

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПС ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ДЛЯ ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

**СЕРИЯ ИИ-03-Q2
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

АЛЬБОМ 50

ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ДЕВЯТИЭТАЖНЫХ ЖИПЫХ ДОМОВ
ЛЕСТНИЧНЫЕ ПЛОЩАДКИ. БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ.
ПЛИТЫ НАД ШАХТАМИ ЛИФТОВ. ПЛИТЫ ЦВЕТОЧНИЦ. ПЛИТЫ ПАРАПЕТНЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ДЛИНОЙ 586 см
С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ И ОВАЛЬНЫМИ ПУСТОТАМИ С УСИЛЕННЫМИ ТОРЦАМИ
(ДОПОЛНЕНИЕ К АЛЬБОМАМ 33-64; 33в-64; 22-64).

и/ч
Ц. 2-62
8540

Москва-1966г

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

Свердловский филиал

620062, г.Свердловск-62, ул.Генеральская, 3а

Заказ № 5214 Инв. № 2546 тираж 200

Сдано в печать _____ 1980г цена 262

| | МАРКА | Лист | Стр. |
|-------------------------|---|------|------|
| АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ | ПБ 32-4п | 13 | 24 |
| " | ПБ 32-4а | 14 | 25 |
| " | ПБ 32-5п | 15 | 26 |
| " | ПБ 32-5а | 16 | 27 |
| " | ПБ 32-6п | 17 | 28 |
| " | ПБ 32-6а | 18 | 29 |
| " | <div> ПБ 32-4п ПБ 32-4а ПБ 32-5п ПБ 32-5а ПБ 32-6п ПБ 32-6а </div> | 19 | 30 |
| " | <div> ПБ 32-4п ПБ 32-4а ПБ 32-5п ПБ 32-5а ПБ 32-6п ПБ 32-6а </div> | 20 | 31 |
| ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ И ПЕРА | <div> ПБ 32-4п ПБ 32-4а ПБ 32-5п ПБ 32-5а ПБ 32-6п ПБ 32-6а </div> | 21 | 32 |

ОБЩЕОБЩЕОБЩЕОБЩЕ
ИЗДАНИЯ
Серия
ИИ-03-02

С О Д Е Р Ж А Н И Е

| | | |
|-------|----------|------|
| МАРКА | АЛГОРИТМ | Лист |
| — | 50 | 22 |

| | МАРКА | Лист | Стр. |
|--|----------|------|------|
| СХЕМА ОПИРАНИЯ ПЛЫТЫ И НАПРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ | ПБ 32-4п | | |
| | ПБ 32-4а | | |
| | ПБ 32-5п | 22 | 33 |
| | ПБ 32 5а | | |
| | ПБ 32-6п | | |
| | ПБ 32-6а | | |

| | | | |
|---|------|----|----|
| БАЛКОННЫЙ ВКЛАДЫШ ДЛЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН | БВ 1 | 23 | 34 |
|---|------|----|----|

| | | | |
|------------------|------|----|----|
| РАЗРЕЗЫ И ДЕТАЛИ | БВ 1 | 24 | 35 |
|------------------|------|----|----|

| | | | |
|---------------------|------|----|----|
| АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ | БВ 1 | 25 | 36 |
|---------------------|------|----|----|

| | | | |
|-----------------------------|--|--|----|
| ПЛИТЫ НАД ШАХТАМИ ЛИФТОВ | | | 37 |
|-----------------------------|--|--|----|

| | | | |
|---------------------------------------|------|-------|-------|
| ПЛИТА, ПЕРЕКРЫТИЯ НАД ШАХТОЙ ЛИФТА | ПЛ 1 | 26,27 | 38,39 |
|---------------------------------------|------|-------|-------|

"

| | | | |
|--|------|-------|-------|
| | ПЛ 2 | 28,29 | 40,41 |
|--|------|-------|-------|

| | | | |
|-----------------|--|--|----|
| ПЛИТЫ ЦВЕТОЧНИЦ | | | 42 |
|-----------------|--|--|----|

| | | | |
|------------------|----|-------|-------|
| ПЛИТА ЦВЕТОЧНИЦЫ | ЦЗ | 30,31 | 43,44 |
|------------------|----|-------|-------|

"

| | | | |
|--|----|-------|-------|
| | Ц4 | 32,33 | 45,46 |
|--|----|-------|-------|

"

| | | | |
|--|----|-------|-------|
| | Ц5 | 34,35 | 47,48 |
|--|----|-------|-------|

| | | | |
|------------------|--|--|----|
| ПЛИТЫ ПАРАПЕТНЫЕ | | | 49 |
|------------------|--|--|----|

| | | | |
|--------------------------|--------|----|----|
| ПЛИТА ПАРАПЕТНАЯ УГЛОВАЯ | АП5-6п | 36 | 50 |
|--------------------------|--------|----|----|

"

| | | | |
|--|--------|----|----|
| | АП5-6а | 37 | 51 |
|--|--------|----|----|

"

| | | | |
|--|--------|----|----|
| | АП5-5п | 38 | 52 |
|--|--------|----|----|

ОБЪЕКТОВЫЕ
ИЗДЕЛИЯ

СОДЕРЖАНИЕ

МАРКА
— 50 ЛСТСерия
ИИ-03-02

| | МАРКА | Лист | Стр. |
|--------------------------|--------|------|------|
| Плита парашетная угловая | АП5-5А | 39 | 53 |
| " | АП5-4а | 40 | 54 |
| " | АП5-4А | 41 | 55 |

| | | | |
|---|--|--|----|
| Предварительно напряженные панели перекрытий с вертикальными и овальными пустотами длиной 586 см с усиленными торцами | | | 56 |
|---|--|--|----|

| | | |
|---|-------|-------|
| Деталь заделки торцов и характеристика изделия (дополнение к альбому 33-64) | 42,45 | 57,58 |
|---|-------|-------|

| | | |
|---|-------|-------|
| Деталь заделки торцов и характеристика изделия (дополнение к альбому 33-64) | 44,45 | 59,60 |
|---|-------|-------|

| | | |
|---------------|----|----|
| Верхние сетки | 46 | 61 |
|---------------|----|----|

| | | |
|--|------------------------|-------|
| Детали заделки торцов и характеристика изделия (марки панелей с индексом А'-дополнение к альбому 22-64). Верхние сетки | 47-49, 49 ^а | 62-65 |
|--|------------------------|-------|

| | | |
|---|-------|-------|
| Детали заделки торцов и характеристика изделия (марки панелей с индексом Б'-дополнение к альбому 22-64) | 50,51 | 66,67 |
|---|-------|-------|

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗДЕЛИЯ
Серия
ИИ-03-02

С о д е р ж а н и е

| | | |
|-------|------|------|
| МАРКА | АЛБМ | Лист |
| — | 50 | 64 |

бетона марки "300" с чистыми бетонными лицевыми поверхностями, без дополнительной отделки фактурным слоем.

Балконные плиты и вкладыши

В настоящий альбом включены элементы балконных плит с люками для эвакуации людей во время пожара. Для домов со стенами из кирпича приняты балконные вкладыши /марка БВ1/, устанавливаемые между балконными плитами.

Для домов со стенами из крупных легкобетонных блоков приняты балконные плиты длиной 319 см, аналогичные по внешним габаритам балконным плитам, включенным в альбом И8-64. Соответственно расположению люков в альбоме даны чертежи правых и левых плит, обозначенных марками ПБ32-4л, ПБ 32-4д, ПБ-32-5л и т.д.

Балконные плиты и вкладыши рассчитаны на нормативную полезную нагрузку 400 кг/м² и дополнительную нагрузку 100 кг/пм от веса цветочниц, подвешиваемых к ограждениям по наружному контуру балконов.

Балконные плиты и вкладыши рассчитаны из условия заделки в стены опорных участков и закрепления их к железобетонным перемычкам анкерами, привариваемыми к закладным деталям.

В балконных плитах для крупноблочных домов у торцов опорных ребер предусмотрены закладные детали, предназначенные для связи со смежными перемычками и поясными блоками.

Балконные плиты и вкладыши должны изготавливаться из бетона марки "200".

Плиты над шахтами лифтов, плиты цветочниц,
плиты парапетные угловые

Нагрузки на плиты над шахтами лифтов приведены на рабочих чертежах.

Плиты цветочниц рассчитаны на нагрузку 315 кг/м² и сосредоточенный груз 100 кг.

| | | | |
|---------------------------|-----------------------|---------------|----|
| Железобетонные изделия | Пояснительная записка | Альбом листов | |
| Серия ИИ-03 02 | | 50 | п2 |

Плиты должны изготавливаться из бетона марки "200".

Общие указания

Для подземных петель следует применять арматурную сталь класса А-I, марок В Ст.3 или Вк. Ст.3; для закладных деталей - полосовую и угловую сталь группы марки Ст.3.

Условные обозначения арматурных сталей в рабочих чертежах приняты по СНиП I-B.4-62.

Сборка арматуры каркасов и сеток должна производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

Антикоррозийная защита закладных деталей балконных плит и вкладышей должна выполняться в соответствии с главой СНиП III-B.6-62 и "Временными указаниями по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях СН 206-62", 2-е издание.

В соответствии с этим, закладные детали балконных плит и вкладышей должны покрываться в заводских условиях слоем цинка. Толщину слоя цинка принять по таблице I СН 206-62 с учетом районов строительства.

Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование изделий производить с учетом указаний СНиП I-B.5-62 и I-B.5.I-62; проверку прочности - по ГОСТ 3829-58; монтаж по СНиП III-B.3-62.

Панели перекрытий с вертикальными и овальными пустотами длиной 586 см с усиленными торцами
(Дополнение к альбомам 33-64, 33В-64 и 22-64).

В настоящем разделе альбома приводятся решения по усилению открытых торцов и величины допускаемых на опорные концы расчетных нагрузок в панелях, предназначенных для применения

Железобетонные
издания
Серия
ИИ-03-02

Пояснительная записка

Альбомист

50 13

в зданиях с повышенной этажностью (где величина расчетной нагрузки в стенах, превышает 17 кг/см^2), принятые на основе рекомендаций Отделения научно-исследовательских работ ЦНИИЭП жилища, приведенных в заключении от 7/ХЛ-1965 г.

Настоящие чертежи являются дополнением к альбомам 33-64, 33В-64 и 22-64, которые разработаны для применения при строительстве зданий, где величина расчетных нагрузок в стенах не превышает 17 кг/см^2 (без усиления открытых торцов в панелях перекрытий с вертикальными пустотами и заделкой овальных пустот бетонными вкладышами длиной 12 см).

На листах 42-54 приводятся:

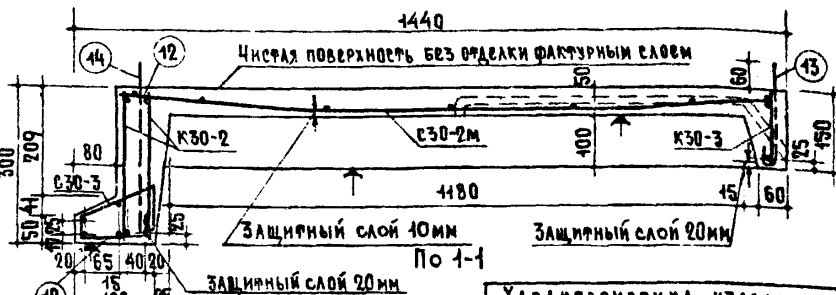
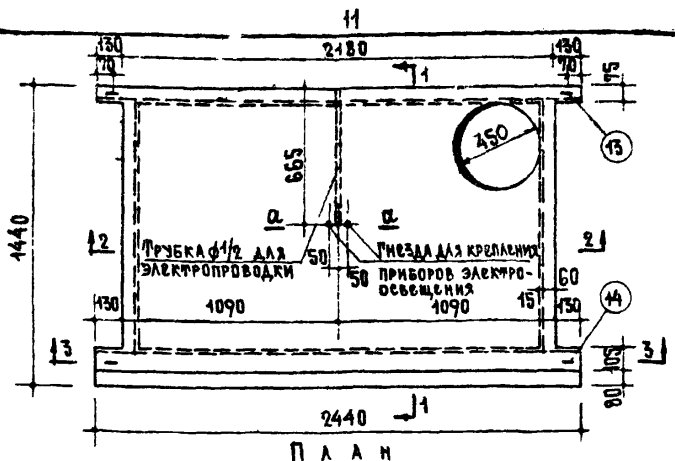
- детали усиления торцов
- величины допускаемых расчетных нагрузок на опорные концы панелей;
- маркировка панелей с усиленными торцами, обозначенных в отличие от основных панелей (включенных в альбомы 33-64, 33В-64 и 22-64) индексами "а" и "б".
- Характеристики изделий, а также чертежи скорректированных верхних сеток.

Панели перекрытий с усиленными торцами (с вертикальными и овальными пустотами) должны изготовляться соответственно по рабочим чертежам альбомов 33-64, 33В-64 и 22-64, с учетом изменений приведенных на листах 42-54 настоящего альбома.

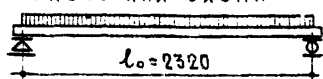
| | | | |
|---------------------------|-----------------------|--------|------|
| Железобетонные изделия | Пояснительная записка | Альбом | лист |
| серия ИИ-03-02 | | 50 | П4 |

УМ-03-02
ААББМ 50

ЛЕСТНИЧНЫЕ ПЛОЩАДКИ



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

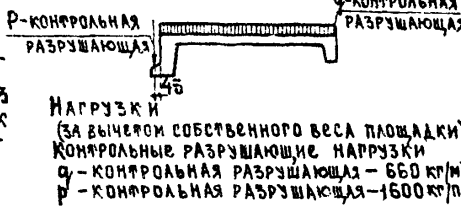


Расчетная нагрузка по несущей способности:
(включая собственный вес площадки)
для ребра под маршем — 1550 кг/пм
для приценного ребра — 400 "
Полезная нагрузка (нормативная) — 300 кг/м²

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | |
|-----------------------------|----|-------|
| Вес | кг | 645 |
| Объем бетона | м³ | 0,244 |
| Вес стали | кг | 18,24 |
| Расход стали на 1 м² бетона | кг | 74,9 |
| Марка бетона | | 300 |

СХЕМА ЗАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ (по ГОСТ 8829-58)

- П Р И М Е Ч А Н И Я :**
1. Плоскости, отмеченные знаком ↑, должны быть гладкими, подготовленными под покраску.
 2. Стержни ①, ②, ③, ④, ⑤, ⑥, ⑦, ⑧, ⑨, ⑩, ⑪, ⑫, ⑬, ⑭, ⑮, ⑯, ⑰, ⑱, ⑲, ⑳, ㉑, ㉒, ㉓, ㉔, ㉕, ㉖, ㉗, ㉘, ㉙, ㉚, ㉛, ㉜, ㉝, ㉞, ㉟, ㊱, ㊲, ㊳, ㊴, ㊵, ㊶, ㊷, ㊸, ㊹, ㊺, ㊻, ㊼, ㊽, ㊾, ㊿, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50 сеток С30-2м и С30-3 и отдельные стержни ⑫ приварить к продольным стержням обоих кардасов К30-2.
 3. Сечения, разрезы и арматурные элементы см. на листах 2, 3.



| | |
|----------|---------------------|
| ИЗДЕЛИЕ | Лестничная площадка |
| СЕРИЯ | ЛП22-16 |
| ИН-03-02 | 50 |

Лестничная площадка

| | | |
|---------|-------|-----|
| МАРКА | АЛБОН | АЛФ |
| ЛП22-16 | 50 | 1 |

ПРИБЛИЖКА СТАЛЬНЫХ СЕРЖЕНЬ (12) 140 150 150 150 140 ПРИБЛИЖКА СТАЛЬНЫХ СЕРЖЕНЬ (12) 140 150 150 150 140

С 30-2М

300

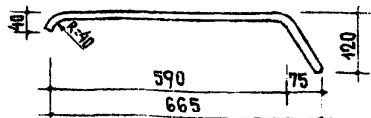
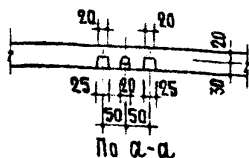
ПРИБЛИЖКА СТАЛЬНЫХ СЕРЖЕНЬ (12) 140 150 150 150 140 ПРИБЛИЖКА СТАЛЬНЫХ СЕРЖЕНЬ (12) 140 150 150 150 140

200 200 200 200 200 200 200 200 200 200

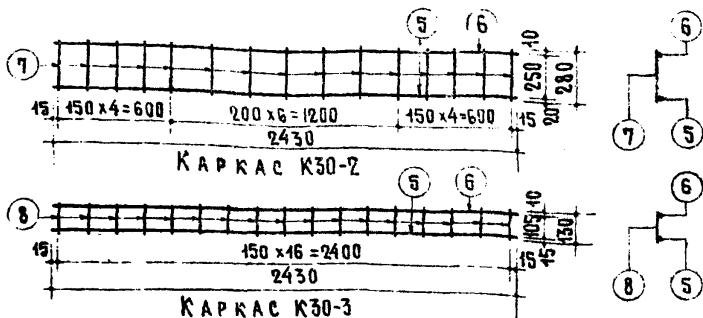
2400

По 3-3

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ 20 мм

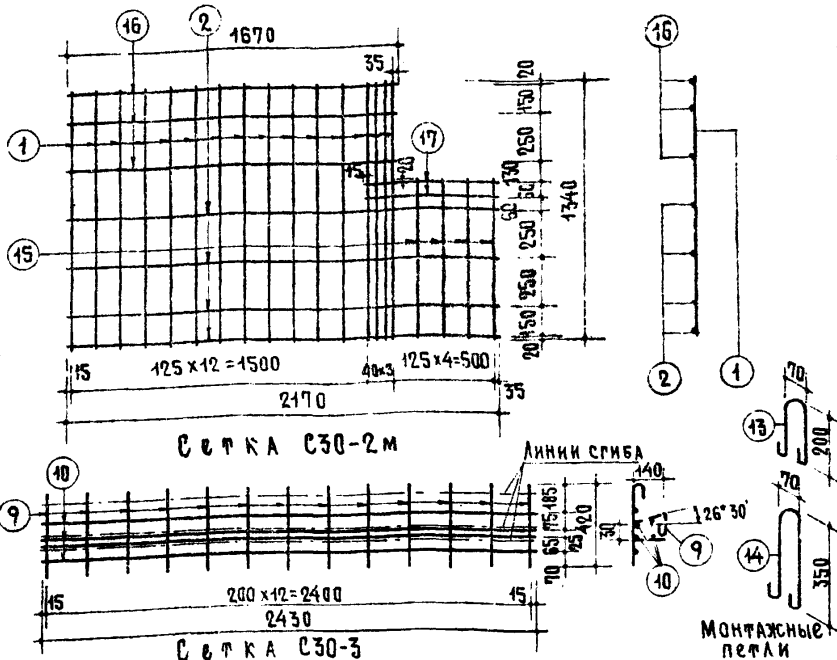


ТРУБКА 1/2"
(СТЕКЛЯННАЯ ИЛИ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ)



Монтажные петли завести за нижнюю арматуру каркасов КЗ0-2, КЗ0-3 и приварить.

| | | | | |
|---------------------------|----------------------------------|----------|--------|---|
| Железобетонные изделия | Лестничная площадка. Разрезы. | Марка | Альбом | |
| Серия и-03-02 | Арматурные элементы. | АП22-16м | 50 | 2 |



| С п е ц и ф и к а ц и я с т а л и | | | | | | | | | |
|--|----------|----|------|--------------|-----------|-----------|------------|-------------|------|
| Арматурные элементы | | мм | φ | На 1 элемент | | | Всё стали | | |
| ЛН | Кол. шт. | | | Кол. шт. | Длина, мм | Объем, м³ | На 1 элем. | Общий объем | Всё |
| С30-2м | 1 | 4 | 8А1 | 16 | 1340 | 21.44 | 2.12 | | |
| | 15 | 4 | 8А1 | 4 | 840 | 3.24 | 0.32 | | |
| | 2 | 4 | 8А1 | 4 | 2170 | 8.68 | 0.86 | | |
| | 16 | 4 | 8А1 | 3 | 1670 | 5.04 | 0.49 | | 3.92 |
| | 17 | 4 | 8А1 | 2 | 670 | 1.34 | 0.13 | | |
| К30-2 | 5 | 10 | 8А1 | 1 | 2430 | 2.43 | 1.50 | | |
| | 6 | 8 | 8А1 | 1 | 2430 | 2.43 | 0.96 | | 6.22 |
| | 7 | 10 | 8А1 | 15 | 280 | 4.20 | 0.65 | | |
| К30-3 | 5 | 10 | 8А1 | 1 | 2430 | 2.43 | 1.50 | | |
| | 6 | 8 | 8А1 | 1 | 2430 | 2.43 | 0.96 | | 2.80 |
| | 8 | 5 | 8А1 | 17 | 130 | 2.24 | 0.34 | | |
| | 9 | 5 | 8А1 | 13 | 420 | 5.46 | 0.84 | | |
| С30-3 | 1 | 10 | 8А1 | 4 | 2430 | 9.72 | 1.50 | | 2.34 |
| | 2 | 11 | 10А1 | 1 | 1350 | 1.35 | 0.83 | | 1.66 |
| Отдельные элементы | 18 | 12 | 5 | 1 | 70 | 0.07 | 0.01 | | 0.18 |
| | 13 | 8 | 8А1 | 1 | 560 | 0.56 | 0.22 | | 1.12 |
| | 14 | 8 | 8А1 | 1 | 860 | 0.86 | 0.34 | | |
| Итого | | | | | | | 18.24 | | |

| В ы б о р к а | | с т а л и | | | |
|--|----|-----------|---------|-------|-------|
| Диаметр арматуры | мм | 10А1 | 8А1 | 5В1 | 4В1 |
| Длина | м | 9.99 | 10.13 | 27.05 | 39.71 |
| Всё | кг | 6.16 | 4.0 | 4.16 | 3.92 |
| Нормативное сопротивление арматуры R _a кг/см ² | | 4000 | 2400 | 5500 | |
| Итого арматуры | | 5784-64 | 6727-53 | | |

П р и м е ч а н и я :

1. Арматурные элементы К30-2; К30-3; С30-2м; С30-3 и отдельные элементы (11) и (12) собираются в пространственный каркас при помощи точечной сварки.
2. Монтажные петли (13) и (14) выполняются из стали А1 марок ВСт3 или ВСт5.

