

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-24

ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ
до 2000 мг/л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 КУБ. М В СУТКИ

АЛЬБОМ I

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ
(часть I)
СТЕНЫ-ПАНЕЛЬНЫЕ, ЕМКОСТИ-СБОРНЫЕ

9604-01
ЦЕНА 2-22

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-24

ВОДOPPOBODHАЯ OЧИСТHАЯ СТАHЦИА ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАHИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ до 2000 мг/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 КУБ. М В СУТКИ

СОСТАВ ПРОЕКТА

ЗДАНИЕ OЧИСТHОЙ СТАHЦИИ:

- Альбом I — Архитектурно-строительная часть (части 1, 2 и 3)
- Альбом II — Технологическая и санитарно-техническая часть
- Альбом III — Электрооборудование, автоматизация электропривода и технологический контроль
- Альбом IV — Нестандартное оборудование (части 1 и 2)
- Альбом V — С М Е Т Ы (Части 1, 2 и 3)

БАШНЯ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ:

- Альбом VI — Башня для хранения промывной воды с баком емкостью 200 м³ (чертежи)
- Альбом VII — С М Е Т Ы

В ПРОЕКТЕ ПРИМЕНЕНЫ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

- Удобраторная, на б.г. совмещенная с раскладным складом хлора, типовой проект 901-3-16
- Котельная с двумя котлами "Энергоал", типовой проект 903-1-21
- Резервуар, типовой проект 4-18-850

РАЗРАБОТАН

ЦНИИЭТ инженерного оборудования
городов, жилых и общественных зданий

Альбом I

часть I

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

ВВЕДЕН В ПЕЙСТВИЕ

ЦНИИЭТ инженерного оборудования
20. III 1969 г. приказ № 121

Настоящий проект утвержден
и одобрен в соответствии с
письмом Госстроя СССР
за № 26-2 от 18 III - 1969

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Наименование	№ стр.	№ листа	Наименование	№ стр.	№ листа	Наименование	№ стр.	№ листа
Обложка	1		План фундаментов. Фундаменты по осям "А", "Д", "Ж", "Е"	16	АС-10	Блок фильтров и осветлителей. Спецификация на монолитное железобетонное днище осветлителей	31	АС-25
Титульный лист	2		Фундаменты по осям 1; 2; 3; 7; 8 Вечерняя 1-1; 2-2; 3-3; 4-4; 5-5; 6-6; 7-7; 8-8; 9-9	17	АС-11	Блок фильтров и осветлителей Панели осветлителей СПО-СТОВ	32	АС-26
Содержание альбома	3		Оталубка и армирование фундаментов	18	АС-12	Блок фильтров и осветлителей Лотки осветлителей ЛЖО-1; ЛЖО-7 Деталь крепления шпотового затвора	33	АС-27
Заглавный лист	4	И	Монтажная схема раскладки стеновых панелей	19	АС-13	Блок фильтров и осветлителей Спецификация на панели осветлителей СПО-1; СПО-6 и лотка ЛЖО-1; ЛЖО-7	34	АС-28
Пояснительная записка	5		Детали разрезов. Спецификация	20	АС-14	Блок фильтров и осветлителей План монолитных участков осветлителей Разрезы 1-1; 3-3	35	АС-29
Пояснительная записка	6		План перемычек до отм. 4,200 План перемычек от отм. 4,200	21	АС-15	Блок фильтров и осветлителей Монолитные участки осветлителей Узлы А-Г. Закладные детали	36	АС-30
Примерный генплан	7	АС-1	Блок фильтров и осветлителей Общий вид фильтров. План 1-1; 2-2; 3-3	22	АС-16	Железобетонная карнизная панель ПК-2 Опалубочный чертеж панели. Выборка стали и технико-экономические показатели	37	АС-31
Фасады А-Ж; Ж-А; 8-1; 1-8	8	АС-2	Блок фильтров и осветлителей. План и разрезы Днища фильтров. Спецификация арматуры на монолитные участки	23	АС-17	Железобетонная карнизная панель ПК-2 Армирование. Поперечный разрез и спецификация арматурных изделий	38	АС-32
Конструкция полов. Ведомость внутренней отделки помещений. Таблица таблиц стен и утеплителя и привязок кирпичных вставок	9	АС-3	Блок фильтров и осветлителей Армирование днища фильтров	24	АС-18	Железобетонная карнизная панель ПК-2 Пространственный каркас К1-2	39	АС-33
План I этажа	10	АС-4	Блок фильтров и осветлителей Стеновые панели фильтров ПСФ-1; ПСФ-2; ПСФ-3; ПСФ-4; ПСФ-5; ПСФ-6; ПСФ-9	25	АС-19	Железобетонная карнизная панель. Глобки и каркас КР-2. Закладные элементы М-3; М-7 Спецификация и выборка стали	40	АС-34
План на отм. 4,200	11	АС-5	Блок фильтров и осветлителей Спецификация арматуры стеновых панелей фильтров	26	АС-20			
Разрезы 1-1; 2-2; 3-3; 4-4	12	АС-6	Блок фильтров и осветлителей. Армирование монолитных участков фильтров	27	АС-21			
Фрагмент плана. Фрагмент фасада. Узлы	13	АС-7	Блок фильтров и осветлителей. Монтажная схема раскладки стеновых панелей осветлителей Разрезы 1-1; 2-2	28	АС-22			
Устройство внутреннего водостока. Спецификация металла. Железобетонная лестница	14	АС-8	Блок фильтров и осветлителей. Узлы 1-4 Деталь ограждения мостиков 0-1	29	АС-23			
Узлы 1-9	15	АС-9	Блок фильтров и осветлителей. Арматурно-опалубочный чертеж днища осветлителей План раскладки сеток	30	АС-24			

