







Я. Лебедев II

Тяжової проект

Машинна писемка

Арматурные, закладные и сборные железобетонные изделия подлежат выделению в точном соответствии с рабочими чертежами.

Арматурные и закладные сборные изделия должны соответствовать требованиям гост 10922-75; сборные железобетонные изделия - требованиям гост 19015-81.

Приварку элементов изделий следует выполнять:

а) при соединении втавр дуговой сваркой под слоем флюса на сборочных автоматах в соответствии с указаниями по сварке соединений в железобетонных конструкциях СН 399-78 и гост 19292-73.

При отсутствии оборудования для автоматической сварки допускаются применение сварки под слоем флюса на оборудовании, с ручной приваркой:

б) при соединении внахлестку - ручной дуговой свар-

кой по гост 5264-80.

в) для арматуры каркасов - контактная точечной сваркой по гост 4098-68 во всех пересечениях стержней.

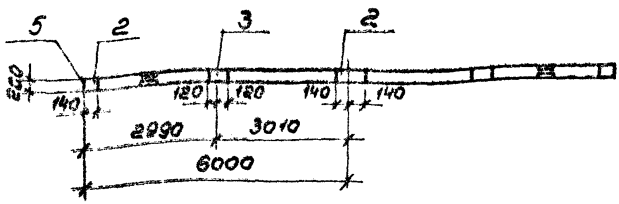
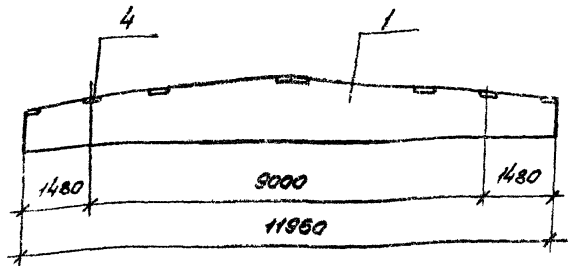
Для изготовления изделий подлежит применению стали марки ВСт-3

для проката кпз по ту 14-1-3023-80.

для арматуры СПи по госту 380-71 и ту 14-3028-80.

Для сварочных работ следует применять электроды Э-42 по гост 9467-75.

Г.П. Антонов	И.И. Воронков	Т.П. 503-4-34.85	КНУ-ТТ		
Начальн. Елизеев	Инж. Богаченко	Технические требования к изготовлению арматурных, закладных и сборных железобетонных изделий	Листов	Р	1
Инж. Яковлева	Инж. Яковлева		Листов	1	1
			СНЗСБПРОДЭСКОЗ		



Образ	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Полное количество
				<u>Сварочные единицы</u>		
A3	1		1462.1-3/80.1. 1-15	Балка 16ДР12-4АИ	1	
A4	2		1.400 - 6/76	Изделие закладное М4.1-2	4	
A4	3		1.400 - 6/76	То же М4.3-3	2	
A4	4		1.400 - 6/76	М4.22	2	
A4	5		1.400 - 7	Изделие соединительное ММ50	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

Марка	Изделия закладные								Всего
	Арматура класса				Прокат марки				
	А III				ВСт 3кп 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8510-72		
φ8	φ10	Уголок	δ:8	δ:6	Уголок	φ108	Уголок		
16ДР12-4АИ	1,4	0,4	1,8	3,6	3,6	1,42	10,4	10,4	25,4

ГЛП	Антонов	Смирнов	Т.П. 503-4-34.85	КМУ-0.100
Н.Камто	Воронок	Зарез		
Нач.отд	Елисеев	Савельев		
Инсп.ч.	Богданко	Вит		
Рук.г.р.	Мариучева	Влад		
Инж.	Антонович	Ф.И.		
			Балка 16ДР12-4АИ	Сталь/Масса
				ρ - 1:
				Лист / Листов
				СОДЗГ И ПРДАЕС

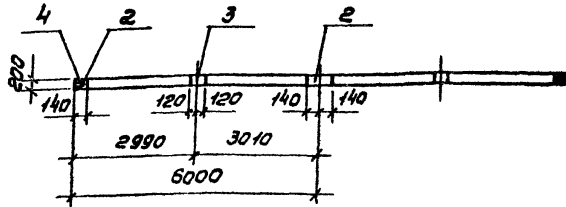
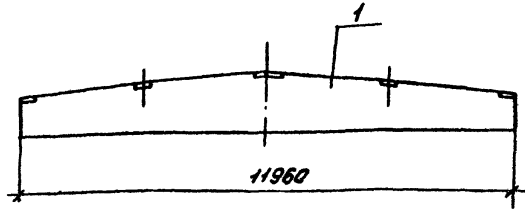
Инв. № 10/10/10

