

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА XIII ЧАСТИ I

Марка	Наименование	Стр.
	Содержание альбома <u>XIII</u> части I	2
ТХЗ а.1	Общие данные (начало)	3
ТХЗ а.2	Общие данные (продолжение)	4
ТХЗ а.3	Общие данные (продолжение)	5
ТХЗ а.4	Общие данные (окончание)	6
ТХЗ а.5	План на отм. 0.000 Разрезы 1-1; 2-2.	8

1597/15

				Привязка	

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
- ПЗ	Прякительная записка	Альбом I
- ТК1	Технологические чертежи	---
- ТК	Промпрободки съестных вводов	---
- АР	Архитектурно-строительные решения.	Альбом II часть I
- КЖ	Конструкции железобетонные	Альбом II часть II
- КМ	Конструкции металлические	Альбом III
- ОВ1	Отопление и вентиляция	Альбом IV
- ВК	Внутренние водопровод и канализация	---

Электротехнические чертежи для варианта с релейно-контрактной системой управления

- ЭОД1	Общие данные	Альбом V
- ЭМ1	Схема силовой сети	---
- ЭА1	Автоматизация надбункерного отделения.	---
- ЭА2	Автоматизация дозаторного отделения.	---
- ЭА3	Автоматизация смешивального отделения.	---
- ЭО	Чертежи по электроосвещению	Альбомы V, VI, VII
- ЭУ	Чертежи по связи и сигнализации	---
- ЭС	Чертежи по электрообогреву	---

Электротехнические чертежи для варианта с электронной системой управления

- ЭОД2	Общие данные	Альбом VI
- ЭМ2	Схемы силовой сети	---
- ЭА5	Автоматизация надбункерного отделения.	---

Настоящий проект разработан в технологической части в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта *М.А. Готлиб*

- ЭАС	Автоматизация дозаторного и смешивального отделений	Альбом VI
- ТХ2	Технологические чертежи для СБ-112	Альбом VII
- ТТ	Технологические теплообменники	---
- ЭА4	Чертежи по автоматизации для СБ-112.	---
- ОВ2	Отопление и вентиляция	Альбом VIII
Электротехнические чертежи для варианта с пневматической системой управления (блоки БЗ)		
- ПЗ1	Прякительная записка	Альбом VIII часть I
- ЭМ3	Схемы электрооборудования	---
- ЭА7	Автоматизация надбункерного отделения.	---
- ЭА8	Автоматизация дозаторного и смешивального отделений	---
- ТХ3	Технологический чертеж для СБ-138	Альбом VIII часть II

Ведомость чертежей основного комплекта ТХ3

Формат	Лист	Наименование	Примечание
	1	Общие данные (начало)	
	2	Общие данные (продолжение)	
	3	Общие данные (продолжение)	
	4	Общие данные (окончание)	
	5	План на отн. 0,000 Разрезы 1-1; 2-2	

Общая часть

Настоящий альбом разработан институтом Гипростроммаш по заданию Госстроя СССР (письмо Госстроя СССР 2/1-363 от 17.06.80г). В связи с началом серийного выпуска Славянским заводом строительных машин бетоносмесителя принудительного действия СБ-138 с нижним расположением привода и выполнен как дополнение к типовому проекту № 419-28-38.

Применение бетоносмесителей СБ-138 не изменяет предусмотренных проектом основных технических решений.

В состав альбома VIII входят:

- технологическая часть
- указания по изменениям в электротехнической части.
- изменения к заказной спецификации
- сведения об уточнении сметной стоимости
- рабочие чертежи нестандартизированного оборудования.

7597/15

Имя		Подпись	Дата
Инж. н.с.	Готлиб	<i>М.А. Готлиб</i>	20-12
Инж. н.с.	Рубинко	<i>В.И. Рубинко</i>	
Инж. н.с.	Готлиб	<i>М.А. Готлиб</i>	
Инж. н.с.	Волковская	<i>Л.И. Волковская</i>	
Инж. н.с.	Редьялов	<i>В.И. Редьялов</i>	
Ст. тех.	Кач	<i>В.И. Кач</i>	

Привязан		Лист	Листов
ТП 409-28-38 ТХ3		Р	1 5
Бетоносмесительный агрегат принудительного действия СБ-138 с нижним расположением привода			
Общие данные (начало)		Гипростроммаш г. Москва	

Технологическая часть

За основу взять основной вариант смесительного отделения, в котором бетоносмесители СБ-93 заменяются на бетоносмесители СБ-138.

