

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-28-38

БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 М³
ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС
(сО СМЕСИТЕЛЯМИ ЕМКОСТЬЮ 1500 ЛИТРОВ)

АЛЬБОМ XI
Чертежи нестандартизированного
ОБОРУДОВАНИЯ
Часть 3

На основании письма ин-та «Гидро-
строймаш» № 21Г-1730 от 26.06.64г.
исправительными: БЕРДИНА, ТИТОВАЯ И
ИЗМ. 1.
16.01.65г. утверждены: *В. Корольков*

К.Ф. ЦИТЕНКО № 1758/114.3

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИПИЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

46/3
Заказ № 8641 Инв. № 7597/1123 Тираж 230
Сдано в печать 15/9 1985 Цена 16.42

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-28-38

БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 м³
ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС
(со смесителями емкостью 1500 литров)

АЛЬБОМ XI
ЧАСТЬ 3
СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I Пояснительная записка
Технологические чертежи
- АЛЬБОМ II Архитектурно-строительные чертежи.
Части 1,2
- АЛЬБОМ III Чертежи стальных конструкций Части 1,2
- АЛЬБОМ IV Отопление и вентиляция
Внутренние водопровод и канализация
- АЛЬБОМ V Электротехнические чертежи для варианта
с релейно-контактной системой управления
Части 1,2
- АЛЬБОМ VI Электротехнические чертежи для варианта
с электронной системой управления
- АЛЬБОМ VII Дополнение к основному варианту в связи
с использованием бетоносмесителей СБ-112
вместо бетоносмесителей СБ-93.
- АЛЬБОМ VIII Заказные спецификации для варианта
с бетоносмесителями СБ-93.
- АЛЬБОМ IX Заказные спецификации для варианта
с бетоносмесителями СБ-112.
- АЛЬБОМ X Сметы.
Части 1,2
- АЛЬБОМ XI Чертежи нестандартизированного
оборудования.
Части 1,2,3.
- АЛЬБОМ XII Вариант электротехнической части с пневма-
тической системой управления блоками БЗ.
Части 1,2,3.
- АЛЬБОМ XIII Дополнение к основному варианту, в связи с использованием
бетоносмесителей СБ-138 вместо бетоносмесителей СБ-93
Части 1,2.
- Альбом XIV Дополнение к основному варианту, в связи с использованием
бетоносмесителей СБ-138А, вместо бетоносмесителей СБ-93.
Части 1,2,3,4.

На основании письма «Гипростроммаш» №34-15 от 18.06.81 в альбоме XI ч.3 в связи с дополнениями проекта альбомами XII, XIII заменен титульный лист.

ЛФ ЦУТП инв. №7597/11, ч.3.

Лист скорректирован
16.01.85г. ст. техник

Рабочие чертежи утверждены
Госстроем СССР протокол №43
от 23.09.79г.

Введены в действие Гипростром-
машем приказом №84 от 17.10.79г

РАЗРАБОТАН
БГПИ ГИПРОСТРОММАШ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Н.И. Гузенко
М.А. Готлиб

				Привязан

Наименование	Обозначение	Лист
Перечень чертежей		3...5
Рама под илавлиба- тель цемента	2930/12.000	6
— " —	2930/12.000СБ	7
Ведомость спецификаций	2930/12.000ВС	6
Ведомость покупных изделий	2930/12.000ВП	8
Рама	2930/12.010	6
— " —	2930/12.010СБ	9
Связь	2930/12.014	9
Балка	2930/12.015	8
Рама под циклон	2930/13.000	10
— " —	2930/13.000СБ	11
Ведомость спецификаций	2930/13.000ВС	10
Ведомость покупных изделий	2930/13.000ВП	12
Рама	2930/13.010	10
— " —	2930/13.010СБ	13
Связь	2930/13.014	12
Связь	2930/13.015	12
Течки от распределителя цемента	2930/15.000	14
— " —	2930/15.000СБ	15
Ведомость спецификаций	2930/15.000ВС	16
Ведомость покупных изделий	2930/15.000ВП	16
Течка левая	2930/15.010	14
— " —	2930/15.010СБ	17
Течка	2930/15.020	14
— " —	2930/15.020СБ	18
Патрыбок	2930/15.030	15
— " —	2930/15.030СБ	18
Пластина	2930/15.011	19
Полухомут	2930/15.012	19
Патрыбок	2930/15.021	20
Патрыбок	2930/15.022	20
Патрыбок	2930/15.023	20
Кольцо	2930/15.024	19
Пластина	2930/15.025	19
Течка от распределителя цемента	2930/16.000	21
— " —	2930/16.000СБ	22
Ведомость спецификаций	2930/16.000ВС	23
Ведомость покупных изделий	2930/16.000ВП	23
Течка левая	2930/16.010	21
— " —	2930/16.010СБ	24
Течка	2930/16.020	21
Течка	2930/16.020СБ	25

Наименование	Обозначение	Лист
Патрыбок	2930/16.030	21
— " —	2930/16.030СБ	25
Пластина	2930/16.011	25
Полухомут	2930/16.012	25
Конус	2930/16.021	28
Переходник	2930/16.022	27
Патрыбок	2930/16.023	27
Кольцо	2930/16.024	25
Кольцо	2930/16.025	26
Пластина	2930/16.026	28
Пластина	2930/16.027	28
Патрыбок	2930/16.031	27
Фланец	2930/16.032	27
Течка в бетономе- ситель СБ-93	2930/18.000	29
— " —	2930/18.000СБ	30
— " —	2930/18.000СБ	31
Ведомость спецификаций	2930/18.000ВС	32
Ведомость покупных изделий	2930/18.000ВП	32
Течка	2930/18.010	29
— " —	2930/18.010	29
— " —	2930/18.010СБ	33
— " —	2930/18.010СБ	34
Крышка	2930/18.020	35
— " —	2930/18.020СБ	35
Прокладка	2930/18.001	29
Прокладка	2930/18.002	35
Стенка	2930/18.011	37
Стенка	2930/18.012	37
Стенка	2930/18.013	37
Связь	2930/18.014	37
Крышка	2930/18.021	35
Ручка	2930/18.022	35
Петля	2930/18.023	35
Петля	2930/18.024	35
Воронка выдачи бетона	2930/20.000	38
— " —	2930/20.000СБ	39
Ведомость спецификаций	2930/20.000ВС	40
Ведомость покупных изделий	2930/20.000ВП	40
Воронка	2930/20.010	41
— " —	2930/20.010СБ	42
Кронштейн	2930/20.020	38
— " —	2930/20.020СБ	41
Стенка	2930/20.001	41
Стенка	2930/20.002	38

7597/11ч.3

Изм. №	Дата	Исполн.	Провер.	Перечень чертежей	Лист	Масса	Масштаб
№	Итого	Итого	Итого		из 3	г	1:1
Итого					Лист 1	Листов 3	
					Гипространимаш Москва		

Наименование	Обозначение	Лист
Стенка	2930/20.003	38
Боковина	2930/20.005	43
Ребро	2930/20.011	43
Боковина	2930/20.012	43
Основание	2930/20.013	43
Рама под циферблатные указатели	2930/25.000	44
" " "	2930/25.000	44
" " "	2930/25.000СВ	45
Ведомость спецификаций	2930/25.000СВ	46
Ведомость покупных изделий	2930/25.000СВ	47
Стойка	2930/25.000	48
" "	2930/25.010СВ	44
Опора правая	2930/25.020	49
" "	2930/25.020СВ	49
Опора левая	2930/25.030	47
" "	2930/25.030СВ	46
Коробка клеммная	2930/25.040	50
" "	2930/25.040	50
" "	2930/25.040СВ	51
Корпус	2930/25.050	50
Корпус	2930/25.050СВ	52
Концевое соединение кв	2930/25.060	50
" "	2930/25.060СВ	53
Ввод трубы 1"	2930/25.070	48
" "	2930/25.070СВ	54
Болт фундаментный	2930/25.001	54
Стойка	2930/25.011	49
Перемычка	2930/25.012	46
Пята	2930/25.013	47
Перемычка	2930/25.014	54
Стойка	2930/25.021	49
Крышка	2930/25.041	51
Прокладка	2930/25.042	51
Пластик	2930/25.051	55
Бабышка	2930/25.052	55
Обечайка	2930/25.053	55
Пояс	2930/25.054	55
Дно	2930/25.055	55
Корпус	2930/25.061	53
Штицер	2930/25.062	56
Шайба	2930/25.063	56
Прокладка	2930/25.064	56
Втулка	2930/25.071	54
Установка бесконтактных датчиков	2930/26.000	57
" " "	2930/26.000	57
" " "	2930/26.000	57
" " "	2930/26.000СВ	58

Наименование	Обозначение	Лист
Установка бесконтактных датчиков	2930/26.000СВ	59
" " "	2930/26.000СВ	60
Схема установки бескон- тактных датчиков на распе- делителе цемента 45590.01.000	2930/26.000СХ1	61
Схема установки бескон- тактных датчиков на по- воротной воронке 45540.04.000	2930/26.000СХ2	62
" " "	2930/26.000СХ3	63
Схема установки бесконтакт- ных датчиков на выхригавной течке с перекидным клапаном 2637/4.	2930/26.000СХ3	64
Схема установки бескон- тактных датчиков на воронке сборной с теками 45540.06.000	2930/26.000СХ4	65
Схема установки бесконтакт- ных датчиков на установке двухходового переключателя	2930/26.000СХ5	66
Схема установки бесконтак- тных датчиков на бетономес- теле принудительного действия 0640	2930/26.000СХ6	67
Схема установки бесконтактных датчиков на течке выхригав- ной 2930/4	2930/26.000СХ7	68
Ведомость спецификаций	2930/26.000СВ	69
Ведомость покупных изделий	2930/26.000СВ	69
Ведомость материалов	2930/26.000СВ	78
Основание	2930/26.010	70
" "	2930/26.010СВ	71
Флажок	2930/26.020	70
" "	2930/26.020СВ	71
Соединение концевое	2930/26.030	70
" " "	2930/26.030СВ	72
Упор	2930/26.040	73
" "	2930/26.040СВ	74
Кожух	2930/26.050	75
" "	2930/26.050СВ	76
Скоба в сборе	2930/26.060	77
" " "	2930/26.060СВ	77
Кожух	2930/26.070	78
" "	2930/26.070СВ	79
Пластик	2930/26.001	75
Прокладка	2930/26.002	75
Планка отгибная	2930/26.003	75
Планка отгибная	2930/26.004	73
Прижимная	2930/26.005	80
Рычаг	2930/26.006	

7597/114.3

ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	Перечень чертежей	Лист	Масштаб	Масштаб
1	2	3	4		1	2	3
ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	Лист 1	Листов 3	Гипроотроммаш Москва	
ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №				

Шифры проекта 409-28-38

Наименование	Обозначение	Лист
Винт	2930/26.007	73
Плита	2930/26.011	80
Штырь	2930/26.012	81
Стойка	2930/26.013	73
Направляющая	2930/26.021	81
Скоба	2930/26.022	81
Втулка	2930/26.023	81
Корпус	2930/26.031	72
Штицер	2930/26.032	72
Шайба	2930/26.033	70
Прокладка	2930/26.034	72
Пластина	2930/26.041	74
Ось	2930/26.042	74
Опора	2930/26.043	74
Обечайка	2930/26.051	82
Крышка	2930/26.052	82
Стенка	2930/26.053	82
Обечайка	2930/26.054	82
Планка	2930/26.061	77
Скоба	2930/26.062	77
Установка бесконтактного датчика	2930/27.000	83
— " —	2930/27.000	83
— " —	2930/27.000	83
— " —	2930/27.000б	84
— " —	2930/27.000б	85
— " —	2930/27.000сб	86
— " —	2930/27.000-01сб	87
— " —	2930/27.000-01сб	88
— " —	2930/27.000-01сб	89
Схема установки бесконтактного датчика на боронке лобовой 4.5640.04.000	2930/27.000сн	90
Схема установки бесконтактного датчика наличия материала на ленте транспортера 2931/1.	2930/27.000сд	91
Ведомость материалов	2930/27.000вм	92
Ведомость покупных изделий	2930/27.000вп	92
Ведомость материалов	2930/27.000вм	83
Основание	2930/27.010	93
— " —	2930/27.010сб	93
Основание	2930/27.020	94
— " —	2930/27.020сб	94
Скоба	2930/27.001	94
Заглушка	2930/27.002	89
Шайба	2930/27.003	89
Плита	2930/27.011	93
Шкаф аппаратный	2930/30.000	95
— " —	2930/30.000	95
— " —	2930/30.000сб	96

Наименование	Обозначение	Лист
Ведомость спецификаций	2930/30.000вс	97
Ведомость покупных изделий	2930/30.000вп	97
Ведомость материалов	2930/30.000вм	98
Каркас	2930/30.010	99
— " —	2930/30.010сб	100
Дверь	2930/30.020	101
— " —	2930/30.020сб	102
Петля	2930/30.030	98
— " —	2930/30.030сб	98
Ось	2930/30.040	103
— " —	2930/30.040сб	103
Дно	2930/30.001	95
Пластина П-9	2930/30.003	95
Таблица прижимная	2930/30.004	104
Шерошва	2930/30.005	104
Ось	2930/30.006	100
Крышка	2930/30.011	99
Рама	2930/30.012	105
Остат каркаса	2930/30.013	105
Стенка передняя	2930/30.014	100
Упор	2930/30.015	99
Планка	2930/30.016	104
Остат двери	2930/30.021	101
Обойма	2930/30.022	106
Обойма	2930/30.023	106
Планка	2930/30.024	106
Втулка	2930/30.025	106
Петля	2930/30.031	98
Стержень	2930/30.041	103
Шайба	2930/30.042	103
Рама под вентилятор 410-28 Н4	2930/31.000	107
"	2930/31.000сб	107
Балка	2930/31.000	107

7597114.3.

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Перечень чертежей	Лист	Масштаб	Масштаб
Проб.	Лисанов	Б.	98		—	—	—
Листов	Листов				Лист 3	Листов 3	Типоразмерной
Итого	Итого					Москва	

Титовый проект 409-28-38 Альбом XI Часть 3

Исполн. Подп. и дата. Взам. инв. №. Подп. и дата. Взам. инв. №. Подп. и дата.

№	Обозначение	Наименование	Обозначение	Кол.	Объем кол.	Примечание
1	2930/12.000	Рама под улавливатель цемента			1	
2	2930/12.010	Рама	2930/12.000	1	1	
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	2930/12.000.Вс
Разраб.	Блейхман	И	И/77	Рама под улавливатель цемента
Проб.	Пчелов	И	И/77	
И. контр.	Филин	И	И/78	Ведомость спецификаций
Утв.	Марзинов	И	И/78	

Лист Лист Листов
И 1 1
Гипростромаш
Москва
Формат 12

Титовый проект 409-28-38 Альбом XI Часть 3

Исполн. Подп. и дата. Взам. инв. №. Подп. и дата. Взам. инв. №. Подп. и дата.

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
12	2930/12.010.СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
13	1 2930/12.011	Балка L=1534 Швеллер №1 ГОСТ 8240-72 в ст 3 ГОСТ 535-58	4	16 кг
14	2 2930/12.012	Стойка L=1510 Швеллер №1 ГОСТ 8240-72 в ст 3 ГОСТ 535-58	4	15,6 кг
15	3 2930/12.013	Связь L=1960 Уголок 5-50х50х5 ГОСТ 8509-72 в ст 3 ГОСТ 535-58	2	7,5 кг
16	4 2930/12.014	Связь	1	
17	5 2930/12.015	Балка	4	

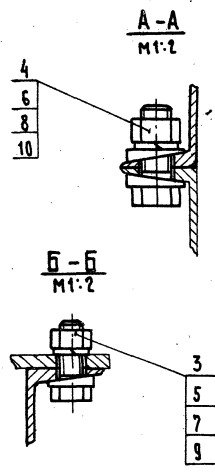
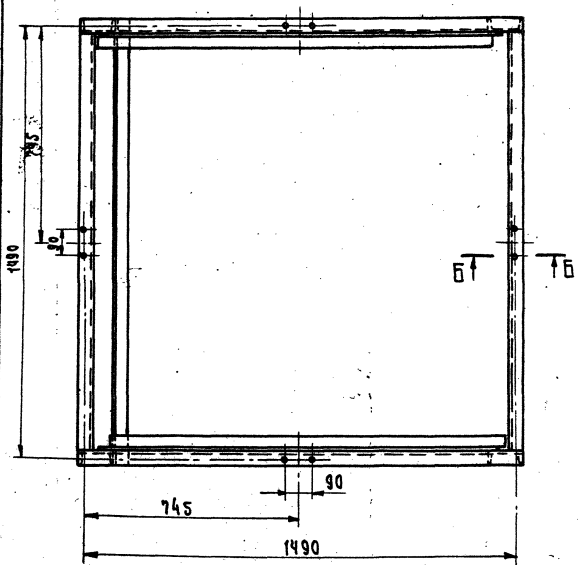
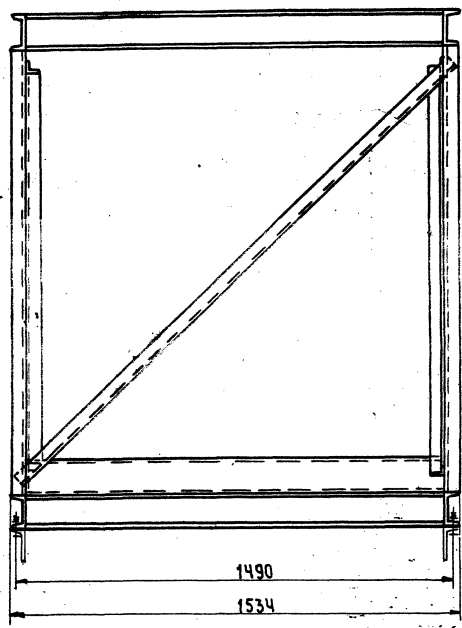
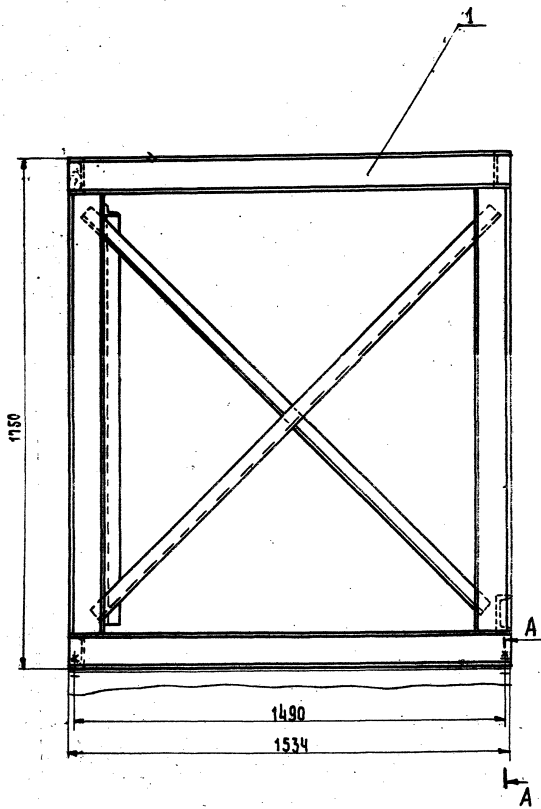
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	2930/12.010
Разраб.	Блейхман	И	И/77	Рама
Проб.	Пчелов	И	И/77	
И. контр.	Филин	И	И/78	Гипростромаш Москва Формат 11
Утв.	Марзинов	И	И/78	

Титовый проект 409-28-38 Альбом XI Часть 3

Исполн. Подп. и дата. Взам. инв. №. Подп. и дата. Взам. инв. №. Подп. и дата.

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
12	2930/12.000.СБ	Сборочный чертеж		
13	2930/12.000.Вс	Ведомость спецификаций		
14	2930/12.000.ВП	Ведомость покупных изделий		
		<u>Сборочные единицы</u>		
15	1 2930/12.010	Рама	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
3		Болты ГОСТ 7798-70 М16x45.46	8	
4		М20x60.46	4	
5		Гайки ГОСТ 5915 М16.5	8	
6		М20.5	4	
7		Шайбы ГОСТ 6402-70 16.65Г	8	
8		20.65Г	4	
9		Шайбы ГОСТ 10906-66 16.04	8	
10		20.04	8	

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	2930/12.000
Разраб.	Блейхман	И	И/77	Рама под улавливатель цемента
Проб.	Пчелов	И	И/77	
И. контр.	Филин	И	И/78	Гипростромаш Москва Формат 11
Утв.	Марзинов	И	И/78	



Размеры для справок.

7597/11.3

				2930/12.000СБ			
№п/п	Изм.	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	САШИ	САШИ	САШИ	11.77	И	240	1:10
Проект	САШИ	САШИ	САШИ	11.77	Лист		Листов 1
Руковод.	САШИ	САШИ	САШИ	11.77	Гипростроймаш Москва		
И.контр.	САШИ	САШИ	САШИ	11.77			
Читв.	САШИ	САШИ	САШИ	11.77			

Главный инженер института *Данил* И. Кузнецко

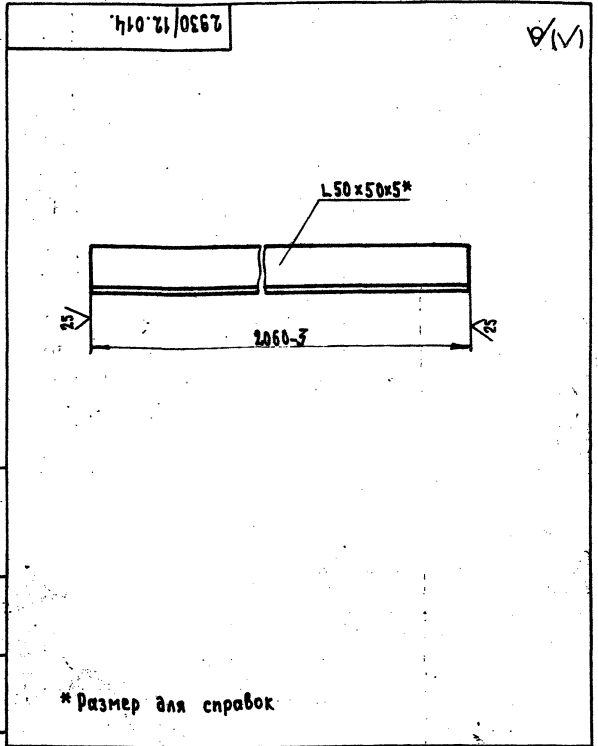
Лист № 001, Подп. и дата: 1978 г. 11.28. Типовой проект 409-2.8-38 Альбом XI Часть 3

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на из-бале	в комплектации	всего	
1	Болт М16×45.46	ГОСТ 7798-70		2930/12.000	8		8	
2	Болт М20×60.46	ГОСТ 7798-70		2930/12.000	4		4	
3	Гайка М16.5	ГОСТ 5915-70		2930/12.000	8		8	
4	Гайка М20.5	ГОСТ 5915-70		2930/12.000	4		4	
5	Шайба 16.65Г	ГОСТ 6402-70		2930/12.000	8		8	
6	Шайба 20.65Г	ГОСТ 6402-70		2930/12.000	4		4	
7	Шайба 16.04	ГОСТ 10906-66		2930/12.000	8		8	
8	Шайба 20.04	ГОСТ 10906-66		2930/12.000	4		4	
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								

Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата	2930/12.000. ВП
Разраб.	Блейхман	В.В.	11.78	Рама под улавливатели цемента
Проб.	Пчелов	В.В.	11.78	
И.контр.	Филин	В.В.	11.78	Ведомость покупных материалов
Утв.	Марзинов	В.В.	11.78	

Лист. Масса. Листов
и 1
Гипростромаш Москва
Формат 12

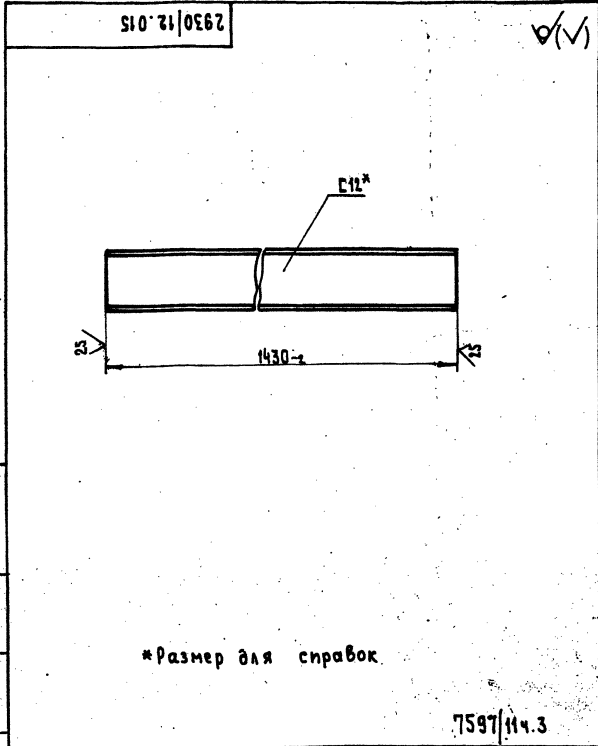
Лист № 002, Подп. и дата: 1978 г. 11.28. Типовой проект 409-2.8-38 Альбом XI Часть 3



Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата	2930/12.014
Разраб.	Блейхман	В.В.	11.78	* Размер для справок
Проб.	Пчелов	В.В.	11.78	
И.контр.	Филин	В.В.	11.78	Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Уголок 8 см3 ГОСТ 535-58
Утв.	Марзинов	В.В.	11.78	

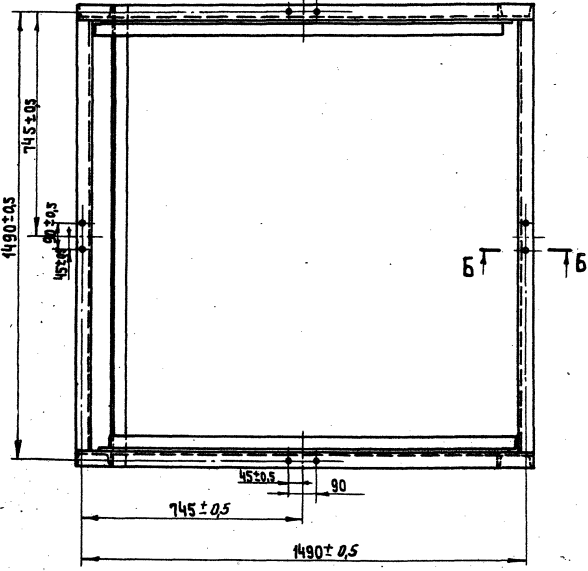
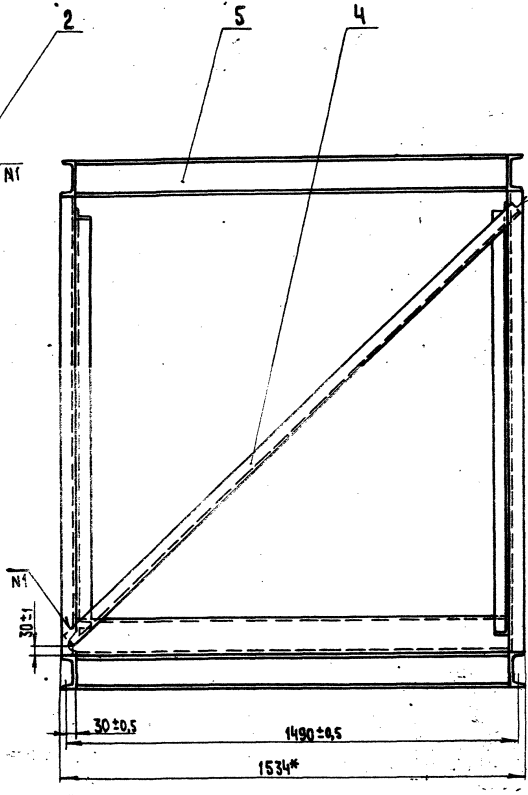
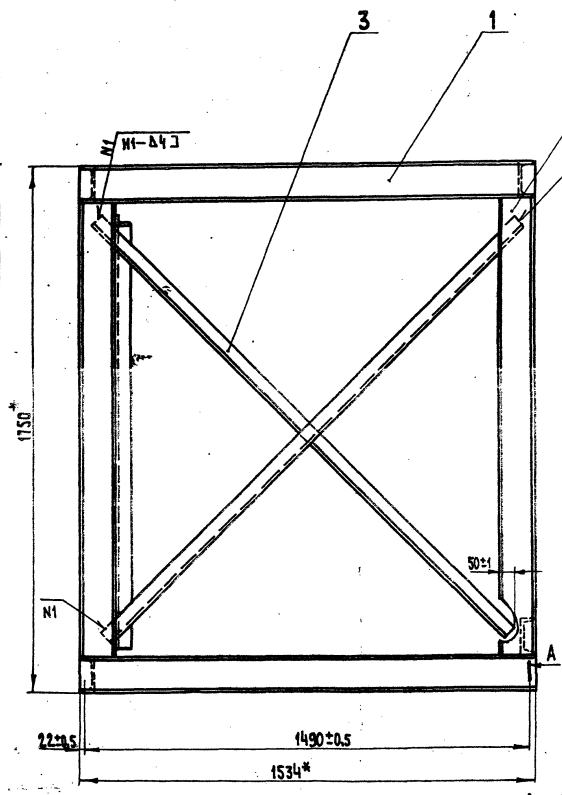
Лист. Масса. Листов
и 1
Гипростромаш Москва
Формат 11

Лист № 003, Подп. и дата: 1978 г. 11.28. Типовой проект 409-2.8-38 Альбом XI Часть 3

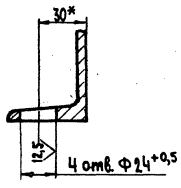


Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата	2930/12.015
Разраб.	Блейхман	В.В.	11.78	* Размер для справок
Проб.	Пчелов	В.В.	11.78	
И.контр.	Филин	В.В.	11.78	Швеллер 8 см3 ГОСТ 535-58
Утв.	Марзинов	В.В.	11.78	

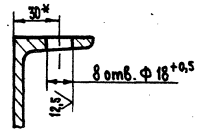
Лист. Масса. Листов
и 1
Гипростромаш Москва
Формат 11



A-A
M 1:2



B-B
M 1:2



- 1.*Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5164-69
3. Сварка в местах соприкосновения деталей швом Т1-Д4
4. Масса наплавленного металла, кг-0,2 (для справок)

7597/119.3

2930/12.010СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Масштаб	Масштаб
	И	209			И	209	1:10
Разработчик: Печенов Проверен: Шалаев Электронный проект: Печенов Утвержден: Маринин					РАМА Сборочный чертёж Гипростромаш Москва		
					Лист 1 Актов 1 Формат А2		

Типовой проект 409-2.8-38 Альбом XI часть 3

Имя, № подл., Подп. и дата Взам. инв. №, № инв. Подп. и дата

№ строки	Обозначение	Наименование	Обозначение	Кол.	Общее кол.	Применение
1	2.930/13.000	Рама под циклон			1	
2	2.930/13.010	Рама	2.930/13.000	1	1	
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	2.930/13.000.ВС		
Разраб.	БЛЕДХИМАН			Рама под циклон		
Пров.	ПЧЕЛОВ			Ведомость спецификаций		
И.контр.	ФИЛИН			Лист	Лист	Листов
Утв.	МАРЗИНОВ			11	1	1
				Гипростротрамш Москва		
				Формат А2		

Типовой проект 409-2.8-38 Альбом XI часть 3

Имя, № подл., Подп. и дата Взам. инв. №, № инв. Подп. и дата

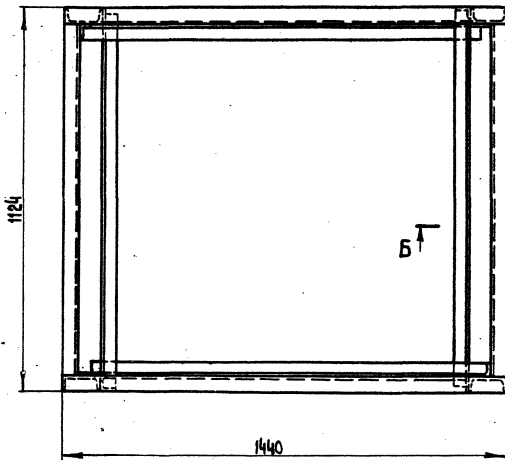
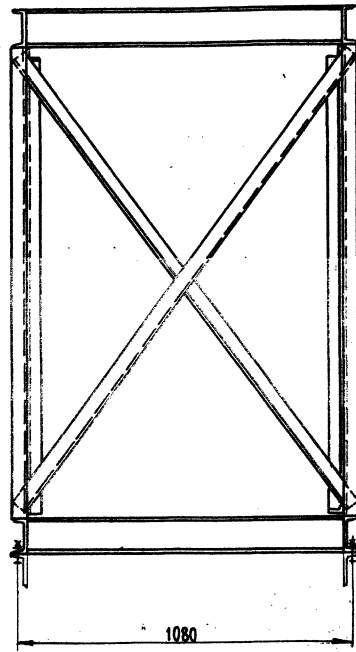
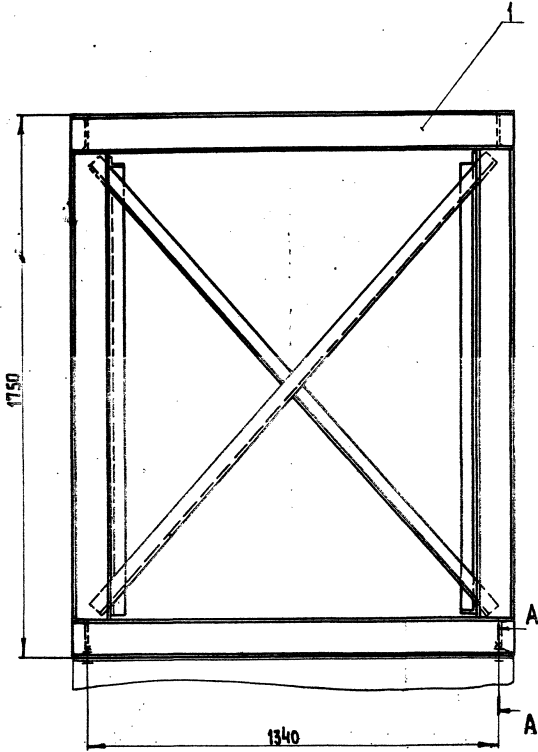
Формат	Имя	№ подл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Применение
				<u>Документация</u>		
А2			2.930/13.010.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б3	1	2.930/13.011	Балка L=1440	Балка L=1440 Швеллер В см3 ГОСТ 535-58	4	15кг
Б3	2	2.930/13.012	Стойка L=1510	Стойка L=1510 Швеллер В см3 ГОСТ 535-58	4	15,6кг
Б3	3	2.930/13.013	Балка L=1020	Балка L=1020 Швеллер В см3 ГОСТ 535-58	4	10,6кг
И1	4	2.930/13.014	Связь	Связь	2	
И1	5	2.930/13.015	Связь	Связь	2	

Типовой проект 409-2.8-38 Альбом XI часть 3

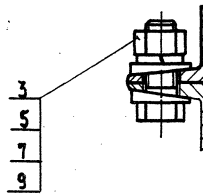
Имя, № подл., Подп. и дата Взам. инв. №, № инв. Подп. и дата

Формат	Имя	№ подл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Применение
				<u>Документация</u>		
А2			2.930/13.000.СБ	Сборочный чертеж		
И2			2.930/13.000.ВС	Ведомость спецификаций		
И2			2.930/13.000.ВП	Ведомость печатных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И1	1	2.930/13.010	Рама	Рама	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Болт М20х60.46	Болт М20х60.46 ГОСТ 7798-70	4	
	5		Гайка М20.5	Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70	4	
	7		Шайба 20.65Г	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	4	
	9		Шайба 20.04	Шайба 20.04 ГОСТ 10906-66	8	

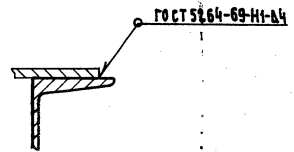
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	2.930/13.000		
Разраб.	БЛЕДХИМАН			Рама под циклон		
Пров.	ПЧЕЛОВ			Ведомость спецификаций		
И.контр.	ФИЛИН			Лист	Лист	Листов
Утв.	МАРЗИНОВ			11	1	1
				Гипростротрамш Москва		
				Формат А2		



A-A
М 1:2



B-B
М 1:2



Размеры для справок

7597/11 ч.3

				2930/13.000.СБ		
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Рама под циклон Сборочный чертеж	
Разраб.	В.А.Иванов			1978	И	Масса
Пров.	П.С.Сидоров				И	194
У.контр.	Шаладин				Лист	Листов 1
Р.зков.	Марчинов			11.78		
Н.контр.	Филин			11.78		
Утв.	Волков			11.78		

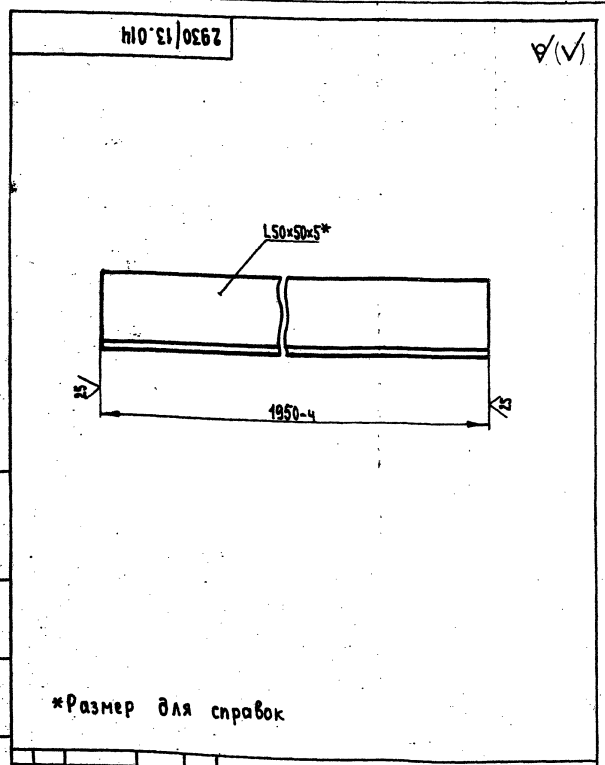
Главный инженер института *Сидоров* Н. Гузенкс

№ п/п, № табл. и дата
 Типовой проект 409-28-38
 Альбом XI Часть 3

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на изделие	в комплекты	на ре-дуцир.	Всего	
1	Болт М20х62.46	ГОСТ 7798-70		2930/13.000	4			4	
2									
3	Гайка М20.5	ГОСТ 5915-70		2930/13.000	4			4	
4									
5	Шайба 20.65Г	ГОСТ 6402-70		2930/13.000	4			4	
6									
7	Шайба 20.04	ГОСТ 10906-66		2930/13.000	8			8	
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									

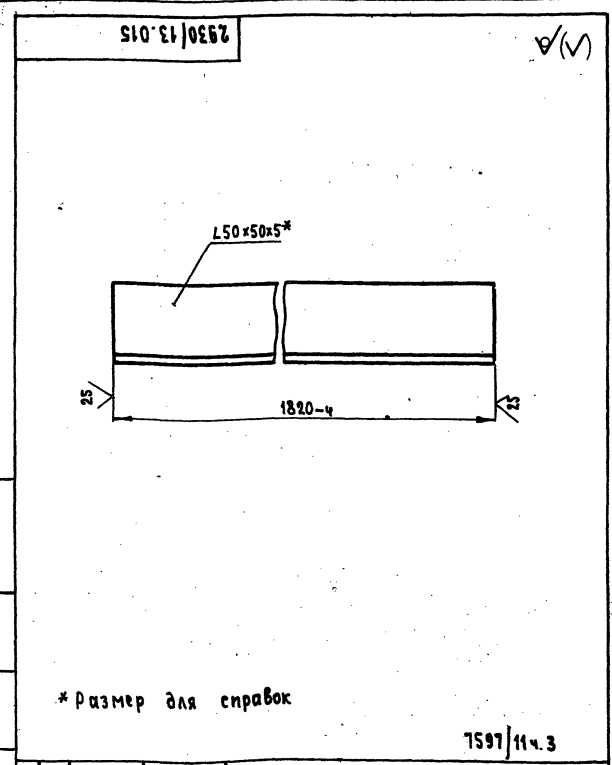
Изм. № докум.	Повн.	Дата	2930/13.000.8П
Разр. ВАРЖИМАН			Рама под циклон
Проб. ПЧЕЛОВ			Возможность покупки изделий
И. контр. Ф. ИЛИН	СА	11.78	
Утв. Марзинов			

№ п/п, № табл. и дата
 Типовой проект 409-28-38
 Альбом XI Часть 3

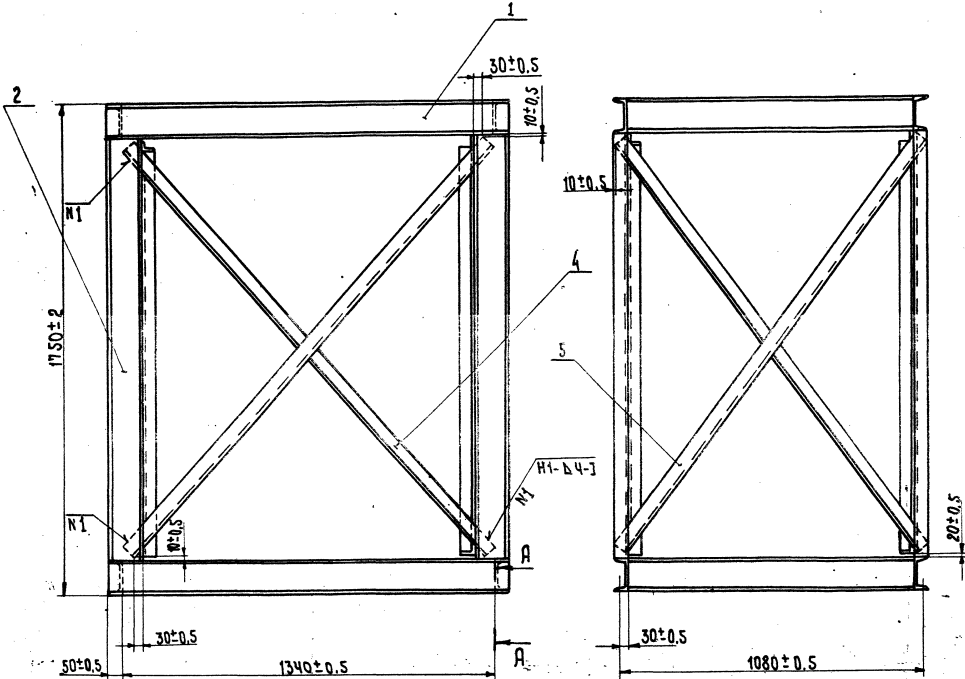


2930/13.014				Связь		
Изм. № докум.	Повн.	Дата		Изм.	Масса	Масштаб
Разр. ВАРЖИМАН				И	7,35	1:2
Проб. ПЧЕЛОВ				Изм.	Листов	1
И. контр. Ф. ИЛИН	СА	11.78		Гипростромаш Москва		
Утв. Марзинов				Формат 11		

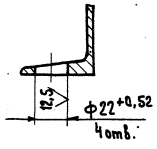
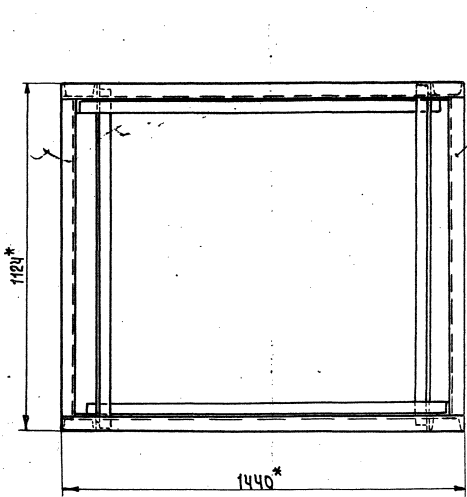
№ п/п, № табл. и дата
 Типовой проект 409-28-38
 Альбом XI Часть 3



