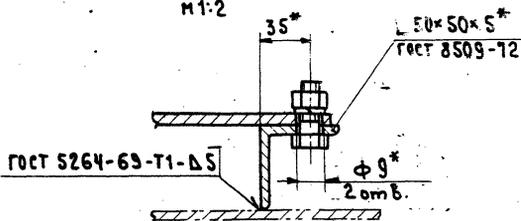


A

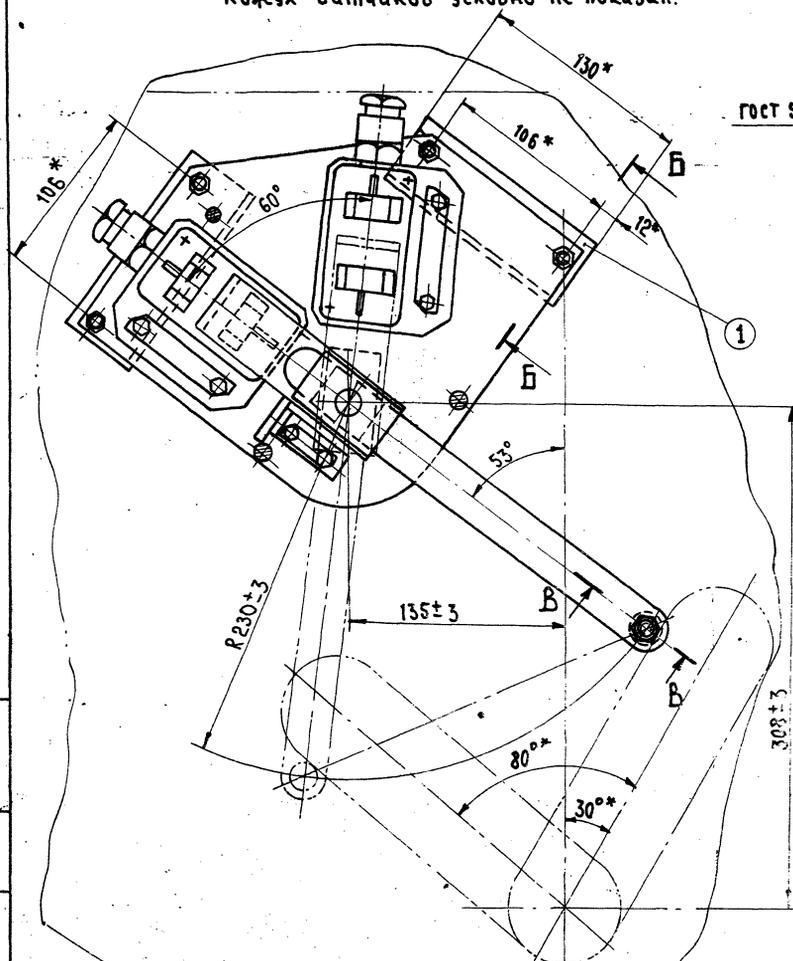
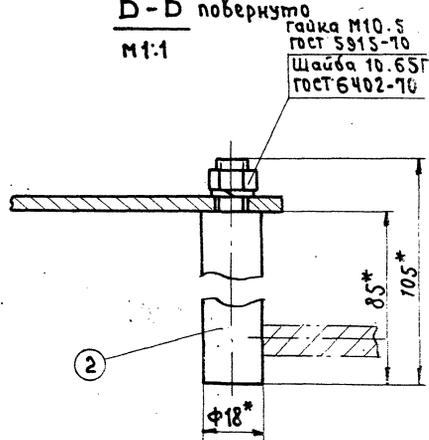


Кожух датчиков условно не показан.
M1:2

Б-Б повернуто
M1:2



В-В повернуто
M1:1



- * Размеры для справок.
- 2. При установке датчика скобы (черт. 2930/26.060) снять.
- 3. Уголки (поз.1) под датчики и палец (поз.2) изготовить по размерам, указанным на разрезах и выносе.
- 4. Электрод Э42 Гост 9467-75.

409-28-38

7597/114.3

Альбом XI Часть 3

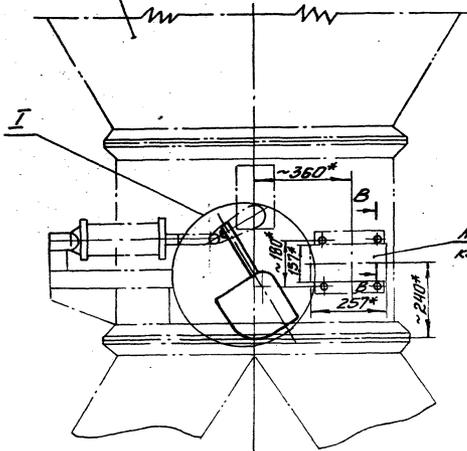
2930/26.000. CX3

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема	Лист	Масштаб
Разраб.	Парамонов			установка бесконтактных датчиков на вбухруквабную течку с перекидным клапаном 2637/4	1	1:10
Проф.	Перлов					
Т.контр.	Щадин					
Ручков.	Перлов					
Н.контр.	Козлова					
Утв.	Перлов					

Цикл, табл. Подп. и дата. Док. шифр. Шифр. № докум. Изм. и дата.

Воронка сборная с точками
№56. 40. 02. 000/23 СБ

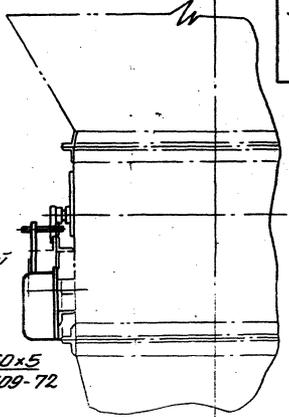
Вид Г



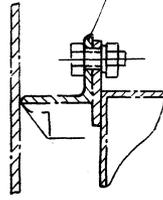
Место установки
коробки соединительной
типа КСК-15

В-В
М1:2

50x50x5
ГОСТ 8509-72

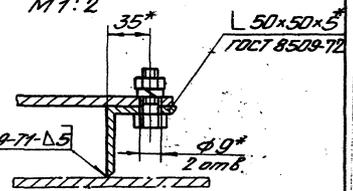


Кожух датчиков условно не показан
204.3

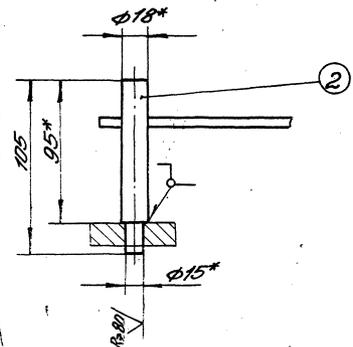


A-A повернуто
М1:2

ГОСТ 5264-69-71-1.5



Б-Б повернуто
М1:2



- 1.* Размеры для справок.
2. При установке датчиков кожух (черт. 2930/26.060) снять.
3. Углы (поз. 1) под датчики и палец (поз. 2) изготовить по размерам, указанным на разрезах и выносе.
4. Электрод 342. ГОСТ 9467-75

409-28-38
1597 (и ч. 3) Альбом №1 Часть 3

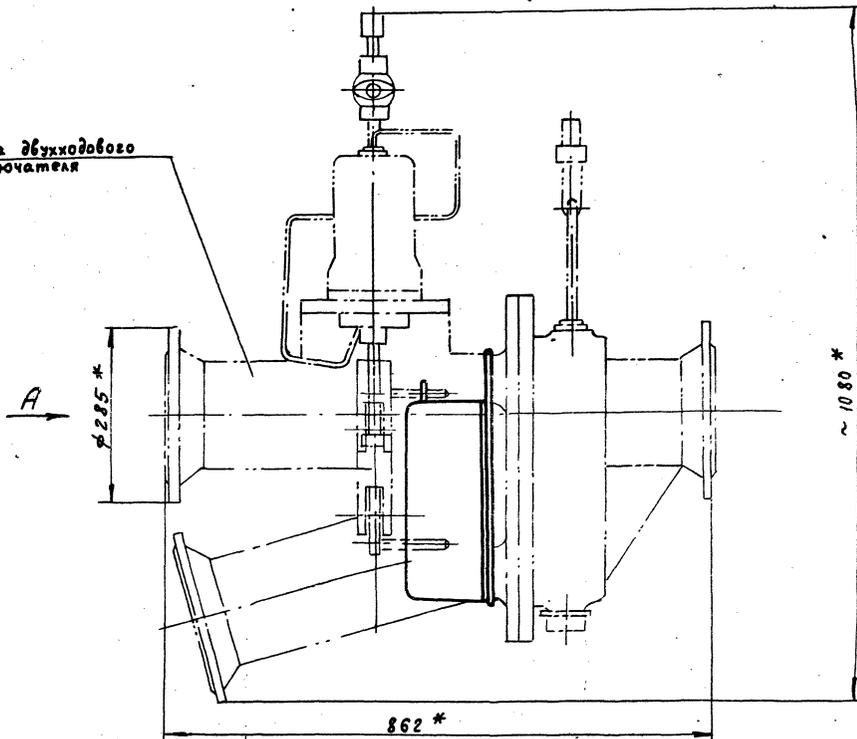
2930/26. 000 Сх 4

ИЗДАНИЕ		ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
№	Дата	№	Дата	№	Дата	№	Дата
1		1		1		1	
2		2		2		2	
3		3		3		3	
4		4		4		4	
5		5		5		5	
6		6		6		6	
7		7		7		7	
8		8		8		8	
9		9		9		9	
10		10		10		10	

Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature] Утвердил: [Signature]

Илустрационный
Москва

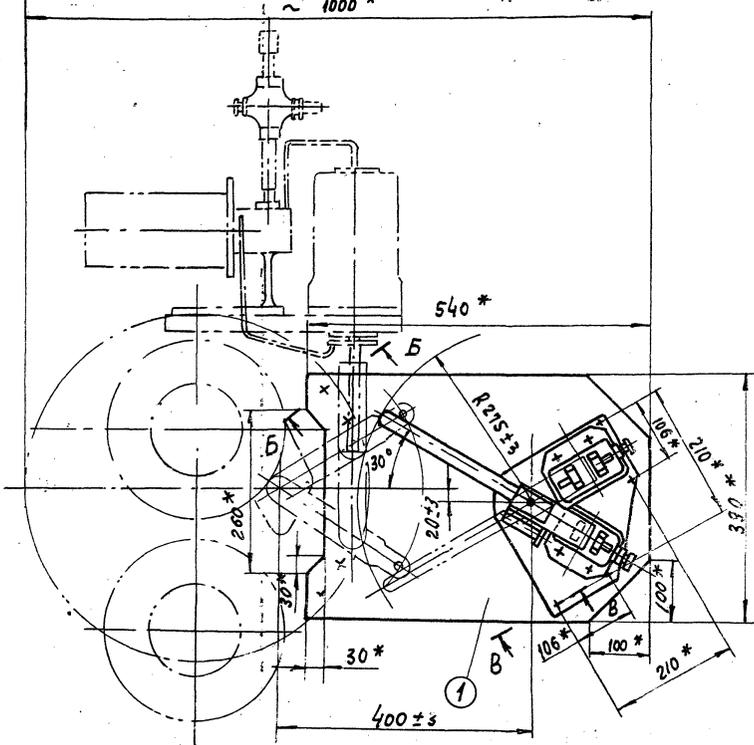
Установка двухходового переключателя



Вид А

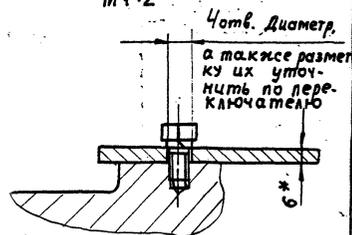
Кожух датчиков условно не показан

~ 1000 *



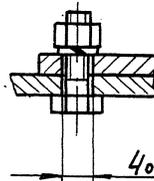
Б-Б повернуто

М 1:2



В-В повернуто

М 1:1



- 1. * Размеры для справок.
- 2. При установке датчиков скобу (черт. 2930/26.060) снять.
- 3. Пластик (поз.1) изготовить по размерам, указанным на виде А и сечениях.
- 4. Электрод ЭЧ2 гост 9467-75

Черт. и фото. Лист. и детали. Взам. № 1114. 12.78. Лист 1. и детали

7597/114.3

409-28-38

Альбом XI Часть 3

2930/26.000 Сх 5

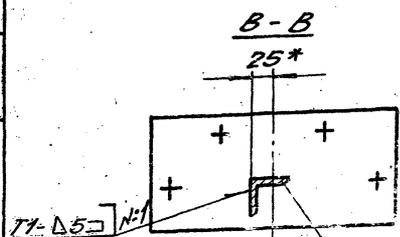
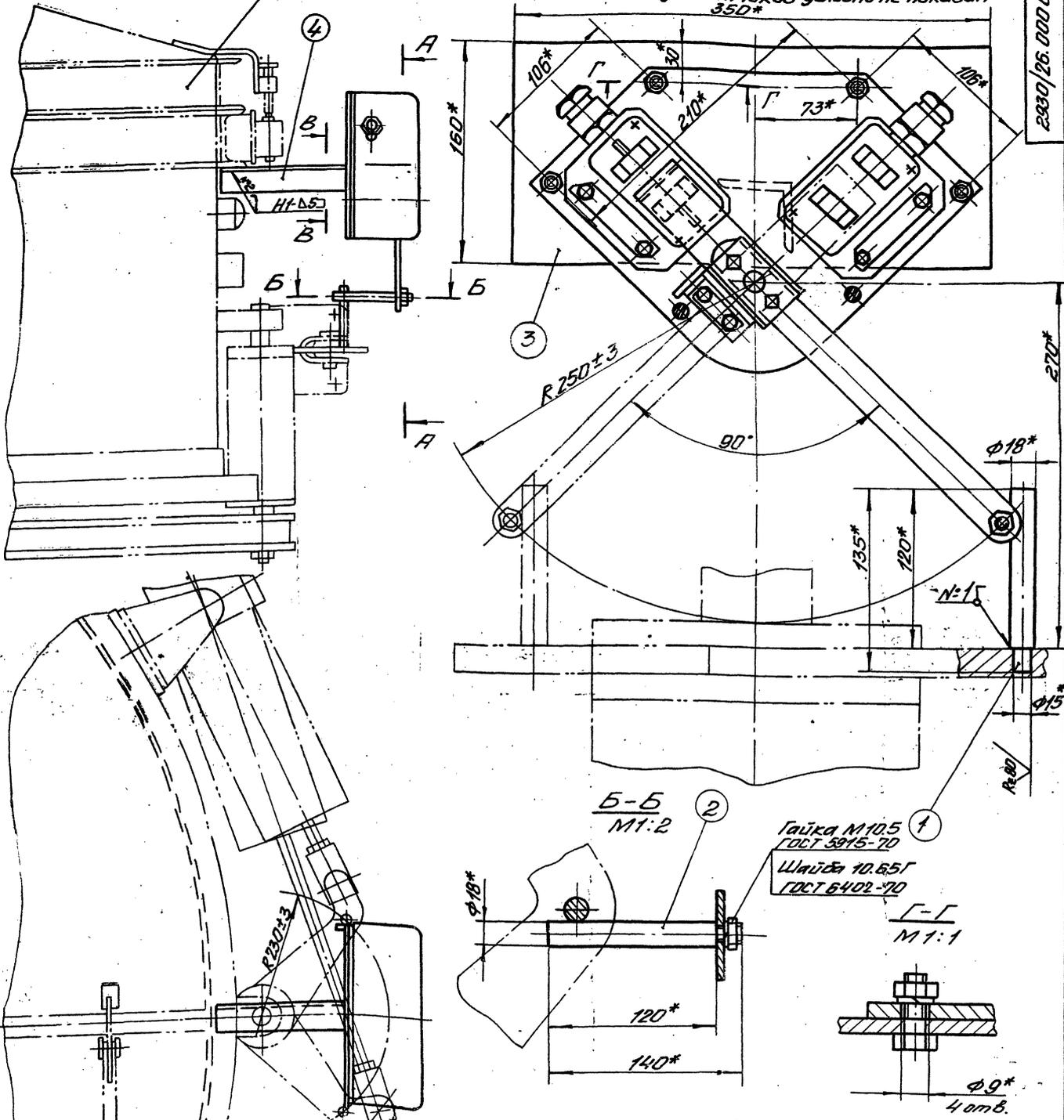
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема установки бесконтактных датчиков на установке двухходового переключателя.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Перлов	592	12.78			И	—	1:5
Проб.	Перлов							
Т.контр.	Ишадеев							
Узков.	Перлов							
Н.контр.	Козлова							
Этб.	Перлов							

Бетоносмеситель принудительного действия СБ-93

*А-А М 1:2
Каскух датчиков условно не показан 350**

67

2930/26.000 Сх 6



L 50x50x5*
ГОСТ 8509-72; L=250*

1. * Размеры для справок
2. При установке датчиков скобу (черт. 2930/26.060) снять.
3. Пальцы (поз. 1, 2), пластик (поз. 3) и уголок (поз. 4) изготовить по размерам, указанным на плановой проекции, разрезе и сечениях.
4. Установочные размеры уточнить при монтаже.
5. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
6. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.