Бетоносмеситель СБ-138- циклического действия, предназначен для приготовления бетонных и раст-ворных смесей. Объем готового замеса - 1000 л.

По сравнению с основным вариантом смесительного отделения в варианте со смесителями СБ-138 изменено нижеследующее нестандартное оборудование:

- 1. Рама под бетоносмесители
- 2. Течка в бетоносмеситель
- 3. Точки от распределителя цемента
- 4. Воронка выдачи бетона.

Врезку течек от распределителя цемента в крышки бетоносмесителей произвести на монтаже.

В связи с изменением места расположения штуцера подвода воды на крышке бетоносмесителя СБ-138 /Н2/ врезать его на монтаже.

Отсос запыленного воздуха и подвод сжатого воздуха к смесителям СБ-138 выполняется по чертежам Т.П. 409-28-38, альбом I, II с учетом изменений высоты рамы смесителя и расположения мест отсоса запыленного воздуха на крышках бетоносмесителей.

В сравнении с основным вариантом бетоносмесительного отделения в разработанном варианте изменилось количество, тип и грузоподъемность ручных талей, расположение монорельсов.

Радиус закругления монорельсов принимается равным 2м.

Проектная организация, привязывающая типовый проект 409-28-38 с вариантами смесителей СБ-138, должна разработать на этажах КМД монорельсы и узлы их крепления к металлоконструкциям перекрытий.

Настоящий проект выполнен в соответствии с требованиями по обеспечению безопасных условий труда, пожара и взрывобезопасности.

Указания по технике безопасности см. в пояснительной записке альбома I Т.П. 409-28-38.

УКАЗАНИЯ по электротехнической части

Вариант части с релейно- контактной системой управления

При применении бетоносмесителей СБ-138 вместо бетоносмесителя СБ-93 необходимо в чертежи типового проекта 409-28-38 альбом I внести следующие изменения:

- 1. Часть 1, чертеж ЭМ-1, лист 1.
 - 1.1. На силовом пункте СП1 плавкие вставки защиты фидеров, идущих к щиткам бетоносмесителей заменить с 250А на 300А
 - 1.2. Кабель, идущий к щиткам бетоносмесителей заменить с АВВГ-3х25+1х16 на АВВГ-3х50+1х25.
 - 1.3. Тип и мощность электродвигателей бетоносмесителей заменить с А02-81-4 мощностью 40кВт на 4А225М4У3 мощностью 55 кВт.
 - 1.4. Номинальный ток In 73,2А заменить на 100А.
 - 1.5. Пусковой ток In 513А заменить на 700А.
- 2. Часть 1. Чертеж ЭОД1, лист 15
 - 2.1. В ведомости кабельных изделий кабель марки АВВГ-3х35+1х16 заменить на кабель АВВГ-3х50+1х25.
- 3. Часть 2, чертеж ЭА3, листы 9, 11
 - 3.1. Кабели со ин I 318, I 319, II 318, II 319 с АВВГ-3х35+1х16 заменить на АВВГ-3х50+1х25.
- 4. В заказной спецификации дополнительно выписать плавкие вставки на 300А для предохранителей ЯН2 и заменить кабель марки АВВГ-3х35+1х16 на АВВГ-3х50+1х25.