2930/13.015				Связь		
Изм. № докум.	Повн.	Дата		Изм.	Масса	Масштаб
Разр. ВАРЖИМАН				И	6,8	1:2
Проб. ПЧЕЛОВ				Изм.	Листов	1
И. контр. Ф. ИЛИН	СА	11.78		Гипростромаш Москва		
Утв. Марзинов				Формат 11		



A-A
M1:2



- 1* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
3. Сварка в местах соприкосновения деталей швом Т1-Δ5
4. Масса наплавленного металла, кг-2 (для справок)

7597/112.3

				2930/13.010.05						
				Рама			Лист	Масса	Масштаб	
				Сборочный чертеж			11	194	1:10	
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата						Лист	Листов
Разроб.	Павлов								1	1
Провер.	Павлов									
И.контр.	Щадрин									
Рисов.	Павлов									
И.контр.	Филин		12.77							
Утв.	Марзиков		12.77							
							Гипростройнаш Москва			
							Формат 22			

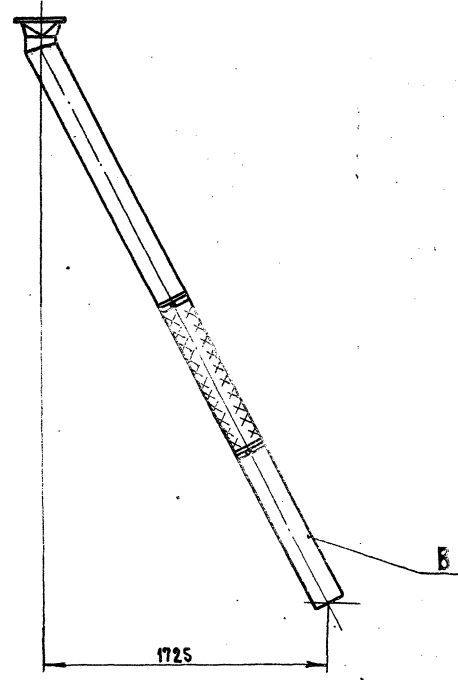
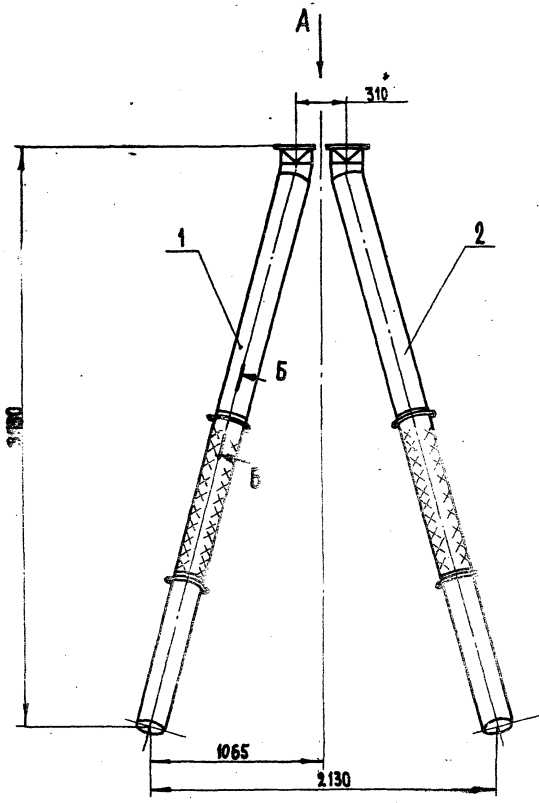
Лист № 11 из 11. Вып. № 1. Изд. № 1. Дата: 12.77

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			2930/15.030СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1	2930/15.024		Кольцо	1	
И	2	2930/15.025		Кольцо	1	
И	3	2930/15.033		Патрубок		
				Труба 194х7мм ГОСТ 8732-70 А Ст 2, ГОСТ 8731-74	1	37кг
			2930/15.030	Патрубок		
				Авт. лист листов		
				Гидростромаш Москва		
				Формат И		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			2930/15.010СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И	1	2930/15.020		Течка	1	
И	2	2930/15.030		Патрубок	1	
				Детали		
И	3	2930/15.011		Пластина	4	
И	4	2930/15.012		Полухомут	4	
				Стандартные изделия		
	6			Болт М10х25.46 ГОСТ 7798-70	4	
	7			Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	4	
	8			Шайба 10.65Г ГОСТ 6402-70	4	
И	9			Рукав В-2-200-10 ГОСТ 5398-76 L=1300мм	12,5кг	
			2930/15.010-01	как и для 2930/15.010		
			2930/15.010	Течка левая		
				Авт. лист листов		
				Гидростромаш Москва		
				Формат И		

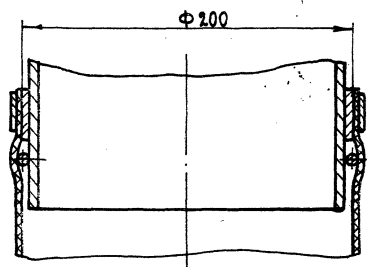
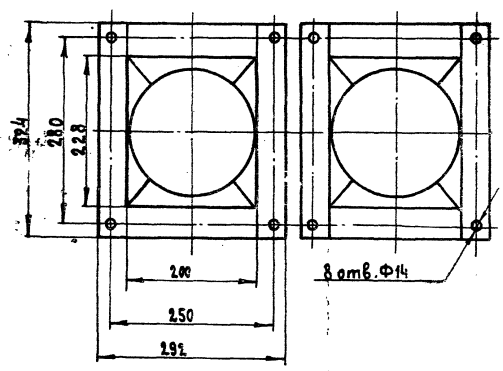
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			2930/15.020СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1	2930/15.021		Патрубок	1	
И	2	2930/15.022		Патрубок	1	
И	3	2930/15.023		Патрубок	1	
И	4	2930/15.024		Кольцо	1	
И	5	2930/15.025		Кольцо	1	
И	6	2930/15.026		Пластина Б-ПН-6 ГОСТ 18903-74 Лист Б ст 3 ГОСТ 14637-65 46х324	2	0,64кг
И	7	2930/15.027		Пластина Б-ПН-6 ГОСТ 18903-74 Лист Б ст 3 ГОСТ 14637-65 46х300	2	0,4кг
			2930/15.020	Течка		
				Авт. лист листов		
				Гидростромаш Москва		
				Формат И		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			2930/15.000СБ	Сборочный чертеж		
			2930/15.000СБ	Ведомость спецификаций		
			2930/15.000БП	Ведомость покупок изделий		
				Сборочные единицы		
И			2930/15.010	Течка левая	1	
			2930/15.010-01	Течка правая	1	
			2930/15.010	Течки от распределителя цемента		
				Авт. лист листов		
				Гидростромаш Москва		
				Формат И		



Вид А
м 1:5

Б-Б повернуто
м 1:2



1. Размеры для справок
2. Допустима пригонка при монтаже за счет выдвигания патрубка В.
- 3.* Согласовать с распределителем цемента 45690.01

7597/11ч.3

Согласовано:
Генеральный директор
Ин. № 1004/1 Подп. и дата

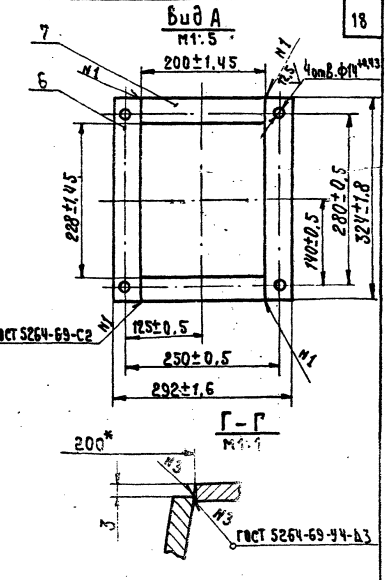
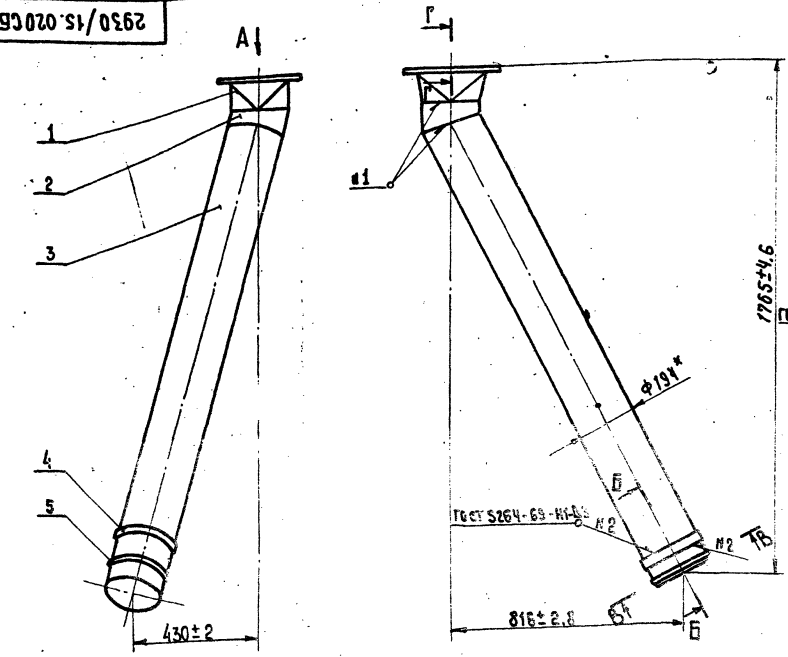
Инженер института: *Гузенко* Н. Гузенко

				2930 / 15.000 СБ				
Ин. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Точки от распределителя цемента		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Шахаева	Шах	10.11.78			И	236	1:20
Пров.	Пчелов	Пч		Сборочный чертеж		Лист	Листов	
Т. контр.	Исаев	Иса				1	1	
Руч. ков.	Марадинов	Мара	11.12			Гипростронмаш Москва		
Н. контр.	Филиппов	Фил	11.12					
Утв.	Волков	Вол	11.12			Формат 32		

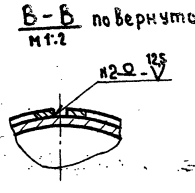
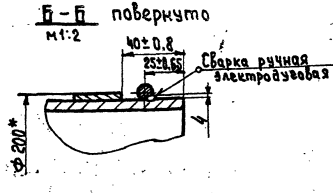
ЦИО, Москва (Изд. и дата) 2930/15.020СБ (Изд. № докум. и дата) 2930/15.020СБ (Изд. № докум. и дата) 2930/15.020СБ (Изд. № докум. и дата) 2930/15.020СБ

2930/15.020СБ

18



* Размеры для справок.

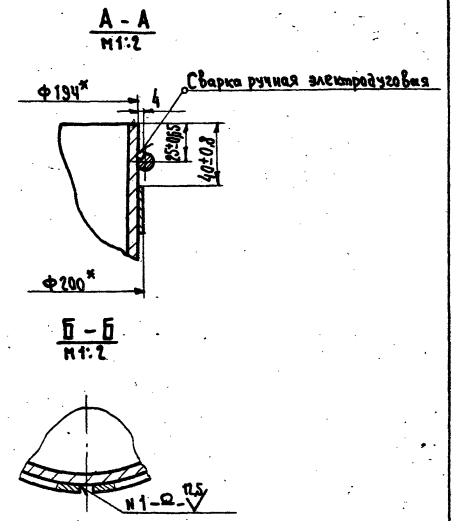
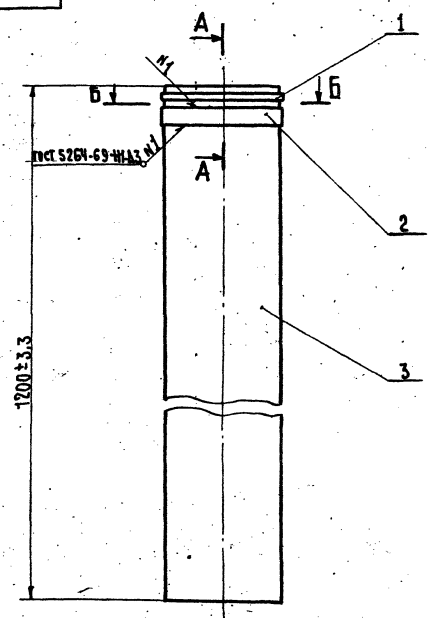


Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб.	Шахлава	12/77
		Пров.	Пичаев	1/78
		П. контр.	Шахлава	1/78
		Рисов.	Пичаев	1/78
		Н. контр.	Филин	1/78
		Утв.	Маринюв	1/78

2930/15.020СБ		
Течка		
Сборочный чертеж		
Лист	Масса	Масштаб
И	66	1:10
Листов 1		
Гипростронмаш Москва		
Формат 12		

ЦИО, Москва (Изд. и дата) 2930/15.030СБ (Изд. № докум. и дата) 2930/15.030СБ (Изд. № докум. и дата) 2930/15.030СБ (Изд. № докум. и дата) 2930/15.030СБ

2930/15.030СБ



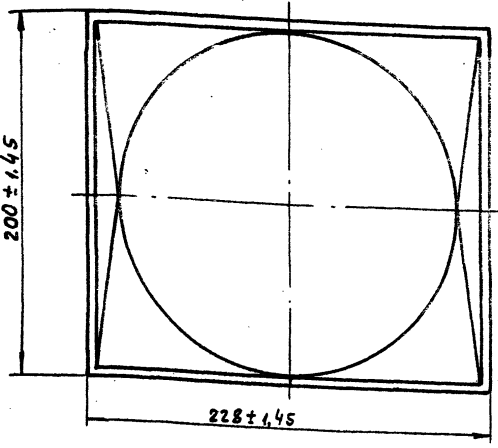
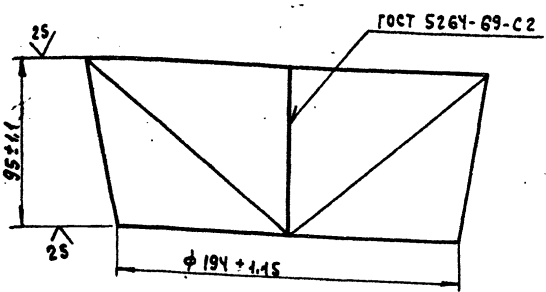
* Размеры для справок

7597/11ч.3

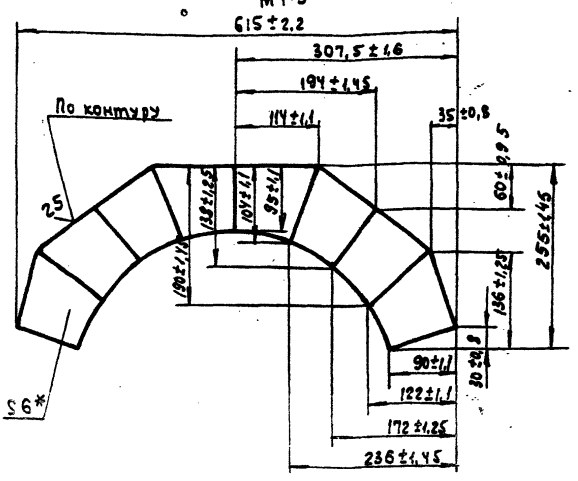
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб.	Шахлава	12/77
		Пров.	Пичаев	1/78
		П. контр.	Шахлава	1/78
		Рисов.	Пичаев	1/78
		Н. контр.	Филин	1/78
		Утв.	Маринюв	1/78

2930/15.030СБ		
Патрубок		
Сборочный чертеж		
Лист	Масса	Масштаб
И	38	1:5
Листов 6/7		
Гипростронмаш Москва		
Формат 12		

2930/15.021



Развертка

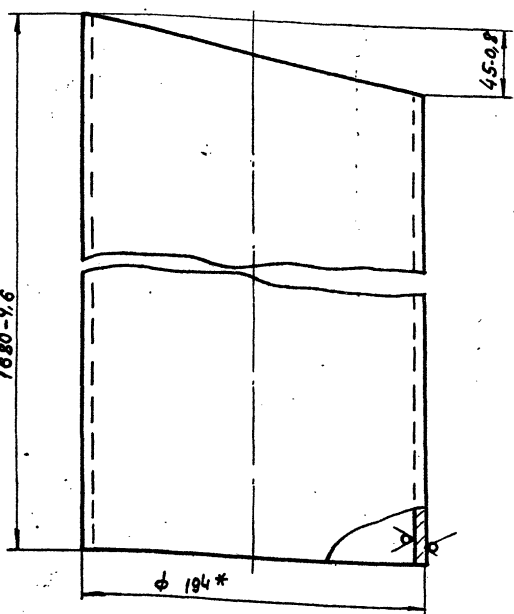


* Размер для справок

2930/15.021

Имя и фамилия	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Шахаева	Шахаева	Шахаева	12.78			
Проб. Пчелоб	Пчелоб	Пчелоб		И	6,4	1:2
Т.контр. Шадлин	Шадлин	Шадлин		Лист	Листов	1
Руков. -	-	-		Лист 6-пн-6 ГОСТ 19903-74		Гипростроммаш Москва
Н.контр. Филин	Филин	Филин		Всг 3 ГОСТ 14631-69		
Утв. Пчелоб	Пчелоб	Пчелоб		Формат 12		

2930/15.023

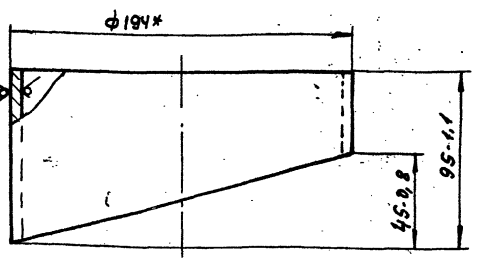


* Размер для справок.

2930/15.023

Имя и фамилия	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Шахаева	Шахаева	Шахаева	12.78			
Проб. Пчелоб	Пчелоб	Пчелоб		И	54,5	1:2
Т.контр. Шадлин	Шадлин	Шадлин		Лист	Листов	1
Руков. -	-	-		Лист 194х6 ГОСТ 8132-70		Гипростроммаш Москва
Н.контр. Филин	Филин	Филин		Всг 3 ГОСТ 8131-74		
Утв. Пчелоб	Пчелоб	Пчелоб		Формат 11		

2930/15.022



* Размер для справок

2930/15.022

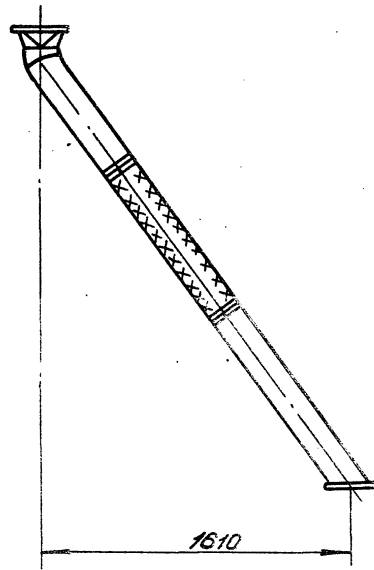
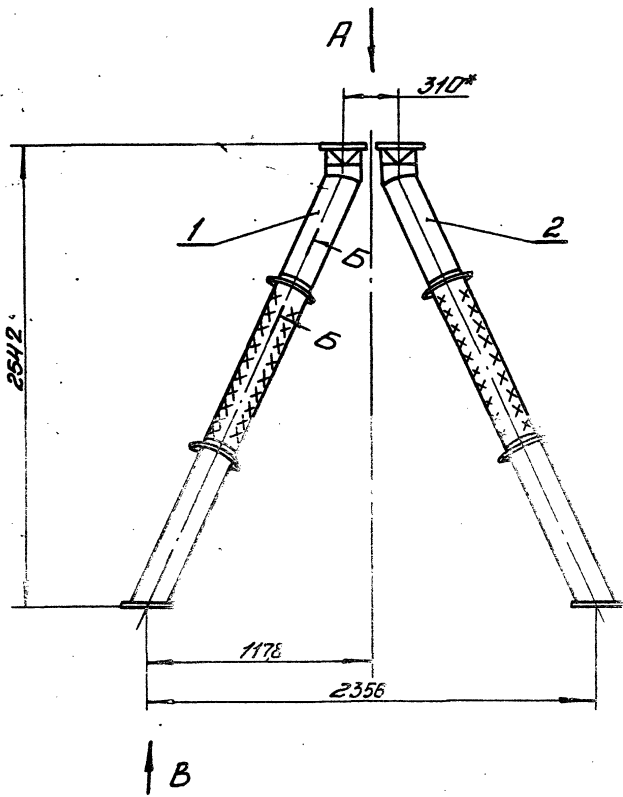
Имя и фамилия	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Шахаева	Шахаева	Шахаева	12.78			
Проб. Пчелоб	Пчелоб	Пчелоб		И	2,2	1:2
Т.контр. Шадлин	Шадлин	Шадлин		Лист	Листов	1
Руков. -	-	-		Лист 194х6 ГОСТ 8132-70		Гипростроммаш Москва
Н.контр. Филин	Филин	Филин		Всг 3 ГОСТ 8131-74		
Утв. Пчелоб	Пчелоб	Пчелоб		Формат 11		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
12		2930/16.030 СБ				Сборочный чертеж		
						<u>Детали</u>		
11	1	2930/16.031				Патрубок	1	
11	2	2930/16.032				Фланец	1	
11	3	2930/16.024				Кольцо	1	
11	4	2930/16.025				Кольцо	1	
					2930/16.030	Патрубок		
						Лит. Лист Листов		
						Гипростроммаш Москва		
						формат 11		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
22		2930/16.010 СБ				Сборочный чертеж		
						<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	2930/16.020				Течка	1	
11	2	2930/16.030				Патрубок	1	
						<u>Детали</u>		
11	3	2930/16.011				Пластина	4	
11	4	2930/16.012				Полухомут	4	
						<u>Стандартные изделия</u>		
	6					Болт М10х25.46 ГОСТ 7198-70	4	
	7					Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	4	
	8					Шайба 10.65 г ГОСТ 6402-70	4	
	9					Рукав В-2-200-10 ГОСТ 5398-76	1	12.5кг
		2930/16.010-01				как и для 2930/16.010		
					2930/16.010	Течка левая		
						Лит. Лист Листов		
						Гипростроммаш Москва		
						формат 11		

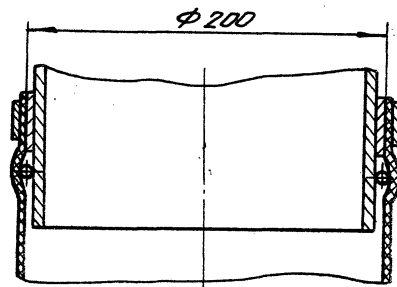
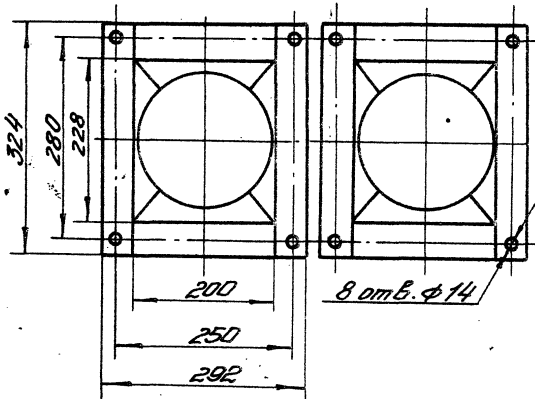
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
12		2930/16.020 СБ				Сборочный чертеж		
						<u>Детали</u>		
11	1	2930/16.021				Конус	1	
11	2	2930/16.022				Переходник	1	
11	3	2930/16.023				Патрубок	1	
11	4	2930/16.024				Кольцо	1	
11	5	2930/16.025				Кольцо	1	
11	6	2930/16.026				Пластина	2	
11	7	2930/16.027				Пластина	2	
					2930/16.020	Течка		
						Лит. Лист Листов		
						Гипростроммаш Москва		
						формат 11		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
22		2930/16.000 СБ				Сборочный чертеж		
22		2930/16.000 ВС				ведомость спецификаций		
22		2930/16.000 ВП				ведомость покупных изделий		
						<u>Сборочные единицы</u>		
11		2930/16.010				Течка левая	1	
		2930/16.010-01				Течка правая	1	
					2930/16.000	Течка от распределителя цемента		
						Лит. Лист Листов		
						Гипростроммаш Москва		
						формат 11		

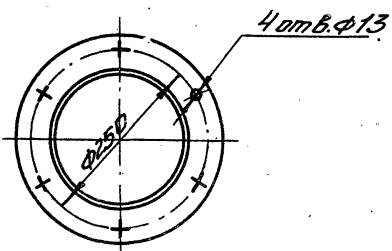


*Б-Б повернуто
М 1:2*

*Вид А
М 1:5*



*Вид В
М 1:5*



1. Размеры для справок
2. *Согласовать с распределителем цемента 45690.01

7597/114.3

2930/16.000СБ

Изм.	Лист	И в докум.	Подп.	Дата	Точки от распределителя цемента Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Исполн.	Провер.	Соглас.	1976		И	176	1:20
Проб.	Щелоб.	Контр.	Щелоб.			Лист	Листов	1
Рисов.	Мазынов	И. 78				Гипространидм Москва		
И. 78	Филин	С. 14				Формат 22		

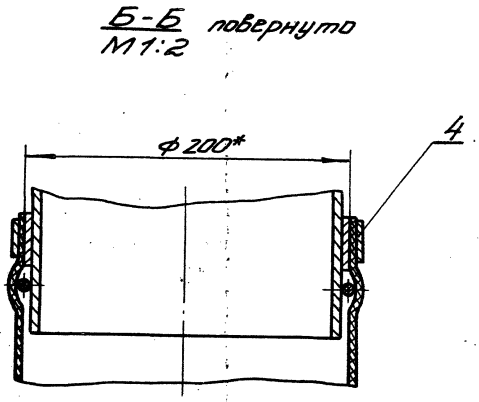
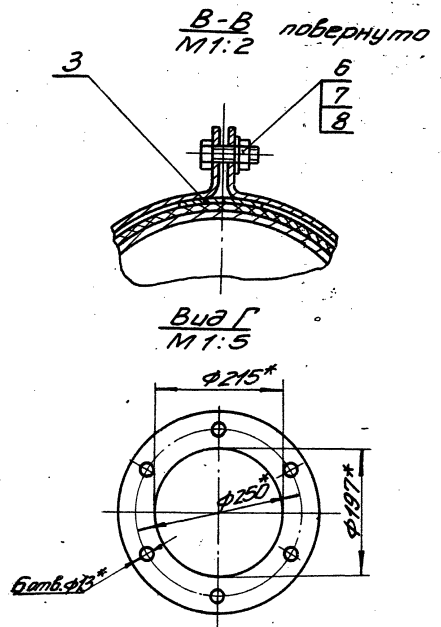
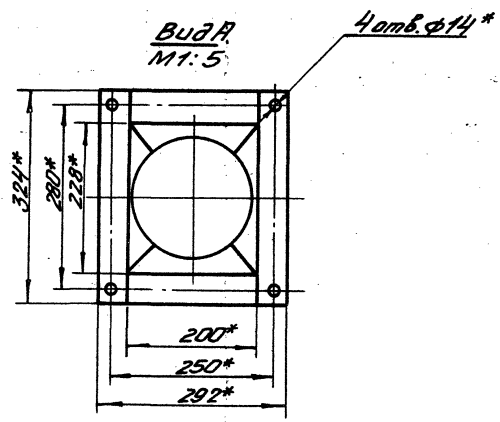
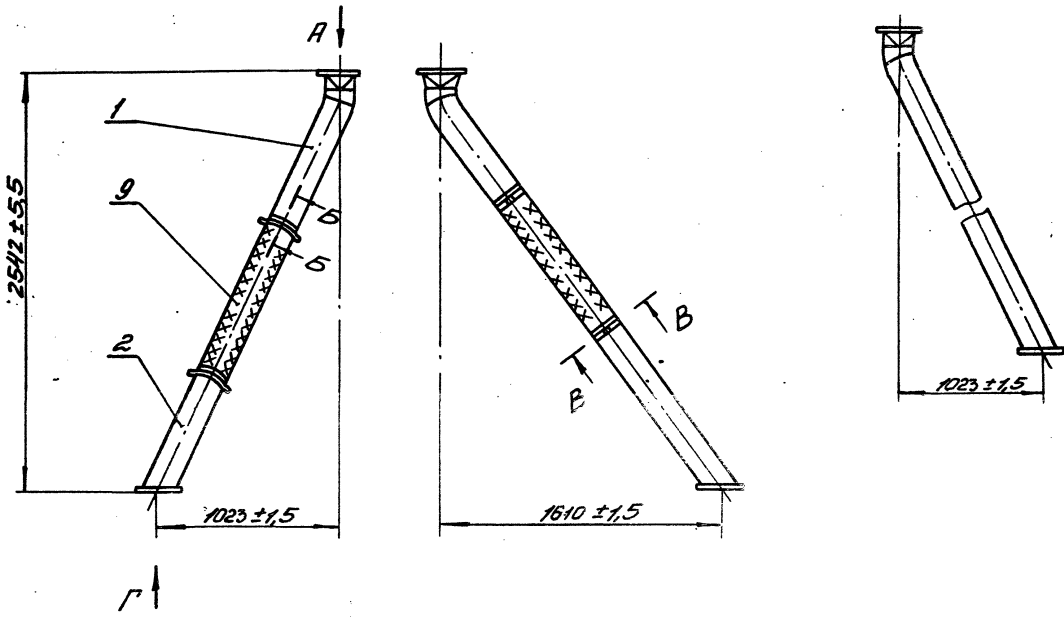
Главный инженер института: *[Signature]* И. Губенко

2930/16.010

2930/16.010-01 -
 Зеркальное отражение
 Остальное - см. 2930/16.010

24

2930/16.010.05

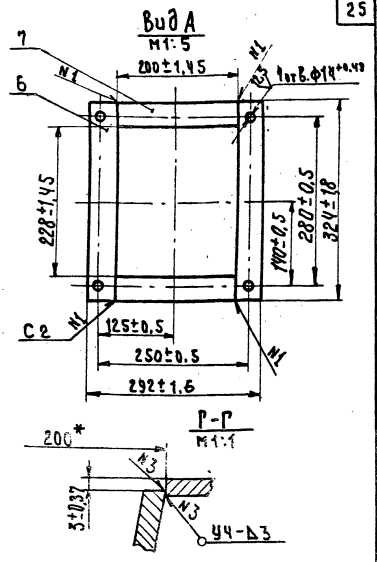
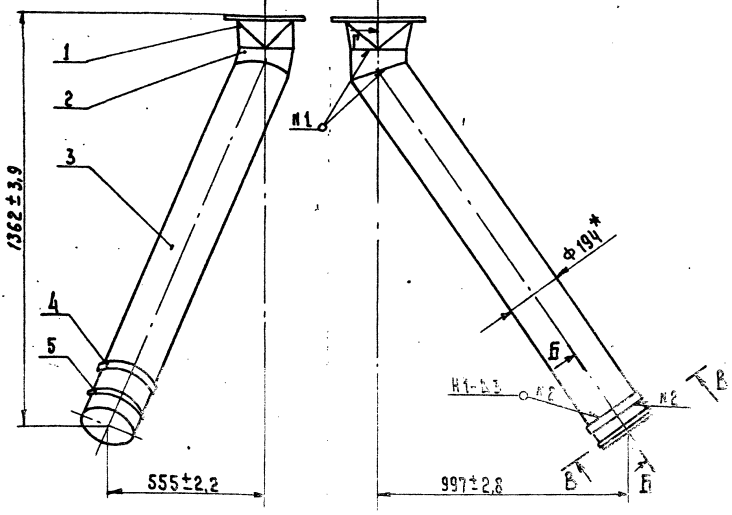


* Размеры для справок

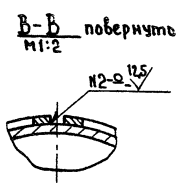
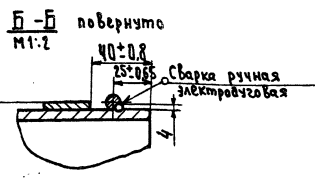
7537/119.3

				2930/16.010.05	
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	Течка левая	
Разработчик	Исполнитель	Проф.	Дата		
Исполн.	Проф.	Дата		Сборочный чертеж	
Исполн.	Проф.	Дата			
Исполн.	Проф.	Дата		Лист 88 из 20	
				Инструментальная Москва	

2930/16.020СБ

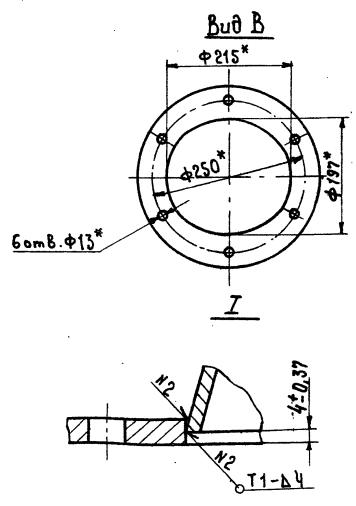
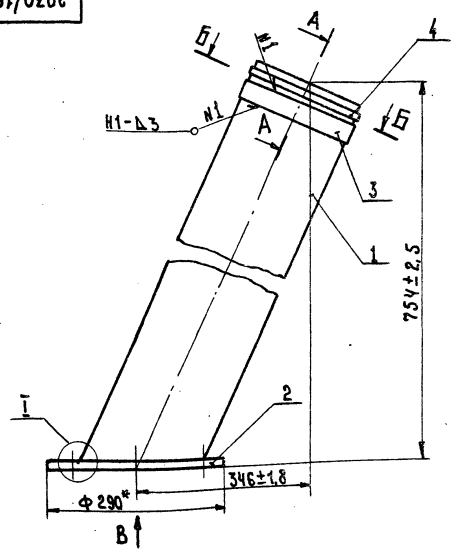


- 1* Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69



2930/16.020СБ				Лист	Масса	Масштаб
Течка				И	48	1:10
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
				Гипростромнаш Москва		
				Формат 12		

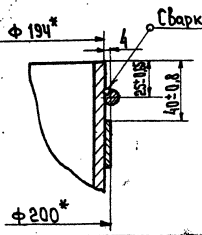
2930/16.030СБ



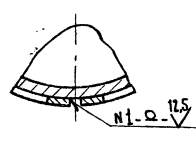
- 1* Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69

7597/114.3

А-А повернуто М 1:2



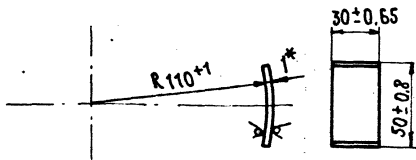
Б-Б повернуто М 1:2



2930/16.030СБ				Лист	Масса	Масштаб
Патрубок				И	26	1:5
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
				Гипростромнаш Москва		
				Формат 12		

2930/16.011

25/ (✓)



- 1.* Размер для справок
- 2. Длина развертки - 51мм.

2930/16.011

Пластина

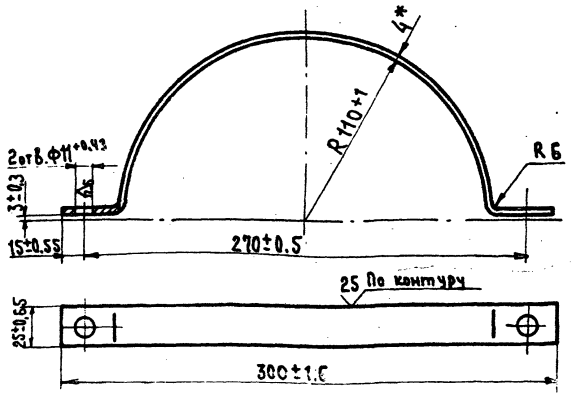
Лист	Масса	Масштаб
И	0,03	1:2
Лист		Листов 1
Гипростроммаш Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шалаева	11/17	11/17	
Проб.	Пчелов	11/17	11/17	
Т.контр.	Шалаев	11/17	11/17	
Руковод.	Филин	11/17	11/17	
Н.контр.	Марзинов	11/17	11/17	
Чтв.	Марзинов	11/17	11/17	

Лист Б-ПН-1 ГОСТ 19904-74
3-лист 3 ГОСТ 16523-70
Гипростроммаш Москва
Формат 11

2930/16.012

(✓) 26



- 1.* Размер для справок
- 2. Длина развертки - 422 мм.

2930/16.012

Полухомут

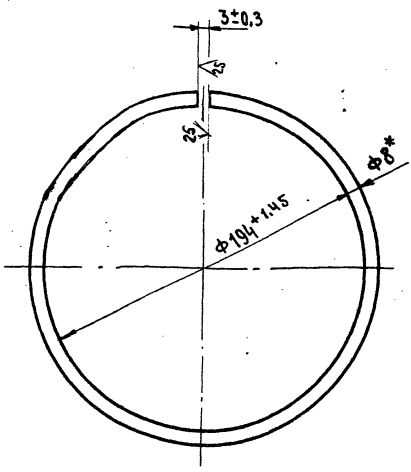
Лист	Масса	Масштаб
И	0,2	1:2
Лист		Листов 1
Гипростроммаш Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шалаева	11/17	11/17	
Проб.	Пчелов	11/17	11/17	
Т.контр.	Шалаев	11/17	11/17	
Руковод.	Филин	11/17	11/17	
Н.контр.	Марзинов	11/17	11/17	
Чтв.	Марзинов	11/17	11/17	

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
Б ст 3 ГОСТ 14634-69
Гипростроммаш Москва
Формат 11

2930/16.025

(✓)



- 1.* Размер для справок
- 2. Длина развертки - 632мм.

2930/16.025

Кольцо

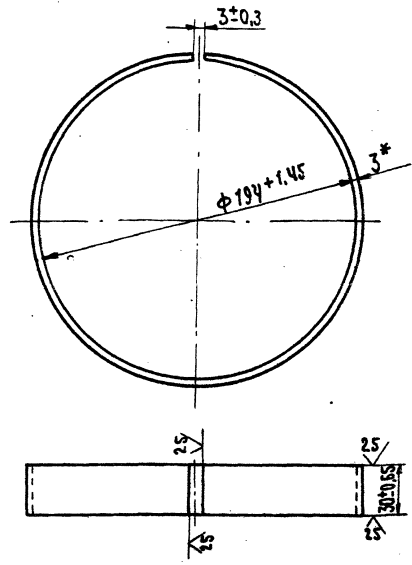
Лист	Масса	Масштаб
И	0,5	1:2
Лист		Листов 1
Гипростроммаш Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шалаева	11/17	11/17	
Проб.	Пчелов	11/17	11/17	
Т.контр.	Шалаев	11/17	11/17	
Руковод.	Филин	11/17	11/17	
Н.контр.	Марзинов	11/17	11/17	
Чтв.	Марзинов	11/17	11/17	

Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19904-74
Б ст 3 ГОСТ 16523-70
Гипростроммаш Москва
Формат 11

2930/16.024

(✓) 27



- 1.* Размер для справки
- 2. Длина развертки - 616мм.