Примечание
Листы № № 10-31; 10-32; 10-33; 10-34 - из 4 тм.
Жила А. Лейкин 10/12-69г.

1967	водопробная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л. производительностью 8.000 м ³ /сут.	Содержание альбома.	Типовой проект 901-3-24	Альбом I часть 1	Лист
------	--	---------------------	----------------------------	------------------------	------

ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ

Характеристика проекта

Здание станции запроектировано в панелях с несущим железобетонным каркасом со сборными унифицированными конструкциями заводского изготовления. Все емкости/фильтры и осветлители из сборного железобетона с монолитным днищем. Емкости для коагулянта и извести- монолитные.

Фундаменты — под колонны монолитные железобетонные башмаки. Под стены железобетонные блоки и фундаментные балки

Стены — панельные

Перекрытие — сборное из железобетонных плит

Покрытие — сборное из железобетонных крупнопанельных плит

Перегородки — кирпичные

Полы — цементные, асфальтовые плитные и из рулонных материалов (лицолицум и др.)

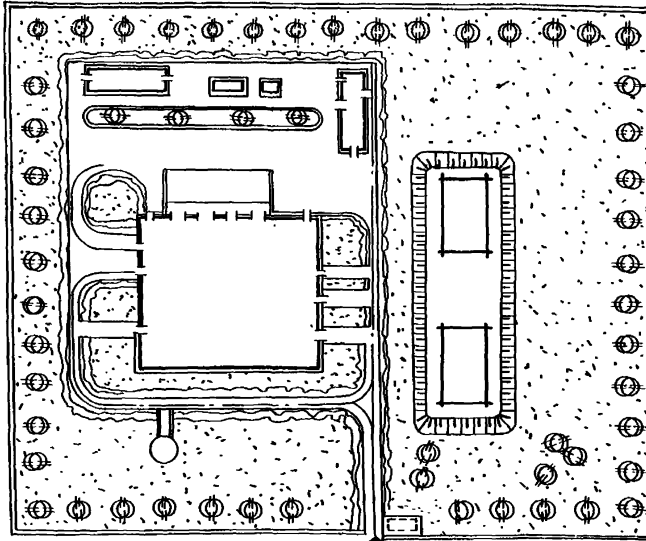
Кровля — четырехслойная руберойдная

Отделка — а) фасады окрашиваются силикатной белой краской
б) внутренние кирпичные стены затираются с подрезкой швов.
Панели окрашиваются масляной, перхлорбиниловой красками и облицуются глазурованной плиткой

Отопление — центральное от собственной котельной

Канализация — фекальная

Вентиляция — общеобменная естественная



Перечень стандартов и типовых чертежей, примененных в архитектурно-строительной части проекта

