

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.232-5

**АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
ДЛЯ ЗДАНИЙ ДЕТСКИХ ЯСЛЕЙ - САДОВ И ШКОЛ**

Выпуск 1

ПАНЕЛИ ТОЛЩИНОЙ 160 мм НА ДЕРЕВЯННОМ КАРКАСЕ С МИНЕРАЛОВАТНЫМ
УТЕПЛИТЕЛЕМ С ОБРАМЛЕНИЕМ АЛЮМИНИЕВЫМИ ПРОФИЛЯМИ СО СПАРЕН-
НОЙ И РАЗДЕЛЬНОЙ СТОЛЯРКОЙ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

15996

ЦЕНА 3-95

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1979 года

Заказ № 11716 Тираж 500 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И ЧЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.232-5

АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗДАНИЙ ДЕТСКИХ ЯСЛЕЙ - САДОВ И ШКОЛ

Выпуск 1

ПАНЕЛИ ТОЛЩИНОЙ 160 мм НА ДЕРЕВЯННОМ КАРКАСЕ С МИНЕРАЛОВАТНЫМ УТЕПЛИТЕЛЕМ С ОБРАМЛЕНИЕМ АЛЮМИНИЕВЫМИ ПРОФИЛЯМИ СО СПАРЕННОЙ И РАЗДЕЛЬНОЙ СТОЛЯРКОЙ.

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

Гл. инженер *Л. А. Ляхович* А. Ляхович.
Нач. отдела *В. Греков* В. Греков.
Гл. спец. отдела *А. Шахова* А. Шахова.

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ с 10.01.79 г.
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ПРИКАЗ № 5 ОТ 12.01.79 г.

1	2	3
в	21 × 21	2100 × 2100
з	12 × 27	1200 × 2700
д	12 × 24*	1200 × 2400
е	12 × 12*	1200 × 1200
ж	18 × 12	1800 × 1200
и	18 × 21	1800 × 2100
к	18 × 27	1800 × 2700
л	12 × 6**	1200 × 600
м	12 × 21	1200 × 2100
	<u>ДВЕРНОЙ БЛОК</u>	
н	26 × 10	2590*** × 1030

* — ГАБАРИТЫ ОКОН ПРЕДУСМОТРЕНЫ В ПРОЕКТЕ ГОСТ 11214-65⁴.

** — ПАНЕЛЬ С ДАННЫМИ ГАБАРИТАМИ ОКНА ДОПУСКАЕТСЯ ПРИМЕНЯТЬ В ИНДИВИДУАЛЬНОМ ПРОЕКТИРОВАНИИ И ПРИ ПРЯВЯЗКЕ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ПО СОГЛАСОВАНИЮ СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ И ЗАВОДОМ-ИЗГОТОВИТЕЛЕМ.

*** — ВЫСОТА ПРОЕМА ДАНА С УЧЕТОМ УСТАНОВКИ ФРАМУГИ ВЫСОТОЙ 490 мм.

Рабочие чертежи панелей стен разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ 18128-72, глав СНиП II-В. 4-74⁴, СНиП II-Б-74, СНиП II-А. 7-71.

Панели стен представляют собой каркасную конструкцию с обшивкой глухих участков асбестоцементными листами и заполнением минераловатными плитами.

Каркас панелей выполнять из заготовок древесины хвойных пород (ГОСТ 9685-64⁴) II категории с влажностью не более 15%.

Элементы каркаса должны быть остроганы с четырех сторон и антисептированы в соответствии с требованиями главы СНиП III-19-75.

На рабочих чертежах объем древесины подсчитан в чистоте и в черновых заготовках с учетом припусков на механическую обработку согласно ГОСТ 7307-75.

Элементы каркаса приняты из заготовок сечением 50 × 60 (46 × 50 — в чистоте после обработки)

и 50 × 75 (46 × 70) для вертикальных стоек, 50 × 100 (46 × 95) для горизонтальных брусков и 50 × 100 (46 × 95) и 50 × 75 (46 × 70) для подкладных брусков.

Вертикальные стойки и горизонтальные бруски соединять между собой на шурупах и клею (см. узлы 1-16 на листах 94-99).

Подкладные бруски крепить к вертикальным и горизонтальным стойкам на клею и гвоздях с шагом 300.

Клею применять фенолформальдегидный КБ-3 или другие водостойкие синтетические клеи.

Угловые соединения деревянного каркаса дополнительно крепить угловыми накладками М1 на шурупах. Места установки накладок даны на рабочих чертежах деревянных каркасов КД.

Обшивку выполнять из асбестоцементных листов (ГОСТ 18124-75) толщиной 10 мм, удовлетворяющих техническим требованиям ГОСТ 18128-72.

Внутренние асбестоцементные листы (со стороны помещения) к деревянному каркасу крепить шурупами с потайной головкой А 5 × 50 ГОСТ 1445-70* в расверленные согласно чертежу (лист 51) отверстия на листах обшивки и на глубину 40 мм в каркасе.

Наружные (фасадные) асбестоцементные листы крепить с помощью профильных алюминиевых раскладок (ГОСТ 8617-75), устанавливаемых по периметру листов.

Профили к деревянному каркасу крепить шурупами АЗ × 30, ГОСТ 1445-70* с шагом 150 мм.

Для уплотнения примыкания асбестоцементных листов наружной обшивки к стенкам лазов алюминиевых раскладок применять прокладки из пенополиуретана (ГОСТ 10174-72), пористой резины из смеси ИРП-1036 ТУМХЛ 1206-55Р или других герметизирующих материалов.

Прокладки ввести в пазы профилей до установки листов.

Фасадный лист обшивки должен иметь готовое защитно-декоративное покрытие.

Пояснительная записка.

БЕРИЯ
1.232-5
ВЫПУСК ЛИСТ
1 П2

Панели применять в качестве ограждающих несущих элементов здания, воспринимающих ветровую нагрузку только в пределах одного этажа.

При возведении здания окна панелей должны быть застеклены.

Панели стен запроектированы из условия крепления их к пристенным панелям перекрытий при поперечных рамах здания или к ригелям при продольных рамах здания. При этом в пристенных панелях перекрытий или в ригелях при конкретном проектировании должны быть предусмотрены соответствующие закладные детали для навески стен.

В альбоме серии 2.232-2, выпуск даны примеры решения сопряжений панелей между собой и с несущими конструкциями здания.

Подъем при транспортировании и монтаже осуществлять специальными траверсами за монтажные болты, закрепленные на трех петлях панелей длиной 6м и двух петлях панелей длиной 3м.

Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование панелей производить в соответствии с требованиями ГОСТ 18428-72, главы СНиП II-В.4-71 и главы СНиП III-19-75.

Перечень нормативных документов.

СНиП II-В.4-71	Деревянные конструкции. Нормы проектирования.
СНиП II-А.5-70	Противопожарные нормы проектирования зданий и сооружений.
СНиП II-А.7-71	Строительная теплотехника. Нормы проектирования.
СНиП II-А.6-74	Нагрузки и воздействия.
СНиП III-19-75	Деревянные конструкции. Правила производства и приемки работ.
ГОСТ 1145-70*	Шурупы с потайной головкой. Размеры.
ГОСТ 7307-75	Детали из древесины и древесных материалов. Припуски на механическую обработку.

ГОСТ 8617-75 Профили пресованные из алюминия и алюминиевых сплавов

ГОСТ 9573-72* Панты и маты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем.

ГОСТ 9685-61* Заготовки из древесины хвойных пород.

ГОСТ 10174-72 Прокладки уплотняющие пенополиуретановые для окон и дверей.

ГОСТ 10354-73 Пленка полиэтиленовая.

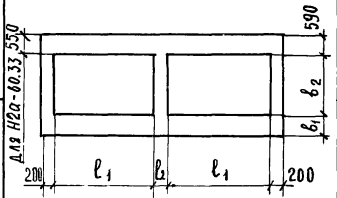
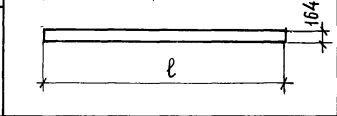
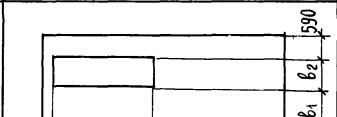
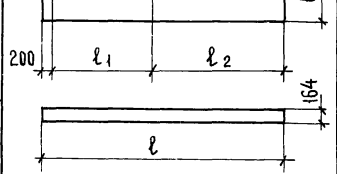
ГОСТ 11214-65* Окна и балконные двери для жилых и общественных зданий.

ГОСТ 14791-69 Мастика полиизобутиленовая строительная УМС-50.

ГОСТ 18124-75 Листы асбестоцементные плоские

ГОСТ 18128-72 Панели асбестоцементные навесные стеновые на деревянном каркасе. Общие технические требования.

МРТУ 20-6-65 Двери деревянные входные и служебные для жилых и общественных зданий.

NN n/n	МАРКА ПАНЕЛИ	ЭСКИЗ ПАНЕЛИ	РАЗМЕРЫ, ММ					ВЕС ИЗДЕЛИЯ, КГ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ИЗДЕЛИЕ					8
			ℓ	ℓ ₁	ℓ ₂	в ₁	в ₂		ДРЕВЕСИНА, В ЧИСТОТЕ В ЗАГОТОВКЕ, МЗ	АСБЕСТОЦЕ- МЕНТНЫЕ ЛИСТЫ, М ²	МИНЕРАЛО- ВАТНЫЙ УТЕПЛИТЕЛЬ, М ²	АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ, КГ	СТАЛЬ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1	H2-60.33		5980	2700	180	1490	1200	1065	0.4209 0.4968	25.35	1.10	10.95	8.23	9
2	H2к-60.33		5980	2700	180	890	1800	1058	0.4209 0.4968	18.85	0.90	11.31	8.23	10
3	H2а-60.33		5980	2700	180	630	2100	1045	0.4221 0.4988	15.62	0.70	11.51	8.23	11
4	H2-60.33ЛЕВ.		5980	2700	3080	1490	1200	1115	0.4257	31.96	1.70	10.38	8.36	12
5	H2-60.33ПРАВ.								0.5060					

ТК
1978

НОМЕНКЛАТУРА

СЕРИЯ
1.232-5
ВЫПУСК ЛИСТ
1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	9
6	НН2-60.33ЛЭВ.		5980	2700	1850	1490	1200	1052	0.4250 0.5010	28.18	1.20	10.87	8.36	13
7	НН2-60.33ПРАВ.													
8	НЛ2-60.33ЛЭВ. НЛ2-60.33ПРАВ.		5980	2700	180	1530	1200	1050	0.4150 0.4909	20.25	0.92	11.31	8.23	14
9	НД-30.33		2980	2400	290	1490	1200	549	0.2087 0.2470	13.33	0.74	5.87	5.22	16
10	НД-30.33		2980	2400	290	630	2100	517	0.2127 0.2524	8.94	0.31	6.30	5.22	15

Е. БЕССИЛОВА
 Е. БЕССИЛОВА

СТАНДАРТ

Г. МУСЫБА

ТК
1978

НОМЕНКЛАТУРА

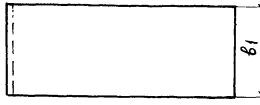
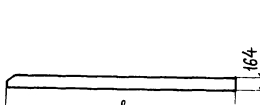
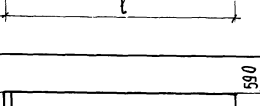
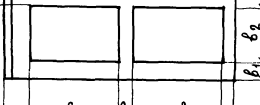
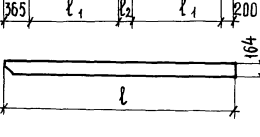
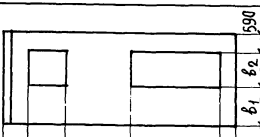
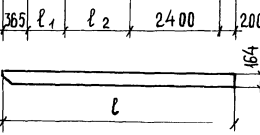
СЕРИЯ
1.232-5
ВЫПУСК ЛИСТ
1 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	10
11	Нне-30.33ЛЕВ		2980	1200	350	1490	1200	492	0.2483	10.62	0.45	6.34	5.22	17
12	Нне-30.33ПРАВ								0.3019					
13	Н2г-63.33ЛЕВ		6285	2700	180	1490	1200	1113	0.4352	26.89	1.23	11.68	8.23	18
14	Н2г-63.33ПРАВ								0.5272					
15	Н2Б-63.33ЛЕВ.		6285	2100	1380	630	2100	1123	0.4435	22.23	1.20	12.24	8.36	19
16	Н2Б-63.33ПРАВ								0.5352					
17	Н2а-63.33ЛЕВ		6285	2700	180	630	2100	1100	0.4442	17.16	0.86	12.24	8.23	20
18	Н2а-63.33ПРАВ								0.5320					
19	Н2-63.33ЛЕВ		6285	2700	3445	1490	1200	1130	0.4336	33.58	1.50	11.11	8.49	21
20	Н2-63.33ПРАВ								0.5154					

ТК
1978

НОМЕНКЛАТУРА

СЕРИЯ
1232-5
ВЫПУСК
1 А Ч С Т
3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
27	Н63-33ЛЕВ.		6285	-	-	3280	-	1116	0.4096 0.4852	39.07	1.80	10.95	8.62	25
28	Н63-33ПРАВ.		6285	-	-	2680	-	932	0.3442 0.4103	32.54	1.48	10.33	8.62	40
29	Н63-27ЛЕВ.		6285	-	-	2680	-	932	0.3442 0.4103	32.54	1.48	10.33	8.62	40
30	Н63-27ПРАВ.		6285	-	-	2680	-	932	0.3442 0.4103	32.54	1.48	10.33	8.62	40
31	Н20-58.33ЛЕВ.		5785	2400	420	1490	1200	1025	0.4002 0.4808	25.15	1.15	10.39	8.23	26
32	Н20-58.33ПРАВ.		5785	2400	420	630	2100	1013	0.4036 0.4848	16.36	0.85	11.07	8.23	29
33	Н26-58.33ЛЕВ.		5785	1200	1620	1490	1200	1051	0.4235 0.5070	28.28	1.31	10.51	8.36	27
34	Н26-58.33ПРАВ.		5785	1200	1620	1490	1200	1051	0.4235 0.5070	28.28	1.31	10.51	8.36	27
35	Нед-58.33ЛЕВ.		5785	1200	1620	1490	1200	1051	0.4235 0.5070	28.28	1.31	10.51	8.36	27
36	Нед-58.33ПРАВ.		5785	1200	1620	1490	1200	1051	0.4235 0.5070	28.28	1.31	10.51	8.36	27

И. ПУЛАНДА | СТ. ИНЖЕНЕР | Б. Б. | 15.08.1976

НОМЕНКЛАТУРА

ТК
1976

СЕРИЯ
1.232-5
ВЫПУСК | ЛИСТ
1 | 5

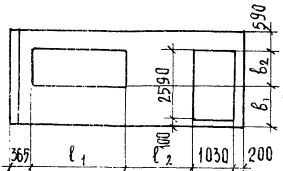
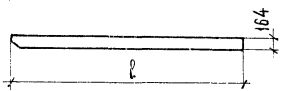
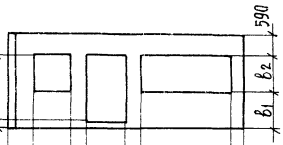
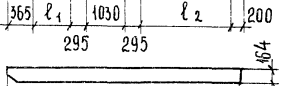
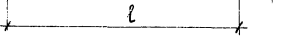
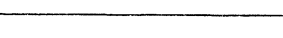
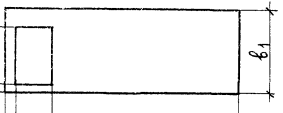
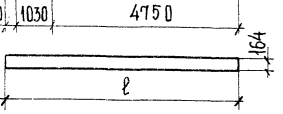
УЧЕБНО-ЗАДАНИЕ
 Г. МОСКВА
 ИЛЛИЦ, ИВА. ИСКУССТВО
 СТ. АНДРЕЕВ
 ДЖ. ТРАПЛИН
 КОПЫРОВА
 ШАХОВА
 МАХАЛЮКИНА
 Е. ВЕЩЕННАЯ
 МА. БУРОВА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
37	Н2И-58.33ЛЕВ.		5785	2100	1020	890	1800	1017	0.4110	19.83	1.25	10.87	8.36	28
38	Н2И-58.33ПРАВ.								0.4932					
39	Н2-58.33ЛЕВ.		5785	2400	3020	1490	1200	1066	0.4045	31.21	1.60	9.94	8.36	30
40	Н2-58.33ПРАВ.								0.4848					
41	Н4-28.33ЛЕВ.		2785	485	2100	890	1800	501	0.2096	9.78	0.53	5.71	5.22	34
42	Н4-28.33ПРАВ.								0.2538					

НОМЕНКЛАТУРА

ТК
1978

СЕРИЯ
1.232-5
ВЫПУСК Лист
1 6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	14
43	НДН-58.33ЛЕВ.		5785	2400	1790	1490	1200	978	0.4155 0.4979	25.67	1.10	10.42	8.23	31
44	НДН-58.33ПРАВ.													
45	НЕНД-58.33ЛЕВ		5785	1200	2400	1490	1200	978	0.4164 0.5043	22.52	1.10	10.55	8.23	32
46	НЕНД-58.33ПРАВ													
47	НДНЕ-58.33ЛЕВ.		5785	2400	1200	1490	1200	979	0.4165 0.5043	22.45	1.10	10.56	8.23	33
48	НДНЕ-58.33ПРАВ													
49	НН-60.27ЛЕВ		5980	-	-	2680	-	859	0.3397 0.4030	27.05	1.27	9.84	8.36	39
50	НН-60.27ПРАВ.													

ГК

1978

НОМЕНКЛАТУРА

СЕРИЯ

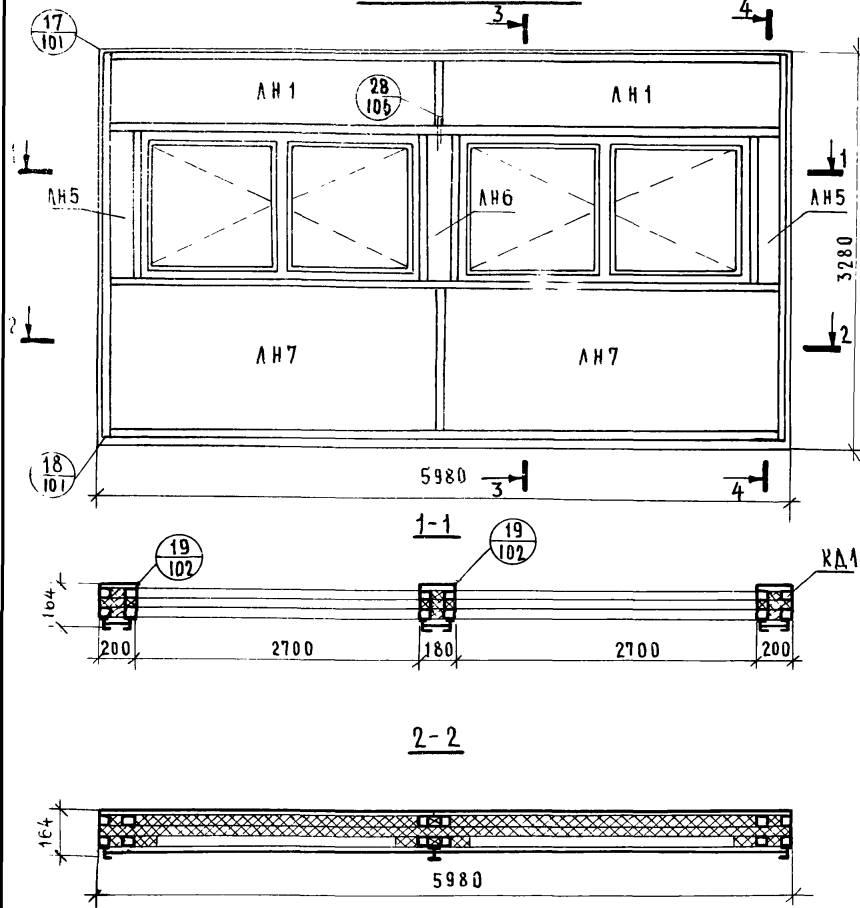
1.232-5

ВЫПУСК

ЛИСТ

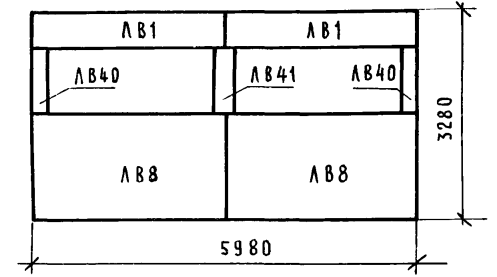
7

H22-60.33



РАСКЛАДКА АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ ПАНЕЛИ

16



ПОКАЗАТЕЛИ НА ПАНЕЛЬ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.	ВЕС, КГ	
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ ГОСТ 18124-75	м ²	25.35	456.46	
МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛАТЫ ГОСТ 9573-72*	м ³	1.10	110.00	
ДРЕВЕСИНА (по ГОСТ 9685-61*) на КД1	В ЧИСТОТЕ В ЗАГОТОВКЕ	м ³	0.4209	
		м ³	210.45	
АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ ГОСТ 8617-75	п/м	36.88	10.95	
ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЛЕНКА ГОСТ 10354-73	м ²	13.00	—	
		А5×50	3.45	2.14
		А5×60	54	0.40
ШУРУПЫ, ГОСТ 1145-70*	шт	350	0.48	
А3×30		—	1.60	
СТАЛЬ, ГОСТ 19904-74	кг	—	6.63	
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ ГОСТ 103-76	кг	—	2.80	
КЛЕЙ КБ-3	кг	—	40.00	
ПЕНОПОЛИУРЕТАН	п/м	40.00	—	
БОЛТЫ М12×150, ГОСТ 7798-70*	шт	8	1.20	
ОКОННЫЙ БЛОК 12.27	шт	2	260.0	
ГВОЗДИ К3×80, ГОСТ 4028-63*	кг	—	1.00	
ВЕС ПАНЕЛИ	кг	—	1065	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ЛИСТА	КОЛ. ШТ.	ПЛОЩАДЬ, м ²	ВЕС, КГ	ЛИСТ
АН1	2	3.26	58.6	53
АН5	2	0.40	7.08	53
АН6	1	0.17	3.10	53
АН7	2	8.40	151.32	53
АВ1	2	3.52	63.40	50,51
АВ8	2	8.90	160.40	50,51
АВ40	2	0.48	8.60	51,52
АВ41	1	0.22	3.96	51,52

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КД1 СМ. ЛИСТ 55.
2. РАСКЛАДКУ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ СМ. ЛИСТ 41.
3. НА РАЗРЕЗАХ 1-1 И 3-3 ОКОННЫЕ БЛОКИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

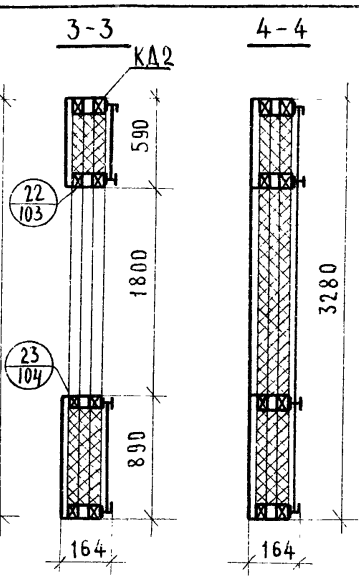
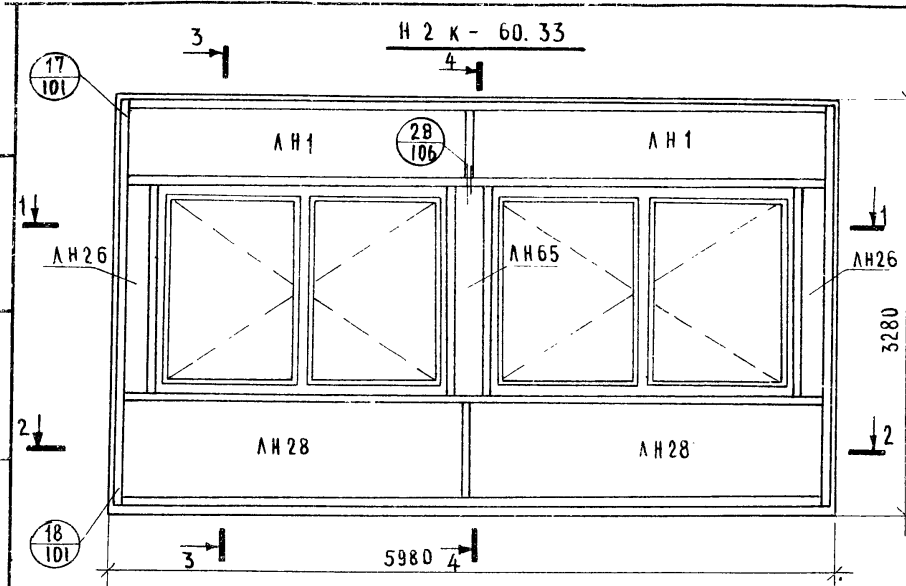
ТК
1978

ПАНЕЛЬ H22-60.33

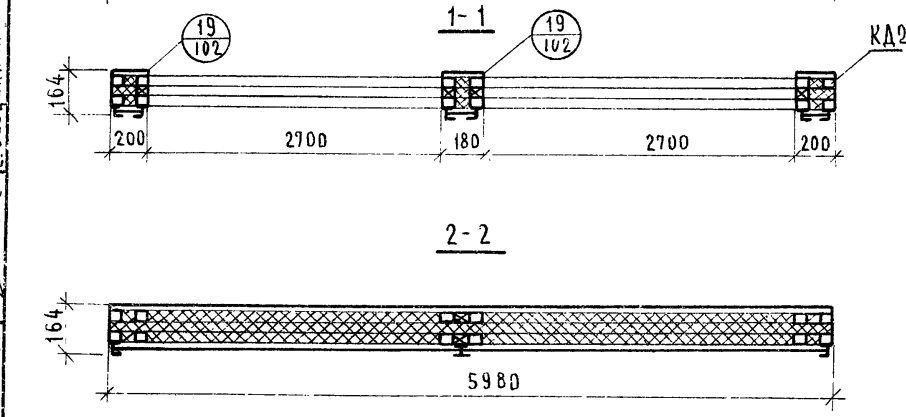
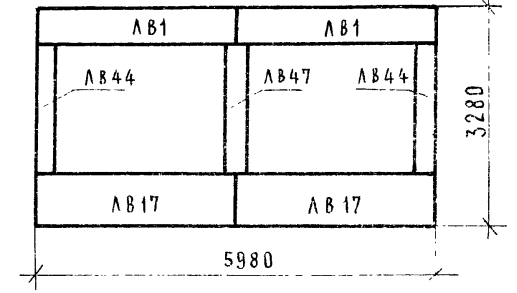
СЕРИЯ
1.232-5
ВЫПУСК ЛИСТ
1 9

НАЧ. ОТДЕЛА ПРОБЕРНА И. ВЛАДКИНА
 ГА. СПЕЦ. ОТД. ШАХОВА
 РУК. ГРУППЫ И. ВЛАДКИНА
 СТ. ИНЖЕНЕР Е. ВЕЩЕННАЯ

УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
 Г. МОСКВА



РАСКЛАДКА АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ ПАНЕЛИ 1/1



СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ЛИСТА	КОЛ. ШТ.	ПЛОЩАДЬ, М ²	ВЕС, КГ	ЛИСТ
АН1	2	3.26	58.60	53
АН26	2	0.58	10.54	53
АН28	2	4.86	87.40	53
АН65	1	0.26	4.60	54
ЛВ1	2	3.52	63.40	50,51
ЛВ17	2	5.32	96.00	50,51
ЛВ44	2	0.72	13.00	51,52
ЛВ47	1	0.33	5.84	51,52

ПОКАЗАТЕЛИ НА ПАНЕЛЬ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.	ВЕС, КГ
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ ГОСТ 18124-75	М ²	18.85	339.38
МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ ГОСТ 9573-72*	М ³	0.90	90.00
ДРЕВЕСИНА В ЧИСТОТЕ (по ГОСТ 9685-61*) НА КД2 В ЗАГОТОВКЕ	М ³	0.4209	210.45
АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ ГОСТ 8617-75	п/м	38.68	11.31
ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЛЕНКА ГОСТ 10354-73	М ²	10.00	—
ШРУСЫ, ГОСТ 1145-70*	А5×50	350	2.54
	А5×60	54	0.40
	А3×30	360	0.50
СТАЛЬ, ГОСТ 19904-74	КГ	—	1.60
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ, ГОСТ 103-76	КГ	—	6.63
КЛЕЙ КБ-3	КГ	—	2.80
ПЕНОПОЛИУРЕТАН	п/м	41.00	—
БОЛТЫ М12×150, ГОСТ 7798-70*	ШТ	8	1.20
ОКОННЫЙ БЛОК 18.27	ШТ	2	390.0
ГВОЗДИ КЗ×80, ГОСТ 4028-63*	КГ	—	1.00
ВЕС ПАНЕЛИ	КГ		1058

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КД2 см. лист 56.
2. РАСКЛАДКУ АЛЮМИНЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ см. лист 40.
3. НА РАЗРЕЗАХ 1-1 И 3-3 ОКОННЫЕ БЛОКИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

ТК
1978

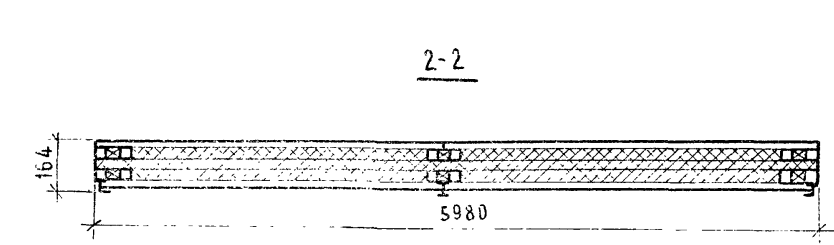
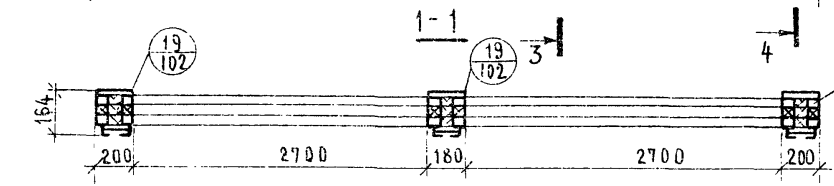
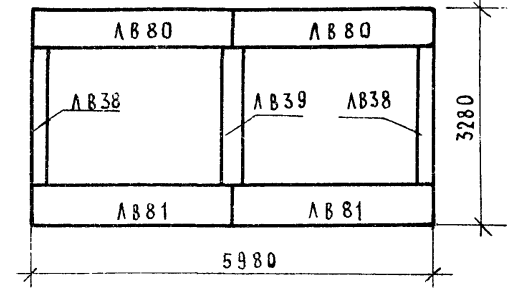
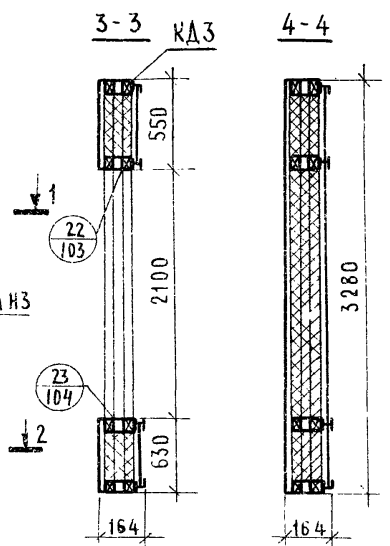
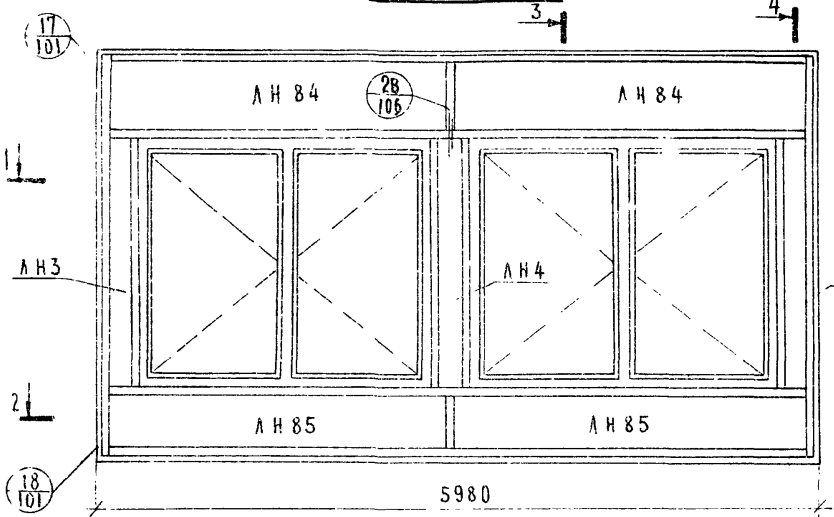
ПАНЕЛЬ Н2К-60.33

СЕРИЯ
1.232-5
ВЫПУСК 1 ЛИСТ 10

H 2a - 60.33

РАСКЛАДКА АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ ПАНЕЛИ

18



ПОКАЗАТЕЛИ НА ПАНЕЛЬ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.	ВЕС КГ
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ ГОСТ 18124-75	м ²	15.62	281.11
МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПАНТЫ ГОСТ 9573-72*	м ³	0.70	70.00
ДРЕВЕСИНА (по ГОСТ 9685-61*) на КДЗ	В ЧИСТОТЕ В ЗАГОТОВКЕ	м ³	0.4221
		м ³	211.05
АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ ГОСТ 8617-75	п/м	39.58	11.51
ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЛЕНКА ГОСТ 10354-73	м ²	8.50	—
	А5x50	шт	335
	А5x60	шт	54
ШУРУПЫ, ГОСТ 1145-70*	шт	360	0.50
СТАЛЬ, ГОСТ 19904-74	кг	—	1.60
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ, ГОСТ 103-76	кг	—	6.63
КЛЕЙ КБ-3	кг	—	2.80
ПЕНОПОЛИУРЕТАН	п/м	42.00	—
БОРАТЫ М12x150, ГОСТ 7798-70*	шт	8	1.20
ОКОННЫЙ БЛОК 21.27	шт	2	455.0
ГВОЗДИ К3x80, ГОСТ 4028-63*	кг	—	1.00
ВЕС ПАНЕЛИ	кг	—	1045

СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ЛИСТА	КОЛ. ШТ.	ПЛОЩАДЬ м ²	ВЕС. КГ	ЛИСТ
ЛН 84	2	3.02	54.36	54
ЛН 85	2	3.32	59.60	54
ЛН 3	2	0.68	12.26	53
ЛН 4	1	0.30	5.40	53
ЛВ 80	2	3.30	59.40	50,51
ЛВ 38	2	0.84	15.20	51,52
ЛВ 39	1	0.38	6.85	51,52
ЛВ 81	2	3.78	68.04	50,52

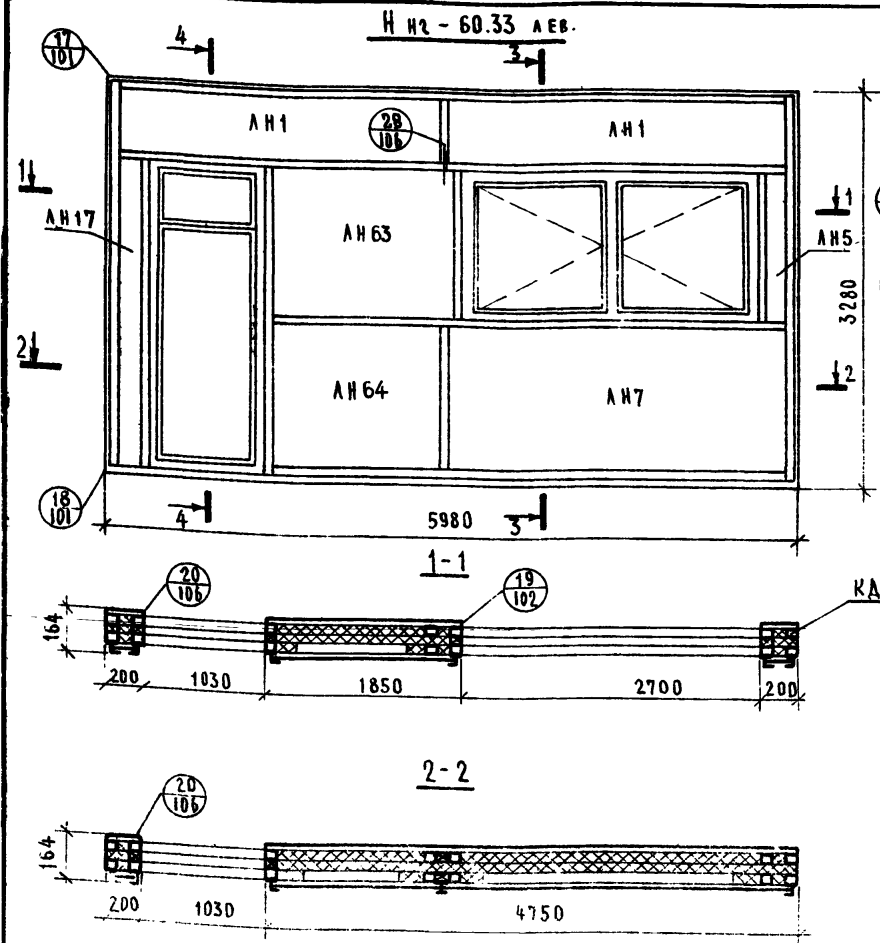
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КДЗ СМ. ЛИСТ 57.
2. РАСКЛАДКУ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ СМ. ЛИСТ 41.
3. НА РАЗРЕЗАХ 1-1 И 3-3 ОКОННЫЕ БЛОКИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

ТК
1978

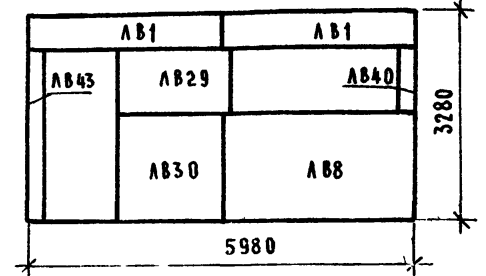
ПАНЕЛЬ H 2a - 60.33

СЕРИЯ
1.232-5
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
11



СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ НА ПАНЕЛИ

МАРКА ЛИСТА	КОД. ШТ	ПЛОЩАДЬ м ²	ВЕС, КГ	ЛИСТ
АН1	2	3.26	58.60	53
АН5	1	0.20	3.54	53
АН7	1	4.20	75.66	53
АН17	1	0.43	7.74	53
АН63	1	2.23	40.10	54
АН64	1	2.50	44.70	54
АВ1	2	3.52	63.40	50,51
АВ8	1	4.45	80.20	50,51
АВ29	1	3.98	71.71	51
АВ30	1	2.63	47.20	50,51
АВ40	1	0.24	4.30	50,51
АВ43	1	0.54	9.70	51,52



ПОКАЗАТЕЛИ НА ПАНЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОД.	ВЕС, КГ
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ ГОСТ 18124-75	м ²	28.18	506.85
МИНЕРАЛОВАТЫЕ ПЛИТЫ ГОСТ 9573-72*	м ³	1.20	120.00
ДРЕВЕСИНА (ГОСТ 9685-61*) НА КА5 В ЧИСТОТЕ В ЗАГОТОВКЕ	м ³	0.4250	212.50
		0.5010	—
АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ ГОСТ 8617-75	п/м	37.51	10.87
ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЛЕНКА ГОСТ 10354-73	м ²	14.00	—
		—	—
ШУРУПЫ, ГОСТ 1145-70*	ШТ	А5×50	385
		А5×60	54
		А3×30	350
ГВОЗДИ К3×80, ГОСТ 4028-63*	КГ	—	1.00
СТАЛЬ, ГОСТ 19904-74	КГ	—	1.60
СТАЛЬ ПЛОСОВАЯ, ГОСТ 103-76	КГ	—	6.76
КЛЕИ КБ-3	КГ	—	2.80
ПЕНОПОЛИУРЕТАН	п/м	42.00	—
БОЛТЫ № 2×150, ГОСТ 7798-70*	ШТ	8	1.20
ОКОННЫЙ БЛОК 42.27	ШТ	1	130.0
ДВЕРНОЙ БЛОК 26.10	ШТ	1	55.0
ВЕС ПАНЕЛИ	КГ	—	1052

ПРИМЕЧАНИЯ:

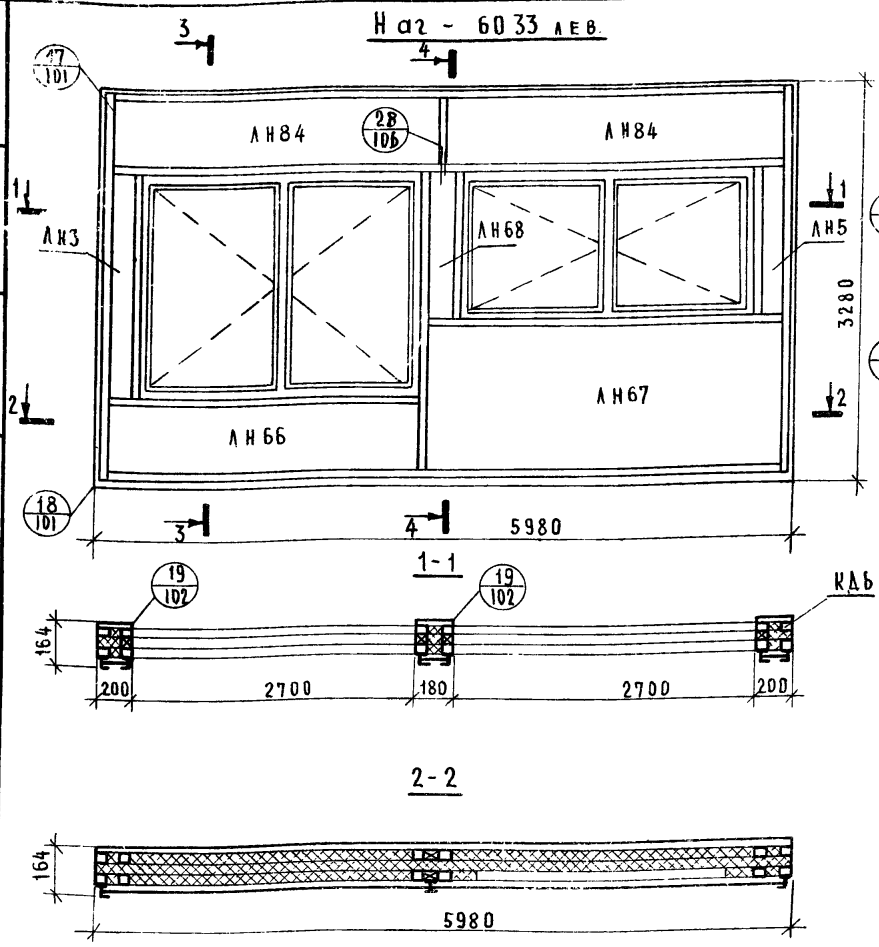
1. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КА5 СМ ЛИСТ 59.
2. РАСКАДКУ АЛЮМИНЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ СМ ЛИСТ 42.
3. ЧЕРТЕЖ ПАНЕЛИ НН2-60.33 ПРАВ. УЧИТАТЬ ЗЕРКАЛЬНУЮ ДАННУЮ ЧЕРТЕЖУ.
4. НА КАРКАСНОЙ ОКОННОЙ И ДВЕРНОЙ БЛОКЕ УСАДКА НЕ ПОКАЗАНА.

ПАНЕЛИ НН2-60.33 ЛЕВ. НН2-60.33 ПРАВ.

СЕРИЯ 1.232-5

ГК
1979

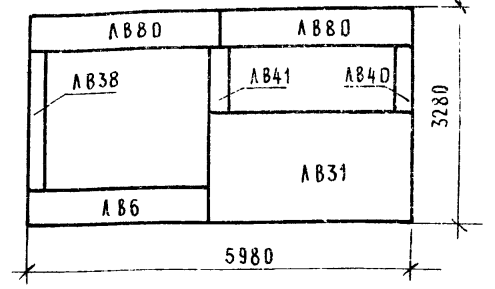
ПРОВЕРКА
 И. КАЛЮЖНИНА
 ШАХОВА
 И. КАЛЮЖНИНА
 Е. БЕСЕННАЯ
 ДА СПЕЦ. ДИ. С. ШАХОВА
 ЭК. ГРУДЫ
 СТ. ИНЖЕНЕР
 Г. МОСКВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ЛИСТА	КОЛ ШТ.	ПЛОЩАДЬ М ²	ВЕС КГ	ЛИСТ
АН84	2	3.02	54.36	54
АН3	1	0.34	6.13	53
АН68	1	0.16	2.88	54
АН5	1	0.20	3.54	53
АН66	1	1.51	27.10	54
АН67	1	4.30	97.40	54
АВ80	2	3.30	59.40	50,51
АВ6	1	1.83	32.94	50,51
АВ31	1	4.71	84.78	50,51
АВ38	1	0.42	7.60	51,52
АВ40	1	0.24	4.30	51,52
АВ41	1	0.22	3.96	51,52

РАСКЛАДКА АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ ПАНЕЛИ 21



ПОКАЗАТЕЛИ НА ПАНЕЛЬ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ	КОЛ	ВЕС, КГ	
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ ГОСТ 18124-75	м ²	20.25	364.39	
МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ ГОСТ 9573-72*	м ³	0.92	92.00	
ДЕРЕВЕСИНА (по ГОСТ 9685-61*) НА КАБ В ЧИСТОТЕ В ЗАГОТОВКЕ	м ³	0.4150	207.50	
АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ ГОСТ 8617-75	п/м	37.77	11.31	
ПАНЭТИЛЕНОВАЯ ПЛЕНКА ГОСТ 10354-73	м ²	11.00	—	
Шурупы, ГОСТ 1145-70*	А5×50	346	2.15	
	А5×60	54	0.40	
	А3×30	350	0.48	
СТАЛЬ, ГОСТ 19904-74	кг	—	1.60	
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ ГОСТ 103-76	кг	—	6.63	
Клей КБ-3	кг	—	2.80	
Пенополиуретан	п/м	40.00	—	
Болты М12×150, ГОСТ 7798-70	шт	8	1.20	
Оконный блок	21.27	шт	1	228.0
	12.27	шт	1	130.0
Гвозди К3×80, ГОСТ 4028-63*	кг	—	1.00	
ВЕС ПАНЕЛИ	кг		1050	

ПРИМЕЧАНИЯ:

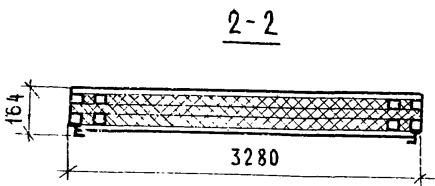
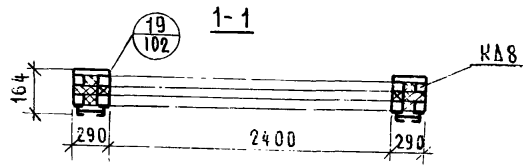
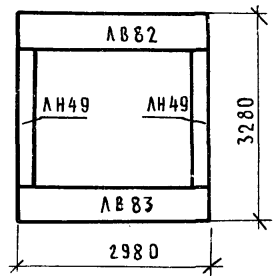
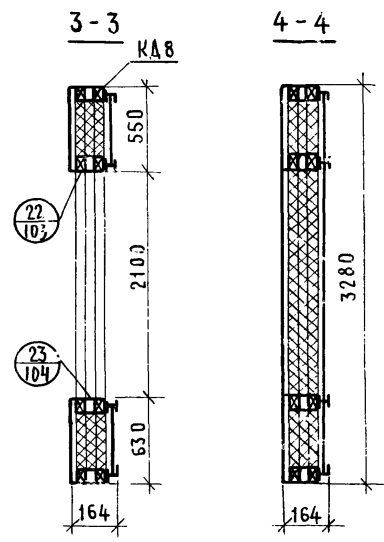
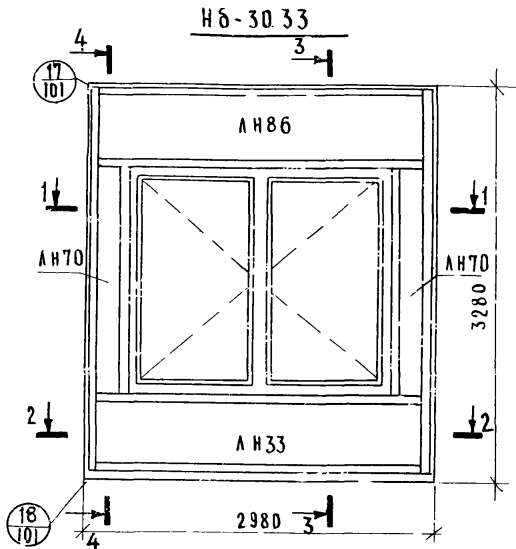
1. Деревянный каркас КДБ см. лист 60.
2. Раскладку алюминиевых профилей см. лист 42.
3. Чертеж панели Н а2- 60.33 прав. читать зеркально данному чертежу.
4. На разрезах 1-1 и 3-3 оконные бочки условно не показаны.

ТК
 1978

ПАНЕЛИ Н а2- 60.33 ЛЕВ, Н а2- 60.33 ПРАВ.

СЕРИЯ
 1.232-5
 ВЫПУСК
 1 АИСТ
 14

РАСКЛАДКА АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ ПАНЕЛИ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ НА ПАНЕЛЬ					
МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЛИСТА	КОЛ. ШТ.	ПЛОЩАДЬ, м ²	ВЕС, КГ	ЛИСТ
НБ-30.33	ЛН86	1	1.49	26.82	54
	ЛН33	1	1.64	29.52	53
	ЛН70	2	1.07	19.18	54
	ЛВ82	1	1.64	29.52	50,52
	ЛВ49	2	1.22	21.86	51,52
	ЛВ83	1	1.88	33.84	50,52

ПОКАЗАТЕЛИ НА ПАНЕЛЬ				
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.	ВЕС, КГ	
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ ГОСТ 18124-75	м ²	8.94	160.74	
МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ ГОСТ 9573-72*	м ³	0.31	31.00	
ДЕРЕВЕСИНА (по ГОСТ 9685-61*) НА КА8	В ЧИСТОТЕ ВЗАГОТОВКЕ	м ³	0.2127 0.2524	106.35 —
АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ ГОСТ 8617-75	п/м	22.35	6.30	
ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЛЕНКА ГОСТ 10354-73	м ²	5.0	—	
ШУРУПЫ, ГОСТ 1145-70*	А5×50	шт.	215	1.33
	А5×60	шт.	36	0.27
	А3×30	шт.	200	0.28
ГВОЗДИ КЗ×80, ГОСТ 4028-63*	кг	—	0.5	
СТАЛЬ, ГОСТ 19904-74	кг	—	0.8	
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ, ГОСТ 103-76	кг	—	4.42	
КЛЕЙ КБ-3	кг	—	160	
ПЕНОПОЛИУРЕТАН	п/м	22.0	—	
БОЛТЫ М12×150, ГОСТ 9798-70*	шт	4	0.6	
ОКОННЫЙ БЛОК 21,24	шт	1	202	
ВЕС ПАНЕЛИ	кг		517	

ПРИМЕЧАНИЯ:

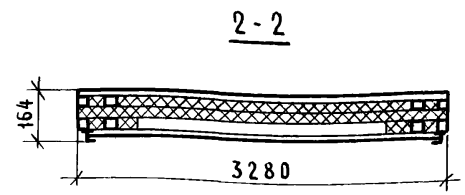
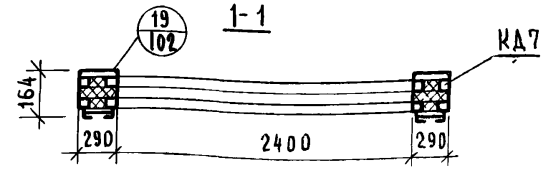
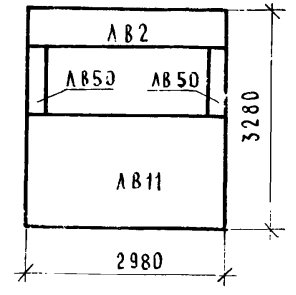
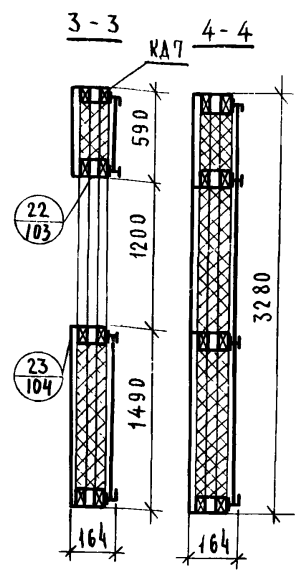
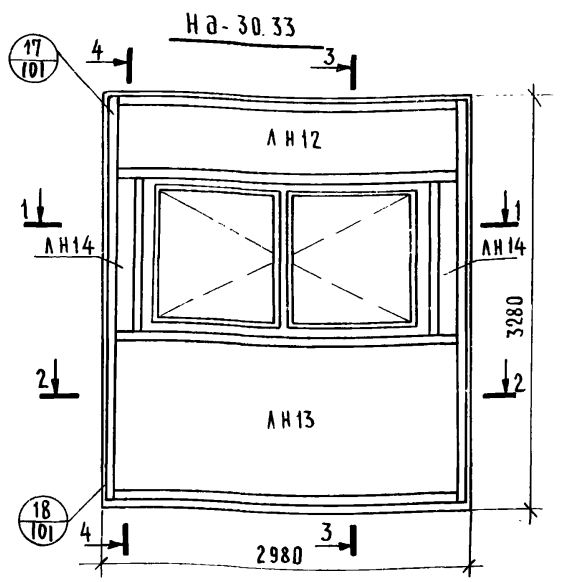
1. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КА8 СМ. ЛИСТ 61.
2. РАСКЛАДКУ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ СМ. ЛИСТ 42.
3. НА РАЗРЕЗАХ 1-1 И 3-3 ОКОННЫЕ БЛОКИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

ТК
1978

ПАНЕЛЬ НБ-30.33

СЕРИЯ
1.232-5
ВЫПУСК 1 ЛИСТ 15

РАСКЛАДКА АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ ПАНЕЛИ



ПОКАЗАТЕЛИ НА ПАНЕЛЬ

Наименование	Ед. изм.	кол.	вес, кг
Асбестоцементные листы ГОСТ 18124-75	м ²	13.33	240.00
Минераловатные плиты ГОСТ 9573-72*	м ³	0.74	74.00
Древесина (по ГОСТ 9685-61*) на КА7	в чистоте в заготовке	0.2087	104.35
		0.2470	—
Алюминиевые профили ГОСТ 8617-75	п/м	20.55	5.87
Полиэтиленовая пленка ГОСТ 10354-73	А5х50	7.0	—
		210	1.30
		36	0.27
Шурупы, ГОСТ 1145-70*	А5х60	188	0.26
	А3х30	—	—
Гвозди КЗх80, ГОСТ 4028-63*	кг	—	0.5
Сталь, ГОСТ 19904-74	кг	—	0.8
Сталь полусырая, ГОСТ 103-76	кг	—	4.42
Клей КБ-3	кг	—	1.60
Пенополиуретан	п/м	22.00	—
Болты М12х150, ГОСТ 7798-70*	шт	4	0.6
Оконный блок 12.24	шт	1	115
Вес панели	кг	—	549

СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ НА ПАНЕЛЬ

Марка панели	Марка листа	кол. шт.	площадь, м ²	вес, кг	лист
НД-30.33	ЛН12	1	1.61	29.00	53
	ЛН13	1	4.19	75.42	53
	ЛН14	2	0.62	11.08	53
	АВ2	1	1.76	31.70	50,51
	АВ11	1	4.45	80.20	50,51
	АВ50	2	0.70	12.60	51,52

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Деревянный каркас КА7 см. лист 61.
2. Раскладку алюминиевых профилей см. лист 42.
3. На разрезах 1-1 и 3-3 оконные блоки условно не показаны.

