

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-15-114.89

ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 6200 м³ ПРОДУКЦИИ В ГОД

И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ

С ПРОГРАММОЙ РАБОТ НА 366 ТЫС. РУБ. В ГОД

БАЗЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ

(В ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЯХ ТИПА "КАНСК")

АЛЬБОМ 2

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка
	ТХ	Технология производства
Альбом 2	АР	Архитектурные решения
	КЖ	Конструкции железобетонные
	КМ	Конструкции металлические
Альбом 3	ОВ	Отопление и вентиляция
	ВК	Внутренний водопровод и канализация
	ПС	Пароснабжение
	ВС	Воздухоснабжение
Альбом 4	ЭМ	Электрооборудование силовое
	ЭО	Электроосвещение
	СС	Связь и сигнализация
	АТХ	Автоматизация технологических процессов и санитарно-технических систем
Альбом 5	КЖИ	Строительные изделия
Альбом 6	СО	Спецификация оборудования
Альбом 7	ВМ	Ведомости потребности в материалах
Альбом 8	С	Сметы (в 2-х частях)

© КФЦИП Госстроя СССР, 1990.

РАЗРАБОТАН
ГИПРОКОММУНСТРОЕМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Н. Битюков*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Ю.М. Гусев*

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНЖИЛГРАЖДАНСТРОЕМ РСФСР
ПРИКАЗ ОТ 19.10.88 №271

23 676-02

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА №2

Альбом 2

ТП 409-15-114.89

КОН. И ПОДЛ. ПОДЛЕСИ И ДАТА ВСТАВКИ

№№ ЛИСТОВ	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	СТР.
	ОБЛОЖКА ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
АР. Архитектурные решения		
1,2	Общие данные	3,4
3	Планы на отм. 0,000; 3,000. План расстановки и привязки оборудования комнаты приема пищи. Детали I, II	
	Сечения а-а, б-б	5
4	Планы на отм. 0,000, 3,300, 3,600, 7,200, 9,600 Фрагмент I	6
5	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3; 4-4	7
6	Фасады 1-1б; 1б-1; А-Г; Г-А	8
7	Планы отверстий в стенах и перегородках на отм. 0,000; 3,000. Деталь утепления венткамер тамбура входа	9
8	Планы отверстий в стенах и перегородках на отм. 0,000 Венткамеры №1+4	10
9	Детали III, IV, V, VI, VII, VIII, IX	11
10	Схемы заполнения оконных проемов Ведомость проемов ворот и дверей	12
11	Схемы расположения трехслойных стеновых панелей по осям 4-14, Г-А; 14-4; А-Г. Детали X, XI	13
12	Спецификации: фасонных и крепежных элементов, перегородок позэлементной сборки; металл на венткамеры Спецификация на металлические гетивы	14
13	Ведомость переключек	15
14	Планы полов на отм. 0,000; 3,000; 3,300; 3,600; 7,200; 9,600 План кровли. Эпекликация полов	16
КЖ. Конструкции железобетонные		
1,2	Общие данные	17,18

№№ ЛИСТОВ	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	СТР.
3	Схема расположения фундаментов в осях 1-3 Сечения 1-1; 8-8. Спецификация	19
4	Раскладка блоков в осях 1-3 Спецификация на фундаменты Фм в	20
5	Схема расположения фундаментов в осях 4-10. Спецификация	21
6	Элементы планов №3+6	22
7	Фундаменты Фм1; Фм2	23
8	Фундаменты Фм3; Фм4	24
9	Фундаменты Фм5+Фм7	25
10	Таблица нагрузок на фундаменты Фм4-Фм7. Ведомость расхода стали на фундаменты Фм1+Фм7	26
11	Схема расположения фундаментов в осях 14-16 Сечения 1-1; 7-7	27
12	Раскладка блоков в осях 15-16. Спецификация	28
13	План подземного хозяйства в осях 1+10	29
14	План подземного хозяйства в осях 10+16	30
15	Элементы плана №1. Прямоук ПР-2. Фундамент Ф015	31
16	Подземное хозяйство. Известковая яма. Прямоук ПР1	32
17	Подземное хозяйство. Армирование прямока ПР1	33
18	Фундаменты Ф01+Ф04	34
19	Фундаменты Ф05+Ф08	35
20	Фундаменты Ф09+Ф012	36
21	Фундаменты Ф013; Ф014; Ф016; Ф022	37
22	Фундаменты Ф017+Ф020	38
23	Фундамент Ф021. Разрезы 1-1; 2-2	39
24	Спецификация к плану подземного хозяйства	40
25	Схемы расположения панелей внутренних стен Спецификация	41
26	Схема расположения плит перекрытия 1-го этажа. Схема расположения плит покрытия. Спецификация	42
27	Схемы расположения стеновых панелей Спецификация	43

№№ ЛИСТОВ	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	СТР.
28	Схема расположения элементов лестниц в осях „В-Г“ Спецификация	44
29	Схема расположения плит перекрытия на отм. 3,300 в осях 4-10. Спецификация	45
30	Схемы расположения стеновых панелей в осях 4-10 Спецификация	46
31	Схема расположения перекрытия и покрытия в осях 15-16	47
32	Монолитный участок УМ1	48
33	Схема расположения нижних и верхних сеток Пм1	49
34	Монолитный участок УМ2	50
35	Схема расположения нижних и верхних сеток монолитной плиты Пм2	51
КМ. Конструкции металлические		
1,2	Общие данные	52,53
3+6	Техническая спецификация стали	54:57
7	Схема расположения колонн и ригелей каркаса Разрез 1-1	58
8	Схема расположения прогонов покрытия. Разрез 2-2	
	Рамки Р1; Р1-1; Р1-2; Р2; Р2-1+5	59
9	Схема расположения стального профилированного настила покрытия	60
10	Схема расположения подвесных путей кранов и монорельсов	61
11	Схема расположения фахверков	62
12	Схема расположения лестниц в осях 15-16	63
13	Схема расположения балок и стоек в осях 4-10 Ведомость элементов	64
14	Конструкции бункеров для заполнителей	65
15	Схема расположения внутренних перегородок Разрезы 1-1; 3-3	66
16	Схема расположения лестниц. Узлы. Спецификация	67

23676-02

Кон. 6. Фур

Формат А2

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Rows include: ГХ Технология производства, АР Архитектурные решения, КЖ Конструкции железобетонные, КМ Конструкции металлические, ВК Внутренний водопровод и канализация, ОВ Отопление, вентиляция, ПС Пароснабжение, ВС Воздухоснабжение, ЭО Электрическое освещение, ЭМ Электроснабжение, СС Связь и сигнализация, А Автоматизация

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ АР

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Rows include: 1 Общие данные /начало/, 2 Общие данные /окончание/, 3 Планы на отм.0,000; 3,000. План расстановки и привязки оборудования комнаты приема пищи. Детали I, II, 4 Планы на отм.0,000; 3,300; 3,600; 7,200; 9,600. Фрагмент I, 5 Разрезы: 1-1; 2-2; 3-3; 4-4, 6 Фасады: 1-1б; 1б-1; А-Г; Г-А, 7 Планы обмерстки в стенах и перегородках на отм.0,000; 3,000. Деталь утепления венткамеры и тамбура входа, 8 План отверстий в стенах и перегородках на отм.0,000. Венткамеры №1-4, 9 Детали III, IV, V, VI, VII, VIII, IX, 10 Схемы заполнения оконных проемов. Ведомость проемов ворот и дверей, 11 Схемы расположения трехслойных стеновых панелей по осям: 4-14; Г-А; 14-4; А-Г. Детали X, XI, 12 Спецификации фасонных и крепежных элементов перегородок поэлементной сборки; металла на венткамеры. Спецификация на металлические решетки, 13 Ведомость перемычек, 14 Планы полов на отм.0,000; 3,000; 3,300; 3,600; 7,200; 9,600. План кровли. Экспликация полов

Проект соответствует действующим нормам и правилам и обеспечивает безопасную эксплуатацию здания при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий. Главный инженер проекта /Гусев/

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ/НАЧАЛО/

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Rows include: Ссылочные документы, ГОСТ 6785-80 Плиты подоконные железобетонные, ГОСТ 6787-80 Плитки керамические для полов, ГОСТ 6629-88 Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий, ГОСТ 22414-77 Шафры металлические для хранения одежды в санитарино-бытовых помещениях промышленного назначения, ГОСТ 14632-79 Линолеум поливинилхлоридный многослойный, ГОСТ 14624-84 Двери деревянные для производственных зданий, ГОСТ 8141-76 Плитка керамическая для внутренних облицовки стен, ГОСТ 9573-82 Плиты минераловатные на синтетическом связующем, 2.460-18; в.0,1 Узлы покрытия одноэтажных производственных зданий срулонными кровлями и железобетонными плитами, 2.260-1; в.4;5 Детали покрытий общественных зданий, 2.435-6; в.5 Противопожарные двери и ворота промышленных зданий, 1.136.5-19 Двери деревянные наружные для жилых и общественных зданий, 1.236.5-9 Окна и балконные двери с тройным остеклением для общественных зданий, 1.236-6; в.1; ч.1; II Окна и балконные двери общественных зданий, 1.436.3-21; в.1 Окна с переплетами из стальных сварных профилей и механизмы открывания, 1.231.9-10; в.1 Унифицированные перегородки из листовых материалов для общественных зданий, 2.436-19; в.1;2 Узлы окон со стальными переплетами по серии 1.436.3-21, 2.460-17; в.0;1 Узлы покрытия одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и стальными профилированными настилами, 2.244-1; в.4 Детали полов общественных зданий, 1.225-2; в.11 Железобетонные прогоны, 1.038.1-1; в.1 Перемычки железобетонные, 1.435.9-17; в.0,1 Ворота распашные ВР 30х30Т, Шифр 172 км 5, 1.444-1; в.1 Конструкции полов производственных зданий АТомобильной промышленности, Прилагаемые документы, СО-1 Спецификация оборудования комнаты приема пищи Альбом 6, СО-2 Спецификация гардеробного оборудования и конторской мебели Альбом 6

ОСНОВНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Table with 5 columns: Наименование, Ед.изм, Бытовые помещения, Производственные помещения, Итого. Rows include: Площадь застройки м² 175.8, 1341.1, 1516.9; Общая площадь м² 301.9, 1413.7, 1715.6; Строительный объем м³ 1089.7, 10280.2, 11369.9

Общие указания

- 1. В знаках указанный на чертежах при привязке проекта представляются соответственно значения толщин стен и утеплителя в зависимости от климатических условий строительства (см.таблицу на листе 2)
2. За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола производственных помещений, что соответствует абсолютной отметке
3. В производственных помещениях категории производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности В, Г, Д
4. Наружные стены- бытовых помещений из керамзитобетонных крупноразмерных панелей γ=1000 кгс/м³ - производственных помещений из трехслойных металлических панелей с минераловатным утеплителем
5. Внутренние стены и перегородки:
- бытовых помещений - внутренняя по оси .2" несущая ж.б. стена б=160 мм; перегородки поэлементной сборки б=80 мм и кирпичные из кирпича керамического рядового полнотелого обыкновенного КР400/1650/15/ ГОСТ 530-80 на растворе М25. Кладку кирпичных перегородок в санузлах, предбанниках и душевых вести в пустошовку. При кладке кирпичных перегородок в дверных откосах заложить деревянные антисептированные пробки не менее 2х с каждой стороны проема. Производство работ по возведению кладки в зимних условиях вести в соответствии с указаниями СНиП III-7-78 "Каменные конструкции"
- производственных помещений -асбестоцементные в металлической обвязке и кирпичные из кирпича керамического рядового полнотелого обыкновенного КР400/1650/15/ ГОСТ 530-80.
6. Горизонтальная гидроизоляция стен выполняется на отм.-0,300 из цементного ра-ра состав: 2 толщиной 30 мм.
7. Кровля: - бытовых помещений плоская рулонная из 4х слоев рубероида марки РКМ-350Б (ГОСТ 10923-82) на битумной мастике марки /принять по таблице ЗСНП II-26-16 при привязке проекта/. Поверх рулонного ковра защитный слой гравия /ГОСТ 8268-82/ с размером зерен 5-10 мм на горячем битумной мастике
- производственных помещений - рулонная из 3-х слоев рубероида марки РКМ 350Б /ГОСТ 10923-82/ на битумной мастике марки /принять по таблице ЗСНП II-26-76 при привязке проекта. В качестве утеплителя приняты минераловатные плиты на синтетическом связующем /ГОСТ 9573-82/ γ=200 кгс/м³. Кровля навеса в осях "АА-ББ" и "45-16" выполняется из металлического профилированного настила. Производство работ по устройству кровли вести в соответствии с указаниями СНиП III-20-74 Кровля гидроизоляция, пароизоляция и теплоизоляция
8. Наружная отделка и цвет стеновых панелей-бытовых помещений назначается при привязке проекта
9. Наружные трехслойные стеновые панели производственных помещений имеют отделку полной заводской готовности
10. Все деревянные изделия окрасить масляной краской за 2 раза-цвет назначается при привязке проекта
11. Оконные стальные переплеты производственных помещений окрасить перхлорвиниловой эмалью ХВ-1100.
12. По периметру здания устроить асфальтовую отмостку шириной 700 мм по шибеночному основанию толщиной 100 мм 23476-02

Table with 2 columns: Инв.№, т.п. 409-15-114.89 АР. Includes details about the project and the organization: БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ, Цех железобетонных изделий и ремонтно-механический цех (в ЛМК типа "Канск").

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ	ПОТОЛОК		СТЕНЫ ИЛИ ПЕРЕГОРОД		НИЗ СТЕН ИЛИ ПЕРЕГОРОД / ПАНЕЛЬ /			КОЛОННЫ		ПРИМЕЧАНИЕ
	ПЛОЩАДЬ м ²	ВИД ОТДЕЛКИ	ПЛОЩАДЬ м ²	ВИД ОТДЕЛКИ	ПЛОЩАДЬ м ²	ВИД ОТДЕЛКИ	ВЫСОТА в м	ВИД ОТДЕЛКИ	ПЛОЩАДЬ м ²	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ТАМБУРЫ ВХОДОВ	7.9	ЗАТЕРЕТЬ ШВЫ, ОКРАСИТЬ ВОДОЭМУЛЬСИОННОЙ КРАСКОЙ /ГОСТ 20885-75/ БЕЛОГО ЦВЕТА	42.4	ШТУКАТУРКА КИРПИЧНЫХ СТЕН ШПАТЛЕВКА; ОКРАСКА ВОДОЭМУЛЬСИОННОЙ КРАСКОЙ /ГОСТ 20885-75/ ЦВЕТ КОВАЛЬТ СИННИЙ						НА ВСЮ ВЫСОТУ
ВЕСТИБУЛЬ; КОРРИДОРЫ	94.2	ЗАТЕРЕТЬ ШВЫ, ОКРАСИТЬ ВОДОЭМУЛЬСИОННОЙ КРАСКОЙ /ГОСТ 19214-80/ БЕЛОГО ЦВЕТА	110.6	ЗАТИРКА ШВОВ, ШТУКАТУРКА КИРПИЧНЫХ СТЕН ШПАТЛЕВКА, ОКРАСКА ВОДОЭМУЛЬСИОННОЙ КРАСКОЙ /ГОСТ 19214-80/ ЦВЕТ КОВАЛЬТ СИННИЙ СВЕТЛЫЙ						НА ВСЮ ВЫСОТУ
ГАРДЕРОВНЫЕ 1го и 2го этажей; ЛАБОРАТОРИЯ; МОП	69.1	То же	38.0	ЗАТИРКА ШВОВ, ШТУКАТУРКА КИРПИЧНЫХ СТЕН ШПАТЛЕВКА, ОКРАСКА МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ /ГОСТ 10503-71/ БЕЛОГО ЦВЕТА	114.0	ЗАТИРКА ШВОВ, ШТУКАТУРКА КИРПИЧНЫХ СТЕН ШПАТЛЕВКА; ОКРАСКА МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ /ГОСТ 10503-71/ ЦВЕТ-ОКРА СВЕТЛЫЙ	2.100			
КОМНАТА МАСТЕРОВ, ПРОФКОМ; КРАСНЫЙ УГОЛОК; КОМНАТА ПРИЕМА ПИЦЦА	73.1	То же	173.8	ЗАТИРКА ШВОВ, ШТУКАТУРКА КИРПИЧНЫХ СТЕН, ШПАТЛЕВКА, ОКРАСКА МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ /ГОСТ 10503-71/ ЦВЕТ КОВАЛЬТ ЗЕЛЕНЫЙ СВЕТЛЫЙ						НА ВСЮ ВЫСОТУ
САНИТАРЫ, ПРЕДАШЕВАЯ	31.4	ЗАТЕРЕТЬ ШВЫ, ОКРАСИТЬ ЭМАЛЬЮ ПОЛИАКРИЛАТНОЙ /ТУ6-10-1008-75 БЕЛОГО ЦВЕТА	39.6	ШТУКАТУРКА КИРПИЧНЫХ СТЕН ОКРАСКА ЭМАЛЬЮ ПОЛИАКРИЛАТНОЙ /ТУ6-10-1008-75/ БЕЛОГО ЦВЕТА	53.8	КЕРАМИЧЕСКАЯ ГЛАЗУРОВАННАЯ ПЛИТКА	1500			
ДУШЕВЫЕ	7.6		16.4		35.6		1800			
ВЕНТКАМЕРЫ ВЫТОВЫХ ПОМЕЩЕНИЙ НА ОТМ. 0.000; 3.300	130.5	ЗАТИРКА ШВОВ ИЗВЕСТКОВАЯ ПОВЕЛКА	87.3	ЗАТИРКА ШВОВ ИЗВЕСТКОВАЯ ПОВЕЛКА						
РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ; КУЗНЕЧНО-ТЕРМИЧЕСКИЙ УЧАСТОК; ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ УЧАСТОК; ИРК; ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ; ИЗВЕСТКАСНАСННОЕ ОТДЕЛЕНИЕ; ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ; БЕТОНОСМЕСТИТЕЛЬНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ; МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ; ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА ВСО	124.94	ОКРАСКА ПРОФИЛИРОВАННОГО НАСТИЛА ЭМАЛЬЮ ПОЛИАКРИЛАТНОЙ /ТУ6-10-1008-75/ БЕЛОГО ЦВЕТА ЗАТИРКА ШВОВ ПОД ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ ПЕРЕКРЫТИЯМИ, ОКРАСКА ЭМАЛЬЮ ПОЛИАКРИЛАТНОЙ /ТУ6-10-1008-75/ БЕЛОГО ЦВЕТА	426.5	ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ОКРАСИТЬ ЭМАЛЬЮ ПОЛИАКРИЛАТНОЙ /ТУ6-10-1008-75/ ЦВЕТ-КОВАЛЬТ СИННИЙ СВЕТЛЫЙ ЗАТИРКА ШВОВ КИРПИЧНЫХ ИСКРЯЩИХ ПЕРЕГОРОДОК. ОКРАСКА ЭМАЛЬЮ ПОЛИАКРИЛАТНОЙ /ТУ6-10-1008-75/ ЦВЕТ-КОВАЛЬТ СИННИЙ СВЕТЛЫЙ				Окрасить эмалью полиакрилатной /ТУ6-10-1008-75/ КОВАЛЬТ СИННИЙ СВЕТЛЫЙ	56.8	НА ВСЮ ВЫСОТУ
ВЕНТКАМЕРЫ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОМЕЩЕНИЙ НА ОТМ. 3.300	147.6	То же	38.7	ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ОКРАСИТЬ ЭМАЛЬЮ ПОЛИАКРИЛАТНОЙ /ТУ6-10-1008-75/ ЦВЕТ КОВАЛЬТ СИННИЙ СВЕТЛЫЙ ЗАТИРКА ШВОВ КИРПИЧНЫХ СБОРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК, ИЗВЕСТКОВАЯ ПОВЕЛКА				То же		НА ВСЮ ВЫСОТУ
			254.6							

ТАБЛИЦА ПОДБОРА ТОЛЩИН СТЕН И УТЕПЛИТЕЛЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАСЧЕТНОЙ ЗИМНЕЙ ТЕМПЕРАТУРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ	МАТЕРИАЛ ОГРАЖДЕНИЯ	t°С (при влажности воздуха в помещении до 60%)		
		-20°С	-30°С	-40°С
Производственные помещения	ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ С МИНЕРАЛОВАТНЫМ УТЕПЛИТЕЛЕМ	110 (до-35°С)	130 (до-40°С)	130 (до-40°С)
	КИРПИЧНАЯ НАРЧЖНАЯ СТЕНА	380	380	510
	ЦОКОЛЬ-ПАНЕЛЬ Н=1200 КЕРАМЗИТОБЕТОН γ=1100 кг/м ³	300	300	300*
	УТЕПЛИТЕЛЬ КРОВЛИ В ОСЯХ 4-14 И СТЕН ВЕНТКАМЕР-МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПОЛУЖЕСТКИЕ ПЛИТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ γ=200 кг/м ³	60	80	100
	УТЕПЛИТЕЛЬ ПОЛА ВЕНТКАМЕР (ПЕНОБЕТОН; КЕРАМЗИТОБЕТОН И ДР.) γ=400 кг/м ³	100	140	180
Бытовые помещения	УТЕПЛИТЕЛЬ КРОВЛИ И ПОЛА ВЕНТКАМЕР (ПЕНОБЕТОН; КЕРАМЗИТОБЕТОН И ДР.) γ=400 кг/м ³	120	160	200
	УТЕПЛИТЕЛЬ СТЕН ВЕНТКАМЕРЫ И ТАМБУРА ВХОДА - МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПОЛУЖЕСТКИЕ ПЛИТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ γ=200 кг/м ³	60	80	100
	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА γ=900 кг/м ³	350 (до-34°С)	350 (до-34°С)	400 (до-40°С)

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ 23676-02

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
10	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ. ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ.	
12	СПЕЦИФИКАЦИЯ ФАСОННЫХ И КРЕПЕЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРЕХСЛОЙНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ СПЕЦИФИКАЦИЯ ФАСОННЫХ И КРЕПЕЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОКОН СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕГОРОДОК ПОЭЛЕМЕНТНОЙ СБОРКИ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ВЕНТКАМЕРЫ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ТЕТИВЫ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА УСТРОЙСТВО ПОЛЯ В ЗОНЕ ПРИМЫКАНИЯ РЕЛЬСОВЫХ ПУТЕЙ	
13	СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК. СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ РЕШЕТОК МР. СПЕЦИФИКАЦИЯ ТРЕХСЛОЙНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ	

* СОГЛАСНО СЕРИИ 1.030.1-1 0-0; (ТАБЛИЦА 11, П.5) ПРЕДУСМОТРЕТЬ НАРУЖНУЮ ОТДЕЛКУ ЦОКОЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ: РЕЛЬЕФНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА ПОЛУЧАЕМОГО УКЛАДКОЙ НА ДНО. ФОРМЫ РЕЛЬЕФНЫХ МАТРИЦ (D=20мм).

ГИП	ГУСЕВ			
И.КОНТР.	ЗЕРНОВ			
НАЧ.ОТД.	РАСТЕГАЕВ			
ПЛ.	ТИТОВ			
РУК.ГР.	БАЖАН			
РУК.ГР.	САВАЛЬЕВ			
ВЕД.АРХ.	МАЛЫГИН			
СТ.ТЕХН.	ЧЕРНЯКОВА			

т.п. 409-15-114.89 АР

БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ

ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ЛМК ТИПА "КАНСК")

СТАДИЯ Лист Листов
Р 2

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ) ГИПРОКОММУНСТРОЙ Г. МОСКВА

Альбом 2

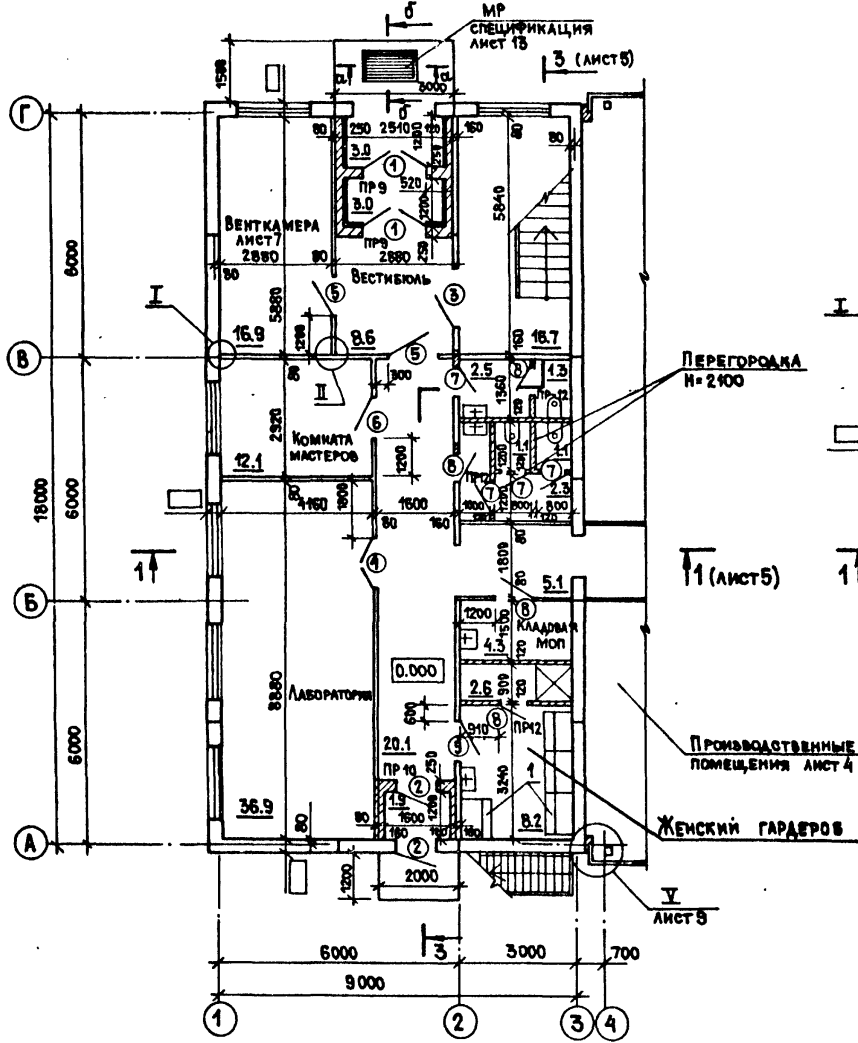
Имя и Подл. и Дата

Привязан:

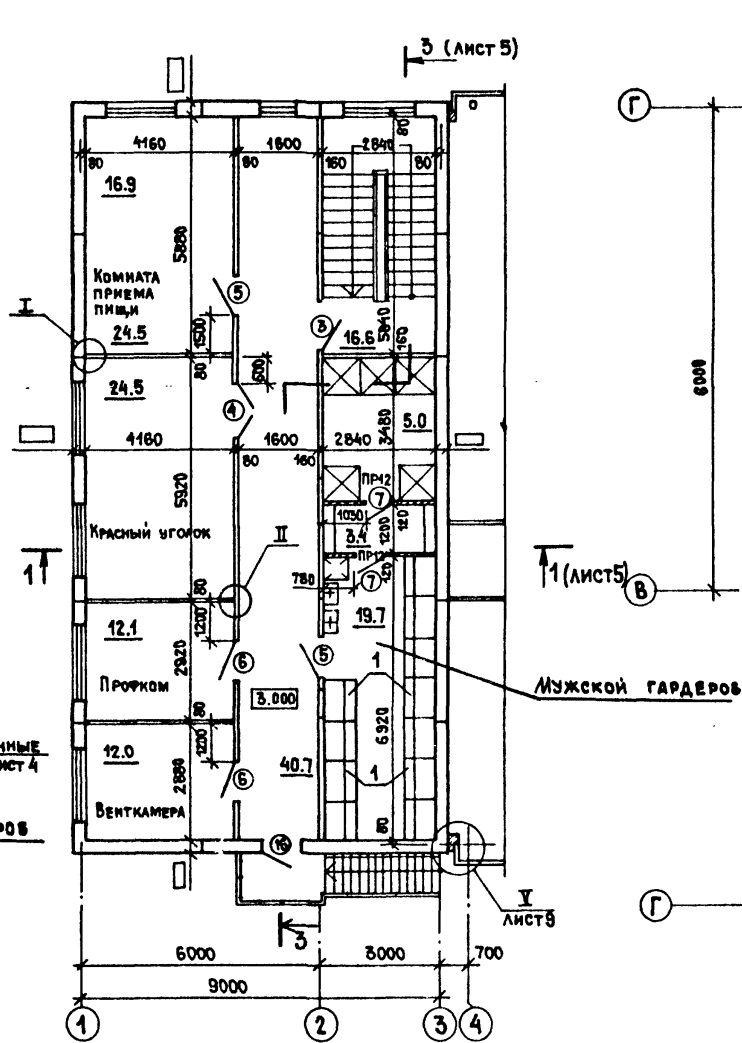
Имя

Альбом 2

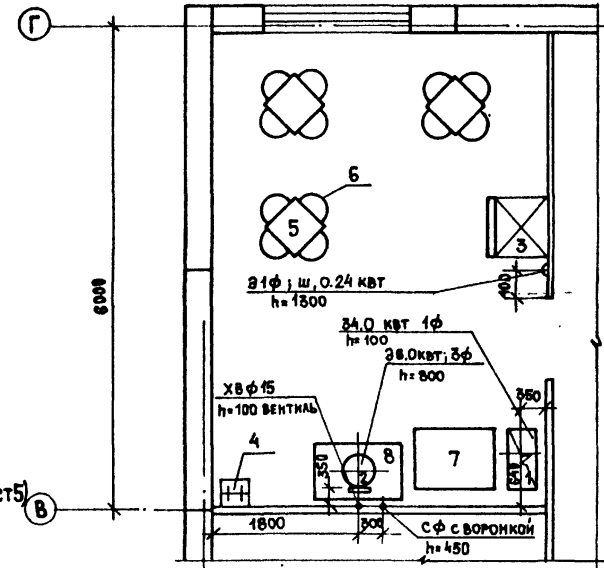
План на отм. 0.000



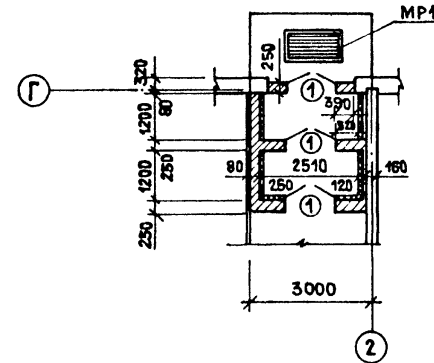
План на отм. 3.000



План расстановки и привязки оборудования комнаты приема пищи



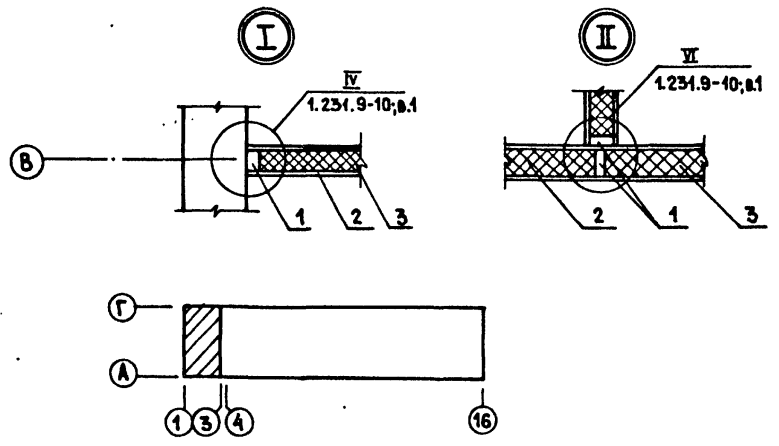
ФРАГМЕНТ ТАМБУРА для $t_{вн} = -40^{\circ}\text{C}$



- 1. ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ - ЛИСТ 10.
- 2. ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК - ЛИСТ 13.

23676-02

СОГЛАСОВАНО:
 ГРУППА ОБ. ОПАРНИКА
 ГРУППА ВК
 ГРУППА З
 ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА
 ВМАН.ИВ.И.
 ГРУППА З

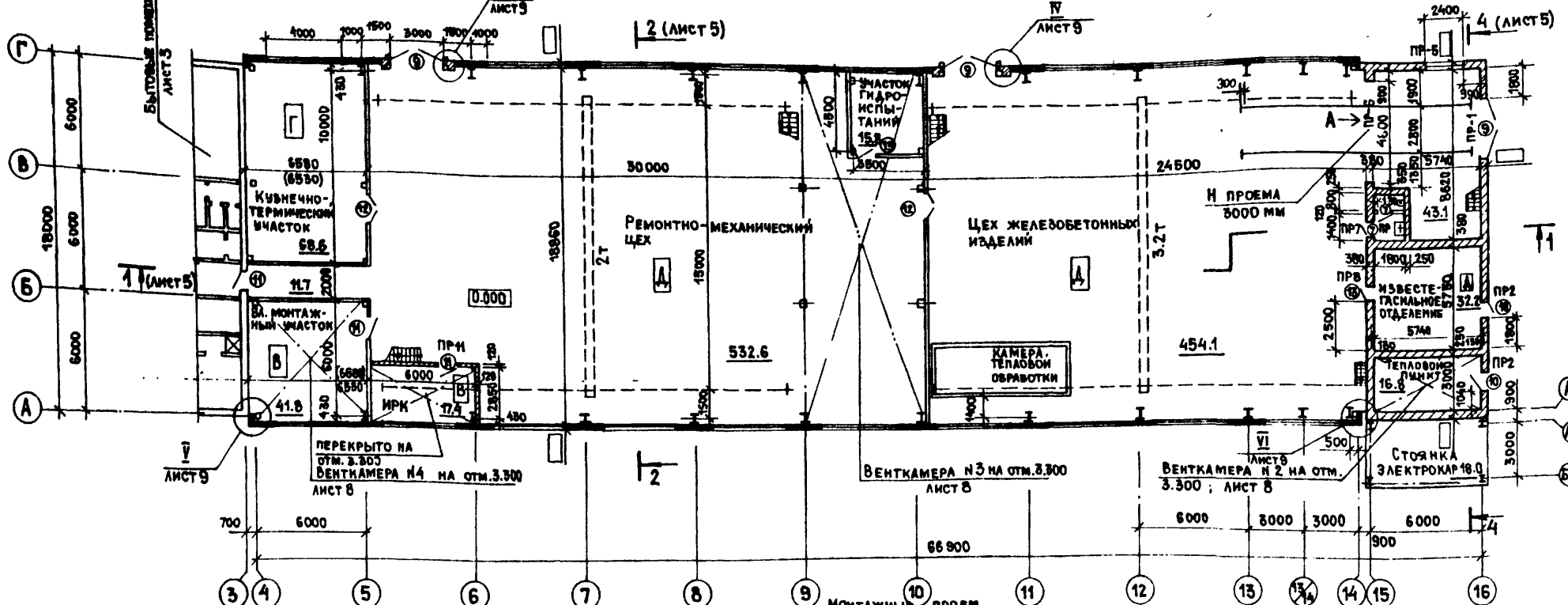


ИВ.Н.	ПРИВЯЗКА:

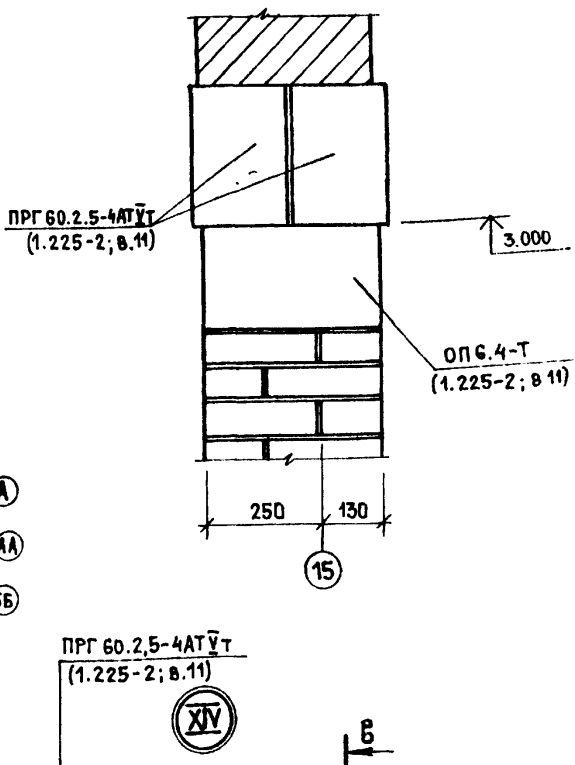
ТИП	ГЭСОВ	тп 409-15-114.89	АР		
И. КОНТР.	ЗЕРНОВ				
НАЧ. ОТД.	РАСТЕГАЕВ	БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В АМК ТИПА „КАНСК“)			
ГЛ. СПЕЦ.	ТИТОВ				
РУК. ГР.	САВЕЛЬЕР				
ВЕД. АРХ.	МАЛЫГИН				
СТ. ТЕХН.	ЧЕРНЯКОВА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
		Р	3		
		ГИПРОКОММУНСТРОЙ		Г. МОСКВА	

Альбом 2

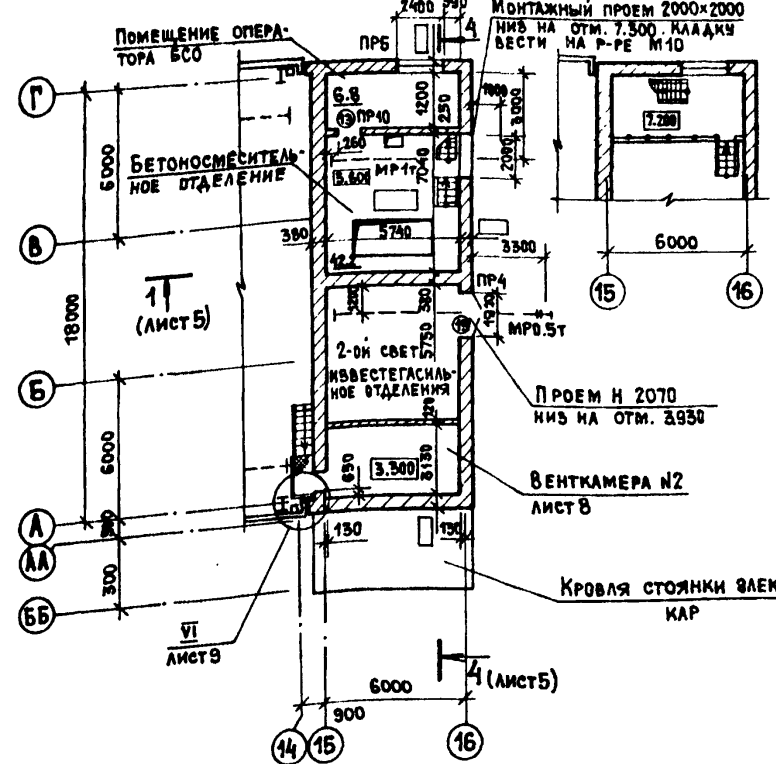
ПЛАН НА ОТМ. 0.000



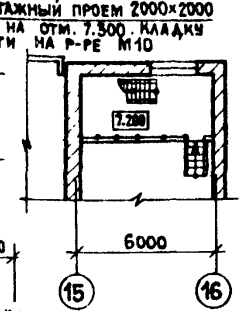
В-В



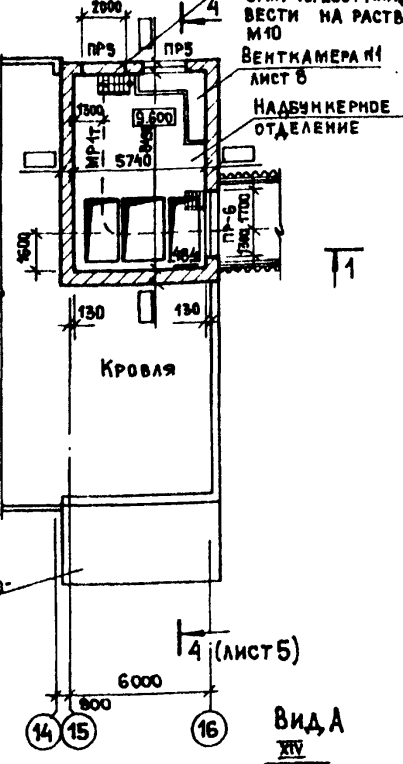
ПЛАН НА ОТМ. 3.300; 3.600



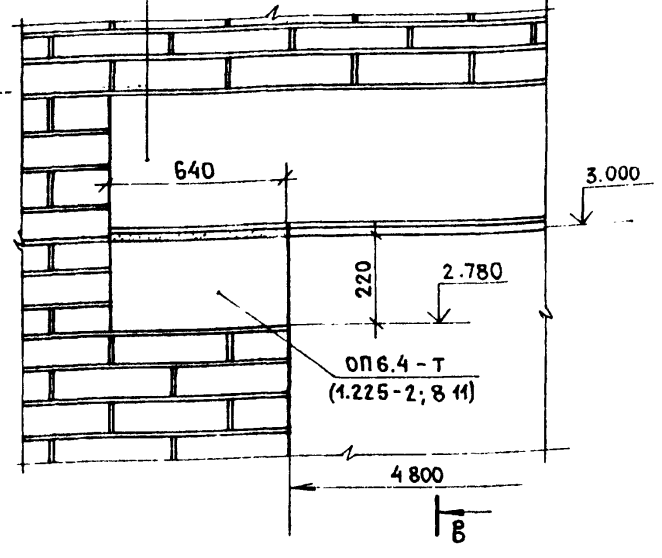
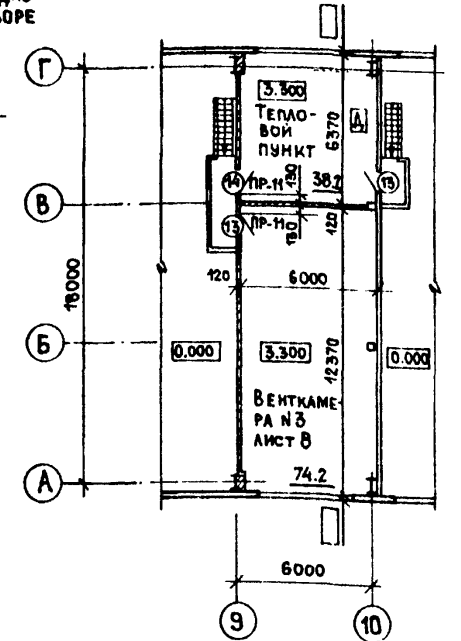
ПЛАН НА ОТМ. 7.200



ПЛАН НА ОТМ. 9.600



ПЛАН НА ОТМ. 3.300



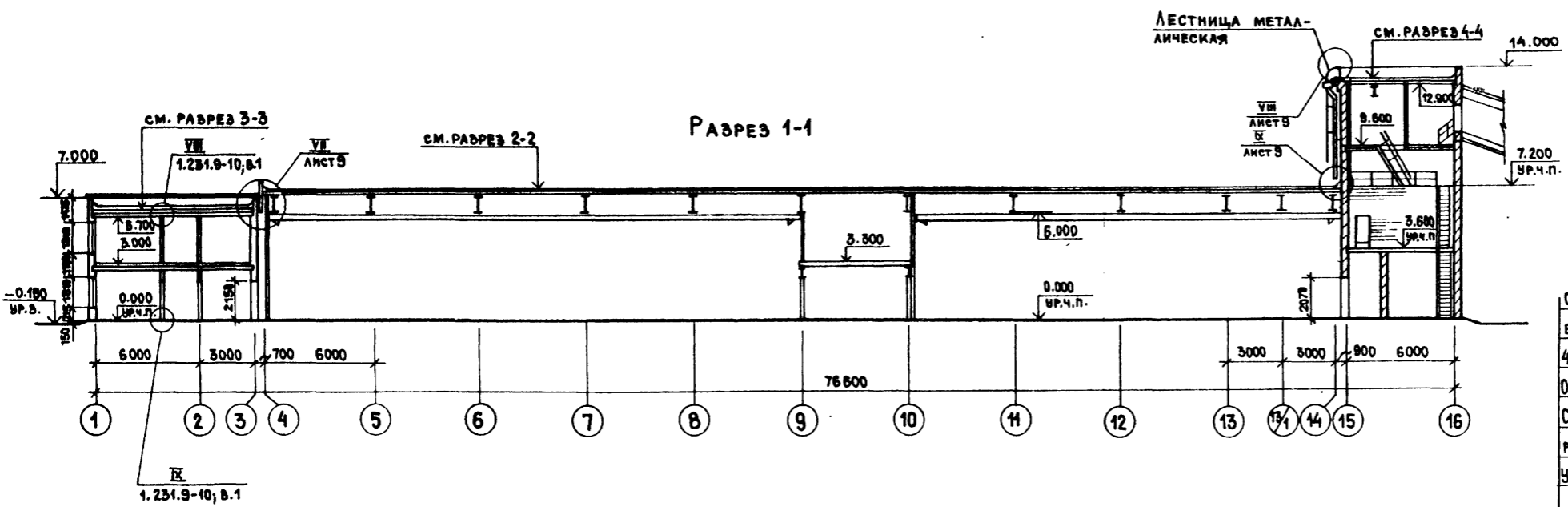
- 1. ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ - ЛИСТ 10.
- 2. ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК - ЛИСТ 13.
- 3. В СКОБКАХ ДАНЫ РАЗМЕРЫ ДЛЯ t = -20°C.