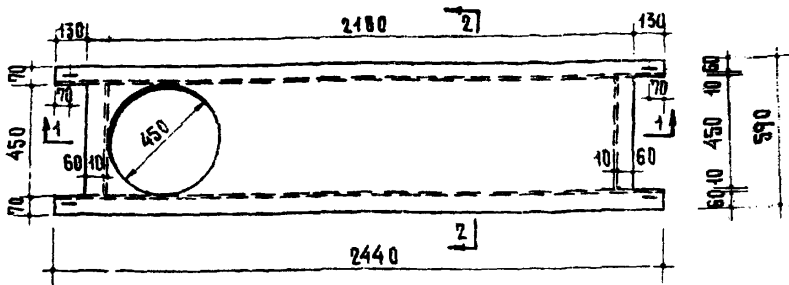
Железобетонные изделия
Серия
ИИ-03-02

Лестничная площадка.
Арматурные элементы

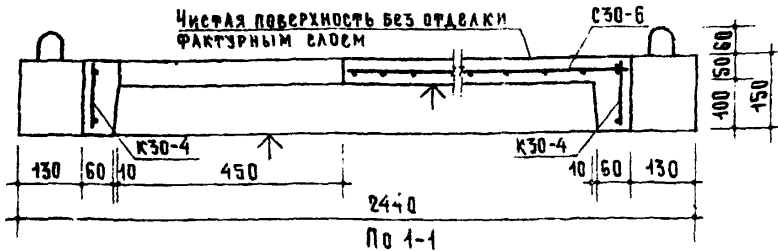
Марка
А122-16М

Альбом
50

Лист
3



П Л А Н

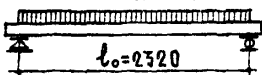


По 1-1

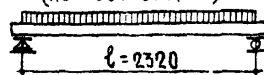


По 2-2

Расчетная схема



Расчетная нагрузка по несущей способности:
(включая собственный вес площадки)
для ребра — 350 кг/м
поверхная нагрузка (нормативная) — 300 кг/м²

Схема загрузки при испытании
(по ГОСТ 8829-58)

Нагрузка:
(за вычетом собствен. веса площадки)
К — контрольная разрушающая — 1470 кг

П р и м е ч а н и я :

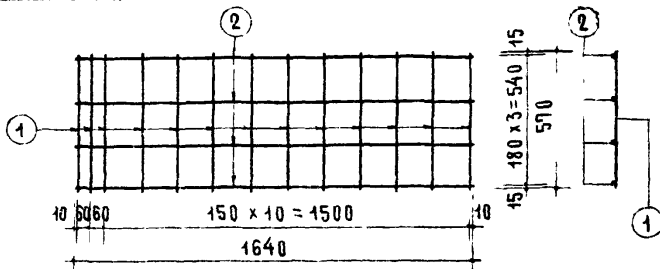
1. Площадки, отмеченные знаком ↑, должны быть гладкими, подготовленными под покраску.

2. Арматурные элементы см. на листе 5

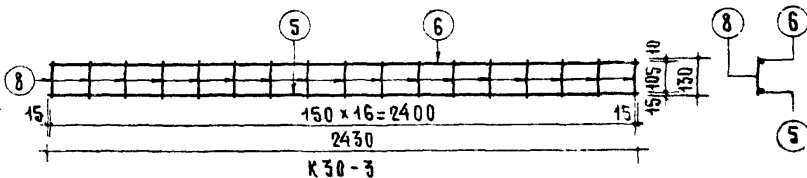
Исполнительное
издание
серия
ИИ-03-02

Лестничная площадка

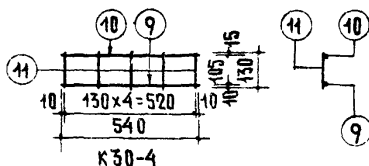
МАРКА АЛБОН
АП22-6М 50 4



C30-6



K30-3



K30-4

МОНТАЖНАЯ ПЕТЛЯ

| С п е ц и ф и к а ц и я с т а л и | | | | | | | | | | В ы б о р к а с т а л и | | | | |
|-------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|-------------------------|------|-----|-----|-----|
| А Р М А Т У Р Н ы е э л е м е н т ы | № | № | № | № | № | № | № | № | № | Диаметр Арм. мм | 10АТ | 8АТ | 5ВТ | 4ВТ |
| Н Н | К | Л | М | Ш | С | Д | Л | С | В | | | | | |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | Д | Л | В | С | В |
| | | | | | | | | | | | | | | |

П р и м е ч а н и я :

1. Арматурные элементы K30-3; K30-4; C30-6 собираются в пространственный каркас при помощи точечной сварки.
2. Монтажные петли (12) выполняются из стали АТ марок ВСтЗ или ВкСтЗ.

Железобетонные
изделия
серия
ИИ-03-02

Лестничная площадка
Арматурные элементы.

Марка
АП22-6М

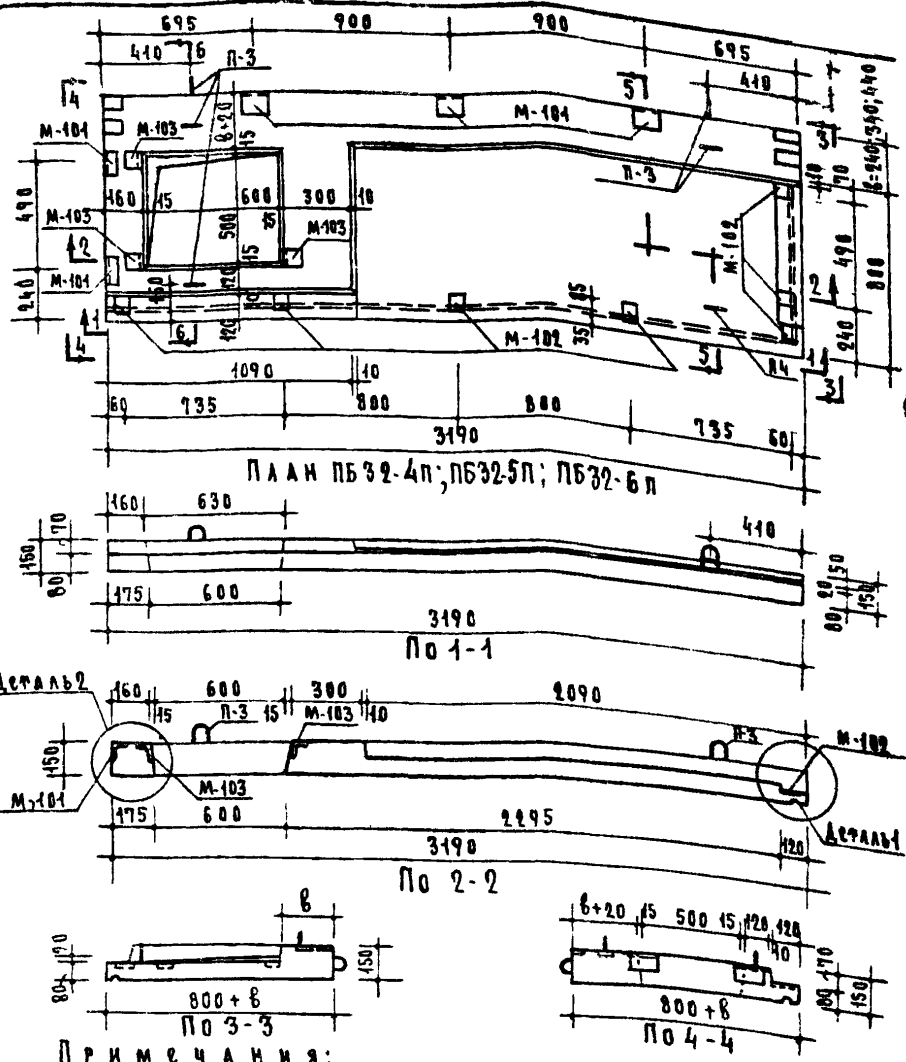
Альбом
50

Лист
5

ИИ-09-02
Альбом 50

БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ

И. П. С. Л. А. К. У. П. П. А. И. С. А. М. О. В. А. 1980



П р и м е ч а н и я:

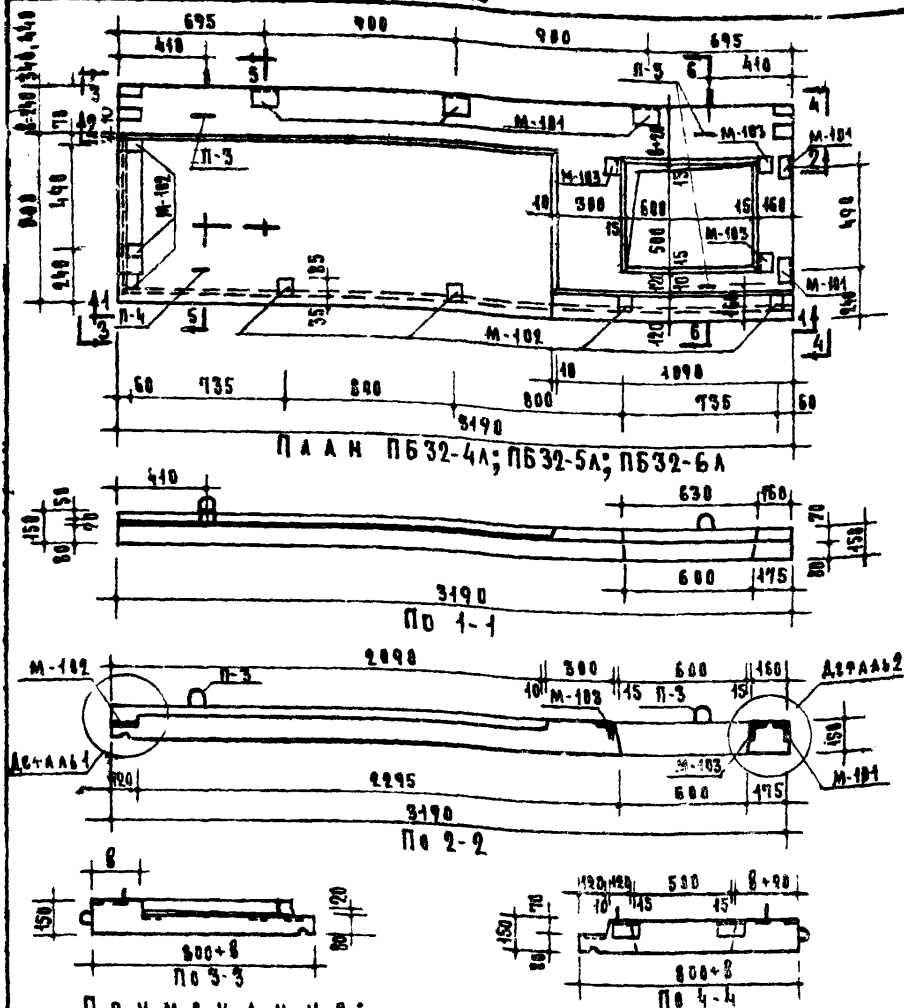
1. b - ширина ребра равная 24,34,44 см в зависимости от толщины наружной стены.
2. Петли П-3, находящиеся на боковой поверхности плит, срезаются перед монтажом.
3. Разрезы и детали см. на листах 8,9,10,11
4. Спецификацию арматурных элементов и выборку стали см. на листе 12
5. Арматурные элементы и закладные детали см. на листах 13,15,17,19,20,21
6. Ему опирания плиты и наружки при бытии см. на листе 22.

| Х а р а к т е р и с т и к а И з д а н и й | | ПБ 32-4п | ПБ 32-5п | ПБ 32-6п |
|--|----------------|----------|----------|----------|
| В е с | кг | 845 | 965 | 1085 |
| О б ъ е м б е т о н а | м ³ | 0,338 | 0,386 | 0,434 |
| В е с с т а л и | кг | 61,25 | 65,57 | 67,07 |
| С т а л и н а 1 м ³ б е т о н а | кг | 181 | 170 | 155 |
| М а р к а б е т о н а | | 200 | 200 | 200 |

16 стрелочные
изд. 1980
серия
ИИ-ВЗ-02

**Б а л к о н н ы е п л и т ы
д л я с т е н и з к р у п н ы х б л о к о в**

МАРКА
ПБ 32-4п
ПБ 32-5п
ПБ 32-6п
АЛЬБОМ ЛИСТ
50 6



П р и м е ч а н и я:

- Б- ширина ребра равная 24,34,44 см в зависимости от толщины наружной стены.
- Поты П-3, находящиеся на боковой поверхности плит, срезаются перед монтажом.
- Разрезы и детали см. на листах 8, 9, 10, 11.
- Спецификацию арматурных элементов и выборку стали см. на листе 12.
- Арматурные элементы и закладные детали см. на листах 14, 16, 18, 19, 20, 21.
- Скелет опирается плиты и наружки при испытании см. на листе 22.

| Х а р а к т е р и с т и к а и з д е л и я | | ПБ32-4А | ПБ32-5А | ПБ32-6А |
|--|----|---------|---------|---------|
| Всё | кг | 245 | 965 | 1085 |
| Объем бетона | м³ | 0,338 | 0,386 | 0,434 |
| Всё стали | кг | 61,25 | 65,57 | 67,27 |
| Сталь на 1 м³ бетона | кг | 181 | 170 | 165 |
| Марка бетона | | 250 | 250 | 250 |

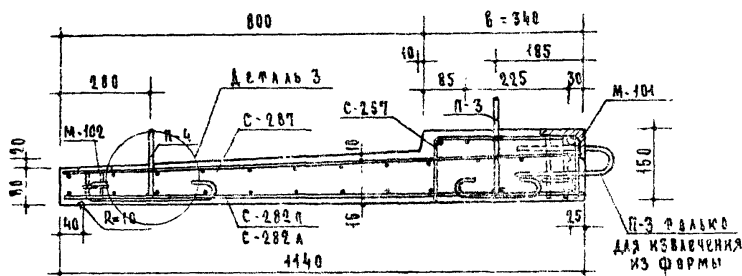
Железобетонные
изделия
Серия
ИИ-83-02

Б а л к о н н ы е п л и т ы
для стен из крупных блоков.

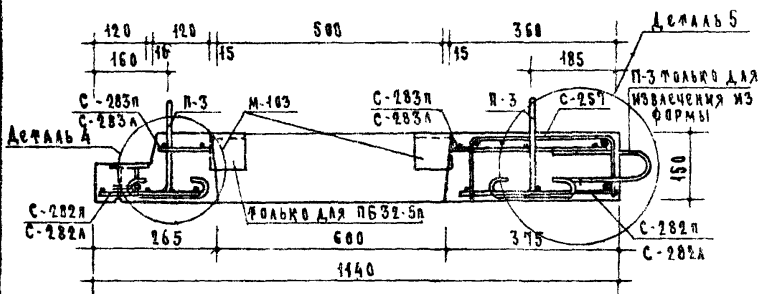
Марка
ПБ32-4А
ПБ32-5А
ПБ32-6А

Размер
50

Аморти
7



По 5-5



По 6-6

Примечания:

1. Все поперечные стержни сетки С-257 сварить с продольными стержнями сетки С-282п или С-282А контактной точечной сваркой.
2. Асталь см. на листе 11.
3. Указания, по антикоррозионной защите закладных элементов см. в пояснительной записке.

Железобетонные
изделия
Серия
ИИ-03-02

БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ
ДЛЯ СТЕН ИЗ КРУПНЫХ БЛОКОВ.
Р А З Р Е З Ы.

МАРКА АЛБГОМ ЖСТ
ПБ32-5п
ПБ32-5п 50 0

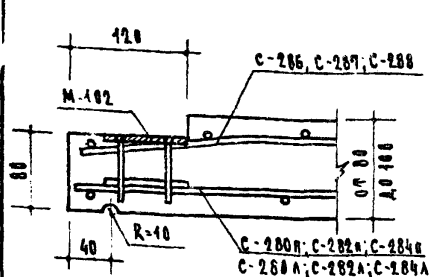


AFTERMATH

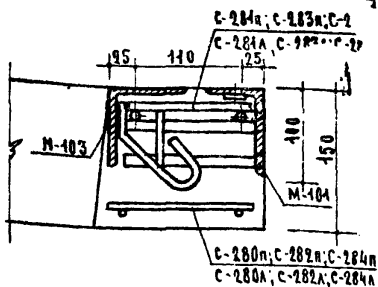


1. Все поперечные стержни сетки С-258 сварить с продольными стержнями сетки С-284п или С-284а контактной точечной сваркой.
2. Детали см. на листе 11
3. Указания, по антикоррозионной защите закладных элементов см. в пояснительной записке.

