

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
(госстрой СССР)

типовыe  
**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ**  
**КАРТЫ**

АЛЬБОМ 05-д

КРОВЕЛЬНЫЕ И ИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ

А Л Ъ Б О М 05-Д

С О Д Е Р Ж А Н И Е А Л Ъ Б О М А

- |               |   |
|---------------|---|
| 06.5.05.01.05 | Гидроизоляция поверхностей с помощью пистолета распылителя.   |
| 06.5.02.02.02 | Монтаж кровель из асбестоцементных волнистых листов по железобетонным прогонам неотапливаемых зданий. |
| 06.5.02.02.03 | Монтаж кровель из асбестоцементных волнистых листов по стальным прогонам неотапливаемых зданий.       |
| 06.5.01.05.49 | Устройство сборных железобетонных безрулонных кровель.  |
| 5.03.02.03    | Покрытие крыши миферными плитками.  |
| 06.5.05.01.03 | Устройство гидроизоляции вертикальных бетонных поверхностей с помощью битумопульта.                   |
| 06.5.05.01.04 | Устройство гидроизоляции вертикальных бетонных поверхностей.  |
| 06.5.05.01.06 | Устройство гидроизоляции подпорных стенок из фольгоизола.   |
| 06.5.05.01.07 | Гидроизоляция железобетонных резервуаров.   |
| 06.5.05.01.09 | Гидроизоляция подземных сооружений.   |

Гл. инженер треста "Оргтексстрой"  
 Начальник отдела ИСП  
 Гл. инженер проекта  
 Исполнитель

<b>ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА</b> <b>Устройство гидроизоляции вертикальных бетонных поверхностей с помощью битумопульта конструкции треста "Алматапромспецстрой"</b>		<i>05 08 10</i> <b>06.5.05.01.03</b>						
<b>1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</b>								
<p>Типовая технологическая карта применяется при проектировании, организации и производстве работ по устройству гидроизоляции вертикальных бетонных поверхностей с помощью битумопульта конструкции треста "Алматапромспецстрой".</p>								
<p>В основу разработки карты положена гидроизоляция вертикальных стен монолитного бетонного коллектора в г. Хабаровске (индивидуальный проект №282, разработанный институтом "Дальгипротранс").</p>								
<p>На участке коллектора длиной 100м (на 660м<sup>2</sup> поверхности) выполняется гидроизоляция бригадой изолировщиков из 4<sup>х</sup> человек в течение 3,4 рабочих дней при двухсменной работе, в летний период.</p>								
<p>Привязка ТТК к местным условиям строительства заключается в уточнении объемов работ, средств механизации, потребности в материальных ресурсах, а также графической схемы организации процесса.</p>								
<b>П. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА</b>								
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 70%;">1. Трудоемкость в чел.-дн. на весь объем</td> <td style="width: 10%; text-align: right;">- 13,70</td> </tr> <tr> <td>2. Трудоемкость в чел.-дн. на 1м<sup>2</sup> изолируемой поверхности</td> <td style="text-align: right;">- 0,02</td> </tr> <tr> <td>3. Выработка на одного рабочего в смену, м<sup>2</sup> изолируемой поверхности</td> <td style="text-align: right;">- 48,2</td> </tr> </table>			1. Трудоемкость в чел.-дн. на весь объем	- 13,70	2. Трудоемкость в чел.-дн. на 1м <sup>2</sup> изолируемой поверхности	- 0,02	3. Выработка на одного рабочего в смену, м <sup>2</sup> изолируемой поверхности	- 48,2
1. Трудоемкость в чел.-дн. на весь объем	- 13,70							
2. Трудоемкость в чел.-дн. на 1м <sup>2</sup> изолируемой поверхности	- 0,02							
3. Выработка на одного рабочего в смену, м <sup>2</sup> изолируемой поверхности	- 48,2							
<b>РАЗРАБОТКА</b> Проектно-технологический трестом "Оргтексстрой" Главдальстроя	<b>УТВЕРЖДЕНА</b> Главными техническими управлениями Минтрансом СССР Минпромстроя СССР Минстроя СССР  14 декабря 1972г. Г 10-20-2 Е 1436	<b>СРОК ВВЕДЕНИЯ</b> <u>1 ноября 1972г</u>						

## Ш. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

1. До начала работ по гидроизоляции должны быть:

- возведены стены коллектора;
- завезены все необходимые материалы, механизмы;
- выправлены неровности, заделаны и склеены раковины;
- очищена изолируемая поверхность от грязи и мусора;
- огрунтована и высушена поверхность;
- приготовлена мастика для нанесения гидроизоляции.