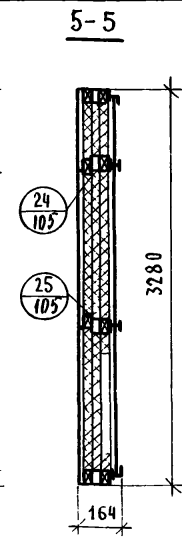
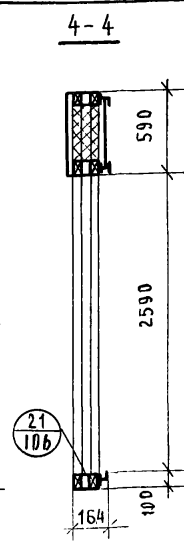
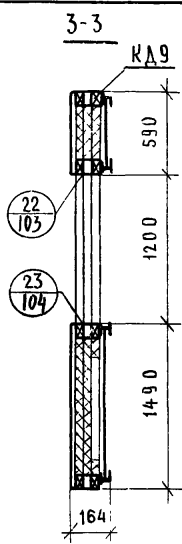
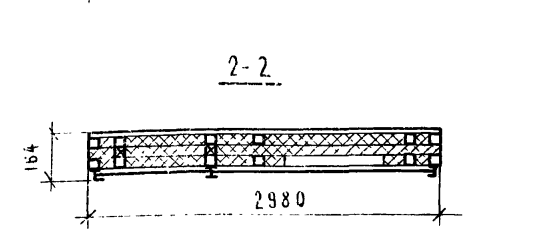
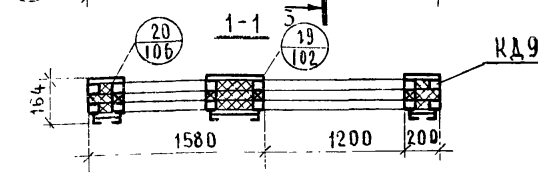
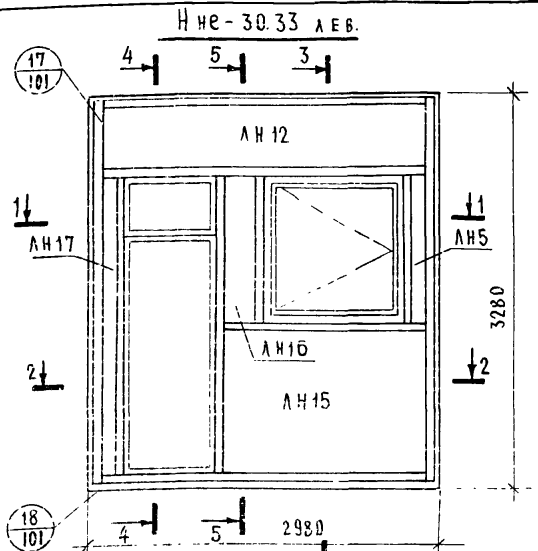
ГАСПЕЦ. ОТА ШАХОВА
РУК. ГРУППЫ Н. КАЯККИНА

УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
Г. МОСКВА

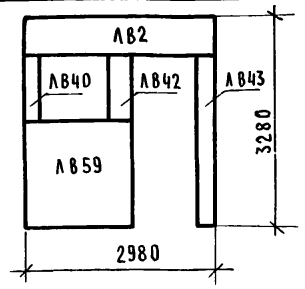
ТК
1978

Панель НД-30.33

СЕРИЯ
1.232-5
выпуск 1 лист 16



РАСКЛАДКА АСБЕСТОЦЕМЕННЫХ ЛИСТОВ С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ ПАНЕЛИ



ПОКАЗАТЕЛИ НА ПАНЕЛЬ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.	ВЕС, КГ
АСБЕСТОЦЕМЕННЫЕ ЛИСТЫ ГОСТ 18124-75	м ²	10.62	191.09
МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛАТЫ ГОСТ 9573-72*	м ³	0.45	45.00
ДРЕВЕСИНА (по ГОСТ 9685-61*) НА КАД9	В ЧИСТОТЕ	0.2483	124.15
	ВЗАГОТОВКЕ	0.3019	—
АЛЮМИНОВЫЕ ПРОФИЛИ ГОСТ 8617-75	п/м	23.58	6.34
ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЛЕНКА ГОСТ 10354-73	м ²	6.00	—
ШУРУПЫ, ГОСТ 1145-70*	А5×50	264	1.64
	А5×60	36	0.27
	А3×30	255	0.35
ГВОЗДИ К3×80 ГОСТ 4028-63*	кг	—	0.50
СТАЛЬ, ГОСТ 19904-74	кг	—	0.80
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ, ГОСТ 103-76	кг	—	4.42
КЛЕЙ КБ-3	кг	—	1.60
ПЕНОПОЛИУРЕТАН	п/м	27.00	—
БОЛТЫ М12×150, ГОСТ 7798-70*	шт	4	0.60
ОКОННЫЙ БЛОК 12.12	шт	1	60.0
ДВЕРНОЙ БЛОК 26.10	шт	1	55.0
ВЕС ПАНЕЛИ	кг		492

СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕННЫХ ЛИСТОВ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ЛИСТА	КОЛ. ШТ.	ПЛОЩАДЬ, м ²	ВЕС, КГ	ЛИСТ
АН5	1	0.20	3.54	53
АН12	1	1.61	29.00	53
АН15	1	2.43	43.70	53
АН16	1	0.38	6.86	53
АН17	1	0.43	7.74	53
АВ2	1	1.76	31.70	50,51
АВ40	1	0.24	4.30	51,52
АВ42	1	0.42	7.55	51,52
АВ43	1	0.54	9.70	51,52
АВ59	1	2.61	47.00	50,52

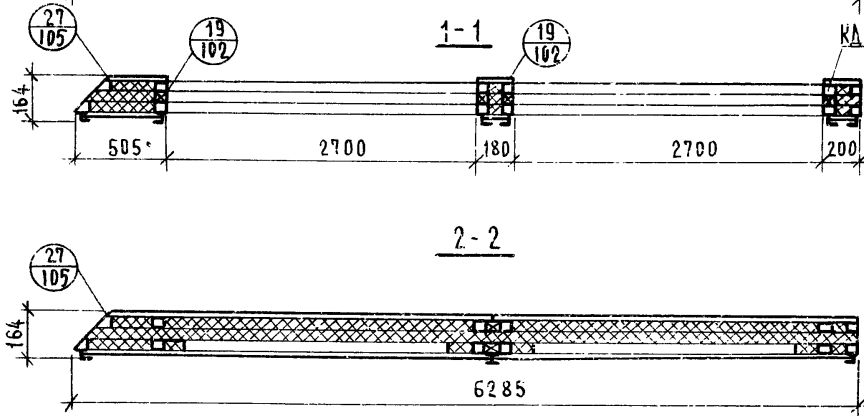
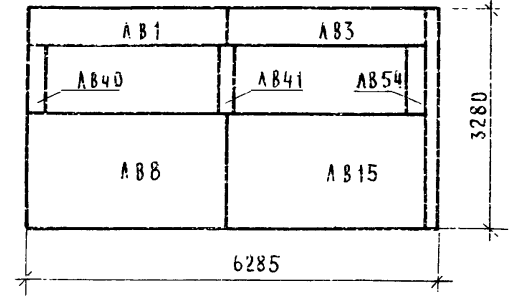
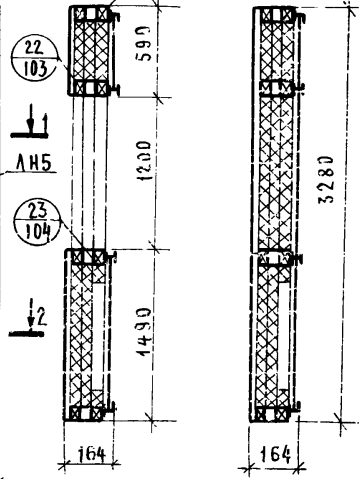
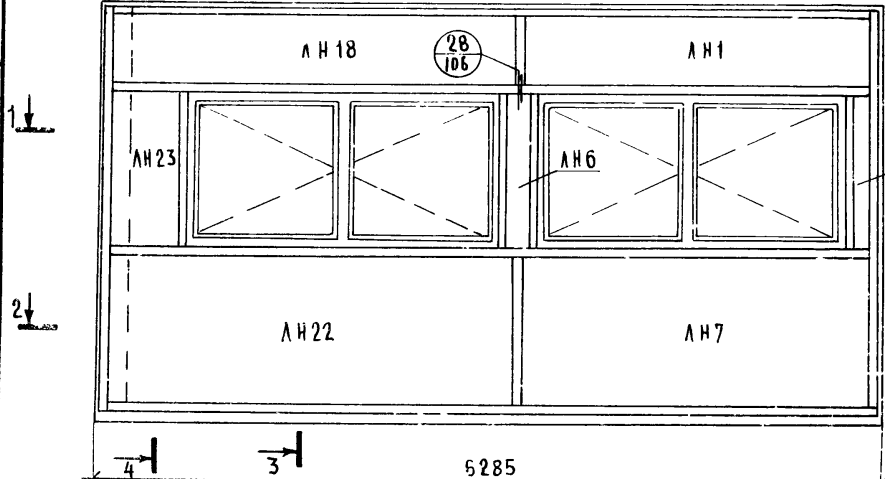
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КД9 СМ. ЛИСТ 62.
2. РАСКЛАДКУ АЛЮМИНОВЫХ ПРОФИЛЕЙ СМ. ЛИСТ 43.
3. ЧЕРТЕЖ ПАНЕЛИ Нне-30.33 ПРАВ. ЧИТАТЬ ЗЕРКАЛЬНО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
4. НА РАЗРЕЗАХ 1-1, 3-3 И 4-4 ОКОННЫЙ И ДВЕРНОЙ БЛОКИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

ТК
378

ПАНЕЛЬ Нне-30.33 лев, Нне-30.33 прав.

СЕРИЯ
1.232-5
ВЫПУСК ЛИСТ
1 17



СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ НА ПАНЕЛИ

МАРКА ЛИСТА	КОЛ. ШТ.	ПЛОЩАДЬ, м ²	ВЕС, КГ	ЛИСТ
ЛН1	1	1.63	29.30	53
ЛН5	1	0.20	3.54	53
ЛН6	1	0.17	3.10	53
ЛН7	1	4.20	75.66	53
ЛН18	1	1.80	32.37	53
ЛН22	1	4.64	83.58	53
ЛН23	1	0.58	10.41	53
АВ1	1	1.76	31.70	50,51
АВ3	1	1.86	33.54	50,51
АВ8	1	4.45	80.20	50,51
АВ15	1	4.70	84.75	50,51
АВ40	1	0.24	4.30	51,52
АВ41	1	0.22	3.96	51,52
АВ54	1	0.44	7.99	51,52

ПОКАЗАТЕЛИ НА ПАНЕЛЬ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.	ВЕС, КГ
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ ГОСТ 18124-75	м ²	26.89	484.40
МИНЕРАВЛАКНАТЫЕ ПЛИТЫ ГОСТ 9573-72*	м ³	1.23	123.00
ДРЕВЕСИНА ВЧИСТОТЕ (ПО ГОСТ 9685-61*) НА КАД10 В ЗАГОТОВКЕ	м ³	0.4352	217.60
АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ ГОСТ 8617-75	п/м	38.13	11.68
ПЛАЩУМАНОВАЯ ПАНЕЛЬ ГОСТ 10354-73	м ²	14.0	—
ШУРУПЫ, ГОСТ 1145-70*	А5×50	336	2.08
	А5×60	54	0.40
	А3×30	360	0.50
СТАЛЬ, ГОСТ 19904-74	кг	—	1.60
СТАЛЬ ПЛОССОВАЯ, ГОСТ 103-76	кг	—	6.63
КЛЕЙ КБ-3	кг	—	2.80
ПЕНОПОЛИУРЕТАН	п/м	41.0	—
БОЛТЫ М12×150, ГОСТ 7798-70*	шт	8	1.20
ОКОННЫЙ БЛОК 12 27	шт	2	260.0
ГВОЗДИ К3×80, ГОСТ 4028-63*	кг	—	1.00
ВЕС ПАНЕЛИ	кг		1113

ПРИМЕЧАНИЯ:

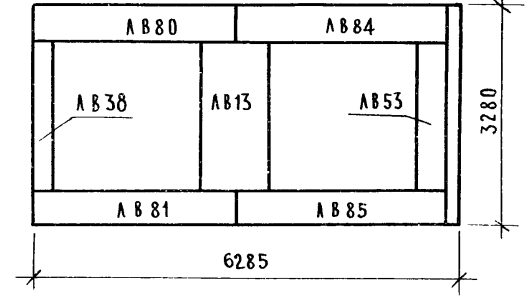
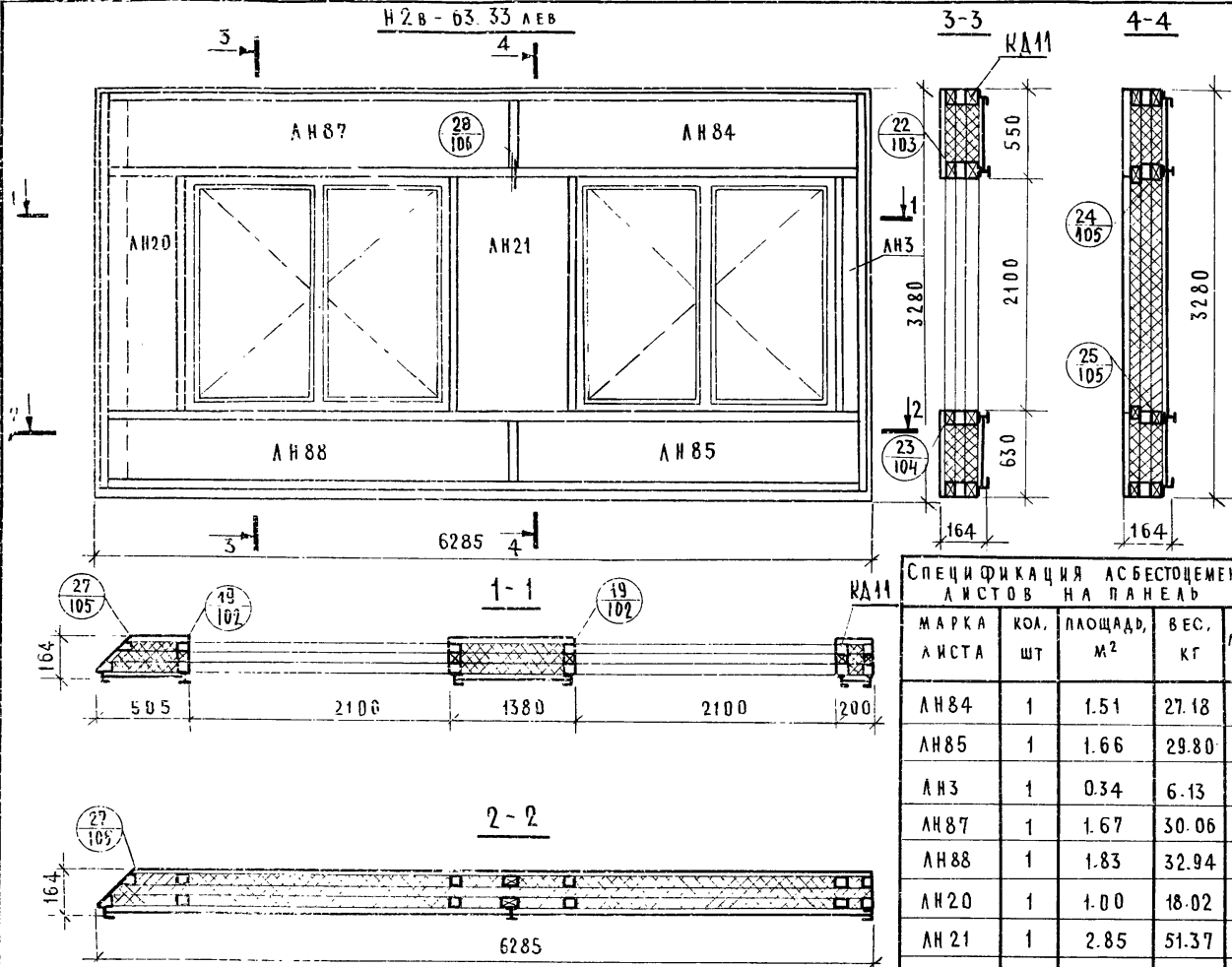
1. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КД10 СМ. ЛИСТ 63.
2. РАСКЛАДКУ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ СМ. ЛИСТ 43.
3. ЧЕРТЕЖ ПАНЕЛИ Н22-63.33 ПРАВ. ЧИТАТЬ ЗЕРКАЛЬНО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
4. НА РАЗРЕЗАХ 1-1 И 3-3 ОКОННЫЕ БАДКИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ

УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
Г. МОСКВА
ГАСПЕЦ. ОУА. ШАХОВА
РЭК. ГРУППЫ С. ШУВА
СТ. ИНЖЕНЕР Б. ШУВА

ТК
1978

ПАНЕЛИ Н22-63.33 ЛЕР, Н22-63.33 ПРАВ.

СЕРИЯ
1.232-5
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
18



ПОКАЗАТЕЛИ НА ПАНЕЛЬ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.	ВЕС, КГ
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ ГОСТ 18124-75	м ²	22.23	400.15
МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПАНТЫ ГОСТ 9573-72*	м ³	1.20	120.00
ДРЕВЕСИНА (по ГОСТ 9685-61*) на КД11	В ЧИСТОТЕ В ЗАГОТОВКЕ	м ³	0.4435
		м ³	0.5352
АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ ГОСТ 8617-75	п/м	40.83	12.23
ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЛЕНКА ГОСТ 10354-73	шт	м ²	11.5
		шт	350
		шт	54
ШУРУПЫ, ГОСТ 1145-70*	шт	37.0	0.51
Сталь, ГОСТ 19904-74	кг	—	1.60
Сталь полосовая, ГОСТ 103-76	кг	—	6.76
Клей КБ-3	кг	—	2.80
Пенополиуретан	п/м	45.0	—
Блаты 112x150, ГОСТ 7798-70*	шт	8	1.20
Оконный блок 21.21	шт	2	352.0
Гвозди КЗx80, ГОСТ 4028-63	кг	—	1.00
ВЕС ПАНЕЛИ	кг		1123

СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ЛИСТА	КОЛ. ШТ	ПЛОЩАДЬ, м ²	ВЕС, КГ	ЛИСТ
АН84	1	1.51	27.18	54
АН85	1	1.66	29.80	54
АН3	1	0.34	6.13	53
АН87	1	1.67	30.06	54
АН88	1	1.83	32.94	54
АН20	1	1.00	18.02	53
АН21	1	2.85	51.37	53
АВ80	1	1.65	29.70	50,52
АВ84	1	1.74	31.32	50,52
АВ13	1	2.90	52.20	51
АВ38	1	0.42	7.60	51,52
АВ53	1	0.78	13.99	51,52
АВ81	1	1.89	34.02	50,52
АВ85	1	1.99	35.82	50,52

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КД11 СМ ЛИСТ 64.
2. РАСКЛАДКУ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ СМ. ЛИСТ 43.
3. ЧЕРТЕЖ ПАНЕЛИ Н 2 В - 63.33 ПРАВ. ЧИТАТЬ ЗЕРКАЛЬНО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
4. НА РАЗРЕЗАХ 1-1 И 3-3 ОКОННЫЕ БЛИКИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

ГК
1978

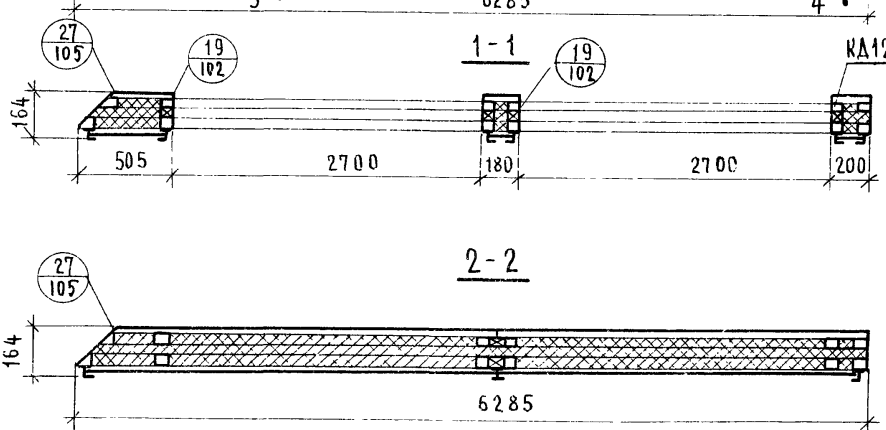
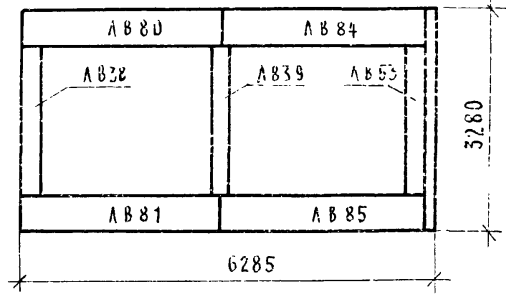
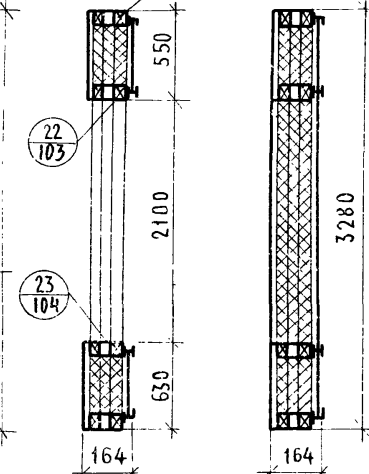
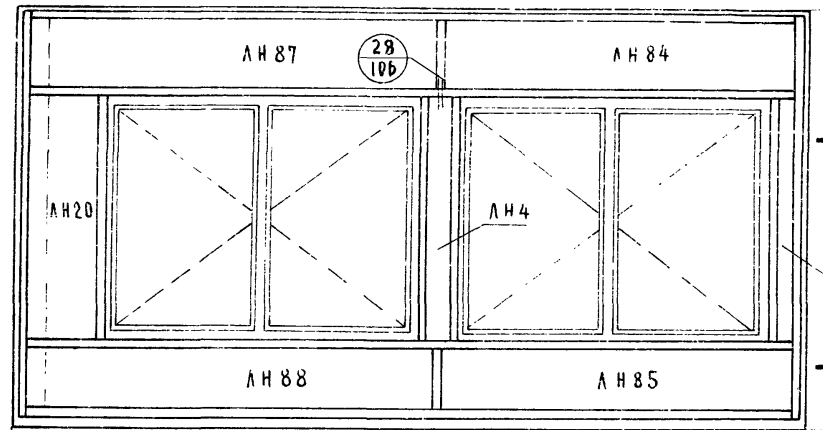
ПАНЕЛИ Н 2 В - 63.33 ЛЕВ, Н 2 В - 63.33 ПРАВ.

СЕРИЯ
1.232-5
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
19

Исполнитель: М.А. ШАХОВА
 Проверка: Е.А. ШАХОВА
 Руководитель: Е.А. ШАХОВА
 Проект: Е.А. ШАХОВА
 Г. МОСКВА

3-1 Н 2 а - 63.33 лев. 4-1 3-3 КА12 4-4

РАСКЛАДКА АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ ПАНЕЛИ 27



СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ЛИСТА	КОЛ. ШТ	ПЛОЩАДЬ, М ²	ВЕС, КГ	ЛИСТ
ЛН 84	1	1.51	27.18	54
ЛН 3	1	0.34	6.13	53
ЛН 4	1	0.30	5.40	53
ЛН 87	1	1.67	30.06	54
ЛН 88	1	1.83	32.94	54
ЛН 20	1	1.00	18.02	53
ЛН 85	1	1.66	29.80	54
ЛВ 80	1	1.65	29.70	50,51
ЛВ 84	1	1.74	31.32	50,51
ЛВ 38	1	0.42	7.60	51,52
ЛВ 39	1	0.38	6.85	51,52
ЛВ 53	1	0.78	13.99	51,52
ЛВ 81	1	1.89	34.02	50,52
ЛВ 85	1	1.99	35.82	50,52

ПОКАЗАТЕЛИ НА ПАНЕЛЬ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.	ВЕС, КГ	
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ ГОСТ 18124-75	М ²	17.16	308.83	
МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ ГОСТ 9573-72*	М ³	0.86	86.00	
ДРЕВЕСИНА В ЧИСТОТЕ (по ГОСТ 9685-61*) НАКАД12 В ЗАГОТОВКЕ	М ³	0.4442 0.5320	222.10 —	
АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ ГОСТ 8617-75	П/М	40.83	12.23	
ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЛЕНКА ГОСТ 10354-73	М ²	9.0	—	
Шурупы, ГОСТ 1145-70*	шт.	А5x50	342	2.12
		А5x60	54	0.40
		А3x30	370	0.51
Сталь, ГОСТ 19904-74	кг	—	1.60	
Сталь полосовая, ГОСТ 103-76	кг	—	6.63	
Клей КБ-3	кг	—	2.80	
Пенополиуретан	п/м	45.0	—	
Болты М12x150, ГОСТ 7798-70*	шт	8	1.20	
Оконный блок 21.27	шт	2	455.0	
Гвозди КВx80, ГОСТ 4028-63*	кг	—	1.00	
ВЕС ПАНЕЛИ	кг		11.00	

П Р И М Е Ч А Н И Я :

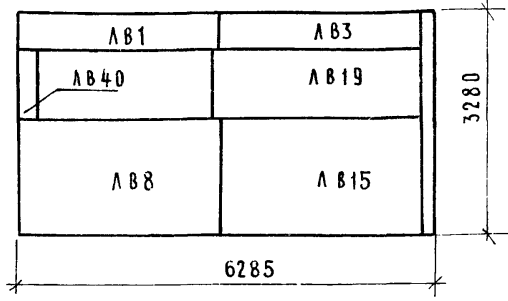
1. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КА12 СМ. ЛИСТ 65.
2. РАСКЛАДКУ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ СМ. ЛИСТ 43.
3. ЧЕРТЕЖ ПАНЕЛИ Н 2 а - 63.33 ПРАВ. ЧИТАТЬ ЗЕРКАЛЬНО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
4. НА РАЗРЕЗАХ 1-1 И 3-3 ОКОННЫЕ БЛОКИ УСАДВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

ТК
1978

ПАНЕЛИ Н 2 а - 63.33 лев, Н 2 а - 63.33 прав.

СЕРИЯ
1.232-5
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
20

РАСКЛАДКА АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ ПАНЕЛИ

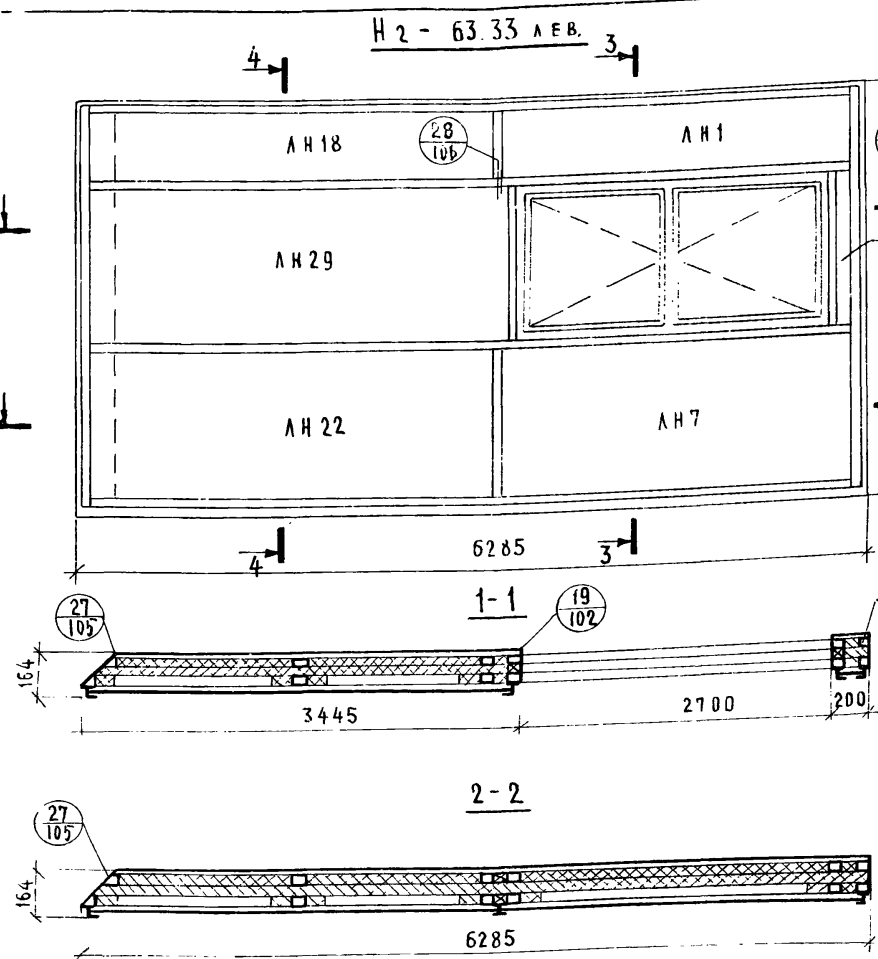


ПОКАЗАТЕЛИ НА ПАНЕЛЬ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ.	
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ ГОСТ 18124-75	м ²	33.58	604.82	
МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПАНТЫ ГОСТ 9573-72*	м ³	1.50	150.00	
ДРЕВЕСИНА (по ГОСТ 9685-61*) НА КА13	В ЧИСТОТЕ В ЗАГОТОВКЕ	м ³	0.4336 0.5154	216.80 —
АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ ГОСТ 8617-75	п/м	35.73	11.11	
ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЛЕНКА ГОСТ 10354-73	м ²	17.1	—	
ШРУСЫ, ГОСТ 1145-70*	А5×50	шт.	345	2.14
	А5×60	шт.	54	0.40
	А3×30	шт.	295	0.41
СТАЛЬ, ГОСТ 19904-74	кг	—	1.60	
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ ГОСТ 103-76	кг	—	6.89	
КЛЕЙ КБ-3	кг	—	2.80	
ПЕНОПОЛИУРЕТАН	п/м	43.0	—	
БОЛТЫ М 12×150 ГОСТ 7798-70	шт.	8	1.20	
ОКОННЫЙ БЛОК 12 27	шт.	1	130.0	
ГВОЗДИ КЗ×80, ГОСТ 4028-63*	кг	—	1.00	
ВЕС ПАНЕЛИ	кг		1130	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ЛИСТА	КОЛ. ШТ.	ПЛОЩАДЬ, м ²	ВЕС, КГ	ЛИСТ
ЛН1	1	1.63	29.30	53
ЛН5	1	0.20	3.54	53
ЛН7	1	4.20	75.66	53
ЛН18	1	1.80	32.37	53
ЛН22	1	4.84	83.58	53
ЛН29	1	4.12	74.17	53
ЛВ1	1	1.76	31.70	50,51
ЛВ3	1	1.86	33.54	50,51
ЛВ8	1	4.45	80.20	50,51
ЛВ15	1	4.70	84.75	50,51
ЛВ19	1	3.98	71.71	51
ЛВ40	1	0.24	4.30	51,52



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КА13 СМ. ЛИСТ 66.
2. РАСКЛАДКУ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ СМ. ЛИСТ 44.
3. ЧЕРТЕЖ ПАНЕЛИ Н2-63.33 ПРАВ. ЧИТАТЬ ЗЕРКАЛЬНО. ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
4. НА РАЗРЕЗАХ 1-1 И 3-3 ОКОННЫЙ БЛОК УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАН.

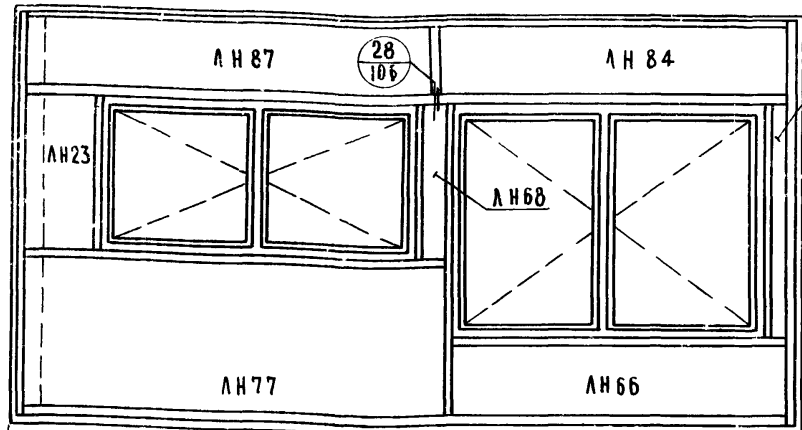
ТК
1978

ПАНЕЛИ Н2-63.33 ЛЕВ, Н2-63.33 ПРАВ.

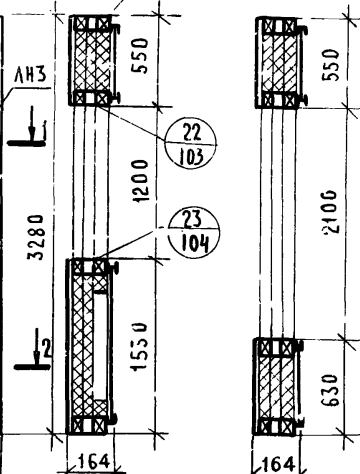
СЕРИЯ
1.232-5
ВЫПУСК ЛИСТ
1 21

Ш. ШИШКА
 Н. КАЯЛКИНА
 В. ГРЕКОВ
 Э. ШАХОВА
 Н. КАЯЛКИНА
 Е. БЕЩЕННАЯ
 НАЧАЛЬНИК
 Г. СПЕЦ. ОТД.
 РУК. ГРУППЫ
 СТ. ИНЖЕНЕР
 Г. МОСКВА

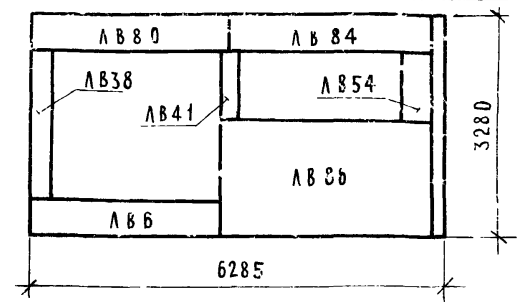
3-1 Наз - 63,33 лев 4-1



3-3 КА14 4-4

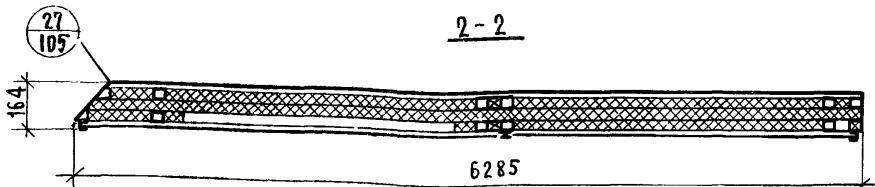
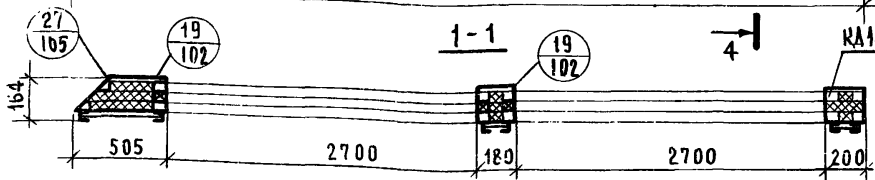


РАСКЛАДКА АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ ПАНЕЛИ 29



ПОКАЗАТЕЛИ НА ПАНЕЛЬ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.	ВЕС, КГ
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ ГОСТ 18124-75	м ²	22.15	398.81
МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПАНТЫ ГОСТ 9573-72*	м ³	1.00	100.00
ДРЕВЕСИНА (по ГОСТ 9685-61*) НА КА14	м ³	в чистоте	0.4372
в заготовке		0.5241	
АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ ГОСТ 8617-75	п/м	39.10	12.04
ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЛЕНКА ГОСТ 10354-73	м ²	11.5	—
ШУРПЫ, ГОСТ 1145-76*	А5×50	шт	350
	А5×60	шт	54
	А3×30	шт	360
Сталь, ГОСТ 19904-74	кг	—	1.60
Сталь полосовая, ГОСТ 103-76	кг	—	6.63
Клей КБ-3	кг	—	2.80
Пенополиуретан	п/м	43.0	—
Болты М12×150, ГОСТ 7798-70*	шт	8	1.20
Оконный блок	12.27	шт	1
	21.27	шт	1
Гвозди ХЗ×80, ГОСТ 4028-63*	кг	—	1.00
ВЕС ПАНЕЛИ	кг	—	1103



СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ЛИСТА	КОЛ. ШТ.	ПЛОЩАДЬ, м ²	ВЕС, КГ	ЛИСТ
ЛН84	1	1.51	27.18	54
ЛН3	1	0.34	6.13	53
ЛН87	1	1.67	30.06	54
ЛН23	1	0.58	10.41	53
ЛН66	1	1.62	29.16	54
ЛН68	1	0.16	2.88	54
ЛН77	1	4.89	88.04	54
ЛВ80	1	1.65	29.70	50,52
ЛВ84	1	1.74	31.32	50,52
ЛВ6	1	1.83	32.94	50,51
ЛВ21	1	5.08	91.44	50,51
ЛВ38	1	0.42	7.60	51,52
ЛВ41	1	0.22	3.96	51,52
ЛВ54	1	0.44	7.99	51,52

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КА14 СМ. ЛИСТ 67.
2. РАСКЛАДКУ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ СМ. ЛИСТ 44.
3. ЧЕРТЕЖ ПАНЕЛИ Наз - 63.33 ПРАВ. ЧИТАТЬ ЗЕРКАЛЬНО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
4. НА РАЗРЕЗАХ 1-1 И 3-3 ОКОННЫЕ БАРКИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

ТК
1978

ПАНЕЛИ Наз - 63.33 лев, Наз - 63.33 прав.

СЕРИЯ
1.232-5
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
22

Нен-6333 лев.

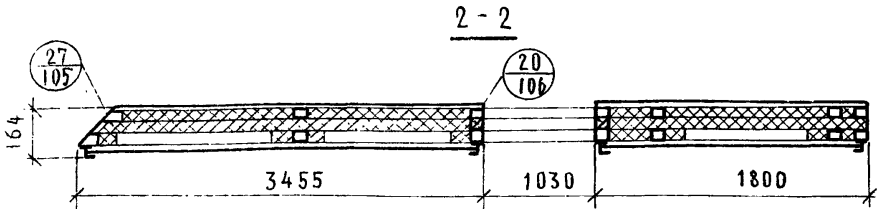
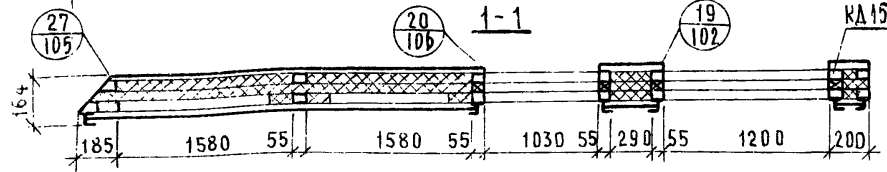
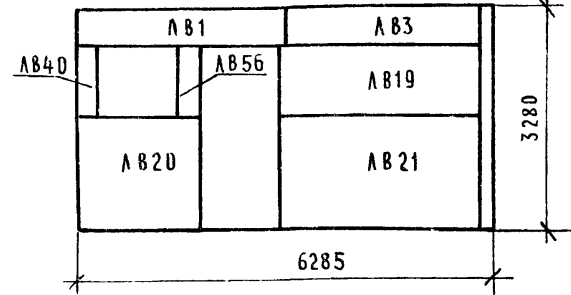
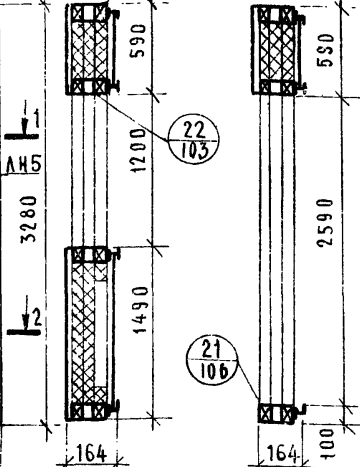
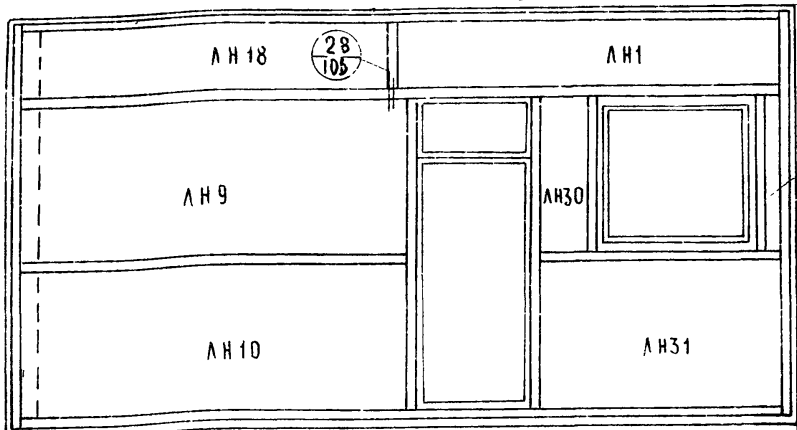
3

3-3 КД15

4-4

РАСКЛАДКА АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ ПАНЕЛИ

30



СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ЛИСТА	КОД ШТ.	ПЛОЩАДЬ М ²	ВЕС КГ	ЛИСТ
ЛН1	1	1.63	29.30	53
ЛН5	1	0.20	3.54	53
ЛН9	1	4.20	75.60	53
ЛН10	1	4.87	87.40	53
ЛН18	1	1.80	32.37	53
ЛН30	1	0.44	7.97	53
ЛН31	1	2.50	44.99	53
ЛВ1	1	1.76	31.70	50,51
ЛВ3	1	1.86	33.54	50,51
ЛВ20	1	2.68	48.40	50,51
ЛВ21	1	4.95	89.04	50,51
ЛВ19	1	3.98	71.71	51
ЛВ40	1	0.24	4.30	51,52
ЛВ56	1	0.48	8.65	51,52

ПОКАЗАТЕЛИ НА ПАНЕЛЬ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.	ВЕС, КГ	
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ ГОСТ 18124-75	М ²	31.59	568.51	
МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛАНТЫ ГОСТ 9573-72*	М ³	1.40	140.00	
ДРЕВЕСИНА В ЧИСТОТЕ (по ГОСТ 9685-61*) НА КД15 В ЗАГОТОВКЕ	М ³	0.4390	219.55	
		0.5307	—	
АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ ГОСТ 8617-75	п/м	37.59	11.19	
ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЛЕНКА ГОСТ 10354-73	М ²	16.2	—	
		А5×50	378	2.34
		А5×60	54	0.40
ШУРУПЫ ГОСТ 1145-70*	шт.	А3×30	350	0.48
		—	—	—
Гвозди КЗ×80, ГОСТ 4028-63*	кг	—	1.00	
Сталь, ГОСТ 19904-74	кг	—	1.60	
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	кг	—	6.89	
Клеи КБ-3	кг	—	2.80	
Пенополиуретан	п/м	46.0	—	
Болты М12×150, ГОСТ 7798-70*	шт	8	1.20	
Оконный блок 12-12	шт	1	57.00	
Дверной блок 26-10	шт	1	55.00	
ВЕС ПАНЕЛИ	кг	—	1068	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КД15 см. лист 68.
2. РАСКЛАДКУ АЛЮМИНЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ см лист 44.
3. ЧЕРТЕЖ ПАНЕЛИ Нен-63.33 прав. ЧИТАТЬ ЗЕРКАЛЬНО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
4. НА РАЗРЕЗАХ ОКОННЫЙ И ДВЕРНОЙ БЛОКИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

ТК

978

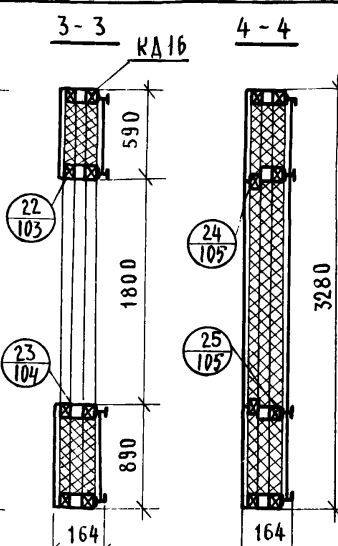
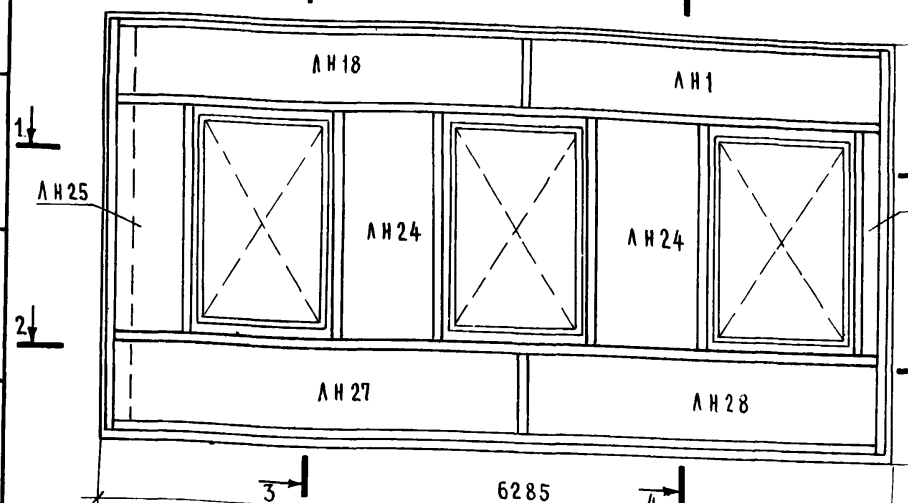
Панели Нен-6333 лев, Нен-63.33 прав.

СЕРИЯ 1.232-5
ВЫПУСК ЛИСТ 1 23

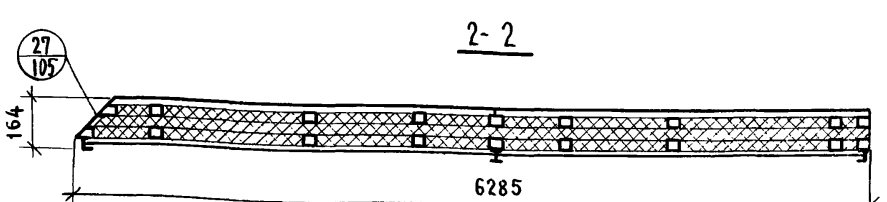
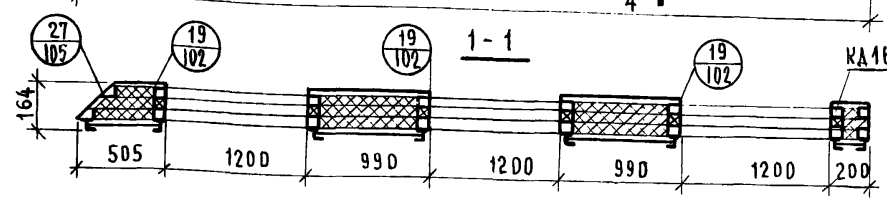
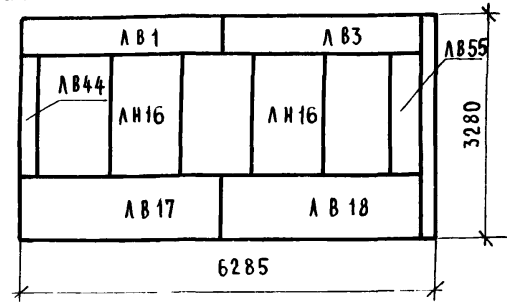
ГА. ИЖ. ИН. ТАЛ. Ш. ШИШКИНА
 НАЧ. ОТДЕЛА Ш. ШИШКИНА
 ГА. СПЕЦ. ОТД. В. ГРЕКОВ
 РУК. ГРУППЫ В. ГРЕКОВ
 СТ. ИНЖЕНЕР Л. МАХОВА
 ТЕХНИК П. КАЯЛКИНА
 ПРОВЕРКА П. КАЯЛКИНА

ЦНИИЭП
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
 Г. МОСКВА

3 → НЗЖ - 63.33 лев. 4 →



РАСКЛАДКА АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ ПАНЕЛИ 31



СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ЛИСТА	КОЛ. ШТ.	ПЛОЩАДЬ М ²	ВЕС КГ	ЛИСТ
АН1	1	1.63	29.30	53
АН18	1	1.80	32.37	53
АН24	2	3.48	62.58	53
АН25	1	0.86	15.48	53
АН26	1	0.29	5.27	53
АН27	1	2.68	48.27	53
АН28	1	2.43	43.70	53
АВ1	1	1.76	31.70	50,51
АВ3	1	1.86	33.54	50,51
АВ16	2	3.56	64.00	51
АВ17	1	2.66	48.00	50,51
АВ18	1	2.81	50.62	50,51
АВ44	1	0.36	6.50	51,52
АВ55	1	0.67	11.99	51,52

ПОКАЗАТЕЛИ НА ПАНЕЛЬ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.	ВЕС КГ
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ ГОСТ 18124-75	М ²	26.85	483.32
МИНЕРАЛВАТНЫЕ ПЛИТЫ ГОСТ 9573-72*	М ²	1.50	150.00
ДРЕВЕСИНА В ЧИСТОТЕ (по ГОСТ 9685-61*) НА КД16 В ЗАГОТОВКЕ	М ³	0.4802	240.10
АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ ГОСТ 8617-75	П/М	0.5810	—
ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЛЕНКА ГОСТ 10354-73	М ²	43.61	12.90
Шурупы, ГОСТ 1145-70*	А5×50	ШТ	430
	А5×60	ШТ	54
	А3×30	ШТ	390
СТАЛЬ, ГОСТ 19904-74	КГ	—	1.60
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ ГОСТ 103-76	КГ	—	6.63
Клей КБ-3	КГ	—	2.80
Пенополиуретан	П/М	49.0	—
Болты М12×150, ГОСТ 7798-70*	ШТ	8	1.20
Оконный блок 18.12	ШТ	3	260.0
Гвозди КЗ×80, ГОСТ 4028-63 ^з	КГ	—	1.00
ВЕС ПАНЕЛИ	КГ		1164

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Деревянный каркас КД16 см. лист 69.
2. Раскладку алюминиевых профилей см. лист 45.
3. Чертеж панели НЗЖ - 63.33 лев. читать зеркально данному чертежу.
4. На разрезах 1-1 и 3-3 оконные бадки условно не показаны.

ТК
1978

ПАНЕЛИ НЗЖ - 63.33 лев., НЗЖ - 63.33 прав.

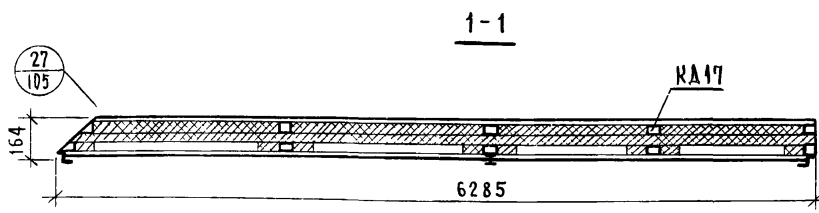
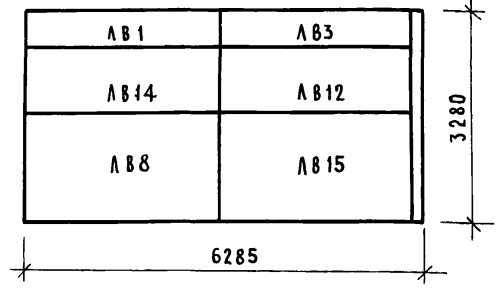
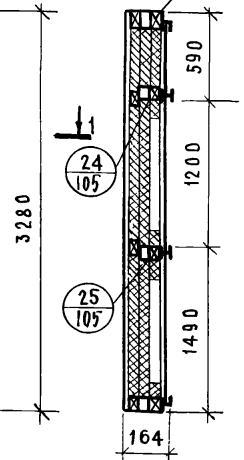
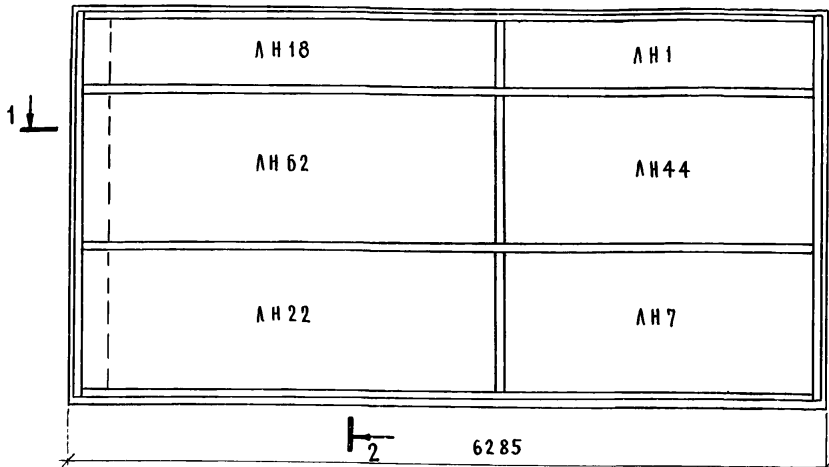
СЕРИЯ 1.232-5
 ВЫПУСК 1 ЛИСТ 24

Н - 63.33 лев.

2-2 КД17

РАСКЛАДКА АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ ПАНЕЛИ

32



СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ЛИСТА	КОЛ. ШТ	ПЛОЩАДЬ, м ²	ВЕС, КГ	ЛИСТ
ЛН1	1	1.63	29.30	53
ЛН7	1	4.20	75.66	53
ЛН22	1	4.64	83.58	53
ЛН18	1	1.80	32.37	53
ЛН44	1	3.64	65.50	53
ЛН62	1	4.02	72.39	54
АВ1	1	1.76	31.70	50,51
АВ3	1	1.86	33.54	50,51
АВ8	1	4.45	80.20	50,51
АВ12	1	3.79	68.26	51
АВ14	1	2.58	46.50	51
АВ15	1	4.70	84.75	50,51

ПОКАЗАТЕЛИ НА ПАНЕЛЬ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.	ВЕС, КГ			
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ ГОСТ 18124-75	м ²	39.07	703.75			
МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛАНТЫ ГОСТ 9573-72*	м ²	1.80	180.00			
ДЕРЕВЕСИНА В ЧИСТОТЕ (ПО ГОСТ 9685-61*) НА КД17 В ЗАГОТОВКЕ	м ³	0.4096	204.80			
		0.4852	—			
АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ ГОСТ 8617-75	п/м	34.61	10.95			
ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЛЕНКА ГОСТ 10354-73	м ²	20.4	—			
		Шурупы, ГОСТ 1145-70*	шт	А5×50	330	2.04
		А5×60		54	0.40	
А3×30	330	0.45				
Сталь, ГОСТ 19904-74	кг	—	1.60			
Сталь полосовая, ГОСТ 103-76	кг	—	7.02			
Клей КБ-3	кг	—	2.80			
Пенополиуретан	п/м	51.0	—			
Болты М12×150, ГОСТ 7798-70*	шт	8	1.20			
Оконный блок			—			
Гвозди КЗ×80, ГОСТ 4028-63*	кг	—	1.00			
ВЕС ПАНЕЛИ	КГ		1116			

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КД17 СМ. ЛИСТ 70.
2. РАСКЛАДКУ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ СМ. ЛИСТ 45.
3. ЧЕРТЕЖ ПАНЕЛИ Н-63.33 ПРАВ. ЧИТАТЬ ЗЕРКАЛЬНО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ТК
1978

ПАНЕЛИ Н-6333 лев, Н-6333 прав.

СЕРИЯ
1.232-5
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
25

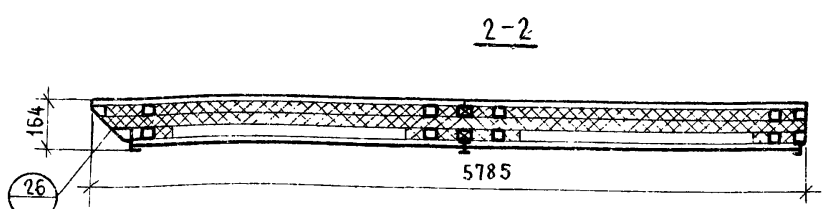
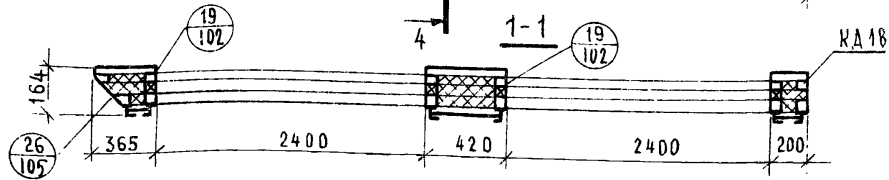
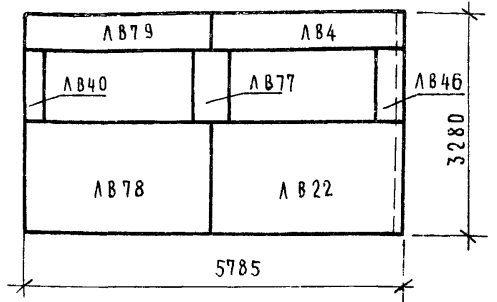
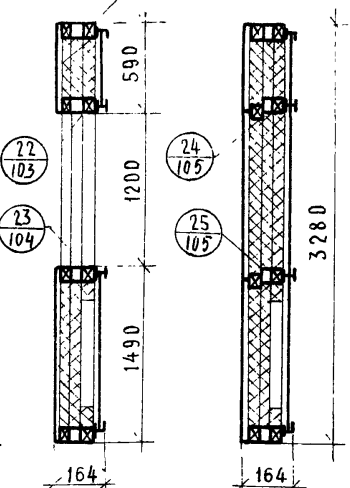
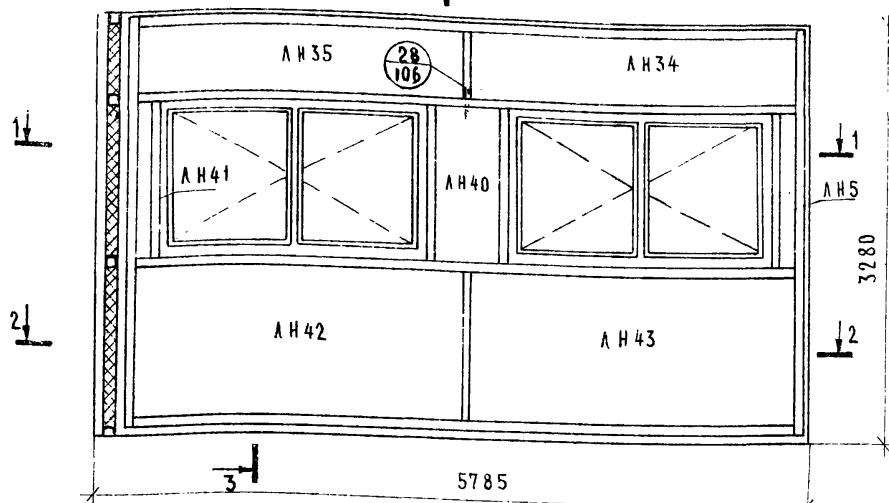
НАШЕЦ СТАЦИОНАРНЫЙ В ШАХОВА
 РУКОВОДИТЕЛЬ
 СТ. ИНЖЕНЕР

УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
 Г. МОСКВА

Н 20 - 58.33 лев

Раскладка асбестоцементных листов с внутренней стороны панели

33



СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ЛИСТА	КОЛ. ШТ.	ПЛОЩАДЬ м ²	ВЕС, кг	ЛИСТ
ЛН34	1	1.53	27.52	53
ЛН35	1	1.55	27.92	53
ЛН5	1	0.20	3.54	53
ЛН40	1	0.47	8.41	53
ЛН41	1	0.25	4.43	53
ЛН42	1	4.00	72.08	53
ЛН43	1	3.95	71.06	53
ЛВ4	1	1.75	31.60	50,51
ЛВ79	1	1.66	29.90	50,52
ЛВ22	1	4.43	79.66	50,51
ЛВ40	1	0.24	4.30	51,52
ЛВ46	1	0.43	7.74	51,52
ЛВ77	1	0.51	9.17	51,52
ЛВ78	1	4.18	75.25	50,52

ПОКАЗАТЕЛИ НА ПАНЕЛЬ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.	ВЕС, кг
Асбестоцементные листы ГОСТ 18124-75	м ²	25.15	452.58
Минераловатные плиты ГОСТ 9573-72*	м ³	1.15	115.00
Древесина (по ГОСТ 9685-61*) на КД18 в чистоте	м ³	0.4002	200.10
в заготовке		0.4808	—
Алюминиевые профили ГОСТ 8617-75	п/м	35.16	10.39
Полиэтиленовая пленка ГОСТ 10354-73	м ²	13.0	—
Шурупы, ГОСТ 1145-70*	А5x50	330	2.05
	А5x60	54	0.40
	А3x30	335	0.46
Сталь, ГОСТ 19904-74	кг	—	1.60
Сталь полдсровая, ГОСТ 103-76	кг	—	6.63
Клей КБ-3	кг	—	2.80
Пенополиуретан	п/м	38.0	—
Болты М12x150, ГОСТ 7798-70*	шт	8	1.20
Оконный блок 12.24	шт	2	230.0
Гвозди КЗx80, ГОСТ 4028-63*	кг	—	1.00
ВЕС ПАНЕЛИ	кг		1025

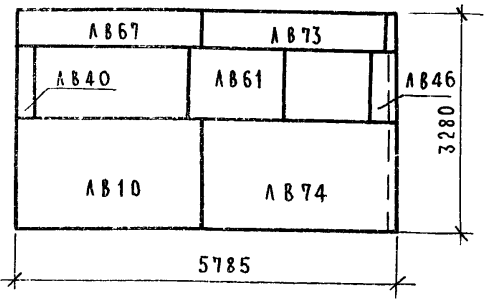
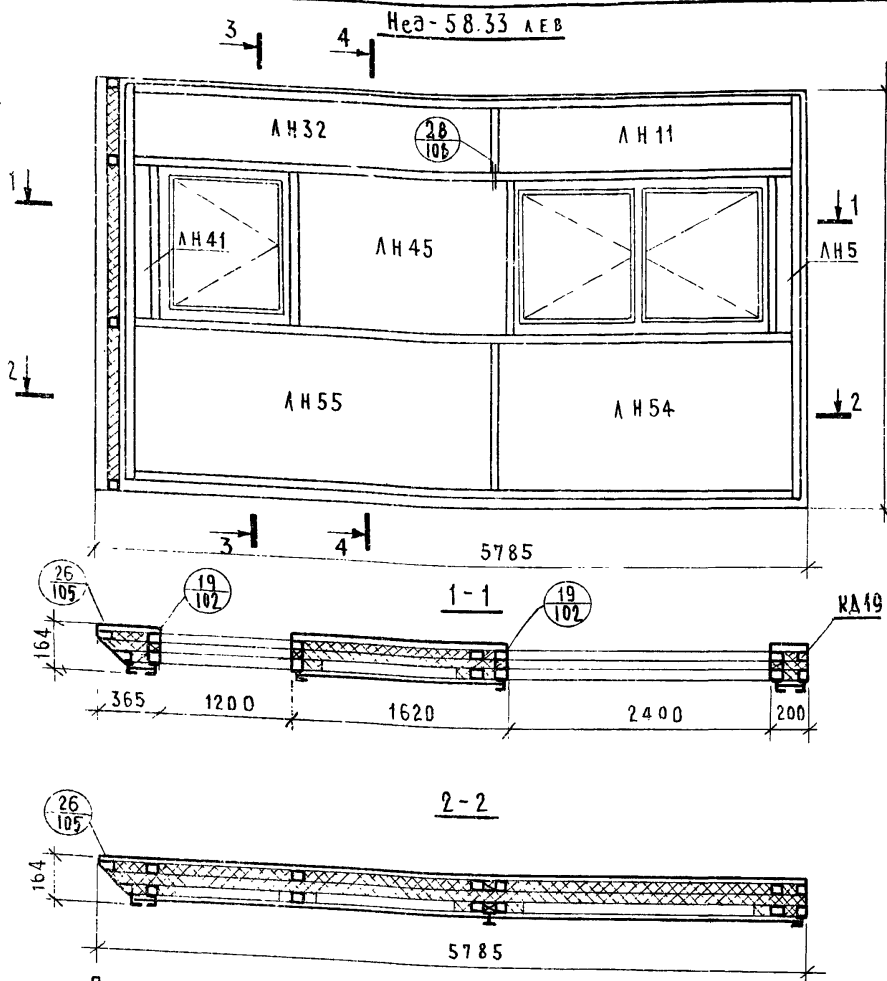
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Деревянный каркас КД18 см. лист 71.
2. Раскладку алюминиевых профилей см. лист 45.
3. Чертеж панели Н20-58.33 прав. читать зеркально данному чертежу.
4. На чертежах 1-1 и 3-3 оконные блоки условно не показаны.

