

ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ЗЕНКЕРОВ И РАЗВЕРТОК

Конструкция и размеры

Arrows for spot facers and reamers. Design and dimensions

**ГОСТ
13044—83**

**Взамен
ГОСТ 13044—78**

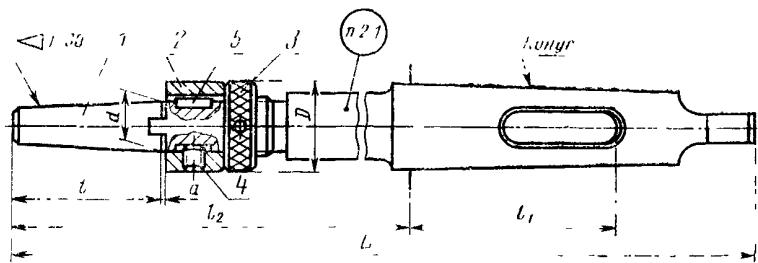
OKP 39 2800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 марта 1983 г. № 1319 срок введения устано-
влен

c 01.01.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на оправки для насадных зенкеров и разверток, применяемые на сверлильных и расточных станках.
2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Примечание. Оправки с конусами Морзе 3, 4 и 5 по заказу потребителя допускается изготавливать без паза под клин.

Размеры в мм

| Обозначение оправки | Применение- мость | Обозначение конуса | d | l | l ₁ | L | D | l ₂ | a | Масса, кг, не более | Поз. 1 Корпус Кол. 1 | Поз. 2 Поводок Кол. 1 | Поз. 3 Гайка Кол. 1 | Поз. 4 Винт ГОСТ 1477-75 Кол. 1 | Поз. 5 Шпонка ГОСТ 23360-78 Кол. 1 |
|---------------------|----------------------|--------------------|----|------|----------------|-----|----|----------------|-----|---------------------------|----------------------------|-----------------------------|------------------------|--|---|
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| Обозначения деталей | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6230-0331 | | | 28 | 55,5 | | | | | | 0,52 | 6230-0331/001 | | | | |
| 6230-0332 | | | 13 | 40 | | 250 | 23 | 156,0 | | 0,53 | 6230-0332/001 | 6230-0331/002 | 6230-0331/003 | | 3×3×10 |
| 6230-0333 | | | 28 | 55* | | | | | 1,6 | 0,52 | 6230-0333/001 | | | | |
| 6230-0334 | | | 3 | 40 | | | | | | 0,53 | 6230-0334/001 | | | | |
| 6230-0335 | | | 30 | 55,5 | | | | | | 0,77 | 6230-0335/001 | | | | |
| 6230-0336 | | | 16 | 45 | | 280 | 28 | 186,0 | | 0,78 | 6230-0336/001 | 6230-0335/002 | 6230-0335/003 | | 4×4×12 |
| 6230-0337 | | | 30 | 55 | | | | | | 0,77 | 6230-0337/001 | | | | |
| 6230-0338 | | | 45 | | | | | | | 0,78 | 6230-0338/001 | | | | |
| 6230-0339 | | | 34 | 58,5 | | | | | | 1,15 | 6230-0339/001 | | | | |
| 6230-0341 | | | 19 | 50 | | 300 | 34 | 182,5 | | 1,17 | 6230-0341/001 | 6230-0339/002 | 6230-0339/003 | | 5×5×14 |
| 6230-0342 | | | 34 | 60* | | | | | | 1,15 | 6230-0342/001 | | | | |
| 6230-0343 | | | 50 | | | | | | | 1,17 | 6230-0343/001 | | | | |
| 6230-0344 | | | 38 | 58,5 | | | | | | 1,47 | 6230-0344/001 | | | | |
| 6230-0345 | | | 58 | | | 320 | 38 | 202,5 | 2,0 | 1,44 | 6230-0345/001 | 6230-0344/002 | 6230-0344/003 | M6×10. 56 05 | |
| 6230-0346 | | | 38 | 60* | | | | | | 1,47 | 6230-0346/001 | | | | |
| 6230-0347 | | | 58 | | | | | | | 1,44 | 6230-0347/001 | | | | |
| 6230-0348 | | | 56 | 58,5 | | | | | | 2,06 | 6230-0348/001 | | | | 6×6×16 |
| 6230-0349 | | | 65 | | | 350 | 45 | 232,5 | | 2,05 | 6230-0349/001 | 6230-0348/002 | 6002-0140 | | |
| 6230-0351 | | | 27 | 56 | 60* | | | | | 2,06 | 6230-0351/001 | | | | |
| 6230-0352 | | | 65 | | | | | | | 2,05 | 6230-0352/001 | | | | |
| 6230-0353 | | | 60 | 63,5 | | | | | | 3,34 | 6230-0353/001 | | | | |
| 6230-0354 | | | 75 | | | 380 | 55 | 230,5 | | 3,33 | 6230-0354/001 | 6230-0353/002 | 6002-0142 | M8×12. 56 05 | 8×7×20 |
| 6230-0355 | | | 60 | 75* | | | | | 2,5 | 3,34 | 6230-0355/001 | | | | |
| 6230-0356 | | | 75 | | | | | | | 3,33 | 6230-0356/001 | | | | |
| 6230-0357 | | | 65 | 63,5 | | | | | | 4,58 | 6230-0357/001 | | | | |
| 6230-0358 | | | 85 | | | 400 | 65 | 250,5 | | 4,54 | 6230-0358/001 | 6230-0357/002 | 6002-0145 | M8×12. 56. 05 | 10×8×22 |
| 6230-0359 | | | 65 | 75* | | | | | | 4,58 | 6230-0359/001 | | | | |
| 6230-0361 | | | 85 | | | | | | | 4,54 | 6230-0361/001 | | | | |