Инв. № 10/10/10

Инв. № 10/10/10

Архив II

Тиловой проект



Ведомость расхода стали на дополни-  
тельные закладные изделия

Марка	Изделия закладные					Всего
	Арматура класса		Профиль марки			
	A III		BСт3кл2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*			
	φ 8	Итого	δ-8	δ-6	Итого	
15ДР12-4А IV δ	0,8	0,8	3,6	9,6	13,2	140

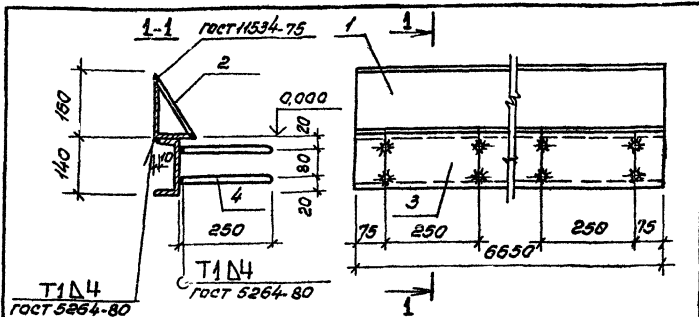
Формат	№ инв.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Длина чамле
				Сварочные единицы		
A3	1		1.452.1-3/80. 1-1-15	Балка 15ДР12-4А IV	1	
A4	2		1.400-6/76	Изделие закладное М4-1-2	4	
A4	3		1.400-6/76	То же М4-3-3	2	
A4	4		1.400-7	Изделие соедини- тельное мм50	2	

Лист № 10 из 10 листов. Дата: 1985.08.10

Гип	Антонов	Проф.		т.п. 503-4-34.85	КНИ-0.200		
И.контр.	Варонков	Инж.				Стандарт	Масштаб
Исполн.	Елисейев	Инж.		Балка 15ДР12-4А IV δ	Р	-	1:100
Исполн.	Богаченко	Инж.			Лист	Листов 1	
Исполн.	Маричева	Инж.			СОЮЗГИПРОБЕСХОЗ		
Исполн.	Антанов	Инж.					



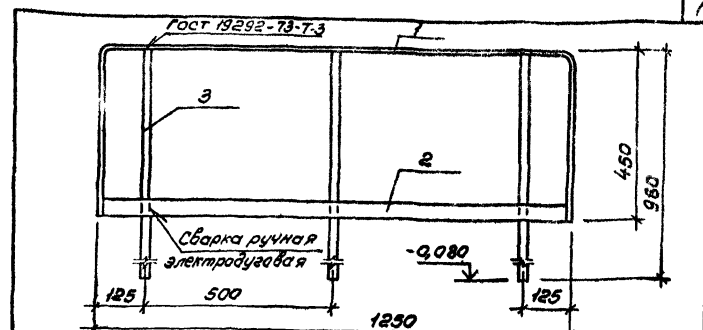
А.Лобанов



Изм.	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
13			КМЧ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
24	1		КМЧ-О.401	Узелок 150x100 ГОСТ 3510-72 СтЗ ГОСТ 535-79 L=6550	1	130 кг
24	2		КМЧ-О.402	Полоса 40x6 ГОСТ 103-76 СтЗ ГОСТ 535-79 L=6550	1	53 кг
24	3		КМЧ-О.403	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 СтЗ ГОСТ 535-79	1	81 кг
24	4		КМЧ-О.404	ФЛАНГ ГОСТ 5781-82, L=250	50	0,1 кг

ГЛП Антонов	Н.К.З.Т.А. Варанков	Н.К.О.Т.С. Елисеев	И.С.П.С. Богаченко	Т.П. 503-4-34.85	КМЧ-О.400
Ограждение				Сталь	Масса
0Г1				Р	269
				Лист	Листов 1
СОЮЗГИПРОЕКСОЗ					

Формат А4



Изм.	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
13			КМЧ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
24	1		КМЧ-ТТ 0.501	Полоса 40x6 ГОСТ 103-76 СтЗ ГОСТ 535-79 L=2150	1	41 кг
24	2		-01	L=1250	1	2,4 кг
24	3		КМЧ-О.502	ФЛАНГ ГОСТ 5781-82, L=980	3	3 кг