Вариант части с электронной системой управления

В случае применения бетоносмесителя СБ-138 вместо бетоносмесителя СБ-93 необходима в чертежи типового проекта 409-28-38 альбом I внести следующие изменения:

- 1. Чертеж ЭМ2 лист 1
 - 1.1. На силовом пункте СП1 плавкие вставки защиты фидеров, идущих к щиткам бетоносмесителей, заменить с 250 А на 300 А.
 - 1.2. Кабель, идущий к щиткам бетоносмесителей заменить с АВВГ-3х35+1х16 на АВВГ-3х50+1х25
 - 1.3. Тип и мощность электродвигателей бетоносмесителей заменить с А02-81-4 мощностью 40 кВт на электродвигатель 4А225М4У3 мощностью 55 кВт.
 - 1.4. Номинальный ток In вместо 73,2А заменить на 100А.
 - 1.5. Пусковой ток In вместо 509А - на 700 А.
- 2. Чертеж ЭА6 лист 2
 - 2.1. Мощность электродвигателей бетоносмесителей заменить на 55 кВт.
- 3. Чертеж ЭА6 лист 10, чертеж ЭА5 лист 20
 - 3.1. Кабели за ин 71-1 и 72-1 заменить с АВВГ-3х35+1х16 на АВВГ-3х50+1х25.
- 4. Чертеж ЭОД2 лист 10
 - 4.1. В ведомости кабельных изделий кабель АВВГ-3х35+1х16 на АВВГ-3х50+1х25.
- 5. В заказной спецификации дополнительно выписать плавкие вставки к предохранителям на 300 А и кабель марки АВВГ-3х35+1х16 заменить на АВВГ-3х50+1х25.

7597/15

4

ТП 409-28-38 ТХ3			
Исполн.	Готово	СД	
Провер.	Проверено	М	
Утверд.	Утверждено	М	
Дата	Дата	И	
Исполн.	Исполнено	М	
Провер.	Проверено	М	
Утверд.	Утверждено	М	
Дата	Дата	И	
Бетоносмесительного цеха автоматизированного производства бетона в условиях бетонных смесей в час при влажности смеси 1500г/л			
Привязка		Лист	Листов
		1	2
Общие данные (продолжение)		Гидростроймаш г. Москва	

Часть 1
III Альбом XIII
Типовой проект 409-28-38
Ил. 104-80

Вариант части с пневматической системой управления (блоки БЗ)

В случае применения бетоносмесителей СБ-138 вместо бетоносмесителя СБ-93 необходимо в чертежах типового проекта 409-28-38 альбом XII внести следующие изменения:

1. Чертеж ЭМЗ лист 5
- 1.1 На силовом пункте СП1 плавкие вставки защиты фидеров, идущих к щиткам бетоносмесителей, заменить с 250А на 300А.
- 1.2 Кабель, идущий к щиткам бетоносмесителей, заменить с АВВГ-3х35+1х16 на АВВГ-3х50+1х25.
- 1.3 Тип и мощность электродвигателей бетоносмесителей заменить с А02-81-4 мощностью 40квт на 4А275М4У3 мощностью 55квт.
- 1.4 Номинальный ток I_n вместо 72,7А заменить на 100А.
- 1.5 Пусковой ток I_n вместо 509А-700А.
2. Чертеж ЭМЗ лист 7, чертеж ЭМЗ лист 8
- 2.1 Кабели за нп НЗ, Н4 заменить с АВВГ-3х35+1х16 на АВВГ-3х50+1х25.
3. Чертеж ЭМЗ лист 2
- 3.1 В ведомости кабельных изделий кабель марки АВВГ-3х35+1х16 заменить на кабель марки АВВГ-3х50+1х25.
4. Чертеж ЭА8 лист 5
- 4.1 Мощность электродвигателей бетоносмесителей заменить с 40квт на 55квт.
5. В заказной спецификации дополнительно выписать плавкие вставки на 300А и заменить кабель марки АВВГ-3х35+1х16 на АВВГ-3х50+1х25.

Типовой проект 409-28-38 Альбом XII Часть I III - 104-80

Изменения к заказной спецификации

ФОРМА № 8

КОДЫ

УТВЕРЖДАЮ:
НАЧАЛЬНИК _____
"___" _____ 19 __ г.

