

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

813 - 2 - 18.86

ОВОЩЕХРАНИЛИЩЕ (С ОХЛАЖДЕНИЕМ) ИЗ ЛЕГКИХ
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ ВМЕСТИМОСТЬЮ
500 ТОНН ЕДИНОВРЕМЕННОГО ХРАНЕНИЯ

АЛЬБОМ IV

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
813-2-18.86

ОВОЩЕХРАНИЛИЩЕ (С ОХЛАЖДЕНИЕМ) ИЗ ЛЕГКИХ
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ ВМЕСТИМОСТЬЮ
500 ТОНН ЕДИНОВРЕМЕННОГО ХРАНЕНИЯ

АЛЬБОМ IV
СОСТАВ ПРОЕКТА:

Альбом I Общая пояснительная записка. Схема генплана. Технология производства. Холодоснабжение. Автоматизация технологических процессов. Электроснабжение, электроосвещение и силовое электрооборудование. Связь и сигнализация. Отопление и вентиляция, кондиционирование воздуха. Внутренние

водопровод и канализация.
Альбом II Архитектурные решения. Конструкции железобетонные.
Альбом III Конструкции металлические.
Альбом IV Строительные изделия.
Альбом V Спецификации оборудования.
Альбом VI Сметы.
Альбом VII Ведомость потребности в материалах.

РАЗРАБОТАН

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №2 ГОССТРОЯ ССР
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА В.П. ИАХУКИН
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА С.Г. ЛЮБАВИН

УТВЕРЖДЕН

МИНИСТЕРСТВОМ ПЛОДОВОЩНОГО ХОЗЯЙСТВА ССР
ПРОТОКОЛ №2 ОТ 27.09.85.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОНИСЕЛЬПРОМОМ
ПРИКАЗ № 134... ОТ 14.11.85

Альбом I

Т.п. 843-2-1886

Формы	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
А3	-ЮЖ.И.ОД	СОДЕРЖАНИЕ	2	
А4	-ЮЖ.И.ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	3	
		НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ		
		ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬ-		
		НЫХ ИЗДЕЛИЙ		
А4	-ЮЖ.И.ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	3	
		НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕРЕ-		
		ВЯНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
А3	-КЖ.И.1	СЕТКА (С1...СВ)	4	
А3	-КЖ.И.2	СЕТКА (С7,С8,С9)	5	
А3	-КЖ.И.3	СЕТКА (С10,С11,С12)	6	

Формы	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
А3	-КЖ.И.4	СЕТКА (С13,С14,С15)	7	
А4	-КЖ.И.5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	8	
А4	-КЖ.И.6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	8	
А3	-КЖ.И.7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН3, МН4)	9	
А4	-КЖ.И.8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	10	
А4	-КЖ.И.9	ШИБЕР Ш1	10	
А3	-КЖ.И.10	РЕШЕТКА СТАЛЬНАЯ РС1	11	
А3	-КЖ.И.11	РАМКА СТАЛЬНАЯ (РМ1, РМ2)	12	
А3	-ЮЖ.И.12	ЩИТ (ЩД1; ЩД2)	13	
А3	-ЮЖ.И.13	ЩИТ (ЩД3; ЩД4)	14	
А3	-КЖ.И.14	ЩИТ (ЩД5; ЩД6)	15	

Лист № 00001 Подпись и дата изготовления

1. МАТЕРИАЛ ПРОКАТА ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЯХ ИЗДЕЛИЙ.
2. АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ И СЕТКИ ВЫПОЛНИТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ ПО ГОСТ 14098-68.
3. СВАРКУ СТЕРЖНЕЙ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ ВО ВСЕХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯХ ДВУХ КРАЙНИХ РЯДОВ, В ОСТАЛЬНОЙ ЗОНЕ ДОПУСКАЮТСЯ НЕСВАРЕННЫЕ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ В КОЛИЧЕСТВЕ НЕ БОЛЕЕ 2^x НА 1 м².
4. СВАРКУ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОСВАРНЫМИ КЛЕЩАМИ ИЛИ ДУГОВОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.
5. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 19292-73, СН 393-78.
6. АРМАТУРНЫЕ, ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНЫ ОТВЕЧАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10922-75.
7. ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАЩИТИТЬ ЦИНКОВЫМ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ПОКРЫТИЕМ ТОЛЩИНОЙ 60 мкм; СЕТКИ СТ... С15 - ТОЛЩИНОЙ 120 мкм, НАНОСИМЫМ ГОРЯЧИМ ЦИНКОВАНИЕМ ИЛИ ГАЛЬВАНИЧЕСКИМ МЕТОДОМ, В СООТВЕТСТВИИ С П. 3.20 СН И П-28-73.
8. АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА АI МАРКИ ВСтЗпс2 ГОСТ 5781-82*, КЛАССА АIII МАРКИ 35ГС ГОСТ 5781-82*.

- КЖ.И.ТУ1

НАЧ. ОТА	ЯРОНОВ				
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ				
ГЛ. СПЕЦ.	ФРЕНКЕЛ				
РУК. ГР.	МАТБЕЕВА				
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯКОВА				
ПРОВЕР.	МАТБЕЕВА				
И. КОНТР.	ИВАНОВ				

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ,
ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
ГОССТРОЙ СССР ПРЕКТЕКНИЙ ИНСТИТУТ И.З. Г. МОСКВА		

ФОРМАТ А4

1. МАТЕРИАЛ ИЗДЕЛИЙ - СТРОГАННАЯ ДРЕВЕСИНА ХВОЙНЫХ ПОРОД 2 СОРТА ПО ГОСТ 8486-66*, 24454-80Е МАКСИМАЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ 20%.
2. БИОЗАЩИТУ ИЗДЕЛИЙ ПРОИЗВЕСТИ ПРЕПАРАТОМ 65-11 ПО ГОСТ 23787.6-79* В СООТВЕТСТВИИ С „РУКОВОДСТВОМ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ ДОЛГОВЕЧНОСТИ ДЕРЕВЯННЫХ КЛЕЕНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПРИ ВОЗДЕЙСТВИИ НА НИХ МИКРОКЛИМАТА ЗДАНИЙ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ И АТМОСФЕРНЫХ ФАКТОРОВ.“ М. СТРОЙИЗДАТ 1981 Г.
3. ОГНЕЗАЩИТНУЮ ОБРАБОТКУ ИЗДЕЛИЙ ВЫПОЛНИТЬ ПУТЕМ ГЛУБОКОЙ ПРОПИТКИ АНТИПИРЕНАМИ ПО СН И П-19-76 ч III кп 19.
4. ВСЕ СОЕДИНЕНИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ - ГВОЗДЕВЫЕ.