2930/16.024

Кольцо

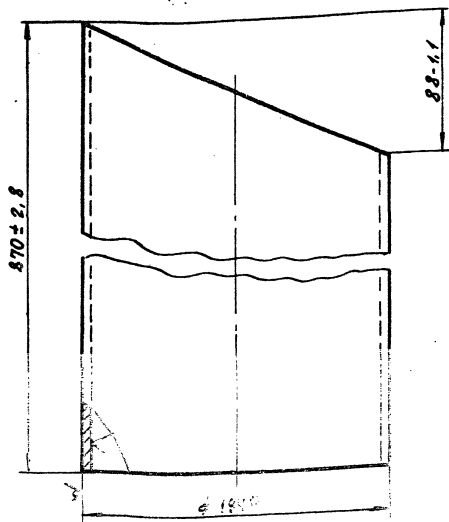
Лист	Масса	Масштаб
И	0,5	1:2
Лист		Листов 1
Гипростроммаш Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шалаева	11/17	11/17	
Проб.	Пчелов	11/17	11/17	
Т.контр.	Шалаев	11/17	11/17	
Руковод.	Филин	11/17	11/17	
Н.контр.	Марзинов	11/17	11/17	
Чтв.	Марзинов	11/17	11/17	

Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19904-74
3-лист 3 ГОСТ 16523-70
Гипростроммаш Москва
Формат 11

2930/16.031

(✓) 27



* Размер для справок

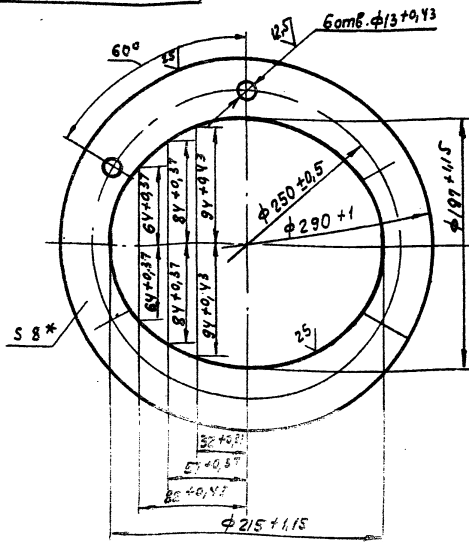
2930/16.031

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Разработчик	Шахарова	ИИ	11.78
Проверен	Пчелов	ИИ	
Конструктор	Шавадин	ИИ	
Утвержден	Филин	ИИ	11.78
Утвержден	Маринин	ИИ	11.78

Лист		Масса	Масштаб
И	23	1:2	
Листов		Листов	1
Труба		194x6 гост 8732-70 в ст 3 гост 8731-74	Гипростроммаш Москва
Формат И			

2930/16.032

(✓) 27



* Размер для справок

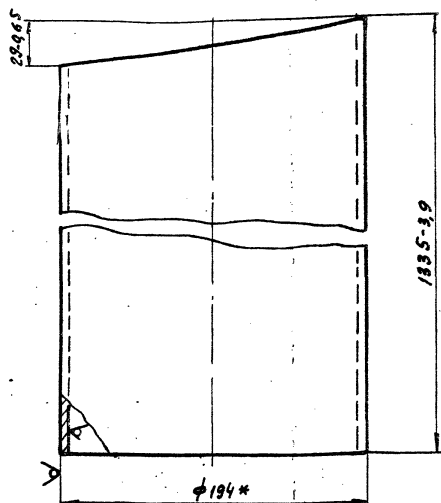
2930/16.032

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Разработчик	Шахарова	ИИ	11.78
Проверен	Пчелов	ИИ	
Конструктор	Шавадин	ИИ	
Утвержден	Филин	ИИ	11.78
Утвержден	Маринин	ИИ	11.78

Лист		Масса	Масштаб
И	2	1:2,5	
Листов		Листов	1
Фланец		Б-ПН-8 гост 19903-74 в ст.3 гост 19637-69	Гипростроммаш Москва
Формат И			

2930/16.023

(✓) 25



* Размер для справок

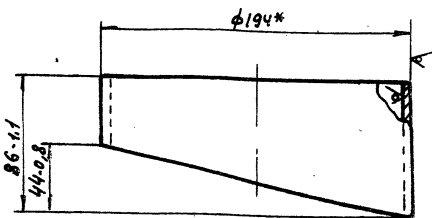
2930/16.023

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Разработчик	Шахарова	ИИ	11.78
Проверен	Пчелов	ИИ	
Конструктор	Шавадин	ИИ	
Утвержден	Филин	ИИ	11.78
Утвержден	Маринин	ИИ	11.78

Лист		Масса	Масштаб
И	36,7	1:2	
Листов		Листов	1
Труба		194x6 гост 8732-70 в ст 3 гост 8731-74	Гипростроммаш Москва
Формат И			

2930/16.022

(✓) 25



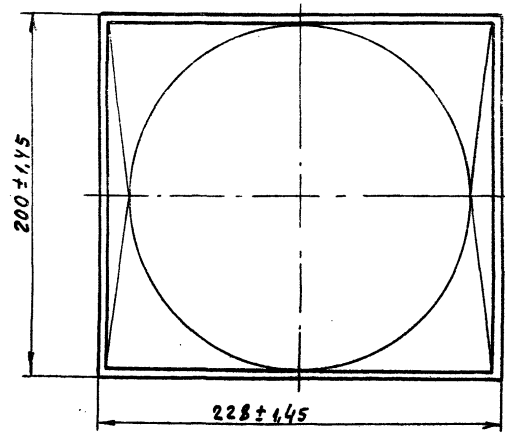
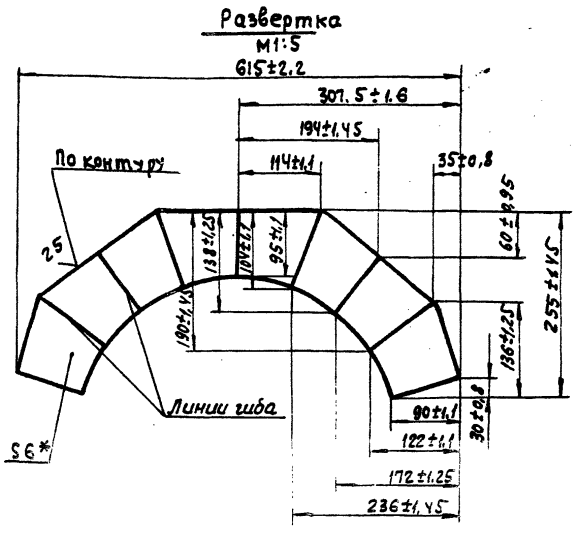
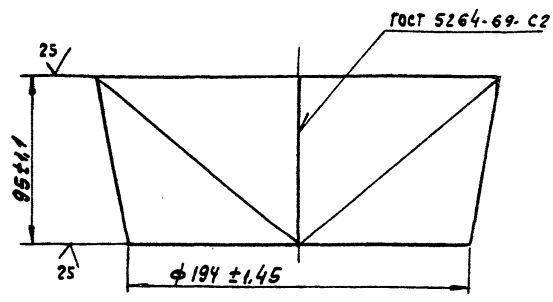
* Размер для справок

2930/16.022

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Разработчик	Шахарова	ИИ	11.78
Проверен	Пчелов	ИИ	
Конструктор	Шавадин	ИИ	
Утвержден	Филин	ИИ	11.78
Утвержден	Маринин	ИИ	11.78

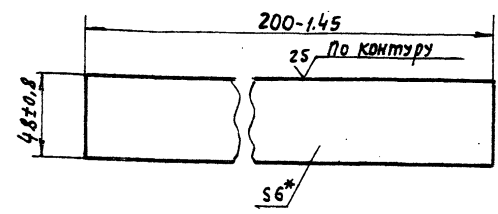
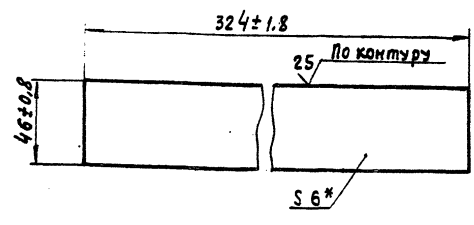
Лист		Масса	Масштаб
И	1,7	1:2	
Листов		Листов	1
Переходник		194x6 гост 8732-70 в ст 3 гост 8731-74	Гипростроммаш Москва
Формат И			

7597/114.3



* Размер для справок

2930/16.021				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Конус	И 6,4 1:2
Разраб.	Шухомб. В.И.	1978				
Проб.	Пчелов				Лист	Листов 1
Г. контр.	Шалдин				Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74	
Ручков.					8 Ст 3 ГОСТ 14637-69	
И. контр.	Филин	С.И.	1978		Гипростроммаш Москва	
Утв.	Маринев	В.И.	1978		Формат 12	



* Размер для справок

* Размер для справок

2930/16.026				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пластина	И 0,7 1:2
Разраб.	Шухомб. В.И.	1978				
Проб.	Пчелов				Лист	Листов 1
Г. контр.	Шалдин				Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74	
Ручков.					8 Ст 3 ГОСТ 14637-69	
И. контр.	Филин	С.И.	1978		Гипростроммаш Москва	
Утв.	Маринев	В.И.	1978		Формат 11	

2930/16.027				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пластина	И 0,4 1:2
Разраб.	Шухомб. В.И.	1978				
Проб.	Пчелов				Лист	Листов 1
Г. контр.	Шалдин				Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74	
Ручков.					8 Ст 3 ГОСТ 14637-69	
И. контр.	Филин	С.И.	1978		Гипростроммаш Москва	
Утв.	Маринев	В.И.	1978		Формат 11	

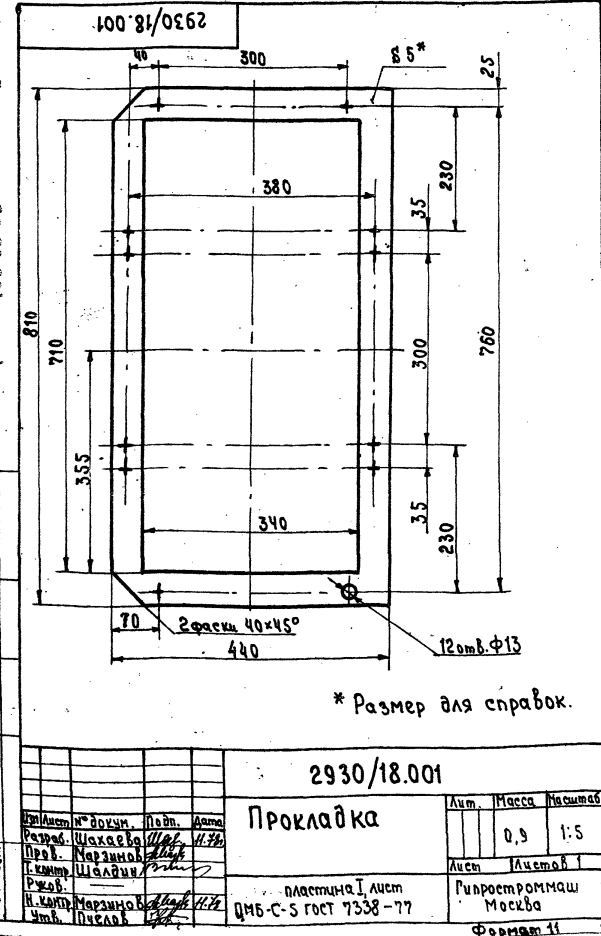
Титловый проект 409-28-38 Альбом XI

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		22	2930/18.010 СБ	Сборочный чертеж	22,22	
				<u>Детали</u>		
И		1	2930/18.011	Стенка	2	
И		2	2930/18.012	Стенка	1	
И		3	2930/18.013	Стенка	1	
И		4	2930/18.014	Связь	1	
И		5	2930/18.014-01	Связь	1	
И		6	2930/18.015	Связь		
				Угловая сталь ГОСТ 8509-72 L=550	2	
И		7	2930/18.016	Связь		
				Угловая сталь ГОСТ 8509-72 L=710	2	
И		8	2930/18.017	Связь		
				Угловая сталь ГОСТ 8509-72 L=1000	2	
И		9	2930/18.018	Накладка		
				Лист Б-ИИ-4 ГОСТ 19303-74 50x310	2	
И		10	2930/18.019	Накладка		
				Лист Б-ИИ-4 ГОСТ 19303-74 50x610	2	
2930/18.010						
Изд. Лист № докум. Подп. Дата				Лист 1 из 2		
Разраб. Шахматова				Гипропромаш		
Проб. Марзимова				Москва		
Рисов. Пучков						
Н. контр. Марзимова						
Итв. Пучков						
Формат И						

Титловый проект 409-28-38 Альбом XI

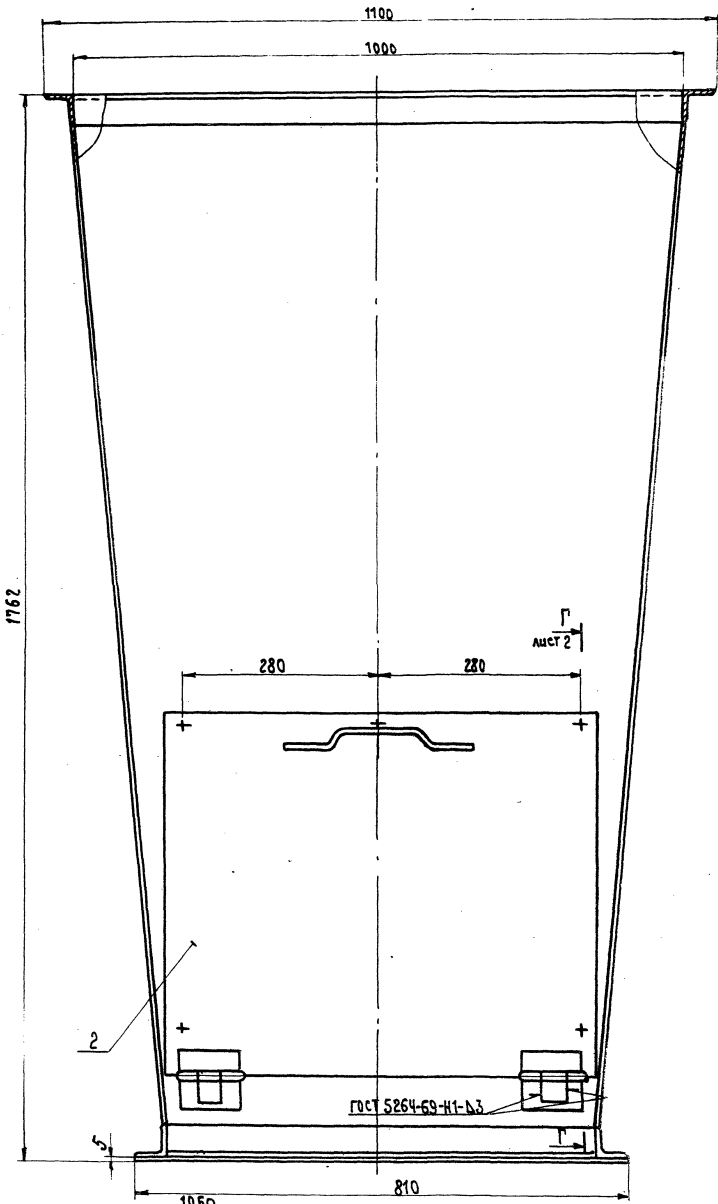
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		11	2930/18.027	Платик		
				Лист Б-ИИ-12 ГОСТ 19303-74 50x100	2	
2930/18.010						
Изд. Лист № докум. Подп. Дата				Лист 2 из 2		
Формат И						

Титловый проект 409-28-38 Альбом XI



Титловый проект 409-28-38 Альбом XI

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		23	2930/18.000 СБ	Сборочный чертеж	22,22	
		12	2930/18.000 ВС	Ведомость спецификаций		
		12	2930/18.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И		1	2930/18.010	Течка	1	
И		2	2930/18.020	Крышка	1	
				<u>Детали</u>		
И		3	2930/18.001	Прокладка	1	
И		4	2930/18.002	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6	Болты ГОСТ 7798-70	Болт М6x25.46	5	
		7	Болт М12x30.46	Болт М12x30.46	12	
		8	Гайка М6.5 ГОСТ 3032-76	Гайка М6.5 ГОСТ 3032-76	5	
		9	Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	12	
		10	Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	12	
7597/Ич.3						
2930/18.000						
Изд. Лист № докум. Подп. Дата				Лист 1 из 1		
Разраб. Шахматова				Гипропромаш		
Проб. Марзимова				Москва		
Рисов. Пучков						
Н. контр. Марзимова						
Итв. Пучков						
Формат И						



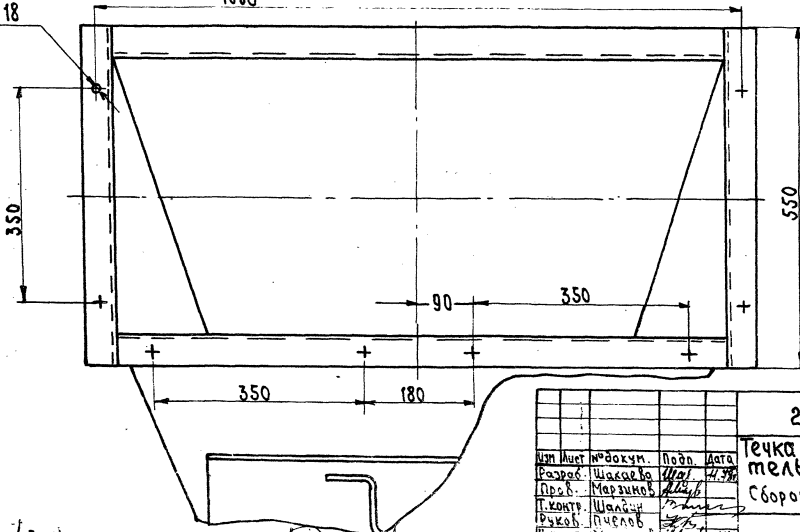
ГОСТ 5264-69 И1-В3

← А лист 2

Г лист 2

2

8 отв. ф 18



Размеры для справок

12.78 *Овд* 7597/124.3

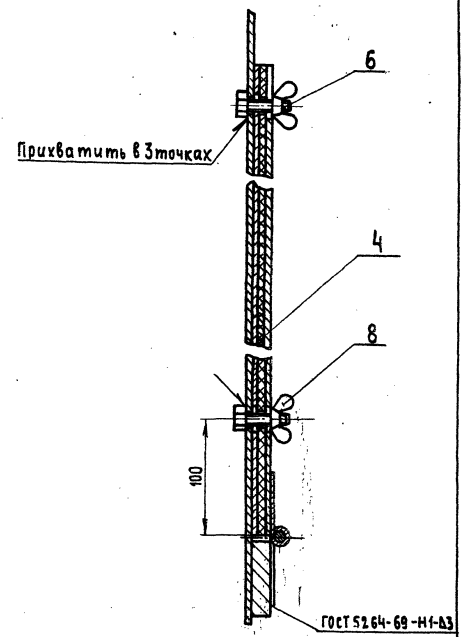
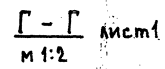
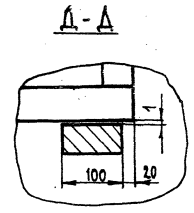
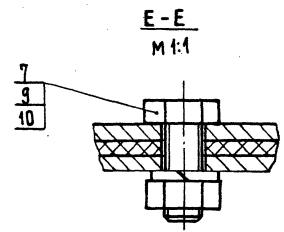
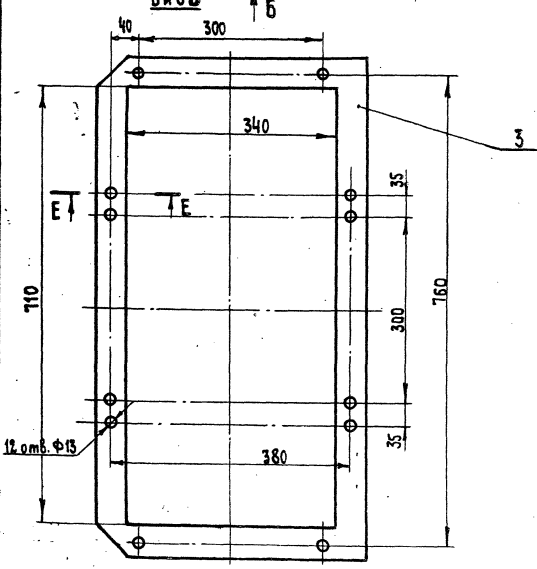
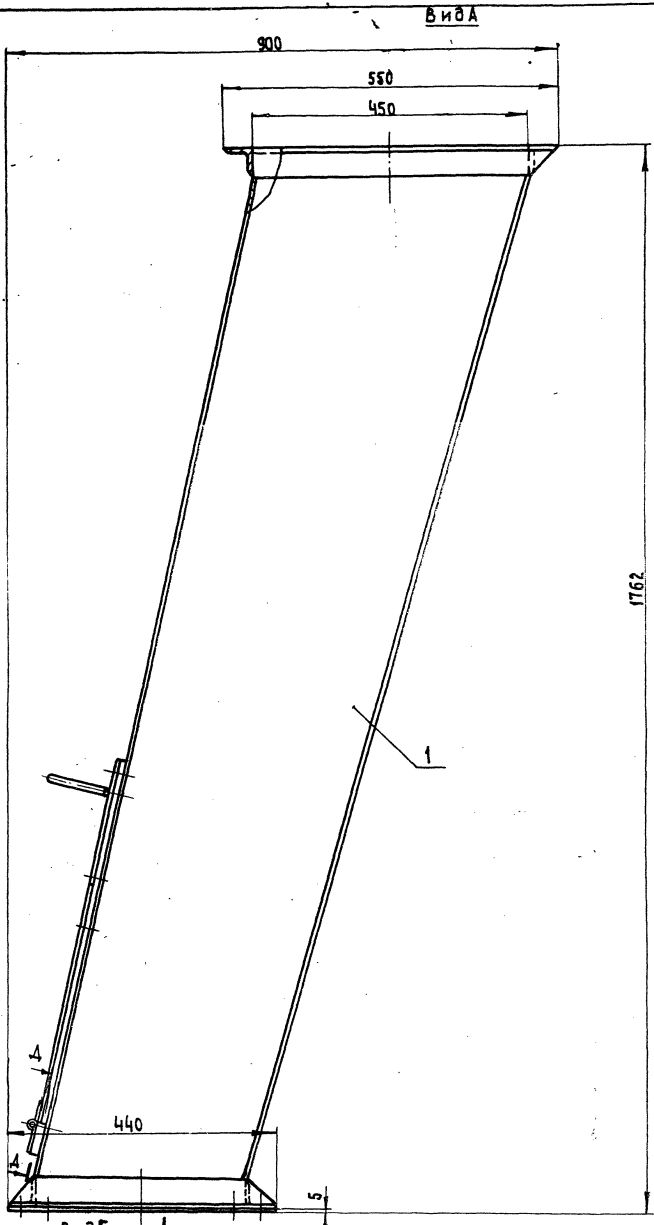
Лист 2 Часть 3

Главный проект 409-2.8-3.8

2930/18.000СБ

Изм	Лист	№ док.чм.	Подп.	Дата	Течка в бетоносмесителе СБ-93	Лист	Масштаб	Месяц
1	1	409-2.8-3.8	Иванов	11.78	Сборочный чертёж	14	170	1:5
2	2	409-2.8-3.8	Иванов	11.78		Лист 1	Листов 2	
						Гипространимаш Москва		
						Формат 22		

Главный инженер института *И. Газенко*



Размеры для справок

7597/1143

2930/18.000.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Точка в бетоносмеситель СБ-93	Инт.	Масса	Масштаб
					Сборочный чертёж	И	—	1:5
						Лист 2 из листов 2		
						Гипростромаш Москва		
						Формат 29		

Разработ.	Шагаева	11.56
Пров.	Маринков	
Т.контр.	Шагдин	
Рисов.	Челюв	
И.контр.	Маринков	11.76
Умб.	Волков	

Часть 3
Альбом №1
Типовой проект 109-28-38
Лист № 14

№ строки	Обозначение	Наименование	Обозначение	Кол.	Общ. кол.	Примечание
1	2930/18.000	Течка в бетононоситель СБ-93				
2	2930/18.010	Течка	2930/18.000	1	1	
3	2930/18.020	Крышка	2930/18.000	1	1	
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						

Изм.	Лист	Искл.	Повт.	Авто	2930/18.000 ВС	Изм.	Лист	Листов
Разраб.	Шалаева	Ильин	Ильин	Ильин	Течка в бетононоситель СБ-93	И		1
Проб.	Марзинов	Ильин	Ильин	Ильин	Ведомость спецификаций			
И.контр.	Марзинов	Ильин	Ильин	Ильин	Гипростронмаш Москва			
Утв.	Марзинов	Ильин	Ильин	Ильин	Формат 12			

Часть 3
Альбом №1
Типовой проект 109-28-38
Лист № 15

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					На изделия	В комплект	На установку	Всего	
1									
2	Болт М6х25.46	ГОСТ 7798-70		2930/18.000	5			5	
3	Болт М12х30.46	ГОСТ 7798-70		2930/18.000	12			12	
4	Гайка М6,5	ГОСТ 3082-76		2930/18.000	5			5	
5	Гайка М12,5	ГОСТ 5915-70		2930/18.000	12			12	
6	Шайба 12.65Г	ГОСТ 6402-70		2930/18.000	12			12	
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									

Изм.	Лист	Искл.	Повт.	Авто	2930/18.000 ВП	Изм.	Лист	Листов
Разраб.	Шалаева	Ильин	Ильин	Ильин	Течка в бетононоситель СБ93	И		1
Проб.	Марзинов	Ильин	Ильин	Ильин	Ведомость закупных изделий			
И.контр.	Марзинов	Ильин	Ильин	Ильин	Гипростронмаш Москва			
Утв.	Марзинов	Ильин	Ильин	Ильин	Формат 12			

Формат	Зона	Поз. №	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		17	2930/18.020СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1	2930/18.021	Крышка	1		
И	2	2930/18.022	Ручка	1		
И	3	2930/18.023	Петля	2		
И	4	2930/18.024	Петля	2		
И	5	2930/18.025	Стержень			
				Проволока 4 ГОСТ 3282-74 L=112	2	

2930/18.020

Крышка

Лист Метр Масса Маштаб

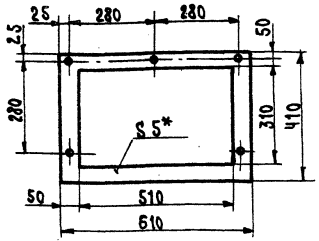
И 1 1:1

Гипростроммаш Москва

Формат И

Формат	Зона	Поз. №	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				<u>Детали</u>		
И	1	2930/18.002	Прокладка	1		

2930/18.002



1. Допускается изготовление из нескольких частей
2* Размер для справок.

2930/18.002

Прокладка

Лист Метр Масса Маштаб

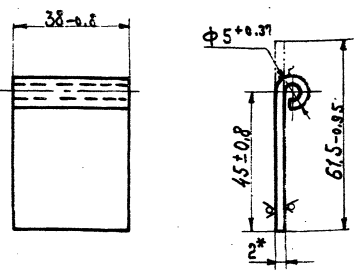
И 1 0.5 1:1

Гипростроммаш Москва

Формат И

Формат	Зона	Поз. №	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				<u>Детали</u>		
И	1	2930/18.024	Петля	2		

2930/18.024



* Размер для справок

2930/18.024

Петля

Лист Метр Масса Маштаб

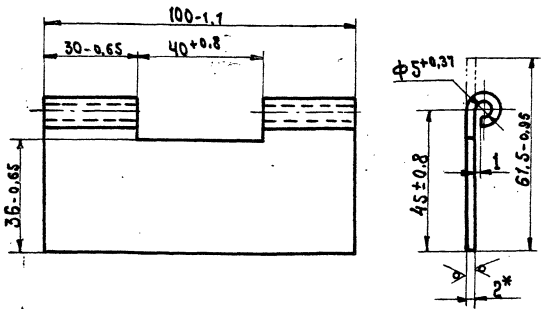
И 1 0.04 1:1

Гипростроммаш Москва

Формат И

Формат	Зона	Поз. №	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				<u>Детали</u>		
И	1	2930/18.023	Петля	2		

2930/18.023



* Размер для справок

7597/И.ч.3

2930/18.023

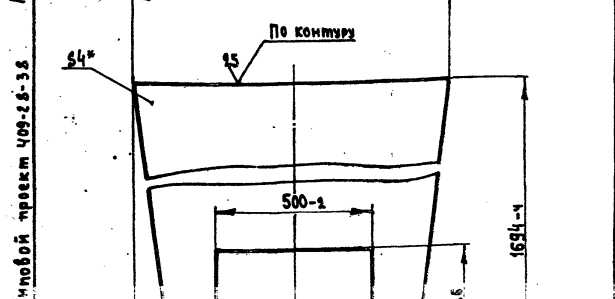
Петля

Лист Метр Масса Маштаб

И 1 0.1 1:1

Гипростроммаш Москва

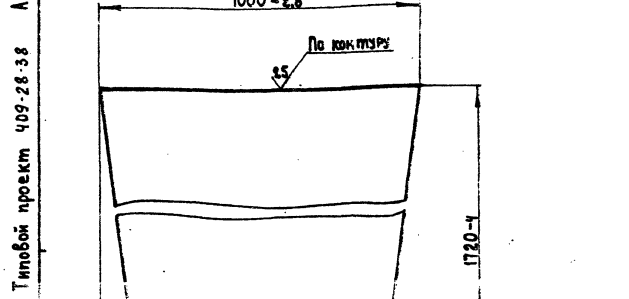
Формат И



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Шахаева	Шахаева	11.78
	Проб.	Марзинов	Марзинов	
	Т. контр.	Шаладин	Шаладин	
	Ручкоб.			
	И. контр.	Марзинов	Марзинов	11.78
	Утв.	Пчелов	Пчелов	

2930/18.012

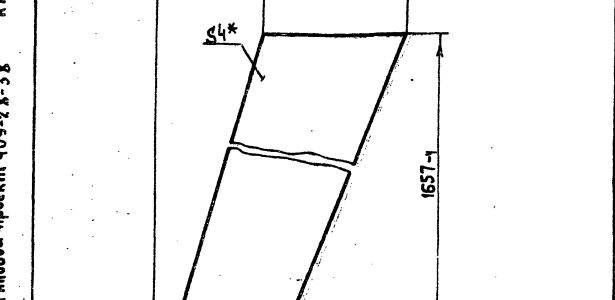
Стенка		Лист	Масса	Масштаб
И	К	40	1:10	
Лист		Листов 1		
Лист		Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
Лист		В Ст.3 ГОСТ 14637-69		
Гипростройнаш Москва				
Формат 11				



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Шахаева	Шахаева	11.78
	Проб.	Марзинов	Марзинов	
	Т. контр.	Шаладин	Шаладин	
	Ручкоб.			
	И. контр.	Марзинов	Марзинов	11.78
	Утв.	Пчелов	Пчелов	

2930/18.013

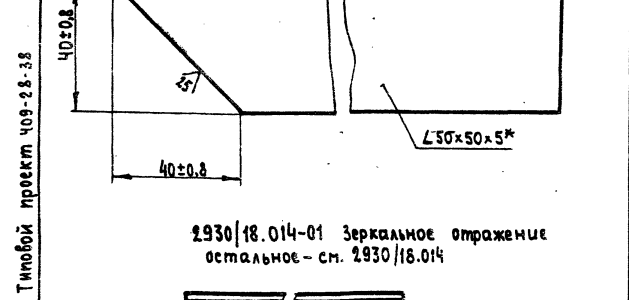
Стенка		Лист	Масса	Масштаб
И	К	46	1:10	
Лист		Листов 1		
Лист		Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
Лист		В Ст.3 ГОСТ 14637-69		
Гипростройнаш Москва				
Формат 11				



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Шахаева	Шахаева	11.78
	Проб.	Марзинов	Марзинов	
	Т. контр.	Шаладин	Шаладин	
	Ручкоб.			
	И. контр.	Марзинов	Марзинов	11.78
	Утв.	Пчелов	Пчелов	

2930/18.011

Стенка		Лист	Масса	Масштаб
И	К	24	1:10	
Лист		Листов 1		
Лист		Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
Лист		В Ст.3 ГОСТ 14637-69		
Гипростройнаш Москва				
Формат 11				



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Шахаева	Шахаева	11.78
	Проб.	Марзинов	Марзинов	
	Т. контр.	Шаладин	Шаладин	
	Ручкоб.			
	И. контр.	Марзинов	Марзинов	11.78
	Утв.	Пчелов	Пчелов	

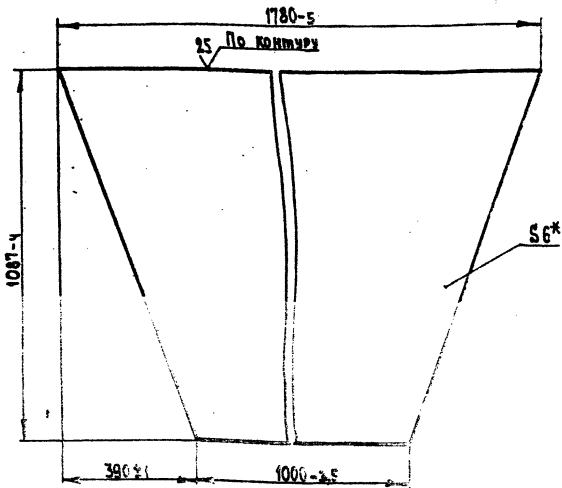
2930/18.014

Связь		Лист	Масса	Масштаб
И	К	47	1:1	
Лист		Листов 1		
Лист		Б-50x50x5 ГОСТ 8508-72		
Лист		В Ст.3 ГОСТ 535-58		
Гипростройнаш Москва				
Формат 11				

7597/114.3

2000.07/00007

✓(✓)



* Размер для справок

2930|20.003

Стенка

И	Лист	Масса	Масштаб
И	1	70	1:10

Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74

в Ст.3 ГОСТ 14637-69

Лист 1 листов 1
Гипростроммаш
Москва

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			2930 20.000СБ	Сборочный чертеж		
			2930 20.000ВС	Ведомость спецификаций		
			2930 20.000ВП	Ведомость покупных изделий		
				Сборочные единицы		
И	1		2930 20.010	Воронка	1	
И	2		2930 20.020	Кронштейн	4	
				Стандартные изделия		
				Болт М20 х45 4.6 ГОСТ 7796-76	12	
				Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70	12	
				Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	12	
				Шайба 20.02 ГОСТ 11371-68	12	
				Шайба 20.02 ГОСТ 10906-66	4	

2930|20.000

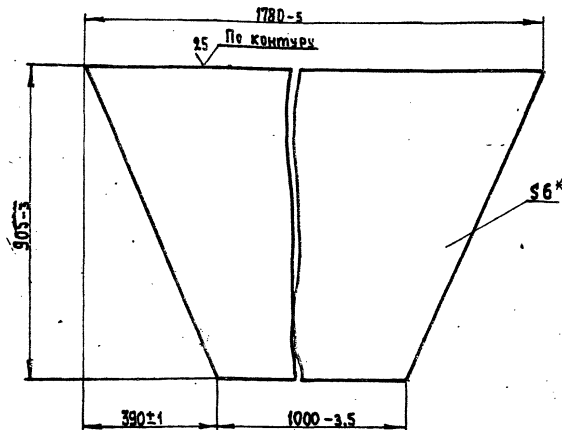
Воронка
выдачи бетона

Лист 1 листов 1
Гипростроммаш
Москва

Формат 11

2930|20.002

✓(✓)



* Размер для справок

2930|20.002

Стенка

И	Лист	Масса	Масштаб
И	1	60	1:10

Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74

в Ст.3 ГОСТ 14637-69

Лист 1 листов 1
Гипростроммаш
Москва

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			2930 20.020СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		2930 20.011	Ребро	2	
И	2		2930 20.012	Боковина	1	
И	3		2930 20.013	Основание	1	

2930|20.020

Кронштейн

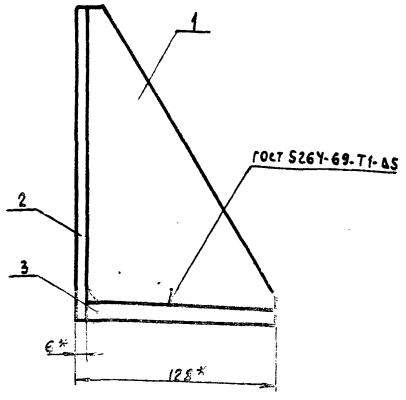
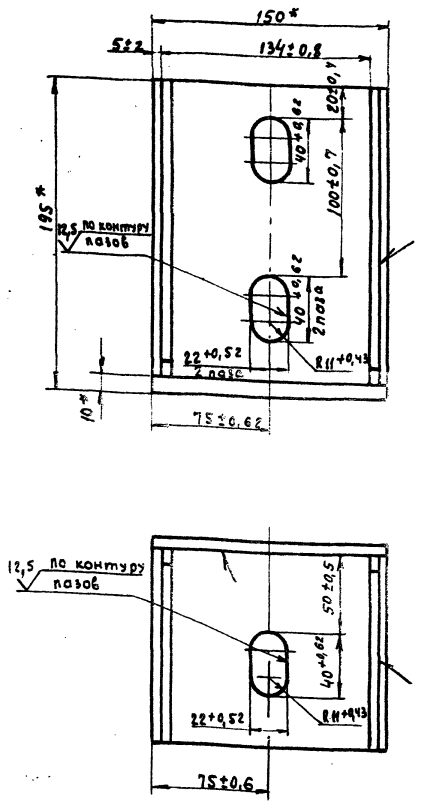
Лист 1 листов 1
Гипростроммаш
Москва

Формат 11

Альбом XI Часть 3
Типовой проект 409-28-38
Имя, Фамилия, Подп. и дата

2930/20.020.СБ

41



* Размеры для справок.
2. Масса наплавленного металла, кг-0,04 (для справок)

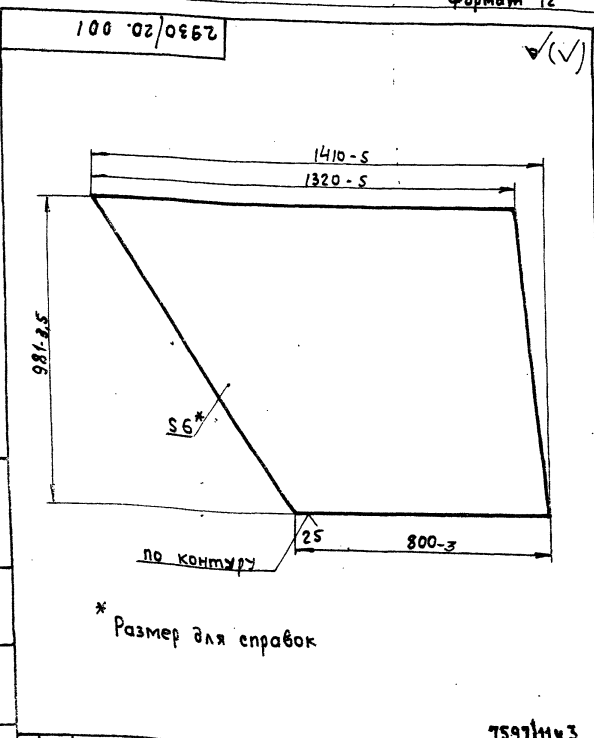
2930/20.020.СБ				Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн				И	4	1:2
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
Гипроотрестмаш Москва				Формат 12		

Альбом XI Часть 6
Типовой проект 409-28-38
Имя, Фамилия, Подп. и дата

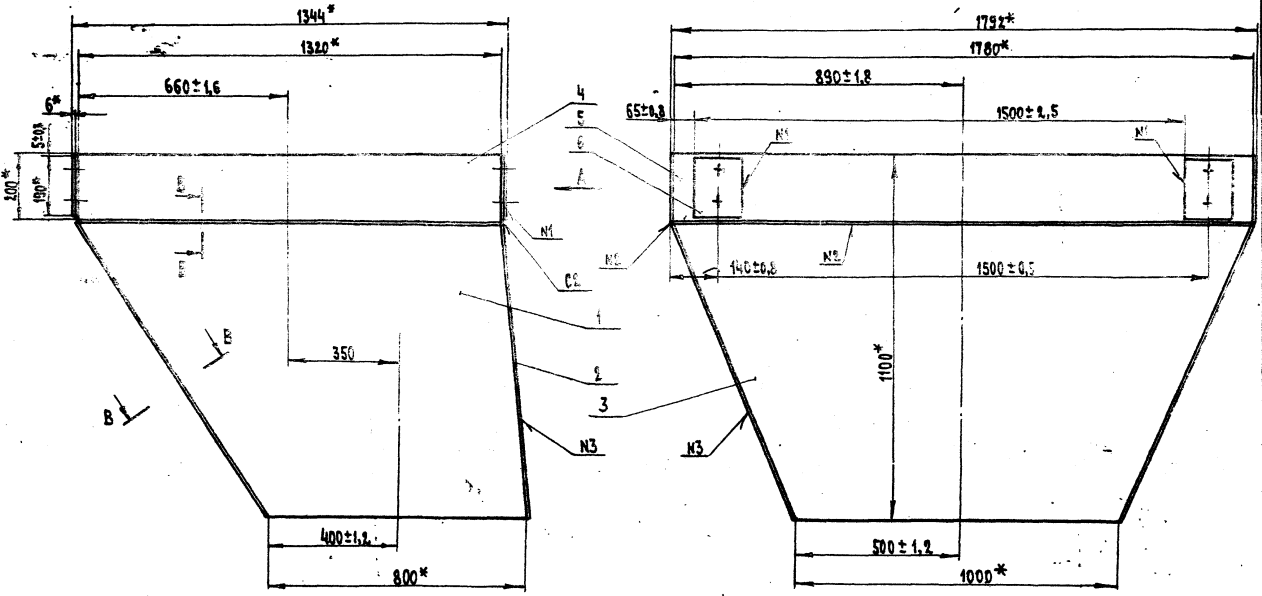
№ докум.	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
22		2930/20.010.СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
11	1	2930/20.001	Стенка	2	
11	2	2930/20.002	Стенка	1	
11	3	2930/20.003	Стенка	1	
11	4	2930/20.004	Боковина		
			Лист Б-АН-6 гост 19903-74 в ст.3 гост 14637-69 1320-5 x 200-1,8	2	12,5кг
11	5	2930/20.005	Боковина	2	
11	6	2930/20.006	Платик	4	1,4кг
			Лист Б-АН-6 гост 19903-74 в ст.3 гост 14637-69 190 ± 0,9 x 150 ± 0,8		

2930/20.010			
Воронка			
Лист		Лист Листов	
Гипроотрестмаш Москва			
Формат 11			

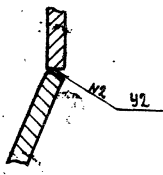
Альбом XI Часть 5
Типовой проект 409-28-38
Имя, Фамилия, Подп. и дата



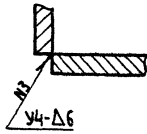
2930/20.001				Лист	Масса	Масштаб
Стенка				И	50	1:10
Лист Б-АН-6 гост 19903-74 в ст.3 гост 14637-69				Лист	Листов	1
Гипроотрестмаш Москва				Формат 11		



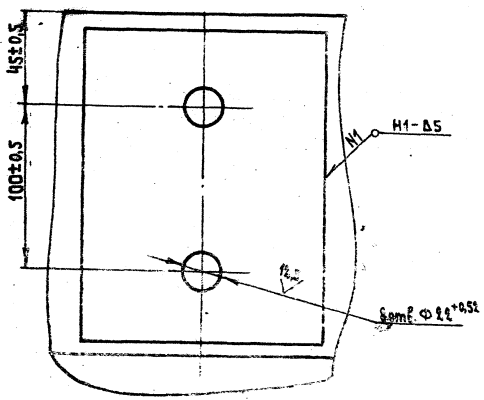
Б-Б
1:1



В-В повернуто
1:1



Вид А
1:2



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- 2. Размеры для справок
- 3. Масса наплавленного металла, кг
- 3. (для справок)

7597/ИЧ.3

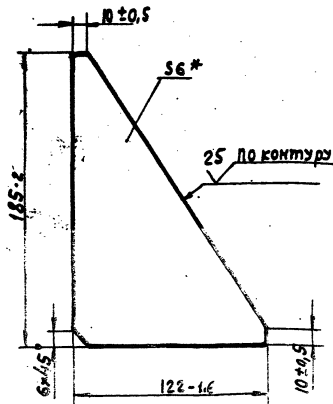
2930/20.010СБ

				2930/20.010СБ			Лит. Масса Площадь		
				Воронка			И	297	1:10
Лист	исполн.	подп.	дата	сборочный чертеж				Лист	Листов
Разраб.	Пчелов	И.И.	11.78					Г И протраммаж	
Пров.	Пчелов	И.И.	11.78					Москва	
Т.контр.	Щадин	И.И.	11.78						
Р.контр.	Пчелов	И.И.	11.78						
И.контр.	Филин	И.И.	11.78						
Утв.	Мазин	И.И.	11.78						

Лист № 001. Подп. и дата. Дата, подп. и дата. Вид, и дата.

2930/20.011

(✓)A



* Размер для справок

2930/20.011

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,6	1:2

Лист 1

Гипростроммаш Москва

Формат И

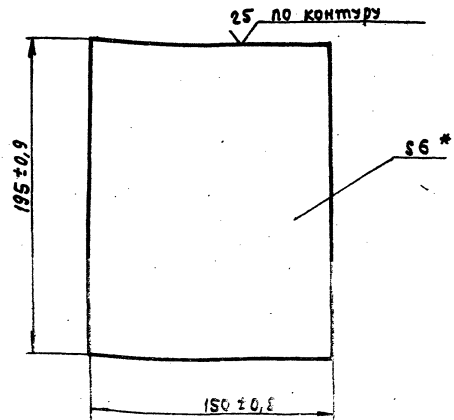
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Писанова			11.78
Проб.	Пчелоб			
Т. контр.	Шаладин			
Учк.				
И. контр.	Сидлин			
Утв.	Маршинов			11.78

Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74 В ст. 3 ГОСТ 14637-69

2930/20.012

43

(✓)(✓)



* Размер для справок

2930/20.012

Боковина

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,4	1:2

Лист 1

Гипростроммаш Москва

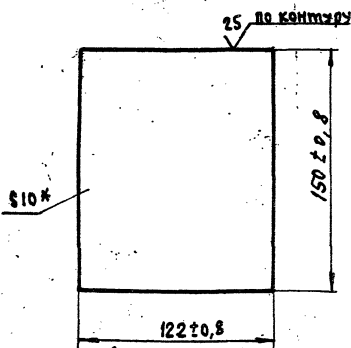
Формат И

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Писанова			11.78
Проб.	Пчелоб			
Т. контр.	Шаладин			
Учк.				
И. контр.	Сидлин			
Утв.	Маршинов			11.78

Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74 В ст. 3 ГОСТ 14637-69

2930/20.013

(✓)A



* Размер для справок.