ГЕНЕРАЛЬНАЯ ПРОЕКТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ	_____
ПРОЕКТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ - РАЗРАБОТЧИК	_____
КОМПЛЕКТУЮЩАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ	_____
ОТРАСЛЬ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА	_____
МИНИСТЕРСТВО (ВЕДОМСТВО) - ЗАКАЗЧИК	_____
ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ МИНИСТЕРСТВА (ОБЪЕДИНЕНИЕ)	_____
ПРЕДПРИЯТИЕ (БЕТОНОСМЕШИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ВОЗМОЖНОСТИ ВОЗМОЖНОСТИ СМЕСИТЕЛЕЙ В ЧАС / СО СМЕСИТЕЛЬНЫМИ ВКЛАДАМИ 1500А /	_____
ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ)	_____
ГУМТС (УМТС)	_____
ЧАСТЬ (РАЗДЕЛ) ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ	_____
СРОК ВВОДА ОБЪЕКТА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ	_____

Заказная спецификация № _____ от _____ 19 __ г. - всего листов _____
на технологическое оборудование (на оборудование, изделия и материалы, поставляемые заказчиком) лист № _____

№ п. п.	№ позиции по технологической схеме, по составу оборудования	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующих оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, заводской номер, наименование завода, наименование оборудования (диск, шпур, шпур, форма, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материала	Потребность по проекту	Цена единицы тыс. руб.	Потребность на установку (на складе)	Вместимость на складе	Заводской номер (или № партии)	Принятая потребность на 19 __ г.					Стоимость всего, тыс. руб.	
				Итого	Кв							Всего	I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Вариант смесительного отделения с бетоносмесителями СБ-138																		
Основное оборудование																		
1	122	Бетоносмеситель ручного действия, Емкость 1500л. Мощность 55квт. Масса 4700кг. (Вместо бетоносмесителя СБ-93)	СБ-138 00.000	Славянский завод строительных машин	шт	шт	1	3,65	1	4700								
2	123	Бетоносмеситель ручного действия, Емкость 1500л. Мощность 55квт. Масса 4700кг. (Вместо бетоносмесителя СБ-93)	СБ-138 00.000-01	" " "	"	"	1	3,65	1	4700								
3	124	Таль ручная передвижная шестеренная. Грузоподъемность 2т. Высота подъема груза 5м. Масса 70 кг.		Краснодарский краевой завод			2	0,045	2	140								

Исполн. пр.	ГОТЦАБ	Ген. дир.	Ген. инж.	Инж. А.И. Сидоров
Нач. отв.	Волжанский	Нач. отв.	Кубицкий	Инж. В.И. Сидоров
Нач. отв.	Беларев	Нач. отв.	Беларев	Инж. В.И. Сидоров
Нач. отд.	Резаев	Нач. отд.	Скворцова	Инж. В.И. Сидоров
Ст. инж.	Кач	Ст. инж.	Кач	Инж. В.И. Сидоров

1597/15

ТП 409-28-38 ТКЗ

Бетоносмесительный цех автоматизированный с бетоносмесителями СБ-138 с бетоносмесительными вкладами 1500А /

Лист	3	Листов	3
------	---	--------	---

Общие данные (продолжение)

Гипростроймаш г. Москва

III - 104 80 Типовой проект 409-28-38 Альбом XIII Часть I

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № _____

Всего листов _____
Лист № _____

Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью
Предприятие **ОДМ "ПЯТЯГОРА" (Станция железной дороги)** в час со смесителями емкостью 1500 л.
Объект (производственная мощность) _____ (наименование)