23676-02

СОГЛАСОВАНО:	СОГЛАСОВАНО:
Группа ТХ	Группа ЭЛ
Группа ОВ	Группа ВК
Группа ВД	
ВЗАН. ЛИС. Н.	
ПОДЛ. И. ДАТА	

ГИП	Гусев		тп 409-15-114.89	АР		
Н.КОНТР.	Зернов					
НАЧ.ОТД.	РАСТЕГАЕВ					
ГЛ.СПЕЦ.	ТИТОВ					
РУК.ГР.	БАЖАН					
РУК.ГР.	САВЕЛБЕВ		БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВЕД.АРХ.	МАЛЫГИН		ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ЛМК ТИПА "КАНСК")	Р	4	
ИНВ.Н.			ПЛАНЫ НА ОТМ. 0.000; 3.300; 3.600; 7.200; 9.600. ФРАГМЕНТ I	ГИПРОКОММУНСТРОЙ Г. МОСКВА		

Альбом 2

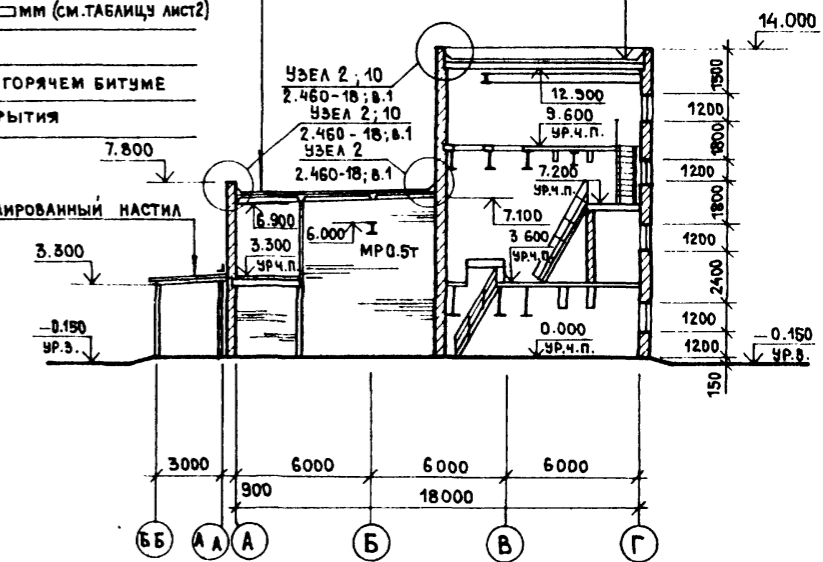
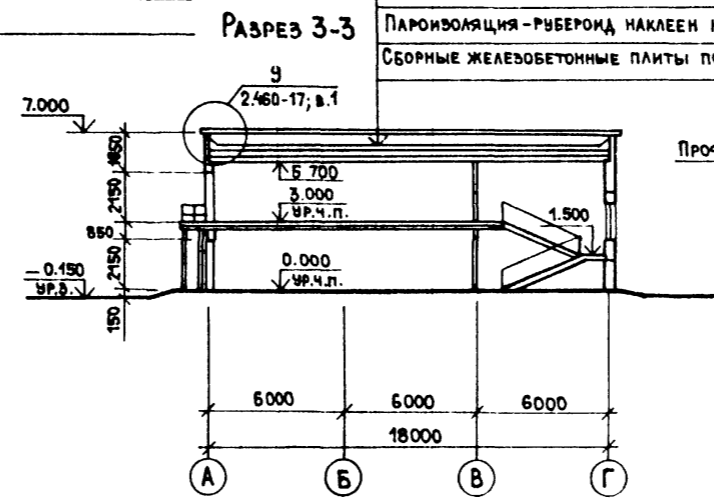
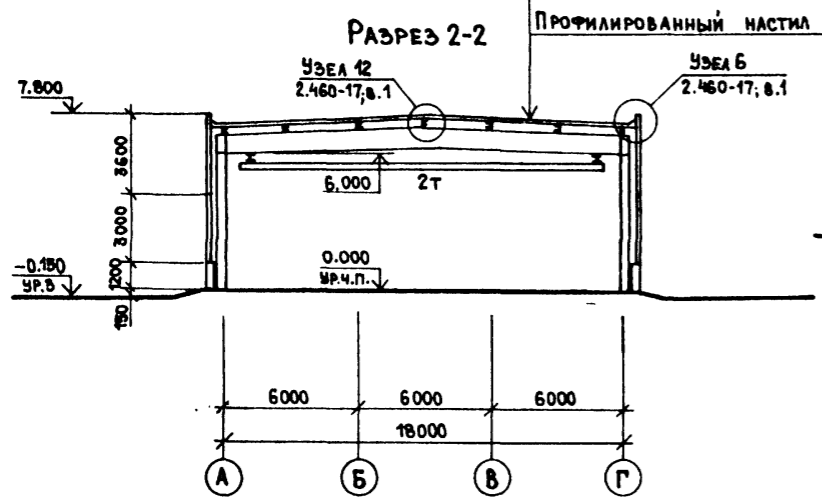


СЛОЙ ГРАВИА НА АНТИСЕПТИРОВАННОЙ БИТУМНОЙ МАСТИКЕ
4 СЛОЯ РУБЕРОИДА НА БИТУМНОЙ МАСТИКЕ
ОГРУНТОВКА ПО СНИП II-26-76 п. 2.22
СТЯЖКА ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА В5 - 15 мм
УТЕПЛИТЕЛЬ $\gamma = 400 \text{ кгс/м}^3$ — мм
(СМ. ТАБЛИЦУ ЛИСТ 2)
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛАТЫ ПОКРЫТИЯ

СЛОЙ ГРАВИА НА АНТИСЕПТИРОВАННОЙ БИТУМНОЙ МАСТИКЕ
4 СЛОЯ РУБЕРОИДА НА БИТУМНОЙ МАСТИКЕ
ОГРУНТОВКА ПО п. 2.22 СНИП II-26-76
СТЯЖКА - ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР В5 - 15 мм
МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛАТЫ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ $\gamma = 200 \text{ кгс/м}^3$ — мм (СМ. ТАБЛИЦУ ЛИСТ 2)
ПРОФИЛИРОВАННЫЙ НАСТИЛ

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ГРАВИА НА АНТИСЕПТИРОВАННОЙ БИТУМНОЙ МАСТИКЕ
4 СЛОЯ РУБЕРОИДА НА АНТИСЕПТИРОВАННОЙ БИТУМНОЙ МАСТИКЕ
ОГРУНТОВКА ПО п. 2.22 СНИП II-26-76
СТЯЖКА - ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР В5 - 15 мм
УТЕПЛИТЕЛЬ — $\gamma = 400 \text{ кгс/м}^3$ — мм (СМ. ТАБЛИЦУ ЛИСТ 2)
ЛЕГКИЙ БЕТОН ПО УКЛОНУ К ВОРОНКЕ
ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - РУБЕРОИД НАКЛЕЕН НА ГОРЯЧЕМ БИТУМЕ
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛАТЫ ПОКРЫТИЯ

РАЗРЕЗ 4-4



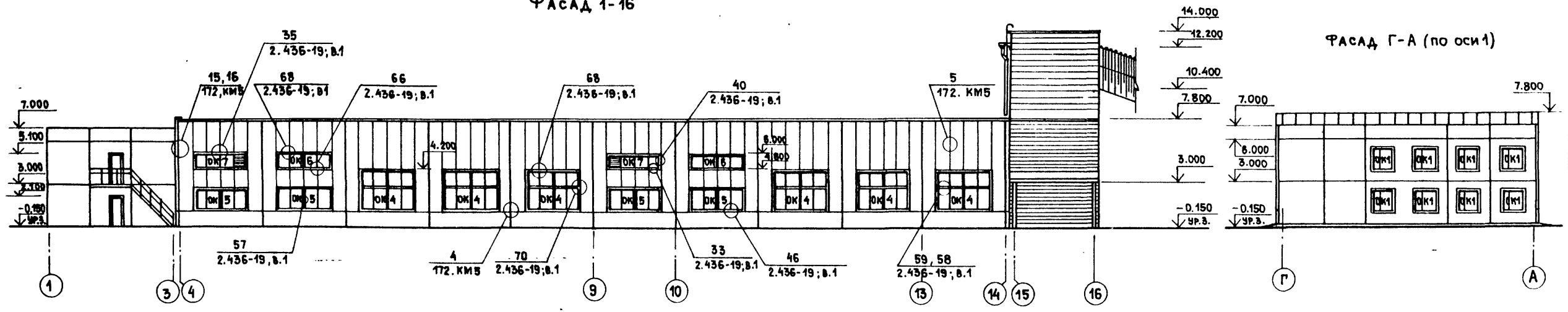
23676-02

ИМЯ И ОТЧ. ПОДП. И ДАТА ВАШ. ИМЯ

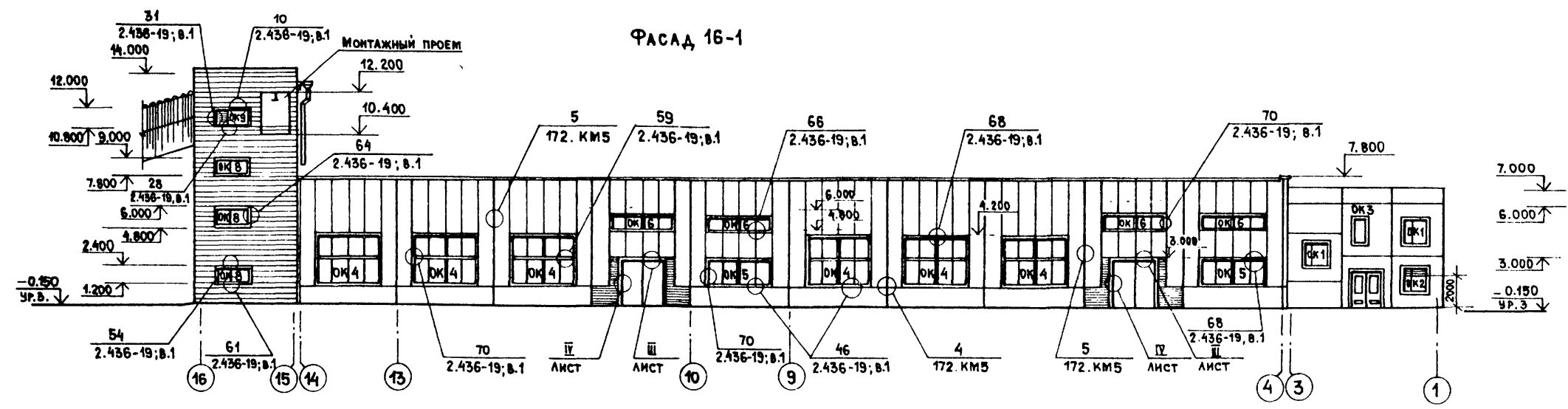
ПРИВЯЗАН:	Г.И.П.	Г.И.С.Е.В.	гп 409-15-114.89	АР
	И. КОМП.	ЗЕРНОВ	База производственная ремонтно-строительного управления	
	НАЧ. ОТД.	РАСТЕГАЕВ	Цех железобетонных изделий и ремонтно-механический цех (в ЛМК типа "Канск")	
	ГЛ. СПЕЦ.	ТИТОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ ЛИСТОВ
	РУК. ГР.	САВЕЛЬЕВ	Р	5
Исполн.	ЧЕРНЯКОВА	РАЗРЕЗЫ:	1-1; 2-2; 3-3; 4-4	
ИМЯ И ОТЧ.			ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва	

Альбом 2

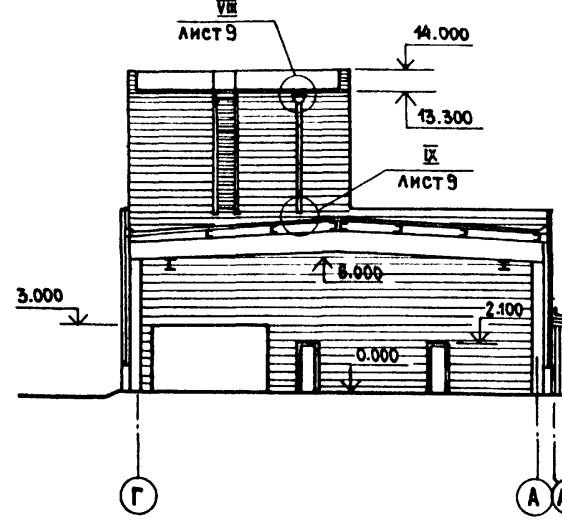
ФАСАД 1-16



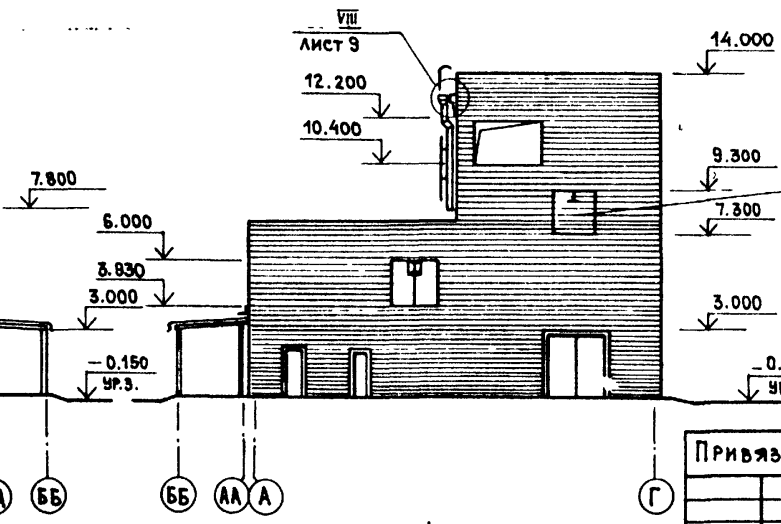
ФАСАД 16-1



ФАСАД Г-А (по оси 15)



ФАСАД А-Г



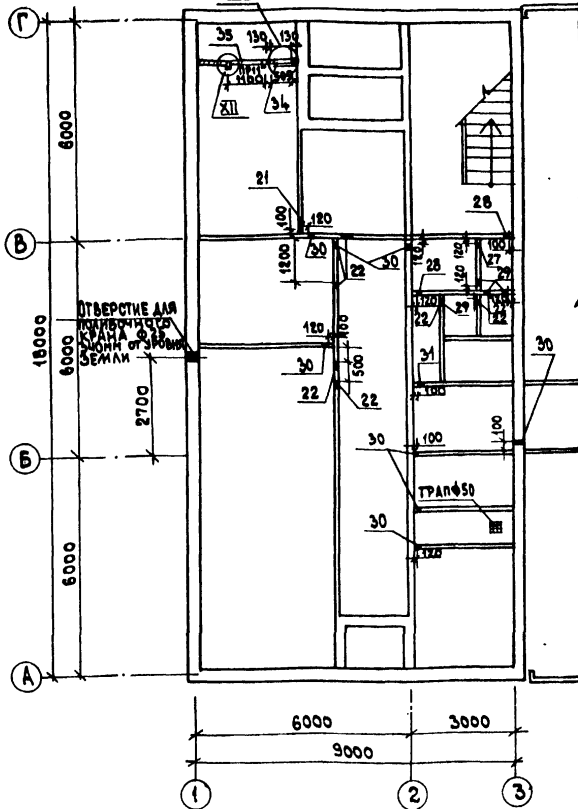
Схемы заполнения оконных проемов см. лист 10.

23676-02

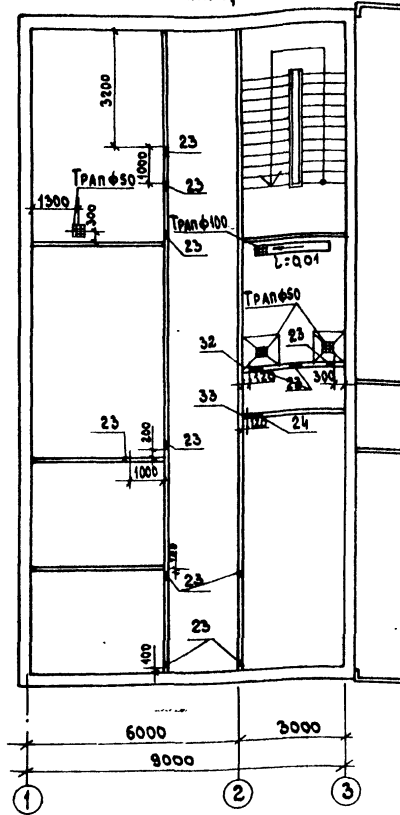
Лист 10
Имя и Фамилия
Дата
Взам. инв. №

ГИП	Гусев		тп 409-15-114.89 АР БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (в ЛМК типа "Канск") Фасады: 1-16; 16-1; А-Г; Г-А ГИПРОКОММУНСТРОЙ Г. МОСКВА		
Н.КОНТР.	Зернов				
НАЧ.ОТД.	РАСТЕГАЕВ				
ГЛ.СПЕЦ.	ТИТОВ				
РУК.ГР.	БАЖАН				
РУК.ГР.	САВЕЛЬЕВ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВЕД.АРХ.	МАЛЫГИН		Р	6	
ПРИВЯЗАН:					
ИНВ.Н					

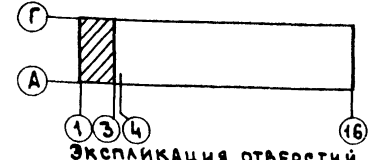
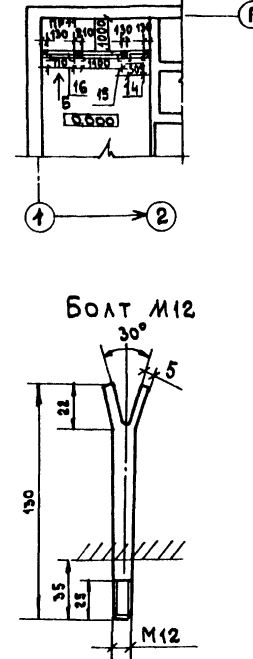
ПЛАН ОТВЕРСТИЙ В СТЕНАХ И ПЕРЕГОРКАХ
НА ОТМ. 0,000



ПЛАН ОТВЕРСТИЙ В СТЕНАХ И ПЕРЕГОРКАХ
НА ОТМ. 3,000



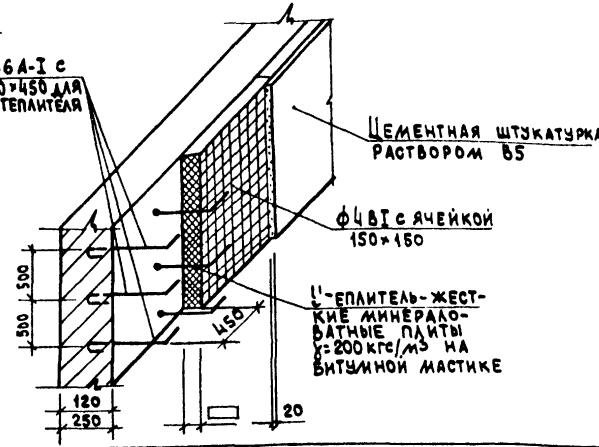
ФРАГМЕНТ ВЕНТКАМЕРЫ №5
ДЛЯ t = -30°C



ЭКСПЛИКАЦИЯ ОТВЕРСТИЙ

МАРКА ПОЗИЦИИ	РАЗМЕР ПРОЕМА В ММ	ОТМЕТКА НИЖА В ММ	НАЗНАЧЕНИЕ
21	450	300	ОВ
22	200	200	
23	200	200	
24	400	200	
25	300	250	
26	250	250	
27	100	100	БК
28	200	200	
29	250	250	
30	100	100	
31	150	150	
32	100	100	
33	200	200	
34	505	125	
35	1100	700	
36	710	420	

ДЕТАЛЬ УТЕПЛЕНИЯ ВЕНТКАМЕР И ТАМБУРА ВХОДА



ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК- ЛИСТ 13

23676-02

ПРИВЯЗАН:

Инв. №

ИП	УСЛОВИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ
Н. КОТЛЕРНИКОВ	ЗЕРНОВ	РАСПЕЧАТАНО	7
А. КОС	ТИТОВ		
В. АРХИПОВ	САВЕЛЬЕВ		
И. ПОПОВ	ЧЕРНЯКОВА		

тп 409-15-114.89 АР

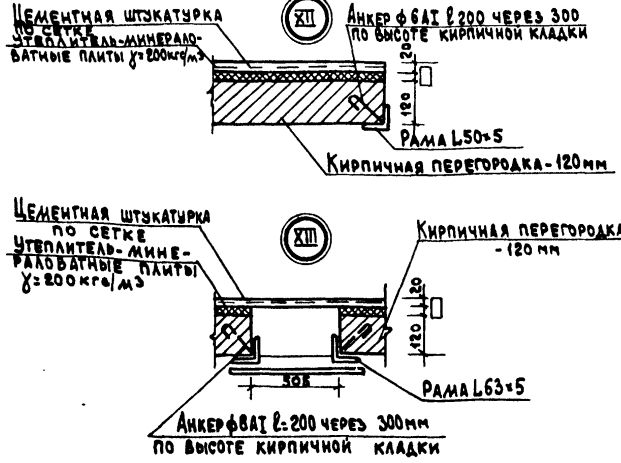
БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ

ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ЛМК ТИПА "КАМСК")

ПЛАН ОТВЕРСТИЙ В СТЕНАХ И ПЕРЕГОРКАХ НА ОТМ. 0,000, 3,000. ДЕТАЛЬ УТЕПЛЕНИЯ ВЕНТКАМЕР И ТАМБУРА ВХОДА

ГИПРОКОМУНИСТРОЙ г. Москва

СОСТАВИТЕЛЬ: А. КОС
 ПРОЕКТИРОВЩИК: В. АРХИПОВ
 ЧЕРТЕЖНИК: И. ПОПОВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК: И. ПОПОВ
 ЧЕРТЕЖНИК: И. ПОПОВ



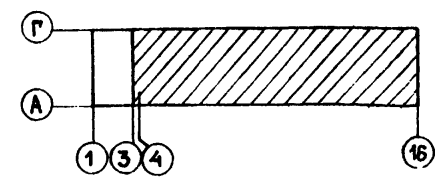
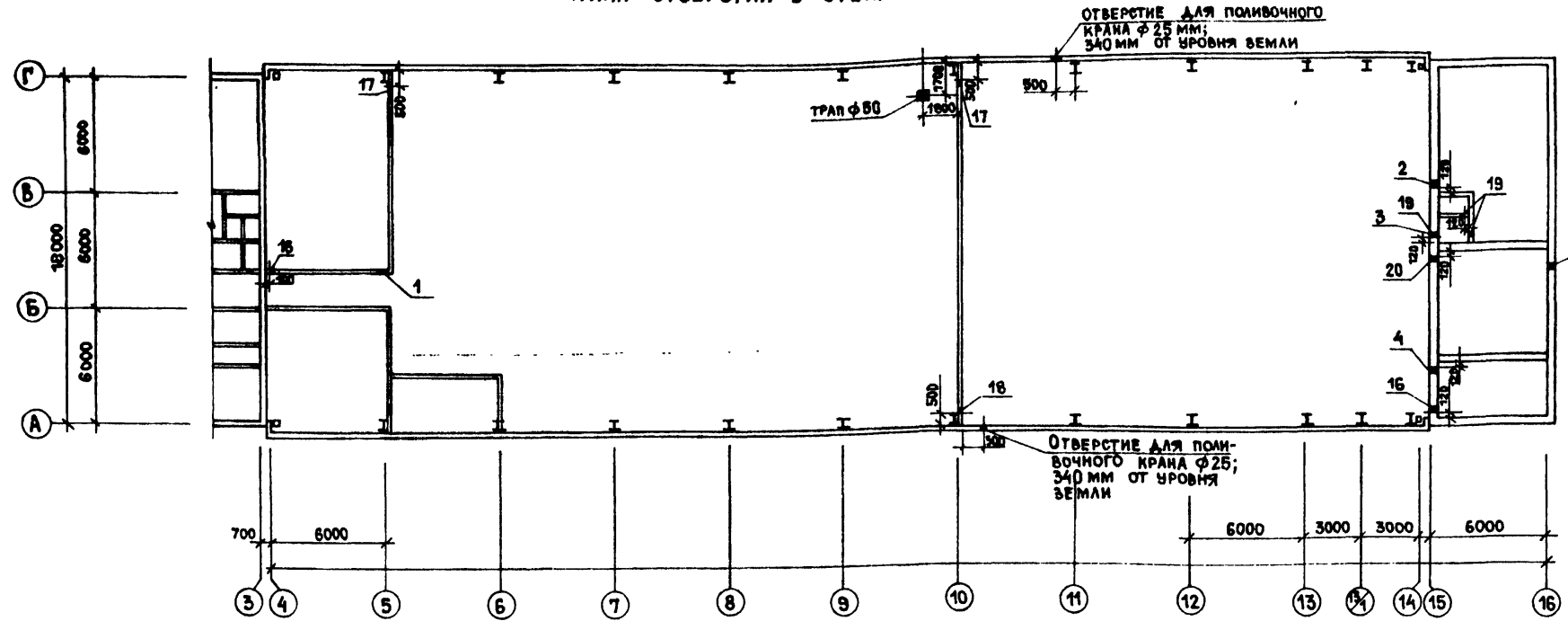
ЦЕМЕНТНАЯ ШТУКАТУРКА ПО СЕТКЕ УТЕПЛИТЕЛЬ-МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ $\gamma=200 \text{ кг/м}^3$

ЦЕМЕНТНАЯ ШТУКАТУРКА РАСТВОРОМ 85

Ф4ВТ С ЯЧЕЙКОЙ 150x150

УТЕПЛИТЕЛЬ-ЖЕСТКИЕ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ $\gamma=200 \text{ кг/м}^3$ НА БИТУМНОЙ МАСТИКЕ

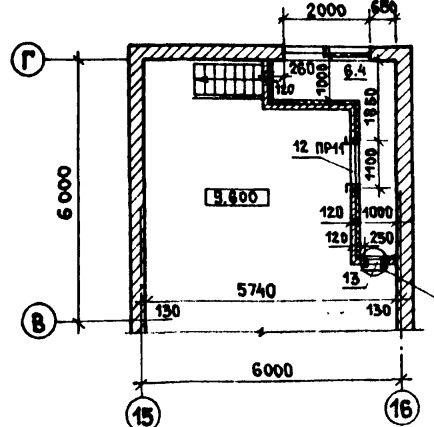
ПЛАН ОТВЕРСТИЙ В СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ НА ОТМ. 0.000



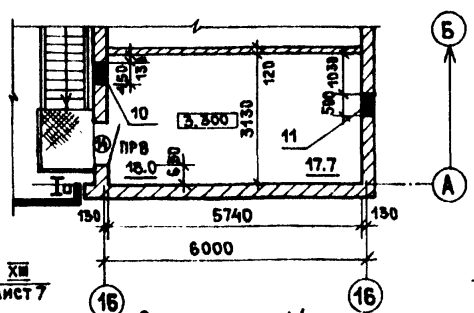
ЭКСПЛИКАЦИЯ ОТВЕРСТИЙ

МАРКА, ПОЗИЦИЯ	РАЗМЕР ОТВЕРСТИЯ		ОТМЕТКА НИЖЕ В ММ	НАЗНАЧЕНИЕ
	В	Н		
1	450	450	6.000	О В
2	350	350	2.500	
3	200	200	2.500	
4	400	400	2.500	
5	700	700	5.250	
6	505	1.25	3.800	
7	1100	700	3.419	
8	710	420	3.573	
9	450	450	5.650	
10	450	450	5.550	
11	500	500	5.900	
12	1100	700	9.719	
13	505	1.25	9.900	
14	710	420	9.873	
15			0.900	
16	100	100	2.200	В К
17	100	100	6.000	
18	100	100	6.100	
19	150	150	0.000	
20	50	50	2.200	

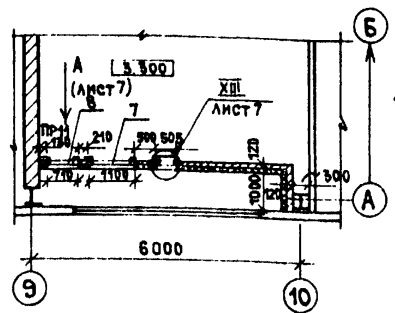
ВЕНТКАМЕРА №1 НА ОТМ. 9.600 В НАДЫВУКЕРНОМ ОТДЕЛЕНИИ



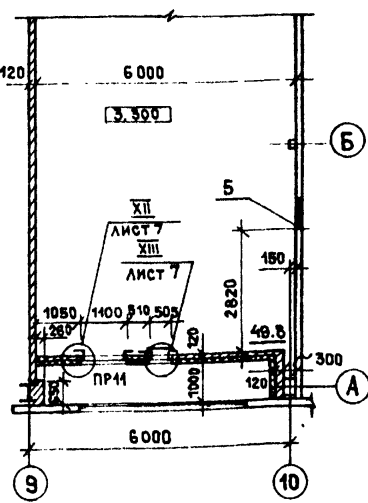
ВЕНТКАМЕРА №2



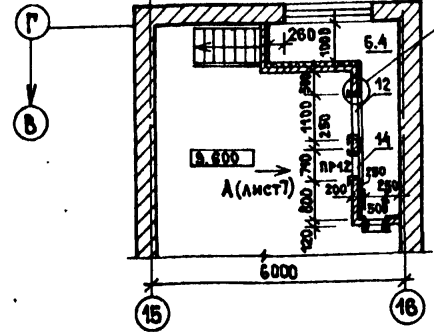
ФРАГМЕНТ ВЕНТКАМЕРЫ №3 для t_н = -40°C



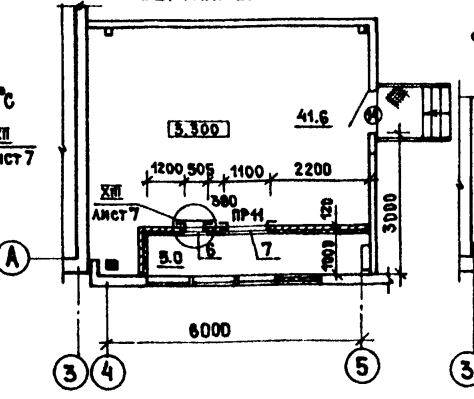
ВЕНТКАМЕРА №3



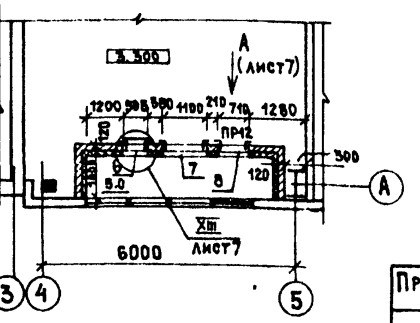
ФРАГМЕНТ ВЕНТКАМЕРЫ №1 для t_н = -40°C



ВЕНТКАМЕРА №4



ФРАГМЕНТ ВЕНТКАМЕРЫ №4 для t_н = -40°C



1. ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ - ЛИСТ 10.
2. ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК - ЛИСТ 13.

23676-02

Альбом 2

СОГЛАСОВАНО:
 Группа ВК (Старший) *[Signature]*
 Группа ВК (Получил) *[Signature]*
 Группа ВК (Исполнитель) *[Signature]*
 Инв. и подл. По дат. и дата. Взам. инв. и подл.
 Инв. и подл. По дат. и дата. Взам. инв. и подл.

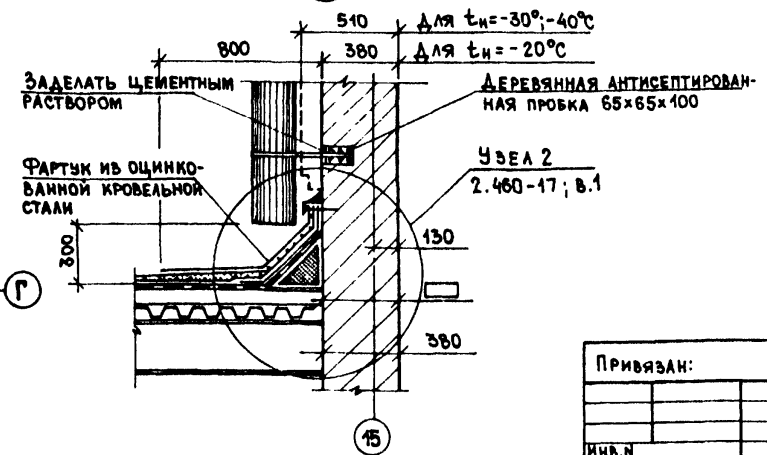
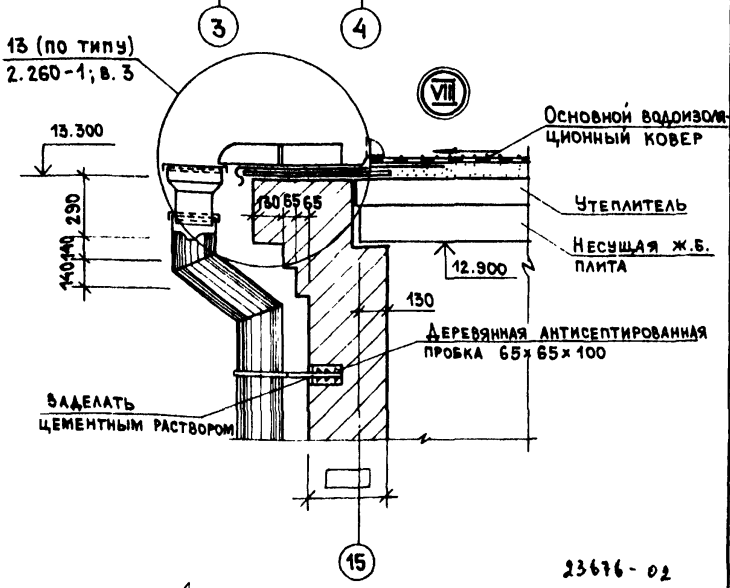
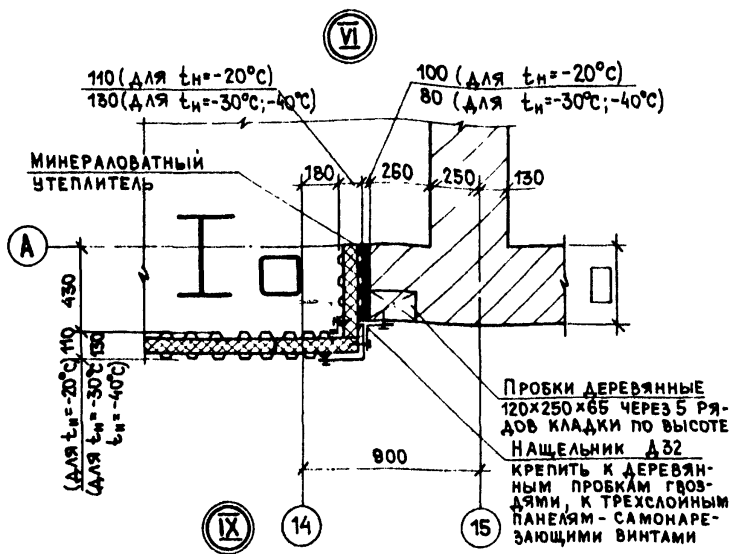
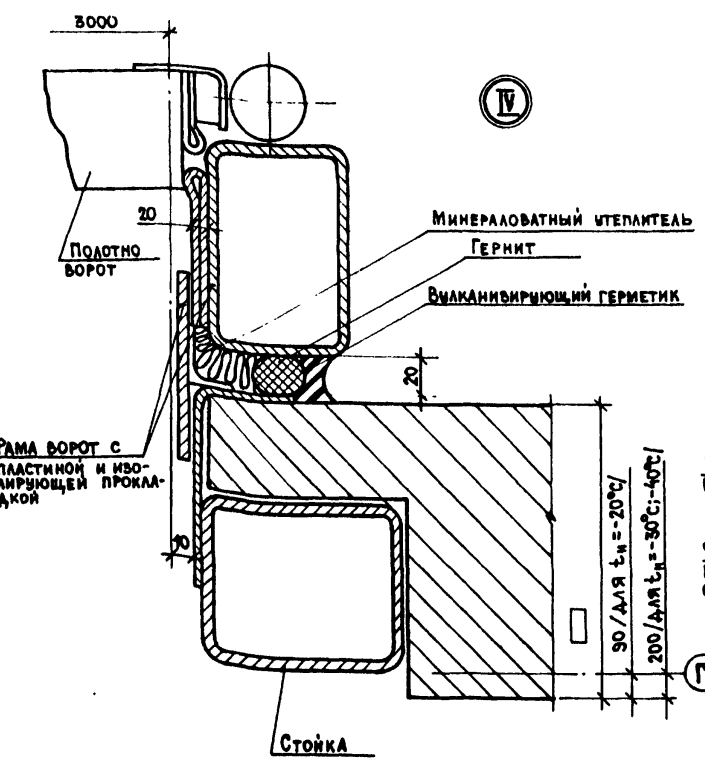
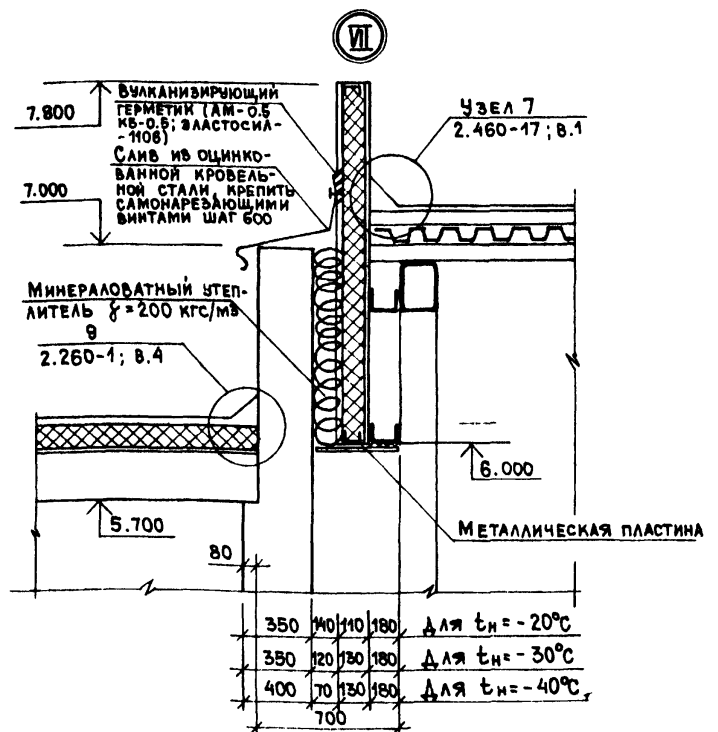
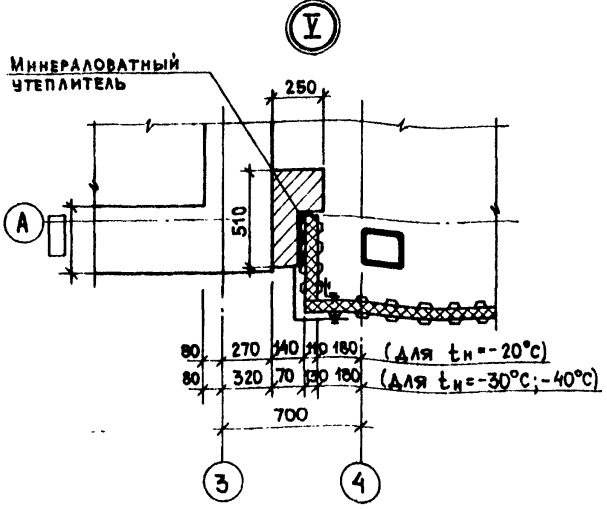
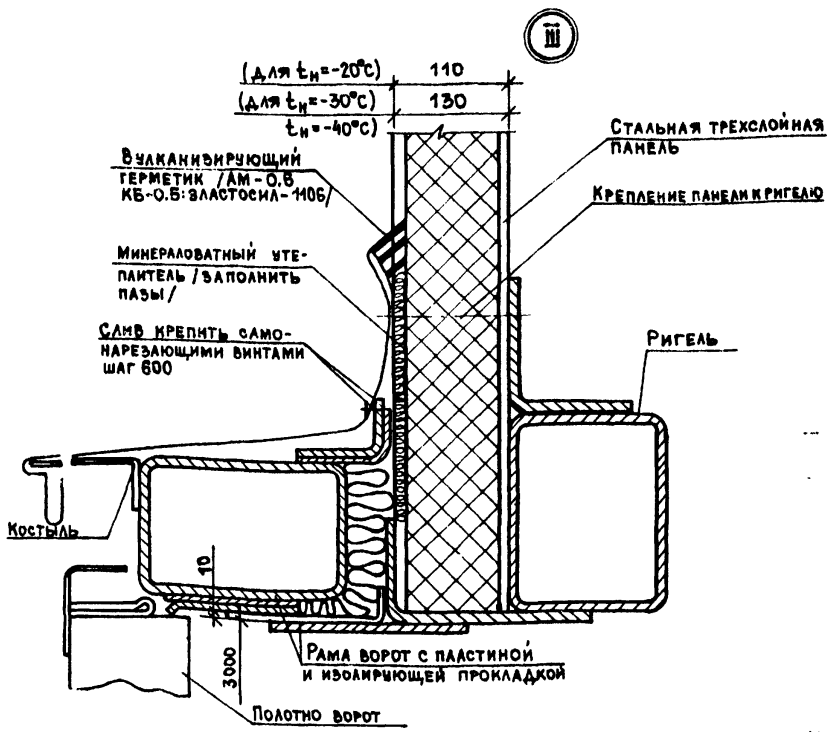
ПРИВЯЗАН:

Г. И. П.	Гусев	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	Зернов	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	Растегасв	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНС.	Титов	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	Савельев	<i>[Signature]</i>
ВЕД. АРХ.	Мальгин	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛН.	Чернякова	<i>[Signature]</i>

т л 409-15-114.89 АР

БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ УПРАВЛЕНИЯ
 ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ЛМК ТИПА «КАНСК»)
 СТАДИЯ Лист Листов
 Р В

ПЛАН ОТВЕРСТИЙ В СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ НА ОТМ. 0.000. ВЕНТКАМЕРЫ № 1-4
 Г. ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 г. МОСКВА



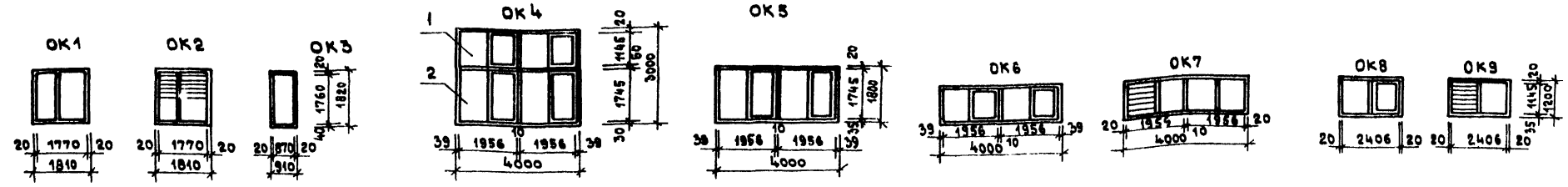
Имя, отчество, подол. и дата (в зам. инж.)

23676-02

Привязан:		Гип		Гусев		2.460-17; 8.1		тп 409-15-114.89		АР	
Имя, N		Н. контр.	Зориков	Нач. отд.	РАСТЕГАЕВ	Гл. конст.	ТИТОВ	База производственная ремонтно-строительного управления			
		Рук. гр.	САВЕЛЬЕВ	Вед. аж.	МАЛЫГИН	Исполн.	ЧЕРНЯКОВА	Цех железобетонных изделий СТАДЛЭ Лист Листов			
								(в АМК типа „КАНСК“)			
								Р	9	ДЕТАЛИ III; IV; V; VI; VII; VIII; IX; ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва	

Альбом 2

СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ (НАЧАЛО)

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО			ОБЪЕМ	МАССА	ПРИМЕЧАНИЕ
			НА 1000	ОТМ.	ГО			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	ГОСТ 24698-81	ДВЕРНОЙ БЛОК ДН21-13ПЩР2	2	-	-	2		Для $t_{н} = -40^{\circ}C$
2	ГОСТ 24698-81	ДВЕРНОЙ БЛОК ДН21-10ПЩР2	2	-	-	2		
3	ГОСТ 6629-88	ДВЕРНОЙ БЛОК ДГ21-12	1	1	-	2		
4	ГОСТ 6629-88	ДВЕРНОЙ БЛОК ДГ21-13	1	1	-	2		
5	ГОСТ 6629-88	ДВЕРНОЙ БЛОК ДГ21-10	2	2	-	4		
6	ГОСТ 6629-88	ДВЕРНОЙ БЛОК ДГ21-10Л	1	2	-	3		
7	ГОСТ 6629-88	ДВЕРНОЙ БЛОК ДГ21-7П	6	2	-	8		
8	ГОСТ 6629-88	ДВЕРНОЙ БЛОК ДГ21-7АП	1	-	-	1		
9	1.436.9-17; В.0.1	Ворота ВР 30*30Т	3	-	-	3		
10	ГОСТ 14624-84	ДВЕРНОЙ БЛОК ДНГ21-10П	2	-	-	2		
11	2.435-6; В.5	ДВЕРНОЙ БЛОК ПД-5	3	-	-	3		
12	ГОСТ 14624-84	ДВЕРНОЙ БЛОК ДВГ21-15	2	-	-	2		
13	ГОСТ 6629-88	ДВЕРНОЙ БЛОК ДГ21-10	2	4	-	6		*
14	ГОСТ 6629-88	ДВЕРНОЙ БЛОК ДГ21-10Л	-	3	-	3		*
15	ГОСТ 14624-84	ДВЕРНОЙ БЛОК ДНГ21-19	-	1	-	1		
16	ГОСТ 24698-81	ДВЕРНОЙ БЛОК ДН21-10ПЩР	-	1	-	1		
		Окна для $t_{н} = -20^{\circ}C$						
ОК1	1.236-5-12; В.1	Окно ОС 18-18В	5	5	-	10		
	ГОСТ 6785-80	ПОДОКОННАЯ ПЛИТА ПОР 19.35.45	5	5	-	10	53	
ОК2	1.236-5-12; В.1	Окно ОС 18-18В	1	-	-	1		**
	ГОСТ 6785-80	ПОДОКОННАЯ ПЛИТА ПОР 19.35.45	1	-	-	1	53	
ОК3	1.236-5-12; В.1	Окно ОС 18-9В	-	1	-	1		
	ГОСТ 6785-80	ПОДОКОННАЯ ПЛИТА ПОР 10.35.45	-	1	-	1	28	
		Окна для $t_{н} = -30^{\circ}C$						
ОК1	1.236-5-12; В.1	Окно ОР 18-18В	5	5	-	10		
	ГОСТ 6785-80	ПОДОКОННАЯ ПЛИТА ПОР 19.35.45	5	5	-	10	75	
ОК2	1.236-5-12 В.1	Окно ОР 18-18В	1	-	-	1		**
	ГОСТ 6785-80	ПОДОКОННАЯ ПЛИТА ПОР 19.35.45	1	-	-	1	75	
ОК3	1.236-5-12; В.1	Окно ОР 18-9В	-	1	-	1		
	ГОСТ 6785-80	ПОДОКОННАЯ ПЛИТА ПОР 10.35.45	-	1	-	1	39	

(ОКОНЧАНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Окна для $t_{н} = -40^{\circ}C$						
ОК1	1.236.5-12 В.2 Ч.1	Окно ОС 18-18В	5	5	-	10		
	ГОСТ 6785-80	ПОДОКОННАЯ ПЛИТА ПОР 19.35.45	5	5	-	10	75	
ОК2	1.236.5-12 В.2 Ч.1	Окно ОС 18-18В	1	-	-	1		**
	ГОСТ 6785-80	ПОДОКОННАЯ ПЛИТА ПОР 19.35.45	1	-	-	1	75	
ОК3	1.236.5-12 В.2 Ч.1	Окно ОС 18-9В	-	1	-	1		
	ГОСТ 6785-80	ПОДОКОННАЯ ПЛИТА ПОР 10.35.45	-	1	-	1	39	
		Окна для $t_{н} = -20^{\circ}; -30^{\circ}C$						
ОК4	1.436.3-21; В.2	Окно ОТД 20.12-2-ПС	12	-	-	12	79	
	1.436.3-21; В.2	Окно ОТД 20.18-2-ПС	12	-	-	12	113	
ОК5	1.436.3-21; В.2	Окно ОТД 20.18-2-ПС	6	-	-	6	113	
ОК6	1.436.3-21; В.2	Окно ОТД 20.12-2-ПС	6	-	-	6	79	
ОК7	1.436.3-21; В.1	Окно ОТД 20.12-1	-	2	-	2	43	**
ОК8	1.436.3-21; В.2	Окно ОТД 24.12-2	1	2	-	3	92	
	ГОСТ 26919-86	ПОДОКОННАЯ ПЛИТА ПОШ 25.25-1	1	2	-	3	70	
ОК9	1.436.3-21; В.1	Окно ОТД 24.12-1	-	-	1	1	78	**
	ГОСТ 26919-86	ПОДОКОННАЯ ПЛИТА ПОШ 25.25-1	-	-	1	1	70	
		Окна для $t_{н} = -40^{\circ}C$						
ОК4	1.436.3-21; В.2	Окно ОТР 20.12	12	-	-	12	133	
	1.436.3-21; В.2	Окно ОТР 20.18	12	-	-	12	179	
ОК5	1.436.3-21; В.2	Окно ОТР 20.18	6	-	-	6	179	
ОК6	1.436.3-21; В.2	Окно ОТР 20.12	6	-	-	6	133	
ОК7	1.436.3-21; В.2	Окно ОТД 20.12-1	-	2	-	2	43	**
ОК8	1.436.3-21; В.2	Окно ОТД 24.12-2	1	2	-	3	92	
	ГОСТ 26919-86	ПОДОКОННАЯ ПЛИТА ПОШ 25.25-1	1	2	-	3	70	
ОК9	1.436.3-21; В.1	Окно ОТД 24.12-1	-	-	1	1	78	**
	ГОСТ 26919-86	ПОДОКОННАЯ ПЛИТА ПОШ 25.25-1	-	-	1	1	70	

ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

МАРКА ПОЗИЦИЯ	РАЗМЕР ПРОЕМА В ММ
1	1310 x 2070
2	1010 x 2070
3	1310 x 2070
4	1310 x 2070
5	1010 x 2070
6	1010 x 2070
7	710 x 2070
8	710 x 2070
9	3000 x 3000
10	1010 x 2070
11	1020 x 2070
12	1510 x 2070
13	1010 x 2070
14	1010 x 2070
15	1910 x 2070
16	1010 x 2070

* - конструктивное исполнение по ГОСТ 14624-84
 ** - заполнить жалюзийными решетками по чертежам 08

УТВ. ПРОЕКТ. ПОДПИСАНИЕ И ДАТА ВСТАВКИ

Привязан:

ИП	УСЕВ	С
И.КОНТР	ЗЕРНОВ	З
НАЧ.ОТД	РАСТЕГАЕВ	З
ГЛ.КОНСТ	ТИТОВ	З
РУК.ГР.	БАЖАН	З
ИСПОЛН	САВЕЛБЕВ	З
	ЧЕРНЯКОВА	З

Тп 409-15-114.89 АР

БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ

ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СТАДИОНА

И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ДМК ТИПА "КАНС")

Лист 10

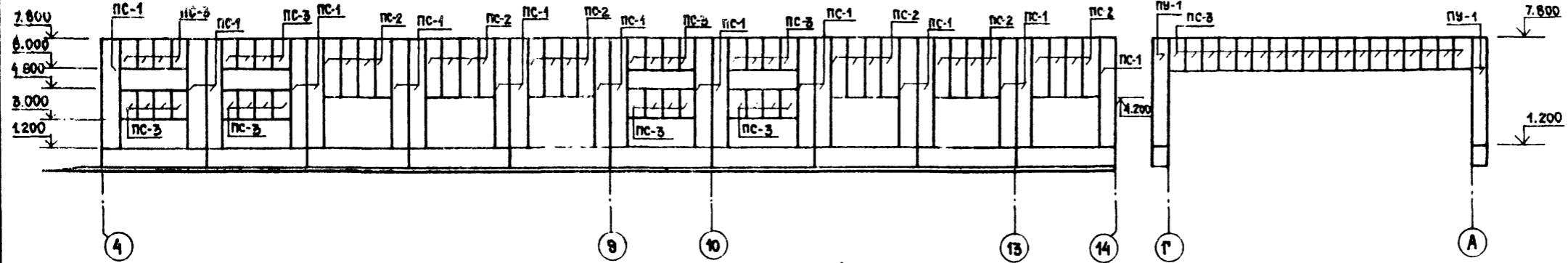
СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ, ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

ГИПРОКОММУНС ТРОИ МОСКВА

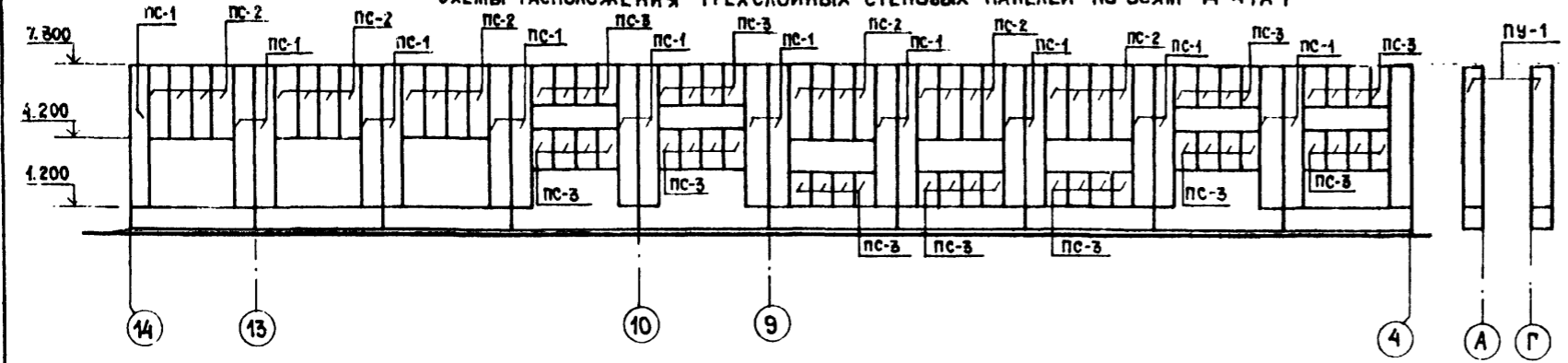
25676-02

Альбом 2

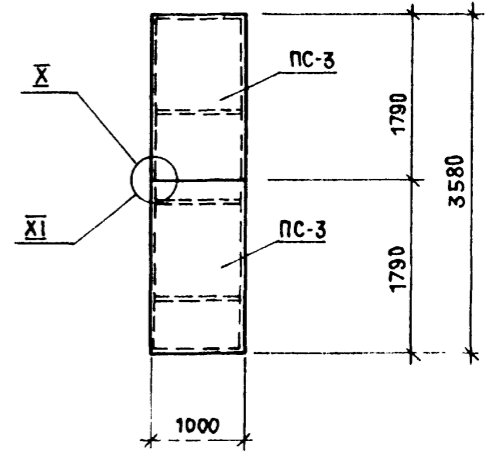
Схемы расположения трехслойных стеновых панелей по осям 4-14; Г-А



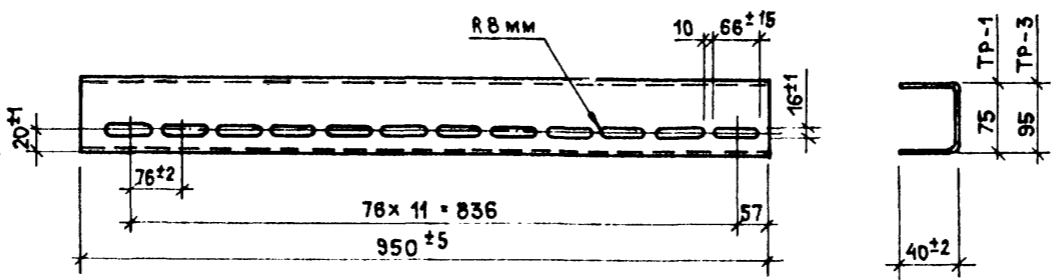
Схемы расположения трехслойных стеновых панелей по осям 14-4; А-Г



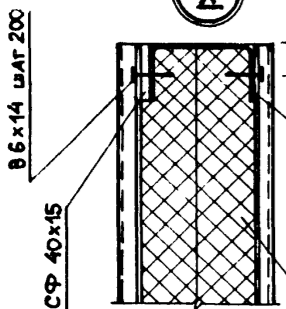
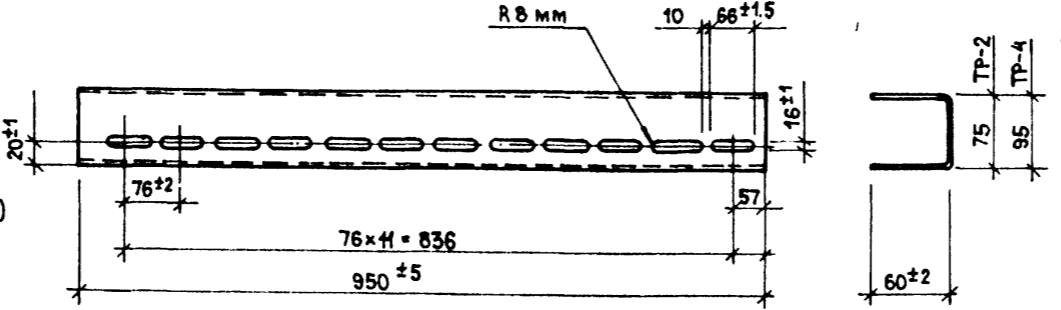
Раскладка стеновых трехслойных панелей ПС-3, изготавливаемых из 38 панелей ПС-2



Тр-1; Тр-3

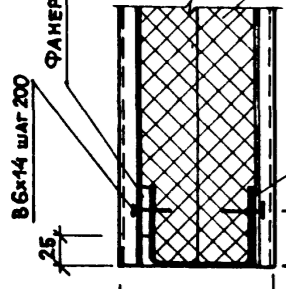


Тр-2; Тр-4



Тетива Тр-1 (для -20°C)
Тр-3 (для -30°C;
для -40°C)

Плиты из минеральной ваты



Тетива Тр-2 (для -20°C)
Тр-4 (для -30°C;
-40°C)

110 (-20°C)
130 (-30°C; -40°C)

1. Спецификацию на металлические тетивы см. лист 12.
2. Спецификацию на трехслойные металлические панели см. лист 13.