№ стандарт	Наименование стандарта	№ стандарт	Наименование стандарта
Серия 1135-1	Двери деревянные входные стандартные, альбом I	ПД-01-01/61 вып. II	Сборная предварительно напряженная балка с тарамельными поясами
Типовой проект № 3-114/07-352 Альбом I	Ворота В-ЭЭС	КЭ-04-19 вып. II	Сборные железобетонные колонны
Серия Пр-05-362	Ворота 4x4,2 (М)	Серия КЭ-01-23 вып. I	Фундаментные балки
ГОСТ 6629-64	Двери деревянные для жилищных и общественных зданий	серия МП-03-02	Сборные железобетонные плиты перекрытия с обалочными пустотами
ГОСТ 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий	ГОСТ 948-66	Перемички
Серия ИМ-65	Лестницы промышленных зданий	Э-901-5	Сальники
Серия КЭ-03-1	Стальные лестницы и ограждения	Ст-02-31 вып. II	Стеновые панели
Серии 1, № 1-В.1 1, № 1-В.1	Блоки бетонные для стенок и плиты для лоточных ф-тов	Серия ПК-01-74/62 ПК-01-1134	Крупнопанельные железобетонные предварительно-напряженные плиты

Применение:
Взамен листа, выпущенного в 1967г.

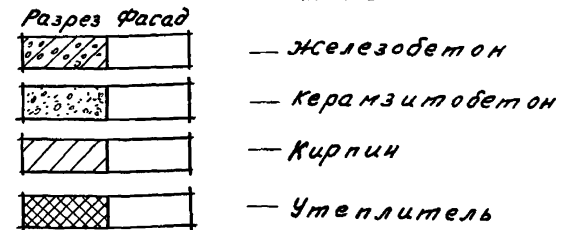
Область применения

Проект рассчитан на применение в районах с расчетной наружной температурой $t = -20^{\circ}\text{C} \dots -30^{\circ}\text{C}$ с ветровой нагрузкой для I и II районов. Данный проект вычерчен для $t = -30^{\circ}\text{C}$. Вес снегового покрова 100 кг/м^2 . Особенности строительства в условиях вечной мерзлоты, карстовых явлений на крошечистых грунтах и сейсмичности выше 6 баллов не учтены.

Основные строительные показатели здания

- Класс и долговечность сооружений II.
- Степень огнестойкости II (СНИП 15-65).
- Этажность - 2.
- Строительный объем:
 - надземной части здания - 13740 м^3 .
 - подземной части здания - $1184,0 \text{ м}^3$.

Условные обозначения материалов



Условные обозначения маркировки

Номер детали

Ссылка на деталь в чертежах

 Номер детали, номер листа, где деталь изображена.

1969	ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВОЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 мг/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ $8000 \text{ м}^3/\text{сут}$	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	АЛЬБОМ	ЛИСТ
			901-3-24	I ЧАСТЬ I	И

НАЧ. ОТД. ТЕХНИК. ПРОВЕРКА
 М. А. АРХИТ. А. П. АРХИТ. А. П. АРХИТ.
 М. А. АРХИТ. А. П. АРХИТ. А. П. АРХИТ.
 М. А. АРХИТ. А. П. АРХИТ. А. П. АРХИТ.
 М. А. АРХИТ. А. П. АРХИТ. А. П. АРХИТ.
 М. А. АРХИТ. А. П. АРХИТ. А. П. АРХИТ.

Поя снительная записка

I Общая часть

типовой проект водопроводной очистной станции для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м³/сутки разработан в соответствии с действующими строительными нормами и правилами на производственные здания промышленных предприятий, а также в соответствии с инструкцией по разработке типовых проектов СН 227-62.

Здание водопроводной станции относится к II классу сооружений, по пожарной опасности относится к категории «Г», степень огнестойкости — II, степень долговечности II. Проект предусматривает ведение строительных и монтажных работ промышленными методами с применением унифицированных сборных железобетонных конструкций и деталей.

II Условия и область применения проекта

Проект разработан для строительства в районах со следующими природными и климатическими данными:

- а) грунты естественной влажности с расчетным сопротивлением 2,0 кг/см² на глубине 1,5-2,0 м.
- б) грунтовые воды отсутствуют.

- в) вес снегового покрова — 100 кг/м²
 - г) скоростной напор ветра для III географического района — 45 кг/м²
 - д) расчетная зимняя температура наружного воздуха — 20°C; -30°C; -40°C.
- Проект не предусматривает оседлости строительства в районе вечной мерзлоты, в районах с сейсмичностью выше 6 баллов, в макралюистых и пучинистых грунтах, в условиях оползней и карстовых явлений.

