

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

СЕРИЯ ИИ-03 - 02
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

АЛЬБОМ 65

ЛЕСТНИЧНЫЕ ПЛОЩАДКИ, ПЛИТЫ ЛОДЖИЙ
СТЕНКИ ШАХТЫ ЛИФТА И ПЛИТА ПЛОСКАЯ

/ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ 9-ТИ ЭТАЖНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ/

10164
Цена 1-41

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТЕПЛОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Свердловский филиал

620062, г. Свердловск-62, ул. Генеральская 3-А

Заказ № 159, инв. № 10164 тираж 100

Сдано в печать 26/III 1977 г.

Цена 2-41

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

СЕРИЯ ИИ-03 - 02 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

АЛЬБОМ 65

ЛЕСТНИЧНЫЕ ПЛОЩАДКИ, ПЛИТЫ ЛОДЖИЙ,
СТЕНКИ ШАХТЫ ЛИФТА И ПЛИТА ПЛОСКАЯ

/ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ 9-ТИ ЭТАЖНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ/

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП жилища
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ ГОСУДАРСТВЕННЫМ
КОМИТЕТОМ ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР — ПРИКАЗ № 88
ОТ 6 МАЯ 1969 Г. ВВЕДЕНЫ В ДЕЙ-
СТВИЕ С 1 ИЮНЯ 1969 Г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА

СОДЕРЖАНИЕ	МАРКА	ЛИСТ	СТР.
ПОДСУЩИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		С 1	2
Лестничные площадки		П1-П2	3,4
Лестничная площадка	АП40-16	1	5
" " РАЗРЕЗЫ	"	2	6
Лестничная площадка	АП40-16-1	3	7
" " РАЗРЕЗЫ	"	4	8
Лестничная площадка	АП40-16-2	5	9
" " РАЗРЕЗЫ	"	6	10
Лестничная площадка	АП40-16-3	7	11
" " РАЗРЕЗЫ	"	8	12
Лестничные площадки. Арматурные элементы.	АП40-16		
	АП40-16-1	9-11	13-16
Лестничные площадки. Схемы зааружения при испытании.	АП40-16		
	АП40-16-1	12	16
	АП40-16-2		
	АП40-16-3		
Лестничная площадка	АП17-6	13	17
" " Арматурные элементы	"	14	18

ПЛИТЫ ЛОДЖИЙ

Плита лоджий	ПЛ24-4	15	19
" " Арматурные элементы	"	16	20
Плита лоджий	ПЛ24-5	17	21
" " Арматурные элементы	"	18	22

ПЛИТА ЛОДЖИЙ	МАРКА	ЛИСТ	СТР.
" " Арматурные элементы	ПЛ24-6	19	23
" " Арматурные элементы	"	20	24

СТЕНКИ ШАХТЫ ЛИФТА

Стенка торцовая	СА-1	24	25
" " Армирование	"	22	26
" " ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ	"	23	27
" " Арматурные элементы	"	24-25	28,29
Стенка боковая	СА-2	26	30
" " Арматурные элементы	"	27	31
Стенка боковая	СА-2А	28	32
" " Арматурные элементы	"	29	33
Стенка торцовая	СА-3	30	34
" " Арматурные элементы	"	31	35
" " ДЕТАЛИ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	"	32	36
Стенка для приямка	СА-4	33	37
" " Арматурные элементы	"	34	38
Стенка для приямка	СА-4А	35	39
" " Арматурные элементы	"	36	40
Стенка верхняя	СА-5	37	41
" " Арматурные элементы	"	38	42
Стенка верхняя	СА-5А	39	43
" " Арматурные элементы	"	40	44

ПЛИТА ПЛОСКАЯ

ПЛИТА ПЛОСКАЯ	ПЛ18-16	41	45
---------------	---------	----	----

ПК

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

СЕРИЯ
ИИ-03-02

1968

СОДЕРЖАНИЕ

АЛЬБОМ ЛИСТ
65

Рабочие чертежи железобетонных изделий /серия ИИ-03-02, альбом 65) разработаны в соответствии с заданием Управления новой техники и экспериментального строительства Госкомитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР, утвержденным 29 апреля 1968г.

В альбом № 65 включены рабочие чертежи дополнительных железобетонных изделий, предназначенных для применения в строительстве 9-ти этажных жилых домов со стенами из кирпича и крупных легковесных блоков применительно к типовым проектам серии I-439A, I-447C и Iy-438A.

Чертежи изделий предназначены для обязательного применения при проектировании и строительстве жилых зданий и для производства этих изделий предприятиями строительной промышленности.

Марки изделий проставляются на чертежах, в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на изделиях.

Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

Указания по отдельным изделиям

Плиты лоджий предназначены для жилых домов со стенами из крупных блоков и рассчитаны на полезную расчетную нагрузку 520 кг/м² и дополнительную нагрузку 100кг/пм от веса металлического ограждения и цветочниц, подвешиваемых к ограждениям по наружному контуру лоджий.

Плиты запроектированы с учетом заземления опорных

участков длиной не менее - 50 см с каждой стороны и закрепления их к нижележащим легковесным перемычкам анкерами, привариваемыми к закладным деталям. У торцов опорных ребер предусмотрены закладные детали, предназначенные для связи со смежными перемычками или поясными блоками.

Формирование плит лоджий должно выполняться в положении, при котором поверхность с выступающим ребром обращена к поддону. Для извлечения плит из форм со стороны боковой грани опорных ребер предусмотрены подъемные петли. Нижняя поверхность плиты, которая при формировании обращена вверх, должна быть гладкой.

Лестничные площадки рассчитаны на полезную расчетную нагрузку 390 кг/м². Лестничные площадки марок ЛП40-16-3 и ЛП7-6, в которых предусмотрены отверстия для пропуска труб мусоропровода, не рассчитаны на нагрузку от них.

Плиты лоджий и лестничные площадки должны изготовляться из бетона марки "200". В лестничных площадках предусматривается покрытие пола мозаичным отделочным слоем или ковровой мозаикой.

Стенки шахты лифта должны изготовляться из бетона марки "200" и иметь гладкую подготовленную под окраску поверхность с наружной стороны.

Допускаемые отклонения по длине и ширине стенок + 3 -5мм, по толщине стенок \pm 3мм; по положению закладных

ПК
1968

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ
ИИ-03-02
АЛЬБОМ ЛИСА
65 П1

деталей в плоскости стенок ± 5мм, по толщине стенок ± 2мм.

В рабочих чертежах типовых проектов должны быть даны указания о необходимости соблюдения при монтаже вертикальности стенок шахты лифта.

Общие указания

Для подъемных петель следует применять арматурную сталь А-I марок ВМСт-Зсп, ВМСт-Зпс, ВКСт-Зсп и ВКСт Зпс; в случае монтажа конструкций при температуре минус 40° и ниже, применение стали марок ВМСт-Зпс и ВКСт.Зпс не допускается.

Условные обозначения арматурных сталей в рабочих чертежах приняты по СНиП I-B.4-62.

Сборка арматуры каркасов и сеток должна производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

Антикоррозийная защита закладных деталей лоджий должна выполняться в соответствии с главой СНиП III-B.6-62 и "Временными указаниями по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях СН 206-62", - 2-е издание.

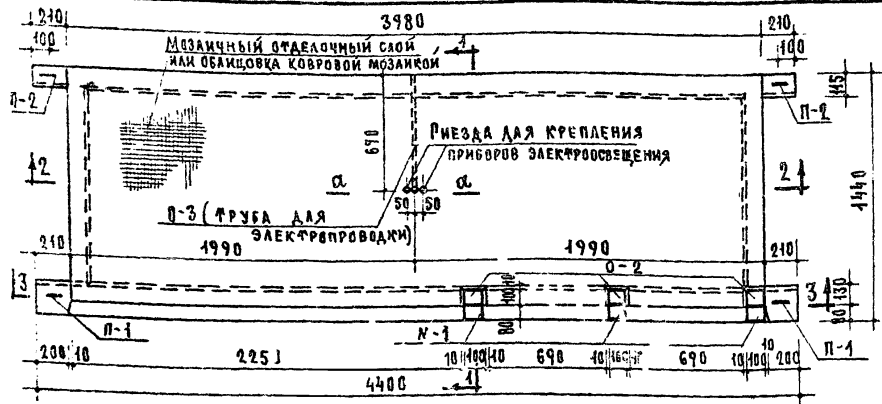
В соответствии с этим закладные детали лоджий должны покрываться в заводских условиях слоем цинка по таблице I СН 206-62 с учётом районов строительства.

Все остальные закладные детали для предохранения от ржавления при транспортировании и хранении должны покрываться антикоррозийной обмазкой слоем 0,5 мм (см. СН 206-62, пункт 2.7 и указания Приложения II).

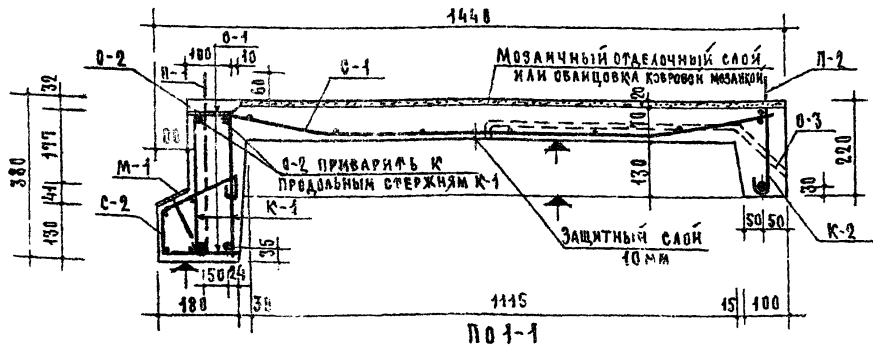
Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование изделий производить с учётом указаний СНиП I-B.5-62 и I-B.5.I-62, проверку прочности по ГОСТ 8829-66, монтаж по СНиП III-B.3-62.

ЦНИИЖПРОЕКТ

Т К	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	СЕРИЯ ИИ-03-02
1968		Альбом Лист 65 П2



П Л А Н



ПОД-1

В Ы Б О Р К А С Т А Л И Н А И З Д Е Л И Е										
Сечение	мм	φ20АІІ	φ10АІ	ПЕТАН П-1	П-2	φ10АІ	φ6АІ	φ5ВІ	100х2	ПРИБОРЫ
Д л и н а	м	13.14	0.72	2.06	1.38	19.86	30.69	99.94	0.57	0.77
В е с	кг	32.40	0.45	1.82	0.86	12.24	6.82	15.39	3.60	4.96
Нормативное сопротивление арматуры R _к	кг/см ²	3000		2400			5500		2400	
рост		5784-64				6727-53 403-57 3262-62				

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я			
ВЕС (С УЧЕТОМ МОЗАИЧНОГО СЛОЯ)	кг	1940	
ОБЪЕМ	Б Е Т О Н А	м ³	0.682
	М О З А И Ч Н О Г О С Л О Я	м ³	0.107
РАСХОД СТАЛИ	В С Е Г О	кг	74.54
	Н А 1 м ³ Б Е Т О Н А	кг	109
М А Р К А Б Е Т О Н А			200

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я А Р М А Т У Р Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В				
М А Р К А А Р М А Т У Р Н О Г О Э Л Е М Е Н Т А	К-во ШТ НА ИЗДЕЛИЕ	ВЕС СТАЛИ, кг		Листа РАБ.ЧЕРТЕЖА АЛЬБОМА
		Н А Э Л Е М Е Н Т	О Б Щ И Й	
К-1	2	16.33	32.66	9
К-2	1	15.04	15.04	9
К-3	2	1.76	3.52	9
С-1	1	10.46	10.46	10
С-2	1	4.51	4.51	10
М-1	3	0.72	2.16	11
0-1	33	0.02	0.66	11
0-2	3	0.63	1.89	11
0-3	1	0.96	0.96	11
П-1	2	0.91	1.82	11
П-2	2	0.43	0.86	11
		В С Е Г О:	74.54	

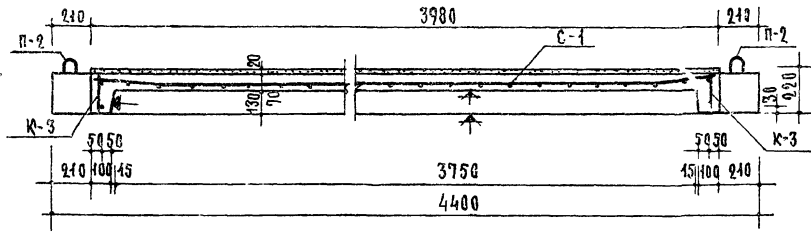
П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Плоскости, отмеченные знаком ↑, должны быть гладкими, подготовленными под покраску.
2. Разрезы по 2-2; 3-3; сечение α-α и расчетную схему площадки см. лист 2.
3. Схемы нагружения при испытании площадки см. лист 12.
4. Крюки подземных петель П-1, П-2 завести за нижние продольные стержни каркасов К-1, К-2 и приварить или привязать к ним.

ПК	Ж Е Л Е З О Б Е Т О Н Н Ы Е И З Д Е Л И Я		С Е Р И Я ИИ-03-02
1968	Л Е С Т Н И Ч Н А Я П Л О Щ А Д К А Л П 4 0 - 1 9		А Л Б О М Л И С Т 65 1

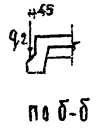
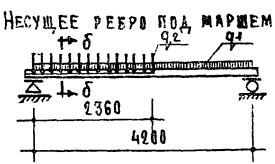
И.А. МИКАТАЯ
 М.Ю. МАРТЫНОВ
 Н.А. ПРОКУДИНА
 С.А. ТЕЛЕЧЕНКО
 А.А. КОЗЛОВ
 Ю.А. КОЗЛОВ
 А.А. КОЗЛОВ

В.А. ВОЗНЕШЕН
 ПРОЕКТА
 П.А. КОЗЛОВ
 П.А. КОЗЛОВ
 П.А. КОЗЛОВ
 П.А. КОЗЛОВ
 П.А. КОЗЛОВ
 П.А. КОЗЛОВ
 П.А. КОЗЛОВ
 П.А. КОЗЛОВ
 П.А. КОЗЛОВ
 П.А. КОЗЛОВ
 П.А. КОЗЛОВ
 П.А. КОЗЛОВ

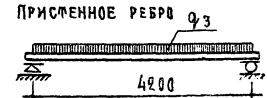


По 2-2

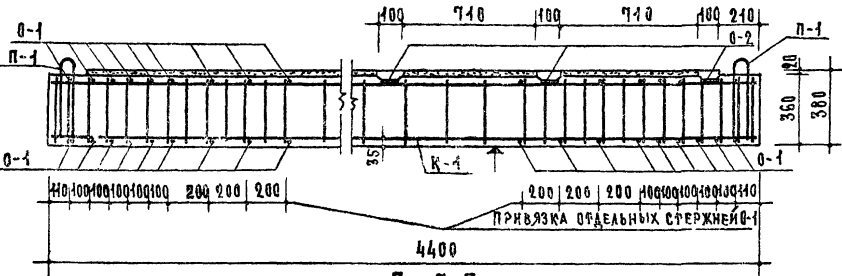
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



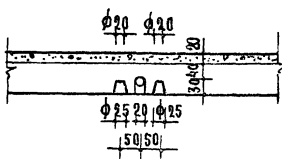
по б-б



РАСЧЕТНАЯ НАПРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ:
 (включая собственный вес площадки)
 ДЛЯ НЕСУЩЕГО РЕБРА ПОД МАРШЕМ $q_1 = 730 \text{ кг/м}^2$
 " " " " " " " " " " " " " " $q_2 = 1440$
 ДЛЯ ПРИСТЕННОГО РЕБРА " " " " " " " " " " " " " " $q_3 = 490$
 РАСЧЕТНАЯ ПОЛЕЗНАЯ НАПРУЗКА $- 390 \text{ кг/м}^2$



По 3-3



По а-а

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Из плоских арматурных каркасов, сеток и отдельных стержней O-1 собрать и сварить контактной точечной электросваркой пространственный арматурный каркас.
2. Отдельные элементы O-2 приварить электродуговой сваркой к продольным стержням O-1 каркасов K-1 двумя фланговыми швами, см. разрезы по 1-1 и по 3-3.
3. В разрезе по 3-3 сетки C-1, C-2 условно не показаны.

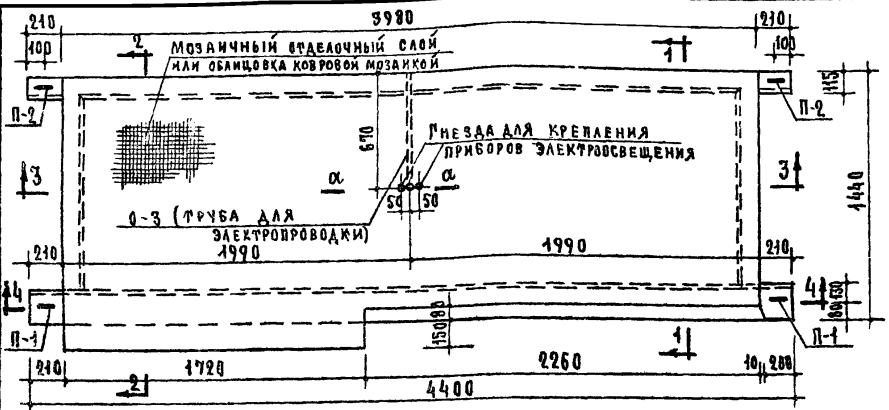
ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	СЕРИЯ ИИ-03-02
1968		АЛЬБОМ ЛН СТ 65 2

Лестничная площадка ЛП40-16. Разрезы.

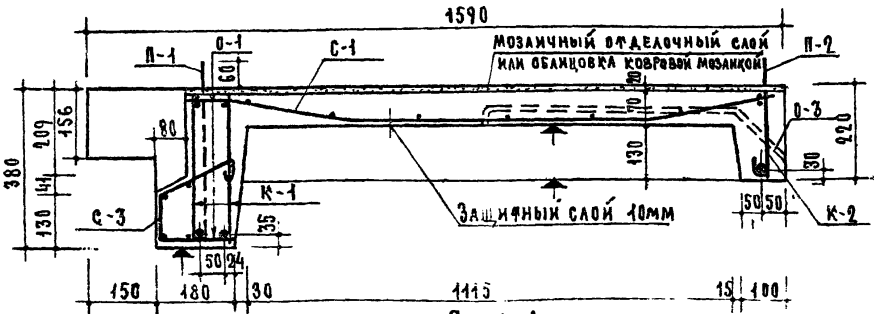
ИЗМЕРЕНИЯ
ПРОЕКТА
ТЕХНИЧЕСКОЕ
УТВЕРЖДЕНИЕ
И.И. МЕЛНИКОВ
С.С. КУРЯКОВ

И.И. МЕЛНИКОВ
С.С. КУРЯКОВ
И.И. МЕЛНИКОВ
С.С. КУРЯКОВ
И.И. МЕЛНИКОВ
С.С. КУРЯКОВ

И.И. МЕЛНИКОВ
С.С. КУРЯКОВ
И.И. МЕЛНИКОВ
С.С. КУРЯКОВ



П Л А Н



П О 1-1

В Ы Б О Р К А С Т А Л И Н А И З Д Е Л И Е								
СЕЧЕНИЕ	ММ	Φ20 АІІ	ПЕТЕЛЬ П-1 П-2 Φ12 АІІ Φ12 АІІ	Φ10 АІІ	Φ6 АІІ	Φ5 ВІІ	Φ4 ВІІ	ТРУБА Φ100
ДЛИНА	М	43.14	2.06	1.38	19.86	30.96	78.64	38.40
ВЕС	КГ	32.40	4.82	0.86	12.24	6.88	12.12	3.80
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ К _с	КГ/СМ ²	5000	2400		5500			
ГОСТ			5781-61		6727-53			3252-62

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я		
ВЕС (С У Ч Е Т О М М О З А И Ч Н О Г О С Л О Я)	КГ	2120
ОБЪЕМ	БЕТОНА	М ³ 0.746
	МОЗАИЧНОГО СЛОЯ	М ³ 0.116
РАСХОД СТАЛИ	ВСЕГО	КГ 71.08
	НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ 96.5
МАРКА БЕТОНА		200

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я А Р М А Т У Р Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В				
МАРКА АРМАТУРНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ. НА ИЗДЕЛИЕ	ВЕС СТАЛИ, КГ		ЛИСТА РАБ. ЧЕРТЕЖА АЛЬБОМА
		НА 1 ЭЛЕМЕНТ	ОБЩИЙ	
К-1	2	16.33	32.66	9
К-2	1	15.04	15.04	9
К-3	2	1.76	3.52	9
С-1	1	10.46	10.46	10
С-3	1	2.14	2.14	9
С-5	1	1.50	1.50	11
С-6	1	1.39	1.39	11
О-1	76	0.02	0.72	11
О-3	1	0.96	0.96	11
П-1	2	0.91	1.82	11
П-2	2	0.43	0.86	11
		ВСЕГО:	71.08	

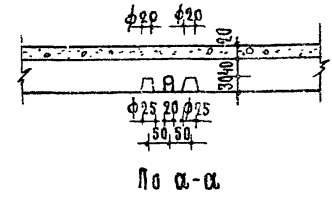
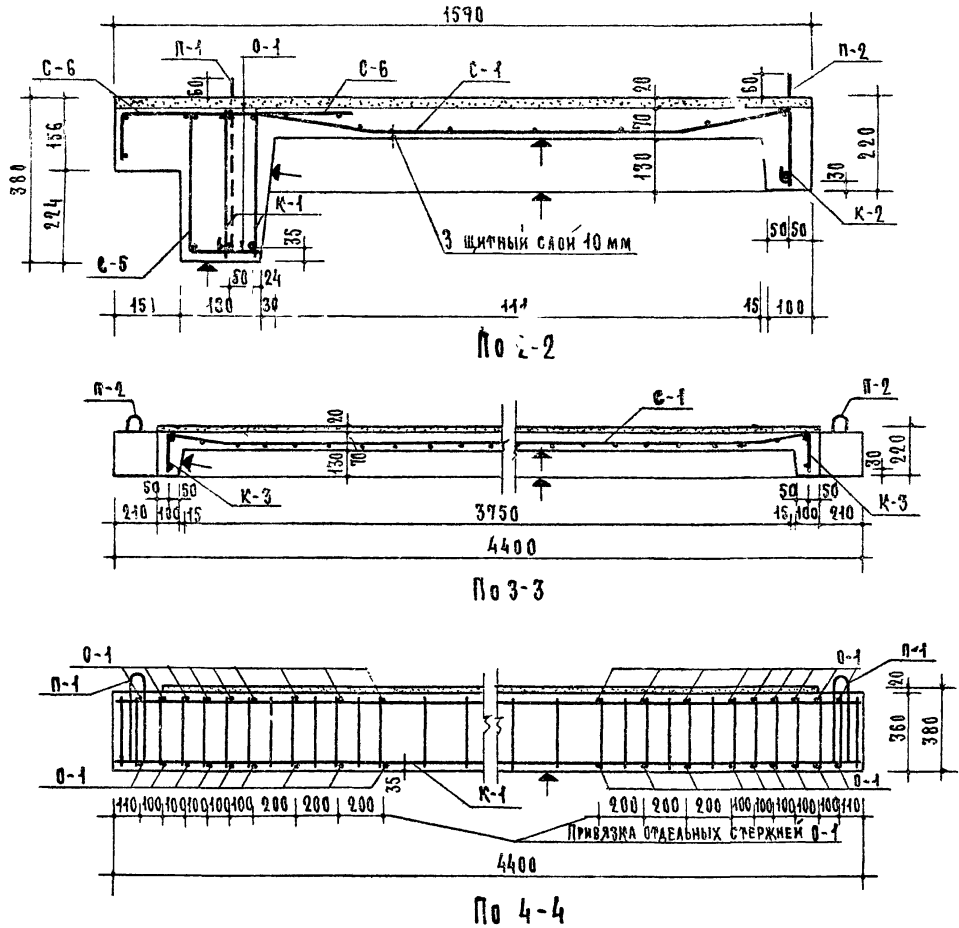
П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Плоскости, отмеченные знаком ↑, должны быть гладкими, подготовленными под покраску.
2. Разрезы по 2-2, 3-3; 4-4, сечения по А-А и расчетную схему площадки см. лист 4.
3. Схемы загрузки при испытании площадки см. лист 12.
4. Крюки подъемных петель П-1, П-2 завести за нижние продольные стержни каркасов К-1, К-2 и приварить или привязать к ним.