ТК
 1978

ПАНЕЛИ Н20-58.33 лев, Н20-58.33 прав

СЕРИЯ
 1.232-5
 ВЫПУСК ЛИСТ
 1 26



ПОКАЗАТЕЛИ НА ПАНЕЛЬ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.	ВЕС, КГ	
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ ГОСТ 18124-75	м ²	28.28	508.96	
МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ ГОСТ 9573-72*	м ³	1.31	131.00	
ДРЕВЕСИНА (ПО ГОСТ 9685-61*) НА КД19 В ЧИСТОТЕ В ЗАГОТОВКЕ	м ³	0.4235 0.5070	211.75 —	
АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ ГОСТ 8617-75	п/м	35.56	10.51	
ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЛЕНКА ГОСТ 10354-73	м ²	14.6	—	
		А5×50	370	2.29
		А5×60	54	0.40
ШУРУПЫ, ГОСТ 1145-70*	шт	335	0.46	
СТАЛЬ, ГОСТ 19904-74	кг	—	1.60	
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ, ГОСТ 103-76	кг	—	6.76	
КЛЕЙ КБ-3	кг	—	2.80	
ПЕНОПОЛИУРЕТАН	п/м	41.0	—	
БРАТЫ М12×150, ГОСТ 7798-70*	шт	8	1.20	
ОКОННЫЙ БЛОК	шт	12.12	1	57.0
		12.24	1	115.0
ГВОЗДИ КЗ×80, ГОСТ 4028-63*	кг	—	1.00	
ВЕС ПАНЕЛИ	кг		1051	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ЛИСТА	КОЛ. ШТ	ПЛОЩАДЬ, м ²	ВЕС, КГ	ЛИСТ
ЛН5	1	0.20	3.54	53
ЛН11	1	1.57	28.25	53
ЛН32	1	1.73	31.22	53
ЛН41	1	0.25	4.43	53
ЛН45	1	1.94	35.00	53
ЛН54	1	3.78	68.00	54
ЛН55	1	4.17	75.13	54
ЛВ74	1	4.60	82.75	50,52
ЛВ67	1	1.59	28.60	50,52
ЛВ73	1	1.83	32.80	50,52
ЛВ40	1	0.24	4.30	51,52
ЛВ46	1	0.43	7.74	51,52
ЛВ10	1	4.01	72.20	50,51
ЛВ61	1	1.94	35.00	51,52

ПРИМЕЧАНИЯ:

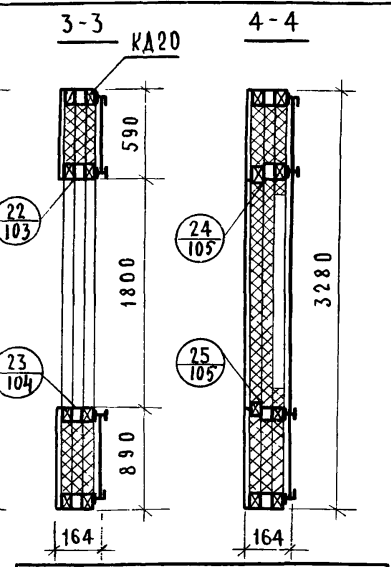
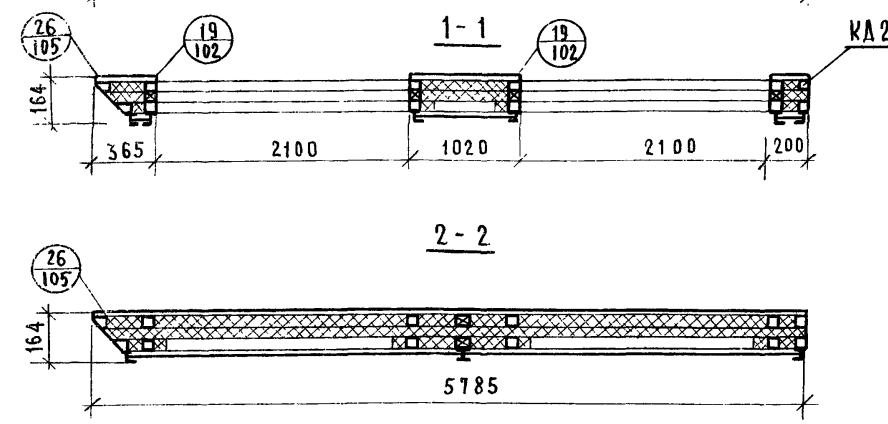
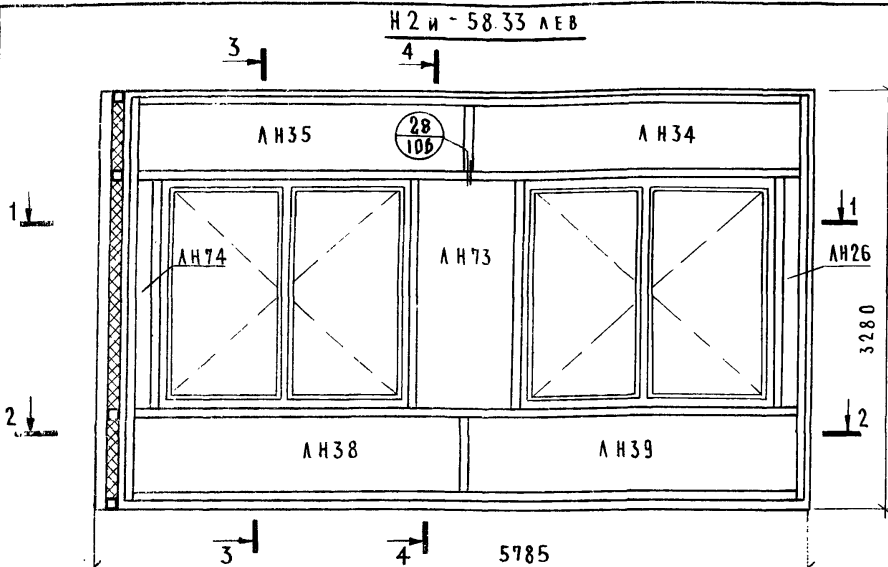
1. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КД19 СМ. ЛИСТ 72.
2. РАСКЛАДКУ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ СМ. ЛИСТ 46
3. ЧЕРТЕЖ ПАНЕЛИ НеД-58.33 ПРАВ. ЧИТАТЬ ЗЕРКАЛЬНО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
4. НА РАЗРЕЗАХ 1-1 И 3-3 ОКОННЫЕ БЛОКИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

ТК
1978

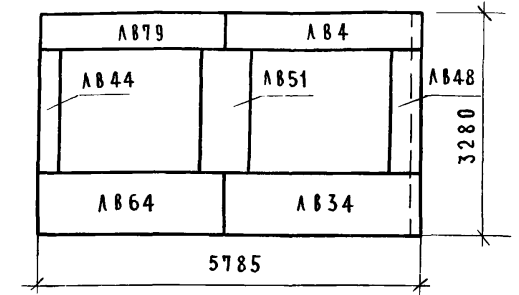
ПАНЕЛИ НеД-58.33 ЛЕВ, НеД-58.33 ПРАВ.

СЕРИЯ
1:50
ИЗДАНИЕ
1978

М. ШМАЛЮК
Н. КАЯКЧИНА
И. ШМАЛЮК
В. ТРЕКОВ
ПРОВЕРКА
Н. КАЯКЧИНА
И. ШМАЛЮК
В. ШАТОВА
И. КАЯКЧИНА
Е. БЕСЦЕННАЯ
НАЧ. ОТДЕЛА
ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Г.А. СПЕЦ. ОТД. ПРОЕКТИРОВАНИЯ
РУК. ГРУППЫ
СТ. ИНЖЕНЕР
И. ШМАЛЮК
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
Г. МОСКВА



РАСКЛАДКА АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ ПАНЕЛИ 35



СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ЛИСТА	КОЛ. ШТ	ПЛОЩАДЬ, м ²	ВЕС, кг	ЛИСТ
ЛН26	1	0.29	5.27	53
ЛН34	1	1.53	27.52	53
ЛН35	1	1.55	27.92	53
ЛН39	1	1.45	26.02	53
ЛН38	1	1.47	26.40	53
ЛН73	1	1.79	32.30	54
ЛН74	1	0.35	6.24	54
АВ4	1	1.75	31.60	50,51
АВ79	1	1.66	29.90	50,52
АВ34	1	2.64	47.58	50,51
АВ44	1	0.36	6.50	51,52
АВ48	1	0.65	11.66	51,52
АВ51	1	1.84	33.10	51,52
АВ64	1	2.50	45.00	50,52

ПОКАЗАТЕЛИ НА ПАНЕЛЬ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.	ВЕС, кг
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ ГОСТ 18124-75	м ²	19.83	357.01
МИНЕРАЛОВАТЫЕ ПЛИТЫ ГОСТ 9573-72*	м ³	1.25	125.00
ДРЕВЕСИНА (по ГОСТ 9685-61*) на КА20	В ЧИСТОТЕ В ЗАГОТОВКЕ	м ³	0.4110
		м ³	0.4932
АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ ГОСТ 8617-75	п/м	37.36	10.87
ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЛЕНКА ГОСТ 10354-73	м ²	11.3	—
		345	2.14
		54	0.40
ШРУПЫ, ГОСТ 1145-70*	шт.	345	0.47
		—	—
СТАЛЬ, ГОСТ 19904-74	кг	—	1.60
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ, ГОСТ 103-76	кг	—	6.76
КЛЕЙ КБ-3	кг	—	2.80
ПЕНОПОЛИУРЕТАН	п/м	41.0	—
БОЛТЫ М12x150, ГОСТ 7798-70*	шт.	8	1.20
ОКОННЫЙ БЛОК 18.21	шт.	2	302.0
ГВОЗДИ КЗx80, ГОСТ 4028-63*	кг	—	1.00
ВЕС ПАНЕЛИ	кг	—	1017

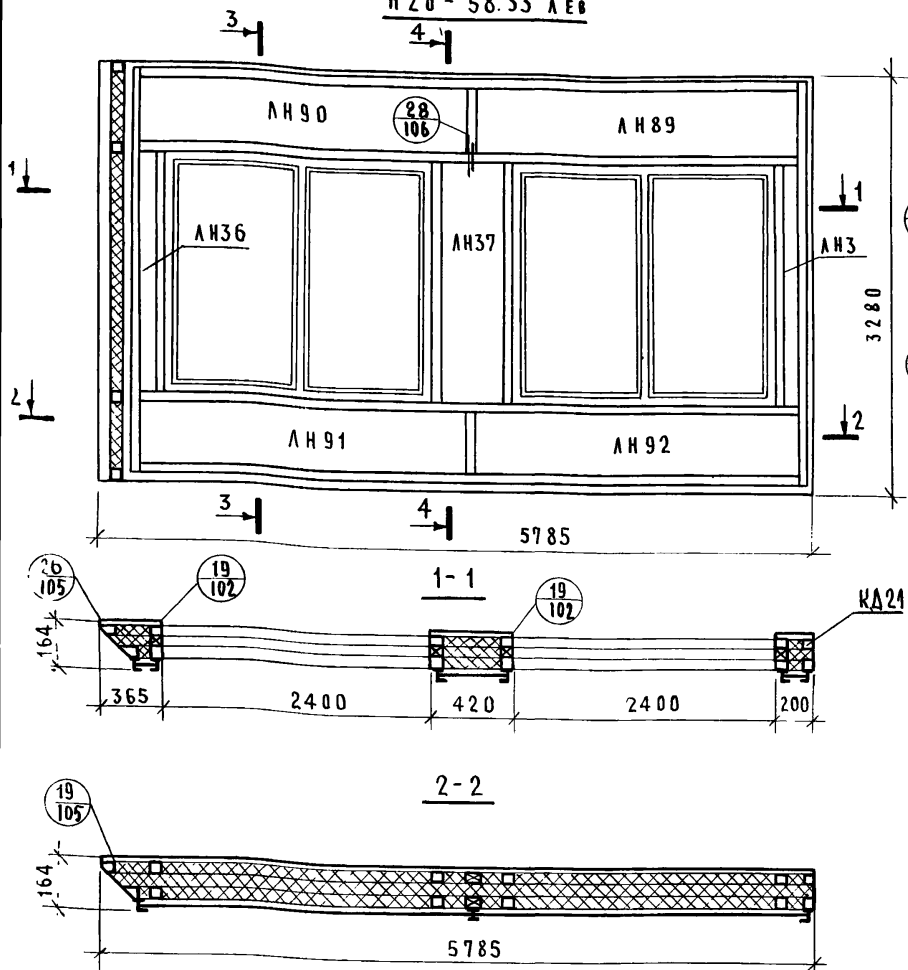
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КА20 см. лист 73.
2. РАСКЛАДКУ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ см. лист 46.
3. ЧЕРТЕЖ ПАНЕЛИ Н2И-58.33 ПРАВ. ЧИТАТЬ ЗЕРКАЛЬНО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
4. НА РАЗРЕЗАХ 1-1 И 3-3 ОКОННЫЕ БЛОКИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

ТК
1978

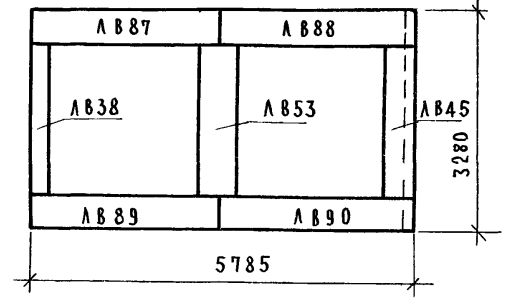
ПАНЕЛИ Н2И-58.33 лев, Н2И-58.33 прав.

СЕРИЯ 1.232-5
ВЫПУСК ЛИСТ 1 28



СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ЛИСТА	КОЛ ШТ	ПЛОЩАДЬ, М ²	ВЕС, КГ	ЛИСТ
АН89	1	1.42	25.56	54
АН90	1	1.44	25.92	54
АН3	1	0.34	6.13	53
АН36	1	0.43	7.73	53
АН37	1	0.81	14.57	53
АН91	1	1.58	28.44	54
АН92	1	1.56	28.08	54
АВ88	1	1.63	29.34	50,52
АВ87	1	1.55	27.90	50,52
АВ38	1	0.42	7.60	51,52
АВ45	1	0.76	13.61	51,52
АВ53	1	0.78	13.99	51,52
АВ89	1	1.77	31.86	50,52
АВ90	1	1.87	33.66	50,52



ПОКАЗАТЕЛИ НА ПАНЕЛЬ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД ИЗМ	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ ГОСТ 18124-75	М ²	16.36	294.39
МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ ГОСТ 9573-72*	М ³	0.85	85.00
ДРЕВЕСИНА (по ГОСТ 9685-61*) НАКАД21	М ³	0.4036	201.80
В ЧИСТОТЕ В ЗАГОТОВКЕ		0.4848	—
АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ ГОСТ 8617-75	П/М	38.26	11.07
ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЛЕНКА ГОСТ 10354-73	М ²	8.8	—
Шурупы, ГОСТ 1145-70*	А5 x 50	3.38	2.10
	А5 x 60	5.4	0.40
	А3 x 30	35.0	0.48
Сталь, ГОСТ 49904-74	КГ	—	1.60
Сталь плоская, ГОСТ 103-76	КГ	—	6.63
Клей КБ-3	КГ	—	2.80
Пенополиуретан	П/М	41.0	—
Болты М12 x 150, ГОСТ 7798-70*	ШТ	8	1.20
Оконный блок 21.24	ШТ	2	404.0
Гвозди КЗ x 80, ГОСТ 4028 x 63*	КГ	—	1.00
ВЕС ПАНЕЛИ	КГ		1013

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КАД21 СМ. ЛИСТ 74.
2. РАСКЛАДКУ АЛЮМИНЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ СМ. ЛИСТ 46.
3. ЧЕРТЕЖ ПАНЕЛИ Н26-58.33 ПРАВ. ЧИТАТЬ ЗЕРКАЛЬНО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
4. НА РАЗРЕЗАХ 1-1 И 3-3 ОКОННЫЕ БАДКИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

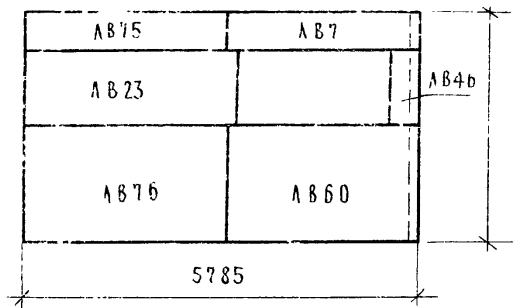
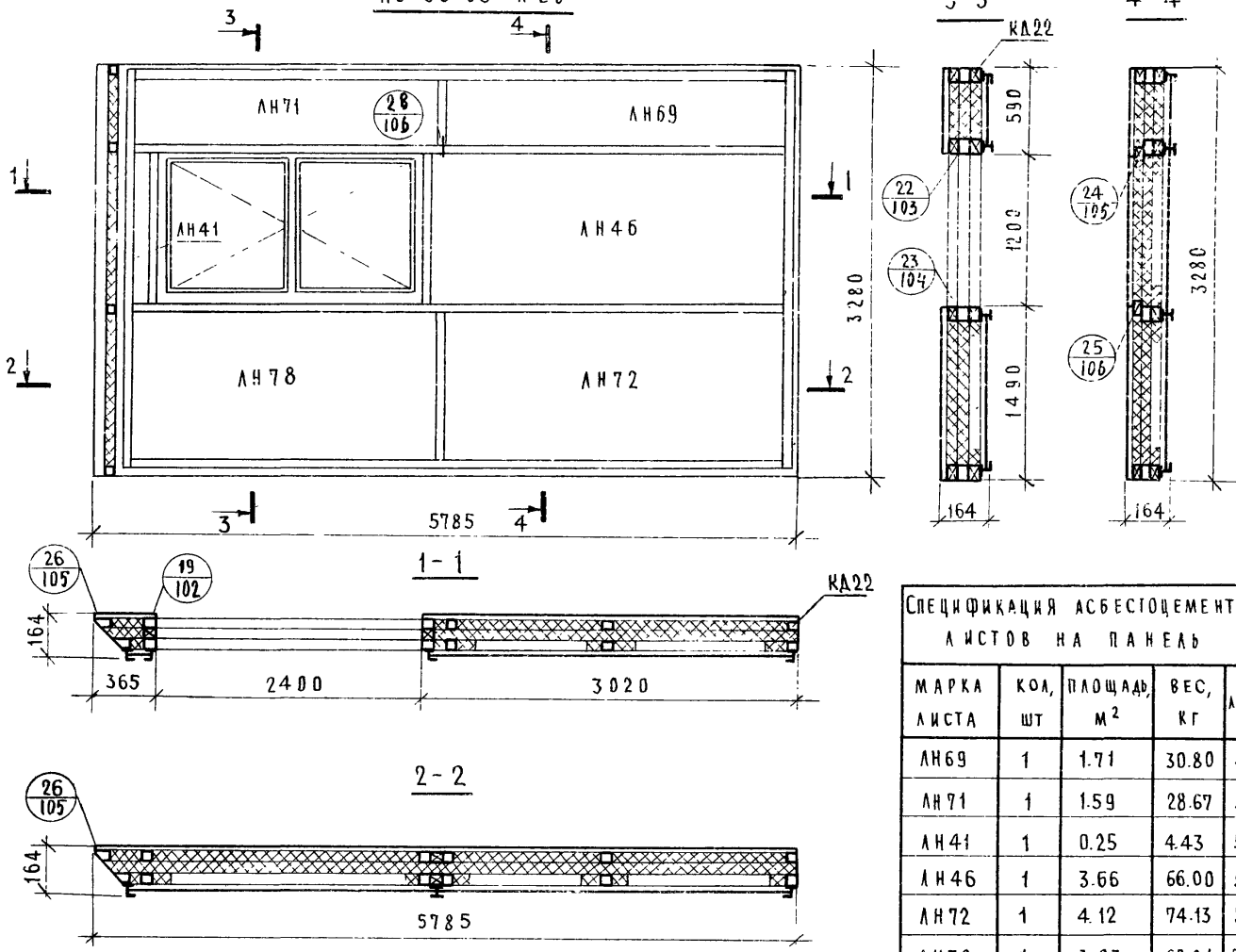
ТК
1978

ПАНЕЛИ Н26 - 58.33 лев, Н26 - 58.33 прав.

СЕРИЯ
1.232-5
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
29

НД-58.33 лев

РАСКЛАДКА АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ ПАНЕЛИ



ПОКАЗАТЕЛИ НА ПАНЕЛЬ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.	ВЕС, КГ
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ ГОСТ 18124-75	м ²	31.29	562.62
МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ ГОСТ 9573-72*	м ³	1.60	160.00
ДРЕВЕСИНА (по ГОСТ 9685-61*) на КД22	м ³	в чистоте	0.4045
		в заготовке	0.4848
АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ ГОСТ 8617-75	п/м	33.16	9.94
ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЛЕНКА ГОСТ 10354-73	м ²	16.0	—
ШУРУПЫ, ГОСТ 1145-70*	шт	А5×50	336
		А5×60	54
		А3×30	316
СТАЛЬ, ГОСТ 19904-74	кг	—	1.60
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ, ГОСТ 103-76	кг	—	6.76
КЛЕЙ КБ-3	кг	—	2.80
ПЕНОПОЛИУРЕТАН	п/м	42.0	—
БОЛТЫ М12×150, ГОСТ 7798-70	шт	8	1.20
ОКОННЫЙ БЛОК 12.24	шт	1	115.0
ГВОЗДИ КЗ×80, ГОСТ 4028-63*	кг	—	1.00
ВЕС ПАНЕЛИ	кг		1066.0

СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ЛИСТА	КОЛ. ШТ.	ПЛОЩАДЬ, м ²	ВЕС, КГ	ЛИСТ
ЛН 69	1	1.71	30.80	54
ЛН 71	1	1.59	28.67	54
ЛН 41	1	0.25	4.43	53
ЛН 46	1	3.66	66.00	54
ЛН 72	1	4.12	74.13	54
ЛН 78	1	3.83	69.01	54
ЛВ 75	1	1.72	31.00	50,52
ЛВ 7	1	1.69	30.43	50,51
ЛВ 76	1	4.35	78.20	50,52
ЛВ 23	1	3.63	65.50	51
ЛВ 46	1	0.43	7.74	51,52
ЛВ 60	1	4.26	76.71	50,52

ПРИМЕЧАНИЯ:

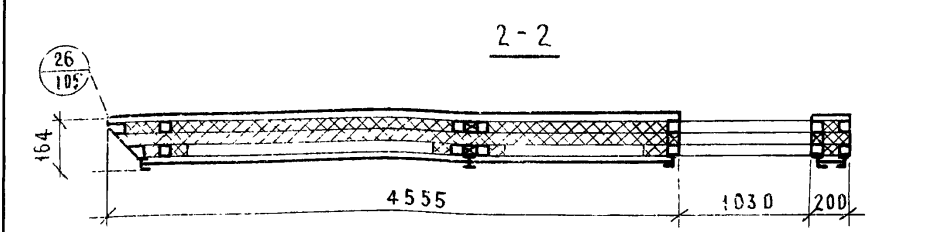
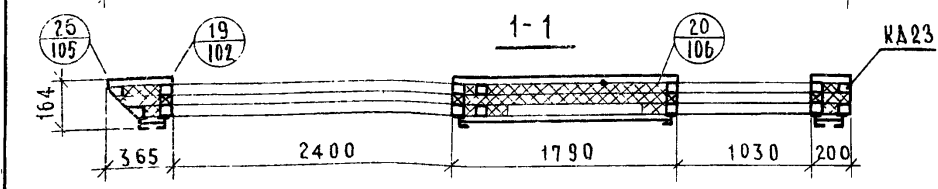
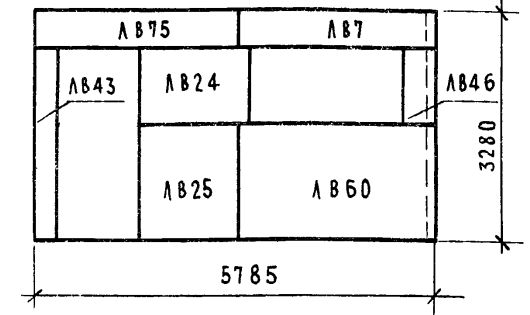
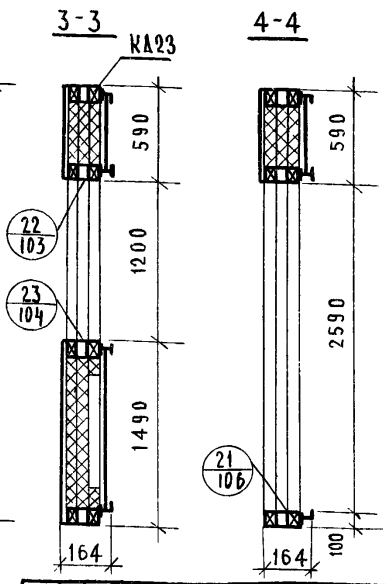
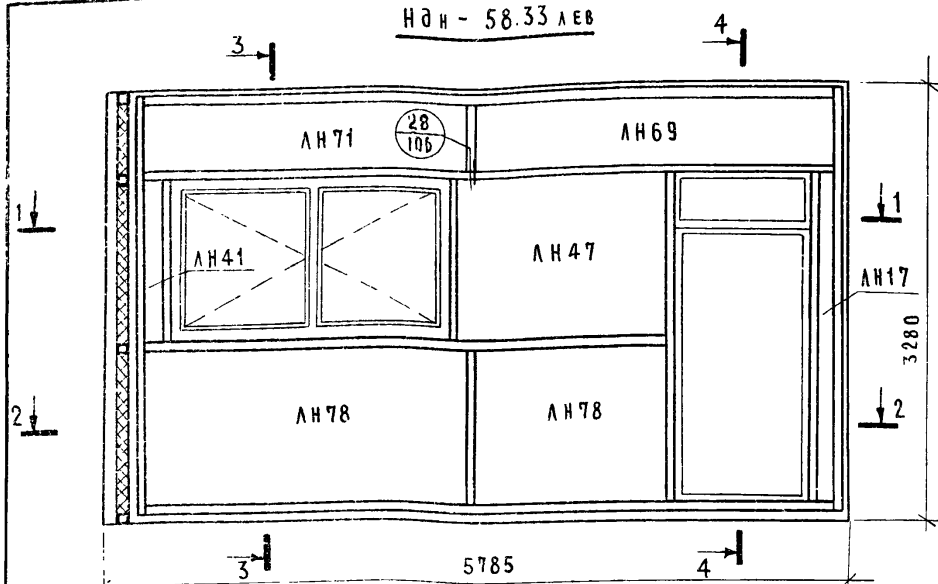
1. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КД22 см. лист 75
2. РАСКЛАДКУ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ см. лист 46.
3. ЧЕРТЕЖ ПАНЕЛИ НД-58.33 ПРАВ ЧИТАТЬ ЗЕРКАЛЬНО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ
4. НА РАЗРЕЗАХ 1-1 И 3-3 ОКОННЫЙ БЛОК УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАН.

Ш. М. Ж. Л. З. Б. А. Е.
 НАЧ. ОТДЕЛА В. ГРЕКОВ
 СПЕЦ. ОТД. Ш. М. Ж. Л. З. Б. А. Е.
 РУК. ГРУППЫ Ш. М. Ж. Л. З. Б. А. Е.
 СТ. ИНЖЕНЕР Ш. М. Ж. Л. З. Б. А. Е.
 ЦНИИПИ
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
 Г. МОСКВА

ТК
1978

ПАНЕЛИ НД-58.33 лев, НД-58.33 прав.

СЕРИЯ
 1.232-5
 ВЫПУСК ЛИСТ
 1 30



СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ЛИСТА	КОЛ ШТ	ПЛОЩАДЬ М ²	ВЕС КГ	ЛИСТ
ЛН17	1	0.43	7.74	53
ЛН69	1	1.71	30.80	54
ЛН71	1	1.59	28.67	54
ЛН41	1	0.25	4.43	53
ЛН47	1	2.15	38.70	54
ЛН48	1	2.40	43.20	54
ЛН78	1	3.83	69.01	54
ЛВ75	1	1.72	31.00	50,52
ЛВ7	1	1.69	30.43	50,51
ЛВ60	1	4.26	76.71	50,52
ЛВ24	1	2.15	38.70	51
ЛВ25	1	2.52	45.40	50,51
ЛВ43	1	0.54	9.70	50,52
ЛВ46	1	0.43	7.74	51,52

ПОКАЗАТЕЛИ НА ПАНЕЛЬ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД ИЗМ.	КОЛ.	ВЕС. КГ
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ ГОСТ 18124 - 75	м ²	25.67	462.23
МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛАНТЫ ГОСТ 9573 - 72*	м ³	1.10	110.00
ДРЕВЕСИНА (ГОСТ 9685-61*) НАКАД23 В ЧИСТОТЕ В ЗАГОТОВКЕ	м ³	0.4153	207.65
АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ ГОСТ 8617 - 75	п/м	36.19	10.42
ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЛЕНКА ГОСТ 10354 - 73	м ²	13.3	—
ГВОЗДИ К4x80, ГОСТ 4028 - 63*	КГ	—	1.00
Шурупы, ГОСТ 1145 - 70*	А5x50	372	2.31
	А5x60	54	0.40
	А3x30	336	0.46
Сталь, ГОСТ 19904 - 74	КГ	—	1.60
Сталь полосовая, ГОСТ 103 - 76	КГ	—	6.63
Клей КБ-3	КГ	—	2.80
Пенополиуретан	п/м	42.0	—
Болты М12x150, ГОСТ 7798 - 70*	ШТ	8	1.20
Оконный блок 12.24	ШТ	1	115.0
Дверной блок 26.10	ШТ	1	55.0
ВЕС ПАНЕЛИ	КГ		978.0

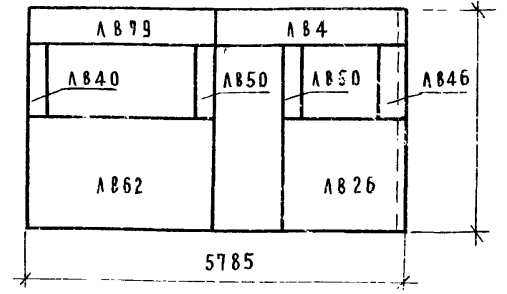
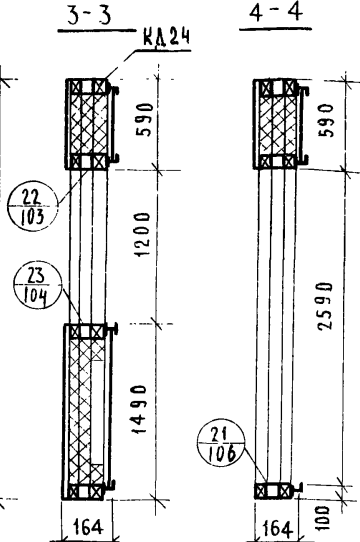
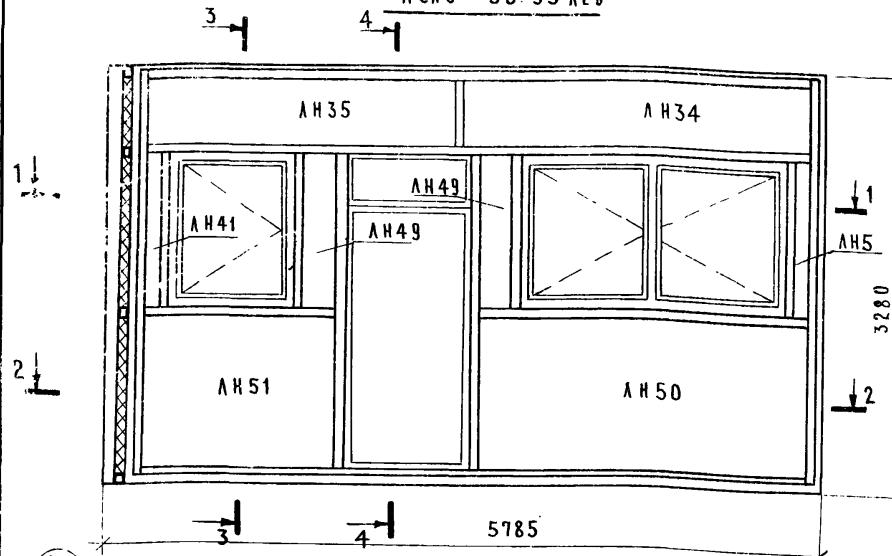
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Деревянный каркас КА23 см лист 47
2. Раскладку алюминиевых профилей см лист 47
3. Чертеж панели НДН - 58.33 прав читать зеркально данному чертежу
4. На разрезах оконный и дверной блоки условно не показаны

ТК
478

ПАНЕЛИ НДН - 58.33 лев, НДН - 58.33 прав.

СЕРИЯ
1.232-5
ВЫПУСК
4 ЛИСТ
31

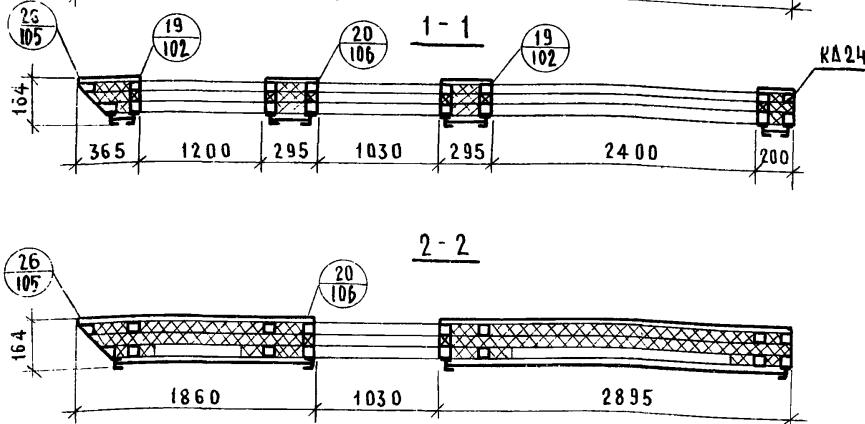


ПОКАЗАТЕЛИ НА ПАНЕЛЬ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.	ВЕС, КГ
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ ГОСТ 18124-75	м ³	22.52	405.28
МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ ГОСТ 9573-72*	м ³	1.10	110.00
ДРЕВЕСИНА (по ГОСТ 9685-61*) НАКАД24 В ЗАГОТОВКЕ	м ³	0.4164	208.20
АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ ГОСТ 8617-75	п/м	37.32	10.55
ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЛЕНКА ГОСТ 10354-73	м ²	11.8	—
ШУРЫ, ГОСТ 1145-70*	шт.	400	2.50
		54	0.40
		345	0.47
ГВОЗДИ КЗ×80, ГОСТ 4028-63	кг	—	1.00
СТАЛЬ, ГОСТ 19904-74	кг	—	1.60
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ, ГОСТ 103-76	кг	—	6.63
КЛЕЙ КБ-3	кг	—	2.80
ПЕНОПОЛИУРЕТАН	п/м	40.0	—
БОЛТЫ М12×150, ГОСТ 7798-70	шт.	8	1.20
ОКОННЫЙ БЛОК	шт.	1	115.0
ДВЕРНОЙ БЛОК	шт.	1	57.0
ВЕС ПАНЕЛИ	кг		978

СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ЛИСТА	КОЛ. ШТ.	ПЛОЩАДЬ, м ²	ВЕС, КГ	ЛИСТ
ЛН34	1	1.53	27.52	53
ЛН35	1	1.55	27.92	53
ЛН41	1	0.25	4.43	53
ЛН49	2	0.72	12.84	54
ЛН50	1	4.05	72.80	54
ЛН51	1	2.40	43.20	54
ЛН5	1	0.20	3.54	53
ЛВ79	1	1.66	29.90	50,52
ЛВ40	1	0.24	4.30	50,52
ЛВ46	1	0.43	7.74	51,52
ЛВ50	1	0.70	12.60	51,52
ЛВ26	1	2.77	49.89	50,51
ЛВ62	1	4.27	77.00	50,52
ЛВ4	1	1.75	31.60	50,51



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КД24 СМ. ЛИСТ 77.
2. РАСКЛАДКУ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ СМ. ЛИСТ 47.
3. ЧЕРТЕЖ ПАНЕЛИ Ненд-58.33 ПРАВ. ЧИТАТЬ ЗЕРКАЛЬНО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
4. НА РАЗРЕЗАХ ОКОННЫЕ И ДВЕРНОЙ БЛОКИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

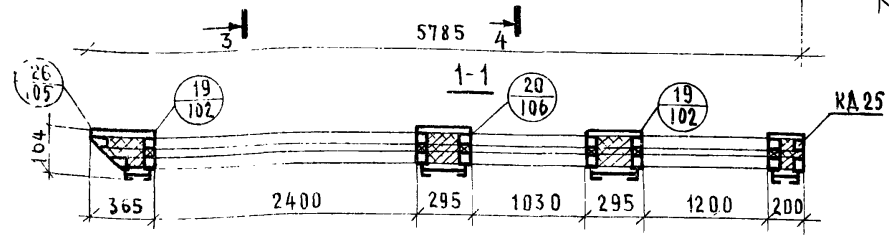
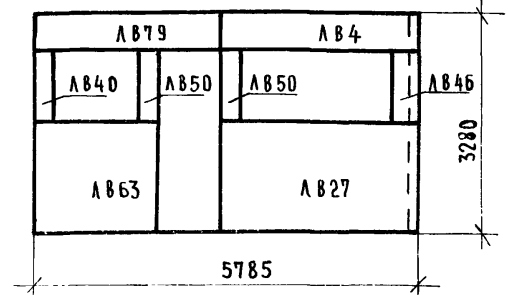
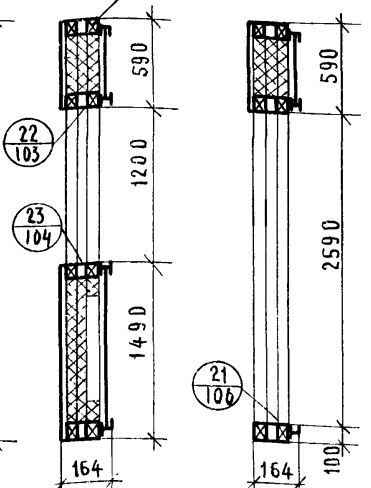
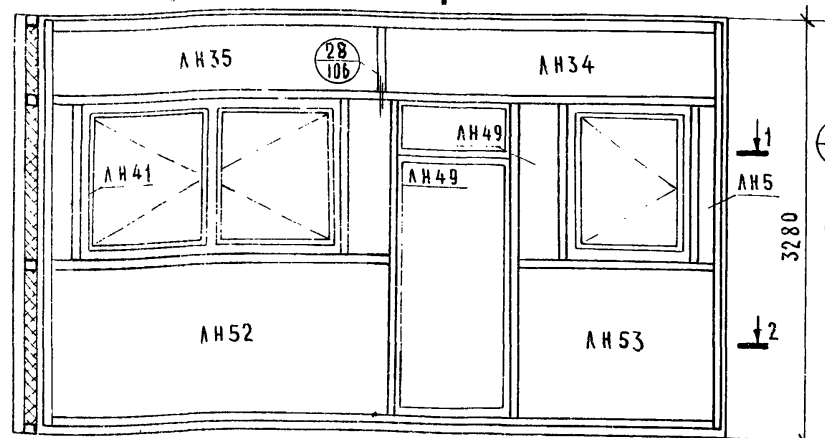
ГА. СПЕЦ. ОТД. В. ШАХОВА
 Р. К. ГРУППЫ Н. КАДКИНА
 СТ. ИНЖЕНЕР Е. ВЕЩЕННАЯ

УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
 Г. МОСКВА

ТК
 1978

ПАНЕЛИ Ненд - 58.33 лев, Ненд - 58.33 прав.

СЕРИЯ
 1.232-5
 ВЫПУСК
 1 ЛИСТ
 32



СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ЛИСТА	КОЛ. ШТ.	ПЛОЩАДЬ, М ²	ВЕС, КГ	ЛИСТ
ЛН34	1	1.53	27.52	53
ЛН35	1	1.55	27.92	53
ЛН5	1	0.20	3.54	53
ЛН41	1	0.25	4.43	53
ЛН49	2	0.72	12.84	54
ЛН52	1	4.10	73.87	54
ЛН53	1	2.34	42.17	54
АВ4	1	1.75	31.60	50,51
АВ79	1	1.66	29.90	50,52
АВ40	1	0.24	4.30	51,52
АВ46	1	0.43	7.74	51,52
АВ50	2	0.70	12.60	51,52
АВ27	1	4.46	82.07	50,51
АВ63	1	2.52	45.30	50,52

ПОКАЗАТЕЛИ НА ПАНЕЛЬ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.	ВЕС, КГ
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ ГОСТ 18124-75			
Минераловатные плиты ГОСТ 9573-72*	М ³	1.10	110.00
ДРЕВЕСИНА В ЧИСТОТЕ (по ГОСТ 9685-61*)/КА25 В ЗАГОТОВКЕ	М ³	0.4165 0.5043	208.25 —
Алюминиевые профили ГОСТ 8619-75	п/м	37.32	10.56
Полиэтиленовая пленка ГОСТ 10354-73	М ²	11.8	—
Гвозди КЗх80, ГОСТ 4028-63*	кг	—	1.00
Шурупы, ГОСТ 1145-70*	А5х50	395	2.45
	А5х60	54	0.40
	А3х30	343	0.47
Сталь, ГОСТ 19904-74	кг	—	1.60
Сталь полдсовая, ГОСТ 103-76	кг	—	6.63
Клей КБ-3	кг	—	2.80
Пенополиуретан	п/м	40.0	—
Болты М12х150, ГОСТ 7798-70*	шт	8	1.20
Оконный блок 12.12	шт	1	57.00
		12.24	1
Дверной блок 26.10	шт	1	55.0
ВЕС ПАНЕЛИ	кг	—	979.0

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КА25 СМ. ЛИСТ 78.
2. РАСКЛАДКУ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ СМ. ЛИСТ 47.
3. ЧЕРТЕЖ ПАНЕЛИ Н дн е-58.33 ПРАВ. ЧИТАТЬ ЗЕРКАЛЬНО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
4. НА РАЗРЕЗАХ ОКОННЫЕ И ДВЕРНОЙ БЛОКИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

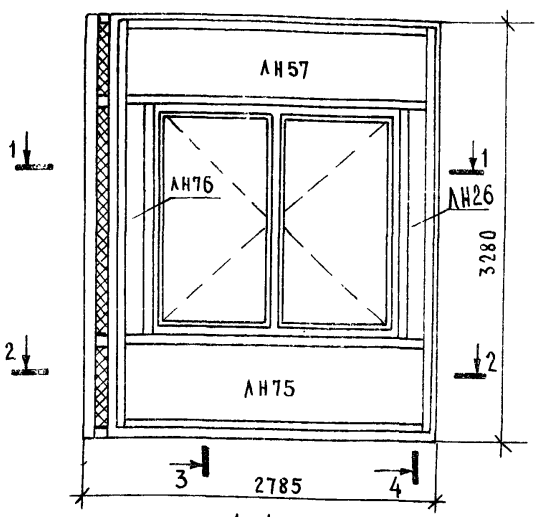
ТК
1978

ПАНЕЛИ Н дн е- 58.33 лев, Н дн е- 58.33 прав.

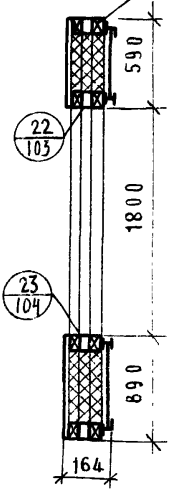
СЕРИЯ
1.232-5
ВЫПУСК
1
ЛИСТ
33

И. П. КЛАДЬКА, А.
 ПРОВЕРИЛ
 А. П. КЛАДЬКА, А.
 Д. П. КЛАДЬКА, А.
 В. П. КЛАДЬКА, А.
 Г. П. КЛАДЬКА, А.
 Д. П. КЛАДЬКА, А.
 Е. П. КЛАДЬКА, А.
 З. П. КЛАДЬКА, А.
 И. П. КЛАДЬКА, А.
 К. П. КЛАДЬКА, А.
 Л. П. КЛАДЬКА, А.
 М. П. КЛАДЬКА, А.
 Н. П. КЛАДЬКА, А.
 О. П. КЛАДЬКА, А.
 П. П. КЛАДЬКА, А.
 Р. П. КЛАДЬКА, А.
 С. П. КЛАДЬКА, А.
 Т. П. КЛАДЬКА, А.
 У. П. КЛАДЬКА, А.
 Ф. П. КЛАДЬКА, А.
 Х. П. КЛАДЬКА, А.
 Ц. П. КЛАДЬКА, А.
 Ч. П. КЛАДЬКА, А.
 Ш. П. КЛАДЬКА, А.
 Щ. П. КЛАДЬКА, А.
 Ъ. П. КЛАДЬКА, А.
 Ы. П. КЛАДЬКА, А.
 Ь. П. КЛАДЬКА, А.
 Э. П. КЛАДЬКА, А.
 Ю. П. КЛАДЬКА, А.
 Я. П. КЛАДЬКА, А.

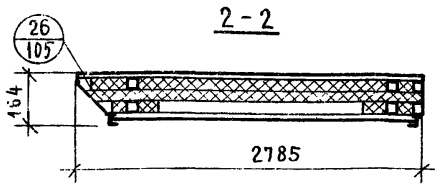
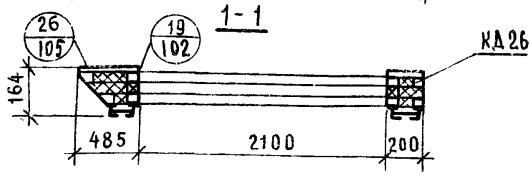
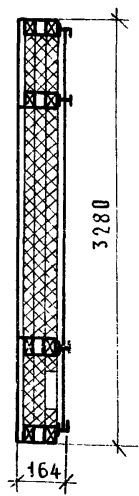
3 Ни-28.33 лев. 4



3-3 КД26



4-4



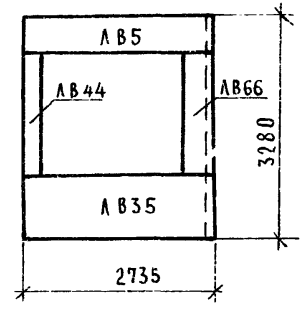
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КД26 см. лист 79.
2. РАСКЛАДКА АЛЮМИНОВЫХ ПРОФИЛЕЙ см. листы 47.
3. ЧЕРТЕЖ ПАНЕЛИ Ни-28.33 ПРАВ. ЧИТАТЬ ЗЕРКАЛЬНО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
4. НА РАЗРЕЗАХ 1-1 И 3-3 ОКОННЫЕ БЛОКИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ НА ПАНЕЛЬ					
МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЛИСТА	КОЛ. ШТ.	ПЛОЩАДЬ М ²	ВЕС, КГ	ЛИСТ
Ни-28.33 лев. Ни-28.33 прав.	ЛН26	1	0.29	5.27	53
	ЛН57	1	1.44	25.90	54
	ЛН75	1	2.15	38.70	54
	ЛН76	1	0.57	10.20	54
	ЛВ5	1	1.64	29.58	50,51
	ЛВ35	1	2.47	44,54	50,51
	ЛВ44	1	0.36	6.50	50,52
	ЛВ66	1	0.86	15.56	51,52

РАСКЛАДКА АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ ПАНЕЛИ

44



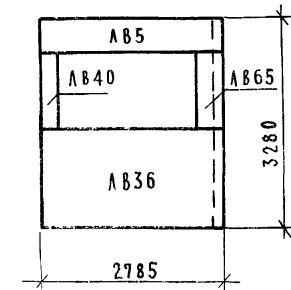
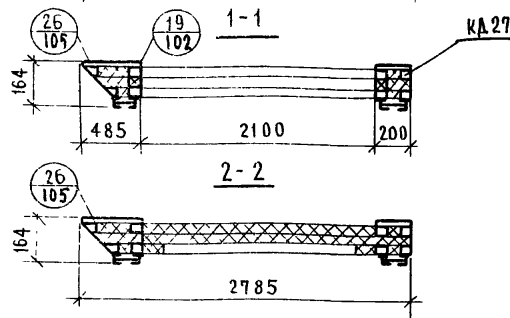
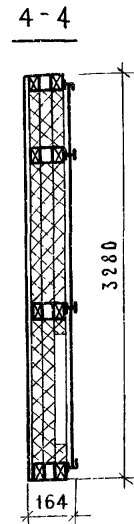
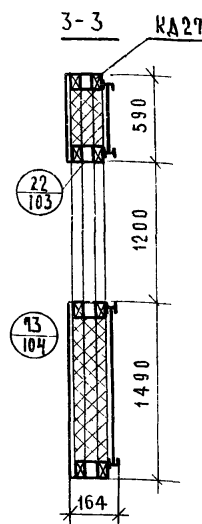
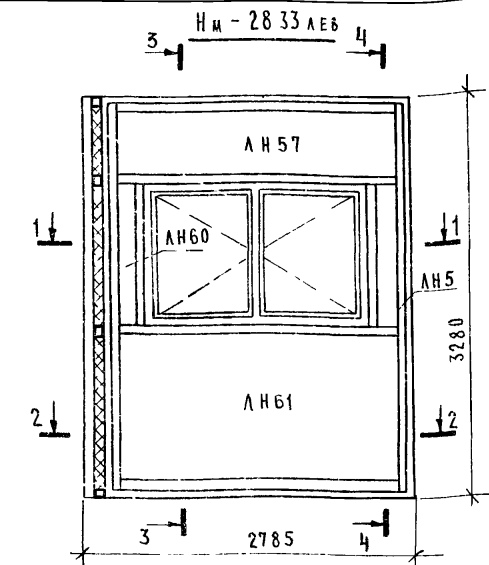
ПОКАЗАТЕЛИ НА ПАНЕЛЬ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.	ВЕС, КГ
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ ГОСТ 18124-75	м ²	9.78	176.25
МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ ГОСТ 9573-72*	м ³	0.53	53
ДРЕВСИНА (по ГОСТ 9685-61*) на КД26	м ³	В ЧИСТОТЕ	0.2096
В ЗАГОВКЕ		104.8	
АЛЮМИНОВЫЕ ПРОФИЛИ ГОСТ 8617-75	п/м	20.43	5.71
ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЛЕНКА ГОСТ 10354-73	м ²	53	—
ШУРУЛЫ, ГОСТ 1145-70*	ШТ	А5x50	214
		А5x60	36
		А3x30	183
СТАЛЬ, ГОСТ 19904-74	КГ	—	0.8
СТАЛЬ ПОДСОВЯЯ, ГОСТ 103-76	КГ	—	4.42
КЛЕЙ КБ-3	КГ	—	1.60
ПЕНОПОЛИУРЕТАН	п/м	21.0	—
БОЛТЫ М12x150, ГОСТ 7798-70*	ШТ	4	0.60
ОКОННЫЙ БЛОК 18,21	ШТ	1	151
ГВОЗДИ К3x80, ГОСТ 4028-63*	КГ	—	0.50
ВЕС ПАНЕЛИ	КГ		501

ТК
1978

ПАНЕЛИ Ни-28.33 лев, Ни-28.33 прав.

СЕРИЯ 1.232-5
ВЫПУСК 1 ЛИСТ 34



ПОКАЗАТЕЛИ НА ПАНЕЛЬ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.	ВЕС, КГ
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ ГОСТ 18124-75	м ²	12.35	222.31
МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ ГОСТ 9573-72*	м ³	0.72	72
ДРЕВЕСИНА (по ГОСТ 9685-61*) на КА27 в чистоте в заготовке	м ³	0.2066 0.2510	103.3 —
АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ ГОСТ 8617-75	п/м	19.08	5.44
ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЛЕНКА ГОСТ 10354-73	м ²	6.5	—
ШУРУПЫ, ГОСТ 1145-70*	А5×50	200	1.24
	А5×60	36	0.27
	А5×30	17.5	0.24
Сталь, ГОСТ 19904-74	кг	—	0.8
Сталь полосовая, ГОСТ 103-76	кг	—	4.42
Клей КБ-3	кг	—	1.60
Пенополиуретан	п/м	20.0	—
Болты М12×150, ГОСТ 7798-70*	шт	4	0.60
Оконный блок 12 21	шт	1	101
Гвозди К8×80, ГОСТ 4028-63*	кг	—	0.50
ВЕС ПАНЕЛИ	кг		514

СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ НА ПАНЕЛЬ					
МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЛИСТА	КОЛ. ШТ	ПЛОЩАДЬ, м ²	ВЕС, КГ	ЛИСТ
НМ-28.33 ЛЕВ НМ-28.33 ПРАВ	АН5	1	0.20	3.54	53
	АН57	1	1.44	25.90	54
	АН60	1	0.39	7.03	54
	АН61	1	3.72	66.96	54
	АВ5	1	1.64	29.58	50,51
	АВ36	1	4.14	74.56	50,52
	АВ40	1	0.24	4.30	50,52
	АВ65	1	0.58	10.44	51,52

ПРИМЕЧАНИЯ

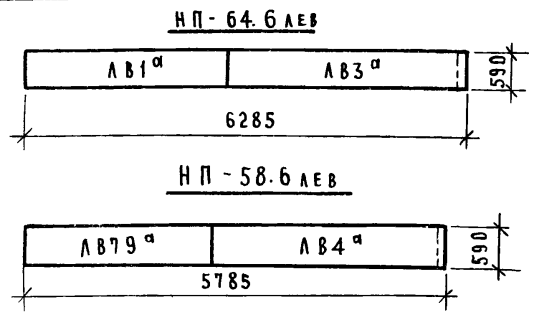
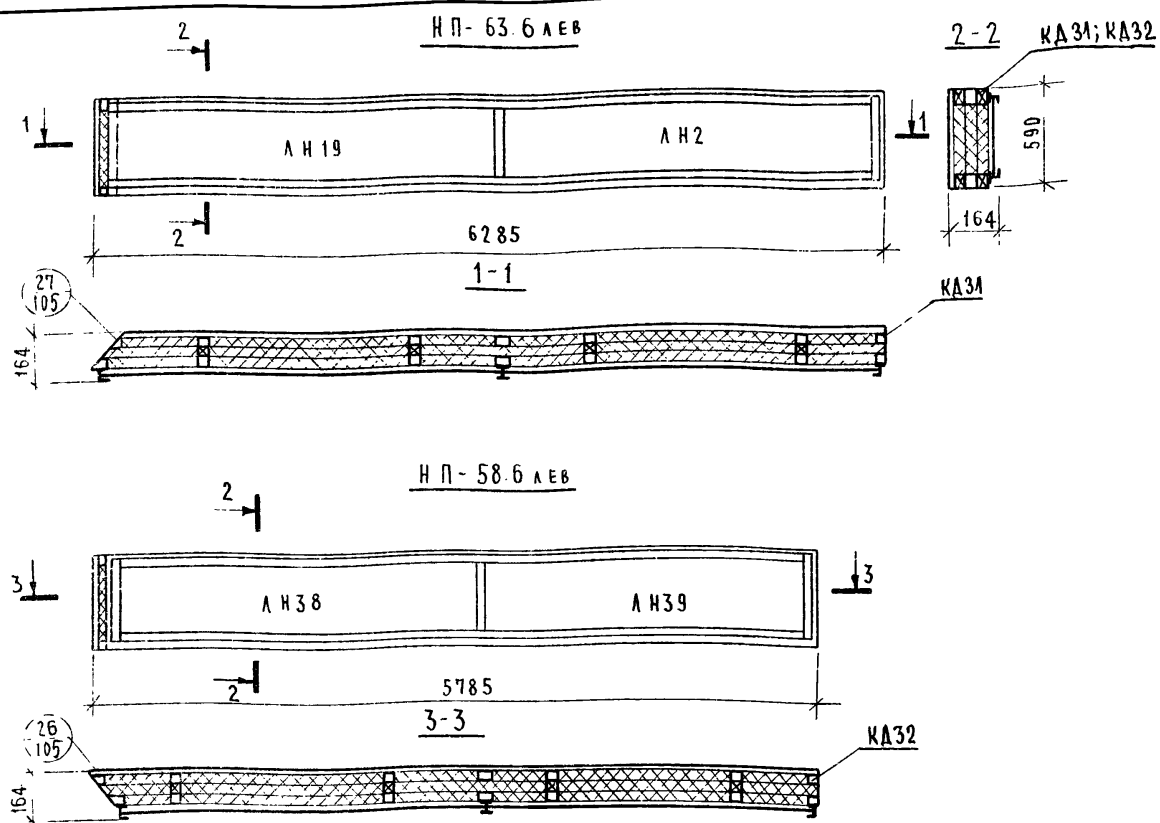
- 1 ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КА27 СМ ЛИСТ 79
- 2 РАСКЛАДКА АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ СМ ЛИСТ 48
- 3 ЧЕРТЕЖ ПАНЕЛИ НМ-28.33 ПРАВ ЧИТАТЬ ЗЕРКАЛЬНО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ
- 4 НА РАЗРЕЗАХ 1-1 И 3-3 ОКОННЫЕ БАДКИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

ТК
1978

ПАНЕЛИ НМ-28.33 ЛЕВ, НМ-28.33 ПРАВ

СЕРИЯ
1.232-5
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
35

РАСКЛАДКА АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ
С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ ПАНЕЛИ



ПОКАЗАТЕЛИ НА ПАНЕЛЬ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	НП-63.6 ЛЕВ		НП-58.6 ЛЕВ		
		КОЛ.	ВЕС, КГ	КОЛ.	ВЕС, КГ	
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ ГОСТ 18124-75	м ²	6.86	123.55	6.33	113.92	
МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ ГОСТ 9573-72*	м ³	0.35	35.0	0.29	29.0	
ДРЕВЕСИНА (по ГОСТ 9685-61*) на КДЗ1, КДЗ2 В ЗАГОТОВКЕ	м ³	0.1818 0.2172	90.90 —	0.1694 0.2030	100.50 —	
АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ ГОСТ 8617-76	п/м	14.08	4.15	12.79	3.71	
ШУРУПЫ, ГОСТ 1145-70*	шт.	А5×50	162	1.00	1.60	0.99
		А5×60	36	0.27	36	0.27
		А3×30	195	0.27	185	0.26
ПРИЭТИЛЕНОВАЯ ПЛЕНКА ГОСТ 10354-73	м ²	3.6	—	3.4	—	
СТАЛЬ, ГОСТ 19904-74	кг	—	160	—	1.60	
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ, ГОСТ 103-76	кг	—	4.42	—	4.42	
КЛЕЙ КБ-3	кг	—	1.20	—	1.10	
ПЕНОПОЛИУРЕТАН	п/м	15.0	—	13.00	—	
БОЛТЫ М12×150, ГОСТ 7798-70*	шт	4	0.60	4	0.60	
ГВОЗДИ КЗ×80, ГОСТ 4028-63*	кг	—	0.50	—	0.45	
ВЕС ПАНЕЛИ	кг		264	—	257.0	

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ДЕРЕВЯННЫЕ КАРКАСЫ КДЗ1, КДЗ2 см. лист 82.
2. РАСКЛАДКУ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ см. листы 48.
3. ЧЕРТЕЖ ПАНЕЛЕЙ НП-63.6 ПРАВ, НП-58.6 ПРАВ, ЧИТАТЬ ЗЕРКАЛЬНО ДАННЫМ ЧЕРТЕЖАМ ПАНЕЛЕЙ.