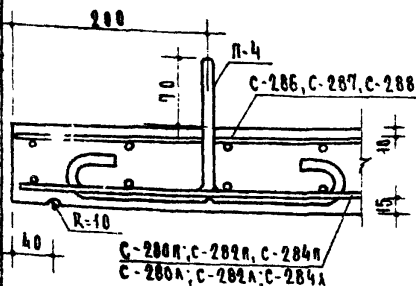
| | | | | |
|---------------------------|---|------------------------|-------------|---------|
| Железобетонные изделия | Б л о к о н н ы е п л и т ы д л я с т е н и з к р у п н ы х б л о к о в . Р а з р е з ы . | М а р к а | А л ь б о м | Л и с т |
| С е р и я И Н 03-02 | | П 532-Б П П 532-Б А | 50 | 10 |



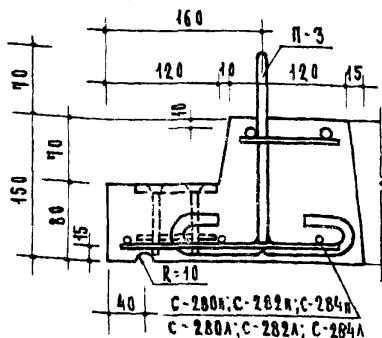
Деталь 1



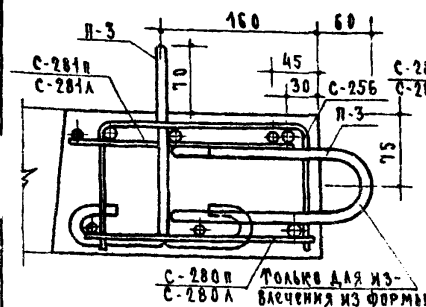
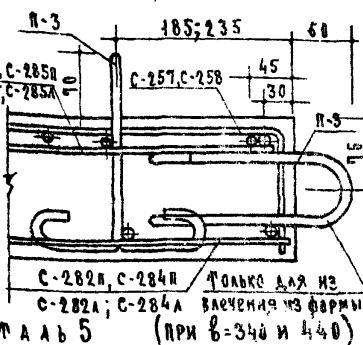
Деталь 2



Деталь 3



Деталь 4

Деталь 5 (при $b=240$)Деталь 5 (при $b=340$ и 440)

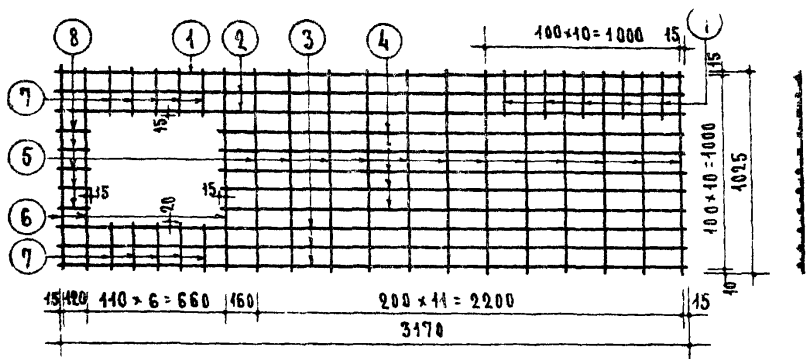
Примечание:

1. Монтажные подземные петли П-3 и П-4 завести за стержни нижних сеток и привязать к ним

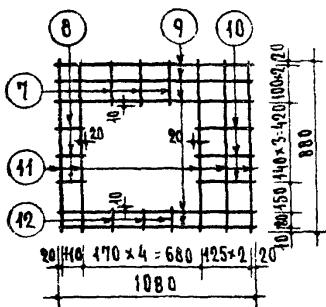
| | | | | |
|------------------------|---|--|-----------|---------|
| Железобетонные изделия | Балконные плиты для стен из крупных блоков. | Марка ПБ32-4н, ПБ32-4А, ПБ32-5н, ПБ32-5А, ПБ32-6н, ПБ32-6А | Альбом 50 | лист 11 |
| Серия ИИ-03-02 | Детали. | | | |

| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | | | | | | ВЫБОР СТАЛИ | | | | |
|-----------------------------------|--------------------------------|-------------|--------------------|--------------------|-------------|--|---------------|------------|-----------|--------------------|
| МАРКА ПАМЯТИ | МАРКИ АРМАТУР. ЭЛЕМЕНТОВ | КАЛ. ШТ. | ВЕС 1 шт. кг | ВЕС И ВЕС кг | НН акстм | ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ | СЧЕТНОЕ мм | ДЛИНА м | ВЕС кг | ВЕС И ВЕС кг |
| ПБ32-4п ПБ32-4А | С-280п С-280А | 1 | 15.50 | 15.50 | 13.14 | КЛАСС АIII ГОСТ 5781-64 $R_a = 4000 \text{ кг/см}^2$ | φ14АIII | 6.34 | 7.66 | 61.25 |
| | С-281п С-281А | 1 | 6.40 | 6.40 | 13.14 | | φ10АIII | 18.03 | 11.14 | |
| | С-286 | 1 | 14.37 | 14.37 | 19 | | φ8АIII | 27.88 | 10.78 | |
| | С-286 | 1 | 14.37 | 14.37 | 19 | КЛАСС АII ГОСТ 5781-64 $R_a = 2400 \text{ кг/см}^2$ | φ10АII | 11.11 | 6.88 | |
| | С-256 | 1 | 8.65 | 8.65 | 20 | φ10АII В.С.П.З | 4.88 | 3.03 | | |
| | М-101 | 5 | 1.61 | 8.05 | 21 | КЛАСС ВII ГОСТ 6727-53 $R_a = 5500 \text{ кг/см}^2$ | φ5ВII | 73.73 | 11.33 | |
| | М-102 | 7 | 0.39 | 2.73 | 21 | СТАЛЬ 3 | -60x6 | 1.00 | 2.81 | |
| | М-103 | 3 | 0.84 | 2.52 | 21 | ГОСТ 103-57 | 1100x5-8 | 0.60 | 5.90 | |
| | П-3 | 5 | 0.51 | 2.55 | 21 | ГОСТ 8510-57 | 180x6 | 0.24 | 1.77 | |
| | П-4 | 1 | 0.48 | 0.48 | 21 | ГОСТ 8509-57 | 180x6 | 0.24 | 1.77 | |
| Итого | | | | 61.25 | | ГОСТ 5915-62 | РАЙКА М-14 | 8шт | | |
| ПБ32-5п ПБ32-5А | С-282п С-282А | 1 | 16.05 | 16.05 | 15.16 | КЛАСС АIII ГОСТ 5781-64 $R_a = 4000 \text{ кг/см}^2$ | φ14АIII | 6.34 | 7.66 | 65.57 |
| | С-283п С-283А | 1 | 6.75 | 6.75 | 15.16 | | φ10АIII | 18.83 | 11.65 | |
| | С-287 | 1 | 15.51 | 15.51 | 19 | | φ8АIII | 28.13 | 11.11 | |
| | С-287 | 1 | 15.51 | 15.51 | 19 | КЛАСС АII ГОСТ 5781-64 $R_a = 2400 \text{ кг/см}^2$ | φ10АII | 11.11 | 6.88 | |
| | С-257 | 1 | 10.93 | 10.93 | 20 | φ10АII В.С.П.З | 4.88 | 3.03 | | |
| | М-101 | 5 | 1.61 | 8.05 | 21 | КЛАСС ВII ГОСТ 6727-53 $R_a = 5500 \text{ кг/см}^2$ | φ5ВII | 83.09 | 12.81 | |
| | М-102 | 7 | 0.39 | 2.73 | 21 | СТАЛЬ 3 | -60x6 | 1.00 | 2.81 | |
| | М-103 | 3 | 0.84 | 2.52 | 21 | ГОСТ 103-57 | 1100x5-8 | 0.60 | 5.90 | |
| | П-3 | 5 | 0.51 | 2.55 | 21 | ГОСТ 8510-57 | 180x6 | 0.24 | 1.77 | |
| | П-4 | 1 | 0.48 | 0.48 | 21 | ГОСТ 8509-57 | 180x6 | 0.24 | 1.77 | |
| Итого | | | | 65.57 | | ГОСТ 5915-62 | РАЙКА М-14 | 8шт | | |
| ПБ32-6п ПБ32-6А | С-284п С-284А | 1 | 16.55 | 16.55 | 17.18 | КЛАСС АIII ГОСТ 5781-64 $R_a = 4000 \text{ кг/см}^2$ | φ14АIII | 3.17 | 3.83 | 67.07 |
| | С-285п С-285А | 1 | 7.11 | 7.11 | 17.18 | | φ12АIII | 3.17 | 2.81 | |
| | С-288 | 1 | 16.85 | 16.85 | 19 | | φ10АIII | 19.63 | 12.13 | |
| | С-288 | 1 | 16.85 | 16.85 | 19 | | φ8АIII | 30.62 | 12.09 | |
| | С-258 | 1 | 10.23 | 10.23 | 20 | КЛАСС АII ГОСТ 5781-64 $R_a = 2400 \text{ кг/см}^2$ | φ10АII | 11.11 | 6.88 | |
| | М-101 | 5 | 1.61 | 8.05 | 21 | φ10АII В.С.П.З | 4.88 | 3.03 | | |
| | М-102 | 7 | 0.39 | 2.73 | 21 | КЛАСС ВII ГОСТ 6727-53 $R_a = 5500 \text{ кг/см}^2$ | φ5ВII | 90.07 | 13.87 | |
| | М-103 | 3 | 0.84 | 2.52 | 21 | СТАЛЬ 3 | -60x6 | 1.00 | 2.81 | |
| | П-3 | 5 | 0.51 | 2.55 | 21 | ГОСТ 103-57 | 1100x5-8 | 0.60 | 5.90 | |
| | П-4 | 1 | 0.48 | 0.48 | 21 | ГОСТ 8510-57 | 180x6 | 0.24 | 1.77 | |
| Итого | | | | 67.07 | | ГОСТ 5915-62 | РАЙКА М-14 | 8шт | | |

| | | | | |
|---------------------------|--|---|--------|------|
| ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ | БАЛКОННЫЕ ПАНТИ ДЛЯ СТЕН ИЗ КРУПНЫХ БЛОКОВ. | МАРКА ПБ32-4п; ПБ32-4А ПБ32-5п; ПБ32-5А ПБ32-6п; ПБ32-6А | АЛБЕОМ | акст |
| СЕРИЯ ИИ-03-02 | СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОР СТАЛИ | | 50 | 12 |



C-280 n



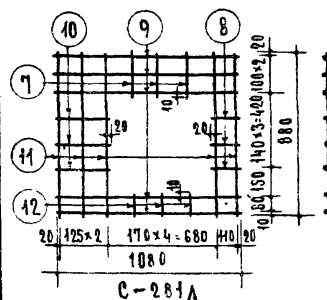
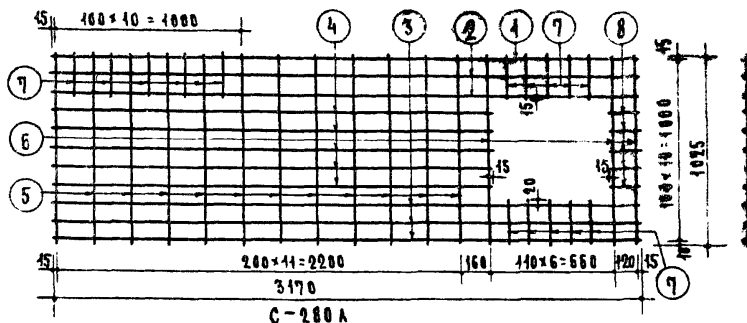
C-284n

| Спецификация стали | | | | | | | |
|--------------------|-----------|---------|-------------|------------------------|---------------------|-----------|--------------------|
| МАРКА | ИН ПЕЗ | φ ММ | КОЛ. ШТ. | ДЛИНА СТЕРЖНЯ ММ | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ВЕС КГ | ВЕС МАРКИ КГ |
| С-280п | 1 | 14АШ | 1 | 3170 | 3.17 | 3.83 | 15.50 |
| | 2 | 10АІ | 2 | 3170 | 6.34 | 3.92 | |
| | 3 | 5ВІ | 3 | 3170 | 9.51 | 1.47 | |
| | 4 | 5ВІ | 5 | 2370 | 11.95 | 1.84 | |
| | 5 | 5ВІ | 12 | 1025 | 12.36 | 1.89 | |
| | 6 | 10АШ | 3 | 1025 | 3.08 | 1.90 | |
| | 7 | 5ВІ | 15 | 230 | 3.45 | 0.53 | |
| | 8 | 5ВІ | 5 | 150 | 0.75 | 0.12 | |
| С-281п | 7 | 5ВІ | 3 | 230 | 0.69 | 0.11 | 6.40 |
| | 8 | 5ВІ | 3 | 150 | 0.45 | 0.07 | |
| | 9 | 10АШ | 5 | 1080 | 5.40 | 3.33 | |
| | 10 | 5ВІ | 3 | 290 | 0.87 | 0.13 | |
| | 11 | 10АШ | 5 | 880 | 4.40 | 2.71 | |
| | 12 | 5ВІ | 3 | 100 | 0.30 | 0.05 | |

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗДАНИЯ
СЕРИЯ
ИИ-03-02

БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ
ДЛЯ СТЕН ИЗ КРУПНЫХ БЛОКОВ.
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ.

| | | |
|----------|--------|------|
| МАРКА | АЛБЕОМ | ЛИСТ |
| РБ 32-4п | 50 | 13 |

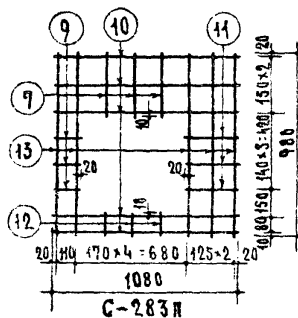
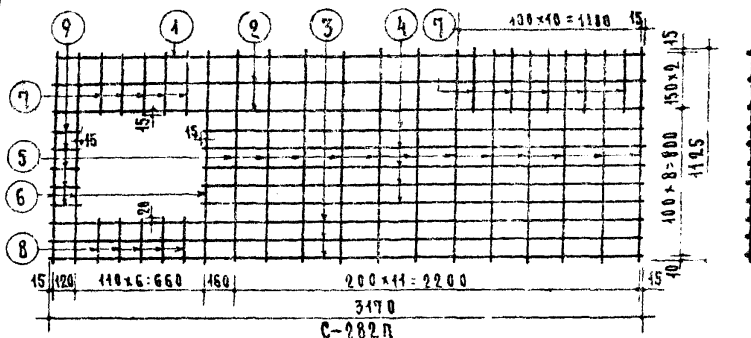


| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ | | | | | | | |
|--------------------|-----------|---------|-------------|------------------------|----------------------|-----------|--------------------|
| МАРКА | НН ВВЗ | Ф мм | Кол. шт. | ДЛИНА СТЕРЖНЯ мм | ОБЩАЯ ДЛИНА мм | ВЕС кг | ВЕС МАРКА кг |
| С-280А | 1 | 14Ан | 1 | 3170 | 3.17 | 3.83 | 15.50 |
| | 2 | 10АІ | 2 | 3170 | 6.34 | 3.92 | |
| | 3 | 5ВІ | 3 | 3170 | 9.51 | 1.47 | |
| | 4 | 5ВІ | 5 | 2390 | 11.95 | 1.84 | |
| | 5 | 5ВІ | 12 | 1025 | 12.30 | 1.89 | |
| | 6 | 10Ан | 3 | 1025 | 3.08 | 1.90 | |
| | 7 | 5ВІ | 15 | 230 | 3.45 | 0.53 | |
| | 8 | 5ВІ | 5 | 450 | 0.75 | 0.12 | |
| С-281А | 7 | 5ВІ | 3 | 230 | 0.69 | 0.11 | 6.40 |
| | 8 | 5ВІ | 3 | 250 | 0.65 | 0.07 | |
| | 9 | 10Ан | 5 | 1080 | 5.40 | 3.33 | |
| | 10 | 5ВІ | 3 | 290 | 0.87 | 0.13 | |
| | 11 | 10Ан | 5 | 880 | 4.40 | 2.71 | |
| | 12 | 5ВІ | 3 | 100 | 0.80 | 0.05 | |

ЖУРНАЛЫ
ИЗДАНИЯ
СЕРИЯ
ИИ-03-02

БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ
ДЛЯ СТЕН ИЗ КРУПНЫХ БЛОКОВ.
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ.

| | | |
|---------|-------|------|
| МАРКА | АЛБУМ | ЛИСТ |
| ПБ32-4А | 50 | 14 |

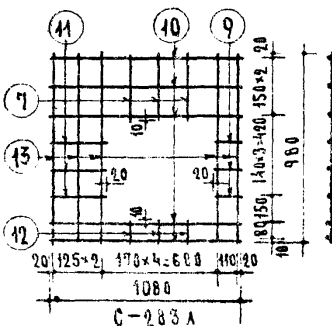
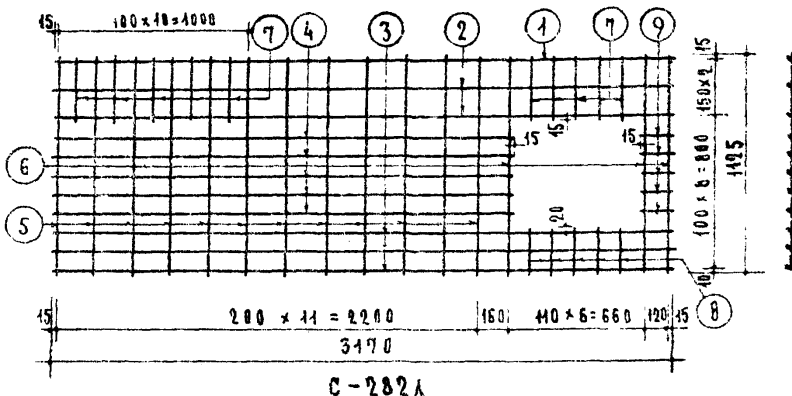


| С п е ц и ф и к а ц и я с т а л и | | | | | | | |
|-------------------------------------|------------|---------|-----------|------------------------|----------------------|-----------|--------------------|
| МАРКА | №№ ПОЗ. | Ø мм | КВА Щ. | ДЛИНА СТЕРЖНЯ мм | ОБЩАЯ ДЛИНА мм | ВЕС кг | ВЕС МАРКИ кг |
| С-282п | 1 | 14АШ | 1 | 3170 | 3.17 | 3.83 | 16.05 |
| | 2 | 10АШ | 2 | 3170 | 6.34 | 3.92 | |
| | 3 | 5ВШ | 3 | 3170 | 9.51 | 1.47 | |
| | 4 | 5ВШ | 5 | 2390 | 11.95 | 1.84 | |
| | 5 | 5ВШ | 12 | 1125 | 13.50 | 2.08 | |
| | 6 | 10АШ | 3 | 1125 | 3.38 | 2.10 | |
| | 7 | 5ВШ | 10 | 330 | 3.30 | 0.51 | |
| | 8 | 5ВШ | 5 | 230 | 1.15 | 0.18 | |
| | 9 | 5ВШ | 5 | 150 | 0.75 | 0.12 | |
| С-283п | 7 | 5ВШ | 3 | 330 | 0.99 | 0.15 | 6.75 |
| | 9 | 5ВШ | 3 | 150 | 0.45 | 0.07 | |
| | 10 | 10АШ | 5 | 1080 | 5.40 | 3.33 | |
| | 11 | 5ВШ | 3 | 290 | 0.87 | 0.13 | |
| | 12 | 5ВШ | 3 | 100 | 0.30 | 0.05 | |
| | 13 | 10АШ | 5 | 980 | 4.90 | 3.02 | |

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗДЕЛИЯ
СЕРИЯ
ИИ-03-02

БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ
ДЛЯ СТЕН ИЗ КРУПНЫХ БЛОКОВ.
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ.

| | | |
|---------|--------|------|
| МАРКА | АЛББОМ | ЛИСТ |
| ПБ32-5Я | 50 | 15 |



| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ | | | | | | | |
|--------------------|-----------|---------|-------------|------------------------|---------------------|-----------|--------------------|
| МАРКА | НП ПОЗ | Ф ММ | КОЛ. ШТ. | ДЛИНА СТЕРЖНЯ ММ | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ВЕС КГ | ВЕС МАРКИ КГ |
| C-282A | 1 | 14AII | 4 | 3170 | 3.17 | 3.83 | 16.05 |
| | 2 | 10AII | 2 | 3170 | 6.34 | 3.92 | |
| | 3 | 5BII | 3 | 3170 | 9.51 | 1.47 | |
| | 4 | 5BII | 5 | 2390 | 11.95 | 1.84 | |
| | 5 | 5BII | 12 | 1125 | 13.50 | 2.08 | |
| | 6 | 10AII | 3 | 1125 | 3.38 | 2.10 | |
| | 7 | 5BII | 10 | 330 | 3.30 | 0.51 | |
| | 8 | 5BII | 5 | 230 | 1.15 | 0.18 | |
| | 9 | 5BII | 5 | 150 | 0.75 | 0.12 | |
| C-283A | 7 | 5BII | 3 | 330 | 0.99 | 0.15 | 6.75 |
| | 9 | 5BII | 3 | 150 | 0.45 | 0.07 | |
| | 10 | 10AII | 5 | 1080 | 5.40 | 3.33 | |
| | 11 | 5BII | 3 | 290 | 0.87 | 0.13 | |
| | 12 | 5BII | 3 | 100 | 0.30 | 0.05 | |
| | 13 | 10AII | 5 | 980 | 4.90 | 3.02 | |

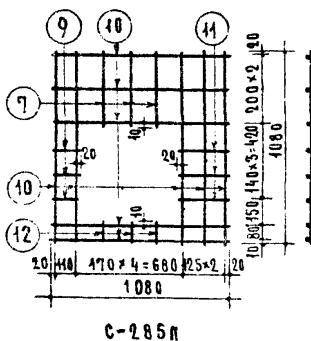
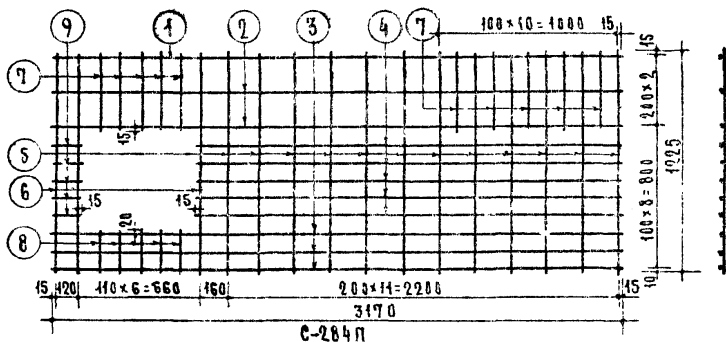
Железобетонные
издания
серия
ИИ-03-02

БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ
ДЛЯ СТЕН ИЗ КРУПНЫХ БЛОКОВ.
ДРАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ.