23676-02

Привязан:			
Инв. №			

ГИП	Гусев		гп 409-15-114.89	АР
Нарконт	Зернов			
Нач. отд.	Растопяев			
Гл. конс.	Титов		База производственная ремонтно-строительного управления	
Рук. гр.	Савельев		Цех железобетонных изделий и ремонтно-механический цех (в ЛМК типа "Канск")	Стация лист
Вед. арх.	Малыгин			листов
Исполн.	Чернякова			Р 11
			Схемы расположения трехслойных стеновых панелей по осям 4-14; Г-А; 14-4; А-Г. Детали X; XI	ГИПРОКММУНСТРОЙ г. Москва

СПЕЦИФИКАЦИЯ ФАСОННЫХ И КРЕПЕЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРЕХСЛОЙНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ФАСОННЫХ И КРЕПЕЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ ОКОН (НАЧАЛО)

(ОКОНЧАНИЕ)

Альбом 2

МАРКА, ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ФАСОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					
А-8-2500-07	ТУ 36-2336-80	НАЩЕЛЬНИК	16	2.73	
А-11-90-2	ТУ 36-2336-80	НАЩЕЛЬНИК	68	0.084	
А-30-2500-07	ТУ 36-2336-80	НАЩЕЛЬНИК	153	3.83	
А-30-2500-07	ТУ 36-2336-80	НАЩЕЛЬНИК	11	2.95	
А-30-2500-07	ТУ 36-2336-80	НАЩЕЛЬНИК	11	6.78	
А1	172. КМ5	ОВШИВКА	11	20.94	
А2	172. КМ5	ОВШИВКА	11	9.55	
ЭЛЕМЕНТЫ КРЕПЕЖНЫЕ					
	ГОСТ 7798-70	БОЛТ М10-8g×120.56.019	576		для t _в = -20°
	ГОСТ 7798-70	БОЛТ М10-8g×140.56.019	576		для t _в = -30°
	ГОСТ 5915-70	ГАЙКА М10-7н 5019	576		
	ГОСТ 11371-70	ШАЙБА 10.01.08. кл. 019	576		
	ТУ 36-2336-80	ЗАКЛЕПКА ЗК12	2574		
МАТЕРИАЛЫ					
	ГОСТ 19177-81	ПРОКЛАДКА РЕЗИНОВАЯ 40×60	68		шт

МАРКА, ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6
М1	1.436-19; в.0	СУХАРЬ	144	0.05	
М2	1.436-19; в.0	СУХАРЬ	216	0.02	
А1.20	1.436-19; в.0	НАЩЕЛЬНИК (С-1990)	21	1.71	
А1.24	1.436-19; в.0	НАЩЕЛЬНИК	1	2.05	
А1.30	1.432.2-17 в.5-2	НАЩЕЛЬНИК (С-2000)	12	0.94	
А3.12	1.436-19; в.0	НАЩЕЛЬНИК	12	1.3	
А3.20	1.436-19; в.0	НАЩЕЛЬНИК	16	2.4	
А3.18	2.436-19; в.0	НАЩЕЛЬНИК	48	2.1	
А4.12	2.436-19; в.0	НАЩЕЛЬНИК	4	1.2	
А4.20	2.436-19; в.0	НАЩЕЛЬНИК	4	2.1	
М9	1.432.2-17 в.5-2	НАЩЕЛЬНИК (С-2000)	4	0.85	
А2.20	2.436-19 в.0	СЛИВ	36	3.7	
Л-4	см.шифр 773-74; в.2; л.11	СЛИВ	32		м.п.
А2.18	2.436-19; в.0	СЛИВ	9	3.3	
А2.24	2.436-19; в.0	СЛИВ	1	4.4	
	Уголок 80×50×5 ГОСТ 8509-86	ЗАГЛУШКА	410		м.п.
	2.436-19; в.0	ЗАЩЕЛКА	924		
	ГОСТ 7338-77**	Пластина ТМКЩ-М 3×20	250		м.п.
	ГОСТ 19177-81	ПРОКЛАДКА ПРП-40К40.300	740		м.п.
Д12	см.шифр 773-74; в.2; л.10	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЕЖНЫЙ	16	0.4	
Д13	см.шифр 773-74; в.2; л.10	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЕЖНЫЙ	16	0.8	
Р-4	1.436.3-21.1-00004	ПРОКЛАДКА	9.6		м.п.
АМ-0.5	ТУ 84-246-85	МАСТИКА ТИКОЛЕВАЯ γ=1.5 г/см ³	174		кг
ППУЭМ-1	ТУ 6-05-14 73-75	ПЕНОПОЛИУРЕТАН	2.1		м ³
Н88	ТУ 38-105 1061-82	КЛЕЙ	22		кг

1	2	3	4	5	6
Р40	1.436-19; в.0	РИГЕЛЬ ВЕТРОВОЙ	12	25	
	ТУ 400-28-461-84	ВИНТ ПК-В-ДС-4.2-15-15	1240		
	ГОСТ 1145-80	ШУРУП 1×3×20	2020		
	ОСТ 34-13-017-78	ЗАКЛЕПКА	80		
MP2	1.436.3-21 в.3	МЕХАНИЗМ ОТКРЫВАНИЯ	73		

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ВЕНТКАМЕРЫ

МАРКА, ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
Л63×5	ГОСТ 8509-86	УГОЛОК	14.04 п.м	3.52	для t _в = -20°; -30°
Л50×5	ГОСТ 8509-86	УГОЛОК	14.4 п.м	3.42	для t _в = -20°; -30°
Л63×5	ГОСТ 8509-86	УГОЛОК	23.1 п.м	3.52	для t _в = -40°
Л50×5	ГОСТ 8509-86	УГОЛОК	14.4 п.м	3.42	для t _в = -40°
		БОЛТ М12	32шт		лист 7

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ТЕТИВЫ

МАРКА, ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ТР-1	ШИФР 172. КМ5	ТЕТИВА РЯДОВАЯ	38	2.04	
ТР-2	ШИФР 172. КМ5	ТЕТИВА РЯДОВАЯ	38	2.62	
ТР-3	ШИФР 172. КМ5	ТЕТИВА РЯДОВАЯ	38	2.31	
ТР-4	ШИФР 172. КМ5	ТЕТИВА РЯДОВАЯ	38	2.91	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА УСТРОЙСТВО ПОЛА В ЗОНЕ ПРИМЫКАНИЯ РЕЛЬСОВЫХ ПУТЕЙ

МАРКА, ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
С16	ГОСТ 8240-72*	ШВЕЛЛЕР	50 п.м	710	
-6×100	ГОСТ 19903-74*	ПОЛОСА	5 п.м.	23.6	
Л50×5	ГОСТ 8509-86	УГОЛОК	24 п.м.	90.5	
Р43	ГОСТ 7173-54	РЕЛЬС	24 п.м.	1071.6	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕГОРОДОК ПОЭЛЕМЕНТНОЙ СБОРКИ

МАРКА ПОЗИЦИИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОД-ВО НА ЭТАЖ			ЕД. ИЗМ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1	2	ВСЕГО		
	1.231.9-10 в.1	Перегородка ПКД-1м	75.4	86.0	161.4	м ²	
1	—	ГИПСОКАРТОННЫЙ ЛИСТ	150.8	172	322.8	м ²	
2	—	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ	0.37	0.43	0.8	м ³	
3	—	МИНЕРАЛОВАТНАЯ ПЛИТА	3.7	4.3	8.0	м ³	
4	—	БУМАЖНАЯ ЛЕНТА	188.5	215.0	403.5	п.м	
5	—	ПЛИНТУС	52.8	60.2	113.0	п.м	
6	—	НАЛИЧНИК	15.1	17.2	32.3	п.м	
7	—	ПОРИСТАЯ РЕЗИНА	52.8	60.2	113.0	п.м	
8	—	ГИПСОВАЯ ШПАТЛЕВКА	28.6	32.7	61.3	кг	
9	—	ШУРУПЫ 3×30	1.8	2.1	3.9	кг	
10	—	ШУРУПЫ 5×70	1.3	1.5	2.8	кг	
11	—	ДЮБЕЛЬ	150.8	172	322.8	шт	
12	—	ГВОЗДИ 2×40	2.32	2.6	4.9	кг	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ФАСОННЫХ И КРЕПЕЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОКОН СОСТАВЛЕНА ДЛЯ РАСЧЕТНЫХ ЗИМНИХ ТЕМПЕРАТУР -20°С; -30°С.

23676-02

ГИП	ГВСЕВ				
И.КОНТР.	ЗЕРНОВ				
НАЧ.ОТД.	РАСТЕГАЕВ				
ТА.КОНСТ.	ТИТОВ				
РУК.ГР.	САВЕЛЬЕВ				
РУК.ГР.	БАЖАН				
ИСПОЛН.	ЧЕРНЯКОВА				

тп 409-15-114.89 АР

База производственная ремонтно-строительного управления

Цех железобетонных изделий и ремонтно-механический цех (в ЛМК типа "Канск")

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 12

СПЕЦИФИКАЦИЯ ФАСОННЫХ И КРЕПЕЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕГОРОДОК ПОЭЛЕМЕНТНОЙ СБОРКИ; МЕТАЛЛА НА ВЕНТКАМЕРЫ. СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ТЕТИВЫ

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Привязан:

ИМВ				
-----	--	--	--	--

Альбом 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО			МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ	
			0,000	3,000	3,500			
Перемычки для $t_n = -20^{\circ}; -30^{\circ}$								
1	1.438.1-3 ; в.0.1	БП 38-1п	1	—	—	1	2650	
2	1.038.1-1 ; в.1	ЗПБ 16-37-п	6	—	—	6	102	
3	1.038.1-1 ; в.1	ЗПБ 34-4-п	—	—	1	1	222	
4	1.038.1-1 ; в.1	ЗПБ 25-37-п	—	2	—	2	338	
5	1.038.1-1 ; в.1	ЗПБ 22-3-п	3	5	7	15	92	
6	1.038.1-1 ; в.1	ЗПБ 36-20-п	—	—	1	1	500	
Перемычки для $t_n = -40^{\circ}$								
1	1.438.1-3 ; в.0.1	БП 25-1п	2	—	—	2	1750	
2	1.038.1-1 ; в.1	ЗПБ 16-37-п	8	4	—	12	102	
3	1.038.1-1 ; в.1	ЗПБ 25-37-п	—	—	2	2	222	
4	1.038.1-1 ; в.1	ЗПБ 25-37-п	—	2	—	2	338	
5	1.038.1-1 ; в.1	ЗПБ 26-4-п	4	12	8	24	109	
6	1.038.1-1 ; в.1	ЗПБ 36-20-п	—	—	1	1	500	
Перемычки для $t_n = -20^{\circ}; -30^{\circ}; -40^{\circ}$								
7	1.225-2 ; в.11	Прогон ПРГ60.25-4АТ УТ	2	—	—	2	1500	
	1.225-2 ; в.11	Опорная подушка ОПБ.4-Т	2	—	—	2	140	
8	1.038.1-1 ; в.1	ЗПБ 13-37-п	3	—	—	3	85	
9	1.038.1-1 ; в.1	ЗПБ 16-37-п	3	3	—	6	102	
10	1.038.1-1 ; в.1	ЗПБ 16-1	4	—	—	4	30	
11	1.038.1-1 ; в.1	ЗПБ 13-1	2	5	1	8	25	
12	1.038.1-1 ; в.1	ЗПБ 10-1	4	6	1	11	20	13 шт. для -40°

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ РЕШЕТОК МР

МАРКА ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
МР	МИ-03-08; Альб. 74-64	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РЕШЕТКА	1		

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

	Для $t_n = -20^{\circ}; -30^{\circ}$
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР5	
	Для $t_n = -40^{\circ}$
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР5	
	Для $t_n = -20^{\circ}; -30^{\circ}; -40^{\circ}$
ПР6	
ПР7	
ПР8	
ПР9	
ПР10	
ПР11	
ПР12	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ТРЕХСЛОЙНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

МАРКА ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯДОВЫЕ					
ПС-1а	ШИФР 172 км 5	1 ПТС 658 1000 110-С0.7	40	189.52	108.39
ПС-1б	ШИФР 172 км 5	1 ПТС 658 1000 130-С0.7	40	217.20	110.53
ПС-2а	ШИФР 172 км 5	1 ПТС 358 1000 110-С0.7	86	105.11	60.54
ПС-2б	ШИФР 172 км 5	1 ПТС 358 1000 130-С0.7	86	115.97	61.89
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ДОБОРНЫЕ					
ПУ-1а	ШИФР 172 км 5	ПТСД 358 440 110-С0.7	4	47.5	28.0
ПУ-1б	ШИФР 172 км 5	ПТСД 358 440 130-С0.7	4	53.0	28.7
ПС-3а	См. лист 11	ПТСД 178 440 110-С0.7	76	23.7	14.0
ПС-3б		ПТСД 178 440 130-С0.7	76	26.5	14.3

- В СПЕЦИФИКАЦИИ ТРЕХСЛОЙНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ В ГРАФЕ "МАССА" ДАНА ОБЩАЯ МАССА ПАНЕЛИ; В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" - РАСХОД СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ В КГ. МАРКА СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ С ИНДЕКСОМ: "а" - для $t_n^{\circ} = -20^{\circ}$
- для $t_n^{\circ} = -30^{\circ}; -40^{\circ}$
- ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ 38 ПАНЕЛЕЙ ПС-2а; ПС-2б - ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДОБОРНЫХ РЯДОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПС-3а; ПС-3б УЧТЕНЫ В СПЕЦИФИКАЦИИ.
- НАД ПРДЕМАМИ ШИРИНОЙ ≤ 600 ММ В КИРПИЧНЫХ ПЕРЕГОРОДКАХ УСТРАИВАЮТСЯ АРМОКИРПИЧНЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ - ИЗ 3 $\phi 10$ А I В ШВЕ ТОЛЩИНОЙ 30 ММ.

23676-02

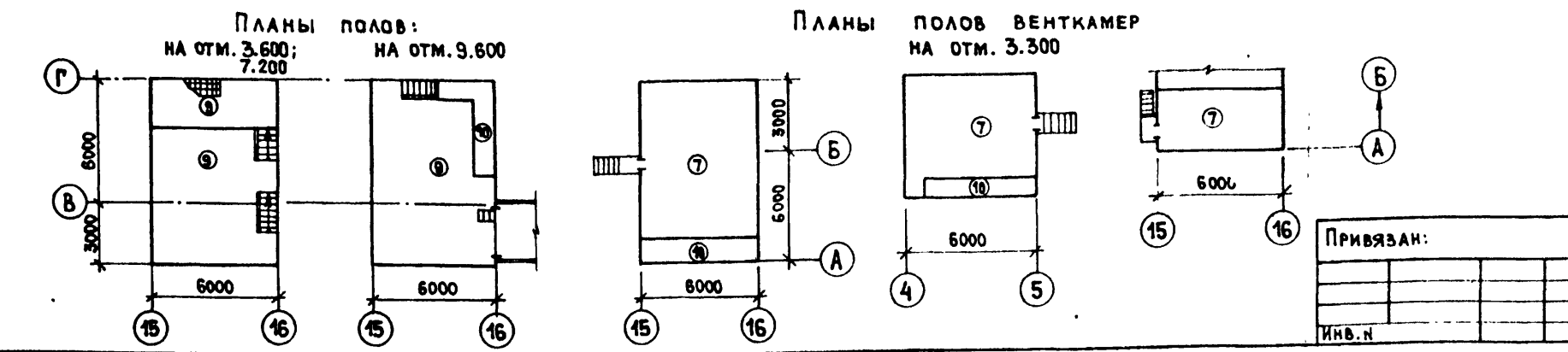
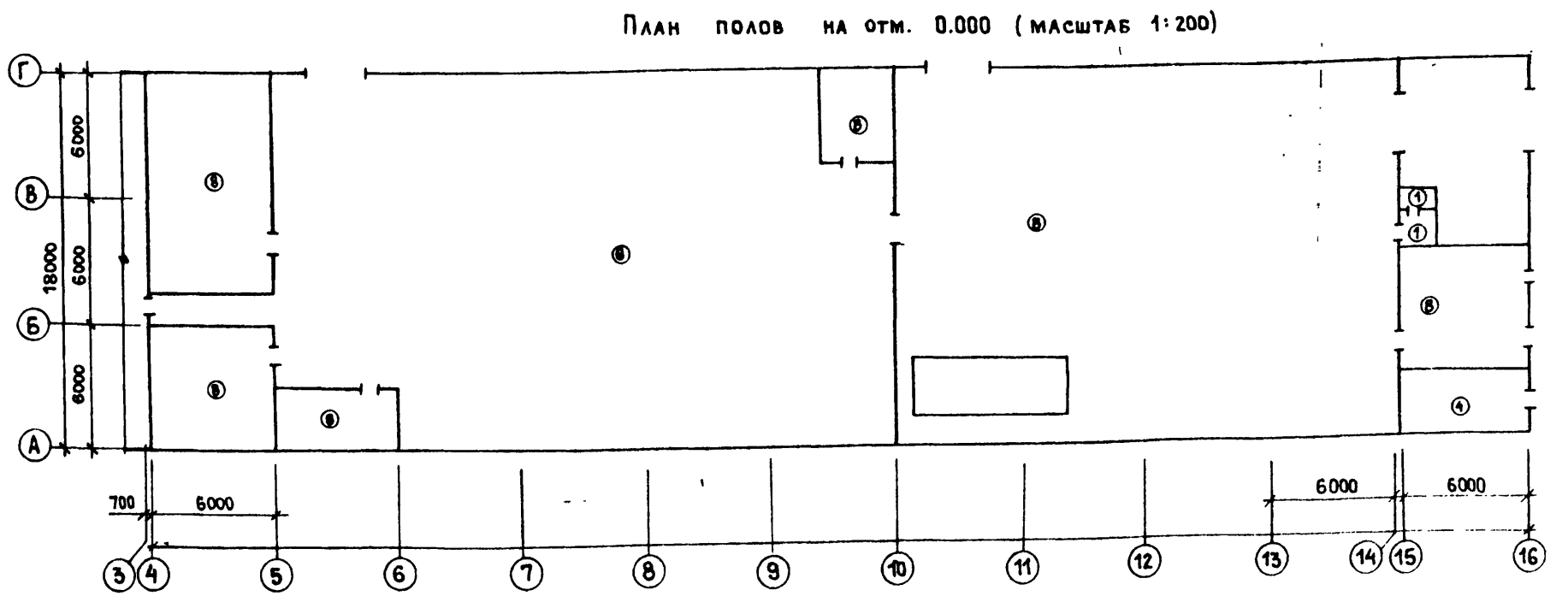
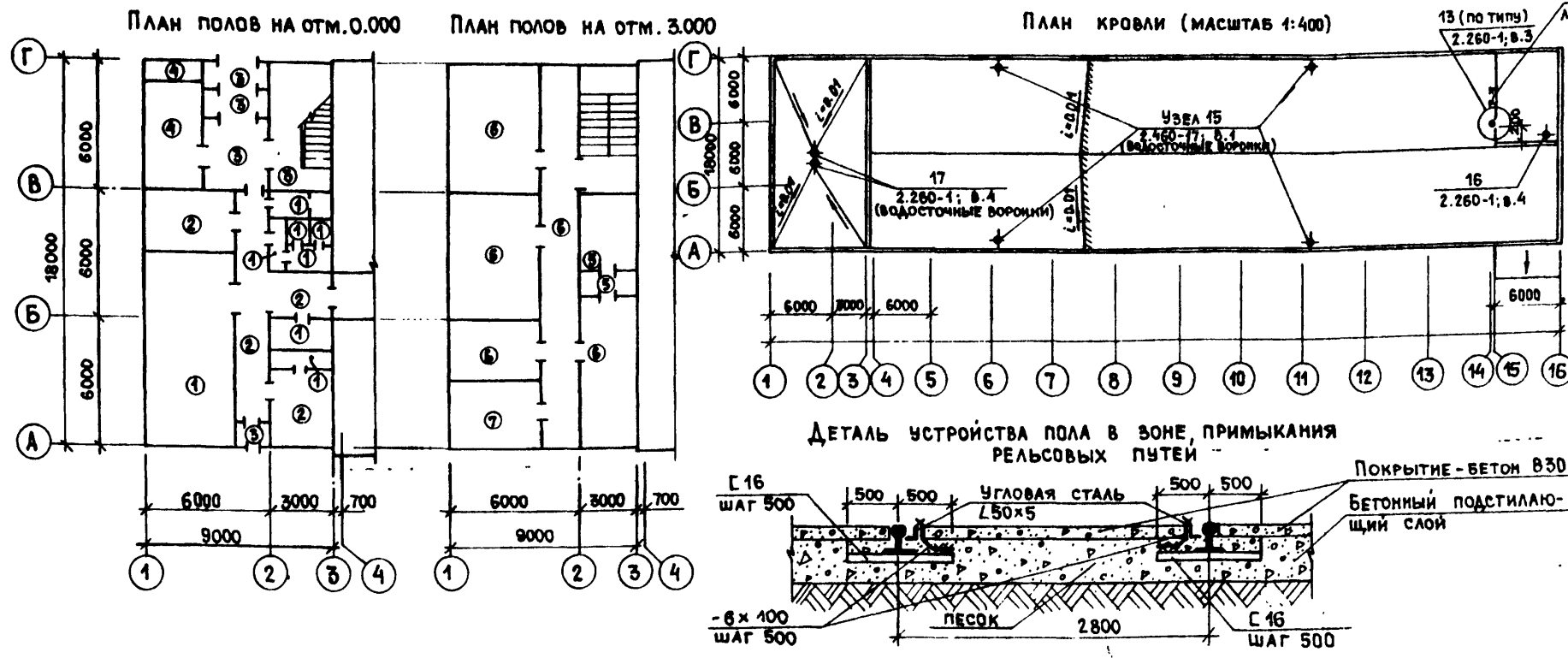
Привязан:

ИНВ.Н

ГИП	ГУСЕВ		Тп 409-15-114.89	АР
Н.МОНТР.	ЗЕРНОВ			
НАЧ.ОТД.	РАСТЕГАЕВ		БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ	
ПЛ.КОНС.	ТИТОВ		ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В АМК ТИПА "КАНСК")	СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
РСК.ГР.	САВЕЛЬЕВ		Р	13
ВЕД.АРХ.	МАЛЫГАН		ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК	
ИСПОЛН.	ЧЕРНИКОВА		ГИПРОКОММУНСТРОЙ Г. МОСКВА	

Альбом 2

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ



НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОВЕЩЕНИЯ ПО ПРОЕКТУ	ТИП ПОЛА ПО ПРОЕКТУ	СХЕМА ПОЛА ИЛИ НОМЕР УЗЛА ПО СЕРИИ	ЭЛЕМЕНТЫ ПОЛА И ИХ ТОЛЩИНА	ПЛОЩАДЬ ПОЛА м ²
САНУЗЛЫ, ШУБЕРЫЕ, КАДЫ И МОП-ЛАБОРАТОРИЯ	1	250 А 2.244-1; в.4	Покрытие - керамическая плитка ГОСТ 6787-80 - 13 мм	63.1
КОМНАТА МАСТЕРА, ГАРДЕРОВНАЯ, КОРМАОР	2	229 2.244-1; в.4	Покрытие - линолеум поливинилхлоридный многослойный ГОСТ 14632-79-25 мм	45.5
ТАМБУР ВХОДА, ВЕСТИБЮЛЬ	3	243 2.244-1; в.4	Покрытие - бетон мозаичного состава В20 - 20 мм	11.4
ВЕНТКАМЕРА БЫТОВЫХ ПОМЕЩЕНИЙ НА ОТМ. 0.000, ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ	4		Покрытие - цементно-песчаный раствор В5 - 20 мм Подстилающий слой - бетон В15-60 мм Уплотненный щебнем грунт	33.7
ДУШЕВАЯ, ПРЕДУШЕВАЯ	5	127 А 2.244-1; в.4	Покрытие - керамическая плитка ГОСТ 6787-80 - 13 мм	3.4
КОМНАТА ПРИЕМА ПИЩИ; КРАСНЫЙ УГЛОК ПРОФКОМ ГАРДЕРОВНАЯ, КОРМАОР	6	53 2.244-1; в.4	Покрытие - линолеум поливинилхлоридный многослойный ГОСТ 14632-79-25 мм	121.5
ВЕНТКАМЕРА БЫТОВЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОМЕЩЕНИЙ НА ОТМ. 3.000, в.300	7		Покрытие - цементно-песчаный раствор В5 - 20 мм Подстилающий слой - бетон В15-30 мм Железобетонная плита перекрытия	113.6
РЕМОНТО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ, КУЗНЕЧНО-ТЕРМИЧЕСКИЙ УЧАСТОК; ЭЛЕКТРО-МОНТАЖНЫЙ УЧАСТОК ИРК; ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ, ИЗВЕСТЕГАСИЛЬНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ	8	10 1.444-1 в.1	Покрытие - бетон В30 с пропиткой флюатами - 25 мм Подстилающий слой - бетон В15-125 мм Уплотненный щебнем грунт	1137.4
ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА ВСО, БЕТОНОСМЕСТИТЕЛЬНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ НА ОТМ. 3.600 И АБРАЗИВНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ НА ОТМ. 9.600	9	51 1.444-4 в.1	Покрытие - бетон В30 с пропиткой флюатами - 25 мм Стяжка - бетон В15-25 мм	95.2
ВОЗДУХОЗАБОРНЫЕ ШАХТЫ ВЕНТКАМЕР	10		Покрытие - цементно-песчаный раствор В15 - 20 мм Пенобетон $\gamma = 400 \text{ кг/м}^3$ - Железобетонная плита перекрытия	17.1

- В мокрых помещениях полы выполнять с уклоном к лоткам или трапам 0.01-0.015%. Расположение трапов см. АР-7.
- В помещениях на отм. 0.000 предусмотреть утепление пола в зонах его примыкания к наружным стенам укладкой слоя шлака или керамзита толщиной 250 мм по грунту основания под конструкцию пола на ширину 1500 мм.
- Полы выполнять в соответствии с требованиями СНиП III-В-14-72 "Полы. Правила производства работ". 93676-02

ГИП	Гусев		гп 409-15-114.89	АР	
Н.КОНТ.	ЗЕРНОВ				
НАЧ.ОТ.	РАСТЕГАЕВ		БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТОИТЕЛЬ-НОГО УПРАВЛЕНИЯ		
ГА.КОНСТ.	ТИТОВ				
РУК.ГР.	БАЖАН		ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ЛМК ТИПА "КАНСК")		
РУК.ГР.	САВЕЛЬЕВ				
ВЕД.АРХ.	МАЛЫГИН		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСПОЛН.	ЧЕРНЯКОВА		Р	14	
Привязан:			Планы полов на отм. 0.000; 3.000; 3.300; 3.600; 7.200; 9.600.		
Имп.н			План кровли. Экспликация полов		
			ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва		

СОГЛАСОВАНО:
Группа ВК (Правильно)
Имп.н. ПОДП. И.ДАТА
ВЛАН.ИМ.И.И

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения фундаментов в осях 1+3. Сечения 1-1+8-8. Спецификация	
4	Раскладки блоков в осях 1+3. Спецификация на фундамент Фм8	
5	Схема расположения фундаментов в осях 4+14. Спецификация	
6	Элементы планов н 3-6	
7	Фундаменты Фм1; Фм2	
8	Фундаменты Фм3; Фм4	
9	Фундаменты Фм5 ÷ Фм7	
10	Таблица нагрузок на фундаменты Фм1+Фм7. Ведомость расхода стали Фм1+Фм7.	
11	Схема расположения фундаментов в осях 15-16. Сечения 1-1+7-7.	
12	Раскладка блоков в осях 15-16. Спецификация.	
13	План подземного хозяйства в осях 1+10	
14	План подземного хозяйства в осях 10+16	
15	Элемент плана н1. Прямок ПР2. Фундамент Фо15.	
16	Подземное хозяйство. Известковая яма. Прямок ПР-1.	
17	Подземное хозяйство. Армирование прямки ПР-1.	
18	Фундаменты Фо1 ÷ Фо4	
19	Фундаменты Фо5 ÷ Фо8	
20	Фундаменты Фо9 ÷ Фо12	
21	Фундаменты Фо13 ÷ 14 ; Фо16 и Фо22	
22	Фундаменты Фо17 ÷ Фо20	
23	Фундамент Фо21. Разрезы 1-1 + 2-2	
24	Спецификация к плану подземного хозяйства	
25	Схемы расположения панелей внутренних стен. Спецификация.	

Альбом 2

Имя, Инициалы, Подп. и дата, Взам. инж.

Проект соответствует действующим нормам и правилам и обеспечивает безопасную эксплуатацию здания при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий

Главный инженер проекта *Гусев* / Гусев /

Лист	Наименование	Примечание
26	Схема расположения плит перекрытия на отм. 3.300. Схема расположения плит покрытия. Спецификация.	
27	Схемы расположения стеновых панелей. Спецификация.	
28	Схема расположения элементов лестниц в осях „В“-„Г“. Спецификация.	
29	Схема расположения плит перекрытия на отм. 3.300 в осях 4+10. Спецификация.	
30	Схемы расположения стеновых панелей в осях 4+10. Спецификация.	
31	Схема расположения перекрытия и покрытия в осях 15-16	
32	Монолитный участок Ум1	
33	Схема расположения нижних и верхних сеток	
34	Монолитный участок Ум2	
35	Схема расположения нижних и верхних сеток монолитной плиты ПМ2	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
1.415.1-2 в.1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий	
ГОСТ 13580-85	Плиты ленточных фундаментов железобетонные	
ГОСТ 1.038.1-1 в.1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
3.006.1-2/82 в.1-1; в.1-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
1.030.1-1 в.0-1	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных вспомогат. зданий промышленных предприятий	
1.090.1-1 в.4-4; 2-6; 7-1; 8-1; 5-1	Сборные железобетонные конструкции межэтажного применения для крупнопанельных общественных зданий и вспомогат. зданий промышленных предприятий с высотой этажа 3.0 и 3.3 м	
1.050.1-2 в.1; 2	Сборные железобетонные марши площадки и проступы для многоэтажных обществен. зданий, производств и, вспомогат. зданий промышлен. предприятий	
1.141-1 в.64	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	
ВМ, КЖ	Прилагаемые документы	Альбом 7
	Ведомость потребности в материалах	

23676-02

Привязан:	
тп 409-15-114.89 КЖ	
База производственная ремонтно-строительного управления	
Цех железобетонных изделий (Сталь) Лист Листов	
и ремонтно-механический цех (в ЛМК типа „Канск“) р 1 35	
Общие данные (начало) ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва	

Альбом 2

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
КЖ-3	Спецификация к схеме расположения фундаментов в осях 1-3	
КЖ-4	Спецификация на фундамент ФМВ	
КЖ-5	Спецификация к схеме расположения фундаментов в осях 4-14	
КЖ-7	Спецификация монолитных фундаментов ФМ1; ФМ2	
КЖ-8	Спецификация монолитных фундаментов ФМ3, ФМ4	
КЖ-9	Спецификация монолитных фундаментов ФМ5; ФМ6; ФМ7	
КЖ-10	Ведомость расхода стали на элемент	
КЖ-12	Спецификация к схеме расположения фундаментов в осях 15-16	
КЖ-24	Спецификация к плану подземного хозяйства	
КЖ-25	Спецификация к схеме расположения панелей внутренних стен	
КЖ-26	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия и покрытия	
КЖ-27	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей	
КЖ-28	Спецификация к схеме расположения элементов лестниц	
КЖ-29	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия на отм. 3.300 в осях 4-10	
КЖ-30	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей в осях 4-10	
КЖ-31	Спецификация к схеме расположения плит перекрытий и покрытия в осях 15-16	

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ, ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

№	Наименование группы элементов конструкций	Код	Количество м ³	Примечание
1	Фундаментные стеновые блоки	581100	43.3	
2	Фундаментные балки	582420	9.6	
3	Плиты для ленточных фундаментов	581300	38.7	
4	Лотки канала	585800	20.7	
5	Плиты лотков канала	585800	3.9	
6	Лестничные площадки	589100	0.3	
7	Лестничные марши	589100	2.8	
8	Плиты перекрытия	584200	72.0	
9	Панели стеновые	583120	214.9	
10	Перемычки	582800	1.2	
11	Накладные проступи	589100	0.3	
МАТЕРИАЛЫ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ УЧТЕНЫ В ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ И ОТДЕЛЬНО НЕ УЧИТЫВАЮТСЯ				

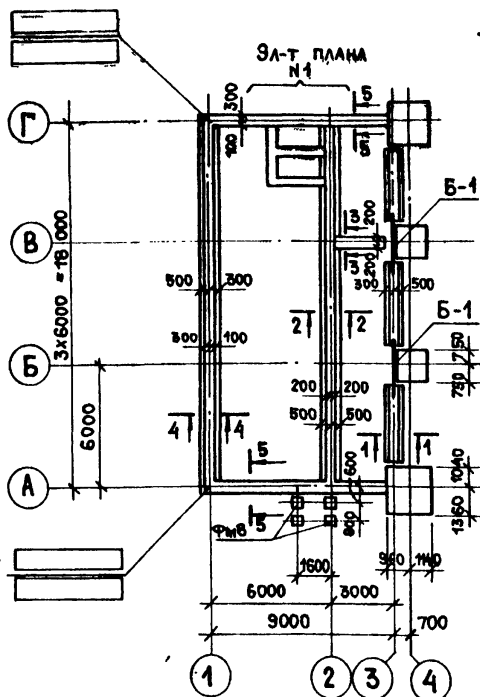
- За относительную отметку 0.000 принята отметка чистого пола производственного корпуса, что соответствует абсолютной отметке
- Основанием фундаментов служат грунты: непросадочные, непучинистые со следующими нормативными характеристиками:
 $\varphi = 28^\circ$; $C^H = 0.002 \text{ МПа}$; $E = 150 \text{ МПа}$; $\gamma_0 = 1.8 \text{ т/м}^3$.
 Грунтовые воды отсутствуют.
- Фундаменты разработаны для $t_{нв} = -30^\circ \text{С}$.
- Монолитные фундаменты запроектированы по серии 1/412-1/77. Под монолитные фундаменты устраивать бетонную подготовку толщиной 100 из бетона класса В5.
- Под сборные ж.б. фундаменты устраивать песчаную подсыпку толщиной 50 мм. Ленточные фундаменты укладываются по слою цементного раствора.
- Горизонтальная гидроизоляция на отметке -0.030 выполняется из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
- В углах здания проставляются отметки: в числителе - планировочные; в знаменателе - естественного уровня грунта.

23676-02

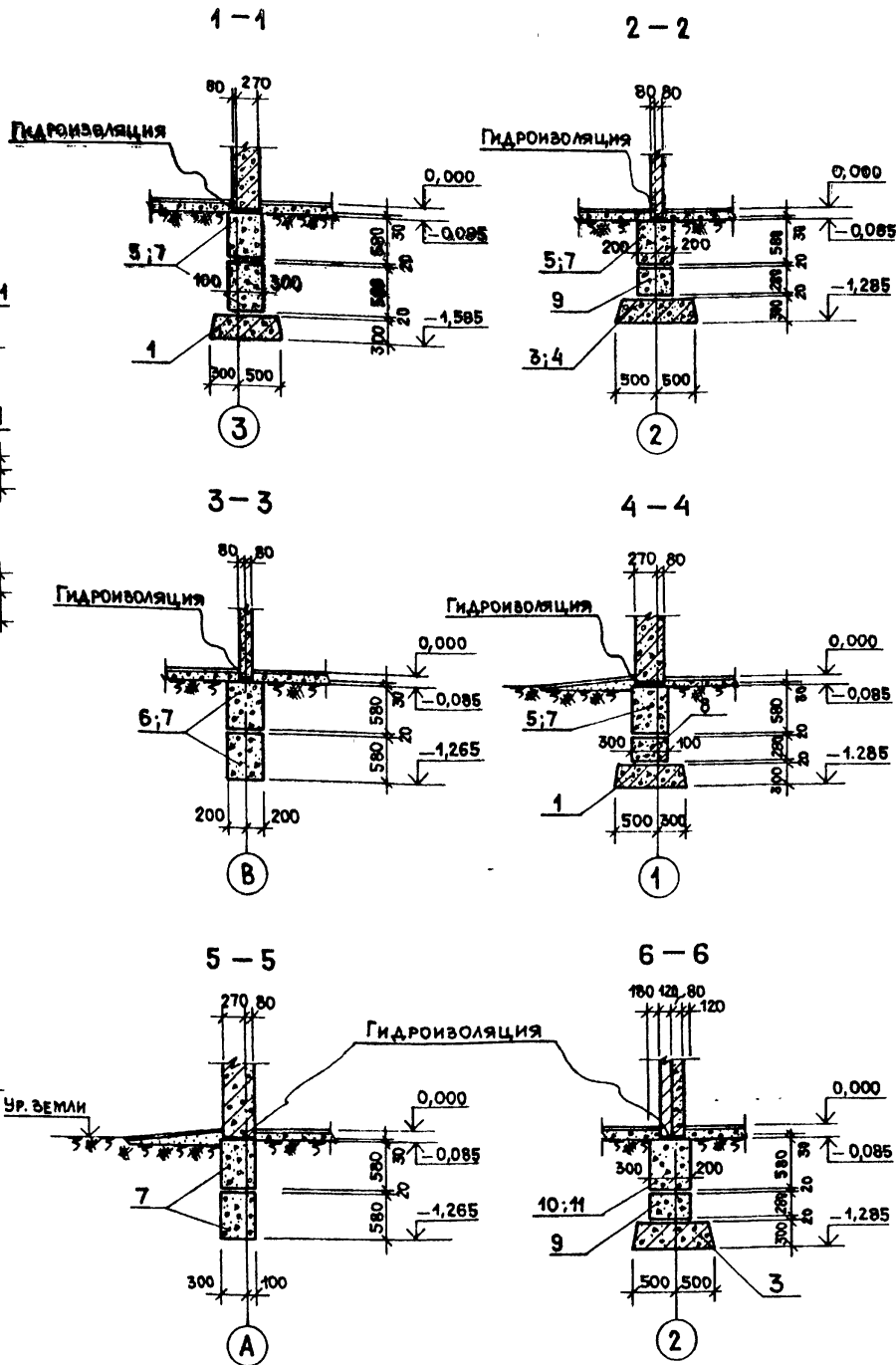
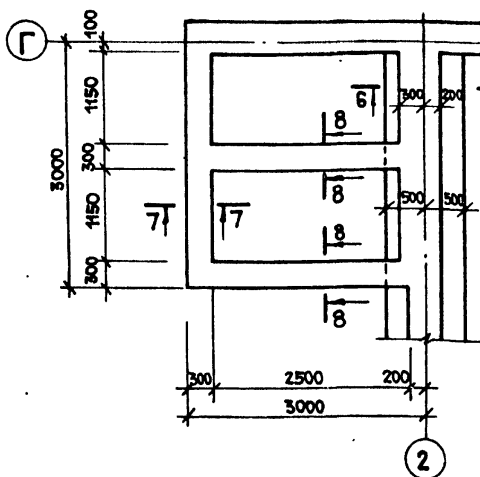
Имя, отчество, Подп. и дата Взам. инв. №

ГИП	Гусев		т п 409-15-114.89 КЖ			
И. КОМП.	Анфимов		База производственная ремонтно-строительного управления			
НАЧ. ОТД.	Растегаев		Цех железобетонных изделий и ремонтно-механический цех (в ЛМК типа "Канск")	Стация	Лист	Листов
ГЛАВНОУ	Титов			Р	2	
ГЛАВСПЕЦ	Солодиков		ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)		ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва	
ИНЖЕН.	Барабанов					
Имя, отчество						

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ
ФУНДАМЕНТОВ В ОСЯХ 1-3



ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №1



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ПЛИТЫ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ			
1	ГОСТ 13580-85	ФЛ 8.24-3	13	1150	
2	"	ФЛ 8.12-3	3	550	
3	"	ФЛ 10.24-2	6	1380	
4	"	ФЛ 10.12-2	3	650	
		БЛОКИ БЕТОННЫЕ ДЛЯ СТЕН ПОДАВАЛОВ			
5	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.4.6-Т	6	470	
6	"	ФБС 12.4.6-Т	4	640	
7	"	ФБС 24.4.6-Т	41	1050	
8	"	ФБС 12.4.3-Т	23	310	
9	"	ФБС 12.5.3-Т	2	380	
10	"	ФБС 9.5.6-Т	1	590	
11	"	ФБС 12.5.6-Т	1	790	
12	"	ФБС 24.5.6-Т	1	1630	
13	"	ФБС 24.3.6-Т	1	970	
Б1	СЕРИЯ 1.038.1-1 в.1	5ЛБ 21.27	6		
ФмВ	КЖ-4	Фм В	4		

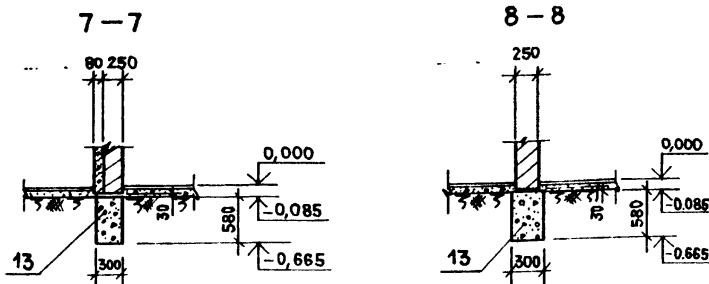


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК НА ВЕРХНИЙ
ОБРЕЗ ФУНДАМЕНТА

СЕЧЕНИЕ	Вид усилия			
	НТС	QTC	М ^г Тем	М ^г СМ
1-1	4.27	-	-	-
2-2	7.60	-	-	-
4-4	6.20	-	-	-
5-5	1.50	-	-	-

1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ АР-3.
2. РАСКЛАДКУ ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ СМ. ЛИСТ КЖ-4.

23676-02

ГИП	ГУСЕВ				
И.КОНТР.	ЛИФШИЦ				
НАЧ.ОТД.	РАСТЕГАЕВ				
П.КОНСТ.	ТИТОВ				
П.СПЕЦ.	СОЛОДИАВВА				
Исполн.	НИКАНОРОВА				

тп 409-15-114.89 КЖ

БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ

ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СТАДИОНА ЛИСТ ЛИСТОВ

И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ЛМК ТИПА „КАНСК“) Р 3

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ В ОСЯХ 1-3. СЕЧЕНИЯ 1-1+8-8. СПЕЦИФИКАЦИЯ

ГИПРОКОММУНСТРОЙ Г. МОСКВА

Привязан:

ИМВ.Н

Коп. *Иванов*

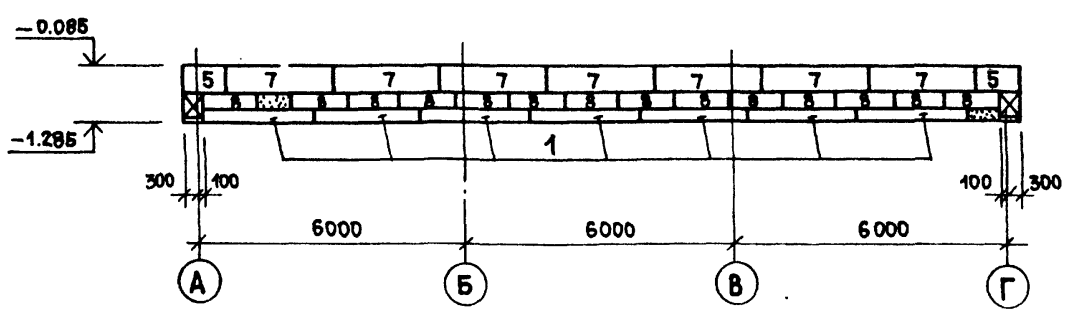
ФОРМАТ. А

Альбом 2

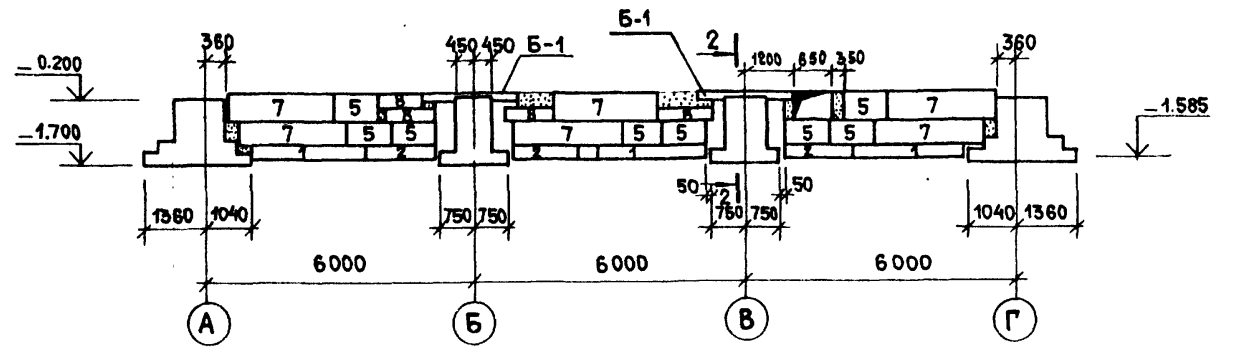
ИМВ. ПОСЛ. ПОДЛ. И ДЛТА ВЗАМ. ИМВ. И

Альбом 2

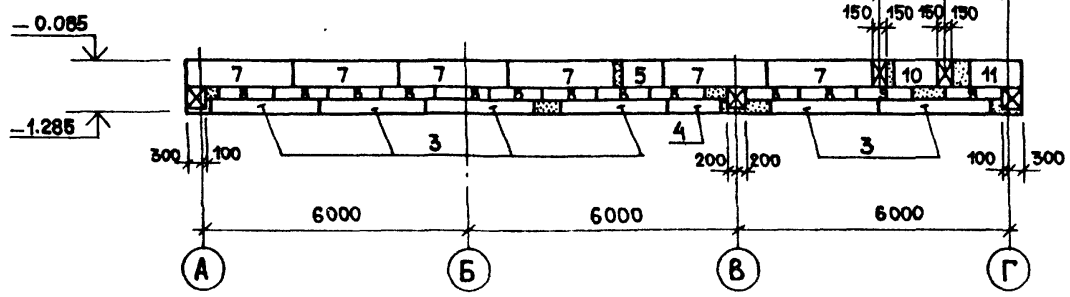
РАСКЛАДКИ БЛОКОВ
ПО ОСИ „1“



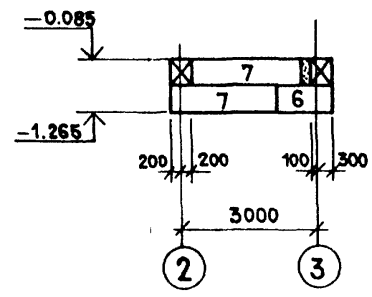
ПО ОСИ „3“



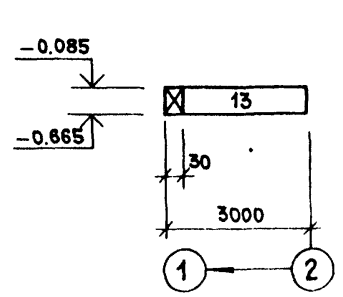
ПО ОСИ „2“



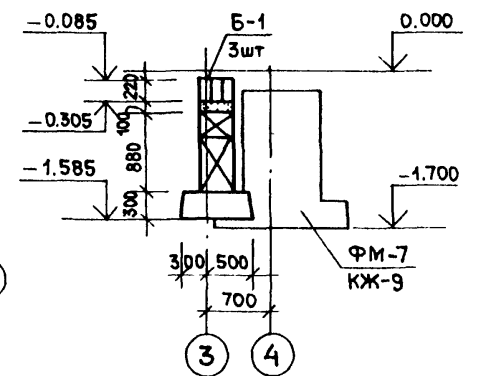
ПО ОСИ „В“



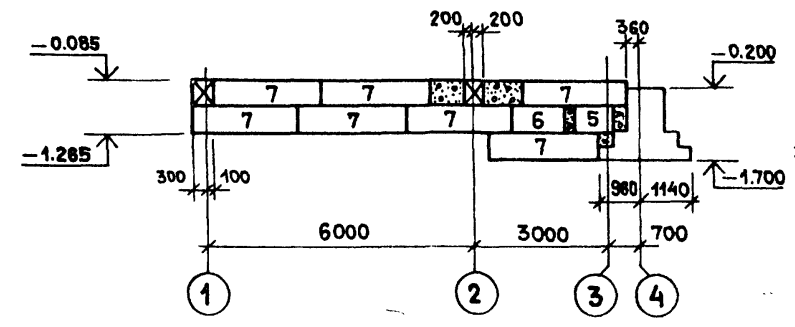
У ОСИ „Г“



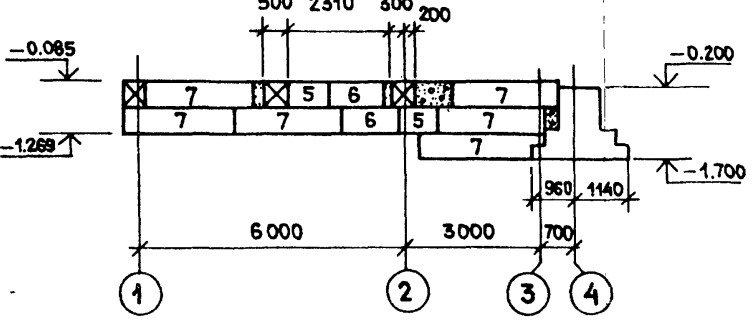
2-2



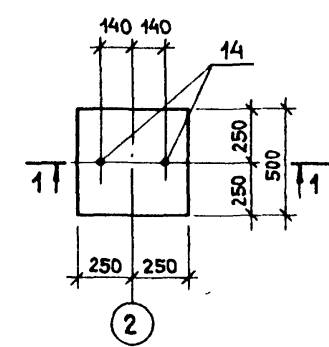
ПО ОСИ „А“



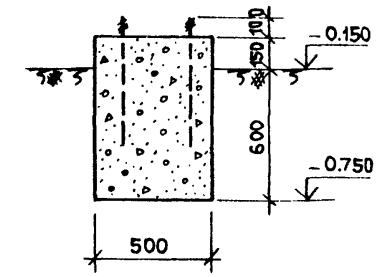
ПО ОСИ „Г“



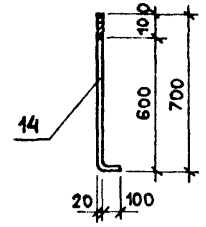
ФМ 8



1-1



АНКЕР А1



ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРИ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-3.