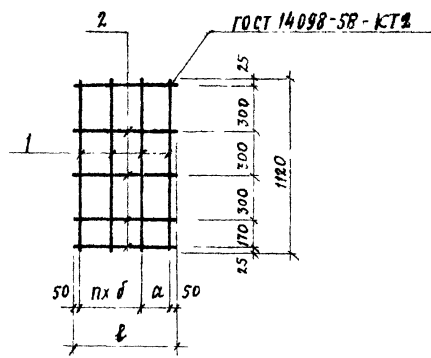
813-2-12.86 - КЖ.И.ТУ2

НАЧ. ОТА	ЯРОНОВ				
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ				
ГЛ. СПЕЦ.	ФРЕНКЕЛ				
РУК. ГР.	МАТБЕЕВА				
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯКОВА				
ПРОВЕР.	МАТБЕЕВА				
И. КОНТР.	ИВАНОВ				

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ
ДЕРЕВЯННЫХ ИЗДЕЛИЙ

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
ГОССТРОЙ СССР ПРЕКТЕКНИЙ ИНСТИТУТ И. Г. МОСКВА		

24067-04 4 ФОРМАТ А4



Обозначение	Марка	ℓ	n	б	а	Масса кг
-КЖ.И.1	С1	860	3	200	160	6.75
- 01	С2	1160	4	200	260	8.25
- 02	С3	560	2	230	—	4.15
- 03	С4	1460	6	200	160	18.81
- 04	С5	1160	4	200	260	10.35
- 05	С6	1460	6	200	160	13.65

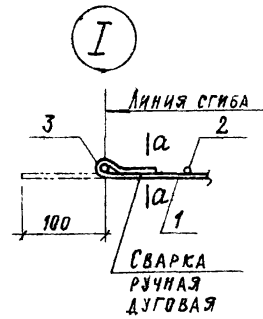
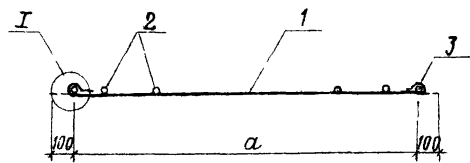
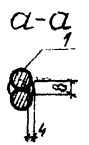
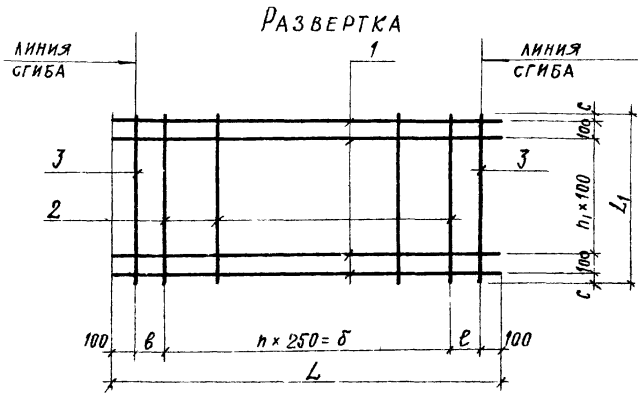
Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ ЗАКАПНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				-КЖ.И.1 (С1)		
Б4	1		-КЖ.И.1.1	12АIII ГОСТ5781-82* ℓ=1120	5	1.0 кг
Б4	2		1.2	8АIII ГОСТ5781-82* ℓ=860	5	0.35 кг
				-КЖ.И.1-01 (С2)		
Б4	1		1.1	12АIII ГОСТ5781-82* ℓ=1120	6	1.0 кг
Б4	2		1.3	8АIII ГОСТ5781-82* ℓ=1160	5	0.45 кг
				-КЖ.И.1-02 (С3)		
Б4	1		1.1	12АIII ГОСТ5781-82* ℓ=1120	3	1.0 кг
Б4	2		1.4	8АIII ГОСТ5781-82* ℓ=560	5	0.23 кг
				-КЖ.И.1-03 (С4)		
Б4	1		1.5	16АIII ГОСТ5781-82* ℓ=1120	8	1.77 кг
Б4	2		1.6	10АIII ГОСТ5781-82* ℓ=1460	5	0.91 кг
				-КЖ.И.1-04 (С5)		
Б4	1		1.7	14АIII ГОСТ5781-82* ℓ=1120	6	1.35 кг
Б4	2		1.3	8АIII ГОСТ5781-82* ℓ=1160	5	0.45 кг
				-КЖ.И.1-05 (С6)		
Б4	1		1.7	14АIII ГОСТ5781-82* ℓ=1120	8	1.35 кг
Б4	2		1.8	8АIII ГОСТ5781-82* ℓ=1460	5	0.57 кг

ИЗД. № 1-94. ПОБЛИЖЬ К ДАТА ВЕРСИИ № 1

НАЧ. ОТД. АРОНОВ	И.ВАНОВ	И.ВАНОВ		813-2-18.86 -КЖ.И.1
ГЛА СПЕЦ. БРЕНКЕЛЬ	Б.Б.Б.	Б.Б.Б.		
РУК. ГА. ИГНТЬЕВА	И.И.И.	И.И.И.		СЕТКА (С1... С6)
СТ. ИНЖ. ПОЛЯКОВА	П.П.П.	П.П.П.		
ИНЖЕН. РЫАКОВА	Р.Р.Р.	Р.Р.Р.		Лист П — —
ПРОФЕР. ПОЛЯКОВА	П.П.П.	П.П.П.		
И. КОНТР. ИВАНОВ	И.ВАНОВ	И.ВАНОВ		Листов 1

госстрой ооер
ПРОЕКТИРНИИ ИНСТИТУТ
г. Москва

Альбом IV



ФОРМАТ	КОЛ	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А4			- КЖ.И.Т.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ ЗАКАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
- КЖ.И.2 (С7)						
Б4	1		- КЖ.И.2.1	БАГ ГОСТ 5781-82* Е-6122	19	1.36 кг
Б4	2		2.2	4ВрI ГОСТ 6727-80 Е-1880	23	0.18 кг
Б4	3		2.3	БАЕ ГОСТ 5781-82* Е-1880	2	0.42 кг
- КЖ.И.2-01 (С8)						
Б4	1		2.4	БАГ ГОСТ 5781-82* Е-5832	19	1.29 кг
Б4	2		2.2	4ВрI ГОСТ 6727-80 Е-1880	22	0.18 кг
Б4	3		2.3	БАГ ГОСТ 5781-82* Е-1880	2	0.42 кг
- КЖ.И.2-02 (С9)						
Б4	1		2.5	БАГ ГОСТ 5781-82* Е-5872	16	1.28 кг
Б4	2		2.6	4ВрI ГОСТ 6727-80 Е-1540	22	0.15 кг
Б4	3		2.7	БАГ ГОСТ 5781-82* Е-1540	2	0.34 кг