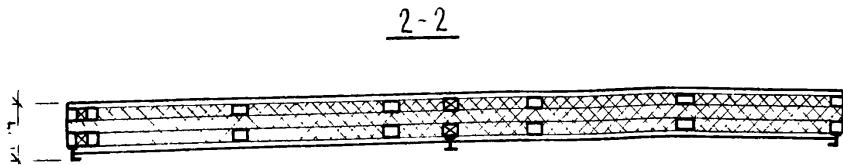
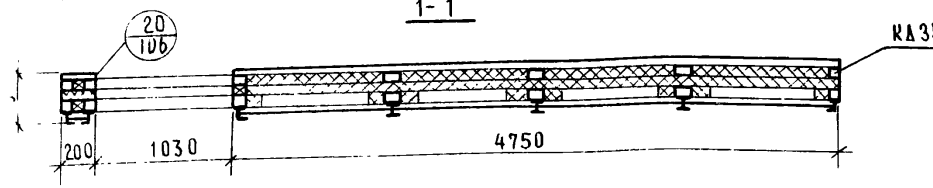
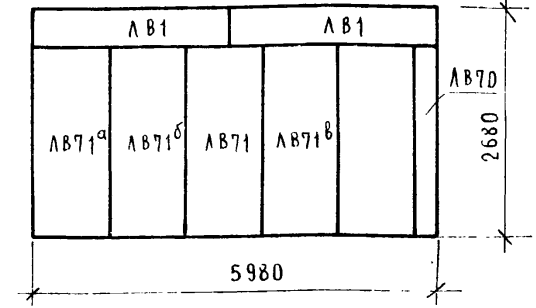
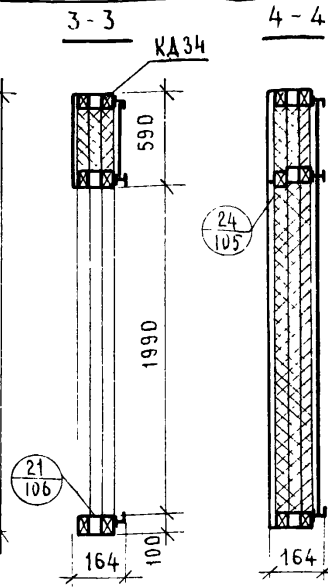
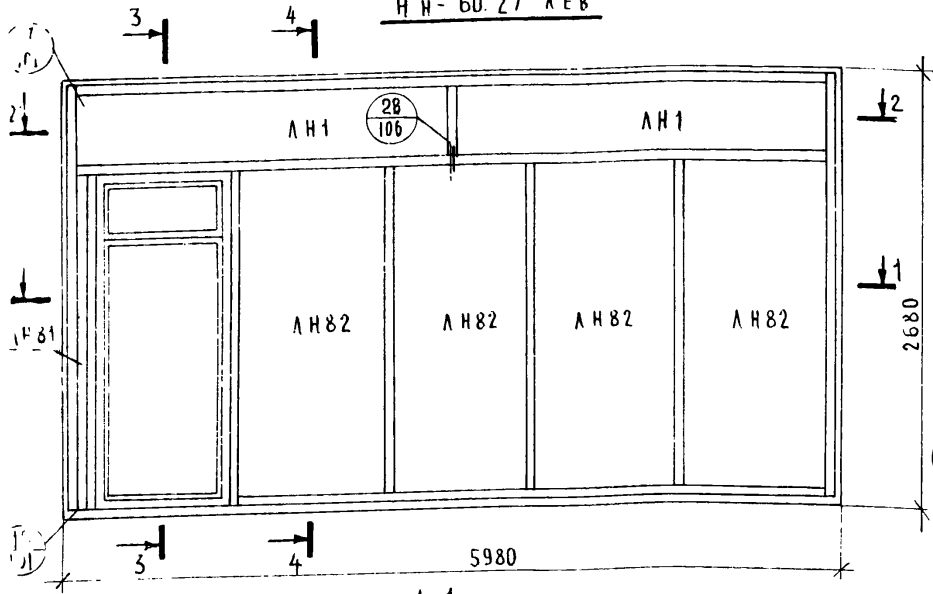
СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЛИСТА	КОЛ. ШТ.	ПЛОЩАДЬ, м ²	ВЕС, КГ	ЛИСТ
НП-63.6 ЛЕВ. НП-63.6 ПРАВ.	ЛН2	1	1.54	27.70	53
	ЛН19	1	1.70	30.61	53
	ЛВ3 ^а	1	1.86	33.54	50,51
НП-58.6 ЛЕВ. НП-58.6 ПРАВ.	ЛВ1 ^а	1	1.76	31.70	50,51
	ЛН38	1	1.47	26.40	53
	ЛН39	1	1.45	26.02	53
	ЛВ4 ^а	1	1.75	31.60	50,51
	ЛВ79 ^а	1	1.66	29.90	50,52

ТК
1978

ПАНЕЛИ НП-63.6 ЛЕВ, НП-63.6 ПРАВ, НП-58.6 ЛЕВ, НП-58.6 ПРАВ.

СЕРИЯ
1.232-5
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
37



СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕННЫХ ЛИСТОВ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ЛИСТА	КОЛ. ШТ.	ПЛОЩАДЬ М ²	ВЕС КГ	ЛИСТ
ЛН1	2	3.26	58.6	53
ЛН81	1	0.37	6.70	54
ЛН82	4	9.60	173.20	54
ЛВ1	2	3.52	63.40	50,51
ЛВ70	1	0.42	7.60	51,52
ЛВ71, а, б, в, г	4	9.88	178.00	50,52

ПОКАЗАТЕЛИ НА ПАНЕЛЬ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.	ВЕС КГ
АСБЕСТОЦЕМЕННЫЕ ЛИСТЫ ГОСТ 18124-75	М ²	27,05	487,50
МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ ГОСТ 9573-72*	М ³	1,27	127,00
ДРЕВЕСИНА В ЧИСТОТЕ (по ГОСТ 9685-61*) на КА34 В ЗАГОТОВКЕ	М ³	0,3397 0,4030	169,85 —
АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ ГОСТ 8617-75	п/м	32,62	9,84
ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЛЕНКА ГОСТ 10354-73	М ²	16,00	—
ШУРУПЫ, ГОСТ 1145-70*	А5x50	340	2,11
	А5x60	54	0,45
	А3x30	315	0,43
СТАЛЬ, ГОСТ 19904-74	КГ	—	1,60
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ, ГОСТ 103-76	КГ	—	6,76
КЛЕЙ КБ-3	КГ	—	2,00
ПЕНОПОЛИУРЕТАН	п/м	39,0	—
БОЛТЫ М12x150, ГОСТ 7798-70	шт	8	1,20
ДВЕРНОЙ БЛОК 2110	шт	1	50,0
ГВОЗДИ К3x80, ГОСТ 4028-63	КГ	—	0,8
ВЕС ПАНЕЛИ	КГ	—	860

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КА34 СМ. ЛИСТ 83.
2. РАСКЛАДКУ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ СМ. ЛИСТ 49
3. НА РАЗРЕЗАХ 1-1 И 3-3 ДВЕРНОЙ БЛОК УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАН.
4. ЧЕРТЕЖ ПАНЕЛИ НН-60.27 ПРАВ. ЧИТАТЬ ЗЕРКАЛЬНО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ИСТ. ИНЖЕНЕРИ И. П. ПУШКОВ

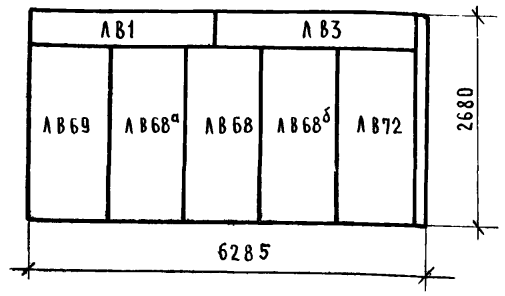
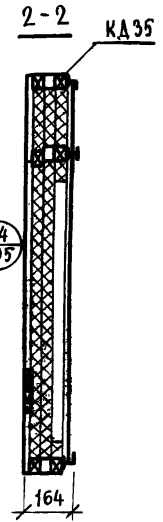
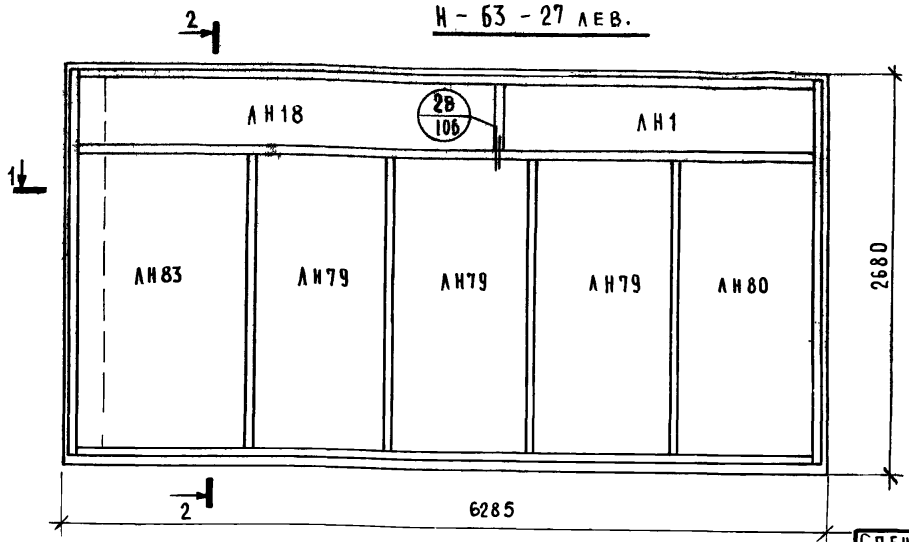
ТК
378

ПАНЕЛЬ НН-60.27 лев НН-60.27 прав.

СЕРИЯ
1.232-5
ВЫПУСК 1 ЛИСТ 39

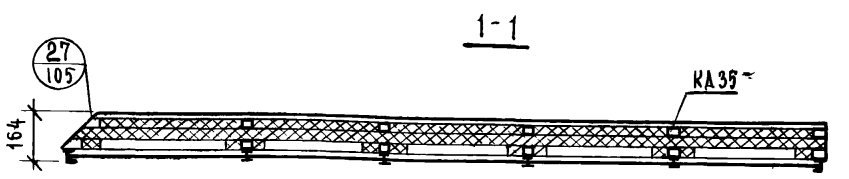
Н-63-27 ЛЕВ.

РАСКЛАДКА АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ ПАНЕЛИ



ПОКАЗАТЕЛИ НА ПАНЕЛЬ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.	ВЕС, КГ
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ ГОСТ 18124-75	м ²	32.54	586.80
МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ ГОСТ 9573-72*	м ²	1.48	148.00
ДЕРЕВЯННАЯ (по ГОСТ 9685-61*) НА КА35	в чистоте в заготовке	м ³	0.3412
			170.60
АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ ГОСТ 8617-75	п/м	32.59	10.33
ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЛЕНКА ГОСТ 10354-73	м ²	17.00	—
ШУРУПЫ, ГОСТ 1145-70*	шт.	А5x50	305
		А5x60	54
		А3x30	320
СТАЛЬ, ГОСТ 19904-74	кг	—	1.60
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ, ГОСТ 103-76	кг	—	7.02
КЛЕЙ КБ-3	кг	—	2.80
ПЕНОПОЛИУРЕТАН	п/м	37.0	—
БОЛТЫ М 12x150, ГОСТ 7798-70*	шт	8	1.20
ГВОЗДИ К3x80, ГОСТ 4028-63*	кг	—	1.00
ВЕС ПАНЕЛИ	кг		932



СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ЛИСТА	КОЛ. ШТ.	ПЛОЩАДЬ, м ²	ВЕС, КГ	ЛИСТ
ЛН1	1	1.63	29.30	53
ЛН18	1	1.80	32.37	53
ЛН79	3	7.44	135.00	54
ЛН80	1	2.50	45.00	54
ЛВ1	1	1.76	31.70	50,52
ЛВ3	1	1.86	33.54	50,52
ЛВ68, 68 ^{а, б}	3	7.71	138.90	50,52
ЛВ69	1	2.64	47.50	50,52
ЛН83	1	2.69	48.35	54
ЛВ72	1	2.51	45.14	50,52

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КА35 СМ. ЛИСТ 84.
2. РАСКЛАДКУ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ СМ. ЛИСТ 45.
3. ЧЕРТЕЖ ПАНЕЛИ Н-63.27 ПРАВ ЧИТАТЬ ЗЕРКАЛЬНО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

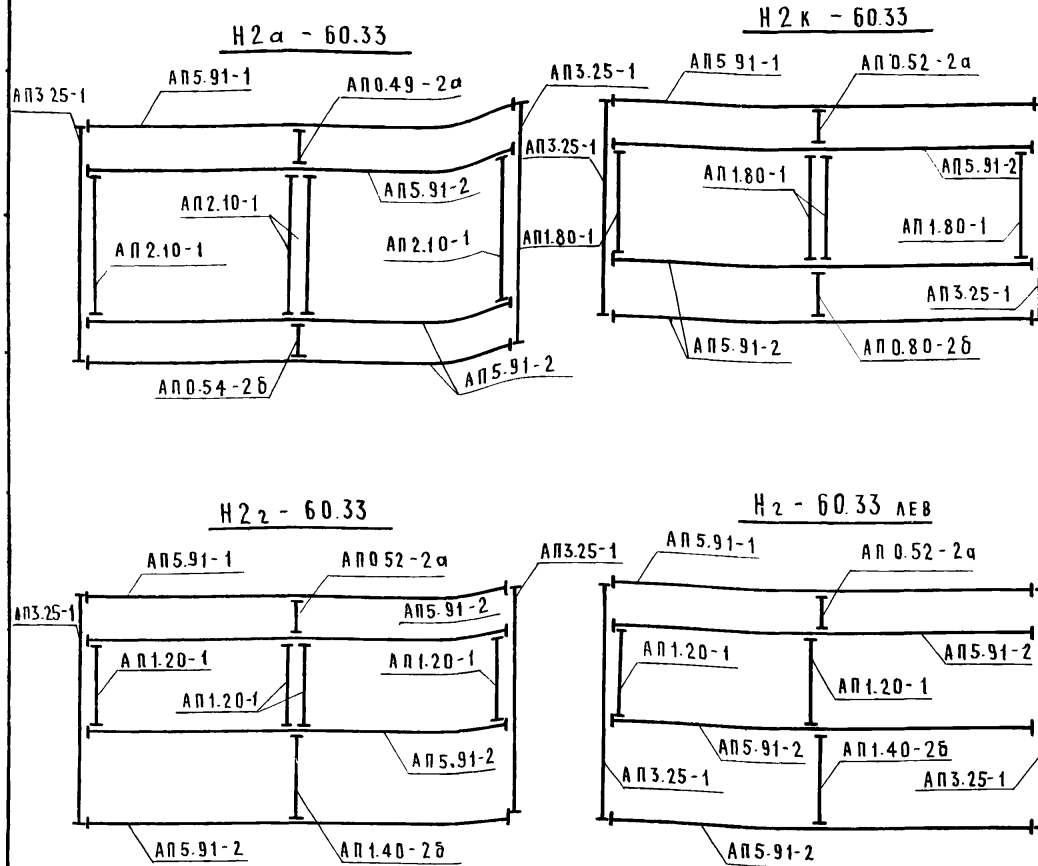
Н. КАЛЯКИНА
 В. ГРЕКОВ
 В. ШАКОВА
 Н. КАЛЯКИНА
 Е. БЕСЦЕННАЯ
 ПРОВЕРЕНА
 ПРОЕКТИРОВАН
 РАСЧЕТЫ
 РАЗРАБОТКА
 СТ. ИНЖЕНЕР

ЦНИИ ГИ
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
 Г. МОСКВА

ТК
1978

ПАНЕЛИ Н-63.27 ЛЕВ, Н-63.27 ПРАВ.

СЕРИЯ
1.232-5
 ВЫПУСК
1
 ЛИСТ
40



П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Раскладки алюминиевых профилей на панели H2-60.33 прав. читать зеркально чертежу панели H2-60.33 лев.
2. Пример расположения отверстий под шурупы в профилях см. лист 49.
3. Алюминиевые профили с индексом "а" и "б" см. лист 49.

СПЕЦИФИКАЦИЯ РАСКЛАДОК ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ПРОФИЛЯ	ПРОФИЛЬ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА МАРКИ, С, ММ	ВЕС МАРКИ, КГ	НА ПАНЕЛЬ			
						КОЛ, ШТ	ДЛИНА, М	ВЕС, КГ	ИТОГО ВЕС, КГ
H2a - 60.33	АП3.25-1	ПС-885-266	┌	3255	0.78	2	6.51	1.56	11.51
	АП5.91-1			5910	1.42	1	5.91	1.42	
	АП2.10-1			2100	0.505	4	8.40	2.02	
	АП5.91-2	ПС-885-267	┐	5910	2.05	3	17.73	6.15	
	АП0.49-2а			485	0.168	1	0.49	0.17	
	АП0.54-2б			540	0.187	1	0.54	0.19	
H2k - 60.33	АП3.25-1	ПС-885-266	┌	3255	0.78	2	6.51	1.56	11.31
	АП5.91-1			5910	1.42	1	5.91	1.42	
	АП1.80-1			1800	0.43	4	7.20	1.72	
	АП5.91-2	ПС-885-267	┐	5910	2.05	3	17.73	6.15	
	АП0.52-2а			525	0.182	1	0.53	0.18	
	АП0.80-2б			800	0.277	1	0.80	0.28	
H2 - 60.33	АП3.25-1	ПС-885-266	┌	3255	0.78	2	6.51	1.56	10.95
	АП5.91-1			5910	1.42	1	5.91	1.42	
	АП1.20-1			1200	0.288	4	4.80	1.15	
	АП5.91-2	ПС-885-267	┐	5910	2.05	3	17.73	6.15	
	АП0.52-2а			525	0.182	1	0.53	0.18	
	АП1.40-2б			1400	0.485	1	1.40	0.49	
H2 - 60.33 лев. H2 - 60.33 прав.	АП3.25-1	ПС-885-266	┌	3255	0.78	2	6.51	1.56	10.38
	АП5.91-1			5910	1.42	1	5.91	1.42	
	АП1.20-1			1200	0.288	2	2.40	0.58	
	АП5.91-2	ПС-885-267	┐	5910	2.05	3	17.73	6.15	
	АП0.52-2а			525	0.182	1	0.53	0.18	
	АП1.40-2б			1400	0.485	1	1.40	0.49	

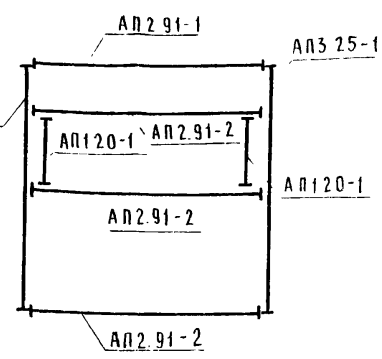
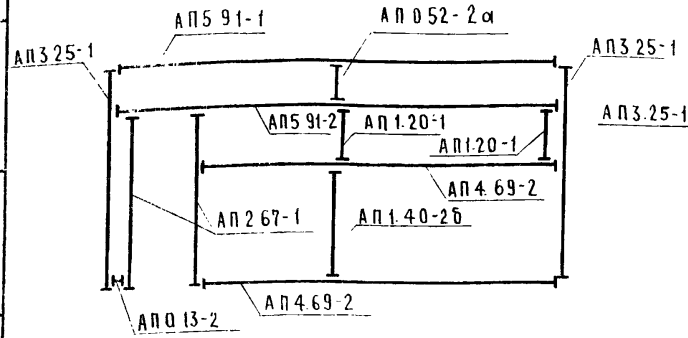
ТК
1978

Раскладка алюминиевых профилей на панели H2a-60.33, H2k-60.33, H2-60.33, H2-60.33 лев, H2-60.33 прав.

СЕРИЯ
1.232-5
ВЫПУСК
1
ЛИСТ
41

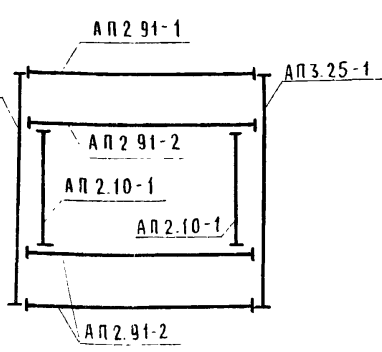
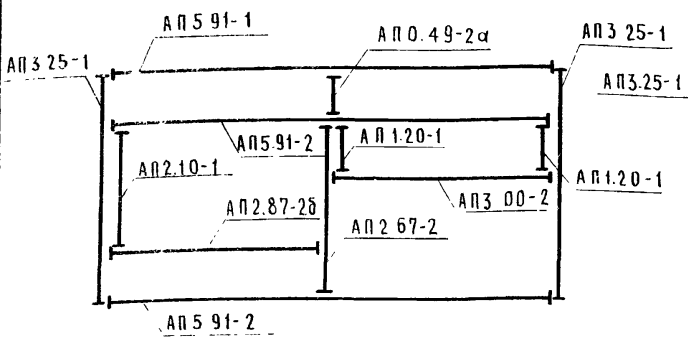
Нн2 - 60 33 лев

Нд - 30 33



Нн2 - 60.33 лев

Нд - 30 33



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Раскладки алюминиевых профилей на панели Нн2-60.33 прав, Нн2 - 60.33 лев, читать зеркально чертежам панелей Нн2-60.33лев, Нн2 - 60.33 лев
2. Пример расположения отверстий под шурупы в профилях см лист 49
- 3 Алюминиевые профили с индексом „а“ и „б“ см. лист 49.

СПЕЦИФИКАЦИЯ РАСКЛАДОК ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ПРОФИЛЯ	ПРОФИЛЬ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА МАРКИ, Е, мм	ВЕС МАРКИ, КГ	НА ПАНЕЛЬ			ИТОГО ВЕС, КГ
						КОЛ. ШТ	ДЛИНА, М	ВЕС, КГ	
Нн2 - 60 33 лев Нн2 - 60.33 прав	АП3 25-1	ПС-855-266	U	3255	0.78	2	6.51	1.56	10.87
	АП5 91-1			5910	1.42	1	5.91	1.42	
	АП1 20-1			1200	0.288	2	2.40	0.58	
	АП2 67-1			2670	0.64	2	5.34	1.28	
	АП5 91-2			5910	2.05	1	5.91	2.05	
	АП0 52-2а	ПС-885-267	H	525	0.182	1	0.53	0.18	
	АП1 40-2а			1400	0.485	1	1.40	0.49	
	АП0 13-2			135	0.046	1	0.14	0.05	
	АП4 69-2			4685	1.63	2	9.37	3.26	
Нн2 - 60.33 лев. Нн2 - 60.33 прав	АП3 25-1	ПС-855-266	U	3255	0.78	2	6.51	1.56	11.31
	АП5 91-1			5910	1.42	1	5.91	1.42	
	АП2 10-1			2100	0.505	1	2.10	0.51	
	АП1 20-1	1200	0.288	2	2.40	0.58	ПС-885-267	H	
	АП5 91-2	5910	2.05	2	11.82	4.10			
	АП0 49-2а	485	0.17	1	0.49	0.17			
	АП3 00-2	3005	1.06	1	3.00	1.06			
	АП2 87-2б	2875	0.99	1	2.87	0.99			
	АП2 67-2	2670	0.92	1	2.67	0.92			
Нд - 30.33	АП3 25-1	ПС-855-266	U	3255	0.78	2	6.51	1.56	5.87
	АП1 20-1			1200	0.288	2	2.40	0.58	
	АП2 91-1			2910	0.70	1	2.91	0.70	
	АП2 91-2	2910	1.01	3	8.73	3.03			
Нд - 30.33	АП3 25-1	ПС-855-266	U	3255	0.78	2	6.51	1.56	6.30
	АП2 10-1			2100	0.505	2	4.20	1.01	
	АП2 91-1			2910	0.7	1	2.91	0.70	
	АП2 91-2	2910	1.01	3	8.73	3.03			

САМОУЧИТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
 НАЧ. ОТДЕЛА: В. ГРЕКОВ
 ГА. ДЛЕЦ ОТД: Ш. БАИЯ
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ: Ш. БАИЯ
 Г. МОСКВА

С. КУШЕНКО
 И. КАРЯКИНА
 А. С. КУШЕНКО
 В. П. КУШЕНКО
 И. КАРЯКИНА
 Е. БЕСКОНОВА

ГК
1978

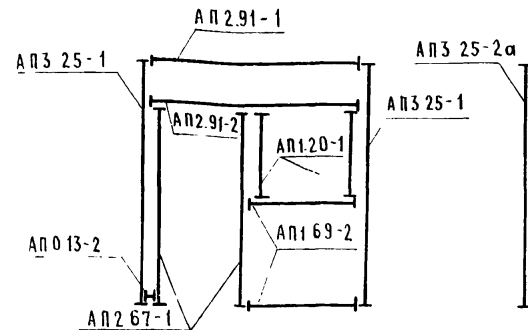
Раскладка алюминиевых профилей на панели Нн2 - 60 33 лев, Нн2 60.33 прав, Нн2 - 60 33 лев, Нн2 - 60 33 прав, Нд - 30.33, Нд - 30.33.

СЕРИЯ 1.232-5
ВЫПУСК 1 ЛИСТ 42

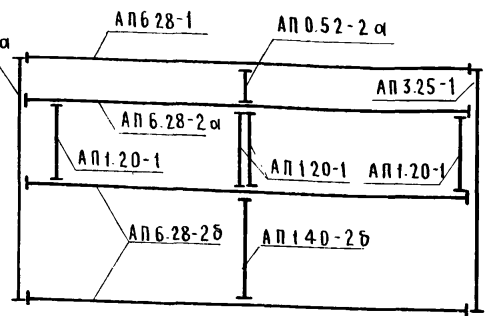
СПЕЦИФИКАЦИЯ РАСКЛАДОК ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ПРОФИЛЯ	ПРОФИЛЬ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА МАРКИ, L, ММ	ВЕС МАРКИ КГ	НА ПАНЕЛЬ			ИТОГО ВЕС, КГ
						КОЛ. ШТ	ДЛИНА, М	ВЕС, КГ	
Нне - 3033 лев Нне - 3033 прав	АП3 25-1	ПС-855-266	U	3255	0.78	2	6.51	1.56	634
	АП1 20-1			1200	0.288	2	2.40	0.58	
	АП2 91-1			2910	0.70	1	2.91	0.70	
	АП2 67-1			2670	0.64	2	5.34	1.28	
	АП2 91-2	ПС-855-267	H	2910	1.01	1	2.91	1.01	
	АП1 69-2			1685	0.58	2	3.37	1.16	
	АПО 13-2			135	0.05	1	0.14	0.05	
Н2 - 6333 лев. Н2 - 6333 прав	АП3 25-1	ПС-855-266	U	3255	0.78	1	3.26	0.78	11.68
	АП1 20-1			1200	0.288	4	4.80	1.15	
	АП6 28-1			6220	1.49	1	6.22	1.49	
	АПО 52-2а	ПС-885-267	H	525	0.182	1	0.53	0.18	
	АП1 40-2б			1400	2.15	1	1.40	0.49	
	АП6 28-2а			6220	1.13	1/2	18.66	6.46	
	АП6 28-2б								
	АП3 25-2а				3255	1.13	1	3.26	
Н2в - 6333 лев Н2в - 6333 прав	АП3 25-1	ПС-855-266	U	3255	0.78	1	3.26	0.78	12.24
	АП2 10-1			2100	0.505	4	8.40	2.02	
	АП6 28-1			6220	1.49	1	6.22	1.49	
	АПО 49-2а	ПС-885-267	H	485	0.17	1	0.49	0.17	
	АПО 54-2б			540	0.19	1	0.54	0.19	
	АП6 28-2а			6220	2.15	1/2	18.66	6.46	
	АП6 28-2б								
	АП3 25-2а				3255	1.13	1	3.26	
Н2а - 6333 лев Н2а - 6333 прав	АП3 25-1	ПС-855-266	U	3255	0.78	1	3.26	0.78	12.24
	АП2 10-1			2100	0.505	4	8.40	2.02	
	АП6 28-1			6220	1.49	1	6.22	1.49	
	АПО 52-2а	ПС-885-267	H	485	0.17	1	0.49	0.17	
	АПО 50-2б			540	0.19	1	0.54	0.19	
	АП6 28-2а			6220	2.15	1/2	18.66	6.46	
	АП6 28-2б								
	АП3 25-2а				3255	1.13	1	3.26	

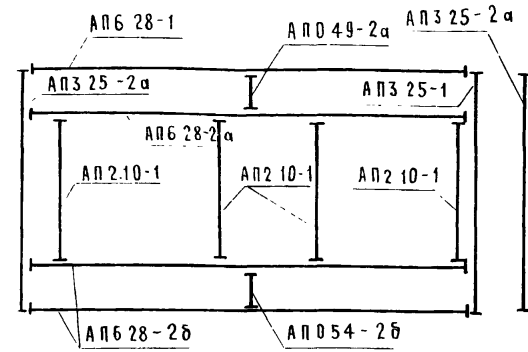
Нне - 30.33 лев



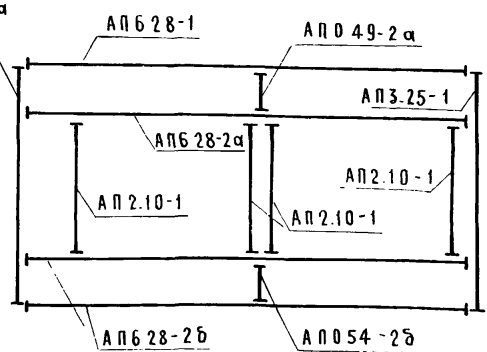
Н2 - 63.33 лев



Н2в - 63.33 лев



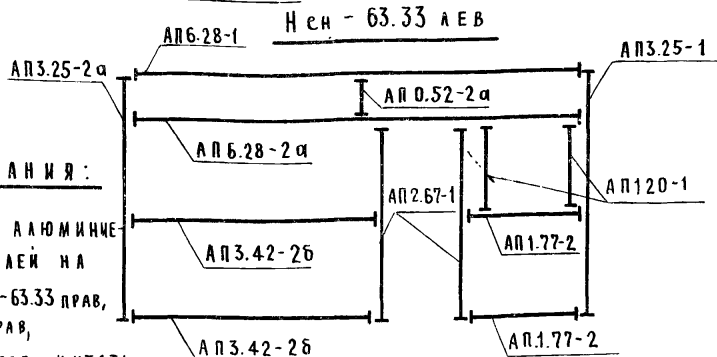
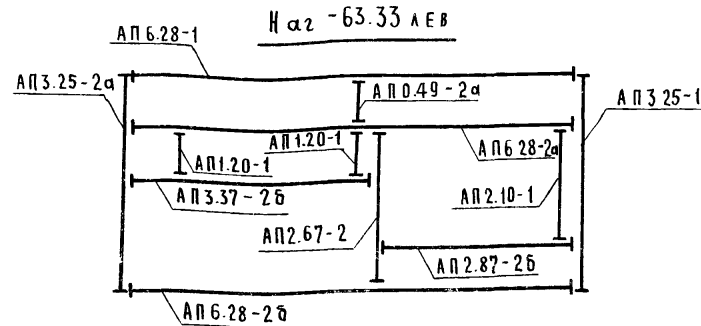
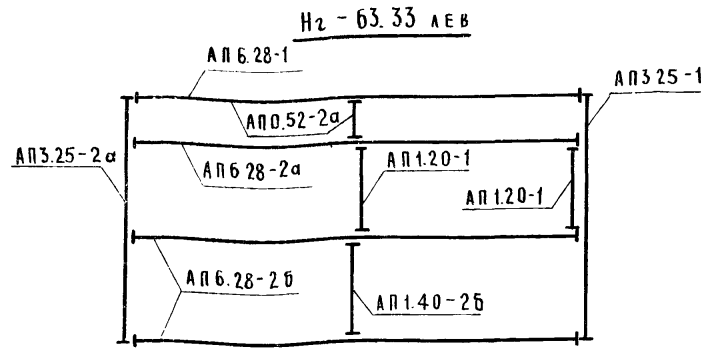
Н2а - 63.33 лев



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Раскладки алюминиевых профилей на панели Нне-3033 лев, Нне-3033 прав, Н2в-6333 лев, Н2в-6333 прав, Н2 - 63.33 лев, Н2 - 63.33 прав, Н2а - 63.33 лев, Н2а - 63.33 прав, читать зеркально чертежам панелей Нне-3033 лев, Нне-3033 прав, Н2в-6333 лев, Н2в-6333 прав, Н2 - 63.33 лев, Н2 - 63.33 прав, Н2а - 63.33 лев, Н2а - 63.33 прав.
2. Пример расположения отверстий под шурупы в профилях см лист 49
3. Алюминиевые профили с индексом "а" и "б" см. лист 49

И. КАЯЛКЧИНА
 ПРОВЕРКА
 И. КАЯЛКЧИНА
 Э. ШАХОВА
 И. КАЯЛКЧИНА
 Е. БЕСЦЕННАЯ
 В. ГРЕКОВ
 И. КАЯЛКЧИНА
 Э. ШАХОВА
 И. КАЯЛКЧИНА
 Е. БЕСЦЕННАЯ
 И. КАЯЛКЧИНА
 Э. ШАХОВА
 И. КАЯЛКЧИНА
 Е. БЕСЦЕННАЯ
 И. КАЯЛКЧИНА
 Э. ШАХОВА
 И. КАЯЛКЧИНА
 Е. БЕСЦЕННАЯ
 И. КАЯЛКЧИНА
 Э. ШАХОВА
 И. КАЯЛКЧИНА
 Е. БЕСЦЕННАЯ



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. Раскладки алюминиевых профилей на панели H₂-63.33 прав, H_{а2}-63.33 прав, H_{сн}-63.33 прав читать зеркально чертежам панелей H₂-63.33 лев, H_{а2}-63.33 лев, H_{сн}-63.33 лев.
- 2. Пример расположения отверстий под шурупы в профилях см. лист 49.
- 3. Алюминиевые профили с индексом „а“ и „б“ см. лист 49.

СПЕЦИФИКАЦИЯ РАСКЛАДОК ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ

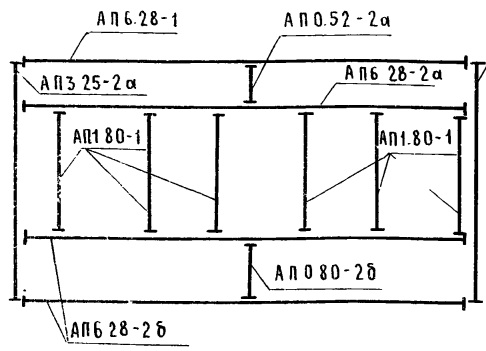
МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ПРОФИЛЯ	ПРОФИЛЬ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА МАРКИ, L, мм	ВЕС МАРКИ, кг	НА ПАНЕЛЬ			ИТОГО ВЕС, кг		
						КОЛ. ШТ	ДАИНА, м	ВЕС, кг			
H ₂ - 63.33 лев H ₂ - 63.33 прав	АП3.25-1	ПС-855-266	┌	3255	0.78	1	3.26	0.78	11.11		
	АП1.20-1			1200	0.288	2	2.40	0.58			
	АП6.28-1			6220	1.49	1	6.22	1.49			
	АП0.52-2а	П-885-267	П	525	0.182	1	0.53	0.18			
	АП1.40-2б			1400	0.485	1	1.40	0.49			
	АП6.28-2а АП6.28-2б			6220	2.15	1/2	18.66	6.46			
АП3.25-2а				3255	1.13	1	3.26	1.13			
H _{а2} - 63.33 лев H _{а2} - 63.33 прав	АП3.25-1	ПС-855-266	┌	3255	0.78	1	3.26	0.78	12.04		
	АП2.10-1			2100	0.505	1	2.10	0.51			
	АП1.20-1			1200	0.288	2	2.40	0.58			
	АП6.28-1			6220	1.49	1	6.22	1.49			
	АП0.49-2а	П-885-267	П	485	0.17	1	0.49	0.17			
	АП6.28-2а АП6.28-2б			6220	2.15	1/2	12.44	4.30			
	АП3.25-2а			3255	1.13	1	3.26	1.13			
	АП2.87-2б			2875	0.99	1	2.88	0.99			
	АП2.67-2				2670	0.92	1	2.67		0.92	
	АП3.37-2б				3375	1.17	1	3.38		1.17	
	H _{сн} - 63.33 лев. H _{сн} - 63.33 прав.	АП3.25-1	ПС-855-266	┌	3255	0.78	1	3.26		0.78	11.19
АП1.20-1		1200			0.288	2	2.40	0.58			
АП2.67-1		2670			0.64	2	5.34	1.28			
АП6.28-1		6220	1.49	1	6.22	1.49					
АП0.52-2а		П-885-267	П	525	0.182	1	0.53	0.18			
АП6.28-2а				6280	2.18	1	6.28	2.18			
АП3.25-2а				3255	1.13	1	3.30	1.13			
АП1.77-2					1770	0.62	2	3.54	1.24		
АП3.42-2б					3360	1.16	2	6.72	2.33		

ТК
 1978
 РАСКЛАДКА АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ НА ПАНЕЛИ H₂-63.33 лев, H₂-63.33 прав, H_{а2}-63.33 лев, H_{а2}-63.33 прав, H_{сн}-63.33 лев, H_{сн}-63.33 прав.
 СЕРИЯ 1.232-5
 ВЫПУСК 1 ЛИСТ 44

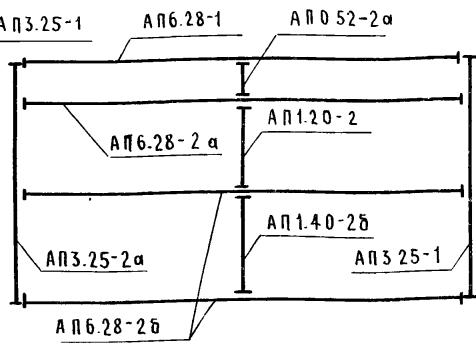
СПЕЦИФИКАЦИЯ РАСКЛАДОК ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ПРОФИЛЯ	ПРОФИЛЬ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА МАРКИ С, мм	ВЕС МАРКИ, кг	НА ПАНЕЛЬ			ИТОГО ВЕС, кг		
						КОЛ. ШТ	ДЛИНА, м	ВЕС, кг			
НЗЖ - 63.33 лев. НЗЖ - 63.33 прав.	АПЗ.25-1	ПС-855-266	П	3255	0.78	1	3.30	0.78	12.90		
	АП6.28-1			6220	1.49	1	6.22	1.49			
	АП1.80-1			1800	0.43	6	10.80	2.58			
	АПО.52-2а	ПС-885-267	Н	525	0.182	1	0.53	0.18			
	АП6.28-2а			6220	2.15	1/2	18.66	6.46			
	АПО80-2			800	0.277	1	0.80	0.28			
АПЗ.25-2а	АПЗ.25-1	ПС-855-266	П	3255	1.13	1	3.30	1.13	10.95		
АП6.28-2б	АП6.28-1			6220	1.49	1	6.22	1.49			
Н-63.33 лев. Н-63.33 прав	АПО.52-2а	ПС-885-267	Н	525	0.182	1	0.53	0.18			
	АП1.40-2б			1400	0.485	1	1.40	0.49			
	АП6.28-2а АП6.28-2б			6220	2.15	1/2	18.66	6.46			
	АПЗ.25-2а	АПЗ.25-1	ПС-855-266	П	3255	1.13	1	3.30		1.13	
	АП1.20-2	1200			0.415	1	1.20	0.42			
	АП6.28-1	АП6.28-1			6220	1.49	1	6.22	1.49		
Н-63.27 лев. Н-63.27 прав.	АП2.65-1	ПС-885-267	Н	2020	0.70	4	8.08	2.80	10.33		
	АП6.28-2а АП6.28-2б			6220	2.15	1/1	12.44	4.30			
	АП2.65-2а			2655	0.92	1	2.66	0.92			
	АПО.52-2а	525	0.18	1	0.53	0.18					
	Н20 - 58.33 лев. Н20 - 58.33 прав.	АПЗ.25-1	ПС-855-266	П	3255	0.78	2	6.51		1.56	10.39
		АП1.20-1			1200	0.288	4	4.80		1.15	
АП5.53-1		ПС-885-267	Н	5480	1.32	1	5.48	1.32			
АПО.52-2а				525	0.182	1	0.53	0.18			
АП1.40-2б				1400	0.485	1	1.40	0.49			
АП5.53-2а АП5.53-2б				5480	1.9	1/2	16.44	5.69			

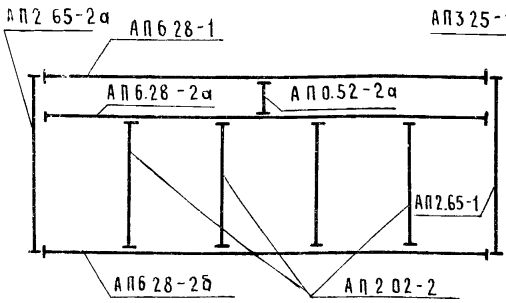
НЗЖ - 63.33 лев



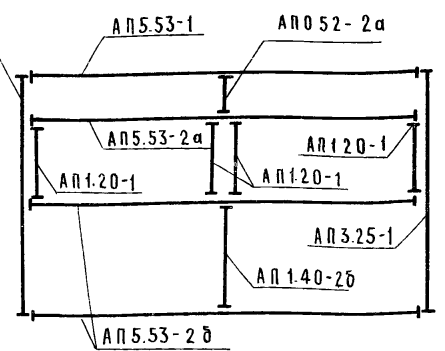
Н - 63.33 лев.



Н - 63.27 лев



Н20 - 58.33 лев



ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Раскладки алюминиевых профилей на панели НЗЖ-63.33 прав, Н-63.27 прав, Н-63.33 прав, Н20-58.33 прав читать зеркально чертежам панелей НЗЖ-63.33 лев, Н-63.27 лев, Н-63.33 лев, Н20-58.33 лев
- 2 Пример расположения отверстий под шурупы в профилях см лист 49.
- 3 Алюминиевые профили с индексом "а" и "б" см. лист 49.

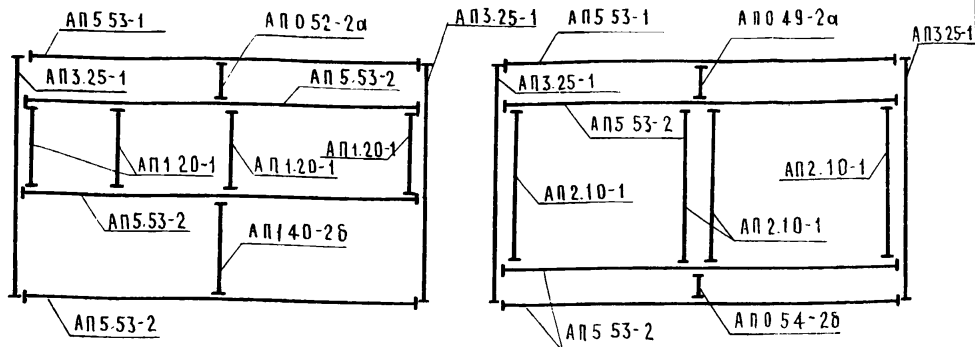
ТК
1978

Раскладка алюминиевых профилей на панели НЗЖ-63.33 лев, НЗЖ-63.33 прав, Н-63.33 лев, Н-63.33 прав, Н-63.27 лев, Н-63.27 прав, Н20-58.33 лев, Н20-58.33 прав.

СЕРИЯ
1.232-5
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
45

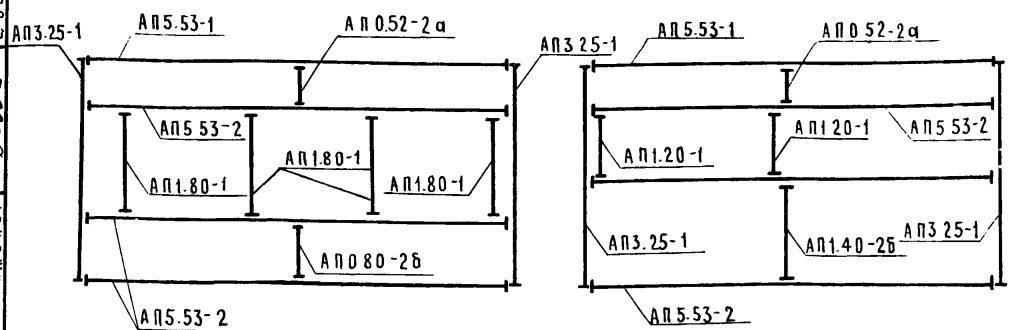
Н е 0 - 58.33 лев

Н 2 б - 58.33 лев



Н 2 и - 58.33 лев

Н д - 58.33 лев



П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Раскладки алюминиевых профилей на панели Н е 0 - 58.33 прав, Н 2 и - 58.33 прав, Н 2 б - 58.33 прав, Н д - 58.33 прав читать зеркально чертежам панелей Н е 0 - 58.33 лев, Н 2 и - 58.33 лев, Н 2 б - 58.33 лев, Н д - 58.33 лев.
2. Пример расположения отверстий под шурупы в профилях см лист 49
3. Алюминиевые профили с индексом "а" и "б" см. лист 49.

СПЕЦИФИКАЦИЯ РАСКЛАДОК ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ПРОФИЛЯ	ПРОФИЛЬ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА МАРКИ, L, мм	ВЕС МАРКИ, кг	НА ПАНЕЛЬ			ИТОГО ВЕС, кг
						КОЛ. ШТ	ДЛИНА, м	ВЕС, кг	
Н е 0 - 58.33 лев Н е 0 - 58.33 прав	AP3.25-1	PC-855-266	U	3255	0.78	2	6.51	1.56	10.51
	AP1.20-1			1200	0.288	4	4.80	1.15	
	AP5.53-1			5580	1.34	1	5.58	1.34	
	AP0.52-2a			525	0.182	1	0.53	0.18	
	AP1.40-2б			1400	0.485	1	1.40	0.49	
	AP5.53-2			5580	1.93	3	16.74	5.79	
Н 2 и - 58.33 лев Н 2 и - 58.33 прав	AP3.25-1	PC-855-266	U	3255	0.78	2	6.51	1.56	10.87
	AP1.80-1			1800	0.43	4	7.20	1.72	
	AP5.53-1			5580	1.34	1	5.58	1.34	
	AP0.52-2a			525	0.182	1	0.53	0.18	
	AP0.80-2б			800	0.277	1	0.80	0.28	
	AP5.53-2			5580	1.93	3	16.74	5.79	
Н 2 б - 58.33 лев Н 2 б - 58.33 прав	AP3.25-1	PC-855-266	U	3255	0.78	2	6.51	1.56	11.07
	AP2.10-1			2100	0.505	4	8.40	2.02	
	AP5.53-1			5580	1.34	1	5.58	1.34	
	AP0.49-2a			485	0.17	1	0.49	0.17	
	AP0.54-2б			540	0.19	1	0.54	0.19	
	AP5.53-2			5530	1.93	3	16.74	5.79	
Н 0 - 58.33 лев Н 0 - 58.33 прав	AP3.25-1	PC-855-266	U	3255	0.78	2	6.51	1.56	9.94
	AP1.20-1			1200	0.288	2	2.40	0.58	
	AP5.53-1			5580	1.34	1	5.58	1.34	
	AP0.52-2a			525	0.182	1	0.53	0.18	
	AP1.40-2б			1400	0.485	1	1.40	0.49	
	AP5.53-2			5580	1.93	3	16.74	5.79	

И.С. СПЕЦ. ОТД. Ч. МАШИ. Э. ШАХОВА
 РУК. ГРУППЫ П. КАЯОКНИА
 СТ. ИНЖЕНЕР Е. БЕДЕННАЯ

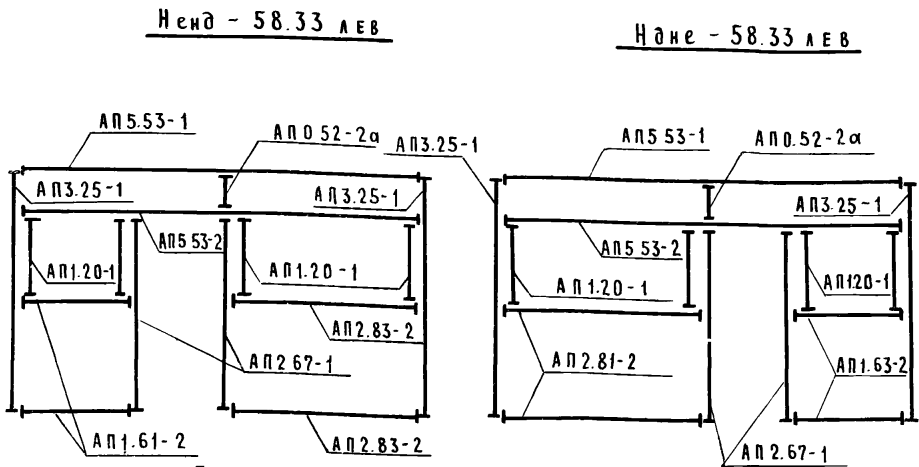
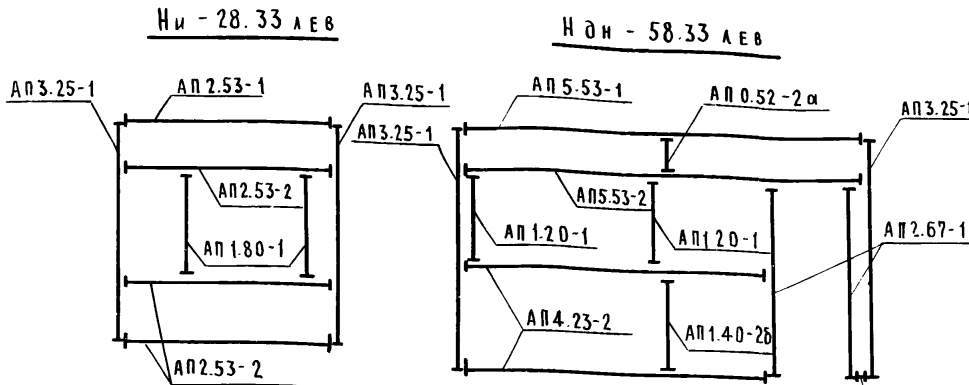
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
 Г. МОСКВА

ТК
 1978

Раскладка алюминиевых профилей на панели Н е 0 - 58.33 лев, Н е 0 - 58.33 прав, Н 2 б - 58.33 лев, Н 2 б - 58.33 прав, Н 2 и - 58.33 лев, Н 2 и - 58.33 прав, Н д - 58.33 лев, Н д - 58.33 прав.

СЕРИЯ
 1 232 - 5
 ВЫПУСК
 1 ЛИСТ
 46

СПЕЦИФИКАЦИЯ РАСКЛАДОК ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ



П Р И М Е Ч А Н И Я :

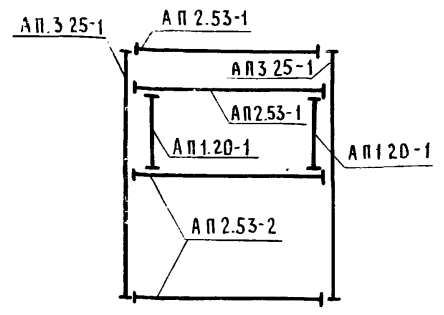
1. Раскладки алюминиевых профилей на панели Нн-28.33 лев, Нн-28.33 прав, Ненд-58.33 лев, Ненд-58.33 прав, Ндн-58.33 лев, Ндн-58.33 прав, Ндне-58.33 лев, Ндне-58.33 прав читать зеркально чертежам панелей Нн-28.33 лев, Нн-28.33 прав, Ненд-58.33 лев, Ненд-58.33 прав, Ндн-58.33 лев, Ндн-58.33 прав, Ндне-58.33 лев, Ндне-58.33 прав.
2. Пример расположения отверстий под шурупы в профилях см лист 49.
3. Алюминиевые профили с индексом „а“ и „б“ см лист 49.

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ПРОФИЛЯ	ПРОФИЛЬ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА МАРКИ, L, мм	ВЕС, МАРКИ, кг	НА ПАНЕЛЬ		ИТОГО ВЕС, кг	
						КОЛ-ВО ШТ	ДЛИНА, м		ВЕС, кг
Нн-28.33 лев. Нн-28.33 прав.	AP3.25-1	PC-855-266	U	3255	0.78	2	6.51	5.71	
	AP1.80-1			1800	0.43	2	3.60		0.86
	AP2.53-1			2580	0.62	1	2.58		0.62
	AP2.53-2			PC-885-267	2580	0.89	3		7.74
Ндн-58.33 лев. Ндн-58.33 прав.	AP3.25-1	PC-855-266	U	3255	0.78	2	6.51	10.42	
	AP1.20-1			1200	0.288	2	2.40		0.58
	AP2.67-1			2670	0.64	2	5.34		1.28
	AP5.53-1			5580	1.34	1	5.58		1.34
	AP1.13-1	135	0.046	1	0.14	0.05			
	AP0.52-2a	525	0.182	1	0.53	0.18			
	AP1.40-2b	1400	0.485	1	1.40	0.49			
	AP4.30-2	435	1.51	2	8.71	3.01			
Ненд-58.33 лев. Ненд-58.33 прав.	AP3.25-1	PC-855-266	U	3255	0.78	2	6.51	10.55	
	AP1.20-1			1200	0.288	4	4.80		1.15
	AP2.67-1			2670	0.64	2	5.34		1.28
	AP5.53-1			5580	1.34	1	5.58		1.34
	AP0.52-2a	525	0.182	1	0.53	0.18			
	AP5.53-2	5580	1.93	1	5.58	1.93			
	AP2.83-2	2830	0.98	2	5.66	1.96			
	AP1.61-2	1660	0.57	2	3.32	1.15			
Ндне-58.33 лев. Ндне-58.33 прав.	AP3.25-1	PC-855-266	U	3255	0.78	2	6.51	10.56	
	AP1.20-1			1200	0.288	4	4.80		1.15
	AP2.67-1			2670	0.64	2	5.34		1.28
	AP5.53-1			5580	1.34	1	5.58		1.34
	AP0.52-2a	525	0.182	1	0.53	0.18			
	AP5.53-2	5580	1.93	1	5.58	1.93			
	AP2.81-2	2860	0.99	2	5.72	1.98			
	AP1.63-2	1630	0.57	2	3.26	1.14			

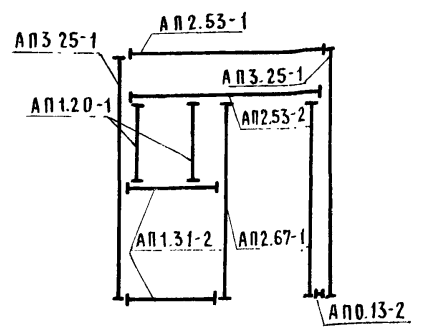
СПЕЦИФИКАЦИЯ РАСКЛАДОК ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ПРОФИЛЯ	ПРОФИЛЬ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА МАРКИ, L, мм	ВЕС МАРКИ, кг	НА ПАНЕЛЬ			ИТОГО ВЕС, кг
						КОЛ. ШТ.	ДЛИНА, м	ВЕС, кг	
НМ - 28.33 лев НМ - 28.33 прав	АП3.25-1	ПС-855-266	U	3255	0.78	2	6.51	1.56	5.44
	АП1.20-1			1200	0.288	2	2.40	0.58	
	АП2.53-1			2580	0.62	1	2.58	0.62	
НМ - 28.33 лев НМ - 28.33 прав	АП2.53-2	ПС-885-267	H	2580	0.893	3	7.59	2.68	5.91
	АП3.25-1			3255	0.78	2	6.51	1.56	
	АП1.20-1			1200	0.288	2	2.40	0.58	
	АП2.67-1			2670	0.64	2	5.34	1.28	
НМ - 28.33 лев НМ - 28.33 прав	АП2.53-1	ПС-885-267	H	2580	0.62	1	2.58	0.62	3.91
	АПО.13-2			185	0.064	1	0.185	0.06	
	АП2.53-2			2580	0.893	1	2.58	0.89	
НМ - 60.6	АП5.91-1	ПС-855-266	U	5910	1.42	1	5.91	1.42	3.91
	АПО.56-1			565	0.136	2	1.13	0.27	
	АП5.91-2			5910	2.05	1	5.91	2.05	
НМ - 60.6 НМ - 58.6 лев НМ - 58.6 прав	АПО.49-2	ПС-885-267	H	495	0.171	1	0.495	0.17	3.71
	АПО.56-1			565	0.136	2	1.13	0.27	
	АП5.53-1			5580	1.34	1	5.58	1.34	
	АПО.49-2			495	0.171	1	0.50	0.17	
НМ - 63.6 лев НМ - 63.6 прав	АП6.28-1	ПС-855-266	U	6220	1.49	1	6.22	1.49	4.15
	АП6.28-2			6220	2.15	1	6.22	2.15	
	АПО.56-2а			565	0.195	1	0.57	0.20	
НМ - 28.6 лев НМ - 28.6 прав	АПО.56-1	ПС-855-266	U	565	0.136	2	1.13	0.27	1.78
	АП2.53-1			2580	0.62	1	2.53	0.62	
	АП2.53-2			2580	0.893	1	2.53	0.89	

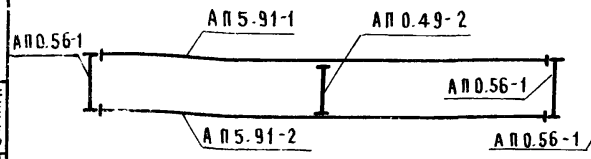
НМ - 28.33 лев



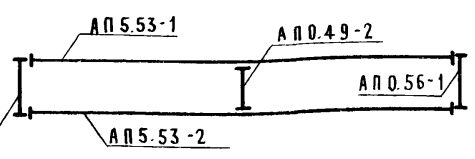
НМ - 28.33 лев



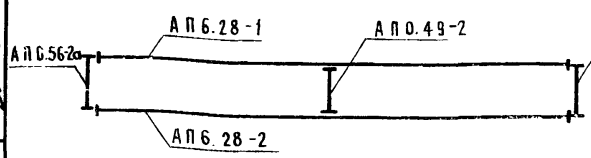
НП - 60.6



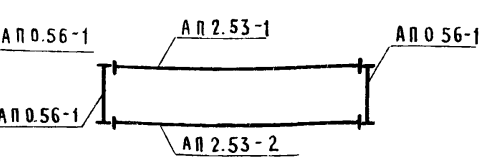
НП - 58.6 лев



НП - 63.6 лев



НП - 28.6 лев



П Р И М Е Ч А Н И Я

1. Раскладки алюминиевых профилей на панели НМ-28.33 лев, НМ-28.33 прав, НМ-28.33 лев, НМ-28.33 прав, НМ-64.6 лев, НМ-64.6 прав, НМ-28.33 лев, НМ-28.33 прав, НМ-58.6 лев, НМ-58.6 прав, НМ-28.6 лев, НМ-28.6 прав, читать зеркально чертежам панелей НМ-28.33 лев, НМ-64.6 лев, НМ-28.33 лев, НМ-58.6 лев, НМ-28.6 лев.
2. Пример расположения отверстий под шурупы в профилях см лист 49.
3. Алюминиевые профили с индексом „а“ и „б“ см. лист 49.