23676-02

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ФУНДАМЕНТ ФМ8

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
	ФМ8			
	АНКЕР А1			
14	КЖ	2	1.0	Круг ГОСТ 8850-71 с=820
МАТЕРИАЛЫ:				
	БЕТОН КЛАССА В15		0.19м³	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		Всего
	А III	ГОСТ 5781-82	
ФМ8	2.0	2.0	2.0
	Итого		2.0

ПРИВЯЗАН:

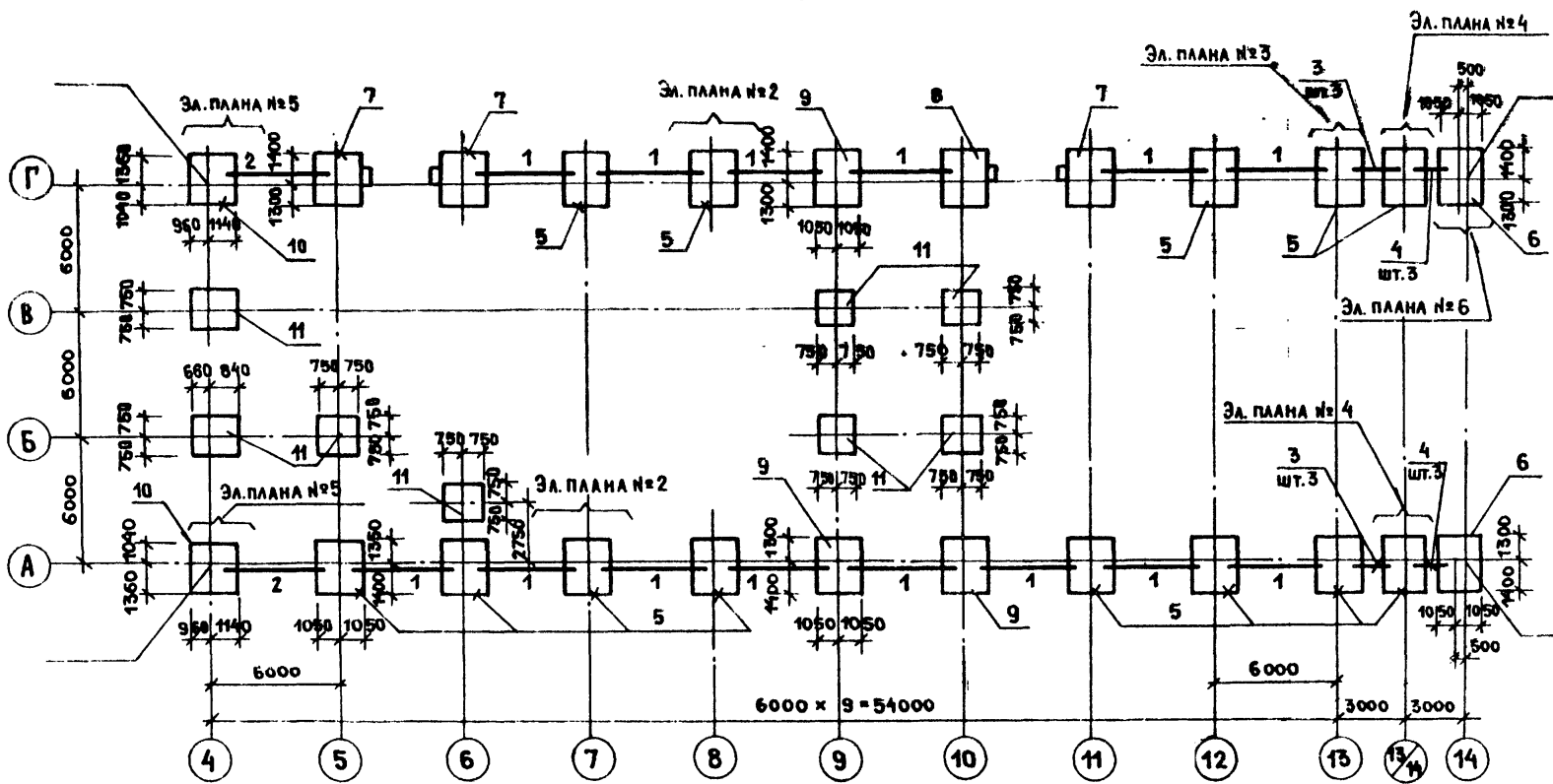
Инв. №	
--------	--

ГИП	ГУСЕВ		Тп 409-15-114.89	КЖ
И.КОНТР.	А ИФШИЦ		БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ	
НАЧ.ОТД.	РАСТЕГАЕВ		ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ЛМК ТИПА „КАНСК“)	
П.Л.КОНСТ.	ТИТОВ		СТАДИЯ	ЛИСТ
П.Л.СПЕЦ.	СОЛОДКОВА		Р	4
ИСПОЛН.	НИКАНОРОВ		РАСКЛАДКИ БЛОКОВ В ОСЯХ 1-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ФУНДАМЕНТ ФМ8	
			ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва	

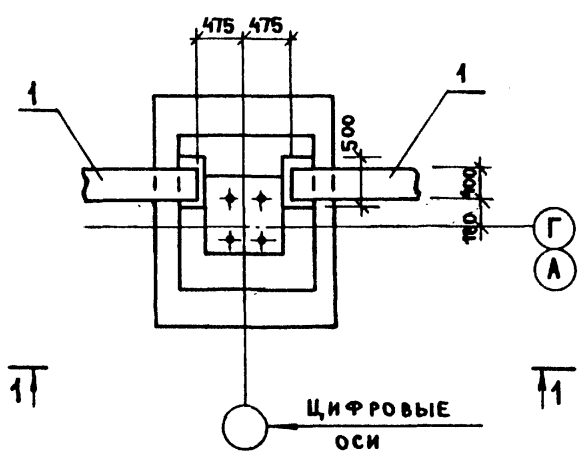
Коп. *Мед*

ФОРМАТ 2

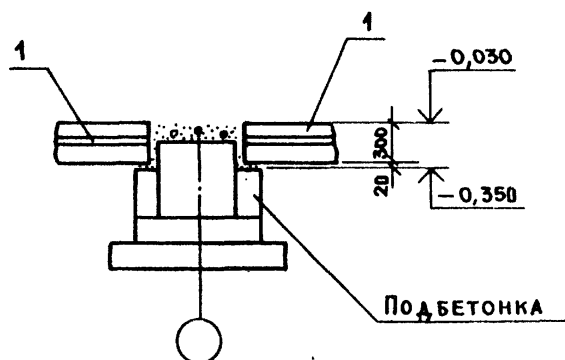
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК



ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №2



1 - 1



Данный лист смотреть совместно с листом АР-4

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЯ	Кол-во	ПРИМ.
ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ				
1	1.415.1-2.1-3-14	ЗБФ6-15А В	11	1,1т
2	1.415.1-2.1-3-20	ЗБФ6-21А В	2	1,0т
ПЕРЕМЫЧКИ				
3	1.038.1-1 вып.1	ЗПБ 21-8	6	0,137т
4	1.038.1-1 вып.1	ЗПБ 16-37	6	0,102т
ФУНДАМЕНТЫ МОНОЛИТНЫЕ				
5	КЖ-7	ФМ1	13	
6	КЖ-7	ФМ2	2	
7	КЖ-8	ФМ3	3	
8	КЖ-8	ФМ4	1	
9	КЖ-9	ФМ5	3	
10	КЖ-9	ФМ6	2	
11	КЖ-9	ФМ7	8	

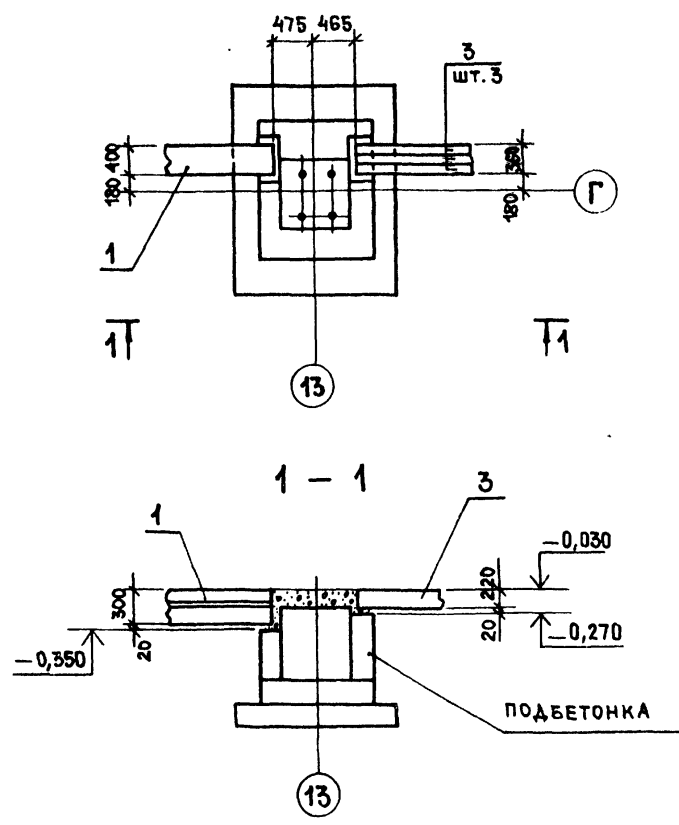
ИМВ. И ПОСА. ПОДЛ. И ДАТА ВСТАВ. ИМВ. И ПОСА. ПОДЛ. И ДАТА ВСТАВ.

ГИП	ЧУСВ	РАСТЕГАЕВ	Тп 409-15-114.89	КЖ
Н.КОНТР.	ЛИФШИЦ	РАСТЕГАЕВ	БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬ-НОГО УПРАВЛЕНИЯ	
НАЧ.ОТД.	РАСТЕГАЕВ	СОКОЛОВА	ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ЛМК ТИПА «КАНСК»)	
ГЛ.КОНС.	ТИТОВ	АЛЕКСАНДРОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ
ГЛ.СПЕЦ.	СОКОЛОВА	АЛЕКСАНДРОВ	Р	5
ИНЖЕН.	АЛЕКСАНДРОВ	АЛЕКСАНДРОВ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ В ОСЯХ 4-14. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
ПРИВЯЗАН:			ГИПРОКОМУНСТРОЙ г. Москва	

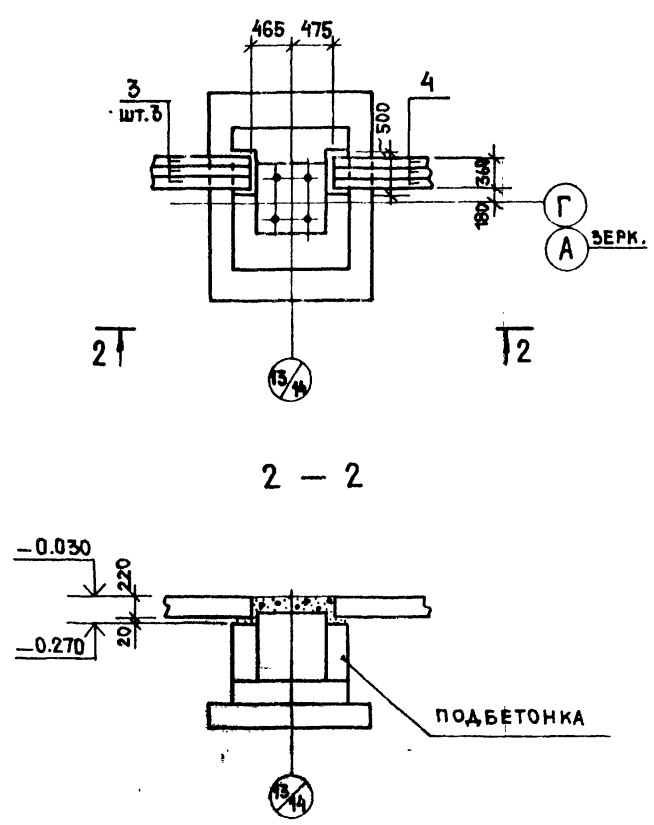
23676-02

Альбом 2

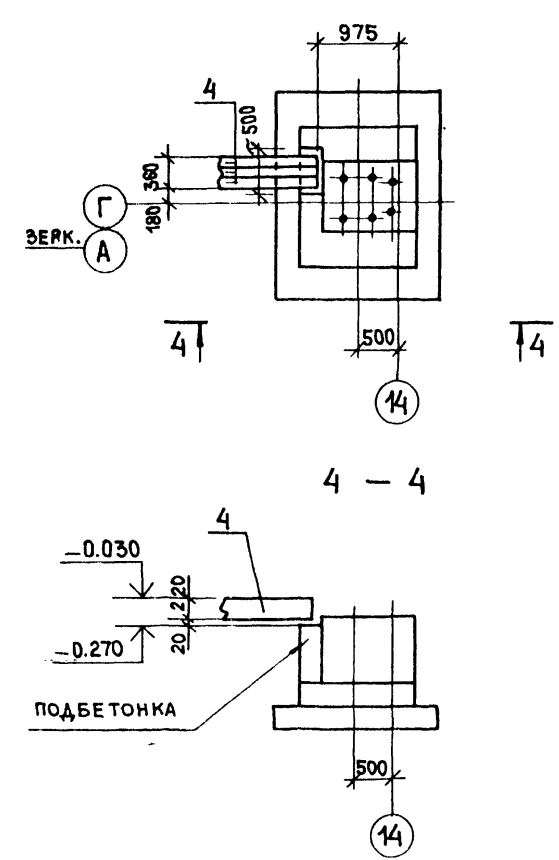
ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №3



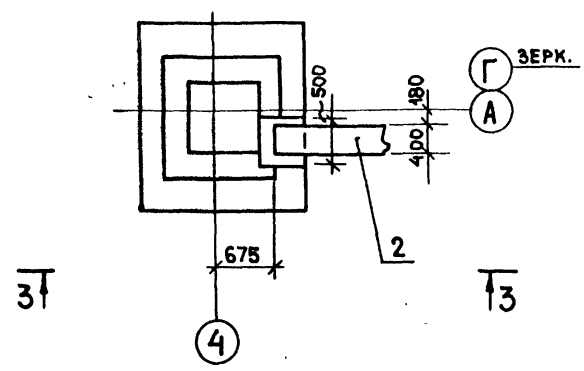
ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №4



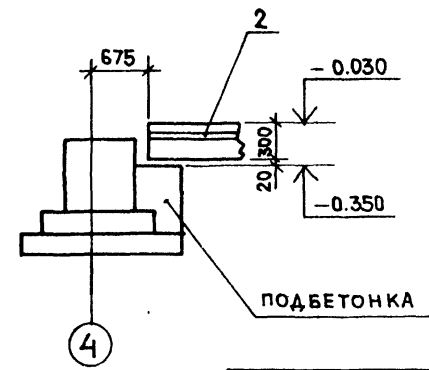
ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №6



ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №5



3 - 3



23676-02

ГИП	ГЧСЕВ								
И.КОНТР.	ИФШИЦ								
НАЧ.ОТД.	РАСТЕГАЕВ								
ГЛА.КОНСТ.	ТИТОВ								
ГЛА.СПЕЦ.	СОЛОДИАВВА								
ИНЖЕНЕР	АЛЕКСАНДРОВ								

тп 409-15-114.89		КЖ
БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ		
ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СТАД. А	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ЛМК ТИПА "КАНСК")	Р	6
ЭЛЕМЕНТЫ ПЛАНОВ №3 ÷ 6		ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. МОСКВА

Привязан:

ИНВ.Н					
-------	--	--	--	--	--

Альбом 2

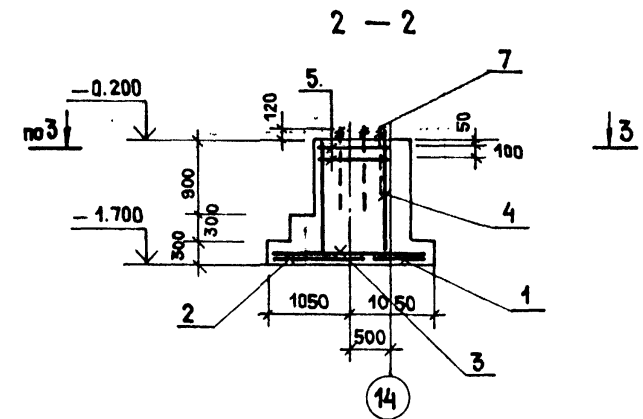
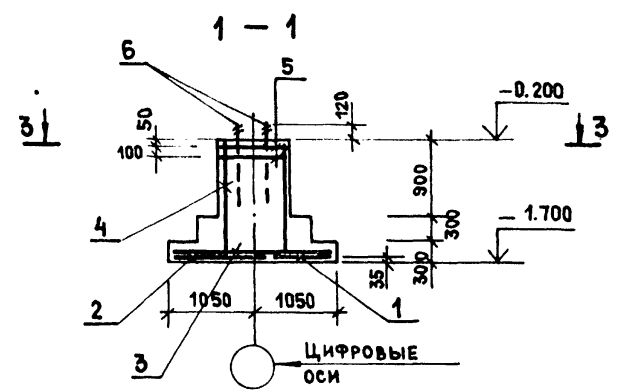
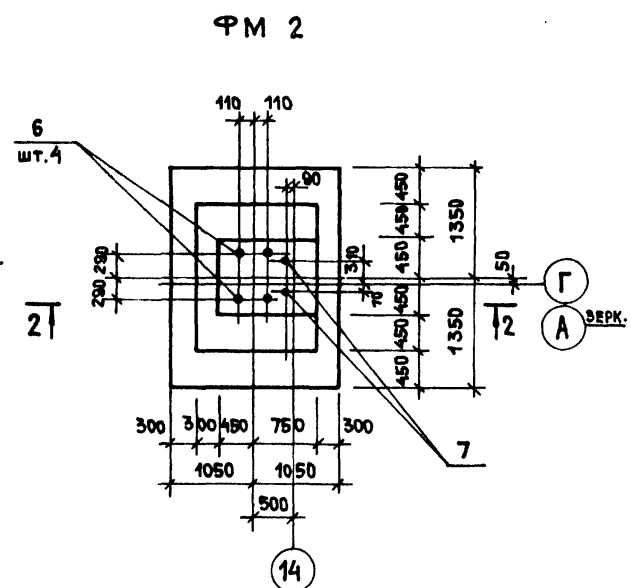
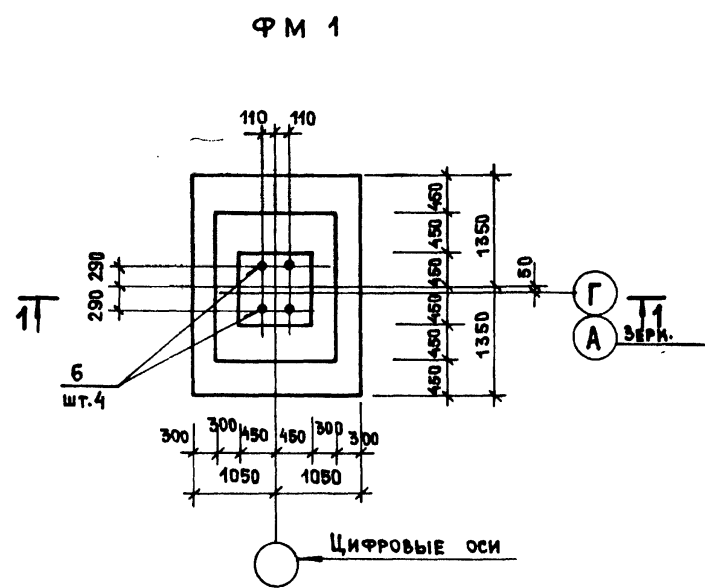
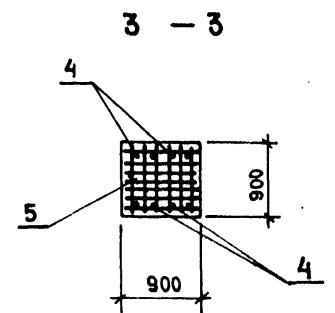
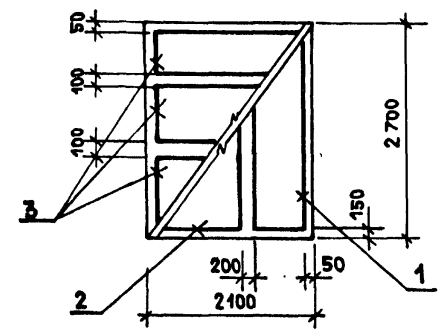


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДОШВЫ ФМ1; ФМ2



ФОРМ. ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
ФМ1					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
1		1.410-3.1-01	1С $\frac{12AIII}{6A1}$ 85x265	1	
2		-02	1С $\frac{12AIII}{6A1}$ 105x265	1	
3		-01	1С $\frac{12AIII}{6A1}$ 85x205	3	
4		-01	1С $\frac{12AIII}{6A1}$ 85x145	2	
5		1.412-1/77 В.3-0.10	СА1-6A1	2	
ДЕТАЛИ					
6			Болт 2.1 М48x1000 09Г2с-6 ГОСТ 24372.1-80	4	
МАТЕРИАЛЫ					
			БЕТОН МАРКИ В15 F75	3.2 м ³	
ФМ2					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
1		1.410-3.1-01	1С $\frac{12AIII}{6A1}$ 85x265	1	
2		-02	1С $\frac{12AIII}{6A1}$ 105x265	1	
3		-01	1С $\frac{12AIII}{6A1}$ 85x205	3	
4		-01	1С $\frac{12AIII}{6A1}$ 85x145	2	
5		1.412-1/77 В.3-0.10	СА1-6A1	2	
ДЕТАЛИ					
6			Болт 2.1 М48x1000 09Г2с-6 ГОСТ 24372.1-80	4	
7			Болт 1.1 М24x710 ВСтЗпс2 ГОСТ 24372.1-80	2	
МАТЕРИАЛЫ					
			БЕТОН МАРКИ В15 F75	3.8 м ³	

23676-02

ГИП ГУСЕВ
 И. КОНТ. ЛИФШИЦ
 НАЧ. ОЦА РАСТЕГАЕВ
 ГЛ. КОНСТ. ТИТОВ
 ГЛ. СПЕЦ. СОЛОДЯКОВ
 ИНЖЕНЕР АЛЕКСАНДРОВ

тп 409-15-114.89 КЖ

БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ
 ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ЛМК ТИПА «КАНСК»)

ПРИВЯЗАН:

ФУНДАМЕНТЫ ФМ1; ФМ2
 ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. МОСКВА

ИМБ-ИПОМ ПОДР. И ДАТА ВЗЯТИЯ

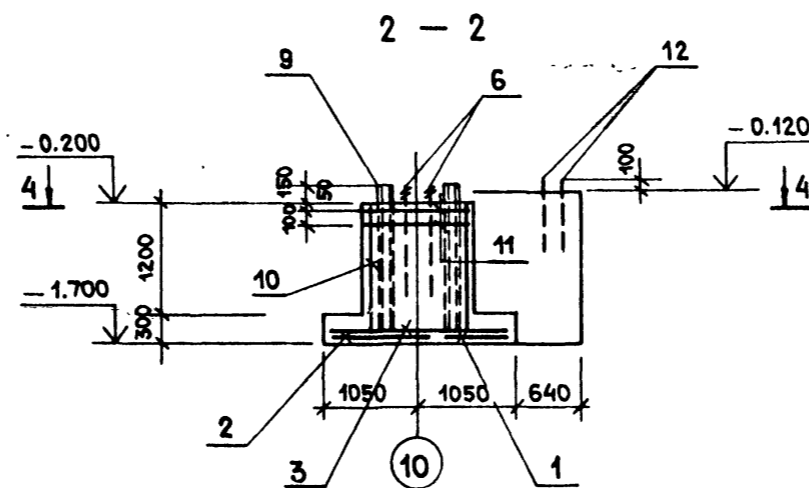
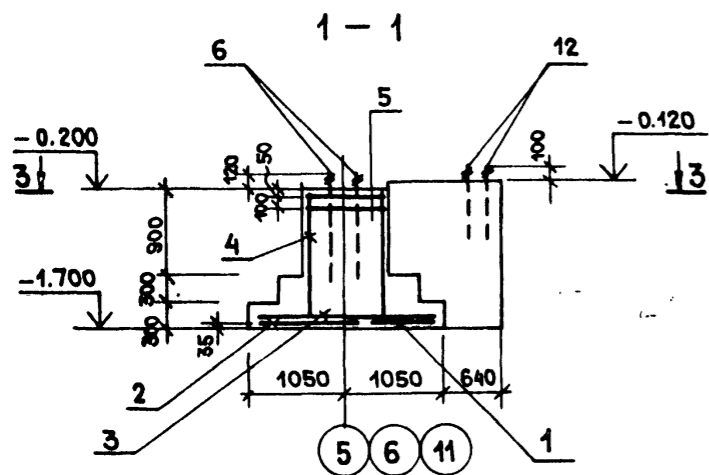
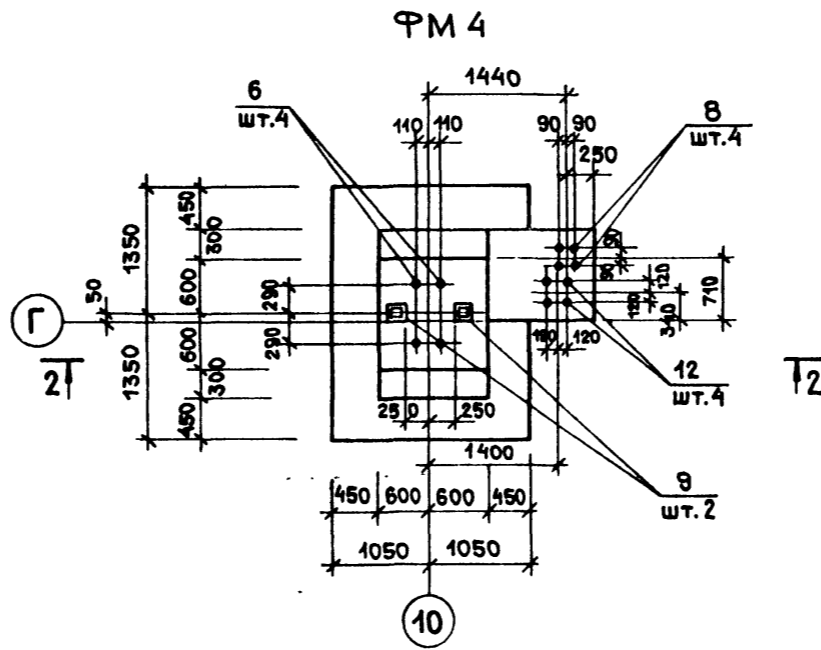
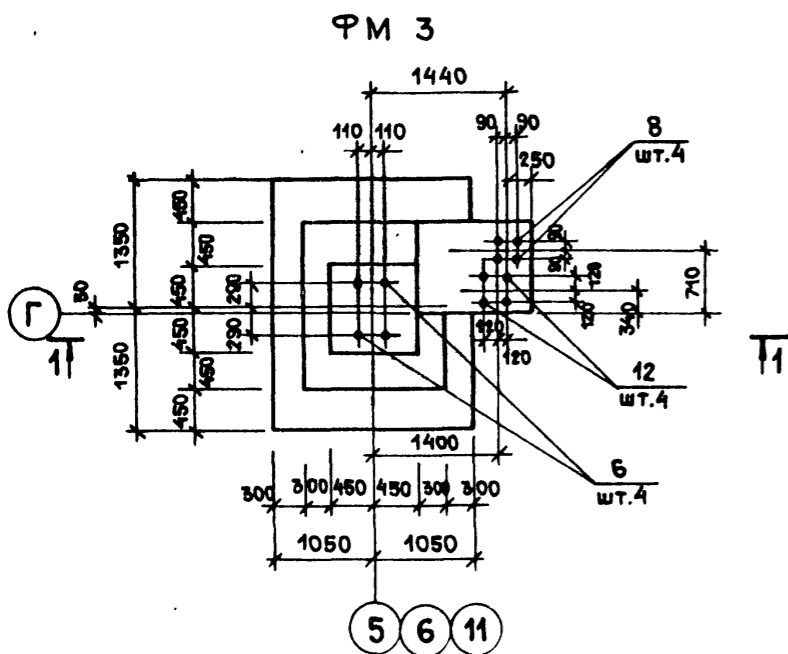
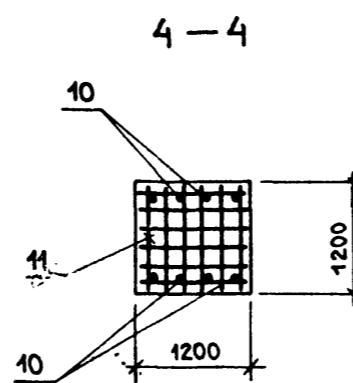
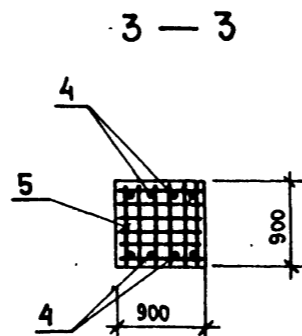
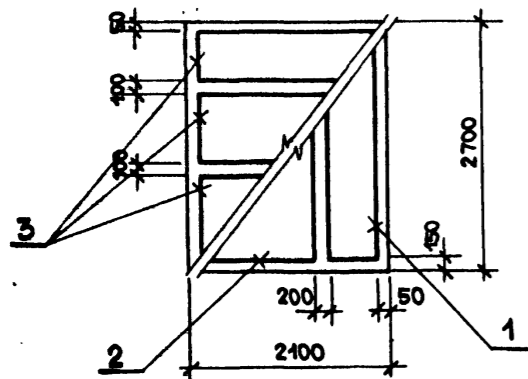


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФМ3, ФМ4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ФМ 3		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		1	1.410-3.1 - 01	1С $\frac{12AIII}{6AI}$ 85x265	1	
		2	- 02	1С $\frac{12AIII}{6AI}$ 105x265	1	
		3	- 01	1С $\frac{12AIII}{6AI}$ 85x205	3	
		4	- 01	1С $\frac{12AIII}{6AI}$ 85x145	2	
		5	1.412-1/77 вып.3-010	СА 1 - 6AI	2	
				ДЕТАЛИ		
		6		БОЛТ 2.1 М48x1000 09Г2С-6 ГОСТ 24372.1-80	4	
		8		БОЛТ 1.1 М16x740 ВСт3пс2 ГОСТ 24372.1-80	4	
		12		БОЛТ 1.1 М20x740 ВСт3пс2 ГОСТ 24732.1-80	4	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В15 F75		
				ФМ 4		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		1	1.410-3.1 - 01	1С $\frac{12AIII}{6AI}$ 85x265	1	
		2	- 02	1С $\frac{12AIII}{6AI}$ 105x265	1	
		3	- 03	1С $\frac{12AIII}{6AI}$ 85x205	3	
		10	- 02	1С $\frac{12AIII}{6AI}$ 105x145	2	
		11	1.412-1/77 вып.3-030	СБ1 - 6AI	2	
				ДЕТАЛИ		
		6		БОЛТ 2.1 М48x1000 09Г2С-6 ГОСТ 24372.1-80	4	
		8		БОЛТ 1.1 М16x740 ВСт3пс2 ГОСТ 24372.1-80	4	
		9		Б 120x6 ГОСТ 25577-83 ВСт3 1сп2 ГОСТ 535-79 0-1500	2	
		12		БОЛТ 1.1 М20x740 ВСт3пс2 ГОСТ 24732.1-80	4	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В15 F75		

23676-02

ГИП	Гусев				
Н.КОНТР.	И.И.Ф.Ш.И.Ц.				
НАЧ.ОТД.	РАСТЕГАЕВ				
ГЛ.КОНСТ.	ТИТОВ				
ГЛ.СПЕЦ.	СОЛДАТОВА				
ИНЖЕНЕР	АЛЕКСАНДРОВ				
Привязан:				Тп 409-15-114.89	КЖ
				БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ	
				ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СТАДИОНА И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ЛМК ТИПА "КАНСК")	ЛИСТ 8
				ФУНДАМЕНТЫ ФМ3; ФМ4	ГИПРОКОМУНСТРОЙ г. МОСКВА

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК НА ВЕРХНИЙ
ОБРЕЗ ФУНДАМЕНТА

МАРКА ФУНДАМЕНТА	ВИД УСИЛИЯ			
	Н _{ТС}	Q _{ТС}	M ^x _{ТСН}	M ^y _{ТСН}
ФМ1	31,5	10,4	25,4	
ФМ2	28,5	12,4	13,5	
ФМ3	18,5	15,4	17,8	
ФМ4	19,2	16,8	28,5	
ФМ5	28,5	16,8	25,4	
ФМ6	19,2	8,5	17	
ФМ7	19,2	8,5	1,9	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ В КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ					
	А I		А II		А I		ГОСТ	ГОСТ		ГОСТ			
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 24372.1-80		25517-83						
Ø6	Итого	Ø12	Итого	Ø16	Ø20	Ø21	Ø48	Итого	Г.Н.О 180x6				
ФМ1	12,5	12,5	66,0	66,0	78,5				75,3	75,3		153,8	
ФМ2	12,5	12,5	66,0	66,0	78,5		6,2	75,3	81,5			130,0	
ФМ3	12,5	12,5	66,0	66,0	78,5	5,2	8,4	75,3	88,9			167,4	
ФМ4	18,5	18,5	82,9	82,9	101,4	5,2	8,4	75,3	88,9	94,0		284,3	
ФМ5	18,5	18,5	82,9	82,9	101,4			75,3	75,3	94,0		270,7	
ФМ6	11,8	11,8	59,4	59,4	71,2			75,3	75,3	94,0		240,5	
ФМ7	10,0	10,0	33,4	33,4	43,4		12,4		12,4			55,8	

ИМЯ, ПОДПИСАНИЕ, ПОДП. И ДАТА ВЗЛОЖИТЕЛЯ

23676-02

ГИП	Гусев		тп 409-15-114.89	КЖ
Н.КОНТР	АМФШИЦ			
НАЧ.ОТД	РАСТЕГАЕВ			
ГЛА.КОНСТ.	ТИТОВ			
ГЛА.СПЕЦ.	СОЛОДАНОВА			
ИНЖЕН.	АЛЕКСАНДРОВ			

БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ

ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ЛМК ТИПА "КАНСК")

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТЫ ФМ1-ФМ7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ФУНДАМЕНТЫ ФМ1-ФМ7

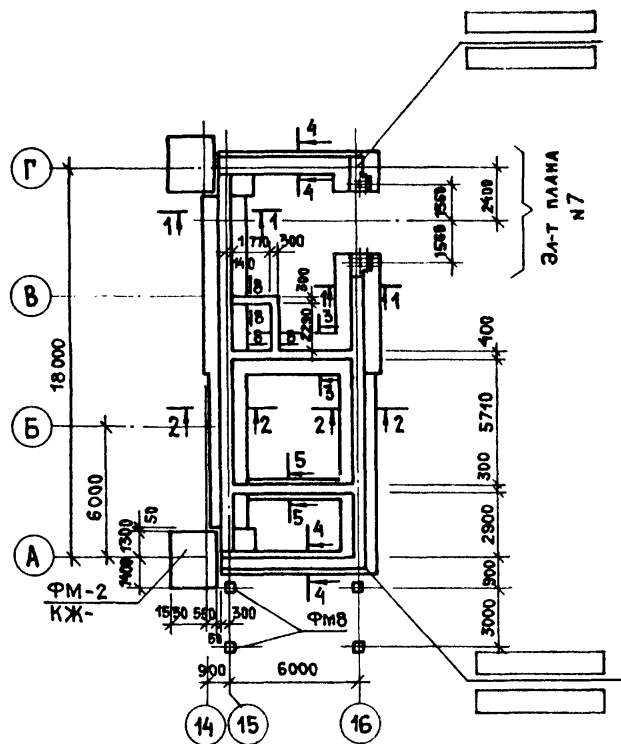
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 10

ГИПРОКОММУНСТРОЙ
Г МОСКВА

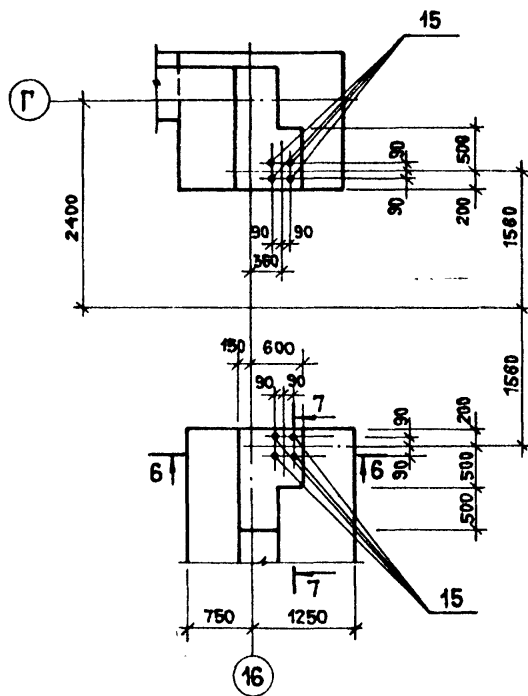
ПРИВЯЗАН:
ИМЬ.№

Альбом 2

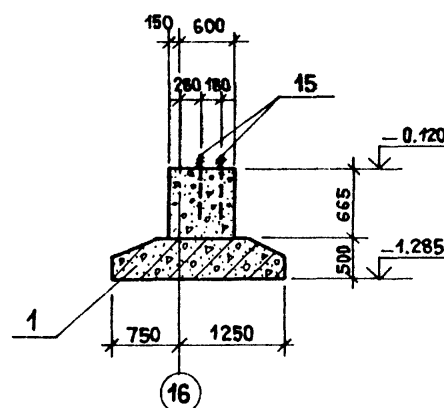
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ в осях 14-16



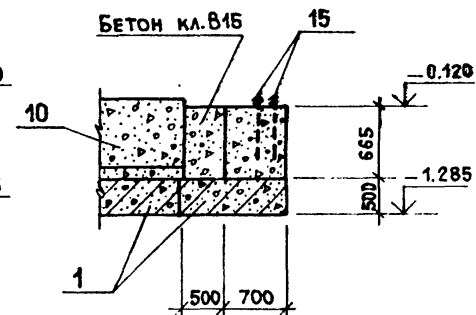
ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА N7



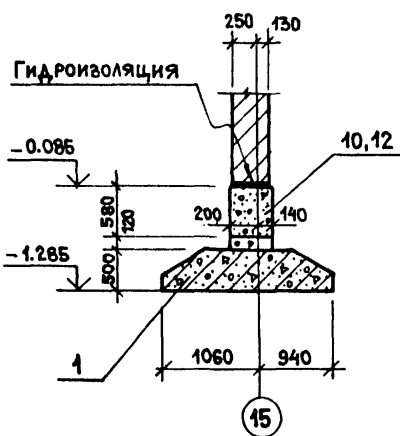
6-6



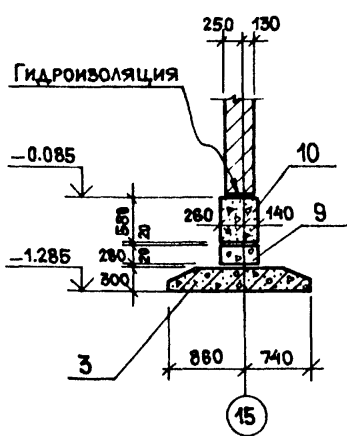
7-7



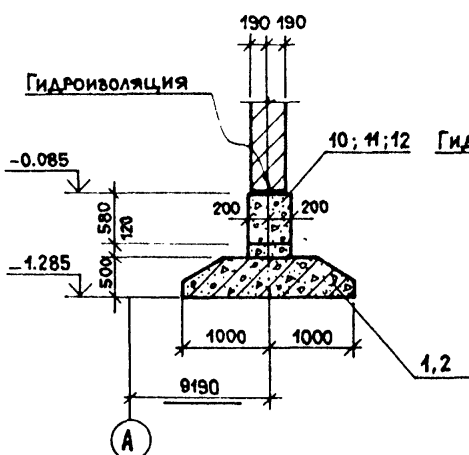
1-1



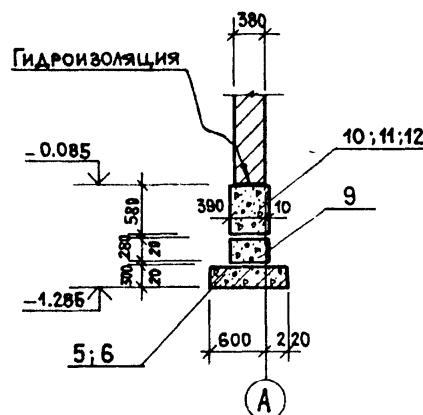
2-2



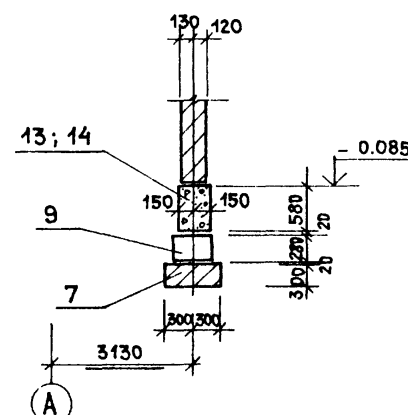
3-3



4-4



5-5



8-8

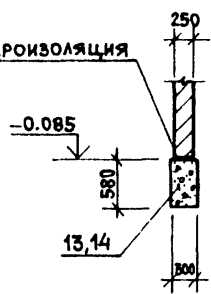


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК НА ВЕРХНИЙ
ОБРЕЗ ФУНДАМЕНТА

СЧЕ- НИЕ	ВИД ИТС	УСИЛИИ		
		QTC	M ¹ TCM	M ² TCM
1-1	38.6	—	—	—
2-2	28.5	—	—	—
3-3	27.6	—	—	—
4-4	16.5	—	—	—

Данный лист см. совместно
с листами АР-4, КЖ-12

23676-02

ИМЬ. П. ПОД. И. ДАТА В. ВАК. ИМЬ. А

ГИП Гусев
И. КОНТ. Лифшиц
НАЧ. ОТД. РАСТЕГАЕВ
ГЛА. КОНС. ТИТОВ
ГЛА. СПЕЦ. СОЛОМАОВ
ИЗВОД. НИКАНОРОВ

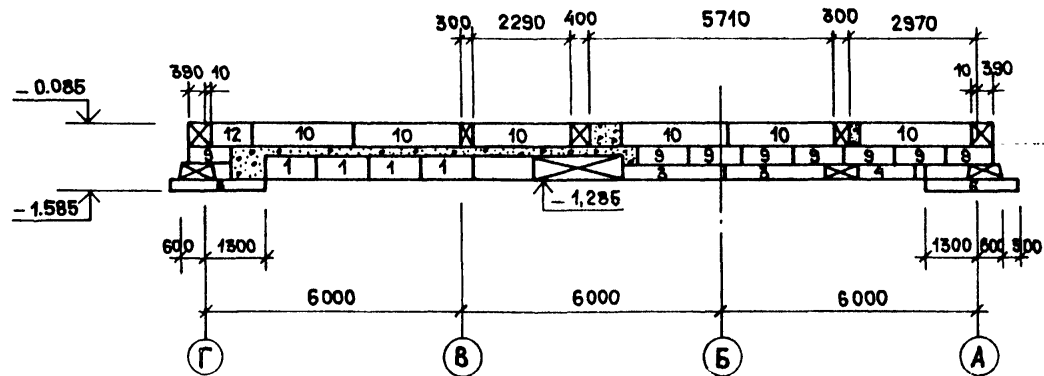
гп 409-15-114.89 КЖ

БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ
ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (в ЛМК типа «Канск») СТАДИЯ Лист Листов Р 11
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ в осях 14-16. СЕЧЕНИЯ 1-1 + 7-7 ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

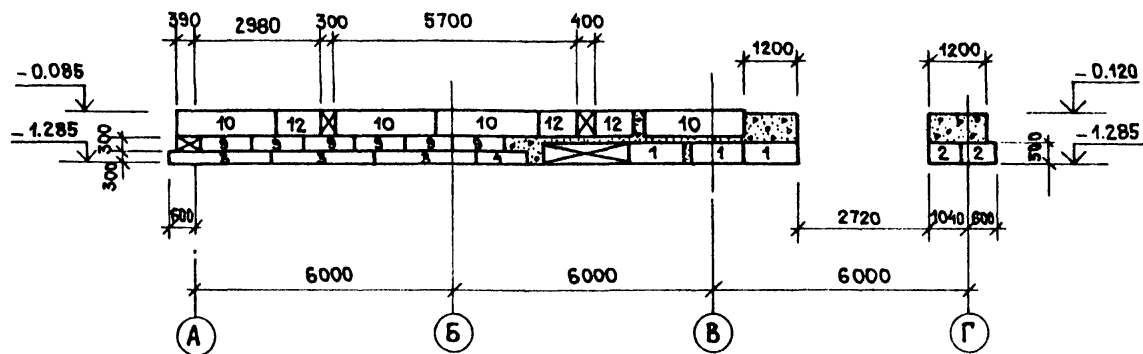
ПРИВЯЗАН:

ИМЬ. N

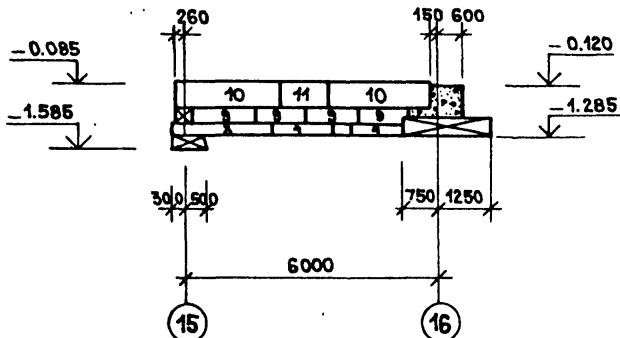
**РАЗВЕРТКИ ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ
по оси „15“**



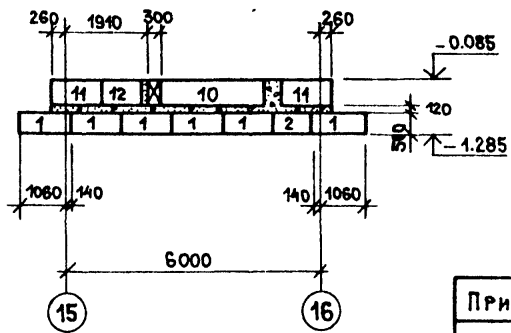
По оси „16“



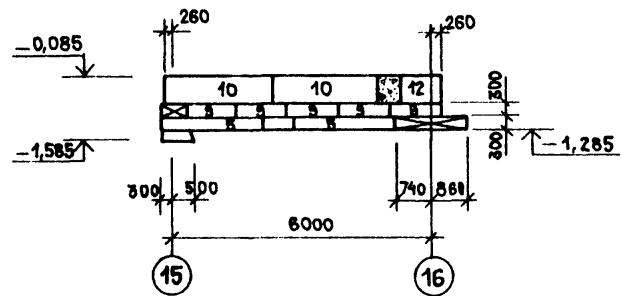
По оси „Г“



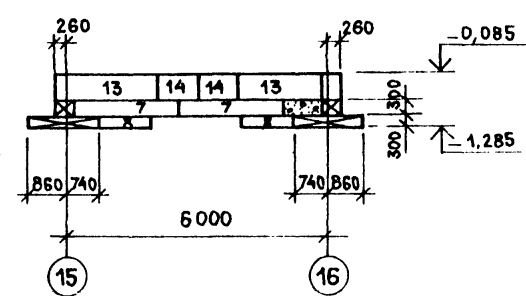
Между осями „Б“ и „В“



по оси „А“



Между осями „А“ и „Б“



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ГОСТ 13580 - 80	ПЛИТЫ ФУНДАМЕНТОВ ФЛ 20.12	14	2.4т
2	"	ФЛ 20.8	3	1.6т
3	"	ФЛ 16.24	8	2.5т
4	"	ФЛ 16.12	3	1.2т
5	"	ФЛ 8.24	2	1.4т
6	"	ФЛ 8.12	4	0.69т
7	"	ФЛ 6.24	2	1т
8	"	ФЛ 6.12	2	0.52т
9	ГОСТ 13579-78	БЛОКИ СТЕН ПОД ВАЛОВ	20	0.31т
10	"	ФБС 24.4.6-Т	14	1.3т
11	"	ФБС 12.4.6-Т	3	0.64т
12	"	ФБС 9.4.6-Т	7	0.47т
13	"	ФБС 24.3.6-Т	3	0.97т
14	"	ФБС 9.3.6-Т	4	0.35т
ФМВ	КЖ-4	ФМВ	4	
15		БОЛТ 11 М16х740 ВСтЗ пс2 ГОСТ 24379.1-80	8	1.31кг

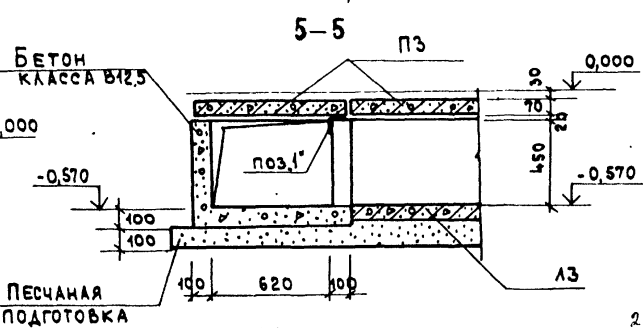
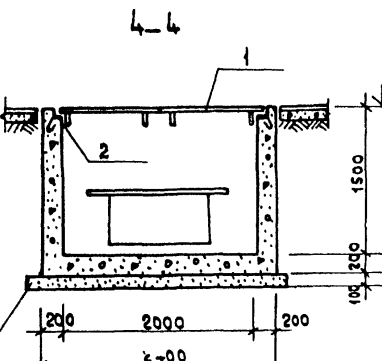
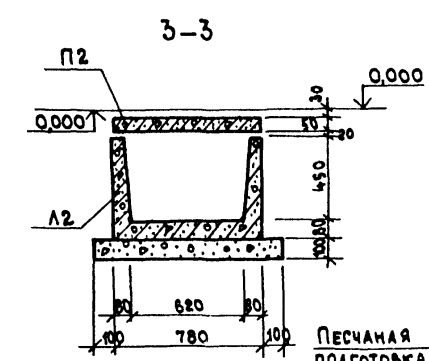
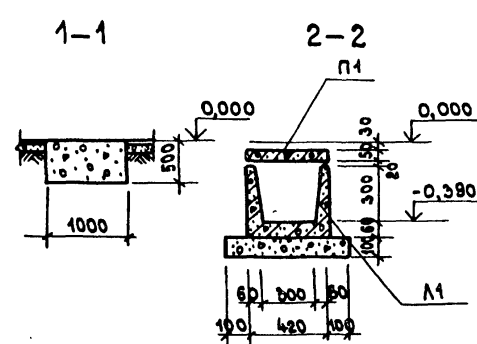
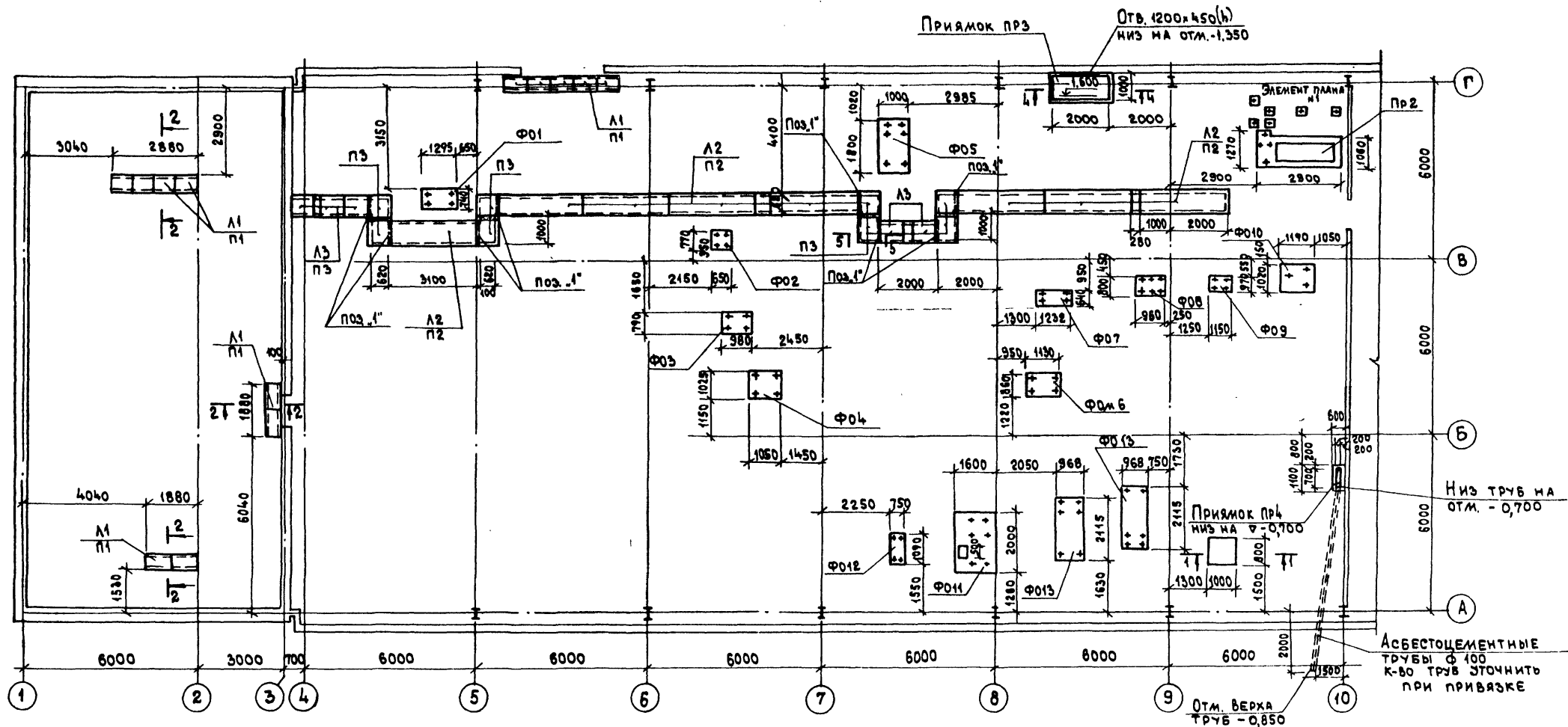
СХЕМУ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ СМОТРИ ЛИСТ КЖ-11

23676-02

ГИП	ГУСЕВ		тп 409-15-114.89	КЖ		
И.КОНТР.	ЛТИФОВИЦ					
НАЧ.ОТД.	РАСТЕГАЕВ					
ГЛА.КОНСТ.	ТИТОВ					
ГЛА.СПЕЦ.	СОЛОДИЛОВА					
ИСПОЛН.	НИКАНОРОВА					
			БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (в ЛМК типа "КАНС")	Р	12	
			РАСКЛАДКА БЛОКОВ в осях 15-16. СПЕЦИФИКАЦИЯ	ГИПРОКОММУНСТРОЙ		г. МОСКВА