ГЛП Антонов	Н.К.З.Т.А. Варанков	Н.К.О.Т.С. Елисеев	И.С.П.С. Богаченко	Т.П. 503-4-34.85	КМЧ-О.500
Ограждение				Сталь	Масса
0Г2				Р	15,5
				Лист	Листов 1
СОЮЗГИПРОЕКСОЗ					

Копировал Снежина

ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА

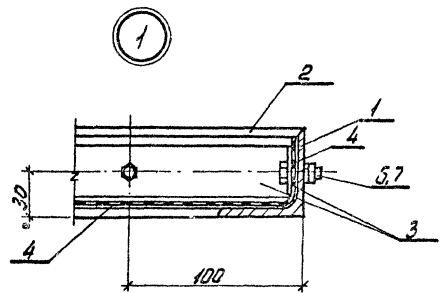
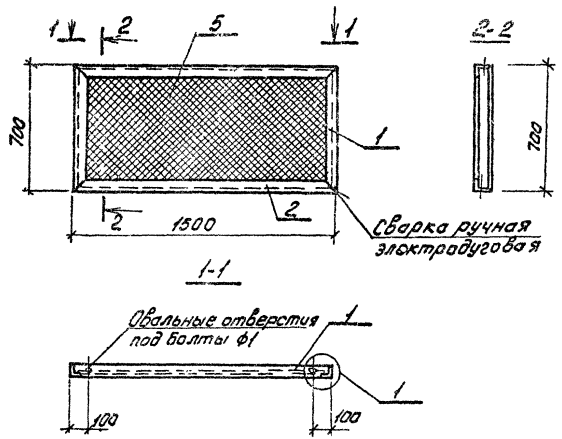
ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА



Листов № 1

Типовой проект

Лист № 1 из 1 листа



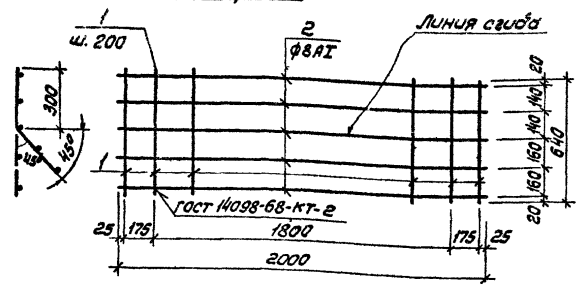
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
АВ	КНИ-77	Технические требования		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4	КНИ-0.104-07	Уголок 50-5 ГОСТ 8509-72		
		Ст 3 ГОСТ 535-79		
		-06	2	2,63кг
		-07	2	5,55кг
Б4	КНИ-0.601	Полоса 40-5 ГОСТ 103-76		
		Ст 3 ГОСТ 535-79		
		-01	1	2,32кг
			2	1,07кг
Б4	КНИ-0.602	Сетка 20-16-01 ГОСТ 5335-80	1	1,7кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Болт М10-30 ГОСТ 7798-70	8	0,02кг
		Гайка М10 ГОСТ 52915-70	8	0,01кг

ГЛП	Антонов	Т.п. 503-4-34.85	КНИ-0.600
Н.контр.	Ворожков		
Нач.отд.	Елисеев		
Ин.спец.	Богаченко		
Инж.сп.	Моричева		
Инж.	Артеманов		
		Решетка РШ1	Коды
			Масса
			Масштаб
			р 23,0 1:20
			Лист
			Листов 1
			Связь
			проект



Анкет II

Развертка



Тубовой проект

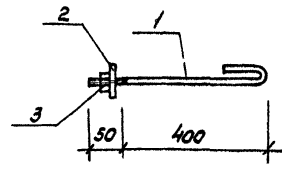
Исполн	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			КНИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КНИ-0.901	Ф8.8Г ГОСТ 5781-82, $l=640$	11	0,14кг
Б4	2		КНИ-0.902	Ф10.0А ГОСТ 5781-82, $l=2000$	5	1,24кг

Исполнитель: [Signature]

ГЛП Антонов	Ворожков	Т.П. 503-4-34.85	КНИ-0900
Ильина	Елизеев		
Ночалов	Богданко	Изделие закладное	Сталь Массо Усилено
Слесарь	Маричева	МНЗ	Р 78 1-20
Рук. з.р.	Антонюк		Лист Листов 1
Инж.			СОИЗГИПРОБСХОЗ

Копирован [Signature]

Формат А4



Тубовой проект

Исполн	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			КНИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КНИ-1001	Ф12.0А ГОСТ 5781-82, $l=500$	1	0,45кг
				Стандартные изделия		
	2			Шайба 12.0А ГОСТ 1377-78	1	
	3			Гайка М12 ГОСТ 5915-70	1	