| Обозначение оправки | Применение мость | Обозначение конуса | d | l | l ₁ | L | D | l ₂ | a | Масса, кг не более | Размеры в мм | | | |
|---------------------|------------------|--------------------|----|----|----------------|------|-----|----------------|-------|--------------------|--------------------|---------------------|-------------------|-------------------------------|
| | | | | | | | | | | | Поз 1 Корпус Кол 1 | Поз 2 Поводок Кол 1 | Поз 3 Гайка Кол 1 | Поз 4 Винт ГОСТ 1477—75 Кол 1 |
| Обозначения деталей | | | | | | | | | | | | | | |
| 6230-0362 | | | | | 65 | 63,5 | | | | 5,56 | 6230-0362/001 | | | |
| 6230-0363 | | | | | 95 | | 400 | | 250,5 | 5,51 | 6230-0363/001 | | | |
| 6230-0364 | | | | | 65 | 75* | | | | 5,56 | 6230-0364/001 | | | |
| 6230-0365 | | | 50 | | 95 | | | 80 | | 5,51 | 6230-0365/001 | | | |
| 6230-0366 | | Морзе | | | 65 | 57 | | | | 9,16 | 6230-0366/001 | | | |
| 6230-0367 | | | | | 95 | | | | | 9,05 | 6230-0367/001 | | | |
| 6230-0368 | | | | | 65 | 85* | | | | 9,16 | 6230-0368/001 | | | |
| 6230-0369 | | | | | 95 | | | | | 9,05 | 6230-0369/001 | | | |
| 6230-0371 | | | 60 | 75 | 57 | | 450 | 90 | | 10,34 | 6230-0371/001 | | | |
| 6230-0372 | | | | | 85* | | | | | 10,22 | 6230-0372/001 | | | |
| 6230-0373 | | | | | 65 | 64 | | | | 10,86 | 6230-0373/001 | | | |
| 6230-0374 | | | 50 | | 95 | | | | | 10,83 | 6230-0374/001 | | | |
| 6230-0375 | | | | | 65 | 100* | | | | 10,86 | 6230-0375/001 | | | |
| 6230-0376 | | Мет-ричес-кий | 80 | | 95 | | | | | 10,83 | 6230-0376/001 | | | |
| 6230-0377 | | | | | 60 | 75 | 64 | | | 12,33 | 6230-0377/001 | | | |
| 6230-0378 | | | | | | 100* | | 90 | | 12,18 | 6230-0378/001 | | | |
| 6230-0379 | | | | | 80 | 100 | 64 | | | 17,30 | 6230-0379/001 | | | |
| 6230-0381 | | | | | | 100* | | 120 | | 17,13 | 6230-0381/001 | | | |
| | | | | | | | | | | | | 6002-0148 | | |
| | | | | | | | | | | | | 6002-0148 | | |
| | | | | | | | | | | | | 6002-0150 | | |
| | | | | | | | | | | | | 6002-0150 | | |
| | | | | | | | | | | | | 6002-0154 | M8×20 56 05 | 18×11×50 |
| | | | | | | | | | | | | | | |