III Архитектурно-строительные решения

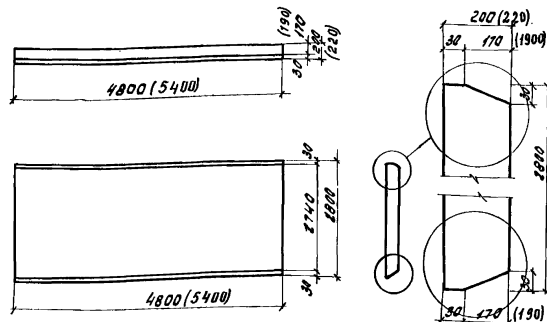
- а) конструктивной схемой здания водопроводной станции является одноэтажный несущий сборный железобетонный каркас с навесными панельными стенами.

Башмаки под колонны — монолитные железобетонные. Фундаменты под стены из унифицированных сборных железобетонных балок и блоков. Покрытие и перекрытие из унифицированных сборных железобетонных плит. Перегородки, внутренние стены и кирпичные вставки выполняются из кирпича марки «75» на цементно-известковом растворе марки «25».

б) Днища емкостей выполняются из монолитного бетона марки «200», армированного сварными сетками и каркасами. Стены из плоских сборных железобетонных панелей двух типоразмеров заделываются в паз пяты днища. Наружные углы и некоторые небольшие доборные участки стен монолитные. Заделка стыков панелей и замоноличивание панелей в днище производится бетоном марки «300» с мелким щебнем на безусадочном цементе.

Неунифицированные сборные железобетонные изделия емкостей изготавливаются в соответствии с требованиями СНиП I-85-62. Бетон марки «200» на портландцементе. Водоцементное отношение — 0,5.

При изготовлении панелей под заделку стыков набрызг-бетоном бетоншприцмашиной рекомендуется изменить конфигурацию боковых граней панелей согласно прилагаемому чертежу.



1967	ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м ³ /сут.	Поя снительная записка	Иллюзий проект	Альбом	Лист
			901-3-24	I часть 1	—

Класс шероховатости поверхности стеновых панелей принят 2ш СН П-I-Я-4-62.

в) Горизонтальная гидроизоляция фундаментов и стен производится цементным раствором слоем 20мм. Наружные поверхности стен и фундаментов, соприкасающиеся с грунтом, обмазываются битумом за 2 раза.

Гидроизоляция под днищами емкостей обмазка битумом за 2 раза по подготовке.

Емкости со стороны жидкости торкретируются цементным раствором слоем 25мм с железнением поверхности. С внешней стороны - покрыть силикатными красками по кулорасному грунту. (СН 262-63).

На нижнюю (потолочную) поверхность площадок, укладываемых над емкостями необходимо нанести антикоррозийное защитное покрытие.

Рекомендуется два типа покрытия:

Рекомендуемое защитное покрытие		к-во слоев
I тип	Грунт хвг-1; пхвг-3 или № 13в	1
	покрытие	
	а) эмали ЛХВ или хв	2
	б) Лак хс.л	1
II тип	Грунт в-329 и я-329	1
	покрытие	
	а) эмали ЛХВ или хв	2
	б) Лак хс.л.	1

г) При отделке фасадов здания водопроводной станции швы кирпичных вставок затираются цементным раствором, при этом кирпичные вставки расширяются горизонтальными швами по размеру стеновых панелей. Стыки панелей заделываются герметической мастикой.

Умс-50, после чего стены окрашиваются белой силикатной краской.

Внутреннюю отделку сматри ведомость отделки помещений (лист ЯС-3)

Столярные изделия окрашиваются масляной краской за два раза, а стальные конструкции лаком ЯЛ-177 за 3 раза.

Поручни, плинтуса, средняя часть ограждений выполняются пластмассовыми из поливинилхлорида.

Оборудование и трубопроводы окрашиваются в соответствии с указаниями СН 181-51.

Вид защиты закладных деталей: металлизационный подслои - цинковое покрытие.

Принят по серии СТ-02-31. выпуск I таблицы 5.

Сварные соединения покрываются цинковым протекторным грунтом согласно СН 262-63

IV Указания по привязке

При использовании типового проекта для привязки к конкретным условиям необходимо:

1. Уточнить фундаменты здания и оборудования с учетом местных геологических и гидрогеологических условий.