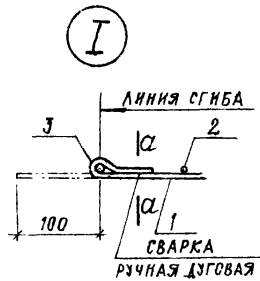
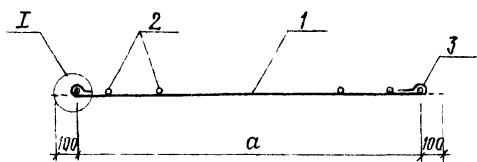
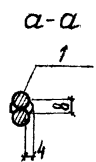
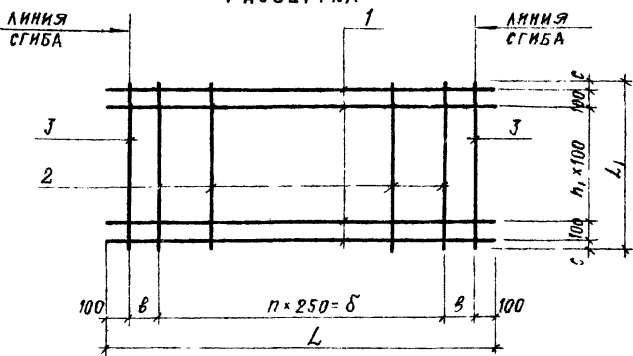
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	а	б	в	п	L1	с	п1	МАССА, КГ
- КЖ.И.2	С7	6122	5922	5500	211	22	1880	40	16	30.66
-01	С8	5832	5632	5250	191	21	1880	40	16	29.31
-02	С9	5672	5472	5250	111	21	1540	20	13	24.14

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ				
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ				
ГЛ. СПЕЦ.	ФРЕНКЕЛЬ				
РУК. ГР.	МАТВЕЕВА				
СТ. ИНЖ.	КОРОВОВА				
ИНЖ.	РУДАКОВА				
ПРОВЕР.	КОРОВОВА				
813-2-18.86					
- КЖ.И.2					
СЕТКА (С7, С8, С9)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ.	
			ТАБЛ.		
			Лист	Листов 1	
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ И 2					
И. КОНТ.	ИВАНОВ				

ИНВ. МЕТОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

Альбом IV

РАЗВЕРТКА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			-КЖ.И.ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА		
				ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ,		
				ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ		
				ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				-КЖ.И.З (С10)		
Б4	1		-КЖ.И.З.1	БАГ ГОСТ 5781-82* $\rho=5752$	16	1.28 кг
Б4	2		3.2	4ВрI ГОСТ 6727-80 $\rho=1540$	22	0.15 кг
Б4	3		3.3	БАГ ГОСТ 5781-82* $\rho=1540$	2	0.34 кг
				-КЖ.И.З-01(С11)		
Б4	1		3.4	БАГ ГОСТ 5781-82* $\rho=5792$	16	1.29 кг
Б4	2		3.2	4ВрI ГОСТ 6727-80 $\rho=1540$	22	0.15 кг
Б4	3		3.3	БАГ ГОСТ 5781-82* $\rho=1540$	2	0.34 кг
				-КЖ.И.З-02(С12)		
Б4	1		3.5	БАГ ГОСТ 5781-82* $\rho=4022$	16	0.89 кг
Б4	2		3.2	4ВрI ГОСТ 6727-80 $\rho=1540$	15	0.15 кг
Б4	3		3.3	БАГ ГОСТ 5781-82* $\rho=1540$	2	0.34 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	α	δ	b	n	l_1	c	l_2	МАССА, КГ
-КЖ.И.З	С10	5752	5552	5250	151	21	1540	20	13	24.46
-01	С11	5792	5592	5250	171	21	1540	20	13	24.62
-02	С12	4022	3822	3500	161	14	1540	20	13	17.16

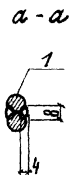
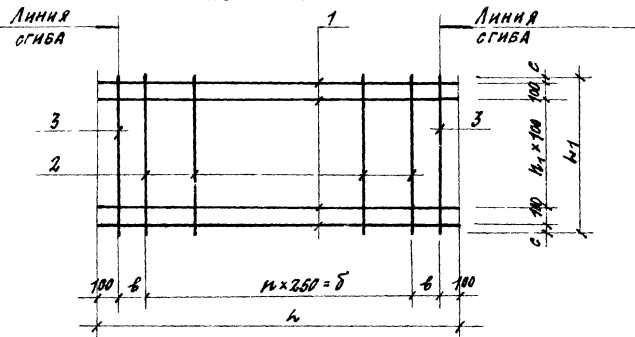
ИНВ. № ПОДАТ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ИЗМЕНЕНИЯ №

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	
ГЛ. КОМП.	ИВАНОВ	
ГЛ. СПЕЦ.	ФРЕНКЕЛЬ	
РУК. ГР.	МАТВЕЕВА	
СТ. ИНЖ.	КОРБКОВА	
ИНЖ.	РУДАКОВА	
ПРОВЕР.	КОРБКОВА	
Д. КОНТР.	ИВАНОВ	

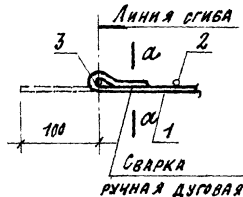
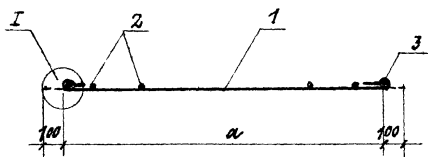
813-2-18.86			-КЖ.И.З		
СЕТКА (С10, С11, С12)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
	P	СМ. ТАБЛ.			
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2					