И.В. ПЕЦ, СТАСЬКО, ШАХОВА, РУК. ГРУППЫ, Г. МОСКВА

ТК 1978

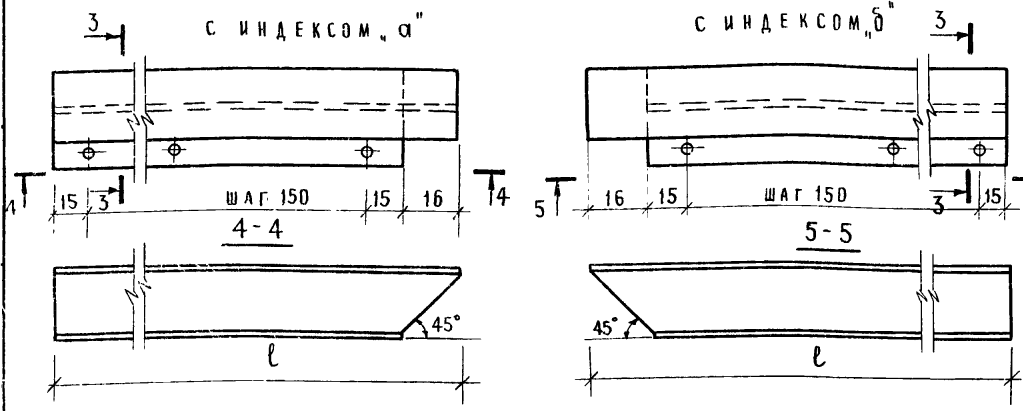
Раскладка алюминиевых профилей на панели НМ-28.33 лев, НМ-28.33 прав, НМ-28.33 лев, НМ-28.33 прав, НП-60.6, НП-58.6 лев, НП-58.6 прав, НП-63.6 лев, НП-63.6 прав, НП-28.6 лев, НП-28.6 прав

СЕРИЯ 1.232-5
ВЫПУСК 1 ЛИС 48

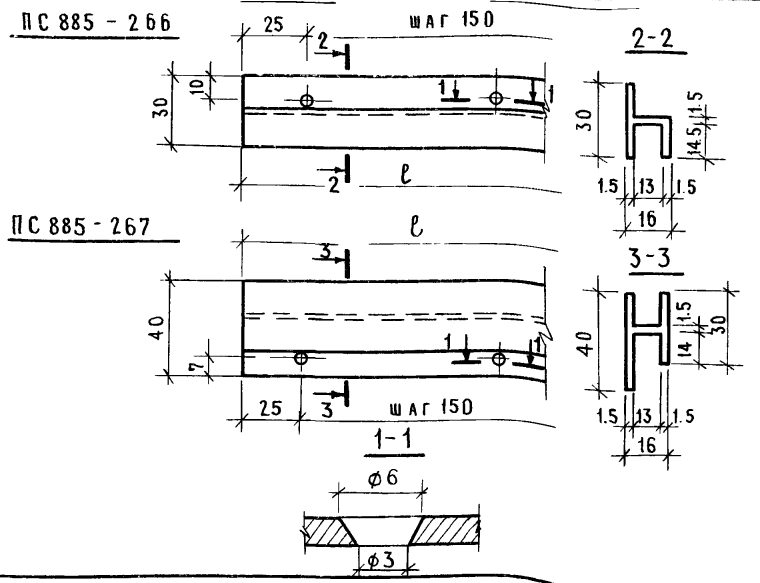
СПЕЦИФИКАЦИЯ РАСКЛАДОК ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ПРОФИЛЯ	ПРОФИЛЬ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА МАРКИ, ℓ, мм	ВЕС МАРКИ, кг	НА ПАНЕЛЬ			ИТОГО ВЕС, кг
						КОЛ, шт	ДЛИНА, м	ВЕС, кг	
НП-30.6	АПО.56-1	ПС-855-266		565	0.136	2	1.13	0.27	1.98
	АП2.91-1			2910	0.70	1	2.91	0.70	
	АП2.91-2	ПС-885-267		2910	1.01	1	2.91	1.01	
НН-60.27 ЛЕВ. НН-60.27 ПРАВ.	АП5.91-1	ПС-855-266		5910	1.42	1	5.91	1.42	9.84
	АП2.65-1			2655	0.72	2	5.31	1.44	
	АП2.07-1			2070	0.50	2	4.14	1.00	
	АПО.52-2а	ПС-855-267		525	0.18	1	0.53	0.18	
	АП5.91-2			5910	2.05	1	5.91	2.05	
	АП2.02-2			2020	0.70	3	6.06	2.10	
	АП4.61-1			4615	1.60	1	4.62	1.60	
	АПО.13-2				135	0.05	1	0.14	

А Л Ю М И Н И Е В Ы Е П Р О Ф И Л И



П Р И М Е Р Р А С П О Л О Ж Е Н И Я О Т В Е Р С Т И Й П О Д Ш У Р У П Ы В П Р О Ф И Л Я Х



П Р И М Е Ч А Н И Е

Раскладки алюминиевых профилей на панели НН-60.27 лев. читать зеркально чертежу панели НН-60.27 лев.

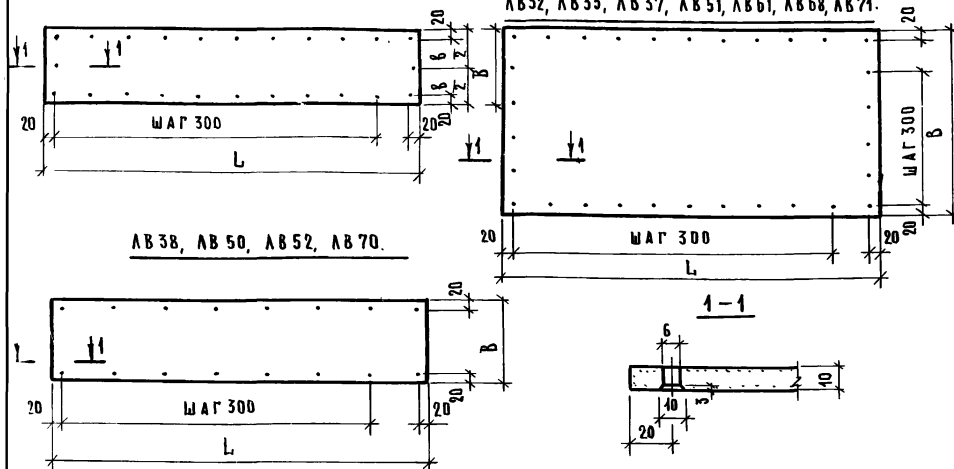
ТК
1978

Раскладка алюминиевых профилей на панели НП-30.6, НН-60.27 лев, НН-60.27 прав. Алюминиевые профили с индексом „а“ и „б“. Пример расположения отверстий под шурупы в профилях.

СЕРИЯ
1.232-5
ВЫПУСК ЛИСТ
1 49

АВ 45, АВ 53 - АВ 58, АВ 65, АВ 66, АВ 77.

АВ 9, АВ 12-АВ 14, АВ 16, АВ 19, АВ 23, АВ 24, АВ 29
АВ 32, АВ 33, АВ 37, АВ 51, АВ 61, АВ 68, АВ 71.



АВ 38, АВ 50, АВ 52, АВ 70.

МАРКА ЛИСТА	РАЗМЕРЫ ЛИСТА, ММ		ПЛОЩАДЬ, М ²	ВЕС, КГ.
	ДЛИНА, L	ШИРИНА, B		
АВ 1, АВ 1 ^а	2990	590	1,76	34,70
АВ 2, АВ 2 ^а	2980	590	1,76	34,70
АВ 3, АВ 3 ^а	3160	590	1,86	33,54
АВ 4, АВ 4 ^а	2970	590	1,75	34,60
АВ 5, АВ 5 ^а	2780	590	1,64	29,58
АВ 6	2900	630	1,83	32,94
АВ 7	2860	590	1,69	30,43

ПРИМЕЧАНИЕ

Толщина асбестоцементного листа - 10 мм.

МАРКА ЛИСТА	РАЗМЕРЫ ЛИСТА, ММ		ПЛОЩАДЬ, М ²	ВЕС, КГ.	58
	ДЛИНА, L	ШИРИНА, B			
АВ 8	2990	1490	4,45	80,20	
АВ 9	3080	1200	3,70	66,60	
АВ 10	2690	1490	4,01	72,20	
АВ 11	2980	1490	4,45	80,20	
АВ 12	3160	1200	3,79	68,26	
АВ 13	2100	1380	2,90	52,20	
АВ 14	2990	1200	2,58	46,50	
АВ 15	3160	1490	4,70	84,75	
АВ 16	1800	990	1,78	32,00	
АВ 17	2990	890	2,66	48,00	
АВ 18	3160	890	2,81	50,62	
АВ 19	3320	1200	3,98	71,71	
АВ 20	1800	1490	2,68	48,40	
АВ 21	3320	1490	4,95	89,04	
АВ 22	2970	1490	4,43	79,66	
АВ 23	3020	1200	3,63	65,50	
АВ 24	1790	1200	2,15	38,70	
АВ 25	1690	1490	2,52	45,40	
АВ 26	1860	1490	2,77	49,89	
АВ 27	3060	1490	4,46	82,07	
АВ 28	1550	1490	2,31	41,57	
АВ 29	1850	1200	2,22	39,90	
АВ 30	1760	1490	2,63	47,20	
АВ 31	3080	1530	4,71	84,78	
АВ 32	2990	1190	3,56	64,00	
АВ 33	3220	1190	3,83	69,00	
АВ 34	2970	890	2,64	47,58	
АВ 35	2780	890	2,47	44,54	
АВ 36	2780	1490	4,14	74,56	

ТК
1978

Асбестоцементные листы АВ 9, АВ 12, - АВ 14, АВ 16, АВ 19, АВ 23, АВ 24, АВ 29, АВ 32, АВ 33, АВ 37, АВ 45, АВ 38-АВ 58, АВ 65, АВ 66, АВ 68, АВ 70, АВ 71, АВ 77. СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ АВ 1 - АВ 36.

СЕРИЯ
1.232-5
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
51

15996 50

Марка листа	Размеры листа, мм		Площадь, м ²	Вес, кг.
	Длина, Л	Ширина, В		
ЛВ 37	1970	970	1,91	34,40
ЛВ 38	2100	200	0,42	7,60
ЛВ 39	2100	180	0,38	6,85
ЛВ 40	1200	200	0,24	4,30
ЛВ 41	1200	180	0,22	3,96
ЛВ 42	1200	350	0,42	7,55
ЛВ 43	2690	200	0,54	9,70
ЛВ 44	1800	200	0,36	6,50
ЛВ 45	2100	360	0,76	13,61
ЛВ 46	1200	360	0,43	7,74
ЛВ 47	1800	180	0,32	5,84
ЛВ 48	1800	360	0,65	14,66
ЛВ 49	2100	290	0,61	10,93
ЛВ 50	1200	290	0,35	6,30
ЛВ 51	1800	1020	1,84	33,40
ЛВ 52	2170	200	0,44	7,83
ЛВ 53	2100	370	0,78	13,99
ЛВ 54	1200	370	0,44	7,99
ЛВ 55	1800	370	0,67	14,99
ЛВ 56	1200	400	0,48	8,65
ЛВ 57	3200	510	1,63	29,40
ЛВ 58	1200	590	0,71	12,80
ЛВ 59	1750	1490	2,61	47,00
ЛВ 60	2860	1490	4,26	76,71
ЛВ 64	1620	1200	1,94	35,00
ЛВ 62	2890	1490	4,27	77,00
ЛВ 63	1690	1490	2,52	45,30

Марка листа	Размеры листа, мм		Площадь, м ²	Вес, кг.
	Длина, Л	Ширина, В		
ЛВ 64	2810	890	2,50	45,00
ЛВ 65	1200	480	0,58	10,44
ЛВ 66	1800	480	0,86	15,56
ЛВ 67	2690	590	1,59	28,60
ЛВ 68, ЛВ 68 ^с , ЛВ 68 ^б	2090	1230	2,57	46,30
ЛВ 69	2090	1260	2,64	47,50
ЛВ 70	2090	200	0,42	7,60
ЛВ 71, ЛВ 71 ^с , ЛВ 71 ^б	2090	1180	2,47	44,50
ЛВ 72	2090	1200	2,51	45,14
ЛВ 73	3090	590	1,83	32,80
ЛВ 74	3090	1490	4,60	82,75
ЛВ 75	2920	590	1,72	31,00
ЛВ 76	2920	1490	4,35	78,20
ЛВ 77	1200	420	0,51	9,17
ЛВ 78	2810	1490	4,18	75,25
ЛВ 79, ЛВ 79 ^с	2810	590	1,66	29,90
ЛВ 80	2990	550	1,65	29,70
ЛВ 81	2990	630	1,89	34,02
ЛВ 82	2980	550	1,64	24,52
ЛВ 83	2980	630	1,88	33,84
ЛВ 84	3160	550	1,74	31,32
ЛВ 85	3160	630	1,99	35,82
ЛВ 86	3320	1530	5,08	91,44
ЛВ 87	2810	550	1,55	27,90
ЛВ 88	2970	550	1,63	29,34
ЛВ 89	2810	630	1,77	34,86
ЛВ 90	2970	630	1,87	33,66

Примечание: толщина асбестоцементного листа - 10 мм

Спецификация асбестоцементных листов ЛВ 37 ÷ ЛВ 90.

ВЕРНЯ
1.232-5
Выпуск 1 лист 52

ТК
1978

МАРКА ЛИСТА	РАЗМЕРЫ ЛИСТА, ММ		ПЛОЩАДЬ, М ²	ВЕС, КГ
	ДЛИНА	ШИРИНА		
АН 1	2960	550	1,63	29,30
АН 2	2960	520	1,54	27,70
АН 3	2130	160	0,34	6,13
АН 4	2130	140	0,30	5,40
АН 5	1230	160	0,20	3,54
АН 6	1230	140	0,17	3,10
АН 7	2960	1420	4,20	75,66
АН 8	3040	1230	3,74	67,30
АН 9	3420	1230	4,20	75,60
АН 10	3420	1420	4,87	87,40
АН 11	2660	590	1,57	28,25
АН 12	2930	550	1,61	29,00
АН 13	2930	1430	4,19	75,42
АН 14	1230	250	0,31	5,54
АН 15	1710	1420	2,43	43,70
АН 16	1230	310	0,38	6,86
АН 17	2650	160	0,43	7,74
АН 18	3270	550	1,80	32,37
АН 19	3270	520	1,70	30,61
АН 20	2130	470	1,00	18,02
АН 21	2130	1340	2,83	51,37
АН 22	3270	1420	4,64	83,58

ПРИМЕЧАНИЕ: ТОЛЩИНА АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ - 10 ММ

МАРКА ЛИСТА	РАЗМЕРЫ ЛИСТА, ММ		ПЛОЩАДЬ, М ²	ВЕС, КГ	60
	ДЛИНА	ШИРИНА			
АН 23	1230	470	0,58	10,41	
АН 24	1830	960	1,74	31,29	
АН 25	1830	470	0,86	15,48	
АН 26	1830	160	0,29	5,27	
АН 27	3270	620	2,08	48,27	
АН 28	2960	820	2,43	43,70	
АН 29	3350	1230	4,12	74,17	
АН 30	1230	360	0,44	7,97	
АН 31	1760	1420	2,50	44,99	
АН 32	2940	590	1,73	31,22	
АН 33	2930	560	1,64	29,52	
АН 34	2780	550	1,53	27,52	
АН 35	2820	560	1,56	27,92	
АН 36	2130	200	0,43	7,73	
АН 37	2130	380	0,81	14,57	
АН 38	2820	520	1,47	26,40	
АН 39	2780	520	1,48	26,02	
АН 40	1230	380	0,47	8,41	
АН 41	1230	200	0,246	4,43	
АН 42	2820	1420	4,00	72,08	
АН 43	2780	1420	3,95	71,06	
АН 44	2960	1230	3,64	65,50	
АН 45	1580	1230	1,94	35,00	

ТК

1978

СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ АН1 - АН45.

СЕРИЯ
1232-5
ВЫПУСК ЛИСТ
53

ЦНИИП
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
г. Москва

И.И. НИКИТИН
НАЧ. ОБЛАД. РАБОТ
РАСПЕЧОТ. РАБОТ
РУК. ГРУППЫ РАБОТ
СТАЖИЖЕР РАБОТ

И.А. КУЗНЕЦОВ
ВРЕКОВ
ЗШАКОВА
ЖАКОВИЧ
БЕБЕНЦАЯ

И.А. ДЕНЕГ
ПРОВЕРКА

В.С. СЕМЕНОВ
И.А. ПЕТУХОВ

МАРКА АМСТА	РАЗМЕРЫ АМСТА, мм		ПЛОЩАДЬ, м ²	ВЕС, кг
	ДЛИНА	ШИРИНА		
АН 46	2980	1230	3.66	66.00
АН 47	1750	1230	2.15	38.70
АН 48	1690	1420	2.40	43.20
АН 49	1230	290	0.36	6.42
АН 50	2850	1420	4.05	72.80
АН 51	1690	1420	2.40	43.20
АН 52	2890	1420	4.10	73.87
АН 53	1650	1420	2.34	42.17
АН 54	2660	1420	3.78	68.00
АН 55	2940	1420	4.17	75.13
АН 56	2620	520	1.36	24.52
АН 57	2620	550	1.44	25.90
АН 58	1420	1390	1.97	3.55
АН 59	1230	550	0.68	12.20
АН 60	1220	320	0.39	7.03
АН 61	2620	1420	3.72	66.96
АН 62	3270	1230	4.02	72.39
АН 63	1810	1230	2.23	40.40
АН 64	1740	1420	2.50	44.70
АН 65	1830	140	0.26	4.60
АН 66	2890	560	1.62	29.16
АН 67	3030	1460	4.42	79.56
АН 68	1230	130	0.16	2.88

ПРИМЕЧАНИЕ: ТОЛЩИНА АБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ АМСТОВ - 10 мм.

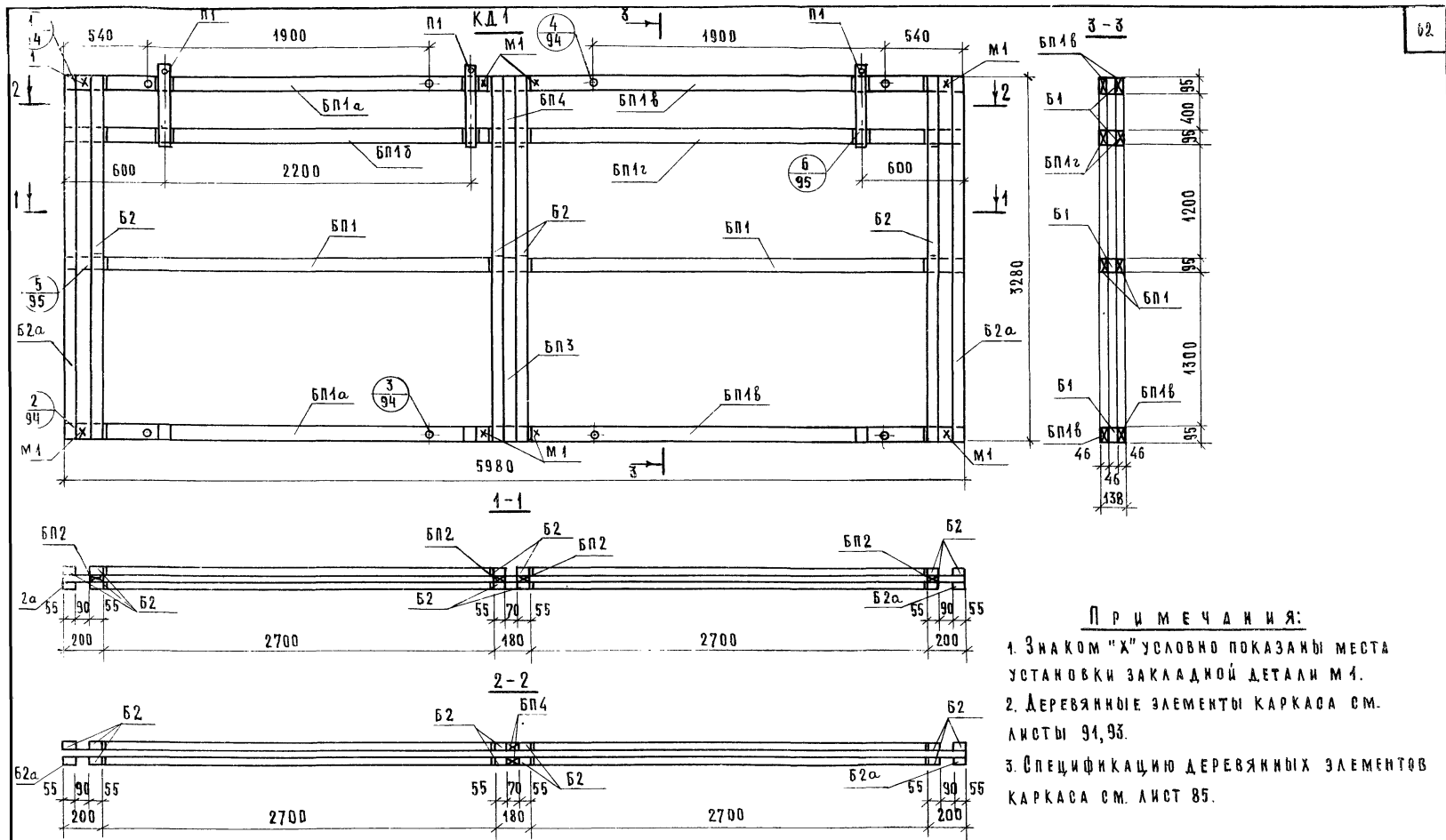
МАРКА АМСТА	РАЗМЕРЫ АМСТА, мм		ПЛОЩАДЬ, м ²	ВЕС, кг
	ДЛИНА	ШИРИНА		
АН 69	2900	590	1.71	30.80
АН 70	2130	250	0.533	9.59
АН 71	2700	590	1.59	28.67
АН 72	2900	1420	4.12	74.13
АН 73	1830	980	1.79	32.30
АН 74	1830	190	0.35	6.24
АН 75	2620	820	2.15	38.70
АН 76	1830	310	0.57	10.20
АН 77	3350	1460	4.89	88.04
АН 78	2700	1420	3.83	69.01
АН 79	2050	1220	2.48	45.00
АН 80	2050	1240	2.50	45.00
АН 81	2050	460	0.37	6.70
АН 82	2050	1170	2.40	43.30
АН 83	2050	1310	2.69	48.35
АН 84	2960	510	1.51	27.18
АН 85	2960	560	1.66	29.80
АН 86	2930	510	1.49	26.82
АН 87	3270	510	1.67	30.06
АН 88	3270	560	1.83	32.94
АН 89	2780	510	1.42	25.56
АН 90	2820	510	1.44	25.92
АН 91	2820	560	1.58	28.44
АН 92	2780	560	1.56	28.08

61

ТК
1978

СПЕЦИФИКАЦИЯ АБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ АМСТОВ АН 46 ÷ АН 92.

СЕРИЯ
1.232-5
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
54



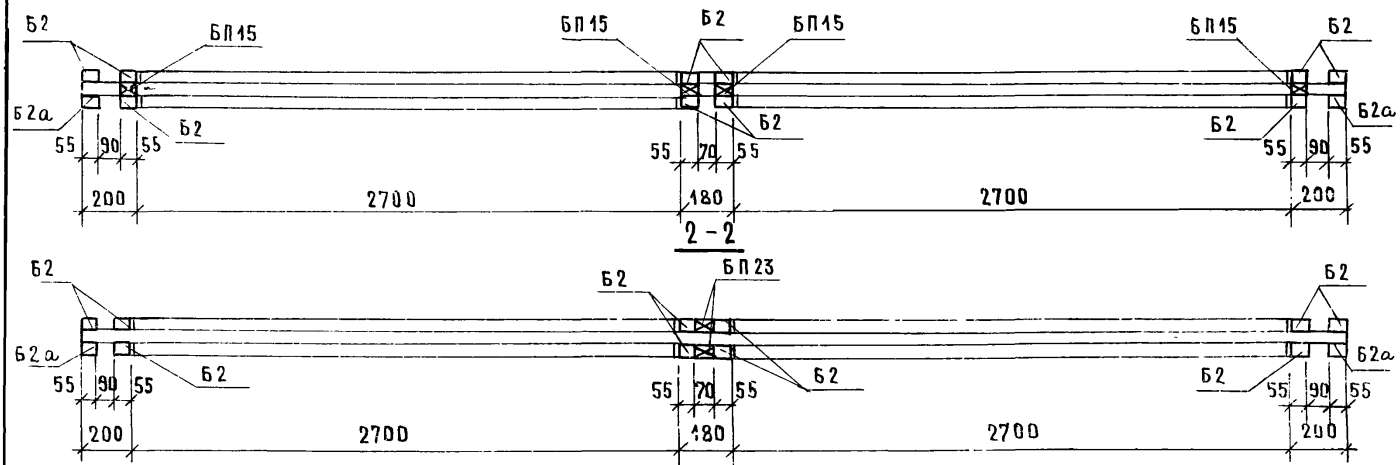
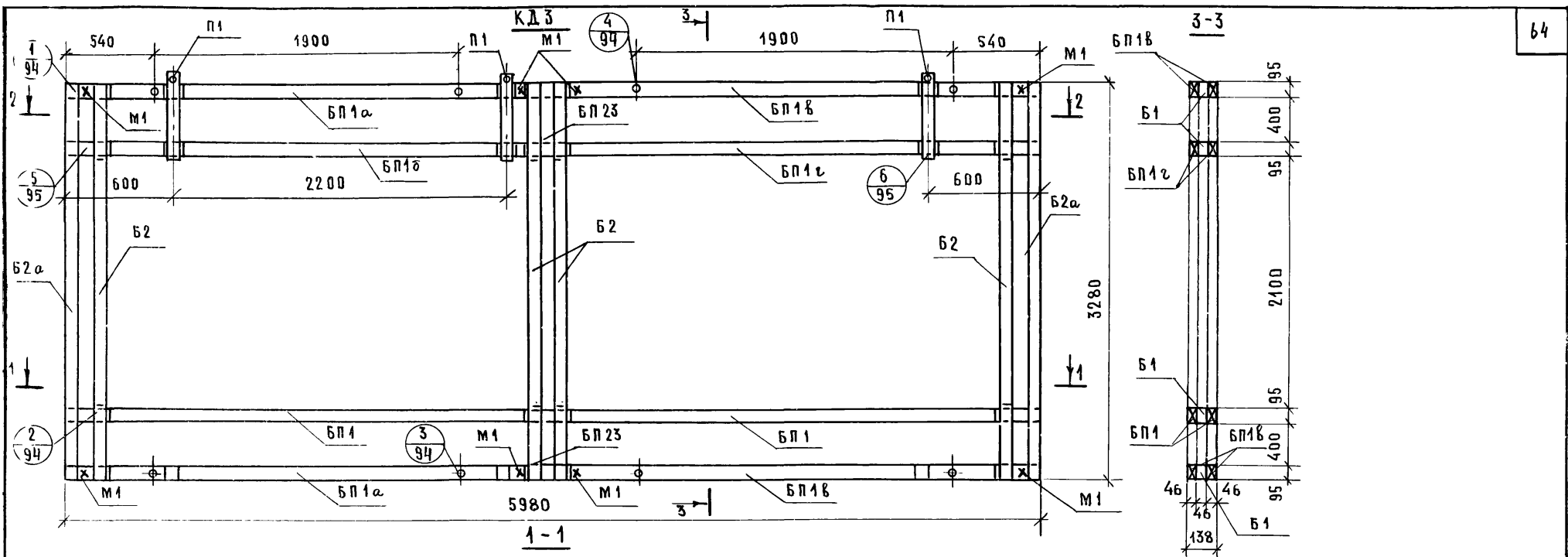
П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Знаком "х" условно показаны места установки закладной детали М1.
2. Деревянные элементы каркаса см. листы 94, 95.
3. Спецификацию деревянных элементов каркаса см. лист 85.

ТК
1978

ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КД 1.

ДЕРЖА	1.232-5
ВЫПУСК ЛИСТ	1 55



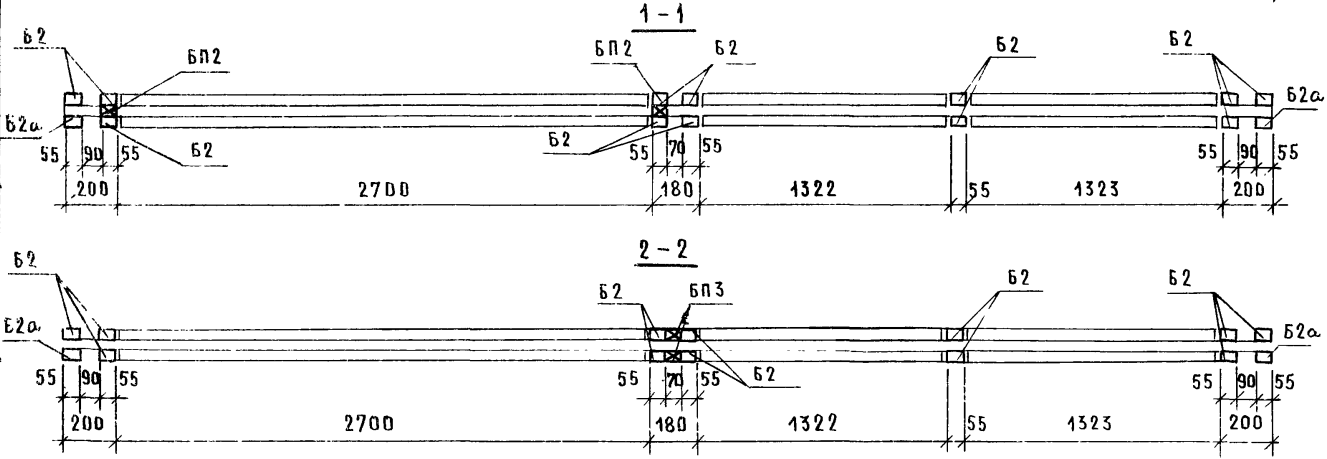
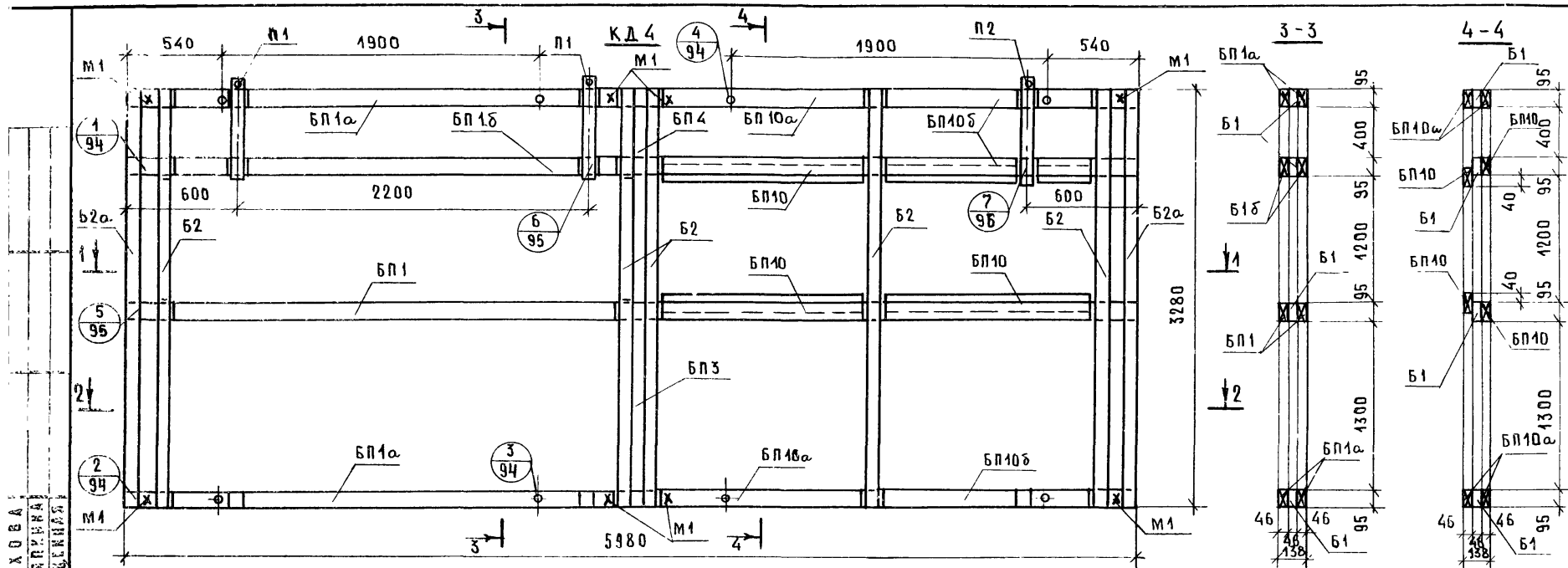
П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Знаком "X" условно показаны места установки закладной детали М1.
2. Деревянные элементы каркаса см. листы 91, 93
3. Спецификацию деревянных элементов каркаса см. лист 85.

ТК
1978

ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КДЗ.

СЕРИЯ 1.232-5	
ВЫПУСК 1	ЛИСТ 57



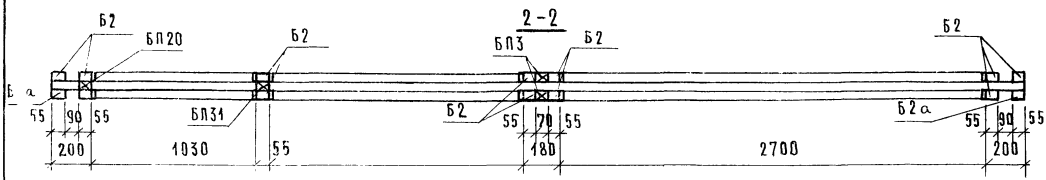
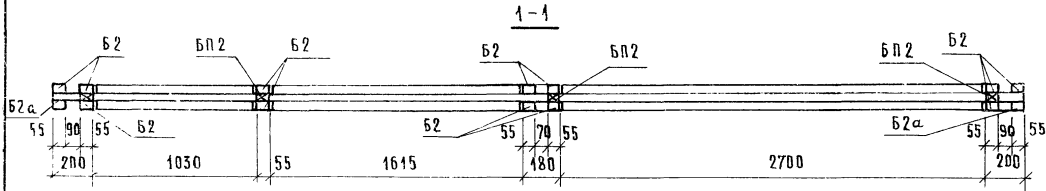
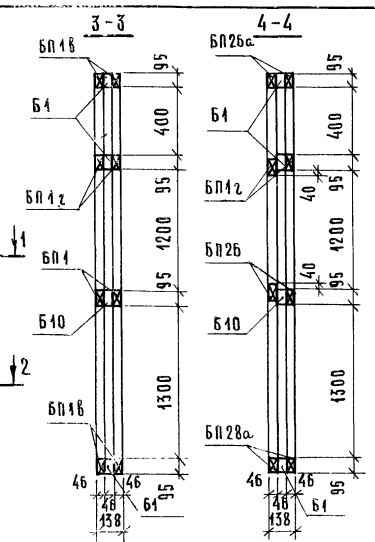
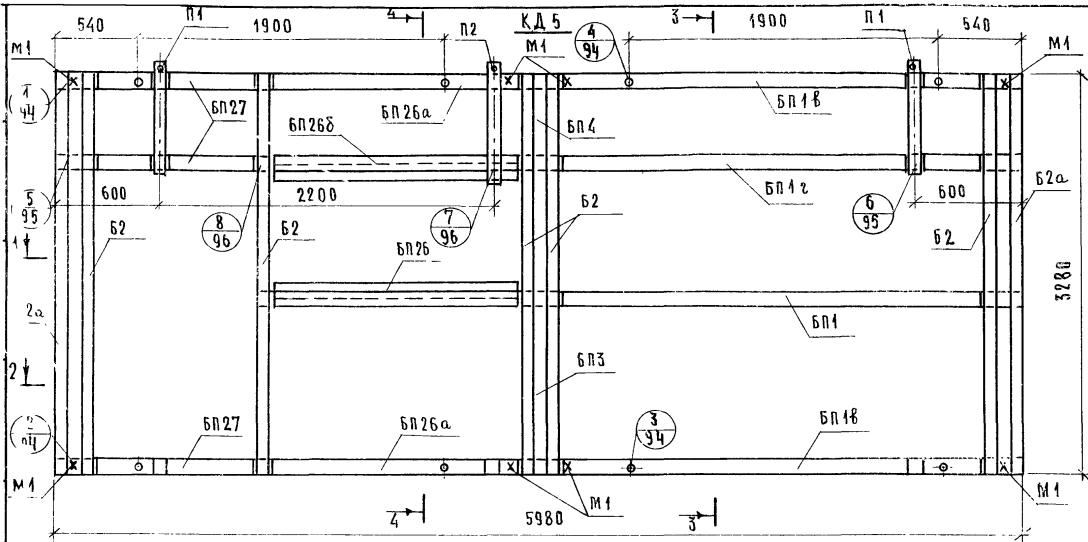
- П Р И М Е Ч А Н И Я :**
1. Знаком "X" условно показаны места установки закладной детали М1.
 2. Деревянные элементы каркаса см листы
 3. Спецификацию деревянных элементов каркаса см. лист 85.

П. СЕРБИЯ С. П. ХОВА
 ПУКРУРНИ И КАРИРА
 СТ. ИНЖЕНЕР
 П. М. Д. К. Б.

ТК
1978

ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КД 4.

СЕРИЯ 1.232-5	
ВЫПУСК	ЛИСТ
1	58



П Р И М Е Ч А Н И Я :

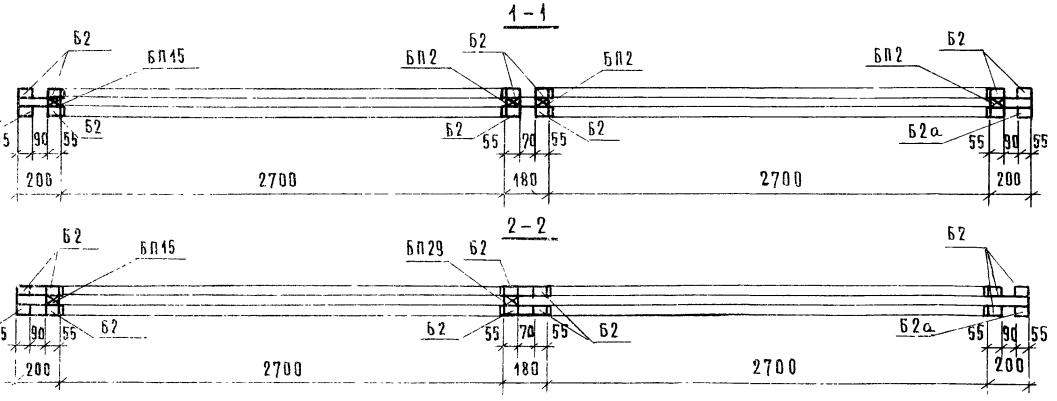
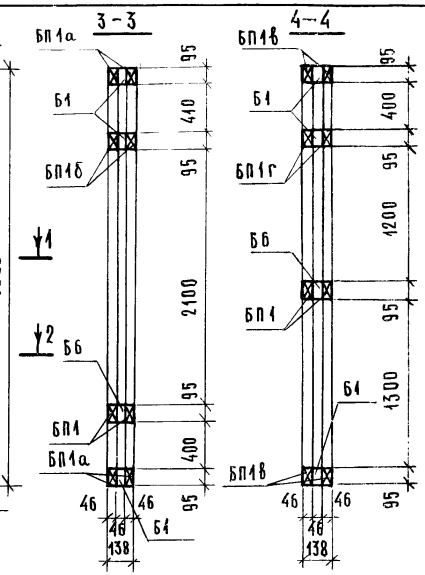
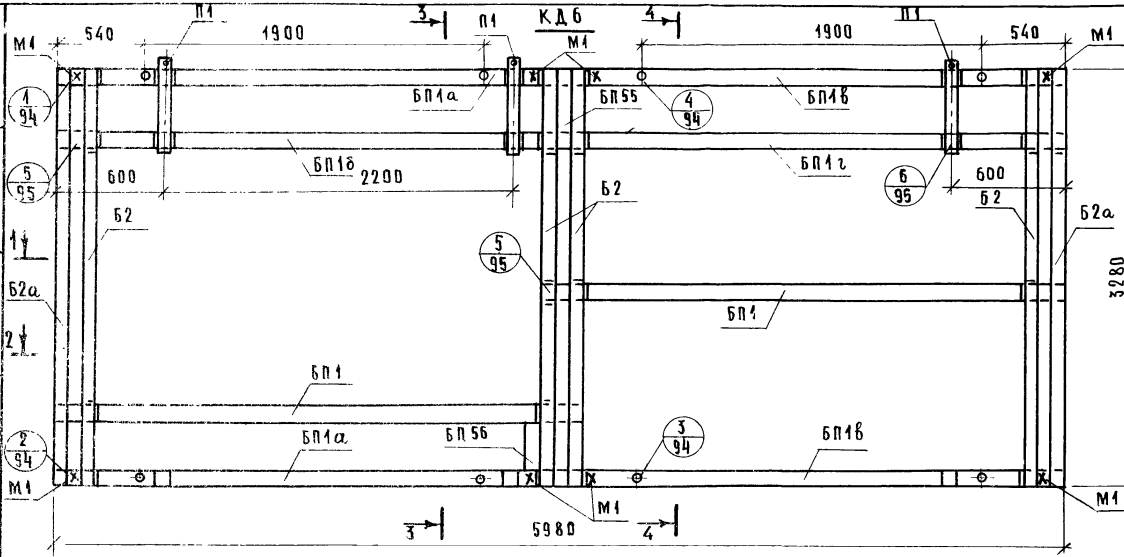
1. Знаком "X" условно показаны места установки закладной детали М1.
2. ДЕРЕВЯННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА см. листы 94, 93
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА см. лист 85.

ТК
1978

ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КД5

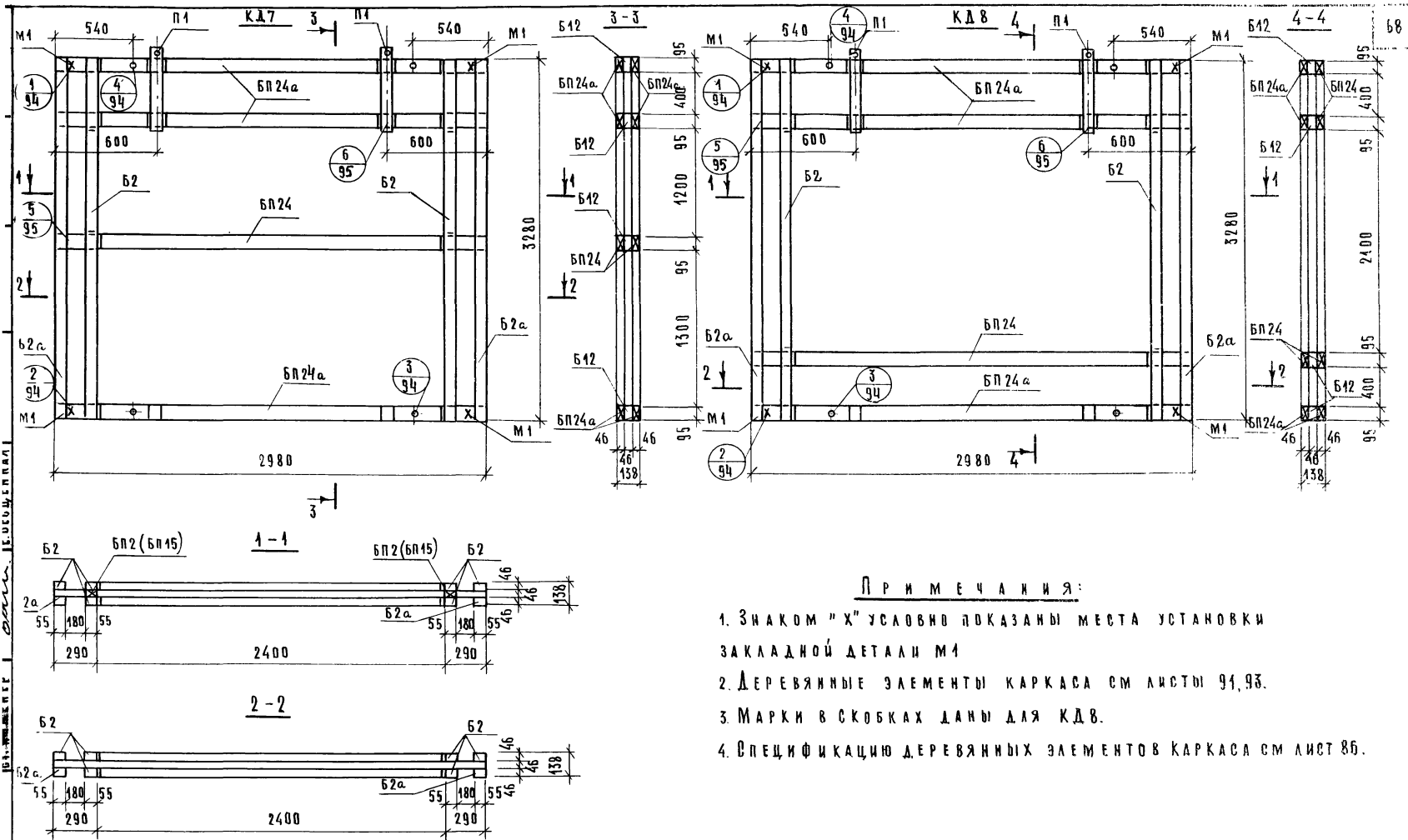
СЕРИЯ 1.232-5	
ВЫПУСК 1	ЛИСТ 59

И. А. КАВАНОВ
 НАЧАЛЬНИК РАБОТ
 ИНЖЕНЕР
 С. А. ШУВАЛОВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 А. А. КОТЛОВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 Т. А. КОТОВА
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 И. А. КАВАНОВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 И. А. КАВАНОВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 И. А. КАВАНОВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 И. А. КАВАНОВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 И. А. КАВАНОВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 И. А. КАВАНОВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Знаком "Х" условно показаны места установки закладных деталей ИА
 2. Деревянные элементы каркаса см. листы 94, 93
 3. Спецификацию деревянных элементов каркаса см. лист 85.

ТК	ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КДБ	СЕРИЯ 1.232-5
1978		ВЫПУСК ЛИСТ 1 60



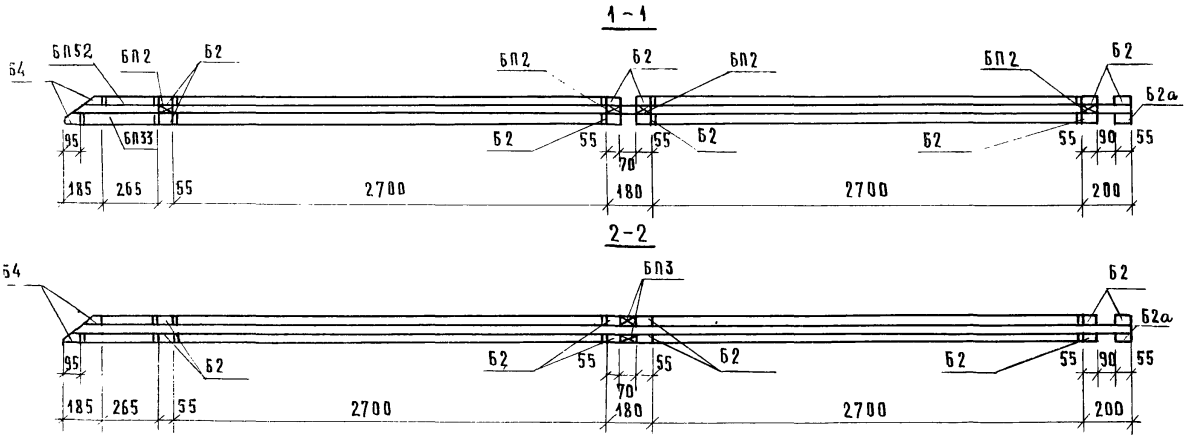
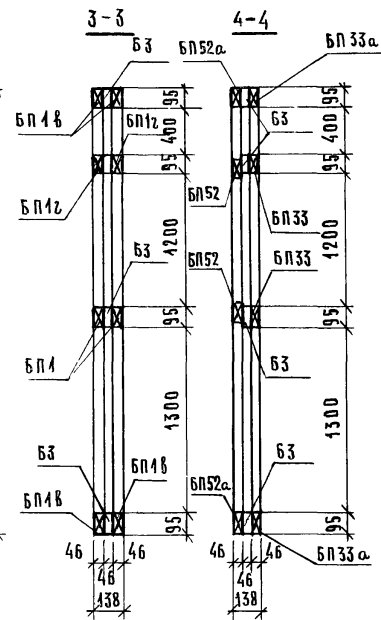
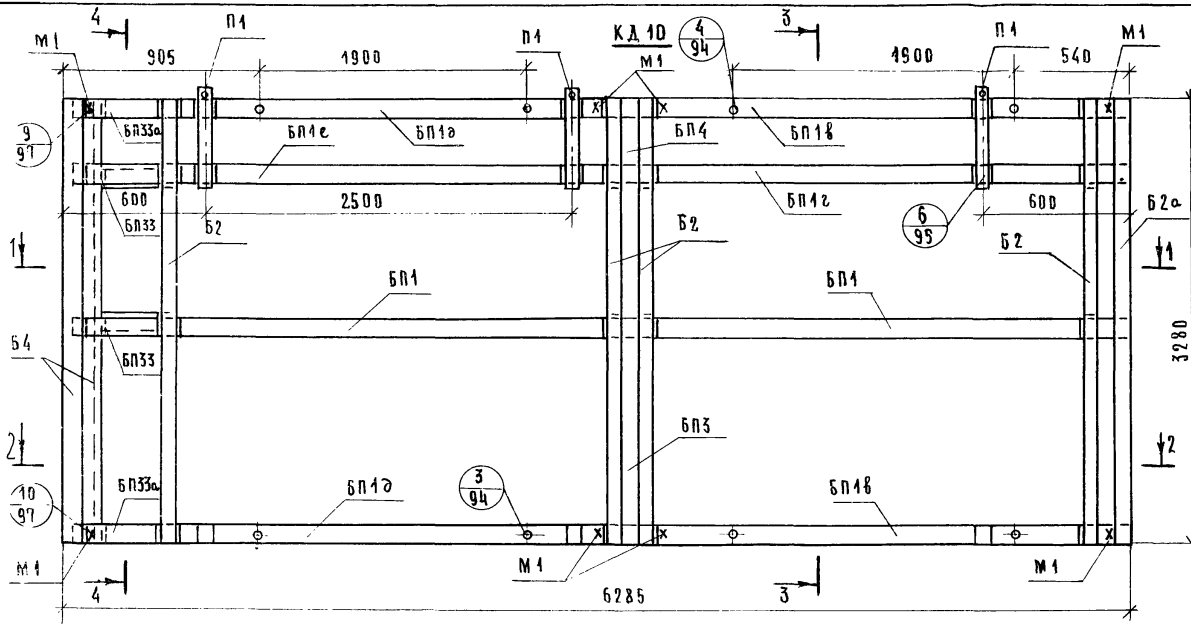
П р и м е ч а н и я:

1. Знаком "X" условно показаны места установки закладной детали М1
2. Деревянные элементы каркаса см листы 94, 95.
3. Марки в скобках даны для КДВ.
4. Спецификацию деревянных элементов каркаса см лист 86.

ТК
1978

ДЕРЕВЯННЫЕ КАРКАСЫ КД7 и КД8.

ФЕРМА
1.232-5
ВЫПУСК ЛИСТ
1 61



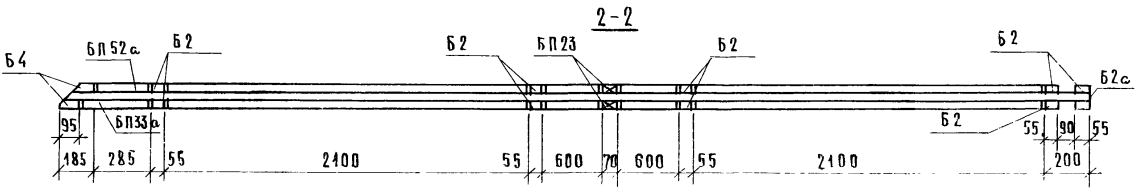
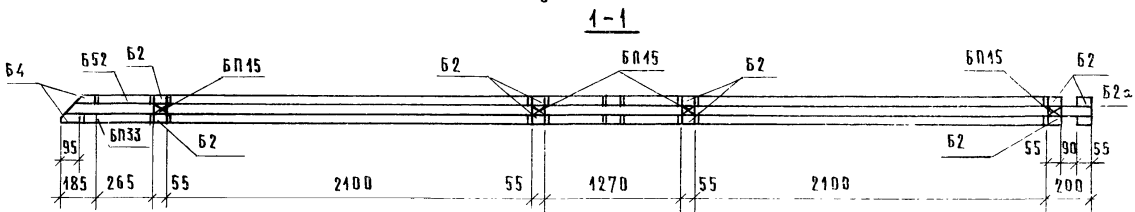
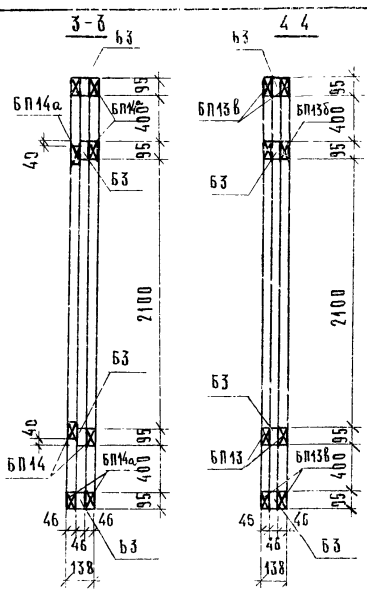
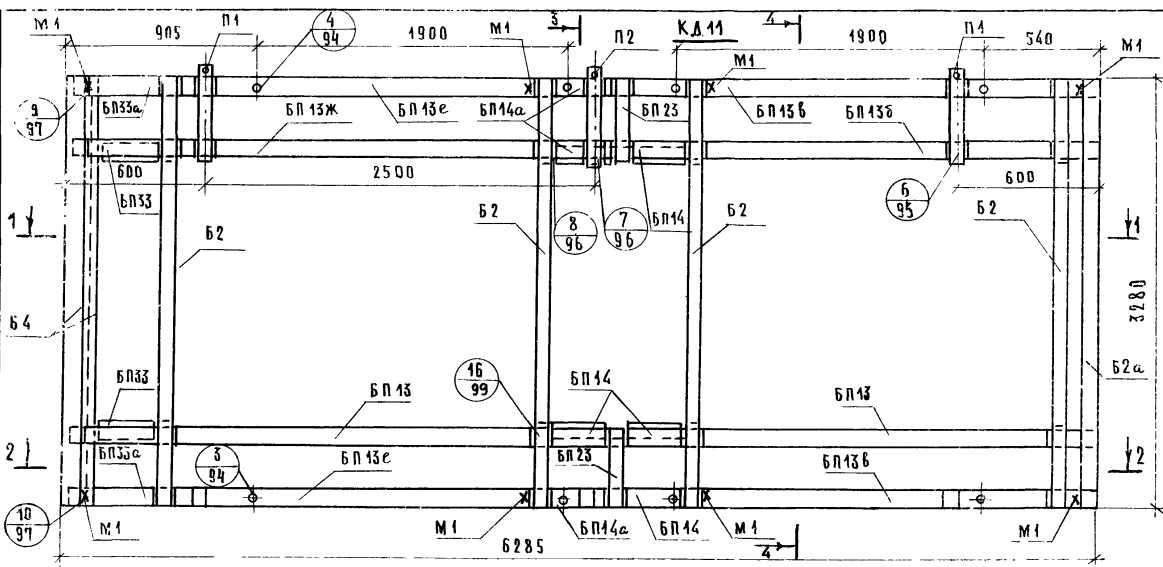
- П Р И М Е Ч А Н И Я :**
1. Знаком "X" условно показаны места установки закладной детали М1.
 2. Деревянные элементы каркаса см. листы 91, 93.
 3. Спецификацию деревянных элементов каркаса см. лист 86.