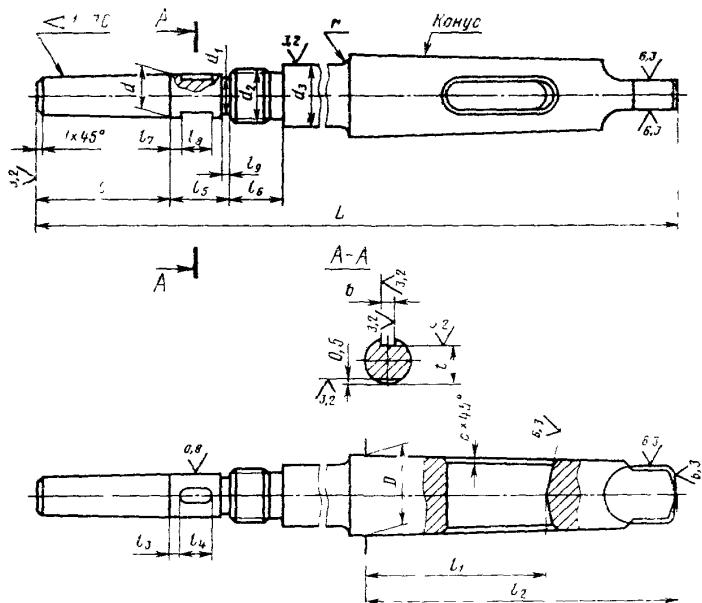
* Размеры для станков, выпущенных до 1974 г.

Пример условного обозначения оправки с конусом Морзе 3, размерами $d=13$ мм, $l=28$ мм и $l_1=55,5$ мм

Оправка 6230-0331 ГОСТ 13044—83

2.1 Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя

3. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2



Черт. 2
Размеры в мм

Таблица 2

Размеры в мм

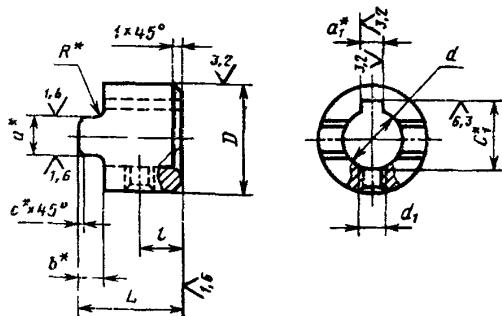
Размеры в мм

Пример условного обозначения корпуса с конусом Морзе 3, размерами $d = 13$ мм, $l = 28$ мм и $l_1 = 55,5$ мм:

Корпус 6230-0331/001 ГОСТ 13044—83

- 3.1. Размеры и технические требования к концам оправок — по ГОСТ 24644—81.
 - 3.2. Предельные отклонения конусности 1:30 — по ГОСТ 9472—70.
 - 3.3. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472—70.
 - 3.4. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 8 g по ГОСТ 16093—81.
 - 3.5. Центровые отверстия — формы А по ГОСТ 14034—74.
 - 3.6. Проточки и фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.
 - 3.7. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть не более Ra 3,2 мкм.
 - 3.8. Покрытие — Хим. Окс. прм. — по ГОСТ 9.073—77, кроме поверхности d и конических поверхностей.
 - 3.9. Технические требования — по ГОСТ 17166—71.

4. Конструкция и размеры поводков должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



* Размеры — по ГОСТ 9472—70.

Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

| Обозначение поводка | <i>d</i> | <i>D</i> | <i>L</i> | <i>d</i> ₁ | <i>l</i> | Масса, кг, не более |
|---------------------|----------|----------|----------|-----------------------|----------|---------------------|
| 6230-0331/002 | 13 | 23 | 21 | | 8,0 | 0,04 |
| 6230-0335/002 | 16 | 28 | 24 | | 9,0 | 0,06 |
| 6230-0339/002 | 19 | 34 | 27 | M6 | 10,0 | 0,10 |
| 6230-0344/002 | 22 | 38 | | | 11,0 | 0,13 |
| 6230-0348/002 | 27 | 45 | 30 | | 10,5 | 0,17 |
| 6230-0353/002 | 32 | 55 | 37 | | 13,5 | 0,35 |
| 6230-0357/002 | 40 | 65 | 40 | | 14,5 | 0,48 |
| 6230-0362/002 | 50 | 80 | 50 | M8 | 19,0 | 0,93 |
| 6230-0371/002 | 60 | 90 | 59 | | 23,0 | 1,30 |
| 6230-0379/002 | 80 | 120 | 75 | | 30,0 | 3,00 |

Пример условного обозначения поводка размером *d*=13 мм:

Поводок 6230-0331/002 ГОСТ 13044-83

4.1. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705-81. Поле допуска резьбы 7Н — по ГОСТ 16093-81.

4.2. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549-80.

4.3. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073-77, кроме поверхности *d*.

4.4. Технические требования — по ГОСТ 17166-71.

5. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.