2930/20.013

Основание

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,4	1:2

Лист 1

Гипростроммаш Москва

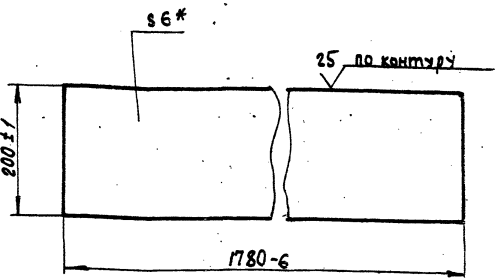
Формат И

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Писанова			11.78
Проб.	Пчелоб			
Т. контр.	Шаладин			
Учк.				
И. контр.	Сидлин			
Утв.	Маршинов			11.78

Лист 6-ПН-10 ГОСТ 19903-74 В ст. 3 ГОСТ 14637-69

2930/20.005

(✓)A



7597/11.43

409-28-38 Альбом XI Часть 3

2930/20.005

Боковина

Лит.	Масса	Масштаб
И	17	1:5

Лист 1

Гипростроммаш Москва

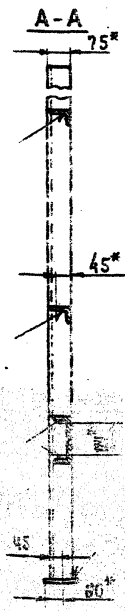
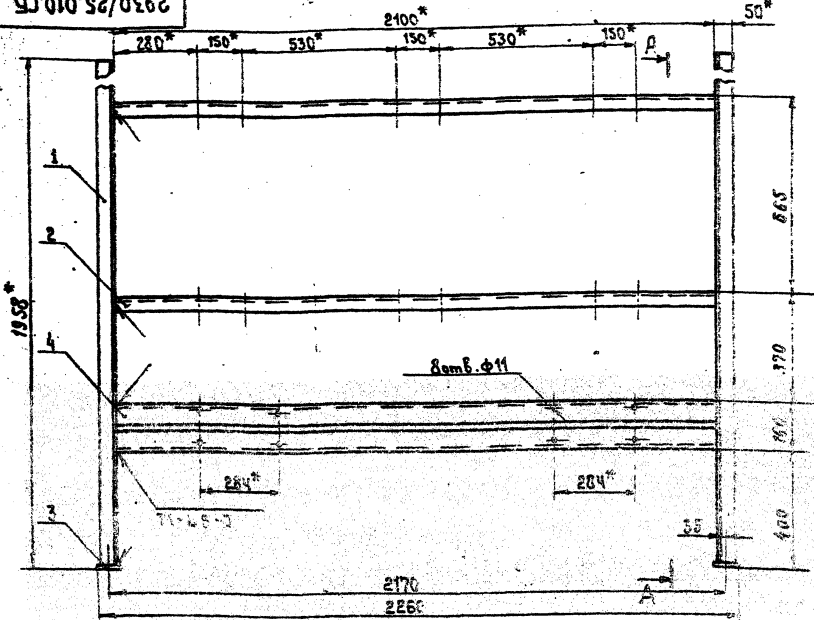
Формат И

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Писанова			11.78
Проб.	Пчелоб			
Т. контр.	Шаладин			
Учк.				
И. контр.	Сидлин			
Утв.	Маршинов			11.78

Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74 В ст. 3 ГОСТ 14637-69

2930/25.010.СБ

44



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 - а) для ф11, остальных ± 0,1
 - б) размеры для справок
- 2. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
- 3. Эксперт 342 ГОСТ 9467-75

2930/25.010.СБ

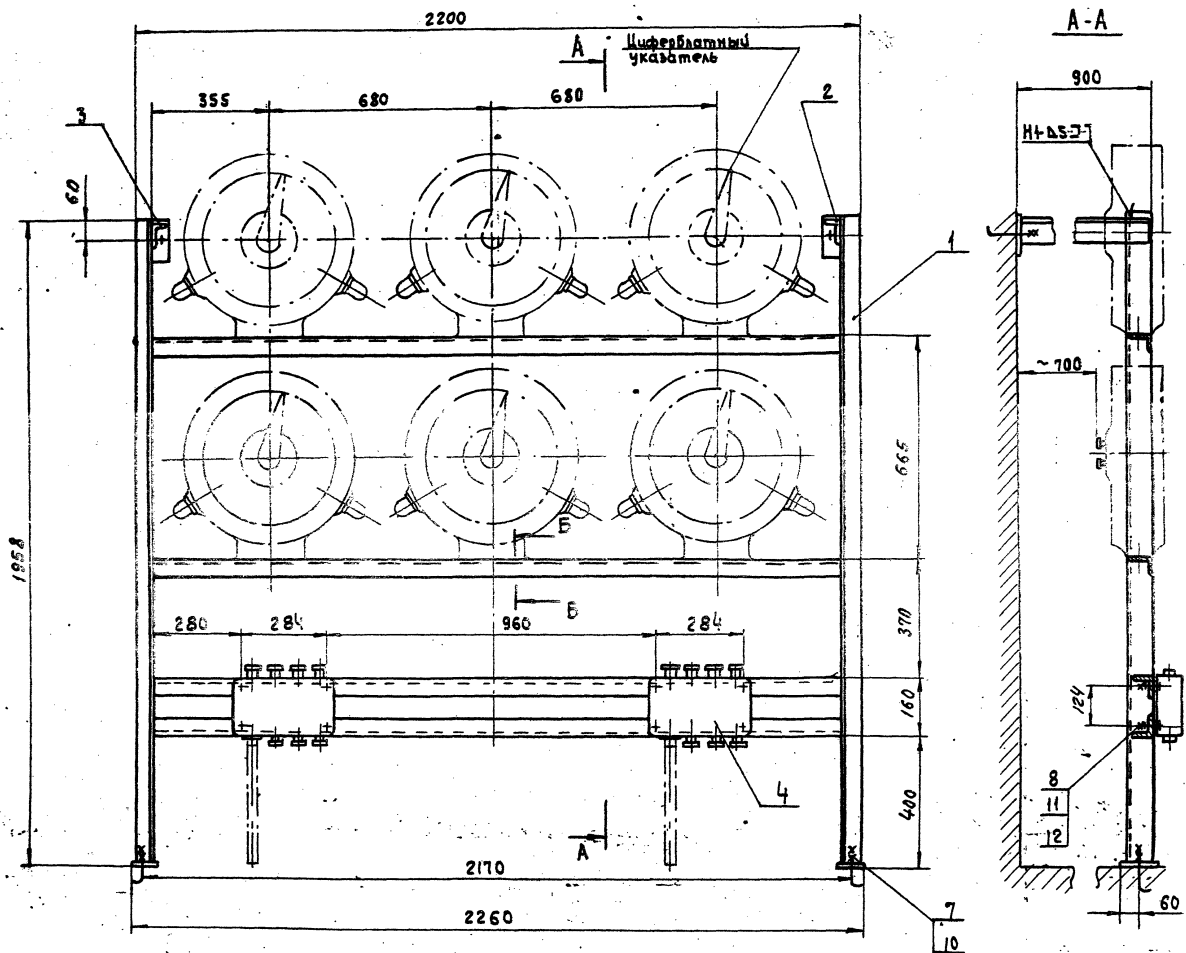
Стойка
Сборочный чертёж

Авт.	Масса	Листов
И	94	1:10
Листов 6 / 1		
Гипростроймаш Москва		
Формат 12		

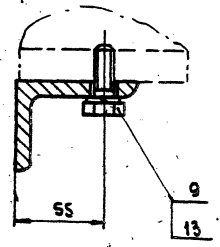
Исполн.	Провер.	Дата
Разр.	Согласов.	Масштаб
Проект.	Исполн.	№ докум.
Утверд.	Штамп	Лист
Исполн.	Исполн.	Лист
Исполн.	Исполн.	Лист

Кол.	Прим.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
22		2930/25.000.СБ	Сборочный чертёж		
22		2930/25.000.СБ	Возможность		
22		2930/25.000.СБ	соединений		
22		2930/25.000.СБ	в высоту		
22		2930/25.000.СБ	пожарных		
22		2930/25.000.СБ	названий		
22		2930/25.000.СБ	Сборочные единицы		
12	1	2930/25.010	Стойка	1	
11	2	2930/25.020	Опора правая	1	
11	3	2930/25.030	Опора левая	1	
22	4	2930/25.040	Коробка клеммная	2	
			А.Стал		
11	7	2930/25.001	Болт фундаментный	4	
			Стандартные изделия		
			Болты ГОСТ 7798-70		
8		M10x35.46		8	
9		M12x30.46		12	
10		Гайки ГОСТ 5915-70			
11		M 12.5		8	
11		M 10.5		8	
2930/25.000					
Рама под поддержание					

Кол.	Прим.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Шайбы ГОСТ 6402-70		
12		10.65Г		8	
15		12.65Г		12	
2930/25.000					



Б - Б
М 1:2



- 1. Размеры для справок.
- 2. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69
- 3. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
- 4. Масса наплавленного металла - 1 кг (для справок)

7597/114.3
409-28-38
Альбом XI Часть 3

2930 / 25.000 сБ

Главный инженер института
Ю.И. Кузнецко

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Стрелакובה		12.76		106	1:10
Проф.	Мякишин					
Т. контр.	Шалов					
Рисов.	Керлов					
Н. контр.	Козлова					
Этб.	Штейнберг					

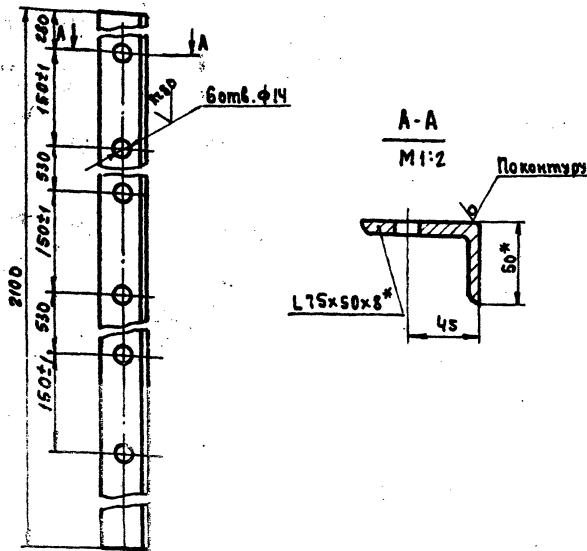
Рама под циферблат-
ные указатели
Сборочный чертеж

Лист 1 из 1
Листов 1

Гипростроммаш
Москва
Формат А2

Инв. № подл. Подп. и дата. Изменения №, дата, Подп. и дата.

2930/25.012



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - Н14, вала - h14, стальных $\pm \frac{T16}{2}$

2* Размеры для справок

2930/25.012

Перемычка

Лист | Масса | Масса

И | 15,5 | 1:5

Лист | Листов | 1

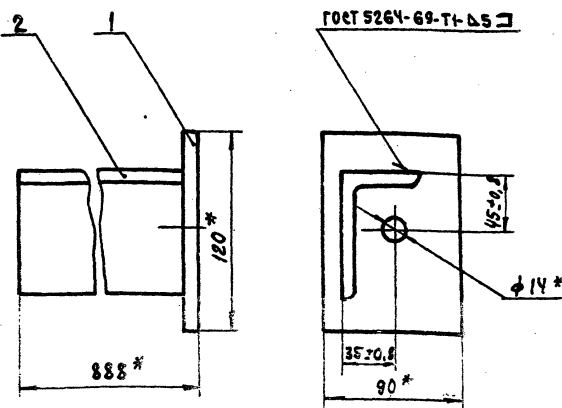
Узелок Б-75x50x8 ГОСТ 8810-72
Вст 3-2 ГОСТ 535-58

Гипростроммаш
Москва

Формат И

2930/25.030.ЕБ

46



* Размеры для справок

2. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

2930/25.030.ЕБ

Опора левая
Сборочный чертеж

Лист | Масса | Масса

И | 7 | 1:2

Лист | Листов | 1

Гипростроммаш
Москва

Формат И

№	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. мест	
1	2930/25.000	Рама под циферблатные указатели			
2	2930/25.010	Стойка	2930/25.000	1 1	
3	2930/25.020	Опора правая	2930/25.000	1 1	
4	2930/25.030	Опора левая	2930/25.000	1 1	
5	2930/25.040	Коробка клеммная	2930/25.000	2 2	
6					
7	2930/25.060	Корпус	2930/25.040	1 2	
8	2930/25.070	Концевое соединение КС-13	2930/25.040	7 14	
9	2930/25.080	Ввод трубы 1"	2930/25.040	1 2	
10					
11					
12					
13					
14					
15					

409-28-38*

7597/114.3 Альбом XI Часть 3

2930/25.000. ВС

Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата
Разраб | Степанова | 12.78
Проб. | Мясников
И.контр. | Козлова
Утв. | Перлов

Рама под циферблатные указатели. Ведомость спецификации.

Лист | Листов | 1 | 1

Гипростроммаш
Москва

Формат И2

Формат	Знак	Проз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			2930/25.010 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		2930/25.011	Стойка	2	
11	2		2930/25.012	Перемычка	1	
11	3		2930/25.013	Ляге	2	
11	4		2930/25.014	Перемычка	2	

Формат	Знак	Проз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			2930/25.070 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		2930/25.071	Втулка	1	
				Стандартные изделия		
				Компгайка 25 гост 2968-75	2	

Шифр, дата, Подп. и дата, Шифр, дата, Подп. и дата

Шифр, дата, Подп. и дата, Шифр, дата, Подп. и дата

2930/25.010

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Составил	Провер.	Инженер	
Рисов.	Перлов	И. контр.	Козлова	
Чит.	Перлов			

Стойка

Лист Листов Листов

Гипростромаш
Москва

Формат 11

2930/25.070

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Антонов	Провер.	Мажинин	
Рисов.	Мажинин	И. контр.	Козлова	
Чит.	Перлов			

Ввод трубы 1"

Лист Листов Листов

Гипростромаш
Москва

Формат 11

409-28-38
7597/114.3
Листов 11 Частей 3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			2930/25.040 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И	1		2931/25.050	Корпус	1	
И	2		2931/25.060	Концевое соединение КС-13	1	
И	3		2931/25.070	Ввод трубы 1"	7	
				Детали		
И	4		2930/25.041	Крышка	1	
И	5		2930/25.042	Прокладка	1	
				Стандартные изделия		
				Виты ГОСТ 7473-77		
				M 5 x 30 SE	1	
				2 M 6 x 16 SE	1	
				Гайка M 5.5 ГОСТ 5916-70	4	

2930/25.040

Коробка
клемная

Лист 1
Лист 2
Лист 3
Лист 4

Гипростротмаш
Москва

Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	50
				Шайбы гост 6402-70			
		9		5.65Г	4		
		10		6.65Г	1		
		11		Шайба 6.02 ГОСТ 11371-68	1		
				Прочие изделия			
				Клемник наборный КН-101.6Н на 10 ампер 16 клемм ТУ 16.526.068-69	1		

2930/25.040

Лист 2

Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			2931/25.050 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		2930/25.051	Платик	5	
И	2		2930/25.052	Бобышка	6	
И	3		2930/25.053	Обечайка	1	
И	4		2930/25.054	Пояс	1	
И	5		2930/25.055	Дно	1	

2930/25.050

Корпус

Лист 1
Лист 2
Лист 3
Лист 4

Гипростротмаш
Москва

Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			2930/25.060 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		2930/25.061	Корпус	1	
И	2		2930/25.062	Штуцер	1	
И	3		2930/25.063	Шайба	2	
И	4		2930/25.064	Прокладка	1	
				Стандартные изделия		
				Контргайка 20 ГОСТ 8968-75	1	

7597/11.4.3

409-28-38
Листы XI Частей 3

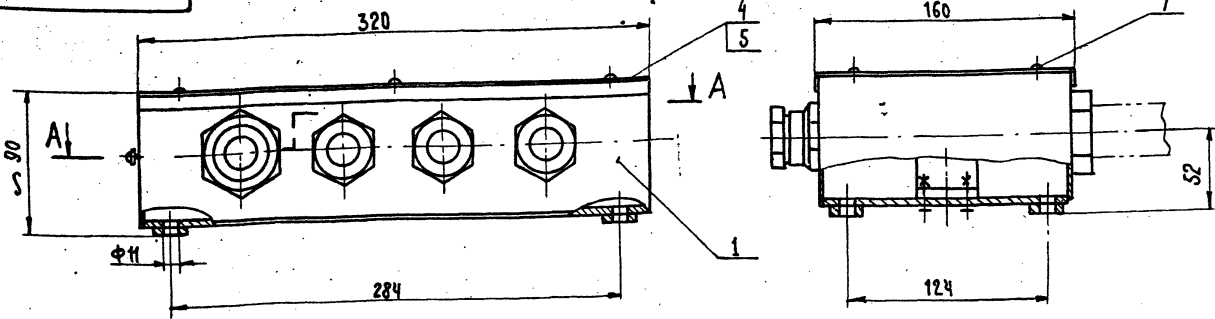
2930/25.060

Концевое соединение
КС-13

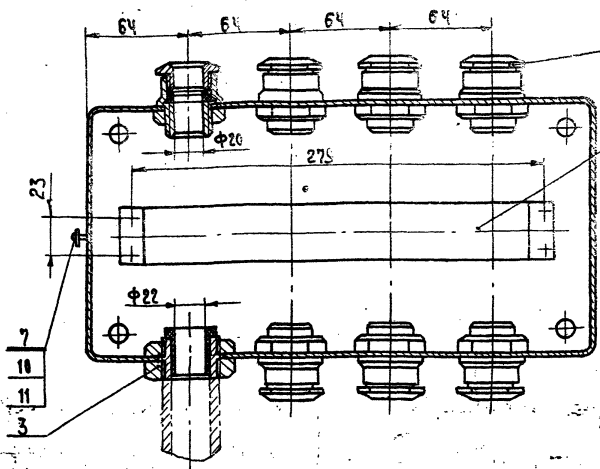
Лист 1
Лист 2
Лист 3

Формат 11

2930/25.040СБ



A-A

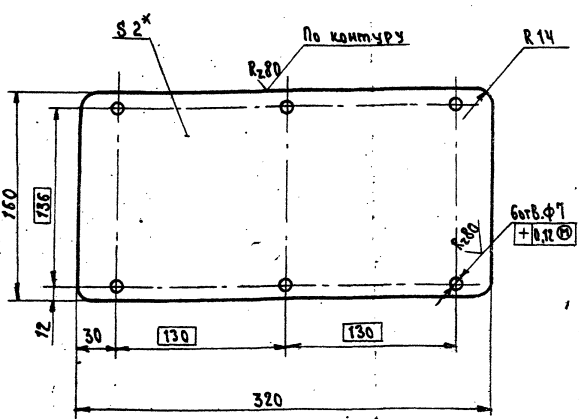


Размеры для справок.

2930/25.040СБ				Лист	Масса	Масштаб
Коробка клеммная				И	6	1:2
Сборочный чертеж				Листов 1		
				Гипростроймаш Москва		
Формат 11						

Шифр, № листа, Подп. и дата. Взам. инв. №, Шифр, № листа, Подп. и дата.

2930/25.04.1



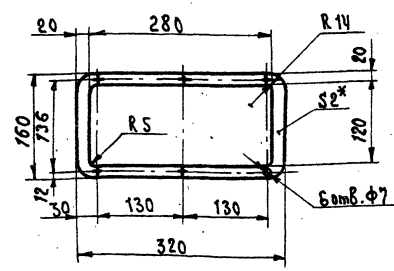
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстия - Н14, валов - Н14, остальных ± 0.16
2.* Размер для справок.

2930/25.041

2930/25.041				Лист	Масса	Масштаб
Крышка				И	0.8	1:5
				Листов 1		
				Гипростроймаш Москва		
Формат 11						

Шифр, № листа, Подп. и дата. Взам. инв. №, Шифр, № листа, Подп. и дата.

2930/25.242



* Размер для справок.

2930/25.042

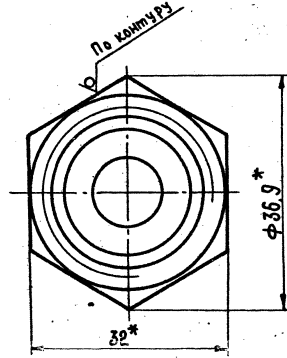
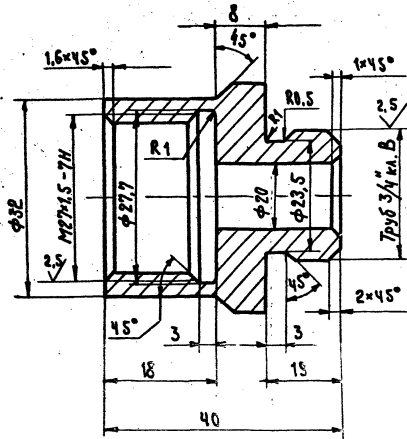
2930/25.042				Лист	Масса	Масштаб
Прокладка				И	0.03	1:5
				Листов 1		
				Гипростроймаш Москва		
Формат 11						

Шифр, № листа, Подп. и дата. Взам. инв. №, Шифр, № листа, Подп. и дата.

409-28-38
Листов 1 / Часть 3

7597/11 ч.3

Пластикат ППВ листовой
2,0 гост 18263-72

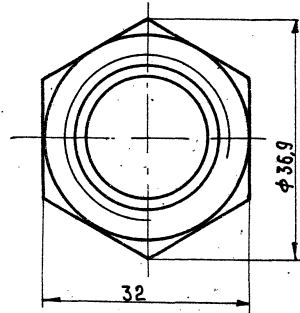
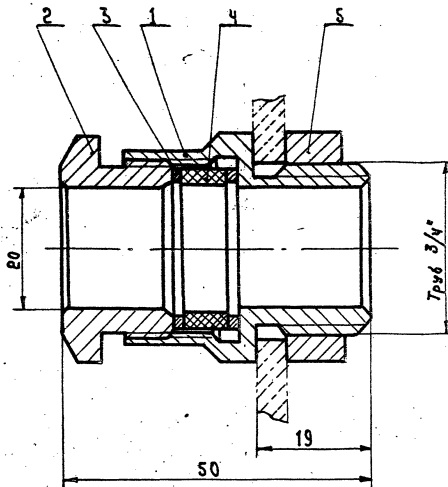


1 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, валов - h14, остальных $\pm \frac{T16}{2}$

2930/25.061

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
		Разраб. Аутбаева			И	0,08	2:1
		Проб. Мажмин			Лист Листов 1		
		Т.контр. Шаладин			Гипростромаш Москва		
		Ручев. Перлов			Формат 12		
		И.контр. Козлова			Шести-гранник 32-4 гост 8560-67		
		Утв. Перлов			гранник 20-2-6 гост 1051-73		

Корпус



Размеры для справок

7597/114.3

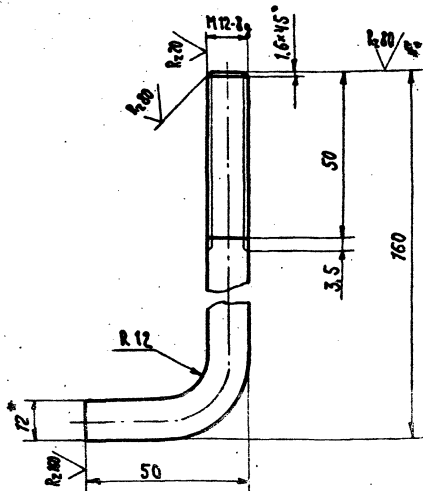
409-28-38
Анбор X1 Част 3

2930/25.060.СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
		Разраб. Аутбаева			И	0,18	2:1
		Проб. Мажмин			Лист Листов 1		
		Т.контр. Шаладин			Гипростромаш Москва		
		Ручев. Перлов			Формат 12		
		И.контр. Козлова			Концевое соединение КС-13		
		Утв. Перлов			Сборочный чертеж		

100.52/0662

(✓) ✓



Длина развертки - 190

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: болта - ± 0.14 , остальных ± 0.16
2. Размер для справки.

2930/25.001

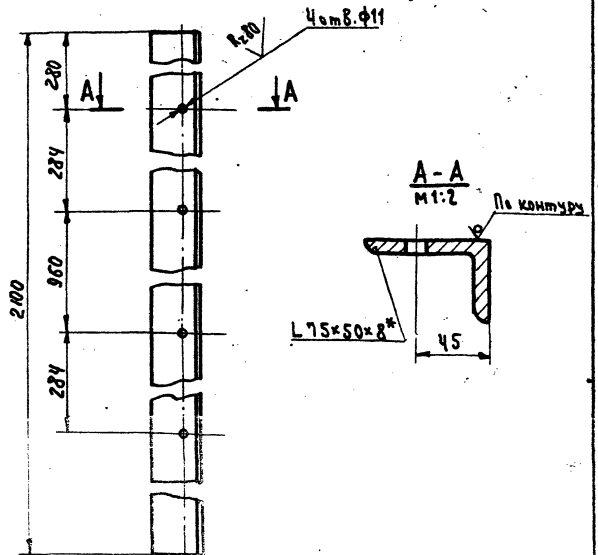
Болт фундаментный

Лист	Масса	Масштаб
И	0,17	1:1
Листов 1		
Гипростроммаш Москва		
Формат 11		

Круг В 12 ГОСТ 2590-71
В ст 3-5 ГОСТ 535-58

110.52/0662

54



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - ± 0.14 , вала - ± 0.14 , остальных ± 0.16
2. Размер для справки.

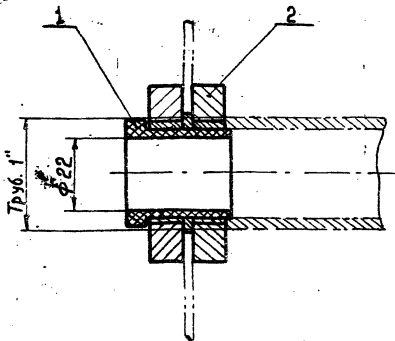
2930/25.014

Перемычка

Лист	Масса	Масштаб
И	15,6	1:5
Листов 1		
Гипростроммаш Москва		
Формат 11		

Б-75x50x8 ГОСТ 8510-72
В ст 3-5 ГОСТ 535-58

2930/25.070.СБ



Размеры для справок.

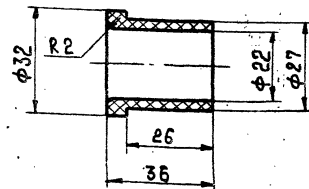
2930/25.070.СБ

Ввод трубы 1"
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
И	0,18	1:1
Листов 1		
Гипростроммаш Москва		
Формат 11		

В ст 3-5 ГОСТ 535-58

120.52/25.071



409-28-38
Выбор XI Часть 3

7597/41 ч.3

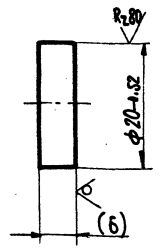
2930/25.071

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,012	1:1
Листов 1		
Гипростроммаш Москва		
Формат 11		

Винилпласт ВНГОСТ 9639-71

2930/25.051



Размер в скобках - после сборки

2930/25.051

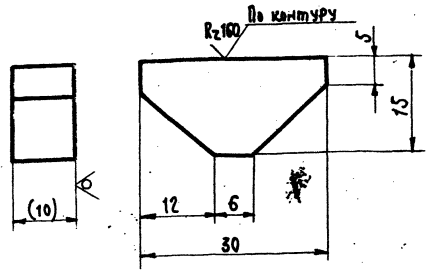
Пластик

Лист	Масса	Масштаб
И	0,02	2:1

В ст 3-2 ГОСТ 380-71

Лист Листов 1
Гипростромаш Москва
Формат 11

2930/25.052



- 1 Неказанные предельные отклонения размеров: валов - ± 14 , остальных $\pm \frac{116}{2}$
- 2 Размер в скобках - после сборки

2930/25.052

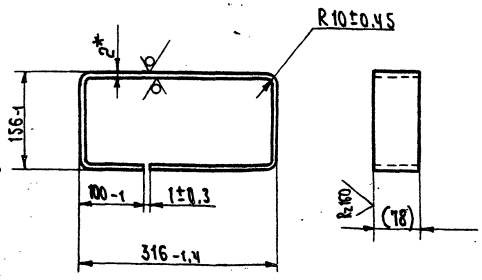
Бобышка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,02	2:1

В ст 3-2 ГОСТ 380-71

Лист Листов 1
Гипростромаш Москва
Формат 11

2930/25.053



Длина развертки - 916

- 1* Размер для справки
2. Размер в скобках - после сборки.

2930/25.053

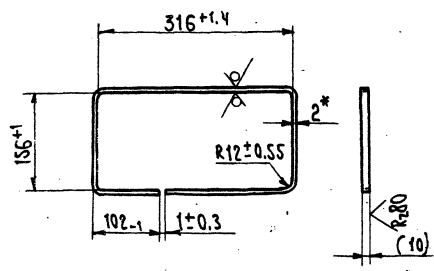
Обечайка

Лист	Масса	Масштаб
И	1	1:5

В ст 3-2 ГОСТ 380-71

Лист Листов 1
Гипростромаш Москва
Формат 11

2930/25.054



Длина развертки - 929

- 1* Размер для справки
2. Размер в скобках - после сборки.

2930/25.054

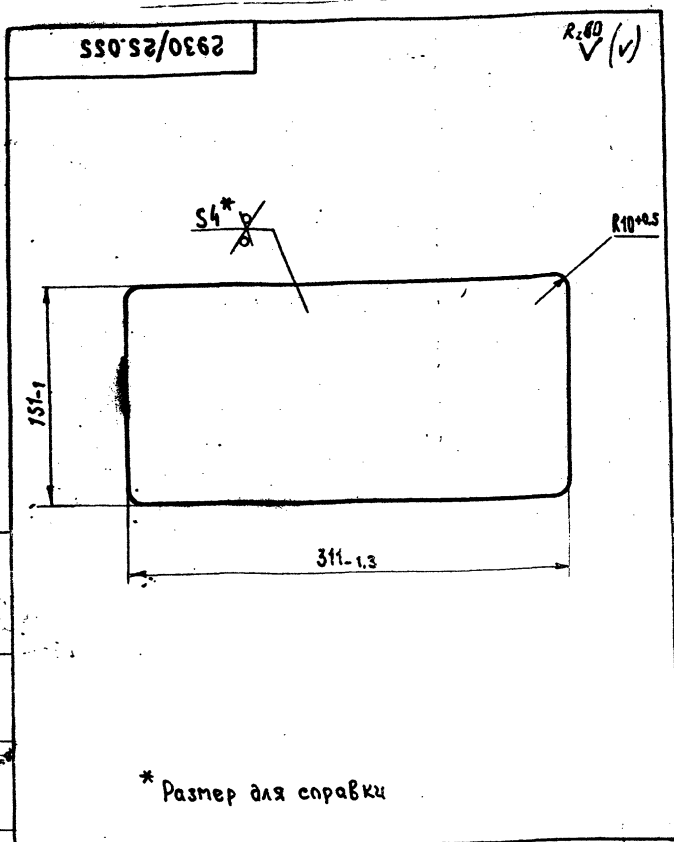
Пояс

409-28-38	Альбом XI	Часть 3
-----------	-----------	---------

Лист	Масса	Масштаб
И	0,14	1:5

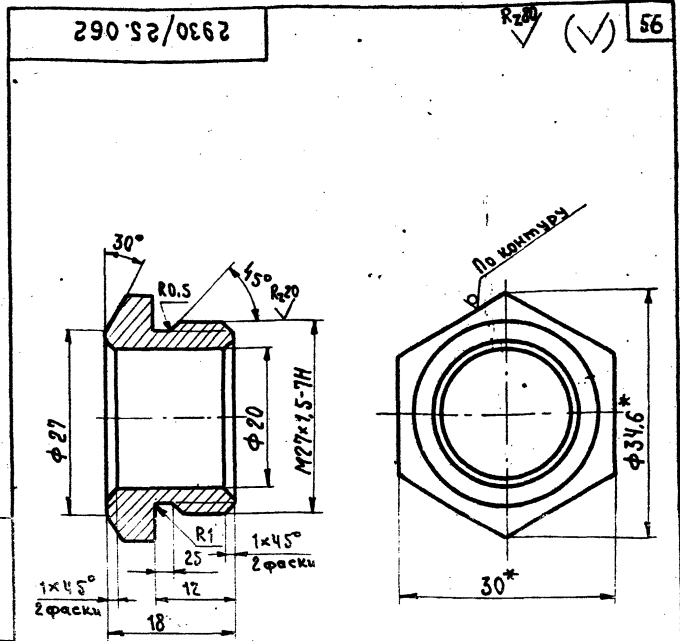
Лист 5-ИИ-2 ГОСТ 19904-74
4-ИВ-6 ст 3-2 ГОСТ 380-71

Лист Листов 1
Гипростромаш Москва
Формат 11



Инв. № подл. Подп. и дата Изм. инв. № Подп. и дата

2930/25.055				Лист	2	Листов	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Дно		
Разраб.	Строганова			12.77	И		
Пров.	Мякинин				2		
Т. контр.	Шаладин				1		
Ручев.					Лист		
И. контр.	Козлова				Лист		
Утв.	Перлов				Лист		
				Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		Гипростроммаш Москва	
				В ст 3-2 ГОСТ 14637-63		Москва	
Формат 11							

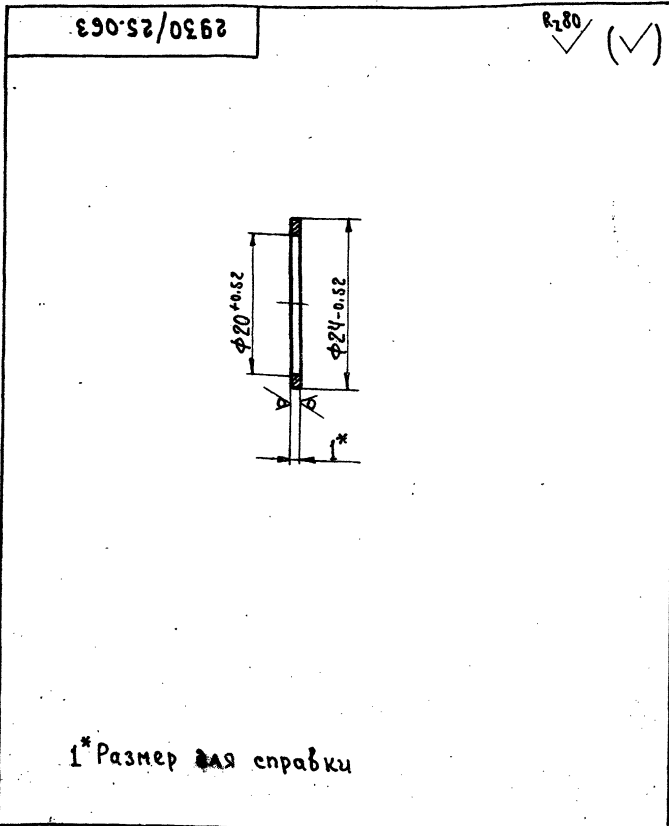


Инв. № подл. Подп. и дата Изм. инв. № Подп. и дата

1 Неуказанные предельные отклонения размеров отверстия - Н14, валов - h14, остальных ± IT/6

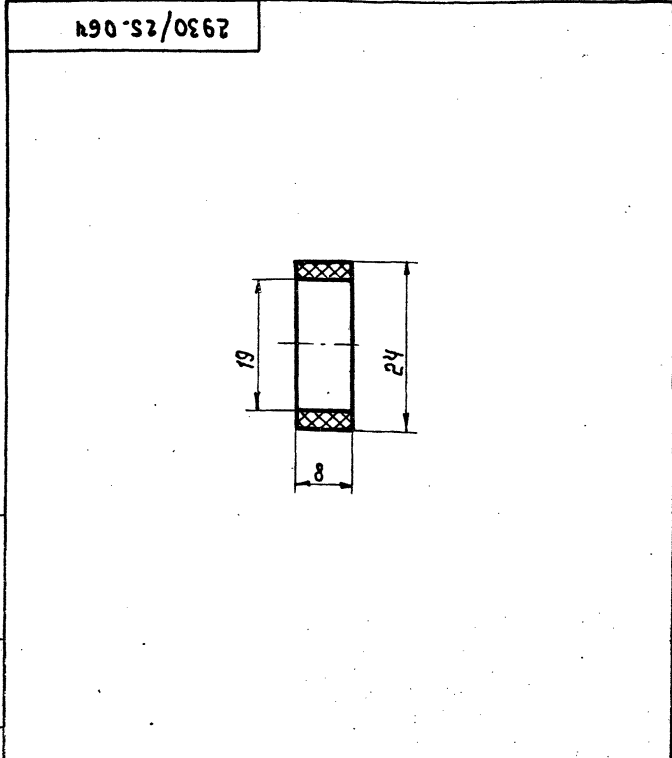
2* Размеры для справок

2930/25.062				Лист	1	Листов	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штуцер		
Разраб.	Строганова			12.77	И		
Пров.	Мякинин				0,05		
Т. контр.	Шаладин				2:1		
Ручев.					Лист		
И. контр.	Козлова				Лист		
Утв.	Перлов				Лист		
				Штуцер 30(4) ГОСТ 8560-67		Гипростроммаш Москва	
				с резьбой 20-2-6 ГОСТ 1050-74		Москва	
Формат 11							



Инв. № подл. Подп. и дата Изм. инв. № Подп. и дата

2930/25.063				Лист	1	Листов	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шайба		
Разраб.	Строганова				И		
Пров.	Мякинин				0,003		
Т. контр.	Шаладин				2:1		
Ручев.					Лист		
И. контр.	Козлова				Лист		
Утв.	Перлов				Лист		
				Б-ПН-1 ГОСТ 19904-74		Гипростроммаш Москва	
				4-12 В ст 3-2 ГОСТ 16523-76		Москва	
Формат 11							



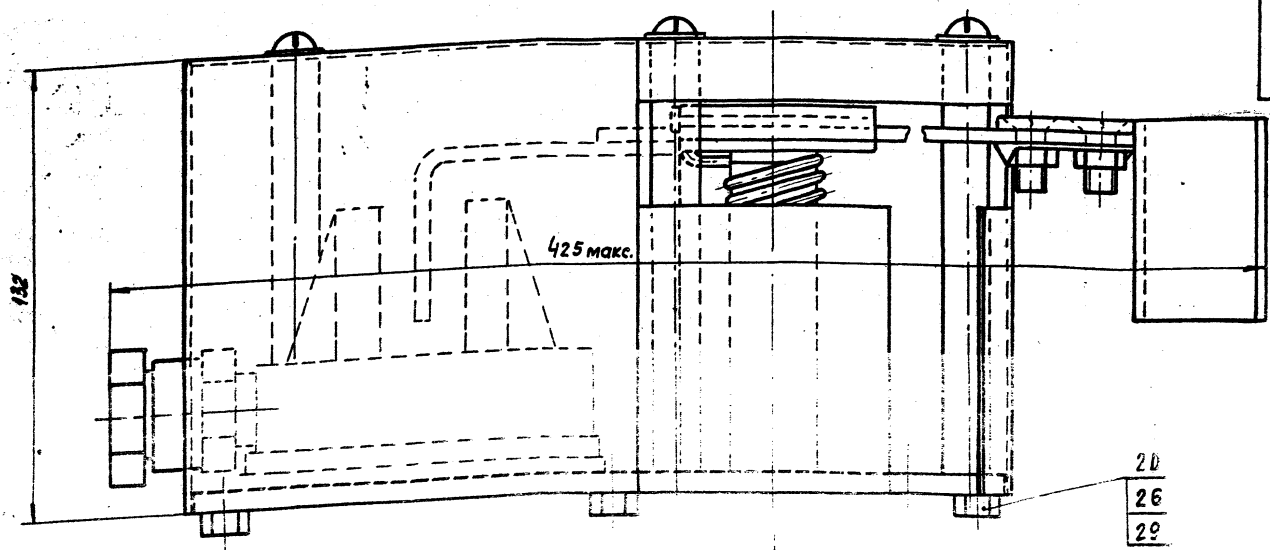
Инв. № подл. Подп. и дата Изм. инв. № Подп. и дата

409-28-38

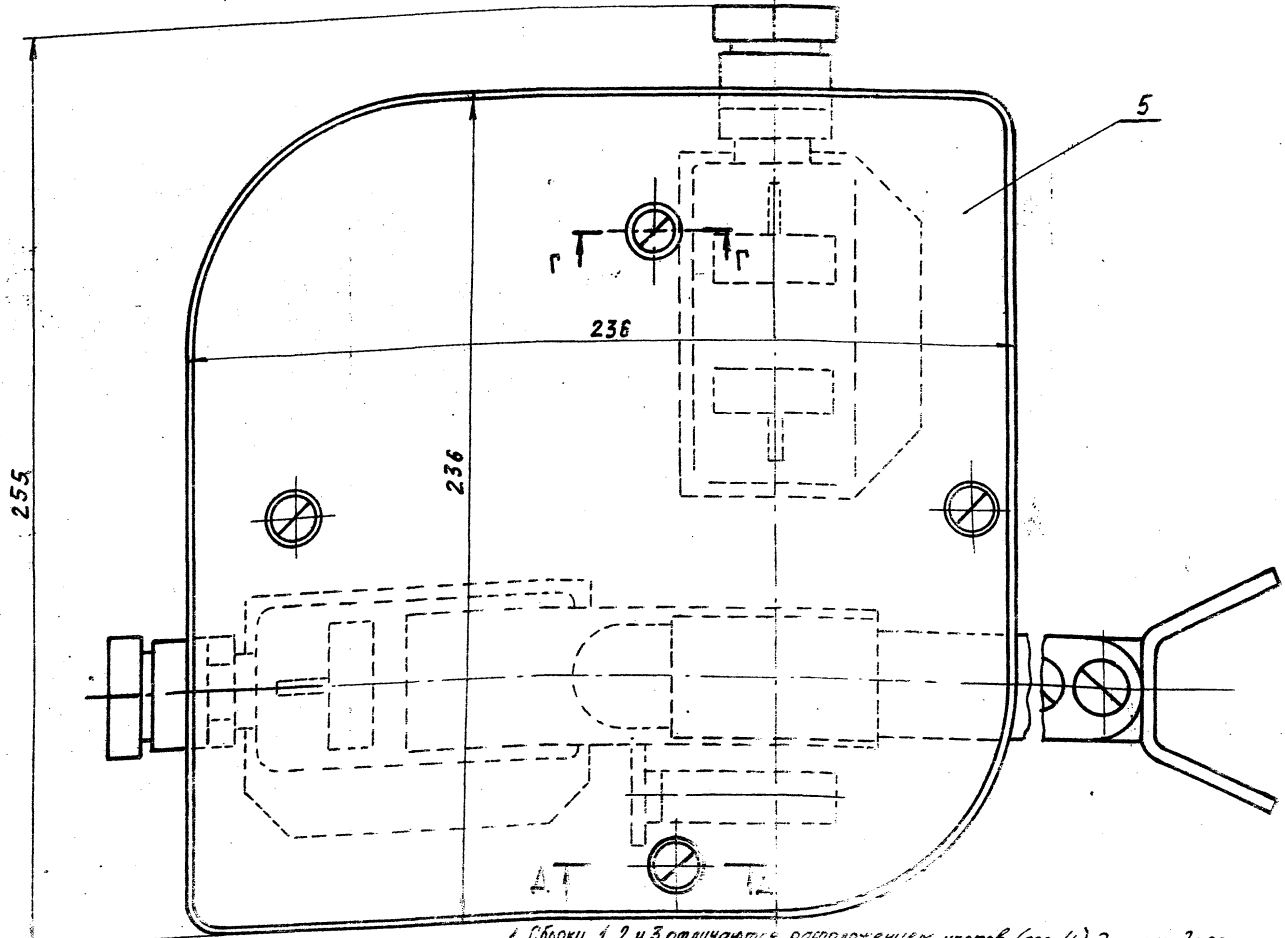
7597/114.3

Альбом XI Часть 3

2930/25.064				Лист	1	Листов	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокладка		
Разраб.	Строганова				И		
Пров.	Мякинин				0,002		
Т. контр.	Шаладин				2:1		
Ручев.					Лист		
И. контр.	Козлова				Лист		
Утв.	Перлов				Лист		
				Резина масляностойкая марки А на 200		Гипростроммаш Москва	
				ГОСТ 7338-77		Москва	
Формат 11							



20
26
29



1. Сборки 1, 2 и 3 отличаются расположением упоров (поз. 4) для исходного положения флажка (поз. 2) и установкой хвостовика пружины (поз. 15) в отверстие основания для обеспечения самовозврата флажка до соприкосновения с упором. При этом усилие давления флажка на упор не должно превышать 2-2,5 кг.