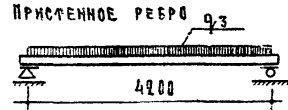
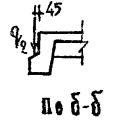
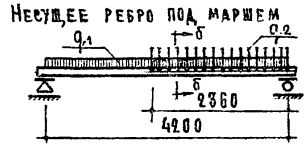
ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	СЕРИЯ ИИ-03-02
1968	Лестничная площадка ЛП40-16-1	Альбом Лист 65 3

10164 8

А. К. РИМКА
 ПРОЕКТА
 М. КИРКЕНЕВ
 В. С. КИРИЛ
 П. ПУРНИ
 П. А. СКАРДИНА
 П. А. СКАРДИНА
 П. А. СКАРДИНА



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

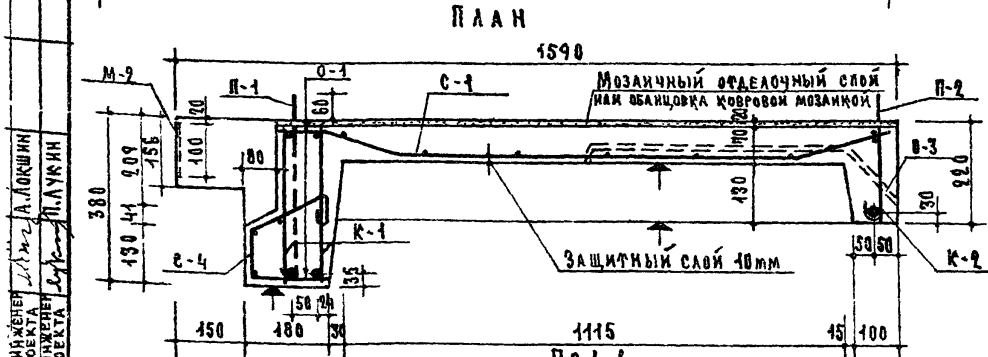
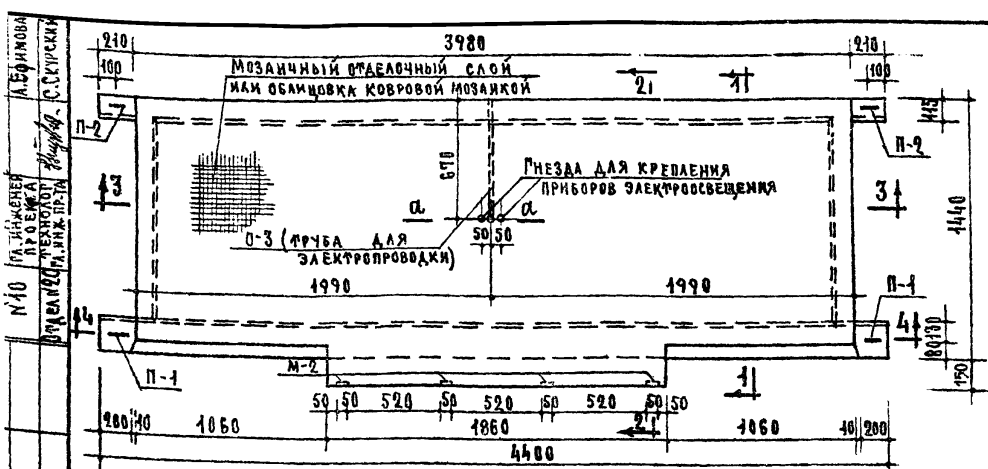


РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ:
 (включая собственный вес площадки)
 ДЛЯ НЕСУЩЕГО РЕБРА ПОД МАРШЕМ $Q_1 = 730 \text{ кг/пм}$
 " " " " " " $Q_2 = 1140 \text{ "}$
 ДЛЯ ПРИСТЕННОГО РЕБРА $Q_3 = 490 \text{ "}$
 РАСЧЕТНАЯ ПОЛЕЗНАЯ НАГРУЗКА - 390 кг/м^2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Из плоских арматурных каркасов, сеток и отдельных стержней, 0-1 собрать и сварить контактной точечной электросваркой пространственный арматурный каркас.
2. В разрезе по 4-4 сетки С-1, С-3, С-5 и С-6 условно не показаны.

ПК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	СЕРИЯ ИИ-03-02
1968	ЛЕСТНИЧНАЯ ПЛОЩАДКА ЛП40-16-1. РАЗРЕЗЫ.	АЛЬБОМ ЛИСТ 65 4



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ										
СЕЧЕНИЕ	ММ	Ф20АІ	Ф10АІ	ПЕТЕЛЬ П-1 Ф12АІ	П-2 Ф10АІ	Ф40АІ	Ф6АІ	Ф5ВІ	Ф4ВІ	-50x8 Ф12АІ
ДЛИНА	М	13.34	2.40	2.06	1.38	19.86	30.96	18.64	38.0	0.48 0.77
ВЕС	КГ	32.40	1.48	1.82	0.86	12.24	6.88	12.12	3.77	1.52 0.96
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R _к	КГ/СМ ²	3000		2400			5500		2400	
	РОСТ			5781-61			6727-53		103-57	3262-62

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС (С УЧЕТОМ МОЗАИЧНОГО СЛОЯ)		КГ 2130
ОБЪЕМ	БЕТОНА	М ³ 0.754
	МОЗАИЧНОГО СЛОЯ	М ³ 0.117
РАСХОД СТАЛИ	ВСЕГО	КГ 74.05
	НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ 98.5
МАРКА БЕТОНА		200

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКА АРМАТУРНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ НА ИЗДЕЛИЕ	ВЕС СТАЛИ, КГ		ЛИСТА РАБ. ЧЕРТЕЖА АЛЬБОМА
		НА ЭЛЕМЕНТ	ОБЩИЙ	
К-1	2	16.33	32.66	9
К-2	1	15.04	15.04	9
К-3	2	1.76	3.52	9
С-1	1	10.46	10.46	10
С-4	2	1.05	2.12	9
С-5	1	1.50	1.50	11
С-6	1	1.39	1.39	11
М-2	4	0.75	3.0	11
О-1	36	0.02	0.72	11
О-3	1	0.96	0.96	11
П-1	2	0.91	1.82	11
П-2	2	0.43	0.86	11
ВСЕГО			74.05	

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ПЛОСКОСТИ, ОТМЕЧЕННЫЕ ЗНАКОМ ↑, ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПЛАДКИМИ, ПОДГОТОВЛЕННЫМИ ПОД ПОКРАСКУ.
 2. РАЗРЕЗЫ ПО 2-2, 3-3, 4-4, СЕЧЕНИЕ А-А И РАСЧЕТНУЮ СХЕМУ ПЛОЩАДКИ СМ. ЛИСТ Б.
 3. СХЕМЫ ЗАРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПЛОЩАДКИ СМ. ЛИСТ Д.
 4. КРЮКИ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ П-1, П-2 ЗАВЕСТИ ЗА НИЖНИЕ ПРОДВЯЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ КАРКАСОВ К-1, К-2 И ПРИВАРИТЬ ИЛИ ПРИВЯЗАТЬ К НИМ.

ПК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ			СЕРИЯ ИИ-03-02	
	1968	ЛЕСТНИЧНАЯ ПЛОЩАДКА ЛП40-16-2			АЛЬБОМ ЛИСТ

СОГЛАСОВАНО

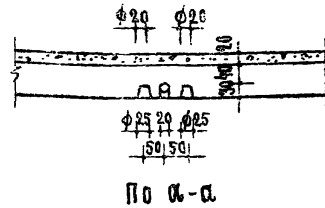
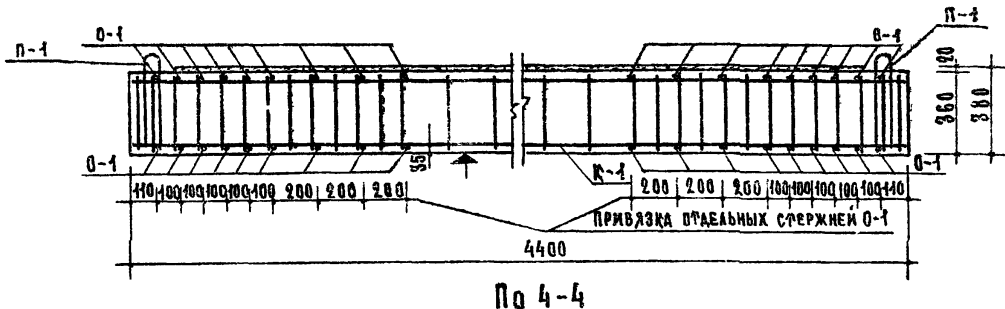
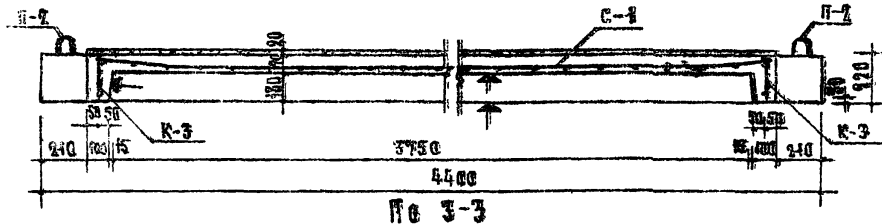
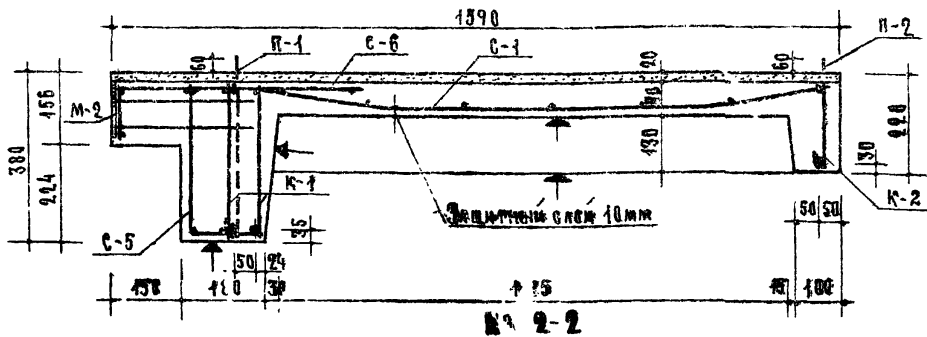
В. ИВЕРНАН

С. ШАДРИН

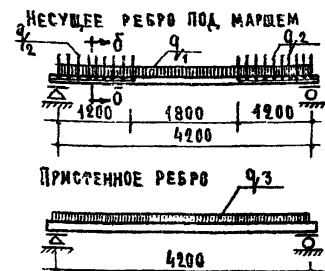
А. КРИПА

ЖИМИЩА

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА МОСКВА	ПРОЕКТА ПРОЕКТА ПРОЕКТА	А. А. ЖИМИЩА	А. КРИПА	С. ШАДРИН	В. ИВЕРНАН	М.А.С. 46	А.С.А. 46
ОТБЕЖКА П.А. ИОНОВ	ПРОЕКТА ПРОЕКТА ПРОЕКТА	А. А. ЖИМИЩА	А. КРИПА	С. ШАДРИН	В. ИВЕРНАН	А.С.А. 46	А.С.А. 46
ПРОЕКТА ПРОЕКТА ПРОЕКТА	ПРОЕКТА ПРОЕКТА ПРОЕКТА	А. А. ЖИМИЩА	А. КРИПА	С. ШАДРИН	В. ИВЕРНАН	А.С.А. 46	А.С.А. 46
ПРОЕКТА ПРОЕКТА ПРОЕКТА	ПРОЕКТА ПРОЕКТА ПРОЕКТА	А. А. ЖИМИЩА	А. КРИПА	С. ШАДРИН	В. ИВЕРНАН	А.С.А. 46	А.С.А. 46
ПРОЕКТА ПРОЕКТА ПРОЕКТА	ПРОЕКТА ПРОЕКТА ПРОЕКТА	А. А. ЖИМИЩА	А. КРИПА	С. ШАДРИН	В. ИВЕРНАН	А.С.А. 46	А.С.А. 46
ПРОЕКТА ПРОЕКТА ПРОЕКТА	ПРОЕКТА ПРОЕКТА ПРОЕКТА	А. А. ЖИМИЩА	А. КРИПА	С. ШАДРИН	В. ИВЕРНАН	А.С.А. 46	А.С.А. 46



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ
(ВКЛЮЧАЯ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПЛОЩАДКИ)

ДЛЯ НЕСУЩЕГО РЕБРА ПОД МАРШЕМ $q_1 = 730 \text{ кг/м}^2$

" " " " " " " " $q_2 = 1140 \text{ "}$

ДЛЯ ПРИТЕННОГО РЕБРА " " " " " " " " $q_3 = 490 \text{ "}$

РАСЧЕТНАЯ ПОЛЕЗНАЯ НАГРУЗКА 390 кг/м^2

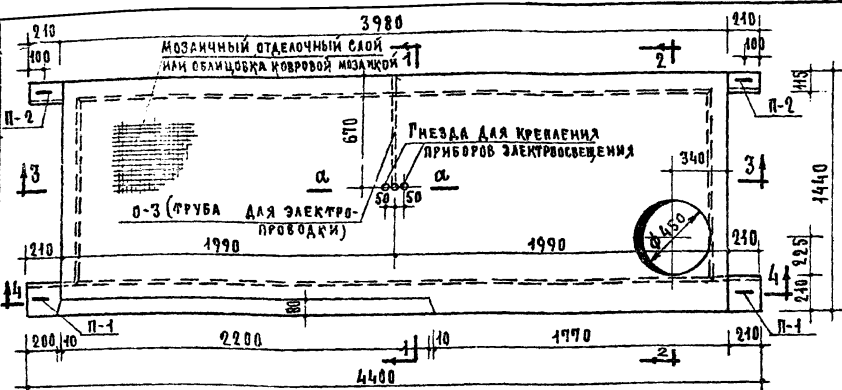
- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ИЗ ПЛОСКИХ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ, СЕТОК И ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ О-1 СОБРАТЬ И СВАРИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ АРМАТУРНЫЙ КАРКАС.
 2. В РАЗРЕЗЕ ПО 4-4 СЕТКИ С-1, С-4, С-5 И С-6 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

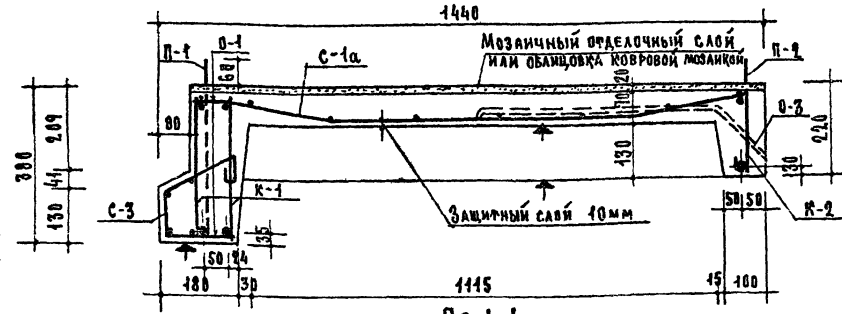
ЛЕСТНИЧНАЯ ПЛОЩАДКА ЛП40-16-2. РАЗРЕЗЫ.

ПК
1968

СЕРИЯ
ИИ-03-02
АЛББОМ ЛИСТ
65
6



ПЛАН



По 1-1

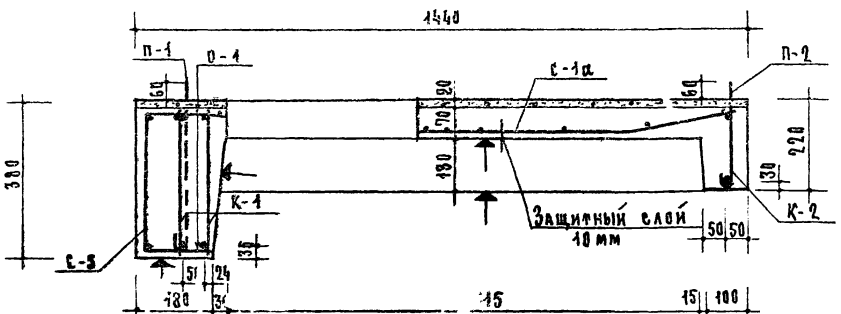
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ									
СЕЧЕНИЕ	ММ	Ф20АІ	Ф14АІ	Ф12АІ	Ф10АІ	Ф8АІ	Ф6АІ	Ф4АІ	ТРУБА Ф172
ДЛИНА	М	13.14	2.06	1.38	19.86	30.96	83.83	24.40	0.97
ВЕС	КГ	32.40	4.82	0.86	12.24	6.88	12.79	2.41	0.96
НОРМАТИВНОЕ СВЯЗНОСТНОЕ АРМАТУРЫ К	КГ СМ ²	3000	2400		5500				
ГОСТ		5781-61		6727-53		3262-69			

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
ВЕС (С УЧЕТОМ МОЗАИЧНОГО СЛОЯ)	КР	1990	
ОБЪЕМ	БЕТОНА	М ³	0.704
	МОЗАИЧНОГО СЛОЯ	М ³	0.108
РАСХОД СТАЛИ	ВСЕГО	КР	70.36
	НА 1 М ³ БЕТОНА	КР	100
МАРКА БЕТОНА			200

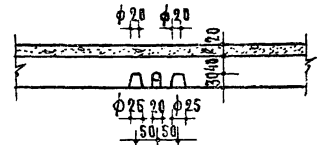
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКА АРМАТУРНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО шт. НА ИЗДЕЛИЕ	ВЕС СТАЛИ, КР НА ЭЛЕМЕНТ	ПЛОЩАДЬ ПРЯМОУГОЛЬНИКА РАСЧЕТНОГО АЛББОМА	ПЛОЩАДЬ РАСЧЕТНОГО АЛББОМА
К-1	2	16.33	32.66	9
К-2	1	15.04	15.04	9
К-3	2	4.76	3.52	9
С-1а	1	11.14	11.14	10
С-3	1	2.14	2.14	9
С-5	1	4.50	4.50	11
О-1	36	0.02	0.72	11
О-3	1	0.96	0.96	11
П-1	2	0.91	4.82	11
П-2	2	0.43	0.86	11
ВСЕГО:			70.36	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Лестничная площадка ЛП40-16-3 не рассчитана на передачу на нее нагрузок от тротуара.
2. Ласточки, отмеченные знаком \uparrow , должны быть гладкими, подготовленными под покраску.
3. Разрезы по 2-2, 3-3, 4-4; сечение по А-А и расчетную схему площадки см. лист 8.
4. Схемы заружения при испытании площадки см. лист 12.
5. Крючки подвешенных петель П-1, П-2 завести за нижние продольные стержни каркасов К-1, К-2 и приварить или привязать к ним.

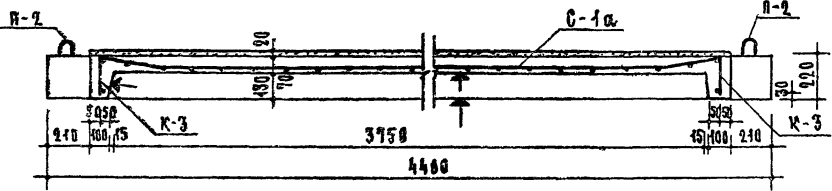


По 2-2

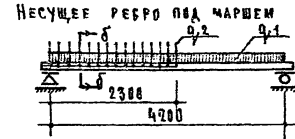


По а-а

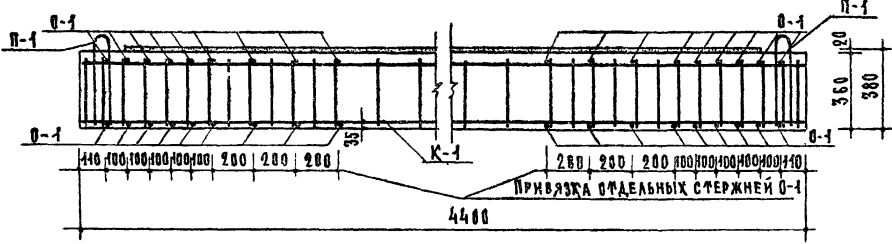
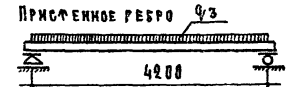
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



По 3-3



по б-б



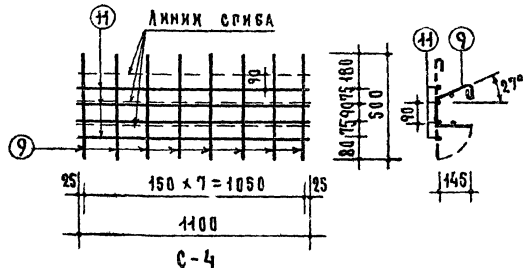
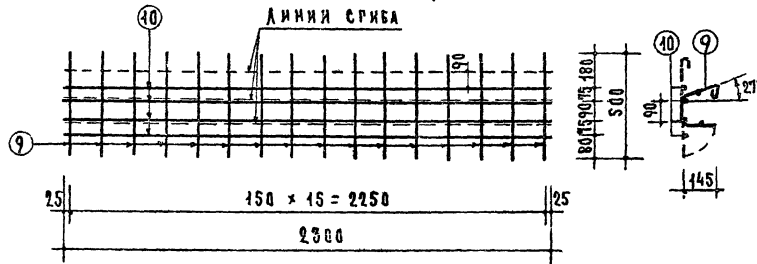
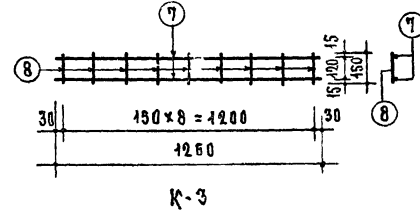
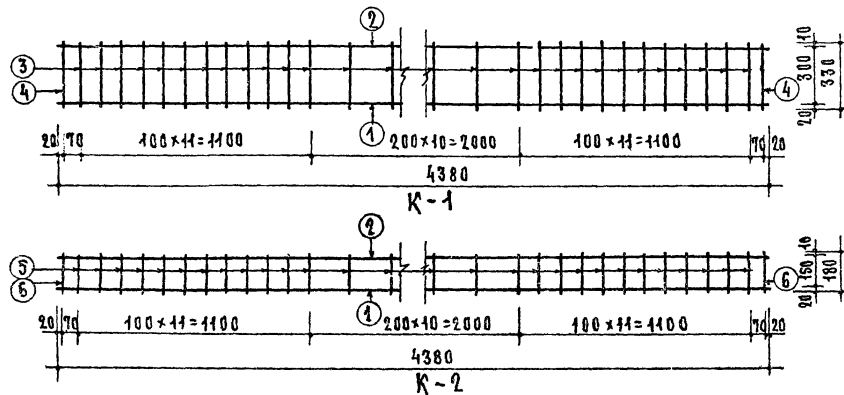
По 4-4

РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА по несущей способности:
 (включая собственный вес площадки)
 для несущего ребра под маршем $Q_1 = 730 \text{ кг/м}^2$
 для несущего ребра под маршем $Q_2 = 4440 \text{ кг/м}^2$
 для пристенного ребра $Q_3 = 490 \text{ кг/м}^2$
 расчетная полезная нагрузка 390 кг/м^2

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Из плоских арматурных каркасов, сеток и отдельных стержней Ø-1 собрать и сварить контактной точечной электросваркой пространственный арматурный каркас.
 2. В разрезе по 4-4 сетки С-1а, С-3, С-5 условно не показаны.