ГК
978

ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КД 10.

СЕРИЯ
1.232-5
БП52К ЛИСТ
1 63

ЦИТИЗНИ
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
 Г. МОСКВА
 НАЧОЛТА СЕРИИ
 РАССЕЛОТ
 УКУГРУПОВ
 СТ.ИЖЕНЕР
 В.ГРЕКОВ
 Э.ШАКОВА
 И.КАЛЯККИНА
 СЕБЕДИЦЕНОВА
 ТЕХНИК
 ПРОВЕРКА
 И.КАЛЯККИНА
 ТЕХНИК
 ПРОВЕРКА
 И.КАЛЯККИНА
 ТЕХНИК
 ПРОВЕРКА
 И.КАЛЯККИНА
 ОШИШКИНА
 И.ШУВАКОВА
 РАБОТА
 И.КАЛЯККИНА

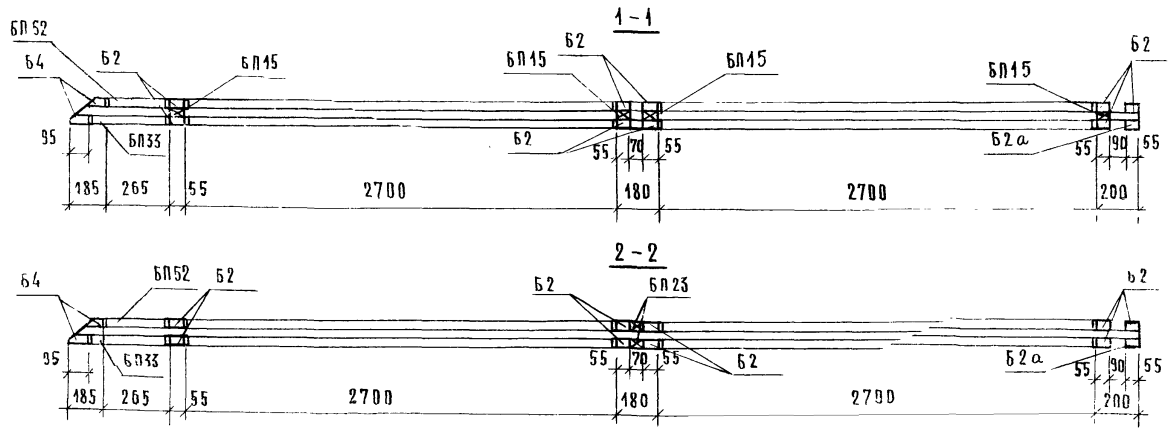
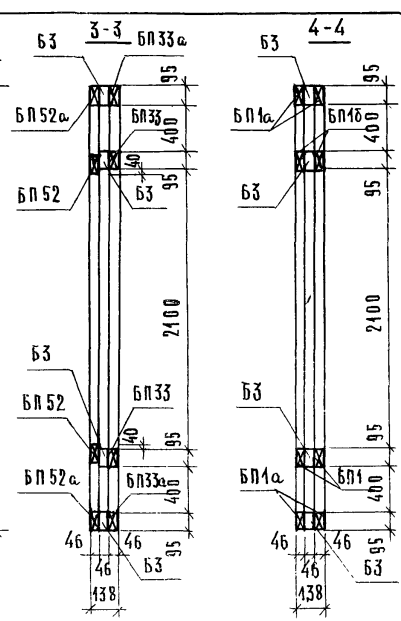
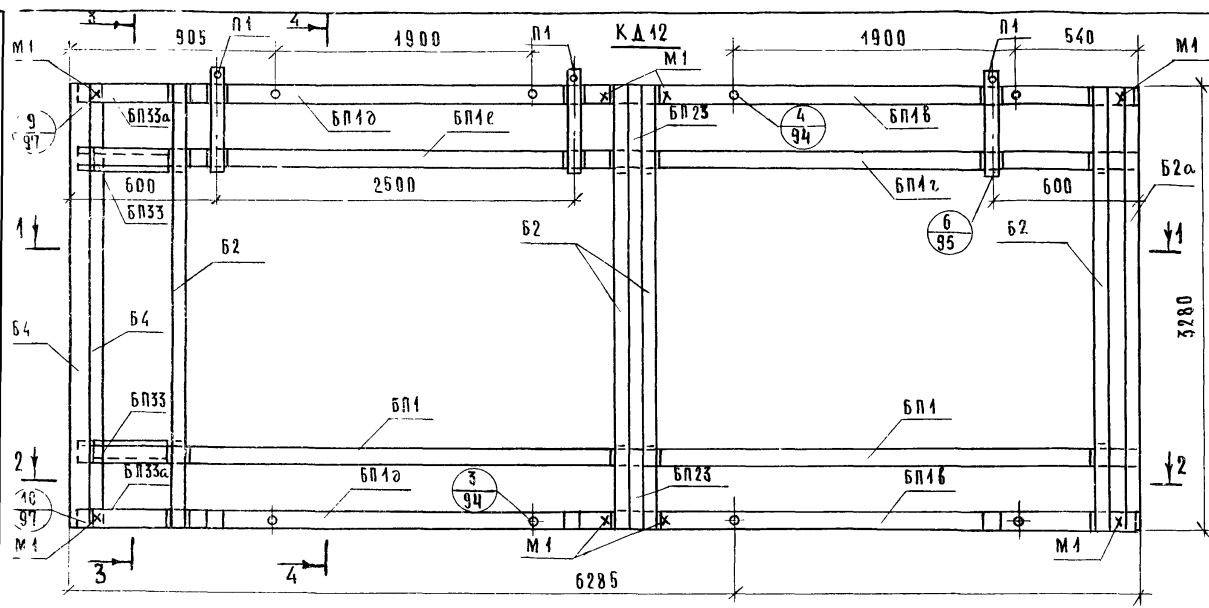


- П Р И М Е Ч А Н И Я:
1. Знаком "X" условно показаны места установки закладной детали М1
 2. Деревянные элементы каркаса см. листы 94, 93.
 3. Спецификацию деревянных элементов каркаса см. лист 86.

ТК
1978

ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КД.11

СЕРИЯ
1.232-5
ВЫПУСК ЛИСТ
1 64



П Р И М Е Ч А Н И Я

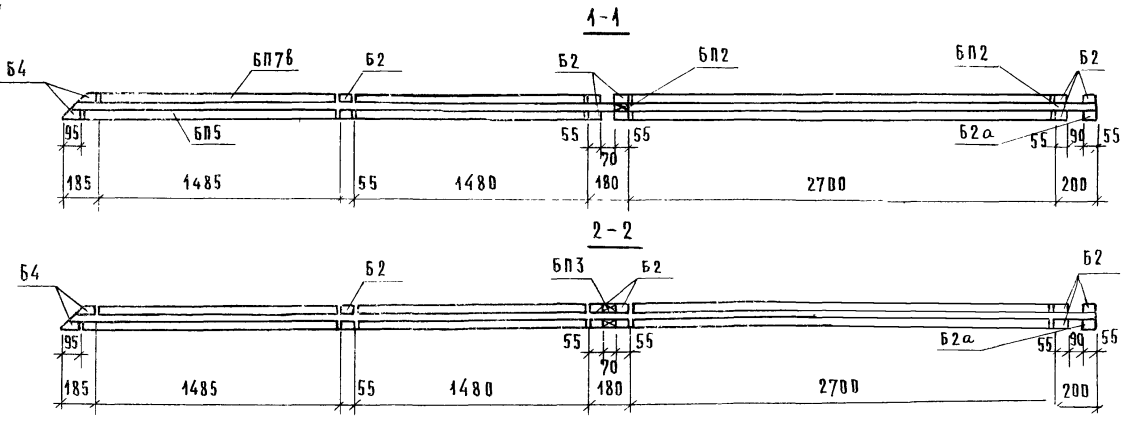
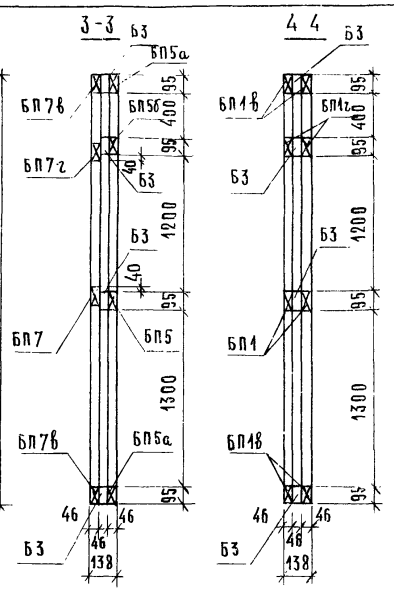
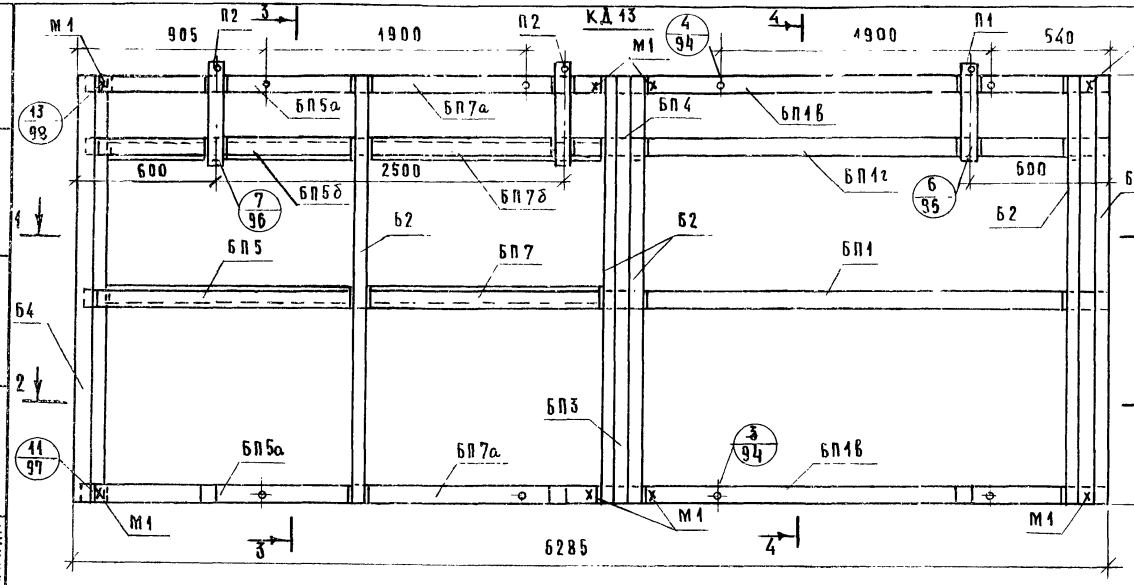
1. Знаком "X" условно показаны места установки закладной детали М1

2. Деревянные элементы каркаса см. листы 94, 95

3. Спецификацию деревянных элементов каркаса см. лист 86.

ТК 1978	ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КД 12	СЕРИЯ 1.232-5	
		ВЫПУСК ЛИСТ 1 65	

О ШИШКОВА
 М. В. ШИШКОВА
 ШКОЛА № 1
 Т. А. ЗИМОНОВА
 П. С. ЗИМОНОВ
 П. С. ЗИМОНОВ
 П. С. ЗИМОНОВ
 П. С. ЗИМОНОВ



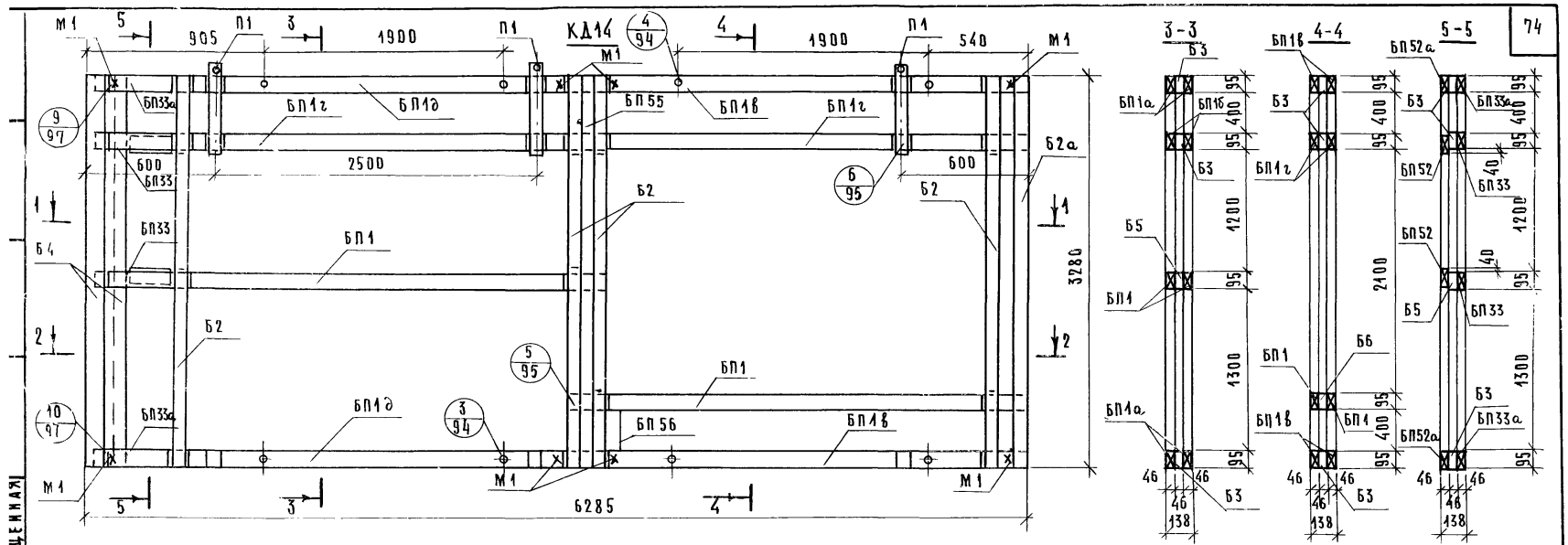
П Р И М Е Ч А Н И Я

1. Знаком "X" условно показаны места установки закладной детали М1
2. Деревянные элементы каркаса см. листы 91-93
3. Спецификацию деревянных элементов каркаса см. лист 87

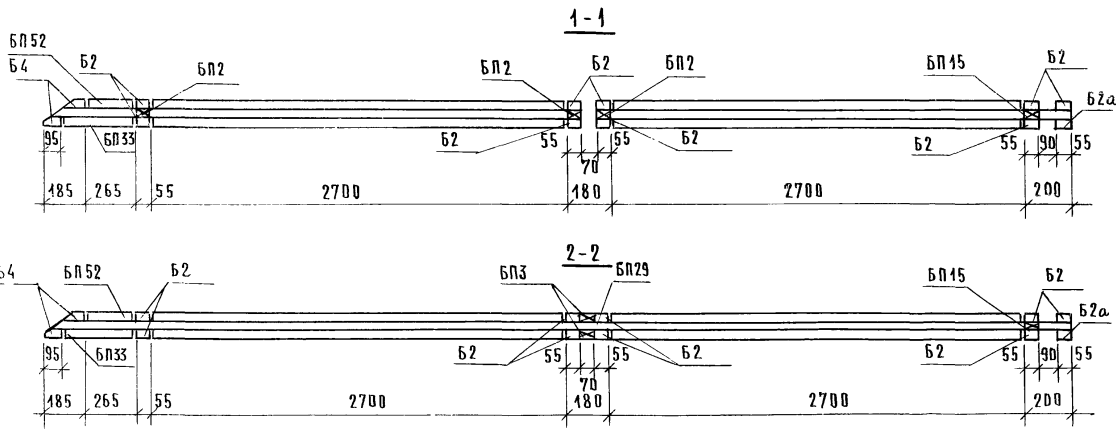
ТК
1978

ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КД 13

СЕРИЯ	1.232-5
ВЫПУСКАЮЩИЙ	1 66



И. ШУБАДА
И. П. ШУБАДА
И. П. ШУБАДА



П Р И М Е Ч А Н И Я :

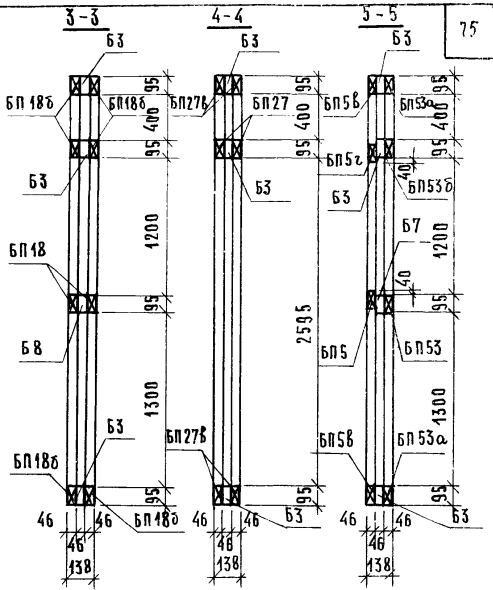
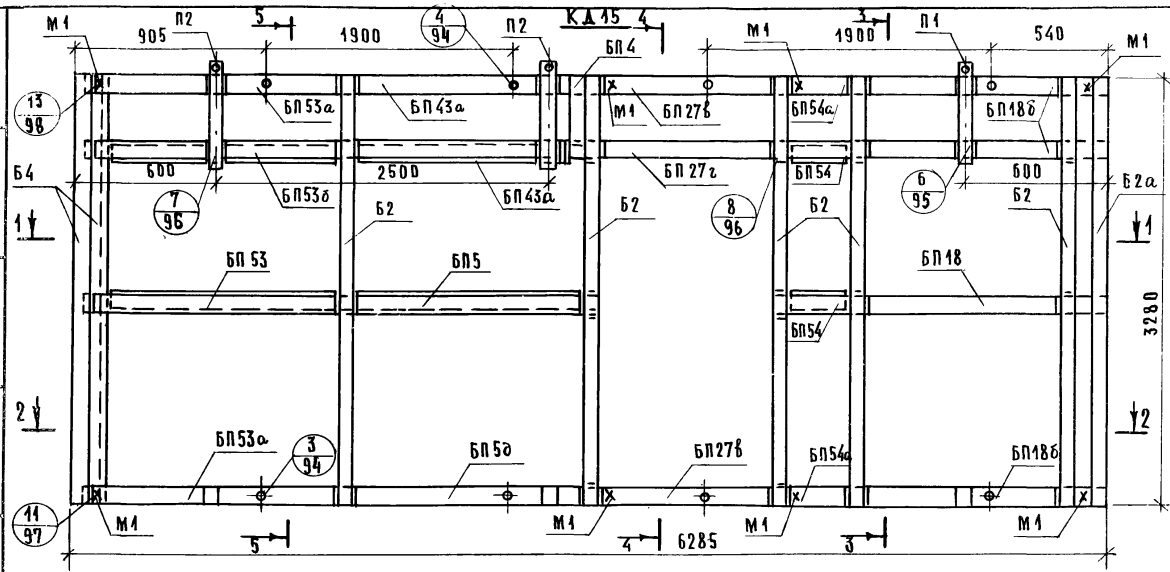
1. Знаком "X" условно показаны места установки закладной детали М1.
2. Деревянные элементы каркаса см. листы 91, 93.
3. Спецификацию деревянных элементов каркаса см. лист 87.

ТК
1978

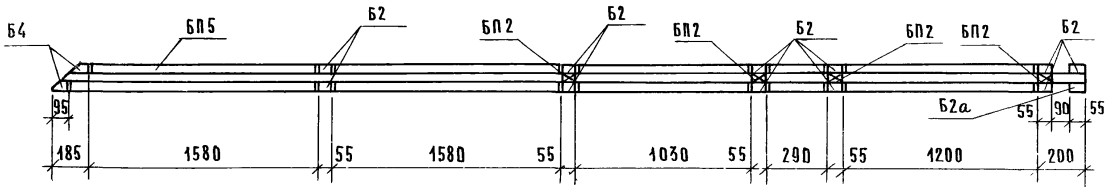
ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КД 14.

СЕРИЯ
1.232-5
ВЫПУСК ЛИСТ
1 67

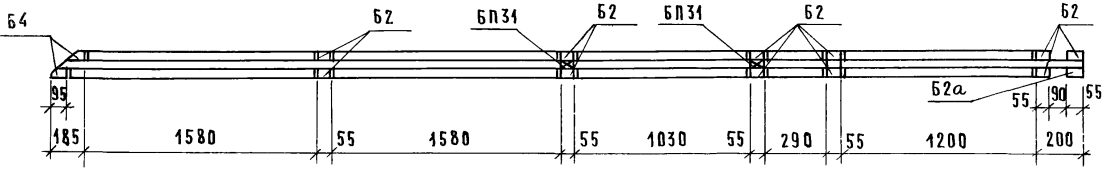
МАЛОТОВА В. М. М. М. М. М.	ДИ. И. И. И. И. И.	МАШАКОВ С. С. С. С. С.	ДИ. И. И. И. И. И.	МАШИНА М. М. М. М. М.
МАСЦЕДОВА А. А. А. А. А.	ДИ. И. И. И. И. И.	МАШИНА М. М. М. М. М.	ДИ. И. И. И. И. И.	МАШИНА М. М. М. М. М.
МАШИНА М. М. М. М. М.	ДИ. И. И. И. И. И.	МАШИНА М. М. М. М. М.	ДИ. И. И. И. И. И.	МАШИНА М. М. М. М. М.
МАШИНА М. М. М. М. М.	ДИ. И. И. И. И. И.	МАШИНА М. М. М. М. М.	ДИ. И. И. И. И. И.	МАШИНА М. М. М. М. М.
МАШИНА М. М. М. М. М.	ДИ. И. И. И. И. И.	МАШИНА М. М. М. М. М.	ДИ. И. И. И. И. И.	МАШИНА М. М. М. М. М.



1-1



2-2



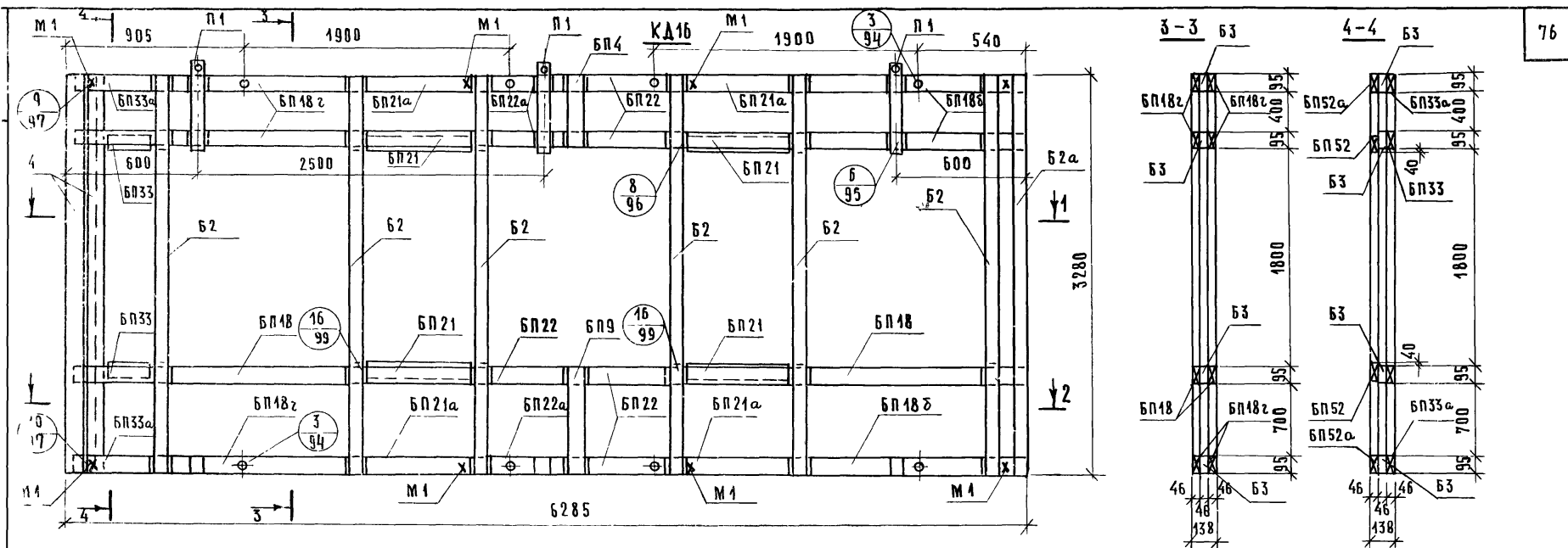
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Знаком "X" условно показаны места установки закладной детали М1.
2. Деревянные элементы каркаса см. листы 94, 93.
3. Спецификацию деревянных элементов каркаса см. лист 87.

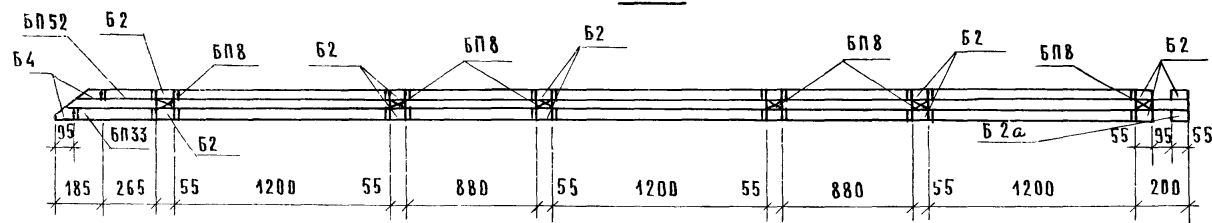
ТК
1978

ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КД 15.

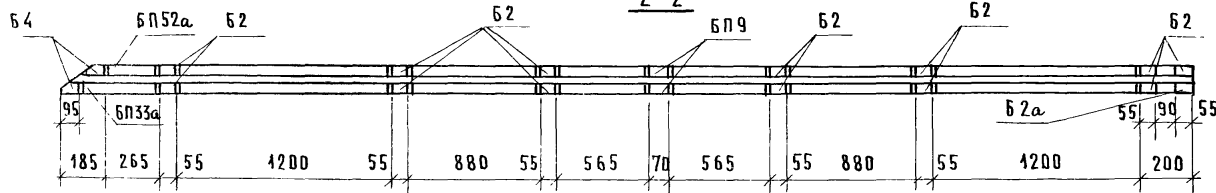
СЕРИЯ	1.232-5
ВЫПУСК	ЛИСТ 1 68



1-1



2-2



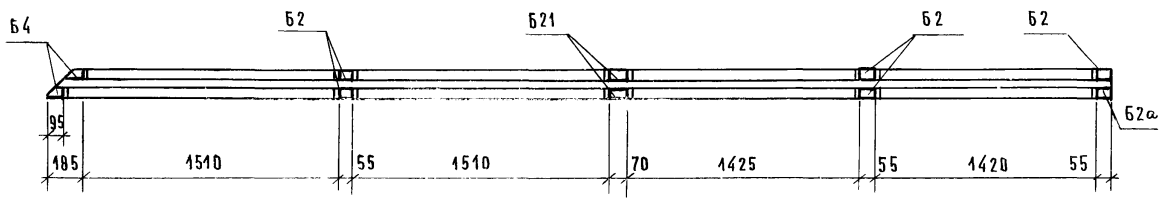
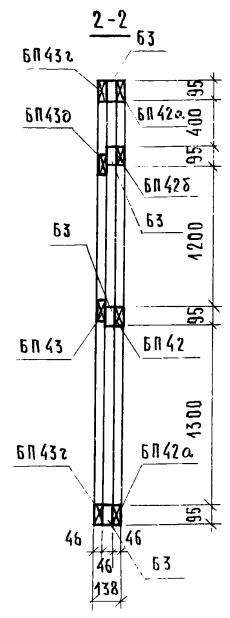
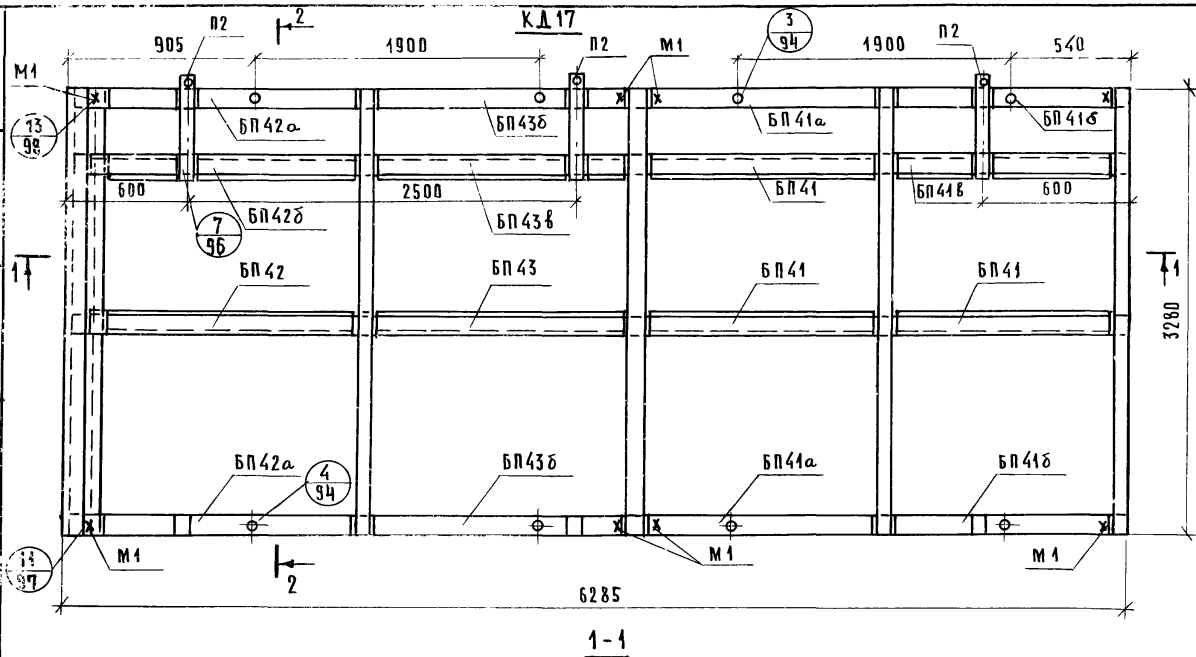
П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Знаком "X" условно показаны места установки закладной детали М1.
2. Деревянные элементы каркаса см. листы 91, 93.
3. Спецификацию деревянных элементов каркаса см. лист 87.

ГК
1478

ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КД.16.

СЕРИЯ 1.232-5
ВЫПУСК ЛИСТ 1 69



ПРИМЕЧАНИЯ:

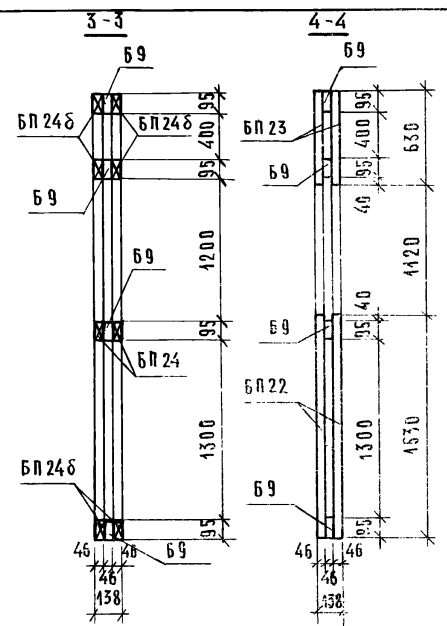
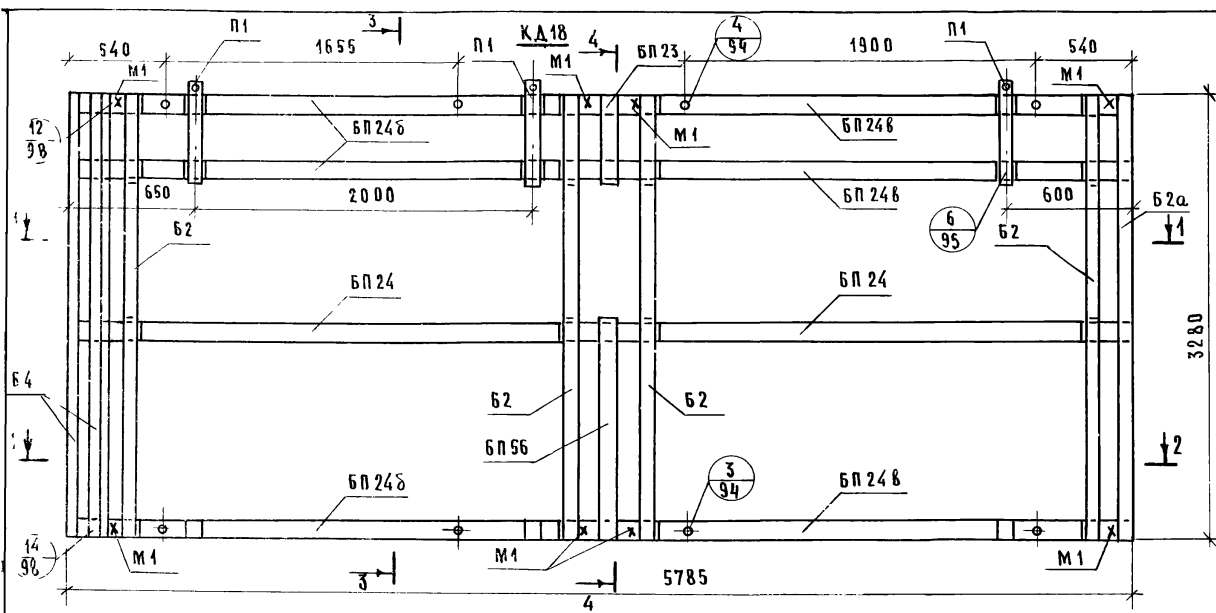
1. Знаком "х" условно показаны места установки закладной детали М1.
2. Деревянные элементы каркаса см. листы 91-93.
3. Спецификацию деревянных элементов каркаса см. лист 88.

И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
НАЧ. ЦАД	РАСПЕЧ. ОТА	РУК. ГРУППЫ	ВТ. ИНЖЕНЕР
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

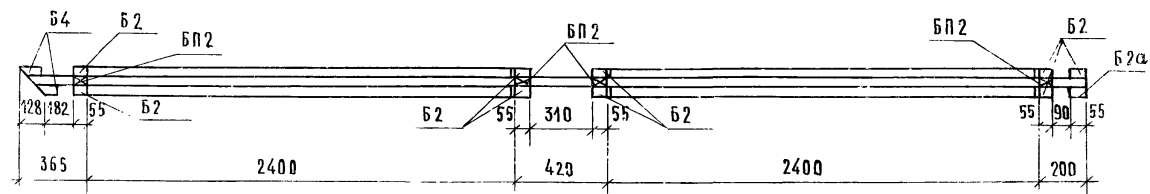
ТК
1978

ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КД 17.

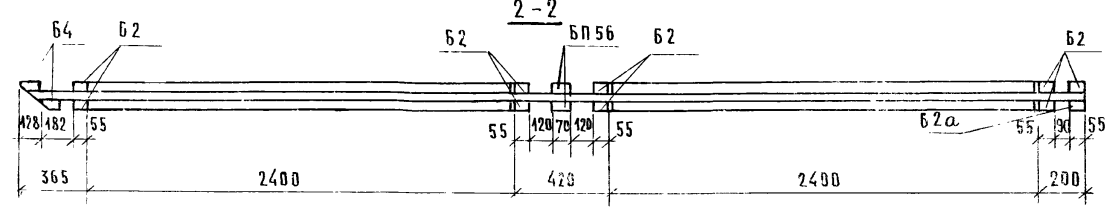
ДЕРН Я
4.232-5
ВЫПУСК ЛИСТ
4 70



1-1



2-2



П Р И М Е Ч А Н И Я :

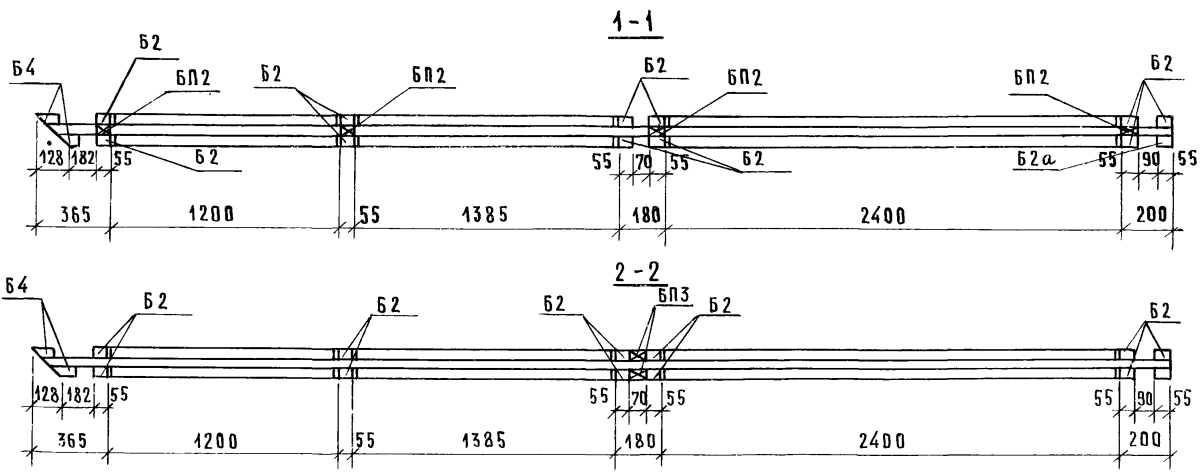
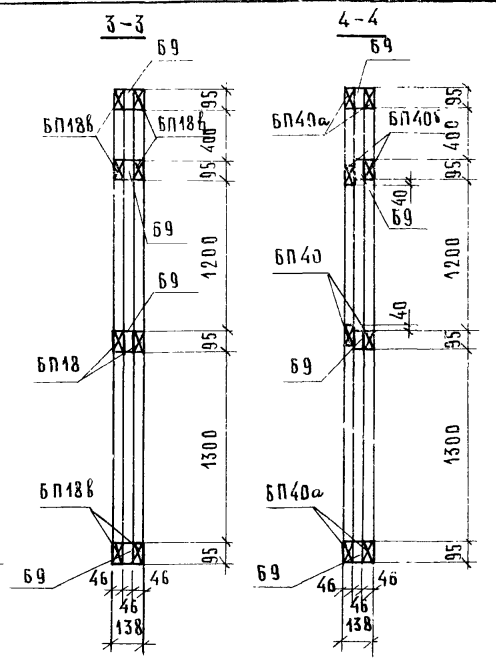
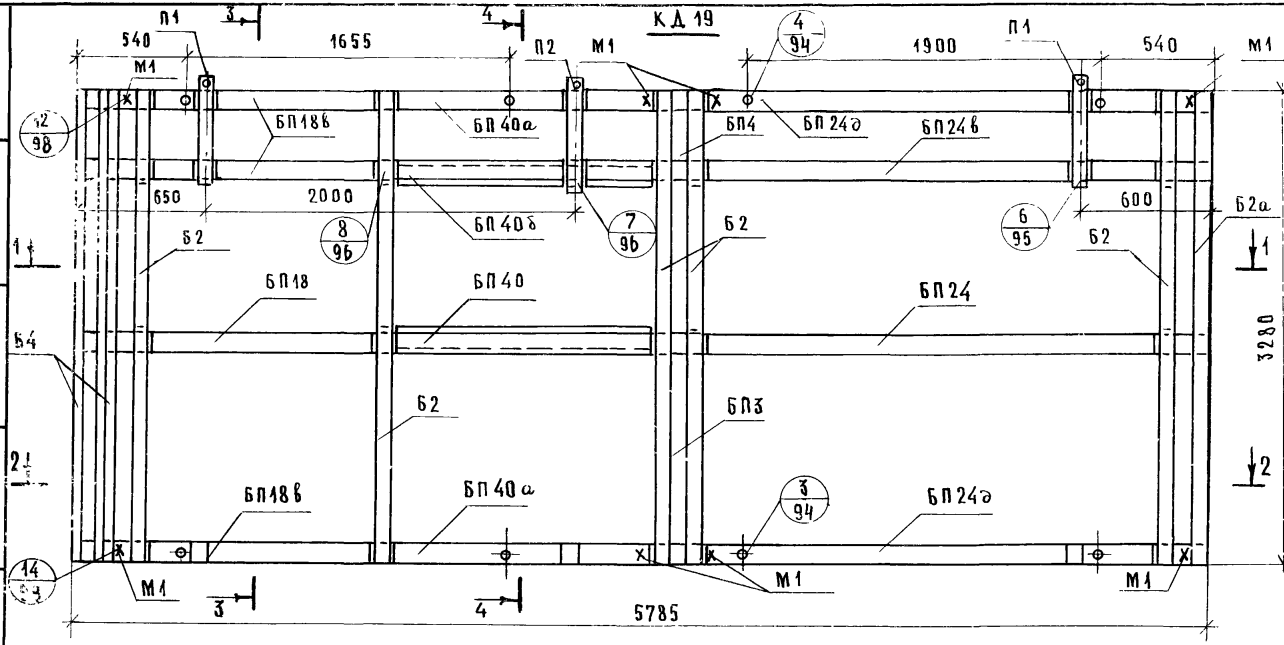
- 1 Знаком "Х" условно показаны места установки закладной дuralим
- 2 Деревянные элементы каркаса см листы 94, 93.
- 3 Спецификацию деревянных элементов каркаса см. лист 88.

К
1978

ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КД18.

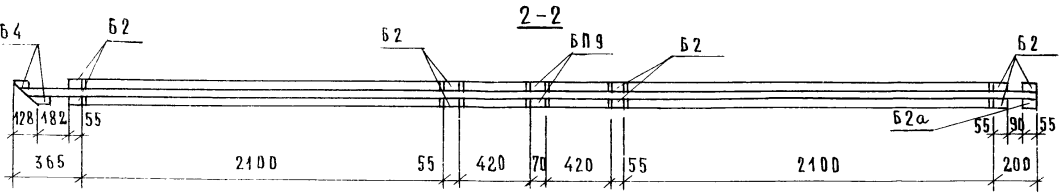
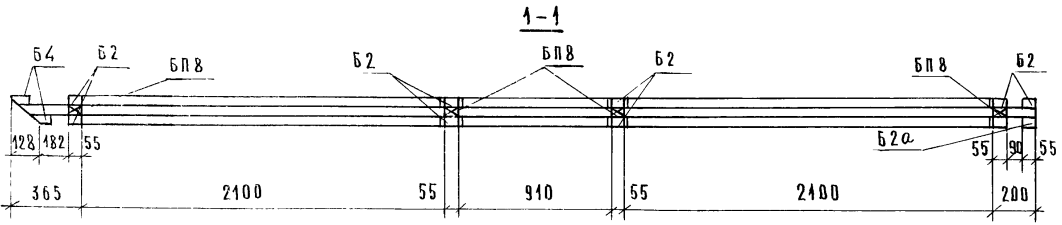
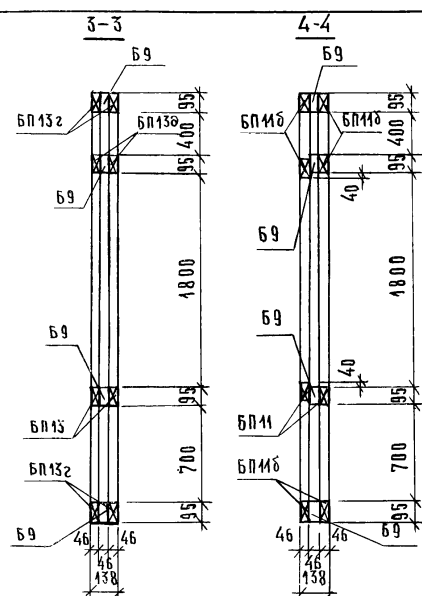
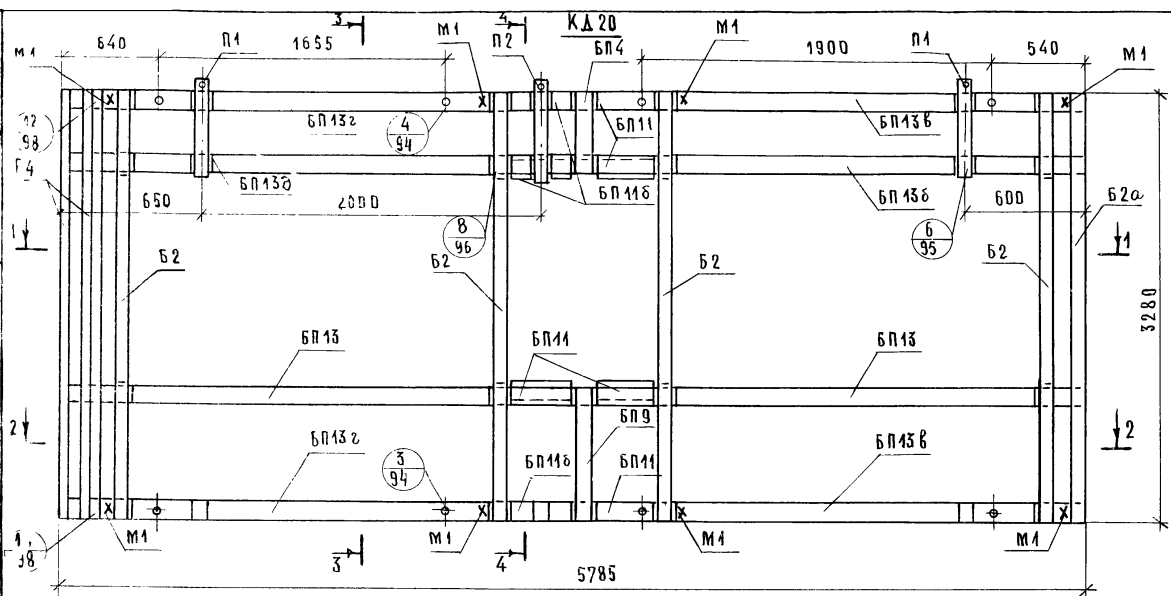
ВЕРИЯ	1.232-5
ВЫПУСК ЛИСТ	1
	71

НАЧ. ОТДЕЛА
 ПАСЕЧНИЦА
 РУК. ГРУППЫ
 В. ГРЕКОВ
 В. ШАХОВА
 Н. КАЛЯКИНА
 Е. БЕДУЦЕНЯ
 И. ШИШКИНА
 И. КАЛЯКИНА
 Р. СЕР
 Р. СЕР



П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Знаком "X" условно показаны места установки закладной детали М1
2. Деревянные элементы каркаса см. листы 91, 93
3. Спецификацию деревянных элементов каркаса см. лист 88.



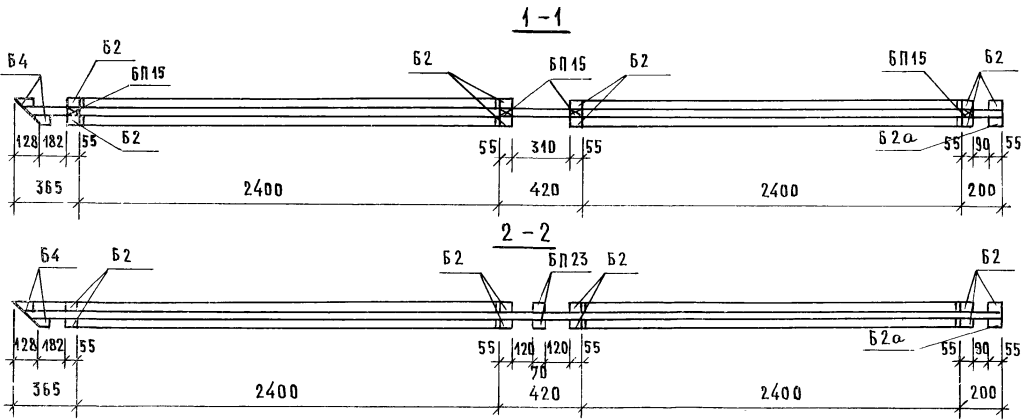
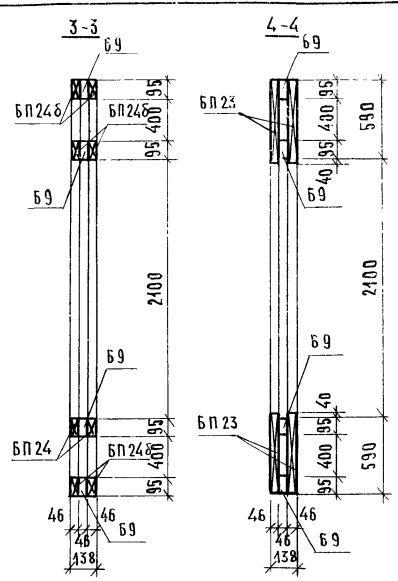
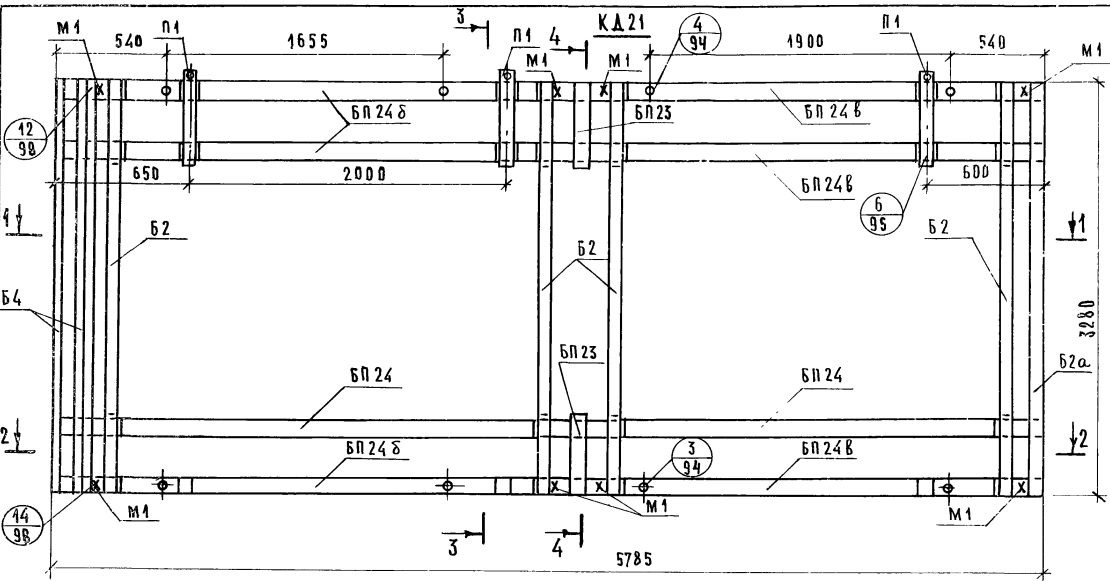
- П Р И М Е Ч А Н И Я :
1. Знаком "X" условно показаны места установки закладной детали М 1.
 2. Деревянные элементы каркаса см. листы 94, 95.
 3. Спецификацию деревянных элементов каркаса см. лист 88.

Т К
1978

ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КД 20

СЕРИЯ 1.232-5	
ВЫПУСК 1	ЛИСТ 73

ИЛЕНА У. ШИШАНА
 ПРОВЕРКА
 И. КЛАЯКИНА
 И. ШИШАНА
 Э. ШАХОВА
 И. КЛАЯКИНА
 Е. БЕЩЕНЯ
 И. ШИШАНА
 Э. ШАХОВА
 И. КЛАЯКИНА
 Е. БЕЩЕНЯ
 И. ШИШАНА
 Э. ШАХОВА
 И. КЛАЯКИНА
 Е. БЕЩЕНЯ
 И. ШИШАНА
 Э. ШАХОВА
 И. КЛАЯКИНА
 Е. БЕЩЕНЯ

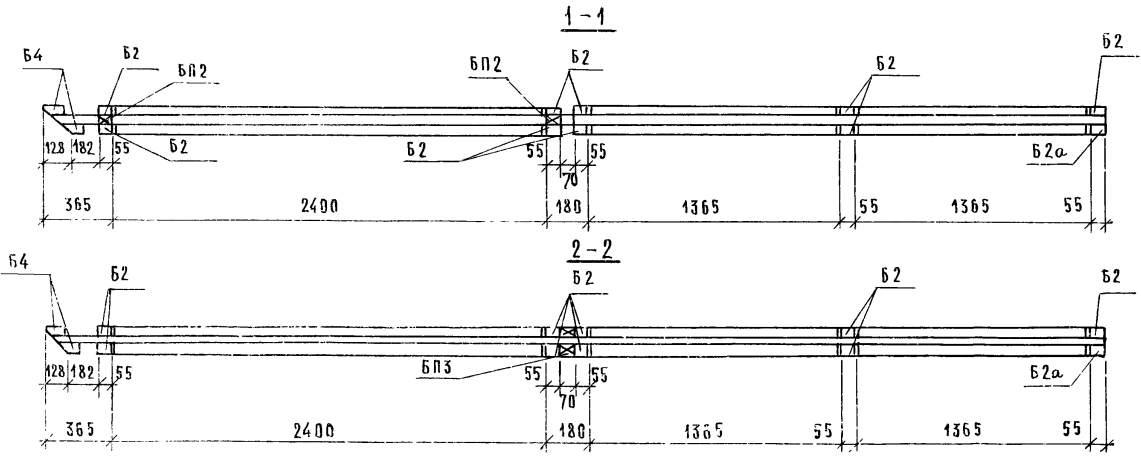
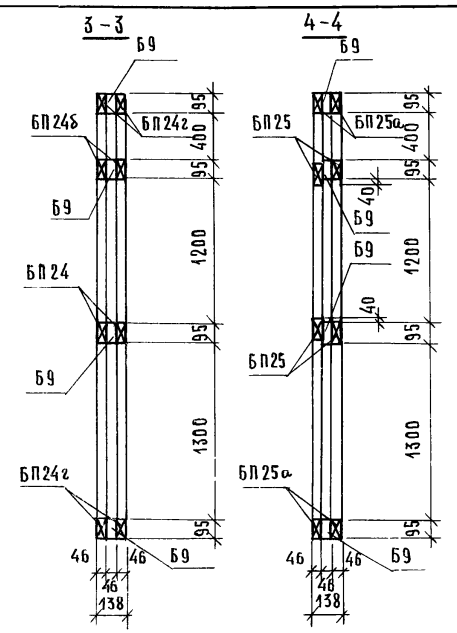
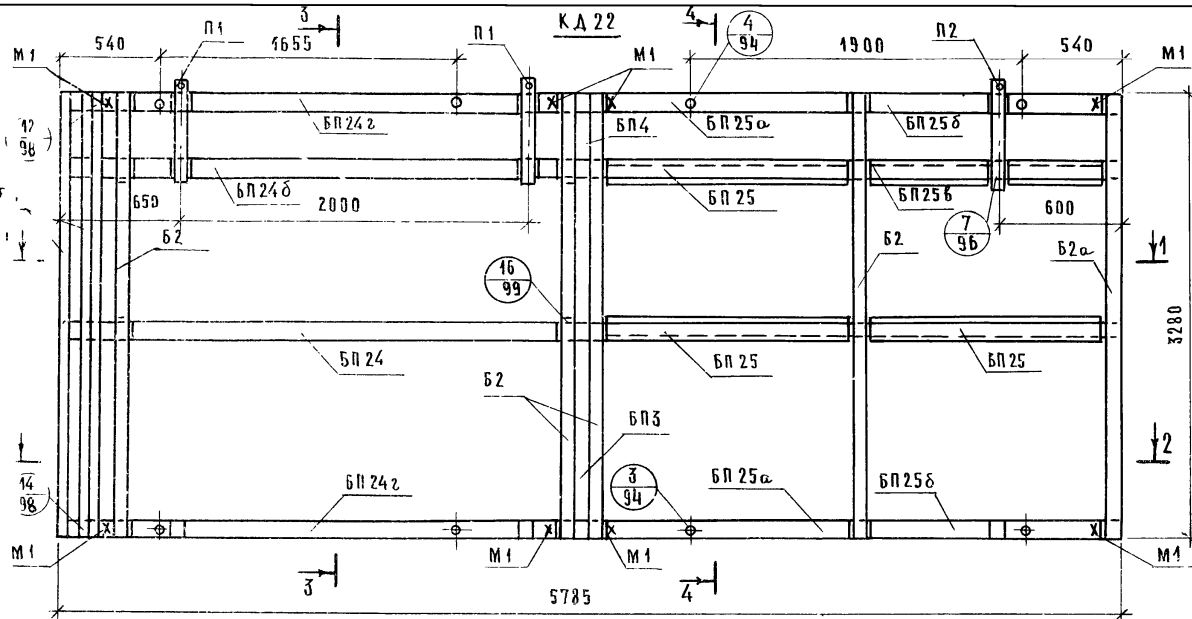


- П Р И М Е Ч А Н И Я :**
1. Знаком "X" условно показаны места установки закладной детали М1.
 2. Деревянные элементы каркаса см. листы 94, 95.
 3. Спецификацию деревянных элементов каркаса см. лист 88.

ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КД 21.

ТК
1978

СЕРИЯ
1.232-5
ВЫПУСК ЛИСТ
1 74



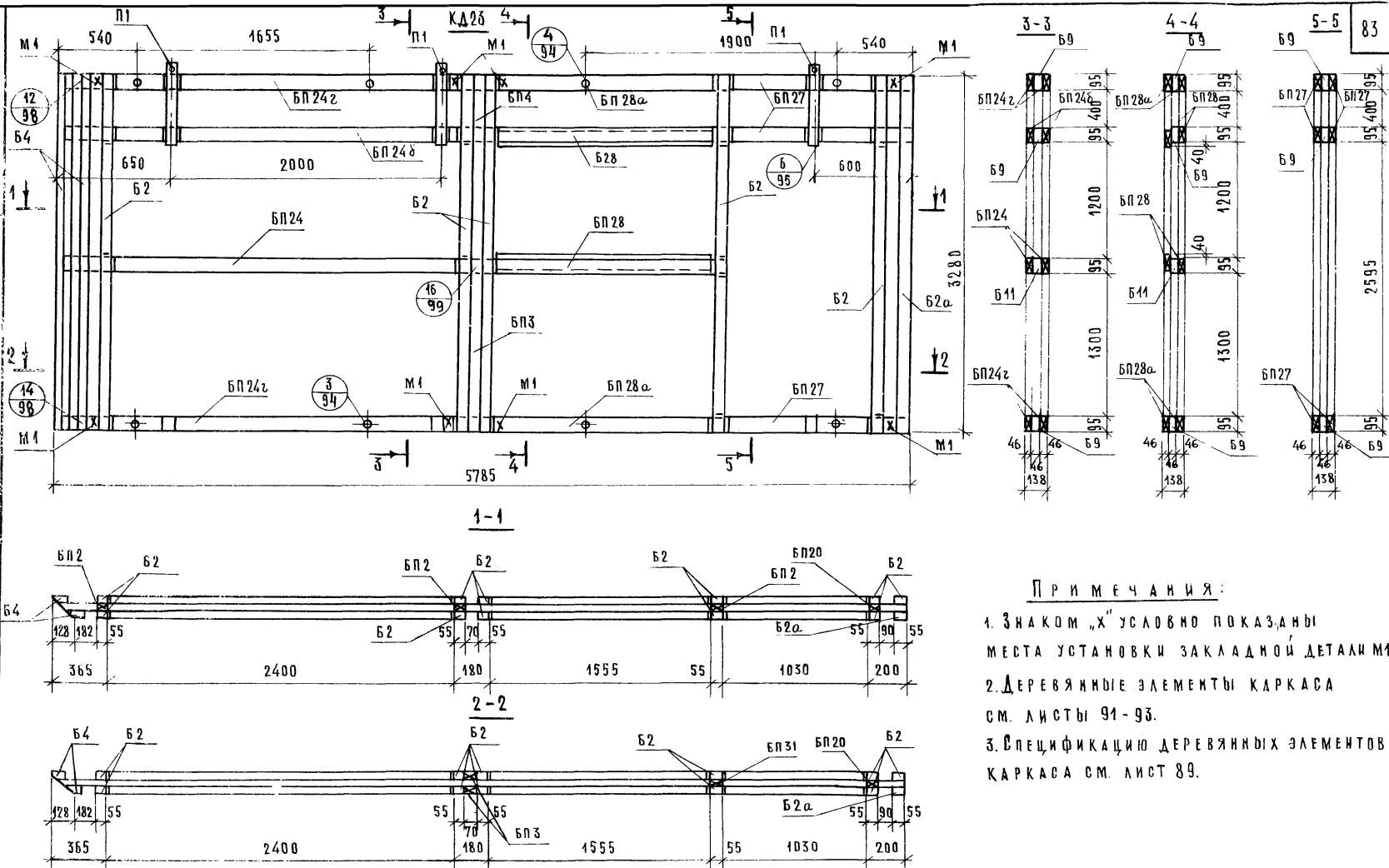
- П Р И М Е Ч А Н И Я :**
1. Знаком "X" условно показаны места установки закладной детали М1.
 2. Деревянные элементы каркаса см. листы 91-93.
 3. Спецификацию деревянных элементов каркаса см. лист 88.