МАРКА
ПБ32-5A

АЛЬБОМ
50

Лист
16

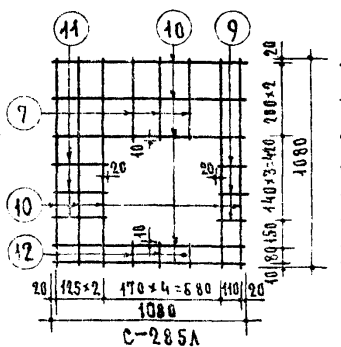
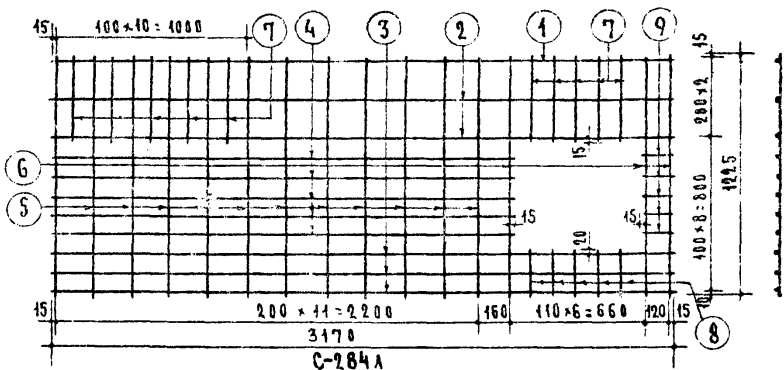


| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ | | | | | | | |
|--------------------|------------|---------|-----------|------------------------|----------------------|-----------|--------------------|
| МАРКА | НН ГОСТ | Ф мм | Хол шт | ДЛИНА СТЕРЖНЯ мм | ОБЩАЯ ДЛИНА мм | ВЕС кг | ВЕС МАРКИ кг |
| С-284п | 1 | 14Ап | 1 | 3170 | 3.17 | 3.83 | 16.55 |
| | 2 | 10АГ | 2 | 3170 | 6.34 | 3.92 | |
| | 3 | 5ВГ | 3 | 3170 | 9.51 | 1.47 | |
| | 4 | 5ВГ | 5 | 2390 | 11.95 | 1.84 | |
| | 5 | 5ВГ | 12 | 1225 | 14.70 | 2.26 | |
| | 6 | 10Ап | 3 | 1225 | 3.68 | 2.27 | |
| | 7 | 5ВГ | 10 | 430 | 4.30 | 0.66 | |
| | 8 | 5ВГ | 5 | 230 | 1.15 | 0.18 | |
| | 9 | 5ВГ | 5 | 150 | 0.75 | 0.12 | |
| С-285п | 7 | 5ВГ | 3 | 430 | 1.29 | 0.20 | 7.11 |
| | 9 | 5ВГ | 3 | 150 | 0.45 | 0.07 | |
| | 10 | 10Ап | 10 | 1080 | 10.80 | 6.66 | |
| | 11 | 5ВГ | 3 | 290 | 0.87 | 0.13 | |
| | 12 | 5ВГ | 3 | 100 | 0.30 | 0.05 | |

ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ
ИЗДЕЛИЯ
СЕРИЯ
ИИ-03-82

БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ
ДЛЯ СТЕН ИЗ КРУПНЫХ БЛОКОВ.
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

| | | |
|---------|--------|------|
| МАРКА | АЛББОМ | ЛИСТ |
| ЛБ32-6П | 50 | 17 |



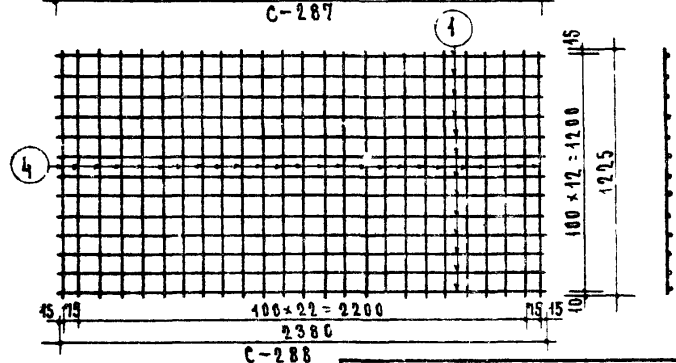
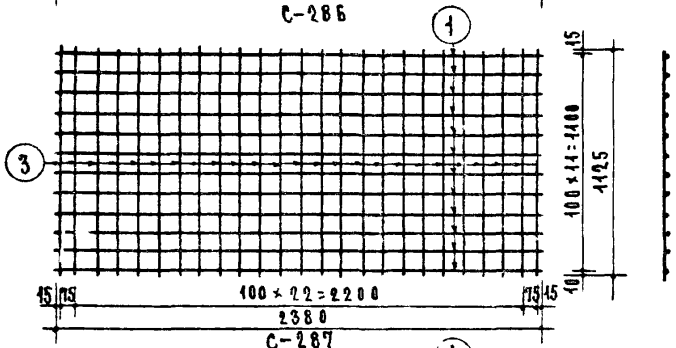
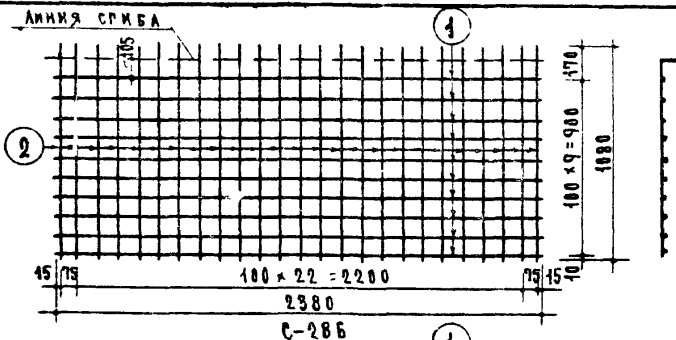
| С п е ц и ф и к а ц и я с т а л и | | | | | | | |
|-------------------------------------|--------|---------|-----------|------------------------|---------------------|-----------|--------------------|
| МАРКА | НМ ПОЗ | φ ММ | КОЛ ШТ | ДЛИНА СТЕРЖНЯ ММ | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ВЕС КГ | ВЕС МАРКИ КГ |
| С-284А | 1 | 14А III | 1 | 3170 | 3.17 | 3.83 | 16.55 |
| | 2 | 10А I | 2 | 3170 | 6.34 | 3.92 | |
| | 3 | 5В I | 3 | 3170 | 9.51 | 1.47 | |
| | 4 | 5В I | 5 | 2390 | 11.95 | 1.84 | |
| | 5 | 5В I | 12 | 1225 | 14.70 | 2.26 | |
| | 6 | 10А III | 3 | 1225 | 3.68 | 2.27 | |
| | 7 | 5В I | 10 | 430 | 4.30 | 0.66 | |
| | 8 | 5В I | 5 | 230 | 1.15 | 0.18 | |
| | 9 | 5В I | 5 | 150 | 0.75 | 0.12 | |
| С-285А | 7 | 5В I | 3 | 430 | 1.29 | 0.20 | 7.11 |
| | 9 | 5В I | 3 | 150 | 0.45 | 0.07 | |
| | 10 | 10А III | 10 | 1080 | 10.80 | 6.66 | |
| | 11 | 5В I | 3 | 290 | 0.87 | 0.13 | |
| | 12 | 5В I | 3 | 100 | 0.30 | 0.05 | |

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗДЕЛИЯ
СЕРИЯ
ИИ-03-02

БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ
ДЛЯ СТЕН ИЗ КРУПНЫХ БЛОКОВ
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

| | | |
|----------|--------|------|
| МАРКА | АЛББОМ | ЛИСТ |
| ПБ 32-6А | 50 | 18 |

8540 30

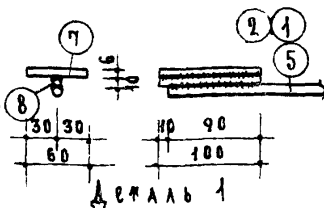
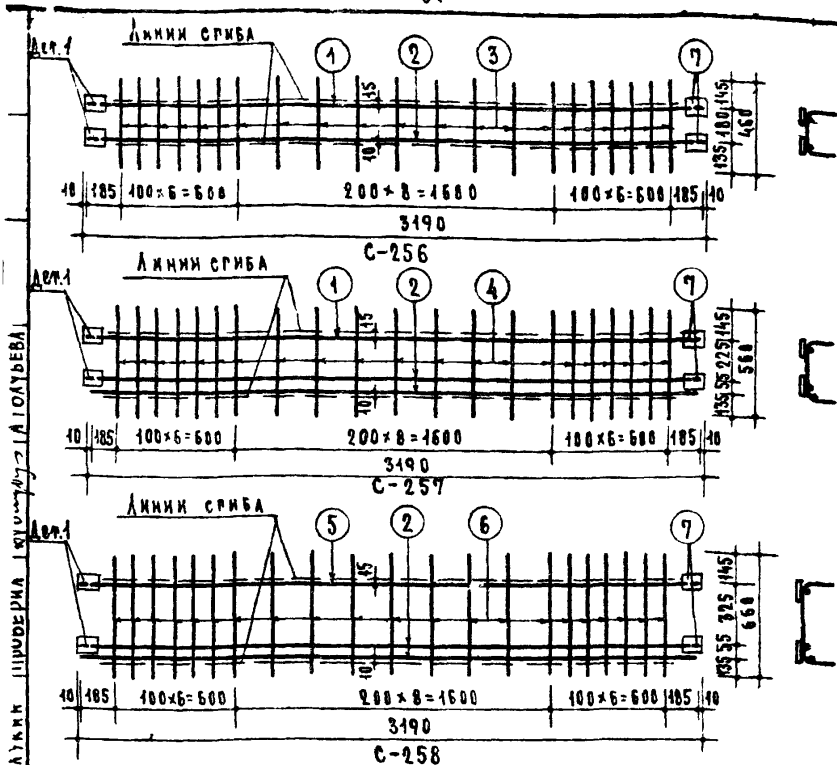


| С п е ц и ф и к а ц и я с т а л и | | | | | | | |
|-------------------------------------|--------|------|----------|------------------|---------------|--------|--------------|
| МАРКА | ИН ПОЗ | Ø ММ | КОЛ. ШТ. | ДЛИНА СТОРОНЫ ММ | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ВЕС КГ | ВЕС МАРКИ КГ |
| C-286 | 1 | 5ВІ | 40 | 2380 | 23.80 | 5.67 | 14.37 |
| | 2 | 8АІІ | 26 | 1080 | 27.00 | 10.70 | |
| C-287 | 1 | 5ВІ | 42 | 2380 | 28.56 | 4.40 | 15.54 |
| | 3 | 8АІІ | 25 | 1425 | 28.13 | 11.44 | |
| C-288 | 1 | 5ВІ | 43 | 2380 | 30.94 | 4.76 | 16.85 |
| | 4 | 8АІІ | 25 | 1225 | 30.62 | 12.09 | |

Железобетонные
изделия
ССРЯ
ИИ-03-02

БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ
ДЛЯ СТЕН ИЗ КРУПНЫХ БЛОКОВ.
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

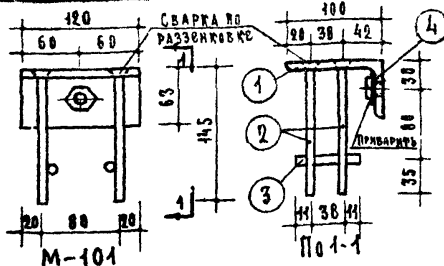
| МАРКА | АЛББОМ | Лист |
|--|--------|------|
| ПБ32-4п; ПБ32-1А ПБ32-5п; ПБ32-5А ПБ32-6п; ПБ32-6А | 50 | 19 |



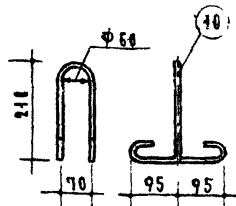
| Спецификация стали | | | | | | | |
|--------------------|----|--------------|----------------|---------------|--------|--------------|-------|
| Марка | Нп | Сечен. по ш. | Длина 1 шт. мм | Общая длина м | Вес кг | Вес марки кг | |
| С-256 | 1 | 14АШ | 1 | 3170 | 3.17 | 3.83 | 8.65 |
| | 2 | 10АТ | 1 | 3170 | 3.17 | 1.96 | |
| | 3 | 5ВТ | 21 | 460 | 9.66 | 1.48 | |
| | 7 | 60×6 | 4 | 100 | 0.40 | 1.13 | |
| | 8 | 10АТ | 4 | 100 | 0.40 | 0.25 | |
| С-257 | 1 | 14АШ | 1 | 3170 | 3.17 | 3.83 | 10.93 |
| | 2 | 10АТ | 2 | 3170 | 6.34 | 3.94 | |
| | 4 | 5ВТ | 21 | 560 | 11.76 | 1.84 | |
| | 7 | 60×6 | 4 | 100 | 0.40 | 1.13 | |
| | 8 | 10АТ | 4 | 100 | 0.40 | 0.25 | |
| С-258 | 5 | 12АШ | 1 | 3170 | 3.17 | 2.81 | 10.23 |
| | 2 | 10АТ | 2 | 3170 | 6.34 | 3.94 | |
| | 6 | 5ВТ | 21 | 660 | 13.66 | 2.13 | |
| | 7 | 60×6 | 4 | 100 | 0.40 | 1.13 | |
| | 8 | 10АТ | 4 | 100 | 0.40 | 0.25 | |

Указания по антикоррозийной защите закладных элементов см. в пояснительной записке

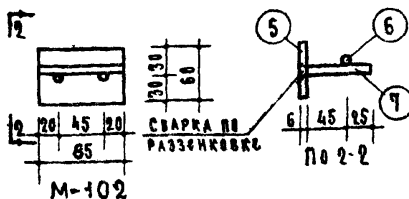
| | | | | |
|------------------------|--|--|--------|------|
| Железобетонные изделия | Балочные плиты для стен из крупных блоков. | Марка ПБ32-4а, ПБ32-4а, ПБ32-5а, ПБ32-5а, ПБ32-6а, ПБ32-6а | Альбом | Лист |
| Серия ИИ-03-02 | Арматурные элементы. | | 50 | 29 |



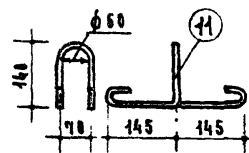
М-101



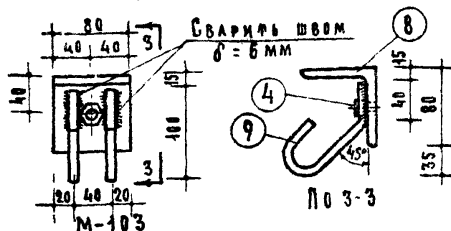
П-3



М-102



П-4



М-103

| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ | | | | | | | |
|--------------------|------------|--------------|------------|--------------------|---------------------|-----------|--------------------|
| МАРКА | ИН ПЕР. | СЕЧЕН. ММ | КЛ. ШТ. | ДЛИНА ШТ. ММ | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ВЕС КГ | ВЕС МАРКИ КГ |
| М-101 | 1 | Ø10х38 | 4 | 120 | 0.12 | 1.18 | 1.61 |
| | 2 | Ø10х14 | 4 | 145 | 0.58 | 0.43 | |
| | 3 | Ø10х14 | 2 | 60 | 0.12 | | |
| | 4 | ЛАНКАН-14 | 1 | — | — | | |
| М-102 | 5 | Ø10х6 | 1 | 85 | 0.085 | 0.24 | 0.39 |
| | 6 | Ø10х14 | 1 | 85 | 0.085 | 0.15 | |
| | 7 | Ø10х14 | 2 | 75 | 0.15 | | |
| | 8 | Ø10х6 | 1 | 80 | 0.08 | | |
| М-103 | 9 | ЛАНКАН-14 | 2 | 200 | 0.40 | 0.25 | 0.84 |
| | 4 | ЛАНКАН-14 | 1 | — | — | — | |
| | П-3 | 10 | Ø10х14 | 1 | 820 | 0.82 | 0.51 |
| П-4 | 11 | Ø10х14 | 1 | 780 | 0.78 | 0.48 | 0.48 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ РЕЗЬБЫ (1) (5) (8)

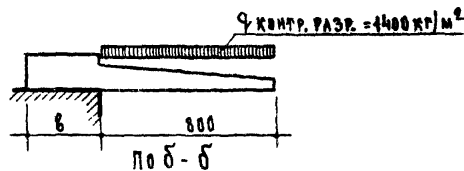
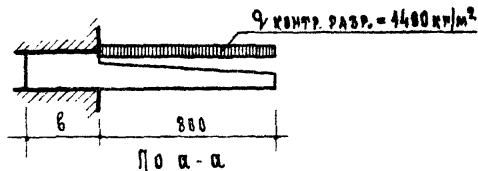
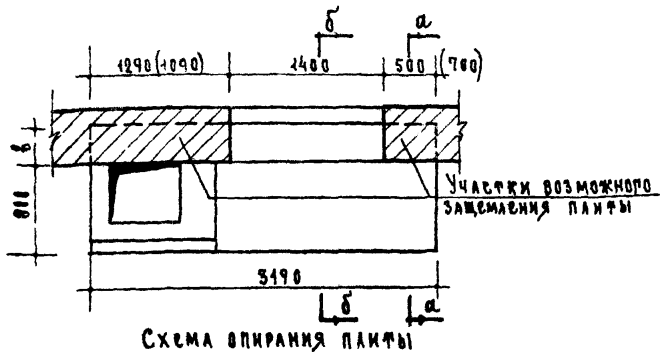
(9) (10) и (11) - В СЛ.З

2. УКАЗАНИЯ ПО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ СМ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.

ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ
ИЗДЕЛИЯСЕРИЯ
ИН-03-02БАЛКОНЫ И ПАНЕЛИ
ДЛЯ СТЕН ИЗ КРУПНЫХ БЛОКОВ
ЗАЖАДНЫЕ ДЕТАЛИ И ПЕРАМАРКИ
ПБ 32-4П; ПБ 32-4А
ПБ 32-5П; ПБ 32-5А
ПБ 32-6П; ПБ 32-6А

50

24

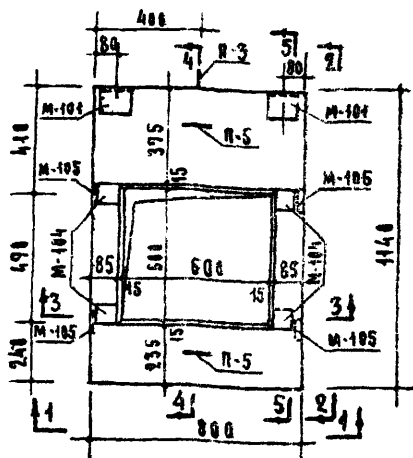


$q_{\text{контр. разр.}}$ — контрольная разрушающая равномерно распределенная нагрузка

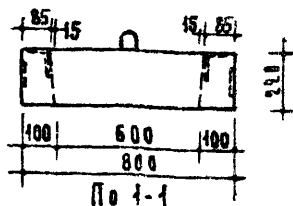
П Р И М Е Ч А Н И Я

1. Испытание плиты производить в соответствии с пост 8829-58.
2. "б"- ширина ребра, равная соответственно 24, 34, 44 см в зависимости от толщины наружной стены (40, 50, 60 см).

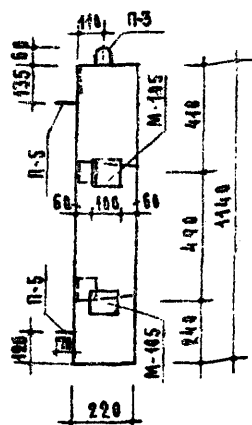
| | | | |
|------------------------|--|------------------------------------|---------|
| Железобетонные изделия | Балконные плиты для стен из крупных блоков. | Марка ПБ 32-4а, ПБ 32-5а, ПБ 32-6а | Альбомы |
| Серия ИБ-03-02 | Схема опирания плиты и нагрузки при испытании. | | 50 22 |



П л а н

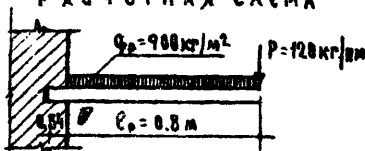
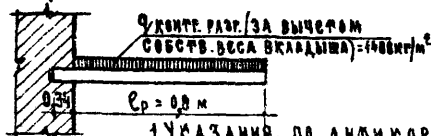


По 1-1



По 2-2

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

С х е м а при испытании
(по ГОСТ 8829-58)

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

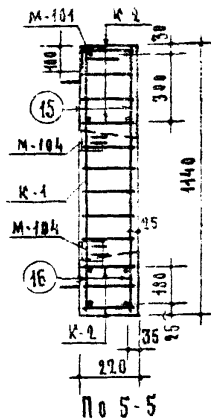
| Вес | кг | 330 |
|-----------------------------|----|-------|
| Объем бетона | м³ | 0.132 |
| Вес стали | кг | 23.75 |
| Расход стали на 1 м³ бетона | кг | 180 |
| Марка бетона | | 200 |

1. Указания по антикоррозийной защите закладных элементов см. в пояснительной записке.
 2. Разрезы и детали см. на листе 24.
 3. Арматурные элементы и закладные детали см. на листе 25.
 4. Петля П-3, расположенная на боковой поверхности плиты, срезается перед монтажом.