Альбом IV

РАЗВЕРТКА



I



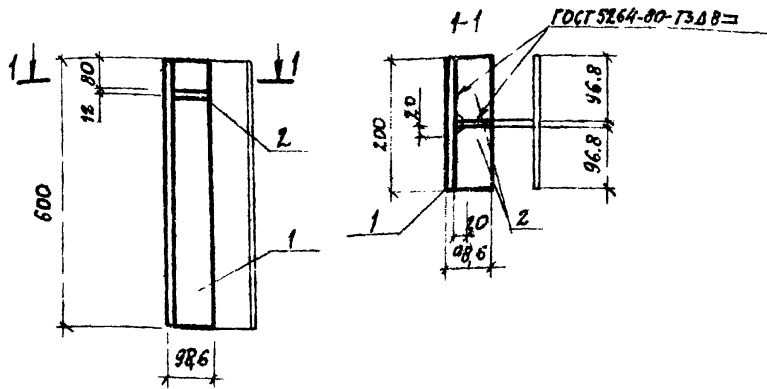
ФОРМАТ	ЭВРИ	ЛОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			- КЭЖ. И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ		
				ЗАКЛАДНЫХ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ		
				УЗЛОВ		
				ДЕТАЛИ		
				- КЭЖ. И. 4 (С13)		
56	1		- КЭЖ. И. 4. 1	6A I ГОСТ 5781-82* ϕ -1772	16	0.39 кг
56	2		4.2	4Bp I ГОСТ 6727-80 ϕ -1540	6	0.15 кг
56	3		4.3	6A I ГОСТ 5781-82* ϕ -1520	2	0.34 кг
				- КЭЖ. И. 4.01 (С14)		
56	1		4.4	6A I ГОСТ 5781-82* ϕ -5232	16	1.16 кг
56	2		4.5	4Bp I ГОСТ 6727-80 ϕ -1540	20	0.15 кг
56	3		4.6	6A I ГОСТ 5781-82* ϕ -1540	2	0.34 кг
				- КЭЖ. И. 4.02 (С15)		
56	1		4.7	6A I ГОСТ 5781-82* ϕ -5032	16	1.20 кг
56	2		4.5	4Bp I ГОСТ 6727-80 ϕ -1540	22	0.15 кг
56	3		4.8	6A I ГОСТ 5781-82* ϕ -1540	2	0.34 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	a	b	n	L ₁	c	n ₁	МАССА КГ	
- КЭЖ. И. 4	С13	1772	1572	1250	161	5	1520	10	13	7.82
-01	С14	5232	5032	4750	141	19	1540	20	13	22.24
-02	С15	5032	4832	4250	191	21	1540	20	13	24.62

ИЗМ. ОЦА	АРХОВ	ИЗМ. ОЦА	ИВА НОВ	813-2-18.86	- КЭЖ. И. 4
Г. РАБОТ.	ИВА НОВ	Г. РАБОТ.	ИВА НОВ		
О. СПЕЦ.	ФРЕНКЕЛ	О. СПЕЦ.	ФРЕНКЕЛ		
АРХ. ГР.	МАТВЕЕВА	АРХ. ГР.	МАТВЕЕВА		
ОТ. ИНЖ.	КОРОСКОВА	ОТ. ИНЖ.	КОРОСКОВА		
ИНЖЕН.	КОРОСКОВА	ИНЖЕН.	КОРОСКОВА		
ПРОБЕР.	КОРОСКОВА	ПРОБЕР.	КОРОСКОВА		
И. КОНТР.	ИВА НОВ	И. КОНТР.	ИВА НОВ		

СТАНДА. МАССА		МАССИТАС	
P	С.И.		
ЛИСТ	ТАБЛ.		
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ И.З.			

5. МЕТОД УДОБНОГО ПЛАТА УПАКОВКИ ИНО.

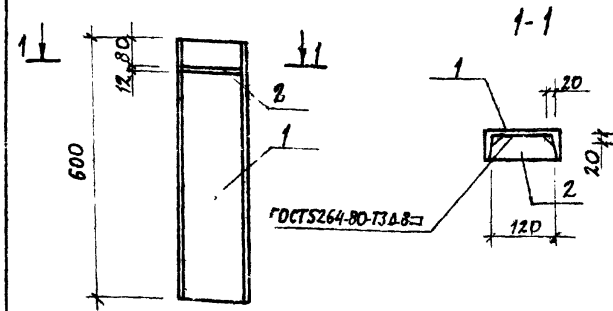


Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A4			- КЖ. И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
B4			- КЖ. И. С.1	Двутавр ГОСТ 2114-2-24-72 P-600	1	23,0 кг
B4			5.2	Полоса ВСТ 306-1 ТУ 14-3023-80 ВСТ 300 ГОСТ 103-76* P-97 ВСТ 302 ГОСТ 535-79*	2	0,82 кг

Имя	Фамилия	Подпись	Обозначение	Станд.	Масса	Масштаб
И.О.Т.	Аронов	<i>[Signature]</i>				
Гл. конст.	Иванов	<i>[Signature]</i>				
Гл. спец.	Френкель	<i>[Signature]</i>	Изделие закладное МН1	Лист 1 из 1		
Рук. гр.	Митбева	<i>[Signature]</i>				
Ст. инж.	Полякова	<i>[Signature]</i>				
Инженер	Рудакова	<i>[Signature]</i>				
Проверил	Полякова	<i>[Signature]</i>				
И.контр.	Иванов	<i>[Signature]</i>	Проектный институт №2			