ТК
1978

ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КД 22

СЕРИЯ 1.232-5	
ВЫПУСК	ЛИСТ
1	75

ПРОЕКТная группа: ПЕРЕКЛАДКА
 ПРОЕКТОВА: Л. Л. ПУШКОВА
 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ: РАБОТЫ: РАБОТА
 ВЫПОЛНИТЕЛИ: Л. Л. ПУШКОВА
 Г. МОСКВА



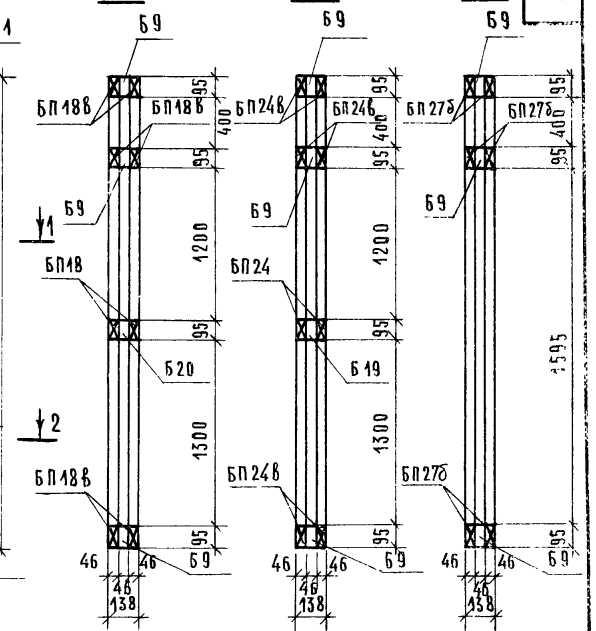
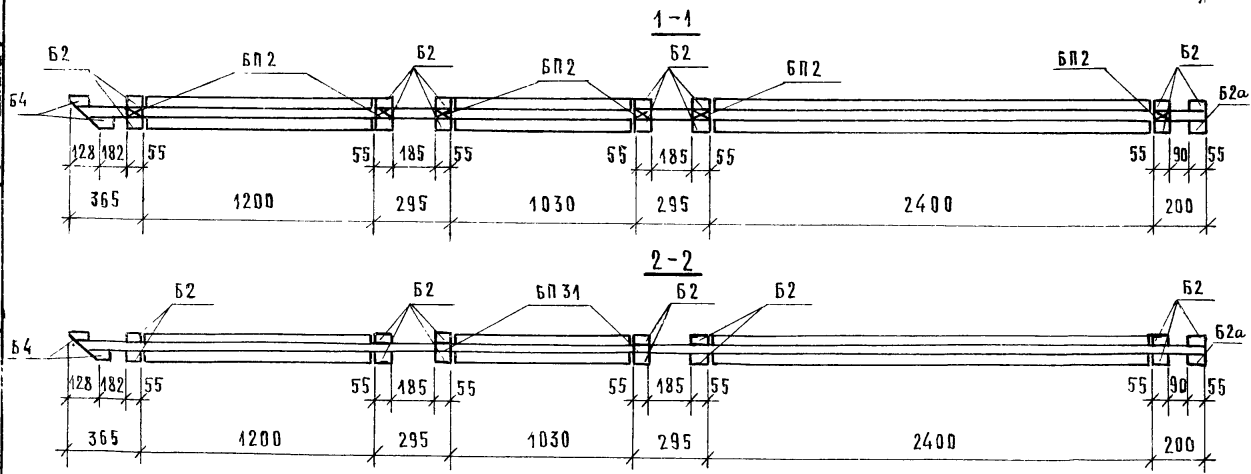
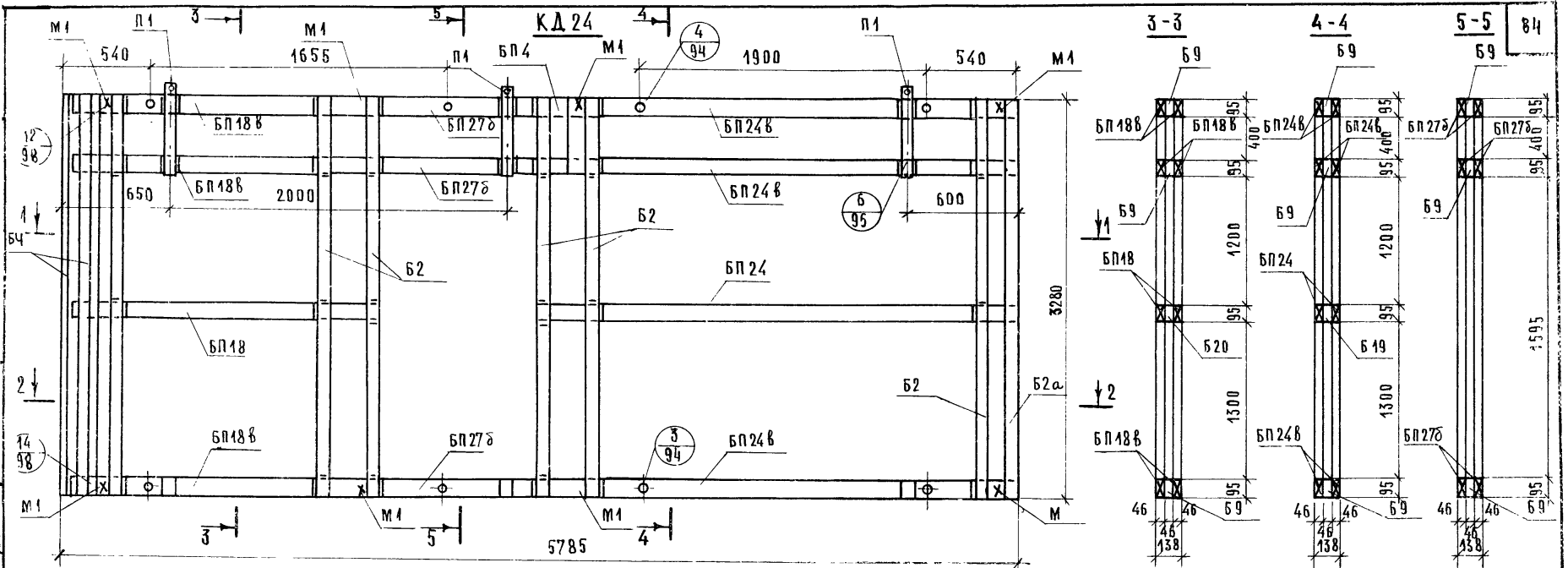
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Знаком „X” условно показаны места установки закладной детали М1
2. Деревянные элементы каркаса см. листы 91-93.
3. Спецификацию деревянных элементов каркаса см. лист 89.

ГК
1978

ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КД 23.

СЕРИЯ	1.232-5
ВЫПУСК ЛИСТ	1 / 76



П Р И М Е Ч А Н И Я :

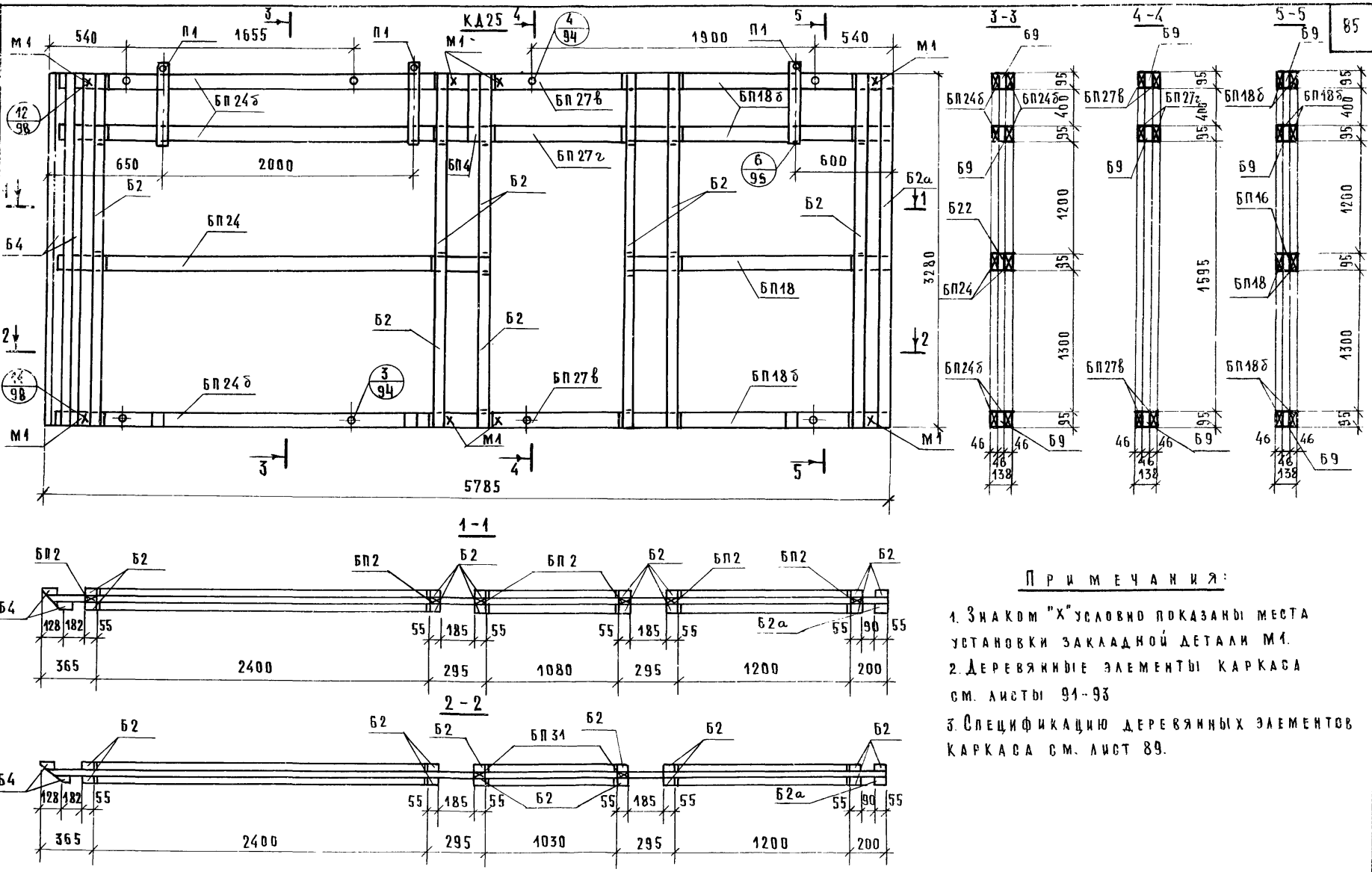
1. Знаком "X" условно показаны места установки закладной детали М1.
2. Деревянные элементы каркаса см. листы 92, 93.
3. Спецификацию деревянных элементов каркаса см. лист 89.

ТК
1978

ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КД 24.

СЕРИЯ
1.232-5
ВЫПУСК ЛИСТ
1 77

М. МУМУЛЕНЧ
 О. ШИШКИНА
 Н. КАЯККИНА
 И. ИЖЕНЕР
 Т. ХИЖЕНЕР
 Т. ХИЖЕНЕР
 А. АХОВИЧ
 В. ГРЕКОВ
 Э. ШАХОВА
 Н. КАЯККИНА
 Е. БЕБЕЦЕНАЯ
 А. ШИШКИНА
 НАЧ. ОТДЕЛА
 М. СПЕЦ. ОТД.
 РУК. ГРУППЫ
 И. ИЖЕНЕР
 И. ИЖЕНЕР



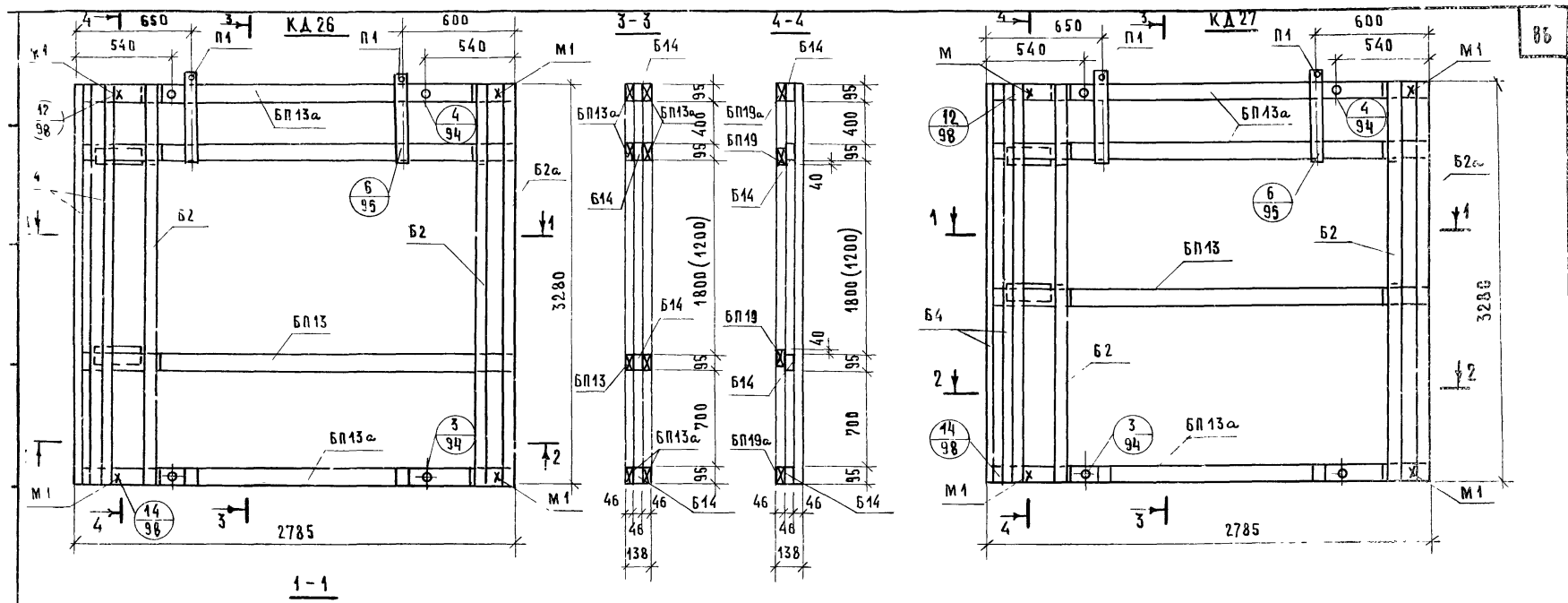
- П Р И М Е Ч А Н И Я :**
1. Знаком "х" условно показаны места установки закладной детали М1.
 2. Деревянные элементы каркаса см. листы 91-93
 3. Спецификацию деревянных элементов каркаса см. лист 89.

ДЕНИН
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
 Г. МОСКВА

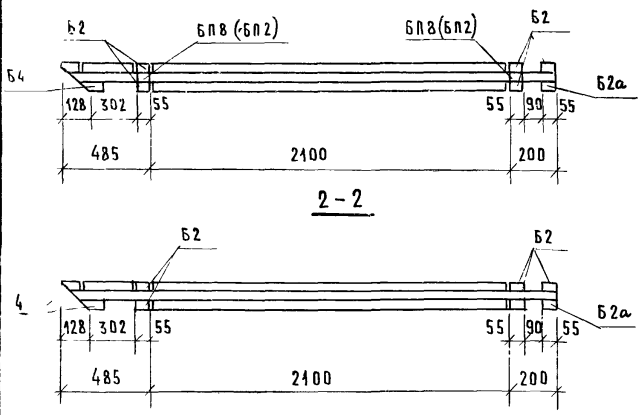
ТК
1978

ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КД 25.

СЕРИЯ
1.232-5
ВЫПУСК ЛИСТ
1 78



85



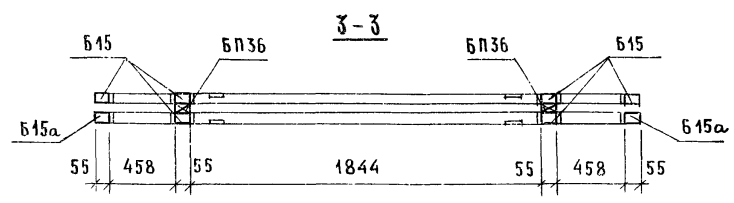
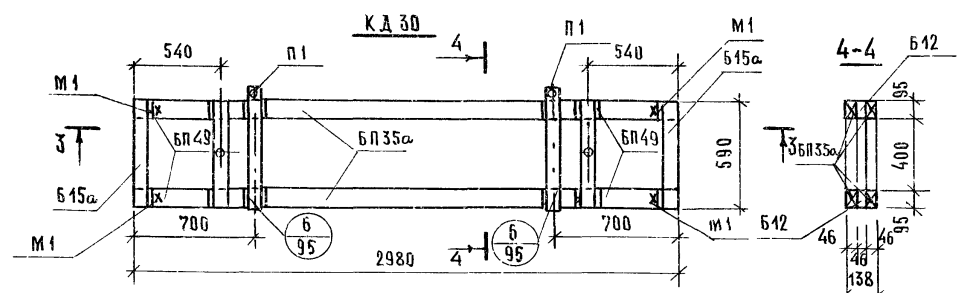
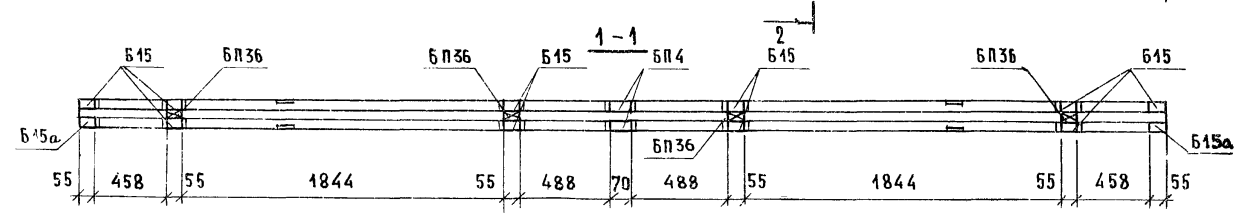
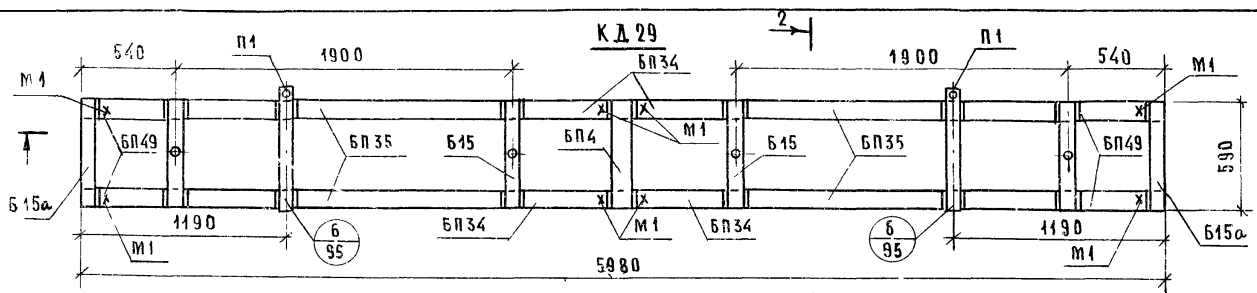
П Р И М Е Ч А Н И Я

- 1 РАЗМЕРЫ И МАРКИ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ КД 27.
- 2 Знаком "Х" условно показаны места установки закладной детали М1
- 3 ДЕРЕВЯННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА СМ. ЛИСТЫ 91, 93
- 4 СПЕЦИФИКАЦИЮ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА СМ. ЛИСТ 89

ТК
1978

ДЕРЕВЯННЫЕ КАРКАСЫ КД 26 И КД 27

СЕРИЯ 1.232-5
ВЫПУСК ЛИСТ 1 79



П Р И М Е Ч А Н И Я :

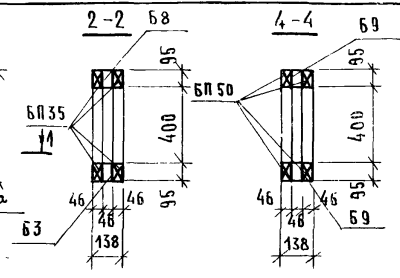
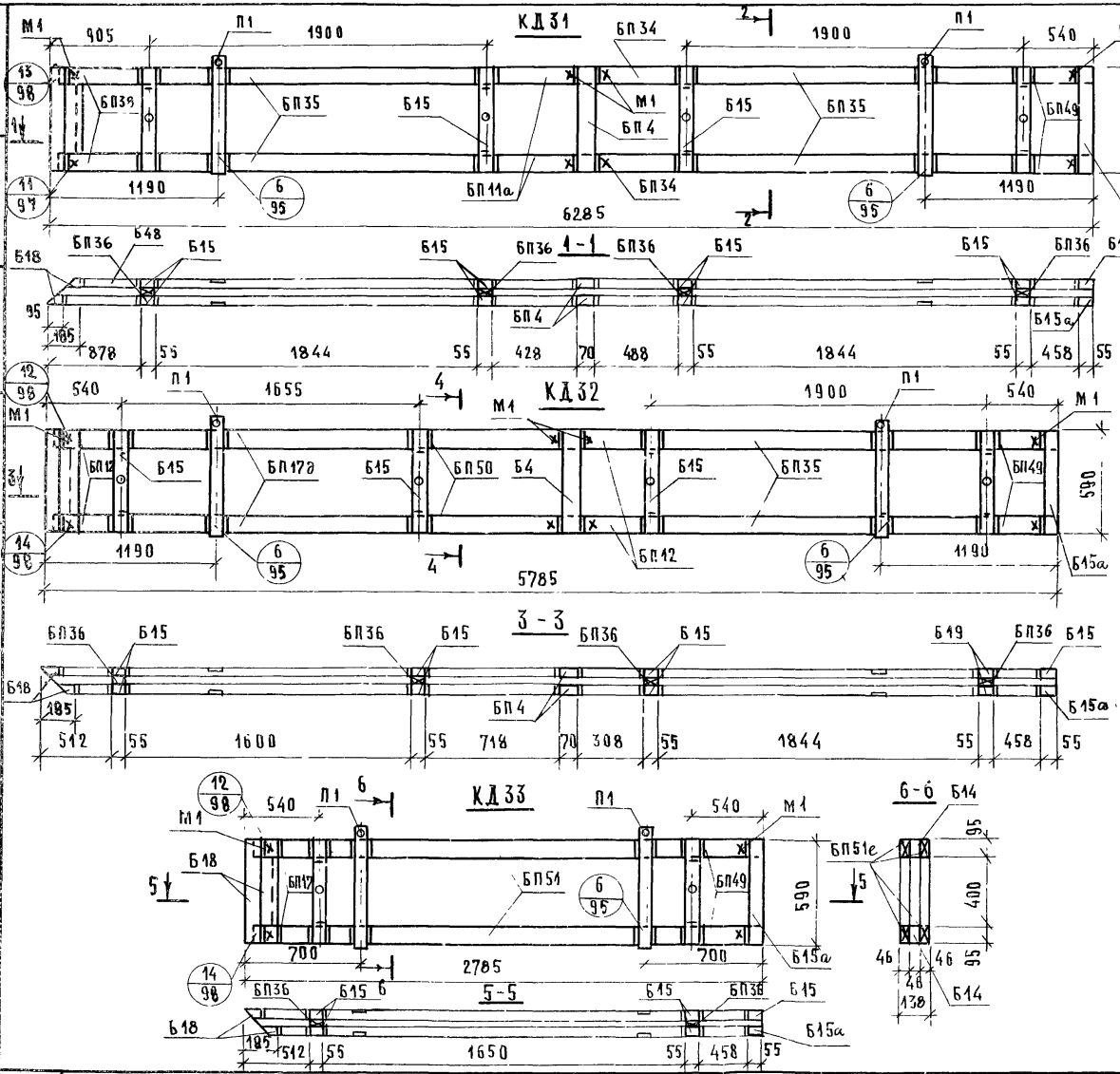
1. Знаком "х" условно показаны места установки закладной детали М 1.
2. Деревянные элементы каркаса см. листы 91, 93.
3. Спецификацию деревянных элементов каркаса см. лист 90.

ТК
1978

ДЕРЕВЯННЫЕ КАРКАСЫ КД 29 И КД 30.

СЕРИЯ 1.232-5	
ВЫПУСК	ЛИСТ
1	87

МАШИНАРИИ
 М.С.А.Ж.У.Ж.И.И.И.И.
 БИРЕКОВ ПРОВЕРКА
 ШАХОВА
 МАКАРЧУКОВА
 ЕРЕЩЕНКО
 МАШИНАРИИ
 ШАХОВА
 МАКАРЧУКОВА
 ЕРЕЩЕНКО
 МАШИНАРИИ
 ШАХОВА
 МАКАРЧУКОВА
 ЕРЕЩЕНКО
 МАШИНАРИИ
 ШАХОВА
 МАКАРЧУКОВА
 ЕРЕЩЕНКО
 МАШИНАРИИ
 ШАХОВА
 МАКАРЧУКОВА
 ЕРЕЩЕНКО
 МАШИНАРИИ
 ШАХОВА
 МАКАРЧУКОВА
 ЕРЕЩЕНКО



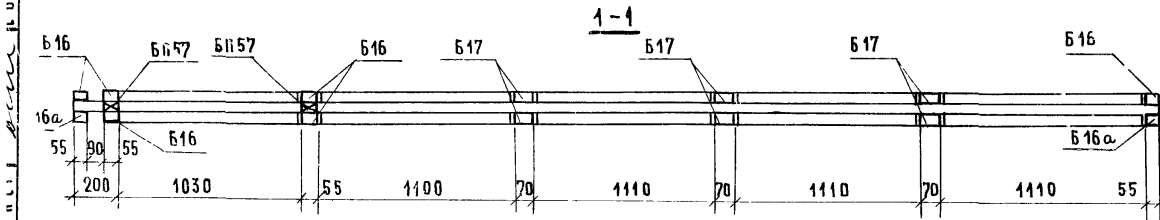
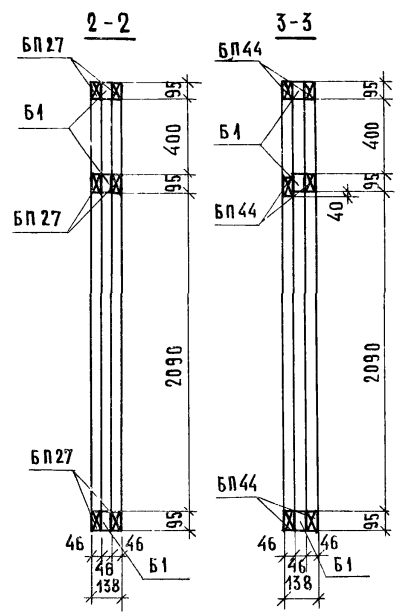
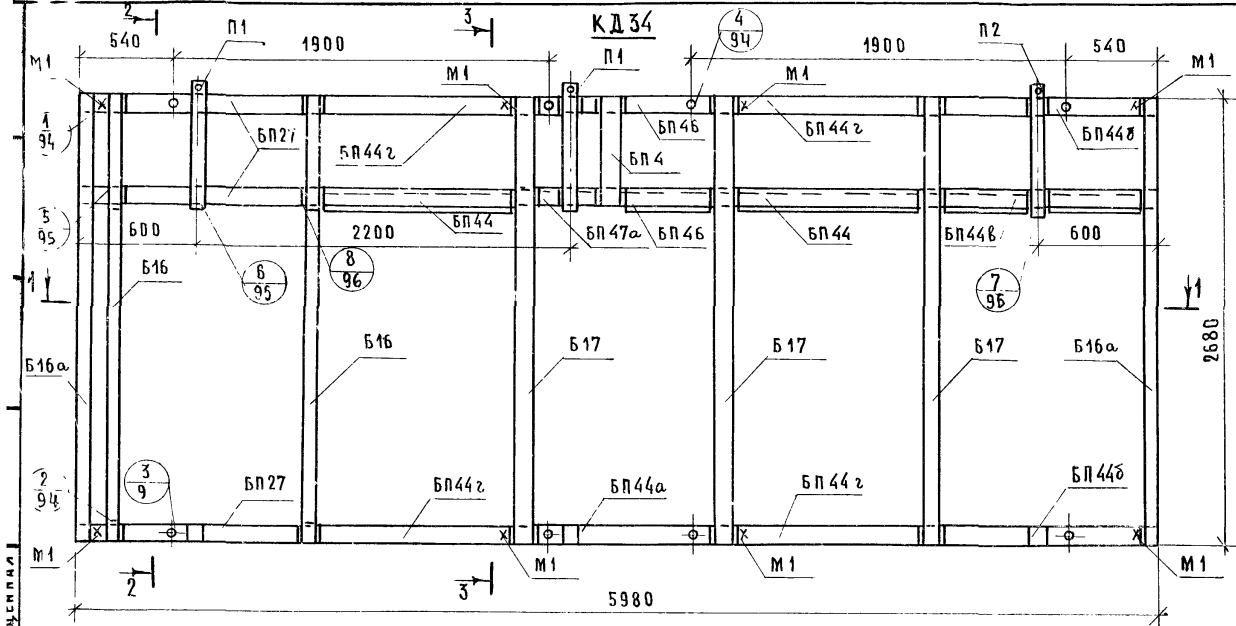
П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Знаком "х" условно показаны места установки закладной детали М1.
2. Деревянные элементы каркаса см листы 91÷93.
3. Спецификацию деревянных элементов каркаса см. лист 90.

ДЕРЕВЯННЫЕ КАРКАСЫ КД 31 ÷ КД 33.

ТК
1978

СЕРИЯ
1232-5
ВЫПУСК ЛИСТ
1 82



П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Знаком "х" условно показаны места установки закладной детали М1.
2. Деревянные элементы каркаса см. листы 91-93.
3. Спецификацию деревянных элементов каркаса см лист 90.

ТК
478

ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС КД34.

СЕРИЯ 1.232-5	
ВЫПУСК 1	ЛИСТ 83

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА									СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА									СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА									92															
МОН. КАРКАСА	МАРКА ЭЛЕМ	РАЗМЕРЫ, ММ		КОЛ. ШТ	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ, М ³				МАРКА КАРКАСА	МАРКА ЭЛЕМ	РАЗМЕРЫ, ММ		КОЛ. ШТ	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ, М ³				МАРКА КАРКАСА	МАРКА ЭЛЕМ	РАЗМЕРЫ, ММ		КОЛ. ШТ	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ, М ³																			
		СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА		НА ПОЗИЦИЮ		НА КАРКАС				СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА		НА ПОЗИЦИЮ		НА КАРКАС				СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА		НА ПОЗИЦИЮ		НА КАРКАС																	
					В ЗАГОТОВКЕ	В ЧИСТОТЕ	В ЗАГОТОВКЕ	В ЧИСТОТЕ						В ЗАГОТОВКЕ	В ЧИСТОТЕ	В ЗАГОТОВКЕ	В ЧИСТОТЕ						В ЗАГОТОВКЕ	В ЧИСТОТЕ	В ЗАГОТОВКЕ	В ЧИСТОТЕ																
КД1	Б1	46×95	5980	4	0,0300	0,0264	0,1200	0,1045	КД3	БП1	46×95	2695	4	0,0440	0,0418	0,2240	0,1888	КД5	БП2	46×55	1195	3	0,0039	0,0030	0,0117	0,0090																
	Б2	46×55	3280	10	0,0099	0,0083	0,1188	0,0996		БП3			46×70						1490	2	0,0056	0,0048	0,0142	0,0096	БП4	46×70	590	2	0,0022	0,0019	0,0044	0,0038										
	Б2а			2						БП1б											4					БП20	46×55	2590	1	0,0081	0,0066	0,0081	0,0066									
	БП1			4						БП1в											4					БП26	46×95	1610	4	0,0085	0,0070	0,0680	0,0560									
	БП1а			4						БП1г											2					БП26б			2													
	БП1б	46×95	2695	2	0,0140	0,0118	0,2240	0,1888		БП1д											4					БП26в			2													
	БП1в			4						БП1е											4					БП27	46×95	1025	6	0,0055	0,0045	0,0330	0,0270									
	БП1г			4						БП1ж											2					БП31	46×55	1295	1	0,0042	0,0033	0,0042	0,0033									
	БП1д			2						ИТОГО												0,4996	0,4224			ИТОГО				0,5040	0,4250											
	БП3	46×70	1490	2	0,0056	0,0048	0,0112	0,0096		Б1			46×95						5980	4	0,0300	0,0264	0,1200	0,1045	КД4	БП1			2					КД6	Б1	46×95	5980	3	0,0300	0,0261	0,1200	0,1045
	БП4	46×70	590	2	0,0022	0,0019	0,0044	0,0038		Б2			46×55						3280	12	0,0099	0,0083	0,1386	0,1162		Б2а	46×55	3280	2	0,0099	0,0083	0,1188	0,0996		Б2	46×55	3280	10	0,0099	0,0083	0,1188	0,0996
	БП2	46×55	1195	4	0,0039	0,0030	0,0156	0,0120		Б2а										2						Б6	46×95	3080	2	0,0155	0,0135	0,0310	0,0270		Б2а			2				
ИТОГО				0,4968	0,4209			БП1			4					БП1			4					БП1				4														
Б1	46×95	5980	4	0,0300	0,0264	0,1200	0,1045	БП1а	46×95	2695	4	0,0440	0,0418	0,1120	0,0944	БП1а	46×55	1195	2	0,0039	0,0030	0,0078	0,0060	БП1а		46×95	2695	2	0,0140	0,0118	0,2240	0,1888										
Б2	46×55	3280	10	0,0099	0,0083	0,1188	0,0996	БП1б			2				БП2	46×70	1490	2	0,0056	0,0048	0,0112	0,0096	БП1а				4															
Б2а			2					БП1в			4				БП3	46×70	590	2	0,0022	0,0019	0,0044	0,0038	БП1б				4															
БП1			4					БП2	46×55	1195	2	0,0039	0,0030	0,0078	0,0060	БП4	46×70	590	2	0,0022	0,0019	0,0044	0,0038	БП1б				4														
БП1а			4					БП10			6				БП10			6					БП1в				4															
БП1б	46×95	2695	2	0,0140	0,0118	0,2240	0,1888	БП10а	46×95	1315	4	0,0070	0,0057	0,1120	0,0944	БП10б			6				БП1г				2															
БП1в			4					ИТОГО				0,5060	0,4257		Б1	46×95	5980	3	0,0300	0,0264	0,0900	0,0783	БП1г				4															
БП1г			2					БП8	46×55	1795	4	0,0057	0,0046	0,0228	0,0184	Б2	46×55	3280	12	0,0099	0,0083	0,1386	0,1162	БП1г				2														
БП3	46×70	1490	2	0,0056	0,0048	0,0112	0,0096	БП9	46×70	890	2	0,0034	0,0029	0,0068	0,0058	Б2а	46×55	3280	2	0,0099	0,0083	0,1188	0,0996	БП1д	46×95	2695	2	0,0140	0,0118	0,2240	0,1888											
БП4	46×70	590	2	0,0022	0,0019	0,0044	0,0038	БП10			6				БП4	46×70	590	2	0,0022	0,0019	0,0044	0,0038	БП1д			4																
ИТОГО				0,4968	0,4209			БП10а			4				ИТОГО			0,5060	0,4257				БП1е			4																
Б1	46×95	5980	4	0,0300	0,0264	0,1200	0,1045	Б1	46×95	5980	3	0,0300	0,0264	0,0900	0,0783	БП10б			6				БП10	46×95	4750	1	0,0240	0,0208	0,0240	0,0208												
Б2	46×55	3280	10	0,0099	0,0083	0,1188	0,0996	Б2	46×55	3280	12	0,0099	0,0083	0,1386	0,1162	БП10в			6				БП10а			4																
Б2а			2					Б2а	46×55	3280	2					БП10б			6				БП10б			4																
ИТОГО				0,4968	0,4209			БП10г			6				БП10г			6					БП10г			4																
Б1	46×95	5980	4	0,0300	0,0264	0,1200	0,1045	БП10д			6				БП10д			6					БП10д			4																
Б2	46×55	3280	10	0,0099	0,0083	0,1188	0,0996	БП10е			6				БП10е			6					БП10е			4																
Б2а			2					БП10ж			6				БП10ж			6					БП10ж			4																
ИТОГО				0,4968	0,4209			ИТОГО				0,4996	0,4224		ИТОГО			0,4996	0,4224				ИТОГО			0,4996	0,4224															
Б1	46×95	5980	4	0,0300	0,0264	0,1200	0,1045	БП11			2				БП11			2					БП11			2																
Б2	46×55	3280	10	0,0099	0,0083	0,1188	0,0996	БП11а	46×95	2695	4	0,0440	0,0418	0,1120	0,0944	БП11а			4				БП11а			4																
Б2а			2					БП11б			4				БП11б			4					БП11б			4																
ИТОГО				0,4968	0,4209			БП11г			2				БП11г			2					БП11г			2																

ГК
1978

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА КД1- КД6.

СЕРИЯ
1.232-5
ВЫПЕЧ
1 ЛИСТ
85

МАРКА КАРКАСА	СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА								МАРКА КАРКАСА	СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА								МАРКА КАРКАСА	СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА									
	ЭЛЕМ.	РАЗМЕРЫ, ММ		КОЛ. ШТ.	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ, М ³					ЭЛЕМ.	РАЗМЕРЫ, ММ		КОЛ. ШТ.	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ, М ³					ЭЛЕМ.	РАЗМЕРЫ, ММ		КОЛ. ШТ.	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ, М ³					
		СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА		НА ПОЗИЦИЮ		НА КАРКАС				СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА		НА ПОЗИЦИЮ		НА КАРКАС				СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА		НА ПОЗИЦИЮ		НА КАРКАС			
					В ЗАГОТОВКЕ	В ЧИСТОТЕ	В ЗАГОТОВКЕ	В ЧИСТОТЕ						В ЗАГОТОВКЕ	В ЧИСТОТЕ	В ЗАГОТОВКЕ	В ЧИСТОТЕ						В ЗАГОТОВКЕ	В ЧИСТОТЕ	В ЗАГОТОВКЕ	В ЧИСТОТЕ		
КД7	Б2	46x55	3280	6	0,0099	0,0083	0,0792	0,0664	КД10	Б2	46x55	3280	9	0,0099	0,0083	0,0990	0,0830	КД11	БП13	46x95	2095	4	0,0440	0,0092	0,1760	0,1465		
	Б2а			2						Б2а			1						БП13б			2						
	Б12	4	Б3	4	БП13в	4																						
	БП2	2	Б4	2	БП13г	4																						
	БП24	2	БП1	4	БП13ж	2																						
	БП24а	6	БП1а	4	БП14	10																						
				Итого:		0,2470	0,2087	БП1е	2	БП14а	6	Итого:		0,0032	0,0026	0,0512	0,0416											
КД8	Б2	46x55	3280	6	0,0099	0,0083	0,0792	0,0664	КД10	БП16	46x95	2695	2	0,0140	0,0148	0,2240	0,1888	КД12	Б2	46x55	3280	9	0,0099	0,0083	0,0990	0,0830		
	Б2а			2						БП1з			2															
	Б12	4	БП2	4	Б2а	1	Б3	4																				
	БП15	2	БП3	2	Б3	4	Б4	2																				
	БП24	2	БП4	2	Б4	2	БП1	4																				
	БП24а	6	БП3з	2	БП1а	4	БП1е	2		БП16	4	БП2з	4															
				Итого:		0,2524	0,2127	БП3а	2	БП52	2	Итого:		0,5272	0,4352	БП2а	2	БП3б	2	БП3в	2	БП3г	2	БП3д	2			
КД9	Б2	46x55	3280	10	0,0099	0,0083	0,1188	0,0966	КД11	Б2	46x55	3280	9	0,0099	0,0083	0,0990	0,0830	КД12	БП2з	46x70	630	4	0,0026	0,0020	0,0096	0,0080		
	Б2а			2						Б2а			1						Б2			4					БП3б	2
	Б12	3	Б3	4	БП3в	2	Б3	4		БП3г	2	БП3д	2	БП3е	2	Б4	2		БП3ж	2	БП3з	2	БП3и	2	БП3л	2		
	Б15	1	Б4	2	БП3а	2	Б4	2		БП3д	2	БП3е	2	БП3ж	2	БП3з	2		БП3и	2	БП3л	2	БП3м	2	БП3н	2	БП3о	2
	БП12	3	БП2з	4	БП3а	2	БП2з	4		БП3д	2	БП3е	2	БП3ж	2	БП3з	2		БП3и	2	БП3л	2	БП3м	2	БП3н	2	БП3о	2
	БП18	2	БП3з	2	БП3а	2	БП3д	2		БП3е	2	БП3ж	2	БП3з	2	БП3и	2		БП3л	2	БП3м	2	БП3н	2	БП3о	2	БП3п	2
БП18а	4	БП3а	2	БП3д	2	БП3е	2	БП3ж	2	БП3з	2	БП3и	2	БП3л	2	БП3м	2	БП3н	2	БП3о	2	БП3п	2	БП3к	2			
БП18б	2	БП3д	2	БП3е	2	БП3ж	2	БП3з	2	БП3и	2	БП3л	2	БП3м	2	БП3н	2	БП3о	2	БП3п	2	БП3к	2	БП3л	2			
БП20	4	БП3д	2	БП3е	2	БП3ж	2	БП3з	2	БП3и	2	БП3л	2	БП3м	2	БП3н	2	БП3о	2	БП3п	2	БП3к	2	БП3л	2			
БП27	2	БП3е	2	БП3ж	2	БП3з	2	БП3и	2	БП3л	2	БП3м	2	БП3н	2	БП3о	2	БП3п	2	БП3к	2	БП3л	2	БП3м	2			
БП27а	4	БП3ж	2	БП3з	2	БП3и	2	БП3л	2	БП3м	2	БП3н	2	БП3о	2	БП3п	2	БП3к	2	БП3л	2	БП3м	2	БП3н	2			
БП30	8	БП3ж	2	БП3з	2	БП3и	2	БП3л	2	БП3м	2	БП3н	2	БП3о	2	БП3п	2	БП3к	2	БП3л	2	БП3м	2	БП3н	2			
БП31	1	БП3и	2	БП3л	2	БП3м	2	БП3н	2	БП3о	2	БП3п	2	БП3к	2	БП3л	2	БП3м	2	БП3н	2	БП3о	2	БП3п	2			
				Итого:		0,3049	0,2483	БП52а	2	БП15	4	Итого:		0,0045	0,0041	0,0060	0,0044					Итого:		0,5320	0,4442			

ЦЕНТР УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ Г. МОСКВА

МАШИНЫ: ПУШКИН, В. И. ИВАНОВ, А. С. КОСЫХ, А. М. СЕВЕРОВ, А. В. ШУБИН, А. П. КОЗЛОВ, А. И. МАКУШИН, А. Е. ПЕТРОВ, А. С. РОДИОНОВ, А. М. ФЕДОРОВ, А. В. ХАХУА, А. П. ЧЕРНЫШОВ, А. И. ШИШОВ, А. Е. ЯКОВЛЕВ

ПРОВЕРКА: ПУШКИН, В. И. ИВАНОВ, А. С. КОСЫХ, А. М. СЕВЕРОВ, А. В. ШУБИН, А. П. КОЗЛОВ, А. И. МАКУШИН, А. Е. ПЕТРОВ, А. С. РОДИОНОВ, А. М. ФЕДОРОВ, А. В. ХАХУА, А. П. ЧЕРНЫШОВ, А. И. ШИШОВ, А. Е. ЯКОВЛЕВ

ИЗДАТЕЛЬСТВО: ЦЕНТР УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ Г. МОСКВА

93

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА										СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА										СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА										94																			
МАРКА ЭЛЕМ.	РАЗМЕРЫ, ММ		КОЛ. ШТ	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ, М ³				МАРКА ЭЛЕМ.	РАЗМЕРЫ, ММ		КОЛ. ШТ	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ, М ³				МАРКА ЭЛЕМ.	РАЗМЕРЫ, ММ		КОЛ. ШТ	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ, М ³																													
	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА		НА ПОЗИЦИЮ		НА КАРКАС			СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА		НА ПОЗИЦИЮ		НА КАРКАС			СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА		НА ПОЗИЦИЮ		НА КАРКАС																											
				В ЗАГОТОВКЕ	В ЧИСТОТЕ	В ЗАГОТОВКЕ	В ЧИСТОТЕ					В ЗАГОТОВКЕ	В ЧИСТОТЕ	В ЗАГОТОВКЕ	В ЧИСТОТЕ					В ЗАГОТОВКЕ	В ЧИСТОТЕ	В ЗАГОТОВКЕ	В ЧИСТОТЕ																										
КД13	Б2	46x55	3280	9	0,0099	0,0083	0,0990	0,0830	КД14	БП1	46x95	2695	2	0,0440	0,0448	0,2240	0,1888	КД15	БП43а	46x95	1505	4	0,0080	0,0066	0,0320	0,0264																							
	Б2а									БП1б									БП18б								БП54а	БП27а	БП27б	БП31	БП4	Б2	46x55	3280	13	0,0099	0,0083	0,1386	0,1162										
	Б3	46x95	6235	4	0,0315	0,0272	0,1260	0,1088		БП18в									46x95	1195	2	0,0065	0,0052	0,0520	0,0446	Б2а	46x95	6235	4	0,0315	0,0272	0,1260								0,1088									
	Б4	46x95	3280	2	0,0165	0,0120	0,0330	0,0240		БП1в									46x95	285	4	0,0015	0,0012	0,0120	0,0096	БП54б	46x95	1025	2	0,0065	0,0045	0,0330	0,0270	Б3	46x95	3280	2	0,0165	0,0120	0,0330	0,0240								
	БП1	46x95	2695	4	0,0140	0,0118	0,1120	0,0942		БП1г									46x95	350	2	0,0020	0,0015	0,0080	0,0060	БП18г	46x55	1295	2	0,0042	0,0032	0,0084	0,0066	БП4	46x70	590	2	0,0022	0,0018	0,0044	0,0038	БП8	46x55	1795	6	0,0057	0,0046	0,0342	0,0276
	БП1з									БП33																БП33а								БП52	БП52а	БП15	БП29	БП9	46x70	890	2	0,0034	0,0029	0,0068	0,0058	БП33	46x95	350	2
	БП2	46x55	1195	2	0,0039	0,0030	0,0078	0,0060		БП1з									46x95	260	2	0,0015	0,0011	0,0060	0,0044	БП33а	46x95	260	2	0,0020	0,0015	0,0080	0,0060	БП33	46x95	350	2	0,0020	0,0015	0,0080	0,0060	БП18	46x95	1195	4	0,0065	0,0052	0,1040	0,0832
	БП3	46x70	1490	2	0,0056	0,0048	0,0112	0,0096		БП33б									46x95	350	2	0,0020	0,0015	0,0080	0,0060	БП33б	46x95	1665	2	0,0090	0,0074	0,0360	0,0296	БП18в	46x95	1195	6	0,0065	0,0052	0,1040	0,0832	БП21	46x95	875	8	0,0045	0,0038	0,0720	0,0612
	БП4	46x70	590	2	0,0022	0,0019	0,0044	0,0038		БП52б									46x95	260	2	0,0015	0,0011	0,0060	0,0044	БП53а	46x95	1665	2	0,0090	0,0074	0,0360	0,0296	БП21а	46x95	875	8	0,0045	0,0038	0,0720	0,0612	БП22	46x95	560	10	0,0030	0,0024	0,0480	0,0392
	БП5	46x95	1570	4	0,0080	0,0068	0,0320	0,0274		БП53б									46x95	1570	1	0,0080	0,0068	0,0640	0,0544	БП53б	46x95	1570	1	0,0080	0,0068	0,0640	0,0544	БП22а	46x95	560	6	0,0030	0,0024	0,0480	0,0392	Итого:	0,5307	0,4390					
	БП5а									БП7									46x95	1480	2	0,0075	0,0064	0,0900	0,0768	БП53в	46x95	1570	1	0,0080	0,0068	0,0640	0,0544	БП53в	46x95	1570	1	0,0080	0,0068	0,0640	0,0544	Итого:	0,5810	0,4802					
	БП5б	БП7а	46x95	1480	4	0,0075	0,0064	0,0900		0,0768									БП53г	46x95	1570	1	0,0080	0,0068	0,0640	0,0544	БП53г	46x95	1570	1	0,0080	0,0068	0,0640	0,0544	Итого:	0,5810	0,4802												
	БП7	БП7б	46x95	1480	2	0,0075	0,0064	0,0900		0,0768									БП53д	46x95	1570	1	0,0080	0,0068	0,0640	0,0544	БП53д	46x95	1570	1	0,0080	0,0068	0,0640	0,0544	Итого:	0,5810	0,4802												
	БП7а	БП7в	46x95	1480	2	0,0075	0,0064	0,0900		0,0768									БП53е	46x95	1570	1	0,0080	0,0068	0,0640	0,0544	БП53е	46x95	1570	1	0,0080	0,0068	0,0640	0,0544	Итого:	0,5810	0,4802												
БП7б	БП7г	46x95	1480	2	0,0075	0,0064	0,0900	0,0768	БП53е	46x95	1570	1	0,0080	0,0068	0,0640	0,0544	БП53е	46x95	1570	1	0,0080	0,0068	0,0640	0,0544	Итого:	0,5810	0,4802																						
БП7в	Итого:					0,5154	0,4336	БП53е	46x95	1570	1	0,0080	0,0068	0,0640	0,0544	БП53е	46x95	1570	1	0,0080	0,0068	0,0640	0,0544	Итого:	0,5810	0,4802																							
БП7г								БП53е	46x95	1570	1	0,0080	0,0068	0,0640	0,0544	БП53е	46x95	1570	1	0,0080	0,0068	0,0640	0,0544	Итого:	0,5810	0,4802																							
БП7з								БП53е	46x95	1570	1	0,0080	0,0068	0,0640	0,0544	БП53е	46x95	1570	1	0,0080	0,0068	0,0640	0,0544	Итого:	0,5810	0,4802																							
Итого:						0,5154	0,4336	БП53е	46x95	1570	1	0,0080	0,0068	0,0640	0,0544	БП53е	46x95	1570	1	0,0080	0,0068	0,0640	0,0544	Итого:	0,5810	0,4802																							
Итого:						0,5154	0,4336	БП53е	46x95	1570	1	0,0080	0,0068	0,0640	0,0544	БП53е	46x95	1570	1	0,0080	0,0068	0,0640	0,0544	Итого:	0,5810	0,4802																							

ТК
1978

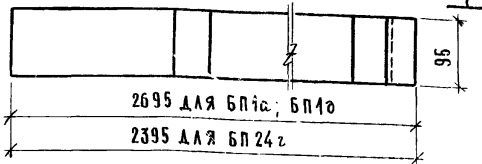
СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА КД13-КД16.

СЕРИЯ
1.232-5
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
87

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА										СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА										СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА										95
МАРКА КАРКАСА	МАРКА ЭЛЕМ.	РАЗМЕРЫ ММ		КОД	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ, М ³				МАРКА КАРКАСА	МАРКА ЭЛЕМ.	РАЗМЕРЫ ММ		КОД	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ, М ³				МАРКА КАРКАСА	МАРКА ЭЛЕМ.	РАЗМЕРЫ ММ		КОД	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ, М ³							
		СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА		НА ПОЗИЦИЮ		НА КАРКАС				СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА		НА ПОЗИЦИЮ		НА КАРКАС				СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА		НА ПОЗИЦИЮ		НА КАРКАС					
					В ЗАГОТОВКЕ	В ЧИСТОТЕ	В ЗАГОТОВКЕ	В ЧИСТОТЕ						В ЗАГОТОВКЕ	В ЧИСТОТЕ	В ЗАГОТОВКЕ	В ЧИСТОТЕ						В ЗАГОТОВКЕ	В ЧИСТОТЕ	В ЗАГОТОВКЕ	В ЧИСТОТЕ				
КА17	Б2	46x55	3280	5	0,0099	0,0083	0,0594	0,0498	КА19	Б2	46x55	3280	11	0,0099	0,0083	0,1188	0,0996	КА20	БП4	46x70	590	2	0,0022	0,0019	0,0044	0,0038				
	Б2а			1						0,0022			0,0019						0,0044								0,0038			
	Б3	46x95	62x5	4	0,0315	0,0272	0,1260	0,1088		Б4	46x95	3280	2	0,0165	0,0120	0,0330	0,0240		БП8	46x70	890	2	0,0034	0,0029	0,0068	0,0058				
	Б4			2						0,0165			0,0120						0,0330								0,0240			
	БП43з	46x95	1505	2	0,0080	0,0067	0,0960	0,0804		БП2	46x55	1195	4	0,0039	0,0030	0,0156	0,0120		БП11	46x95	410	10	0,0022	0,0018	0,0352	0,0288				
	БП43б			1						0,0022			0,0018						0,0352								0,0288			
	БП43			3						0,0080	0,0067	0,0960	0,0804	БП15	46x95	2095	4		0,0110	0,0092	0,1760	0,1472								
	БП47б			4						0,0110	0,0092	0,1760	0,1472																	
	БП43в	2	0,0110	0,0092	0,1760	0,1472																								
	БП41	6	0,0110	0,0092	0,1760	0,1472																								
	БП41а	46x95	1420	4	0,0070	0,0064	0,1120	0,0976		БП24	46x95	2395	2	0,0125	0,0105	0,1000	0,837		Итого:	0,4932	0,4110									
	БП41б			2						0,0125			0,0105						0,1000	0,837										
	БП42	46x95	1595	1	0,0085	0,0069	0,0340	0,0278		БП24б	46x95	1385	4	0,0070	0,0064	0,0560	0,0488		Б2	46x55	3280	9	0,0099	0,0083	0,0990	0,0830				
	БП42а			2						0,0099			0,0083						0,0990			0,0830								
	БП42б			1						0,0099	0,0083	0,0990	0,0830																	
Б21	46x70	3280	2	0,0124	0,0106	0,0248	0,0212	Итого:	0,4852	0,4096	Б2а	46x55	3280	1	0,0099	0,0083	0,0990	0,0830	Б4	46x95	3280	2	0,0165	0,0120	0,0330	0,0240				
Б2	46x55	3280	9	0,0099	0,0083	0,0990	0,0830																							
Б2а			1					0,0099	0,0083	0,0990	0,0830																			
КА18	Б4	46x95	3280	2	0,0165	0,0120	0,0330	0,0240	КА21	Б9	46x95	5735	4	0,0290	0,0250	0,1160	0,1000	КА22	БП24	46x70	590	2	0,0025	0,0019	0,0050	0,0038				
	Б9			4						0,0290			0,0250						0,1160								0,1000			
	БП2	46x55	1195	4	0,0039	0,0030	0,0156	0,0120		БП15	46x55	2095	4	0,0066	0,0053	0,0264	0,0212		БП24б	46x95	2395	6	0,0125	0,0105	0,2000	0,1674				
	БП5б			46x70						1530			2						0,0060								0,0049	0,0120	0,0098	
	БП23	46x70	630		2	0,0026	0,0020	0,0052			0,0040	БП24в	46x95	1385	2	0,0070	0,0064			0,0560	0,0488	БП24з	46x95	1530	2	0,0060				0,0049
	БП24			46x95	2395					4		0,0125			0,0105				0,2000			0,1674								
	БП24б	6	0,0125			0,0105	0,2000	0,1674																						
	БП24в	6	0,0125	0,0105	0,2000	0,1674	Итого:	0,4848		0,4036	БП25	46x95	1360	6	0,0070	0,0059	0,1120		0,0944											
	Итого:	0,4808	0,4002	БП25а	4	0,0070	0,0059	0,1120		0,0944																				
	Б2	46x55	3280	9	0,0099	0,0083	0,0990	0,0830		БП25б	4			0,0070						0,0059	0,1120	0,0944								
Б2а	1			0,0099					0,0083	0,0990	0,0830																			
Б4	46x95	3280	2	0,0165	0,0120	0,0330	0,0240	БП25в	4	0,0070	0,0059	0,1120	0,0944																	
Б9			46x95					5735	4	0,0290	0,0250	0,1160	0,1000	Итого:	0,4848	0,4045														
Итого:	0,4808	0,4002		КА20	Б2	46x55	3280		9					0,0099	0,0083	0,0990	0,0830													
Б2	46x55	3280	9	0,0099	0,0083			0,0990	0,0830																					
Б2а			1			0,0099	0,0083			0,0990	0,0830																			
Б4	46x95	3280	2	0,0165	0,0120	0,0330	0,0240	Б4	46x95	3280	2	0,0165	0,0120	0,0330	0,0240															
Б9			46x95					5735			4					0,0290	0,0250	0,1160	0,1000											
Итого:	0,4808	0,4002		Итого:	0,4848	0,4045																								

УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
 Г. МОСКВА
 СПЕЦИАЛИСТЫ
 Э. ШАХОВА
 Н. КАЛЯЖКИНА
 Е. БЕБЕЦЕНКО
 В. ШУБИН
 В. ШУБИН

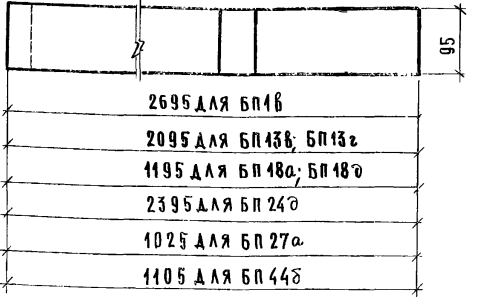
БП1а, БП1б, БП24з



1-1

358	80	80	57	ДЛЯ БП1а
53	80	80	62	ДЛЯ БП1б
243	80	80	72	ДЛЯ БП24з

**БП1б, БП13б, БП13г, БП18а, БП18б,
БП24б, БП27а, БП44б**

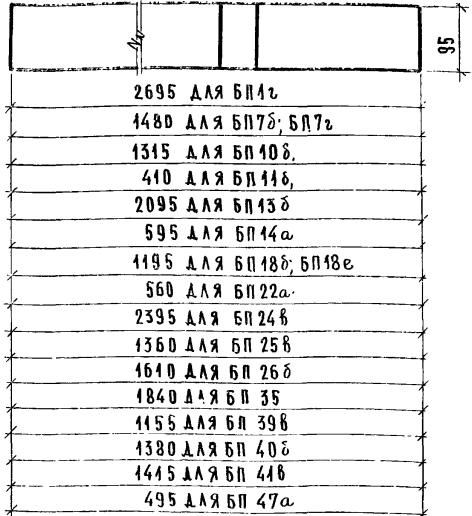


3-3

2695	ДЛЯ БП1б
2095	ДЛЯ БП13б, БП13г
1195	ДЛЯ БП18а, БП18б
2395	ДЛЯ БП24б
1025	ДЛЯ БП27а
1105	ДЛЯ БП44б

80	358	ДЛЯ БП1б, БП13б
80	358	БП18а, БП24б
80	243	ДЛЯ БП13г
80	653	ДЛЯ БП18б
80	513	ДЛЯ БП44б

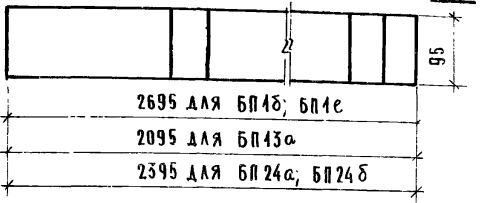
**БП1г, БП7б, БП7г, БП10б, БП11б, БП13б, БП14а, БП18б, БП18г,
БП22а, БП24б, БП25б, БП26б, БП35, БП39б, БП40б, БП41б, БП47а**



5-5

80	358	ДЛЯ БП1г
80	358	БП10б, БП13б
80	62	ДЛЯ БП18б, БП24б, БП25б
80	372	ДЛЯ БП7б
80	245	ДЛЯ БП11б
80	112	ДЛЯ БП14а
80	103	ДЛЯ БП13г
80	653	ДЛЯ БП18г
80	172	ДЛЯ БП22а
80	57	ДЛЯ БП26б
80	580	ДЛЯ БП35
80	313	ДЛЯ БП40б
80	502	ДЛЯ БП39б
		БП44б

БП1б, БП1е, БП13а, БП24а, БП24б

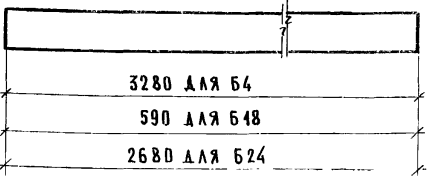


2-2

2695	ДЛЯ БП1б, БП1е
2095	ДЛЯ БП13а
2395	ДЛЯ БП24а, БП24б

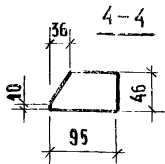
358	80	80	57	ДЛЯ БП1б
53	80	80	62	ДЛЯ БП1е
423	60	80	358	ДЛЯ БП13а
268	80	80	268	ДЛЯ БП24а
243	80	80	72	ДЛЯ БП24б

Б4, Б18, Б24



4

3280	ДЛЯ Б4
590	ДЛЯ Б18
2680	ДЛЯ Б24



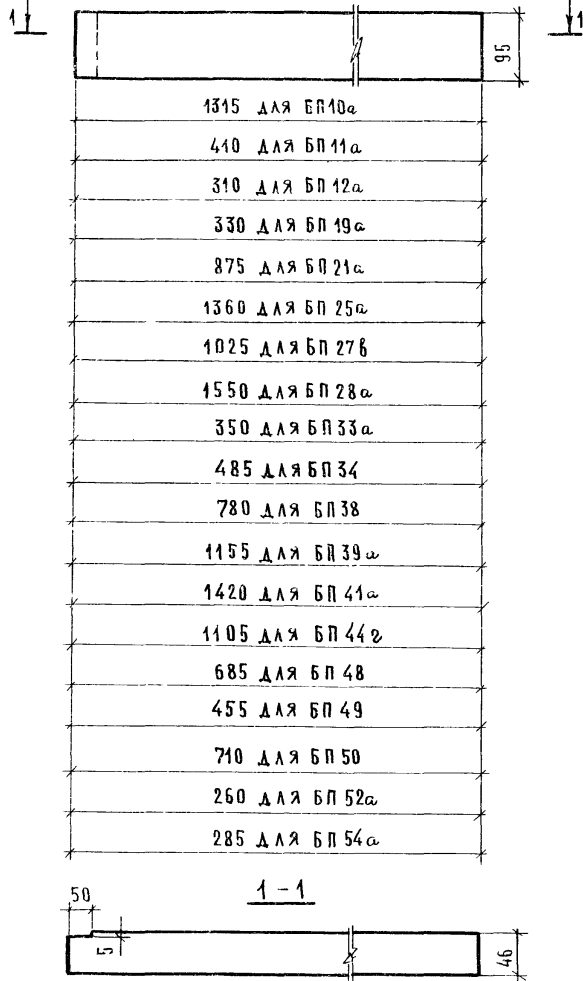
4-4

ТК
1978

БЛАНКИ БП1а, БП1б, БП1в, БП1г, БП1д, БП1е, БП7б, БП7г, БП10б, БП11б, БП13а, БП13б, БП13г, БП13д, БП13е, БП14а, БП18а, БП18б, БП18г, БП18е, БП22а, БП24а, БП24б, БП24в, БП24г, БП24д, БП25б, БП26б, БП27а, БП35, БП39б, БП40б, БП41б, БП44б, БП47а, Б4, Б18, Б24.