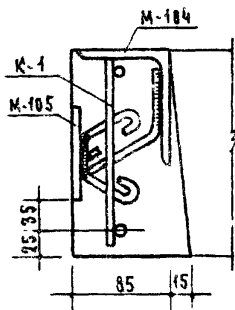
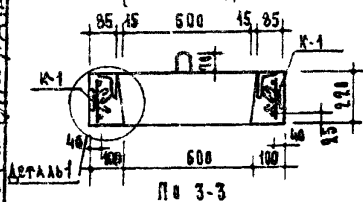
Железобетонное
изделие
серия
ИИ-03-02

Балконный вкадыш
для кирпичных стен

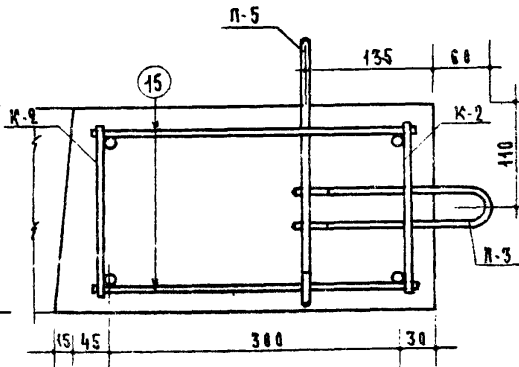
Марка
БВ1
Альбом
50
Лист
23



План расположения арматурных элементов (без закладных деталей)



ДЕТЛАВ I

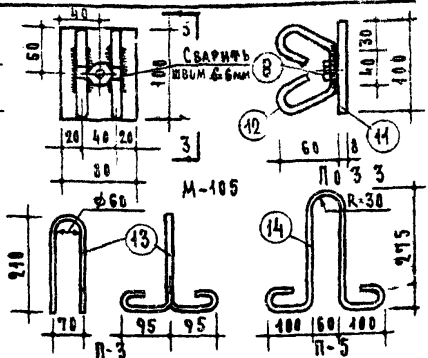
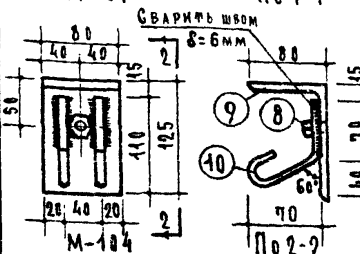
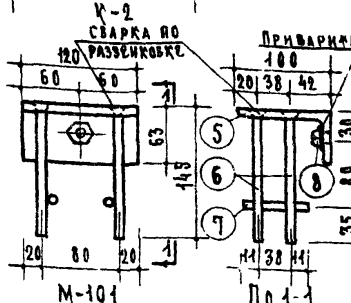
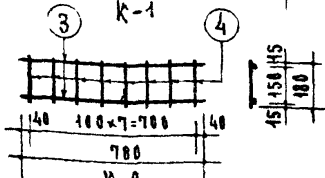
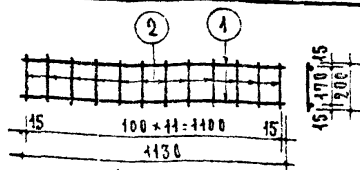


Деталь 2

П Р И М Е Ч А Н И Е .

1. Монтажные подъемные петли П-5 завести за нижние отдельные элементы (15) и (16)

| | | | | |
|---------------------------------|---|-------|-------|------|
| РАСЧЕТНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ИЗДАНИЕ | БАЛКОННЫЙ ВКЛАДЫШ ДЛЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН. РАЗРЕЗЫ И ДЕТАЛИ. | МАРКА | АЛБОМ | ЛИСТ |
| СЕРИЯ ИИ-08-02 | | БВ1 | 50 | 24 |



| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ | | | | | | | | | |
|----------------------------|----|--------------|---------------|---------------|-----------------------------|---------------------|---------------|---------------------|--------------------|
| АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ | ММ | КОЛ. СТЕ. | Сечение ММ | НА ЭЛЕМЕНТ | КОЛ. КАМНА ДЛИНА М | ОБЩАЯ ДЛИНА М | НА ЭЛЕМЕНТ | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ВЕС СТАЛИ КГ |
| | | | | | | | | | |
| K-1 | 2 | 1 | 12A II | 2 | 1130 | 2.26 | 2.04 | 4.76 | 4.76 |
| | | | 12B II | 2 | 200 | 2.48 | 0.37 | 0.37 | |
| K-2 | 4 | 3 | 10A II | 2 | 780 | 1.56 | 0.96 | 4.72 | 4.72 |
| | | | 10B II | 8 | 180 | 1.44 | 0.22 | 0.22 | |
| M-104 | 2 | 5 | 10A II | 1 | 145 | 0.58 | 0.36 | 3.22 | 3.22 |
| | | | 10B II | 4 | 60 | 0.32 | 0.07 | 0.07 | |
| M-104 | 4 | 9 | 10A II | 1 | 80 | 0.08 | 1.00 | 5.08 | 5.08 |
| | | | 10B II | 2 | 220 | 0.44 | 0.27 | 0.27 | |
| M-105 | 4 | 11 | 10A II | 1 | 140 | 0.10 | 0.50 | 3.64 | 3.64 |
| | | | 10B II | 2 | 330 | 0.66 | 0.41 | 0.41 | |
| P-3 | 1 | 13 | 10A II | 1 | 820 | 0.22 | 0.51 | 0.51 | 0.51 |
| P-5 | 2 | 14 | 10A II | 1 | 950 | 0.95 | 0.57 | 1.18 | 1.18 |
| ПРИБЛИЖИТЕЛЬНЫЕ ЗАДАНИЯ | 8 | 15 | 10B II | 1 | 330 | 0.33 | 0.05 | 0.40 | 0.40 |
| ПРИБЛИЖИТЕЛЬНЫЕ ЗАДАНИЯ | 8 | 16 | 10B II | 1 | 240 | 0.24 | 0.03 | 0.34 | 0.34 |
| Итого | | | | | | | | | 25.76 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Для арматурных элементов
M-104, M-105, P-3, P-5
применять арматурную
сталь класса А-1, марки
ВСт-3.

2. Указания по антикор-
розийной защите см. в
пояснительной записке

ВЫБОРКА СТАЛИ

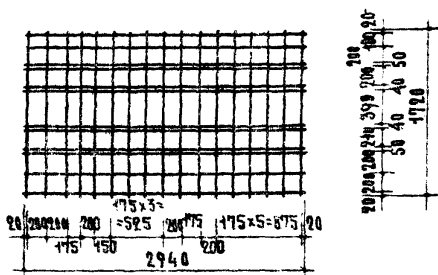
| Диаметр ар-ры | ММ | 12A II | 10A II | 10A II | 5B II | 10B II | 10B II | 10B II | 10B II |
|---|-----|---------|---------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Длина | М | 4.52 | 7.64 | 7.12 | 14.88 | 9.32 | 0.24 | 0.40 | 0.40 |
| Вс | КГ | 4.02 | 4.70 | 4.41 | 2.26 | 1.38 | 2.36 | 2.8 | 2.8 |
| Нормативное сопротивление R _н | МПа | 4000 | 2400 | 5500 | | | | | |
| Густота ар-ры | | 5784-64 | 6127-53 | 6510-57 | 103-57 | | | | |

ЖЕЛЗОВЕРЖИТЕЛЬНЫЕ
ИЗДАНИЯ
СЕРИЯ
ИИ-03-02

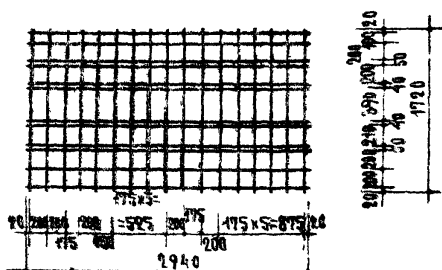
БАЛКОННЫЙ ВКЛАДЫШ
ДЛЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН.
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ.

МАРКА ААББЧАНС
БВ4 50 25

ПЛИТЫ НАД ШАХТАМИ ЛИФТОВ



Нижняя сетка с 1



Верхняя сетка С2

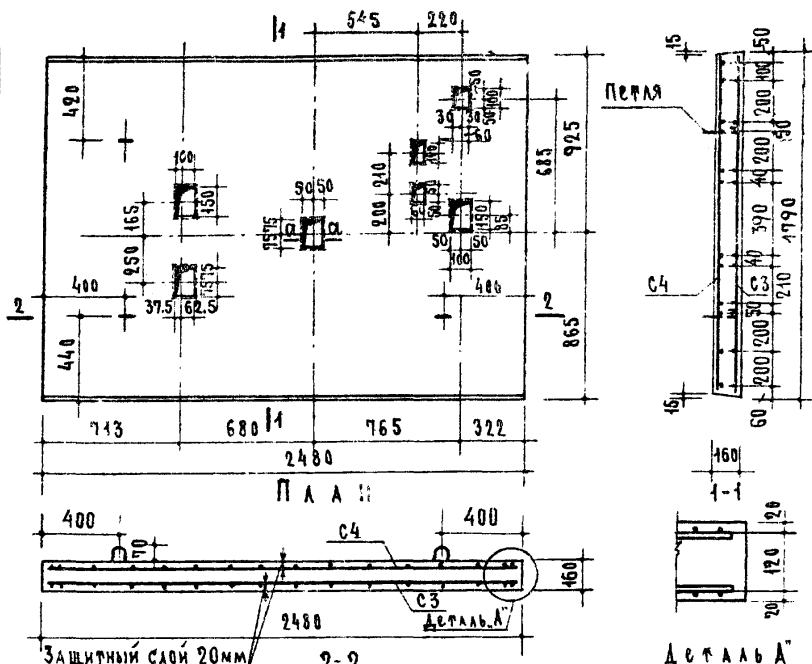


5) Петли завести
под рабочие стержни сетки
и приварить к ним.

| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ | | | | | | | |
|---------------------|-----------|-------|------------|-------|-------|------------|-------------|
| АРМАТУР- ЗАМЕНТЫ | НН | Ф | НА ЭЛЕМЕНТ | | | ВЕС | |
| | | | КОЛ | ДЛИНА | ОБЛАД | | |
| НН | КОЛ ШТ | СТЕР. | ММ | ШТ. | ММ | ДЛИНА М | СТАЛИ КГ |
| С1 | 1 | 1 | 40АІ | 12 | 2940 | 35.3 | 21.8 |
| | | 2 | 58І | 17 | 1720 | 29.2 | 4.5 |
| С2 | 1 | 3 | 8ВІ | 12 | 2940 | 35.3 | 13.9 |
| | | 4 | 4ВІ | 17 | 1720 | 29.2 | 2.9 |
| ПЕТАЛ | 4 | 5 | 10АІ | 1 | 580 | 0.58 | 1.45 |
| ИТОГО | | | | | | | 44.55 |

| ВЫБОРКА | | СТАЛИ | | | |
|---------------------------|---------|---------|------|------|---------|
| ДИАМЕТР АРМАТУРЫ мм | 10A1 | 8B1 | 5B1 | 4B1 | 10A1 |
| ДЛИНА м | 35.3 | 35.3 | 29.2 | 29.2 | 2.32 |
| ВЕС кг | 24.8 | 13.9 | 4.5 | 2.9 | 1.45 |
| НОРМАТИВН. КОЭФ. ПРОПОРТА | 3000 | 5500 | | | 2400 |
| ПРОСТА АРМАТУРЫ | 5781-81 | 6727-53 | | | 5781-53 |

| | | | | |
|----------|--------------------------------------|-------|---------|-----|
| ИЗДАНИЕ | ПАИТА ПЕРЕКРЫТИЯ НАД ШАХТОИ ЛИФТА | МАРКА | АВТОРИТ | ИЛЛ |
| СЕРИЯ | | | | |
| ИИ-03-02 | АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ | ПА1 | 50 | 27 |



ДЕТАЛЬ А"

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

$q = 3040 \text{ кг/м}^2$ —
с учетом собственного
веса плиты

$R_1 = 2320$

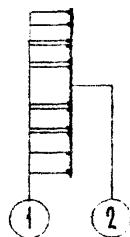
СХЕМА ПРИ ИСПЫТАНИИ
(по ГОСТ 8829-58)

$e_0 = 2320$ КОНТРОЛЬНАЯ РАЗРУ-
ШАЮЩАЯ НАПРЯЖКА
ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА
ПЛИТЫ - 3860 кН/м^2

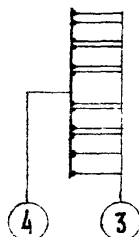
| Характеристика изделия | | |
|--|----------------|-------|
| Вес | кг | 1730 |
| Объем бетона | м ³ | 0.692 |
| Вес стали | кг | 37.4 |
| Расход стали на 1 м ² изделия | кг | 8.42 |
| Расход бетона на 1 м ³ бетона | кг | 540 |
| Марка бетона | | 200 |

АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
СМ. ЛНСТ 29.

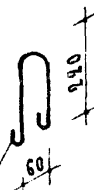
| | | | | |
|---|--------------------------------------|--------------|-------------|------------|
| НЕЗАВЕРШЕННЫЕ ИЗДАНИЯ Серия ИИ-03-02 | Плита перекрытия над шахтой лифта | марка ПАЗ | объем 50 | лист 28 |
|---|--------------------------------------|--------------|-------------|------------|



Нижняя сетка СЗ



Верхняя сетка С4



6) Петли завести под рабочие стержни сетки и приварить к ним.

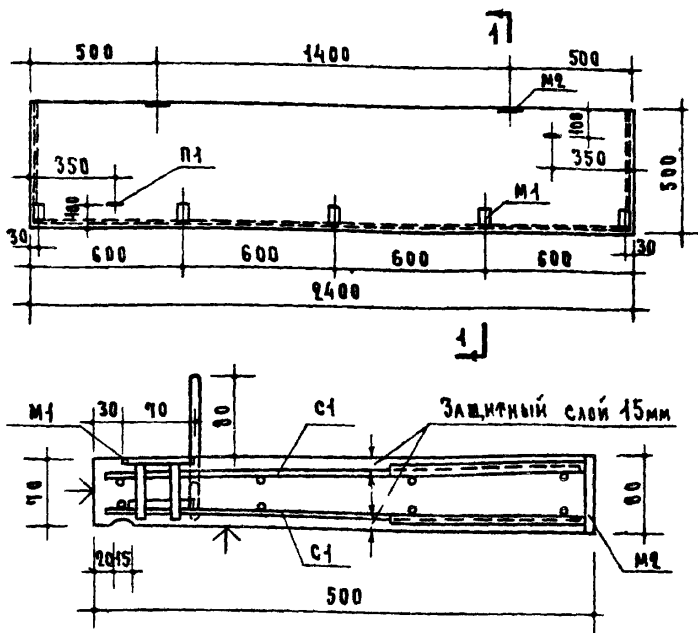
| С п е ц и ф и к а ц и я с т а л и | | | | | | | |
|--------------------------------------|---------------|------------|--------|--------------------------------|------------------------|-----------|-------|
| А р м а т у р н ы е з а с т ы л ы | | И I | φ | Н а з а с т ы л е м е н т | | | В е с |
| И I | К о л ш т. | С а м о р. | м м | К л а. д а н н а с т е р ж. | О б щ а я д а н н а | с т а л и | к р. |
| | | | | ш т. | м м | м | |
| С 3 | 1 | 1 | 12 А В | 12 | 2440 | 29.3 | 26.0 |
| | | 2 | 5 В I | 16 | 1720 | 29.5 | 4.25 |
| С 4 | 1 | 3 | 4 В I | 12 | 2440 | 29.3 | 2.9 |
| | | 4 | 4 В I | 16 | 1720 | 29.5 | 2.7 |
| П е т л я | 4 | 6 | 10 А I | 1 | 620 | 0.62 | 1.55 |
| И т о г о | | | | | | | 37.4 |

| ВЫБОРКА | | СТАЛИ | | |
|---|---------|---------|------|---------|
| ДИАМЕТР АРМАТУРЫ мм | 12А2 | 5В1 | 4В1 | 10А1 |
| ДЛИНА | м | 29,3 | 27,5 | 56,8 |
| ВЕС | кг | 26 | 4,28 | 5,6 |
| НОРМАТИВН. ВОПРОТ АРМАТУРЫ $R_{0,2}$ КР/СМ2 | 3000 | 5500 | | 2400 |
| ПРОСТА АРМАТУРЫ | 5784-51 | 6707-53 | | 5784-51 |

| | | | | |
|---------------------------|--|-------|-------|------|
| ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ | ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ НАД ШАХТОЙ ЛИФТА. АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ | МАРКА | АЛБОМ | ЛИСТ |
| СЕРИЯ ИИ-03-02 | | ПЛ2 | 50 | 29 |

ИИ-03-02
Альбом 50

ПЛИТЫ
ЦВЕТОЧНИЦ



По 1-1

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | |
|-----------------------------|----|--------|
| Вес | кг | 224 |
| Объем бетона | м³ | 0.0897 |
| Вес стали | кг | 10.12 |
| Расход стали на 1 м³ бетона | кг | 113 |
| Марка бетона | | 200 |

Примечания:

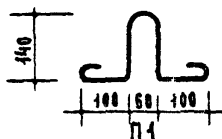
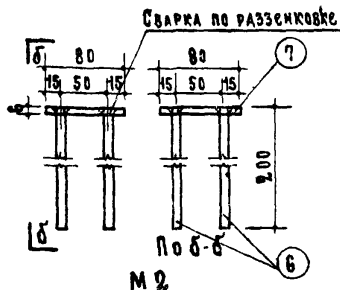
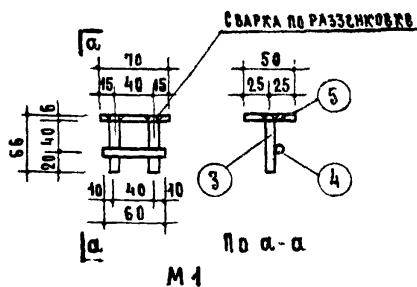
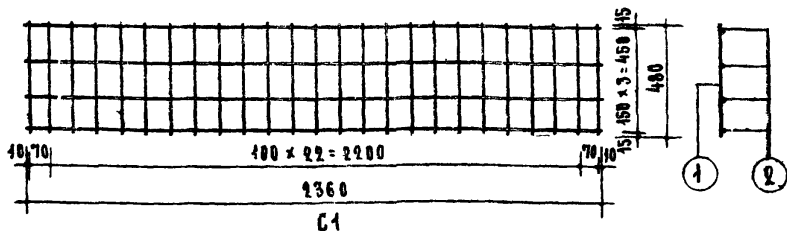
1. Плоскости, отмеченные знаком ↗, должны быть гладкими, подготовленными под покраску.
2. Заложены детали М1 и М2 привязать к верхней и нижней сеткам для образования пространственного каркаса.
3. Арматурные элементы см. лист 31
4. Для позиций ⑤, ⑦ и петель П1 применять сталь ВСт3

Химический состав
изделия
серия
ИИ-03-02

П л и т а ц в е т о ч н и ц ы

| | | |
|-------|--------|-----|
| Марка | Азбест | Асб |
| цз | 50 | 30 |

8540 44



| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ | | | | | | | | ВЫБОРКА СТАЛИ | | | | |
|------------------------|-------------|------|--------------|-------------|----------------|---------------|-------------------------|---------------|--|------|--------------|-------|
| АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ | мм | φ | НА 1 ЭЛЕМЕНТ | | ВЕС КГ | | ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ | φ | ДЛИНА | ВЕС | ОБЩИЙ ВЕС | |
| МАРКА | КОЛ. ШТ. | ПОЗ. | ДЛИНА мм | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА | НА 1 ЭЛЕМ. | | мм | м | кг | кг | |
| C1 | 2 | 1 | 58T | 480 | 25 | 12.0 | 3.31 | 6.62 | КЛАСС В1 R _{yk} =5500 кг/см ² ГОСТ 6727-53 | 58T | 42.9 | 6.62 |
| | | 2 | 58T | 2360 | 4 | 9.44 | | | | | | |
| M1 | 5 | 3 | 10AT | 65 | 2 | 0.13 | 0.117 | 0.585 | КЛАСС АIII R _{yk} =4000 кг/см ² ГОСТ 5781-61 | 10AT | 2.55 | 1.575 |
| | | 4 | 10AT | 60 | 1 | 0.06 | | | | | | |
| | | 5 | 50x6 | 70 | 1 | 0.07 | | | | | | |
| M2 | 2 | 6 | 10AT | 280 | 4 | 0.8 | 0.495 | 0.99 | КЛАСС АI R _{yk} =2400 кг/см ² ГОСТ 5781-61 | 8AT | 1.28 | 0.5 |
| | | 7 | 80x6 | 80 | 1 | 0.08 | | | | | | |
| П1 | 2 | | 8AT | 640 | 1 | 0.64 | 0.25 | 0.5 | ГОСТ 103-57 | 80x6 | 0.16 | 0.6 |
| | | | | | | | | | | | | |

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗДАНИЯ
СЕРИЯ
ИИ-03-02

ПЛИТА ЦВЕТОВНИЦЫ.
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ.