2. Размеры для справок

7597/11ч3

409-28-38
Альбом XI Частей 3

Главный инженер
института

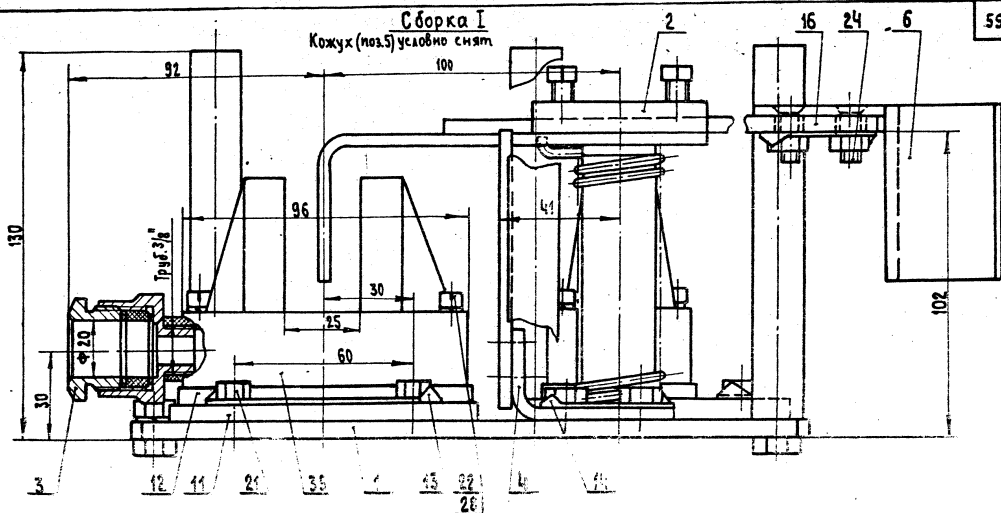
Bochman

Н.И. Гузенко

2930/26.000 сБ

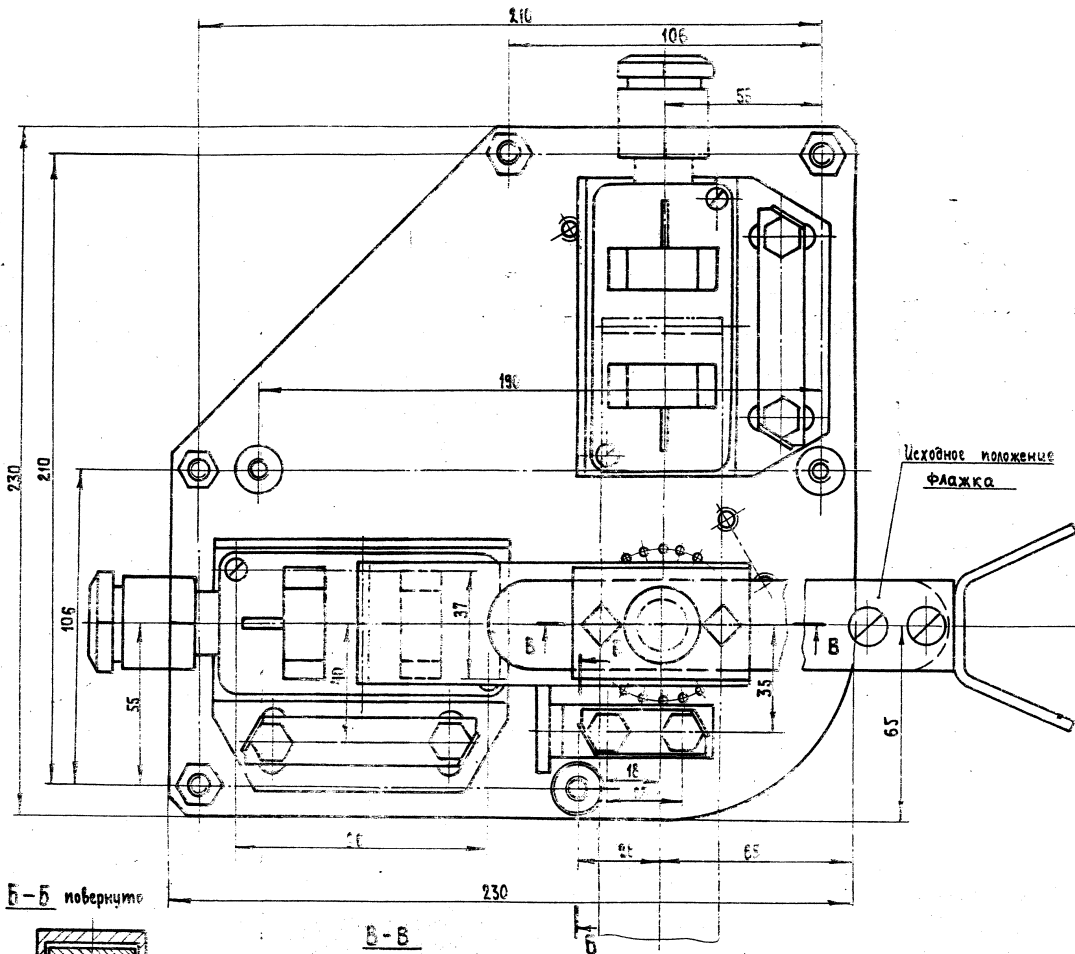
				Установка бесконтактных датчиков.			Лист	Масса	Минуты
Изм.	Лист	№ докум.	Пор. №	Дата			и	9	1:1
Разраб.	Кузнецов	86	27	27			Лист	1	Листов 3
Проект	Козлова						Гипроэлектромаш Москва		
Тех. контр.	Шалдин						Формат 22		
Руковод.	Перлов								
Контр.	Козлова								
Утв.	Штейнберг								

Сборка I
Кожух (моз.) условно снят

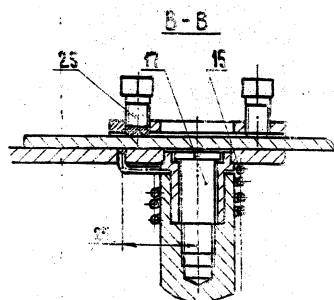
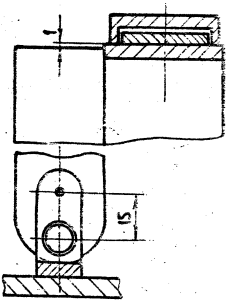


2930/26.000СБ

59



Б-Б повернуто



409-28-3Б
Лист XI / Часть 3

7597/11ч.3

2930/26.000СБ

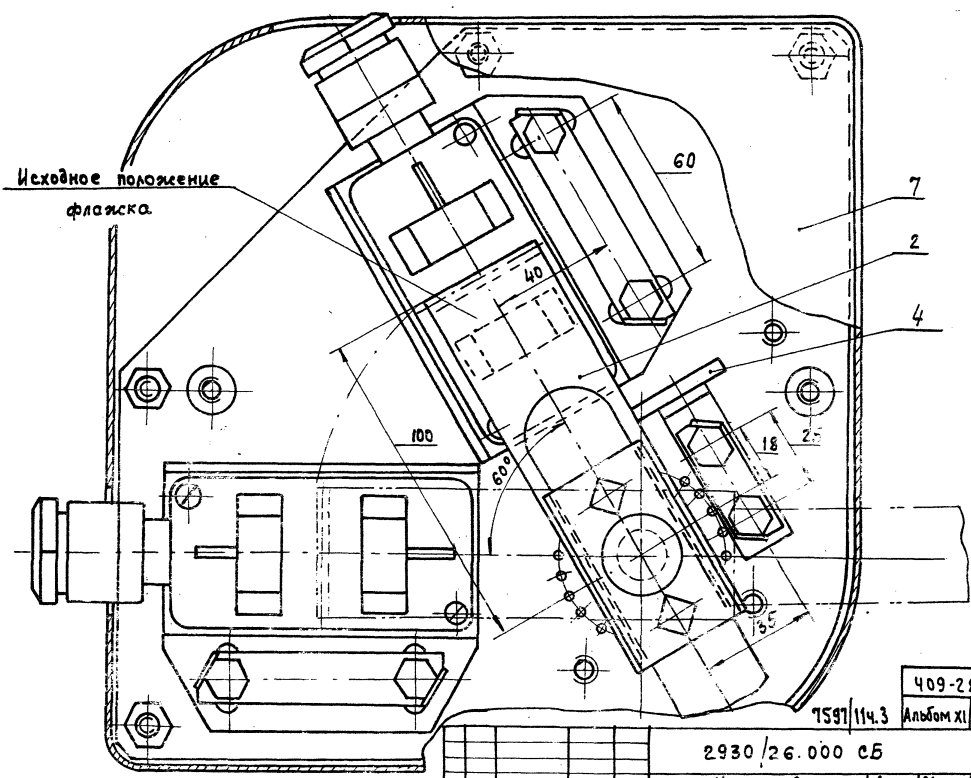
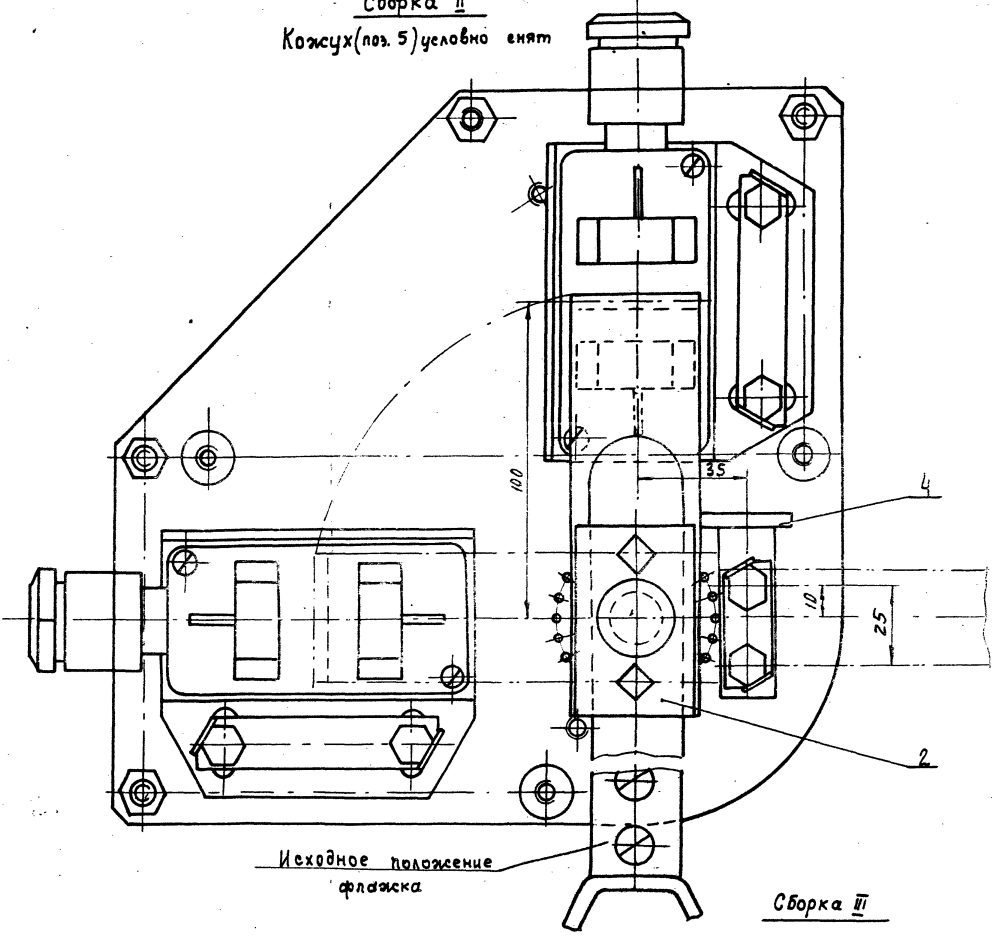
Исполн.	Проверк.	Подп.	Авто
Разраб.	Нормиров	Маш	1/2
Прок.	Колода	Маш	1/2
Т.контр.	Механик	Маш	1/2
В.учеб.	Перлов	Маш	1/2
Н.контр.	Колода	Маш	1/2
Умт.	Штукатур	Маш	1/2

Установка бесконтактных датчиков
Слободный чертеж

Лит.	Масш.	Масштаб
И	—	1:1
Лист 2	Листов 3	
Гирострономаш Москва		
Формат 22		

Изм. №, подп. и дата. Выпуск чертежа. Подп. и дата.

Сборка II
Кожух (поз. 5) условно снят



Шк. № ред. Подп. и дата. Взам. инв. №. Изм. №. Подп. и дата.

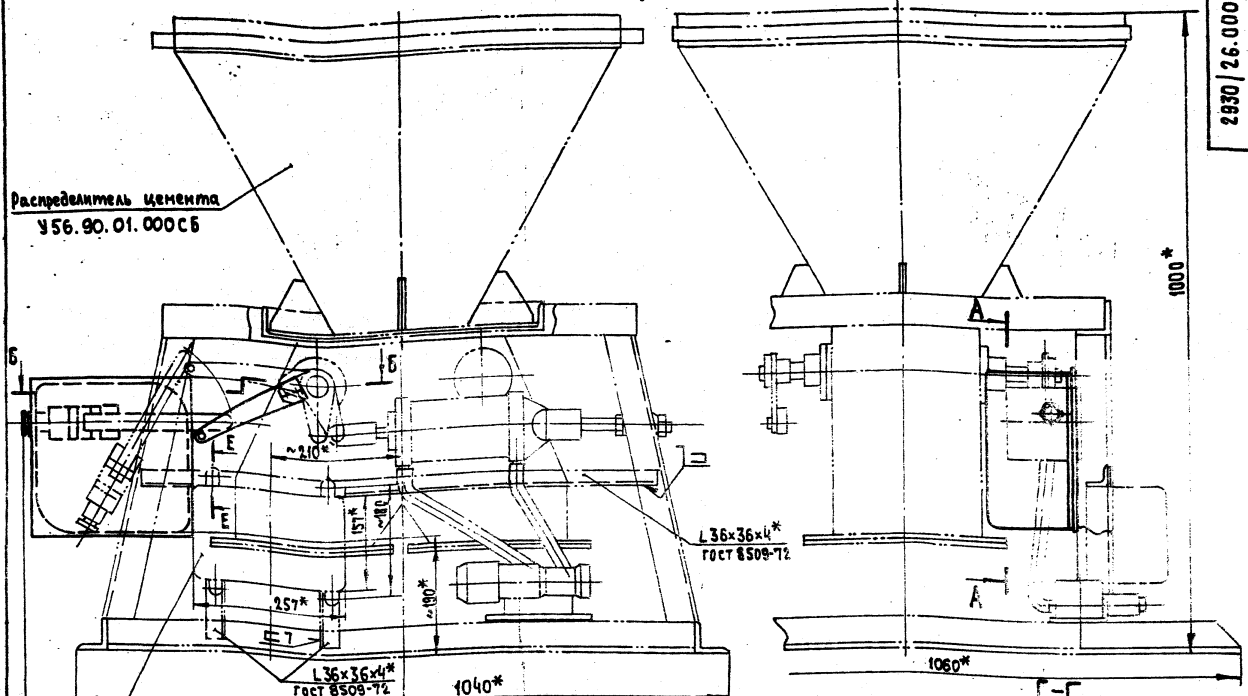
409-28-38
7597/114.3 Альбом XI Часть 3

2930/26.000 СБ

Шт.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб. Козлова		12.79
		Дроб. Перлов		
		У. контр. Шаладин		
		Учкв. Перлов		
		У. контр. Козлова		
		Утв. Штейнберг		

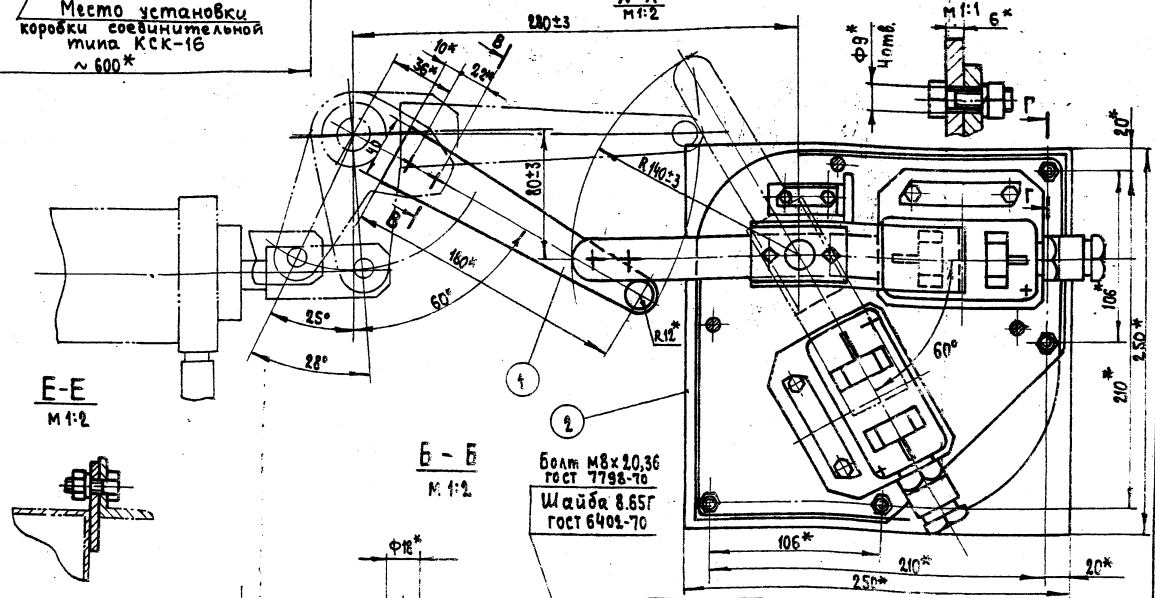
Установка бесконтактных датчиков
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	—	1:1
Лист 3 / Листов 3		
Гипрострмаши Москва		
Формат 22		



Распределитель цемента
У56.90.01.000СБ

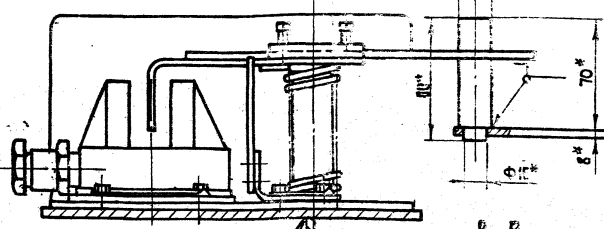
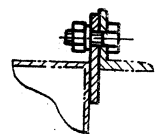
Место установки
коробки соединительной
типа КСК-16
~ 600*



E-E
М 1:2

Б-Б
М 1:2

Болт М8х20,36
ГОСТ 7798-70
Шайба 8.65Г
ГОСТ 6401-70

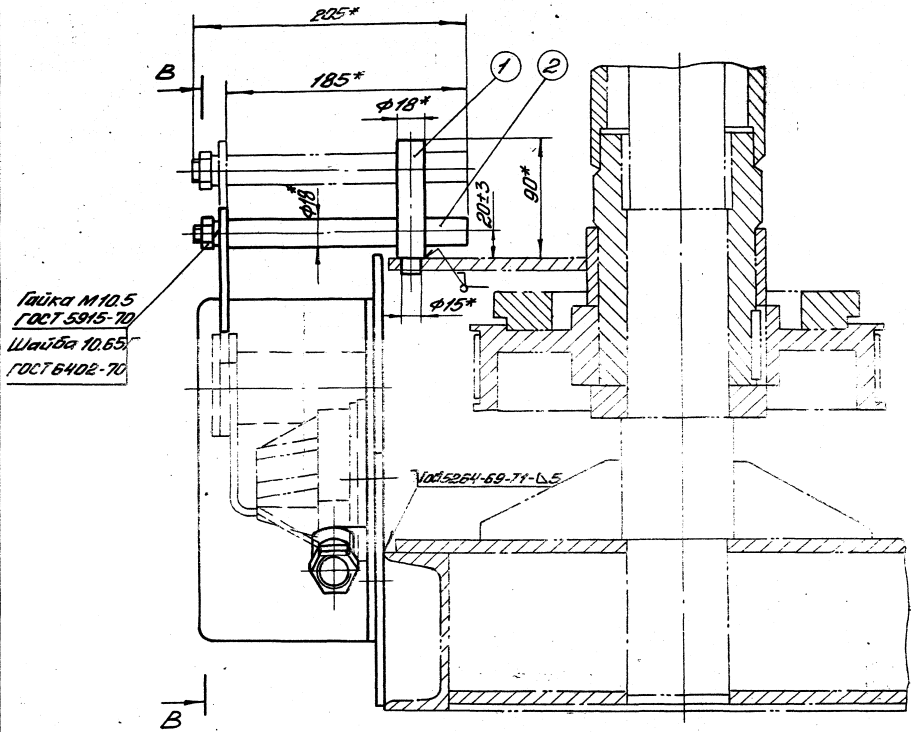


Болт условно не показан

- 1. * Размеры для справок
- 2. При установке ватчика скобы (черт. 2930/26.060) снять
- 3. Рычаг (ноз.1) и магтик (ноз.2) изготовить по размерам указанным на разрезах.
- 4. Электрод 342 ГОСТ 9467-75

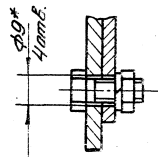
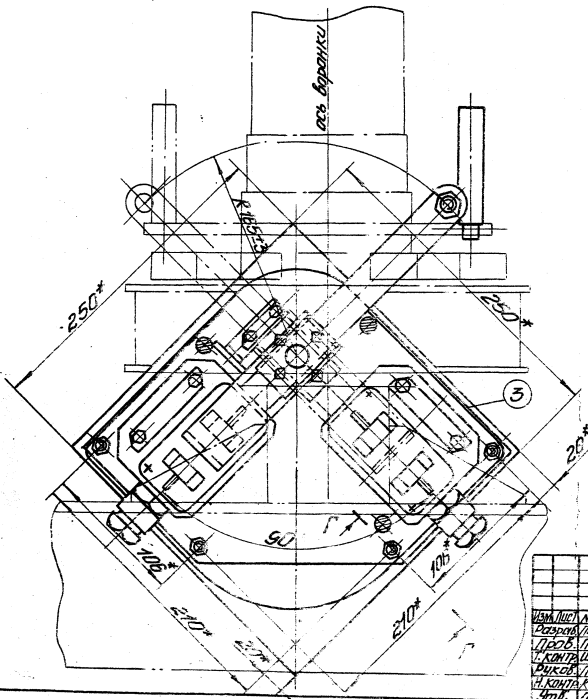
ГОСТ 59.64-69-71-Д 5

				2930/26.000Сх1			
				СХЕМА			
				установки бесконтактных			
				ватчиков на распределителе			
				цемента			
				У5690.01.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Исполн.	И	Масштаб
		Разраб. Паранков	И.И.И.	12.78			1:5
		Проб. Перлов					
		Уконтр. Шадан					
		Ручев. Перлов					
		И.инж. Козлова					
		Утв. Перлов					
						Лист 1 из 1	
						Гипростройнаш Москва	
						Формат А2	



Б-Б

Г-Г повернуто
М1:1



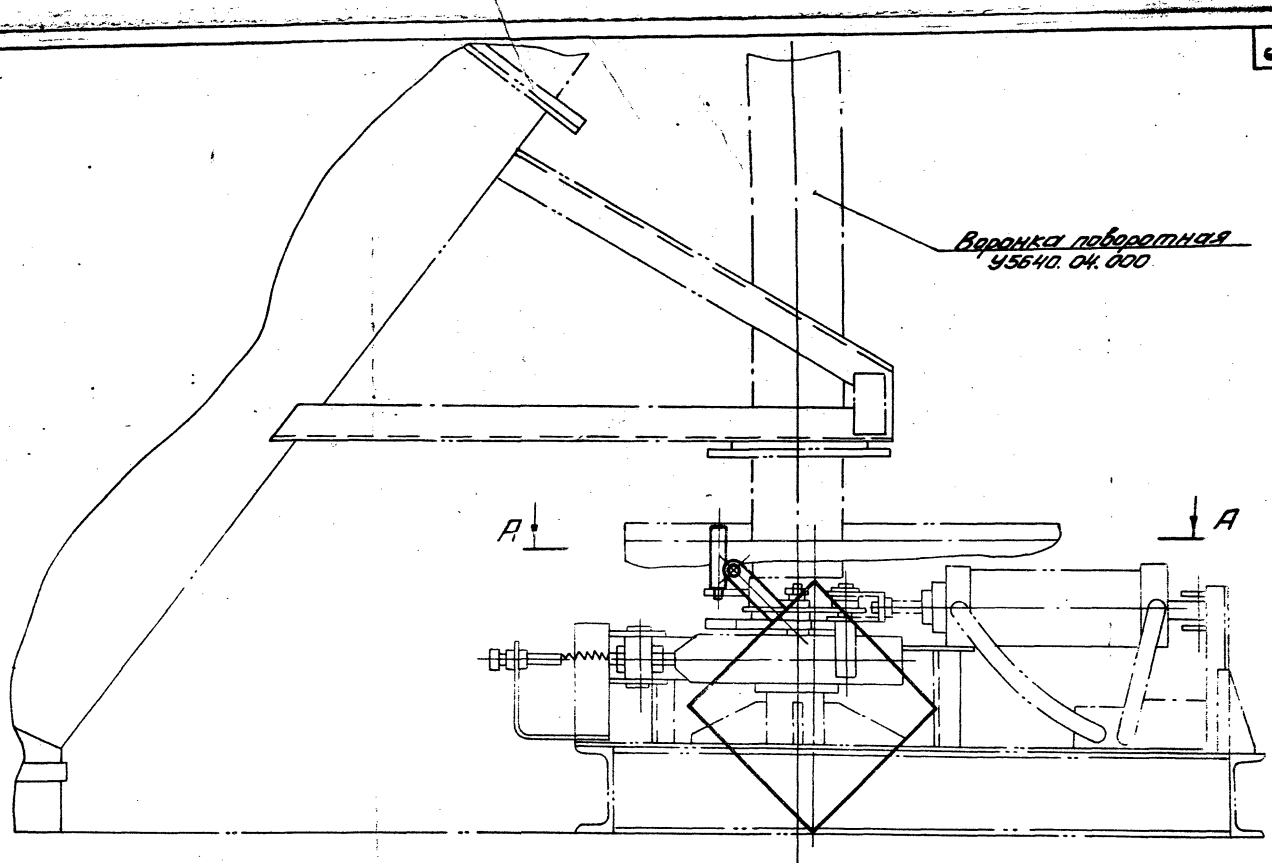
7507/114.3

409-28-38
Альбом XI лист 3

2930/26.000 Сх 2

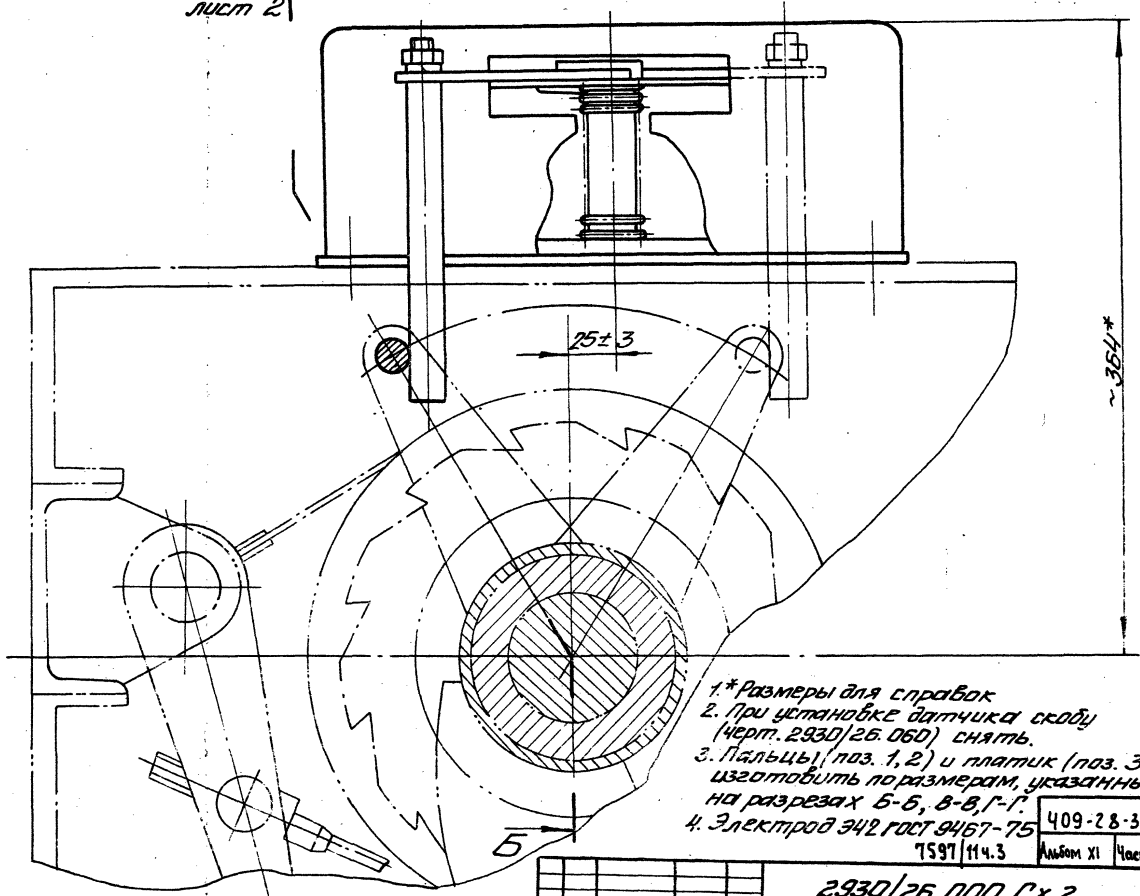
СХЕМА		Лист	Мащтаб
Установка бесконтактных датчиков на лабораторный стенд У 5640.04.00.		-	1:2
Лист 2		Листов 2	
Гипроотрэмаш, Москва		Формат 22	

Воронка поворотная
У5640.04.000



A-A
M1:2

Б
лист 2



- 1* Размеры для справок
- 2. При установке датчика скобу (черт. 2930/26.060) снять.
- 3. Пальцы (поз. 1, 2) и пластик (поз. 3) изготовить по размерам, указанным на разрезах Б-Б, В-В, Г-Г.
- 4. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

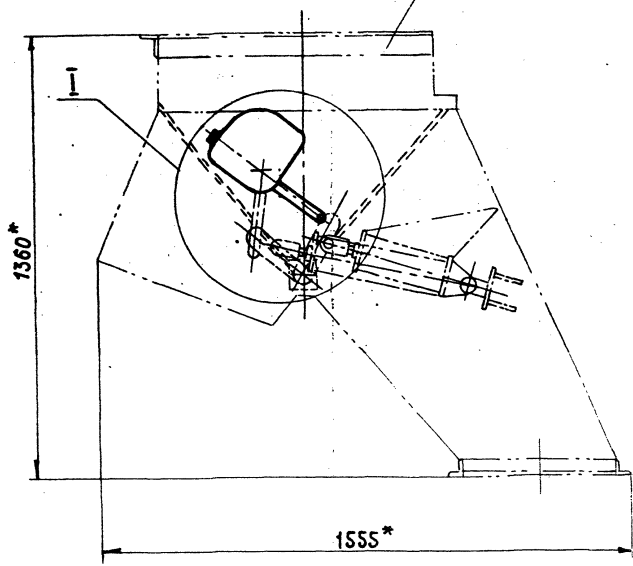
409-28-38
Альбом XI Часть 3

2930/26.000 Сх 2		Лист Масса Масштаб	
Схема установки бесконтактных датчиков на поворотной воронке У5640.04.000		И	1:5
Разработчик: Перлов		Лист 1 из 2	
Проверил: Перлов		Инструментальная Москва	
Утвердил: Козлова			
Исполнитель: Перлов			

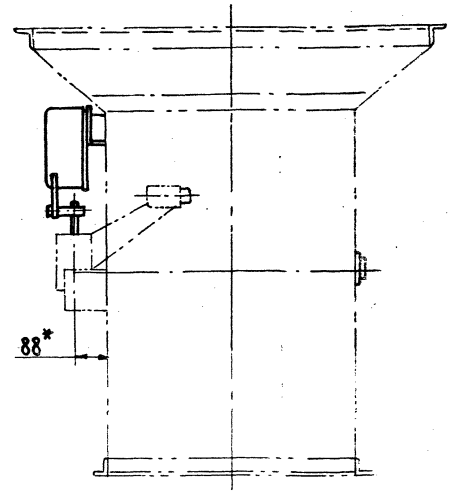
Исполнитель: Перлов

Вид А

Течка вбухруквабная с перекидным клапаном 2637/4.

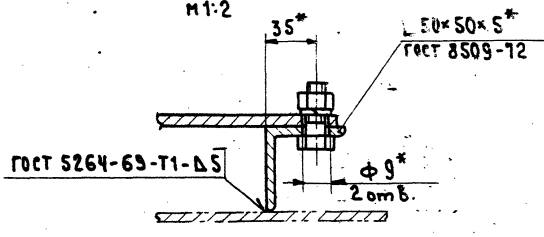


A

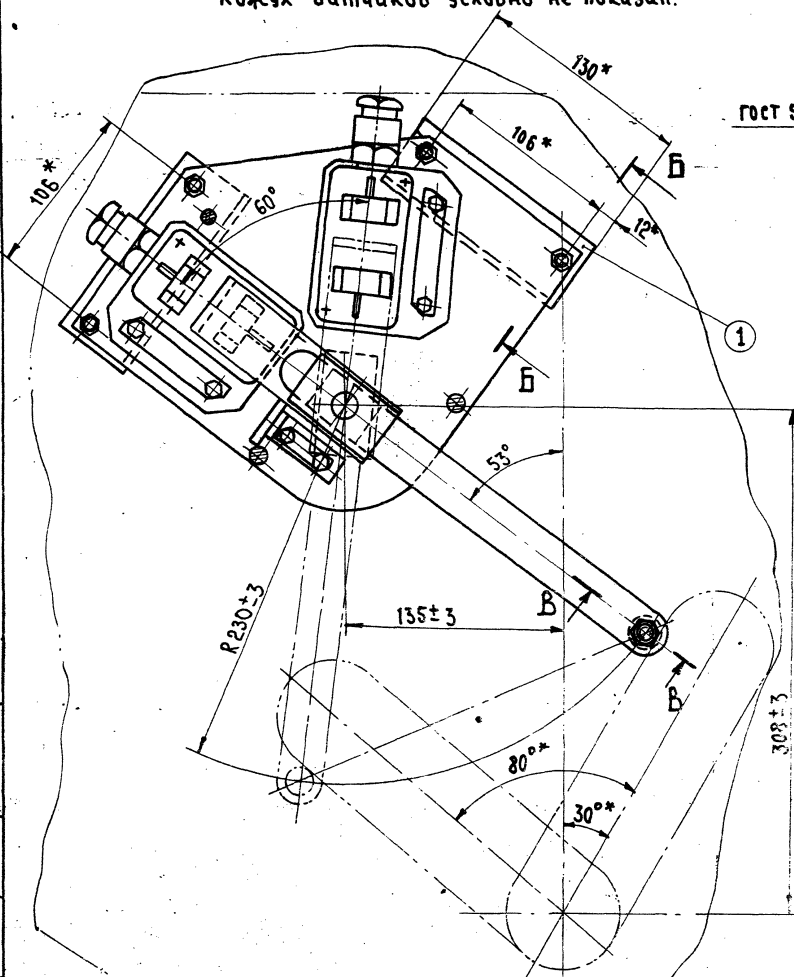
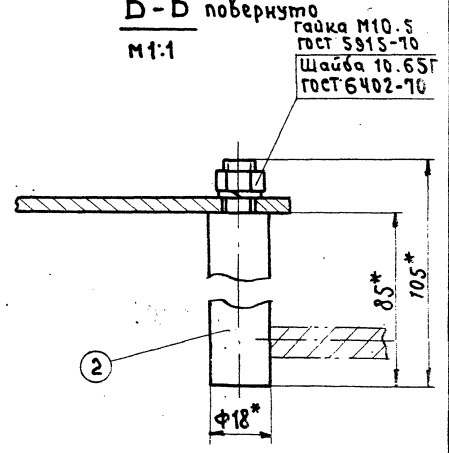


Кожух датчиков условно не показан.
M1:2

Б-Б повернуто
M1:2



В-В повернуто
M1:1



- * Размеры для справок.
- 2. При установке датчика скобы (черт. 2930/26.060) снять.
- 3. Уголки (поз.1) под датчики и палец (поз.2) изготовить по размерам, указанным на разрезах и выносе.
- 4. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.

409-28-38
Альбом XI Часть 3

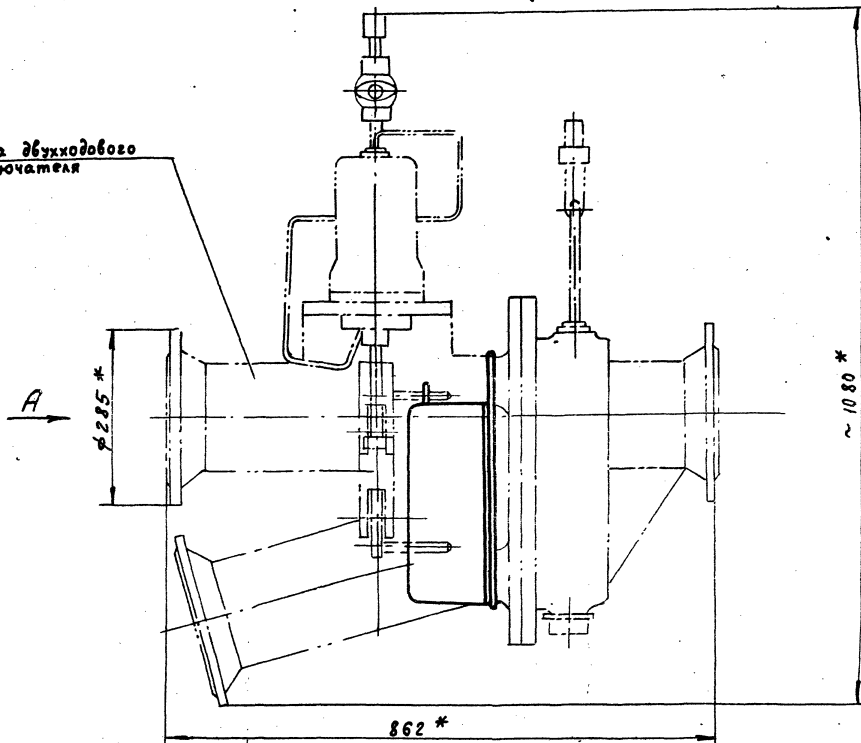
7597/114.3

2930/26.000. CX3

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема установки бесконтактных датчиков на вбухруквабную течку с перекидным клапаном 2637/4	Лист	Масштаб
Разраб.	Парамонов				1	1:10
ПроБ.	Перлов					
Т.контр.	Щадилин					
Ручков.	Перлов					
Н.контр.	Козалева					
Утв.	Перлов					

Цикл, табл. Подп. и дата. Док. шифр. Шифр. № докум. Изм. и дата

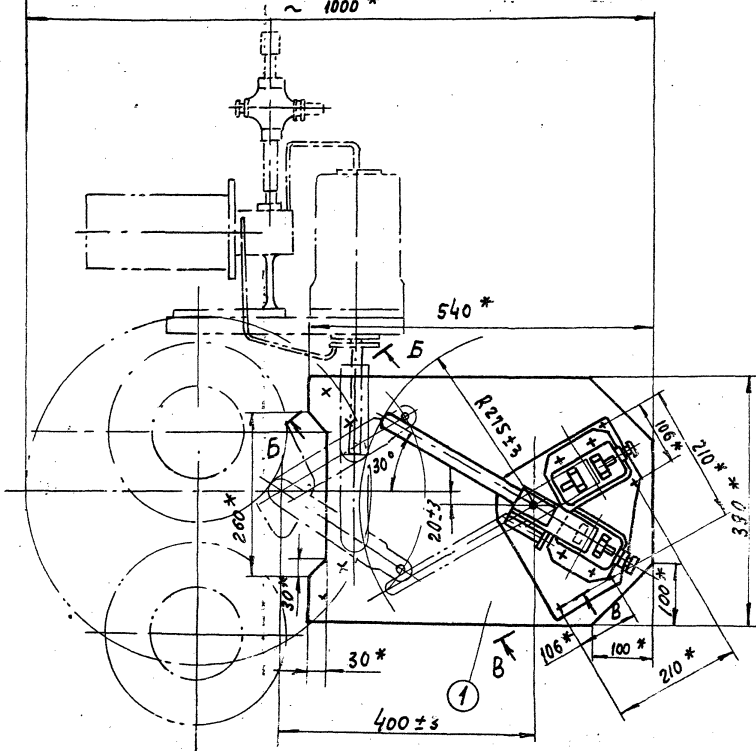
Установка двухходового переключателя



Вид А

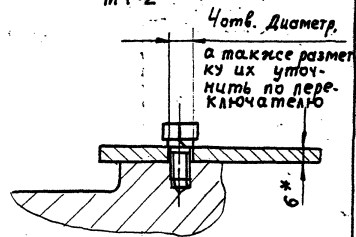
Кожух датчиков условно не показан

~ 1000 *



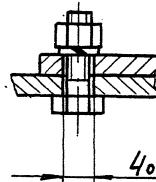
Б-Б повернуто

М 1:2



В-В повернуто

М 1:1



- 1. * Размеры для справок.
- 2. При установке датчиков скобу (черт. 2930/26.060) снять.
- 3. Пластик (поз.1) изготовить по размерам, указанным на виде А и сечениях.
- 4. Электрод ЭЧ2 гост 9467-75

Черт. и фото. Лист. и детали. Взам. № 1114. 12.78. Лист 1. и детали

7597/114.3

409-28-38

Альбом XI Часть 3

2930/26.000 Сх 5

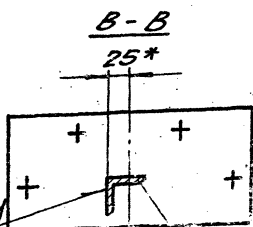
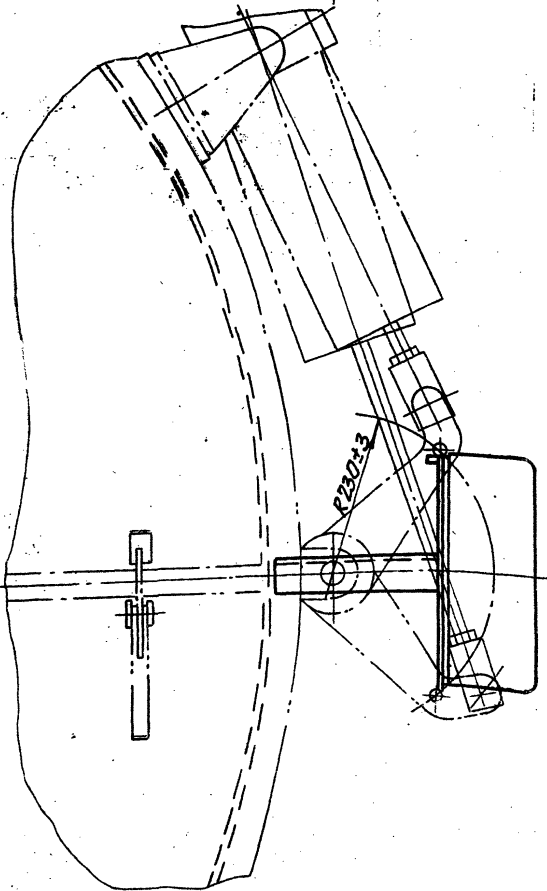
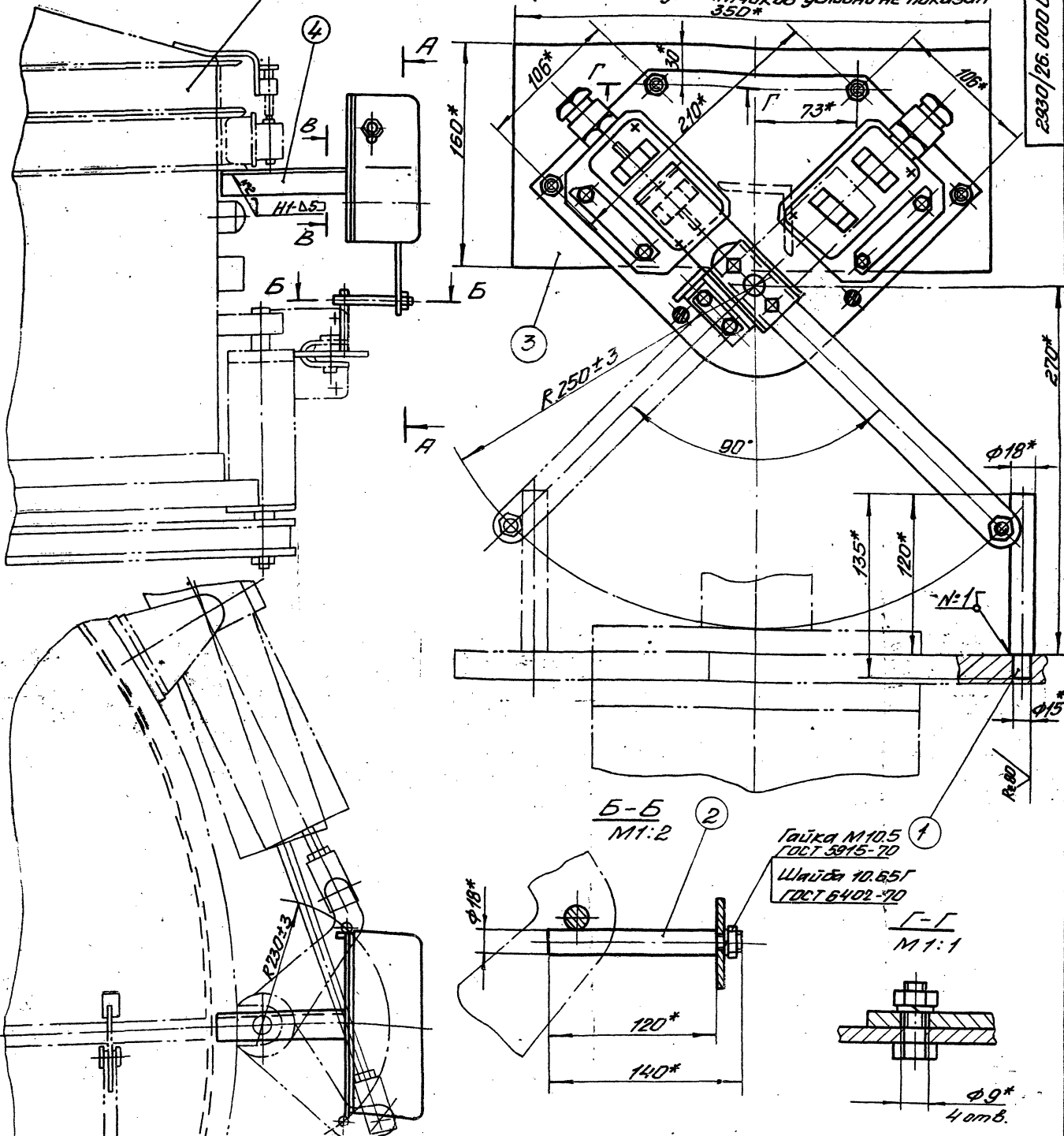
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема установки бесконтактных датчиков на установке двухходового переключателя.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Перлов	592	12.78			И	—	1:5
Проб.	Перлов							
Т.контр.	Ишадеев							
Узков.	Перлов							
Н.контр.	Козлова							
Этб.	Перлов							

Бетоносмеситель принудительного действия СБ-93

А-А
М 1:2
Кожух датчиков условно не показан 350*

67

2930/26.000 Сх 6



L 50x50x5*
ГОСТ 8509-72; L=250*

1. * Размеры для справок
2. При установке датчиков скобу (черт. 2930/26.060) снять.
3. Пальцы (поз. 1, 2), пластик (поз. 3) и уголок (поз. 4) изготовить по размерам, указанным на плановой проекции, разрезе и сечениях.
4. Установочные размеры уточнить при монтаже.
5. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
6. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.