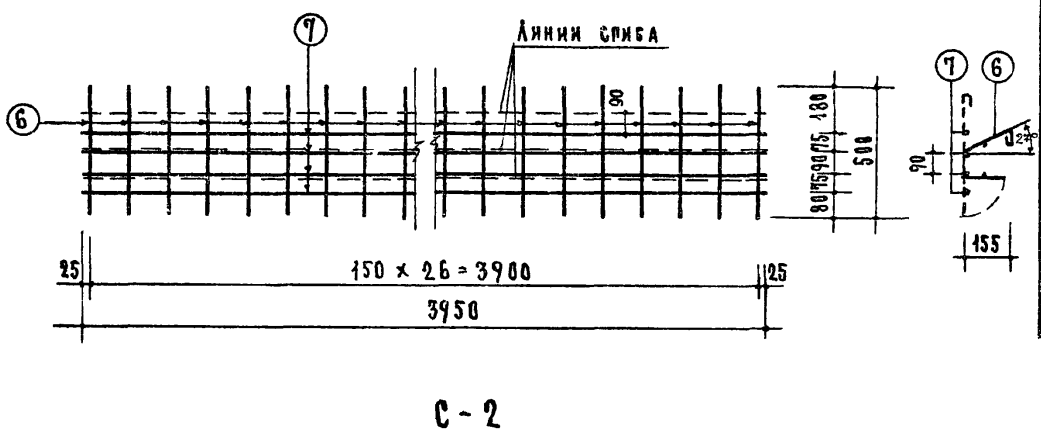
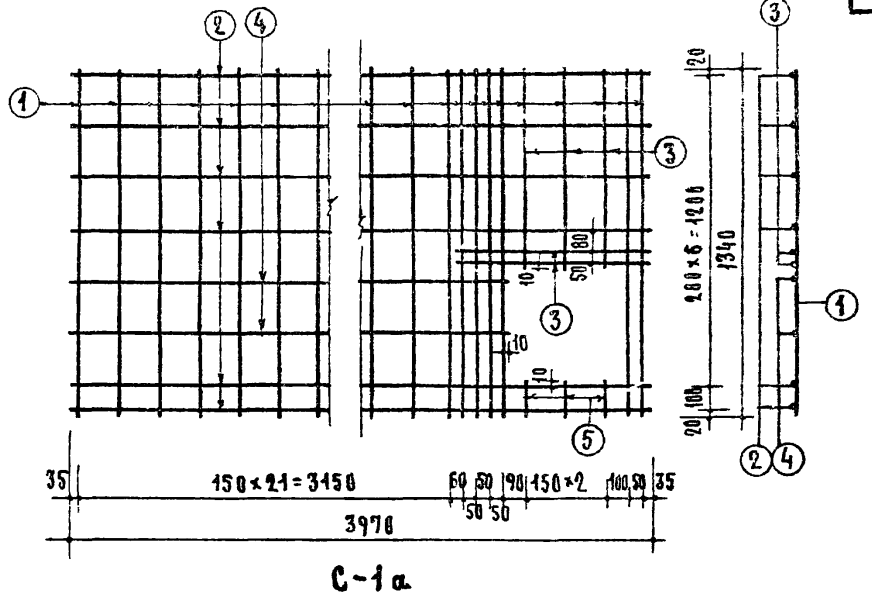
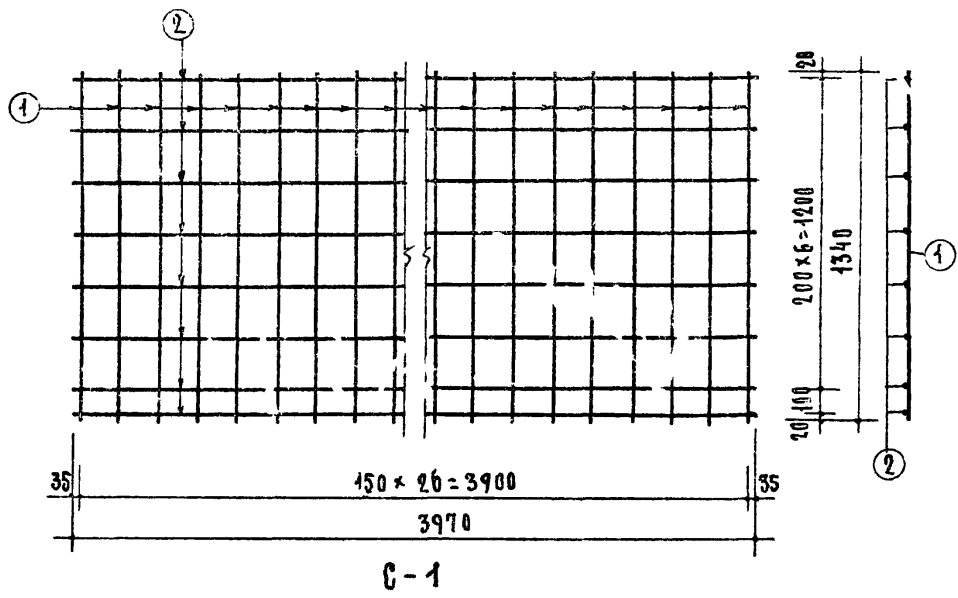
ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	СЕРИЯ ИИ-03-02
1968	ЛЕСТНИЧНАЯ ПЛОЩАДКА ЛП40-16-3. РАЗРЕЗЫ.	АЛЬБОМ Л ИСТ 65 8

ПРОЕКТИРОВЩИК
 Л. А. БОЛЬШАКОВ
 ПРОЕКТА
 А. К. ПРИПЛА
 КОНСТРУКТОР
 В. П. ПУРИН
 ТЕХНИЧЕСКИЙ
 НАДЗИРАЮЩИЙ
 ИНЖЕНЕР
 А. Е. ФИЛИН
 ПРОЕКТА
 В. П. ОСТРОМОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ					
МАРКА АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ДАВНА ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К-1	1	φ20АІІ	1	4380	4.38
	2	φ10АІ	1	4380	4.38
	3	φ6АІ	33	330	10.89
	4	φ10АІ	2	330	0.66
К-2	1	φ20АІІ	1	4380	4.38
	2	φ10АІ	1	4380	4.38
	5	φ6АІ	33	180	5.94
	6	φ10АІ	2	180	0.36
К-3	7	φ10АІ	2	1260	2.52
	8	φ5ВІ	9	150	1.35
С-3	9	φ5ВІ	16	500	8.00
	10	φ4ВІ	4	2300	9.20
С-4	9	φ5ВІ	8	500	4.00
	11	φ4ВІ	4	1100	4.40

ВЫБОРКА СТАЛИ			
СЕЧЕНИЕ ММ	ДАВНА М	ВЕС КГ	ВЕС НА МАРКУ КГ
φ20АІІ	4.38	10.80	16.33
φ10АІ	5.04	3.11	
φ6АІ	10.89	2.42	
φ10АІ	4.38	10.80	
φ10АІ	4.74	2.92	15.04
φ6АІ	5.94	1.32	
φ10АІ	2.52	1.55	1.76
φ5ВІ	1.35	0.21	
φ5ВІ	8.00	1.23	2.14
φ4ВІ	9.20	0.91	
φ5ВІ	4.00	0.62	1.06
φ4ВІ	4.40	0.44	



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ					
МАРКА АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	К-ВО ШТ.	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
C-1	1	Φ58I	27	1340	36.18
	2	Φ58I	8	3970	31.76
C-1a	1	Φ58I	28	1340	37.52
	2	Φ58I	6	3970	23.82
	4	Φ58I	2	3400	6.80
	5	Φ58I	2	130	0.39
C-2	6	Φ58I	37	500	13.5
	7	Φ58I	4	3950	15.80

ВЫБОРКА СТАЛИ			
СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ВЕС НА МАРКУ КГ
Φ58I	67.94	10.46	10.46
Φ58I	72.33	11.14	11.14
Φ58I	29.3	4.51	
Φ58I	29.3	4.51	4.51

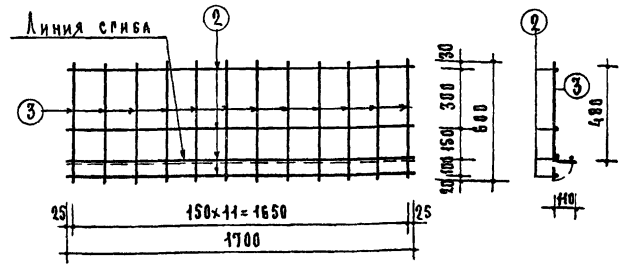
ПРОЕКТА
ИЗМЕРЕН
ПРОЕКТА

ПРОЕКТА
ИЗМЕРЕН
ПРОЕКТА

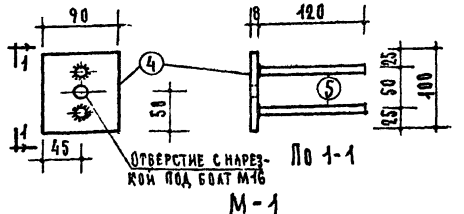
ПК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	СЕРИЯ ИИ-03-02
1968	ЛЕСТНИЧНЫЕ ПЛОЩАДКИ ЛП40-16, ЛП40-16-1, ЛП40-16-2, ЛП40-16-3. АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ.	АЛЬБОМ ЛИСТ 65 10



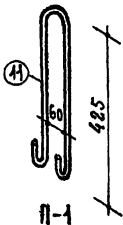
С-5



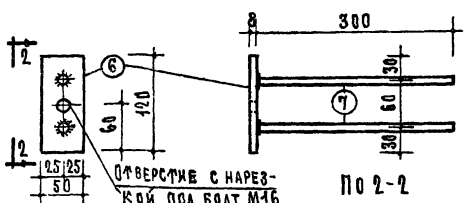
С-6



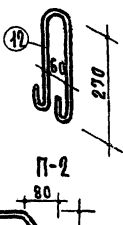
М-1



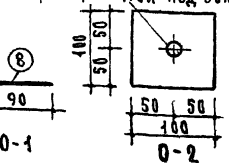
М-1



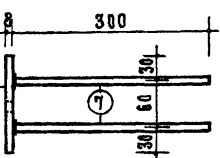
М-2



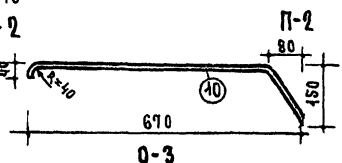
М-2



О-1



О-2



О-3

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ					
МАРКА АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ИД ПОЗ.	СЕЧЕН. ММ	К-ВО ШТ.	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
С-5	1	φ48Г	42	900	8.40
	2	φ48Г	4	1700	6.80
	3	φ48Г	4	680	7.20
С-6	2	φ48Г	4	1700	6.80
	7	φ40АГ	2	120	0.24
М-1	4	-100×8	1	90	0.09
	5	φ10АГ	2	120	0.24
М-2	6	-50×8	1	120	0.42
	7	φ10АГ	2	300	0.60
О-1	8	φ6АГ	1	90	0.09
О-2	9	-100×8	1	100	0.10
О-3	10	Труба φ16	1	770	0.77
ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАЛИ	П-1	φ12АГ	4	1030	1.03
	П-2	φ10АГ	1	690	0.69

ВЫБОРКА СТАЛИ			
СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ВЕС НА МАРКУ КГ
φ48Г	16.20	1.58	1.50
φ48Г	14.00	1.39	1.39
-100×8	0.09	0.57	0.72
φ10АГ	0.24	0.15	0.72
-50×8	0.42	0.38	0.75
φ10АГ	0.60	0.37	0.75
φ6АГ	0.09	0.02	0.02
-100×8	0.10	0.63	0.63
Труба φ16	0.77	0.96	0.96
φ12АГ	1.03	0.91	0.91
φ10АГ	0.69	0.43	0.43

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Приварку анкеров закладных деталей М-1 и М-2 производить торцом к полосовой стали под углом фанса.
2. Указание по антикоррозионной защите закладных деталей и примененные марки стали для подъемных петель см. пояснительную записку.

ПРОЕКТА ИЛИ ИСПОЛНИТЕЛЬ
ПРОЕКТА ИЛИ ИСПОЛНИТЕЛЬ
ПРОЕКТА ИЛИ ИСПОЛНИТЕЛЬ
ПРОЕКТА ИЛИ ИСПОЛНИТЕЛЬ

ПК
1968

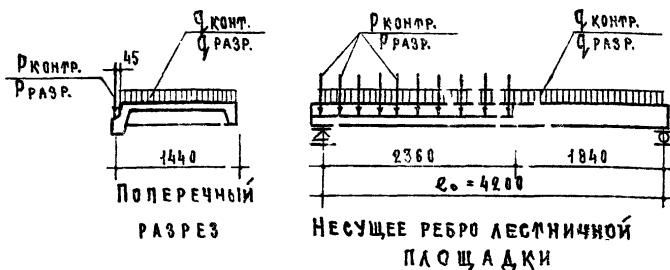
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЛЕСТНИЧНЫЕ ПЛОЩАДКИ ЛП40-16, ЛП40-16-1, ЛП40-16-2, ЛП40-16-3. Арматурные элементы.

СЕРИЯ
ИИ-03-02
АЛЬБОМ ЛИС
65 11

10164 16

СХЕМА ЗАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ
ЛЕСТНИЧНЫХ ПЛОЩАДОК ЛП40-16; ЛП40-16-1; ЛП40-16-3



НАГРУЗКИ

(за вычетом собственного веса лестничных площадок)

Контрольная нагрузка по проверке жесткости и прогиба:

$$R_{\text{КОНТР}} = 960 \text{ кг/пм}$$

$$Q_{\text{КОНТР}} = 300 \text{ кг/м}^2$$

Контрольная разрушающая нагрузка при $C=1,4$:

$$R_{\text{РАЗР}} = 1600 \text{ кг/пм}$$

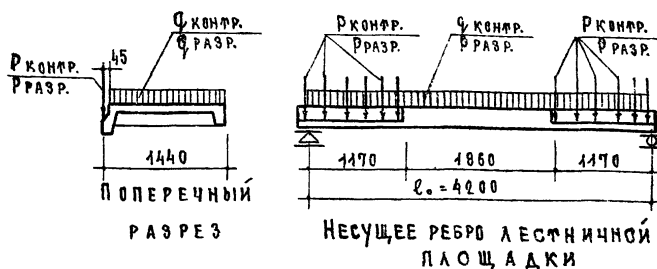
$$Q_{\text{РАЗР}} = 550 \text{ кг/м}^2$$

Контрольная разрушающая нагрузка при $C=1,6$:

$$R_{\text{РАЗР}} = 1830 \text{ кг/пм}$$

$$Q_{\text{РАЗР}} = 630 \text{ кг/м}^2$$

СХЕМА ЗАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ
ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ ЛП40-16-2



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Испытание лестничных площадок производить в соответствии с ГОСТ 8829-66.
2. Относительный прогиб продольных ребер лестничных площадок не должен превышать $1/200l$.

ПРОЕКТА
РАСПОСЧЕТ
ПЛОЩАДКИ

А.А.А.А.А.
П.А.А.А.А.

ТК

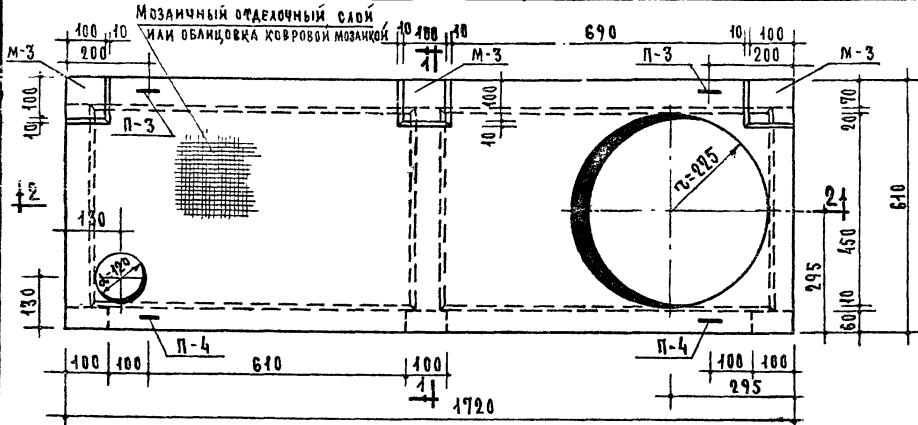
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

СЕРИЯ
ИИ-03-02

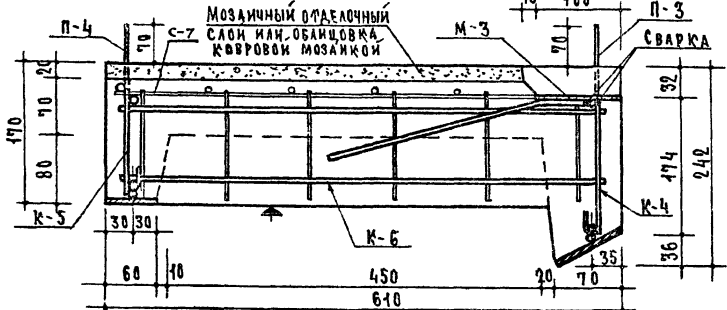
1968

ЛЕСТНИЧНЫЕ ПЛОЩАДКИ ЛП40-16; ЛП40-16-1; ЛП40-16-2; ЛП40-16-3. СХЕМЫ ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ

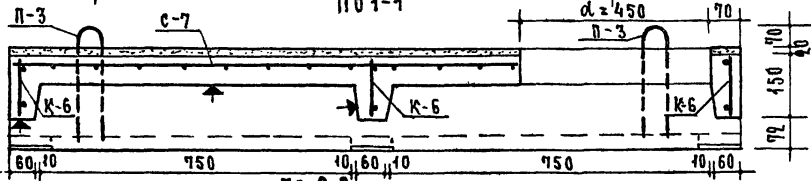
АЛБВОМЛЕСЛ
65 | 12



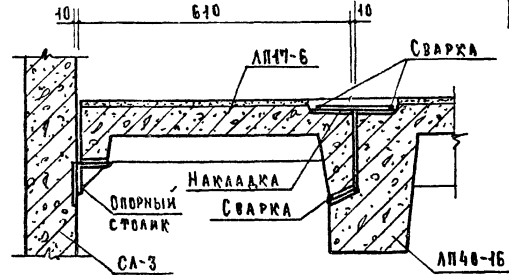
ПЛАН



ПО 1-1



ПО 2-2



УЗЛЫ ОПИРАНИЯ И СОЕДИНЕНИЯ ПЛОЩАДКИ ЛП17-6 С НАКЛАДКОЙ ЛП40-16И СТЕНКОЙ ШАХТЫ СЛ-3 ПРИ МОНТАЖЕ.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

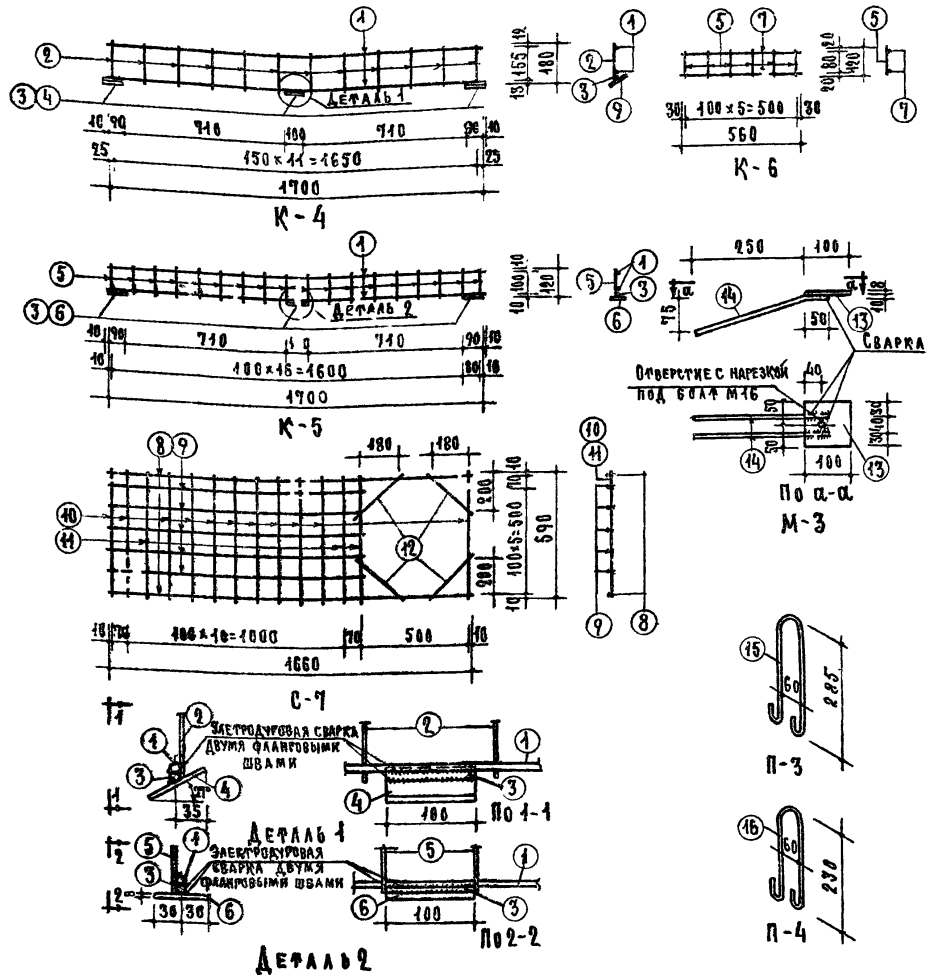
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
ВЕС (с учетом мозаичного слоя)	кг	280	
Объем	БЕТОНА	м³	0.097
	МОЗАИЧНОГО СЛОЯ	м³	0.017
Расход стали	В СЕРО		кг 19.85
	на 1 м³ БЕТОНА		кг 204
МАРКА БЕТОНА			200

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Лестничная площадка ЛП17-6 не рассчитана на передачу нагрузки от труб мусоропровода.
- Плоскости, отмеченные знаком ↗, должны быть гладкими, подготовленными под покраску.
- Арматурные элементы см. лист 14.
- Из плоских арматурных каркасов и сетки собрать и сварить контактной точечной электросваркой пространственный арматурный каркас, при этом пластины закладных деталей М-3 приварить электродуговой сваркой к продольным стержням ① каркаса К-4 двумя фланцевыми швами см. разрез ПО 1-1.
- Крючки подъемных петель П-3, П-4 завести за нижние продольные стержни каркасов К-4, К-5 и приварить или привязать к ним.