Гайка М10,5
ГОСТ 3915-70
Шайба 10,85Г
ГОСТ 6402-70

409-28-38

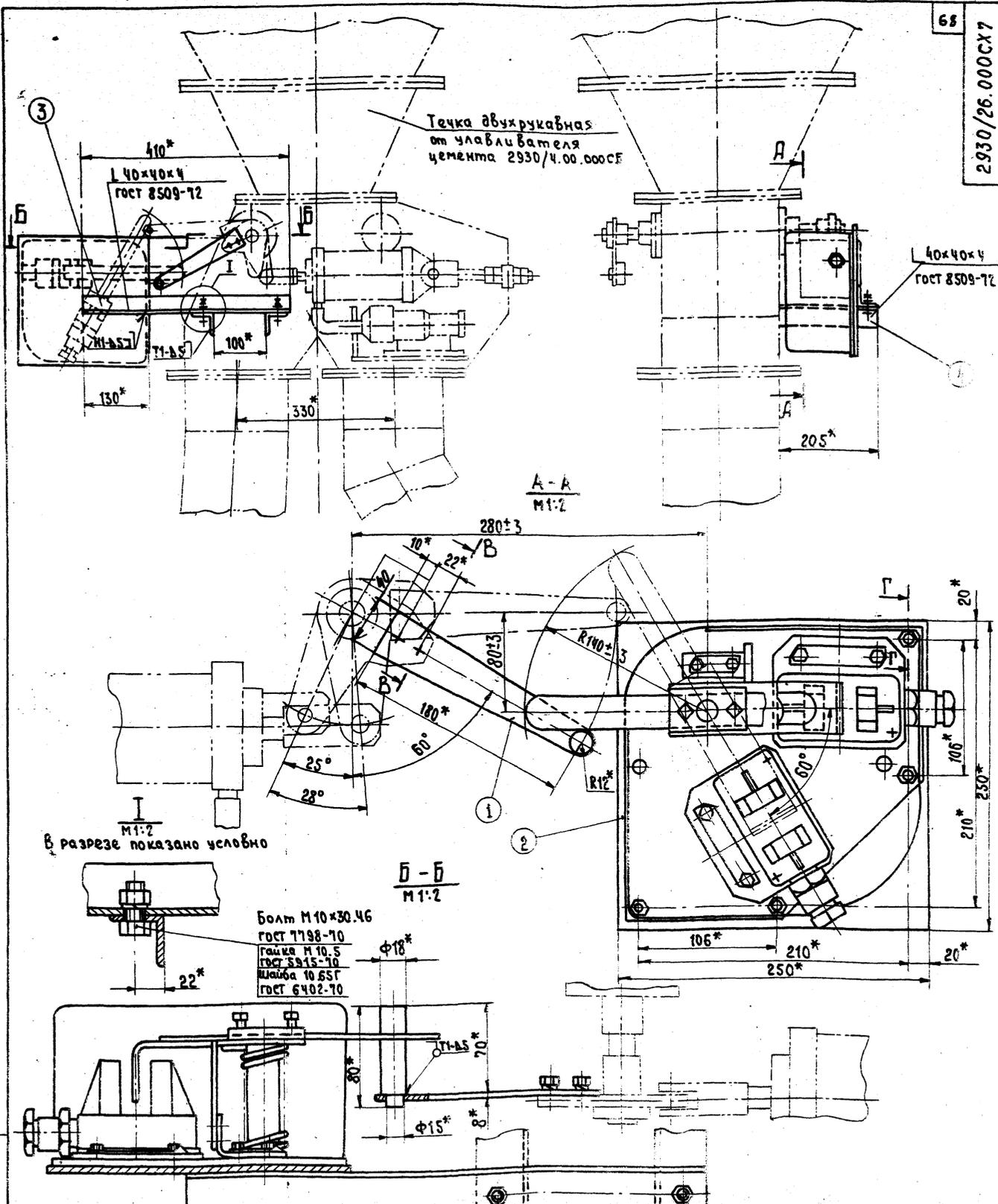
7597/114.3

Альбом XI / Часть 3

2930/26.000 Сх 6

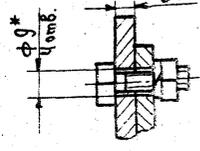
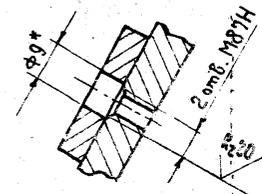
Изм.		№ докум.		Дата		СХЕМА		Лит.		Масса		Масштаб	
Исполн.	И. Шайкин	Провер.	Л. Перлов	Установ.	12.18	Установ.	И	-	1:5				
Материал	Лит.	Материал	Лит.	Материал	Лит.	Материал	Лит.						
Провер.	Перлов	Установ.	12.18	Установ.	И								
Провер.	Перлов	Установ.	12.18	Установ.	И								
Провер.	Перлов	Установ.	12.18	Установ.	И								
Провер.	Перлов	Установ.	12.18	Установ.	И								
Провер.	Перлов	Установ.	12.18	Установ.	И								

Лист Листов 1
Инструментальное
Москва



- 1.* Размеры для справок
- 2. При установке датчика скобу (черт. 2930/26.060) снять
- 3. Рычаг (поз.1), пластик (поз.2) и уголки (поз.3М) изготовить по размерам, указанным на схеме
- 4. Установочные размеры, уточнить при монтаже
- 5. Швы сварных соединений по гост 5264-69
- 6. Электрод 342 гост 9467-75

Болт условно не показан



2930/26.000Сх7				409-28-38
7597/114.3				Альбом XI Часть 3
Схема установки бесконтактных датчиков на точке двухрукавной 2930/4.				Лист 1
Лист 1				Масштаб 1:5
Гипростроймаш Москва				Лист 1
Фарма 22				

Шаблон, Подв. и дата, Вып. №, Подп. и дата, Подп. и дата

Итого: 10 шт. 10 шт. 4 шт. 4 шт. 2 шт. 3 шт. 2 шт. 4 шт. 4 шт. 4 шт. 3 шт.

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входить (обозначение)	Количество				Примечание
					на из-делие	в комп-лекты	на ре-шущий	безо	
1									
2	Крепежные изделия								
3									
4	Болты М8х16.46	ГОСТ 7798-70			10			10	
5	М8х30.46				4			4	
6	Винт М4х30.56	ГОСТ 1491-72			4			4	
7	Винт М6х16.56	ГОСТ 17475-72			2			2	
8	Винт М8х12.56	ГОСТ 17473-72			3			3	
9	Винт М8х16.56	ГОСТ 1485-75		2930/26.000	2			2	
10									
11	Гайка М85	ГОСТ 5945-70			4			4	
12									
13	Шайбы 465Г	ГОСТ 6402-70			4			4	
14	865Г				4			4	
15	Шайбы 8.0Г	ГОСТ 11371-66			3			3	
16									
17									
18									
19	Бесконтактный датчик								
20	модель КБ 4-10								
21									
22									
23	* Заказывается в спецификации								
24	электротехнической части проекта		цеха						
25									
26									
27									

2930/26.000 ВЛ

Исполн.	Н.В.Козлов	Подп.	И.И.И.	Лист	1	Листов	1
Разраб.	Козлов	Проект.	Мякинин	Лист	1	Листов	1
Исполн.	Козлов	Подп.	И.И.И.	Лист	1	Листов	1
Умб.	Перлов	Проект.	Мякинин	Лист	1	Листов	1

Установка бесконтактных датчиков
Ведомость покупных изделий
Гипростронмаш Москва
Формат 42

Итого: 1 шт. 1 шт.

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входить		Примечание
			Обозначение	Кол.	
1	2930/26.000	Установка бесконтактных датчиков			
2					
3	2930/26.000	Основание		1	
4	2930/26.020	Флажок		1	
5	2930/26.030	Соединение концевое	2930/26.000	1	
6	2930/26.040	Упор		2	
7	2930/26.050	Кожух		1	
8	2930/26.060	Скоба в сборе		2	
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					

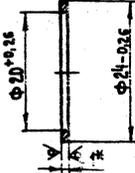
2930/26.000 ВС

Исполн.	Н.В.Козлов	Подп.	И.И.И.	Лист	1	Листов	1
Разраб.	Козлов	Проект.	Мякинин	Лист	1	Листов	1
Исполн.	Козлов	Подп.	И.И.И.	Лист	1	Листов	1
Умб.	Перлов	Проект.	Мякинин	Лист	1	Листов	1

Установка бесконтактных датчиков
Ведомость спецификаций
Гипростронмаш Москва
409-22-38
7597/114.3 Альбом №1 Часть 3

2930/26.033

№80



+ размер: вкл. справки.

2930/26.033

шайба

Авт. Масса (г/штук.)

И 0,003 1:2

Лист Листов 1

Б-ПН-1 ГОСТ 9904-76
4-й Б-ст 3ЛС ГОСТ 16523-70Гипростромаш
Москва

Формат И

Формат	Элемент	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
И		2930/26.030 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	2930/26.031	Корпус	1	
И	2	2930/26.032	Штуцер	1	
И	3	2930/26.033	Шайба	1	
И	4	2930/26.034	Прокладка	1	

2930/26.030

Соединение
концевое

Авт. Лист Листов

И 1 Гипростромаш
Москва

Формат И

Формат	Элемент	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
И		2930/26.010 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	2930/26.011	Плита	1	
И	2	2930/26.012	Штырь	1	
И	3	2930/26.013	Стойка	3	

2930/26.010

Основание

Лист Листов

И 1 Гипростромаш
Москва

Формат И

Формат	Элемент	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
И		2930/26.020 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	2930/26.021	Направляющая	1	
И	2	2930/26.022	Скоба	1	
И	3	2930/26.023	Втулка	1	

409-28-38

1597/114.3

Альбом Часть
XI 3

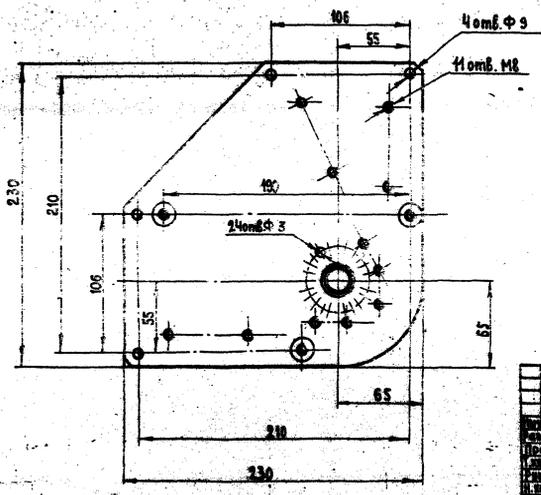
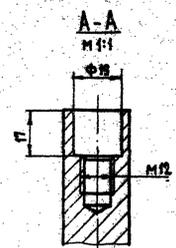
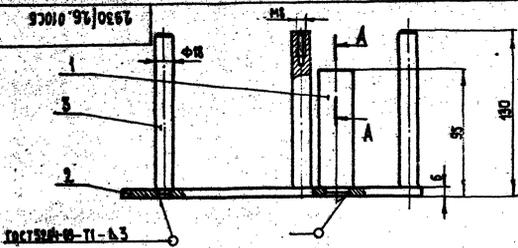
2930/26.020

Флажок

Лист Листов

И 1 Гипростромаш
Москва

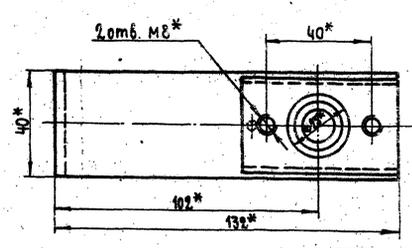
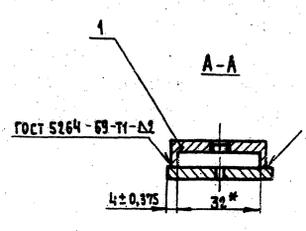
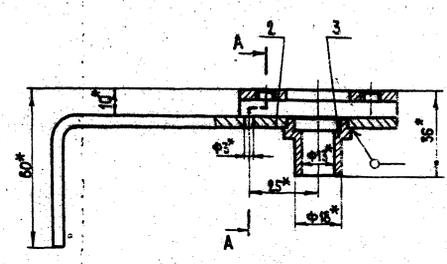
Формат И



1. Размеры для справок
2. Электрод 942 ГОСТ 9467-75

2930/26.010 С6		Лист	Число	Формат
Основание		В	3,5	1:2
Сборочный чертёж		Лист	Листов 1	
		Гипроотростройки Москва		
		Формат 12		

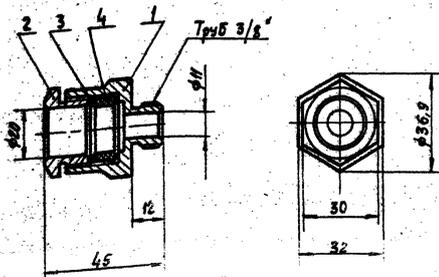
2930/26.020 С6



1.* Размеры для справок
2. Электрод 942 ГОСТ 9467-75

7597/114.3		Лист	Число	Формат
2930/26.020 С6		В	0,3	1:1
Флажок		Лист	Листов 1	
Сборочный чертёж		Гипроотростройки Москва		
		Формат 12		

2930/26.030.66



Размеры для справок.

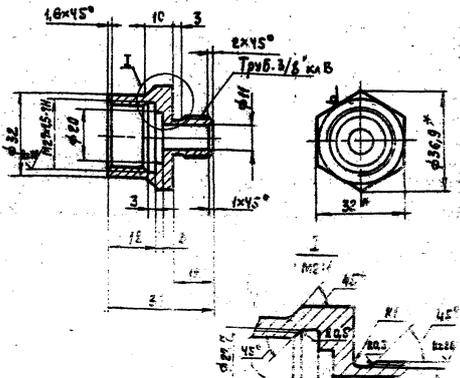
2930/26.030.66

Срединные жонцвое	Лист	Масса	Минимум
Сторонный чертёж	И	0,11	1:1
	Лист	Листов	
	Гипростроянтин	Москва	
	Формат	И	

2930/26.031

82-80
✓ (✓)

72



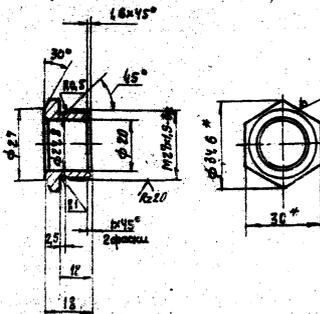
Нужданные предельные отклонения размеров:
отверстия - НЧ, валов - нч, остальные - 27 мк
Размеры для справок.

2930/26.031

Корпус	Лист	Масса	Минимум
	И	0,05	1:1
	Лист	Листов	
	Гипростроянтин	Москва	
	Формат	И	

2930/26.032

82-80
✓ (✓)

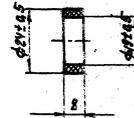


Нужданные предельные отклонения размеров:
отверстия - НЧ, валов - нч, остальные - 27 мк
Размеры для справок.

2930/26.032

Штуцер	Лист	Масса	Минимум
	И	0,05	1:1
	Лист	Листов	
	Гипростроянтин	Москва	
	Формат	И	

2930/26.034



409-28-38
Листы И Листы 3

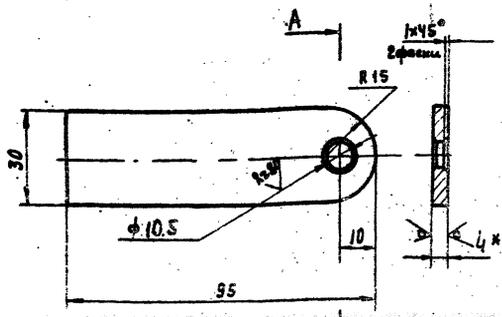
7537/11ч.3

2930/26.034

Прокладка	Лист	Масса	Минимум
	И	0,005	1:1
	Лист	Листов	
	Гипростроянтин	Москва	
	Формат	И	

170.92/0662

Rz 160 (✓) (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
ствертей - НЧ, валов - НЧ, остальных - 7/16
2. * Размер для справки

2930/26.041

Пластина

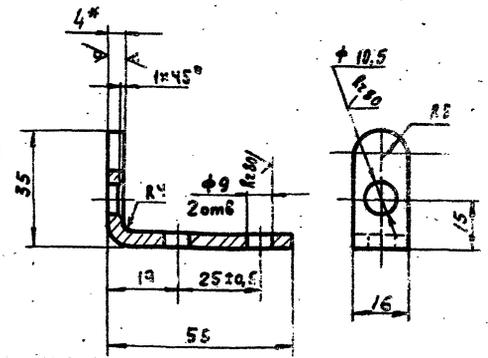
Лист	Масса (Масштаб)
И	0,09 1:1
Лист Листов 1	

Лист Б-ПЧ гост 1993-74
в Ст. 3-2 гост 14637-69
Гипростротмаш
Москва
Формат И

2930/26.043

Rz 160 (✓) (✓)

74



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
ствертей - НЧ, валов - НЧ, остальных - 7/16
2. * Размер для справки

2930/26.043

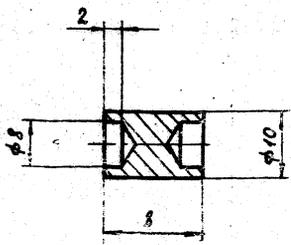
Дпора

Лист	Масса (Масштаб)
И	0,04 1:1
Лист Листов 1	

Лист Б-ПЧ гост 1993-74
в Ст. 3-2 гост 14637-69
Гипростротмаш
Москва
Формат И

2930/26.042

Rz 80 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
ствертей - НЧ, валов - НЧ, остальных - 7/16
2. * Размер для справки

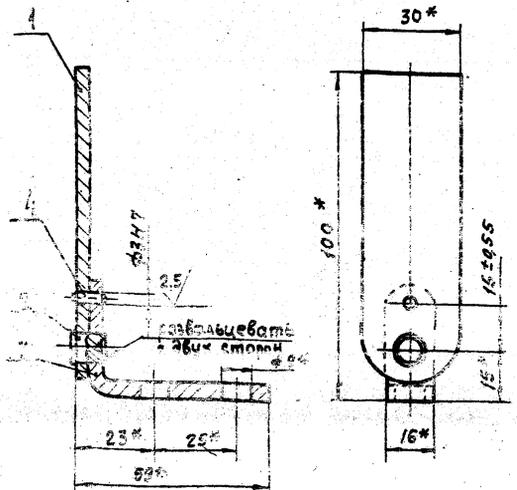
2930/26.042

Ось

Лист	Масса (Масштаб)
И	0,004 1:1
Лист Листов 1	

Лист в Ст. 3-2 гост 380-71
Гипростротмаш
Москва
Формат И

2930/26.040.05



* Размер для справок

7597/114.3

409-28-38
Альбом XI Часть 3

2930/26.040.05

Чпор

Лист	Масса (Масштаб)
И	0,14 1:1
Лист Листов 1	

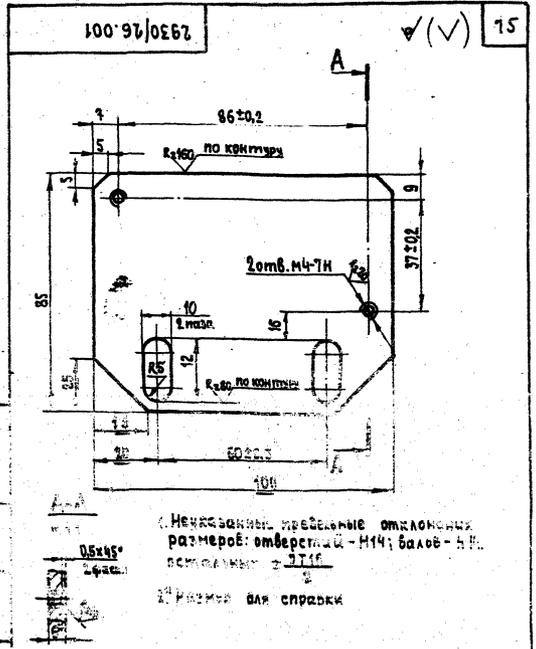
Сборочный чертеж
Гипростротмаш
Москва
Формат И

Код	Дата	Поз.	Обозначение	Наименование	Вкл.	Примечание
				Документация		
В			2930/26.050 СБ	Сборочный чертёж		
				Ассамблея		
И	1		2930/26.051	Обечайка	1	
И	2		2930/26.052	Крышка	1	
И	3		2930/26.053	Стенка	2	
И	4		2930/26.054	Обечайка	1	

2930/26.050

Кожух

Лист 1 из 1
Гипростронмаш
Москва
Формат И

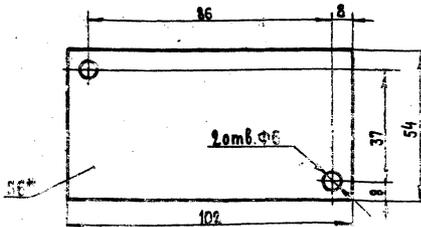


2930/26.001

Пластик

Лист 1 из 1
Масса 0.4
Гипростронмаш
Москва
Формат И

2930/26.002



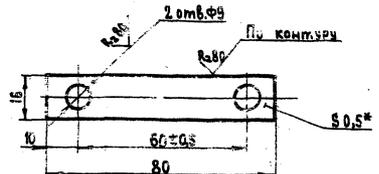
2930/26.002

Прокладка

Резина 6МБ-М
ГОСТ 7338-71

Лист 1 из 1
Масса 0.05
Гипростронмаш
Москва
Формат И

2930/26.003



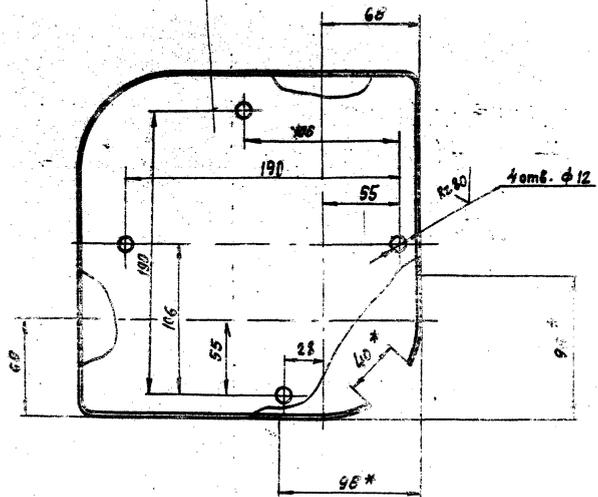
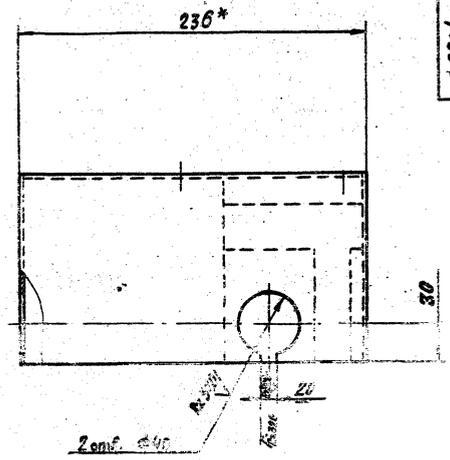
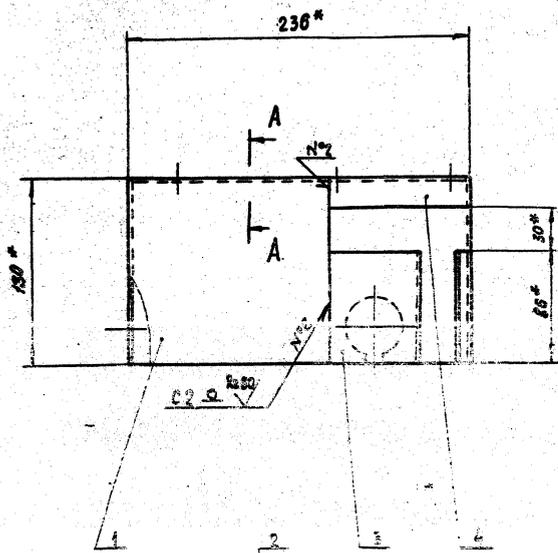
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - М4; валов - М4; остальных ± 0.116
2* Размер для справки