в зависимости от района строительства указать марки ручлонного и клеечного материала и конструкцию

защитного слоя кровли согласно СН 246-63.

4. Проект разработан для летних условий производства работ. При производстве работ в зимних условиях в проект должны быть внесены коррективы, соответствующие требованиям технологии производства работ в зимних условиях согласно СН П II-В-2-62 раздел. в.

5. При выходе в свет серии СТ-01-34 решение карниза в данном типомом проекте заменить типовым решением.

V Указания по производству работ

Проект организации работ разрабатывается строящей организацией.

Перед монтажом сборных железобетонных конструкций необходима детальная разработка проекта организации работ с учетом реальных возможностей и механизированности строительной организации.

НА ИЖ. ПР. РАЖАЛОВ
ИЖ. ОТА. АННОВА
ИЖ. ОТА. КИТАОВА
ИЖ. ПР. ЧТОАКОВА
ИЖ. ГРУППЫ. КУЗНЕЦОВ
П. СИНЦЕВ
ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

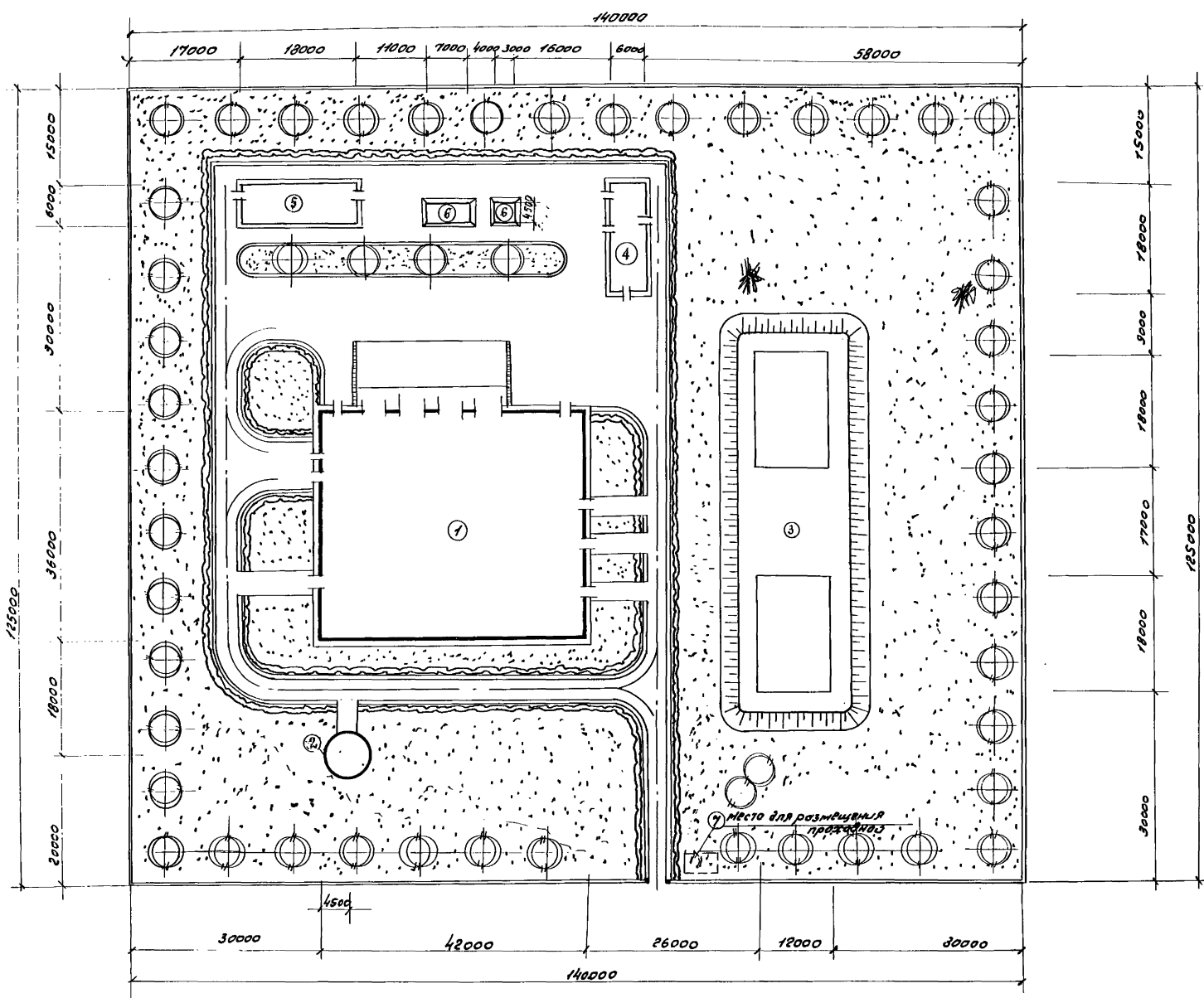
1967	Водопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 2000 м ³ /сут.	Пояснительная записка	Типовой проект 901-3-24	Альбом I часть	Лист -
------	--	-----------------------	----------------------------	-------------------	-----------