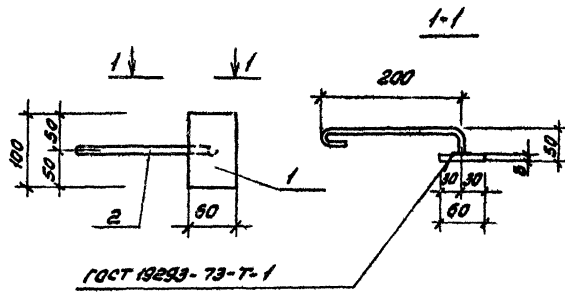
Исполнитель: [Signature]

ГЛП Антонов	Ворожков	Т.П. 503-4-34.85	КНИ-1000
Ильина	Елизеев		
Ночалов	Богданко	Изделие закладное	Сталь Массо Усилено
Слесарь	Маричева	МН4	Р 0,48 $\varnothing$ М
Рук. з.р.	Антонюк	(Анкер А1)	Лист Листов 1
Инж.			СОИЗГИПРОБСХОЗ

Копирован [Signature]

Формат А4

Лист № 7



Технический проект

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
РЗ			КНИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КНИ-1101	Полоса 60x8 ГОСТ 103-75 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Б=100	1	0,45 кг
Б4	2		КНИ-1102	Фланц ГОСТ 5781-82 Б=320	1	0,2 кг

КЛП	Антанов					
И.к.п.	Уракинов					
Нач.д.м.	Елизеев		ИД 503-4-34 85	КНИ-1100		
С.ст.п.	Бодяченко		Узелное закладное МН5	Сталь	Мас.с	К.шт.м
Рук.ср.	Марицкая					
С.и.п.	Криванова			Лист	Листов 1	
				СОЗЗГИПРОДЕСХОЗ		

Копировать

Формат А4

Рис. 1

Рис. 4

Рис. 3

Рис. 1

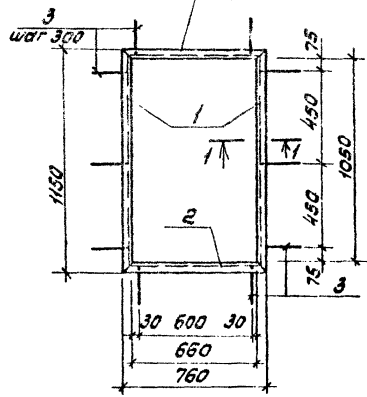


Рис. 2

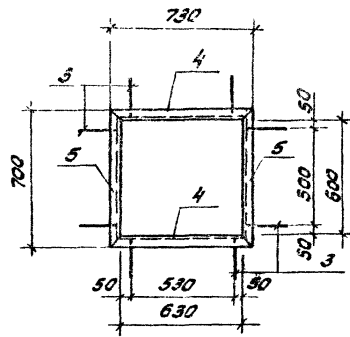


Рис. 3

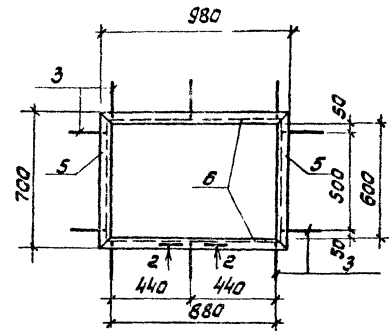
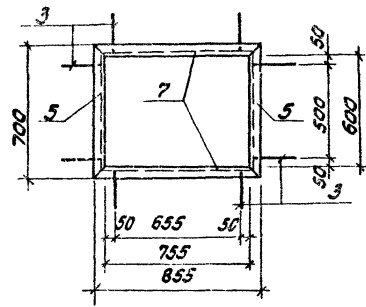
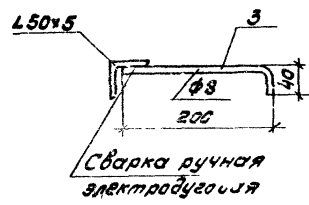


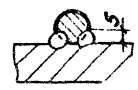
Рис. 4



1-1



2-2



Обработка	Марка	№	Масса
КМУ-1.1200	МНБ	1	15,38г
-01	МН7	2	11,18г
-02	МНБ	3	13,66г
-03	МН9	4	12,15г