7597/И.ч.3

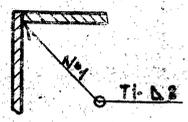
2930/26.003

Пластика
атрибуция

Лист 1 из 1
Масса 0.003
Гипростронмаш
Москва
Формат И



A-A
M 2:1



- Карказовые предельные отклонения размеров:
 отверстий - H14, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
 2* Размеры для справок
 3 Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69
 4 Электрод Э42 ГОСТ 9167-75
 5 Масса наплавленного металла - 0,2 кг (для справок)

409-28-38
 Албон XI Часть 3

2930/26.050 СБ

№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Масса	Материал
1	1	Козлова	Соб.	11.78	1	2,8	1:2
2	2	Козлова	Соб.	11.78	2		
3	3	Шандин	Соб.		3		
4	4	Перлов	Соб.		4		
5	5	Козлова	Соб.		5		
6	6	Перлов	Соб.		6		

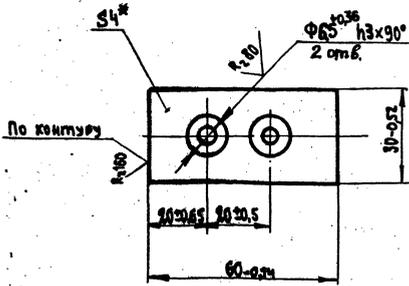
Козлов
 Сборочный чертеж

Лист 1 из 6
 Гипростроямаш
 Москва

2930/26.050 СБ

2930/26.061

✓ (✓)



* Размер для справки

2930/26.061

Планка

Лист	Масса	Норматив
И	0,05	1:1
Лист Листов 1		

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ-2 ГОСТ 14637-69

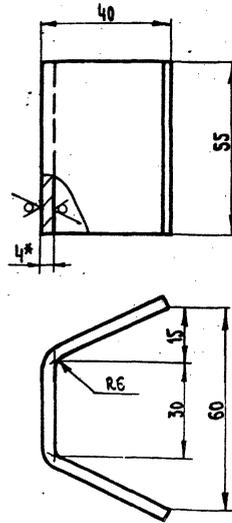
Гидростроинмаш
Москва

Формат И

2930/26.062

✓ (✓)

77



Длина развертки - 110

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - Н14, валов - н14, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справки

2930/26.062

Скоба

Лист	Масса	Норматив
И	0,19	1:1
Лист Листов 1		

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ-2 ГОСТ 14637-69

Гидростроинмаш
Москва

Формат И

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			2930/26.060СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		2930/26.061	Планка	1	
И	2		2930/26.062	Скоба	1	

2930/26.060СБ

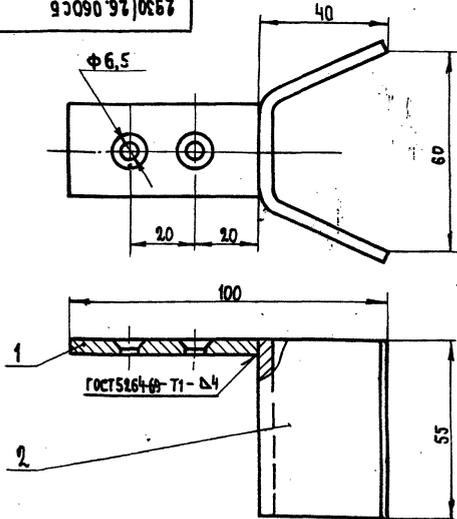
Скоба в сборе

Лист	Лист	Листов
И		1

Гидростроинмаш
Москва

Формат И

2930/26.063



1. Размеры для справок
2. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

7537/1143

409-28-38

Листов 1 Часть 3

2630/26.060СБ

Скоба в сборе
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Норматив
И	0,25	1:1
Лист Листов 1		

Гидростроинмаш
Москва

Формат И

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
22	2930/26.070 СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
11	1 2930/26.051	Обечайка	1	
11	2 2930/26.052	Крышка	1	
11	3 2930/26.053	Стенка	2	
11	4 2930/26.054	Обечайка	1	

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, инв. №, Подп. и дата

2930/26.070

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Мальцева И.И. 12.78

Проб. Козлова

Ручков Перлов

Н.контр. Козлова

Утв. Перлов

Кожух

Гипростронмаш Москва

Формат 11

№ п/п	Наименование материала	Сортамент (ГОСТ) материал (марка, ГОСТ)	Масса, кг	Примечание
1	Сталь тонколистовая	Б-ПН ГОСТ 19904-74 4-IV-B СтЗ по ГОСТ 16523-70		
	0,5		0,042	
	1		0,06	
	2		2,3	
2	Сталь толстолистовая	Б-ПН ГОСТ 19903-74 В СтЗ-2 ГОСТ 44637-69		
	4		0,5	
	6		3	
	10		0,1	
3	Сталь горячекатаная круглая	В ГОСТ 2590-71 СтЗ-2 ГОСТ 535-58		
	18		0,8	
	22		0,26	
	25		0,03	
4	Сталь шестигранная	ГОСТ 2879-69 20-2-8 ГОСТ 1050-74		
	30		0,1	
	32		0,1	
5	Проволока II-2	ГОСТ 9389-73	0,07	
6	Сталь	В СтЗ-2 ГОСТ 380-71	0,004	
8	Резина	МБ-М ГОСТ 7738-77	0,035	
10	Стандартные изделия		0,3	
			409-28-58	
		7597/114.3	Листов X1 Часть 3	

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, инв. №, Подп. и дата

2930/26.000 ВМ

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Козлова

Проб. МЯКИНИН

Ручков Перлов

Н.контр. Козлова

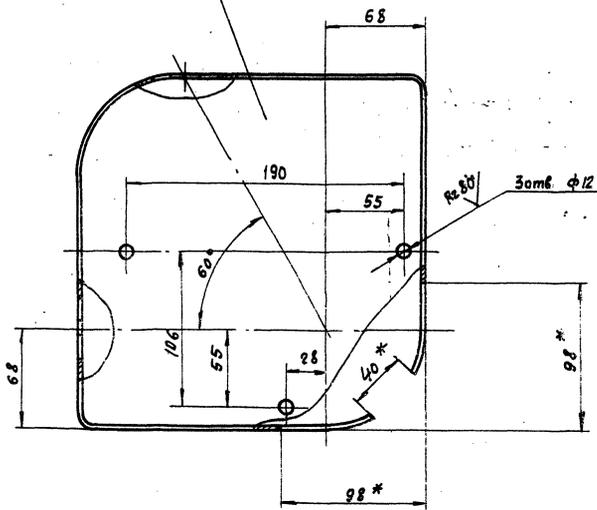
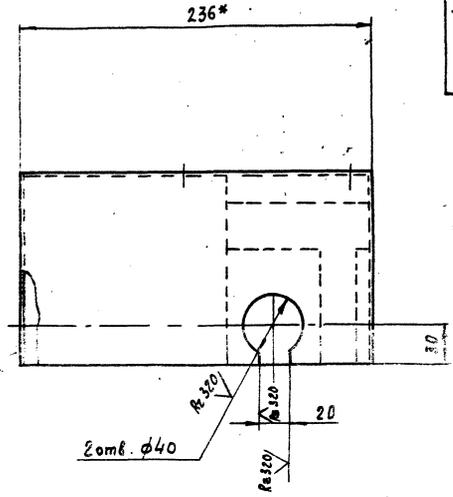
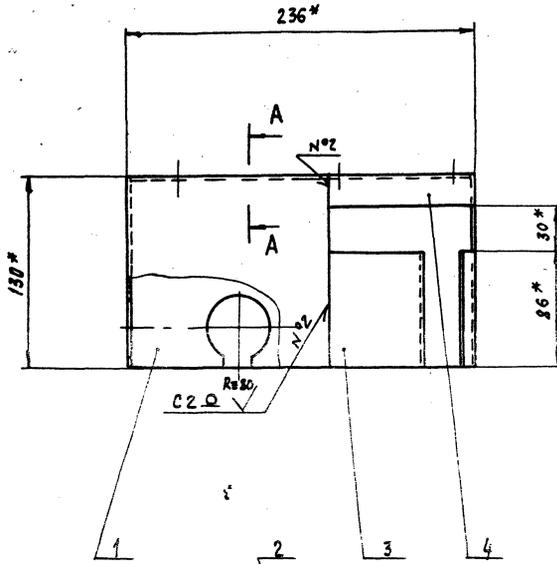
Утв. Перлов

Установка бесконтактных датчиков.

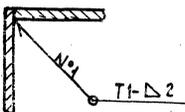
Ведомость материалов.

Гипростронмаш Москва

Формат 11



A-A
M 2:1



1. Не указанные предельные отклонения размеров: отверстий - М14, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размеры для справок
3. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69
4. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
5. Масса наплавленного металла - 0,2 кг (для справок)

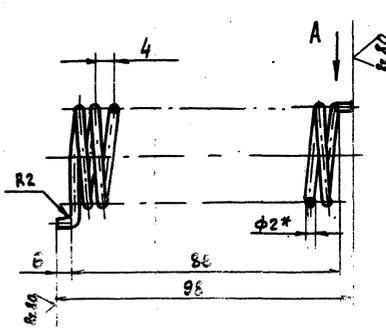
409-28-38
Альбом XI Часть 3

2930/26.070 СБ

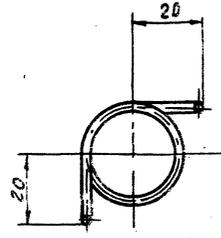
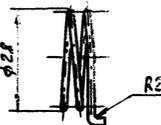
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб. Малышева	Мал	1/78		2,5	1:2
		Проф. Козлова					
		Контр. Шапкин					
		Чек. Перлов					
		Контр. Козлова					
		Утв. Перлов					

Кожух
Сборочный чертеж

Лист 1 из 1
Гипроотромаш
Москва

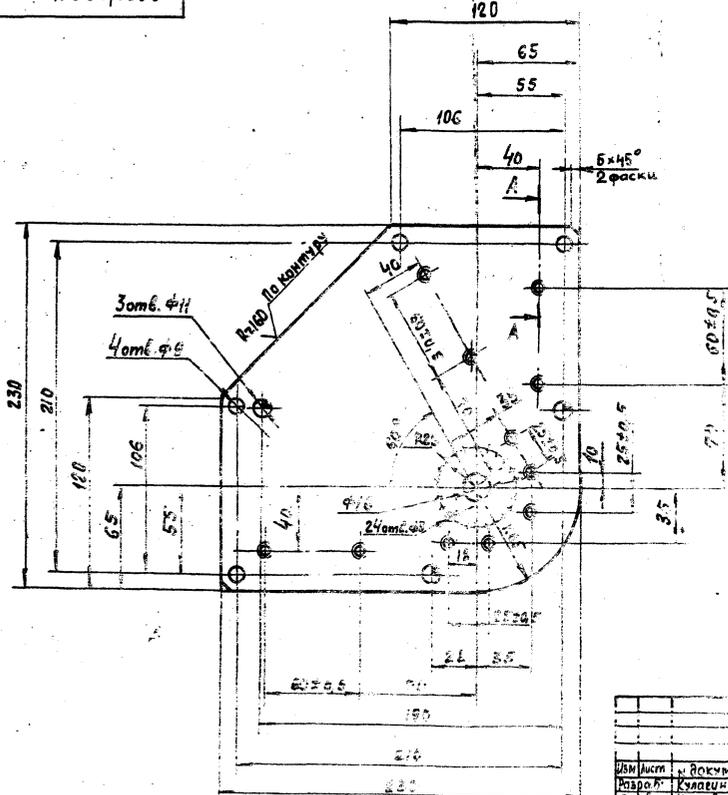


Вид А

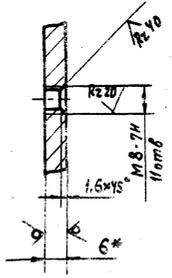


Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов - h14, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
 * Размер для справки
 * Длина развернутой пружины $L=190$
 * Число рабочих витков $n=2^*$
 * Число витков полков $n=2.5$
 * Направление навивки: правое

				2930/26.005		Лист	Масса	Маштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Пружина	И	0,066	1:1
Исполн	Кулакин	Р.А.	Р.78			Лист	Листов	1
Проб	Козлова	В.В.				Гипростротмаш Москва		
Т. контро	Иванов	В.И.				формат 12		
Руковод	Иванов	В.И.						
Н. контро	Козлова	В.В.			Проволока II-2 ГОСТ 9389-73			
Черт	Перлов	В.В.						



А-А
M1:1



Неуказанные предельные отклонения
 размеров: отверстий - H14 валов - h14,
 остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
 * Размер для справки

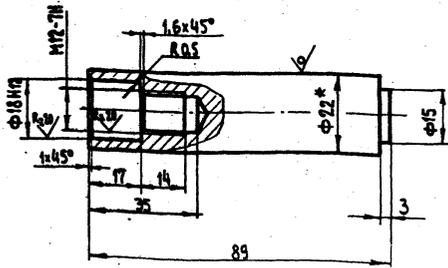
				1100/26.011		Лист	Масса	Маштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Плита	И	2,1	1:1
Исполн	Кулакин	В.В.	Р.78			Лист	Листов	1
Проб	Козлова	В.В.				Гипростротмаш Москва		
Т. контро	Иванов	В.И.				формат 12		
Руковод	Иванов	В.И.						
Н. контро	Козлова	В.В.			6-10мм ГОСТ 9866-74			
Черт	Перлов	В.В.			8-10мм ГОСТ 9866-74			

Изм. в техн. подп. и дата. Исполн. Подп. и дата.

Изм. в техн. подп. и дата. Исполн. Подп. и дата.

2930.012

R280 (M)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н14, валов - н14, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справки.

2930/26.012

Штырь

Лист	Масса	Масштаб
И	0,26	1:1
Лист Листов 1		
Гипростремаш Москва		

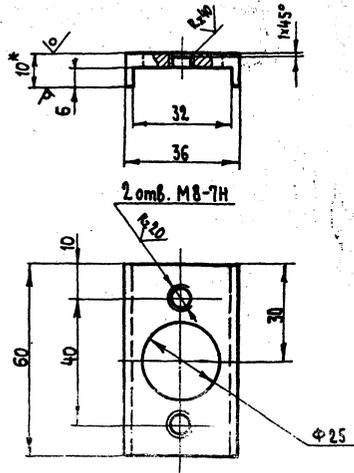
Круг В-ПН-4 ГОСТ 19903-74
Ст3-2 ГОСТ 535-58

Формат И

2930/26.021

R280 (M)

11



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н14, валов - н14, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справки

2930/26.021

Направляющая

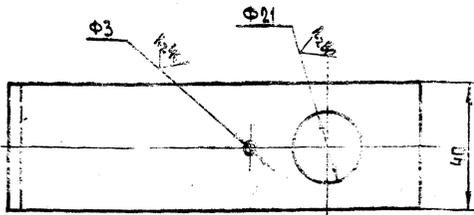
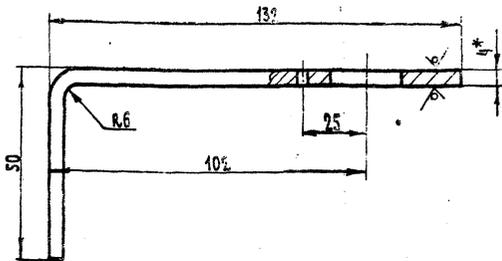
Лист	Масса	Масштаб
И	0,07	1:1
Лист Листов 1		
Гипростремаш Москва		

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
Ст3-2 ГОСТ 14637-69

Формат И

2930/26.022

R2160 (M)



Длина развертки - 175
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н14, валов - н14, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справки.

2930/26.022

Скоба

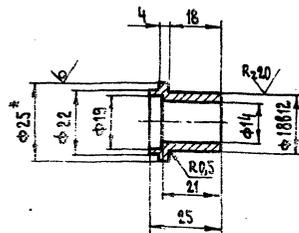
Лист	Масса	Масштаб
И	0,2	1:1
Лист Листов 1		
Гипростремаш Москва		

Лист В-ПН-4 ГОСТ 19903-74
Ст3-2 ГОСТ 14637-69

Формат И

2930/26.023

R280 (M)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н14, валов - н14, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справки.

7597/11.4.3

409-28-38
Альбом XI Часть 3

2930/26.023

Втулка

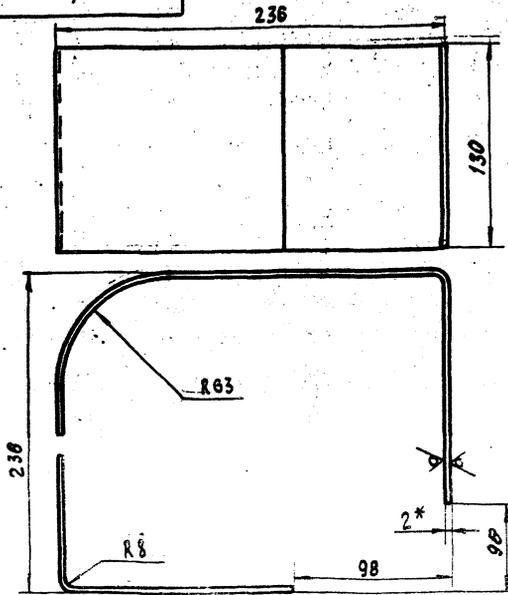
Лист	Масса	Масштаб
И	0,03	1:1
Лист Листов 1		
Гипростремаш Москва		

Круг В-ПН-4 ГОСТ 19903-74
Ст3-2 ГОСТ 535-58

Формат И

2930/26.051

Rz 80 (✓)



Длина развертки - 787
 1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов - ± 0.14 , остальных $\pm \frac{0.116}{2}$
 2* Размер для справки

2930/26.051

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кулагин	В.К.	12.78	
Проб.	Козлова	В.В.		
Т.контр.	Шалдин	В.В.		
Ручкоб.				
И.контр.	Козлова	В.В.		
Утв.	Перлов	В.В.		