копировала

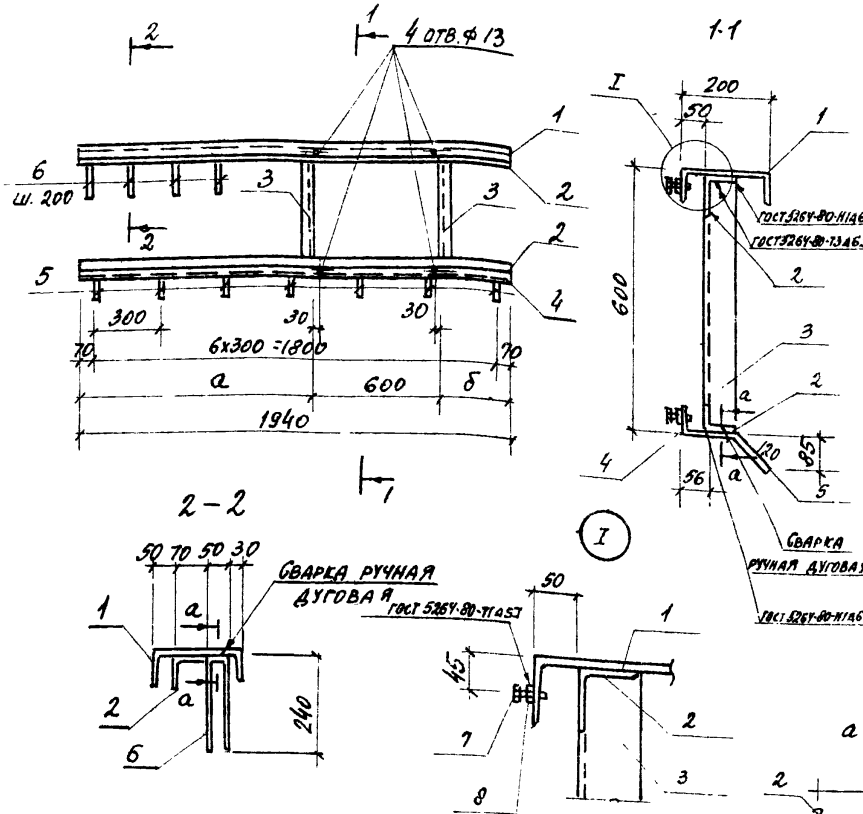
формат А4



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A4			- КЖ. И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ, ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
B4			- КЖ. И. 6.1	Швеллер БИЧ ГОСТ 8240-72* ВСТ 302 ГОСТ 535-79* P-600	1	7,2 кг
B4			6.2	Полоса ВСТ 306-1 ТУ 14-3023-80 ВСТ 302 ГОСТ 535-79* P-60	1	1,1 кг

Имя	Фамилия	Подпись	Обозначение	Станд.	Масса	Масштаб
И.О.Т.	Аронов	<i>[Signature]</i>				
Гл. конст.	Иванов	<i>[Signature]</i>				
Гл. спец.	Френкель	<i>[Signature]</i>	Изделие закладное МН2	Лист 1 из 1		
Рук. гр.	Митбева	<i>[Signature]</i>				
Ст. инж.	Полякова	<i>[Signature]</i>				
Инж.	Рудакова	<i>[Signature]</i>				
Провер.	Полякова	<i>[Signature]</i>				
И.контр.	Иванов	<i>[Signature]</i>	Проектный институт №2			

копировала 8-21067-04 8 формат А4

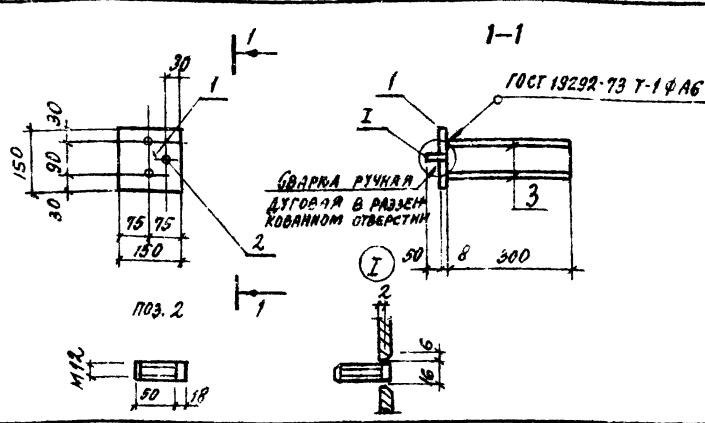


ФОРМАТ	ЗОНА	ПВЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A4			-КЖ. Н. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ						
ДЕТАЛИ						
Б4	1		-КЖ. Н. 7.1	ШВЕМАР 20 ГОСТ 8240-72* e=1840	1	34,8 кг
Б4	2		7.2	УГОЛОК ВЕТ 3 КЛ 2 ГОСТ 585-79* e=1040	2	9,9 кг
Б4	3		7.3	УГОЛОК ВТО КЛ 5 ГОСТ 8509-72* e=585	2	3,74 кг
Б4	4		7.4	УГОЛОК Б 56x56x5 ГОСТ 8609-72* e=1940	1	8,25 кг
Б4	5		7.5	ВАИ ГОСТ 5781-82* e=170	7	0,07 кг
Б4	6		7.6	ВАИ ГОСТ 5781-82* e=530	8	0,1 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
	7			БОЛТ М10x70 ГОСТ 7998-70*	4	
	8			ТАНКА М10 ГОСТ 5915-70*	4	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	α	δ	МАССА КГ
-КЖ. Н. 7	МН3	1045	295	69,36
01	МН4	1245	95	69,36

МАЧ. ОТД. КРОНОВ
 ГЛ. КОНСТ. ИВАНОВ
 ГЛ. СПЕЦ. ФРЕНКЕЛЬ
 РУК. ГР. МАТВЕЕВА
 СТ. МОН. ПОЛЯКОВА
 ИНЖЕН. РУДАКОВА
 ПРОВЕР. ПОЛЯКОВА
 И. КОНТР. ИВАНОВ

813-2-18.86 -КЖ. Н. 7
 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН3, МН4)
 СТАДИЯ ЧИССА ЧАСТИ
 Р 69.65 -
 ЛИСТ ЛИСТОВ 1
 ГОССТРОЙ СССР
 ПРОЕКТИНСТИТУТ ГИПЗ МОСКВА



Колонт	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A4			- КЖ. И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ, ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
ДЕТАЛИ						
Б4	1		- КЖ. И. В.1	Полка 60x150 ГОСТ 102.76* С=150 ВЕТЗ КЛЗ ГОСТ 585-79	1	1.13 кг
Б4	2		В.2	12АГ ГОСТ 2590-71* С=58	1	0.05 кг
Б4	3		В.3	10АШ ГОСТ 5781-82* С=300	2	0.18 кг

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
НАЧ. ОТД.	ЯРЛОВ	[Подпись]	
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	[Подпись]	
ГЛ. СПЕЦ.	ФРЕНКЕЛЬ	[Подпись]	
РУК. ГР.	МАТВЕЕВА	[Подпись]	
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯКОВА	[Подпись]	
ИНЖЕН.	РУДАКОВА	[Подпись]	
ПРОВЕР.	ПОЛЯКОВА	[Подпись]	
И. КОНТР.	ИВАНОВ	[Подпись]	