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.Н

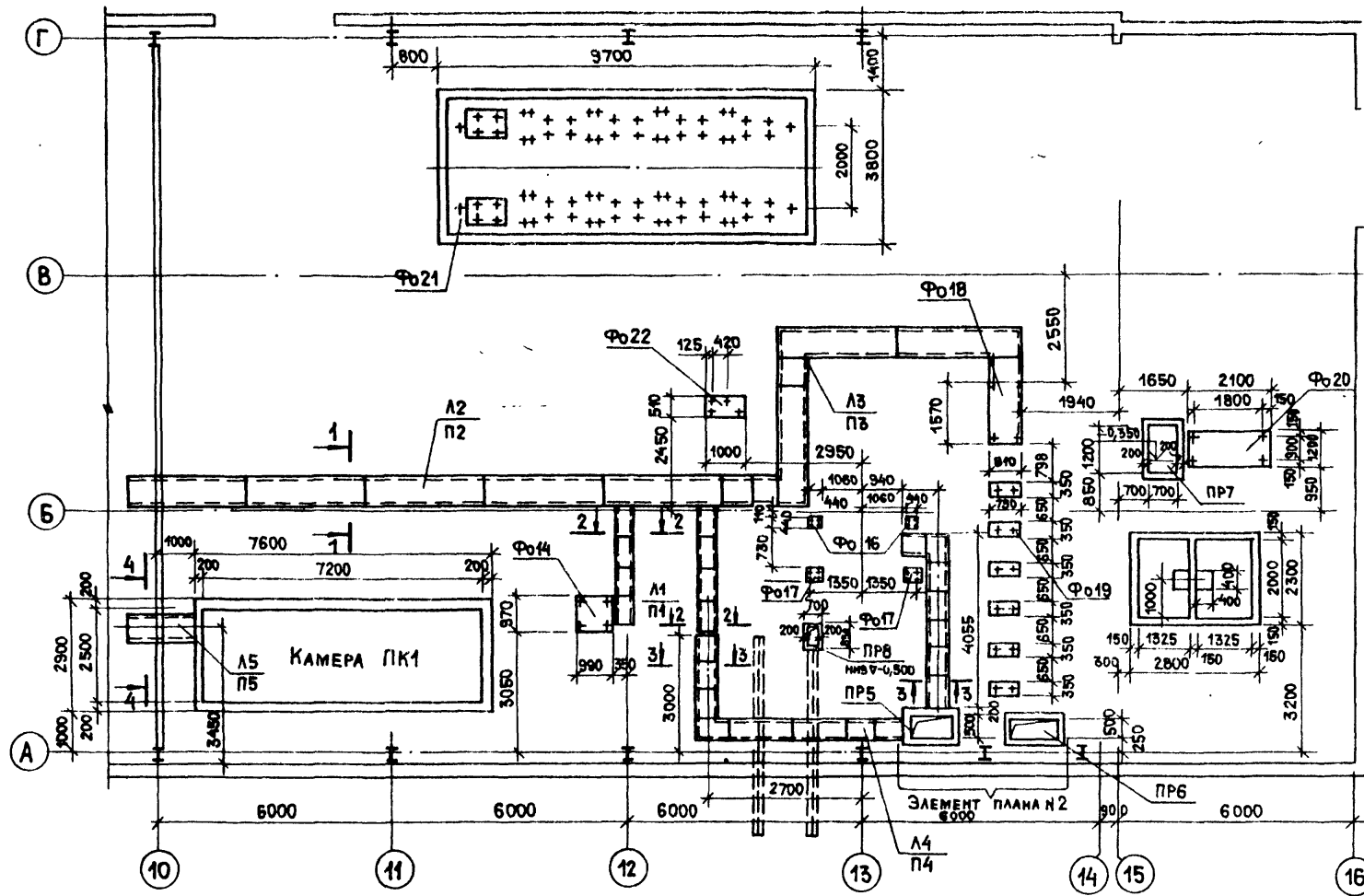


ГИП	Гусев
И.КОНТРОЛЬЩИК	ЛиФшиц
НАЧ.ОТД.	Растегав
ГЛА.КОНСТ. ЛАЗТ	
ГЛА.СПЕЦ.	Солоднова
Исполн.	Миканорова

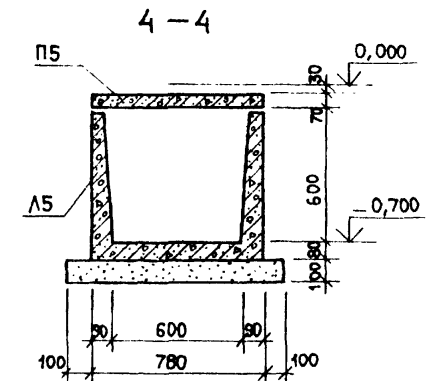
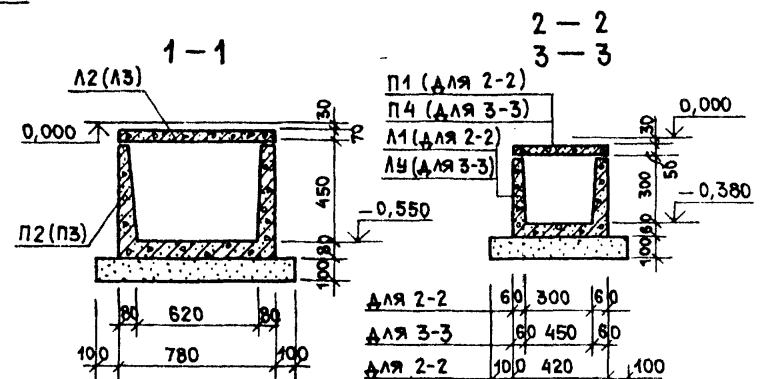
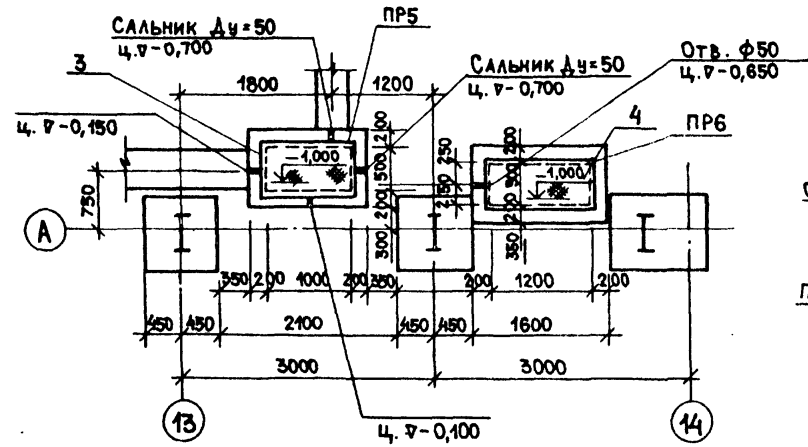
гп 409-15-114.89	КЖ
БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ	
ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СТАДИОН ЛИСТ ЛИТОВ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ЛМК ТИПА „КАМСК“)	
Р	13
ПЛАН ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 1-10	
ГИПРОКОММУСТРОЙ Г. МОСКВА	

ПРИВЯЗАН:	
ИНВ.№	

СОГЛАСОВАНО:
 РУКОВОДИТЕЛЬ ОТДЕЛА
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 ГРУППА ЭЛ. МАШИНОСТРОЕНИЯ



ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №2



Для 2-2	60	300	60
Для 3-3	60	450	60
Для 2-2	100	420	100
Для 3-3	100	570	100

ПРИВЯЗАН:

ИМБ.Н			
-------	--	--	--

ГИП	ГУСЕВ	
И.КОНТР.	Л.ИФШИЦА	
НАЧ.ОТД.	РАСТЕГАЕВ	
Л.КОНСТ.	ТИТОВ	
Г.СПЕЦ.	СОЛДАТОВА	
ИСПОЛН.	ХАЗИНА	

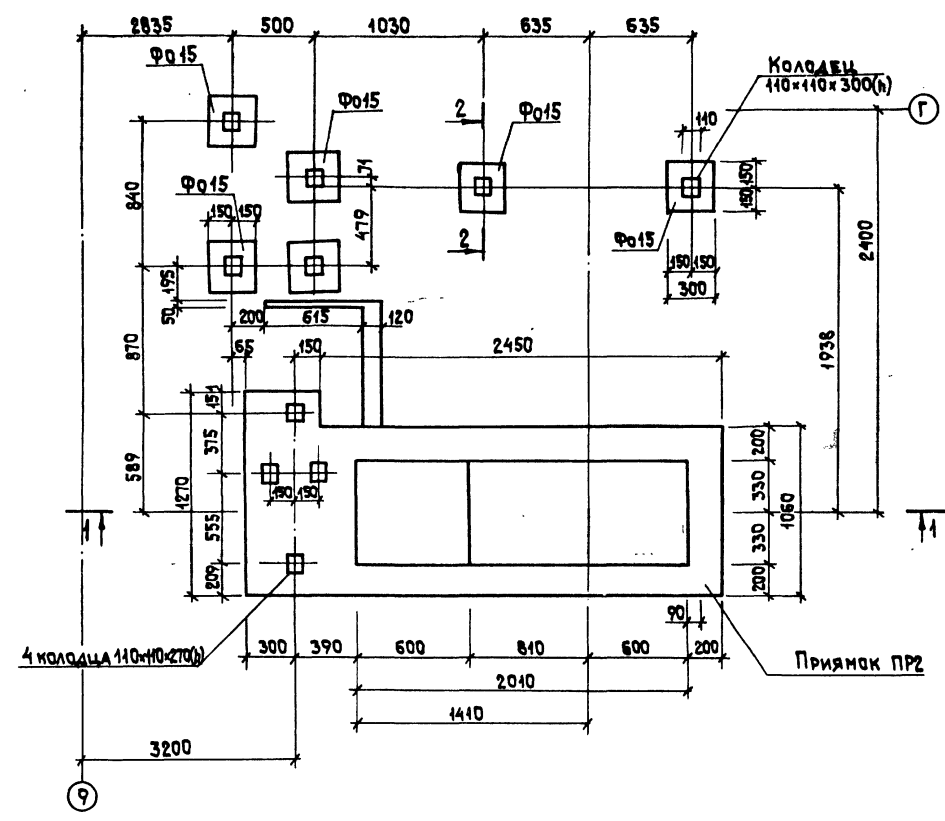
23676-02	
тп 409-15-114.89	КЖ
БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ	
ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ЛМК ТИПА "КАНСК")	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ПЛАН ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 10÷16	Р 14
	ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Коп. *ИМБ*

ФОРМАТ 2

С. СТАСОВАНОВ	ГРУППА ТЕХН. ЧАСТЕЙ	ИМБ.Н
ГРУППА ОБ. ОПАРНИКА	ГРУППА ВК. РАБОТЫ	
ИМБ.Н	ПОДЛ.И. ДАТА	ВЗАР.ИМБ.Н
ИМБ.Н		

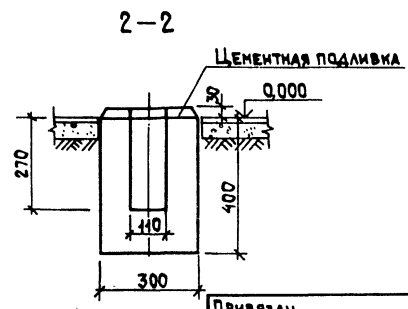
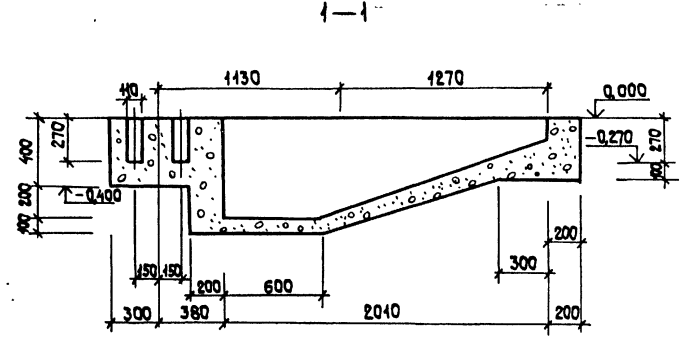
ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №1



Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ФУНДАМЕНТ Ф015		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ В12,5	0,04м³	
				ПРЯМОК ПР2		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН В12,5	1,1м³	

АЛБЮМ 2

СОГЛАСОВАНО
ГРУППА Д.Х.
ИНЖЕНЕР ПОДЪЕМ. РАБОТ



23676-02

ГИП	Гусев								
ИНЖЕНЕР	Анфимов								
НАЧ. РАБОТ	РАСТЕВ								
ТАК. РАБОТ	СОЛДАТОВ								
ТАК. РАБОТ	СОЛДАТОВ								
ИСПОЛН.	ХАЗИНА								

Привязан

ИНВ. №

г.п 409-15-114.89		КЖ
БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ		
ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	СТАИИ	ЛИСТ ЛИСТОВ
И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ЛИК ТИПА, КАНСК)	Р	15
ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №1	ГИПРОКОММУНСТРОИ	
ПРЯМОК ПР2	г. Москва	
ФУНДАМЕНТ Ф015		

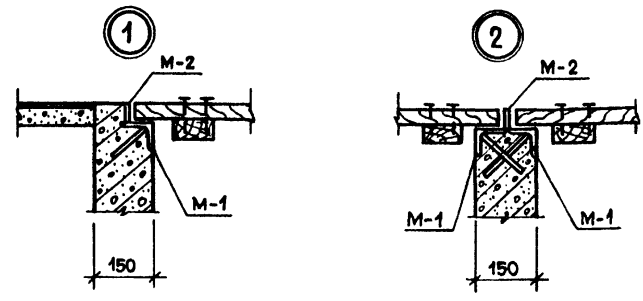
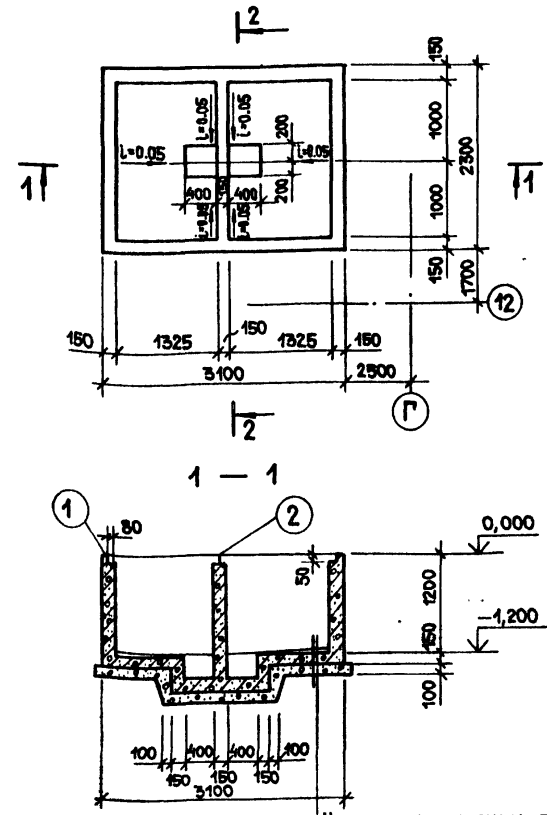
Коп. Швец

ФОРМАТ А2

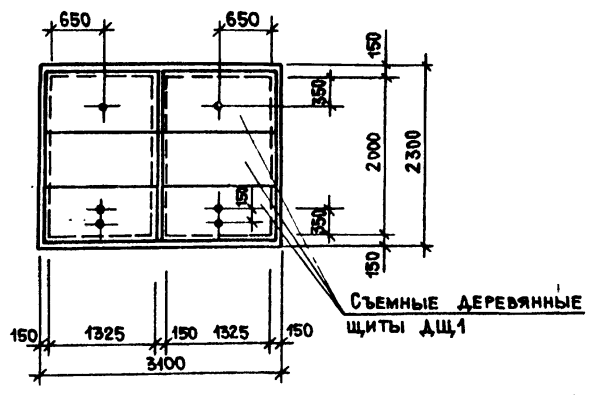
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ			
M1	1.400-15.В1 550-06	MH 555 C=1200		5.3	
M2		Полоса Б-25*50 ГОСТ 103-76 ст 3 кп 2 ГОСТ 695-78 С-2100			
ДЩ.1	КЖИ. 16.00.0	ДЕРЕВЯННЫЙ ЩИТ ДЩ.1	6		
		МАТЕРИАЛ			
		БЕТОН КЛАССА В12.5		3.65м ³	

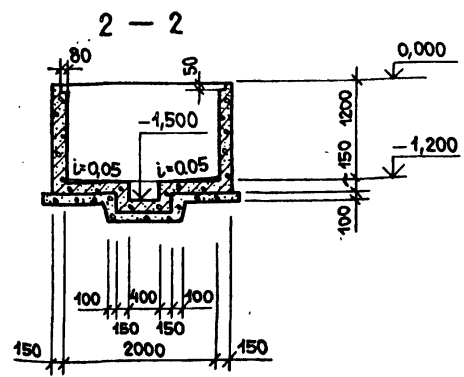
Известковая яма.
Приямок ПР-1



План раскладки деревянных щитов



ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА ПО УКЛОНУ ОТ 20 ДО 50 мм
ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ДНИЩЕ -150
БЕТОННАЯ ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА КЛАССА В 5 -100



Данный лист см. совместно с листом КЖ 17.

23676-02

Г.И.П.	У.С.Е.В.	И.КОНТР.	И.Ф.Ш.И.Ц.	НАЧ.ОТД.	РАСТЕТАЕВ	ГЛА.КОНСТР.	ТИТОВ	ГЛА.СПЕЦ.	СОЛОДКОВА	СТ.ТЕХН.	ХАЗИНА	тп 409-15-114.89 КЖ
БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ												
ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СТАДИОНА И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ЛМК ТИПА «КАНСК»)												
ПРИВЯЗАН:										ЛИСТ	ЛИСТОВ	
										Р	16	
ИНВ.Н										ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО. ИЗВЕСТКОВАЯ ЯМА. ПРИЯМОК ПР-1.		ГИПРОКОММУНАСТРОЙ г. Москва

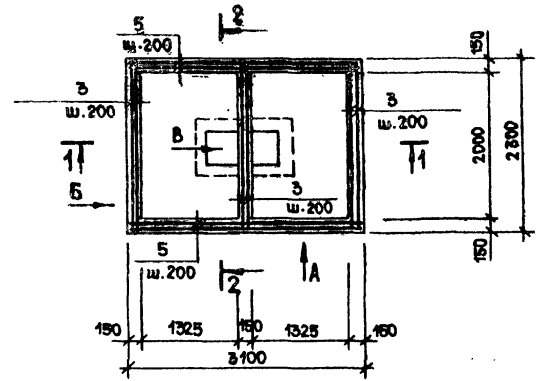
Альбом 2

С О Г Л А С О В А Н О
Принят в эксплуатацию
Имя, отчество, подл. и дата (владельца)

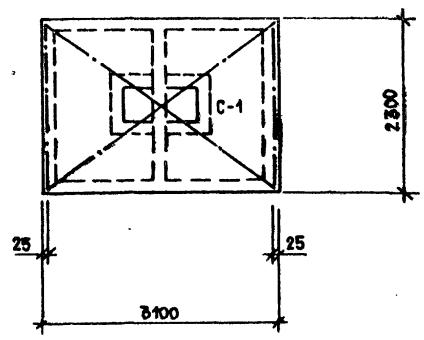
Коп. 1/1

Формат 2

Армирование ПР-1



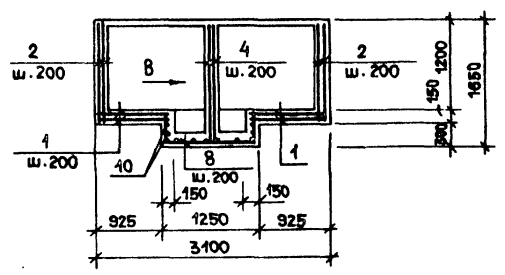
Раскладка сеток днаща



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПРИЯМКУ ПР-1

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
БЧ	1			С БВР1-200 2250x3050 ГОСТ 8478-81	1	
				ДЕТАЛИ		
				АВ-8 ГОСТ 5781-82*		
БЧ	2			С-1300	108	
БЧ	3			С-2250	42	
БЧ	4			С-1500	22	
БЧ	5			С-3100	26	
БЧ	6			С-700	110	
БЧ	7			С-1450	7	
БЧ	8			С-2000	4	
БЧ	9			С-1200	4	
БЧ	10			С-650	4	

1 - 1



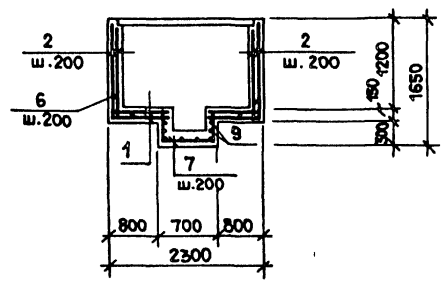
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
6	
7	
8	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ОБЩИЙ РАСХОД				
	Вр-I		А III		В ст3 кп 2						
	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 5781-82*						
	φ5	Итого	φ8	Итого	50x5	Итого	Л75x7	Итого	φ8	Итого	
ПР-1	6.7	6.7	20.60	206.0	22.5	22.5	77.5	77.5	12.6	12.6	325.3

2 - 2

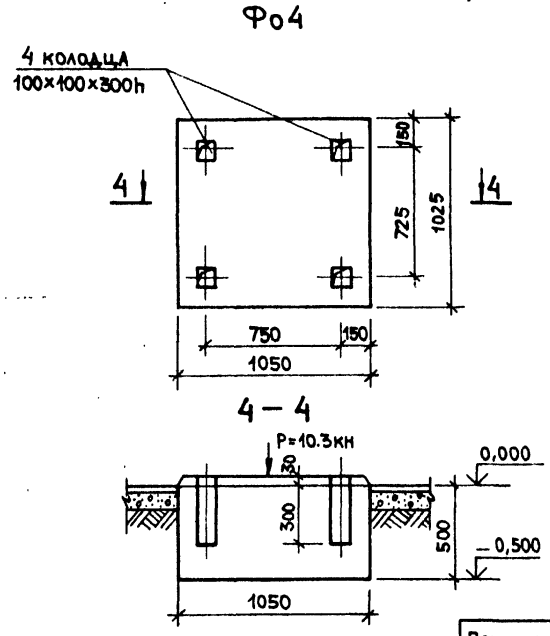
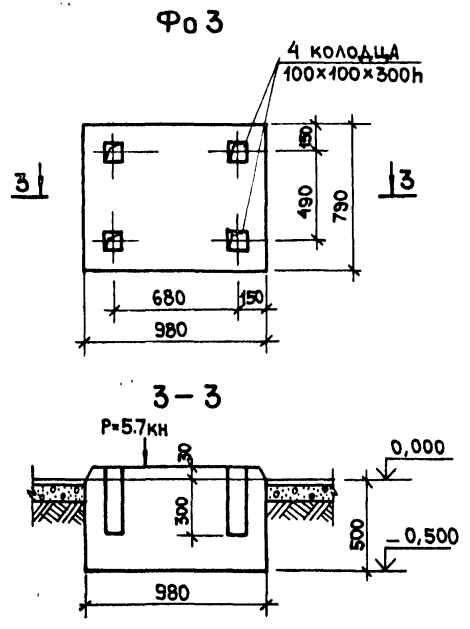
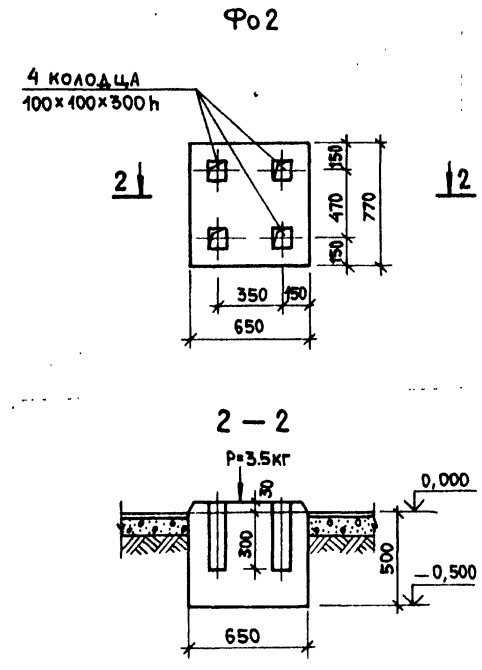
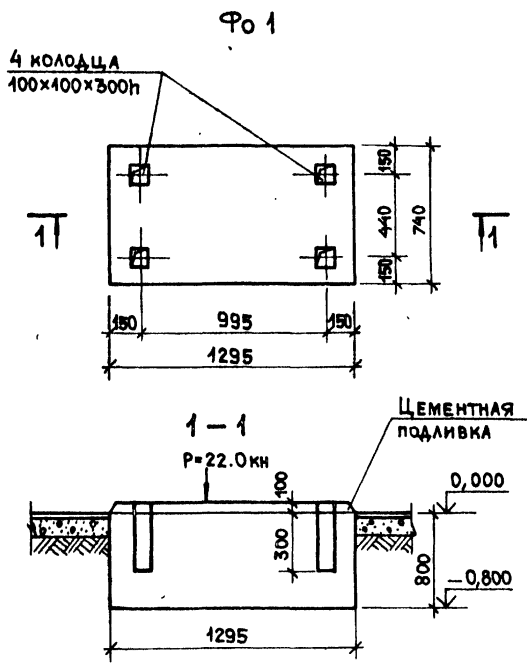


Данный лист см. совместно с листом КЖ 16

23676-02

ИМБ. П. ГОДА. ПОДП. И ДАТА. ВРАЩАТЕЛЬ

ГИП	ГУСЕВ										
Н. КОНТР.	ИЮШИЦ										
НАЧ. ОТД.	РАСТЕГАЕВ										
П. КОНСТ.	ТИТОВ										
П. СПЕЦ.	СОЛОДКОВА										
ИСПОЛН.	ХАБИНА										
ПРИВЯЗАН:											
ИМБ. П.											
тп 409-15-114.89 КЖ											
БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ											
ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СТАДИОНА И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ЛМК ТИПА «КАНСК»)										р	17
ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО. АРМИРОВАНИЕ ПРИЯМКА ПР-1										ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва	



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ В МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
	ФУНДАМЕНТ Ф01		
	МАТЕРИАЛЫ		
	БЕТОН МАРКИ В12.5	0.76м³	
	ФУНДАМЕНТ Ф02		
	МАТЕРИАЛЫ		
	БЕТОН МАРКИ В12.5	0.25м³	
	ФУНДАМЕНТ Ф03		
	МАТЕРИАЛЫ		
	БЕТОН МАРКИ В12.5	0.38м³	
	ФУНДАМЕНТ Ф04		
	МАТЕРИАЛЫ		
	БЕТОН МАРКИ В12.5	0.9м³	

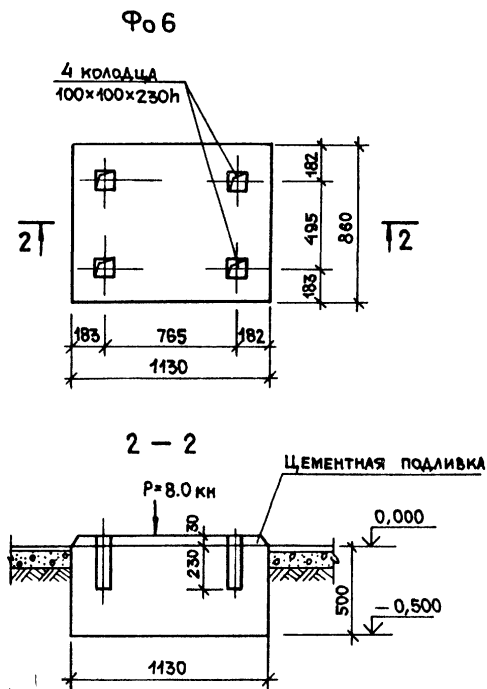
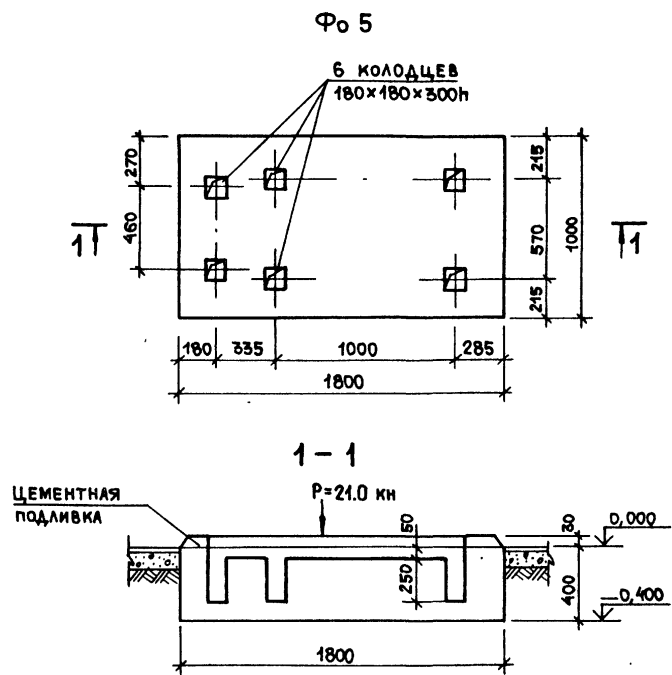
Имя, Инициалы, Подпись, Дата

23676-02

ПРИВЯЗАН:

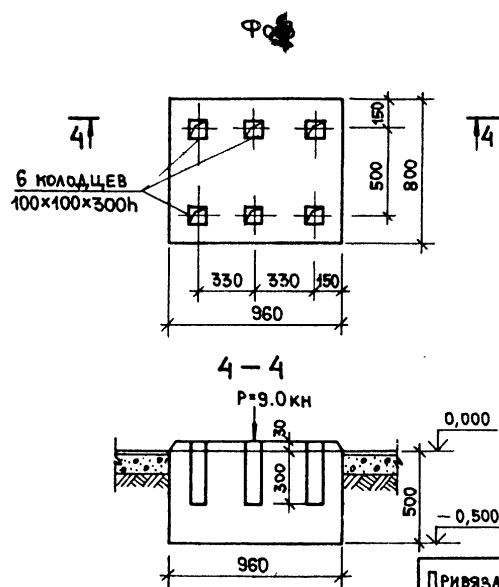
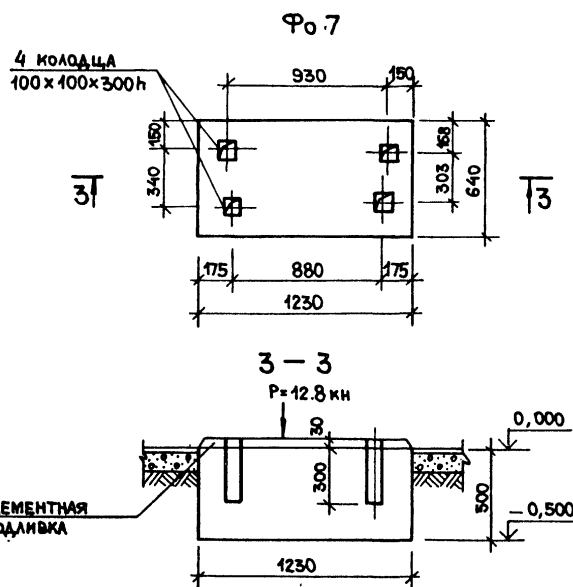
ИНВ. N

ГИП	Гусев			тп 409-15-114.89 КЖ БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СТАДИОНА И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ЛМК ТИПА "КАНСК")	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	И.И.ШИШ				Р	18
НАЧ.ОТД.	РАСТЕГАЕВ					
ГЛА.МОНТ.	ТИТОВ					
ГЛА.СПЕЦ.	СОЛОДИАВОВА					
ИСПОЛН.	ХАЗИНА			ФУНДАМЕНТЫ Ф01÷Ф04		
				ГИПРОКОММУНАСТРОЙ		
				Г. МОСКВА		



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ФОРМА	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ФУНДАМЕНТ Ф05		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ В12.5	0.7м ³	
				ФУНДАМЕНТ Ф06		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ В12.5	0.48м ³	
				ФУНДАМЕНТ Ф07		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ В12.5	0.4м ³	
				ФУНДАМЕНТ Ф08		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ В12.5	0.5м ³	



ИМЬ. В ПОДА. ПОДЛ. И ДАТА

ПРИВЯЗАН:

ТИП	ГУСЬВ	ИСП.					
И. КОНТР.	И. ФУНД.	О.					
НАЧ. ОТД.	РАСТЕГАЕВ				тп 409-15-114.89	КЖ	
Д. КОНСТ.	ТИТОВ				БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ		
Г. СПЕЦ.	СОКОЛОВА				ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ЛМК ТИПА "КАНСК")	СТАДИЯ	ЛИСТ
ИСПОЛН.	ХАЗИНА					Р	19
ИМЬ. И					ФУНДАМЕНТЫ Ф05+Ф06	ГИПРОКОМУНСТРОИ	Г. МОСКВА

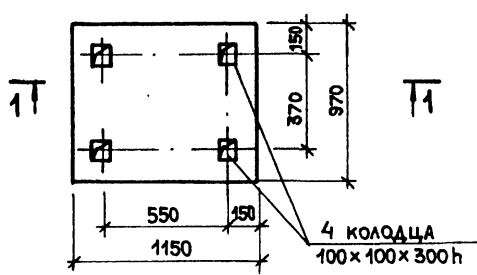
23676-02

Коп. 1/2

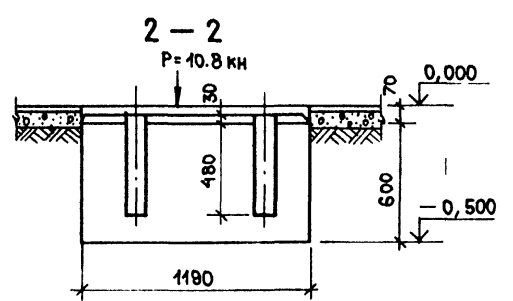
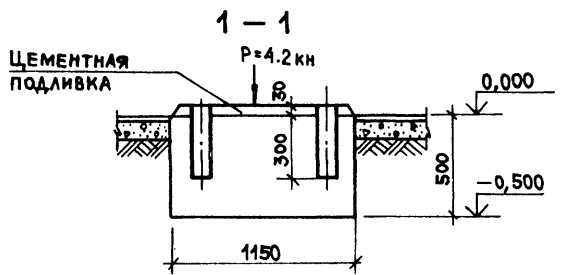
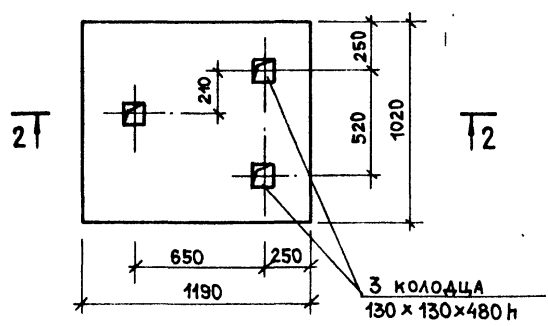
ФОРМАТ 2

Альбом 2

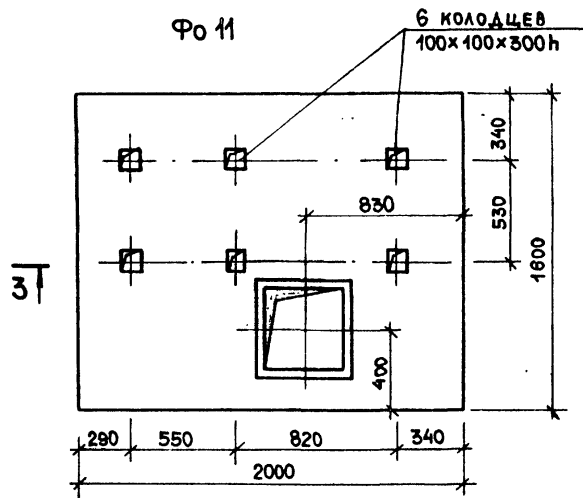
Ф09



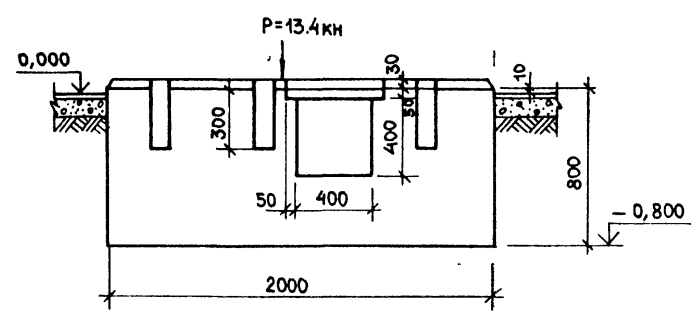
Ф010



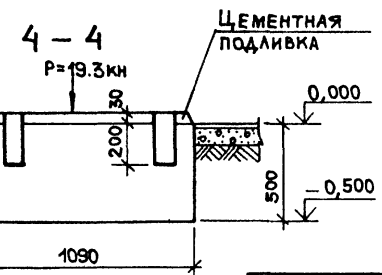
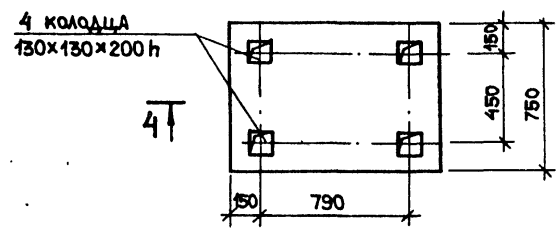
Ф011



Ф012



Ф012



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ФУНДАМЕНТ Ф09		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ В12.5		0.56м³
				ФУНДАМЕНТ Ф010		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ В12.5		0.81м³
				ФУНДАМЕНТ Ф011		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ В12.5		2.48м³
				ФУНДАМЕНТ Ф012		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ В12.5		0.4м³

ИЗДАНИЕ ПОДП. И ДАТА ВСТАВКА

Привязан:
ИНВ.Н

ГИП Гусев
Н.КОНТРОЛЬ ИФШИЦ
НАЧ.ОТД. РАСТЕГАЕВ
ГЛАВ.ИНЖ. ТИТОВ
ГЛАВ.СПЕЦ. СОЛОДКОВА
Исполн. ХАЗИНА

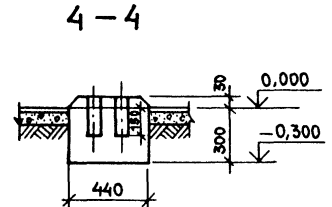
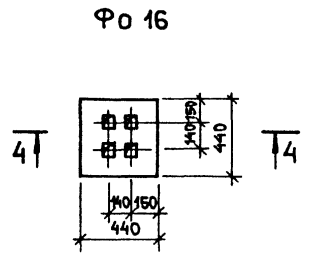
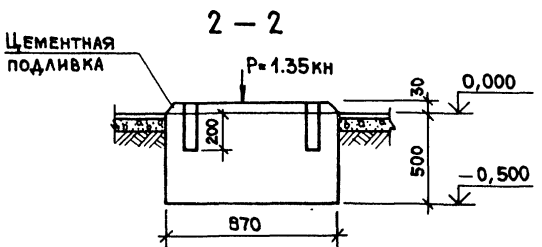
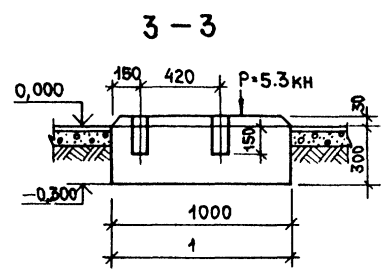
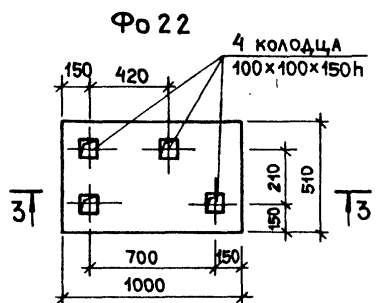
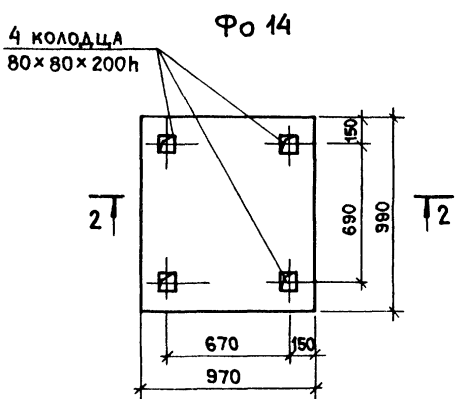
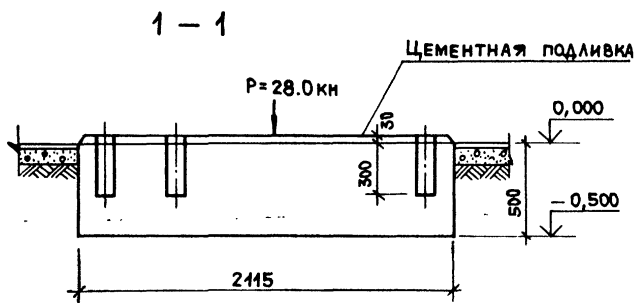
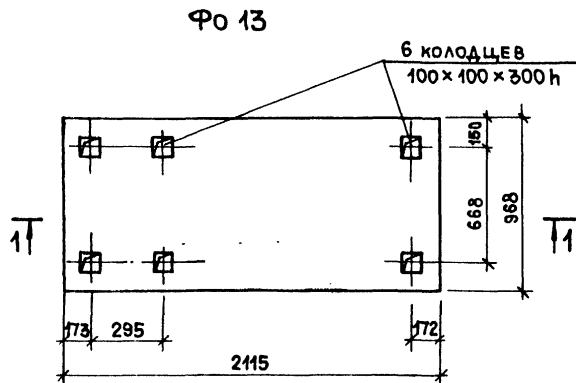
тп 409-15-114.89 КЖ

БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ

ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СТАДИОНА И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ЛМК ТИПА „КАНСК“)

Фундаменты Ф09-Ф012 ГИПРОКОММУНСТРОЙ Г. МОСКВА

23676-02



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ФУНДАМЕНТ Ф0 13		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ В12.5		1.1м ³
				ФУНДАМЕНТ Ф0 14		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ В12.5		0.48м ³
				ФУНДАМЕНТ Ф0 16		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ В12.5		0.06м ³
				ФУНДАМЕНТ Ф0 22		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ В12.5		0.15м ³

ИВ. ИПОМ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗЛ. ИВ.

ПРИВЯЗАН
ИВ. И

ГИП
И. КОНТ.
НАЧ. ОТД.
ГЛ. КОМП.
ГЛ. СПЕЦ.
Исполн.

Гусев
И. И. ФИЛИЦА
РАСТЕГАЕВ
ТИТОВ
СОЛДАТОВА
ХАЗИНА

тп 409-15-114.89 КЖ

БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ

Цех железобетонных изделий
и ремонтно-механический цех
(в ЛМК типа «КАНСК»)

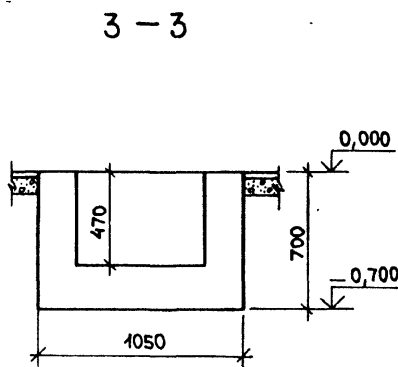
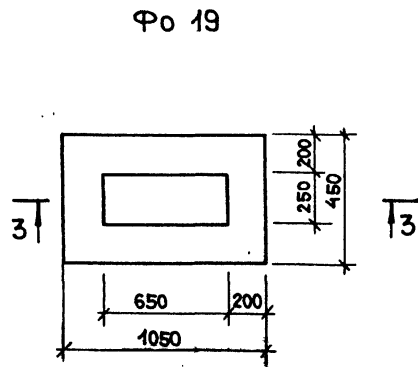
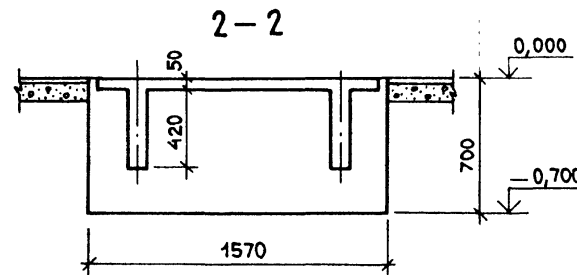
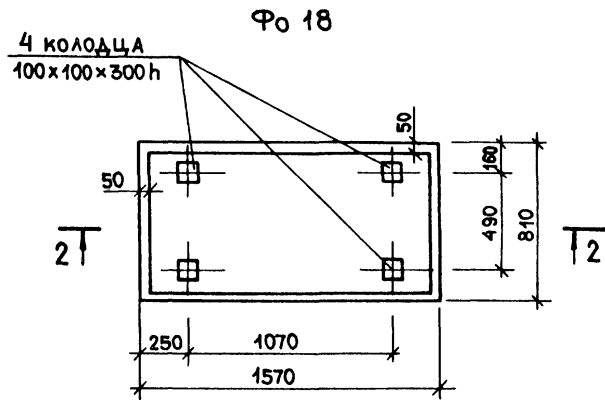
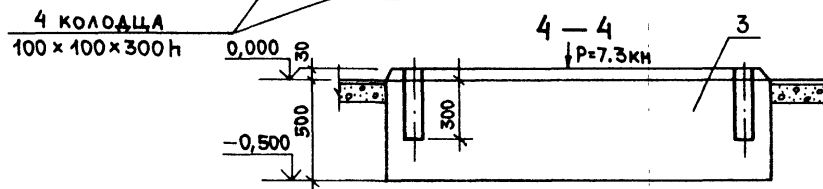
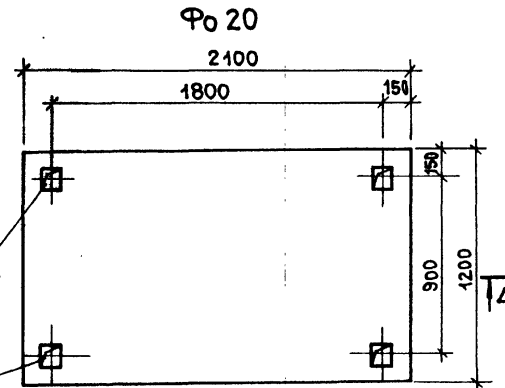
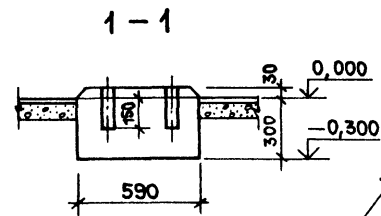
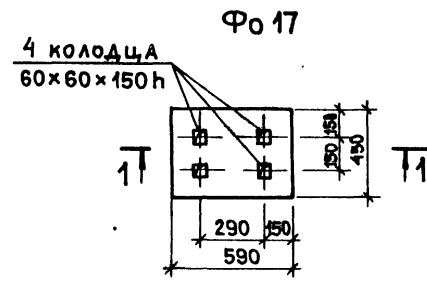
Лист 21

ФУНДАМЕНТЫ Ф0 13, Ф0 14,
Ф0 16 и Ф0 22

ГИПРОКОМУНСТРОЙ
г. Москва

23676-02

Альбом 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

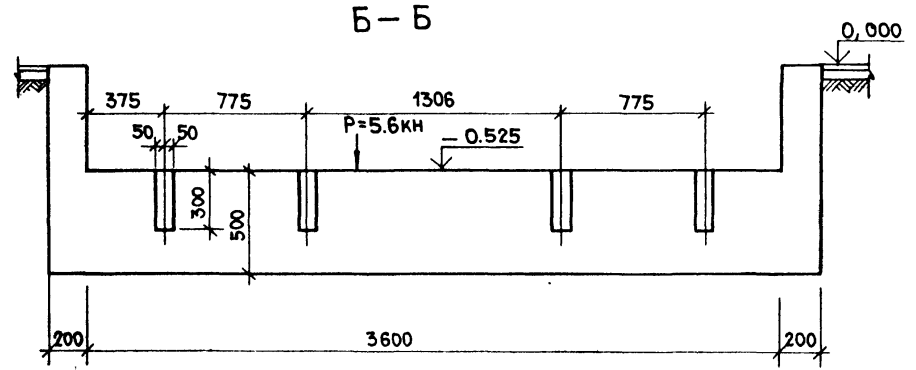
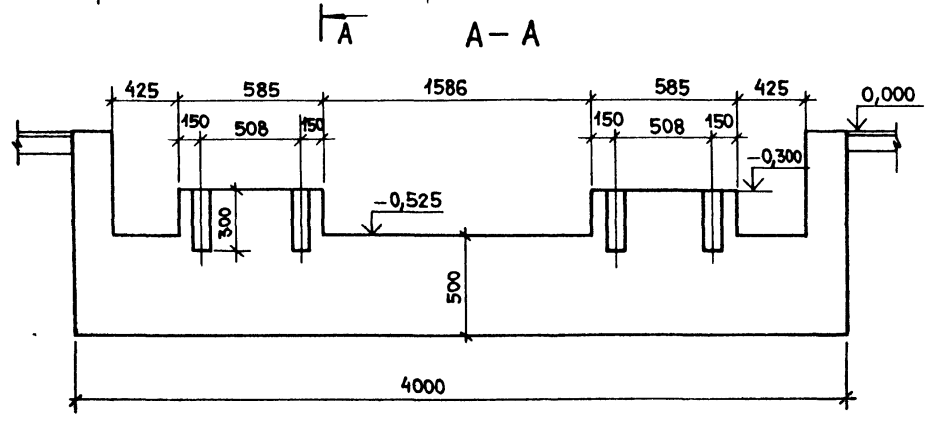
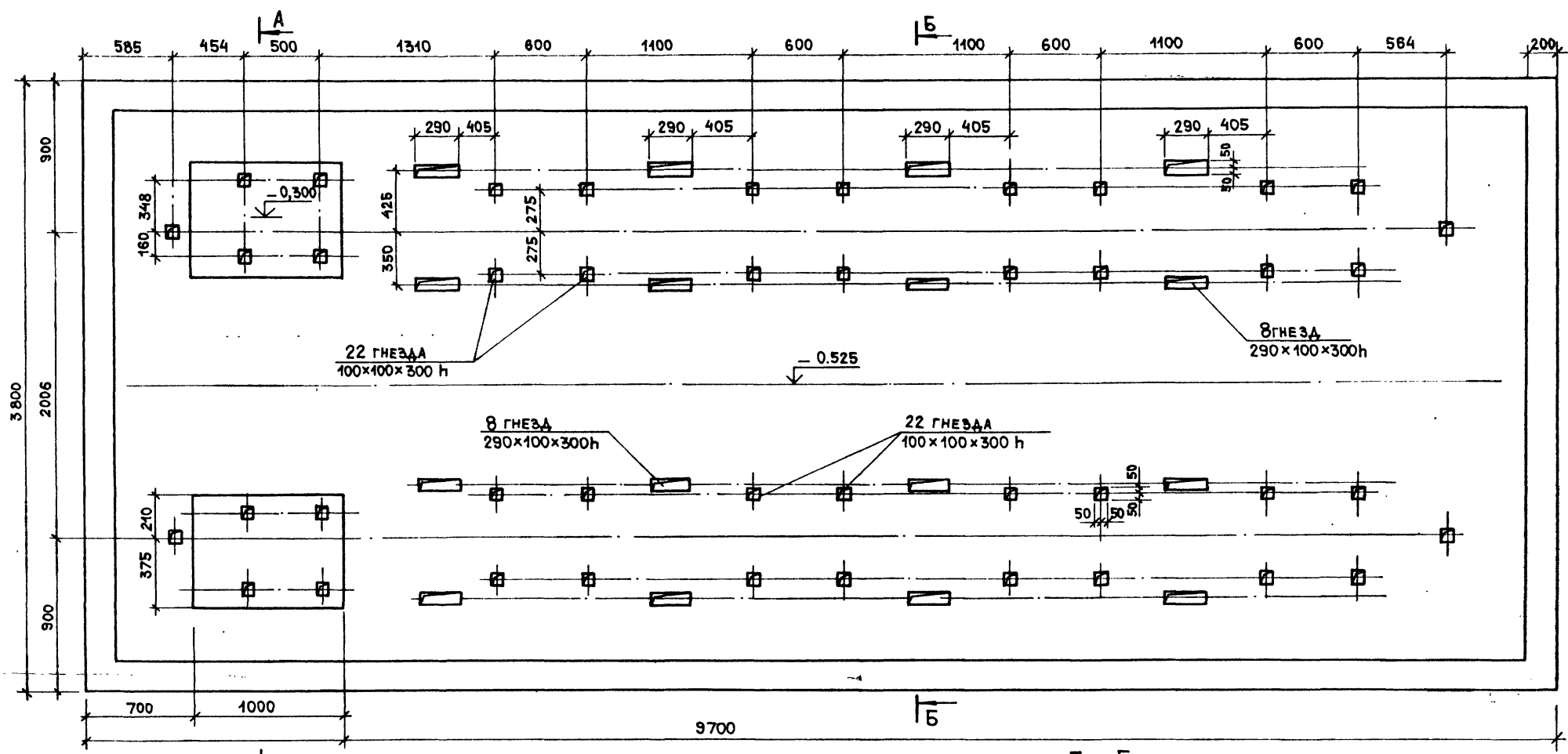
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ФУНДАМЕНТ Ф017		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В12.5		0.08 м ³
				ФУНДАМЕНТ Ф018		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В12.5		0.89 м ³
				ФУНДАМЕНТ Ф019		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В12.5		0.6 м ³
				ФУНДАМЕНТ Ф020		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В12.5		1.3 м ³

ИМВ. И ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

23676-02

ГИП	Гусев		тп 409-15-114.89	КЖ
И.КОНТР.	ИФШИЦА		БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ	
НАЧ.ОТД.	РАСТЕГАЕВ		ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (в ЛМК типа "Канск")	
ГЛ.КОНСТ.	ТИТОВ		СТАДИЯ	ЛИСТ
ГЛ.СПЕЦ.	КОЛОДЦА		Р	22
Исполн.	ХАЗИНА		ФУНДАМЕНТЫ Ф017-Ф020	
			ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва	