409-28-38

7597/114.3

Альбом XI Часть 3

2930/26.000 Сх 6

СХЕМА				Лист	Масса	Масштаб
Исполнитель	№ документа	Дата	Место	Установки	Лист	Масштаб
Проб. Перлов	7597/114.3	12.78	М. 12.78	Сенсорный датчик на бетоносмесителе принудительного действия СБ-93.	1	1:5
Рисов. Шалдин						
Рисов. Перлов						
Н.контр. Козлова						
Итв. Перлов						
				Лист	Листов	
				Инструментальное производство		
				Москва		

Имя, отчество, фамилия, инициалы, должность, подразделение, дата

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на изделие	в комплекте	на установку	без	
1									
2	Крепежные изделия								
3									
4	Болты М8х16.46	ГОСТ 7798-70			10			10	
5	М8х30.46				4			4	
6	Винт М4х30.56	ГОСТ 1491-72			4			4	
7	Винт М6х16.56	ГОСТ 17475-72			2			2	
8	Винт М8х12.56	ГОСТ 17473-72			3			3	
9	Винт М8х16.56	ГОСТ 1485-75		2930/26.000	2			2	
10									
11	Гайка М85	ГОСТ 5945-70			4			4	
12									
13	Шайбы 465Г	ГОСТ 6402-70			4			4	
14	865Г				4			4	
15	Шайба 8.0Г	ГОСТ 11371-66			3			3	
16									
17									
18									
19	Бесконтактный датчик								
20	модель КБ 4-10								
21									
22									
23	* Заказывается в спецификации								
24	электротехнической части проекта		цеха						
25									
26									
27									

2930/26.000 ВЛ

Инж. Аверин	Н.В.Козлов	Подп.	Дата	Установка бесконтактных датчиков	Лист	Лист	Листов
Пров.	Мякинин	22	12/77		И.Т.	1	1
Инж. Умб.	Козлов	22		Ведомость покупных изделий	Гипростронмаш Москва		
Пров.	Мякинин				Формат 42		

Имя, отчество, фамилия, инициалы, должность, подразделение, дата

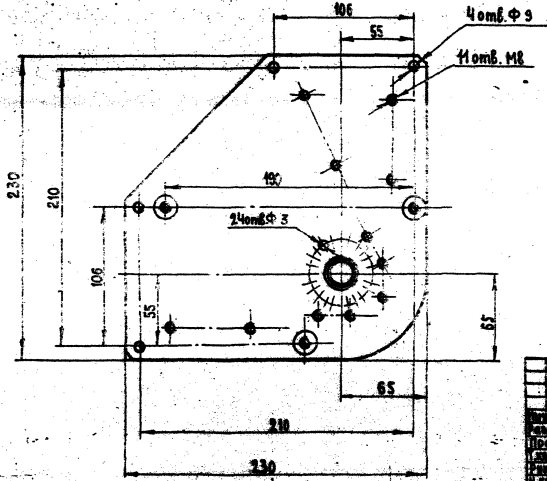
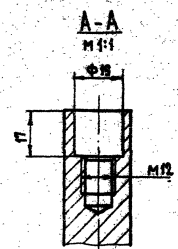
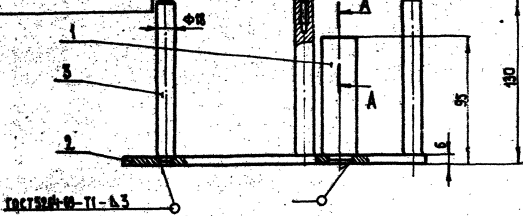
№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол.	
1	2930/26.000	Установка бесконтактных датчиков			
2					
3	2930/26.010	Основание		1	
4	2930/26.020	Флажок		1	
5	2930/26.030	Соединение концевое	2930/26.000	1	
6	2930/26.040	Упор		2	
7	2930/26.050	Кожух		1	
8	2930/26.060	Скоба в сборе		2	
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					

2930/26.000 ВС

Инж. Аверин	Н.В.Козлов	Подп.	Дата	Установка бесконтактных датчиков	Лист	Лист	Листов
Пров.	Мякинин	22	12/77		И.Т.	1	1
Инж. Умб.	Козлов	22		Ведомость спецификаций	Гипростронмаш Москва		
Пров.	Мякинин				Формат 42		

409-22-38
7597/114.3
Альбом №1 Часть 3

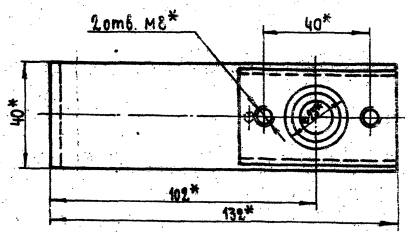
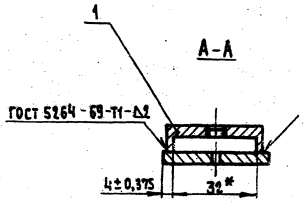
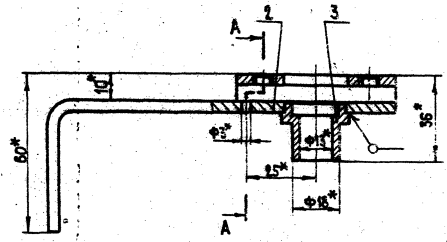
2930/26.010С6



1. Размеры для справок
2. Электрод 942 ГОСТ 9467-75

2930/26.010С6		Лист	Всего	Число
Основание		№	3,5	1:2
Сборочный чертёж		Лист	Листов 1	
		Гипроотрострой Москва		
		Формат А2		

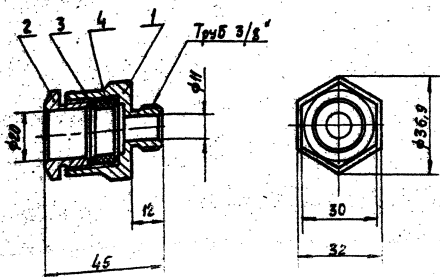
2930/26.020С6



1.* Размеры для справок
2. Электрод 942 ГОСТ 9467-75

7597/114.3		Лист	Всего	Число
2930/26.020С6		№	0,3	1:1
Флажок		Лист	Листов 1	
Сборочный чертёж		Гипроотрострой Москва		
		Формат А2		

2930/26.030.06



Размеры для справок.

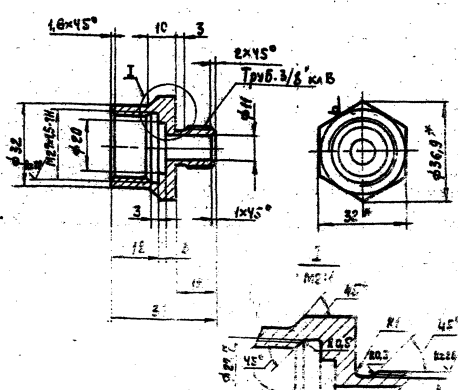
2930/26.030.06

Срединные жонцвое	Лист	Масса	Минимум
Сторонный чертёж	И	0,11	1:1
	Лист	Листов	
	Гидропротекции	Москва	
	Формат	И	

2930/26.031

82-80
✓ (✓)

72



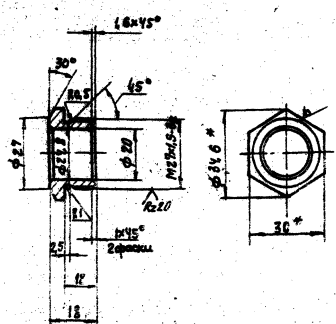
Нужданные предельные отклонения размеров:
отверстия - НЧ болот-НЧ, остальные - 27м
Размеры для справок.

2930/26.031

Корпус	Лист	Масса	Минимум
	И	0,05	1:1
	Лист	Листов	7
	Гидропротекции	Москва	
	Формат	И	

2930/26.032

82-80
✓ (✓)

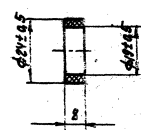


Нужданные предельные отклонения размеров:
отверстия - НЧ болот-НЧ, остальные - 27м
Размеры для справок.

2930/26.032

Штуцер	Лист	Масса	Минимум
	И	0,05	1:1
	Лист	Листов	7
	Гидропротекции	Москва	
	Формат	И	

2930/26.034



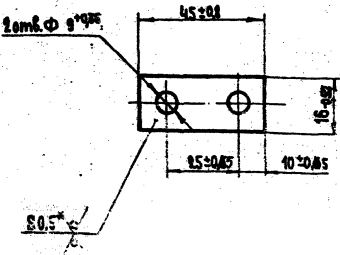
409-28-38
Листы И Листы 3

7537/ИЧ.3

2930/26.034

Прокладка	Лист	Масса	Минимум
	И	0,005	1:1
	Лист	Листов	7
	Гидропротекции	Москва	
	Формат	И	

2930/26.004



* Размер для справки

2930/26.004

Пластина
отгибная

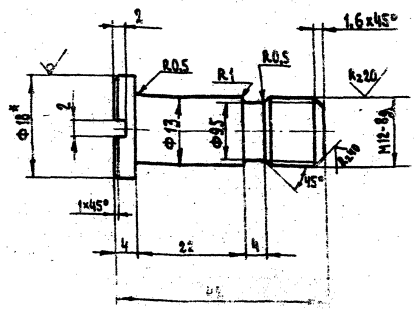
Лист В-114-05 ГОСТ 18904-74
4-й класс ГОСТ 16523-70

Лист	Масса	Классиф.
1	0,002	1:1
Листов 1		
Гипростронмаш Москва		

Формат И

2930/26.007

К280 (M) 75



... указанные предельные отклонения
размеров: выделены остальным ± 0.16
* Размер для справки

2930/26.007

Винт

Круп В 18 ГОСТ 2590-71
Стр-2 ГОСТ 535-58

Лист	Масса	Классиф.
1	0,04	2:1
Листов 1		
Гипростронмаш Москва		

Формат И

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Документация		
И	2930/26.040 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
И	1 2930/26.041	Пластина	1	
И	2 2930/26.042	Ось	1	
И	3 2930/26.043	Опора	1	
		Стандартные изделия		
И		Штифт: 3Гх60 ГОСТ 3128-70		

2930/26.040 СБ

Упор

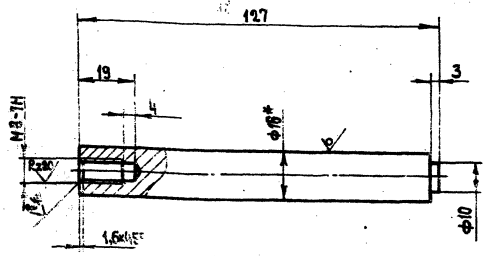
Лист В-114-05 ГОСТ 18904-74
4-й класс ГОСТ 16523-70

Лист	Масса	Классиф.
1	0,02	1:1
Листов 1		
Гипростронмаш Москва		

Формат И

2930/26.013

К280 (M)



... указанные предельные отклонения
размеров: выделены остальным ± 0.16
* Размер для справки

1597/И.ч.3

409-28-38
Листов XI Число 3

2930/26.013

Стойка

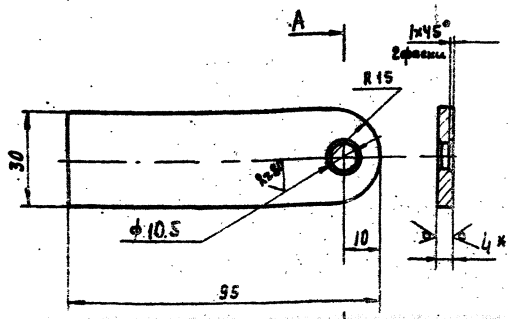
Круп В 16 ГОСТ 2590-71
Стр-2, ГОСТ 535-58

Лист	Масса	Классиф.
1	0,22	1:1
Листов 1		
Гипростронмаш Москва		

Формат И

170.92/0662

Rz 160 (✓) (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ствертей - НЧ, баков - НЧ, остальных - 7/16
 2. * Размер для справки

2930/26.041

Пластина

Лист	Масса (Масштаб)
И	0,09 1:1
Лист Листов 1	

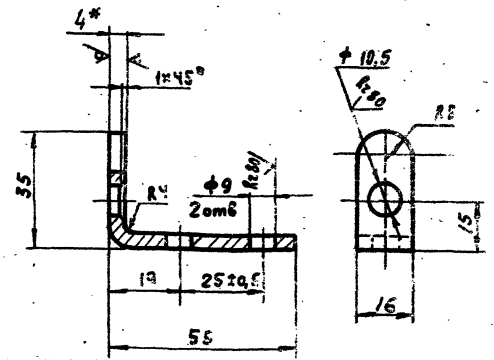
лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
 в Ст. 3-2 ГОСТ 14637-69

Гипростротмаш
 Москва
 формат И

2930/26.043

Rz 160 (✓) (✓)

74



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ствертей - НЧ, баков - НЧ, остальных - 7/16
 2. * размер для справки

2930/26.043

Дпора

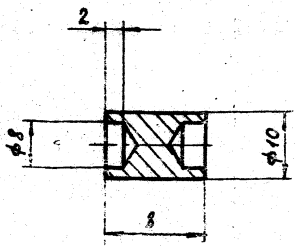
Лист	Масса (Масштаб)
И	0,04 1:1
Лист Листов 1	

лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
 в Ст. 3-2 ГОСТ 14637-69

Гипростротмаш
 Москва
 формат И

2930/26.042

Rz 80 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ствертей - НЧ, баков - НЧ, остальных - 7/16
 2. * Размер для справки

2930/26.042

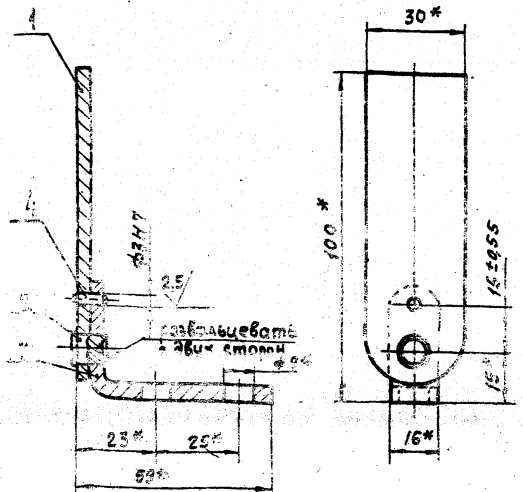
Ось

Лист	Масса (Масштаб)
И	0,004 1:1
Лист Листов 1	

в Ст. 3-2 ГОСТ 380-71

Гипростротмаш
 Москва
 формат И

2930/26.040.05



* Размер для справок

7597/114.3

409-28-38
 Альбом XI Часть 3

2930/26.040.05

Упор

Лист	Масса (Масштаб)
И	0,14 1:1
Лист Листов 1	

Сборочный чертеж

Гипростротмаш
 Москва
 формат И

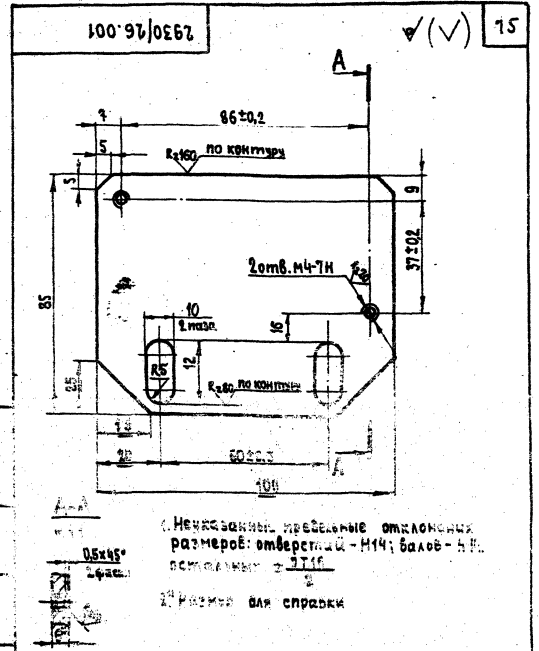
Код	Диаг.	Поз.	Обозначение	Наименование	Вкл.	Примечание
				Документация		
В			2930/26.050 с6	Сборочный чертёж		
				Ассамблея		
И	1		2930/26.051	Обечайка	1	
И	2		2930/26.052	Крышка	1	
И	3		2930/26.053	Стенка	2	
И	4		2930/26.054	Обечайка	1	

2930/26.050

Кожух

Лист 1 из 1
Гипростроймаш
Москва
Формат И

Исполн. И.И.Иванов, Провер. И.И.Иванов, Утверд. И.И.Иванов

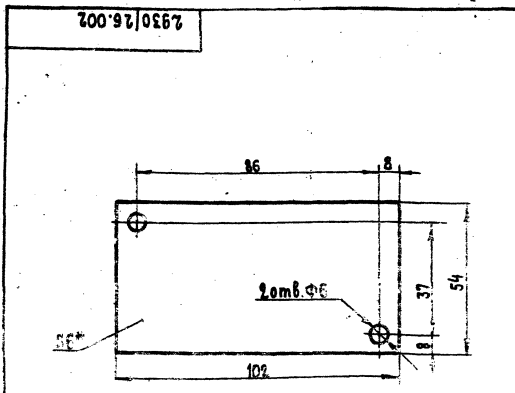


2930/26.001

Пластик

Лист 1 из 1
Масса 0,4
Гипростроймаш
Москва
Формат И

Исполн. И.И.Иванов, Провер. И.И.Иванов, Утверд. И.И.Иванов



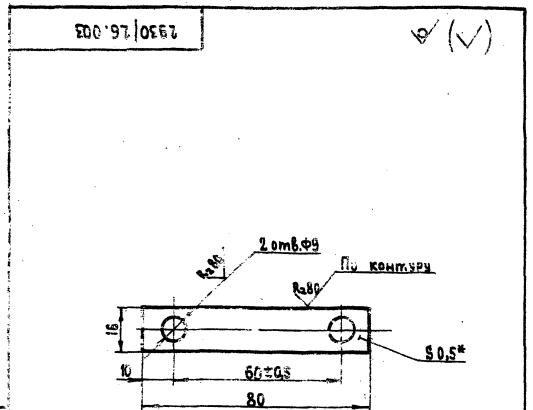
2930/26.002

Прокладка

Резина 6МБ-М
ГОСТ 7338-77

Лист 1 из 1
Масса 0,05
Гипростроймаш
Москва
Формат И

Исполн. И.И.Иванов, Провер. И.И.Иванов, Утверд. И.И.Иванов

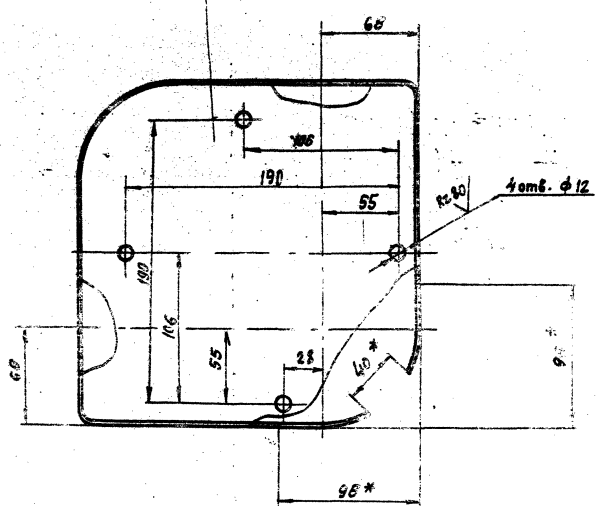
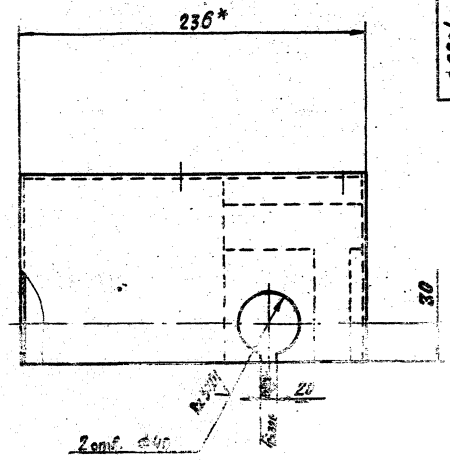
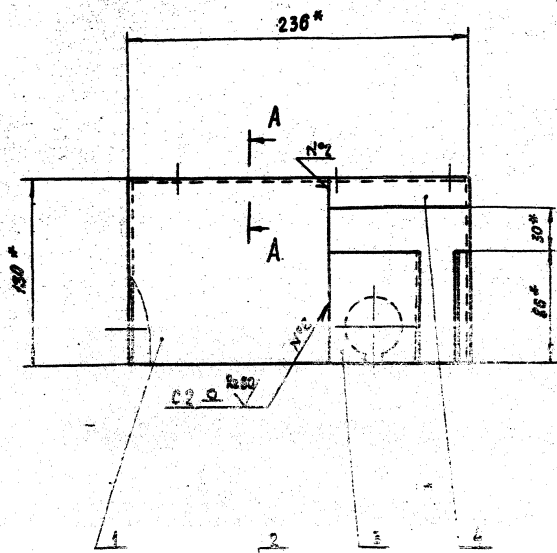


2930/26.003

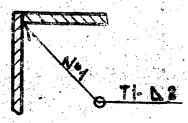
Пластика
отгибная

Лист 1 из 1
Масса 0,003
Гипростроймаш
Москва
Формат И

Исполн. И.И.Иванов, Провер. И.И.Иванов, Утверд. И.И.Иванов



A-A
M 2:1



- Каркасные предельные отклонения размеров:
 отверстий - Н14, остальных $\pm \frac{3716}{2}$
 2* Размеры для справок
 3 Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69
 4 Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
 5 Масса наплавленного металла - 0,2 кг (для справок)

409-28-38
 Алмаз XI Часть 3

2930/26.050 СБ

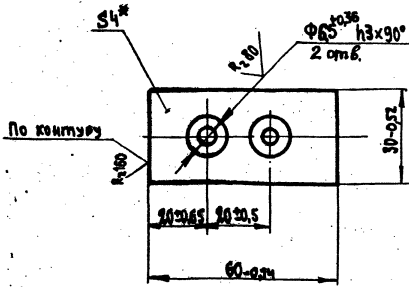
№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Минимум
1	1	2930/26.050 СБ	С.С.С.	11.78	1	2,8	1:2
2	2				2		
3	3				3		
4	4				4		
5	5				5		
6	6				6		
7	7				7		
8	8				8		
9	9				9		
10	10				10		
11	11				11		
12	12				12		
13	13				13		
14	14				14		
15	15				15		
16	16				16		
17	17				17		
18	18				18		
19	19				19		
20	20				20		
21	21				21		
22	22				22		
23	23				23		
24	24				24		
25	25				25		
26	26				26		
27	27				27		
28	28				28		
29	29				29		
30	30				30		

Комплекс
 Сборочный чертеж

Лист 1
 Масса 2,8
 Минимум 1:2
 Гипрострроймаш
 Москва

2930/26.061

✓ (✓)



* Размер для справки

2930/26.061

Планка

Лист	Масса	Норматив
И	0,05	1:1
Лист		Листов
1		1

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ-2 ГОСТ 14637-69

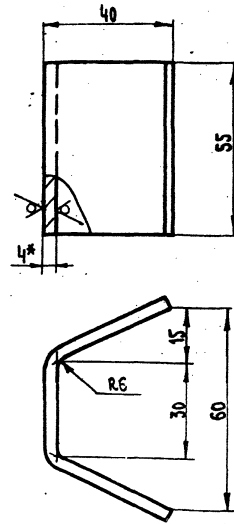
Гидростроимаш
Москва

Формат И

2930/26.062

✓ (✓)

17



Длина развертки - 110

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - Н14, валов - h14, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справки

2930/26.062

Скоба

Лист	Масса	Норматив
И	0,19	1:1
Лист		Листов
1		1

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ-2 ГОСТ 14637-69

Гидростроимаш
Москва

Формат И

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			2930/26.060СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		2930/26.061	Планка	1	
И	2		2930/26.062	Скоба	1	

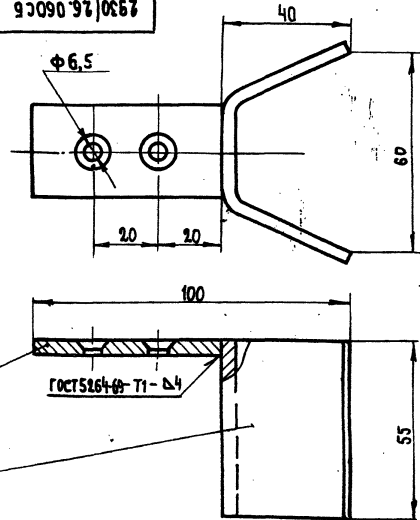
2930/26.060СБ

Скоба в сборе

Лист	Лист	Листов
И		1

Гидростроимаш
Москва

2630/26.060СБ



1. Размеры для справок
2. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

7537/1143

409-28-38
Листов 1 Часть 3

2630/26.060СБ

Скоба в сборе
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Норматив
И	0,25	1:1
Лист		Листов
1		1

Гидростроимаш
Москва

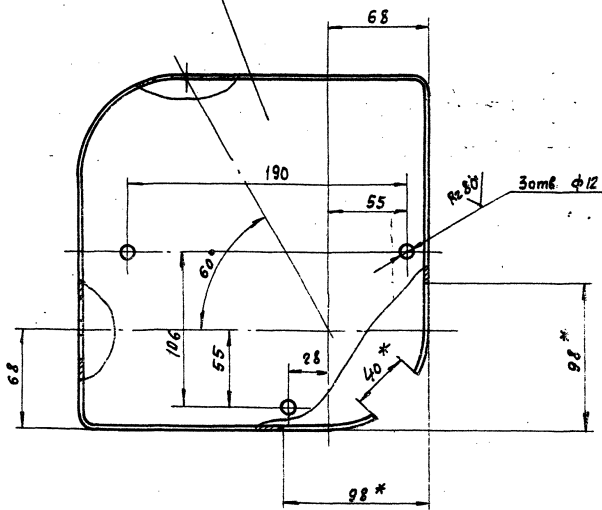
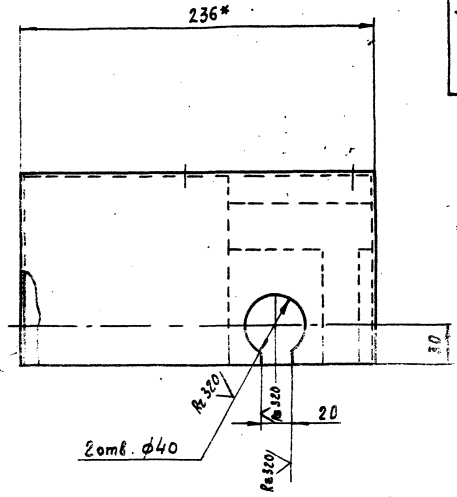
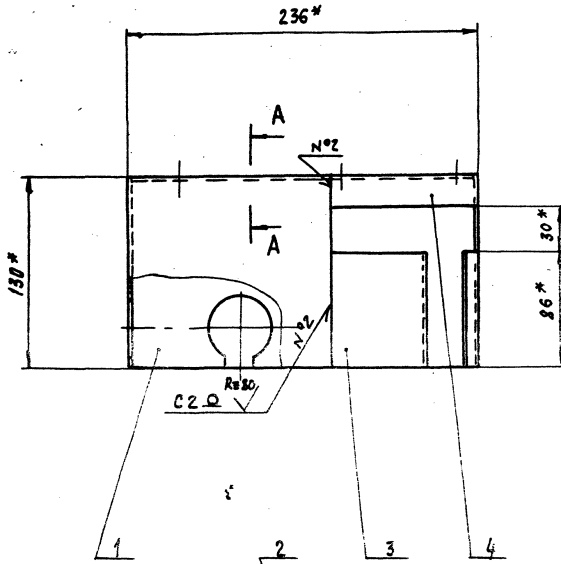
Формат И

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
22	2930/26.070 СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
ИИ 1	2930/26.051	Обечайка	1	
ИИ 2	2930/26.052	Крышка	1	
ИИ 3	2930/26.053	Стенка	2	
ИИ 4	2930/26.054	Обечайка	1	
2930/26.070				
Изм. Лист		№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Мальцева		ИИ-1	ИИ	12.78
Проф. Козлова		ИИ		
Рисов. Перлов		ИИ		
Вспом. Козлова		ИИ		
Чтб. Перлов		ИИ		
Кожух		Гипростронмаш Москва		
Формат ИИ				

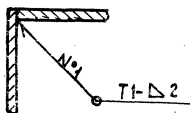
№ п/п	Наименование материала	Сортамент (ГОСТ) материал (марка, ГОСТ)	Масса, кг	Примечание
1	Сталь тонколистовая	Б-ПН ГОСТ 19904-74 4-IV-B СтЗ по ГОСТ 16523-70		
	0,5		0,042	
	1		0,06	
	2		2,3	
2	Сталь толстолистовая	Б-ПН ГОСТ 19903-74 В СтЗ-2 ГОСТ 44637-69		
	4		0,5	
	6		3	
	10		0,1	
3	Сталь горячекатаная круглая	В ГОСТ 2590-71 СтЗ-2 ГОСТ 535-58		
	18		0,8	
	22		0,26	
	25		0,03	
4	Сталь шестигранная	ГОСТ 2879-69 20-2-8 ГОСТ 1050-74		
	30		0,1	
	32		0,1	
5	Проволока II-2	ГОСТ 9389-73	0,07	
6	Сталь	В СтЗ-2 ГОСТ 380-71	0,004	
8	Резина	МБ-М ГОСТ 7738-77	0,035	
10	Стандартные изделия		0,3	
			409-28-58	
			7597/114.3	Листов X1 Часть 3
2930/26.000 ВМ				
Изм. Лист		№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Козлова		ИИ-2	ИИ	12.78
Проб. МЯКИНИ		ИИ		
Рисов. Перлов		ИИ		
Н.контр. Козлова		ИИ		
Чтб. Перлов		ИИ		
Установка бесконтактных датчиков.		Гипростронмаш Москва		
Ведомость материалов.		Формат ИИ		

Изм. № 1. Подп. и дата. Взам. инв. № 1. Подп. и дата.

Изм. № 1. Подп. и дата. Взам. инв. № 1. Подп. и дата.



A-A
M 2:1

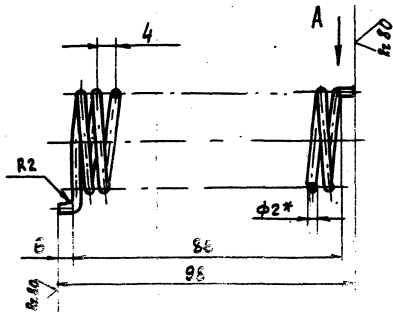


1. Не указанные предельные отклонения размеров: отверстий - М14, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размеры для справок
3. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69
4. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
5. Масса наплавленного металла - 0,2 кг (для справок)

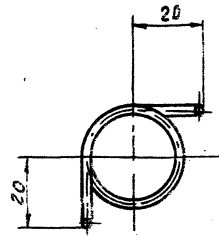
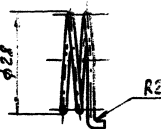
409-28-38
Альбом XI Часть 3

2930/26.070 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб. Малышева	Мал	1/78		2,5	1:2
		Проф. Козлова					
		Контр. Шапкин					
		Чек. Перлов					
		Контр. Козлова					
		Утв. Перлов					
Кожух					Сборочный чертёж		
					Лист 1 из 1		
					Гипроотромаш-Москва		
					Формат 22		



Вид А

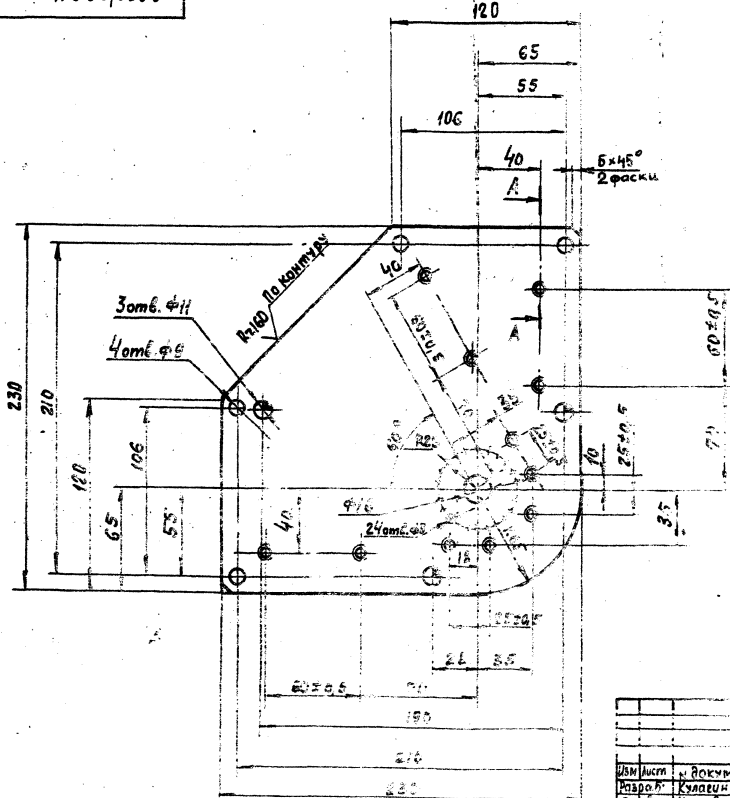


Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов - h14, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
 * Размер для справки
 * Длина развернутой пружины L=190*
 * Число рабочих витков n=2*
 * Число витков холостого хода n0=22.5
 * Направление навивки: правое

2930/26.005				Лист	Масса	Маштаб
Пружина				И	0,066	1:1
Проволока II-2 ГОСТ 9389-73				Лист	Листов /	
				Гипростроямаш Москва		
				Формат 12		

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Исполн	Кулашин	Е.А.	Р.78	
Проф	Козлова	Л.В.		
Т. контр	Цыганов	В.И.		
Руковод				
Н.контр	Козлова	Л.В.		
Читб	Лерлов	В.В.		

Изм. в техн. подл. и дана. Исполн. подл. Исполн. подл. Исполн. подл. Исполн. подл.



Неуказанные предельные отклонения
 размеров: отверстий - H14 валов - h14,
 остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
 * Размер для справки

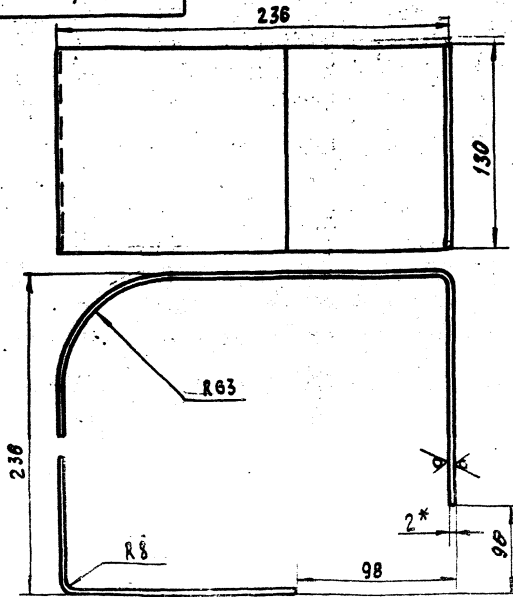
1100/26.011				Лист	Масса	Маштаб
Плита				И	2,1	1:1
7587/114.3				Лист	Листов /	
				Гипростроямаш Москва		
				Формат 12		

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Исполн	Кулашин	Е.А.	Р.78	
Проф	Козлова	Л.В.		
Т. контр	Цыганов	В.И.		
Руковод				
Н.контр	Козлова	Л.В.		
Читб	Лерлов	В.В.		

Изм. в техн. подл. и дана. Исполн. подл. Исполн. подл. Исполн. подл. Исполн. подл.