- КЖ. И. В

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		1:10

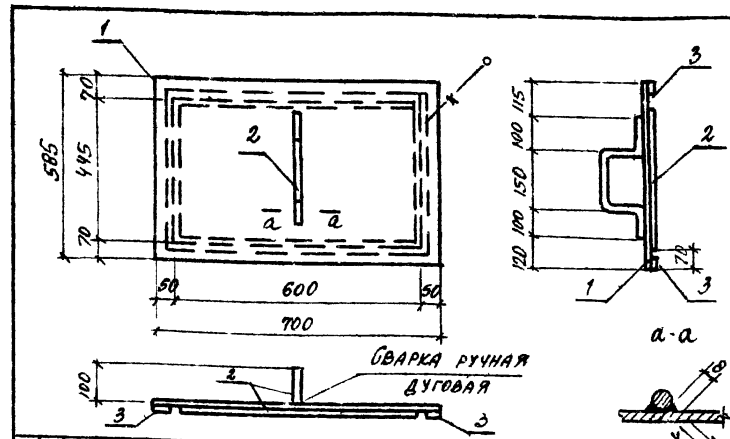
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5

Лист	Листов
	1

ПРОЕКТИРОВАНО И ИСПЫТАНО
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



Колонт	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
			- КЖ. И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ, ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
ДЕТАЛИ						
Б4	1		- КЖ. И. В.1	Лист 62 74585 ГОСТ 19903-79* С=100 ВЕТЗ КЛЗ ГОСТ 14537-79	1	13.2 кг
Б4	2		В.2	20АГ ГОСТ 5781-82* В=2650	1	6.5 кг
МАТЕРИАЛЫ						
		3	В.3	ПРОКЛАДКА ИЗ ПЕНОРЕЗИНЫ 4Т-0103302 Т3381-02-16-81	2,2	г. м
		4	В.4	КЛЕЙ НВВ-2 ТУ38-30340-80	-	0,25 кг

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
НАЧ. ОТД.	ЯРЛОВ	[Подпись]	
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	[Подпись]	
ГЛ. СПЕЦ.	ФРЕНКЕЛЬ	[Подпись]	
РУК. ГР.	МАТВЕЕВА	[Подпись]	
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯКОВА	[Подпись]	
ИНЖЕН.	РУДАКОВА	[Подпись]	
ПРОВЕР.	ПОЛЯКОВА	[Подпись]	
И. КОНТР.	ИВАНОВ	[Подпись]	

813-2-18.86 - КЖ. И. В

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	19.7	1:10

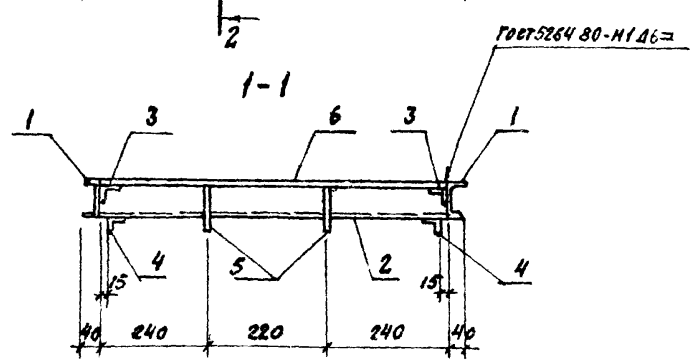
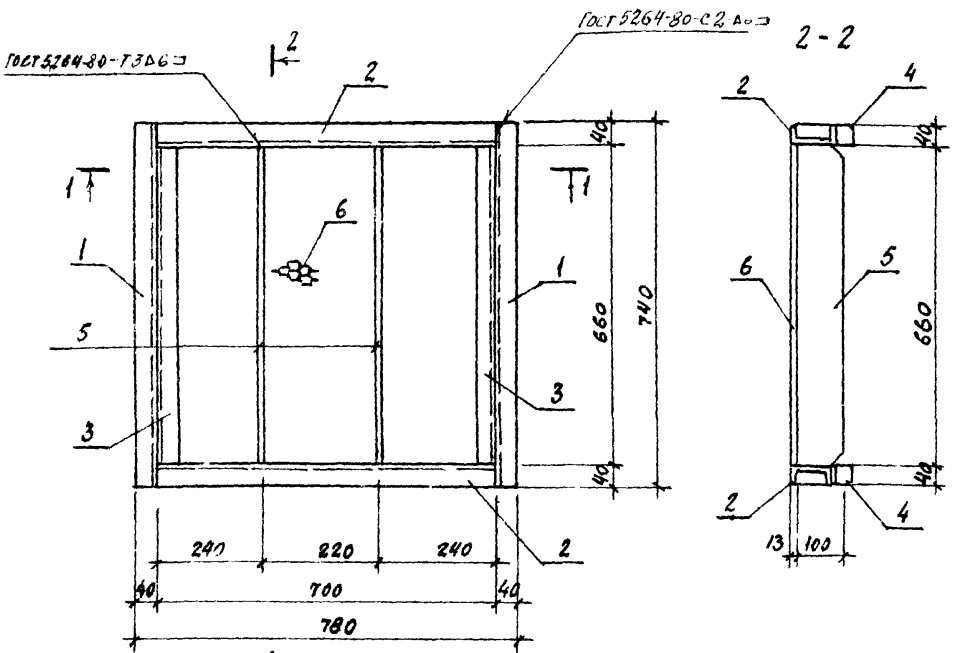
ШИБЕР Ш1

Лист	Листов
	1

ПРОЕКТИРОВАНО И ИСПЫТАНО
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ 21062-04 И ФОРМАТ А4

АЛБЕДА IV

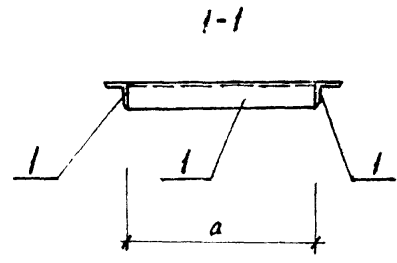
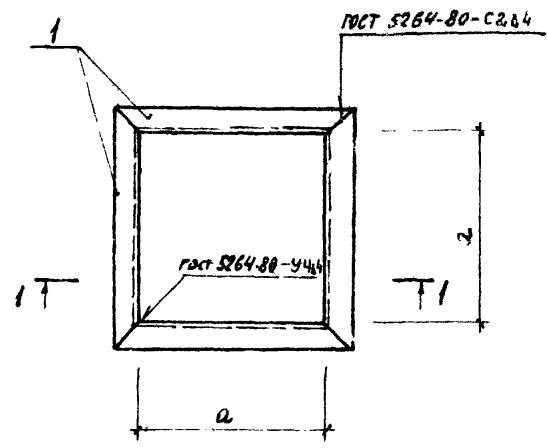