Обечайка

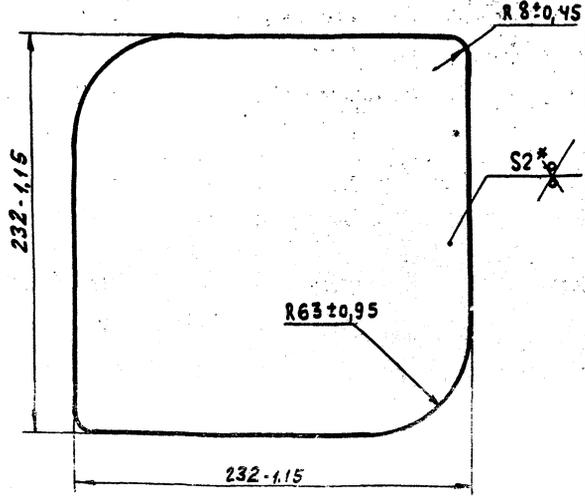
Лист	Масса	Масштаб
И	1,4	1:2
Листов 1		

Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19904-74
 4-IV-В Ст.З не ГОСТ 16523-70

Москва
Формат И

2930/26.052

32



Размер для справки

2930/26.052

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кулагин	В.К.	12.78	
Проб.	Козлова	В.В.		
Т.контр.	Шалдин	В.В.		
Ручкоб.				
И.контр.	Козлова	В.В.		
Утв.	Перлов	В.В.		

Крышка

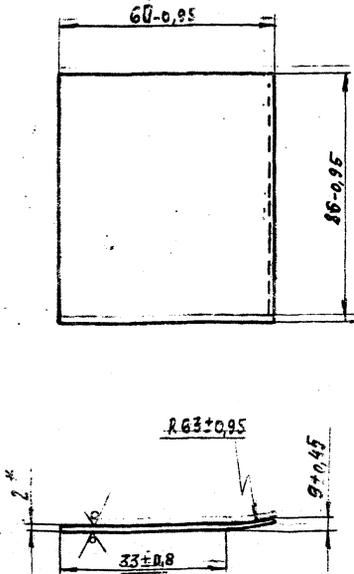
Лист	Масса	Масштаб
И	0,8	1:2
Листов 1		

Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19904-74
 4-IV-В Ст.З не ГОСТ 16523-70

Москва
Формат И

2930/26.053

Rz 80 (✓)



Длина развертки - 65
 * Размер для справки

2930/26.053

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кулагин	В.К.	12.78	
Проб.	Козлова	В.В.		
Т.контр.	Шалдин	В.В.		
Ручкоб.				
И.контр.	Козлова	В.В.		
Утв.	Перлов	В.В.		

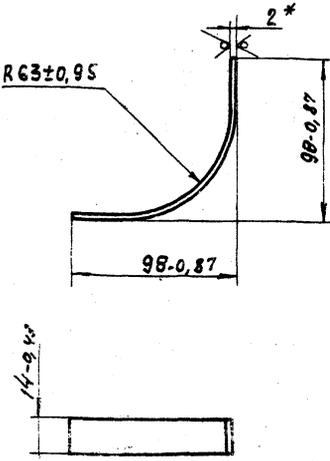
Стенка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,08	1:1
Листов 1		

Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19904-74
 4-IV-В Ст.З не ГОСТ 16523-70

Москва
Формат И

2930/26.054



Длина развертки - 167
 * Размер для справки

7597/114.3

2930/26.054

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кулагин	В.К.	12.78	
Проб.	Козлова	В.В.		
Т.контр.	Шалдин	В.В.		
Ручкоб.				
И.контр.	Козлова	В.В.		
Утв.	Перлов	В.В.		

Обечайка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,038	1:2
Листов 1		

Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19904-74
 4-IV-В Ст.З не ГОСТ 16523-70

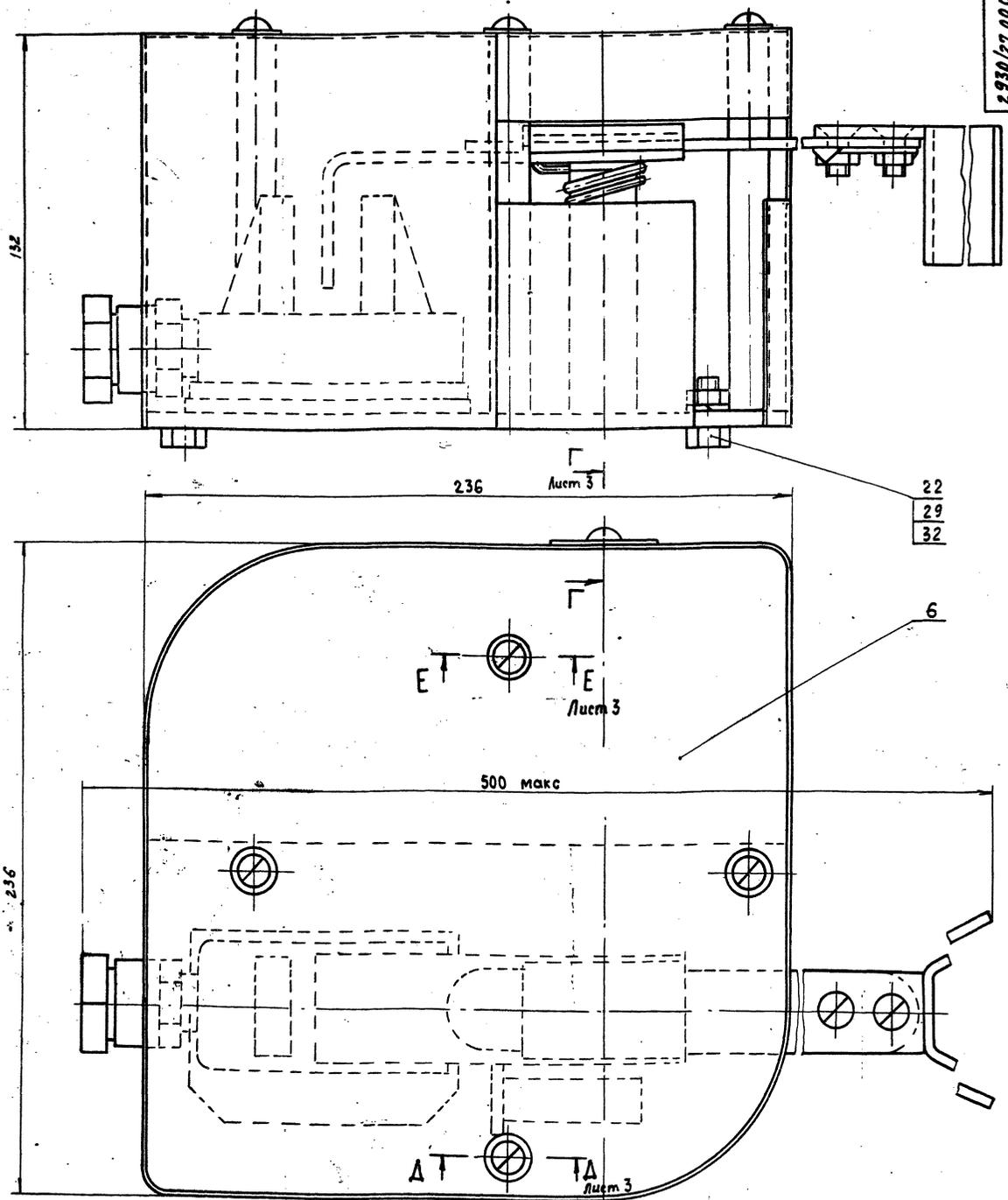
Москва
Формат И

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
30			2930/27.000 СБ	Сборочный чертеж	на 3-х листах	
31			2930/27.000-01 СБ	Сборочный чертеж	на 3-х листах	
27			2930/27.000 СХ1	Схема установки бесконтактного датчика на борнике лодарной 4364 ДЧ.000		
28			2930/27.000 СХ2	Схема установки бесконтактного датчика на кивверере ленточной передаточной 2931/1		
			2930/27.000	Установка бесконтактного датчика	Лист 1	Листов 1
					Гипропротрашташ Москва	
					Формат 11	

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12			2930/27.000 ВС	Ведомость спецификаций		
12			2930/27.000 ВС	Ведомость роковых изделий		
11			2930/27.000 ВМ	Ведомость материалов		
				Сборочные единицы		
11	1		2930/27.010	Основание	1	
11	2		2930/27.020	Основание	1	
11	3		2930/26.020	Флажок	1	
11	4		2930/26.030	Соединение концевое	1	
11	5		2930/26.040	Упор	1	
11	6		2930/26.050	Кожух	1	
11	7		2930/26.060	Скоба в сборе	1	См. лист 4364
				Детали		
11	9		2930/27.001	Скоба	1	См. лист детали
11	10		2930/27.002	Заглушка	1	
11	11		2930/27.003	Шайба	1	
	12		2930/26.001	Пластик	1	
	13		2930/26.002	Прокладка	1	
	14		2930/26.003	Планка отгибная	1	
	15		2930/26.004	Планка отгибная	2	
	16		2930/26.005	Пружина	1	
	17		2930/26.006	Рычаг	1	
	18		2930/26.007	Винт	1	
			2930/27.000		Лист 2	
					Формат 11	

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 798-70		
21			M8x16.46		4	
22			M8x30.46		3	
				Винт М8x16.56		
24			ГОСТ 17415-72		2	
25			Винт М4x30.56		2	
26			ГОСТ 1481-72		2	
27			Винт М8x16.56		2	
			ГОСТ 17473-72		5	
29			Шайба М8.5 ГОСТ 5915-70		1	
30			Шайба 8.0 ГОСТ 11371-68		4	
			Шайбы ГОСТ 6402-70			
31			465Г		2	
32			865Г		5	
				Прочие изделия		
34				Бесконтактный датчик типа КВД-25		
				Установка бесконтактного датчика		
					Лист 13	
					Формат 11	

№	Наименование материала	Сортамент (ГОСТ) материал (марка, ГОСТ)	Масса кг	Примечание	
1	Сталь толстолистовая	Б-ПН ГОСТ 19904-74			
	0,5	4-IV-B Ст 3с ГОСТ 16523-70	0,012		
	1		0,06		
	2		2,5		
2	Сталь толстолистовая	Б-ПН ГОСТ 19904-74			
	4	В Ст 3-2 ГОСТ 16534-63	0,62		
	6		2		
	10		0,1		
3	Сталь горячекатанная круглая	В ГОСТ 1580-74			
	18	Ст 3-2 ГОСТ 535-58	0,8		
	22		0,26		
	25		0,03		
4	Сталь шестигранная	ГОСТ 2878-69			
	20-2-6	ГОСТ 1050-74			
	30		0,1		
	32		0,1		
5	Проболок П-2	ГОСТ 9389-73	0,07		
6	Сталь	В Ст 3-2 ГОСТ 380-71	0,004		
8	Резина	НБ-М ГОСТ 7738-77	0,035		
10	Стандартные изделия		0,3		
			409-28-38		
			759/114.3	Листов 11 Часть 3	
			2930/27.000 ВМ		
			Установка бесконтактного датчика	Лист 1	
			Ведомость материалов	Листов 1	
				Гипропротрашташ Москва	
				Формат 11	



1. Размеры для справок
2. Сборки I и II отличаются расположением упоров (поз. 3) для исходного положения флажка (поз. 3) и установкой хвостовика пружины (поз.16) в отверстие основания (поз. 1) для

обеспечения самовозврата флажка до соприкосновения с упором. При этом усилие давления флажка на упор не должно превышать $2 \pm 2,5$ кг.
3. Скоба (поз.9) условно не показана.

7597/117.3
Листом №1 Часть 3

2930/27.000 СБ

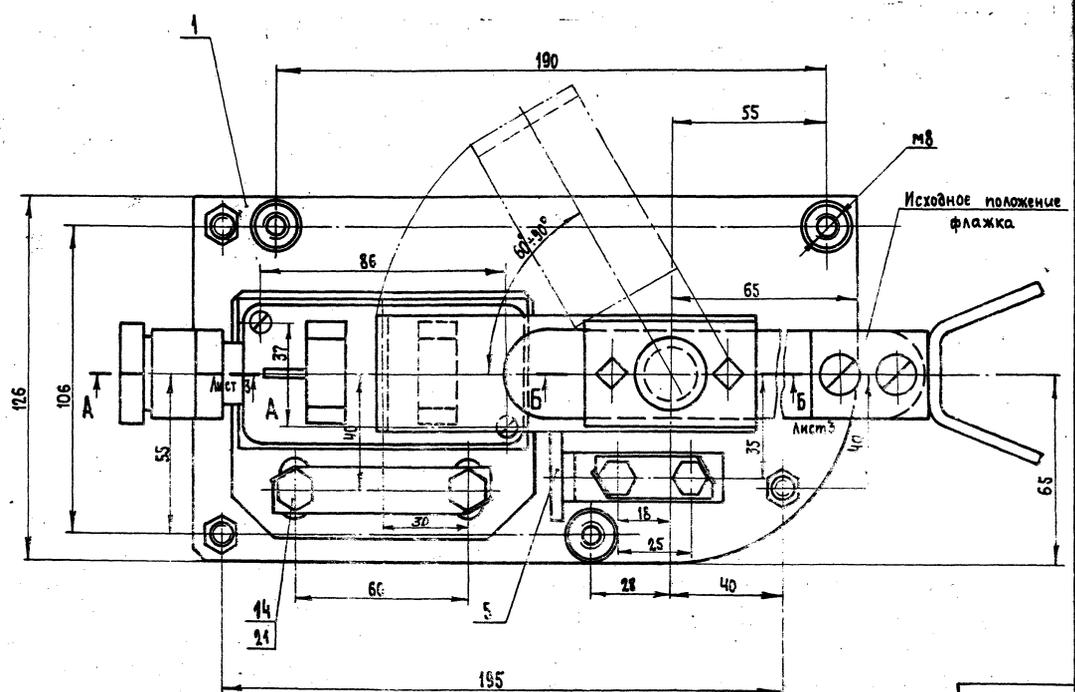
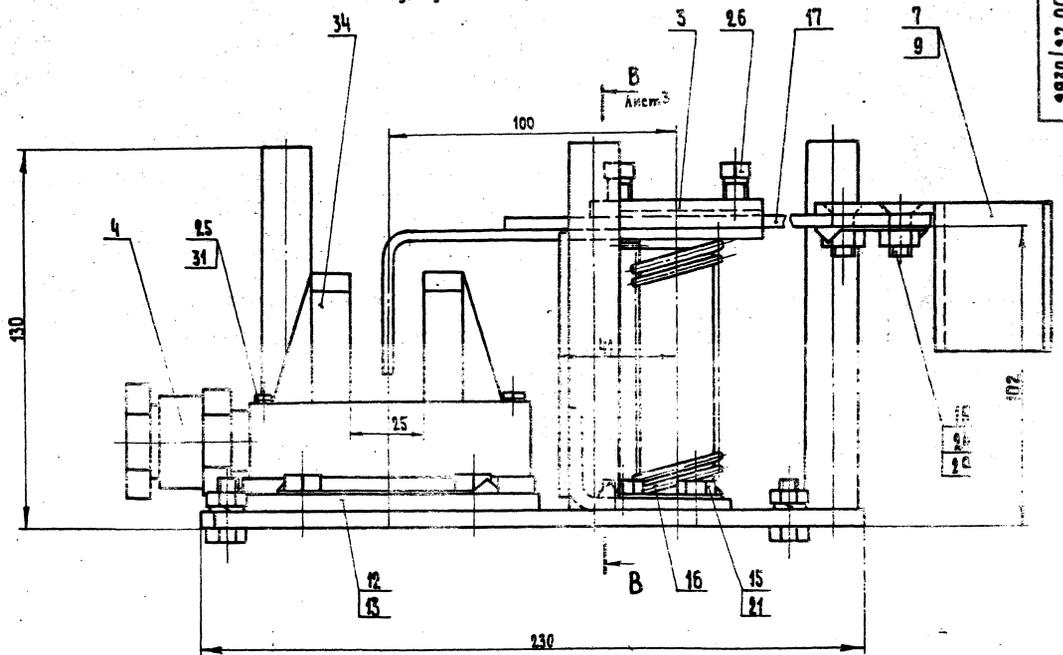
Главный инженер
института *Долгушин* Н.И. Гузенко

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Доброва			22.78
Пров.	Козлова			
Т.директ.	Шоломов			
Руков.	Перлов			
Н.контр.	Козлова			
Утв.	Шоломов			

Установка бесконтактного датчика			Лит.	Масса	Мощность
Сборочный чертеж			И	8	11
			Лист 1 Листов 3		
			Гипростромаш Москва		
			Формат 22		

Сборка I

Кожух условно снят



Исполн. П.Ф.И. и др. Взам. Инв. № Инв. № Форм. Подв. и дата

407-28-38
Альбом № Часть 3

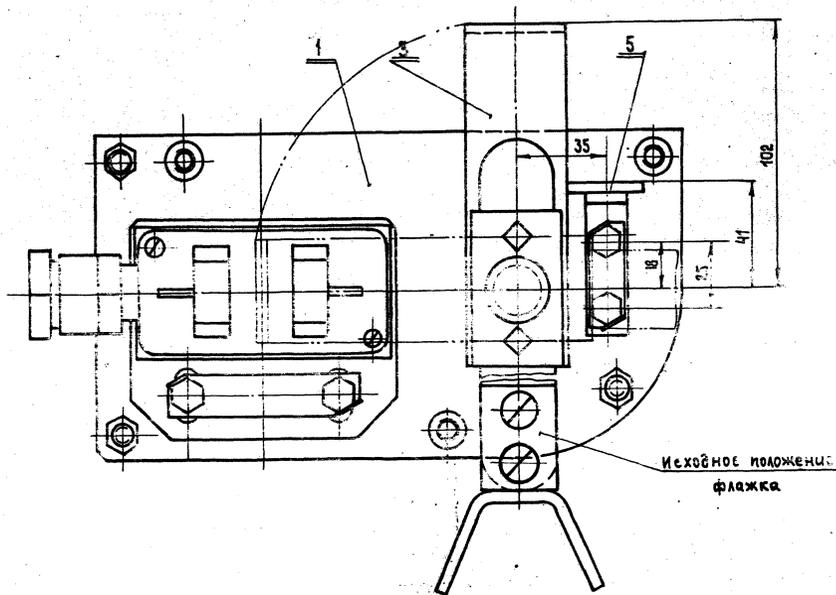
7597/11ч.3

2930/27.000.С6

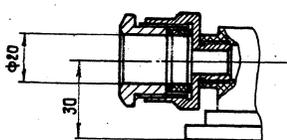
№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка	Лист	Масштаб	Машштаб
1	1	407-28-38	П.Ф.И.	1978	бесконтактного датчика	И	—	1:1
2	2	407-28-38	П.Ф.И.	1978	Сборочный чертёж	Лист 4	Листов 5	
3	3	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
4	4	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
5	5	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
6	6	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
7	7	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
8	8	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
9	9	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
10	10	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
11	11	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
12	12	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
13	13	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
14	14	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
15	15	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
16	16	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
17	17	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
18	18	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
19	19	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
20	20	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
21	21	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
22	22	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
23	23	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
24	24	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
25	25	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
26	26	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
27	27	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
28	28	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
29	29	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
30	30	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
31	31	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
32	32	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
33	33	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
34	34	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
35	35	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
36	36	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
37	37	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
38	38	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
39	39	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
40	40	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
41	41	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
42	42	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
43	43	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
44	44	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
45	45	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
46	46	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
47	47	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
48	48	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
49	49	407-28-38	П.Ф.И.	1978				
50	50	407-28-38	П.Ф.И.	1978				