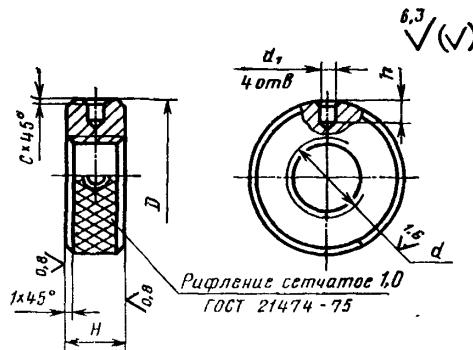
Черт. 4
Размеры в мм

Таблица 4

| Обозначение гайки | <i>d</i> | <i>D</i> (поле допуска <i>h12</i>) | <i>H</i> | <i>d</i> ₁ (поле допуска <i>H12</i>) | <i>h</i> | <i>c</i> | Масса, кг, не более |
|-------------------|----------|--|----------|---|----------|----------|---------------------|
| 6230-0331/003 | M16×1,5 | 23 | 8 | 3,8 | 2,0 | | 0,01 |
| 6230-0335/003 | M20×1,5 | 28 | | | 2,5 | 0,6 | 0,02 |
| 6230-0339/003 | M22×1,5 | 34 | 10 | 4,5 | | | 0,04 |
| 6230-0341/003 | M27×1,5 | 38 | 12 | 5,5 | 3,5 | 1,0 | 0,05 |

Пример условного обозначения гайки размером *d*=M16×1,5:

Гайка 6230-0331/003 ГОСТ 13044-83

5.1. Твердость — HRC₃ 38 . . . 44.

5.2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, осталльных $\pm \frac{t_0}{2}$.

5.3. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы 7Н — по ГОСТ 16093—81.

5.4. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

5.5. Допуск параллельности торцов и допуск торцового биения относительно оси гайки — 0,025 мм.

5.6. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77.

СОДЕРЖАНИЕ

| | | |
|---------------|---|----|
| ГОСТ 13038—83 | Поводки к оправкам для фрез с торцовой шпонкой. Конструкция и размеры | 1 |
| ГОСТ 13039—83 | Винты к оправкам для крепления торцовых фрез. Конструкция и размеры | 3 |
| ГОСТ 13041—83 | Оправки с торцовой шпонкой и коническим хвостови- ком с лапкой для торцовых фрез. Конструкция и разме- ры | 6 |
| ГОСТ 13042—83 | Оправки с продольной шпонкой и коническим хвостови- ком с лапкой для торцовых фрез. Конструкция и разме- ры | 10 |
| ГОСТ 13043—83 | Оправки с торцовой шпонкой и крепежными болтами для торцовых фрез. Конструкция и размеры | 16 |
| ГОСТ 13044—83 | Оправки для насадных зенкеров и разверток. Конструк- ция и размеры | 20 |

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *А. В. Прокофьева*

Сдано в наб. 18.04.83 Подп. к печ. 14.06.83 3,5 п. л. 2,23 уч.-изд. л. Тир. 20000 Цена 10 коп.
Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер. 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 286. Зак. 1205

| Величина | Единица | | |
|---|--------------|---------------|--|
| | Наименование | Обозначение | |
| | | международное | русское |
| ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ | | | |
| Длина | метр | m | м |
| Масса | килограмм | kg | кг |
| Время | секунда | s | с |
| Сила электрического тока | ампер | A | А |
| Термодинамическая температура | kelвин | K | К |
| Количество вещества | моль | mol | моль |
| Сила света | кандела | cd | кд |
| ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ | | | |
| Плоский угол | радиан | rad | рад |
| Телесный угол | стерадиан | sr | ср |
| ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ | | | |
| Величина | Единица | | |
| | Наименование | Обозначение | |
| | | международное | русское |
| Частота | герц | Hz | Гц |
| Сила | ニュтона | N | Н |
| Давление | паскаль | Pa | Па |
| Энергия | дюйль | J | Дж |
| Мощность | вatt | W | Вт |
| Количество электричества | кулон | C | Кл |
| Электрическое напряжение | вольт | V | В |
| Электрическая емкость | фарад | F | Ф |
| Электрическое сопротивление | ом | Ω | Ом |
| Электрическая проводимость | сименс | S | См |
| Поток магнитной индукции | вебер | Wb | Вб |
| Магнитная индукция | tesла | T | Тл |
| Индуктивность | генири | H | Ги |
| Световой поток | люмен | lm | лм |
| Освещенность | люкс | lx | лк |
| Активность радионуклида | беккерель | Bq | Бк |
| Поглощенная доза ионизирующего излучения | грэй | Gy | Гр |
| Эквивалентная доза излучения | зиверт | Sv | Зв |
| | | | Выражение через основные и дополнительные единицы СИ |