2930/26.051

Rz 80 (✓)



Длина развертки - 787
 1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов - ± 0.14 , остальных $\pm \frac{0.116}{2}$
 2* Размер для справки

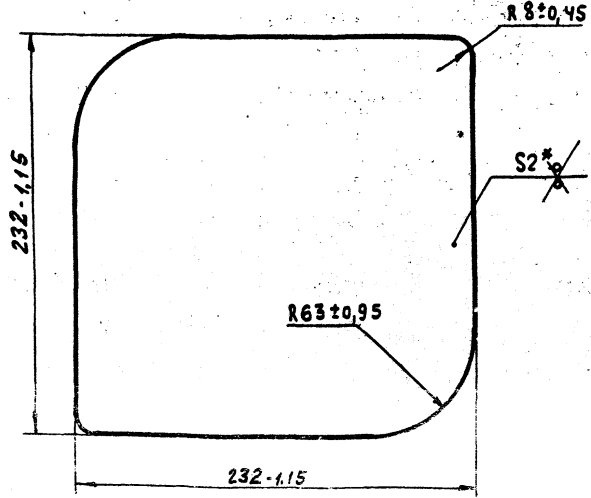
2930/26.051

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	1	Кулагин	Кулагин	12.78	И	1,4	1:2
Разраб.		Козлова			Лист 1 Листов 1		
Проб.		Шалдин			Лист 1 Листов 1		
Учтв.		Перлов			Лист 1 Листов 1		
Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19904-74 4-IV-В Ст.З не ГОСТ 16523-70					Гипростроммаш Москва		

Формат 11

2930/26.052

32



* Размер для справки

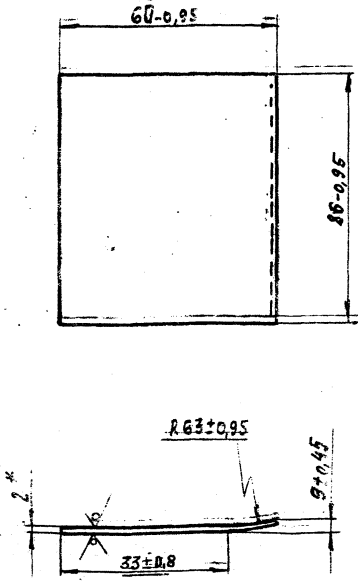
2930/26.052

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	1	Кулагин	Кулагин	12.78	И	0,8	1:2
Разраб.		Козлова			Лист 1 Листов 1		
Проб.		Шалдин			Лист 1 Листов 1		
Учтв.		Перлов			Лист 1 Листов 1		
Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19904-74 4-IV-В Ст.З не ГОСТ 16523-70					Гипростроммаш Москва		

Формат 11

2930/26.053

Rz 80 (✓)



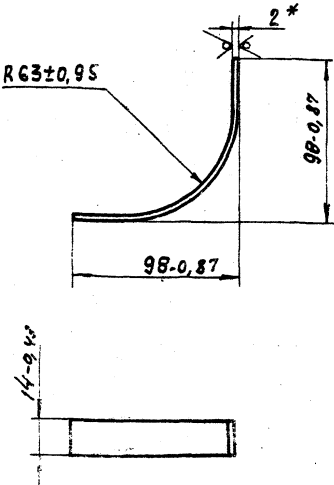
Длина развертки - 65
 * Размер для справки

2930/26.053

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	1	Кулагин	Кулагин	12.78	И	0,08	1:1
Разраб.		Козлова			Лист 1 Листов 1		
Проб.		Шалдин			Лист 1 Листов 1		
Учтв.		Перлов			Лист 1 Листов 1		
Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19904-74 4-IV-В Ст.З не ГОСТ 16523-70					Гипростроммаш Москва		

Формат 11

2930/26.054



Длина развертки - 167
 * Размер для справки

7597/114.3

2930/26.054

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	1	Кулагин	Кулагин	12.78	И	0,038	1:2
Разраб.		Козлова			Лист 1 Листов 1		
Проб.		Шалдин			Лист 1 Листов 1		
Учтв.		Перлов			Лист 1 Листов 1		
Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19904-74 4-IV-В Ст.З не ГОСТ 16523-70					Гипростроммаш Москва		

Формат 11

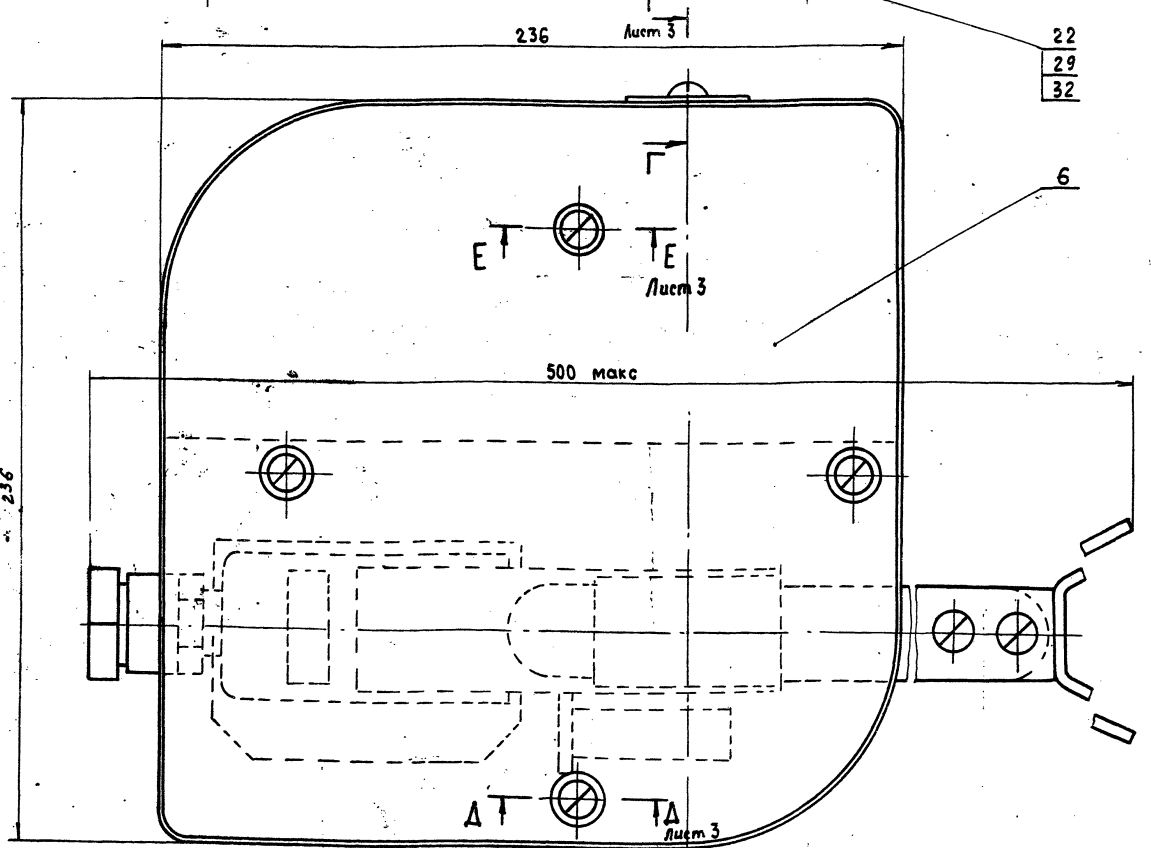
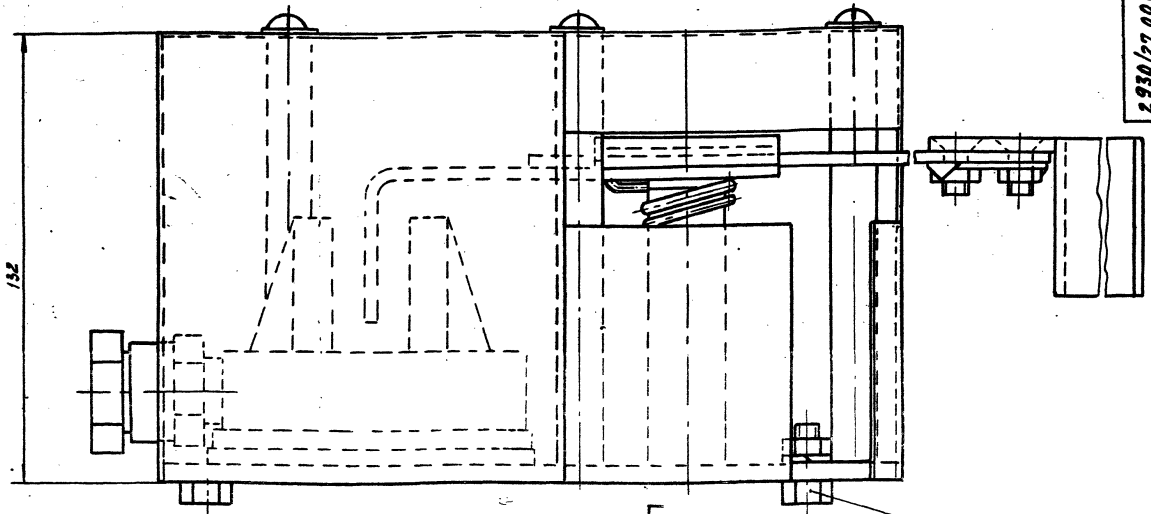
409-28-38
Альбом XI Часть 3

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
30			2930/27.000 СБ	Сборочный чертеж	на 3-х листах	
31			2930/27.000-01 СБ	Сборочный чертеж	на 3-х листах	
22			2930/27.000 СХ1	Схема установки бесконтактного датчика на борнике лодарной 4364 ДЧ.000		
23			2930/27.000 СХ2	Схема установки бесконтактного датчика на кивверере лодочном передаточном 2931/1		
			2930/27.000			
			Установка бесконтактного датчика		Лист 1 из 3 Гипропротинаш Москва	
					Формат 11	

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12			2930/27.000 ВС	Ведомость спецификаций		
12			2930/27.000 ВС	Ведомость роковых изделий		
11			2930/27.000 ВМ	Ведомость материалов		
			Сборочные единицы			
11	1		2930/27.010	Основание	1	
11	2		2930/27.020	Основание	1	
11	3		2930/26.020	Флажок	1	
11	4		2930/26.030	Соединение концевое	1	
11	5		2930/26.040	Упор	1	
11	6		2930/26.050	Кожух	1	
11	7		2930/26.060	Скоба в сборе	1	См. лист 4364
			Детали			
11	9		2930/27.001	Скоба	1	См. лист детали
11	10		2930/27.002	Заглушка	1	
11	11		2930/27.003	Шайба	1	
	12		2930/26.001	Пластик	1	
	13		2930/26.002	Прокладка	1	
	14		2930/26.003	Планка отгибная	1	
	15		2930/26.004	Планка отгибная	2	
	16		2930/26.005	Пружина	1	
	17		2930/26.006	Рычаг	1	
	18		2930/26.007	Винт	1	
			2930/27.000		Лист 2	
					Формат 11	

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Стандартные изделия			
			Болты ГОСТ 798-70			
21			M8x16.46		4	
22			M8x30.46		3	
			Винты			
24			винт М8x16.56		2	
25			винт М4x30.56		2	
26			винт М8x16.56		2	
27			винт М8x12.56		5	
28			гайка М8.5 ГОСТ 5915-70		1	
29			шайба 8.0		4	
31			шайбы ГОСТ 6402-70		2	
32			шайбы		3	
			Прочие изделия			
34			бесконтактный датчик типа КВД-2С		*	
			* Заказывается в спецификации электротехнической части проекта цеха.			
			2930/27.000		Лист 3	
					Формат 11	

№	Наименование материала	Сортамент (ГОСТ) материал (марка, ГОСТ)	Масса кг	Примечание
1	Сталь толстолистовая	Б-ПН ГОСТ 19904-79		
	0,5	4-IV-B Ст 3с ГОСТ 16523-70	0,012	
	1		0,06	
	2		2,5	
2	Сталь толстолистовая	Б-ПН ГОСТ 19904-79		
	4	В Ст 3-2 ГОСТ 16523-70	0,62	
	6		2	
	10		0,1	
3	Сталь горячекатанная круглая	В ГОСТ 16580-79		
	18	В Ст 3-2 ГОСТ 16523-70	0,8	
	22		0,26	
	25		0,03	
4	Сталь шестигранная	ГОСТ 2878-69		
	20-2-6	ГОСТ 16580-79		
	30		0,1	
	32		0,1	
5	Проболок П-2	ГОСТ 9389-73	0,07	
6	Сталь	В Ст 3-2 ГОСТ 16523-70	0,004	
8	Резина	НБ-М ГОСТ 7738-77	0,035	
10	Стандартные изделия		0,3	
			409-28-38	
			759/114.3	Лист 3
			2930/27.000 ВМ	
			Установка бесконтактного датчика	
			Ведомость материалов	
			Лист 1 из 3 Гипропротинаш Москва	
			Формат 11	



1. Размеры для справок
2. Сборки I и II отличаются расположением упоров (поз. 3) для исходного положения флажка (поз. 3) и установкой хвостовика пружины (поз. 16) в отверстие основания (поз. 1) для

обеспечения самовозврата флажка до соприкосновения с упором. При этом усилие давления флажка на упор не должно превышать $2 \pm 2,5$ кг.
 3. Скоба (поз. 9) условно не показана.

7597/117.3

409-28-38

Листом XI Часть 3

2930/27.000 СБ

Главный инженер
 института *Гузенко* Н.И. Гузенко

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Доброва			22.78
Пров.	Козлова			
Т.данта	Шоломов			
Руков.	Перлов			
Н.контр.	Козлова			
Утв.	Шоломов			

Установка
 бесконтактного
 датчика
 Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Мощность
И	8	11

Лист 1 | Листов 3

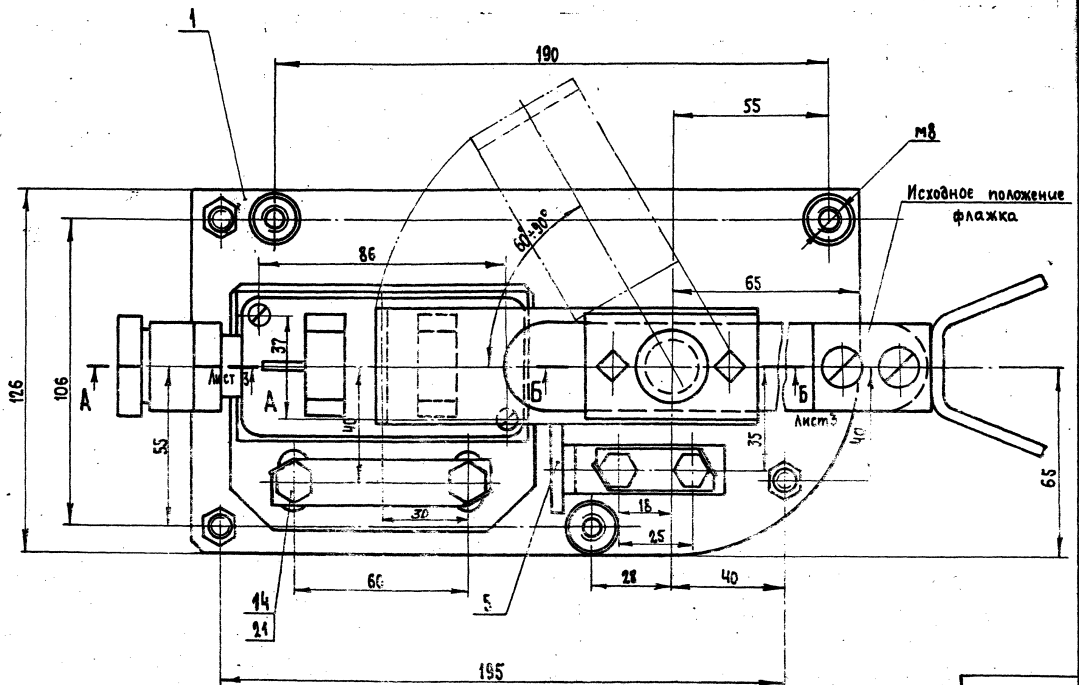
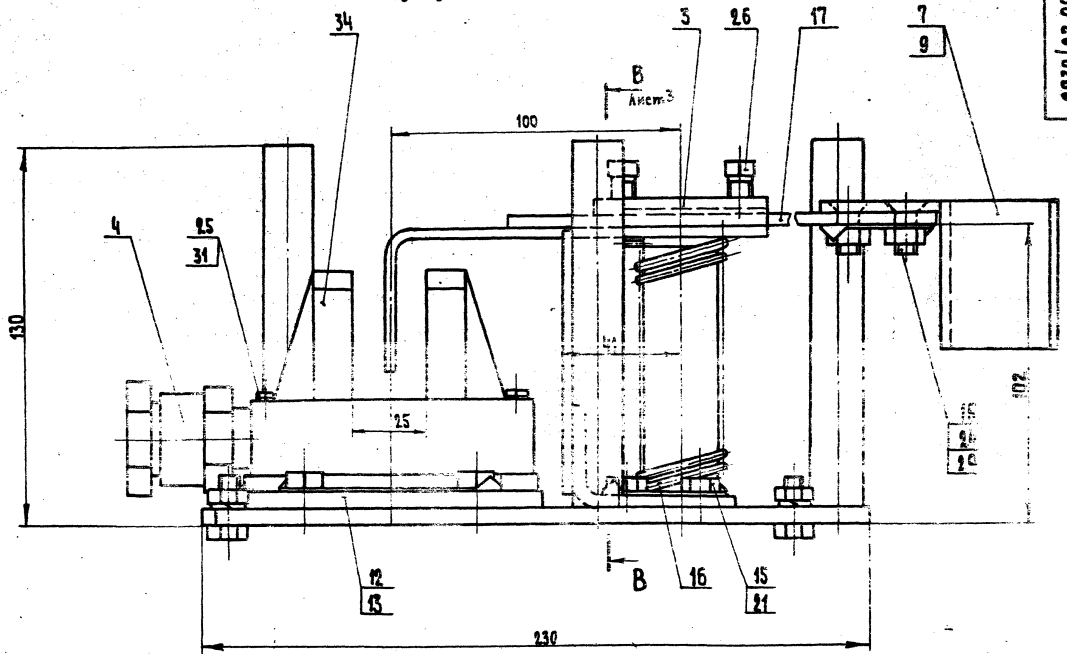
Гипростромаш
 Москва

Сборка I

Кожух условно снят

85

2930/27.000.С6



Исполн. и дата

402-28-38

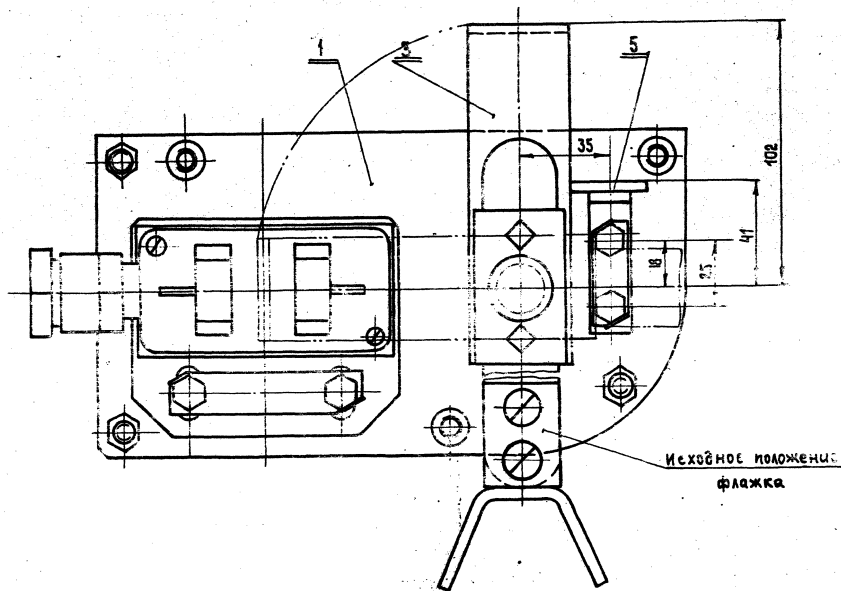
7597/11ч.3

Альбом 1/Часть 3

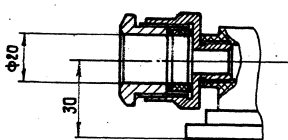
2930/27.000 С6

№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка	Лист	Масштаб
1	1				бесконтактного датчика	И	1:1
2	2				Сборочный чертёж	Лист 4, Листов 3	
						Гидростроительная Москва	
						Формат А1	

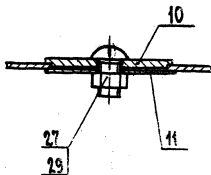
Сборка II
Кожух условно снят



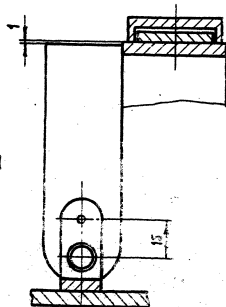
А-А Лист 1



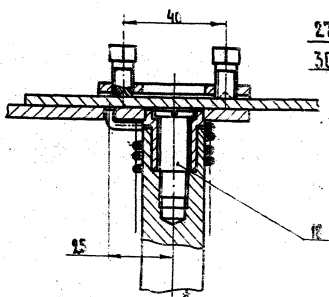
Г-Г Лист 1



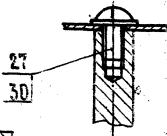
В-В Лист 2



Б-Б Лист 2



Д-Д Лист 1



Е-Е Лист 1



409-28-3 Б

7597/11ч.3

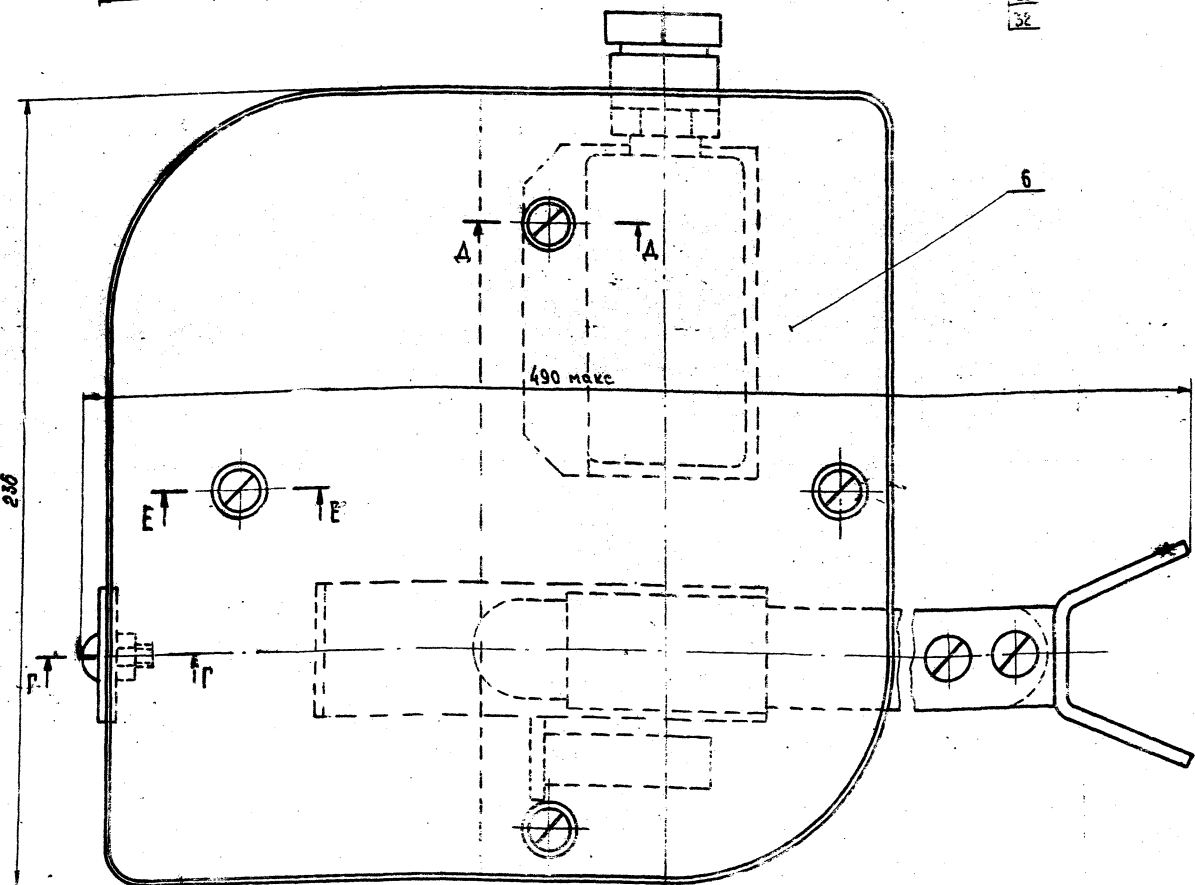
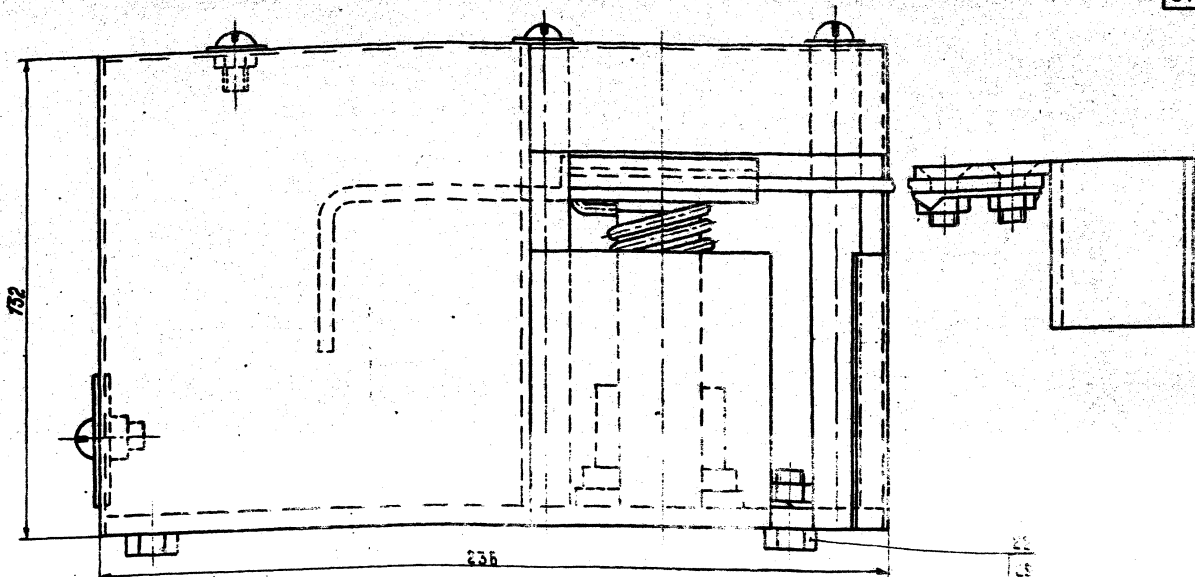
Лист 3 из 3

2930/27.000 СБ

Исполн.	Инженер	Павл.	Анто
Разраб.	Авдеева	22.22	
Проф.	Козлова		
Техн. экзам.	Малашин		
Рисов.	Перелов		
Н.Контр.	Козлова		
Упр.	Штанберг		

Установка
бесконтактного датчика
Сборочный чертёж

Лист	№	Масштаб
3	—	1:1
Лист 3 из 3		
ГИПРОСТРОИМАШ Москва		
Формат 31		



1. Размеры для справок.
2. Сборки I и II отличаются расположением упоров (поз. 5) для исходного положения флажка (поз. 3) и установкой хвостовика пружины (поз. 16) в отверстие основания (поз. 2) для обеспечения самовозврата флажка до соприкосновения с упором. При этом усилие давления флажка на упор не должно превышать 2-2,5 кг.
3. Скоба (поз. 5) условно не показана.
4. Сечения B-B, B'-B', Г-Г, А-А, и E-E см. лист 3 ш. 2930/27.000.

409-28-38
Альбом № 5

7597/11 ч.3

2930/27.000-01 СБ

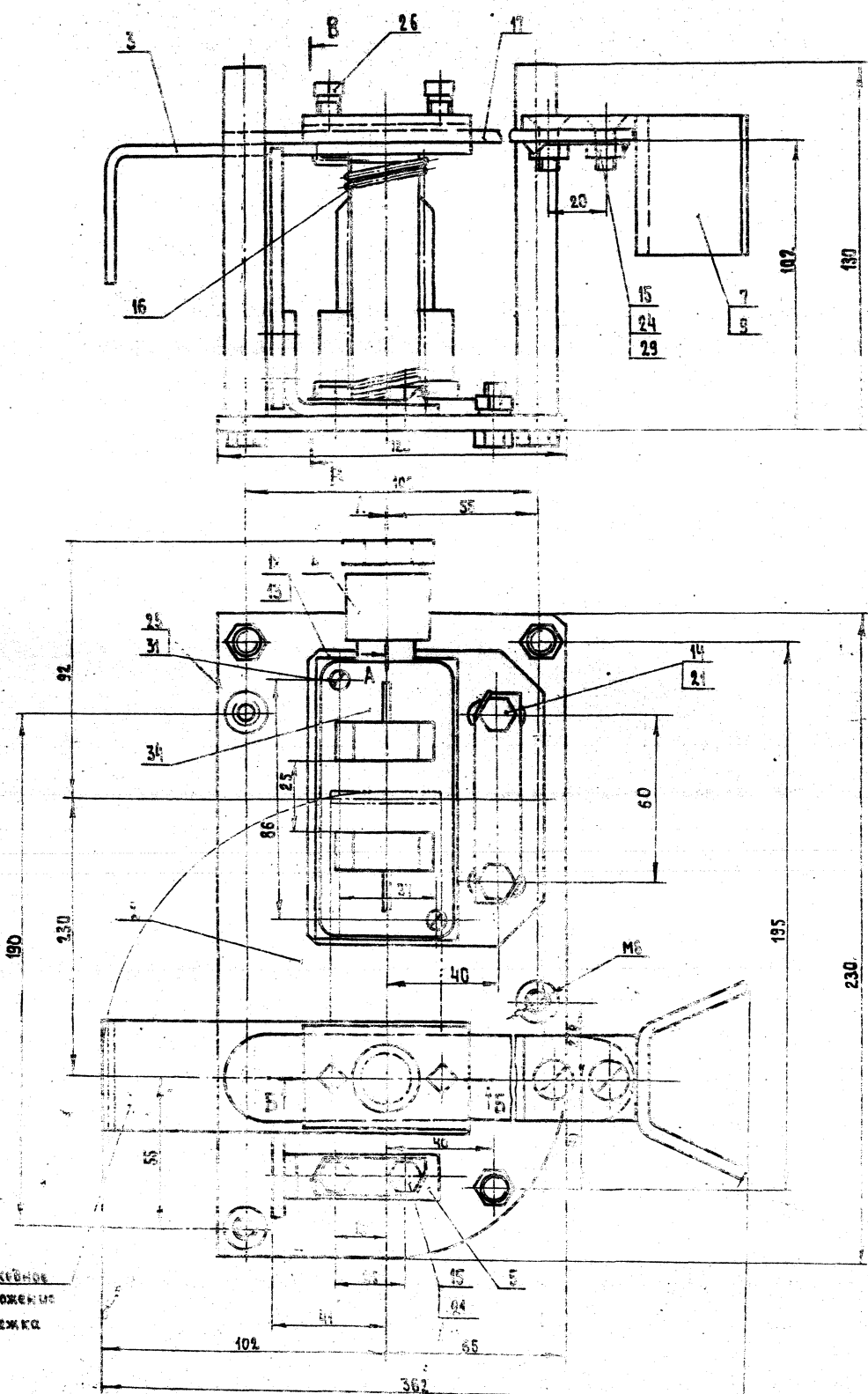
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Козлова			И	8	1:1
Пров.		Паров			Лист 1 Листов 3		
Т.контр.		Шабалин			Типростромаш		
Рисов.		Паров			Москва		
В.инж.		Козлова			Формат 21		
Чтв.		Штеинберг					

Установка
бесконтактного
датчика
сборочный чертеж

Ш.В.И.Мех. (Листы, и детали, Сборочный чертеж, и фото)

Сборка I
Кожух условно снят

88
2930/27.000.01СБ



Установочное
положение
фланца

409-23-38
Лист XI Часть 3

Т597/114.3

2930/27.000-01СБ

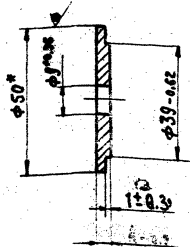
Исполн	№ докум	Подп.	Дата
Разработ	Д. Козлова	И.И.	27.07
Проб.	Козлова	И.И.	
Техник	Шаладин	И.И.	
Руковод.	Перелоб	И.И.	
Начальн.	Козлова	И.И.	
Умб.	Шаладин	И.И.	

Установка
борон турбинного датчика
Сборочный чертёж

Авт.	Масш.	Масштаб
И	-	1:1
Лист 2		Листов 3
Гипростройнаш Москва Формат 22		

Исполн. Подп. и дата

2930/27.002



* Размер для справки

2930/27.002

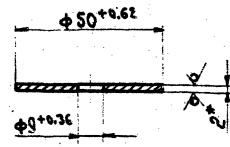
Заглушка

Лист	Масса	Масштаб
И	0.05	1:1

Б 50 ГОСТ 2590-71
Круп. Ст 3-2 ГОСТ 535-58

Гипростромаш
Москва
Формат 17

2930/27.003



* Размер для справки

2930/27.003

Шайба

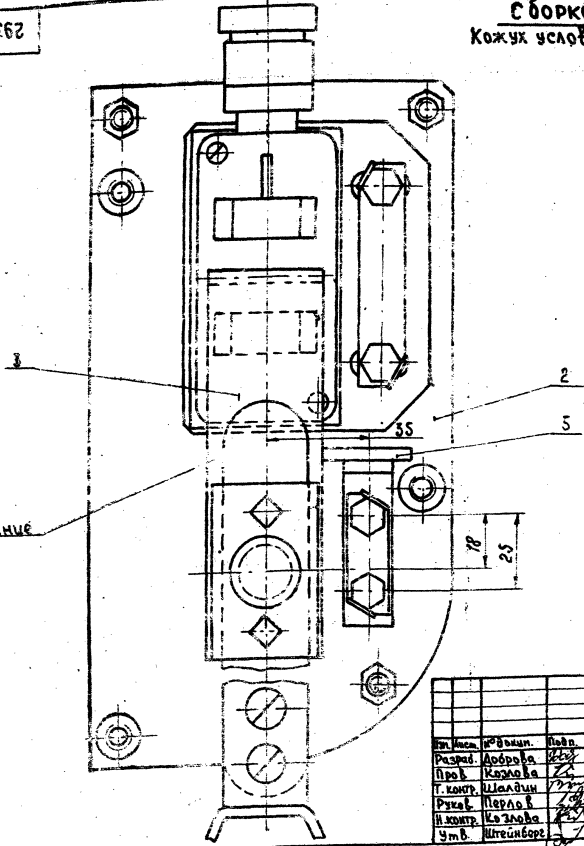
Лист	Масса	Масштаб
И	0.02	1:1

Б-ПН-2 ГОСТ 19904-74
Лист 4-И-Вендэе ГОСТ 16523-70

Гипростромаш
Москва
Формат 17

2930/27.000-01СБ

Сборка II
Кожух условно снят



Цепочное положение фляжка

1597/114.3

409-28-38
Лист XI Масса 3

2930/27.000-01СБ

Установка
бесконтактного датчика.
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	-	1:1

Лист 3 Листа 3
Гипростромаш
Москва

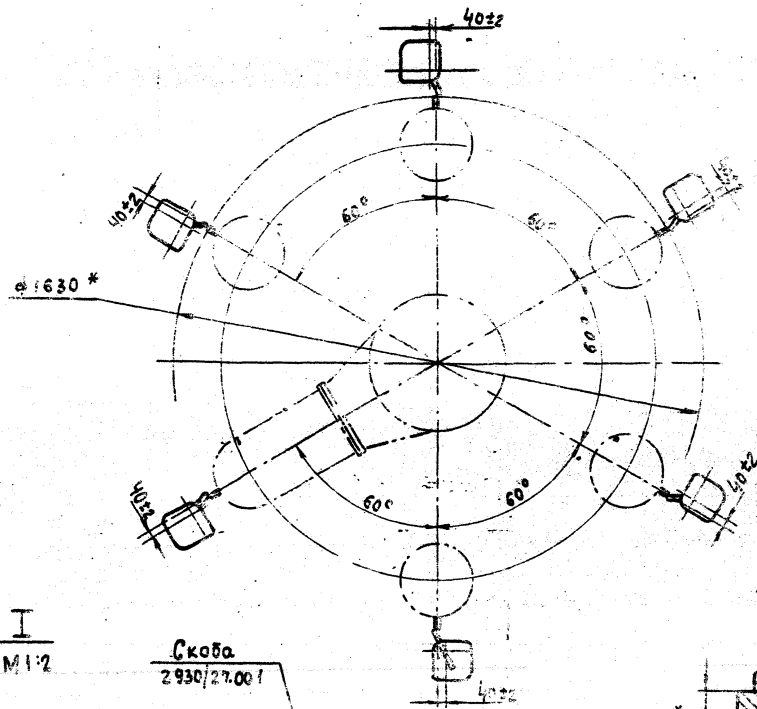
Формат 22

Исполн.	Провер.	Лист	Дата
Резнов	Доброва	22	77
Проб	Козлова		
Т. контр.	Шалдин		
Рисов.	Перлов		
И. контр.	Козлова		
Утв.	Штейнберг		

Воронка поворотная
45640.04.000

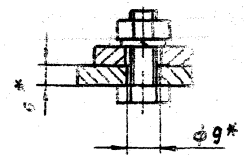
Датчик

I



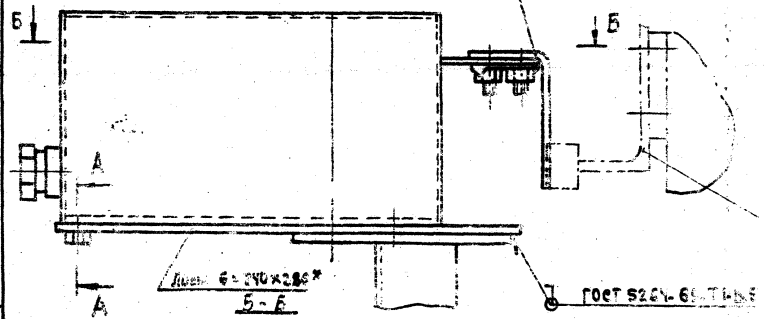
A-A

M 1:1

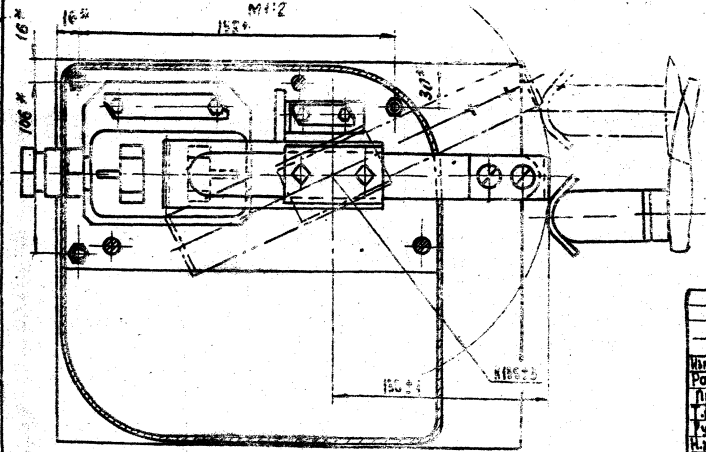


I
M 1:2

Скоба
2930/27.001



Лыжка для электровыключателя
от воронки поворотной



- 1 * Размеры для справок
- 2 Электрод 942 ГОСТ 9467-75

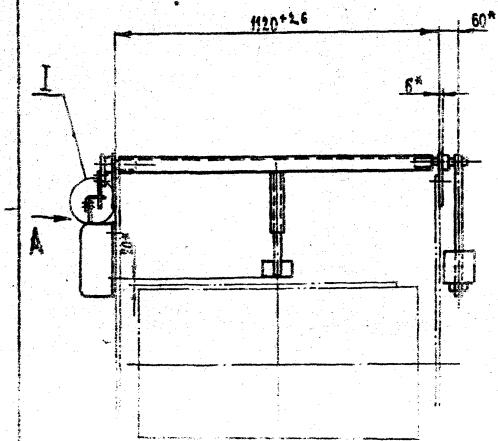
409-28-38
Альбом XI Часть 3

7557/114.3

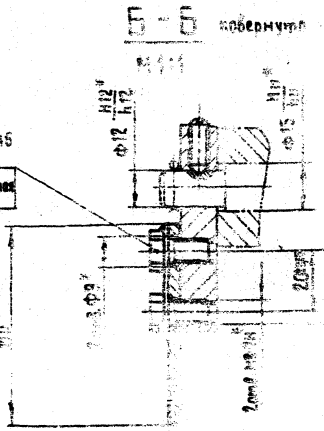
2930/27.000 СХ1

Исполн	№ докум	Подп.	Дата	Схема установки бесконтактного датчика на воронке поворотной 45640.04.000	Лист	Масштаб
Разработ	Доброва		27.78		И	1:20
Проб.	Козлова					
Конст.	Сиданин					
Уклад.	Переве					
Н.контр.	Козлова					
Умб.	Переве					

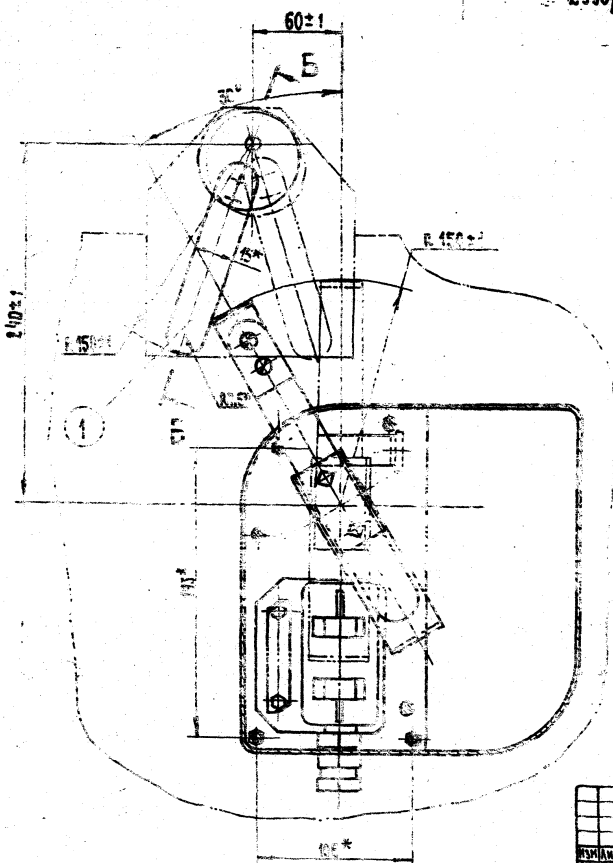
Гипростроям
Москва



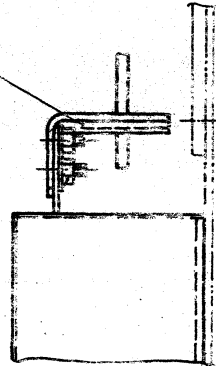
болт: М8 х 15,45
ГОСТ 7798-70
шайба: отшлифованная
36 х 15 х 0,8



Вид А
М 1:2



Скоба
2930/27.001



В размеры как на рисунке.
1. Рычаг (новый), изготовить по размерам, указанным на разрезе „Б-Б“ и виде „А“

Инженер-конструктор: [Signature]

409-28-38
Альбом XI Часть 3

2597/114.3

2930/27.000х2

ИЗМЕНЕТ				СХЕМА		Дат.	
ИЗМЕНЕТ	№ ВОЗМ.	Проб.	Дата	Уменьшки бесконтактного		Дат.	Исполн.
Рисов.	Альбом	12/22	12/22	схемки на чертеже материала		11	4:10
Проект	Перевод			на ленте транспортера		11	
Констр.	Шеф-инж.					Акт	Акт
Рисов.	Перевод					Гипростринмаш	
Исполн.	Копиров.					Москва	
Упр.	Перевод						

Ранг	Обозначение	Наименование	Куда Входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Общ. кол.	
1					
2	2930/27.000	Установка бесконтактного датчика		1 1	
3	2930/27.000-01	Установка бесконтактного датчика			
4	2930/27.010	Основание	2930/27.000	1 1	
5	2930/27.020	Основание	2930/27.000-01	1 1	
6	2930/26.020	Флажок		1 1	
7	2930/26.030	Соединение концовое		1 1	
8	2930/26.040	Упор	2930/27.000	1 1	
9	2930/26.050	Кожух	2930/27.000-01	1 1	
10	2930/26.060	Скоба в сборе.		1 1	
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					

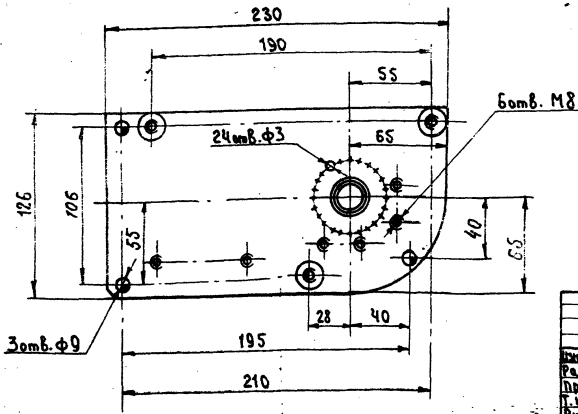
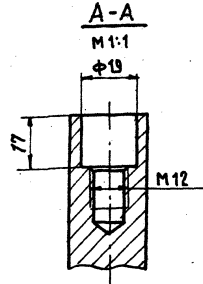
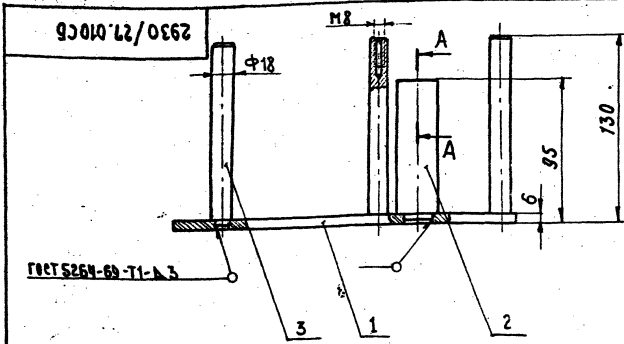
Имя, Фамилия, Подп. и дата

Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата	2930/27.000 ВС	Установка бесконтактного датчика	Лист	Листов
Разраб.	Доброва	12.27				1	1
Проб.	Козлова			Ведомость спецификаций	Гипростротмаш Москва		
И. контр.	Козлова						
Утв.	Перлов						

Ранг	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество		Примечание
					на из-делие	в комплект на ре-гуляц.	
1							
2	Крепежные изделия						
3							
4	Болты М8×16.46	ГОСТ 7798-70			4		4
5	М8×30.46				3		3
6							
7	Винт М4×30.56	ГОСТ 1491-72			2		2
8	Винт М8×16.56	ГОСТ 17475-72			2		2
9	Винт М8×16.56	ГОСТ 1485-75		2930/27.000	2		2
10	Винт М8×12.56	ГОСТ 17473-72			5		5
11							
12							
13	Гайка М8.5	ГОСТ 5915-70			7		7
14							
15	Шайба 8.04	ГОСТ 11371-68			4		4
16							
17	Шайбы 465Г	ГОСТ 6402-70			2		2
18	865Г				3		3
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							

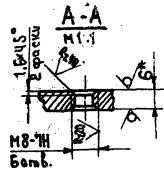
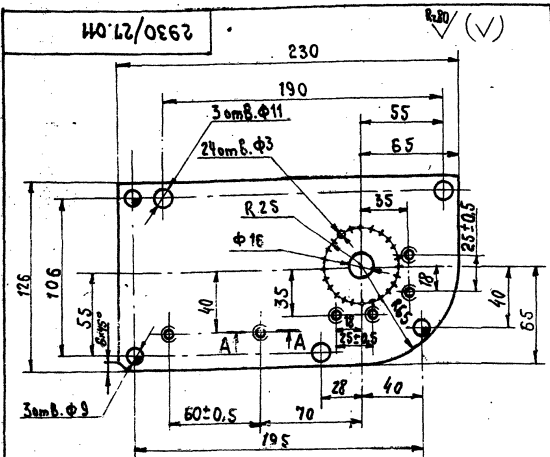
Имя, Фамилия, Подп. и дата

Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата	2930/27.000 ВП	Установка бесконтактного датчика	Лист	Листов
Разраб.	Доброва	12.27				1	1
Проб.	Козлова			Ведомость покупных изделий.	Гипростротмаш Москва		
И. контр.	Козлова						
Утв.	Перлов						



- 1. Размеры для справок
- 2. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

2930/27.010 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Основание				11	2	1:2
Сборочный чертеж				Лист	Автомат	
				Гипростротмаш Москва		
				Формат Т2		



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14, валов - h14, остальных ± 2/12
- 2* Размер для справки.