Гидростроительная
Москва
Формат А1

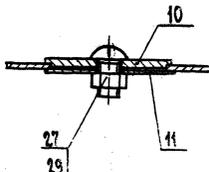
Сборка II
Кожух условно снят



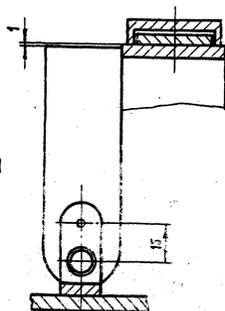
А-А Лист 1



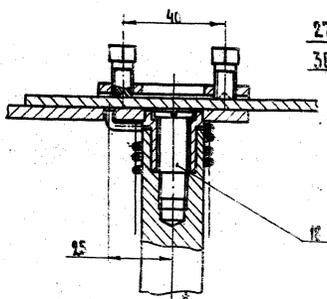
Г-Г Лист 1



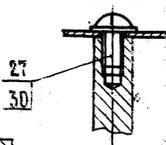
В-В Лист 2



Б-Б Лист 2



Д-Д Лист 1



Е-Е Лист 1



409-26-3 Б

7597/11ч.3

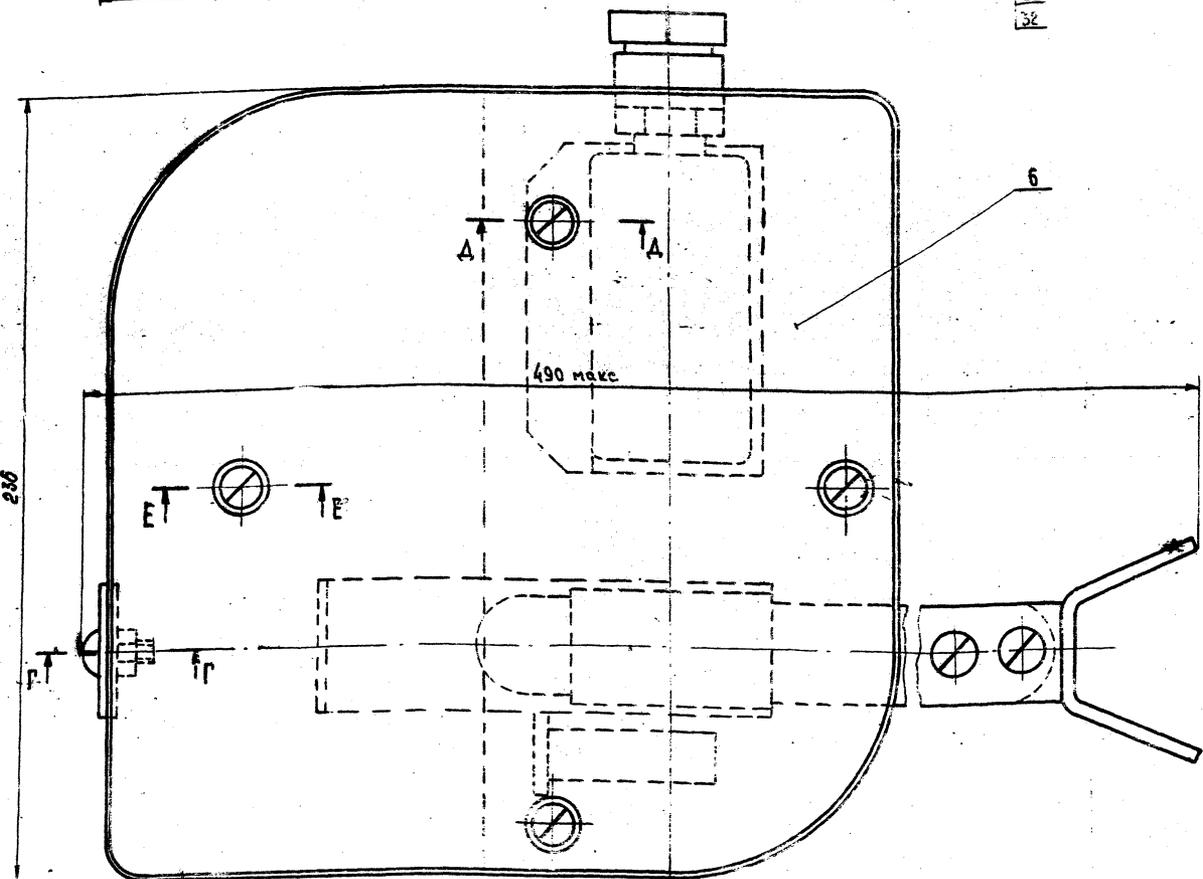
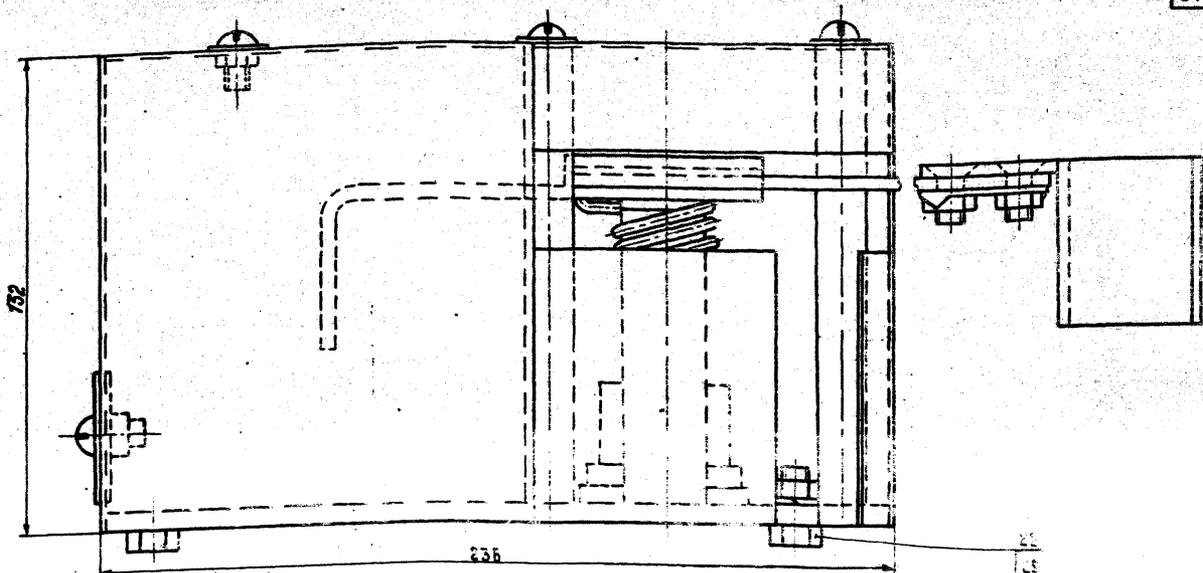
Лист 3 из 3

2930/27.000 СБ

Исполн.	Инженер	Павл.	Анто
Разраб.	Авдеева	22.22	
Проф.	Козлова		
Т.Клима	Малахов		
Рябов	Перелов		
Н.Климов	Козлова		
Умб.	Штанберг		

Установка
бесконтактного датчика
Сборочный чертёж

Лист	№	Масштаб
3	—	1:1
Лист 3 из 3		
Гипроотрашташ Москва		



1. Размеры для справок.
2. Сборки Г и Е отличаются расположением упоров (поз. 5) для исходного положения флажка (поз. 3) и установкой хвостовика пружины (поз. 16) в отверстие основания (поз. 2) для обеспечения самовозврата флажка до соприкосновения с упором. При этом усилие давления флажка на упор не должно превышать 2-2,5 кг.
3. Скоба (поз. 9) условно не показана.
4. Сечения В-В, В-В, Г-Г, А-А, и Е-Е см. лист 3 ш. 2930/27.000.

409-28-38
Альбом 11 Часть 3

7597/11 ч.3

2930/27.000-01 СБ

Установка
бесконтактного
датчика
сборочный чертеж

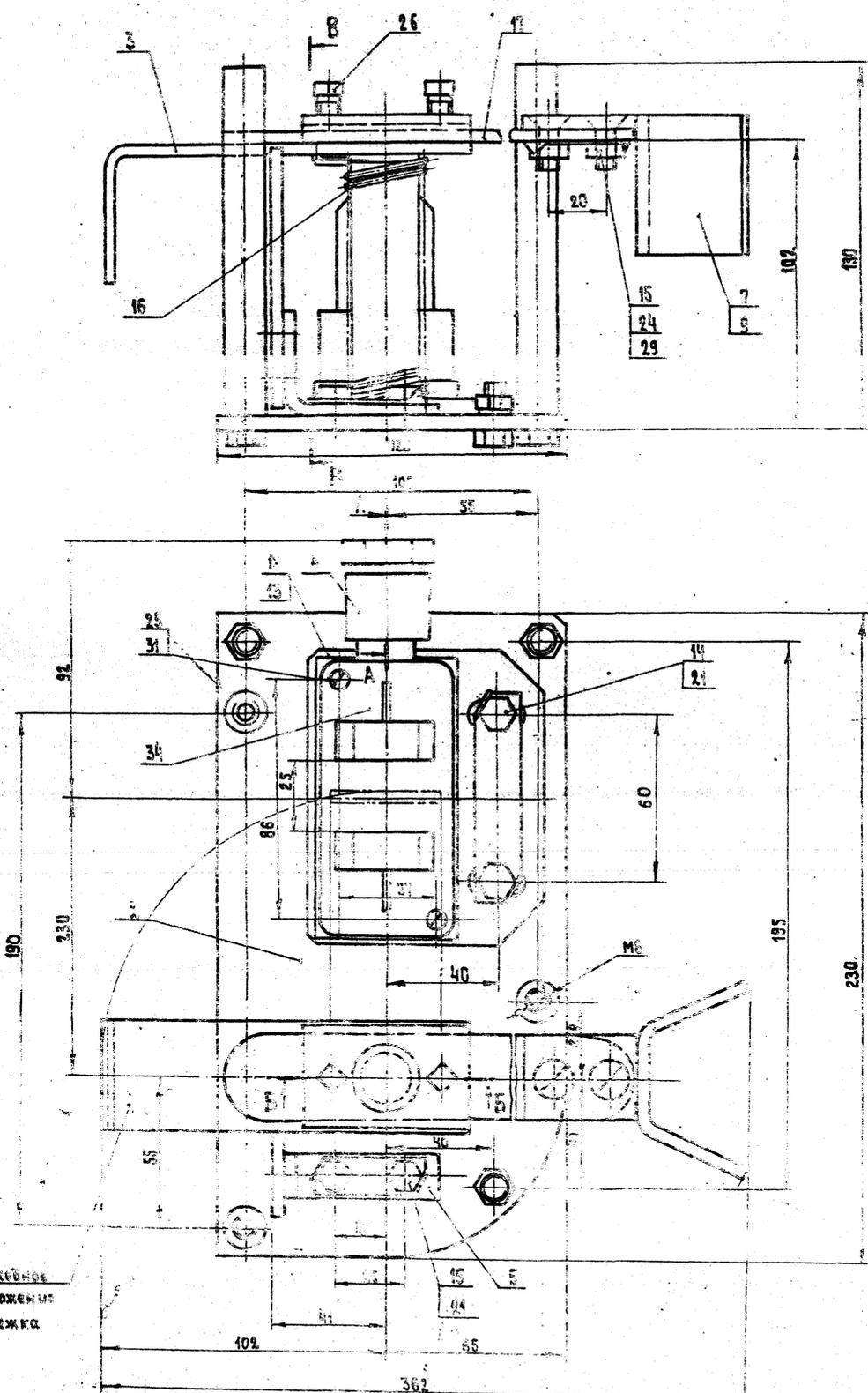
Лист	Масса	Масштаб
И	8	1:1
Лист 1 из 3		
Гипростромаш Москва		
Формат 21		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Козлова		
		Проб		
		Шабалин		
		Перлов		
		Козлова		
		Штеинберг		

Ш.В.Мед. (Подп. и дата) Ш.В.Мед. (Подп. и дата) Ш.В.Мед. (Подп. и дата)

Сборка I
Кожух условно снят

88
2930/27.000.01СБ



Указанные
положения
фланца

409-23-38
Лист XI Часть 3

Т597/114.3

2930/27.000-01СБ

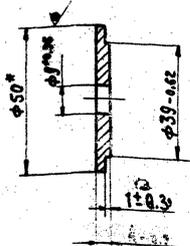
Исполн	№ докум	Подп.	Дата
Разработ	Д. Козлова	И.С.	27.07
Проб.	Козлова	И.С.	27.07
Техник	Шаладин	И.С.	
Руков.	Перелоб	И.С.	
Н.Контр.	Козлова	И.С.	
Утв.	Шаладин	И.С.	

Установка
борон турбинного датчика
Сборочный чертеж

Авт.	Масш.	Масштаб
И	-	1:1
Лист 2		Листов 3
Гипростроинш Москва Формат 22		

Информ. Полю. и Штат. 2930/27.000.01СБ (дел. и зап.)

2930/27.002



* Размер для справки

2930/27.002

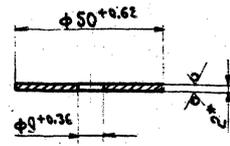
Заглушка

Лист	Масса	Масштаб
И	0.05	1:1

Б 50 ГОСТ 2590-71
Круп. Ст 3-2 ГОСТ 535-58

Гипростромаш
Москва
Формат 17

2930/27.003



* Размер для справки

2930/27.003

Шайба

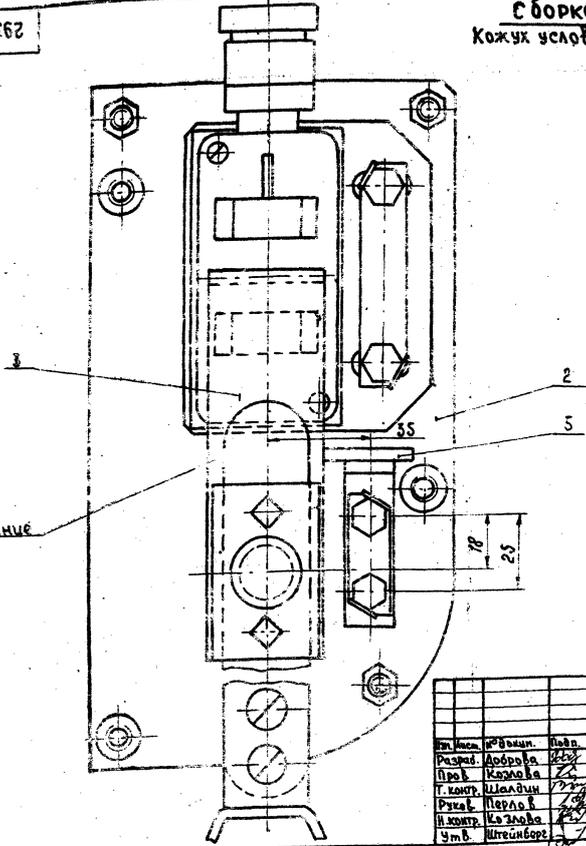
Лист	Масса	Масштаб
И	0.02	1:1

Б-ОН-2 ГОСТ 19904-74
Лист 4-И-Вендэе ГОСТ 16523-70

Гипростромаш
Москва
Формат 17

2930/27.000-01СБ

Сборка II
Кожух условно снят



Цепочное положение флажка

1597/114.3

409-28-38
Лист XI Масса 3

2930/27.000-01СБ

Установка
бесконтактного
датчика.
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	-	1:1

Лист 3 Листа 3
Гипростромаш
Москва

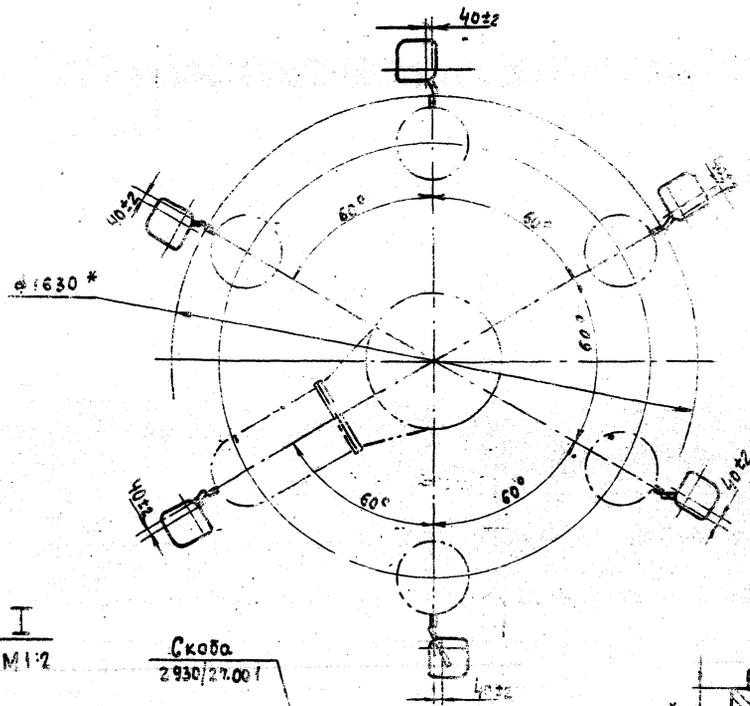
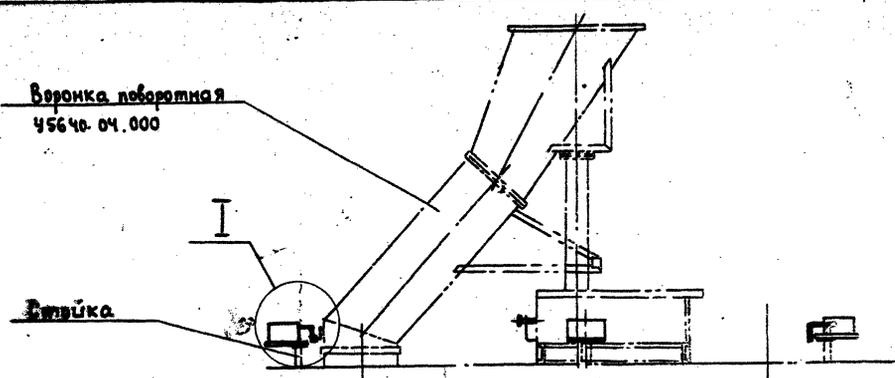
Формат 22

Исполн.	Проф. Дворжа	Лист	Лист
Разраб.	Дворжа	22	22
Проб.	Карлова		
Т. контр.	Шалдин		
Рисов.	Перлов		
И. контр.	Карлова		
Утв.	Штейнберг		

Воронка поворотная
45640.04.000

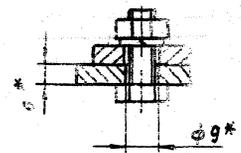
Затвѣрка

I



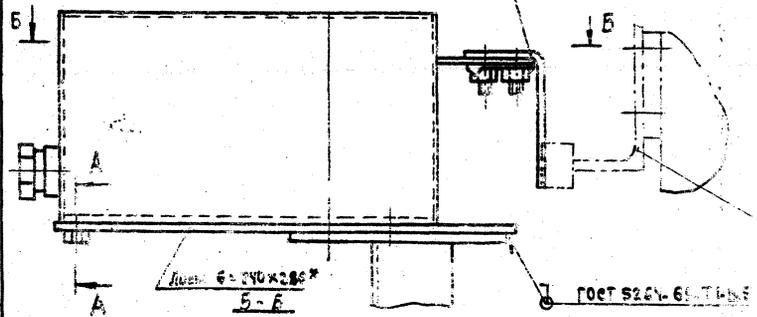
A-A

M 1:1



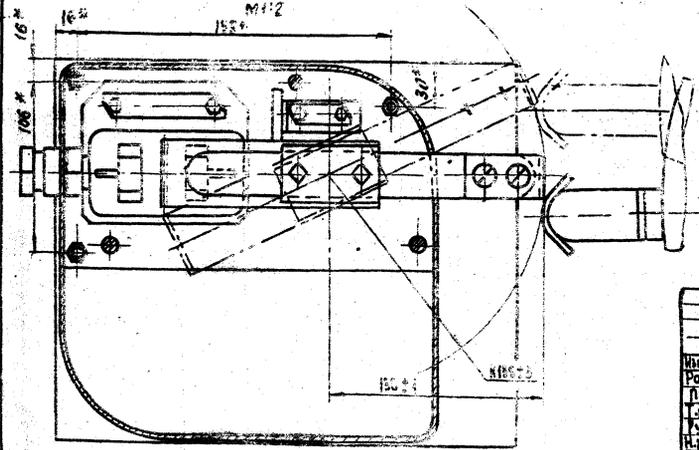
I
M 1:2

Скоба
2930/27.001



Лыска для электровыключателя
от воронки поворотной

ГОСТ 5264-68 Т1-В5



- 1 * Размеры для справок
- 2 Электрод 942 ГОСТ 9467-75

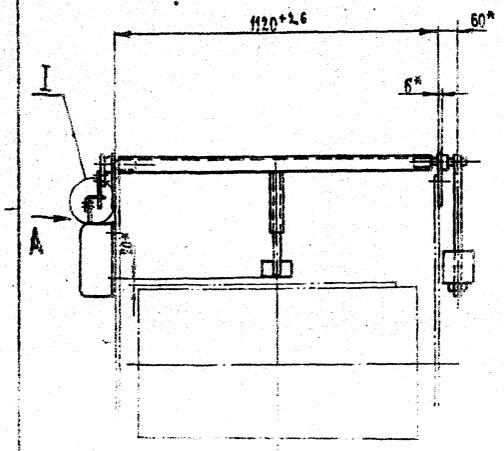
409-28-38
Альбом XI Часть 3

7557/114.3

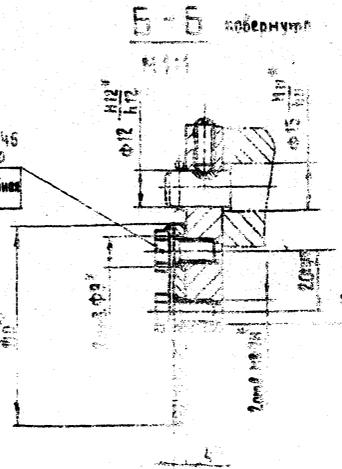
2930/27.000 СХ1

Исполн	№ докум	Подп.	Дата	Схема установки бесконтактного датчика на воронке поворотной 45640.04.000	Лист	Масштаб
Разработ	Доброва		27.78		И	1:20
Проб.	Козлова					
Конст.	Сиданин					
Уклад.	Перасв					
Н.контр.	Козлова					
Умб.	Перасв					