П.Ю. ДРОБЯКИН
 Ю.В. КОРНЕЕВ
 П.И. ПОЖАРОВ
 П.А. ЛУКИН
 А.А. МАКШИН
 А.А. МИХАЙЛИНА
 С.С. СУВЕРОВ
 П.В. КУКОВИЧ
 В.В. СЫСОЕВ
 А.А. КОЗЛОВ

ЛПТ 1968	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	СЕРИЯ ИИ-03-02
	Лестничная площадка ЛП17-6	Альбом листов 65 / 13



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ								
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	НА ЭЛЕМЕНТ		ВЕС СТАЛИ, КГ			
			К-ВО ШТ.	ДЛИНА ОБЩАЯ ИЛИ НА ЭЛЕМЕНТ	НА ЭЛЕМЕНТ	ВСЕГО		
К-4	1	1 Ф10АТ	2	1700	3.40	2.10	4.02	
		2 Ф5ВТ	12	180	2.16	0.33		
		3 Ф10АТ	3	100	0.30	0.18		
		4 -100x8	3	75	0.225	1.41		
К-5	1	1 Ф10АТ	2	1700	3.40	2.10	3.74	
		5 Ф5ВТ	18	120	2.16	0.33		
		9 Ф10АТ	3	100	0.30	0.18		
		6 -100x8	3	60	0.18	1.18		
		7 Ф10АТ	2	560	1.12	0.69		2.40
		5 Ф5ВТ	6	120	0.72	0.11		
С-7	1	8 Ф10АТ	2	1660	3.32	2.05	5.64	
		9 Ф5ВТ	5	170	5.85	0.90		
		10 Ф5ВТ	10	590	5.90	0.91		
		11 Ф10АТ	3	590	1.77	1.09		
		12 Ф10АТ	4	280	1.12	0.69		
		13 -100x8	1	100	0.40	0.63		3.03
14 Ф10АТ	2	310	0.62	0.38				
П-3	2	15 Ф8АТ	1	700	0.70	0.28	0.56	
П-4	2	16 Ф8АТ	1	590	0.59	0.23	0.46	
Итого:						19.85		

ВЫБОРКА СТАЛИ				
СЕЧЕНИЕ ММ	Ф10АТ	Ф10АТ	Ф8АТ	Ф5ВТ -100x8
ДЛИНА М	1.86	16.97	2.58	18.23
ВЕС КГ	1.44	10.46	1.02	2.80
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ ВЕСОМ	3000	2400	5500	2400
ГОСТ	5781-61		5921-53	103-57*

- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Места, показанные на сетке С-7 пунктиром, вырезать по месту.
 2. УКАЗАНИЕ ПО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ И ПРИМЕНЕНИЕ МАРК СТАЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.

ПРОЕКТИРОВЩИК: А. ЛОКШИН
 ПРОЕКТИРОВЩИК: П. ПУКН
 ПРОЕКТИРОВЩИК: П. ПУКН
 ПРОЕКТИРОВЩИК: П. ПУКН

ТК
1968

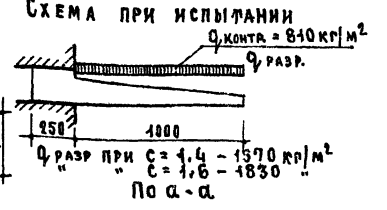
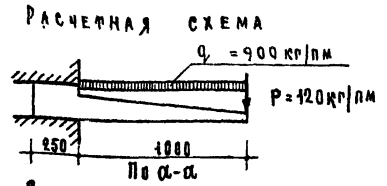
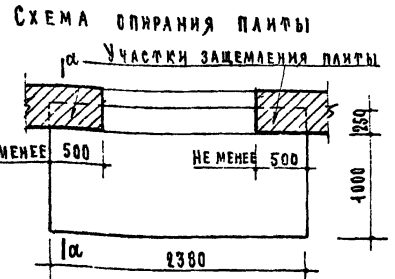
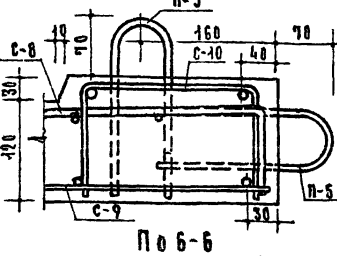
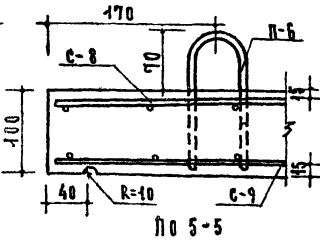
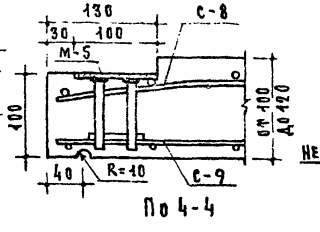
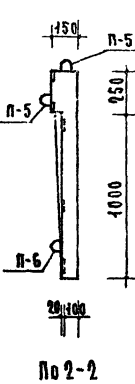
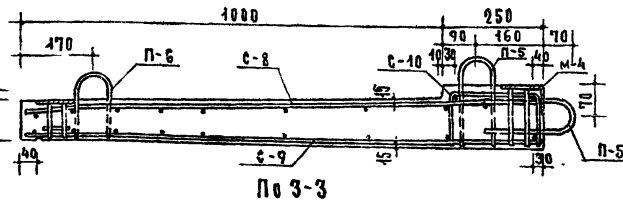
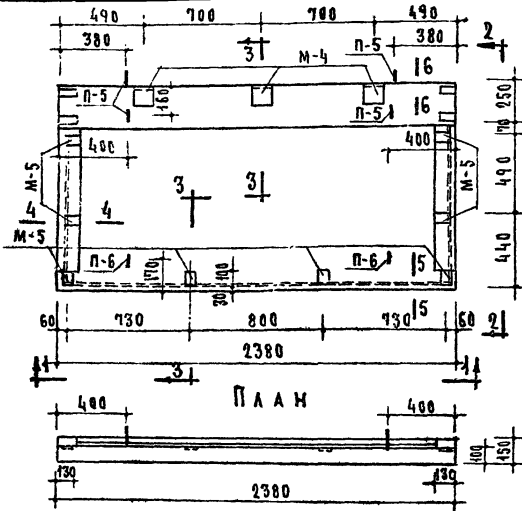
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
 Лестничная площадка ЛП17-16. Арматурные элементы.

СЕРИЯ
 МИ-03-02
 АЛЬБОМ ЛИС*
 65 14

№ 14 ПРОЕКТА № 103/80
УТВЕРЖДЕНО ПРОЕКТА № 103/80
И. А. КУДИН
А. А. КУДИН
ПРОЕКТА № 103/80
ПРОЕКТА № 103/80
ПРОЕКТА № 103/80
ПРОЕКТА № 103/80
ПРОЕКТА № 103/80

ПРОЕКТА № 103/80
ПРОЕКТА № 103/80
ПРОЕКТА № 103/80
ПРОЕКТА № 103/80
ПРОЕКТА № 103/80
ПРОЕКТА № 103/80
ПРОЕКТА № 103/80
ПРОЕКТА № 103/80

ТК
1968



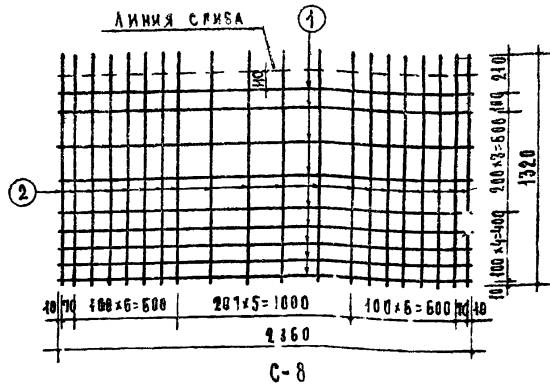
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	кг	873
ОБЪЕМ БЕТОНА	м³	0.349
ВЕС СТАЛИ	кг	39.20
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м³ БЕТОНА	кг	112
МАРКА БЕТОНА		В00

- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Арматурные элементы, закладные детали, спецификацию и выборку стали см. лист 16.
 2. Все поперечные стержни сетки С-10 сварить с продольными стержнями сетки С-9 контактной точечной электросваркой.
 3. Подъемные петли П-5 и П-6 завести за нижние стержни сетки С-9 и привязать к ним.
 4. Указания по формированию плит лоджий и антикоррозийной защите закладных деталей см. пояснительную записку.

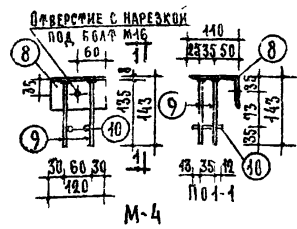
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Плита лоджии для стен из крупных блоков ПЛ24-4

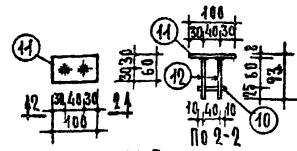
СЕРИЯ
ИИ-03-02
АЛЬБОМ ЛИСТ
65 15



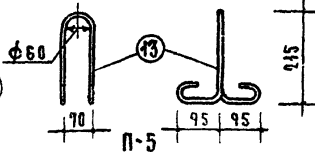
C-8



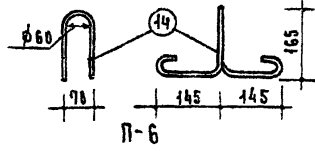
M-4



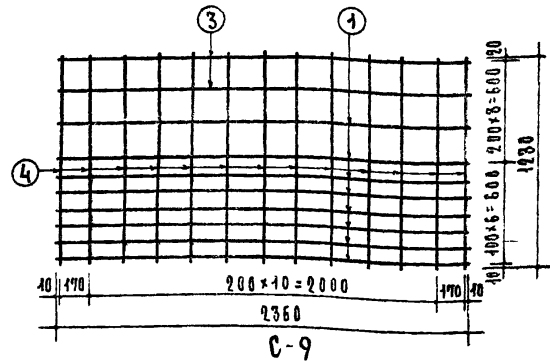
M-5



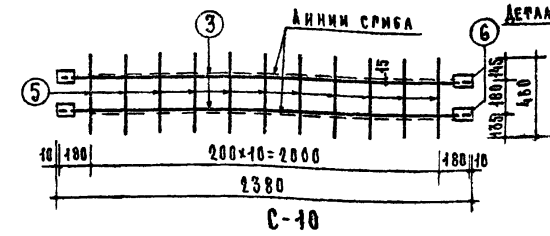
П-5



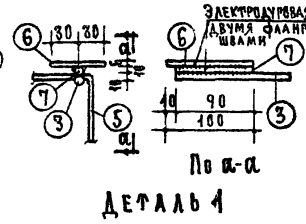
П-6



C-9



C-10



П-а-а

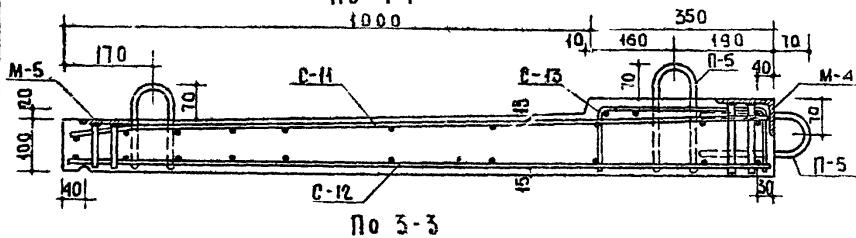
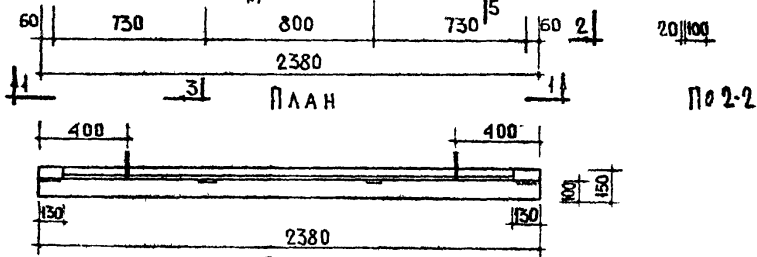
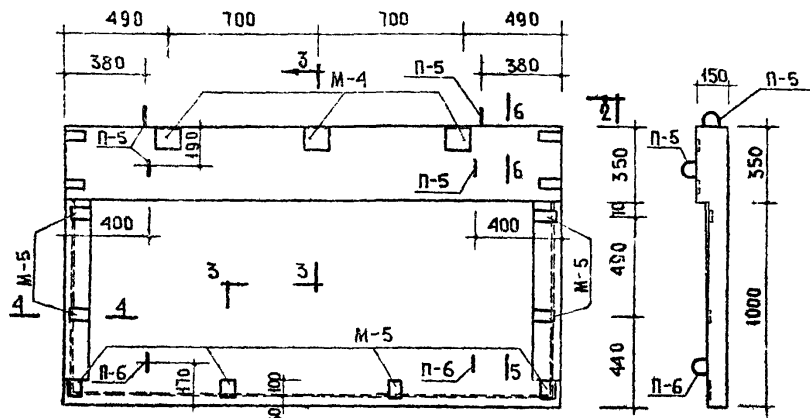
ДЕТАЛЬ 4

АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МАРКА	К-ВО	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ мм	№ К-ВО	ЭЛЕМЕНТ		ВЕС СТАЛИ, кг	
						ДЛИНА шт. мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	НА ЭЛЕМЕНТ	ВСЕГО
С-8	1	1	1	Ф 8ВТ	9	2360	21.24	3.27	13.90
						1320	26.40	10.43	
С-9	1	1	3	Ф 8ВТ	8	2360	18.88	2.92	8.29
						1320	4.72	2.91	
						1320	15.99	2.46	
						1320	4.72	2.91	
С-10	1	1	5	Ф 8ВТ	11	460	3.06	0.78	5.04
						460	0.40	1.13	
						460	0.36	0.22	
						460	0.40	1.13	
						460	0.12	1.34	
						460	0.54	0.33	
						460	0.12	0.07	
						460	0.12	0.07	
М-4	3	1	9	Ф 10АТ	4	135	0.54	0.33	5.13
						60	0.12	0.07	
						60	0.12	0.07	
						60	0.12	0.07	
М-5	8	1	11	Ф 10АТ	4	100	0.46	0.38	4.16
						85	0.17	0.10	
						60	0.06	0.04	
						60	0.06	0.04	
П-5	4	13	Ф 10АТ	1	780	0.78	0.48	1.92	
П-6	2	14	Ф 10АТ	1	780	0.78	0.48	0.96	
Итого:									39.20

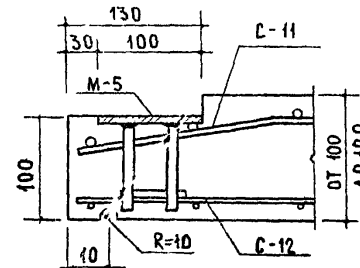
СЕЧЕНИЕ мм	СТАЛЬ		СТАЛЬ				
	Ф 10АТ	СТАЛЬ	Ф 8ВТ	Ф 8ВТ	-60x8	-60x6	110x70x8
ДЛИНА м	13.92	4.68	26.40	61.17	0.80	0.40	0.36
ВЕС кг	8.36	2.88	10.43	9.43	3.04	1.13	3.93
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _н кг/см ²	2400		4000	5500	2400		
ГОСТ	5781-61		6727-58	105-57*	8510-57		

- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ПРИВАРКУ АНКЕРОВ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-4 И М-5 ПРОИЗВОДИТЬ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА.
 2. УКАЗАНИЕ ПО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ И ПРИМЕНЕНИЕ МАРК СТАЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.

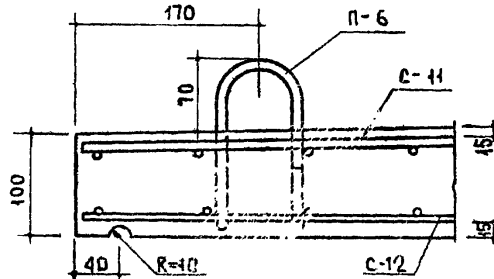
ТК 1968	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ		СЕРИЯ ИИ-03-02
	Плита лоджии ПЛ24-4. Арматурные элементы		



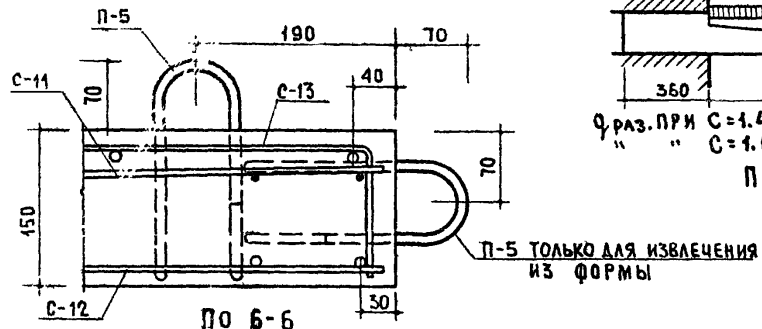
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	КГ	963
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.385
ВЕС СТАЛИ	КГ	42.93
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	112
МАРКА БЕТОНА		200



По 4-4

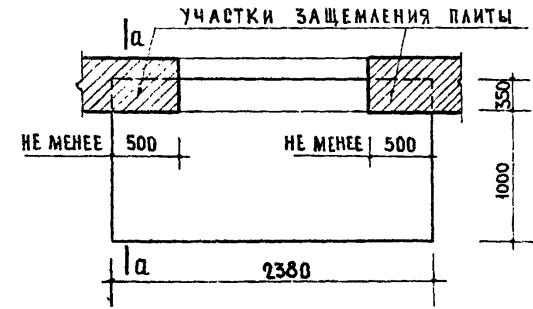


По 5-5



По 6-6

СХЕМА ОПИРАНИЯ ПЛИТЫ



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

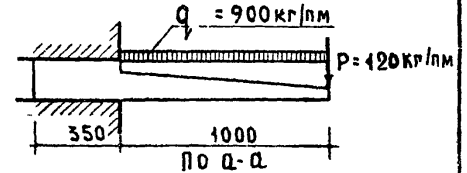
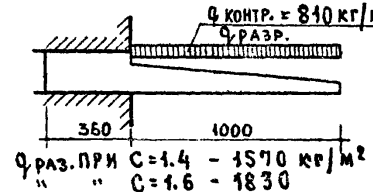


СХЕМА ПРИ ИСПЫТАНИИ



Q РАЗР. ПРИ C=1.4 - 15710 кг/м²
 " " C=1.6 - 1830

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Арматурные элементы, закладные детали, спецификацию и выборку стали см. лист 18.
2. Все поперечные стержни сетки С-13 сварить с продольными стержнями сетки С-12 контактной точечной электросваркой.
3. Подъемные петли П-5 и П-6 завести за нижние стержни сетки С-12 и привязать к ним.
4. Указания по формированию плит лоджий и антикоррозийной защите закладных деталей см пояснительную записку.