У.П.	Антонов	№	№.П. 503-4-34.85	КМУ-1.1200 С5
А.К.И.	Варанков	№		
Н.И.О.П.	Елисеев	№		
И.А.Е.П.	Богоенко	№		
Р.К.З.Р.	Маричева	№		
И.И.И.	Артамонова	№		
			Узелные закладные МНБ + МН9.	Сталь
			Сварочный чертеж	Масса
				с.м.
				мод.
				лицу
				Лист
				Листов 1
				ГОУЗГИПРОЛЕСХОЗ

Листов 2

Титлов 1 процент

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			КНИ-ТТ	Технические требования		
А3			1200 СБ - 1300 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Переменные данные для</u>			
			<u>исполнения:</u>			
			КНИ-1.300 (МНБ)			
			<u>Металлы</u>			
А4	1		-0.104	Усталок 50±5 ГОСТ 8509-78 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=1145	2	4,33 кг
А4	2		-01	Усталок 50±5 ГОСТ 8509-78 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=755	2	2,86 кг
Б.4	3		-1301	Ф8А1 ГОСТ 5781-82 L=250	10	0,1 кг
				КНИ-1300-01 (МНБ)		
А4	4		0.104-02	Усталок 50±5 ГОСТ 8509-78 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=725	2	2,75 кг
А4	5		-03	Усталок 50±5 ГОСТ 8509-78 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=695	2	2,64 кг
Б.4	3		-1301	Ф8А1 ГОСТ 5781-82 L=250	4	0,1 кг

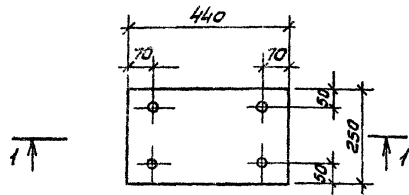
Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				КНИ-1200-02 (МНБ)		
А4	5		-0.104-03	Усталок 50±5 ГОСТ 8509-78 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=695	2	2,64 кг
А4	6		-0.104-04	Усталок 50±5 ГОСТ 8509-78 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=975	2	3,69 кг
Б.4	3		-1301	Ф8А1 ГОСТ 5781-82 L=250	10	0,1 кг
				КНИ-1200-03 (МНБ)		
А4	5		-0.104-05	Усталок 50±5 ГОСТ 8509-78 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=695	2	2,64 кг
А4	7		0.104-05	Усталок 50±5 ГОСТ 8509-78 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=850	2	3,24 кг
Б.4	3		1301	Ф8А1 ГОСТ 5781-82 L=250	4	0,1 кг

У.И.П.	Антанов		Т.П. 503-4-34.85	КНИ-1300
М.И.П.	Ворожков			
Нач. отд.	Е.И.Сев			
М.П.	Богданко		Узелные закладные МНБ + МНБ	Склад: Р I I
Р.К.Э.Р.	Маричева			
И.И.М.	Антанова			
СОЮЗМЕТРАБСХОЗ				

Любовь Г

Туполов проект

Сдано в печать 1985 г. 14 листов



1-1



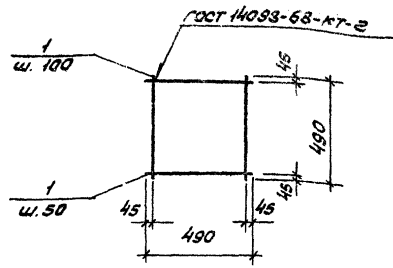
ГОСТ 19292-79-Т-1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			КНИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
А4	1		КНИ-0101	Лист 250x16 ГОСТ 19903-74*		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Е=440	1	138 кг
Б4	2		КНИ-0101-01	Ф16АЭ ГОСТ 5781-82		
				Е=166	4	0,26 кг

ГЛП Антонов	Н.К.Жар	Воронков	Нач. отд.	Елисеев	Туполов	Т.п. 503-4-34-85	-КНИ-0101
Гл. спец.	Безрученко	Гл. спец.	Маричева	Инж.	Батталов	Узел закладной	Стальная масса
						ρ	14,84
						Лист	Листов 1
						СОЮЗГИПРОБЕСХОЗ	

Копировать в 1 экз.

Формат А4



ГОСТ 14093-68-КГ-2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			КНИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КНИ-0102	Ф10АЭ ГОСТ 5781-82		
				Е=490	14	0,3 кг

ГЛП Антонов	Н.К.Жар	Воронков	Нач. отд.	Елисеев	Туполов	Т.п. 503-4-34-85	КНИ-0102
Гл. спец.	Безрученко	Гл. спец.	Маричева	Инж.	Батталов	Сетка	Стальная масса
						ρ	4,2
						Лист	Листов 1
						СОЮЗГИПРОБЕСХОЗ	

Копировать в 1 экз.

Формат А3