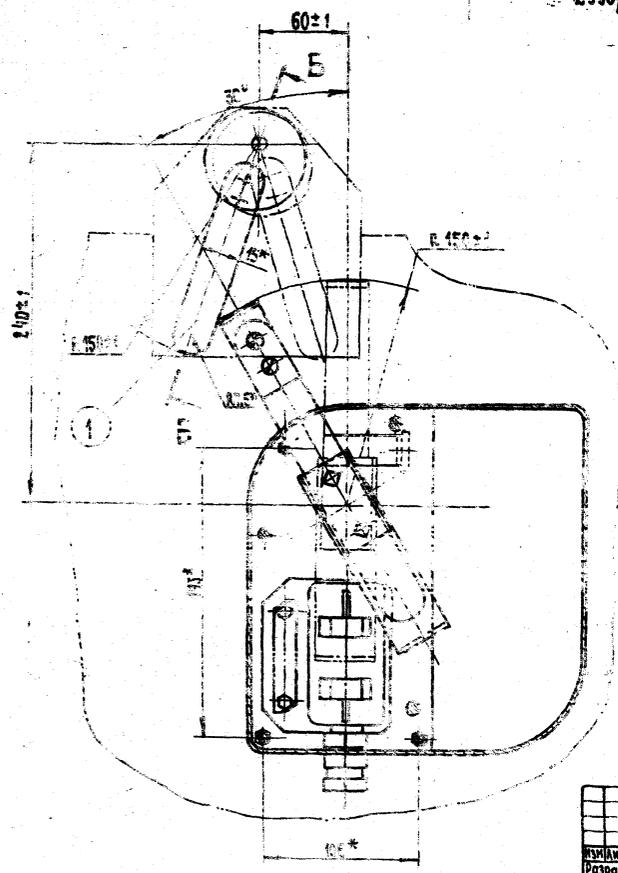
Гипростроям
Москва



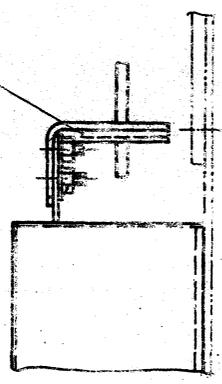
болт М6 х 15,45
ГОСТ 7798-70
шайба отшлифованная
36 х 15 х 0,8



Вид А
М 1:2



Скоба
2930/27.001



В размеры вкл. шайбы.
1. Рычаг (нов), изготовить по размерам,
указанным на разрезе „Б-Б“ и виде „А“

Исполнитель: [unreadable]

ИЗМЕНЕТ		№ ВОЗМ.	ПОДП.	ДАТА	СХЕМА уменьшки бесконтактного считчика напички материала на ленте транспортера	Доп.	Масса	Материал
Разработчик	Альбрехт	1930/27.000	[initials]	22/12		1:10	Алст	Алстоб 1
Проверен	Перась		[initials]		23/12			
Конструктор	Швабман		[initials]					
Рисовал	Перась		[initials]					
Начальник монтажной	Козлов		[initials]					
Упр.	Нарасов		[initials]					

2930/27.000x2

409-28-38
Альбом XI Часть 3

Гипростринмаш
Москва

Ранг	Обозначение	Наименование	Куда Входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Общее кол.	
1					
2	2930/27.000	Установка бесконтактного датчика		1 1	
3	2930/27.000-01	Установка бесконтактного датчика			
4	2930/27.010	Основание	2930/27.000	1 1	
5	2930/27.020	Основание	2930/27.000-01	1 1	
6	2930/26.020	Флажок		1 1	
7	2930/26.030	Соединение концевое		1 1	
8	2930/26.040	Упор	2930/27.000	1 1	
9	2930/26.050	Кожух	2930/27.000-01	1 1	
10	2930/26.060	Скоба в сборе.		1 1	
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, инв. №, Подп. и дата

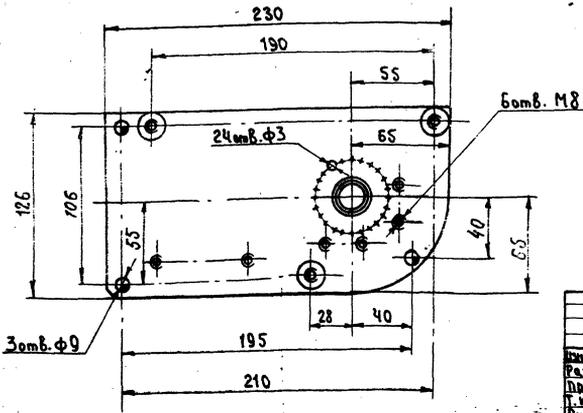
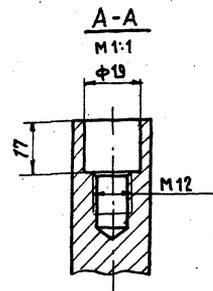
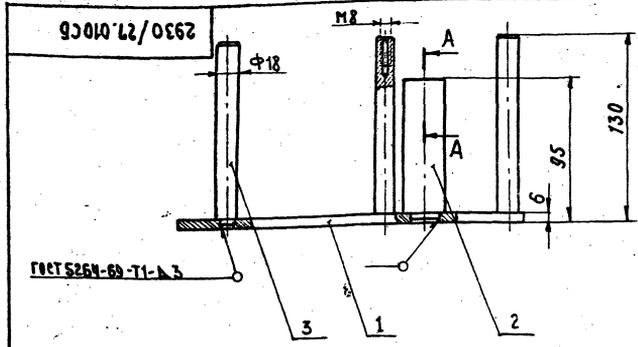
Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата	2930/27.000 ВС	Установка бесконтактного датчика	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Доброва	12.27				1	1	1
Проб.	Козлова			Ведомость спецификаций	Гипростропмаш		Москва	
И. контр.	Козлова							
Утв.	Перлов							

Ранг	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество		Примечание
					на из-делие	в комплект на ре-гуляц.	
1							
2	Крепежные изделия						
3							
4	Болты М8×16.46	ГОСТ 7798-70			4		4
5	М8×30.46				3		3
6							
7	Винт М4×30.56	ГОСТ 1491-72			2		2
8	Винт М8×16.56	ГОСТ 17475-72			2		2
9	Винт М8×16.56	ГОСТ 1485-75		2930/27.000	2		2
10	Винт М8×12.56	ГОСТ 17473-72			5		5
11							
12							
13	Гайка М8.5	ГОСТ 5915-70			7		7
14							
15	Шайба 8.04	ГОСТ 11371-68			4		4
16							
17	Шайбы 465Г	ГОСТ 6402-70			2		2
18	865Г				3		3
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, инв. №, Подп. и дата

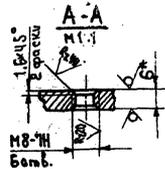
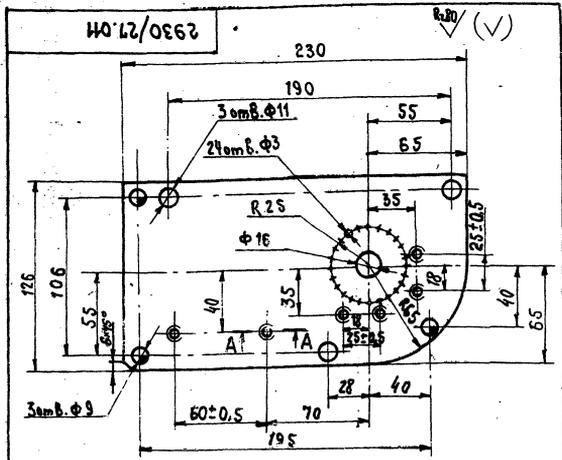
Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата	2930/27.000 ВП	Установка бесконтактного датчика	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Доброва	12.27				1	1	1
Проб.	Козлова			Ведомость покупных изделий.	Гипростропмаш		Москва	
И. контр.	Козлова							
Утв.	Перлов							

409-28-38
Альбом XI Часть 3



- 1. Размеры для справок
- 2. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

				2930/27.010 СБ		
				Основание		
				Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	Масса	Масштаб	Изм.	Лист	Масса
	11	2	1:2			
				Гипростротмаш Москва		
				Формат Т2		

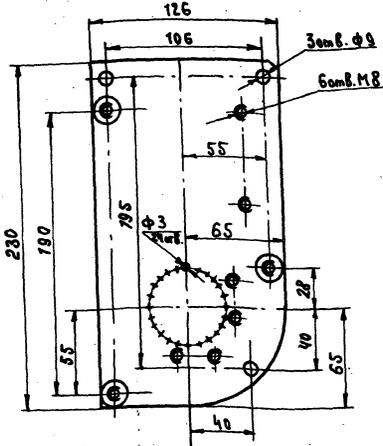
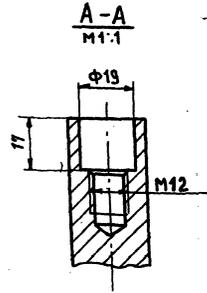
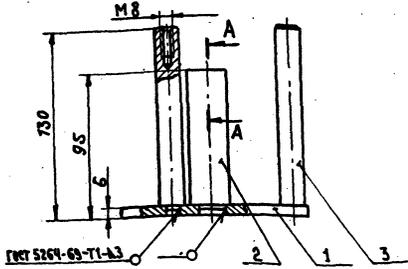


- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14, валов - h14, остальных ± 0.12
- 2* Размер для справки.

				2930/27.011		
				ПЛИТА		
Изм.	Лист	Масса	Масштаб	Изм.	Лист	Масса
	11	1	1:2			
				Гипростротмаш Москва		
				Формат Т2		

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
			Документация:		
12		2930/27.020 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	2930/27.011	Плита		
	2	2930/26.012	Штырь		
	3	2930/26.013	Стойка		

				7597/114.3		
				409-28-38		
				АвтомехЧасть 3		
				2930/27.010		
				Основание		
Изм.	Лист	Масса	Масштаб	Изм.	Лист	Масса
	11	1	1:2			
				Гипростротмаш Москва		
				Формат Т2		



1. Размеры для справок
2. Электрод 342 гост 3467-75

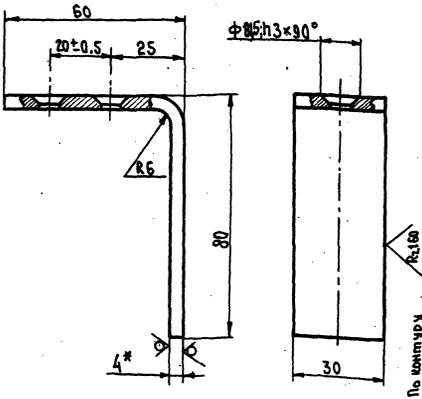
ИПР: [unreadable] Подп. и дата: [unreadable]

Лист		№ докум.		Подп.	Дата
Разработ	Козлова	Перлов	12/78		
Проб.	Перлов				
Т. контр.	Щадин				
Учмат.	Перлов				
И. контр.	Козлова				
Утв.	Перлов				

2930/27.020 СБ

**Основание
Сборочный чертеж**

Лист	№	Масса	Масштаб
И	2		1:2
Листов		1	
Гипростромаш Москва			
Формат А1			



Длина развертки - 133

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, валов - h14, остальных ± 0.15
- 2* Размер для справки.

ИПР: [unreadable] Подп. и дата: [unreadable]

ИПР: [unreadable] Подп. и дата: [unreadable]

Формат	Зона	Пл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			2930/27.010 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		2930/27.011	Плита	1	
	2		2930/26.012	Штырь	1	
	3		2930/26.013	Стойка	3	

Лист		№ докум.		Подп.	Дата
Разработ	Козлова	Перлов	12/78		
Проб.	Перлов				
Т. контр.	Щадин				
Учмат.	Перлов				
И. контр.	Козлова				
Утв.	Перлов				

2930/27.001

Скоба

Лист	№	Масса	Масштаб
И	0,12		1:1
Листов		1	
Гипростромаш Москва			
Формат А1			

Лист		№ докум.		Подп.	Дата
Разработ	Козлова	Перлов	12/78		
Проб.	Перлов				
Т. контр.	Щадин				
Учмат.	Перлов				
И. контр.	Козлова				
Утв.	Перлов				

2930/27.020

Основание

Лист	№	Масса	Масштаб
И	1		1
Листов		1	
Гипростромаш Москва			
Формат А1			

100 06/0662

√(√)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - H14, валов - h14, остальных ± IT15
2. * Размер для справки
3. Острые кромки притупить

2930/30.001

ДНО

Лист Масса Масштаб
1 2,3 1:5

Лист 5-ПК-2 гост 19904-78 (Гипростроймаш Москва)
4-IV-Ср.Элс.00165279

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата, и другие

500 06/0662

95

√(√)

1. На пластинке выполнить надпись - "заземление" по ГОСТ 22-339-72 шрифтом кегель 16.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - H14; валов - h14; остальных ± IT15
3. * Размер для справок

2930/30.003

Пластинка II-9

Лист Масса Масштаб
1 0,005 2:1

Лист АМЦМ-08 гост 16631-76 (Гипростроймаш Москва)

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата, и другие

№	Элемент	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
10		2930/30.000 СБ	Оборочный чертеж		
12		2930/30.000 ВС	Ведомость спецификаций		
12		2930/30.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
11		2930/30.000 ВМ	Ведомость материалов		
			Оборочные единицы		
11	1	2930/30.010	Каркас	1	
11	2	2930/30.020	Дверь	1	
11	3	2930/30.030	Петля	3	
			Детали		
11	4	2930/30.001	Дно	1	
11	5	2930/30.002	Уплотнение 3180x20x10 пластинка резиновая 44бчатая толщ.10	1	
			12 ММ Ч.НП.М8-5-120668	1	
11	6	2930/30.003	Пластинка II-9	1	
11	7	2930/30.004	Таблица напряжений	1	
11	8	2930/30.005	Щеколда	1	

2930/30.000

Шкаф аппаратный

Лист Лист Листов
1 1 2

Лист АМЦМ-08 гост 16631-76 (Гипростроймаш Москва)
Формат А

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата, и другие

№	Элемент	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11	9	2930/30.006	Осб	1	
			Стандартные изделия		
10			Болт М12x25.46		
			ГОСТ 7808-70	1	
11			Болт М12x20.46		
			ГОСТ 7788-70	4	
12			Винт М6x10.56		
			ГОСТ 17473-72	5	
13			Винт М6x16.56		
			ГОСТ 17475-72	9	
14			Гайка М6.5		
			ГОСТ 5927-70	9	
15			Шайба 12.04		
			ГОСТ 11371-68	2	
			Шайбы ГОСТ 6402-70		
16			12.65Г	5	
17			6.65Г	9	
18			Штифт канцелярский 4x26		
			ГОСТ 3129-70	1	
19			Заклепка 2x6.37		
			ГОСТ 10299-68	6	

409-28-38

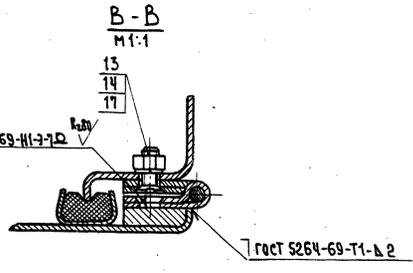
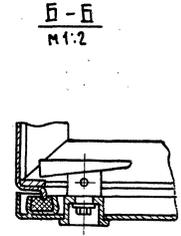
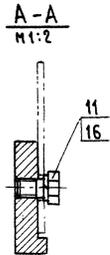
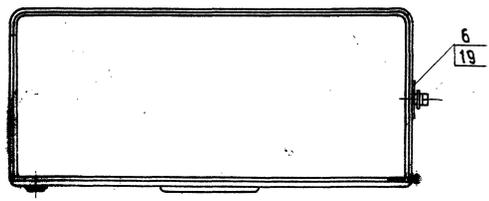
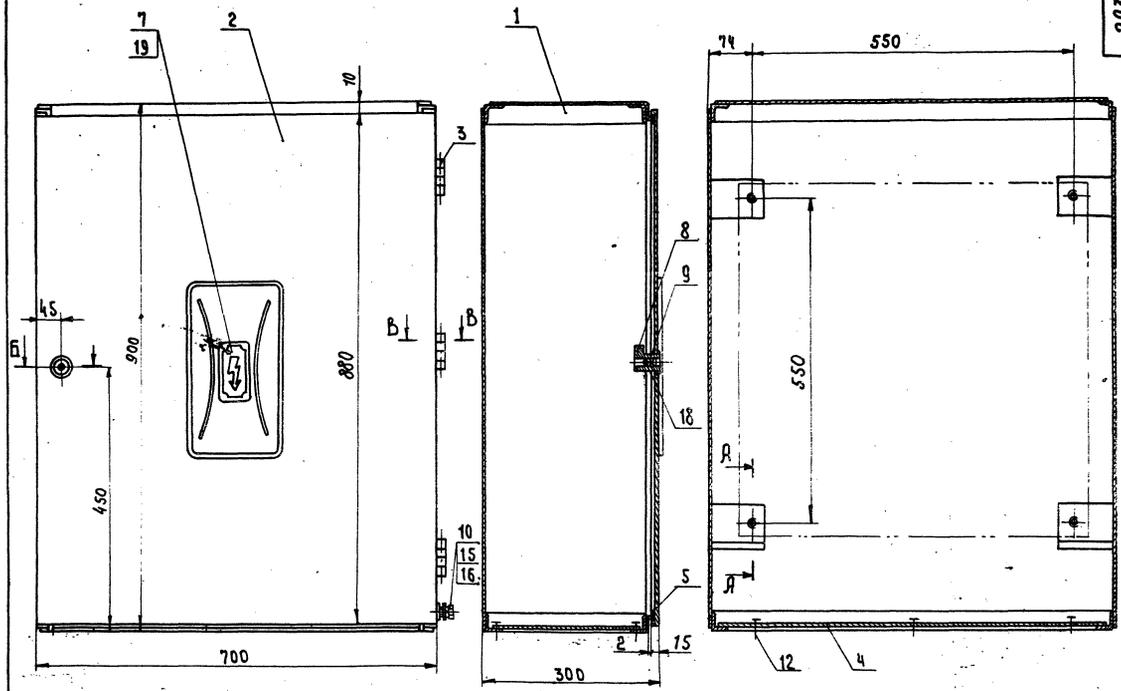
7597/11 ч.3

Альбом № Часть 3

2930/30.000

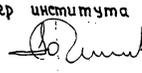
2

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата, и другие



1. Шкаф с наружной стороны должен иметь ровную поверхность без выпуклостей, вмятин и перекосов.
2. Наружную поверхность окрасить под цвет машины.
3. Внутреннюю поверхность окрасить белым нитролаком.
4. Размеры для справок.