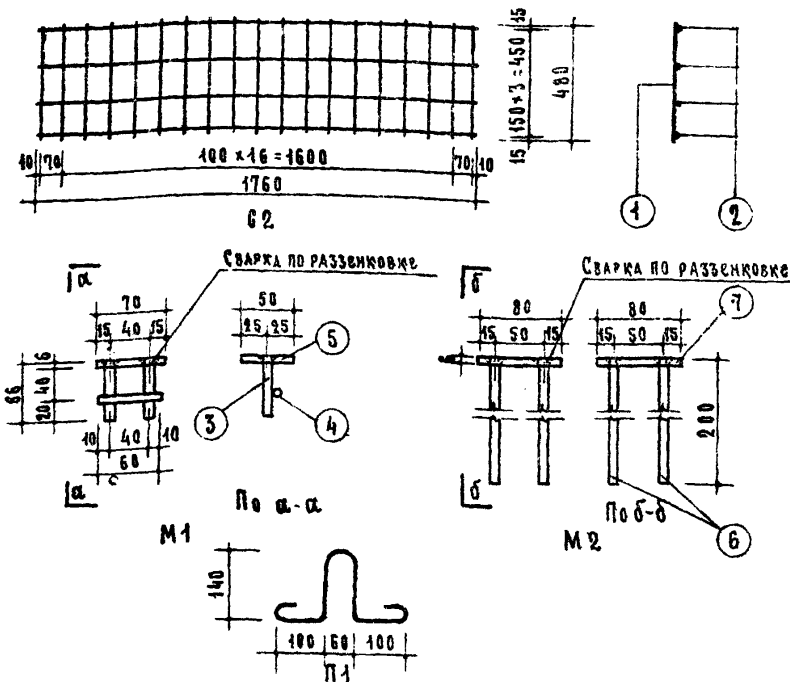
МАРКА
Ц3
ДЛИНА
50
32



Примечания:

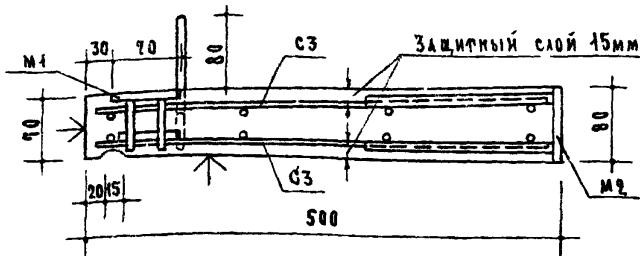
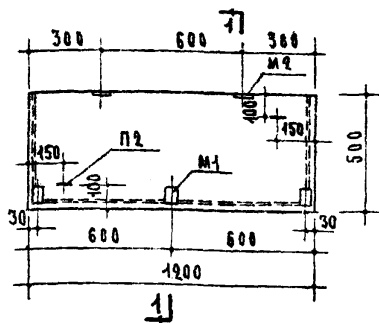
1. Плоскости, отмеченные знаком должны быть гладкими, подготовленными под покраску.
2. Залкадные детали М1 и М2 привязать к верхней и нижней сеткам для образования пространственного каркаса.
3. Арматурные элементы см. лист 33.
4. Для позиций (5), (9) и петли П4 применять сталь ВСт3.

| | | | | |
|------------------------|------------------|-------|---------|-------|
| Железобетонные изделия | Плита цветочницы | Марка | Абсолют | Инст. |
| Серия ИИ-03-02 | | Ц4 | 50 | 32 |



| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ | | | | | | | | | | ВЫБОРКА СТАЛИ | | | | |
|---------------------|----------|------|--------|--------------|----------|-------------|--------------|-----------|---|---|--------|-------|------|--------------|
| АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ | | ИН | Φ | НА 1 ЭЛЕМЕНТ | | | ВЕС КГ | | ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ | | Φ | ДЛИНА | ВЕС | ОБЩИЙ ВЕС КГ |
| МАРКА | КЛА. ШТ. | 003. | ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА | НА 1 ЭЛЕМЕНТ | ОБЩИЙ ВЕС | | | ММ | М | КГ | |
| С2 | 2 | 1 | 5BII | 480 | 19 | 9.1 | 2.48 | 4.96 | КЛАСС В I | R _m =5500 КН/СМ ² | 5BII | 32.3 | 4.96 | |
| | | 2 | 5BII | 4760 | 4 | 7.04 | | | | | | | | |
| M1 | 4 | 3 | 10AIII | 65 | 2 | 0.13 | 0.147 | 0.47 | РОСТ 6707-53 | K _m =4000 КН/СМ ² | 10AIII | 2.36 | 1.46 | 8.18 |
| | | 4 | 10AIII | 60 | 1 | 0.06 | | | | | | | | |
| | | 5 | 50A6 | 70 | 1 | 0.07 | | | | | | | | |
| M2 | 2 | 6 | 10AII | 260 | 4 | 0.8 | 0.495 | 0.99 | K _m =2600 КН/СМ ² | 8AII | 1.28 | 0.5 | | |
| | | 7 | 80A6 | 80 | 1 | 0.08 | | | | | | | | 0.3 |
| П4 | 2 | | 8AII | 640 | 1 | 0.64 | 0.25 | 8.5 | РОСТ 103-57 | 50A6 | 0.28 | 0.66 | | |
| | | | 80A6 | | | | | | | | | | | 0.16 |

| | | | |
|---------------------------|---|-------|-------|
| ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ | ПЛИТА ЦЕБЕТОЧНИЦЫ. АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ | МАРКА | АЛБЕР |
| СЕРИЯ ИИ-03-02 | | Ц4 | 50 |



По 1-1

| Характеристика изделия | | |
|-----------------------------|----|--------|
| Вес | кг | 112 |
| Объем бетона | м³ | 0.0448 |
| Вес стали | кг | 6.06 |
| Расход стали на 1 м³ бетона | кг | 135 |
| Марка бетона | | 200 |

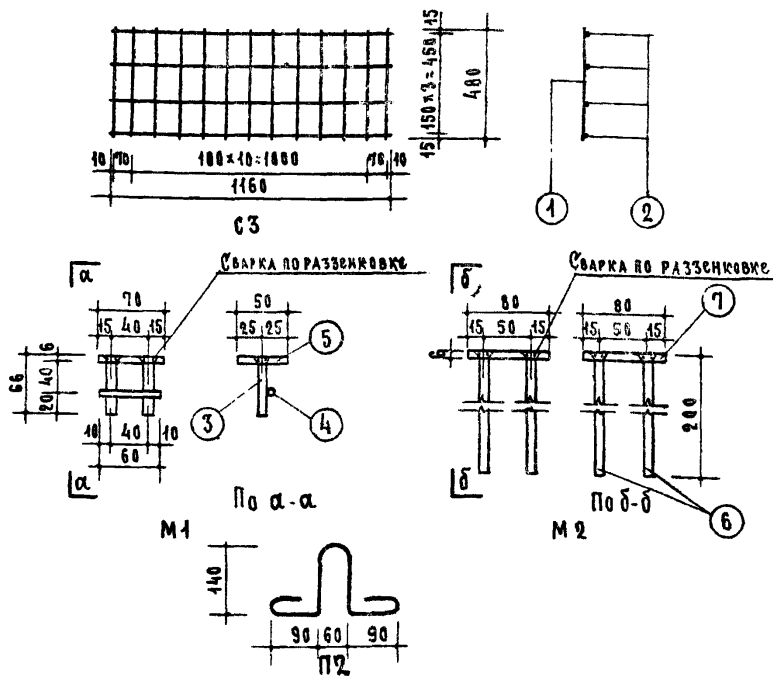
Примечания:

1. Плоскости, отмеченные знаком ↑ должны быть гладкими, подготовленными под покраску.
2. Закаленные детали М1 и М2 привязать к верхней и нижней сеткам для образования пространственного каркаса.
3. Арматурные заделки см. лист 35.
4. Для позиций ⑤, ⑦ и петли П2 применять сталь ВстЗ.

Железобетонные
изделия
серия
ИИ-03-02

Плита цветочницы

| | | |
|-------|--------|------|
| Марка | Альбом | Лист |
| Ц5 | 50 | 34 |



| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ | | | | | | | | ВЫБОРКА СТАЛИ | | | | |
|------------------------|------------|-----|--------------|----------------|----------------|-----------------|-------------------------|---------------|---|------------|-----------|--------------------|
| АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ | ММ | Ф | НА 1 ЭЛЕМЕНТ | | ВЕС КГ | | ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ | | Ф | ДЛИНА М | ВЕС КГ | ОБЪЕМ ВЕС КГ |
| МАРКА | КОЛ- ВО | ПОЗ | ДЛИНА ММ | КОЛ- ВО ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА | НА 1 ЭЛЕМЕНТ | ОБЩИЙ ВЕС | | ММ | | | |
| СЗ | 2 | 1 | 5ВІ | 480 | 13 | 6.25 | 1.68 | 5.36 | КЛАСС ВІ R _{yk} =5500 кг/см ² ГОСТ 6727-53 | 5ВІ | 21.70 | 3.36 |
| | | 2 | 5ВІ | 1160 | 4 | 4.64 | | | | | | |
| М1 | 3 | 3 | 10АІІ | 65 | 2 | 0.13 | 0.117 | 0.35 | КЛАСС АІІ R _{yk} =4000 кг/см ² ГОСТ 5781-61 | 10АІІ | 2.17 | 1.34 |
| | | 4 | 10АІІ | 60 | 1 | 0.06 | | | | | | |
| | | 5 | 50x6 | 70 | 1 | 0.07 | | | | | | |
| М2 | 2 | 6 | 10АІІ | 200 | 4 | 0.8 | 0.495 | 0.99 | КЛАСС АІ R _{yk} =2400 кг/см ² ГОСТ 5781-61 | 6АІ | 1.22 | 0.27 |
| | | 7 | 80x6 | 80 | 1 | 0.08 | 0.3 | 0.6 | | | | |
| П2 | 2 | | 6АІ | 610 | 1 | 0.61 | 0.135 | 0.27 | ГОСТ 103-57 | 50x6 | 0.21 | 0.49 |
| | | | | | | | | | | 80x6 | 0.16 | 0.6 |

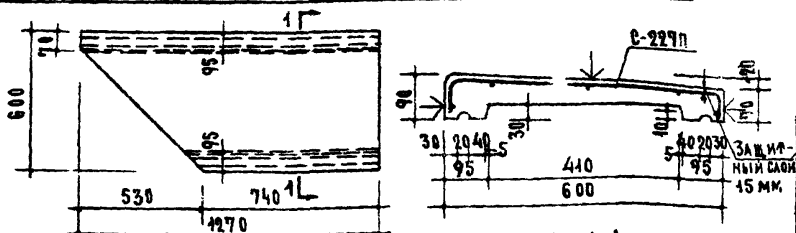
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗДЕЛИЯ
СЕРИЯ
ИИ-03-02

Плита цветочницы.
Арматурные элементы.

МАРКА Ц5
АЛЮМИН 50
АНСТ 35

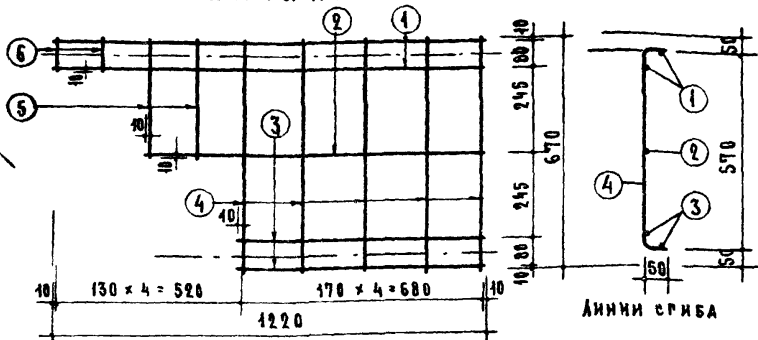
ИИ-03-02
АЛБОВ 50

ПЛИТЫ ПАРАПЕТНЫЕ



П Л А Н П Л И ТЫ АП5-6П

По 1-1



С-227П

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

| | | |
|-----------------------------|----|-------|
| Вес | кг | 92.5 |
| Объем бетона | м³ | 0.037 |
| Вес стали | кг | 0.49 |
| Расход стали на 1 м³ бетона | кг | 13.25 |
| Марка бетона | | 200 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

| Арматурные элементы | мм | φ | На 1 элемент | | Вес стали кг | |
|---------------------|----|------|--------------|------------------|--------------|-----------|
| | | | Кол. | Длина стержня мм | На элемент | Общий вес |
| С-227П 1 | 1 | 3 ВТ | 2 | 1220 | 2.44 | 0.13 |
| | 2 | 3 ВТ | 1 | 960 | 0.96 | 0.05 |
| | 3 | 3 ВТ | 2 | 700 | 1.40 | 0.08 |
| | 4 | 3 ВТ | 5 | 670 | 3.35 | 0.18 |
| | 5 | 3 ВТ | 2 | 345 | 0.69 | 0.04 |
| | 6 | 3 ВТ | 2 | 100 | 0.2 | 0.01 |

Примечание:

Плоскости, отмеченные знаком ∇ , должны иметь гладкую железную поверхность.

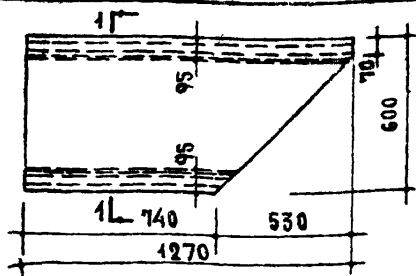
ВЫБОРКА СТАЛИ

| | | |
|---|--------|---------|
| Диаметр арматуры | мм | 3 ВТ |
| Длина | м | 9.84 |
| Вес | кг | 0.49 |
| Нормативное сопротивление арматуры R_{ak} | кг/см² | 5500 |
| Грота арматуры | | 6727-53 |

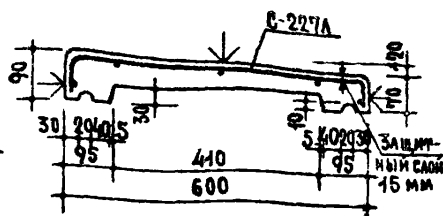
Железобетонное изделие
серия ИИ-03-02

ПЛИТА ПАРЯВЕТНАЯ УГЛОВАЯ

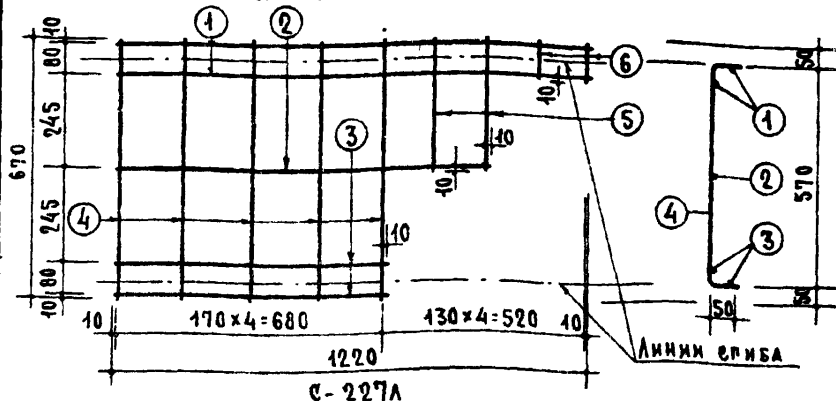
МАРКА АЛЮМИНИЙ
АП5-6П 50 36



П л а н л и т ы АП5-6л



По 1-1



C-227A

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | |
|--|----------------|-------|
| ВЕС | КГ | 92.5 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 0.039 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 0.49 |
| РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА | КГ | 13.25 |
| МАРКА БЕТОНА | | 200 |

| С п е ц и ф и к а ц и я с т а л и | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------------|-------|-------|--------------|-----------------------|---------------------|---------------|--------------|
| Арматурные элементы | | нн | φ | на 1 элемент | | вес стали кг | | |
| нх | кол. шт. | стер. | мм | кол. шт. | длина стерж. мм | общая длина м | на 1 элем. | общий вес |
| С-227А | 1 | 1 | 3 В I | 2 | 1220 | 2.44 | 0.13 | 0.49 |
| | | 2 | 3 В I | 1 | 960 | 0.96 | 0.05 | |
| | | 3 | 3 В I | 2 | 700 | 1.40 | 0.08 | |
| | | 4 | 3 В I | 5 | 670 | 3.35 | 0.18 | |
| | | 5 | 3 В I | 2 | 345 | 0.69 | 0.04 | |
| | | 6 | 3 В I | 2 | 100 | 0.2 | 0.01 | |

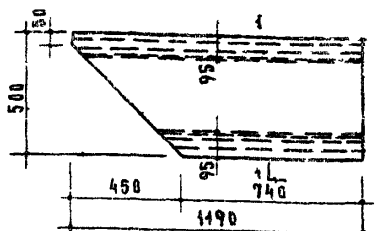
Примечание:
Плоскости, отмеченные
знаком ↓, должны иметь
гладкую железную по-
верхность.

| ВЫБОРКА СТАЛИ | | |
|--|--------------------|---------|
| Диаметр арматуры | мм | 3В1 |
| Длина | м | 904 |
| Вес | кг | 049 |
| Нормативное сопротив. арм. $R_{\sigma}^{\text{н}}$ | кг/см ² | 5500 |
| ГОСТ арматуры | | 6727-53 |

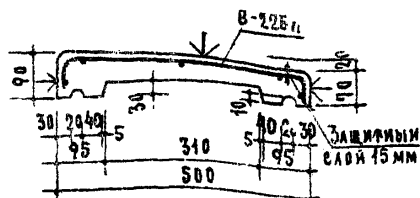
Железобетонные
издания
серия
ИИ-03-02

ПАМТА ПАРАПЕТНАЯ УГЛОВАЯ

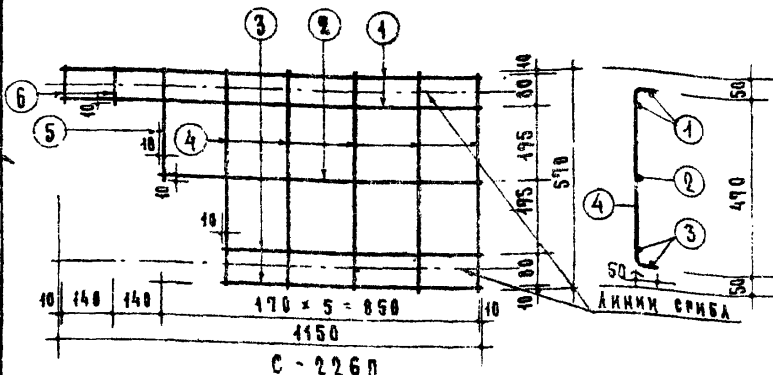
| | | |
|--------|-------|------|
| МАРКА | АЛБОН | АНСТ |
| А05-6А | 50 | 77 |



План парапета АП5-5п



По 1-1



С-226п

| Характеристика изделия | | |
|-----------------------------|----|-------|
| Вес | кг | 75.0 |
| Объем бетона | м³ | 0.030 |
| Вес стали | кг | 0.45 |
| Расход стали на 1 м³ бетона | кг | 15.0 |
| Марка бетона | | 200 |

| Спецификация стали | | | | | | | |
|---------------------|------------|---|------|--------------|----------|--------------|------|
| Арматурные элементы | | N | φ | На 1 элемент | | Вес стали кг | |
| № | Количество | | | Количество | Длина мм | | |
| С-226п | 1 | 1 | 3 ВТ | 2 | 1150 | 0.13 | 0.45 |
| | | 2 | 3 ВТ | 4 | 870 | 0.07 | |
| | | 3 | 3 ВТ | 2 | 700 | 0.08 | |
| | | 4 | 3 ВТ | 5 | 570 | 0.16 | |
| | | 5 | 3 ВТ | 1 | 295 | 0.02 | |
| | | 6 | 3 ВТ | 2 | 100 | 0.01 | |

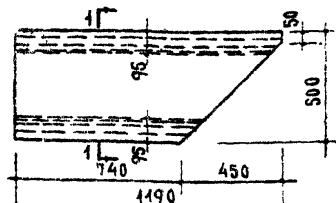
Примечание
Площности, отмеченные
знаком ↓, должны иметь
гладкую железную по-
верхность.

| Выборка стали | | |
|--|--------|---------|
| Диаметр арматуры | мм | 3 ВТ |
| Длина | м | 7.92 |
| Вес | кг | 0.45 |
| Нормативное сопротивление арматуры R_a | кг/см² | 5500 |
| Толщина арматуры | | 6727-53 |