ТК
 1968

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Плита лоджии для стен из крупных блоков ПЛ 24-5

СЕРИЯ
 ИИ-03-02
 АЛЬБОМ ЛИСТ
 65 17

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

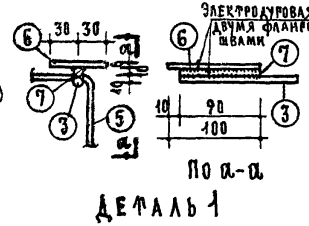
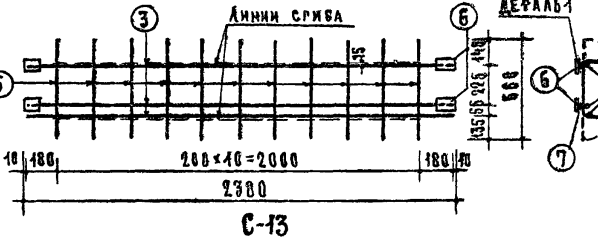
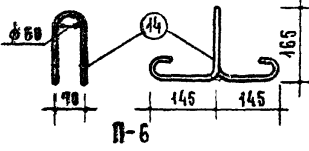
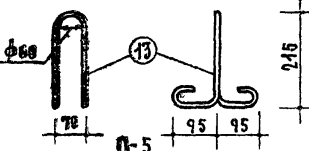
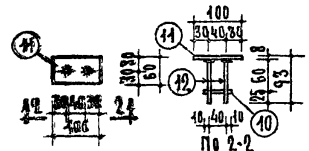
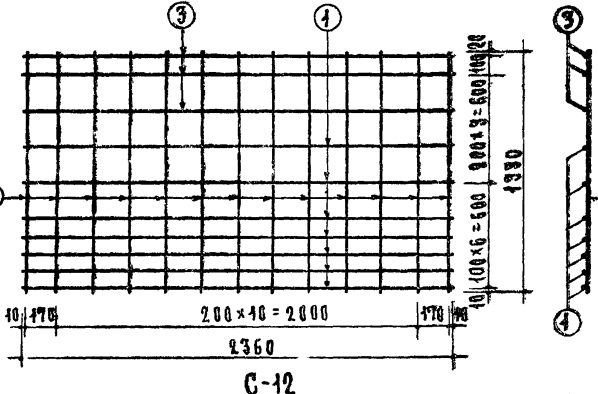
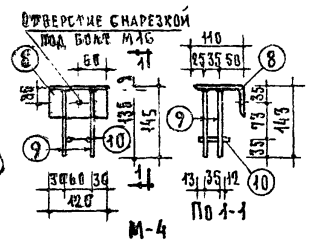
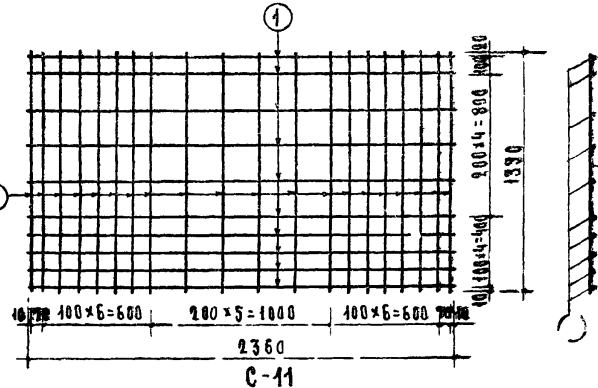
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МН ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	НА ЭЛЕМЕНТ			ВЕС СТАЛИ КР	
			К-ВО ШТ.	ДЛИНА ШТ. ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	НА ЭЛЕМЕНТ	ВЕС КГ
С-11	1	1	Ф8АВТ	10	2360	23.60	3.63
		2	Ф8АВТ	20	1930	26.60	10.31
С-12	1	1	Ф5ВТ	8	2360	18.88	2.92
		3	Ф10АТ	3	2360	7.08	4.37
		4	Ф5ВТ	13	1930	17.29	2.66
С-13	1	3	Ф10АТ	3	2360	7.08	4.37
		5	Ф5ВТ	11	560	6.15	0.95
		6	-60x6	4	100	0.40	1.13
		7	Ф10АТ	4	90	0.36	0.27
М-4	3	8	Л140x10x8	1	120	0.12	1.31
		9	Ф10АТ	4	195	0.54	0.33
		10	Ф10АТ	2	60	0.12	0.07
		11	-60x8	1	100	0.10	0.38
М-5	8	12	Ф10АТ	2	85	0.17	0.16
		10	Ф10АТ	1	60	0.06	0.04
		13	Ф10АТ	1	780	6.18	0.48
П-5	4	13	Ф10АТ	1	780	6.18	0.48
П-6	2	14	Ф10АТ	1	780	6.18	0.48
Итого:							42.93

ВЫБОРКА СТАЛИ

СЕЧЕНИЕ ММ	Ф10АТ	ПЕТЕЛЬ П-5, П-6						
		Ф10АТ	Ф8АВТ	Ф5ВТ	-60x8	-60x6	Л140x10x8	
ДЛИНА	М	18.34	4.68	26.60	65.93	0.80	0.40	0.36
ВЕС	КГ	11.28	2.88	40.54	10.16	3.04	1.19	3.93
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ К _н , КГ/СМ ²		2400	4000	5500				2400
ГОСТ		5781-61	677-53	103-57*				6510-57

ПРИМЕЧАНИЯ:

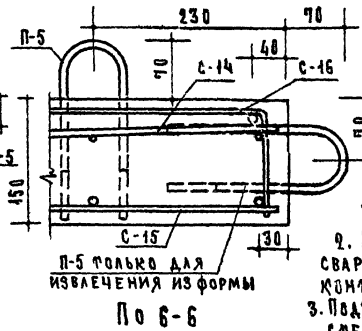
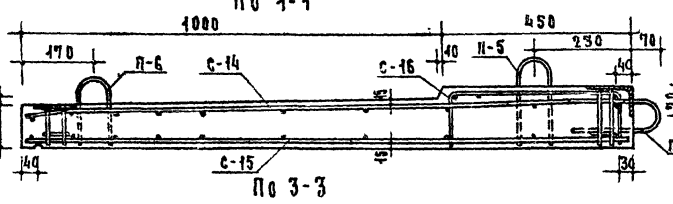
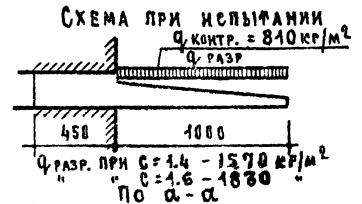
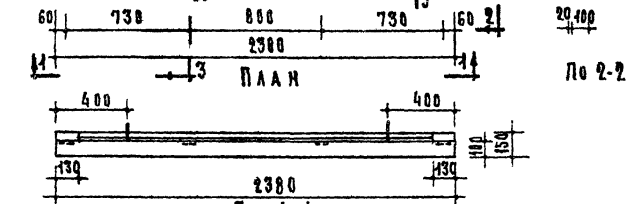
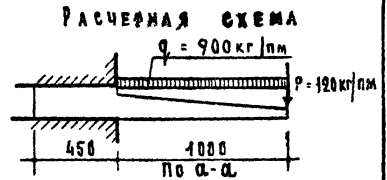
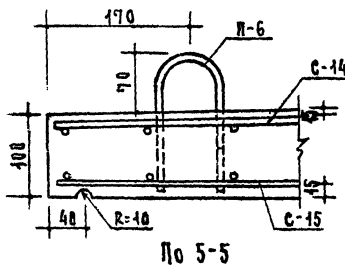
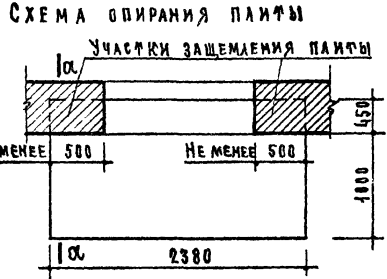
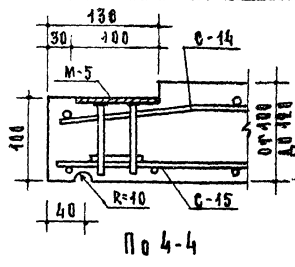
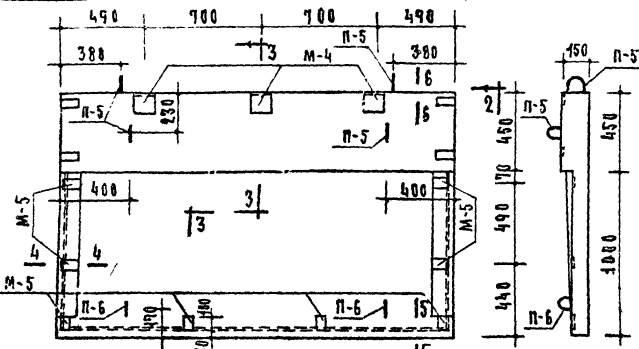
1. Приварку анкеров закладных деталей М-4 и М-5 производить под слоем флюса.
2. Указание по антикоррозийной защите закладных деталей и применение марок стали для подъемных петель см. пояснительную записку.



Исполнитель: А. А. Локшин
 Проектант: А. А. Локшин
 Проверка: П. А. Лукин

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	СЕРИЯ ИИ-03-02
1968	Плита лоджии ПЛ24-5. Арматурные элементы	Альбом № 65 18

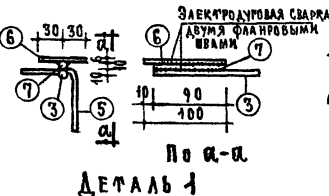
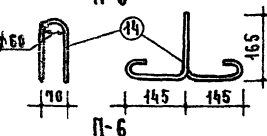
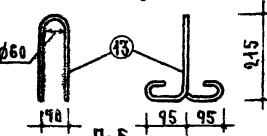
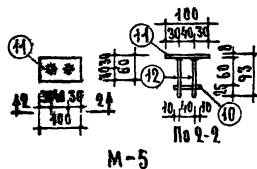
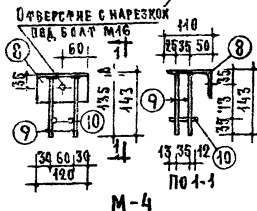
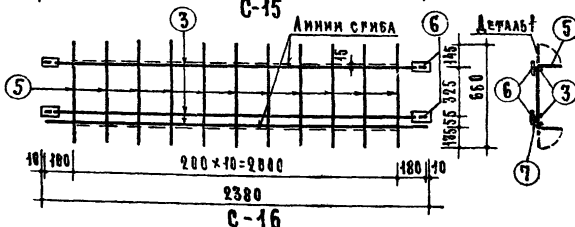
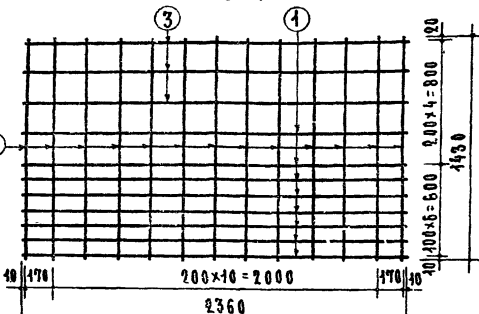
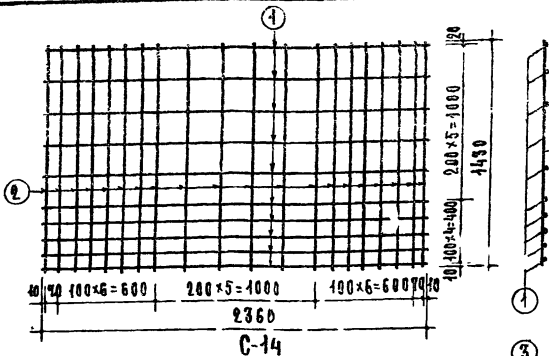
ПРОЕКТА В.С. СЕРИЯ ИИ-03-02
 ПРОЕКТА В.С. СЕРИЯ ИИ-03-02
 ПРОЕКТА В.С. СЕРИЯ ИИ-03-02
 ПРОЕКТА В.С. СЕРИЯ ИИ-03-02
 ПРОЕКТА В.С. СЕРИЯ ИИ-03-02
 ПРОЕКТА В.С. СЕРИЯ ИИ-03-02
 ПРОЕКТА В.С. СЕРИЯ ИИ-03-02
 ПРОЕКТА В.С. СЕРИЯ ИИ-03-02
 ПРОЕКТА В.С. СЕРИЯ ИИ-03-02
 ПРОЕКТА В.С. СЕРИЯ ИИ-03-02



- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Арматурные элементы, закладные детали, спецификацию и выборку стали см. лист 20.
 2. Все поперечные стержни сетки С-16 сварить с продольными стержнями сетки С-15 контактной точечной электросваркой.
 3. Подъемные петли П-5 и П-6 завести за нижние стержни сетки С-15 и привязать к ним.
 4. Указания по формированию плит лоджий и антикоррозийной защите закладных деталей см. пояснительную записку.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	кг	1053
ОБЪЕМ БЕТОНА	м³	0,424
ВЕС СТАЛИ	кг	44,09
РАСХОД СТАЛИ НА 1м³ БЕТОНА	кг	105
МАРКА БЕТОНА		200

ПК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	СЕРИЯ ИИ-03-02
		АЛЬБОМ ЛИСТ 65 19
1968	Плита лоджии для стен из крупных блоков ПЛ24-6	70164 24



ДЕТАЛЬ 1

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ								
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МАРКА	К-ВО	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	НА 1 ЭЛЕМЕНТ		ВЕС СТАЛИ, КГ	
					К-ВО ШТ.	ДЛИНА ШТ. ММ		
				ОБЩАЯ ДЛИНА М	НА ЭЛЕМЕНТ	ОБЩИЙ		
С-14	1		1	Ф5ВТ	10	2360	23.60	14.93
			2	Ф8АВ	20	1450	28.60	3.63
С-15	1		3	Ф5ВТ	8	2360	18.88	2.92
			4	Ф10АТ	3	2360	7.08	4.37
			5	Ф10АТ	3	2360	7.08	4.37
			6	Ф5ВТ	13	1430	18.59	2.86
С-16	1		7	Ф10АТ	4	660	0.40	1.13
			8	Ф10АТ	14	660	0.40	1.13
			9	Ф5ВТ	4	100	0.36	0.22
			10	Ф5ВТ	1	100	0.42	1.31
			11	Ф5ВТ	1	100	0.54	0.33
			12	Ф10АТ	4	135	0.72	0.07
			13	Ф10АТ	2	60	0.40	0.38
М-4	3		14	Ф5ВТ	1	100	0.47	0.10
			15	Ф10АТ	2	85	0.06	0.06
			16	Ф10АТ	1	60	0.78	0.68
			17	Ф10АТ	1	780	0.78	0.96
М-5	8						4.16	
П-5	4	13	Ф10АТ	1	780		0.96	
П-6	2	14	Ф10АТ	1	780		0.96	
							ИТОГО:	44.09

ВЫБОРКА СТАЛИ							
СЕЧЕНИЕ ММ	Ф10АТ	СТАЛИ П-5, П-6	Ф8АВ	Ф5ВТ	-60x8	-60x6	-140-70-8
ВЕС КГ	11.28	2.88	11.90	10.53	3.04	1.13	3.93
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ К _с КГ/СМ ²	2400		4000	5500	2400		
ГОСТ	5781-61		6171-33	103-57*	8510-57		

П Р И М Е Ч А Н И Я:

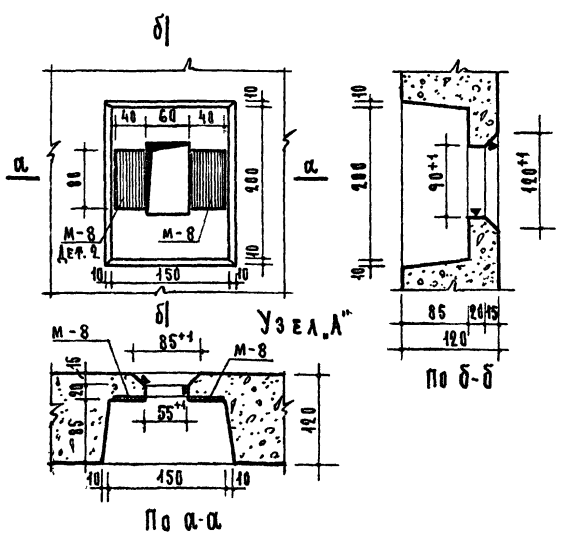
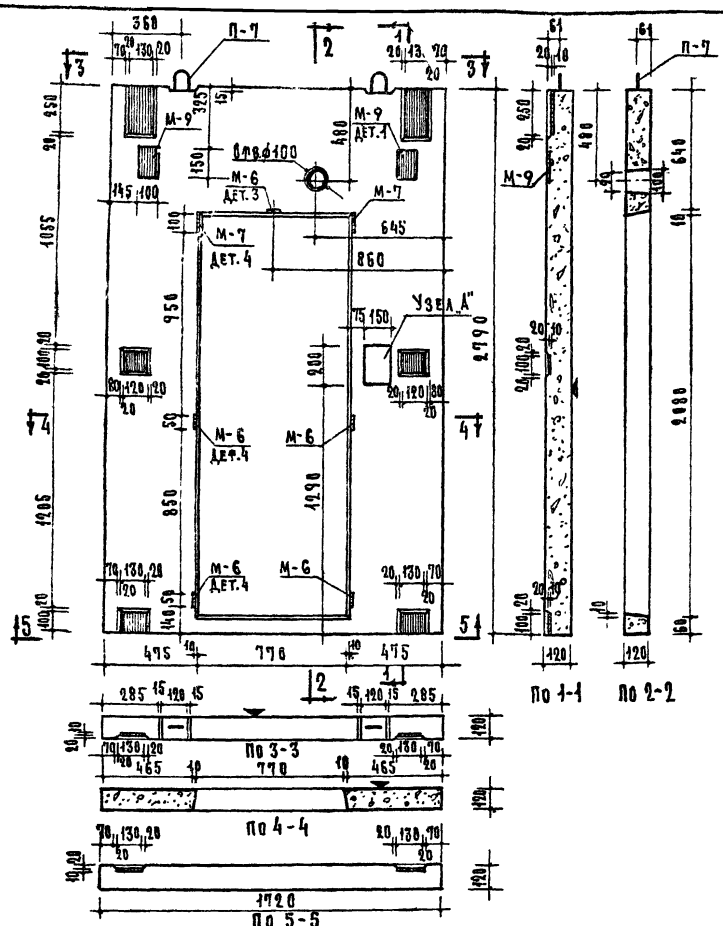
1. Приварку анкеров закладных деталей М-4 и М-5 производить под слем фюса.
2. Указание по антикоррозионной защите закладных деталей и применение марок стали для подъемных петель см. пояснительную записку.

ТК
1968

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
Плита лоджии ПЛ24-6. Арматурные элементы

СЕРИЯ
ИИ-03-02
АЛБОМ ЛИСА
65 20

№ 140 РА. ЖЕЛЕЗН. ПРОЕКТА
 ШТАМПОМ
 К. А. КРИНА



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

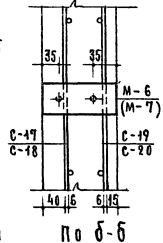
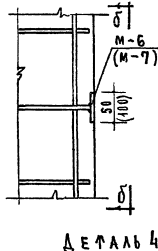
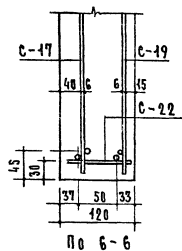
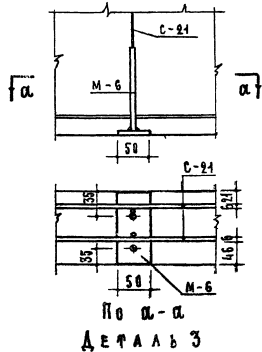
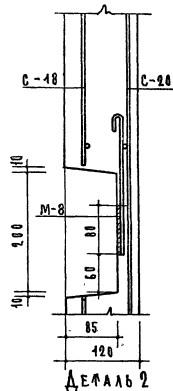
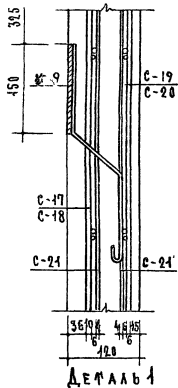
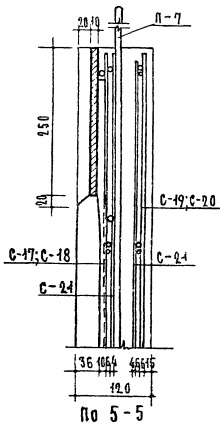
ВЕС	КГ	935
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.374
ВЕС СТАЛИ	КГ	38.27
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	7.98
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	102.3
МАРКА БЕТОНА		200

- ПРИМЕЧАНИЯ.**
1. ПЛОСКОСТЬ ОБОЗНАЧЕННАЯ ▼ ЗНАКОМ, ДОЛЖНА БЫТЬ ГЛАДКАЯ, ПОДГОТОВЛЕННАЯ ПОД ОКРАСКУ.
 2. ПОСЛЕ УСТАНОВКИ СТЕНКИ ПЕРАКИ ОРЕЗАТЬ.
 3. АРМАТУРА В СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА.
 4. АРМИРОВАНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ 22.
 5. ДЕТАЛИ СМ. НА ЛИСТЕ 23.

ТК
 1968

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
Стенка шахты лифта торцовая СЛ-1

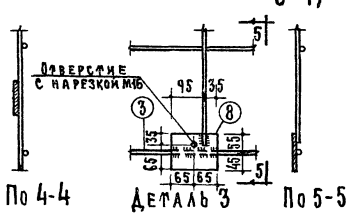
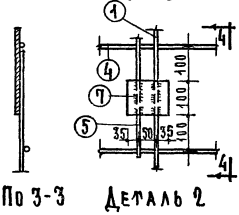
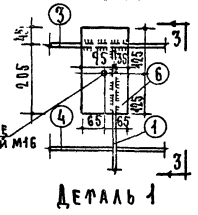
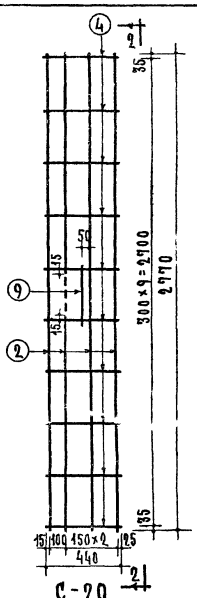
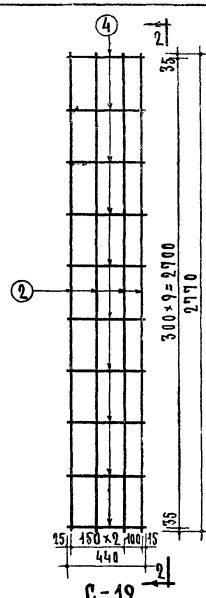
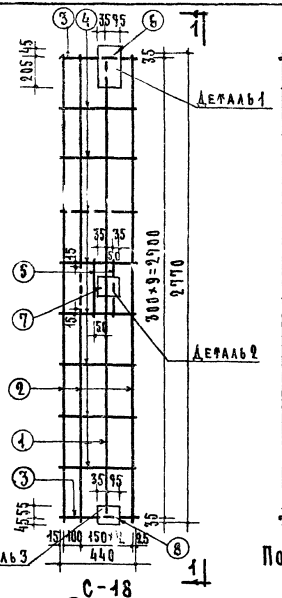
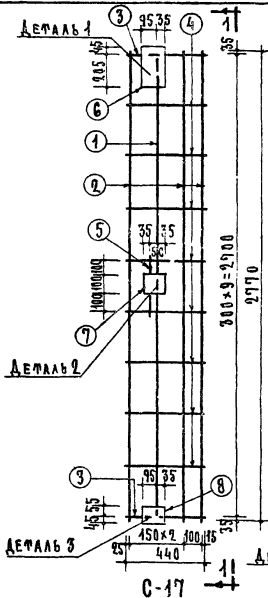
СЕРИЯ
 ИИ-03-02
 АЛЬБОМ Л. А. С. П.
 65 / 24



ПРИМЕЧАНИЕ
1. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И ЗАКАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СМ. НА ЛИСТАХ 24 И 25.

ПРОЕКТ ЛАБОРАНТОВ

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	СЕРИЯ
1968		ИИ-03-02
СТЕНКА ШАХТЫ ЛИФТА ТОРЦОВАЯ СЛ-1. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ.		АЛБМА И О П
		65 23



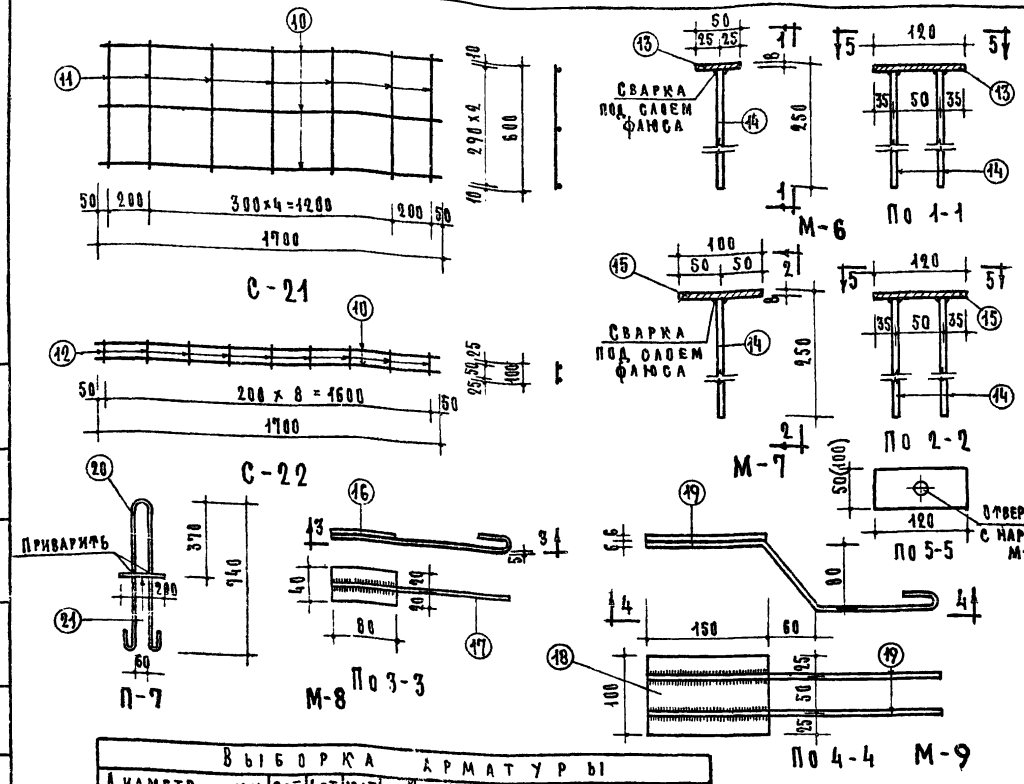
- ПРИМЕЧАНИЯ.
1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 25.