Альбом 2



ИВБ ЛЮБА ПОДЛ. И ДАТА ВРАМ. ИВБ. И

ГИП	ГУСЕВ								
И.КОНТР.	И.Ф.ШИЦ								
НАЧ.ОТД.	РАСТЕГЛЕР								
ГЛ.КОНСТ.	ТИТОВ								
ГЛ.СПЕЦ.	СОКОЛОВА								
Исполн.	ХАЗИНА								

Привязан:									
ИВБ.И									

тн 409-15-114.89	КЖ
БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ	
ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (в ЛМК типа "Кянск")	
СТADIЯ	ЛИСТ
Р	23
Фундамент Ф021.	
РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2	
ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва	

23676-02

Коп. *Handwritten*

ФОРМАТ 2

Альбом 2

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ				
Ф01	КЖ-18	Ф01	1		0.76 м³
Ф02	КЖ-18	Ф02	1		0.25 м³
Ф03	КЖ-18	Ф03	1		0.38 м³
Ф04	КЖ-18	Ф04	1		0.90 м³
Ф05	КЖ-19	Ф05	1		0.7 м³
Ф06	КЖ-19	Ф06	1		0.48 м³
Ф07	КЖ-19	Ф07	1		0.40 м³
Ф08	КЖ-19	Ф08	1		0.54 м³
Ф09	КЖ-20	Ф09	1		0.56 м³
Ф010	КЖ-20	Ф010	1		0.81 м³
Ф011	КЖ-20	Ф011	1		2.48 м³
Ф012	КЖ-20	Ф012	1		0.40 м³
Ф013	КЖ-21	Ф013	2		1.10 м³
Ф014	КЖ-21	Ф014	1		0.48 м³
Ф015	КЖ-15	Ф015	6		0.04 м³
Ф016	КЖ-21	Ф016	1		0.06 м³
Ф017	КЖ-21	Ф017	1		0.08 м³
Ф018	КЖ-22	Ф018	1		0.89 м³
Ф019	КЖ-22	Ф019	1		0.60 м³
Ф020	КЖ-22	Ф020	1		1.30 м³
Ф021	КЖ-23	Ф021	1		21.19 м³
Ф022	КЖ-21	Ф022	1		0.15 м³

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПР1	КЖ-16	ПРЯМОК ПР1	1		3.6 м³
ПР2	КЖ-15	ПРЯМОК ПР2	1		1.1 м³
	КЖ-13	ПРЯМОК ПР3	1		
1	КЖИ-	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Щ1	2		
2	1.400-15 в.0;1	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН553			
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН КЛАССА В12.5			2.7 м³
ПР4	КЖ-14	ПРЯМОК ПР4	1		
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН КЛАССА В12.5			0.5 м³
ПР5	КЖ-14	ПРЯМОК ПР5	1		
3	КЖИ-	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Щ2	1		
2	1.400-15 в.0;1	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М533			
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН КЛАССА В12.5			1.0 м³
ПР6	КЖ-14	ПРЯМОК ПР6	1		
4	КЖИ-	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Щ3	1		
2	1.400-15 в.0;1	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН533			
		БЕТОН КЛАССА В12.5			1.0 м³
ПР7	КЖ-14	ПРЯМОК ПР7			
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН КЛАССА В12.5			0.7 м³

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПР8	КЖ-14	ПРЯМОК ПР8	1		
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН КЛАССА В12.5			0,3 м³
Л1	3.006.1-2/82.1-1-01.0	ЛОТКИ КАНАЛА Л1г-8	21	110	
Л2	04.0	Л4-8	16	1800	
Л3	04.0	Л4г-8	9	230	
Л4	02.0	Л2-8	17	900	
Л5	05.0	Л5г-8	2	280	
П1	3.006.1-2/82.1-2-1.0	ПЛИТЫ КАНАЛА П1-5	21	40	
П2	2.0	П5-5	16	410	
П3	1.0	П5г-5	17	100	
П4	1.0	П3-5	17	50	
П5	1.0	П5г-8	2	100	
ПК1	т.п 409-28-40	КАМЕРА ПК1	1		
		АСБЕСТОЦЕМЕНТНАЯ ТРУБА			
		БА d _y = 100			
		ГОСТ 539-80 В-6500	6	54.0	
поз. 1"		УГОЛОК 65x65x5 ГОСТ 80996	8	3.8	

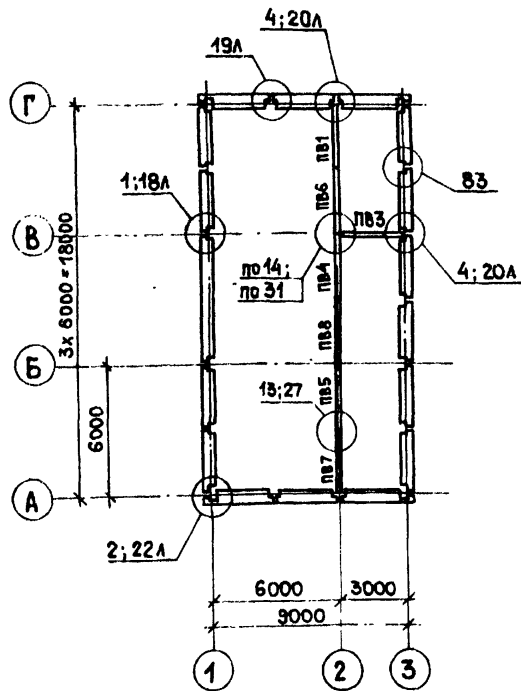
ИНВ. ЛПОМ. ПОДП. И ДАТА ВЗЛМ. ЮВ.Ж

23676-02

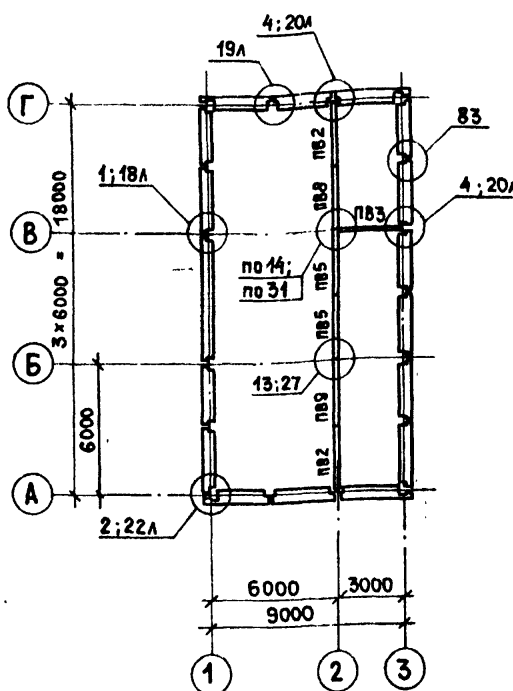
ГИП	Гусев		тп 409-15-114.89 КЖ	
И. КОНТРОЛ	И. ФИШИЦ		БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ	
НАЧ. ОТД.	РАСТЕГАЕВ		ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
ГЛА. КОНСТ.	ТИТОВ		(в ЛМК ТИПА "КАНСК") Р 24	
ГЛА. СПЕЦ.	СОЛДАТОВА		СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛАНУ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА	
ИСПОЛН.	ХАЗИНА		ГИПРОКОММУНСТРОЙ Г. МОСКВА	
ИНВ. N				

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ ВНУТРЕННИХ СТЕН

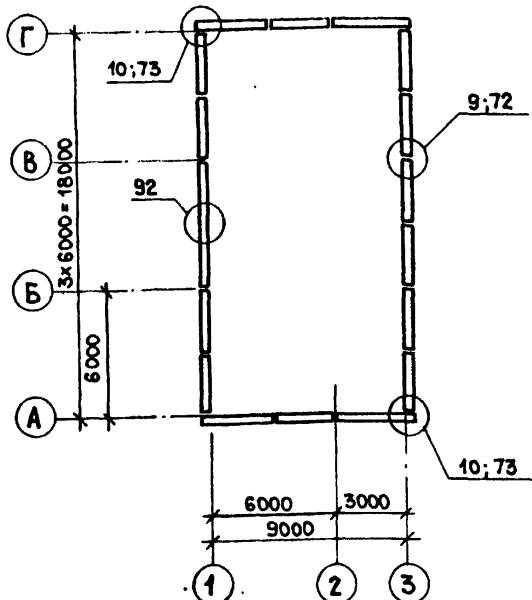
1 ЭТАЖА



2 ЭТАЖА



Узлы по парапетным стеновым панелям



1. Данный лист смотри совместно с листами АР-3, АР-6.
2. Монтаж стеновых панелей осуществлять по серии 1.090-10-1 02П3.
3. Узлы, замаркированные на данном листе разработаны в серии 1.090.1-1 вып.7-1.

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН					
ПВ1	1.090.1-1.4-4 12-01	1ПВ 30.30 - 1т	1	3540	
ПВ2	1.090.1-1.4-4 02-02	1ПВ 30.27 - 1т	2	3280	
ПВ3	1.090.1-1.4-4 02-03	1ПВ 29.27 - 1т	2	3180	
ПВ4	1.090.1-1.4-4 01	ПВТ-30.27.9 - 1т	1	1790	
ПВ5	1.090.1-1.4-4 01-02	ПВ 30.27 - 1т	3	3280	
ПВ6	1.090.1-1.4-4 19	ПВР 30.30.15 - 3т	1	2250	
ПВ7	1.090.1-1.4-4 08-01	ПВГ 30.27.10 - 1т	1	2440	
ПВ8	1.090.1-1.4-4 07-01	ПВГ 30.27.13 - 1т	2	2200	
ПВ9	1.090.1-1.4-4 05-01	ПВП 30.27.10 - 1т	1	2440	
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					
МС1	1.090.1-1 7-1 108	МС1	26	0.36	
МС2	1.090.1-1 8-1 01	МС2	26	0.42	
МС3	1.090.1-1 8-1 02	МС3	40	0.25	
МС5	1.090.1-1 7-1 108	МС5	32	0.18	
МС6	1.090.1-1 8-1 01-01	МС6	12	0.29	
МС7	1.090.1-1 8-1 04	МС7	12	0.21	
МС8	1.090.1-1 7-1 108	МС8	13	0.26	
МС9	1.090.1-1 7-1 108	МС9	18	0.23	
МС17	1.090.1-1 7-1 108	МС17	4	0.13	
МС18	1.090.1-1 7-1 108	МС18	26	0.82	
МС25	1.090.1-1 8-1 09	МС25	18	0.75	
МС26	1.090.1-1 8-1 09-01	МС26	1	1.2	
МС28	1.090.1-1 7-1 108	МС28	4	1.53	
МС33	1.090.1-1 7-1 108	МС33	2	16.8	
МС38	1.090.1-1 7-1 108	МС38	1	0.61	

ИВ.Н.ГОДА. ПОСАД. И ДАТА ВСТАВ. ИЛИ.Н

23676-02

ГИП	Гусев		гп 409-15-114.89	КЖ
Н. КОНТР.	Л. ИРШИЦ		БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ	
НАЧ. ОТД.	РАСТЕГАЕВ		ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ЛМК ТИПА „КАНСК“)	
ГЛ. КОНСТ.	ТИТОВ		Стандия	Лист
ГЛ. СПЕЦ.	СОЛОДИАКОВА		Р	25
ИСПОЛН.	НИКАНДРОВА		ГИПРОКОММУНСТРОЙ Г. МОСКВА	

ПРИБЯЗАН:

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3,300

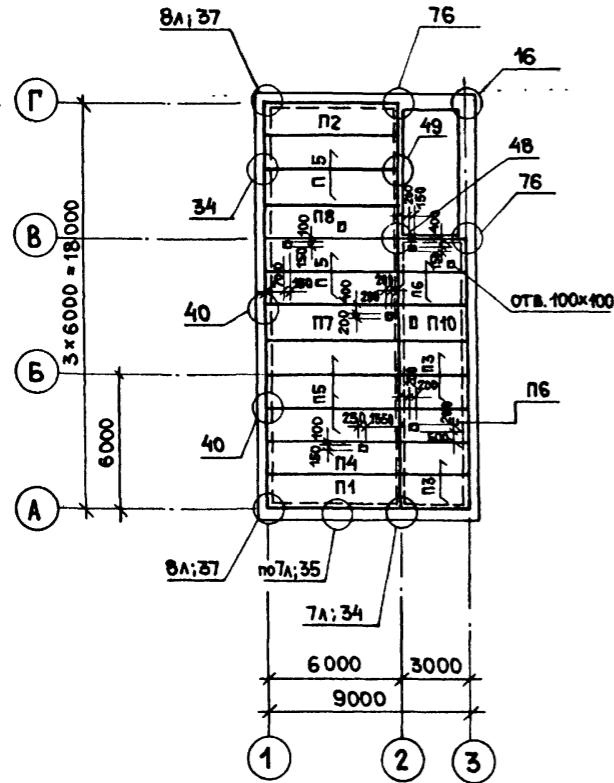
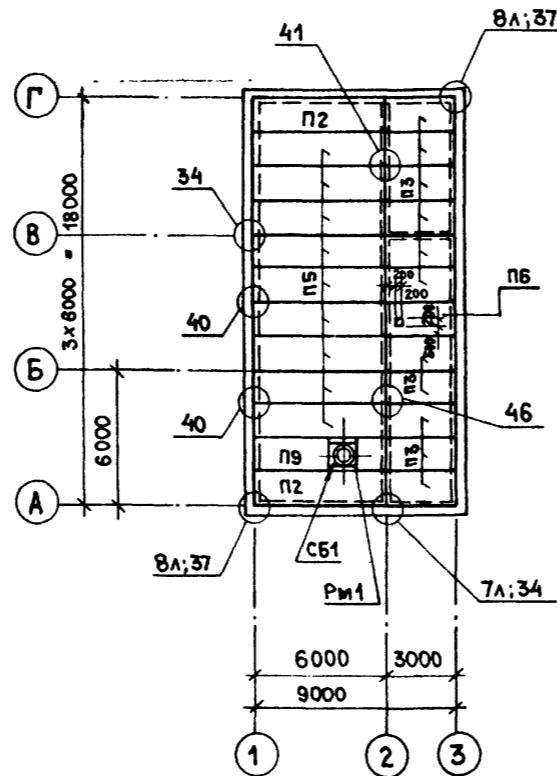


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КТ	ПРИМЕЧАНИЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ					
П1	1.090.1-1.5-1 3000-12	ПК60.15-6АТ \bar{V} Т-1	1	2767	
П2	1.090.1-1.5-1 3000-11	ПК60.15-4,5АТ \bar{V} Т-1	3	2767	
П3	1.090.1-1.5-1 3000	ПК30.15-4,5Т	15	1380	
П4	1.090.1-1.5-1 3000-05	ПК60.15-6АТ \bar{V} Т	1	2767	
П5	1.090.1-1.5-1 3000-04	ПК60.15-4,5Т \bar{V} Т	16	2767	
П6	1.090.1-1.5-1 5000	ПР30.15-6Т	4	1327	
П7	1.090.1-1.5-1 5000-02	ПР60.15-6АТ \bar{V} Т	1	2767	
П8	КЖИ-01.00.0	ПР60.15-6АТ \bar{V} Т-1	1	2767	
П9	КЖИ-02.00.0	ПР60.15-8АТ \bar{V} Т-2	1	2767	
П10	КЖИ-03.00.0	ПР30.15-6Т-1	1	1327	
Рм1	КЖИ-09.00.0	Рамка Рм1	1	48.2	
СТАКАНЫ					
СБ1	1.494-24 вып.1	СБ7А-1	1	290	
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					
МС-5	1.090.1-1 7-1 108	МС-5	120	0.18	
МС-17	1.090.1-1 7-1 108	МС-17	22	0.13	
МС-19	1.090.1-1 8-1 06	МС-19	28	0.13	
МС-21	1.090.1-1 8-1 07-01	МС-21	2	0,3	

Узлы, замаркированные на данном листе, разработаны в серии 1.090.1-1 вып.7-1.

23676-02

ГИП	Гусев		тп 409-15-114.89 КЖ		
Н.КОНТР.	Л.Иршиц				
НАЧ.ОТД.	Растегаев				
ГЛА.КОНСТ.	Титов		БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ		
ГЛА.СПЕЦ.	Солодилова		ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ЛМК ТИПА "КАНСК")		
ИСПОЛН.	Никанорова		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	26	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ 1 ^{го} ЭТАЖА. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.			ГИПРОКОММУНСТРОЙ Г. МОСКВА		

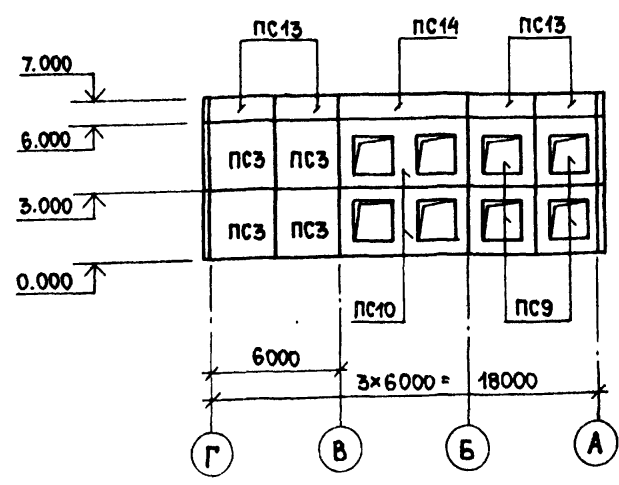
Привязан:

Инв.н

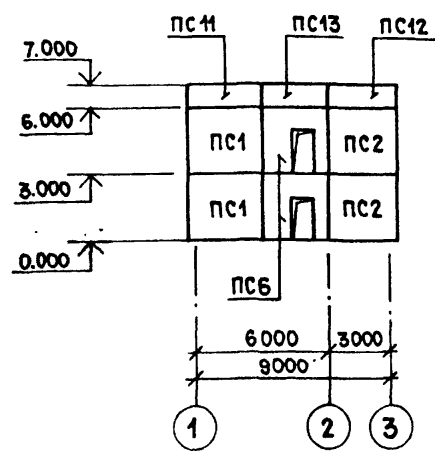
СОГЛАСОВАНО:
Группа Об.упр.и.н. *[Signature]*
Инв.н. табл. Подп. и дата. Взам. инв.н.

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

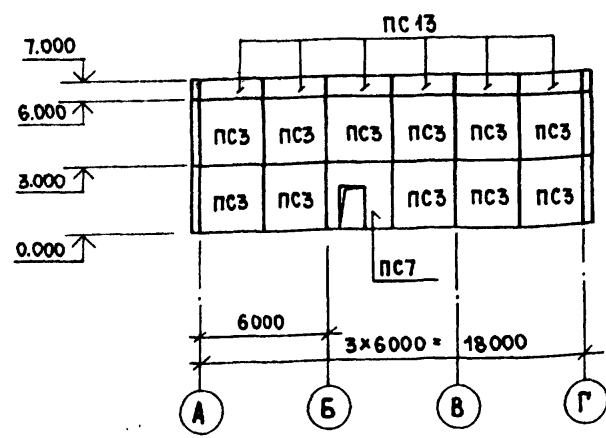
по оси „1“



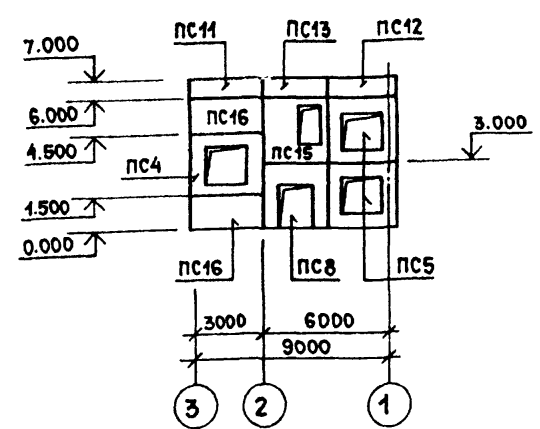
по оси „А“



по оси „3“



по оси „Г“



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		НАРУЖНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ			
		ДЛЯ - 20° ; - 30°			
ПС1	1.090.1-1.2-6 23	1ПС 33.30.3,5-п	2	1840	
ПС2	1.090.1-1.2-6 26	2ПС 33.30.3,5-п	2	2250	
ПС3	1.090.1-1.2-6 20	ПС 30.30.3,5 -п	15	3080	
ПС4	1.090.1-1.2-6 06	1ПСО 33.30.3,5-п-1	1	1850	
ПС5	1.090.1-1.2-6 06-04	2ПСО 33.30.3,5-п-2	2	1900	
ПС6	1.090.1-1.2-6 13	1ПСА 30.30.3,5-п-2	2	2150	
ПС7	1.090.1-1.2-6 13-02	2ПСА 30.30.3,5-п-2	1	2150	
ПС8	1.090.1-1.2-6 14-01	4ПСА 30.30.3,5-п-2	1	1040	
ПС9	1.090.1-1.2-6 02	4ПСО 30.30.3,5-п-1	4	1700	
ПС10	1.090.1-1.2-6 08	3ПСО 60.30.3,5-п-1	2	3560	
ПС11	1.090.1-1.2-1 8000-10	1ПСП 33.10.2,6 -п	2	850	
ПС12	1.090.1-1.2-1 8000-22	2ПСП 33.10.2,6-п	2	850	
ПС13	1.090.1-1.2-1 8000-02	ПСП 30.10.2,6 -п	12	780	
ПС14	1.090.1-1.2-1 8000	ПСП 60.10.2,6 -п	1	1560	
ПС15	1.090.1-1.2-6 03-02	8ПСО 30.30.3,5-п-2	1	2340	
ПС16	1.090.1-1.2-6 25	1ПС 33.15.3,5 -п	2	1660	
		ДЛЯ - 40°			
ПС1	1.090.1-1.2-6 23-01	1ПС 33.30.4,0-п	2	2110	
ПС2	1.090.1-1.2-6 26-01	2ПС 33.30.4,0-п	2	3770	
ПС3	1.090.1-1.2-6 20-01	ПС 30.30.4,0 -п	15	3530	
ПС4	1.090.1-1.2-6 06-02	1ПСО 33.30.4,0-п-1	1	2130	
ПС5	1.090.1-1.2-6 06-06	2ПСО 33.30.4,0-п-1	2	2180	
ПС6	1.090.1-1.2-6 13-01	1ПСА 30.30.4,0-п-2	2	2460	
ПС7	1.090.1-1.2-6 13-03	2ПСА 30.30.4,0-п-2	1	2460	
ПС8	1.090.1-1.2-6 14-03	4ПСА 30.30.4,0-п-2	1	1210	
ПС9	1.090.1-1.2-6 02-02	4ПСО 30.30.4,0-п-1	4	1940	
ПС10	1.090.1-1.2-6 08-02	3ПСО 60.30.4,0-п-1	2	4040	
ПС11	1.090.1-1.2-1 8000-11	1ПСП 33.10.3,1-п	2	1030	
ПС12	1.090.1-1.2-1 8000-23	2ПСП 33.10.3,1-п	2	850	
ПС13	1.090.1-1.2-1 8000-03	ПСП 30.10.3,1-п	1	930	
ПС14	1.090.1-1.2-1 8000	ПСП 60.10.3,1-п-2	1	1860	
ПС15	1.090.1-1.2-6 03-03	8ПСО 30.4,0-п-2	1	2670	
ПС16	1.090.1-1.2-6 25-01	1ПС 33.15.4,0-п	2	1920	

Альбом 2

ИМВ. ИЛОВА ПОДЛ. И ДАТА ВВАН. ИМВ.

Данный лист смотреть совместно с листом АР-6.

23676-02

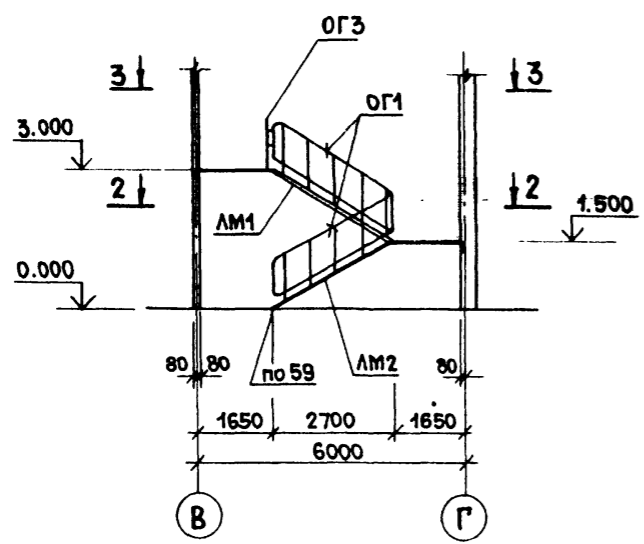
Гип	Гусев	ИИ	гп 409-15-114.89	КЖ	
Н.контр.	Лифшиц	ИИ			
Нач.отд.	Растеглев	ИИ			
Гл.конт.	Титов	ИИ			
Гл.спец.	Солодкова	ИИ			
Исполн.	Никанорова	ИИ			
Привязан:			База производственная ремонтно-строительного управления	Цех железобетонных изделий и ремонтно-механический цех (в ЛМК типа „Канск“)	
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	27	
			СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ	ГИПРОКОМУНСТРОЙ	г. Москва

Коп. ИИ

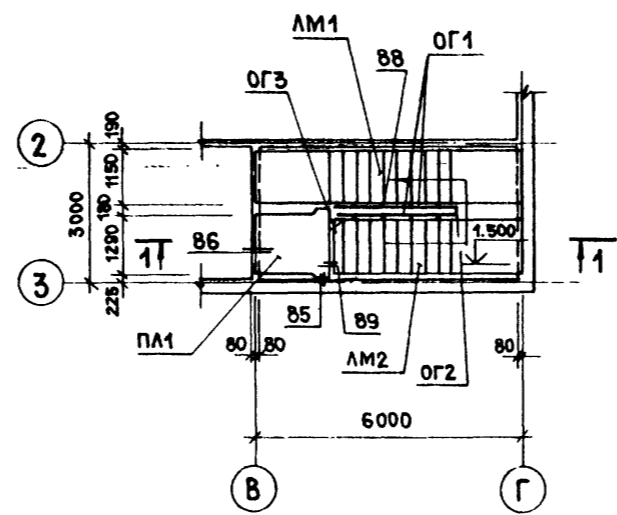
Формат 2

Альбом 2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЦ В ОСЯХ "В" - "Г" 1-1



3-3



2-2

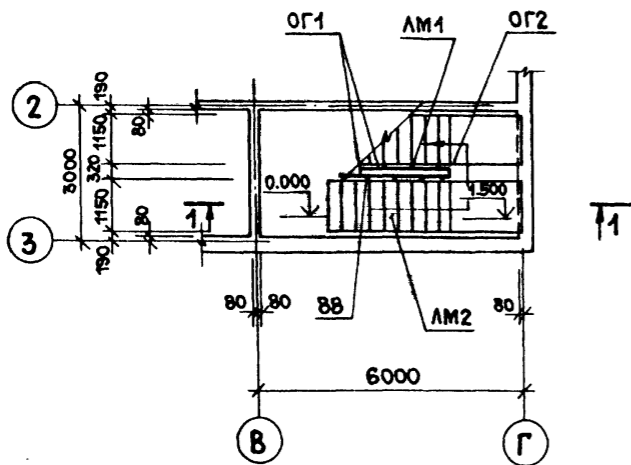
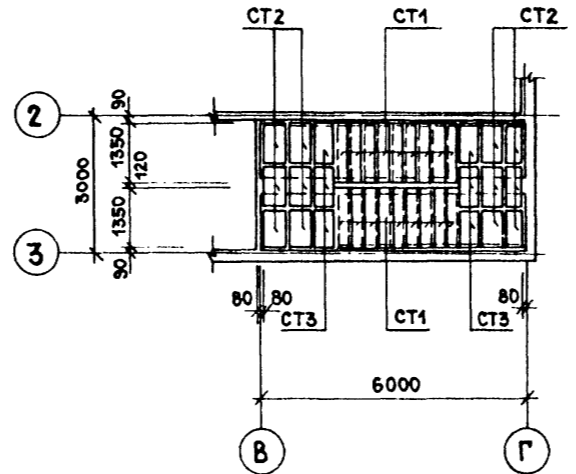


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОСТУПЕЙ ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ, ПРОМЕЖУТОЧНЫХ И ВЕРХНЕЙ ПЛОЩАДОК



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ЛЕСТНИЦА					
ЛМ1	1.050.1-2.1 02.0.00.0	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ЛМП60.115-5	2	2500	
ЛМ2	1.050.1-2.1 11.0.00.0	ЛМП60.115-5-3	1	2000	
ПЛ1	1.050.1-2.1 17.0.00.0-06	ЛЕСТНИЧНАЯ ПЛОЩАДКА ЛПП 15.15В	1	760	
СТ1	1.050.1-2.1 18.0.00.0	Проступи 1ЛН 13.3	18	50	
СТ2	1.050.1-2.1 18.0.00.0-09	2ЛН 9.6	12	50	
СТ3	1.050.1-2.1 18.0.00.0-16	2ЛН 9.5В	6	40	
ОГРАЖДЕНИЯ					
ОГ1	1.050.1-2.2 04.0	ОМ 14-1	2	36.6	
ОГ2	1.050.1-2.2 10.0	ОМД-1	1	2.6	
ОГ3	1.050.1-2.2 06.0	ОМВ 14-1	1	21.1	
ИЗДЕЛИЯ КРЕПЛЕНИЯ					
МС-34	1.090.1-1 7-1 108	МС-34	1	1.1	
МС-36	1.090.1-1 8-1 12-01	МС-36	20	0.49	
МС-37	1.090.1-1 7-1 108	МС-37	3	0.23	

- Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию 1.090.1-1 вып.7-1.
- Стальные элементы ограждений окрасить масляной краской за 2 раза.

ИМЬ.Н.ПСА. ПОСЛ.И.А.ТА. ВЗАМ.ИМЬ.Н.

23676-02

ГИП	Гусев		тп 409-15-114.89		КЖ
И.КОНТР.	Лифшиц				
НАЧ.ОТД.	Растегаев				
ГЛ.КОНСТ.	Титов		БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ		
ГЛ.СПЕЦ.	Солодилова		ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ЛМК ТИПА "КАНС")		
Исполн.	Никанорова		Р	28	Листов
Привязан:			СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЦ В ОСЯХ "В"- "Г". СПЕЦИФИКАЦИЯ		
ИМЬ.Н			ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва		

Коп. ИМЬ.Н

Формат ?

Альбом 2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ
НА ОТМ. 3,300 В ОСЯХ 9-10

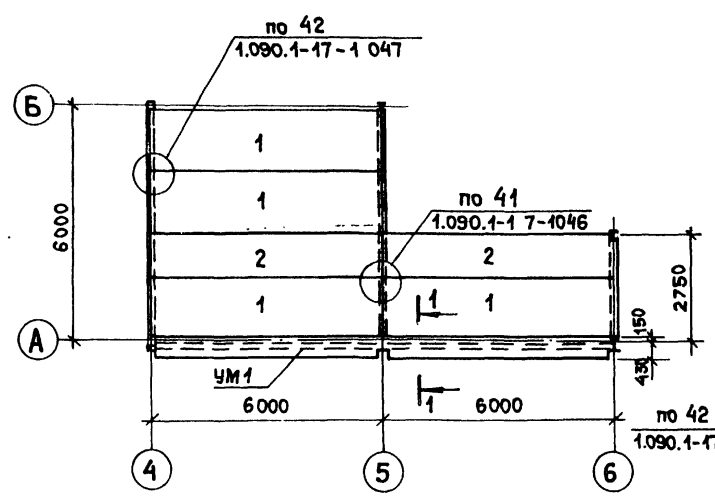
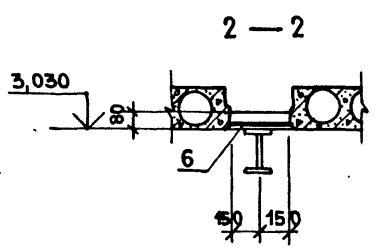
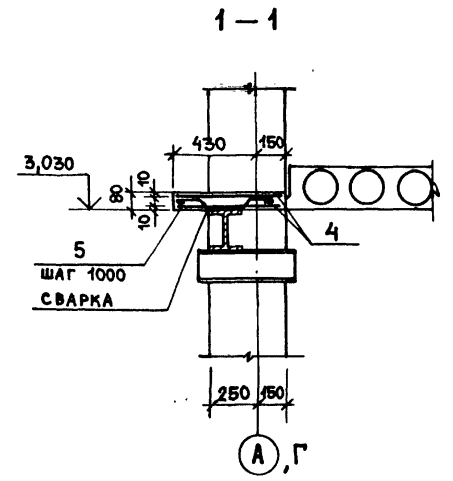
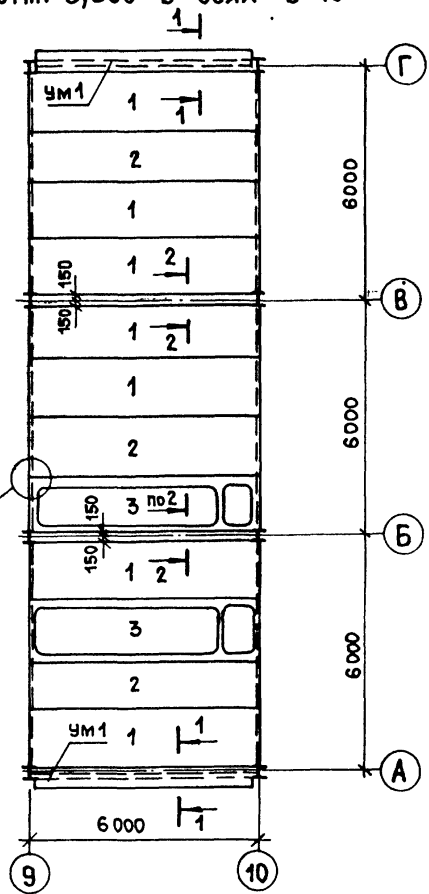


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ
НА ОТМ. 3,300 В ОСЯХ 9-10



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			Всего
	АРМАТУРА КЛАССА			
	AI	A III	BP1	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-82	ГОСТ 6727-82	
УМ1	0.8	6.33	4.1	11.23

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
5	

МАРКА ПОВИЦИИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КТ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	1.090.1-1 5-1 3000-13	ПК60.15-8АТ VT-1	11	2800	
2	2000-13	ПК60.12-8АТ VT-1	5	2100	
3	17000-03	ПР60.15-8АТ VT-3	2	2572	
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					
	1.090.1-1 7-1 108	МС-5	39	0.18	
	7-1 108	МС-19	72	0.20	
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ1					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
4	ГОСТ 8478-81	С 5ВР1-200 БАШ-150 560x5700 80/75	2	10.5	
ДЕТАЛИ					
5*		AI-6-ГОСТ 5781-82 P-720	5	0.16	
МАТЕРИАЛЫ					
		БЕТОН В15			0.28м³
6	ГОСТ 8478-81	С 5ВР1-200 БАШ-150 250x5700 50/75	2	3.5	
МАТЕРИАЛЫ					
		БЕТОН В15			0.29м³

Данный лист смотреть совместно с листом КМ-13.

23676-02

ГИП	Гусев		гп 409-15-114.89	КЖ
И.МОНТР.	ИФШИИ			
НАЧ.ОТД.	РАСТЕГАЕВ			
ГЛ.КОНСТ.	ТИТОВ			
ГЛ.СПЕЦ.	СОКОЛОВА			
ИНЖ.Е.Н.	БАРАБАНОВ			
БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ				
ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ЛМК ТИПА «КАНС») СТАДИОН ЛИСТ ЛИСТОВ				
П 29				
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3,300 В ОСЯХ 4-10. СПЕЦИФИКАЦИЯ.				
ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва				

Привязан:
Инв.Н

Альбом 2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО РЯДУ А

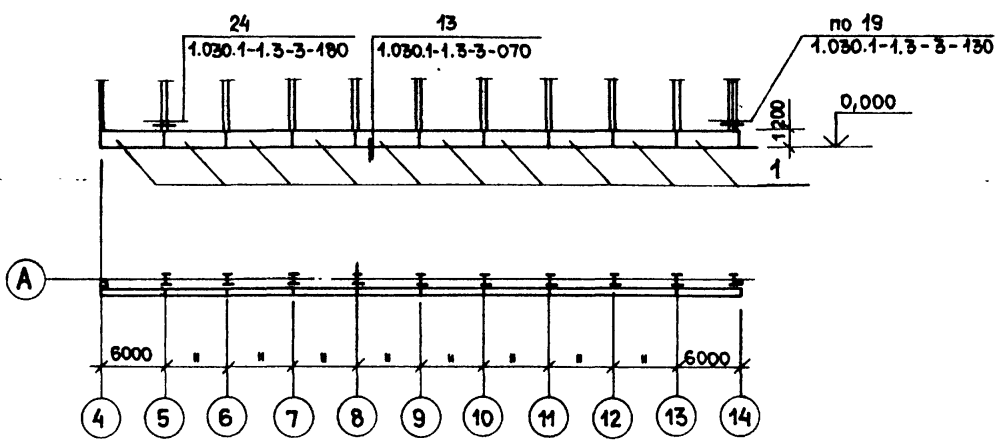
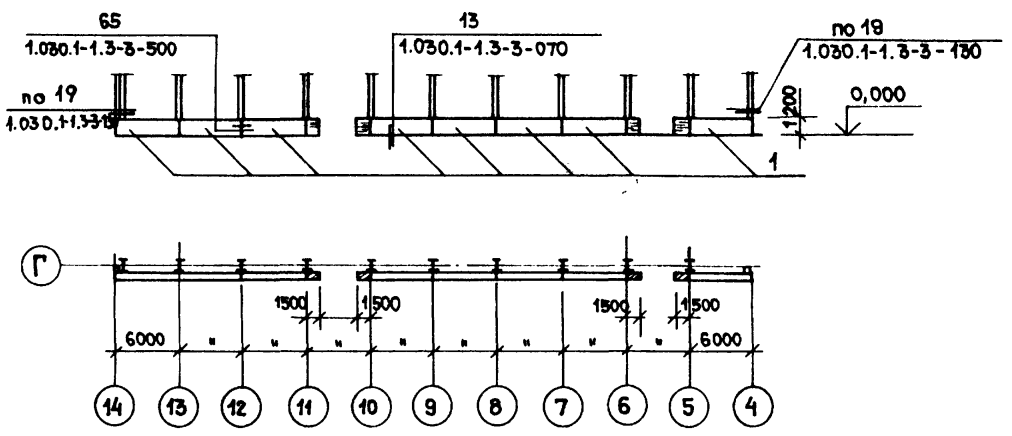


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО РЯДУ Г



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ			
1.	КЖИ-04.00.0	ПС 60.12.30-3Л-1	17	3210	
КРЕПЛЕНИЕ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ					
1-3	1.030.1-1.4-1-120	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ ТЗ	40	0,4	
18	1.030.1-1.3-2-513	УГОЛОК $Б-160 \times 100 \times 10$ ГОСТ 18509-72 вст 8 кпп 2 ГОСТ 535-78			
		С-200	36	4,6	

1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ АР-6.
2. СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПРИНЯТЫ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА С ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ $\gamma = 1100 \text{ кгс/м}^3$

23676-02

ИМЬ. ИЛЮМ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗЛ. ИМЬ. В

ГИП	ГУСЕВ			т п 409-15-114.89 КЖ БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ЛМК ТИПА "КАНСК") СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ В ОСЯХ 4÷10. СПЕЦИФИКАЦИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	И Ф Ш И Ц				Р	30	
НАЧ. ОТД.	РАСТЕГАЕВ						
ГЛ. КОНСТ.	ТИТОВ						
ГЛ. СПЕЦ.	СОКОЛОВА						
ИНЖЕН.	БАРАБАНОВ						
ПРИВЯЗАН:							
ИМЬ. ИЛЮМ.							

Листом 2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3,600

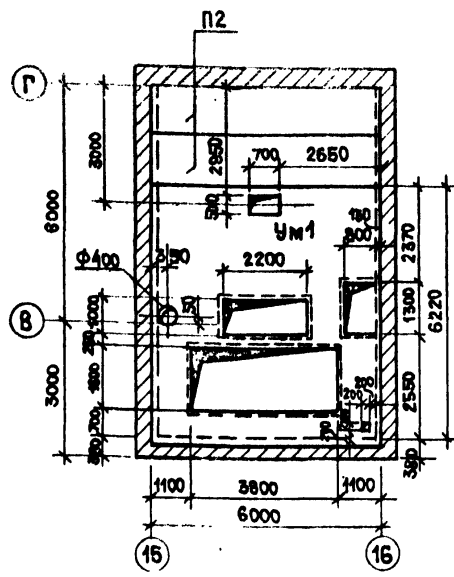


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 9,600

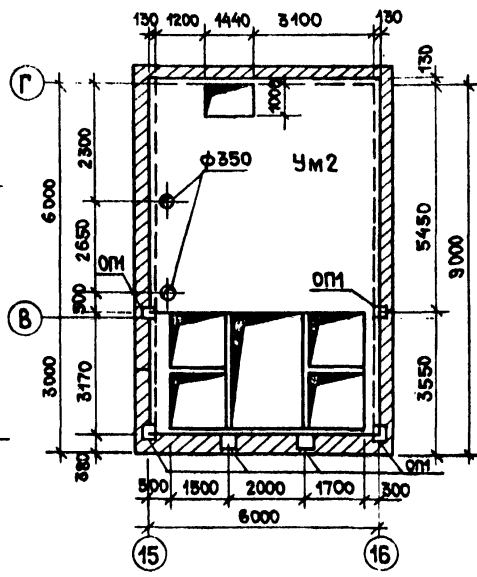


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3,300

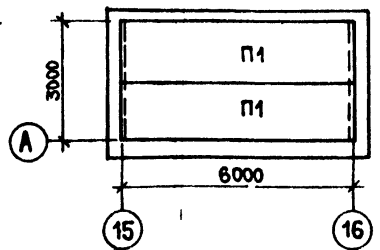


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 7,200

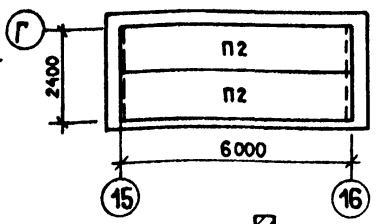
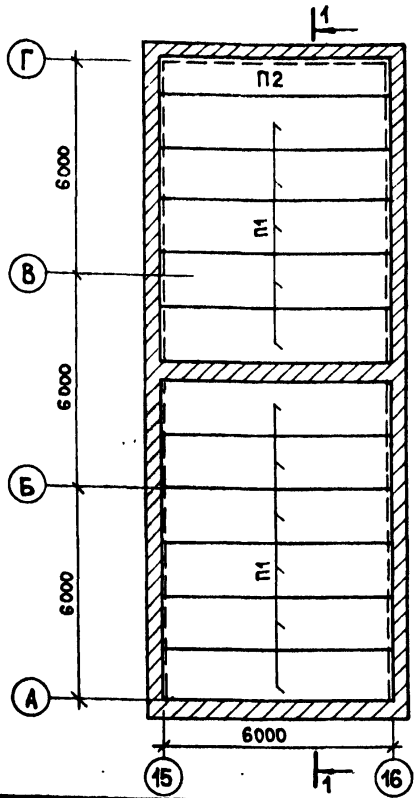
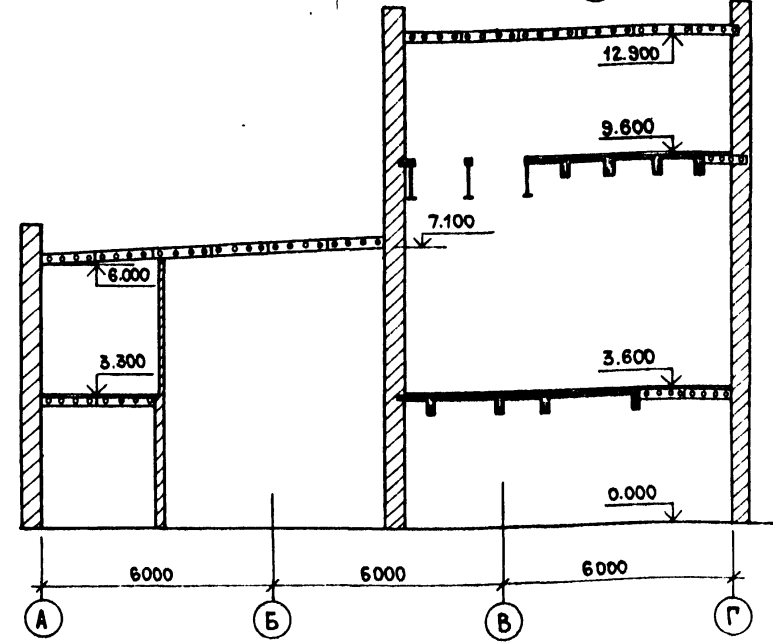


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОКРЫТИЯ



1-1



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ			
П1	1.141.1.64.200-01	ПК60.15-8А ПТ	13	2.8	
П2	300-01	ПК60.12-8А ПТ	5	2.1	
П3	400-01	ПК60.10-8А ПТ	1	1.73	
ОП1	КЖИ-13.00.0	ОПОРНАЯ ПОДШЫШКА ОП1	6	0.128	
		МОНОЛИТНЫЕ ЧАСТКИ			
Ум1	КЖ-32	Ум1	1		
Ум2	КЖ-34	Ум2	1		

Данный лист см. совместно с листами КЖ32+34

23676-02

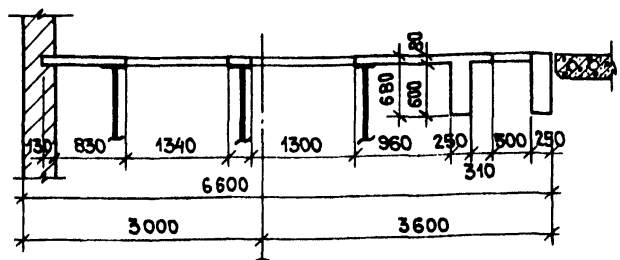
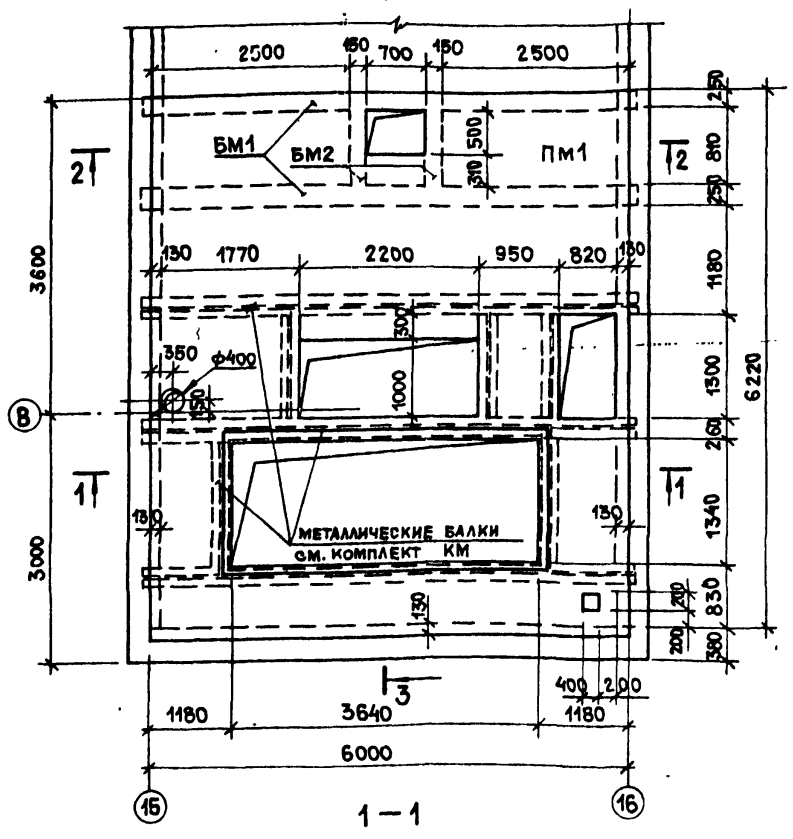
СОГЛАСОВАНО:
 Группа ТЭ
 Группа ОБ
 Группа РК
 Подп. и дата
 Инв. л. №

Г.И.Н.	Г.У.С.В.	И.И.Ф.Ш.И.Ц.	т.п. 409-15-114.89	КЖ
И.И.Ф.Ш.И.Ц.	И.И.Ф.Ш.И.Ц.	И.И.Ф.Ш.И.Ц.	БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ	
И.И.Ф.Ш.И.Ц.	И.И.Ф.Ш.И.Ц.	И.И.Ф.Ш.И.Ц.	ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (в ЛМК типа "КАНСК")	Лист 31
И.И.Ф.Ш.И.Ц.	И.И.Ф.Ш.И.Ц.	И.И.Ф.Ш.И.Ц.	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОКРЫТИЯ В ОСЯХ 15-16	ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Альбом 2

Монолитный участок Ум 1

3-3

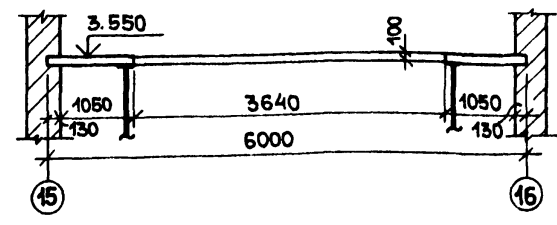


ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

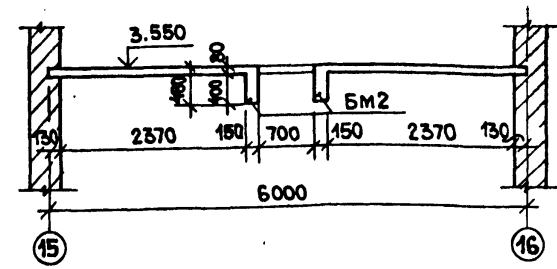
Поз.	Эскиз
30*	1400
31*	220
32*	120
33*	
34*	
35*	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА												
	АIII					AII			BPI				
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				
	φ25	φ16	φ12	φ10	φ8	Итого	φ8	Итого	φ4	Итого	Всего		
Ум 1	89.2	75.8	85.7	5.9	98.3	364.9	364.9	47.7	47.7	47.7	15.4	15.4	428.0



2-2



Расход бетона дан на монолитный участок Ум 1.
 Данный лист см. совместно с листом КЖ 33.
 Нагрузка на монолитный участок - 2.0 тс/м²

ФОРМА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПЛИТА ПМ1 - шт.1		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
Б4	1	С 48P2-200 8AM-150	900x2980	2	8.3 кг
Б4	2	С 48P2-200 8AM-150	1440x1800	2	6.3 кг
Б4	3	С 48P2-200 8AM-150	1850x2700	1	15.5 кг
Б4	4	С 48P2-200 8AM-150	900x1750	1	4.9 кг
Б4	5	С 48P2-200 8AM-150	1700x2700	1	14.2 кг
Б4	6	С 48P2-200 8AM-150	1440x2000	1	6.8 кг
Б4	7	С 48P2-200 8AM-150	450x650	1	0.8 кг
Б4	8	С 48P2-200 8AM-150	760x2450	2	5.6 кг
Б4	9	С 48P2-200 8AM-150	770x1000	2	2.2 кг
Б4	10	С 48P2-200 8AM-150	470x4350	1	6.3 кг
Б4	11	С 48P2-200 8AM-150	1000x1000	1	2.9 кг
Б4	12	С 48P2-200 8AM-150	800x2570	2	6.4 кг
Б4	13	С 48P2-200 8AM-150	580x650	1	1.0 кг
Б4	14	С 48P2-200 8AM-150	660x1000	2	1.9 кг
			ДЕТАЛИ		
Б4	30*	АIII-12	ГОСТ 5781-82* r=1400	16	1.3 кг
Б4	35*		r=1200	8	1.1 кг
Б4	34*		r=700	15	0.6 кг
Б4	35*		r=600	3	0.5 кг
Б4			БАЛКА БМ1 - шт.2		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		КЖИ - 05.00.0	КАРКАС АРМАТУРНЫЙ Кр1	2	42.6 кг
			ДЕТАЛИ		
Б4	31*	АI-8	ГОСТ 5781-82* r=220	60	0.03 кг
Б4			БАЛКА БМ2 - шт.2		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		КЖИ - 06.00.0	КАРКАС АРМАТУРНЫЙ Кр2	2	22.2 кг
			ДЕТАЛИ		
Б4	32*	АI-8	ГОСТ 5781-82* r=120	8	0.05 кг
			МАТЕРИАЛЫ:		
			БЕТОН КЛАССА В15		4.4 м ³