2. Гидроизоляция вертикальных поверхностей коллектора ведется последовательно по захваткам в порядке, указанном на схеме (рис.1), путем нанесения холодной битумной мастики с помощью битумопульта, который предназначен для заготовки мастики. По битумному и воздушному шлангам, длина которых 20м, мастика и воздух подаются к удочке, при помощи которой мастика наносится на поверхность.

Гидроизоляция наносится с подмостей равномерно, без пропусков, по всей изолируемой поверхности в два слоя, толщиной 1мм каждый.

Вначале наносится первый слой изоляции по всей длине захватки (100м) сверху вниз, а затем, после отвердения нанесенного слоя наносится следующий слой в направлении аналогичном первому.

При перерывах в работе гидроизоляционные слои наносят с перекрытием стыка с ранее выполненным участком на ширину 20-30см.

Битумопульт передвигается вдоль траншеи, согласно схеме (рис.1).

06.5.05.01.03  
05.08.10

3

Он работает от ресивера автомашины ЭИЛ-130.

### 3. Контроль качества.

Нанесение последующего слоя изоляции допускается после освидетельствования представителем лаборатории качества затвердевшего предыдущего слоя.

Готовая гидроизоляция должна быть сплошной, не иметь впадин и отслоений. Обнаруженные дефектные места необходимо расчистить и покрыть заново.

## IV. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ

1. Состав бригады и распределение работы между звеньями приводится в таблице 1.

Таблица 1

№ звена	Состав звена	К-во человек	Перечень работ
1-2	Машинист передвижного компрессора	1	Включает, выключает установку, следит за ее работой, регулирует давление, подачу мастики.
	Изолировщик	1	Наносит мастику при помощи удочки на изолируемую поверхность.