ЧИ И ДИ ГАРАНТИЯ ПРОЕКТА - СД-15-ЛВШНИ

ПК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	СЕРИЯ
1968		ИИ-03-02
СТЕНКА ШАХТЫ ЛИФТА ТОРЦОВАЯ СЛ-1. АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ.		Альбом ИСП
		65 24

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

АРМАТУРА	ДИАМЕТР	СЧЕТ	НА ЭЛЕМЕНТ	МАРКА	МАССА	МАССА НА ЭЛЕМЕНТ	МАССА НА ОБЪЕМ КР
С-17	1	1 40АТ	4	2 660	2.66	1.64	9.08
		2 6ВТ	3	2 770	8.31	1.84	
		3 40АТ	2	440	0.88	0.54	
		4 4ВТ	8	440	3.52	0.35	
		5 10АТ	4	320	0.32	0.20	
		6 40х10	4	250	0.25	2.55	
		7 100х10	4	120	0.12	6.94	
		8 100х10	4	130	0.13	1.02	
С-18	1	1 40АТ	4	2 660	2.66	1.64	9.27
		2 6ВТ	3	2 770	8.31	1.84	
		3 40АТ	2	440	0.88	0.54	
		4 4ВТ	8	440	3.52	0.35	
		5 10АТ	2	320	0.64	0.39	
		6 40х10	4	250	0.25	2.55	
		7 100х10	4	120	0.12	6.94	
		8 100х10	4	130	0.13	1.02	
С-19	1	2 6ВТ	4	2 770	11.08	2.46	2.90
		4 4ВТ	40	440	4.40	0.44	
С-20	1	2 6ВТ	4	2 770	11.08	2.46	2.97
		4 4ВТ	40	440	4.40	0.44	
С-21	2	4 4ВТ	7	600	4.20	0.42	3.10
		4 6ВТ	4	320	0.32	0.07	
С-22	2	10 6ВТ	2	1 700	3.40	6.75	0.84
		12 4ВТ	9	100	0.90	0.09	
М-6	5	13-150х8	4	120	0.12	0.38	3.45
		14 10АТ	2	250	0.50	0.34	
М-7	2	15-100х8	4	120	0.12	0.75	2.12
		14 40АТ	2	250	0.50	0.34	
М-8	2	16-80х6	4	40	0.04	0.15	0.44
		17 6АТ	4	300	0.30	0.07	
М-9	2	18-100х6	4	150	0.15	0.71	1.02
		19 6АТ	2	450	0.90	0.20	
НОМ. ТАБЛ. П-7	2	20-10АТ	4	1 660	1.66	1.92	2.28
		21 10АТ	4	200	0.20	0.12	
						ИТОГО:	38.27



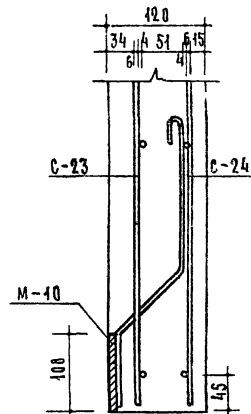
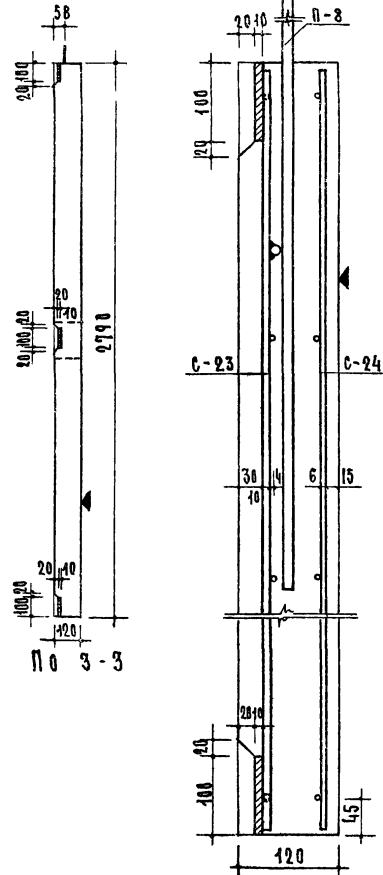
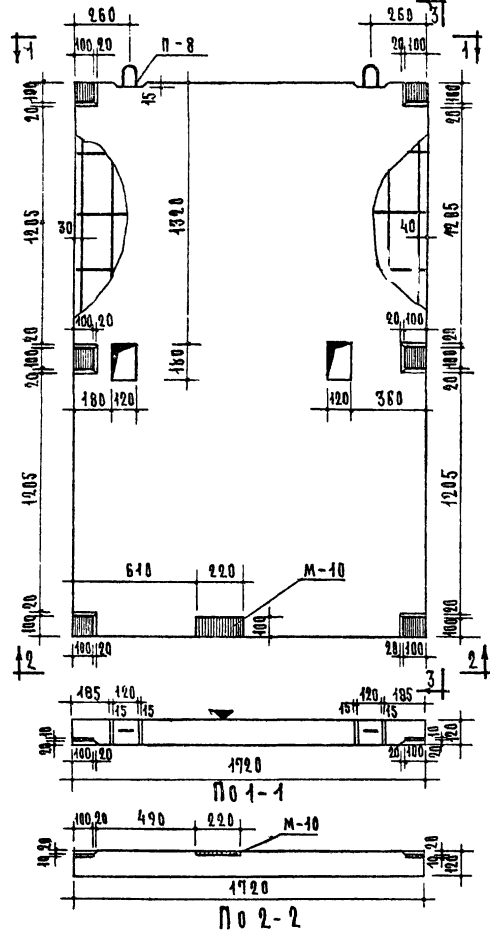
ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

ДИАМЕТР	ММ	6ВТ	4ВТ	10АТ	40АТ	6АТ	10АТ	130х10	100х10	100х8	100х6	80х6	50х8
ДЛИНА	М	52.70	25.44	0.04	3.72	2.40	3.50	0.50	0.50	0.24	0.30	0.08	0.60
ВЕС	КГ	11.68	2.54	4.95	2.28	0.54	2.17	5.10	3.92	1.50	1.42	0.30	1.90
НОРМАТ. СОПР. АРМ. РЫ 2	КГ/СМ	4500	5500	2400	3000								
НОРМАТ. АРМАТУРЫ		6727-63		5761-61									103-57*

- ПРИМЕЧАНИЯ.**
1. Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой
 2. Петли Ø10АТ (обозначены в выборке *) изготовить из стали марок ВМСт.Зсп, ВМСт.Зле, ВКСт.Зсп, ВЖСт.Зсп.

ИЗДАНИЕ 1968 г. ПРИБЛИЖИТЕЛЬНЫЕ

ПК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	СЕРИЯ ИИ-03-02
1968	СМЕНКА ШАХТЫ ЛИФТА ПОРЦОВАЯ СЛ-1. АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ.	АЛЬБОМ ЛИСТ 65 25



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ М-10

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
ВЕС	КГ 1420
ОБЪЕМ БЕТОНА	МЗ 0.569
ВЕС СТАЛИ	КГ 31.76
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ 6.62
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ 55.9
МАРКА БЕТОНА	200

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Плоскость, обозначенная ▼ знаком, должна быть гладкая, подготовленная под окраску.
2. После установки стенки петли СРЕЗАТЬ.
3. ЗАКАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-10 ПРИВЯЗЫВАТЬ К СЕТКЕ С-24
4. АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СМ. ЛИСТ 27.

ДЕТАЛЬ АРМИРОВАНИЯ

ТК

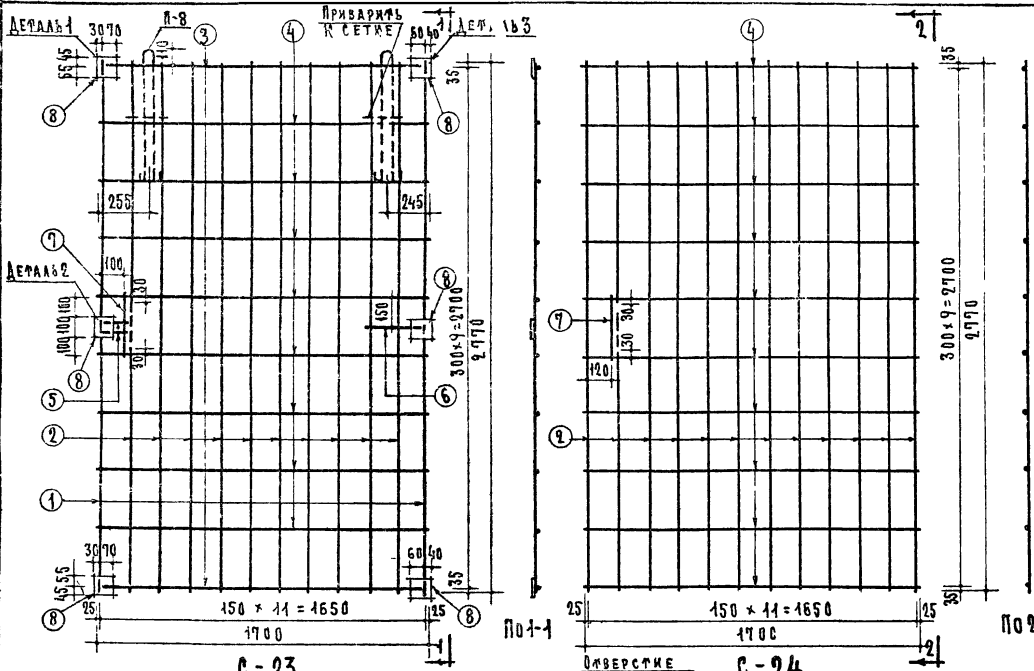
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

СЕРИЯ ИИ-03-02

1968

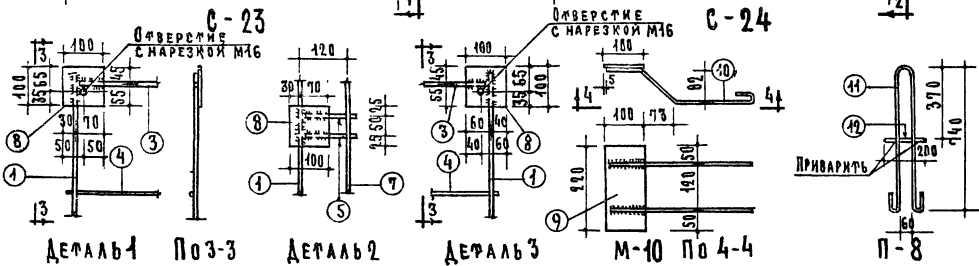
Стенка шахты лифта боковая СЛ-2

АЛЬБОМ ЛИСТ
65 26



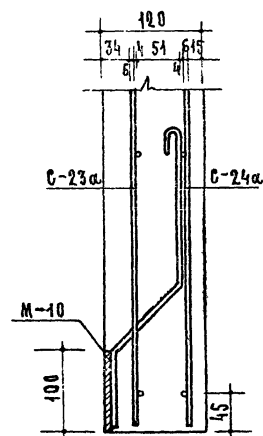
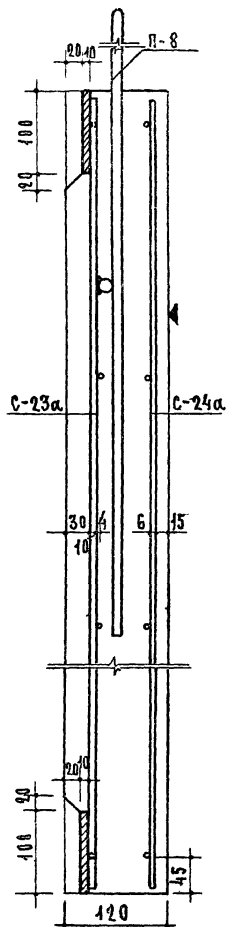
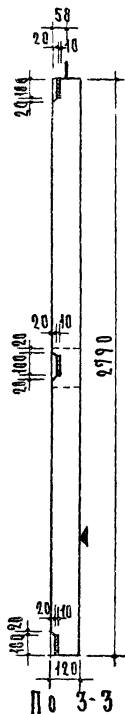
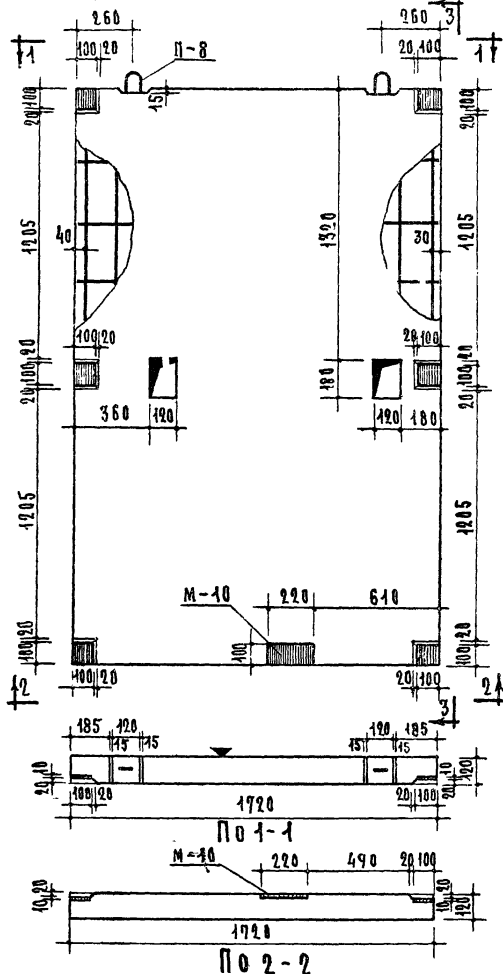
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ						
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МАРКА	КВ СЕКЦИЙ	СЕЧЕН ММ	НА ЭЛЕМЕНТ		ВЕС СТАЛИ НА ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ КР
			КОЛ. ШТ.	ДЛИНА М		
С-23-1	1	10АТ	2	2770	5.54	3.42
	2	6ВТ	10	2770	27.70	6.15
	3	10АТ	2	1610	3.22	1.99
	4	4ВТ	8	1700	13.60	1.35
	5	10АТ	2	120	0.24	0.15
	6	10АТ	1	300	0.30	0.19
	7	6ВТ	1	320	0.32	0.07
	8	100x10	6	180	0.60	4.71
С-24-1	2	6ВТ	12	2770	33.24	7.38
	4	4ВТ	10	1700	17.00	1.68
	7	6ВТ	1	320	0.32	0.07
М-10-1	9	100x6	1	220	0.22	1.04
	10	6АТ	2	450	0.90	0.20
НОРМ. ПЕТАЯ П-8	11	12АТ	1	1690	1.69	1.50
	12	12АТ	1	200	0.20	0.18
Итого						31.76

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ						
ДИАМЕТР АРМ	ММ	6ВТ	4ВТ	12АТ	10АТ	6АТ
100x10	100x6	100x6	100x6	100x6	100x6	100x6
ДИАНА	М	61.58	30.60	7.90	9.90	6.00
ВЕС	КГ	13.67	3.03	3.36	5.25	0.20
НОРМАТИВНОЕ СОПР. АРМ-РЫ К ² КР/СМ ²						
Н РОСТА К. АРМ-РЫ		6792-53	5784-64	403-57		



ПРИМЕЧАНИЯ.
 1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ЛУЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРО-СВАРКОЙ.
 2. ПЕЛЛИ ИЗГОТОВИТЬ ИЗ СТАЛИ МАРК ВМ СТ. 3 СП, 8 М СТ. 3 СП, ВК СТ. 3 СП. ВР СТ. 3 СП.

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	СЕРИЯ ИИ-03-02
1968	СТЕНКА ШАХТЫ ЛИФТА БОКОВАЯ СЛ-2. АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ.	АЛБВОМ А ИСТ 65 27



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ М-10

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
ВЕС	КР 1420
ОБЪЕМ БЕТОНА	КР 0,569
ВЕС СТАЛИ	КР 31,76
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КР 6,62
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КР 55,9
МАРКА БЕТОНА	200

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ПЛОСКОСТЬ ОБОЗНАЧЕННАЯ ▼ ЗНАКОМ, ДОЛЖНА БЫТЬ ГЛАДКАЯ, ПОДГОТОВЛЕННАЯ ПОД ОКРАСКУ.
2. ПОСЛЕ УСТАНОВКИ СТЕНКИ ПЕРАИ СРЕЗАТЬ.
3. ЗАКАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-10 ПРИВАЗАТЬ К СЕТКЕ С-24а.
4. АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СМ. ЛИСФ 29.

ДЕТАЛЬ АРМИРОВАНИЯ

ТК

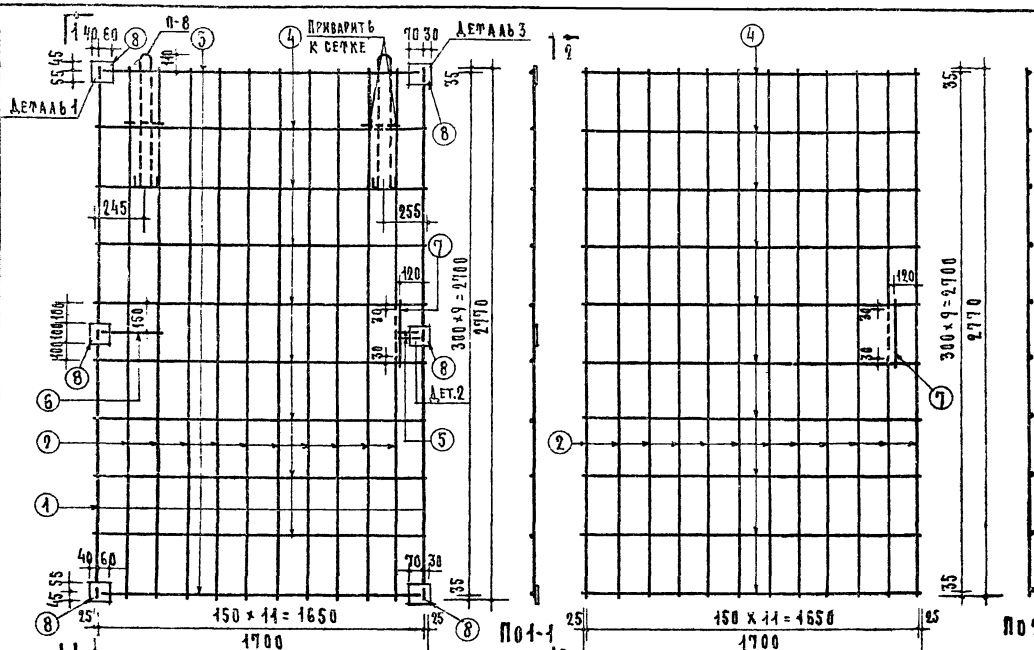
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

СЕРИЯ
ИИ-03-02

1968

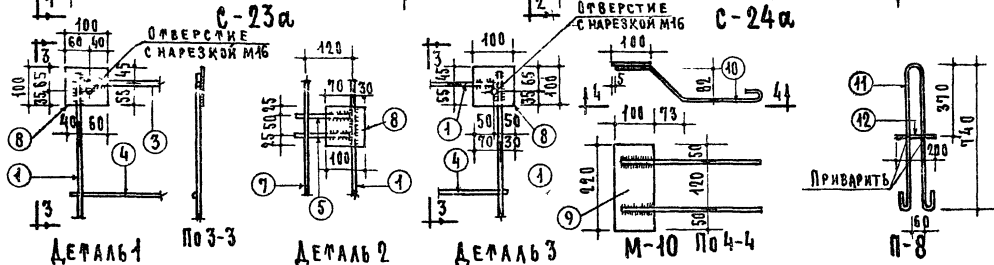
СТЕНКА ШАХТЫ ЛИФТА БОКОВАЯ СЛ-2А

АЛЬБОМ ЛИСТ
65 28



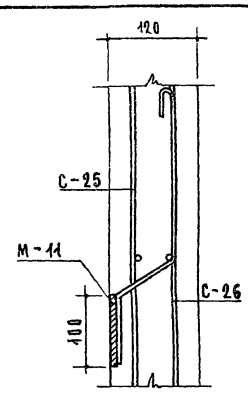
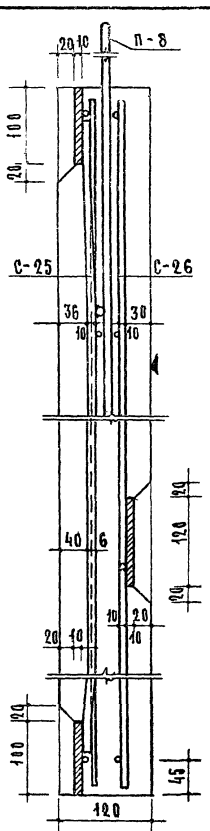
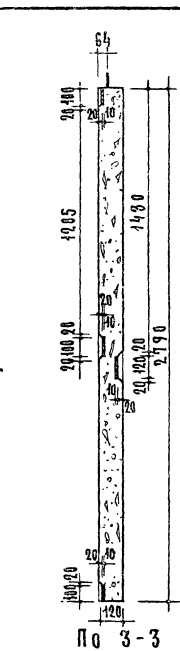
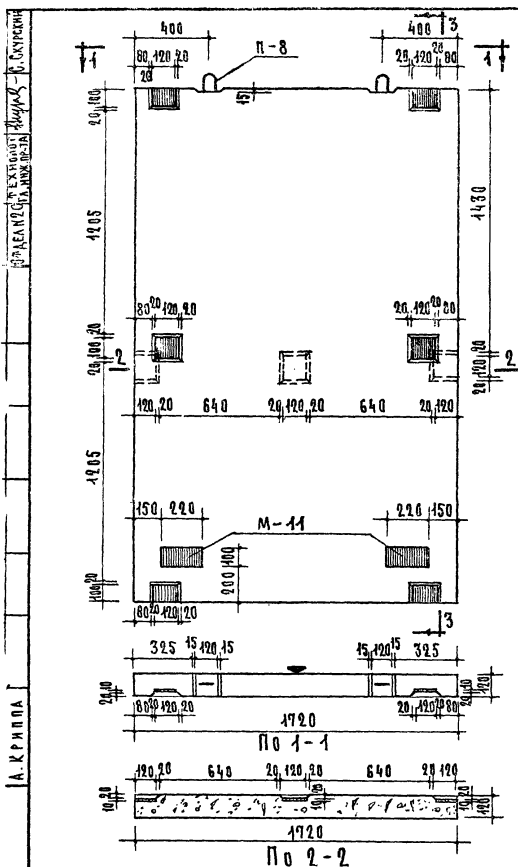
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ							
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МАРКА	№ ЭЛЕМЕНТА	СЕЧЕН. КОЛ. ШТ.	НА 1 ЭЛЕМЕНТ		ВЕС СТАЛИ	
				ДЛИНА ШТ. М	ОБЪЕМ ЖЕЛЕЗА М ³		
С-23а	1	1	40АІ	2	2770	5.54	3.42
		2	6ВІ	10	2770	27.70	6.45
		3	40АІ	2	1610	3.22	1.99
		4	40АІ	8	1700	13.60	1.35
		5	40АІ	2	120	0.24	0.15
		6	40АІ	4	300	0.30	0.19
		7	6ВІ	1	320	0.32	0.07
		8	100х10	6	400	0.60	4.74
С-24а	1	1	6ВІ	12	2770	33.24	7.38
		4	4ВІ	10	1700	17.00	1.68
		7	6ВІ	1	320	0.32	0.07
М-10	1	1	100х6	1	220	0.22	1.04
		4	6АІ	2	450	0.90	0.20
МОНТ. ПЕЛТА П-8	2	11	12АІ	1	1690	1.69	1.50
		12	12АІ	1	200	0.20	0.18
Итого							31.76

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ						
ДИАМЕТР АРМ. ММ	6ВІ	4ВІ	12АІ	10АІ	6АІ	100х10
ДЛИНА М	61.58	30.60	3.78	9.30	0.90	0.60
ВЕС КР	75.67	2.67	3.34	5.75	0.21	1.74
НОРМАТИВНОЕ СОР. АРМ-РМ КГ/СМ ³	4500	5600		2400		
ГОСТы АРМ-РМ	6727-53	5781-61	103-57*			



- ПРИМЕЧАНИЯ.**
1. Изготовление сеток производить контактной точечной электро-сваркой.
 2. Пелли изготовить из стали марок ВМ Ст. 3сп, ВМ Ст. 3сп, ВК Ст. 3сп, ВК Ст. 3сп.