Ш.К. С.П.Д.А. Подп. и Ветма

Главный инженер института

 Н.И. Гусев

Лист		№ докум.		Подп.		Дата		409-28-38	
4		50		1:5		Листов 1		Листов 3	
Разраб.		Инженер		Проф.		Исполн.		409-28-38	
П.И.В.		Козлова		И.И.В.		И.И.В.		Листов 3	
Г.Контр.		Шаладин		И.И.В.		И.И.В.		Листов 3	
Р.Контр.		Перевод		И.И.В.		И.И.В.		Листов 3	
Н.Контр.		Козлова		И.И.В.		И.И.В.		Листов 3	
Чт.В.		Шевинберг		И.И.В.		И.И.В.		Листов 3	

2930/30.000СБ

Шкаф
 аппаратный.
 Сборочный чертеж

Лист 4
 Масса 50
 Масштаб 1:5
 Гипростронмаш
 Москва
 Формат 22

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на изделие	в комплект	на весь заказ	
1	Крепежные изделия							
2								
3	Болт М12х25.46	ГОСТ 7808-70			1		1	
4	Болт М12х20.46	ГОСТ 7798-70			4		4	
5	Винт М6х10.56	ГОСТ 17473-72			6		6	
6	Винт М6х16.56	ГОСТ 17475-72			9		9	
7	Гайка М6.5	ГОСТ 5927-70		2930/30.000	9		9	
8	Шайба 12.04	ГОСТ 1871-68			2		2	
9	Шайбы:	ГОСТ 6402-70						
10	12.65Г				5		5	
11	6.65Г				9		9	
12	Штифт конический 4х26	ГОСТ 3129-70			1		1	
13	Заклепка 2х6.37	ГОСТ 10299-68			6		6	
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								

Итого: 2930/30.000 В/П

2930/30.000 В/П

Итого: 2930/30.000 В/П

Разработчик: М.И. Козлова

И.контр. Козлова М.И.

И.контр. Перлов В.И.

Шкаф аппаратный

Ведомость локальных изделий

Лит. Лист Листов

Гипропрограмми

Москва

Формат Т2

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Общее кол.	
1	2930/30.000	Шкаф аппаратный			
2					
3	2930/30.010	Каркас	2930/30.000	1 1	
4	2930/30.020	Дверь	2930/30.000	1 1	
5	2930/30.030	Петля	2930/30.000	3 3	
6	2930/30.040	Псы	2930/30.030	1 3	
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					

Итого: 2930/30.000 В/П

2930/30.000 В/П

Итого: 2930/30.000 В/П

Разработчик: М.И. Козлова

И.контр. Козлова М.И.

И.контр. Перлов В.И.

Шкаф аппаратный

Ведомость спецификаций

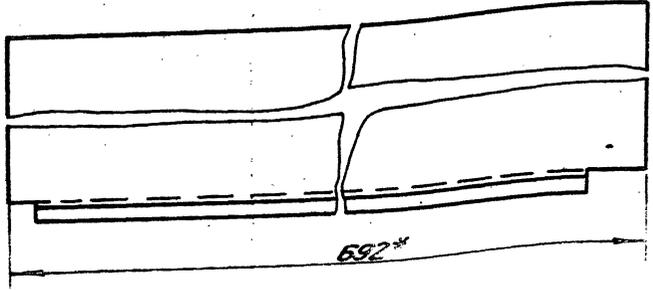
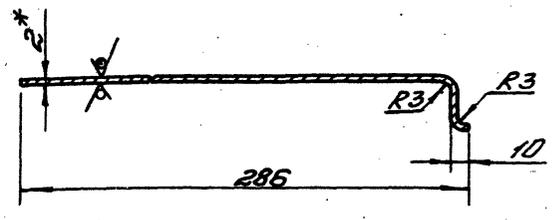
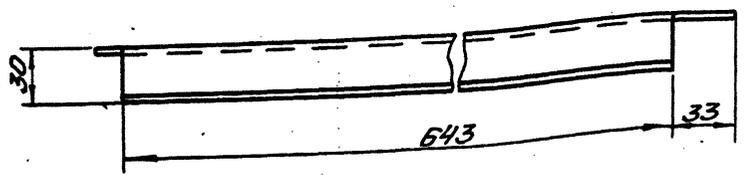
Лит. Лист Листов

Гипропрограмми

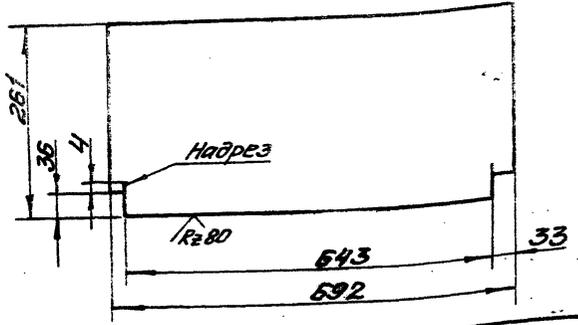
Москва

Формат Т2

2930/30.011



Развертка
M 1:5



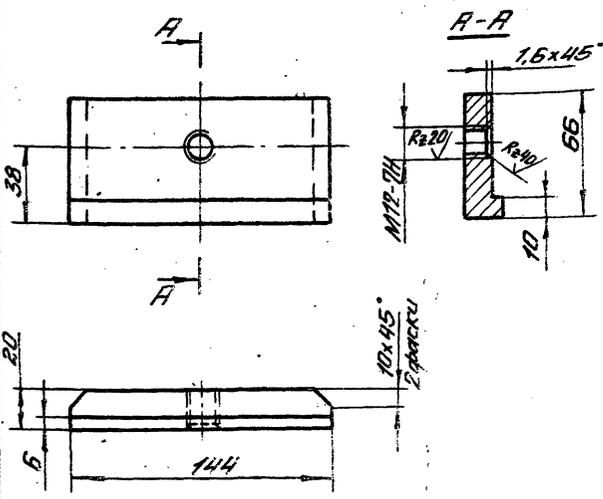
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h14, остальных $\pm IT16/2$
2. * Размеры для справок
3. Острые кромки притупить.

2930/30.011		Лит. Масса Масшт.
Крышка	И	2,4 1:2
Б-ПК-2 ГОСТ 19904-74		Лист Листов 7
Лист 4 из 3-х		Гипростроммаш Москва

Формат 12

2930/30.015

R280 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h14, остальных $\pm IT16/2$

2930/30.015

Упор

Лит. Масса Масшт.
И 1 1:2
Лист Листов 7
Гипростроммаш Москва

В Ст. 3-2 гост 380-71

Формат 11

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
20	2930/30.010 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
12	1 2930/30.011	Крышка	1	
12	2 2930/30.012	Рама	2	
12	3 2930/30.013	Остов каркаса	1	
11	4 2930/30.014	Стенка передняя	1	
11	5 2930/30.015	Упор	4	
11	6 2930/30.016	Планка	1	

409-28-38

7597/114.3

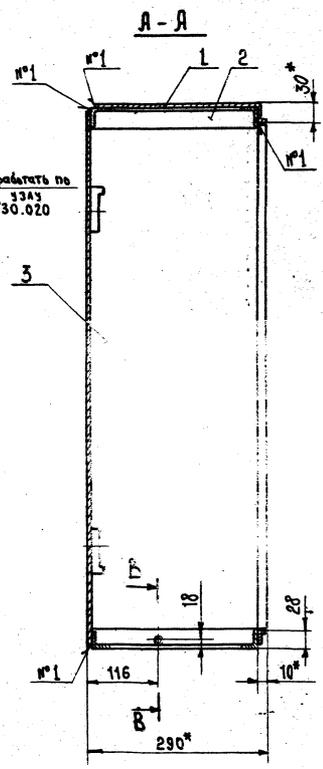
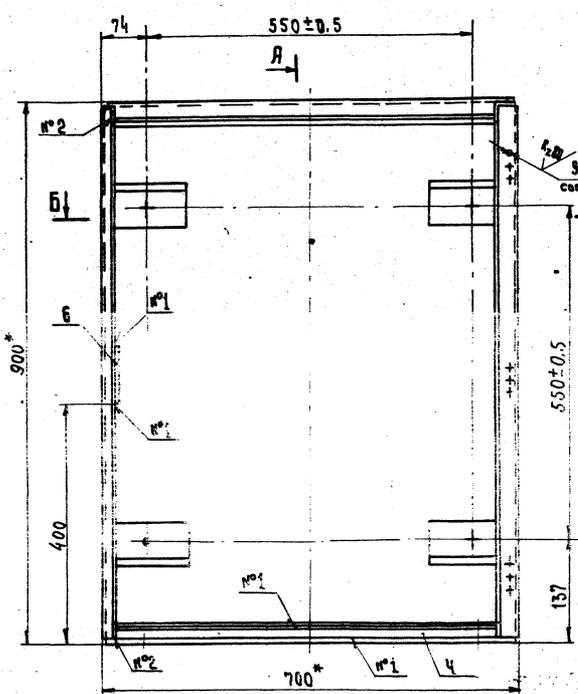
Альбом 1 Часть 3

2930/30.010

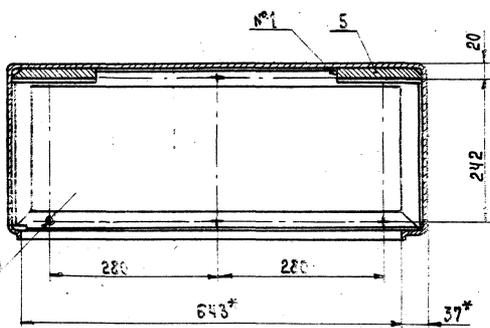
Каркас

Лит. Лист Листов
И 1 1
Гипростроммаш Москва

Формат 11



А-А
Б-Б



1. Коробление листов, перекосы углов не допускаются.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, валов - н14, остальных ± 0.16 .
- 3* Размеры для справок.
4. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69
5. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
6. Масса наплавленного металла - 0,5 кг. (вкл. справок).

Номер шва	Шов
№1	Н1-Δ 2 =
№2	С2 □ 20 √

409-28-38

7597/11ч.3
Альбом XI Часть 3

2930/30.010СБ

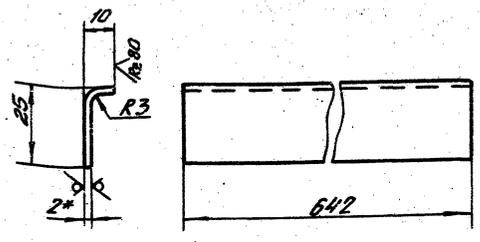
Изм	Лист	№ док-к	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	31				1:5		
Каркас					Лист Листов 1		
Сборочный чертеж					Гипрострмаши Москва		
					Формат 22		

Шифр, табл. План, и дата

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Документация		
22	2930/30.020 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1 2930/30.021	Остов двери	1	
11	2 2930/30.022	Обойма	2	
11	3 2930/30.023	Обойма	2	
11	4 2930/30.024	Планка	3	
11	5 2930/30.025	Втычка	1	

ИД 02/0262

101



- Длина развертки - 32
- Неуказанные предельные отклонения размеров валаб - по ИТ; остальных - ±0,15
 - * Размер для справки
 - Острые кромки притупить

2930/30.020

Дверь

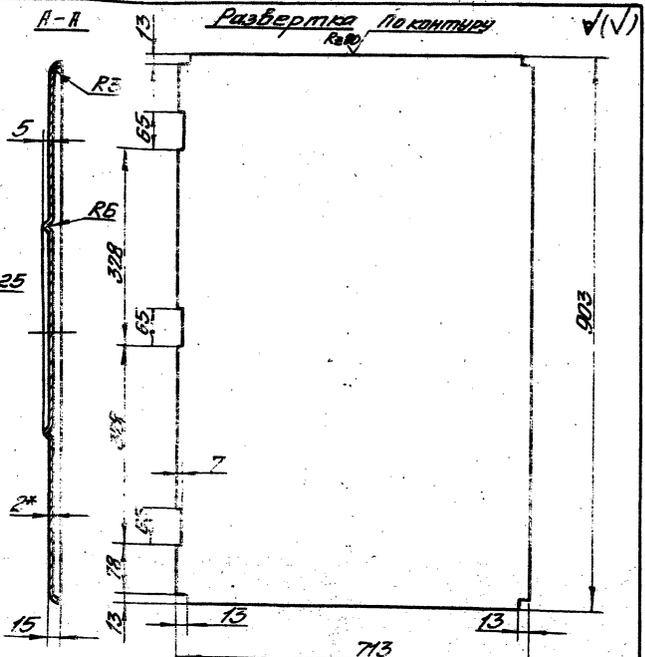
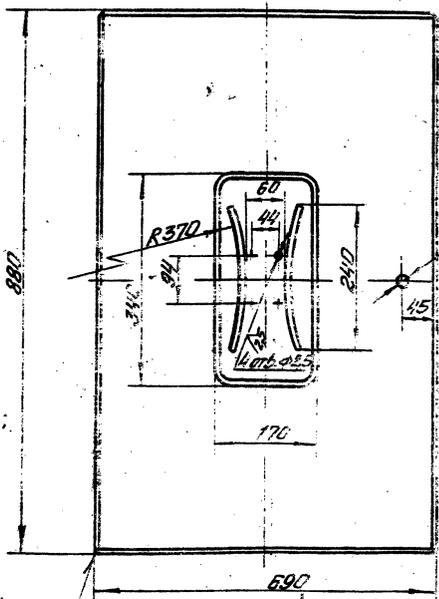
Лист Листов 1/1
Илпротраммаш
Моск.Вд
Формат А1

2930/30.014

Стенка передняя

Лист Листов 1/1
Д3 1:1
Лист Листов 7
Илпротраммаш
Моск.Вд
Формат А1

120 02/0262



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - ИТ; валаб - ИТ; остальных - ±0,15
- * Размер для справки.
- Сектор 542 ГОСТ 9467-75

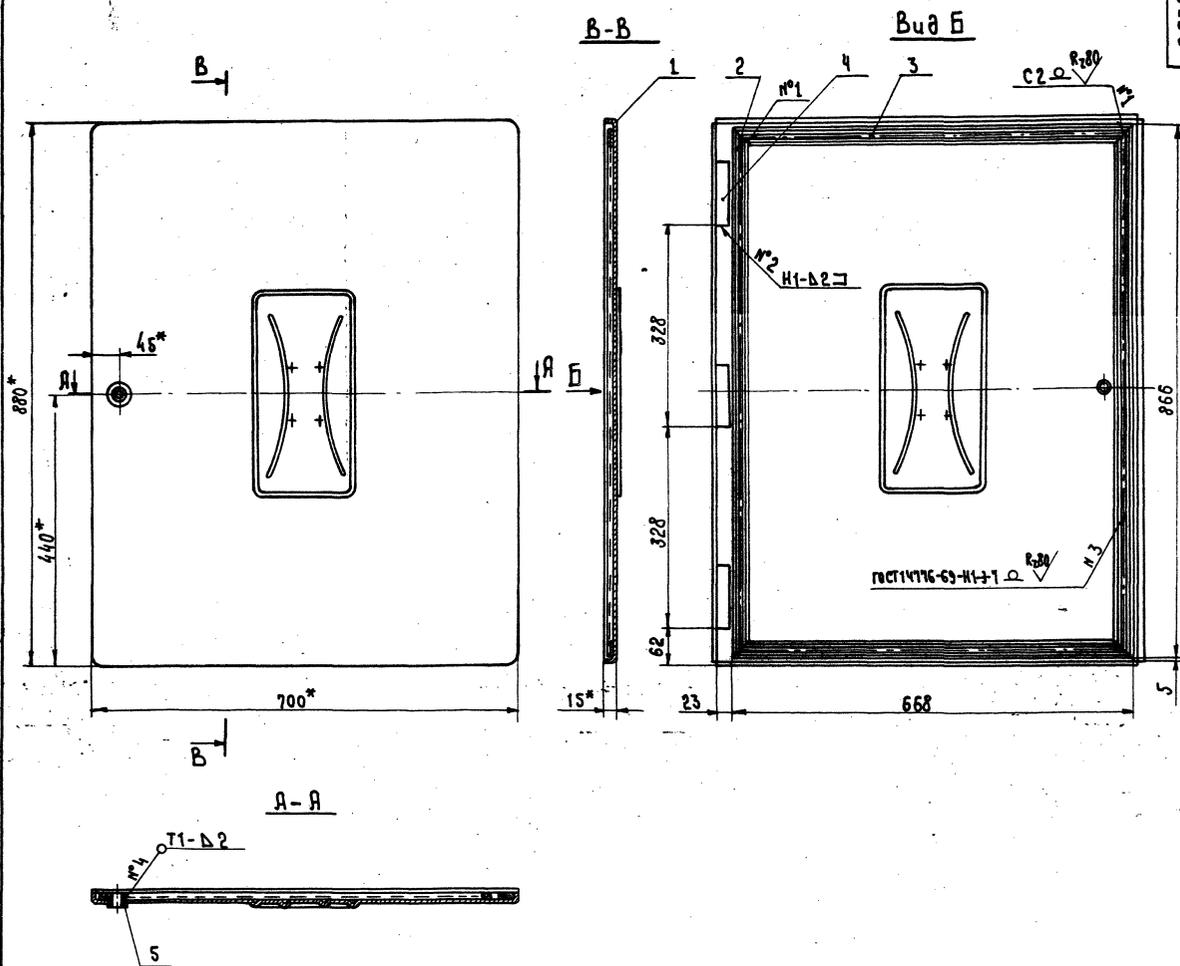
7597/114.3

409-28-38
Альбом XI Часть 3

2930/30.021

Остов двери

Лист Листов 10 1:5
Лист Листов 7
Илпротраммаш
Моск.Вд
Формат А1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - $h14$, остальных $\pm T1/16$
- 2* Размеры для справок.
3. Сварку обоймы (поз. 4) производить как показано для обоймы (поз. 3).
4. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
5. Электрод Э 42 ГОСТ 9467-75.
6. Масса наплавленного металла 0,5 кг. (для справок).

Шаб. № 001. Подп. и дата. Разреш. № 116. Подп. и дата.