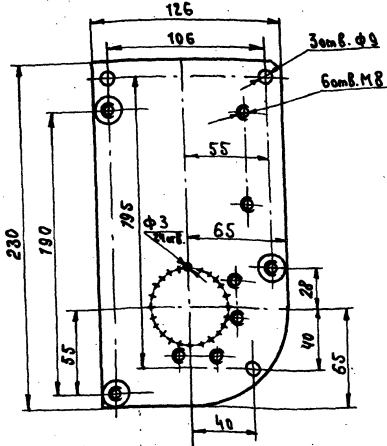
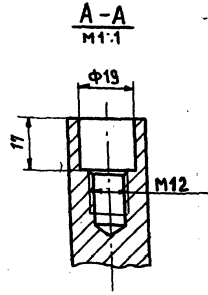
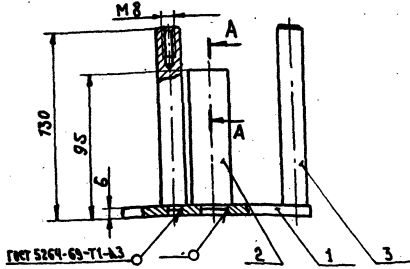
№ докум.	Зона	№ изд.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация:		
12			2930/27.020 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		2930/27.011	Плита	1	
	2		2930/26.012	Штырь	1	
	3		2930/26.013	Стойка	1	

2930/27.011				Лист	Масса	Масштаб
ПЛИТА				11	1	1:2
				Гипростротмаш Москва		
				Формат Т2		

2930/27.010				Лист	Масса	Масштаб
Основание				11	2	1:2
				Гипростротмаш Москва		
				Формат Т2		

Упр. Проект. Изобр. и форма. Взам. инв. № 104. 1986. Изобр. и форма.

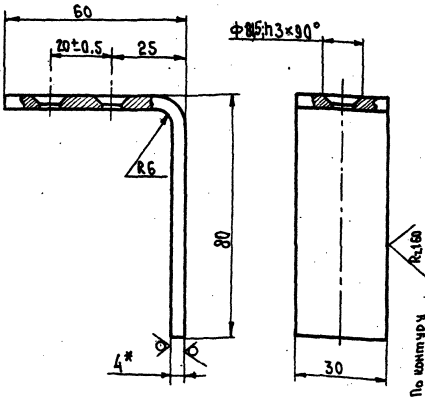
Упр. Проект. Изобр. и форма. Взам. инв. № 104. 1986. Изобр. и форма.



1. Размеры для справок
2. Электрод 342 гост 3467-75

		2930/27.020 СБ		Лист		Масса		Масштаб	
		Основание		И		2		1:2	
		Сборочный чертеж		Лист		Листов		1	
				Гипростромаш		Москва			
				Формат		А			

ИПР: [unreadable] Подп. и дата [unreadable] [unreadable] [unreadable]



Длина развертки - 133

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, вала - н14, остальных ± 0.15
- 2* Размер для справки.

ИПР: [unreadable] Подп. и дата [unreadable] [unreadable] [unreadable]

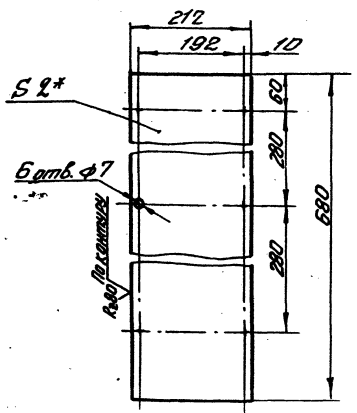
		2930/27.001		Лист		Масса		Масштаб	
		Скоба		И		0,12		1:1	
				Лист		Листов		1	
		Б-ИИ-Ч гост 19903-74		Гипростромаш		Москва			
		В ст. 3-2 гост 14637-69		Формат		А			

Формат	Зона	Пл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			2930/27.010 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
	11	1	2930/27.011	Плита	1	
		2	2930/26.012	Штырь	1	
		3	2930/26.013	Стойка	3	

ИПР: [unreadable] Подп. и дата [unreadable] [unreadable] [unreadable]

		7597/114.3		409-23-38		Альбом X/Часть 3	
		2930/27.020		Основание		Лист	
				И		1	
				Гипростромаш		Москва	
				Формат		А	

√(√)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - H14, валов - h14, остальных ± IT15
2. * Размер для справки
3. Острые кромки притупить

2930/30.001

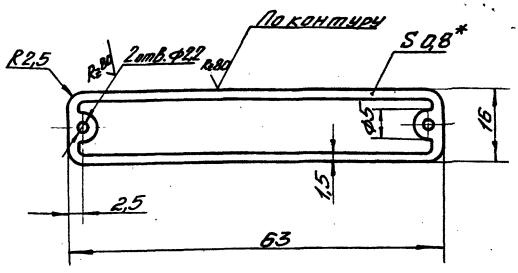
ДНО

Лист Масса Масштаб
1 2,3 1:5

Лист 5-ПК-2 гост 19904-78 (Гипростроймаш Москва)
4-IV-Ср.Элс.00165279

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата, и другие

√(√)



1. На пластинке выполнить надпись - "заземление" по ГОСТ 22-339-72 шрифтом кегель 16.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - H14, валов - h14, остальных ± IT15
3. * Размер для справок

2930/30.003

Пластинка II-9

Лист Масса Масштаб
1 0,005 2:1

Лист АМЦМ-08 гост 1631-76 (Гипростроймаш Москва)

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата, и другие

№	Элемент	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
			Стандартные изделия		
12		2930/30.000 СБ	Сборочный чертеж		
12		2930/30.000 ВС	Ведомость спецификаций		
12		2930/30.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
11		2930/30.000 ВМ	Ведомость материалов		
			Оборачные единицы		
11	1	2930/30.010	Каркас	1	
11	2	2930/30.020	Дверь	1	
11	3	2930/30.030	Петля	3	
			Детали		
11	4	2930/30.001	Дно	1	
11	5	2930/30.002	Уплотнение 3180x20x10 пластина резиновая губчатая толщ.10	1	
			12 ММ Ч.НП.М8-5-120668	1	
11	6	2930/30.003	Пластинка II-9	1	
11	7	2930/30.004	Таблица напряжений	1	
11	8	2930/30.005	Щеколда	1	

2930/30.000

Шкаф аппаратный

Лист Лист Листов
1 1 2
Гипростроймаш Москва

Формат А

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата, и другие

№	Элемент	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11	9	2930/30.006	Осб	1	
			Стандартные изделия		
10			Болт М12x25.46 ГОСТ 7808-70	1	
11			Болт М12x20.46 ГОСТ 7788-70	4	
12			Винт М6x10.56 ГОСТ 17473-72	5	
13			Винт М6x16.56 ГОСТ 17475-72	9	
14			Гайка М6.5 ГОСТ 5927-70	9	
15			Шайба 12.04 ГОСТ 11371-68	2	
			Шайбы ГОСТ 6402-70		
16			12.65Г	5	
17			6.65Г	9	
18			Штифт канцелярский 4x26 ГОСТ 3129-70	1	
19			Заклепка 2x6.37 ГОСТ 10299-68	6	

7597/11 ч.3

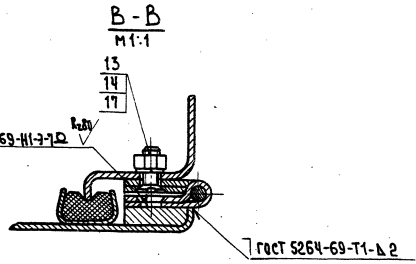
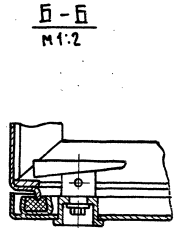
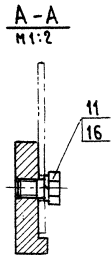
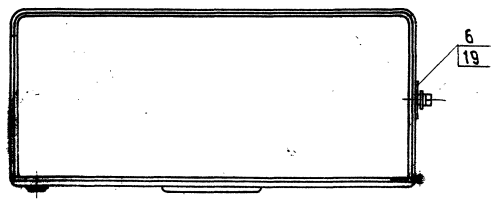
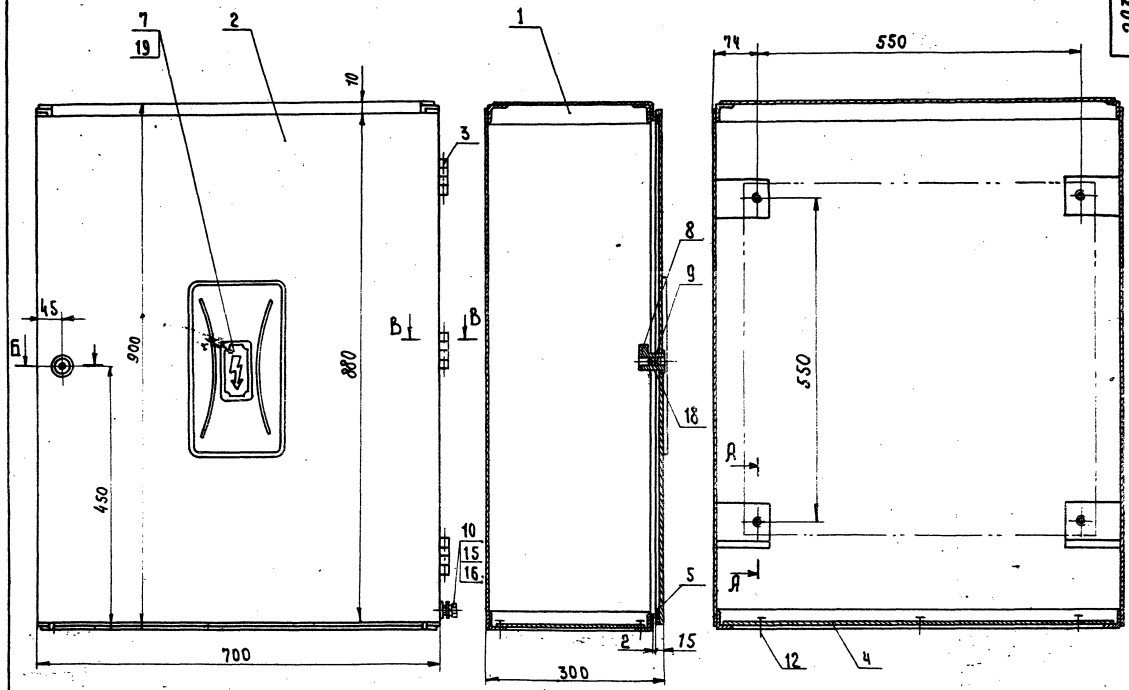
409-28-38
Альбом № Часть 3

2930/30.000

Лист 2

Формат А

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата, и другие



1. Шкаф с наружной стороны должен иметь ровную поверхность без выпуклостей, вмятин и перекосов.
2. Наружную поверхность окрасить под цвет машины.
3. Внутреннюю поверхность окрасить белым нитролаком.
4. Размеры для справок.

Шкаф. Подп. и дата. Проект. Инст. № 370. Подп. и дата.

Главный инженер института
[Signature]
И.И. Гузенко

409-28-38
Листов 1 из 3

7597/1143

2930/30.000 СБ				Лист		Масса		Масштаб	
Шкаф аппаратный. Сборочный чертеж				4		50		1:5	
				Лист		Листов		Гипростронмаш Москва	
								Формат 22	

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на изделие	в комплект	нарезки	
1	Крепежные изделия							
2								
3	Болт М12х25.46	ГОСТ 7808-70			1		1	
4	Болт М12х20.46	ГОСТ 7798-70			4		4	
5	Винт М6х10.56	ГОСТ 17473-72			6		6	
6	Винт М6х16.56	ГОСТ 17475-72			9		9	
7	Гайка М6.5	ГОСТ 5927-70		2930/30.000	9		9	
8	Шайба 12.04	ГОСТ 1871-68			2		2	
9	Шайбы:	ГОСТ 6402-70						
10	12.65Г				5		5	
11	6.65Г				9		9	
12	Штифт конический 4х26	ГОСТ 3129-70			1		1	
13	Заклепка 2х6.37	ГОСТ 10299-68			6		6	
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								

И.И. Козлова, Л.И. Перлов и другие

2930/30.000 В/П

И.И. Козлова № докум. Лист 1 из 1
 Разраб. Мальшова И.И. 18.78
 Пров. Козлова И.И.

И.И. Козлова № докум. Лист 1 из 1
 Упр. Перлов И.И.

Шкаф аппаратный
 Ведомость локальных изделий

Лит. Лист Листов
 1 1 1

Гипропрограмм
 Москва
 Формат Т2

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Общее кол.	
1	2930/30.000	Шкаф аппаратный			
2					
3	2930/30.010	Каркас	2930/30.000	1 1	
4	2930/30.020	Дверь	2930/30.000	1 1	
5	2930/30.030	Петля	2930/30.000	3 3	
6	2930/30.040	Ось	2930/30.030	1 3	
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					

И.И. Козлова, Л.И. Перлов и другие

2930/30.000 ВС

И.И. Козлова № докум. Лист 1 из 1
 Разраб. Мальшова И.И. 18.78
 Пров. Козлова И.И.

И.И. Козлова № докум. Лист 1 из 1
 Упр. Перлов И.И.

Шкаф аппаратный
 Ведомость спецификаций

Лит. Лист Листов
 1 1 1

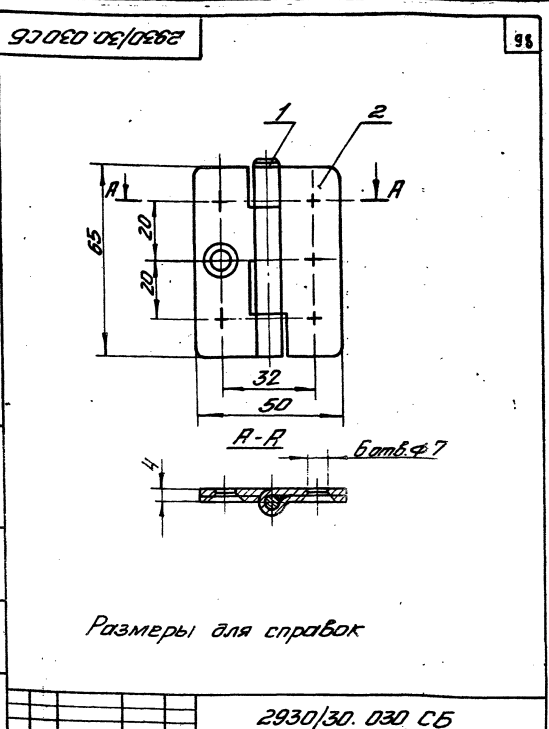
Гипропрограмм
 Москва
 Формат Т2

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
11	2930/30. 030 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
11	1 2930/30. 040	Пес	1	
		Детали		
11	2 2930/30. 031	Петля	2	

2930/30. 030

Петля

Лист Лист Листов
И 1 1
Гипростротраммаш
Москва
Формат Т1



Размеры для справок

2930/30. 030 СБ

Петля

Сборочный чертеж

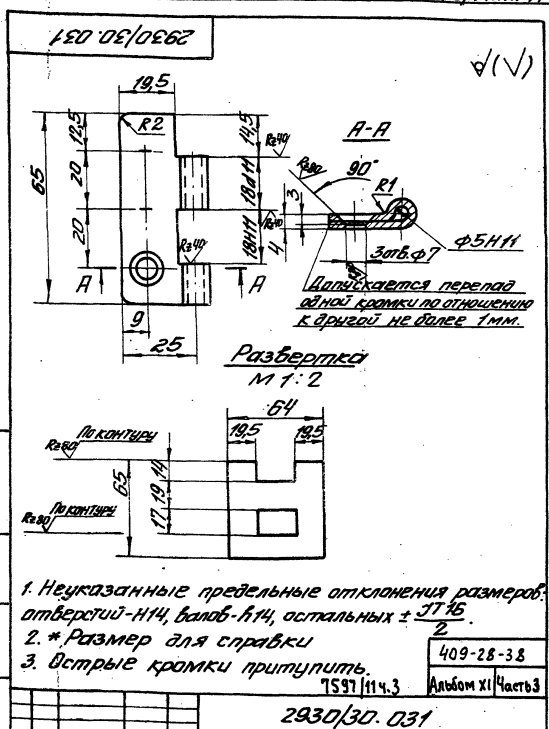
Лист Масса Масштаб
И 1 0,11 1:1
Лист Листов 1
Гипростротраммаш
Москва
Формат Т1

№ п/п	Наименование материала	Сортамент (ГОСТ) Материал (марка, ГОСТ)	Масса кг	Примечание
1	Сталь тонколистовая	5-ПН ГОСТ 18904-74 19-Н-СЗЭс ГОСТ 18904-74		
	1		1,1	
	2		33	
	6		0,3	
2	Край калиброванный	4-ГОСТ 7447-75 45-В ГОСТ 1057-73		
	5		0,03	
3	Полоса	ГОСТ 103-76 В Ст. 3-2 ГОСТ 535-58		
	5x20		0,1	
4	Сталь черновая	ГОСТ В509-72 Ст. 3-2 ГОСТ 535-58		
	32x32x4		7,2	
5	Сталь	В Ст. 3-2 ГОСТ 380-71 45-2-Б ГОСТ 1050-74		
			4,4	
6	Чугун	СЧ 15-32 ГОСТ 1412-72		
			0,2	
7	Лист алюмин.	АМЦМ ГОСТ 21631-76		
	0,8		0,1	
8	Крепежные изделия			
			0,3	

2930/30. 000 ВМ

Шкаф
аппаратный
Ведомость материалов

Лист Лист Листов
И 1 1
Гипростротраммаш
Москва
Формат Т1



Развертка
М 1:2

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, вылоб - Н14, остальных ± IT16.
2. * Размер для справок
3. Встрые кромки притупить.

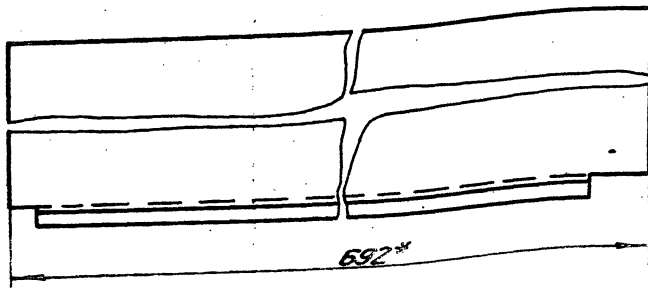
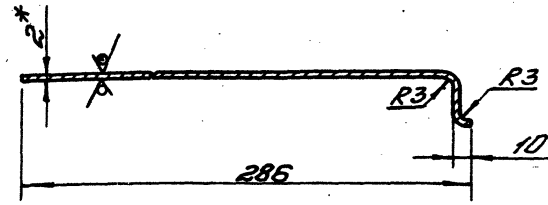
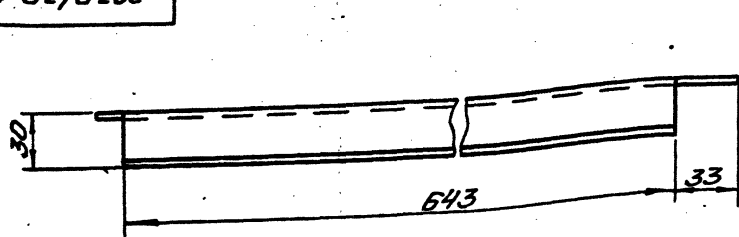
2930/30. 031

Петля

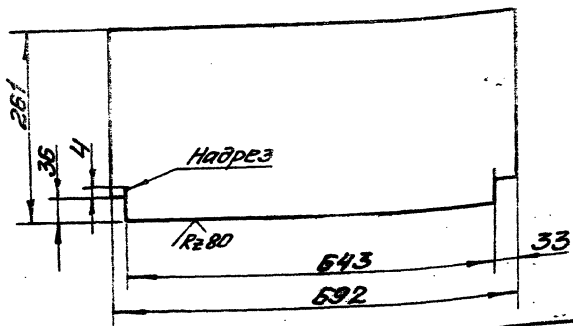
Сборочный чертеж

Лист Масса Масштаб
И 1 0,05 1:1
Лист Листов 1
Гипростротраммаш
Москва
Формат Т1

2930/30.011



Развертка
M 1:5



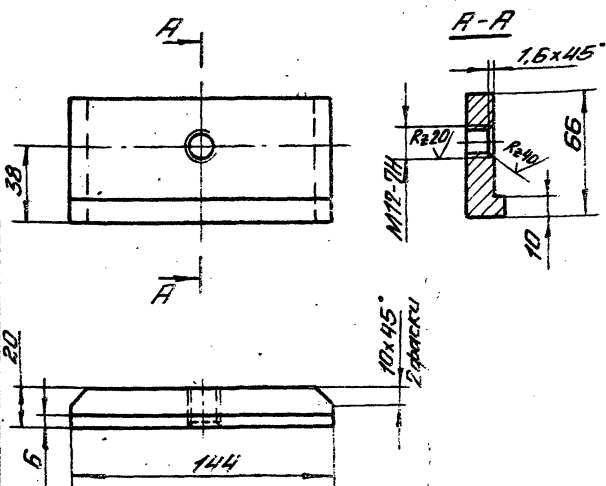
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h14, остальных $\pm IT16/2$
2. * Размеры для справок
3. Острые кромки притупить.

2930/30.011		Лит. Масса Масшт.
Крышка	И	2,4 1:2
Лист 1 из 1		Лист Листов 1
Б-ПК-2 ГОСТ 19904-74		Испропромаш
Лист 4-140-3/с		Москва

Формат 12

2930/30.015

R280 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h14, остальных $\pm IT16/2$

2930/30.015

Упор

Лит. Масса Масшт.
И 1 1:2
Лист Листов 1
Испропромаш
Москва

В Ст. 3-2 гост 380-71

Формат 11

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
22	2930/30.010 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
12	1 2930/30.011	Крышка	1	
12	2 2930/30.012	Рама	2	
12	3 2930/30.013	Остов каркаса	1	
11	4 2930/30.014	Стенка передняя	1	
11	5 2930/30.015	Упор	4	
11	6 2930/30.016	Планка	1	

409-28-38

7597/114.3

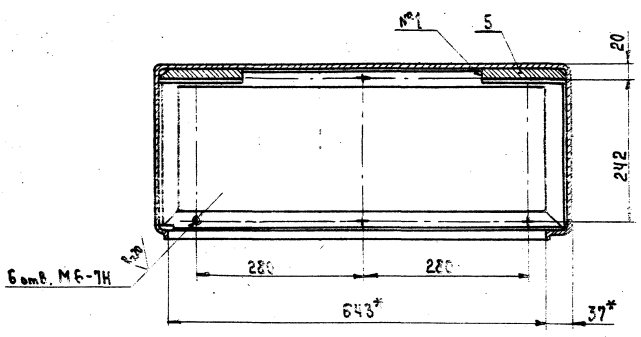
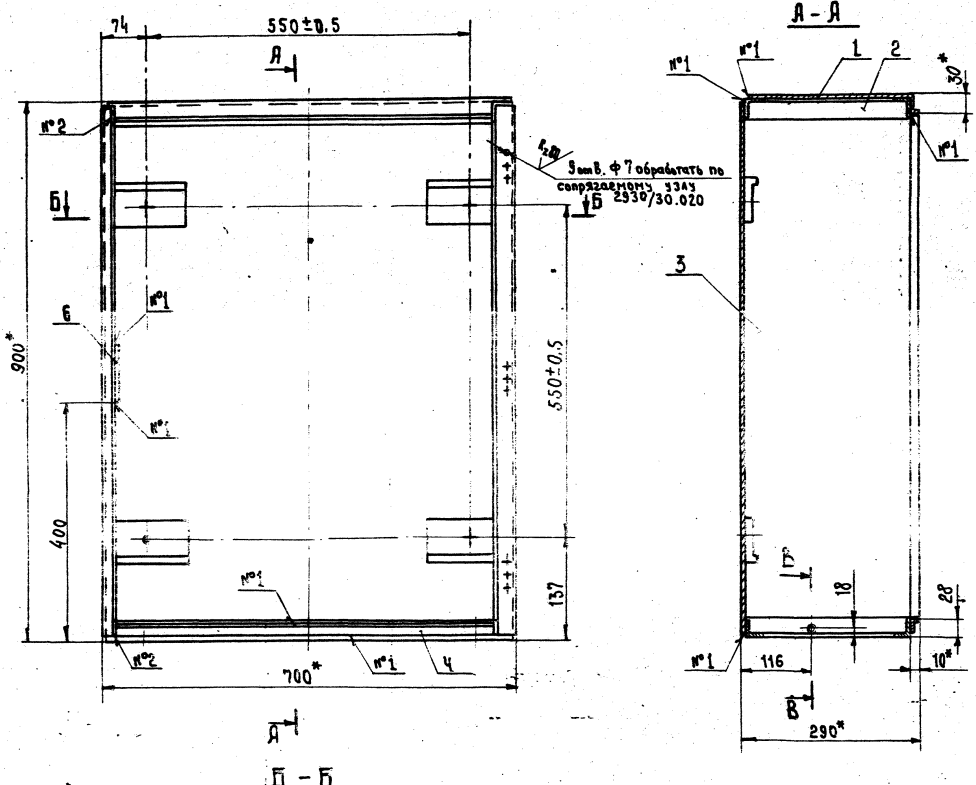
Альбом 1/Часть 3

2930/30.010

Каркас

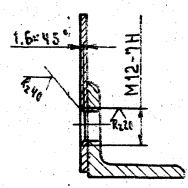
Лит. Лист Листов
И 1 1
Испропромаш
Москва

Формат 11



1. Коробление листов, перекосы углов не допускаются.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, валов - н14, остальных ± 0.16 .
- 3* Размеры для справок.
4. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69
5. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
6. Масса наплавленного металла - 0,5 кг. (виз справок).

Б - Б
к. 1:1



Номер шва	Шов
№1	Н1-Δ 2 =
№2	С2 □ 20 √

409-28-38

7597/11ч.3
Альбом XI Часть 3

2930/30.010СБ

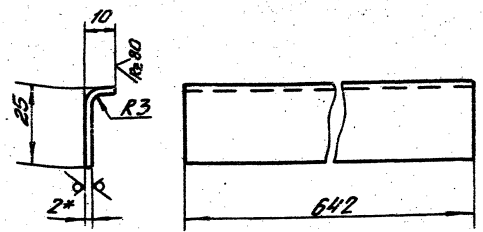
Изм	Лист	№ док-к	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	31				1:5		
Каркас							
Сборочный чертеж							
						Лист	Листов 1
						Гипростронмаш Москва	
Формат 22							

Шифр, дата, лист, автор, редактор, проверенный, дата

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
		Документация		
22	2930/30.020 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1 2930/30.021	Остов двери	1	
11	2 2930/30.022	Обойма	2	
11	3 2930/30.023	Обойма	2	
11	4 2930/30.024	Планка	3	
11	5 2930/30.025	Втычка	1	

НЧД 02/0262

101



- Длина развертки - 32
- Неуказанные предельные отклонения размеров валаб - по НЧ; остальных - ±0,15
 - * Размер для справки
 - Острые кромки притупить

2930/30.014-

Стенка передняя	И	0,3	1:1
Лист		Листов	7
Лист		Листов	7

Лист 4-И-3 по ГОСТ 16523-76
Лист 4-И-3 по ГОСТ 16523-76

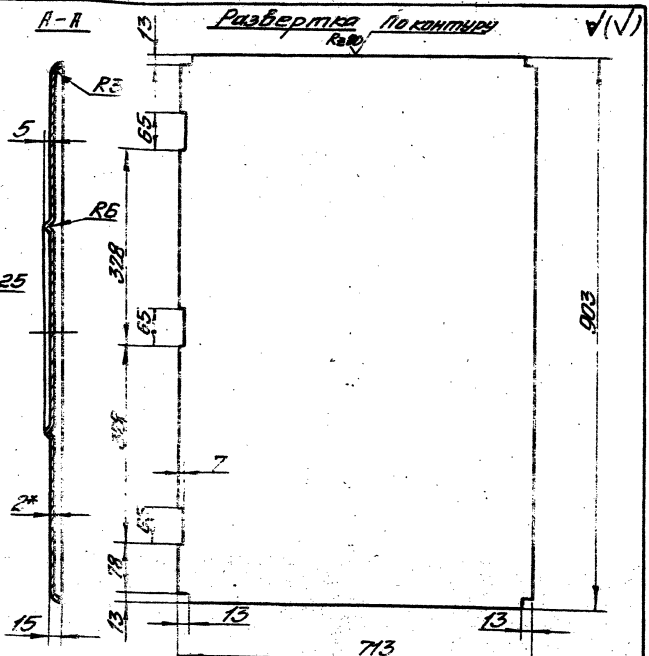
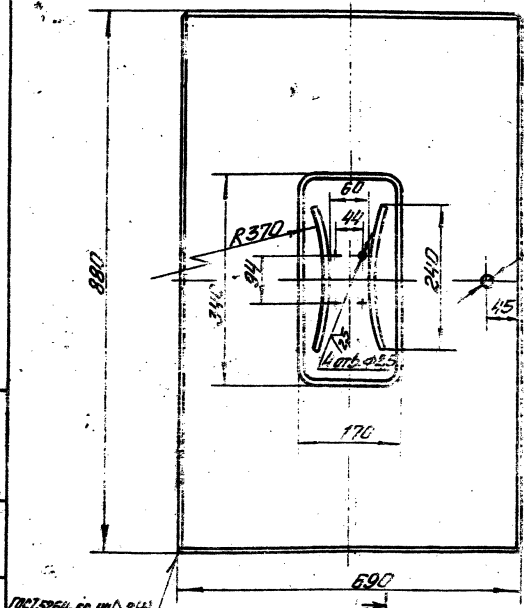
2930/30.020

Дверь

Лист	Листов	Листов	И	10	1:5
Лист		Листов	И	10	1:5

Лист 4-И-3 по ГОСТ 16523-76
Лист 4-И-3 по ГОСТ 16523-76

120 02/0262



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - НЧ; валаб - НЧ; остальных ±0,15
- * Размер для справки.
- Сектор 542 ГОСТ 9467-75

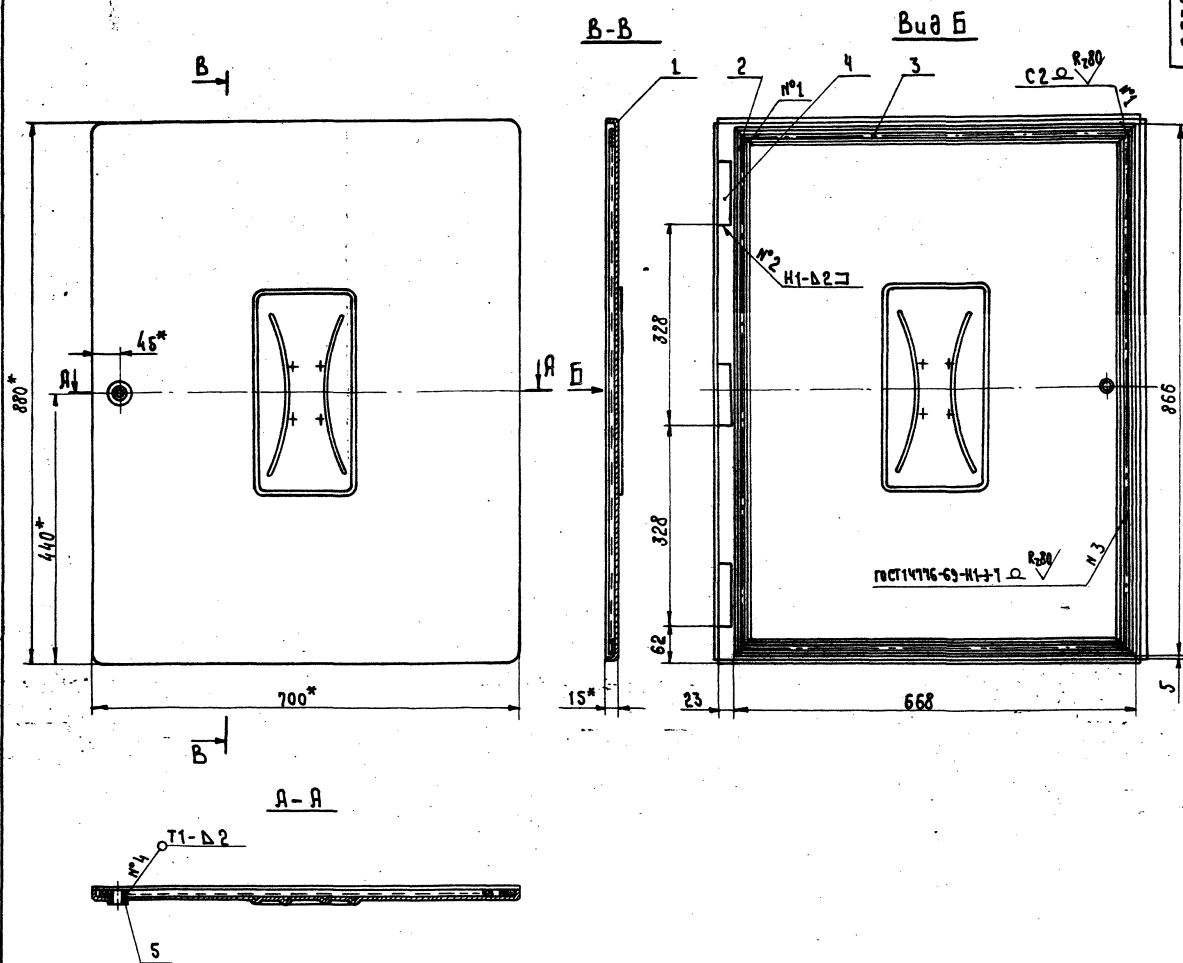
7597/114.3

409-28-38
Альбом XI Часть 3

2930/30.021

Остов двери	И	10	1:5
Лист		Листов	7
Лист		Листов	7

Лист 4-И-3 по ГОСТ 16523-76
Лист 4-И-3 по ГОСТ 16523-76



1. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - $h14$, остальных $\pm T16$
- 2* Размеры для справок.
3. Сварку обоймы (поз.4) производить как показано для обоймы (поз.3).
4. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
5. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
6. Масса наплавленного металла 0,5 кг. (для справок).

Шаб. № 001. Подп. и дата. Разраб. № 116. Подп. и дата.

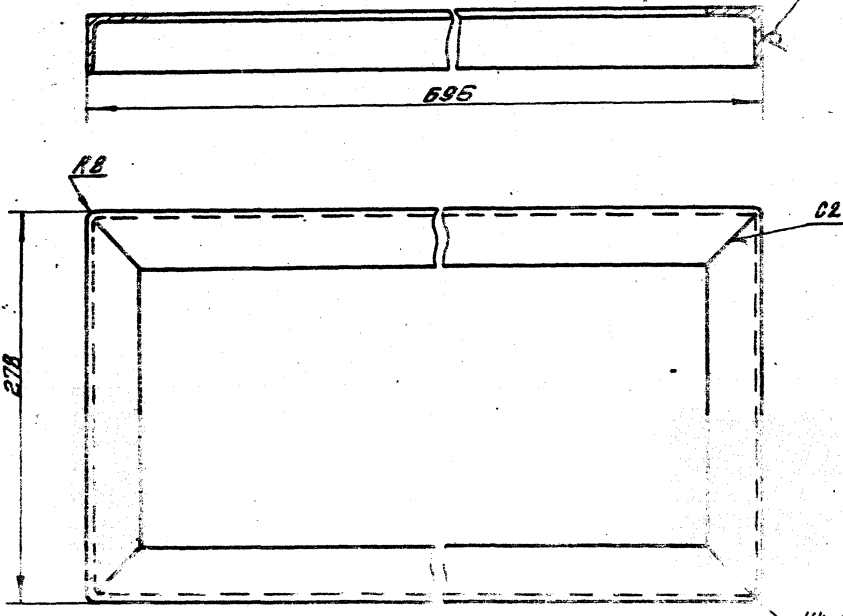
7597/114.3

409-28-38
Альбомы | Часть 3

2930/30.020СБ				409-28-38	
Дверь				Лист	Масса
Сборочный чертеж				12	1:5
Гипрострамаш				Москва	
Формат 22					

2930/30.012

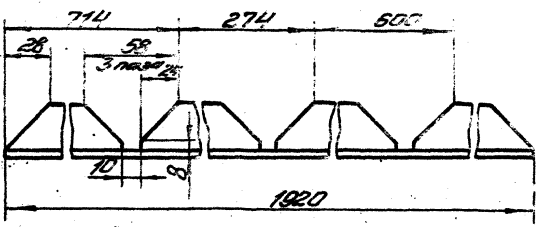
По контуру



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, выловов - Н14, вставлений - $\pm \frac{0.1}{2}$
2. Швы сварных соединений по ГОСТ 5261-69
3. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75

41-640

Развертка

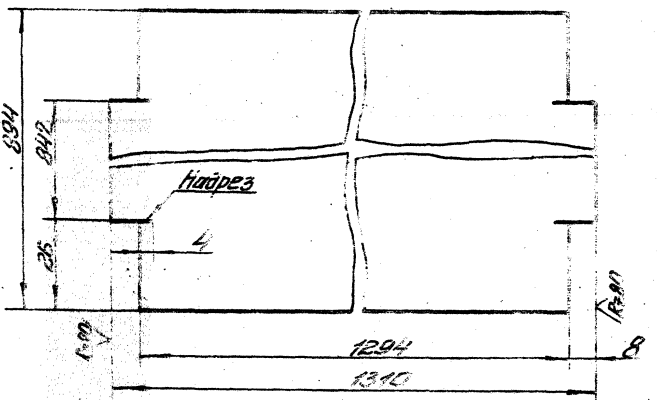
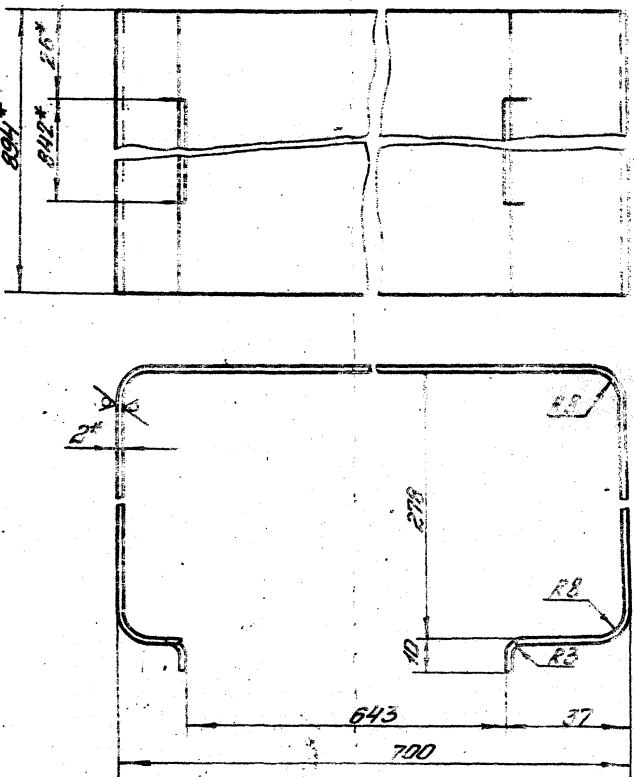


2930/30.012		Лит. Масса Масштаб
Рама		И 3,6 1:2
Исполн. Шалдин		Лист Листов 1
Провер. Козлова		Ипростроммаш
М.В. Верлов		Москва
Формат 12		

Исполн. Шалдин, Провер. Козлова, М.В. Верлов

2930/30.013

Развертка



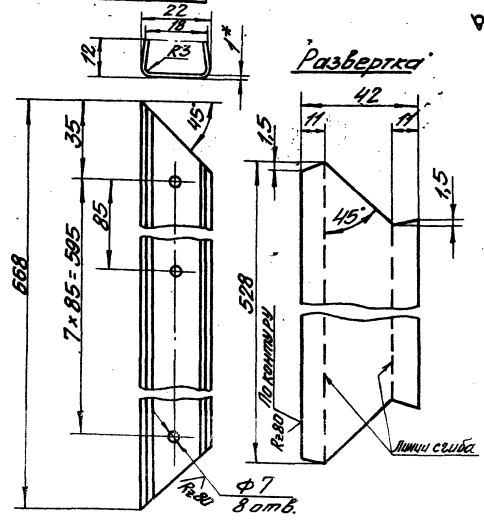
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, выловов - Н14, остальных $\pm \frac{0.1}{2}$
2. Размеры для справок
3. Острые края притупить

409-28-38
7597/114.3
Альбом XI Часть 3

2930/30.013		Лит. Масса Масштаб
Остов каркаса		И 17 1:1
Исполн. Шалдин		Лист Листов 1
Провер. Козлова		Ипростроммаш
М.В. Верлов		Москва
Формат 12		

Исполн. Шалдин, Провер. Козлова, М.В. Верлов

2930/30.023

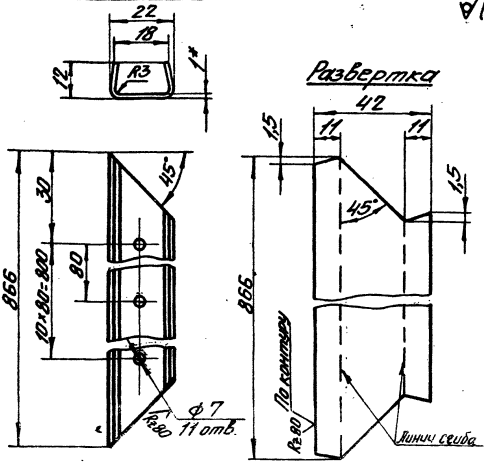


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, Валов - h14, остальных ± 0.15
2. * Размер для справки
3. Острые кромки притупить

2930/30.023

Изм.		Лист	Масса	Материал
И.И. Козлова		И	0,2	1:1
И.И. Козлова		Лист	Листов	Т
И.И. Козлова		Испроstromмаш Москва		
И.И. Козлова		Формат 11		

2930/30.022

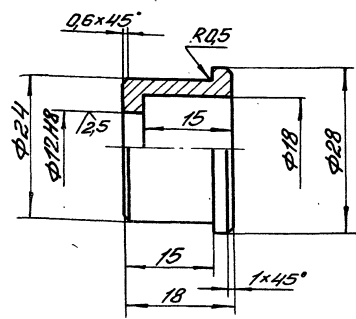


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, Валов - h14, остальных ± 0.15
2. * Размер для справки
3. Острые кромки притупить

2930/30.022

Изм.		Лист	Масса	Материал
И.И. Козлова		И	0,27	1:1
И.И. Козлова		Лист	Листов	Т
И.И. Козлова		Испроstromмаш Москва		
И.И. Козлова		Формат 11		

2930/30.025



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, Валов - h14, остальных ± 0.15

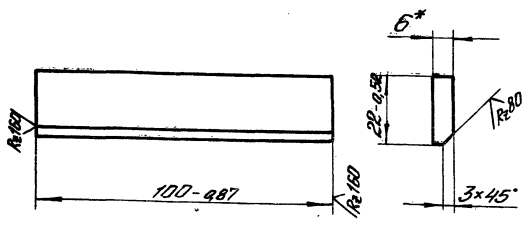
7597/11.4.3

2930/30.025

Изм.		Лист	Масса	Материал
И.И. Козлова		И	0,04	2:1
И.И. Козлова		Лист	Листов	Т
И.И. Козлова		Испроstromмаш Москва		
И.И. Козлова		Формат 11		

409-28-38
Альбом XI Часть 3

2930/30.024



1. * Размер для справки
2. Острые кромки притупить

2930/30.024

Изм.		Лист	Масса	Материал
И.И. Козлова		И	0,1	1:1
И.И. Козлова		Лист	Листов	Т
И.И. Козлова		Испроstromмаш Москва		
И.И. Козлова		Формат 11		