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕЛОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ				СЕРИЯ ИИ-03-02
1968	СТЕНКА ШАХТЫ ЛИФТА БОКОВАЯ СЛ-2А. АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ.				АЛЬБОМ Л И СТ 65 29



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ М-11

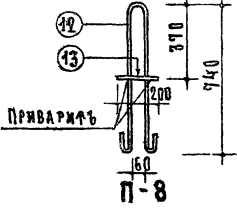
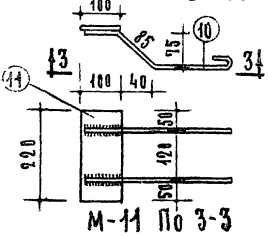
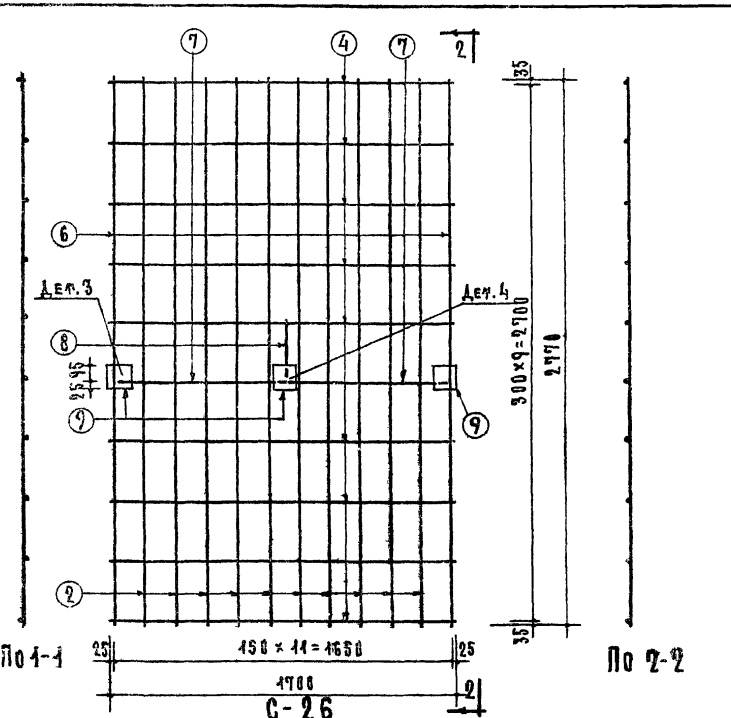
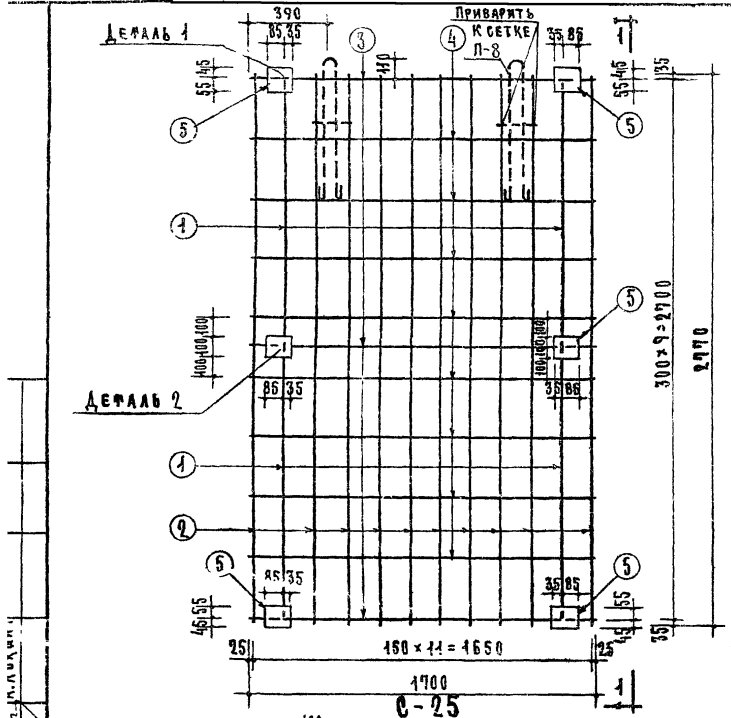
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	КГ	1430
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.573
ВЕС СТАЛИ	КГ	39.67
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	8.27
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	69.3
МАРКА БЕТОНА		200

- ПРИМЕЧАНИЯ
1. ПЛОСКОСТЬ ОБОЗНАЧЕННАЯ ▼ ЗНАКОМ, ДОЛЖНА БЫТЬ РАДКАЯ, ПОДГОТОВЛЕННАЯ ПОД ОКРАСКУ.
 2. ПОСЛЕ УСТАНОВКИ СТЕНКИ ПЕРИМЕТР СРЕЗАТЬ.
 3. ЗАЖАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-11 ПРИВЯЗЫВАТЬ К СЕТКЕ С-26.
 4. АРМАТУРА В СЕЧЕНИЯХ УСАДВНО НЕ ПОКАЗАНА
 5. АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СМ. НА ЛИСТАХ 31 И 32

ДЕТАЛЬ АРМИРОВАНИЯ

А. КРИПЛА

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	СЕРИЯ	ИИ-03-02
1968		СТЕНКА ШАХТЫ ЛИФТА ТОРЦОВАЯ СЛ-3	АЛЬБОМ ЛИСТ 65 30



- П Р И М Е Ч А Н И Я**
1. Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой.
 2. Петли изготовить из стали марок ВМ.Ст.Зсп, ВМ.Ст.Зсп, ВК.Ст.Зсп, ВК.Ст.Зсп.
 3. Детали, спецификацию и выборку арматуры см. на листе 32.

ГЛАВНОУЧЕБНО-ПРОЕКТОРНОЕ ПОДСЕКЦИОННОЕ УЧЕБНО-ПРОЕКТОРНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

ПК

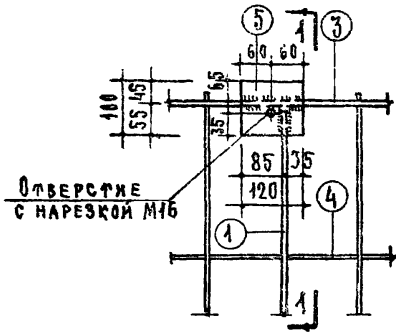
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

СЕРИЯ ИИ-03-02

1968

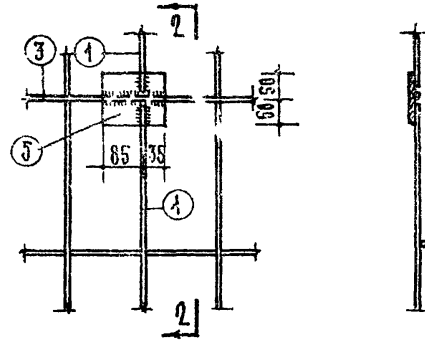
Стенка шахты лифта торцовая СЛ-3. Арматурные элементы.

Альбом Лист 65 31



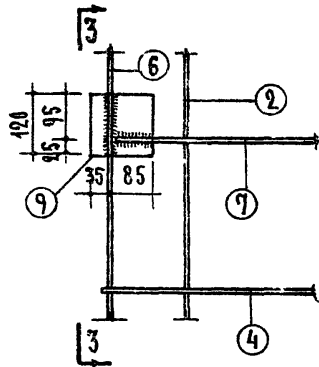
ДЕТАЛЬ 1

По 1-1



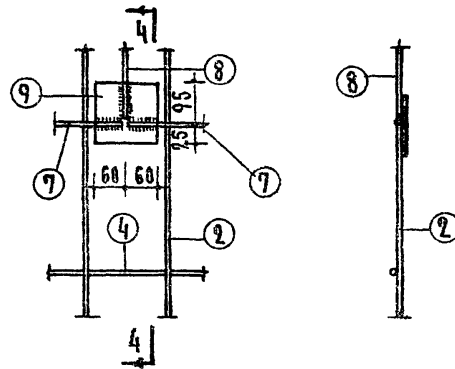
ДЕТАЛЬ 2

По 2-2



ДЕТАЛЬ 3

По 3-3



ДЕТАЛЬ 4

По 4-4

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ							
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЛИ МАРКА	МН КОС. ШТ.	СЧЕН. ПОЗ.	НА ЭЛЕМЕНТ		ВЕС СТАЛИ		
			КОЛ. ШТ.	ДЛИНА ДЛИНА М	НА ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ КГ	
С-25	1	1	40А1	4	4340	5.24	3.23
		2	6В1	40	2770	27.70	6.15
		3	40А1	3	4700	5.40	3.15
		4	4В1	8	1700	13.60	1.35
		5	100x10	6	120	0.72	5.65
С-26	1	2	6В1	10	2770	27.70	6.15
		4	4В1	9	1700	15.30	1.51
		6	40А1	2	2770	5.54	3.42
		7	40А1	2	805	1.61	0.99
		8	40А1	1	320	0.32	0.20
М-11	2	10	6А1	2	450	0.90	0.20
		11	100x6	1	2.20	0.22	1.04
МОНТ. ПЕЧАТ. П-8	2	12	12А1	1	1690	1.69	1.50
		13	12А1	1	200	0.20	0.18
Итого							39.67

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ											
Диаметр	мм	6В1	4В1	42А1	40А1	6А1	100x10	100x6	120x6	12x6	12x8
Длина	м	55.40	28.90	3.78	17.84	1.80	0.72	0.44	0.36		
Вес	кг	12.30	2.86	3.36	10.99	0.40	5.65	2.08	2.03		
Нормативн. сопр. Арм-рв1	кг/см²	4500	5500		2400						
Н. пост. а Арм-рв1		6727-53	5784-61		103-57*						

ПК

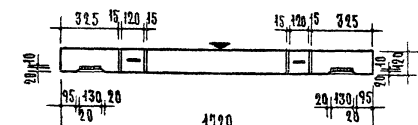
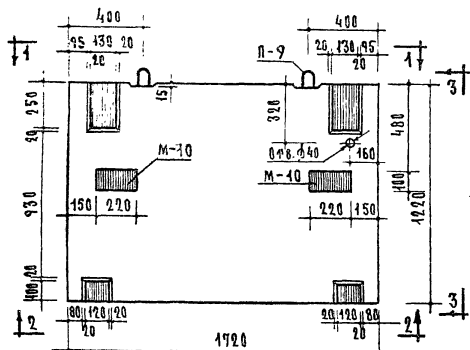
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

СЕРИЯ ИИ-03-02

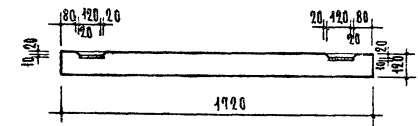
1968

СТЕНКА ШАХТЫ ЛИФТА ТОРЦОВАЯ СЛ-3. ДЕТАЛИ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

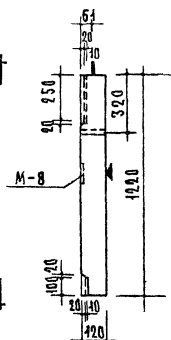
АЛБОМ ИСЧ 65 | 32



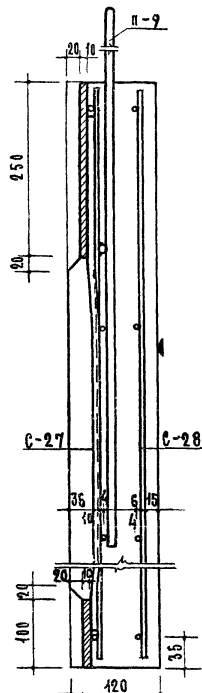
По 1-1



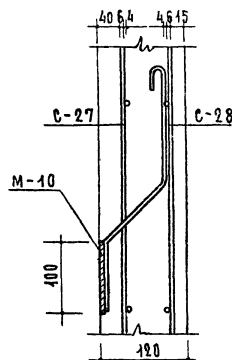
По 2-2



По 3-3



ДЕТАЛЬ АРМИРОВАНИЯ



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ М-10

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
ВЕС	кг 613
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³ 0,249
ВЕС СТАЛИ	кг 22,22
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ	кг 40,60
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ³ БЕТОНА	кг 89,30
МАРКА БЕТОНА	20Р

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. ПЛОСКОСТЬ ОБОЗНАЧЕННАЯ ▼ ЗНАКОМ, ДОЛЖНА БЫТЬ ГЛАДКАЯ, ПОДГОТОВЛЕННАЯ ПОД ОКРАСКУ.
2. ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ СТЕНКИ ПЕЛИ СРЕЗАТЬ.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-10 ПРИВЯЗЫВАТЬ К СЕТКЕ С-28.
4. АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СМ. ИМСТ 34.

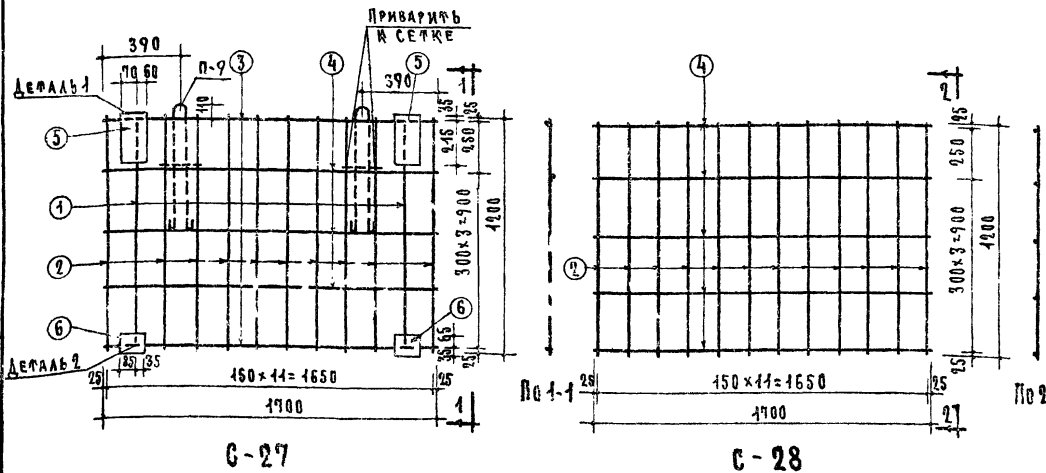
ТК

1968

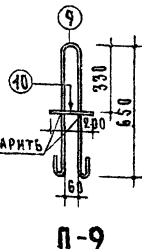
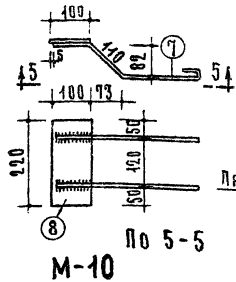
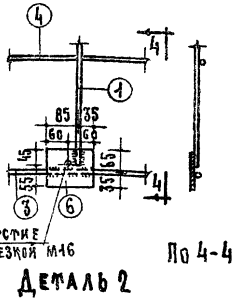
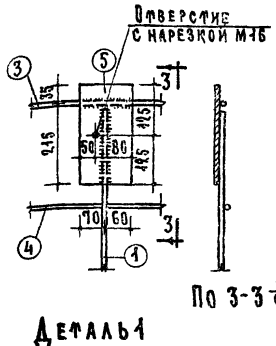
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Стенка шахты лифта для прямка СЛ-4

СЕРИЯ
ИИ-03-02АЛЬБОМ ЛИСТ
65 33



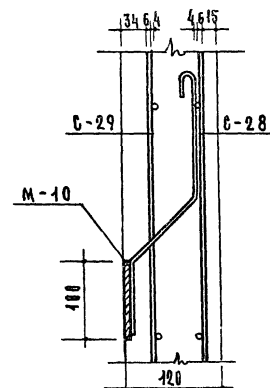
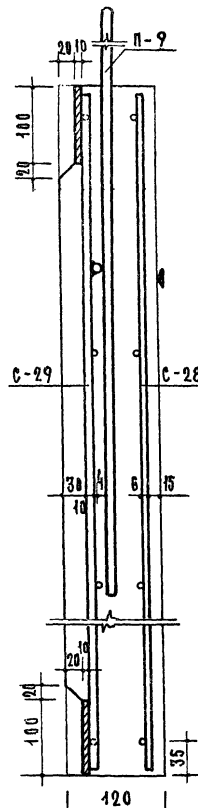
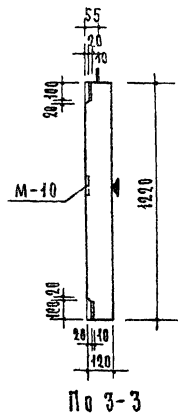
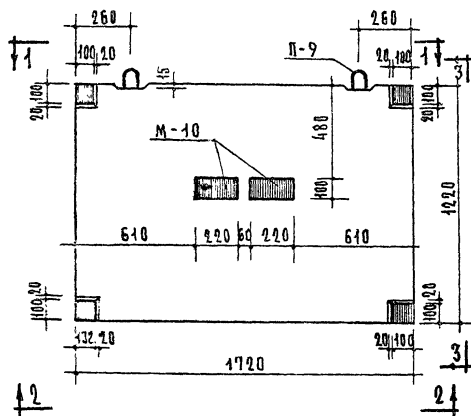
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МАРКА	ММ	СЕК. ПОС	НА Ч. ДИАМ. ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА ШТАМПА ММ	ВЕС СТАЛИ		
							КОЛ. ЭЛЕМЕНТОВ	ВЕС КГ	
G-27-1				10АТ	2	1440	2.22	4.37	19.62
				6ВТ	40	4200	42.00	2.66	
				10АТ	2	1700	3.40	2.40	
				4ВВТ	3	1900	5.10	0.50	
				100+6	2	250	0.50	5.44	
				100+6	2	120	0.24	4.88	
G-28-1				6ВТ	42	4200	44.40	3.20	4.04
				4ВВТ	5	1700	8.50	0.94	
М-10				6АТ	2	450	0.90	0.20	2.48
				100+6	1	220	0.22	1.04	
М-10 П-9				10АТ	1	4490	1.49	0.92	2.08
				10АТ	1	800	0.20	0.12	
ИТОГО:								22.22	



ДИАМЕТР	ММ	6ВТ	4ВТ	10АТ	6АТ	100+6	100+6	100+6
ДИАМНА	М	25.40	35.50	5.62	3.78	1.80	0.24	0.44
ВЕС	КГ	5.86	4.34	3.41	2.08	0.40	4.88	2.08
НОРМАТИВНОЕ СОПР.		4500	5500	2400				
АРМ-РЫ И РАЗМ. КР/СМ*								
И ГОСТ С А Р М - Р Ы		6727-53	5784-61	403-57*				

- ПРИМЕЧАНИЯ.
- Изготовление сеток производить контактной точечной электро-сваркой.
 - Пелли 6АТ (обозначенные в выборке*) изготовить из стали марок ВМСт.Зсп, ВМСт.Зпс, ВКСт.Зсп, ВКСт.Зпс.