ОБЕРЯ
1.232-5
ВЫПОСК
1
АНСТ
91

БП10а, БП11а, БП12а, БП19а, БП21а, БП25а, БП27б, БП28а, БП33а,
БП34, БП38, БП39а, БП41а, БП44а, БП48, БП49, БП-50, БП52а, БП54а



1315 ДЛЯ БП10а

410 ДЛЯ БП11а

310 ДЛЯ БП12а

330 ДЛЯ БП19а

875 ДЛЯ БП21а

1360 ДЛЯ БП25а

1025 ДЛЯ БП27б

1550 ДЛЯ БП28а

350 ДЛЯ БП33а

485 ДЛЯ БП34

780 ДЛЯ БП38

1155 ДЛЯ БП39а

1420 ДЛЯ БП41а

1105 ДЛЯ БП44а

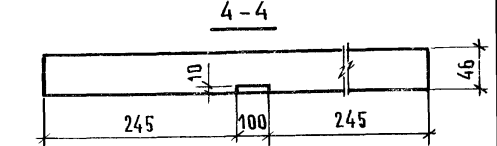
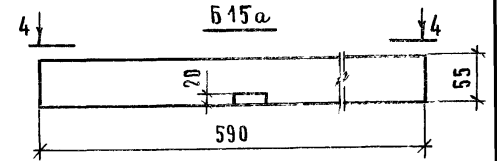
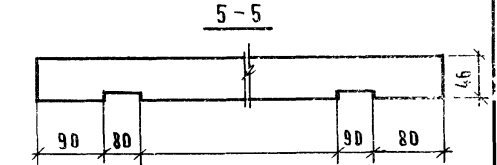
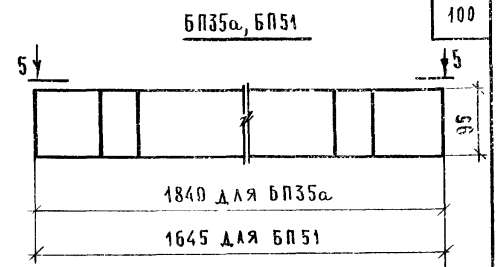
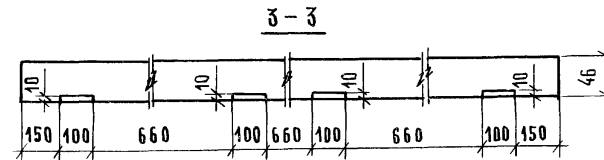
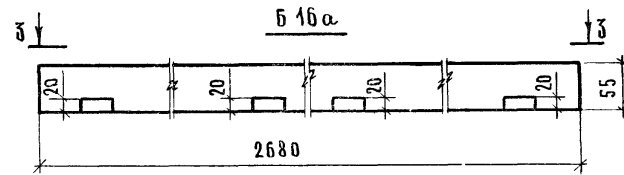
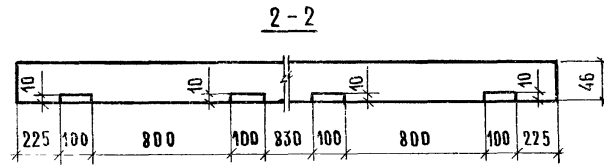
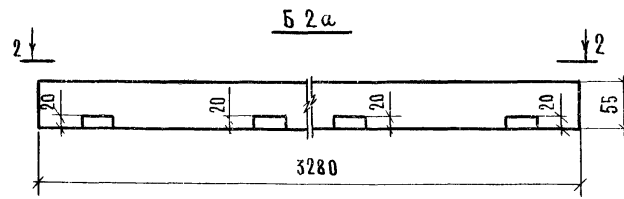
685 ДЛЯ БП48

455 ДЛЯ БП49

710 ДЛЯ БП50

260 ДЛЯ БП52а

285 ДЛЯ БП54а



ТК
1978

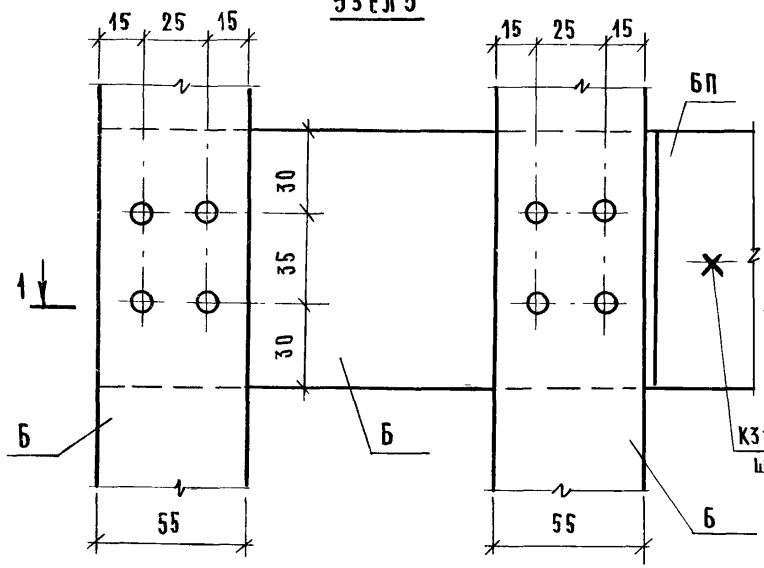
БАЛКИ БП10а, БП11а, БП12а; БП19а, БП21а, БП25а, БП27б; БП28а, БП33а; БП34; БП35а, БП38, БП39а,
БП41а, БП44а, БП48, БП49, БП50, БП51, БП52а, БП54а, Б2а, Б15а, Б16а.

СЕРИЯ
1.232-5
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
93

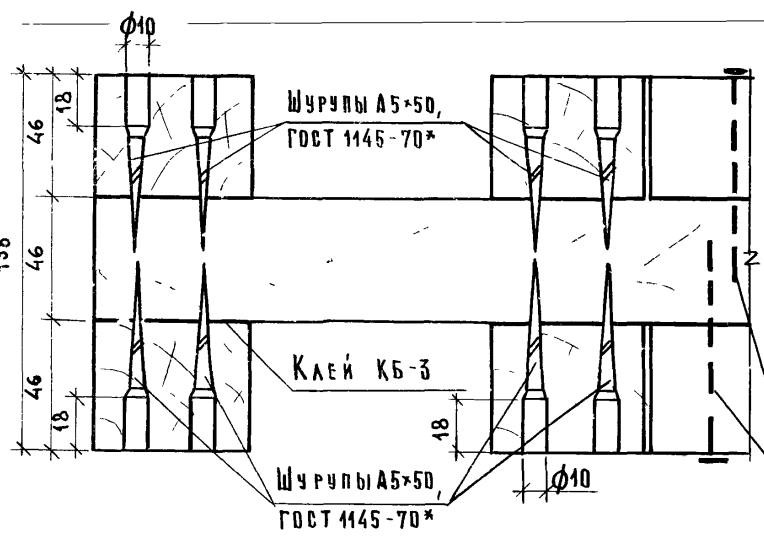
СТ. ИЖЕНЕР. БУДУЩАЯ

С. МОСКВА

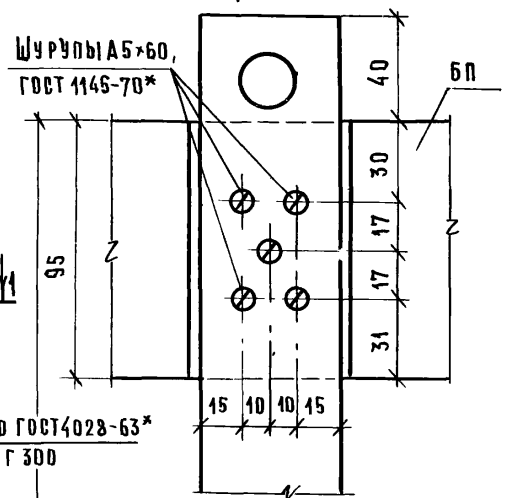
УЗЕЛ 5



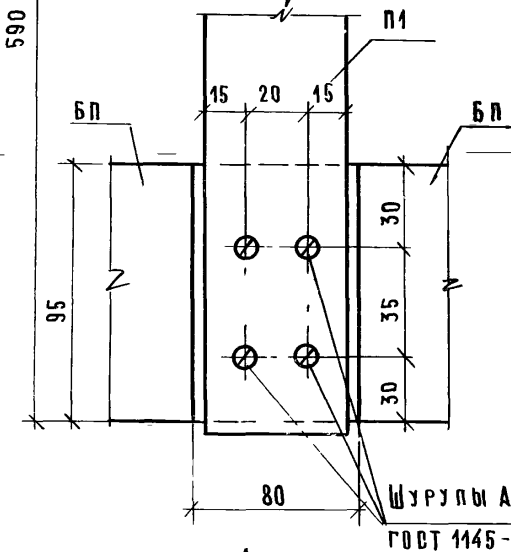
1-1



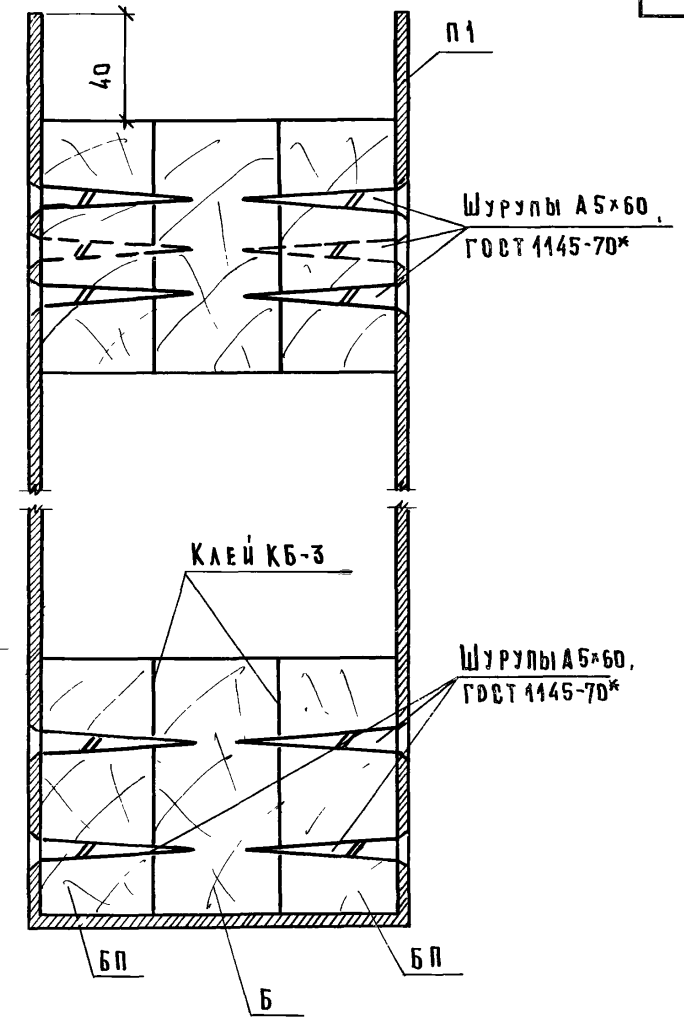
УЗЕЛ 6



2-1



2-2



Узлы 5 и 6.

ТК
1978

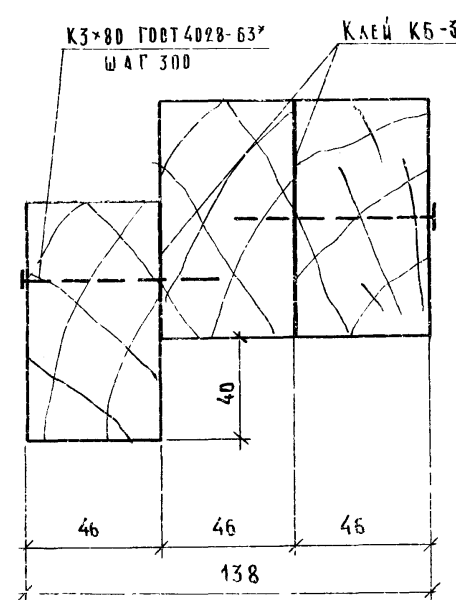
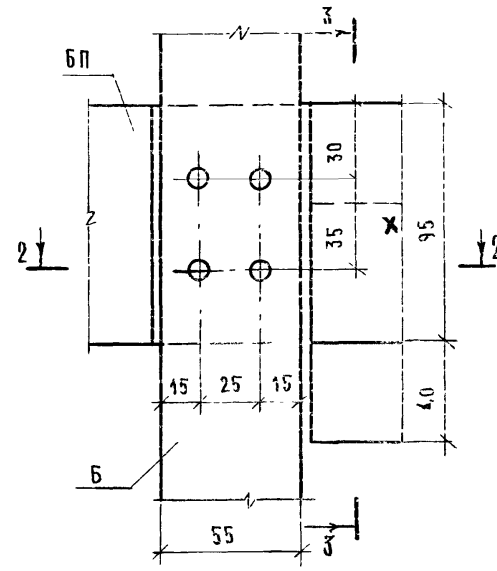
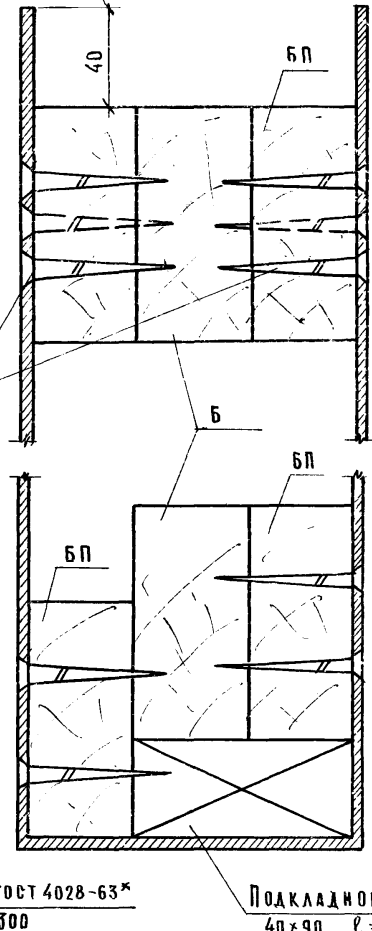
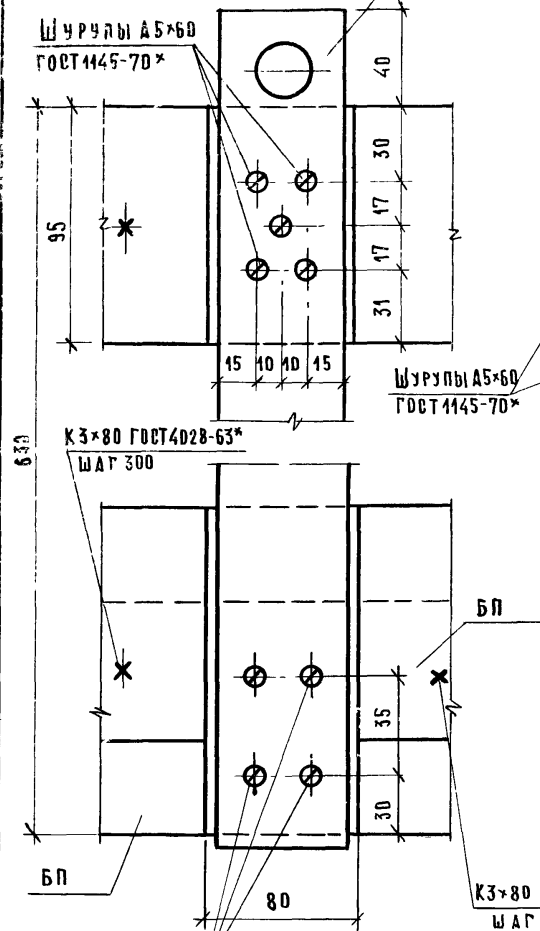
СЕРИЯ	
1.232-3	
ВЫПУСК	ЛИСТ
1	95

Узел 7

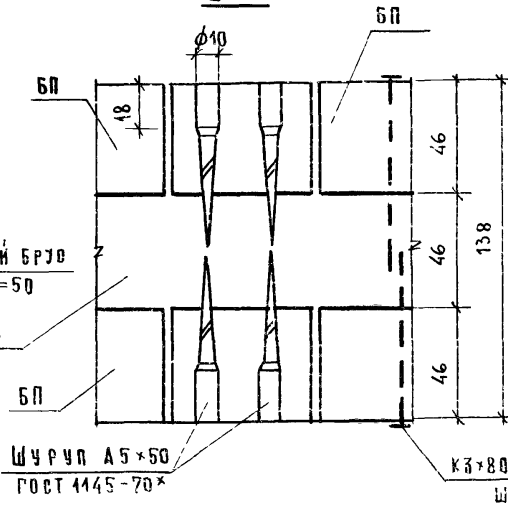
1-1

Узел 8

3-3



2-2



УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
Г. МОСКВА

ИСПОЛНИТЕЛЬ
РУК. ГРУППЫ
СТ. ИНЖЕНЕР

Э. ШАХИДУ
Н. КАЛЖИКИНА
Е. БЕЛОЦЕННАЯ

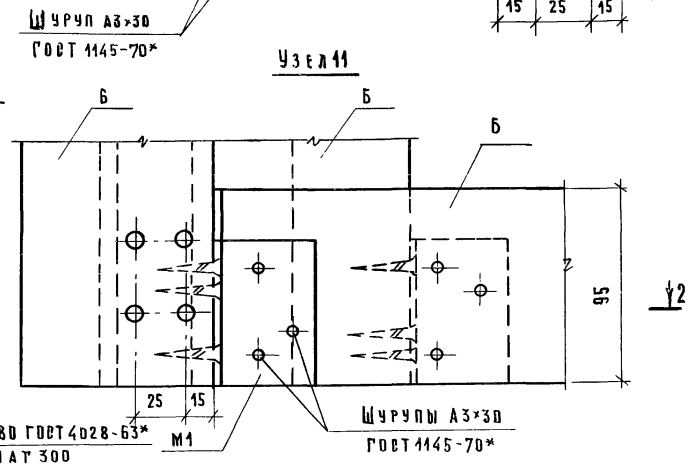
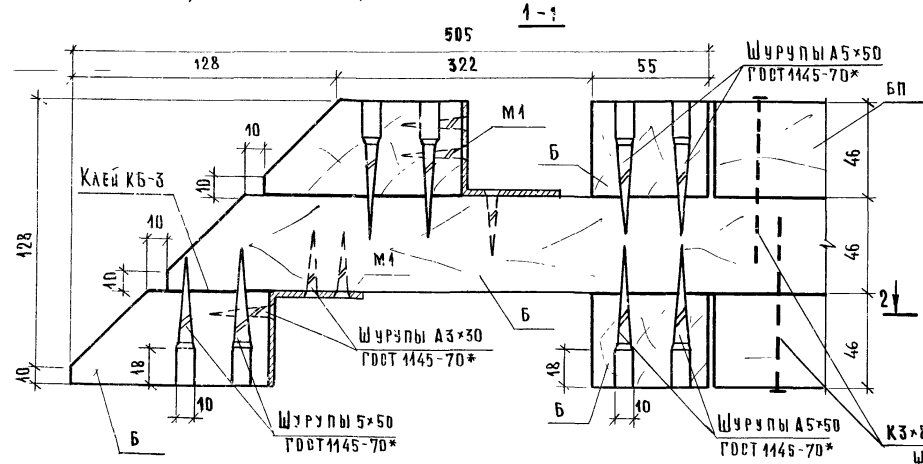
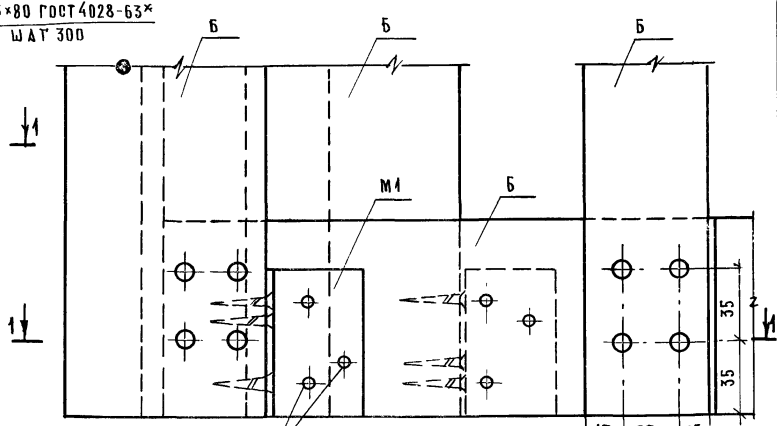
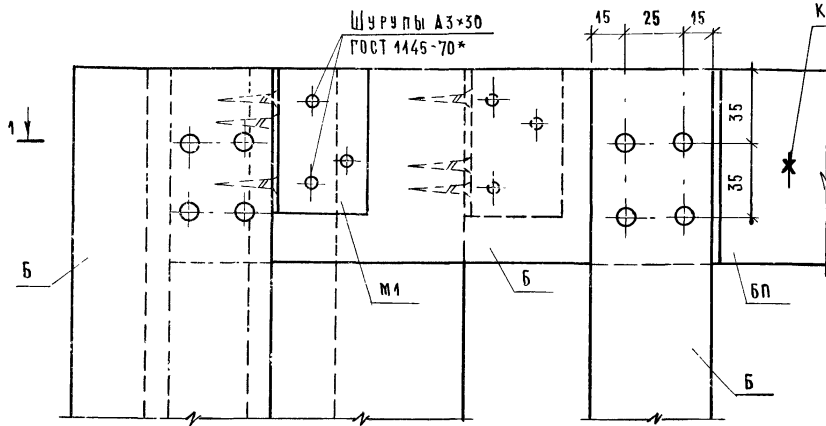
ТК
1978

Узлы 7 и 8.

СЕРИЯ
1.232-5
Выпуск лист
1 96

Узел 9

Узел 10



ПРИМЕЧАНИЕ:

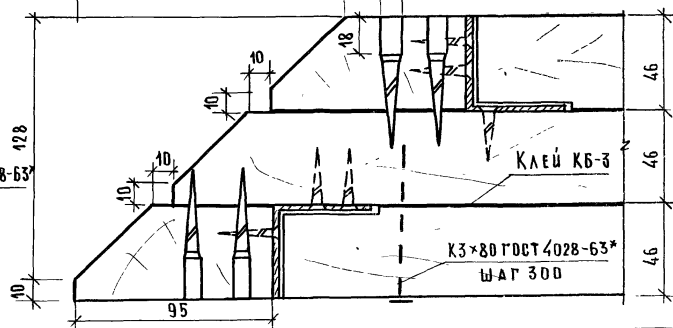
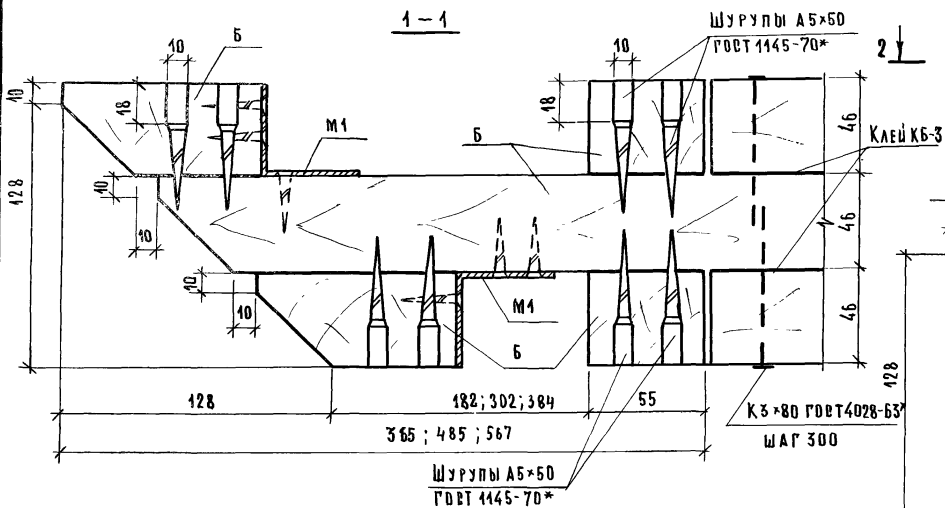
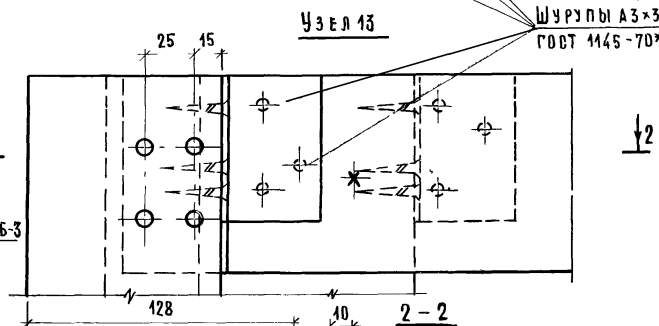
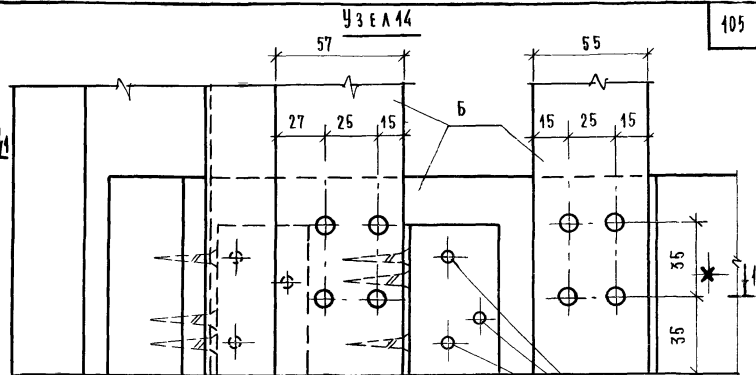
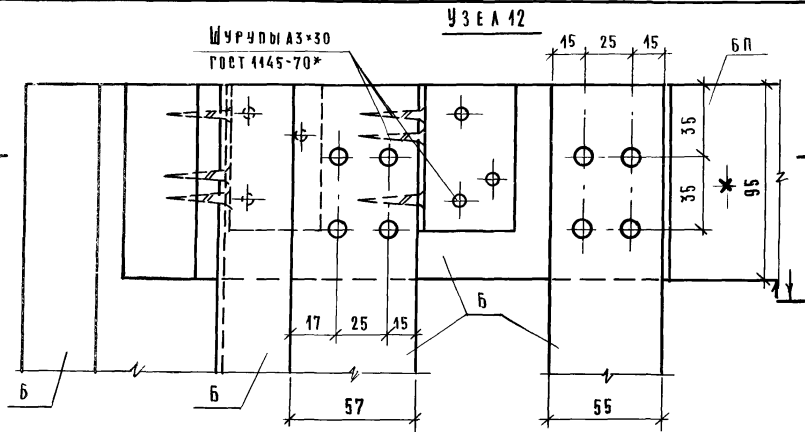
РАЗРЕЗ 2-2 см. УЗЕЛ 10, РАЗРЕЗ 2-2 ЛИСТ 98

УЧЕБНО-ЗАДАНИЕ
Г. МОСКВА
СТ. ИЖКРЕП
СТ. КАЯЛКИНА
СТ. МАХАЧКА
СТ. БЕДЕННАЯ

ТК
1978

Узел 9, 10, 11.

СЕРИЯ
1 252-5
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
97



УЧАСТНИКИ РАБОТЫ
 ДИРЕКТОР
 И.И. ГРИГОРЬЕВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 А.А. КАЛЮЖНИКОВ
 ИНЖЕНЕР
 В.В. БЕЛОЦЕНКОВ

УЧЕБНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
 Г. МОСКВА

ТК
 1978

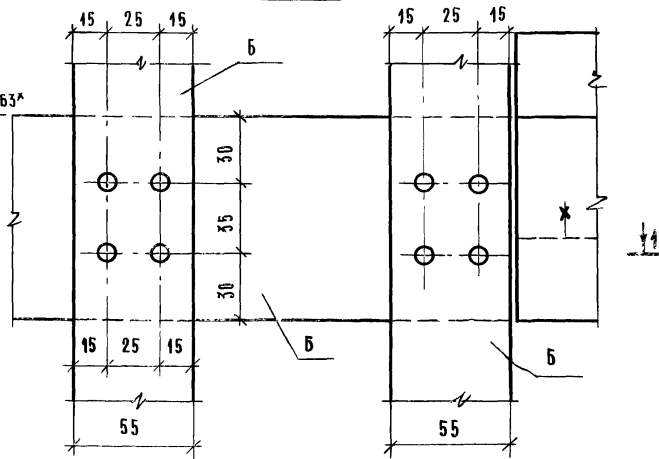
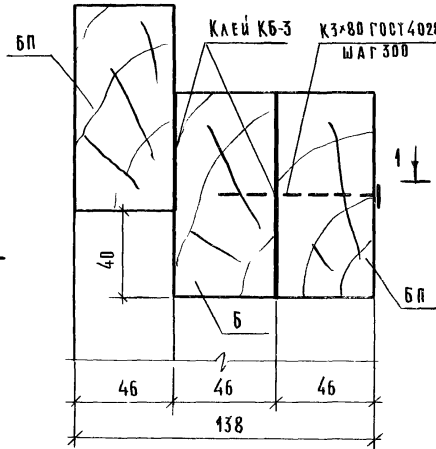
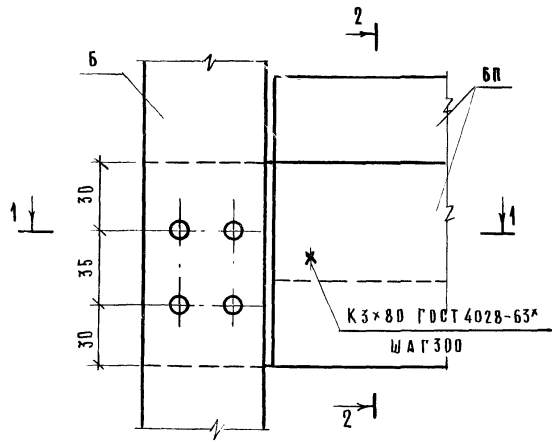
Узлы 12; 13; 14.

ДЕРИЯ
 1.232-5
 ВЫПУСК 1 ЛИСТ 98

УЗ ЕЛ 15

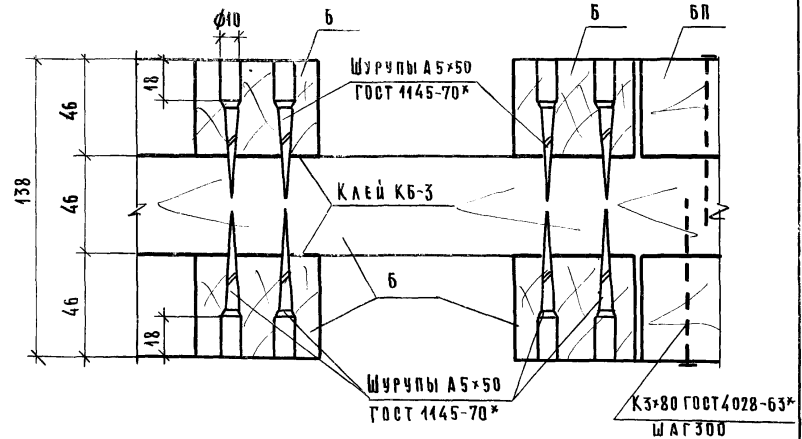
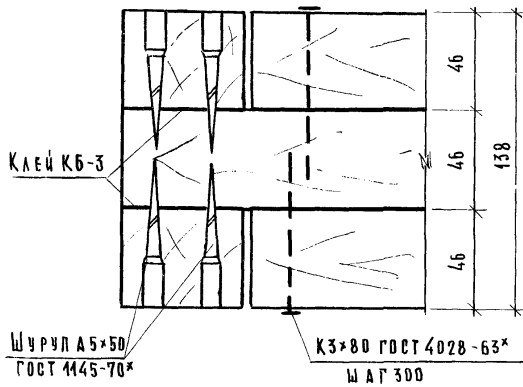
2-2

УЗ ЕЛ 16



3-3

1-1

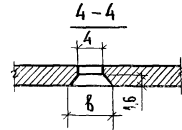
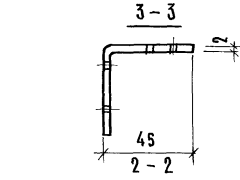
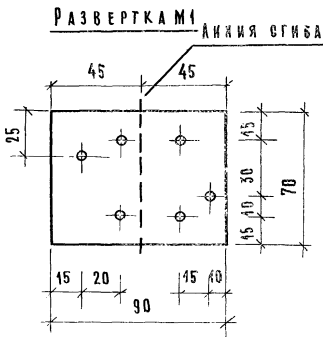
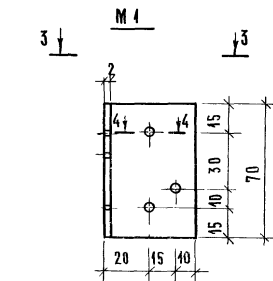
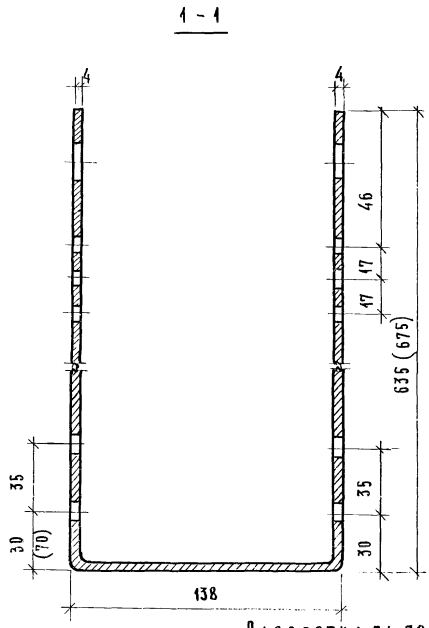
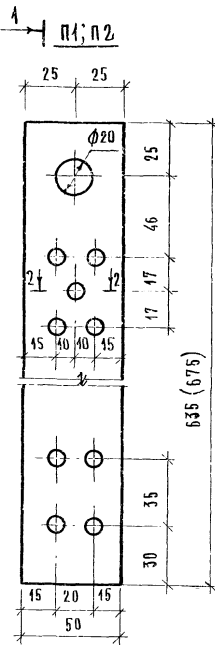


ТК

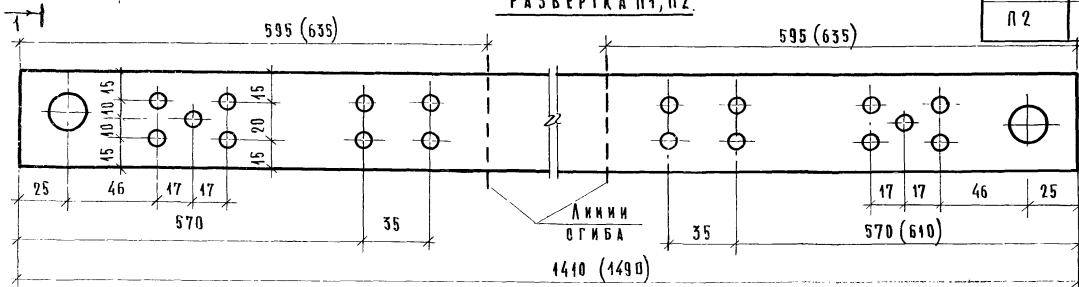
Узлы 15 и 16.

СЕРИЯ
1.232-5

ВЫПУСК
1 АИЕТ
99



РАЗВЕРТКА П1; П2



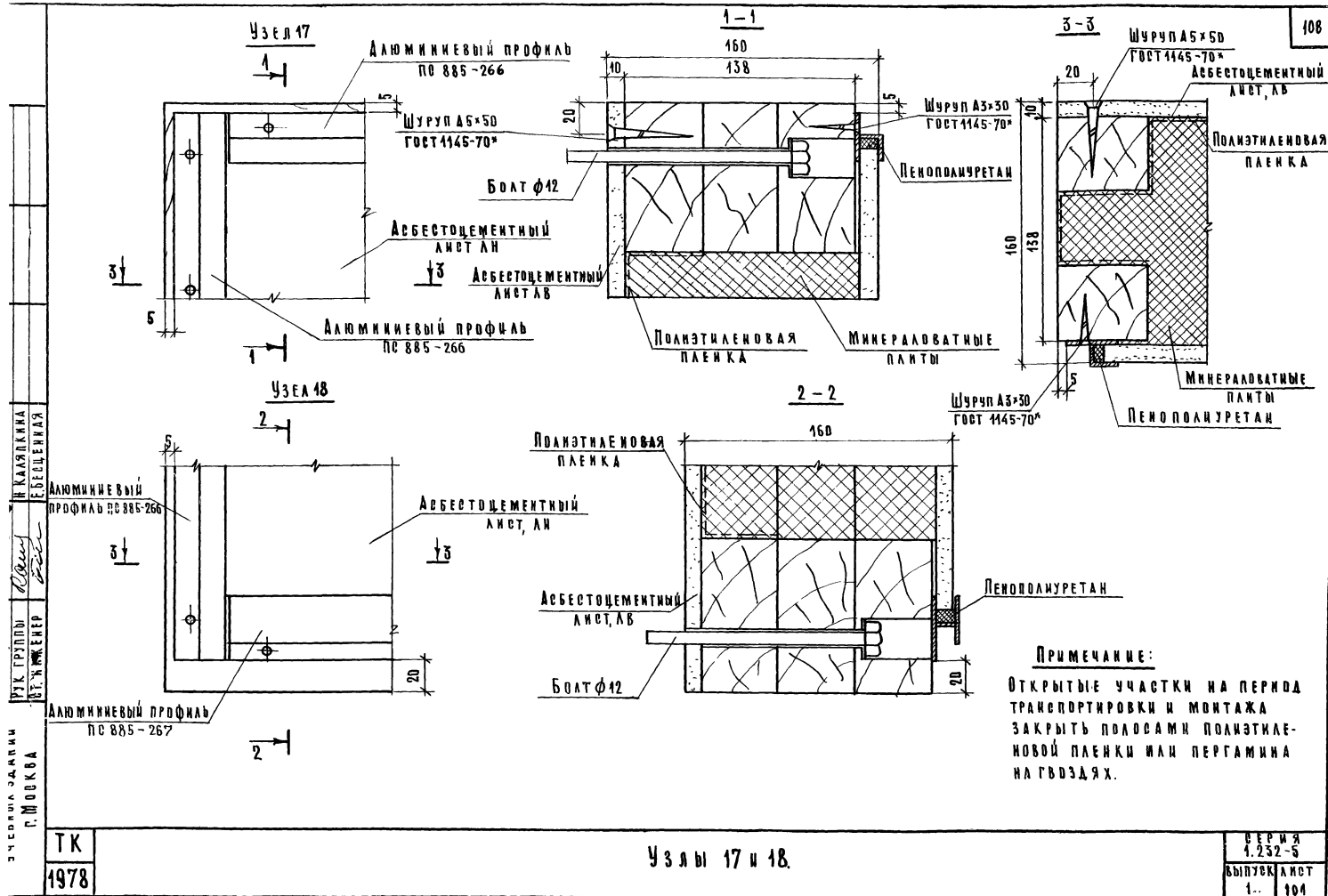
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА, мм	ВЕС, кг	ГОСТ
М 1	-2 x 70	90	0,1	19904-74
П 1	-4 x 50	1440	2,21	103-76
П 2	-4 x 50	1490	2,34	103-76

ПРИМЕЧАНИЕ:
РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ
ДЛЯ ПЕТАИ П2.

Петли П1 и П2. Закладная деталь М1.

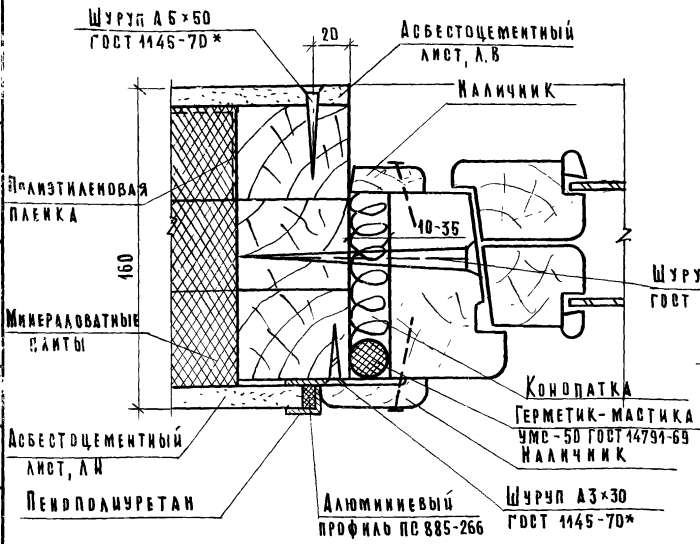
Тк
1578

ВЕРСИЯ
1.232-5
ВЫПУСК ЛЕНТ
1 100

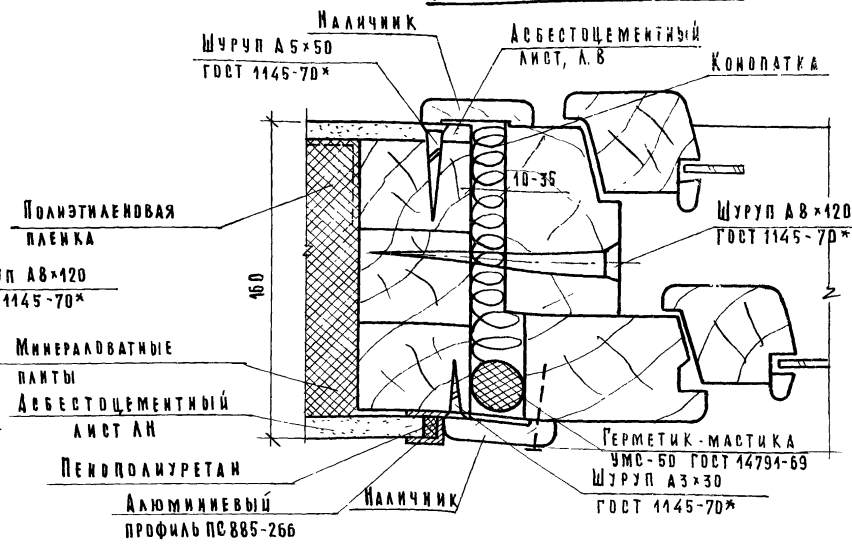


Узел 19

(ДЛЯ СПАРЕННОЙ СТОЛЯРКИ)



(ДЛЯ РАЗДЕЛЬНОЙ СТОЛЯРКИ)



ПРИМЕЧАНИЕ: При зазоре между стеной и оконным бунком более 35мм к обеим сторонам коробки прибить антисептированные доски. Толщина доски не должна превышать 35мм.

РАСПЕЧАТАНО В ЗАКАЗЕ
И. КАЛЮЖНА
Е. БЕССЕДОВА
И. ШАХОВА
УЧ. ГРУППЫ
ВТИИЖЕНЕР
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
СМОСКВА
1978

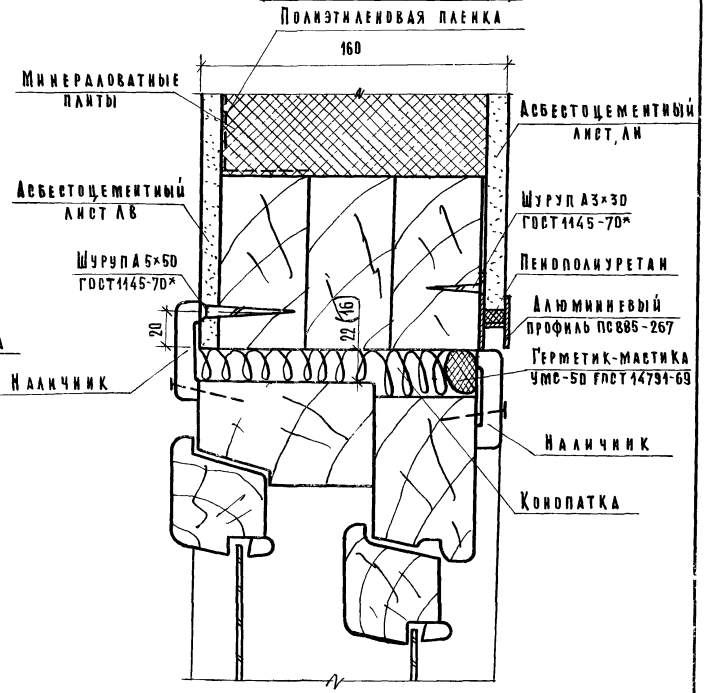
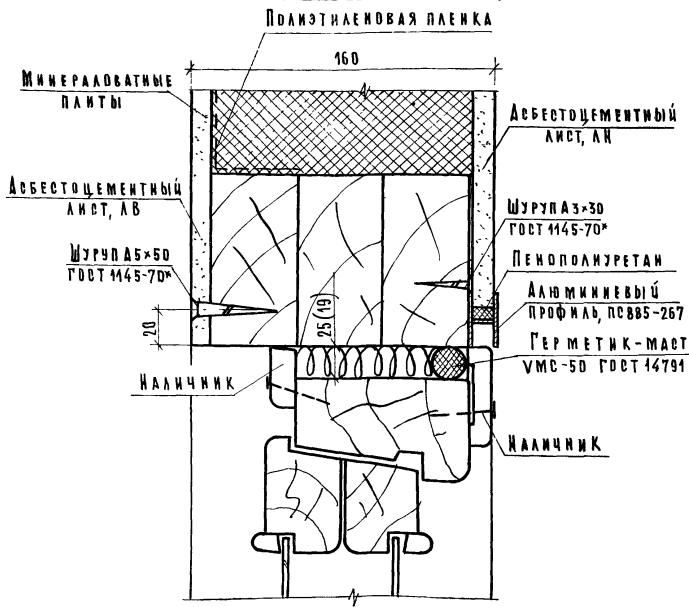
Узел 19.

ДЕРЖА
1.232-5
ВЫПУСК ЛИСТ
1 402

Узел 22

(для спаренной стоярки)

(для раздельной стоярки)



ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Размер в скобках дан для подгонных досок из реек.

ТК
1978

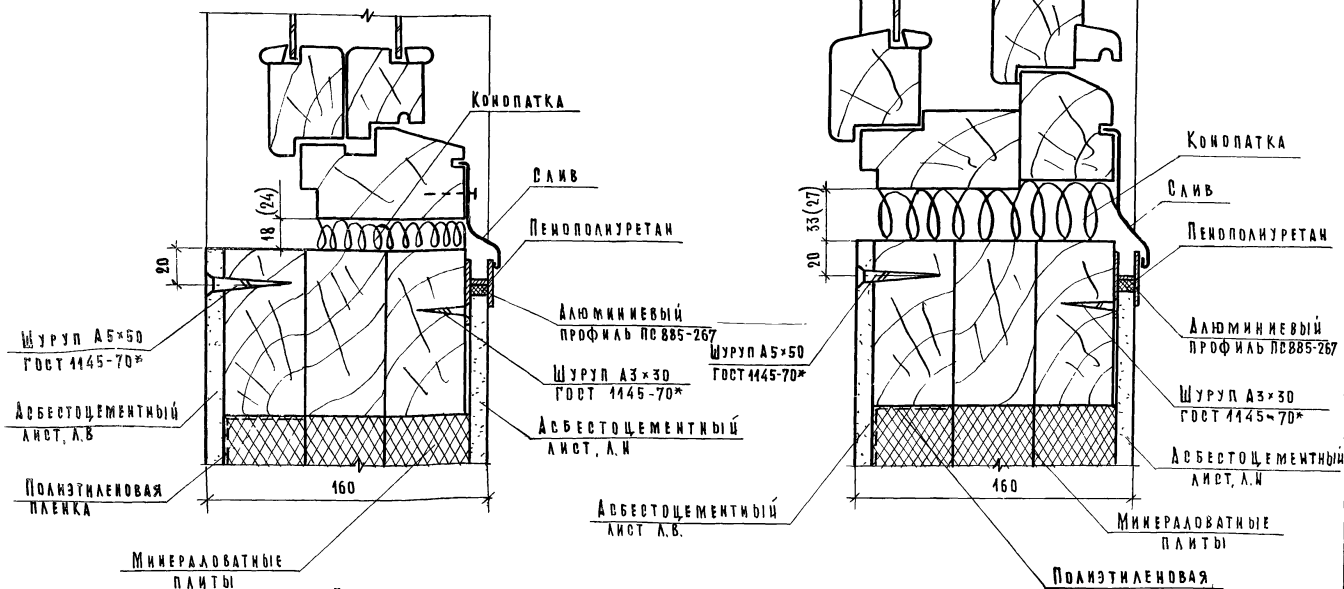
Узел 22

СЕРИЯ
1.232-5
Выпуск 1 лист
1 103

УЗ ЕЛ 23

(ДЛЯ СВАРЕННОЙ СТОЯРКИ)

(ДЛЯ РАЗДЕЛЬНОЙ СТОЯРКИ)



ПРИМЕЧАНИЕ

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ПОДКОННЫХ ДОСОК ИЗ РЕЕК.

КАДЕЦАТА Э. ШАКОВА
РУК. ГРУППЫ И. КАЛАШНИК
СТУДЕНТ В. СЕВЕРЦОВА

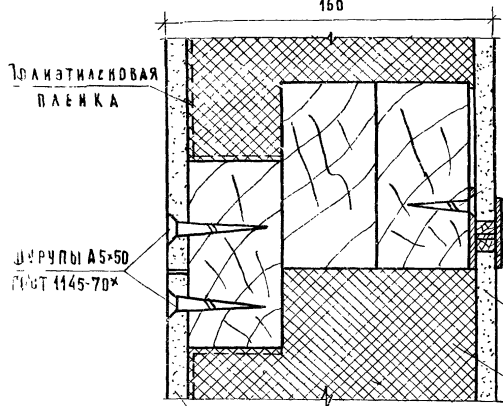
УЧЕБНИК ЗАДАНИЙ
Р. МОСКВА

ТК
1978

УЗ ЕЛ 23.

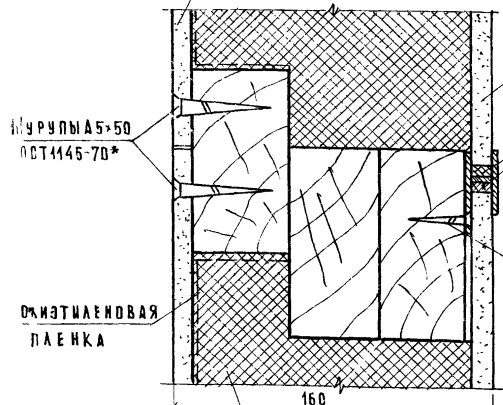
СЕРИЯ
1, 232-5
ВЫПУСК ЛИСТ
1 104

Узел 24



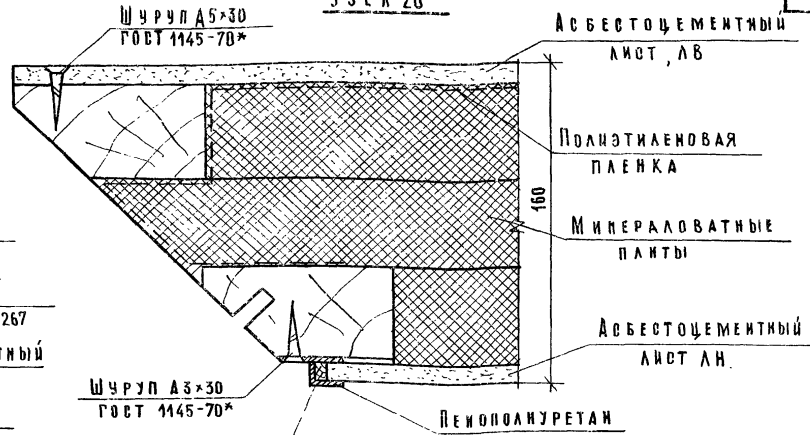
- Шуруп А3х30 ГОСТ 1145-70*
- Пенополиуретан
- Алюминиевый профиль ПС 885-267
- Асбестоцементный лист ЛН
- Минераловатные плиты

Узел 25



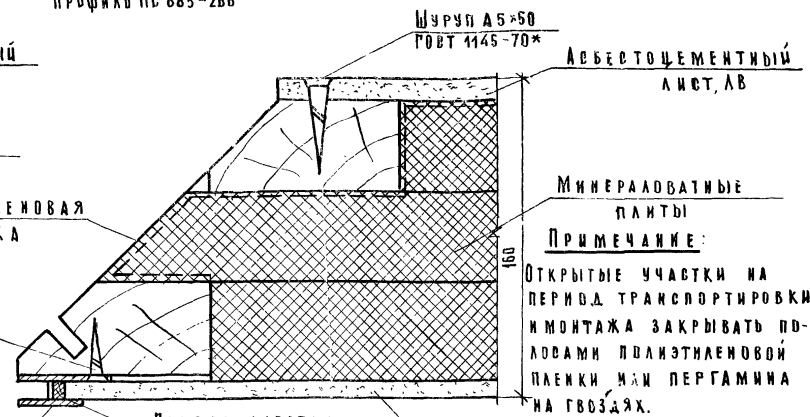
- Асбестоцементный лист ЛН
- Пенополиуретан
- Политиленовая пленка
- Шуруп А3х30 ГОСТ 1145-70*
- Шуруп А3х30 ГОСТ 1145-70*

Узел 26



- Шуруп А3х30 ГОСТ 1145-70*
- Алюминиевый профиль ПС 885-266

Узел 27



ПРИМЕНЕНИЕ:
 Открытые участки на период транспортировки и монтажа закрывать полосами полиэтиленовой пленки или пергамина на гвоздях.

Узлы 24, 25, 26, 27.