Лист альбома по плану и дате выдачи № 1

23676-02

тп 409-15-114.89 КЖ

ГИП Гусев
 Н.КОНТРОЛЬ ИФШИЦ
 НАЧ.ОТД РАСТЕГАЕВ
 ГЛ.КОНСТ ТИТОВ
 ГЛ.СПЕЦ СОЛОДИАВОВА
 ИНЖЕН. БАРАБАНОВ

БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ
 ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ (СТАНЦИЯ) ЛИСТ ЛИСТОВ
 И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ЛМК ТИПА „КАНСК“) Р 32

Монолитный участок Ум 1 ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Альбом 2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК Пм1

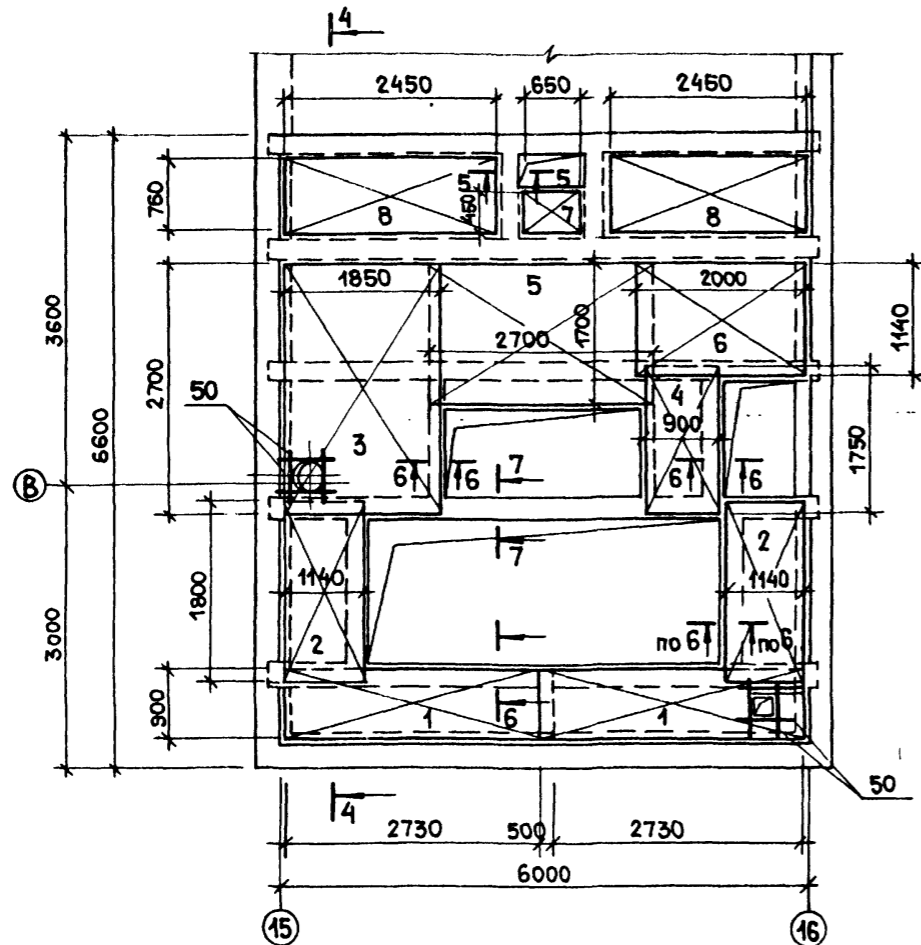
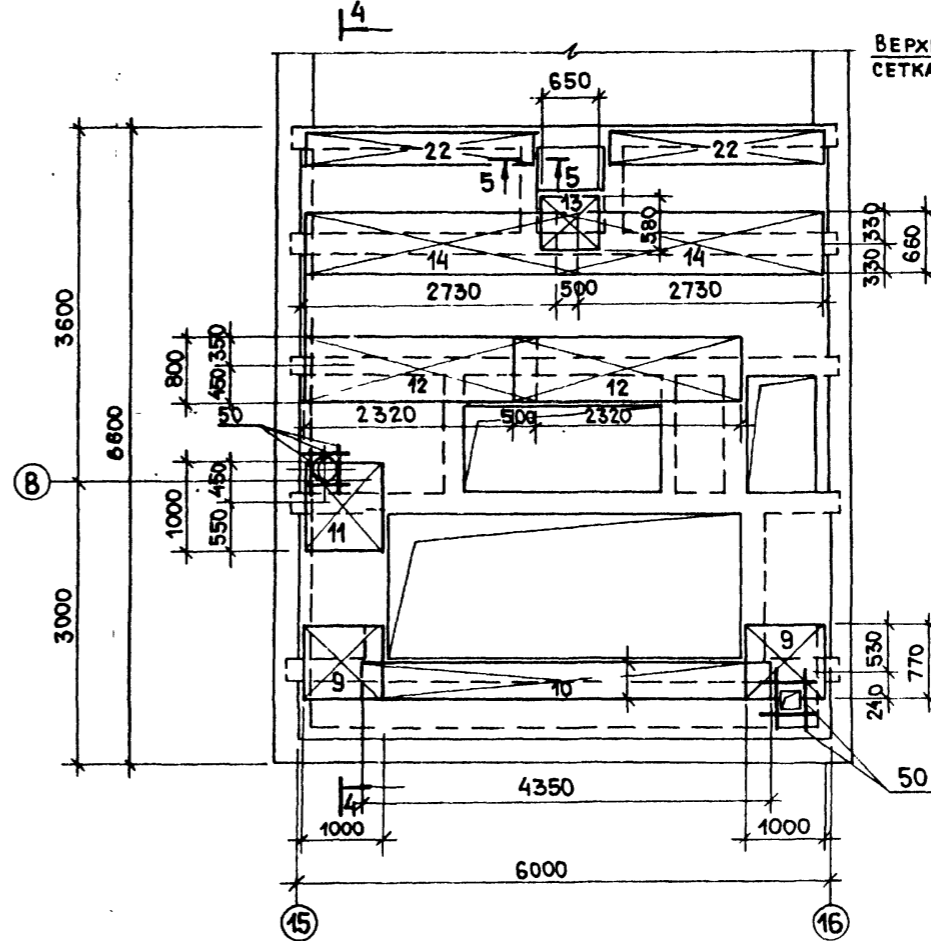
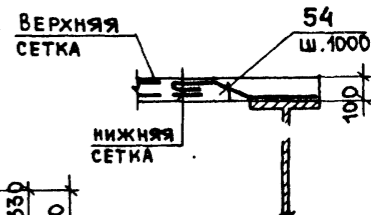


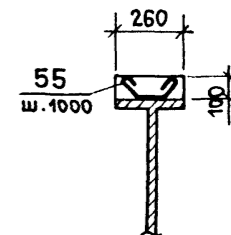
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК Пм1



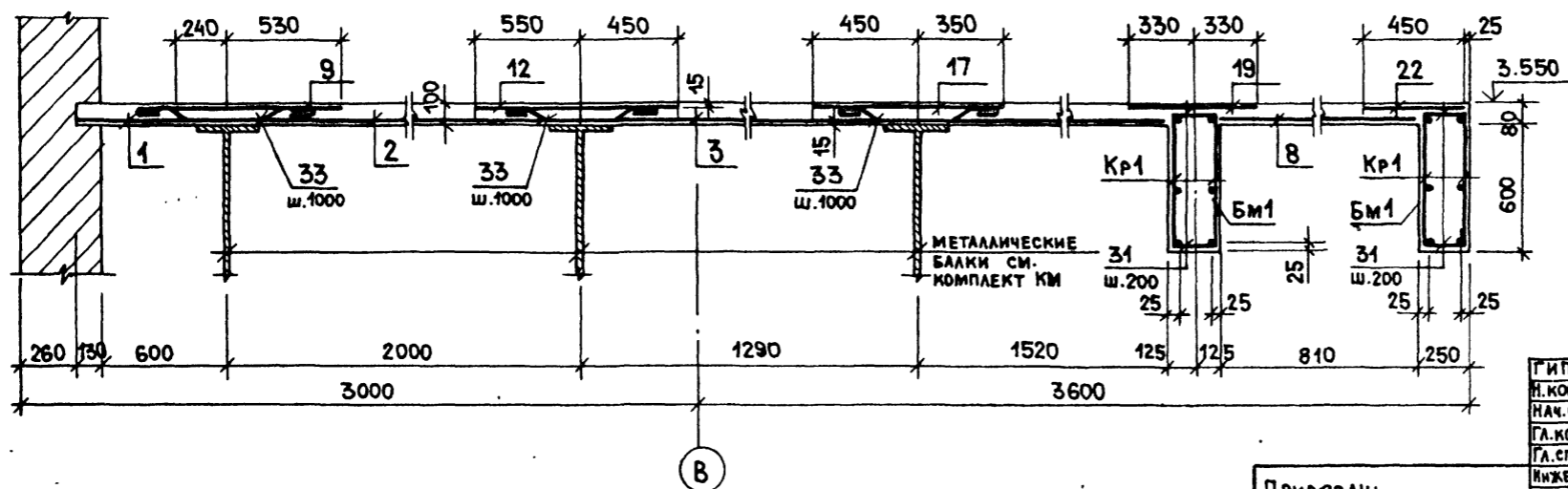
6-6



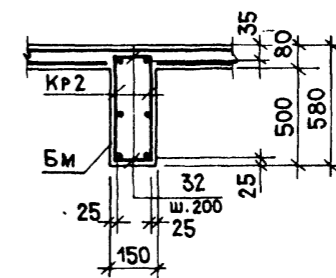
7-7



4-4



5-5



Поз. 31 и 32 ПРИВАРИТЬ К КАРКАСАМ КР-1 и КР-2 с шагом поперечных СТЕРЖНЕЙ КАРКАСОВ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА.

23676-02

Имя, Подпись, Дата, Взам. Инв. №

ГИП	Гусев		Тп 409-15-114.89 КЖ	
И. КОНТР.	Л. ИФШ И Ц.		БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ	
НАЧ. ОТД.	РАСТЕГАЕВ		ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СТАДИОНА ЛИСТ ЛИСТОВ	
ГЛАВ. КОНСТ.	ТИТОВ		(в ЛМК типа "Канск") Р 33	
ГЛАВ. СПЕЦ.	СОЛОДИЛОВА		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ И ВЕРХНИХ СЕТОК Пм1	
ИНЖЕНЕР	БАРАБАНОВ		ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва	

ПРИВЯЗАН:

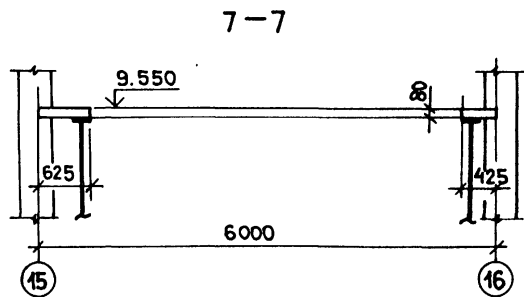
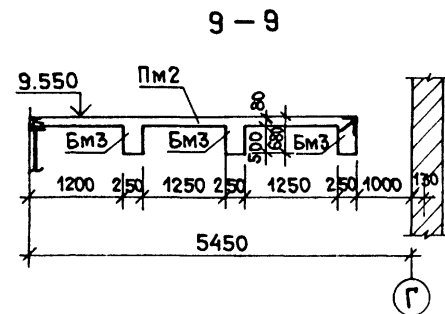
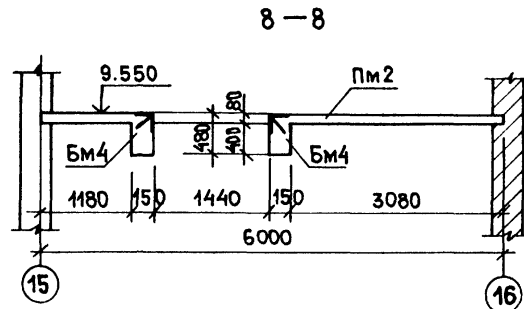
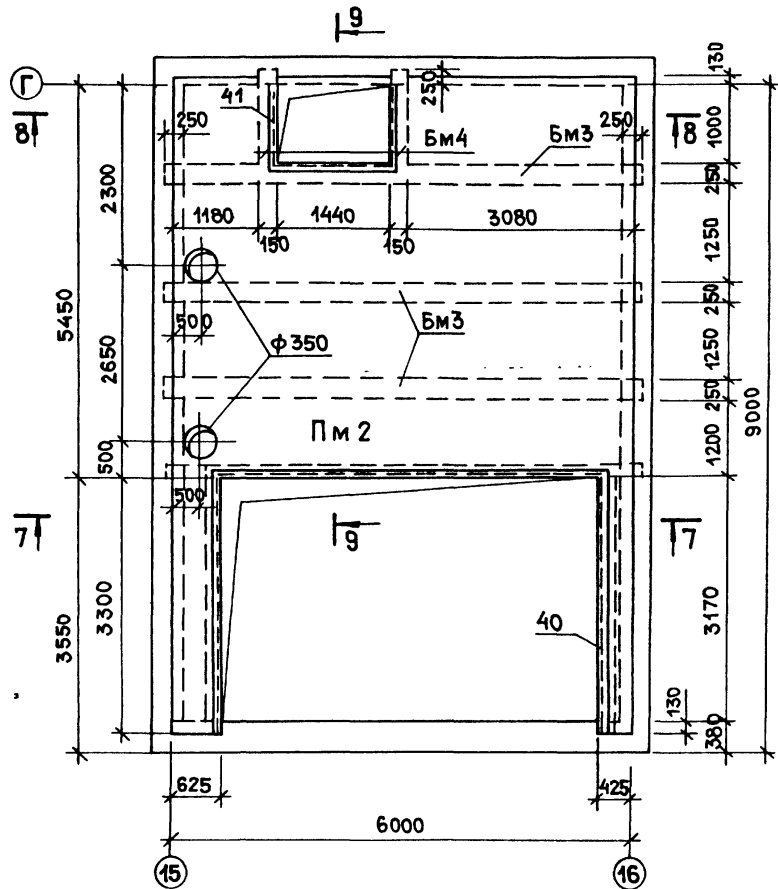
Имя, Подпись

Коп. Имя, Подпись

ФОРМАТ 2

Монолитный участок Ум 2

Альбом 2



Ведомость расхода стали на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А III				А I		B P I					
	ГОСТ 5781-82*				Всего		ГОСТ 16177-80		Всего			
Ум 2	φ20	φ16	φ10	φ8	Итого	Всего	φ8	Итого	φ4	Итого	Всего	
	95.4	9.2	55.2	112.9			272.7		272.7			88.4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Плита Пм2 - шт.1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
БЧ	16		С 4ВРІ-200 4200x2980 35 ПИСТ8478-81		6	10.7 кг
БЧ	17		С 4ВРІ-200 550x1950 75 ПИСТ8478-81		2	3.3 кг
БЧ	18		С 4ВРІ-200 350x1950 75 ПИСТ8478-81		2	2.2 кг
БЧ	19		С 4ВРІ-200 270x2670 35 ПИСТ8478-81		1	10.1 кг
БЧ	20		С 4ВРІ-150 4270x1270 35 ПИСТ8478-81		1	4.8 кг
БЧ	24		С 4ВРІ-200 900x2980 75 ПИСТ8478-81		4	7.9 кг
БЧ	22		С 4ВРІ-200 450x2670 75 ПИСТ8478-81		2	3.5 кг
БЧ	23		С 4ВРІ-200 300x1270 75 ПИСТ8478-81		1	3.4 кг
				ДЕТАЛИ		
	40		1.400-15 а 1.540-09	ЗАКЛ.ДЕТАЛЬ Мн 548 ℓ=120мм		50.4кг
БЧ	30			А III-12 ГОСТ 5781-82 ℓ=4400	12	1.3 кг
БЧ	34			ℓ=700	11	0.6 кг
А4				БАЛКА БМ3 - шт 3		
				КАРКАС Кр 3	2	31.7 кг
				ДЕТАЛИ		
БЧ	31			А I-8 ГОСТ 5781-82* ℓ=220	60	0.09 кг
А4				БАЛКА БМ4 - шт. 2		
				КАРКАС Кр 4	2	5.9 кг
				ДЕТАЛИ		
БЧ	32			А I-8 ГОСТ 5781-82 ℓ=120	10	0.05 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В15		5.63 м³

МАССА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ ДАНА НА ВСЮ ДЛИНУ.
РАСХОД БЕТОНА ДАН НА МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК Ум 2.

ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ 33.
НАГРУЗКА НА МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК - 1.0 тс / м².

23676-02

ИМВ.Н.ПОДЛ.ПОДЛ.И.ДАТА.ВЗЛМ.ИМВ.Н.

ТИП Гусев
Н.КОНТ.Л.ИФШИЦ
НАЧ.ОТД. РАСТЕГАЕВ
ГЛ.КОНСТ. ТИТОВ
ГЛ.СПЕЦ. СОЛОДИЛОВА
ИНЖЕНЕР ГАСАНОВА

тп 409-15-114.89 КЖ
БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ
ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СТАДИОНА И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ЛМК ТИПА „КАНСК“)
Р 34
Монолитный участок Ум 2
ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Привязан:
ИМВ.Н.

Коп. 1/2

ФОРМАТ 2

Альбом 2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК Пм2

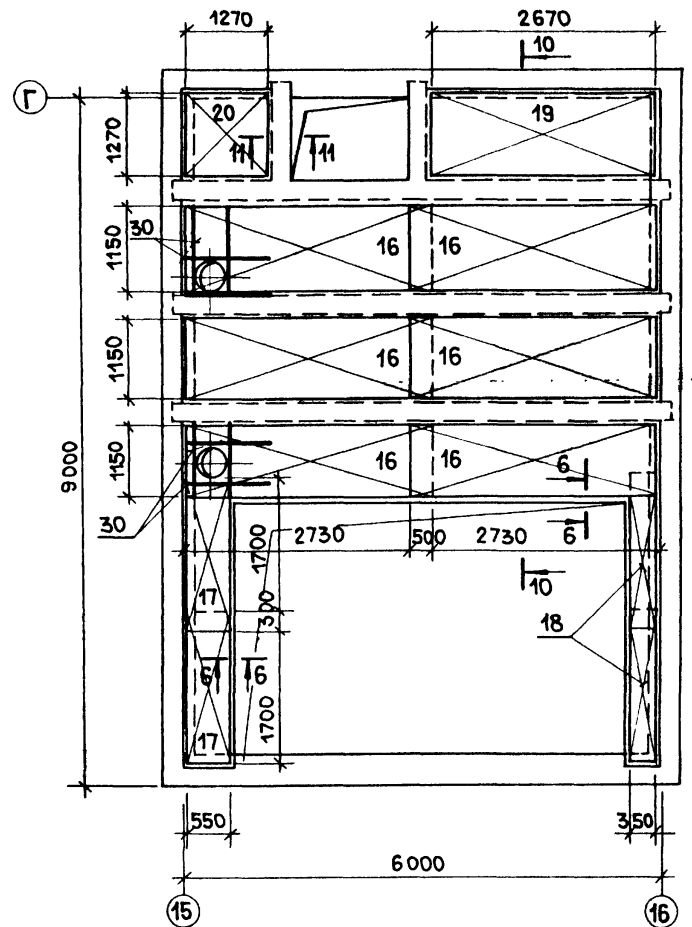
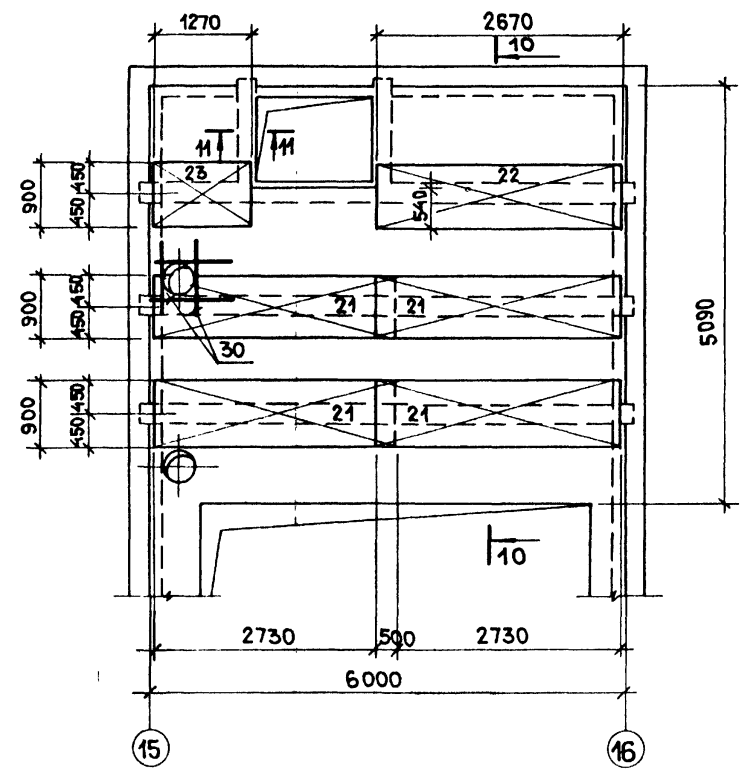
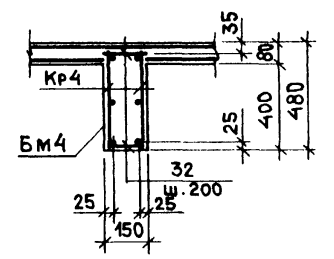


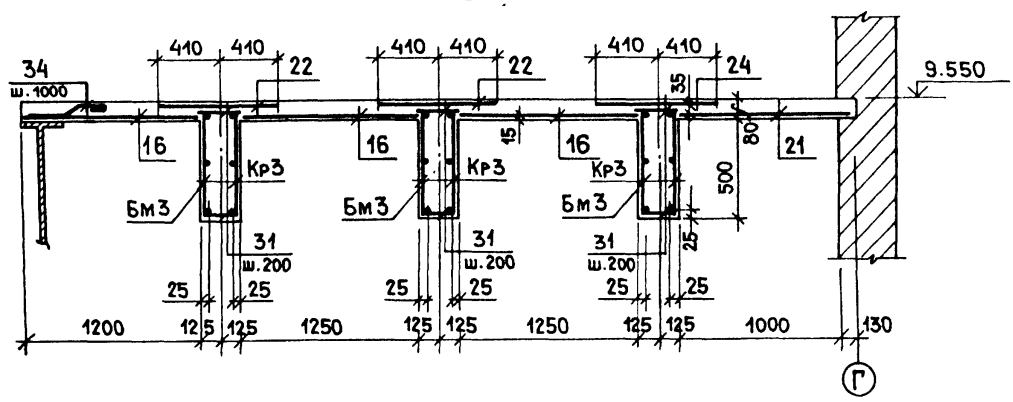
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК Пм2



11 - 11



10 - 10



Данный лист см. совместно с листами
КЖ31; КЖ34.
Сечение 6-6 см. лист КЖ33.

23676-02

Инд. и подл. подл. и дата Взам. инв.н

ГИП	Гусев			тп 409-15-114.89	КЖ
Н.КОНТР.	Л.И.ШИЩА				
НАЧ.ОТД.	РАСТЕГАЕВ				
ГЛА.КОНСТ.	ТИТОВ			БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ	
ГЛА.СПЕЦ.	СОКОЛОВА			ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (в ЛМК типа "КАНСК")	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ИНЖ.ЕН.	БАРАБАНОВ				Р 35
ИНВ.Н				СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ И ВЕРХНИХ СЕТОК МОНОЛИТНОЙ ПЛИТЫ Пм2	ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Альбом 2

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
3	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ (НАЧАЛО)	
4	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
5	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
6	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ (ОКОНЧАНИЕ)	
7	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН И РИГЕЛЕЙ КАРКАСА. РАЗРЕЗ 1-1.	
8	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОГОНОВ ПОКРЫТИЯ, РАЗРЕЗ 2-2. РАМКИ Р1; Р1-1; Р1-2; Р2; Р2-1+5	
9	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТАЛЬНОГО ПРОФИЛИРОВАННОГО НАСТИЛА ПОКРЫТИЯ	
10	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ КРАНОВ И МОНОРЕЛЬСОВ	
11	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФАХВЕРКОВ	
12	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦ В ОСЯХ 15-16	
13	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И СТОЕК В ОСЯХ 4-10. ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ	
14	КОНСТРУКЦИИ БУНКЕРОВ ДЛЯ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ	
15	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВНУТРЕННИХ ПЕРЕГОРДОК. РАЗРЕЗЫ 1-1+9-9	
16	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ ПО ОСИ "А". УЗЛЫ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
Серия 1.420.3-15 вып. 1	СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАРКАСОВ ТИПА "КАНСК" ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ НЕСУЩИХ РАМ ИЗ ПРОКАТНЫХ ШИРОКОПОЛОЧНЫХ И СВАРНЫХ ТОНКОСТЕННЫХ ДВУТАВРОВЫХ БАЛОК	
Серия 2.460-41	ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ ПОКРЫТИЙ УНИФИЦИРОВАННЫХ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ (СЕКЦИИ ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ)	
Серия 1.435.9-17	ВОРОТА РАСПАШНЫЕ	
Серия 1.494-24 вып. 2	СТАКАНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ, ДЕФЕКТОРОВ И ЗОНТОВ	
Серия 1.426.2-3 вып. 2	БАЛКИ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА ПРОЛОТОМ 6М	
Шифр 172 КМ5	ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ С ОБШИВКАМИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРОФИЛИРОВАННЫХ ЛИСТОВ ТОЛЩИНОЙ 0.7мм И МИНЕРАЛОВАТНЫМ УТЕПЛИТЕЛЕМ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	

- 23. Стойки рам - из прокатных широкополочных двутавров, ригели - сварные двутавровые тонкостенные балки с высотой стенки 900 мм.
- 24. Монтажные стыки ригелей между собой и ригелей со средней стойкой осуществляется на фланцах с использованием высокопрочных болтов.
- 25. Кровля здания - легкая с использованием стального профилированного настила и эффективного утеплителя.
- 26. Продольная жесткость каркаса обеспечивается вертикальными связями по каждому ряду колонн.
- 27. Горизонтальные диафрагмы жесткости по кровле образуются по торцам в осях Б-В и вдоль здания в осях 9-10 креплением настила к прогонам в каждой волне, между собой настил крепится с шагом 300мм, прогоны к ригелям крепятся через кордыши, имеющие ребра жесткости.
- 28. У торца по оси 15 запроектирован навес длиной 6м и шириной 3.9 м.

I. Область применения

- I.I - I район по скоростному напору ветра;
- III район по весу снегового покрова;
- с расчетной температурой -20°C; -30°C; -40°C;
- с сейсмичностью до 6 баллов включительно.

2. Характеристика здания и основные конструктивные решения

- 2.1. Здание цехов железобетонных изделий и ремонтно-механического - отапливаемое, однопролетное, шириной 18 м, длиной 60 м, высотой 6.0 м (до низа ригелей у крайних колонн).
- 2.2. Каркас здания рамный с заделкой колонн в фундаменте, узлы сопряжения ригелей с колоннами жесткие. Шаг рам 6 м.

23676-02

Проект соответствует действующим нормам и правилам и обеспечивает безопасную эксплуатацию здания при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий
 Главный инженер проекта *Гусев* / Гусев /

Инв.н		Привязан:	
ГИП	Гусев		
Н.контр.	Анфшиц	тп 409-15-114.89 КМ	
Нач.отд.	Растегаяев	База производственная ремонтно-строительного управления	
Гл.конс.	Титов	Цех железобетонных изделий и ремонтно-механический цех (в ЛМК типа "Канск")	
Гл.спец.	Солодинов	Стандия	Лист 16
Инжен.	Гасанов	Общие данные (начало)	
		ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва	

Инв.н, подп. и дата, в зам. инв.н

Альбом 2

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

3. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИИ

3.1. МАРКИ СТАЛЕЙ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ УКАЗАННЫМ В ТАБЛИЦЕ

Table with 4 columns: Наименование элементов, S, мм, Марка стали, Гост или ту. Rows include Ригели, Колонны, Стойки фахверка, Прогоны, Сварные прогоны, Торцевые ригели, Связи, Фланцы, Балки и стойки площадок, Бункера.

Main table for mass of construction by profile types. Columns include: Наименование конструкции, Код конструкции, Масса по видам профилей (Всего стальной, Балки и панели перегородок, Монарельсовые пути и балки, Бункера и бункерные балки, Лестницы, Итого).

- 3.2. Требования к материалу фланцев см. п. 4.2. общих указаний альбома 1.420.3-15.1
3.3. Болты нормальной или грубой точности М20 по ГОСТ 7798-70* и ГОСТ 15589-70* класса 5.8.
3.4. Высокопрочные болты М24 по ГОСТ 22353-77 из стали 40Х "Селект" с характеристикой СД НХ0Х1.
3.5. Материалы для сварки применять в соответствии с табл. 55 приложения 2 СНиП П-23-84.

4. НОРМАТИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОСНОВНЫЕ РАСЧЕТНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ И НАГРУЗКИ.

4.1. Расчет элементов каркаса произведен в соответствии с главами СНиП 2.01.07-85 "Нагрузки и воздействия", СНиП П-23-84 "Стальные конструкции. Нормы проектирования", "Руководство по проектированию стальных тонкостенных балок" (ЦНИИПСК, 1977г), "Рекомендации по учету жесткости диафрагм из стального профилированного настила в покрытиях одноэтажных производственных зданий при горизонтальных нагрузках" (ЦНИИПСК, 1980г) и серия 1.420.3-15

Стальные конструкции каркасов типа "Канск" одноэтажных производственных зданий с применением несущих рам из прокатных широкополочных и сварных тонкостенных двутавровых балок, выпуклскі.
4.2. Предельное давление под опорными планками и колонн-117 Па (120 кгс/см²), под стойками фахверка - 883 Па (90 кгс/см²).

5. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ И МОНТАЖУ

- 5.1. Изготовление и монтаж стальных конструкций должны производиться в соответствии с главой СНиП П-18-75 "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ"
5.2. Допустимый прогиб (хлопуч) стенки тонкостенных балок не должен быть более 5 мм.
5.3. Настилы покрытия должны быть установлены до монтажа стен здания.
5.4. Зазор между фланцами монтажных стыков до предварительного напряжения болтов в зоне поперечного сечения ригеля должен быть не более 0,3 мм, на краях фланца - не более 0,1 мм.
5.5. Предусмотреть меры, предотвращающие откручивание гаек в болтовых соединениях на болтах нормальной и грубой точности (пружинные шайбы или контргайки).
5.6. Крепление настила к прогонам должно производиться самонарезающими болтами, соединение листов настила между собой комбинированными заклепками.

6. АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА

6.1. Антикоррозионная защита осуществляется в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии".

7. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

- 7.1. Отверстия для высокопрочных болтов М24-28 мм.
7.2. Отверстия для болтов нормальной или грубой точности М20-22 мм. Отклонения величины диаметра отверстия, а также овальность его не должны превышать ±0,5 мм.
7.3. Усилие предварительного натяжения высокопрочных болтов в фланцевых соединениях 226 в фрикционных-265

23676-02

Form with fields: Тип, Гусев, И.Ф.Ш.И., Растеглаев, ТП 409-15-114.89 км, База производственной ремонтно-строительного управления, Цех железобетонных изделий ремонтно-механический (в АМК типа "КАРСК"), Сталь, Лист, Листов, Р, 2, Общие данные (окончание), Гипрокоммунстрой г. Москва

Table with 2 columns: Привязан, Инв. №

Коп. Еванг

Альбом 2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка стали и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	4	Код			8	9	Масса стали по элементам конструкции, т										Общая масса	Суммарная площадь поверхности стальной прокатной профили, кв.м	Масса потребности в стали по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в ЦУ													
				Марки стали	Вид профиля	Размеры профиля			Кол-во шт.	Код элемента конструкции											I	II	III	IV														
				5	6	7			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			11	12	13	14		15	16	17	18	19	20							
Двутавры с параллельными гранями полки ТУ-14-2-24-72	ВСт3кп2 ГОСТ380-71	I20ш1				2461														1,41					1,41													
		I20к1				2471															0,30					0,30												
		I30ш2				2461															3,08					3,08												
		I40ш1				2461			13,13													13,13					13,13											
		I15Б1				2451																					0,79											
Итого			1230	2400			13,13												4,79					0,79		18,71												
Всего профиля																									18,71													
Балки двутавровые для подвесных путей ГОСТ19425-74*	09Г2С-12 ГОСТ19281-73	I36М				5392															5,57				5,57													
		Итого																				5,57				5,57												
Всего профиля																										5,57												
Швеллеры ГОСТ 8240-72*	ВСт3кп2 ГОСТ380-71*	С12				2615								1,02							1,02				1,02													
		С20				2623									2,81							2,81				2,81												
		С22				2625									10,09							10,09				10,09												
		Итого													13,92							13,92				13,92												
Всего профиля																									13,92													
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ8509-86	ВСт3кп2 ГОСТ380-71*	L45x4				2111								1,02							1,02				1,02													
		L63x4				2111									0,09							0,09				0,09												
		L63x5				2111												0,07	0,16			0,23				0,23												
		L75x6				2111														0,06		0,06				0,06												
		L80x7				2111															0,26		0,26			0,26												
		L100x7				2111																0,03				0,03												
		L100x8				211																	1,07			1,07												
Итого													1,11						0,33	0,19			1,13		2,76													
Всего профиля																								2,76		2,76												

ИНВ. № / ПОДЛ. И ДАТА / ВОЗМ. № И.К.

13676-02

ГИП ГУСЬВ		Тн 409-15-114.89		КМ	
И. КОНТР.	ЛИФШИЦ				
НАИ. ГЛА	РАСТЕГАЕВ				
ГЛ. КОНС.	ТИТОВ				
ГЛ. СПЕЦ.	СОЛОД ИВОВА				
ИНЖЕН.	БАРАБАНОВА				
БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ					
ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛ. СТАЛЬ ЛИСТ ЛИСТОВ					
ЦЕХ (В ЛМК ТИПА, КАНСК) Р 3					
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ (НАЧАЛО)				ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва	
ИНВ. №					

Альбом 2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка стали и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	Код			Количество шт.	Длина мм	Масса стали по элементам конструкции, Т										Общая масса, Т	Суммарная пло- щадь поверх- ности проката профиля кв.	Масса потребности в стали по кварта- лам (заполняется изготовителем)				Заполняется в/ц					
				Марка стали	Вид профиля	Размеры профиля			526111	526112	526153	526183	526211	526593	526235	526293	526242	Перего- родки			Бункера	Лестничн. площадки и трапы	I	II		III	IV			
Сталь прокатная угловая неравно- полочная по ГОСТ 8510-86	ВСт3кп2 ГОСТ380-71*	L63x40x4				2217					1,08										1,08									
		L80x50x5				2220					0,01											0,01								
		L100x63x6				2222					0,50											0,50								
		L160x100x10				2226					0,30											0,30								
		L180x110x10				2227					0,05											0,05								
		L40x32x2				2243											0,06					0,06								
		Итого				2200						1,94					0,06					2,00								
Всего профиля																				2,00										
Гнутые замкнутые сварные профили квадратные и пря- моугольные по ТУ36-2287-80	09Г2С-6 ГОСТ19282-73*	Гн D 140x3								0,12											0,12									
		Гн D 160x6								0,23											0,23									
		Гн D 180x4								0,30											0,39									
		Гн D 180x6								0,43											0,43									
		Гн D 180x8								1,17											1,17									
		Гн D 50x25x2															0,22				0,22									
		Итого										2,04					0,22				2,26									
Всего профиля																				2,26										
Швеллеры стальные гнутые равнопо- лочные по ГОСТ 8278-83	09Г2С-2 ГОСТ19282-73*	Гн L80x40x3			7316											0,17				0,17										
		Гн L100x50x4			7318												0,28				0,28									
		Гн L120x50x3			7321												0,17				0,47									
		Гн L160x60x4			7325						2,80										2,80									
		Гн L160x60x5			7325						4,33										4,33									
		Итого			7300							7,13					0,92				8,05									
Всего профиля																				8,05										
Сталь листовая горячекатанная по ГОСТ 19903-74*	ВСт3сп5 ГОСТ380-71*	Б=6			7111							9,5								9,5										
		Б=8			7111				0,15	0,05	0,20	0,10					2,14			2,64										
		Б=10			7111										0,10		3,10			3,20										
		Б=12			7111				0,10								0,27			13,07										
		Б=14			7111							12,80								13,07										
		Б=16			7111													2,24		2,24										
		Б=20			7111											0,20				0,20										

23676-02

ГИП	Гусев	И. КОТЛ	ЛИФШИЦ	МАЛОТА	РАСТЕГАЕВ	Т. КОС	ТИТОВ	Т. СПЕШ	СОЛОДКОВА	ИНЖ. ЕН.	БАРАБАНОВ	т. п. 409-15-114.89	КМ	База производственная ремонтно-строительного управления		Цех железобетонных изделий и ремонтно-механический (в ЛМК типа "КАНС")	Техническая спецификация (продолжение)	СТАЛЬ/ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	4	ГИПРОКОММУНИСТРОЙ	г. Москва
-----	-------	---------	--------	--------	-----------	--------	-------	---------	-----------	----------	-----------	---------------------	----	---	--	--	--	------------	------	--------	---	---	-------------------	-----------

ПРИВЯЗАН

ИМВ. №

Коп. Дина

ФОРМАТ. А2

ИМВ. КОМ. ПОД. И. МАТА

Альбом 2

Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка стали и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	Код				Количество: шт	Длина; мм	Масса стали по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Суммарная площадь поверхности прокатных профилей; кв.м	Масса потребности в стали по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется ВЦ											
				Марка стали	Вид профиля	Размеры профиля	Количество: шт			Длина; мм	Колонны-одноэтажных каркасов	Фальшбалки одноэтажных каркасов	Балки покрытий	Связи по колоннам одноэтажных каркасов	Настилы	Покрытия	Рабочие площадки	Здания	Мониторинг вне пути и балки их подвешив.			Переговорки	Блики	I	II		III	IV									
																													Код элемента конструкции								
Сталь листовая горячекатанная по ГОСТ 19903-74	09Г2с-6	δ = 25			7111				526111	526112	526153	526183	526211	526593	526235	526213	526293						0.20														
	ГОСТ 19282-73*	δ = 55			7111																	2.38															
	Итого									2.83	0.05	22.50	0.10		0.30	0.27		7.48					33.53														
Всего профиля																																					
Листы стальные с ромбическим рифлением по ГОСТ 8568-77	ВСтЗ кп 2	δ = 6			7131																																
	ГОСТ 380-71*																																				
	Итого																																				
Всего профиля																																					
Опорные консоли	Серия 1432.2-17	к-1; к-2; УК-1																																			
	ВСтЗ кп 2	УК-2; УК-3; УК-4																																			
	ГОСТ 380-71*																																				
Итого																																					
Стаканы для крышных вентиляторов	Серия 1494-24	С1 d _н = 402					6																														
	В. 2	С2 d _н = 720					9																														
	ВСтЗ кп 2																																				
ГОСТ 380-71*	Итого																																				
Итого																																					
Опорные рамки вентиляторов	ВСтЗ кп 2	С 12				2615	51360																														
	ГОСТ 380-71*																																				
	Итого																																				
Итого																																					
Стальной профилированный настил Н60-845-0.9 ГОСТ 24045-86	ВСтЗ кп 2	Н60-845-0.9																																			
	ГОСТ 380-71*																																				
	Итого																																				
Итого																																					

Имя, Инициалы, Подпись, Дата, Взам. №

23676-02

ГИП	Гусев
И. КОНТР.	Лифшиц
НАЧ. СЛ.	РАСТЕГАЕВ
ГЛ. КОНСТ.	ТИТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	СОЛОДКОВА
ИНЖЕНЕР	БАРАБАНОВА

тп 409-15-114.89		КМ	
БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ			
ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СТАДИОНА			
И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ЛМК ТИПА „КАНСК“)			
Лист	Лист	Лист	Лист
Р	5		
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)		ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва	

Привязан:

Альбом 2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка стали и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	N п/п	Код			Количество; шт	Длина, мм	Масса стали по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Суммарная площадь поверхности прокатных профилей, кв.м	Масса потребности в стали по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется ВЦ															
				Марки стали	Вид профиля	Размеры профиля			Код элемента конструкции												I	II	III	IV																
									526111	526112	526153	526183	526211	526583	526235	526213	526293																							
Перегородки панельные	Серия 14319-25 ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71*	ПГ1.5x2.4					6									0.60																								
		ПГ3x1.2						4									0.44																							
		ПГ3x2.4						7									1.40																							
		ПГ6x1.2						4									1.47																							
		ПГ6x2.4						8									3.04																							
		ПГ1.5x1.2							1								0.05																							
		Итого															7.00																							
Лестницы, площадки, ограждения	ВСт 3 кп 2 ГОСТ 380-71 1.450.3-3.1																				1.79																			
		Итого																				1.79																		
Всего масса металла																																								
В том числе по маркам	ВСт 3 кп2																																							
	09Г2с-6																																							
	ВСт 3 пс-6																																							
	ВСт 3 сп 5																																							
	ВСт 3 пс6-1																																							
Масса поставки элементов по кварталам, тс		I																																						
		II																																						
		III																																						
		IV																																						

Имя, номер, дата, и дата, взамен

13676-02

ГИП Гусев
Н.контр. Лифшиц
Нач.отд. Растегаяев
Гл.конст. Титов
Гл. спец. Солодинова
Инженер. Барабанова

тп 409-15-114.89 КМ

База производственная ремонтно-строительного управления
Цех железобетонных изделий и ремонтно-механический цех (в ЛМК типа "Канск")

СТАДИЯ Лист Листов
Р 6

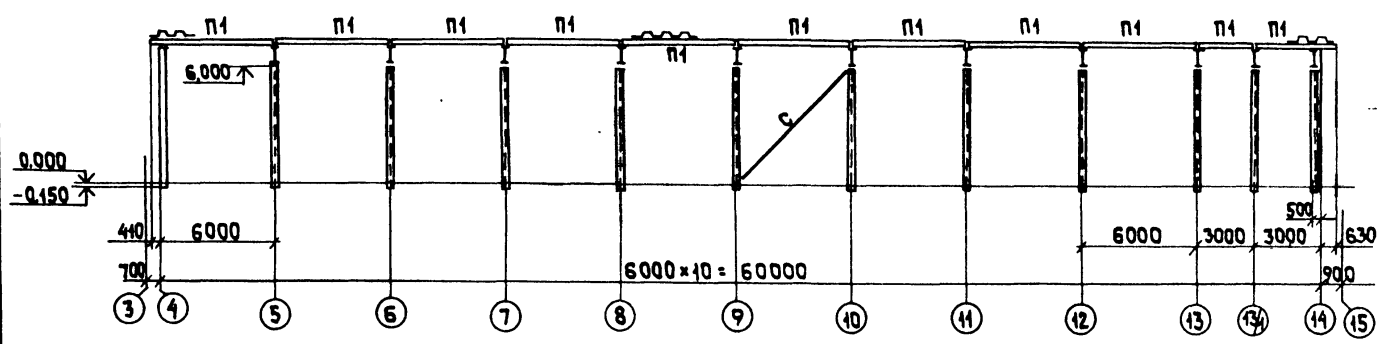
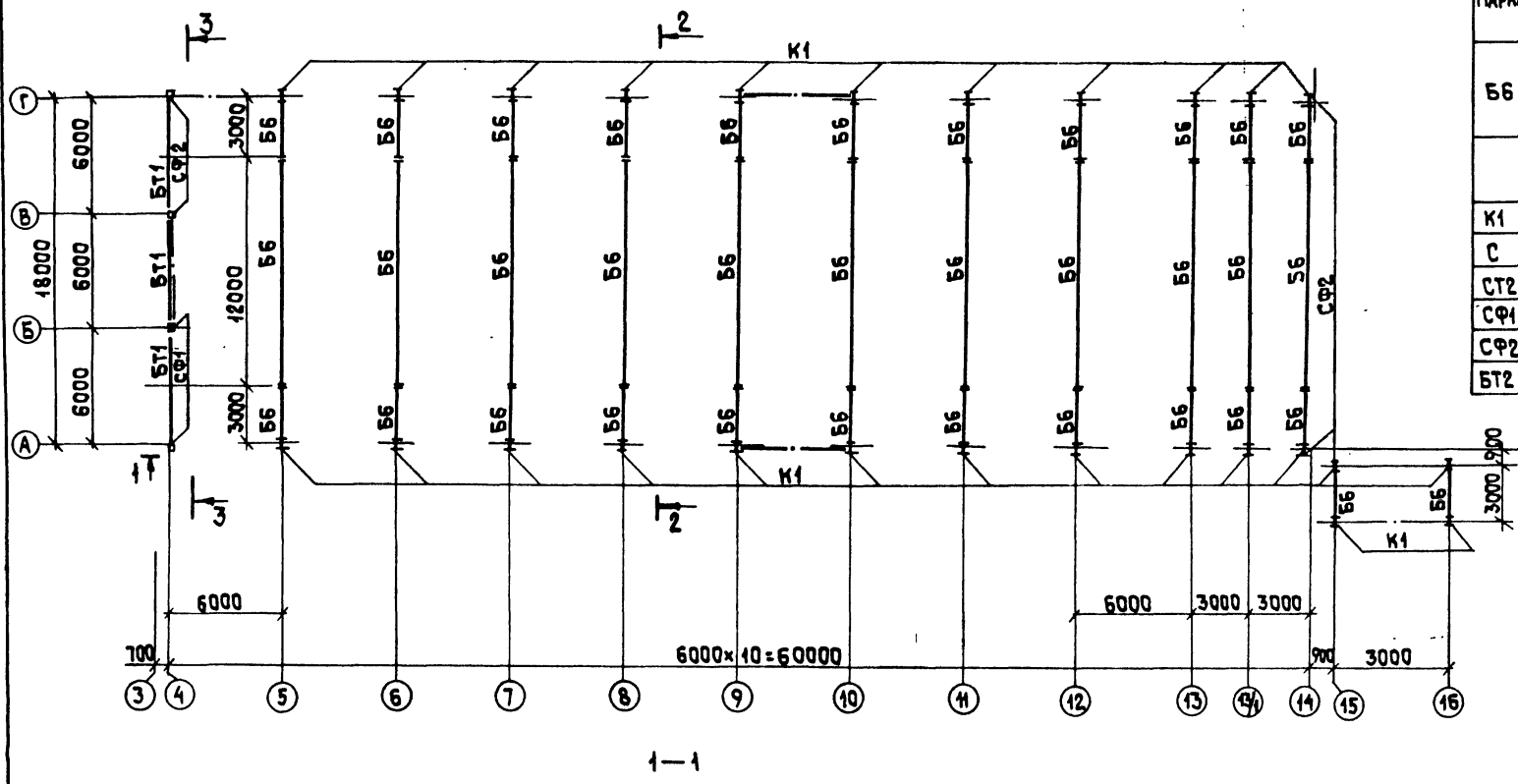
Техническая спецификация (окончание)

ГИПРОКОММУНСТРОЙ
г. Москва

Привязан:

Альбом 2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСА



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ									
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ		
	Эскиз	Поз. Состав	М(Т.С.Н)	Н(Т.С.)	Q(Т.С.)				
Б6		1 -900x6	1.420.3-15.1	2		1.420.3-15.1	РАЗВИВКА РЕБЕР ЖЕСТКОСТИ ПО СЕРИИ 1.420.3-15 ВЫПУСК 1 ДОКУМЕНТ 02КМ		
		2 2-280x14							
К1	I	И40Ш1						3	
С	□	Гн180x4							
СФ1	□	Гн140x3	3						
СФ2	□	Гн180x8	4	1.420.3-15.1					
БТ2	□	С22							

Данный лист см. совместно с листом КМ12.
 РАЗРЕЗ 2-2 см. лист КМ7.
 РАЗРЕЗ 3-3 см. лист КМ8.

23676-02

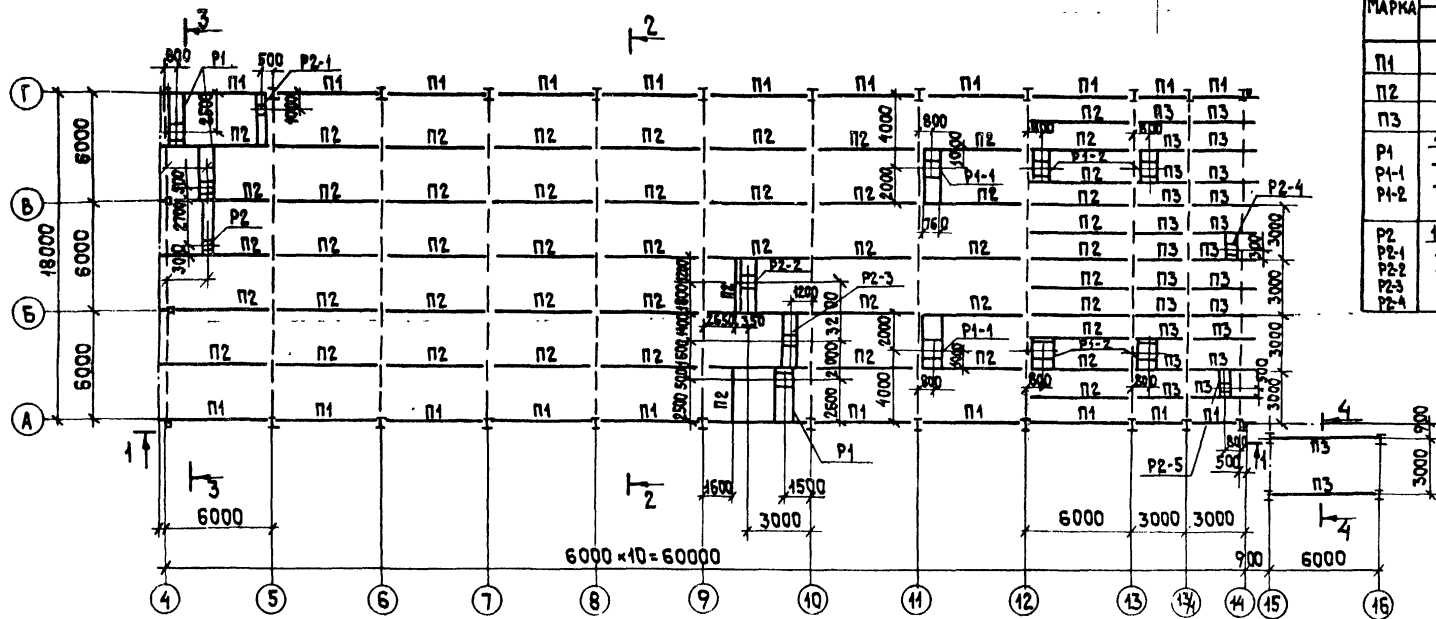
ИНВЕНТАРЬ ПОДП. И ТАТА ВЗАИМОВ

ГИП	ГУСЕВ		т.п 409-15-114.89	КМ
И.КОНТ.	АНФШИЦ			
НАЧ.ОТД.	РАСТЕГАЕВ			
ТА.КОНС.	ТИТОВ			
ТА.СПЕШ.	СОЛОДИАВОВА			
И.ИЖЕН.	НИКАНОРОВ			

ПРИВЯЗАН									
ИНВ.Н.Е									

АЛБOM 2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОГОНОВ ПОКРЫТИЯ

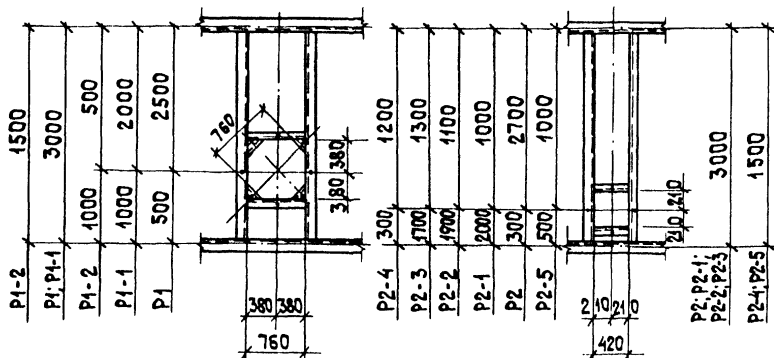
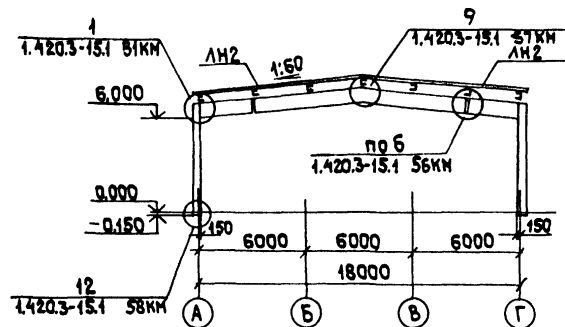


ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ								
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			КОЛИЧЕСТВО	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	Поз	Состав	М(Т.С.М)/N(Т.С.)	Q(Т.С.)			
P1	С		С20					
P2	С		С22			1.420.3-15.1	2	ВС-3кп2
P3	Ж		2С22					
P1	1	Эскиз	С12			КОНСТРУКТИВНО	4	ВС-3кп2
P1-1 P1-2								
P2	1	Эскиз	С12			КОНСТРУКТИВНО	4	ВС-3кп2
P2-1								
P2-2								
P2-3 P2-4								

2-2

P1; P1-1; P1-2

P2; P2-1; P2-2;
P2-3; P2-4; P2-5



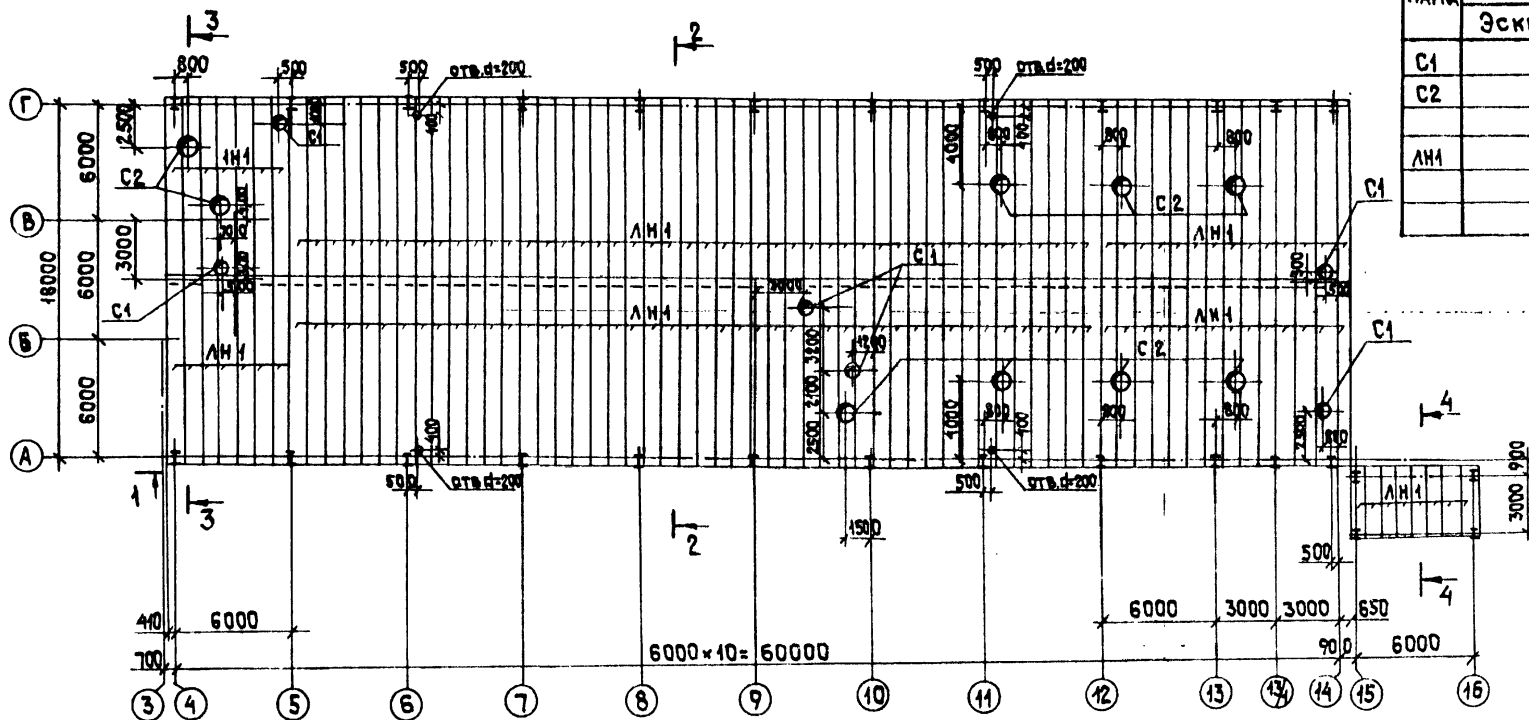
РАЗРЕЗ 1-1 СМ. ЛИСТ КМ-7.
РАЗРЕЗ 2-2 СМ. ЛИСТ КМ-8.
РАЗРЕЗ 3-3 СМ. ЛИСТ КМ-9.