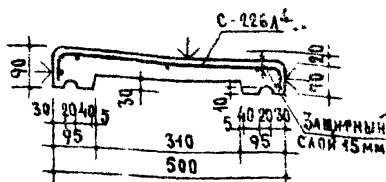
Железобетонное
изделие
Серия
ИИ-03-02

Парапетная угловая

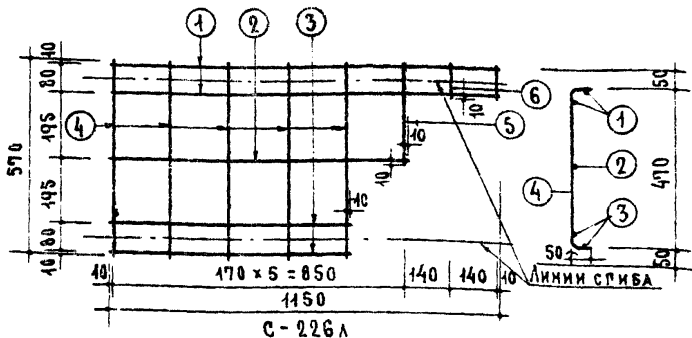
Марка АП5-5п
50
38



П л и т а п а р а п е т н а я АП5-5А



По 1-1



С-226А

| Х а р а к т е р и с т и к а и з д е л и я | | |
|---|----------------|-------|
| Вес | кг | 75.0 |
| Объем бетона | м ³ | 0.030 |
| Вес стали | кг | 0.45 |
| Расход стали на 1 м ² бетона | кг | 15.0 |
| Марка бетона | | 200 |

| С п е ц и ф и к а ц и я с т а л и | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------------|------|-------|---------------------|-------------|-----------------------|----------------|------|---|
| А р м а т у р н ы е э л е м е н т ы | | И.И. | φ | Н а 1 э л е м е н т | | В е с с т а л и к г | | И.И. | φ |
| И.И. | К о л. ш.т. | | | К о л. ш.т. | Д л и н а м | О б щ а я д л и н а м | Н а э л е м. м | | |
| С-226А | 1 | 1 | 3 В I | 2 | 1150 | 230 | 0.13 | 0.45 | |
| | | 2 | 3 В I | 1 | 870 | 0.87 | 0.05 | | |
| | | 3 | 3 В I | 2 | 700 | 1.40 | 0.08 | | |
| | | 4 | 3 В I | 5 | 570 | 2.85 | 0.16 | | |
| | | 5 | 3 В I | 1 | 295 | 0.3 | 0.02 | | |
| | | 6 | 3 В I | 2 | 100 | 0.2 | 0.01 | | |

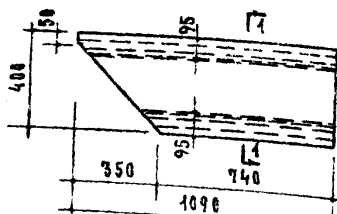
П р и м е ч а н и е :
П л о с к о с т и , о т м е ч е н н ы е
з н а к о м ↓ , д о л ж н ы и м е т ь
г л а д к у ю ж е л е з н е н н у ю п о -
в е р х н о с т ь .

| В ы б о р к а с т а л и | | |
|---|--------------------|---------|
| Диаметр арматуры | мм | 3 В I |
| Длина | м | 7.92 |
| Вес | кг | 0.45 |
| Нормативное сопротивление арматуры R _н | кг/см ² | 5500 |
| Х ГОСТа арматуры | | 6727-53 |

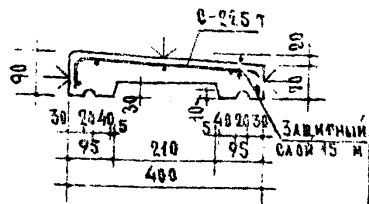
| |
|------------------------|
| Железобетонные изделия |
| Серия ИИ-03-02 |

П л и т а п а р а п е т н а я у р о в н я

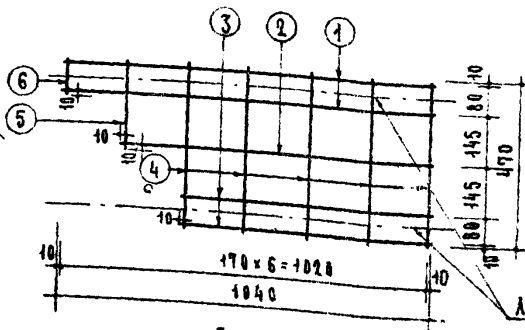
| | | | |
|-------|--------|----|----|
| Марка | АП5-5А | 50 | 39 |
|-------|--------|----|----|



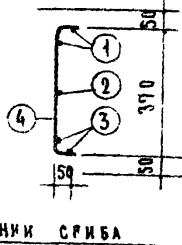
План плиты АП5-4п



По 1-1



С-225п



Линии сгиба

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | |
|---|----------------|-------|
| Вес | кР | 60.0 |
| Объем бетона | м ³ | 0.024 |
| Вес стали | кР | 0.39 |
| Расход стали на 1 м ³ бетона | кР | 16.25 |
| Марка бетона | | 200 |

| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ | | | | | | | | | |
|------------------------|------------|------|-------|--------------|----------------------|---------------------|-------------------------------|--------------|--|
| АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ | | НН | Ф | НА 1 ЭЛЕМЕНТ | | | БЕЗ СТАЛИ КР | | |
| НН | КОД ШТ. | СЕР. | мм | КОД ШТ. | ДЛИНА СРЕЗ. мм | ОБЩАЯ ДЛИНА м | НА ЭЛЕМЕНТ БЕЗ СТАЛИ КР | ОБЩИЙ ВЕС | |
| С-225п | 1 | 1 | 3 В I | 2 | 1040 | 2.08 | 0.11 | 0.39 | |
| | | 2 | 3 В I | 1 | 870 | 0.87 | 0.05 | | |
| | | 3 | 3 В I | 2 | 700 | 1.40 | 0.08 | | |
| | | 4 | 3 В I | 5 | 470 | 2.35 | 0.13 | | |
| | | 5 | 3 В I | 1 | 245 | 0.25 | 0.01 | | |
| | | 6 | 3 В I | 1 | 100 | 0.10 | 0.005 | | |

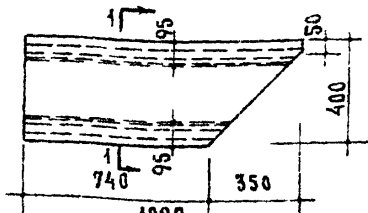
ПРИМЕЧАНИЕ
Плоскости, отмеченные знаком ↓, должны иметь гладкую железную поверхность

| ВЫБОРКА СТАЛИ | | |
|--|--------------------|---------|
| Диаметр арматуры | мм | 3 В I |
| Длина | м | 7.05 |
| Вес | кР | 0.39 |
| Нормативное сопротивление армат. R _{ск} | кР/см ² | 5500 |
| Нормативное сопротивление арматуры | | 6727-53 |

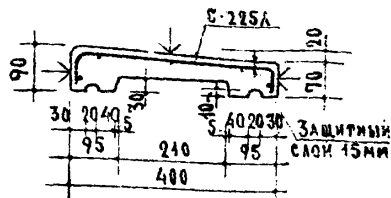
ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ
ИЗДЕЛИЕ
СЕРИЯ
ИИ-03-02

Плита парапетная угловая

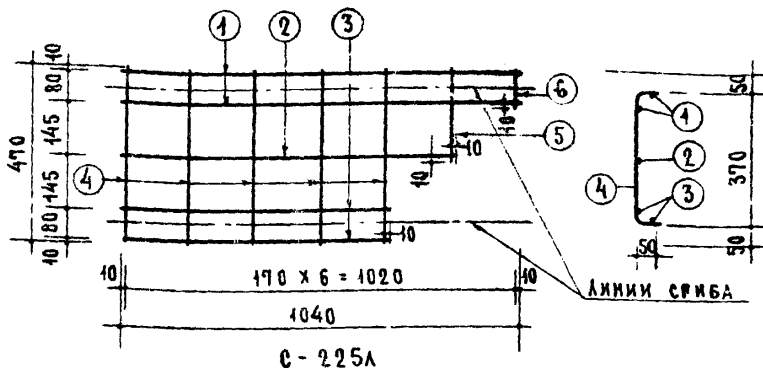
МАРКА АЛБЕОМ ЛСТ
АП5-4п 50 40



ПЛАН ПЛИТЫ APS-4A



По 1-1



C-225A

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | |
|-----------------------------|----|-------|
| Вес | кг | 60,0 |
| Объем бетона | м³ | 0,024 |
| Вес стали | кг | 0,39 |
| Расход стали на 1 м³ бетона | кг | 16,25 |
| Марка бетона | | 200 |

| С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л И | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-------|--------------|--------------|------------------------|------|-----------|
| АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ | НН | Ф | НА 1 ЭЛЕМЕНТ | ВЕС СТАЛИ КГ | | НН | Ф |
| | | | | Кол. | ДЛИНА ОБЩАЯ НА ЭЛЕМЕНТ | | |
| НН | Кол. шт. | СТЕР. | ММ | ШТ. | ММ | М | Общий вес |
| C-225A | 1 | 1 | 3 В I | 2 | 1040 | 2,08 | 0,11 |
| | | 2 | 3 В I | 1 | 870 | 0,87 | 0,05 |
| | | 3 | 3 В I | 2 | 700 | 1,40 | 0,08 |
| | | 4 | 3 В I | 5 | 470 | 2,35 | 0,13 |
| | | 5 | 3 В I | 1 | 245 | 0,25 | 0,01 |
| | | 6 | 3 В I | 1 | 100 | 0,10 | 0,005 |

П Р И М Е Ч А Н И Е :
Плоскости, отмеченные знаком ↓, должны иметь гладкую железную поверхность.

| В Ы Б О Р К А С Т А Л И | | |
|---------------------------------------|--------|---------|
| Диаметр арматуры | мм | 3 В I |
| Длина | м | 7,05 |
| Вес | кг | 0,39 |
| Нормативное сопротив. армат. R_{aX} | кг/см² | 5500 |
| У ГОСТа арматуры | | 6727-53 |

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗДЕЛИЯ
СЕРИЯ
ИИ-03-02

ПЛИТА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ УГЛОВОЙ

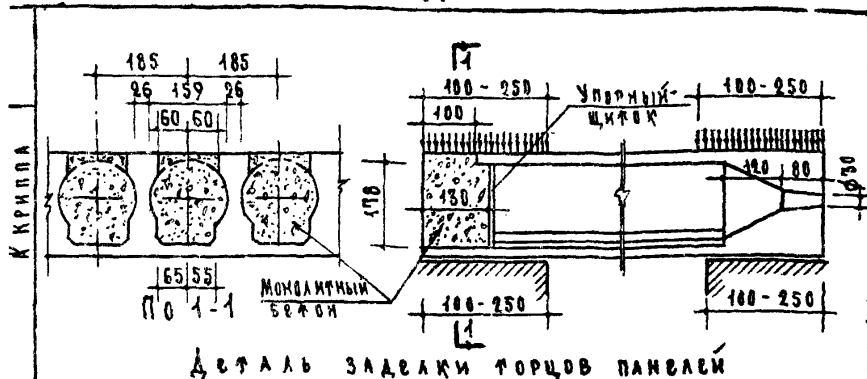
МАРКА АЛБОВОИСТ
APS-4A 50- 41

ИЖ-03-02

А Л Б Б О М 50

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С ВЕРТИ-
КАЛЬНЫМИ И ОВАЛЬНЫМИ ПУСТО-
ТАМИ ДЛИНОЙ 586 см С УСИЛЕННЫМИ
ТОРЦАМИ

ДОПОЛНЕНИЕ К АЛЬБОМАМ 33-64; 33В-64; 22-64



| Виды армирован. панелей | Марки панелей | Метод натяжения | Характеристика изврани | | | | | |
|--------------------------------|------------------|-----------------------|------------------------|-----------------------|------------------------------------|--------------------|---|--|
| | | | Вес кг | Объем бетона м3 | Привед. площадь бетона см | Вес стали кг | Расход стали на 1м2 изврани кг | Расход стали на 1м2 бетона кг |
| Сталь — класс АIV Па=4.1 | ПБ59-16a | механич. и электр. | 2500 | 0.997 | 10.7 | 58.1 | 4.08 | 58.3 |
| | ПТБ59-16a | механич. | | | | 51.2 | 5.49 | 51.3 |
| | ПТБ59-16a | электр. | | | | 53.1 | 5.7 | 53.3 |
| | ПВ59-12a | механич. и электр. | 1840 | 0.734 | 10.5 | 28.8 | 4.13 | 39.3 |
| | ПТБ59-12a | механич. | | | | 38.0 | 5.45 | 51.7 |
| | ПТБ59-12a | электр. | | | | 39.8 | 5.74 | 54.2 |
| | ПВ59-10a | механич. и электр. | 1520 | 0.606 | 10.45 | 27.0 | 4.65 | 44.6 |
| | ПТБ59-10a | механич. | | | | 34.7 | 5.98 | 57.3 |
| ПТБ59-10a | электр. | 34.7 | | | | 5.98 | 57.3 | |
| Сталь — класс АIV Па=4.0 | ПБ59-16a | механич. и электр. | 2500 | 0.997 | 10.7 | 41.3 | 4.43 | 41.4 |
| | ПТБ59-16a | | | | | 55.2 | 5.92 | 55.5 |
| | ПВ59-12a | | | | | 32.0 | 4.59 | 43.6 |
| | ПТБ59-12a | механич. и электр. | 1840 | 0.734 | 10.5 | 41.7 | 5.98 | 56.7 |
| | ПВ59-10a | | | | | 28.6 | 4.93 | 47.2 |
| | ПТБ59-10a | | | | | 36.9 | 6.35 | 60.8 |
| | ПВУ59-12a | механич. | 1840 | 0.734 | 10.5 | 49.2 | 7.05 | 67.1 |
| | ПВУ59-12a | электр. | | | | 59.0 | 8.46 | 80.4 |
| | ПВУ59-10a | механич. | 1520 | 0.606 | 10.45 | 43.6 | 7.52 | 71.8 |
| | ПВУ59-10a | электр. | | | | 51.2 | 8.8 | 84.4 |

Продолжение см. лист 43.

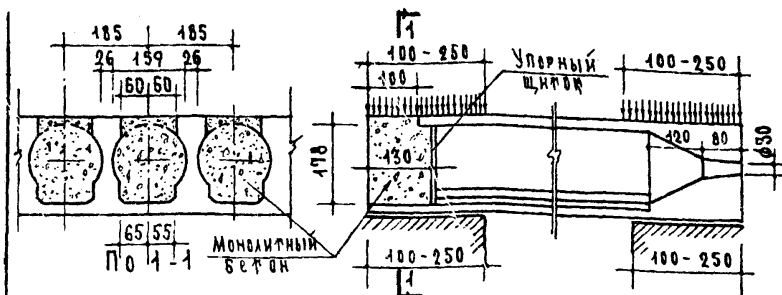
| | | | | |
|---------------|--|-------|--------|------|
| Класс бетона | Предварительно напряженные панели длиной 5860 с вертикальными пустотами с усиленными торцами (дополнение к альбому 33-64). | Марка | Альбом | Лист |
| ВВКЗ-ИИ-03-02 | Деталь заделки торцов и характеристика изврани. | - | 50 | 42 |

| Виды армирования панелей | Марки панелей | Метод натяжения | Характеристика изделий | | | | | |
|---|-----------------------|--------------------------|------------------------|-----------------------------|---------------------------|--------------|---|---|
| | | | Вес кг | Объем бетона м ³ | Привед. толщина бетона см | Вес стали кг | Расход стали на 1м ² изд. кг | Расход стали на 1м ² бетона кг |
| Сталь класс А III В (упрочненная) вытяжкой до 5500 кг/см ² при удлинении для стали марки 25Г2С-37 для стали марки 35ГС-45 | ПВ 59-16 ^а | механич. и электр. | 2500 | 0,997 | 10,7 | 43,8 | 4,7 | 44,0 |
| | ПВ 59-16 ^а | | | | | 58,2 | 6,24 | 58,5 |
| | ПВ 59-12 ^а | | 1840 | 0,734 | 10,5 | 32,9 | 4,71 | 44,8 |
| | ПВ 59-12 ^а | | | | | 45,0 | 6,45 | 61,4 |
| | ПВ 59-10 ^а | механич. и электр. | 1520 | 0,606 | 10,45 | 29,9 | 5,15 | 49,4 |
| | ПВ 59-10 ^а | | | | | 40,3 | 6,95 | 66,6 |
| | ПВ 59-12 ^а | | 1840 | 0,734 | 10,5 | 52,2 | 7,48 | 71,0 |
| | ПВ 59-12 ^а | | | | | 62,3 | 8,95 | 85,0 |
| | ПВ 59-10 ^а | механич. | 1520 | 0,606 | 10,45 | 47,6 | 8,2 | 78,5 |
| | ПВ 59-10 ^а | | | | | 53,8 | 9,26 | 89,0 |

Примечания:

1. Панели, обозначенные марками с индексом α , отличаются от основных панелей (ААБББМ 33-64) устройством при формировании вырезов бетона над пустотами открытых торцов, при соответствующем изменении верхних сеток (см лист 46) с последующим усилением открытых торцов монолитным бетоном.
2. Расчетные нагрузки на опорные концы (исходя из призменной прочности бетона марки 200) приняты: при разбине опирания 10 см - 45 кг/см², 25 см - 30 кг/см². При промежуточных значениях разбины опирания панелей, величины расчетных нагрузок принимаются по интерполяции.
3. Разрушающая нагрузка принимается равной расчетной, умноженной на коэффициент 1,4.
4. Панели и монолитная заделка торцов выполняются из бетона одинаковой марки.
5. Монолитная заделка должна выполняться непосредственно после извлечения панелей, до пропаривания панелей. Во избежание повреждения ребер заполнения монолитным бетоном должно производиться слоями одновременно во всех пустотах с равномерным уплотнением.
6. Закрепленные торцы панелей, образуемые при формировании, с выходящим отверстием малого диаметра, укладываются на стену с большей нагрузкой.

| | | | | |
|------------------------|---|-------|--------|------|
| Железобетонные изделия | Предварительно напряженные панели длиной 586 см с вертикальными пустотами с усиленными торцами (дополнение к ААБББМ 33-64). | Марка | ААБББМ | Лист |
| Серия ИИ-03-02 | Деталь заделки торцов и характеристика изделий. | - | 50 | 43 |



Деталь заделки торцов панелей

| Виды армирован- ных панелей | Марки панелей | Метод напряжения | Характеристики | | | Изделия | |
|--|-----------------------|---------------------|----------------|-----------------------|------------------------------|--------------------|--|
| | | | Вес кг | Объем бетона м³ | Применен- ная сталь мм | Вес стали кг | Исходная и на 1 м² изделия кг |
| Семипро- волочные пряди | ПВ59-16 ^а | механи- ческий | 2500 | 0.997 | 10.7 | 31.5 | 3.38 |
| | ПТВ59-16 ^а | | | | | 38.6 | 4.17 |
| | ПВ59-12 ^а | | | | | 22.8 | 3.27 |
| | ПТВ59-12 ^а | | 1840 | 0.734 | 10.5 | 29.8 | 4.27 |
| | ПВ59-10 ^а | | | | | 22.3 | 3.85 |
| | ПТВ59-10 ^а | | | | | 27.1 | 4.67 |
| | ПВУ59-12 ^а | | 1840 | 0.734 | 10.5 | 42.2 | 6.06 |
| | ПВУ59-10 ^а | | | | | 36.7 | 6.32 |
| Высокопроч- ная проволо- ка периодиче- ского профиля φ5 Вр II | ПВ59-16 ^а | механи- ческий | 2500 | 0.997 | 10.7 | 31.9 | 3.42 |
| | ПТВ59-16 ^а | | | | | 41.9 | 4.50 |
| | ПВ59-12 ^а | | | | | 23.7 | 3.40 |
| | ПТВ59-12 ^а | | 1840 | 0.734 | 10.5 | 31.5 | 4.52 |
| | ПВ59-10 ^а | | | | | 21.8 | 3.76 |
| | ПТВ59-10 ^а | | | | | 28.4 | 4.90 |
| | ПВУ59-12 ^а | | 1840 | 0.734 | 10.5 | 44.0 | 6.31 |
| | ПВУ59-10 ^а | | | | | 39.8 | 6.86 |
| | ПВУ59-10 ^а | | 1520 | 0.606 | 10.45 | 39.8 | 6.86 |

Примечания:

1. Панели, обозначенные марками с индексом ^а, отличаются от основных панелей (альбом 338-64) устройством при формировании вырезов бетона над

Продолжение см. лист 45

| Железобетонные изделия | Предварительно напряженные панели длиной 586 см с вертикальными пустотами с усиленными торцами (дополнение к альбому 338-64) | Марка | Альбом | Лист |
|---------------------------|--|-------|--------|------|
| Серия ИИ-03-В2 | Деталь заделки торцов и характеристика изделий. | — | 50 | 44 |

пустотами открытых торцов, при соответствующем изменении верхних сеток (см. лист 46) с последующим усилением открытых торцов монолитным бетоном.