7597/Ич.3

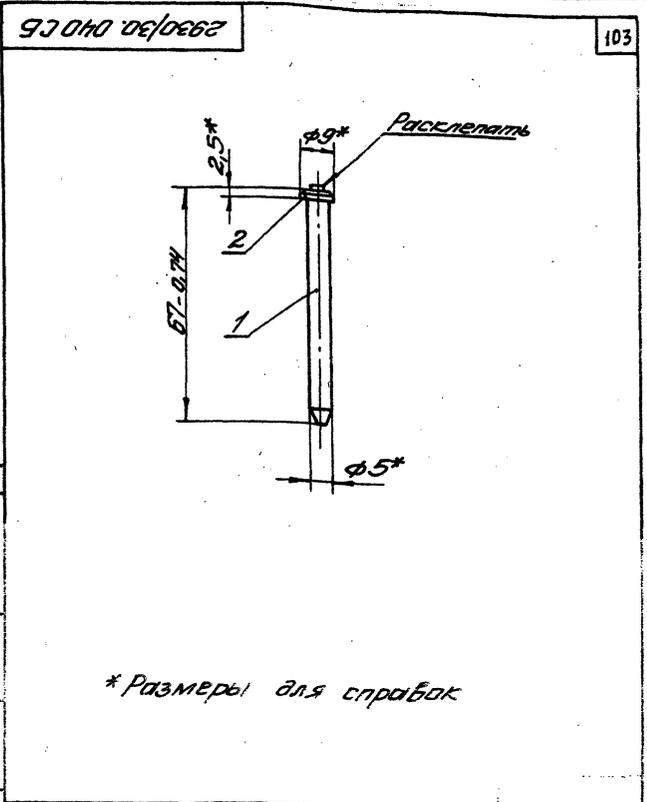
409-28-38
Альбомы | Часть 3

2930/30.020СБ				409-28-38	
Дверь				Лист	Масса
Сборочный чертеж				И	12
				Лист	Листов 1
				Гипрострамаш	
				Москва	
				Формат 22	

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Документация		
И	2930/30.040 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
И	1 2930/30.041	Стержень	1	
И	2 2930/30.042	Шайба	1	

И.И. Мухоморов, Л.И. Мухоморова, В.И. Мухоморов, С.И. Мухоморова, Т.И. Мухоморова, У.И. Мухоморов, Ф.И. Мухоморов, Х.И. Мухоморов, Ц.И. Мухоморова, Ч.И. Мухоморов, Ш.И. Мухоморов, Щ.И. Мухоморов, Ъ.И. Мухоморов, Ы.И. Мухоморов, Ь.И. Мухоморов, Э.И. Мухоморов, Ю.И. Мухоморов, Я.И. Мухоморов

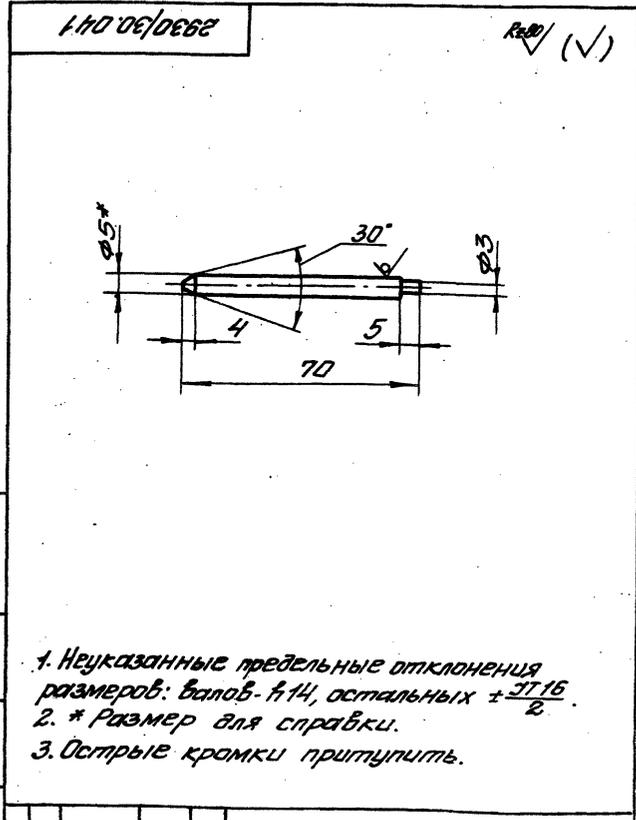
2930/30.040		Ось		Лит. Масса Масштаб
И	1	И	0,01	1:1
		Лист Листов 1		Иллюстрационная Москва
				Формат А1



* Размеры для справок

И.И. Мухоморов, Л.И. Мухоморова, В.И. Мухоморов, С.И. Мухоморова, Т.И. Мухоморова, У.И. Мухоморов, Ф.И. Мухоморов, Х.И. Мухоморов, Ц.И. Мухоморова, Ч.И. Мухоморов, Ш.И. Мухоморов, Щ.И. Мухоморов, Ъ.И. Мухоморов, Ы.И. Мухоморов, Ь.И. Мухоморов, Э.И. Мухоморов, Ю.И. Мухоморов, Я.И. Мухоморов

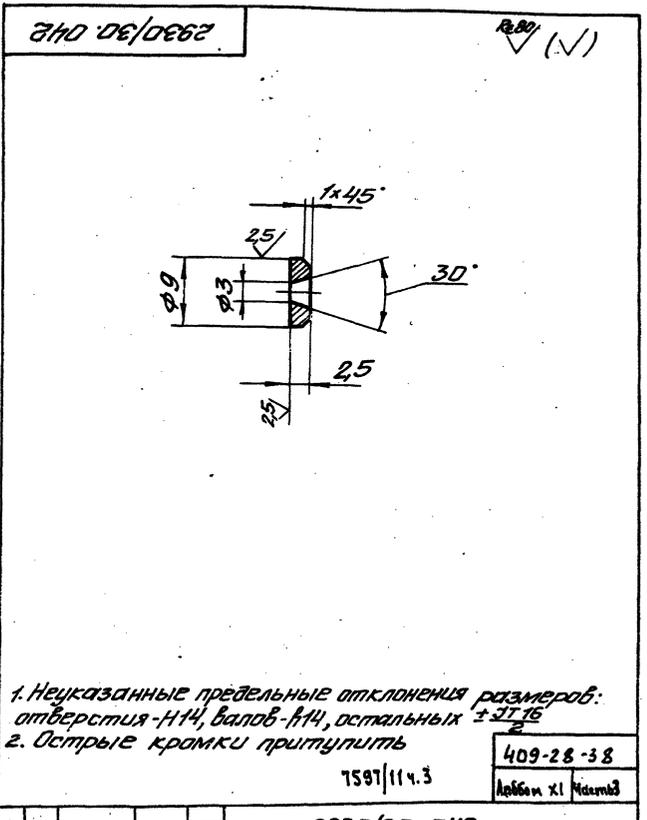
2930/30.040 СБ		Ось		Лит. Масса Масштаб
И	1	И	0,01	1:1
		Лист Листов 1		Иллюстрационная Москва
				Формат А1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - Н14, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справки.
3. Острые кромки притупить.

И.И. Мухоморов, Л.И. Мухоморова, В.И. Мухоморов, С.И. Мухоморова, Т.И. Мухоморова, У.И. Мухоморов, Ф.И. Мухоморов, Х.И. Мухоморов, Ц.И. Мухоморова, Ч.И. Мухоморов, Ш.И. Мухоморов, Щ.И. Мухоморов, Ъ.И. Мухоморов, Ы.И. Мухоморов, Ь.И. Мухоморов, Э.И. Мухоморов, Ю.И. Мухоморов, Я.И. Мухоморов

2930/30.041		Стержень		Лит. Масса Масштаб
И	1	И	0,01	1:1
		Лист Листов 1		Иллюстрационная Москва
				Формат А1

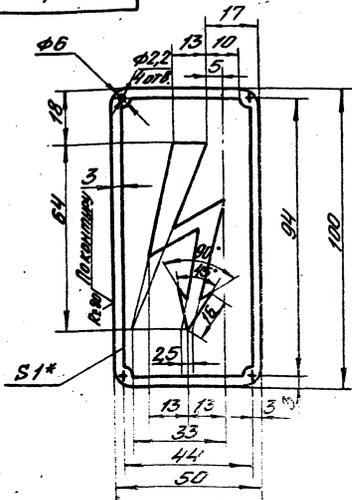


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - Н14, валов - Н14, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Острые кромки притупить

И.И. Мухоморов, Л.И. Мухоморова, В.И. Мухоморов, С.И. Мухоморова, Т.И. Мухоморова, У.И. Мухоморов, Ф.И. Мухоморов, Х.И. Мухоморов, Ц.И. Мухоморова, Ч.И. Мухоморов, Ш.И. Мухоморов, Щ.И. Мухоморов, Ъ.И. Мухоморов, Ы.И. Мухоморов, Ь.И. Мухоморов, Э.И. Мухоморов, Ю.И. Мухоморов, Я.И. Мухоморов

2930/30.042		Шайба		Лит. Масса Масштаб
И	1	И	0,01	2:1
		Лист Листов 1		Иллюстрационная Москва
				Формат А1

2930/30.004



1. Стрелка и рамка выдолблены на 0,3 мм.
2. Поверхность таблички имеет антикоррозийное матовое покрытие.
3. Стрелка окрашена масляной краской «жар-красная».
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - H14; валов - h7; остальных $\pm 0,15$.
5. * Размер для справок

2930/30.004

Таблица напряжений

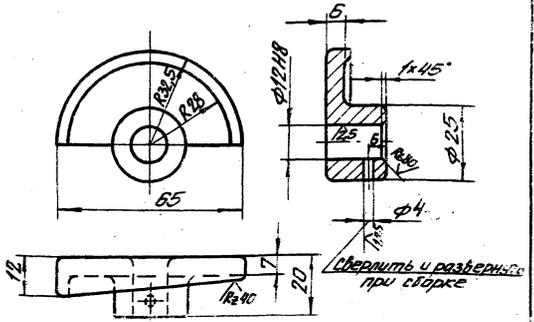
Изм.	Листы	Всего
1	1	1

Лист	Листов
1	1

Лист 1 из 1 ГОСТ 19004-74
Гипроаэромаш Москва
Формат 11

2930/30.005

104



1. Неуказанные литейные раблицы 3-5 мм
2. Неуказанные формовочные уклоны по ГОСТ 3018-57
3. Предельные отклонения по размерам литейных необработанных поверхностей по ГОСТ 1855-57
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h14; остальных $\pm 0,15$.

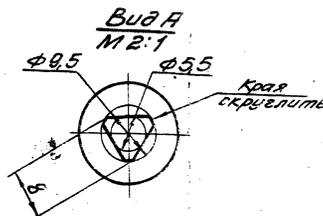
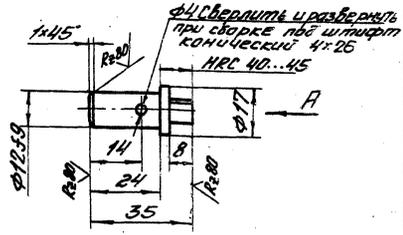
2930/30.005

Щеколда

Изм.	Листы	Всего
1	1	1

Лист 1 из 1
Листов 1
С 415-32 ГОСТ 1412-72
Гипроаэромаш Москва
Формат 11

2930/30.006



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - H14; валов - h14; остальных $\pm 0,15$.

2930/30.006

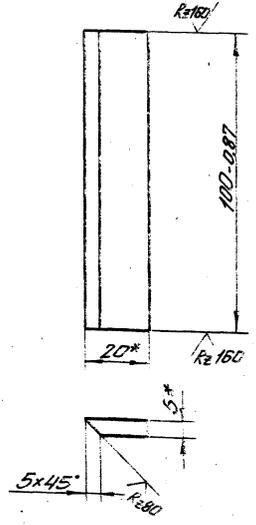
Ось

Изм.	Листы	Всего
1	1	1

Лист	Листов
1	1

Лист 1 из 1
Листов 1
Сталь 45-Г-8
ГОСТ 1050-74
Гипроаэромаш Москва
Формат 11

2930/30.016



* Размеры для справок

409-28-38
1591/114.3
Альбом XI Часть 3

2930/30.016

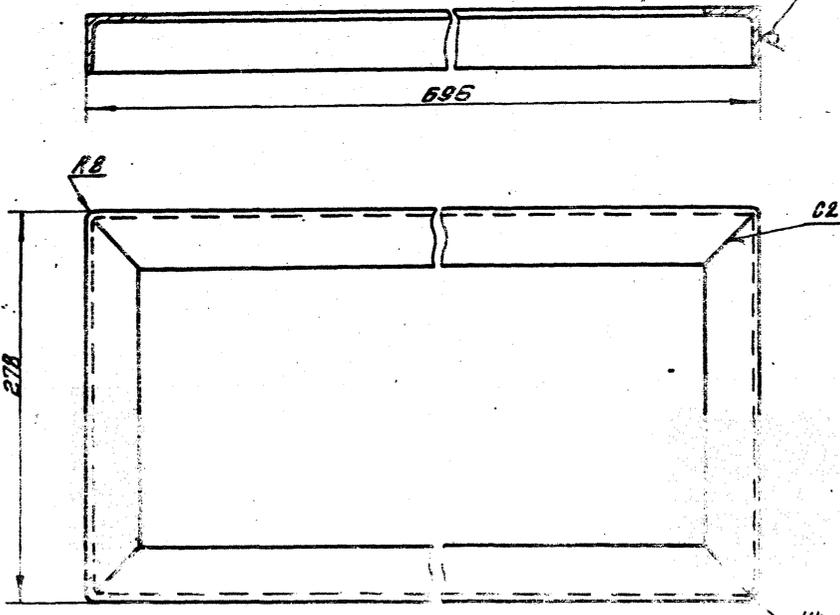
Плоская

Изм.	Листы	Всего
1	1	1

Лист 1 из 1
Листов 1
5x20 ГОСТ 103-76
В.С.З.2 ГОСТ 555-58
Гипроаэромаш Москва
Формат 11

2930/30.012

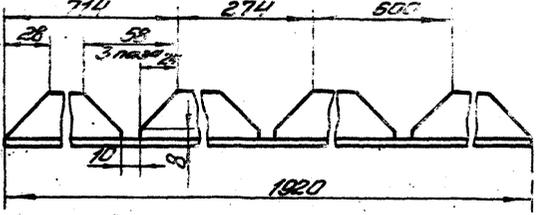
По контуру



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, выловов - Н14, вставлений - $\pm \frac{0.1}{2}$
2. Швы сварных соединений по ГОСТ 5261-69
3. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75

41-640

Развертка

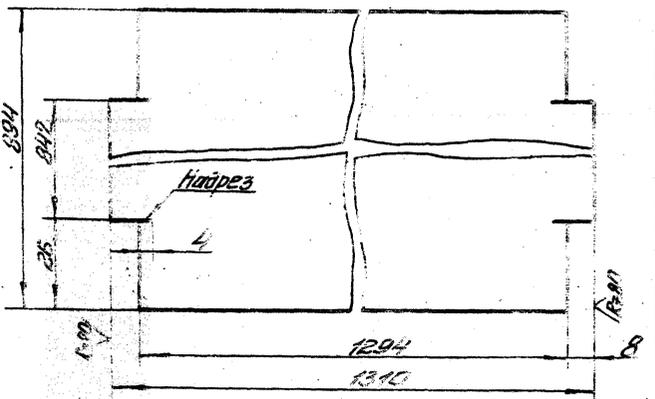
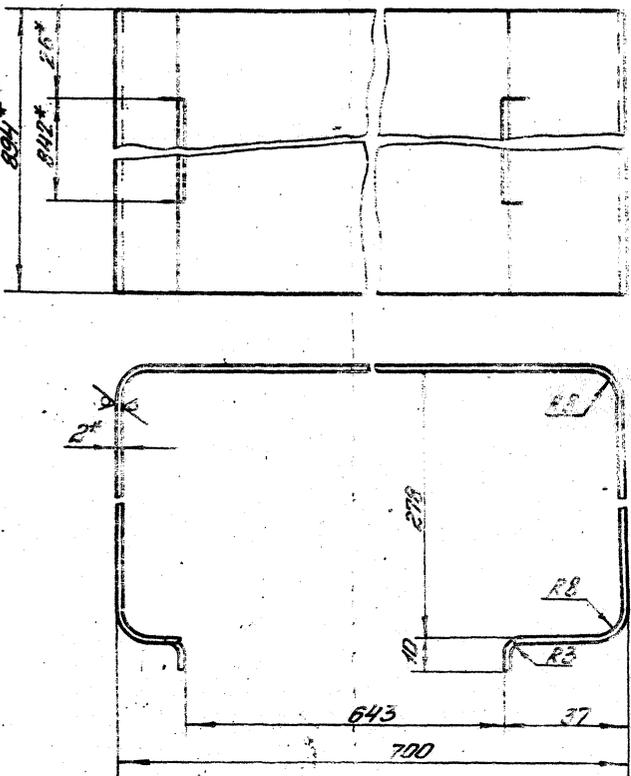


2930/30.012		Лит. Масса Масштаб
Рама		И 3,6 1:2
Исполн. Шалдин		Лист Листов 1
Провер. Козлова		Инструментальная
Читб. Верлов		Москва
Формат 12		

Исполн. Шалдин, Провер. Козлова, Читб. Верлов

2930/30.013

Развертка



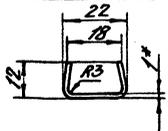
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, выловов - Н14, остальных $\pm \frac{0.1}{2}$
2. Размеры для справок
3. Острые края притупить

409-28-38
7597/114.3
Альбом XI Часть 3

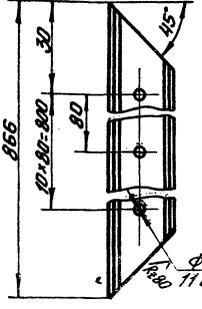
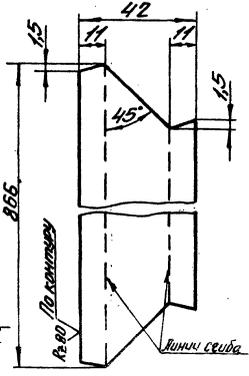
2930/30.013		Лит. Масса Масштаб
Остов каркаса		И 17 1:1
Исполн. Шалдин		Лист Листов 1
Провер. Козлова		Инструментальная
Читб. Верлов		Москва
Формат 12		

Исполн. Шалдин, Провер. Козлова, Читб. Верлов

2930/30.022



Развертка



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, Валов - h14, остальных ± 0.15
- 2. * Размер для справки
- 3. Острые кромки притупить.

2930/30.022

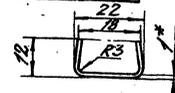
Обойма

Лист	Масса	Материал
И	0,27	1:1
Лист	Листов	Т
Лист	Листов	Т

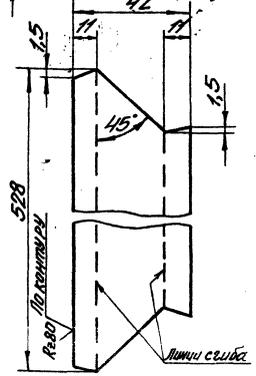
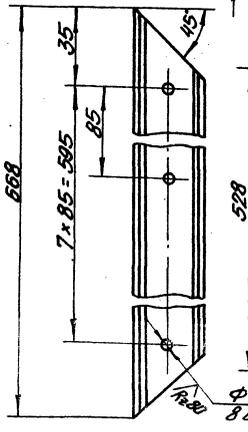
Лист Б.ИИ-1 ГОСТ 19904-74
4-И-Лх.Зис ГОСТ 16525-79

Испрограммаш Москва
Формат И

2930/30.023



Развертка



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, Валов - h14, остальных ± 0.15
- 2. * Размер для справки
- 3. Острые кромки притупить

2930/30.023

Обойма

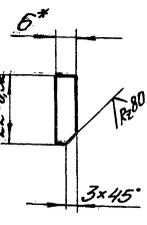
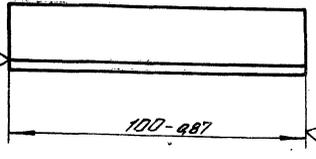
Лист	Масса	Материал
И	0,2	1:1
Лист	Листов	Т
Лист	Листов	Т

Лист Б.ИИ-1 ГОСТ 19904-74
4-И-Лх.Зис ГОСТ 16525-79

Испрограммаш Москва
Формат И

2930/30.024

R30



- 1. * Размер для справки
- 2. Острые кромки притупить

2930/30.024

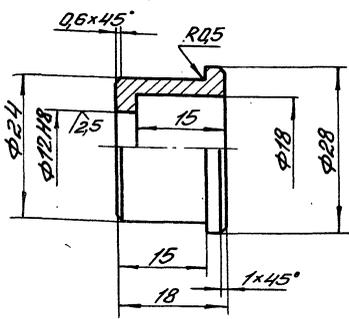
Планка

Лист	Масса	Материал
И	0,1	1:1
Лист	Листов	Т
Лист	Листов	Т

Лист Б.ИИ-6 ГОСТ 19903-74
6Лх.З-2 ГОСТ 535-58

Испрограммаш Москва
Формат И

2930/30.025



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, Валов - h14, остальных ± 0.15

7597/11.4.3

2930/30.025

Втулка

Лист	Масса	Материал
И	0,04	2:1
Лист	Листов	Т
Лист	Листов	Т

В.См.З-2 ГОСТ 380-71

Испрограммаш Москва
Формат И