23676-02

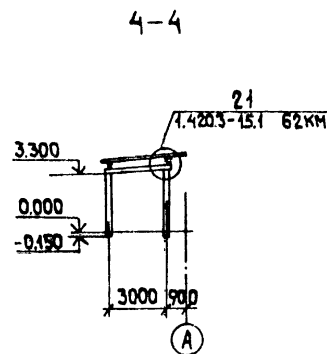
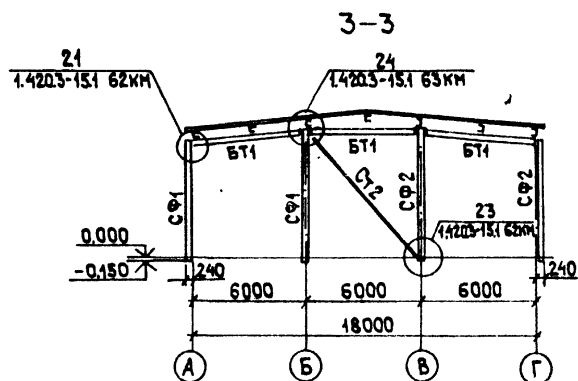
ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТ. И ДАТА

ГИП	ГУСЕВ	тп 409-15-114.89	КМ
Н. КОНТР.	ЛИФШИЦ	БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ	
НАЧ. ЦЕХА	РАСТЕГАЕВ	ЦЕХ ЖЕЛЕЗобетонных ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (ВЛМК ТИПА КАНС)	
ГЛАВ. ИНЖ.	ТИТОВ	СТАЖ ЛИСТ ЛИСТОВ	
ГЛАВ. СПЕЦ.	СОЛОДКОВА	Р 8	
ИНЖЕН.	НИКАНОВА	ГИПРОКОММУНСТРОЙ	
ПРИВЯЗАН		г. МОСКВА	
ИНВ. №			

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТАЛЬНОГО ПРОФИЛИРОВАННОГО НАСТИЛА ПОКРЫТИЯ



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ							
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	Поз	Состав	Ж(ТМ)	Н(ТС)		
C1			C1dн=402				
C2			C2dн=720			1.494-24 в.2	4 Бст3м2
ЛН1			ЛН1dн=97			ГОСТ24045-86	2 Бст3м2



КРЕПЛЕНИЕ НАСТИЛА К ПРОГОНАМ ПОКРЫТИЯ ПРОИЗВОДИТЬ САМОНАРЕЗАЮЩИМИ ВИНТАМИ МАРКИ 86x25 (ТУ36-2142-78), УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ ЧЕРЕЗ ВОЛНУ.
 КРЕПЛЕНИЕ НАСТИЛА МЕЖДУ СОБОЙ ПРОИЗВОДИТЬ КОМБИНИРОВАННЫМИ ЗАКЛЕПКАМИ Зк-12 (ТУ36-2086-77) С ШАГОМ 500ММ.
 В ОСЯХ 9-10 И 12+14 НАСТИЛ КРЕПИТЬ К ПРОГОНАМ В КАЖДОЙ ВОЛНЕ, А МЕЖДУ СОБОЙ ЧЕРЕЗ 300ММ ПРОГОНЫ НА ЭТИХ УЧАСТКАХ КРЕПИТЬ ЧЕРЕЗ УГОЛКОВЫЕ КОРОТЫШИ ИМЕЮЩИЕ РЕБРА ЖЕСТКОСТИ.
 В МЕСТАХ УСТАНОВКИ СТАКАНОВ И ВОРОНОК НАСТИЛ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
 ПОДВЕСКА ИНЖЕНЕРНЫХ КОММУНИКАЦИЙ К НАСТИЛУ ПОКРЫТИЯ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.
 РАЗРЕЗ 1-1 СМ. ЛИСТ КМ6.
 РАЗРЕЗ 2-2 СМ. ЛИСТ КМ7.

23676-02

ГИП	Гусев		тп 409-15-114.89	км
Н. КОНТР.	Лифшиц		БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ	
НАЧ. ОТД.	Растаев		ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ЛК ТИПА, КАМКС)	СТАЛИ И ЛИСТ ЛИСТОВ Р 9
ГЛ. КОНС.	Титов		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТАЛЬНОГО ПРОФИЛИРОВАННОГО НАСТИЛА ПОКРЫТИЯ	
ГЛ. СПЕЦ.	Солодилов		ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва	
ИНЖ.	Никанорова			

Альбом 2

СОГЛАСОВАНО
 ГРУППА ОБ. ПОДРЯДА
 ГРУППА ВК. ЛУКОВИЧ
 ГРУППА П.САП. И.А.А.А. В.САМОНОВ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ ПОДВЕСНЫХ КРАНОВ И МОНОРЕЛЬСОВ В ОСЯХ 5±16 НА ОТМ. 0.000

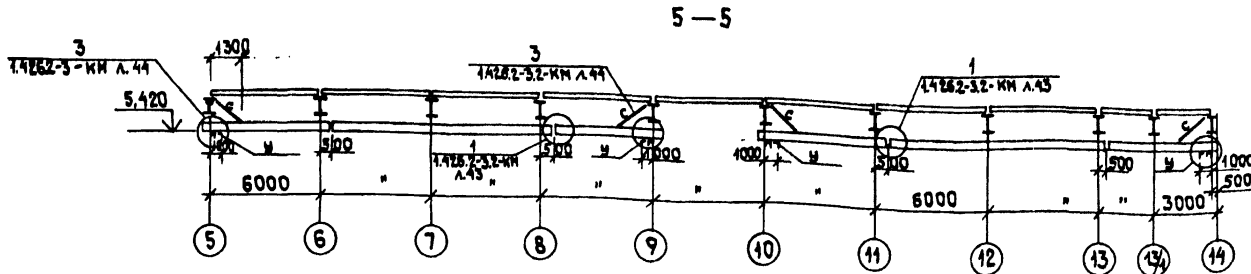
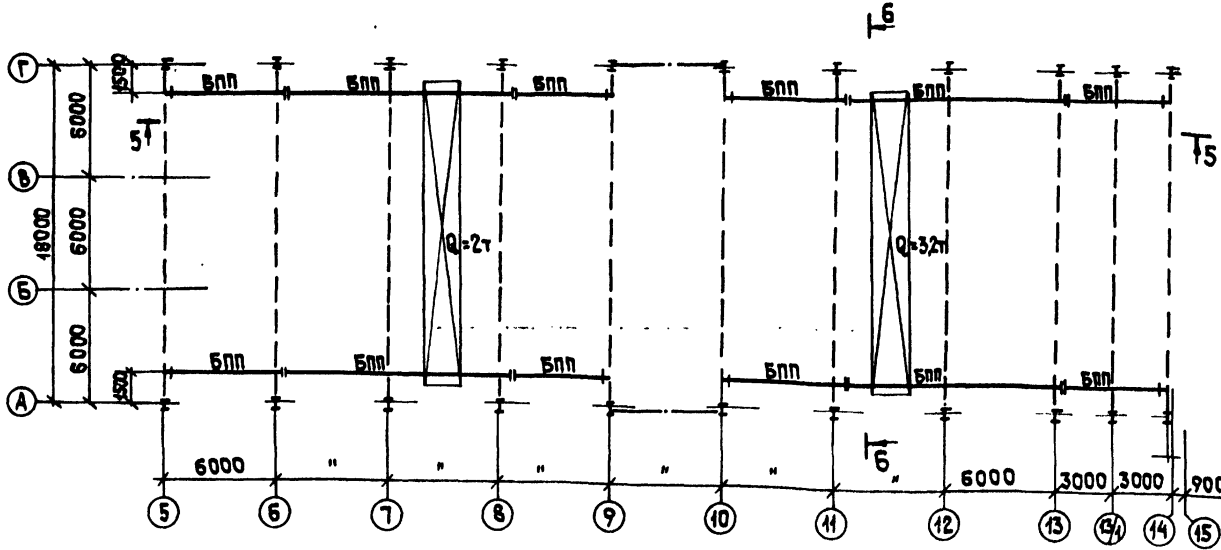


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСОВ В ОСЯХ 15-16 НА ОТМ. 3.600

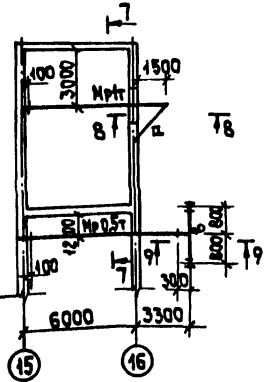
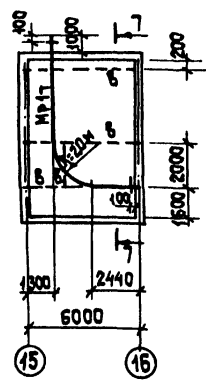
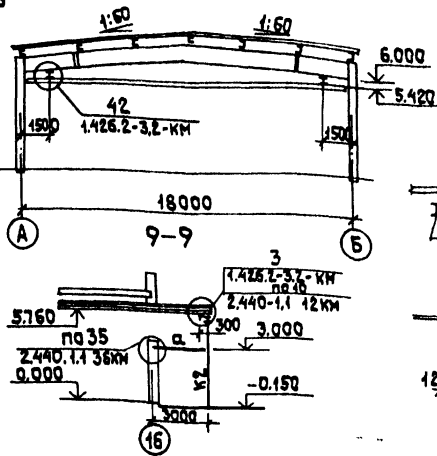


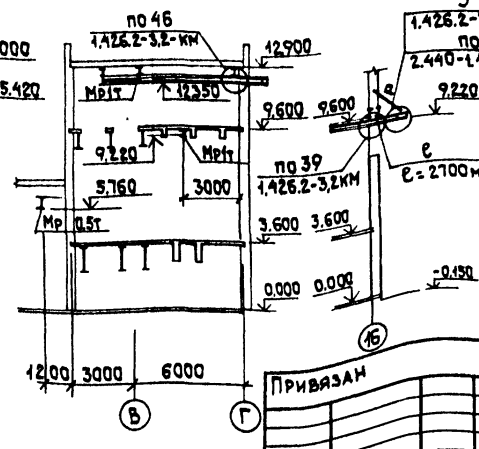
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСА В ОСЯХ 15-16 НА ОТМ. 9.600



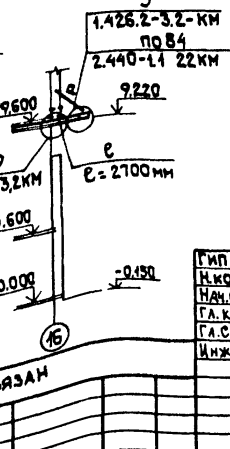
6-6



7-7



8-8



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ							
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	Пос Состав	ММ (ТС) R (ТС)	КМ (ТС) Q (ТС)	КМ (ТС)		
БПП	I	I36М	34,0	1	1	Вст3гпс5	
Мр1Т		I30М	31,5	1	1	Вст3гпс5	
Мр05Т		I24М	24	1	1	Вст3гпс5	
В	I	I20	КОНСТРУКТИВНО	2		Вст3кп2	
К2		I30Ш1	КОНСТРУКТИВНО	2		Вст3кп2	
У	L	L400x7	КОНСТРУКТИВНО	4		Вст3кп2	
С	L	2L63x5	КОНСТРУКТИВНО	4		Вст3кп2	
а	L	L75x6	КОНСТРУКТИВНО	4		Вст3кп2	
е		1 I20Ш1		120		Вст3пс6-1	
		2 -200x6ш-500		(12,0)		Вст3кп2	

Для монорельсов Q=0,5;1,0т постоянные болты-М12 ГОСТ7798-70* толщина планки Бпл=10мм.

Для кранов Q=2;3,2т постоянные болты -М16 ГОСТ7798-70* толщина планки Бпл=14мм.

Изготовление, монтаж и приемка подвесных путей производить в соответствии с указаниями серии 1.426.2-3 в.2.

Подвесные пути и элементы крепления окрасить масляной краской за 2 раза по оштукатуренной поверхности; ездовые поверхности не окрашивать.

Альбом 2

СОГЛАСОВАНО
ГРУППА ТХ
ИВН.№

М.П. ДУСОВ	М.П. ЛИФШИЦ	М.П. РАСТАВЕР	М.П. ТИТОВ	М.П. СОЛОДАНОВ	М.П. НИКАНОРОВ	23676-02
тп 409-15-144.89 км						БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ
Цех железобетонных изделий и ремонтно-механический цех (в ЛМК типа Канск)						СТАНДАРТ ЛИСТ Листов
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ КРАНОВ И МОНОРЕЛЬСОВ						P 10
						ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФАХВЕРКА В ОСЯХ 4+14

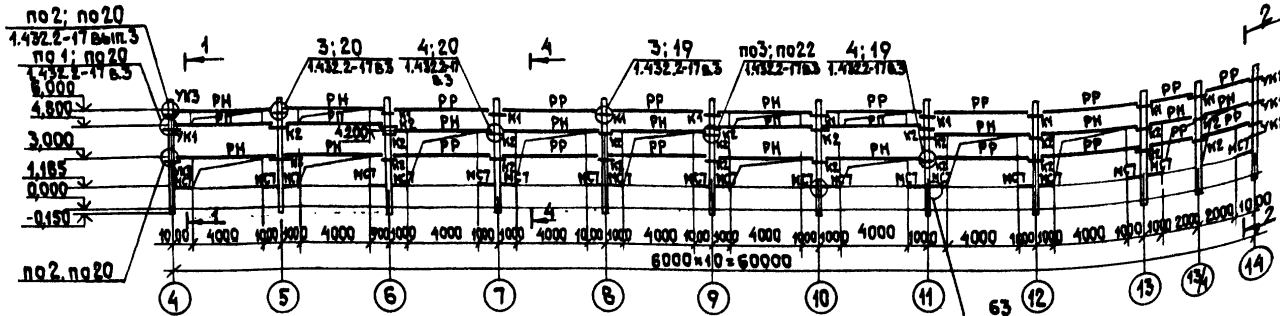


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФАХВЕРКА В ОСЯХ Г+А

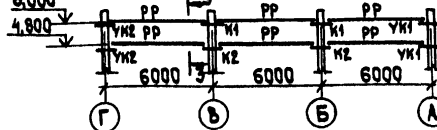


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФАХВЕРКА В ОСЯХ 14+4



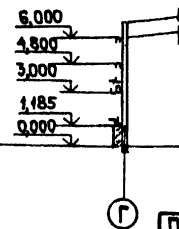
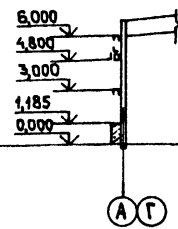
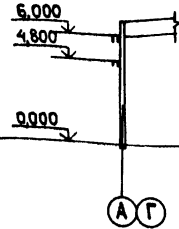
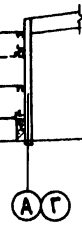
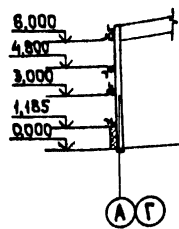
1-1

2-2

3-3

4-4

5-5



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ							
МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ		МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	Поз	Состав	КНН М(ТсМ)	КН Н(Тс)		
PP			ГКС160x60x4				4 Вст3кп2
РН		1	2ГКС160x60x5	1.432.2-17		4	Вст3кп2
		2	Л63x40x4	вып. 0-1;2			
		3	Л45x4				
РП		1	ГКС160x60x5			4	Вст3кп2
		3	Л45x4				
НС7		4	Л100x63x6	1.432.2-17		4	Вст3кп2
		2	Л63x40x4	вып. 2			
УК1		5	Л180x110x10	1.432.2-17		4	Вст3кп2
УК2		6	Л80x50x5	вып. 2			
УК3		5	Л180x110x10			4	Вст3кп2
УК4		6	Л80x50x5				
К1			Л160x100x10	1.432.2-17		4	Вст3кп2
К2		7	Л160x100x10	вып. 0-1;3			
		8	-80x10				
Ст			Г160x6	КОНСТРУКТИВНО		4	Вст3кп2
РВ		1	2Л160x60x5	КОНСТРУКТИВНО		4	Вст3кп2
		3	Л45x4				
		5	Л63x4				
		4	Л100x63x6				

ГИП	Гусев
И. КОМП.	Лифшиц
НАЧ. ОТД.	Растаев
ГЛАВ. КОМ.	Титов
ГЛАВ. СПЕЦ.	Солодинов
ИНЖ. ЕН.	Никанорова

23676-02

тп 409-15-114.89 КМ

БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОННО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ

Цех железобетонных изделий и ремонтно-механический цех (в/мк типа „Канск“)

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФАХВЕРКОВ

ГИПРОКОММУНСТРОЙ Г. МОСКВА

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Альбом 2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦ
В ОСЯХ 15-16 И В

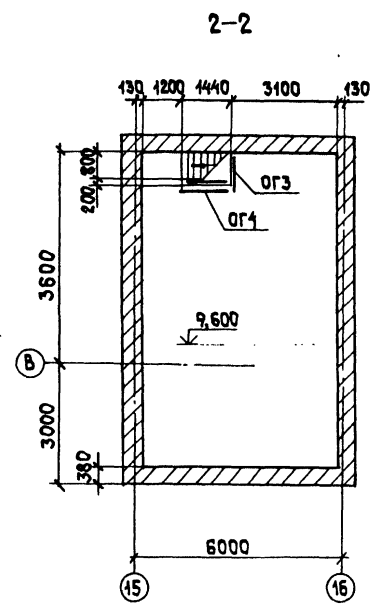
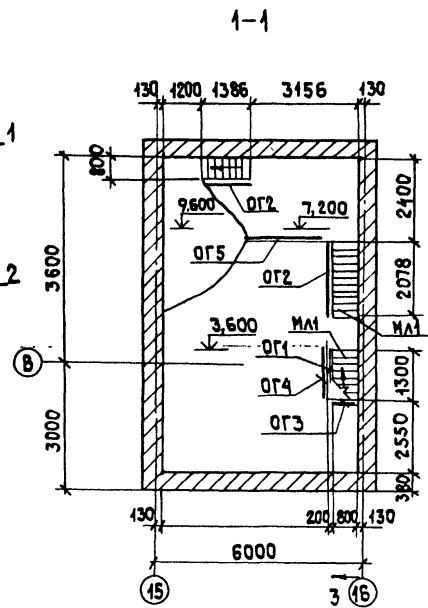
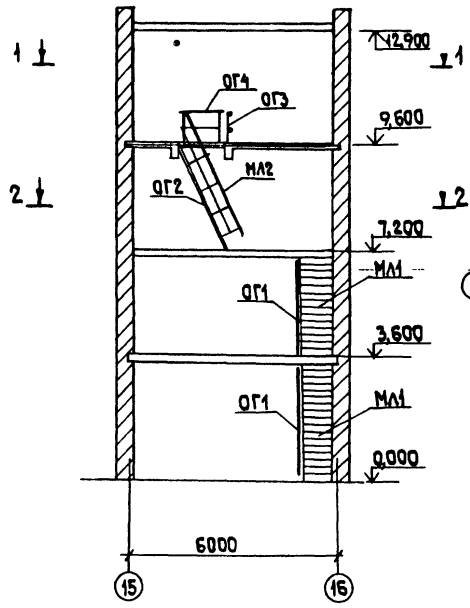


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОЖАРНОЙ ЛЕСТНИЦЫ

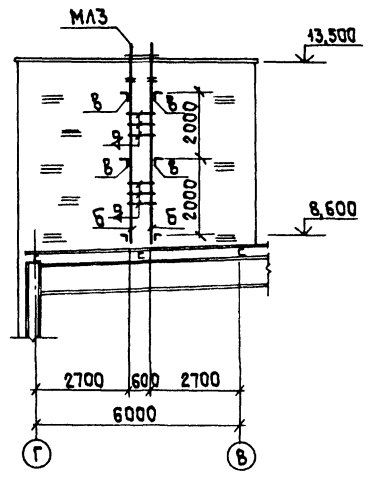
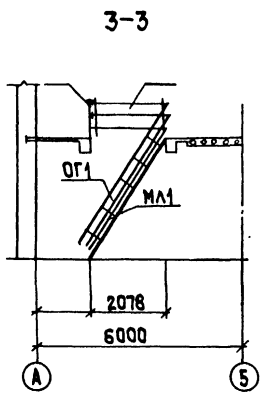
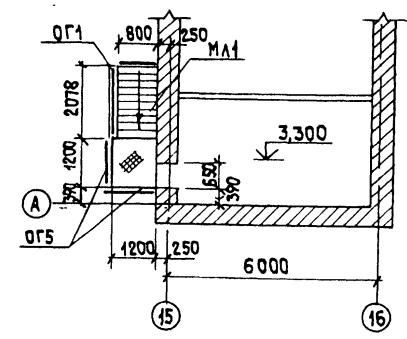


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ
В ОСЯХ 15-16 И Г



МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ	
	Эскиз	Поз. Состав	кНм (т.сн)	кН (тс)	кН (тс)				
а	Г	С 20	конструктивно			4	ВСт3кп2		
б	L	L100x7							ВСт3кп6
в	L	L63x5							
2	СТ. РИФЛ.	б=6				4	ВСт3кп2		
3	.	Ф16							
МЛ1	1.4503-3	МЛХ160-36,8				4	3.200Р1 В.2		
МЛ2		МЛХ160-21,8							
МЛ3	3.200РАЗ.431В.2	ВЕРХНИЕ ЗВЕНУЮА-1	3.200РАЗ.431В.2						
ОГ1		ОГМХ160-109				4	1.4503-3		
ОГ2	1.4503-3	ОГМХ160-206	1.450.3-3						
ОГ3		ОГМХ160-109							
ОГ4		ОГМХ160-109							
ОГ5		ОГМХ160-109							

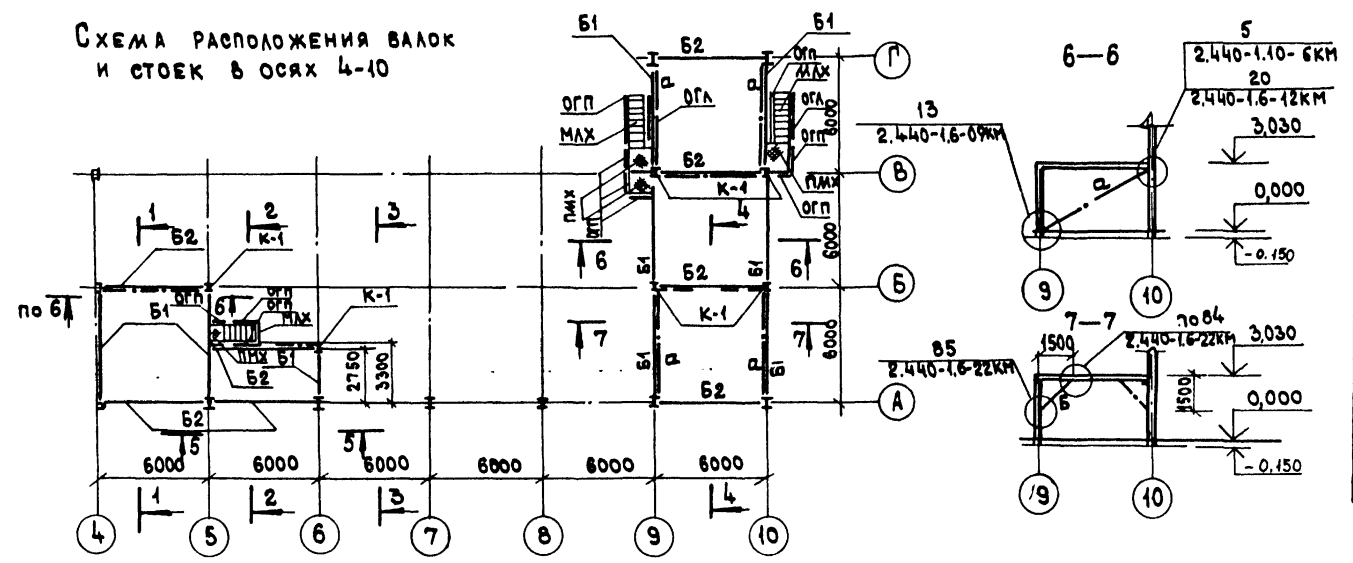
ИНВ. ПОД. ПЛАТ. МАТА

ТИП	Гусев	2011	гп 409-15-114.89	КМ
И. КОМП.	ЛИФШИЦ	2011	БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ	
НАЧ. ОТД.	РАСТЕГАЕВ	2011	ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛ. СТАДИОНА	
ГЛ. КОМ.	ТИТОВ	2011	Р	12
ГЛ. ЕЛЕН.	СОЛОДИНОВА	2011	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦ В ОСЯХ 15-16	
ИНЖЕН.	ГАСАНОВА	2011	ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. МОСКВА	

23676-02

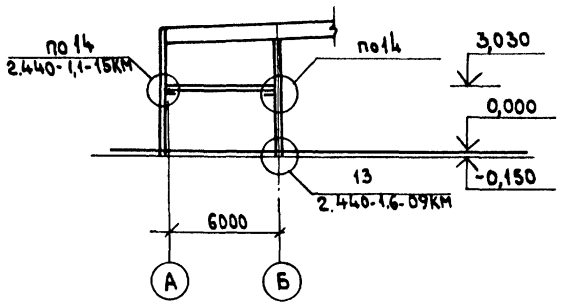
Листом 2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И СТОЕК В ОСЯХ 4-10

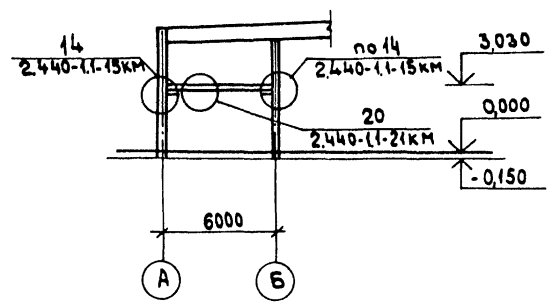


ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ								
МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			МАРКА СТАЛИ	ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	Поз	Состав	Мтм	Нт	Qt		
К-1	I		I 20К1		180		ВСтЗПС6	
Б-1	I		I 30Ш2	160		11.0	ВСтЗПС6-1	
Б-2	I		I 20Ш1	КОНСТРУКТИВНО			ВСтЗПС6-1	
а	<		2L80x7	КОНСТРУКТИВНО				
б	<		2L63x5	"				
МАХ			МАХШ60-368					
ПМХ	1.450.3-3		ПМХШ12.10	1.450.3-3			1.450.3-3	
ОГп			ОГпМАХ60-1036					
ОГЛ			ОГпМАХ60-1036					
ОГп			ОГпМАХ6-1012					

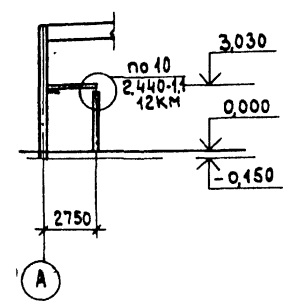
1-1



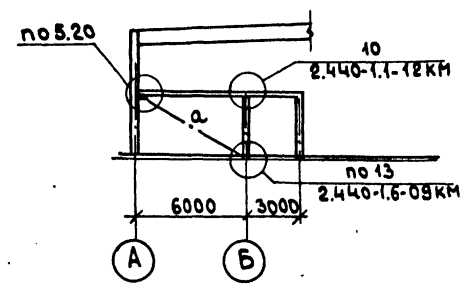
2-2



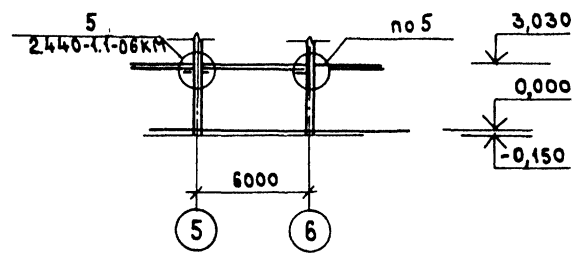
3-3



4-4



5-5



Данный лист смотреть совместно с листом КМ-6.

23676-02

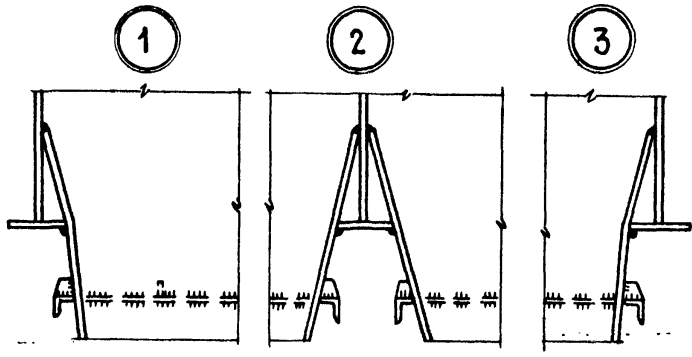
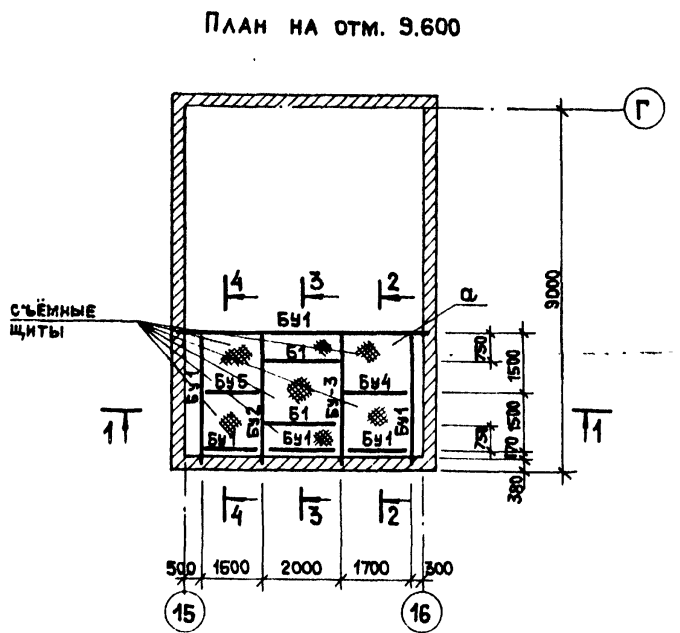
ГИП	ГУСЕВ		Тп 409-15-114.89	КМ
И.КОНТР	ЛИФШИЦ		БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ	
НАЧ.ОТД	РАСТЕГАЕВ		ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СТАДИОНА ЛИСТ ЛИСТОВ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ЛМК ТИПА "КАНСК") Р 13	
ГЛ. СПЕЦ	СОЛОДКОВА		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И СТОЕК В ОСЯХ 4+10	
ИНЖЕН.	КАСАНОВА		ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ	

ПРИВЯЗАН:

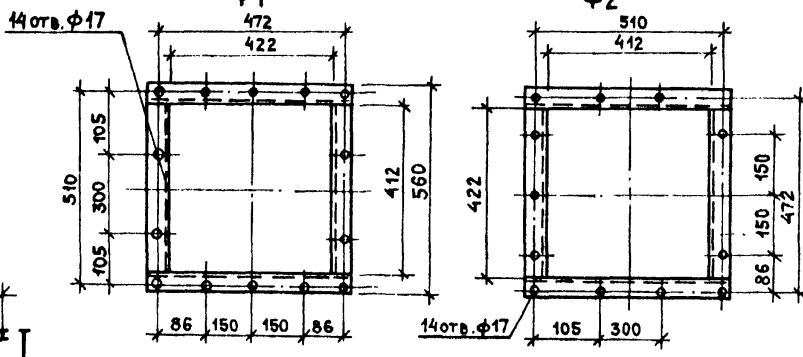
ИНВ. №

Альбом 2

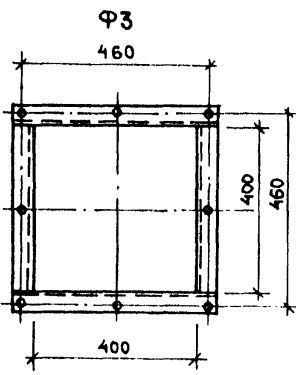
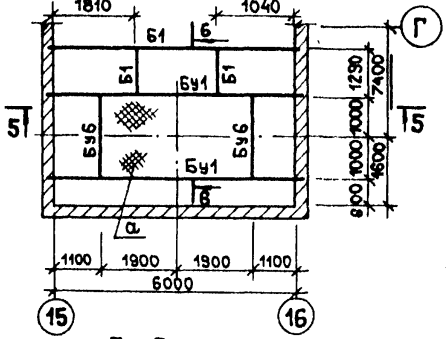
ПЛАН НА ОТМ. 9.600



Фланцы РАСХОДНЫХ БУНКЕРОВ Ф1 Ф2



ПЛАН НА ОТМ. 3.600



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ									
МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ ЧИСЛИЯ			ГРУППА КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Зскиз	Поз	Состав	M (тс)	N (тс)	Q (тс)			
БУ1		1	-250x16	10.6	4.4	6.7	III	Вст3пс6	РЕБРА -120x10 ЧЕРЕЗ 1000
		2	-1100x10						
		3	Ø8						
БУ2		1	-250x16	10.6	4.4	6.7	III	Вст3пс6	РЕБРА -120x10 ЧЕРЕЗ 1000
		2	-110x10						
		3	-Ø=8						
БУ3		1	-250x16	10.6	4.4	6.7	III	Вст3пс6	РЕБРА 120x10 ЧЕРЕЗ 1000
		2	-1100x10						
		3	Ø8						
БУ4		1	-250x16	10.6	4.4	6.7	III	Вст3пс6	РЕБРА 120x10 ЧЕРЕЗ 1000
		2	-1100x10						
		3	Ø8						
БУ5		1	-250x16	10.6	4.4	6.7	III	Вст3пс6	РЕБРА 120x10 ЧЕРЕЗ 1000
		2	-1100x10						
		3	Ø8						
БУ6		1	-250x16	10.6	4.4	6.7	III	Вст3пс6	РЕБРА 120x10 ЧЕРЕЗ 1000
		2	-1100x10						
		3	Ø8						
Ф1 Ф2	I		45Б1	10.6	4.4	6.7	III	Вст3пс6	
Ф3	L		L75x6	КОНСТРУКТИВНО			IV	Вст3пс6	
α	-		Рифл. ст. Ø6				V	Вст3пс2-1	
σ	L		L100x8				IV	Вст3пс2-1	

Сварку производить сварным нормальным швом по контуры примыкания деталей. Антикоррозийную защиту металлических конструкций производить в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85.

23676-02

ГИП	ГУСЕВ								
Н.КОНТР.	Л.ИФШИН								
НАЧ.ОТД.	РАСТЕГАЕВ								
ГА.КОНСТ.	ТИТОВ								
ГА.СПЕЦ.	СОЛОДИАКОВА								
ИНЖЕНЕР	БАРАБАНОВА								

Привязан:

ИНВ.Н

тп 409-15-114.89 КМ

БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОВОГО УПРАВЛЕНИЯ

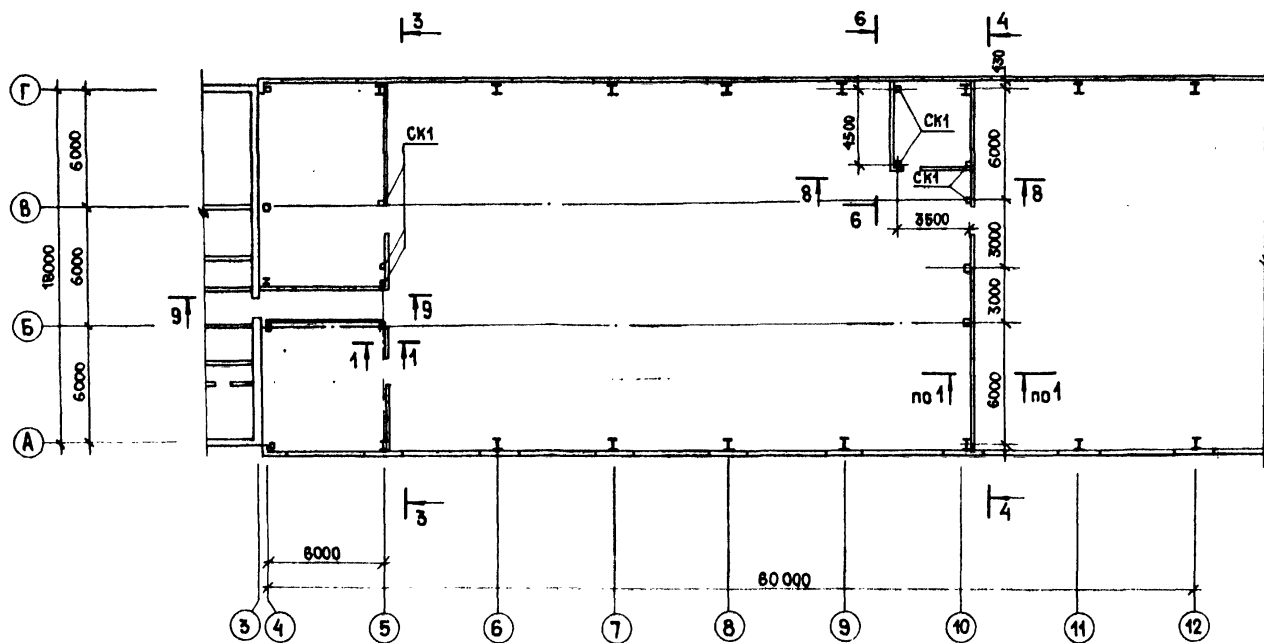
ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ДМК ЗАДА „КАНСК“)


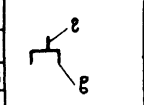
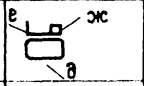
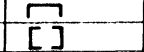

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

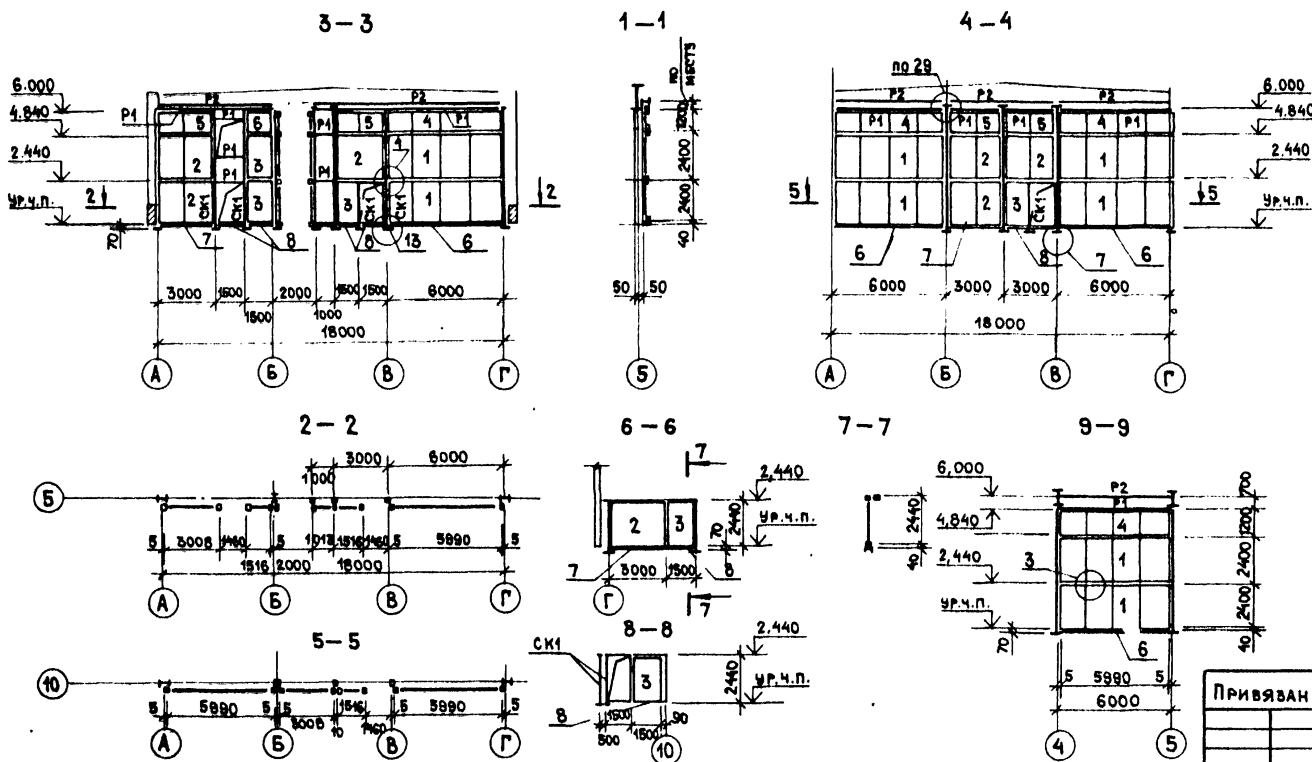
Р 14

ГИПРОКОММУНАЛТРОИ Г. МОСКВА

СОГЛАСОВАНО:
ГРУППА ТХ
ВНЕШ. ПОДЛ. И ДАТА
ВЗМ. ИМЯ



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ								
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			Прим. конст.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	Эскиз	Пов.	Состав	М ТС	Н ТС			
1 ПГБ×24		ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ	1.431.9-25	1.431.9-25	4		ВстЗкп2	
2 ПГБ×24								
3 ПГБ×24								
4 ПГБ×12								
5 ПГБ×12								
6 ПГБ×12								
6 РН6		В С80×40×3	1.431.9-25	4				
7 РН3							2 АИСТБ-ПН-В	
8 РН1.5								
Р1		В □50×25×2	1.431.9-25	4		10ПС		
		Е ПЛ40×32×2						
Р2		Ж ПС885-444	1.431.9-25	4		10ПС		
СК1		С100×50×4						
		2П120×50×3	1.431.9-25	4		ВстЗкп2		



УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПЕРЕГОРОДОК СМ. В СЕРИИ 1.431.9-25 В.О.
 Узлы, замаркированные на данном чертеже, см. в серии 1.431.9-25 в.О.2.
 УКАЗАНИЯ ПО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ СМ. В ЧЕРТ. "ОБЩИЕ ДАННЫЕ".

23676-02

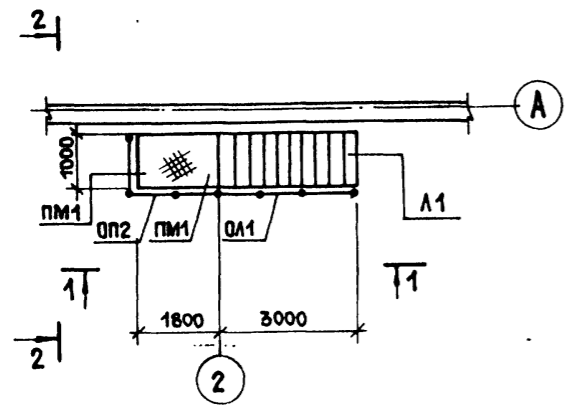
ГИП	Гусев		тп 409-15-114.89	КМ
Н.контр.	Иошниц			
Нач.опр.	Распегаев			
Тл.инст.	Титов			
Гл.спец.	Солодилова			
Инженер	Гасанова			
БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СТАДИОНА ЛИСТ ЛИСТОВ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ЛМК ТИПА "КАНСК") Р 15				
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВНУТРЕННИХ ПЕРЕГОРОДОК. РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 9-9 ГИПРОКОММУНАСТРОЙ г. Москва				

ИМБ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗЛ. ИМБ. И

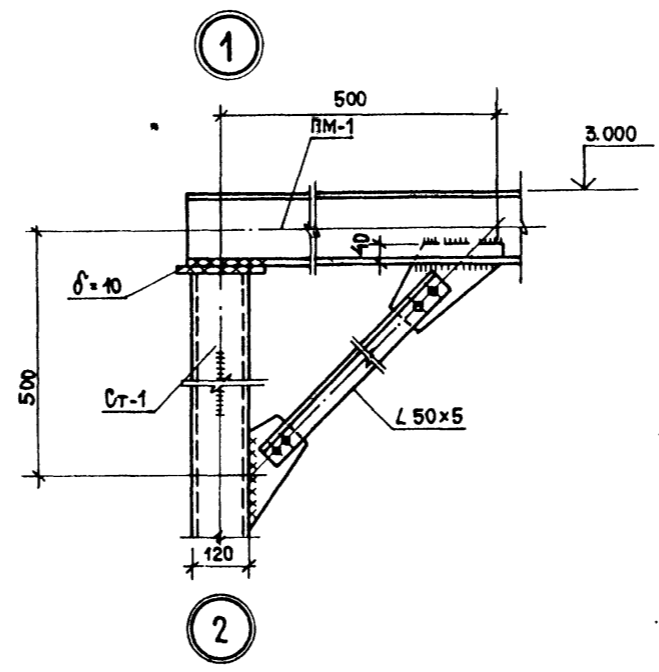
Привязан:
ИМБ. И

Альбом 2

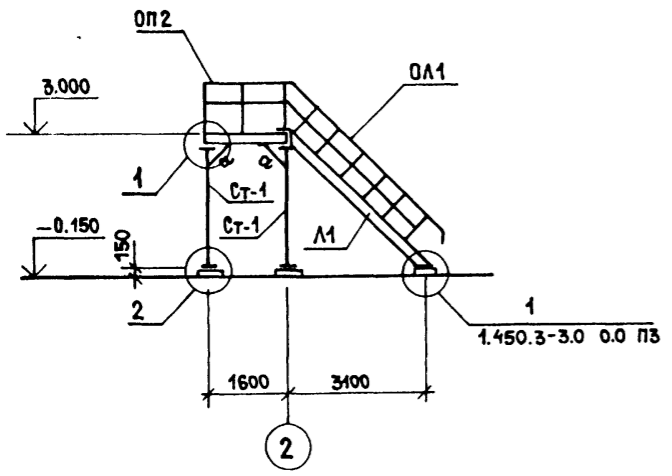
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ Ч ОСИ "А"



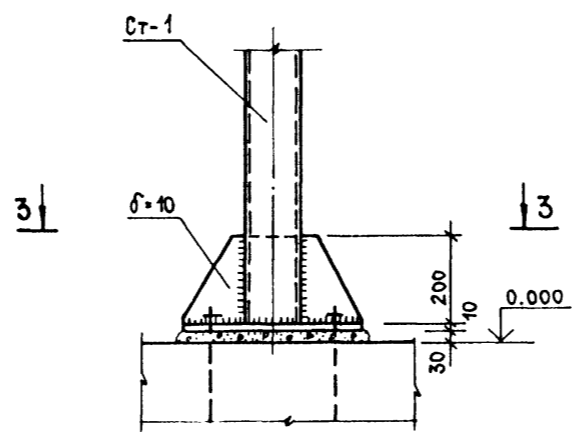
1-1



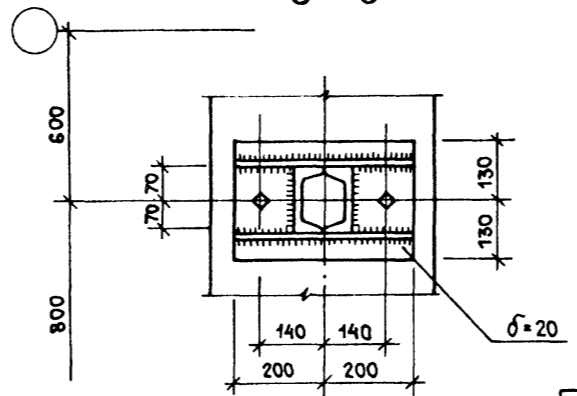
2



2-2



3-3



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ								
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТРУКЦИЙ	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	Поз. Состав	М ТСМ КН М	Н ТС КН	Q ТС КН			
Л1								126.1 кг
ОЛ1								19.6 кг
ПМ1	1.450.3-3							16.4 кг
ОП1								10.5 кг
ОП2								18.7 кг
Д6								1.36 кг
Д7								1.36 кг
α	L	L 50x5						15.0
Ст-1	Г	2 Г 14	КОНСТРУКТИВНО			4		305.0

1. После монтажа все металлоконструкции окрасить масляной краской за 2 раза.
2. Сварку производить электродами типа Э-42 высота шва 6 мм.

23676-02

ТИП	ГУСЕВ							
И.КОНТР.	ЛИФШИЦ							
НАЧ.ОТД.	РАСТЕГАЕВ							
ГЛ.КОНСТ.	ТИТОВ							
ГЛ.СПЕИ.	СОЛОДКОВА							
ИНЖ.ЕН.	ШВЕДОВА							
гп 409-15-114.89 КМ								
БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ								
ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ЛМК ТИПА "КАНСК")							СТАДИЯ	ЛИСТ
							Р	16
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦ							ГИПРОКОММУНСТРОЙ	
УЗЛЫ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.							г. Москва	

ПРИВЯЗАН:

ИМВ.Н

Коп. 1/16

ФОРМАТ А2

ИМВ.ИПОД. ПОДГ. И ДАТА ВЗАИМ.ИМВ.