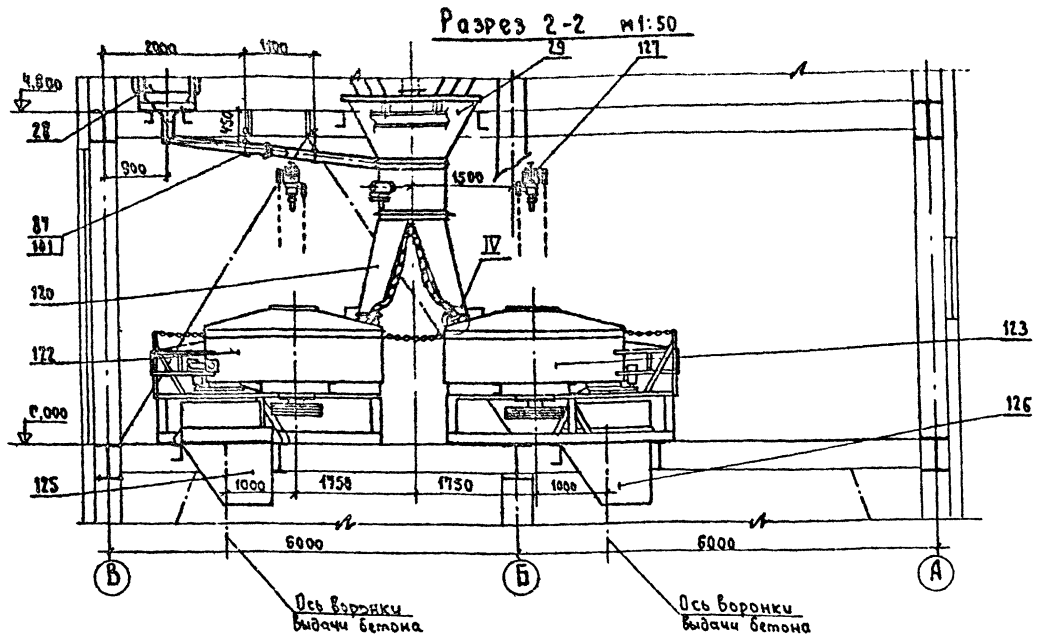
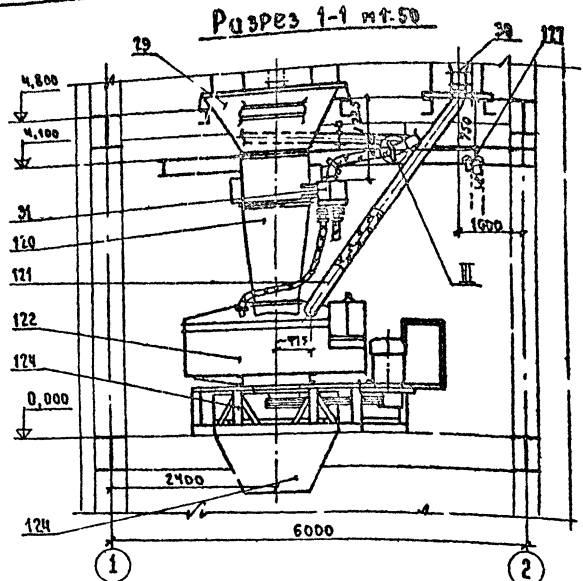
№ п.п.	№ позиции по техническому проекту, наименование	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабелей и других изделий	Тип и марка оборудования, заводской номер, № проекта, № спецификации, наименование оборудования	Завод-изготовитель (наименование, адрес, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на участок	Ожидаемое количество на начало строительства	Запасная потребность на складе	Принятая потребность на 19 г.				Стоимость, всего, тыс. руб.		
					наименование	кол.							всего	в том числе по кварталам					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
		(Вместо тали ручной грузоподъемностью 3, 2 т) Вспомогательное оборудование																	
4	120	Течка в бетоносмеситель СБ-138 Масса 165 кг. (Вместо течки 2930/18)	2930А/2		шт кг			2	0,12										
5	121	Точки от распределителя цемента Масса 210 кг. (Вместо точек 2930/15)	2930А/3		компл. кг			7	0,152										
6	124	Рама под бетоносмеситель СБ-138. Масса 1900 кг. (Вместо 2 ^х рам 2930/3)	2930А/1		компл. кг			1	1,170										
7	125	Воронка выдачи бетона (сборка 1) Масса 415 кг. (Вместо воронки 2930/20)	2930А/1 000		шт кг			1	0,3										
8	126	Воронка выдачи бетона (сборка 2) Масса 415 кг. (Вместо воронки 2930/20)	2930А/1 000-01		шт кг			1	0,3										

Главный инженер проекта *[подпись]* М. А. Готлиб
Начальник отдела №2 *[подпись]* Ю. В. Волконский
Начальник отдела №7 *[подпись]* Э. А. Белая