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			- КЖ. И. ТУ 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ		
				И ВКЛ, ЗАКЛАДНЫХ И		
				СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		- КЖ. И. 10.1	ШВЕЛЕР $\begin{matrix} \text{ГОСТ 8240-78}^* \\ \text{ВЕТЗ КЛЗ Т80У3578} \end{matrix}$ $\varnothing=740$	2	5,22 кг
Б4	2		10.2	ШВЕЛЕР $\begin{matrix} \text{ГОСТ 8240-78}^* \\ \text{ВЕТЗ КЛЗ ГОС 535-78} \end{matrix}$ $\varnothing=700$	2	4,94 кг
Б4	3		10.3	УГОЛОК $\begin{matrix} \text{Б 40x4 ГОСТ 8509-78}^* \\ \text{ВЕТЗ КЛЗ ГОС 535-78} \end{matrix}$ $\varnothing=680$	2	1,6 кг
Б4	4		10.4	УГОЛОК $\begin{matrix} \text{Б 40x4 ГОСТ 8509-78}^* \\ \text{ВЕТЗ КЛЗ ГОС 535-78} \end{matrix}$ $\varnothing=40$	4	0,26 кг
Б4	5		10.5	ПОЛОСА $\begin{matrix} \text{Б 210x100 ГОСТ 103-78}^* \\ \text{ВЕТЗ КЛЗ ГОС 535-78} \end{matrix}$ $\varnothing=660$	2	5,25 кг
Б4	6		10.6	ЛИСТ ПЛЗ 100x6x130x1060 ГОСТ 8706-78	1	5,42 кг

ИВБ. КЕЛОНОВ
ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИИ ИВБ. И

Н. ОДА.	АРОНОВ			813-2-18.86	- КЖ. И. 10
ГЛ. КОМП.	ИВАНОВ				
ГЛ. ОПЕЛ.	ФРЕНКЕЛ				
РУК. ГР.	НАТВЕЕВА				
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯКОВА				
ИНЖЕНЕР	РУДЯКОВА				
ПРОВЕР.	ПОЛЯКОВА				
Н. КОМП.	ИВАНОВ				

АЛБЕОМ 17



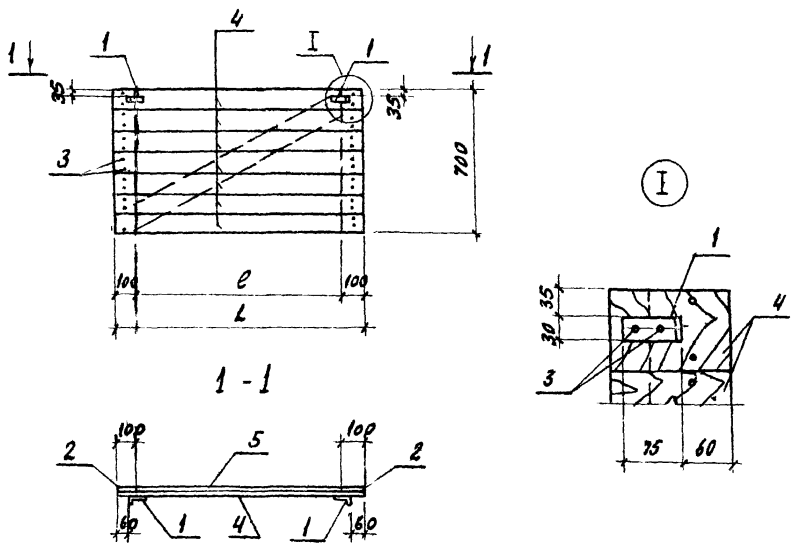
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	а мм	МАССА кг
-КЖ.И.11	PM1	250	744
-01	PM2	260	760

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИДЕЛЕЙ.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>КЖ.И.11 (PM1)</u>		
Б4	1		-КЖ.И. 11.1	УГОЛОК 6-63x63x5 ГОСТ 8509-72* УГОЛОК 80x80x7 ГОСТ 8509-72* 6-396	4	1.86 кг
				<u>КЖ.И.11-01(PM2)</u>		
Б4	1		11.2	УГОЛОК 6-63x63x5 ГОСТ 8509-72* УГОЛОК 80x80x7 ГОСТ 8509-72* 6-396	4	1.90 кг

ИЗМ. № ПОСЛЕ ПОДПИСАНИЯ ДАТА ВЗЯТ. ИЛИ №

НАЧ.ОТД	АРОНОВ			813-2-18.86	КЖ.И. 11		
ГЛ.КОНСТ	ИВАНОВ						
ГЛ.СПЕЦ	ФРЕНКЕЛ						
РУК.ГР.	МАТВЕЕВА						
СТ.И.И.	КОРОВОВА			РАМКА СТАЛЬНАЯ (PM1, PM2)	СТРАНА	МАССА	НАСШТАБ
И.И.	ХРОМЕНКОВА				Р	СМ. ТАБЛ.	
ПРОВЕР	КОРОВОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И.КОНТР	ИВАНОВ						ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ М.2

Лист 17



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	В	МАССА, КГ
- КЖ.И.12	ЩД1	1130	930	18,3
- 01	ЩД2	580	380	10,8

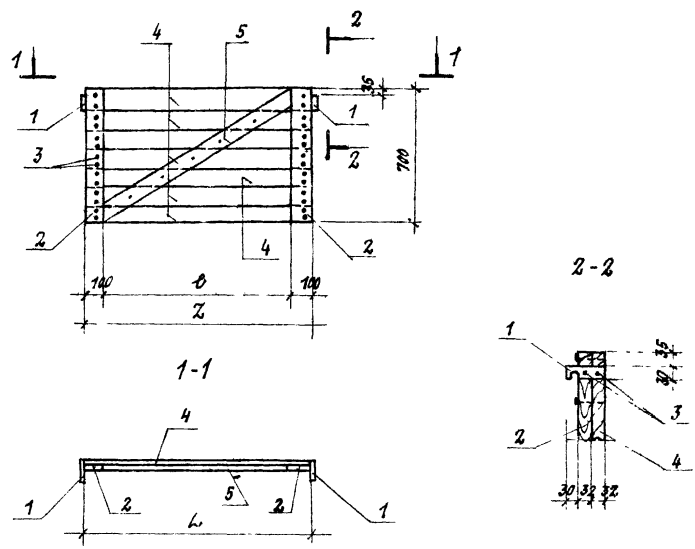
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			- КЖ.И.12	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕРЕВЯННОГО ИЗДЕЛИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		2870-1, 2-3 050	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИСЗ	2	0,19 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		- КЖ.И.12.1	ДОСКА 32x100 ГОСТ 24454-80 В.100	2	0,002 м ³
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3			ПАЗЫ 63x80 ГОСТ 4028-63*	37	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				- КЖ.И.12 (ЩД1)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4		12.2	ДОСКА 32x100 ГОСТ 24454-80 В.130	7	0,004 м ³
Б4	5		12.3	ДОСКА 32x100 ГОСТ 24454-80 В.160	1	0,004 м ³
				- КЖ.И.12-01 (ЩД2)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4		12.4	ДОСКА 32x100 ГОСТ 24454-80 В.580	7	0,002 м ³
Б4	5		12.5	ДОСКА 32x100 ГОСТ 24454-80 В.790	1	0,003 м ³