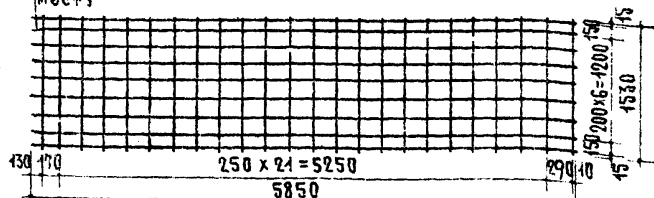
2. Расчетные нагрузки на опорные концы приняты: при разбине опирания 10 см — 45 кг/см², 25 см — 30 кг/см².

При промежуточных значениях разбины опирания панелей, величины расчетных нагрузок принимаются по интерполяции.

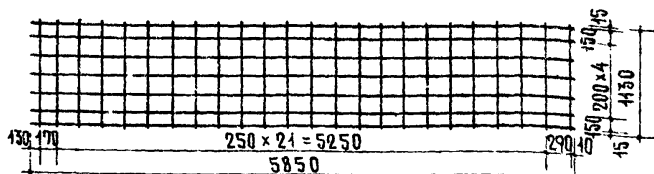
Разрушающая нагрузка принимается равной расчетной, умноженной на коэффициент 1,4.

3. Панели и монолитная заделка торцов выполняются из бетона одинаковой марки.
4. Монолитная заделка должна выполняться непосредственно после извлечения пучков, до пропаривания панелей. Во избежание повреждения ребер заполнение монолитным бетоном должно производиться слоями одновременно во всех пустотах с равномерным уплотнением.
5. Закрытые торцы панелей, образующие при формировании, с выходным отверстием малого диаметра, укладываются на стену с большей нагрузкой.

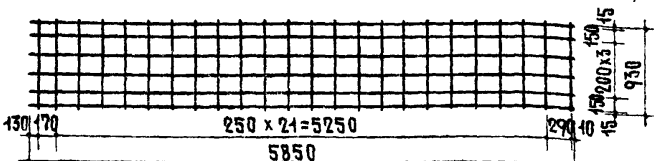
| | | | | |
|--------------|--|-------|--------|------|
| Класс бетона | Предварительно напряженные панели длиной 586 см с вертикальными пустотами с усиленными торцами (дополнение к альбому 338-64) | Марка | Альбом | Лист |
| Заделка | Деталь заделки торцов и характеристика заделки. | - | 50 | 45 |
| Серия | | | | |
| ИИ-03-02 | | | | |

СРИБ ПО
МЕСТУВерхняя сетка В12^а (для панелей ПБ59-16^а, ПТБ59-16^а)

6 5

Верхняя сетка В13^а (для панелей ПБ59-12^а, ПТБ59-12^а, ПБУ59-12^а)

6 5

Верхняя сетка В14^а (для панелей ПБ59-10^а, ПТБ59-10^а, ПБУ59-10^а)

6 5

С п е ц и ф и к а ц и я с т а л и

| АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ | мм | φ | НА ЭЛЕМЕНТ | | | ВЕС СТАЛИ | |
|------------------------|-----|----|------------|-------|--------|-----------|-------|
| | | | КОЛ-ВО | ДЛИНА | ПОВЕРХ | НА | ОБЩИЙ |
| мм | шт. | мм | шт. | мм | мм | элемент | всего |
| В12 ^а | 1 | 5 | 36 | 9 | 5850 | 89,37 | 4,91 |
| | | 6 | 36 | 24 | 1530 | | 4,9 |
| В13 ^а | 1 | 5 | 36 | 7 | 5850 | 62,07 | 3,74 |
| | | 6 | 36 | 24 | 1130 | | 3,7 |
| В14 ^а | 1 | 5 | 36 | 6 | 5850 | 57,42 | 3,16 |
| | | 6 | 36 | 24 | 930 | | 3,2 |

ОБЪЕКТ: 306 БЕРЛИНСКИЙ
ИЗДАНИЕ
СЕРИЯ
ИИ-03-02

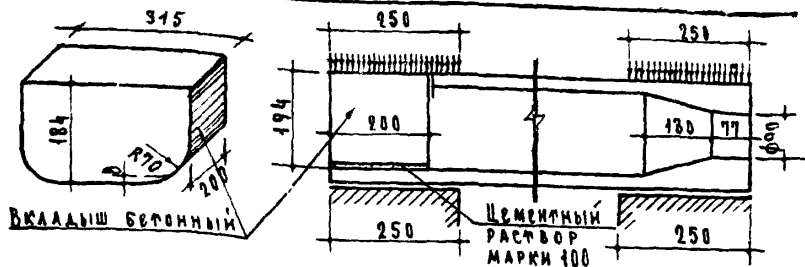
Предварительно напряженные панели
длиной 586 см с вертикальными пустотами
усиленными торцами (дополнение к альбому 33-64,
33а-64)
Верхние сетки.

МАРКА
—

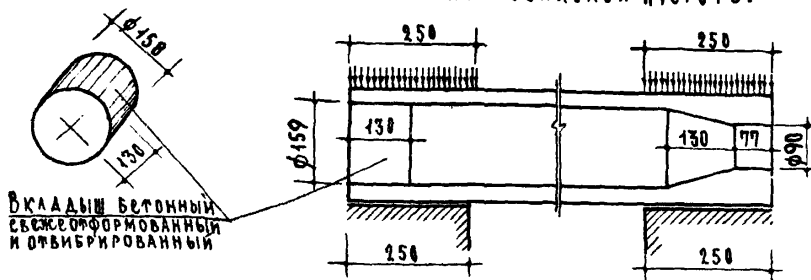
АЛЬБОМ
50

ЛИСТ
46

Р540 62



Разрез по овальной пустоте.



Разрез по круглой пустоте для панелей шириной 99 см

| Виды армирован. панелей | Марки панелей | Метод натяжения | ХАРАКТЕРИСТИКА | | | ИЗДЕЛИЯ | | |
|-------------------------------------|------------------|--|----------------|-----------------------|--------------------------------|--------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| | | | ВЕС кг | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | ПРИБЛ. ТОЛЩИНА БЕТОНА см | ВЕС СТАЛИ кг | РАСХОД СТАЛИ НА 1 м² ИЗДЕЛИЯ кг | РАСХОД СТАЛИ НА 1 м² ИЗДЕЛИЯ кг |
| СТАЛЬ КЛАССА А-IV $m_a = 1.1$ | П059-16а | МЕХАНИЧЕСКИЙ И ЗАСКРОТОВЕРЖДЕВАЕМЫЙ | 2520 | 1.01 | 10.8 | 39.2 | 4.2 | 38.8 |
| | ПТ059-16а | | | | | 53.1 | 5.7 | 52.6 |
| | П059-12а | | 1850 | 0.74 | 10.65 | 29.7 | 4.26 | 40.2 |
| | ПТ059-12а | | | | | 39.6 | 5.67 | 52.5 |
| | П059-10а | | 1530 | 0.612 | 10.55 | 27.2 | 4.69 | 44.4 |
| | ПТ059-10а | | | | | 34.9 | 6.02 | 57.0 |
| СТАЛЬ КЛАССА А-IV $m_a = 1.0$ | П059-16а | МЕХАНИЧ. И ЗАКРОТ. И ЗАКРОТ. | 2520 | 1.01 | 10.8 | 42.4 | 4.55 | 42.0 |
| | ПТ059-16а | | | | | 57.1 | 6.14 | 56.6 |
| | П059-12а | | 1850 | 0.74 | 10.65 | 32.9 | 4.72 | 44.5 |

Продолжение см. лист 48 и 49.

| ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ | ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 586 см с овальными пустотами с силовыми торцами (Марки панелей с индексом 01 - дополнение к альбому 22-64). СТАЛИ ЗАДАВАКИ ТОРЦОВ | МАРКА | АЛБОМ | ЛИСТ |
|---------------------------|--|-------|-------|------|
| СЕРИЯ ИИ-05-02 | ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ | — | 50 | 47 |

| Виды армированных панелей | Марки панелей | Метод изготовления | Характеристика изделий | | | | | |
|---|---------------|-----------------------------------|------------------------|-----------------------------|---------------------------|-----------------|---|---|
| | | | Вес кг | Объем бетона м ³ | Привед. толщина бетона см | Вес ст. арм. кг | Расход ст. арм. на 1 м ² бетона кг | Расход ст. арм. на 1 м ² бетона кг |
| Сталь класса А-III | ПТ059-12а | Механич. и электр. | 1850 | 0.74 | 10.65 | 43.3 | 6.2 | 58.5 |
| | ПО 59-10а | | 1530 | 0.612 | 10.55 | 28.8 | 4.96 | 47.0 |
| | ПТ059-10а | | | | | 36.8 | 6.34 | 60.4 |
| | ПОУ59-12а | Механич. | 1850 | 0.74 | 10.65 | 50.6 | 7.25 | 68.5 |
| | ПОУ59-12а | Электр. | | | | 60.4 | 8.66 | 81.5 |
| | ПОУ59-10а | Механич. | 1530 | 0.612 | 10.55 | 45.3 | 7.8 | 74.0 |
| | ПОУ59-10а | Электр. | | | | 51.9 | 8.93 | 84.8 |
| Сталь класса А-III в упрочненной выштажкой до 5500 кг/см ² при удлинении для стали марки 25Г2С - 3.5% для стали марки 35ГС - 4.5%) | ПО 59-16а | Механический и электротермический | 2520 | 1.01 | 10.8 | 44.9 | 4.83 | 44.4 |
| | ПТ059-16а | | | | | 60.1 | 6.45 | 59.5 |
| | ПО 59-12а | | 1850 | 0.74 | 10.65 | 33.8 | 4.85 | 45.6 |
| | ПТ059-12а | | | | | 46.6 | 6.68 | 63.0 |
| | ПО 59-10а | Механический и электротермический | 1530 | 0.612 | 10.55 | 29.9 | 5.15 | 48.8 |
| | ПТ059-10а | | | | | 39.6 | 6.82 | 64.8 |
| | ПОУ59-12а | Механ. | 1850 | 0.74 | 10.65 | 53.6 | 7.69 | 72.5 |
| | ПОУ59-12а | Электр. | | | | 63.7 | 9.15 | 86.0 |
| | ПОУ59-10а | Механ. | 1530 | 0.612 | 10.55 | 46.4 | 7.99 | 75.8 |
| | ПОУ59-10а | Электр. | | | | 55.4 | 9.55 | 90.5 |

Примечания:

- Панели с овальными пустотами, обозначенные марками с индексом "а", отличаются от основных панелей (альбом 22-64) усилением открытых торцов бетонными вкладышами длиной 20 см для овальных пустот в панелях всех ширин и вкладышем длиной 13 см для доборной пустоты круглого сечения в панелях шириной 99 см. Соответствующее изменение верхних листов см. лист 49.
- Расчетная нагрузка на опорные концы при разбине опирания 25 см (в марках с индексом "а") принимается 30 кг/см².

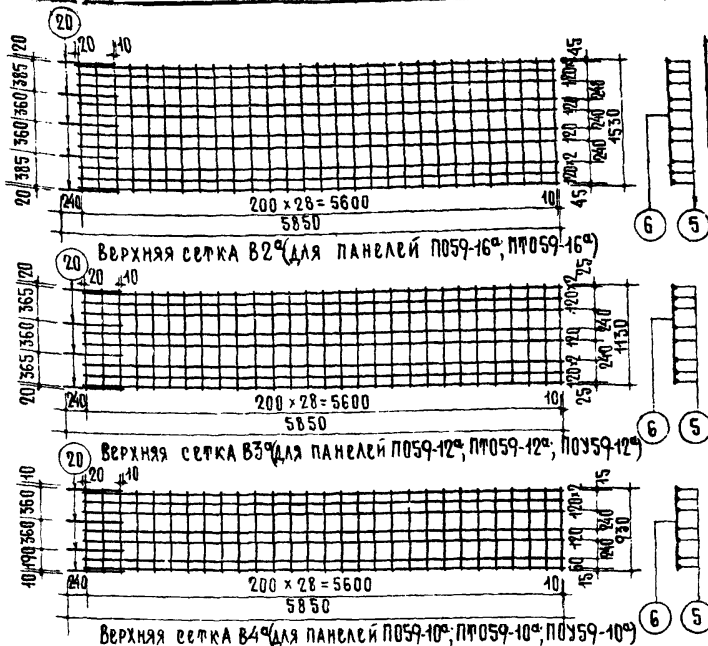
Продолжение см. лист 49.

| Характеристика изделия | Рекомендуемые напряжения панелей длиной 586 см с овальными пустотами с значительными торцами (марки панелей с индексом "а" - дополнение к альбому 22-64). | Марка | Альбом | Лист |
|------------------------|---|-------|--------|------|
| Серия ИИ-05-02 | Детали заделки торцов и характеристика изделий. | — | 50 | 48 |

3. При промежуточных значениях глубины опирания концов в конусообразной пустотой величины расчетных нагрузок могут быть изменены на основе интерполяции между значениями: 30 кг/см² — 25 см (глубина опоры) 45 кг/см² — 10 см.
4. Разрушающая нагрузка принимается равной расчетной, умноженной на коэффициент 1,4.
5. Бетонные вкладыши и панели должны быть изготовлены из бетона одинаковой марки.
6. Заполнение торцов бетонными вкладышами осуществляется в заводских условиях.
7. Заделка вкладышем доборной круглой пустоты в панель шириной 99 см выполняется непосредственно после изготовления пансонов, до пропаривания панелей. При этом должно быть обеспечено плотное примыкание вкладышей к полости пустот.

| | | | | |
|------------------------|--|-------|--------|------|
| Железобетонные изделия | Предварительно напряженные панели длиной 586 см с овальными пустотами с усиленными торцами. (Марки панелей с индексом а — дополнение к альбому 22-64). | Марка | Альбом | Лист |
| Серия ИИ-03-02 | Детали заделки торцов и характеристики изделий. | — | 50 | 49 |

УТВЕРЖАЮЩИЙ: *Кравченко И.К.*



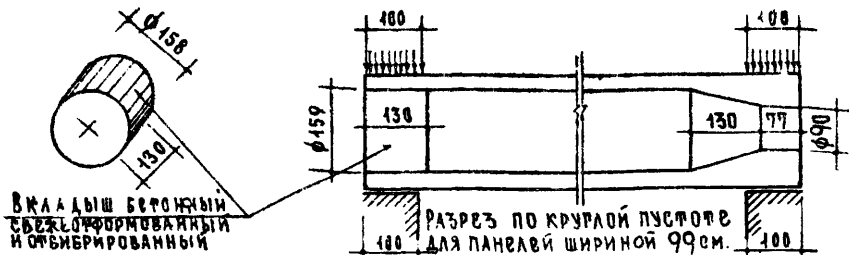
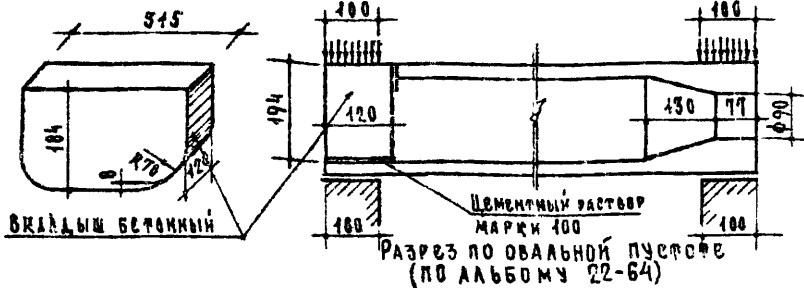
| С п е ц и ф и к а ц и я с т а л и | | | | | | | |
|-----------------------------------|----------|---------|-----|----------|---------|--------|----------|
| Арматурные элементы | | мм | | мм | | мм | |
| мм | кол. шт. | сечение | мм | кол. шт. | сечение | мм | кол. шт. |
| В2а | 1 | 20 | 561 | 5 | 650 | 3.25 | 0.5 |
| | | 5 | 381 | 10 | 5630 | | |
| | | 6 | 381 | 29 | 1530 | 100.67 | 5.5 |
| В3а | 1 | 20 | 561 | 4 | 650 | 2.6 | 0.4 |
| | | 5 | 381 | 8 | 5630 | 77.81 | 4.28 |
| | | 6 | 381 | 29 | 1130 | | |
| В4а | 1 | 20 | 561 | 4 | 650 | 2.6 | 0.4 |
| | | 5 | 381 | 7 | 5630 | 66.38 | 3.65 |
| | | 6 | 381 | 29 | 930 | | |

ПЛИЩА

Железобетонные изделия
Серия ИИ-03-02

Предварительно напряженные панели длиной 586 см с овальными пустотами с усиленными торцами (дополнение к альбому 22-64)
Верхние сетки

Марка бетона 50
Класс бетона 49а



| Виды армированной панелей | Марки панелей | Метод натяжения | Х а р а к т е р и с т и к а | | | НДС | | |
|---|------------------------|--------------------------|-----------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|--------------------|---|---|
| | | | Вес кг | Объем бетона м ³ | Приведенная толщина бетона | Вес стали кг | Расход стали на 1 м ³ бетона кг | Расход стали на 1 м ³ бетона кг |
| Сталь класс А-IV m _a =1.1 | ПО 59-10 ^б | Механич. и электр. | 1510 | 0.605 | 10.4 | 27.2 | 4.68 | 45.0 |
| | ПТО 59-10 ^б | | | | | 34.9 | 6.02 | 57.7 |
| Сталь класс А-IV m _a =1.0 | ПО 59-10 ^б | Механич. и электр. | 1510 | 0.605 | 10.4 | 28.8 | 4.96 | 47.6 |
| | ПТО 59-10 ^б | | | | | 36.8 | 6.34 | 60.8 |
| | ПОУ 59-10 ^б | 45.3 | | | | 7.8 | 75.0 | |
| | ПОУ 59-10 ^б | 51.9 | | | | 8.93 | 85.7 | |
| Сталь класс А-III Упрочненная вытянутой дл 3500 мм/см ² при удлинении: для стали марки 250РС -3.5%, для стали марки 350РС -4.5%. | ПО 59-10 ^б | Механич. и электр. | 1510 | 0.605 | 10.4 | 29.9 | 5.15 | 49.4 |
| | ПТО 59-10 ^б | | | | | 39.6 | 6.82 | 65.5 |
| | ПОУ 59-10 ^б | 46.4 | | | | 7.99 | 76.7 | |
| | ПОУ 59-10 ^б | 55.4 | | | | 9.55 | 91.6 | |
| | | | | | | | | |

Продолжение см. лист 51.

| | | | | |
|---------------------------|--|-------|--------|------|
| Коды заготовки изделия | Предварительно напряженные панели длиной 58 см с овальными пустотами с укрепленными торцами (Марки панелей с индексом 5 - дополнение к альбому 22-64) | Марка | Альбом | Лист |
| Серия ИИ-03-02 | Астала заделка торцов характеристика изделий. | — | 50 | 50 |

Примечания:

1. Панели шириной 99 см с овальными пустотами, обозначенные марками с индексом Б*, отличаются от основных панелей (альбом 22-64) усилением открытых торцов бетонными вкладышами длиной 13 см для доборной пустоты круглого сечения.
2. Расчетные нагрузки на опорные концы панелей при глубине опирания 10 см принимаются для панелей шириной 159 и 119 см (по альбому 22-64) и шириной 99 см (марки с индексом Б*) — 45 кг/см^2 .
3. При промежуточных значениях глубины опирания концов с конусообразной пустотой величины расчетных нагрузок могут быть изменены на основе интерполяции между значениями: 30 кг/см^2 — 25 см (глубина опоры)
 45 кг/см^2 — 10 см
4. Разрушающая нагрузка принимается равной расчетной, умноженной на коэффициент 1,4.
5. Бетонные вкладыши и панели должны быть изготовлены из бетона одинаковой марки.
6. Заполнение торцов овальными бетонными вкладышами осуществляется в заводских условиях.
7. Заделка вкладышем доборной круглой пустоты в панели шириной 99 см выполняется непосредственно после извлечения пансонов, до пропаривания панелей, при этом должно быть обеспечено плотное примыкание вкладышей и полостей пустот.

| | | | | |
|------------------------|--|-------|--------|------|
| Железобетонные изделия | Предварительно напряженные панели длиной 586 см с овальными пустотами с усиленными торцами (марки панелей с индексом Б* — дополнение к альбому 22-64). | Марка | Альбом | Лист |
| Серия ИИ-03-02 | Детали заделки торцов и характеристика изделий | — | 50 | 51 |