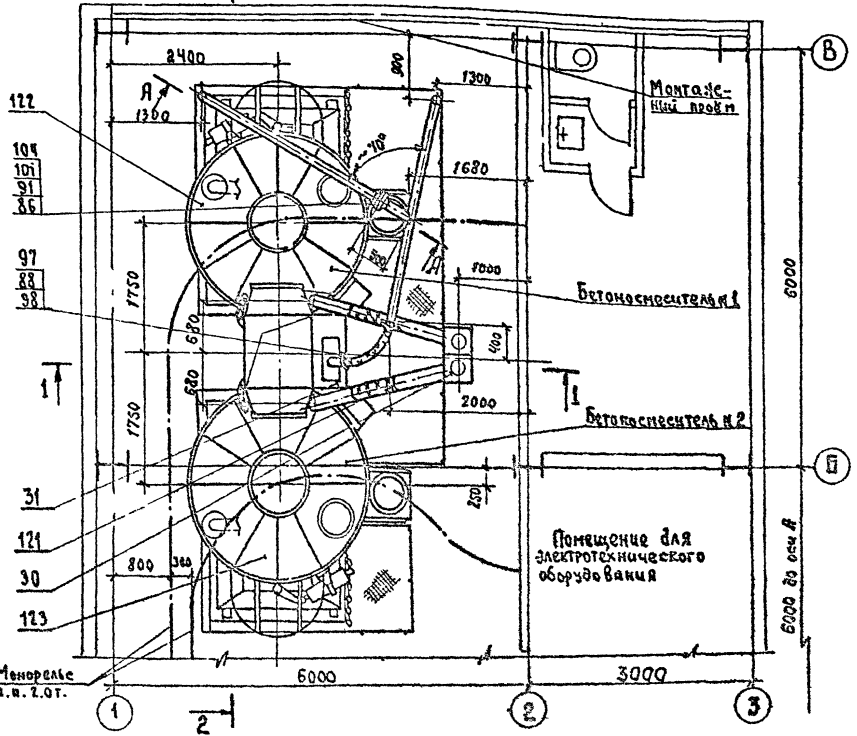
Сметная стоимость строительства бетоносмесительного цеха в связи с использованием бетоносмесителя СБ-138 должна быть увеличена на 363 руб.

1597/15

Привезен		Готлиб		Белая		Ю. В. Волконский		Э. А. Белая		М. А. Готлиб		Ю. В. Волконский		Э. А. Белая		М. А. Готлиб		Ю. В. Волконский		Э. А. Белая		М. А. Готлиб		Ю. В. Волконский		Э. А. Белая		М. А. Готлиб		Ю. В. Волконский		Э. А. Белая	
ТП 409-28-38 ТХЗ												Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м ³ в час со смесителями емкостью 1500 л.																					
Общие данные (окончание)												Гидространимаш г. Москва																					



2 План на отметке 0,000 м 1:50



Примечания:

1. Данный чертеж читать совместно с чертежами ТХ-1 ТП 409-28-38 листы 1, 2 и 13, 14.
2. Лестница в разрезе 2-2 условно не показана.
3. Радиусы закруглений моноблоков - 2000 мм.

7597/15

№ п/п	Наименование	Кол-во	Единица измерения	Примечание
121	Талъ ручная передвижная шестеренная Q=2т	2	шт	Вместо талъ ручной Q=3,2т
126	Воронка выдачи бетона	1	шт	2530А/000-11 (вместо 2530А/000-11)
125	Воронка выдачи бетона	1	шт	2530А/000 (вместо 2530А/20)
124	Рама под бетононасосом СБ-138	1	шт	2530А/1 (вместо 2 рамы 2530А/2)
123	Бетононасос принудительного действия	1	шт	СБ-138.00.000-01 (вместо бетононасоса СБ-93)
122	Бетононасос принудительного действия	1	шт	СБ-138.00.000 (вместо талъ 2530/15)
121	Точки от распределителя цемента	1	шт	2530А/3 (вместо талъ 2530/15)
120	Точка в бетононасосе СБ-138	2	шт	2530А/2 (вместо талъ 2530/15)

Экспликация

№ п/п	Раздел	Кол-во	Единица измерения	Примечание
ТП 409-28-38 ТХ3				
Бетононасосный агрегат автоматизированный производительностью 60 м³/час с системой дозирования цемента				
Вариант смесителя и отселектора с бетононасосом СБ-138				
План на отм. 0,000			Лист	5
Разрезы 1-1; 2-2			Гиперстраниш	г. Москва