Имя, фамилия, подпись и дата, взамен

И.О.Т.А.	ЯРОМОВ			813-2-18.86	- КЖ.И.12
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ				
ГЛ. СПЕЦ.	ФРЕНКЕЛЬ				
РУК. ГР.	МАТВЕЕВА				
СТ. ИНЖ.	КОРОБКОВА				
ИНЖЕНЕР	РУДАКОВА				
ПРОБЕРЖИ	КОРОБКОВА				
И. КОНТР.	ИВАНОВ				

ЩИТ (ЩД1; ЩД2)	СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	-
	АНСТ	АНСТОВ 1	
	ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ КЭ		

Альбом IV



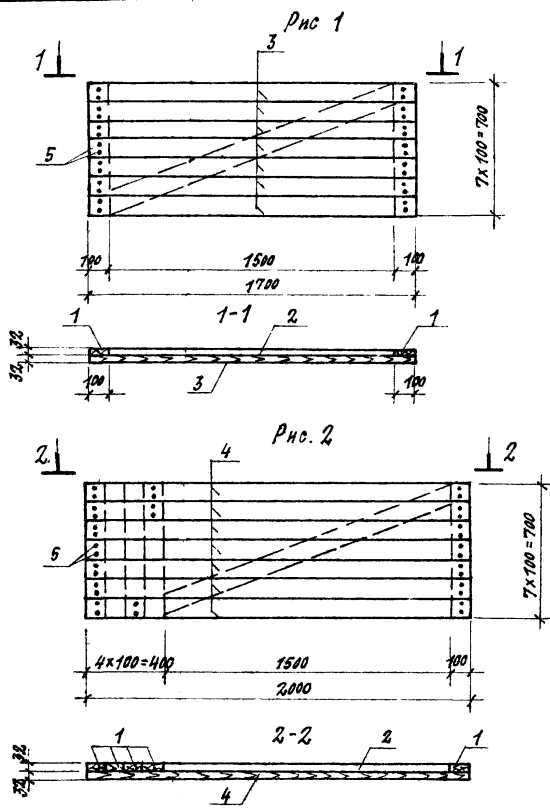
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	h	φ	МАССА, КГ
-КЖ. И. 13	ЩД3	1030	830	14.2
-01	ЩД4	480	280	10.2

ФОРМАТ	КОЛ-ВО ЛИСТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4		-КЖ. И. ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕРЕВЯННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	2.870-1. 2-3060	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ НОЧ	2	2.08 КГ
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2	-КЖ. И. 13.1	ДОСКА 32x100 ГОСТ 24454-80Е В-700	2	0.002 м ³
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		Гвоздь К3x80 ГОСТ 4028-63*	37	
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>	<u>КЖ. И. 13 (ЩД3)</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4	13.2	ДОСКА 32x100 ГОСТ 24454-80Е В-1030	7	0.003 м ³
Б4	5	13.3	ДОСКА 32x100 ГОСТ 24454-80Е В-1140	1	0.003 м ³
			<u>КЖ. И. 13-01 (ЩД4)</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4	13.4	ДОСКА 32x100 ГОСТ 24454-80Е В-480	7	0.002 м ³
Б4	5	13.5	ДОСКА 32x100 ГОСТ 24454-80Е В-800	1	0.002 м ³

ИМЯ ОТДЕЛА: ЦДЛ СЛОВО И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

НАЧ. ОТД.	АРНОВ		813-2-18.86 -КЖ. И. 13	СТАДИЯ	МАССА	ЛИСТЫЕ
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ					
ГЛ. СПЕЦ.	ФРЕНКЕЛЬ					
ДУК. ГР.	МАТВЕЕВА					
СТ. ИНЖ.	КОРЬКОВА					
ИНЖЕНЕР	РУДАКОВА					
ПРОВЕРИЛ	КОРЬКОВА		ЩИТ (ЩД3; ЩД4)	ρ	от. ТАБЛ.	---
Н. КОНТР.	ИВАНОВ					
			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ. 12			

Альбом IV



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
- КЖ. И. 14	ЩД. 5	1	25.5
- 01	ЩД. 6	2	32.0

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			- КЖ. И. ТУ 2	Технические условия на изготовление деревянных изделий		
				<u>Детали</u>		
				Доска 32x100 ГОСТ 24454-80Б		
Б4	1		- КЖ. И. 14.1	б=700	2	0.002 м ³
Б4	2		14.2	б=7560	1	0.005 м ³
Б4	3		14.3	б=1700	7	0.006 м ³
Б4	4		14.4	б=2000	7	0.007 м ³
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Гвозди К3x80 ГОСТ 4028-63*	42	84

ЩД. 5	ЩД. 6
-------	-------

ИЗДАНИЕ 1-е
ИЗДАНИЕ 2-е
ИЗДАНИЕ 3-е
ИЗДАНИЕ 4-е
ИЗДАНИЕ 5-е

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	И.И.
И. КОМП.	ИВАНОВ	И.И.
П. СПЕЦ.	ФОРЕНКЕЛЬ	И.И.
РУК. ГР.	МАТВЕЕВА	И.И.
СТ. ИНЖ.	КОРБКОВА	И.И.
ИНЖЕН.	КОРБКОВА	И.И.
ПРОВЕР.	КОРБКОВА	И.И.
И. КОНТР.	ИВАНОВ	И.И.

813-2-18-86	- КЖ. И. 14
ЦНТ (ЩД. 5; ЩД. 6)	СТАНД. МАСШ. ТАБЛ. 6
	Р СМ. ТАБЛ.
	АНСТ ЛЮТОВ
	ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ 12