05 08 10  
065 05.01.03

4

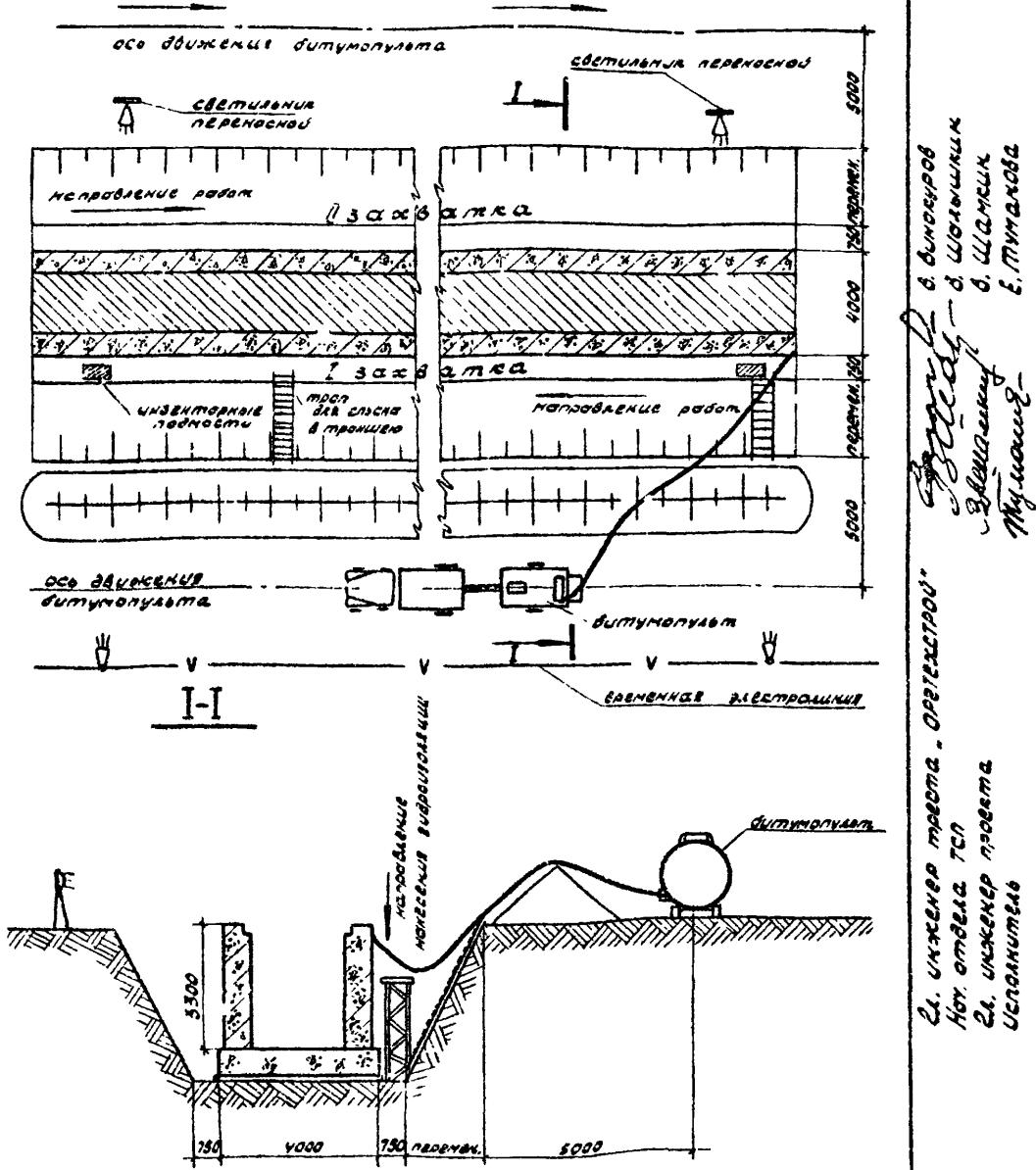


Рис.1. Схема организации работ по захватке эликса 100м.

06.5.05.01.03  
05 08 10

5

## 2. Методы и приемы работ.

Гидроизоляция вертикальных поверхностей выполняется бригадой, состоящей из 2<sup>х</sup> звеньев. Каждое звено состоит из двух человек:

Машинист (передвижного компрессора) III разряда -1(М)

Изолировщик-оператор III разряда - 1(И)

Машинист (М) проверив исправность установки подает воздух от ресивера автомашины по шлангу к установке, включает битумопульт, а изолировщик-оператор (И) при помощи удочки наносит мастику на изолируемую поверхность. Машинист (М) в процессе нанесения гидроизоляции следит за работой установки.

## 3. Указания по технике безопасности.

При выполнении работ по гидроизоляции необходимо выполнять правила техники безопасности согласно пунктов 18.15; 18.46; 18.48; 18.49. СНиПа III-А. 11-70, а также ниже следующее:

- а) При эксплуатации установки по производству и нанесению битума, емкости должны заполняться не более чем на три четверти их об'ема.
- б) Каждую установку необходимо обеспечить комплексом противопожарных средств.
- в) Рабочие, обслуживающие установку по производству мастик, должны быть снабжены, кроме обычной специальной одежды, защитными очками. Пользование очками обязательно.

К эксплуатации установки допускаются лица, которые прошли медицинское освидетельствование и специальный инструктаж, получили удостоверение на право производства работ по приготовлению материала на установке.

ГРАФИК ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

№ пп	Наименование работ	Ед. изм	Об"ем работ	Трудоем. на ед. измер. в чел-час	Трудоемк. на весь об"ем в чел-дн.	Состав бри- гады в сме- ну	Рабочие дни			
							1	2	3	4
							Рабочие смены			
							1	2	1	2
1.	Гидроизоляция вертик. поверхности механизирован. способом за два раза.	м <sup>2</sup> пов.	660,0	0,166	13,7	Машинист Эр-1 Изолиров- щик Эр-1	1 смена	2 смена	1 смена	2 смены

КАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ

№ пп	Шифр норм	Наименование работ	Ед. изм.	Об"ем работ	Норма вре- мени на ед. в чел-час.	Затраты труда на весь об"ем работ в чел-дн.	Расценка на ед. изм. в руб.коп	Стоимость затрат труда на весь об"ем работ в руб.коп.	
1.	Приме- нит. к §11-28 т.2 п.2д к=1,85	Гидроизоляция верт. поверхностей с помощью битумо- пульта за два ре- за	1м <sup>2</sup> пов.	660,0	0,166	13,7	0-09,2	61-02	0

00:00:00 01:00:00

06.5.05.01.03.  
05 08.10

(7)

**У. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ  
РЕСУРСЫ**

(на одну захватку)

Основные материалы и полуфабрикаты.

Таблица 2

№ пп	Наименование	Марка	Ед. изм.	Количество
1.	Мастика битумная холодная	БК-Х-75	тн.	0,32

**2. Машины, оборудование, механизированный инструмент.**

№ пп	Наименование	Тип	Марка	К-во	Техническая характеристи- ка
1.	Битумопульт	Передв.	Конструк- ции треста "Алмаате- промспец- строй"	1	Производитель- ность агрегата - 200м <sup>2</sup> /час. длина шланга- - 20м.
2.	Автомобиль		ЗИЛ-130	1	

*Отпечатано*  
*в Новосибирском филиале ЦИТП*  
*630064 г Новосибирск пр Карла Маркса 1*  
Выдано в печать: 22<sup>а</sup> 11 1979 г.  
Заказ 710 Тираж 300