ПК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	СЕРИЯ ИИ-03-02
1968	Стенка шахты лифта для прямка СЛ-4. Арматурные элементы.	Альбом лист 65 34

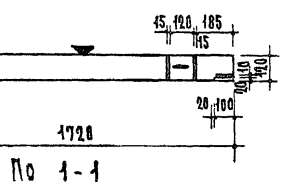


ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ М-10

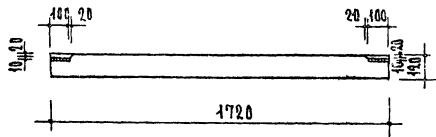
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	КГ	625
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.250
ВЕС СТАЛИ	КГ	18.37
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	8.78
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	73.6
МАРКА БЕТОНА		200

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ПЛОСКОСТЬ ОБЪЕДИНЕННАЯ ▼ ЗНАКОМ, ДОЛЖНА БЫТЬ ПЛАДКАЯ, ПОДГОТОВЛЕННАЯ ПОД ОКРАСКУ.
2. ПОСЛЕ УСТАНОВКИ СТЕНКИ ПЕТАИ СРЕЗАТЬ.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-10 ПРИВЯЗАТЬ К СЕТКЕ С-28.
4. АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СМ. ЛИСТ 36



По 1-1



По 2-2

ДЕТАЛЬ АРМИРОВАНИЯ

ТК

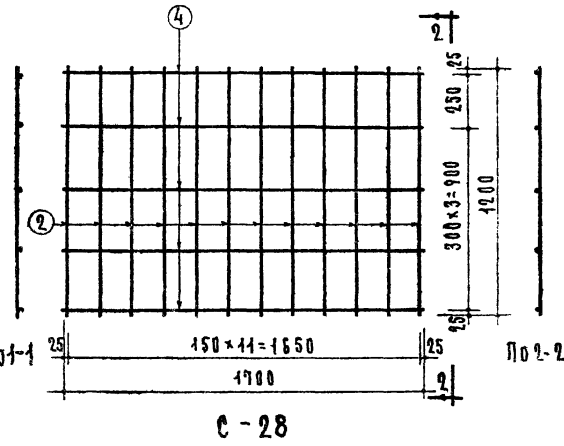
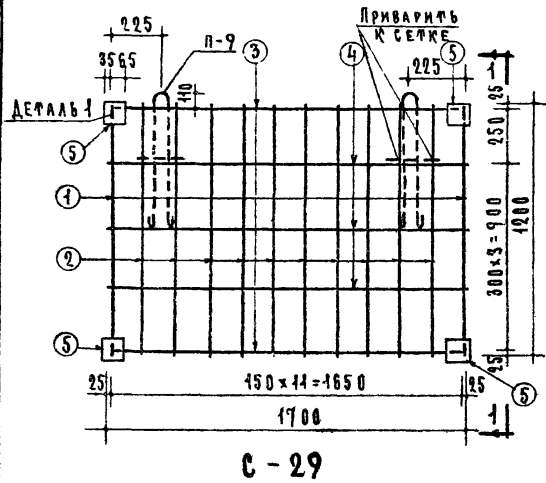
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

СЕРИЯ
ИИ-03-02

1968

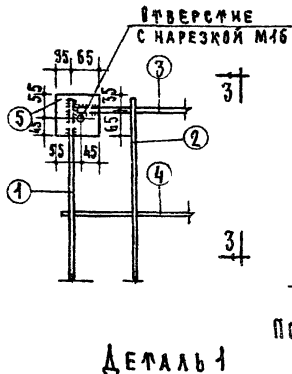
СТЕНКА ШАХТЫ ЛИФТА ДЛЯ ПРИЯМКА СА-4А

АЛЬБОМ ЛИСТ
65 35

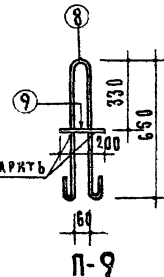
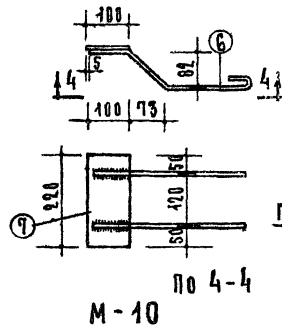


АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕК. мм	НА 1 ЭЛЕМЕНТ		ВЕС СТАЛИ		
				КОЛ. ШТ.	ДЛИНА, мм		ОБЩАЯ МАССА, кг	НА 1 ЭЛЕМЕНТ, кг
С-29	1	1	10A1	2	1200	2.40	1.48	9.77
		2	6B1	10	1200	12.00	1.20	
		3	10A1	2	1640	3.22	1.99	
		4	4B1	3	1700	5.10	0.50	
		5	10B-10	4	400	0.40	3.14	
С-28	1	1	6B1	12	1200	14.40	3.20	4.04
		4	4B1	5	1700	8.50	0.84	
М-10	2	1	6B1	2	450	0.90	0.20	2.48
		7	10B-6	1	220	0.22	1.04	
МОНТАЖНЫЕ П-9	2	8	10A1	1	1490	1.49	0.92	2.08
		9	10A1	1	200	0.20	0.12	
Итого							18.37	

П. П. ПЕТРОВ И Ш. Ш. ШАХАВЕТОВ - ИСП. ПРОЕКТА
 Ю. Ю. ЮЖИЦА - ИСП. ПРОЕКТА
 А. А. АЛКИН - ИСП. ПРОЕКТА



По 3-3



ДИАМЕТР	МАРКА	ВЕС	4B1	10A1	10B1	ВАТ	10B-10	6B1
ДИАМЕТР	мм	26.40	43.60	5.62	3.38	16.00	10.40	10.44
ВЕС	кг	5.86	1.34	3.47	2.08	0.46	3.14	2.08
НОРМАТИВ. Сопов. Арм-ры	к/м	4500	5500	2400				
ПРОСТ. Арм-ры	к/м	5727-53	5781-61	103-57				

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой.
2. Лента Ф10A1 (обозначенные в выборке) изготовить из стали марок ВМСт.Зсп, ВМСт.Зпс, ВКСт.Зсп, ВКСт.Зпс.

ТК

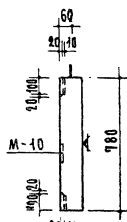
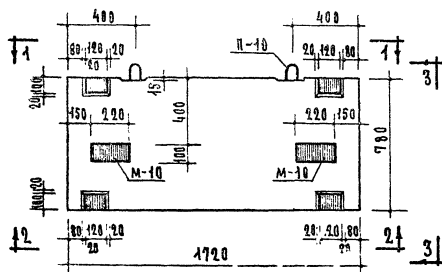
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

СЕРИЯ ИИ-65-02

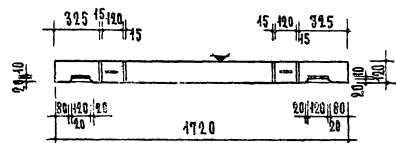
1968

СТЕНКА ШАХТЫ ЛИФТА ДЛЯ ПРИЯМКА СЛ-4А. АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ.

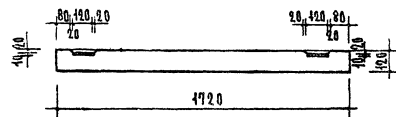
АЛББМ ДИСТ 65 36



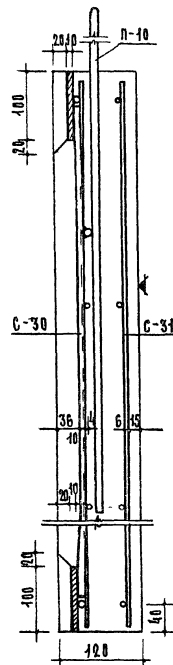
По 3-3



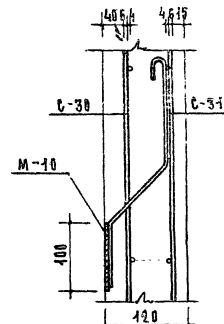
По 1-1



По 2-2



ДЕТАЛЬ АРМИРОВАНИЯ



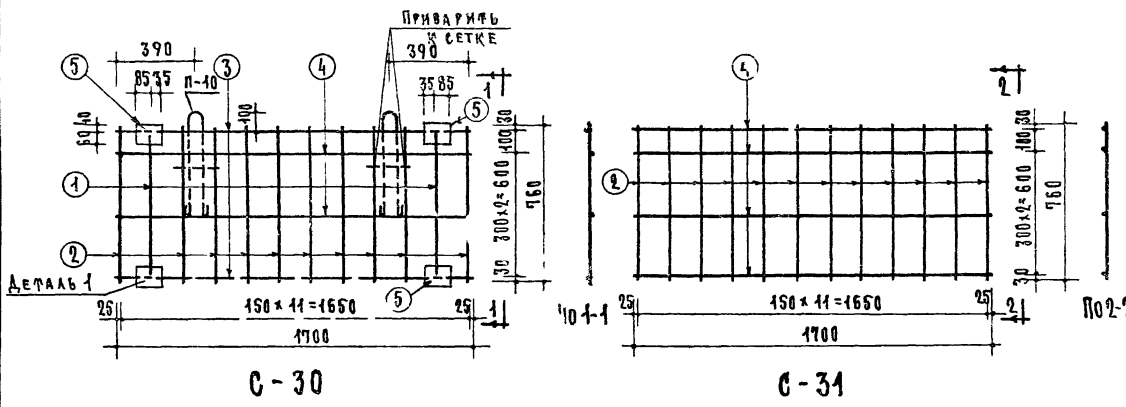
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ М-10

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
ВЕС	кг 398
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³ 0,159
ВЕС СТАЛИ	кг 15,02
РАСХОД БЕТОНА НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ	кг 44,20
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ² БЕТОНА	кг 96,50
МАРКА БЕТОНА	200

П Р И М Е Ч А Н И Я.

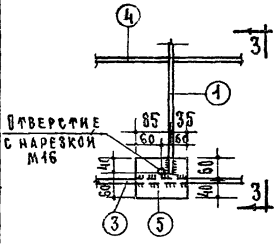
1. Плоскость обозначенная ▼ знаком, должна быть гладкая, подготовленная под окраску.
2. После установки арматуры перья срезать.
3. Закаладные элементы М-10 привязать к сетке С-31.
4. Арматурные элементы см. лист 38.

ПК 88	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	СЕРИЯ ИИ-03-02
	СТЕНКА ШАХТЫ ЛИФТА ВЕРХНЯЯ СЛ-5	АЛЬБОМ ЛИС № 65 37

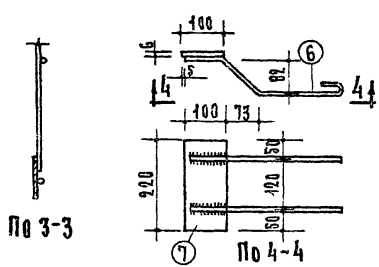


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ							
АРМАТУРА ИЛИ ЭЛЕМЕНТЫ	МН	Сеч.	НА 1 ЭЛЕМЕНТ		ВЕС СТАЛИ		ОСНОВИЙ КР
			КОЛ. ШТ.	ДЛИНА М	МАССА КГ	ЭЛЕМЕНТ	
С-30	1	10АТ	2	660	4.32	0.81	8.71
		6ВТ	10	760	7.60	1.69	
		10АТ	2	1700	3.40	2.10	
		4ВТ	2	1700	3.40	0.34	
		100АТ	4	120	0.48	3.97	
С-34	1	6ВТ	12	760	9.12	2.02	2.69
		4ВТ	4	1700	6.80	0.67	
		6АТ	2	450	0.90	0.20	
М-10	2	100АТ	1	220	0.22	1.04	2.48
		8АТ	1	1150	1.15	0.45	
МОТ ПЕТАЯ П-10	2	8АТ	1	200	0.20	0.12	1.14
		10АТ	1	200	0.20	0.12	
Итого							45.02

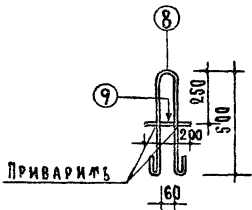
ВЫБОРКА АРМАТУРЫ							
ДИАМЕТР	ММ	6ВТ	4ВТ	10АТ	10АТ	8АТ	6АТ
ДЛИНА	М	46.72	10.4	4.70	0.40	2.30	1.80
ВЕС	КГ	3.74	1.01	2.91	0.24	0.90	0.43
НОРМАТИВНОЕ СОПР. АРМ-РЫКЪ КР/СМ ²		4600	5500	2400			
НОРСТ	α АРМ-РЫ	6707-53	5781-61	103-87			



ДЕТАЛЬ 1



М-10

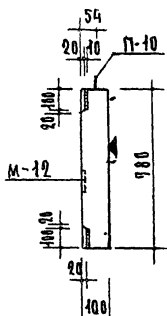
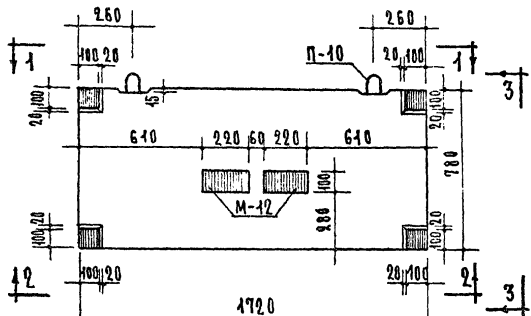


П-10

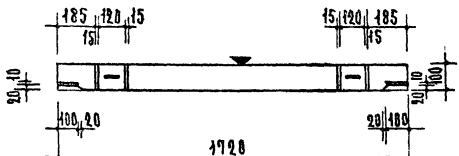
- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- Изготовление сеток производить контактной точечной электро-сваркой.
 - Петли изготовить из стали марок 9МСт.Зсп, 6МСт.Зсп, ВКСт.Зсп, ВКСт.Зсп. (Ф10АТ и Ф8АТ обозначенной в выборке *).

ПРОЕКТА ИЛИ ИМУЩА А ДАШИ

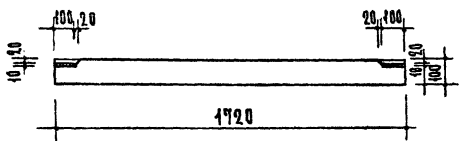
ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ			СЕРИЯ ИИ-03-02
1968	Стенка шахты лифта верхняя СЛ-5. Арматурные элементы.			АЛБВОИДСТ 65 38



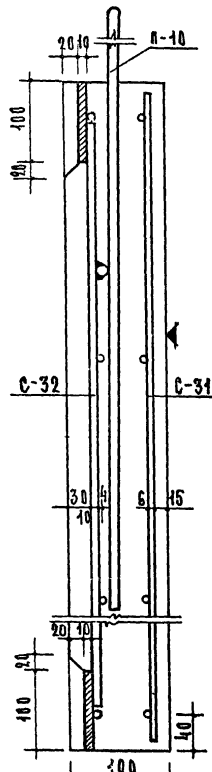
По 3-3



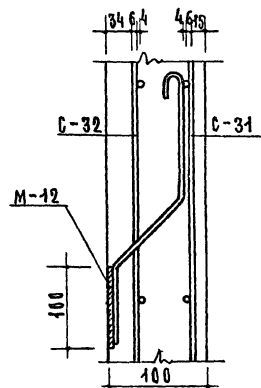
По 1-1



По 2-2



ДЕТАЛЬ АРМИРОВАНИЯ



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ М-12

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
ВЕС	КГ 333
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³ 0.133
ВЕС СТАЛИ	КГ 14.39
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ 10.73
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ 108.2
МАРКА БЕТОНА	200

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ПЛОСКОСТЬ, ОБЪЕЗНАЧЕННАЯ ЗНАКОМ, ДОЛЖНА БЫТЬ ГЛАДКАЯ, ПОДГОТОВЛЕННАЯ ПОД ОКРАСКУ.
2. ПОСЛЕ УСТАНОВКИ СТЕНКИ ПЕТАИ СРЕЗАТЬ.
3. ЗАКАЛАННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-12 ПРИВЯЗАТЬ К СЕТКЕ С-31.
4. АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СМ. ЛИСТ 40.

ПК

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

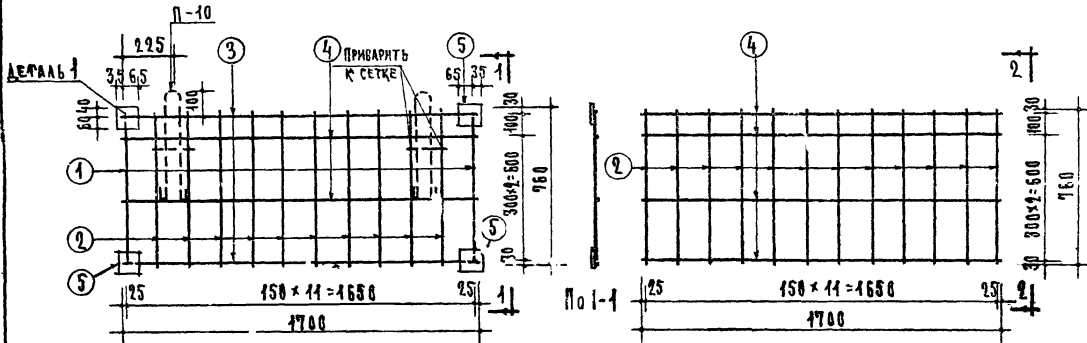
СЕРИЯ ИИ-03-02

1968

СТЕНКА ШАХТЫ ЛИФТА ВЕРХНЯЯ СЛ-5А.

АЛЬБОМ ЛИСФ 65 39

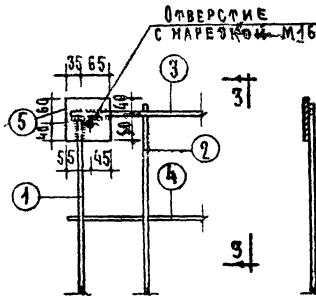
ПРОЕКТИРОВАНО: *[Signature]* М. ИВАНОВ
 КОМПЬЮТЕРНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ: *[Signature]* А. ЛЕВИН
 ПРОВЕРКА: *[Signature]* В. СТОЙЧЕНКО
 ИНЖЕНЕР: *[Signature]* А. КОЛОДИН
 АВТОР ПРОЕКТА: *[Signature]* А. КРИСТА



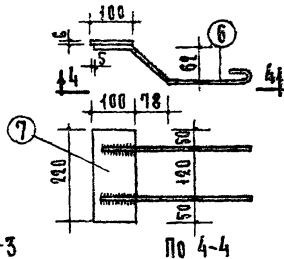
С-32

С-31

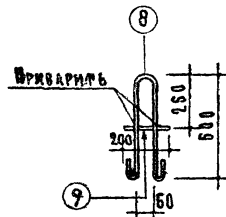
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ								
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ИНДЕКС	СЕК. НАЗВ.	НА ЭЛЕМЕНТ		ВЕС СТАЛИ		ИТОГО	
			КОЛ. ШТ.	ДЛИНА АРМАТ. М	КОЛ. ЭЛЕМЕНТОВ	ВЕСИ КГ		
С-32	1	1	40АІ	2	660	4.32	0.84	8.08
		2	6ВІ	18	760	7.60	1.69	
		3	40АІ	2	1700	3.40	2.10	
		4	4ВІ	2	1700	3.40	0.34	
		5	40АІ	4	100	0.40	3.14	
С-31	1	2	6ВІ	12	760	9.12	2.02	2.69
		4	4ВІ	4	1700	6.80	0.67	
М-12	2	6	6АІ	2	450	0.90	0.20	2.48
		7	40АІ	1	220	0.22	1.04	
МОНТ. ПЕЛЯ П-10	2	8	8АІ	1	1150	1.15	0.45	1.14
		9	40АІ	1	200	0.20	0.12	
							ИТОГО:	14.39



ДЕТАЛЬ 1



М-12



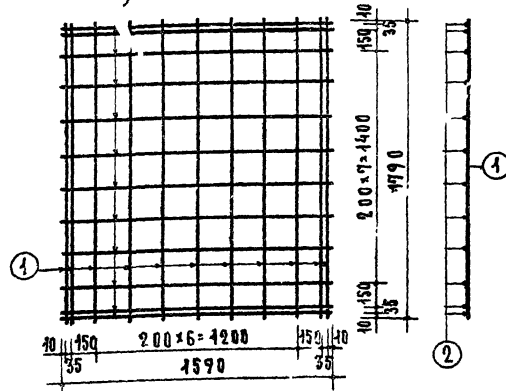
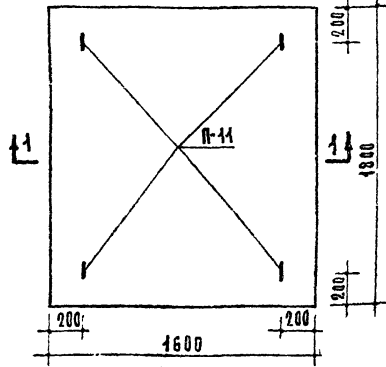
П-10

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ								
ДИАМЕТР	ММ	6ВІ	4ВІ	40АІ	8АІ	6АІ	НОМЕР	
ДЛИНА	М	16.72	10.20	0.40	4.72	2.30	1.80	40
ВЕС	КГ	3.74	1.01	0.24	2.91	0.90	0.40	3.14
НОРМАТИВ. ССР. АРМ. РИ	М	4500	5500		2400			
ГОСТ, А. АРМ. РИ		6727-53			5781-61			403-57

- ПРИМЕЧАНИЯ
1. Изготовление сеток производить контактной точечной электро-сваркой.
 2. ПЕЛЯ ИЗГОТОВИТЬ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВМСТ. ЗСП, ВМСТ. ЗПС, ВКСТ. ЗСП, ВКСТ. ЗПС. (Ф 10 АІ И Ф 8 АІ ОБОЗНАЧЕННЫЕ В ВЫБОРКЕ *).

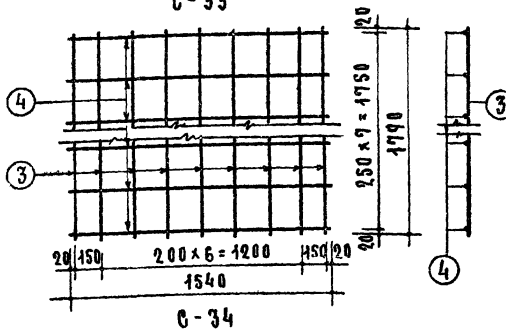
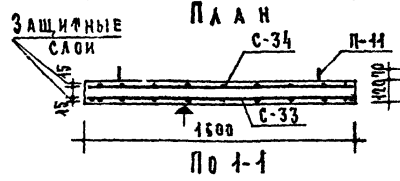
ШИШКИ ИЛИ ЖИЛИЩА
 НА ПРЯМЫХ
 ЧАСТЯХ
 ПРОЕКТА
 Л.А.ОКШИН

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ		СЕРИЯ ИИ-03-02
1968	СТЕНКА ШАХТЫ ЛИФТА ВЕРХНЯЯ СЛ-5А. АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		АЛБ/ОМ ЛИСТ 65 40



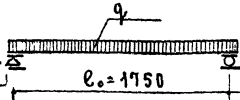
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
ВЕС	КГ	865	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.346	
РАСХОД СТАЛИ	ВСЕГО	КГ	8.81
	НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	3.02
	НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	2.51
МАРКА БЕТОНА		200	

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ							
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МАРКА	Класс	Сечение мм	НА 1 ЭЛЕМЕНТ К-ВО ДЛИН ШТ. ДЛИНА ШТ. ДЛИНА М	ВЕС СТАЛИ, КГ НА 1 ЭЛЕМ.	КГ ОБЩИЙ	
							ММ
С-33	1		1	Φ 5 ВТ 11	1790	19.69	3.04
			2	Φ 5 ВТ 12	1590	19.08	2.94
С-34	1		3	Φ 3 ВТ 9	1790	16.41	0.90
			4	Φ 3 ВТ 8	1540	12.32	0.69
П-11	4		5	Φ 8 ВТ 1	780	0.78	0.31
Итого:						8.81	

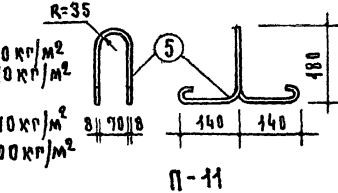


ВЫБОРКА СТАЛИ			
Сечение	мм	Φ 5 ВТ	Φ 8 ВТ
Длина	м	28.43	38.77
Вес	кг	1.59	5.98
Нормативное сопротивление арматуры R _н	кг/см ²	5500	
ГОСТ		6727-53	5781-61

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



Нагрузки (включая собственный вес плиты):
 Расчетная нагрузка по несущей способности 800 кг/м²
 Нормативная нагрузка 670 кг/м²
 Нагрузки при расчете прогиба:
 длительнодействующая - 370 кг/м²
 кратковременнодействующая - 300 кг/м²



- При мечания:
1. На верхней грани плиты несмываемой краской или выдаваемым поставителем станичным знаком "В" (вверх).
 2. Плоскость, отмеченная знаком ↖, должна быть гладкой подпотоваенной под покраску.
 3. Применение марок стали для подъемных петель см. пояснительную записку.
 4. Подъемные петли П-11 завести за нижние стержни сетки С-33 и привязать к ним

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	СЕРИЯ ИИ-03-02
1968	Плита плоская ПП18-16	Альбом АЯСР 65 41