ЦЕННИК
И Н Ж Е Р Н О Г О
О Б О Р У Д О В А Н И Я
С. М. ЗЕЛЕНЦОВА

Л. И. ИЖ. ПР. ТА. БАЖАНОВ
И. И. ИЖ. ПР. ТА. ДАРБАГИЦ
И. И. ИЖ. ПР. ТА. КЕТАОВ
Л. И. ИЖ. ПР. ТА. УДАЛКОВ
Л. И. ИЖ. ПР. ТА. КУЗНЕЦОВ

СТ. АРХИТ. ДВОИНИНА
ТЕХНИК СОКОЛОВА
ПОБЕДИЛА УГОЛЬСОВ

Согласно
Л. И. ИЖ. ПР. ТА. ИЖ. ПР. ТА.



Экспликация зданий и сооружений

№ п/п	Наименование	Пл. кв. м ²	№ типовой проекта
Проектируемые сооружения			
1.	Здание очистной станции	1543,4	901-3-24
2.	Башня для хранения прамии воды	142	—
Сооружения примененные при привязке проекта			
3.	Резервуары чистой воды	2275,0	4-18-850
4.	Хлораторная совмещенная с расходным складом хлора	117,0	901-3-16
5.	Котельная с 2 котлами универсаль	117,0	903-1-21
6.	Площадки для утилизации	35,0	—

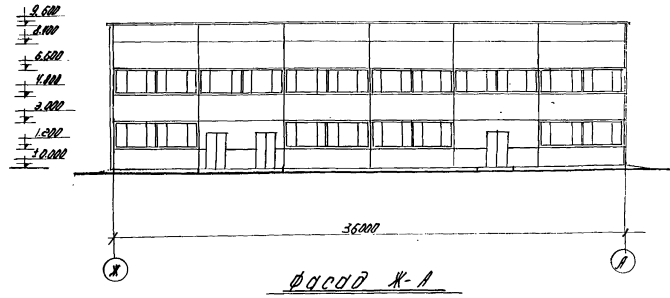
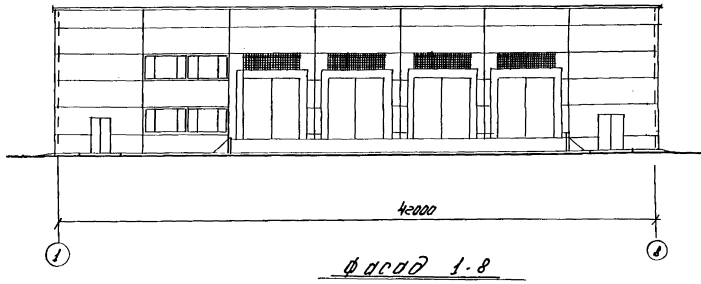
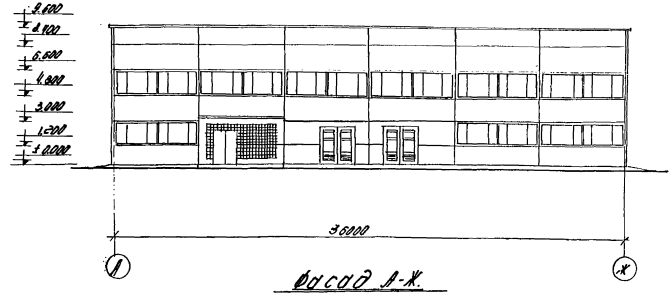
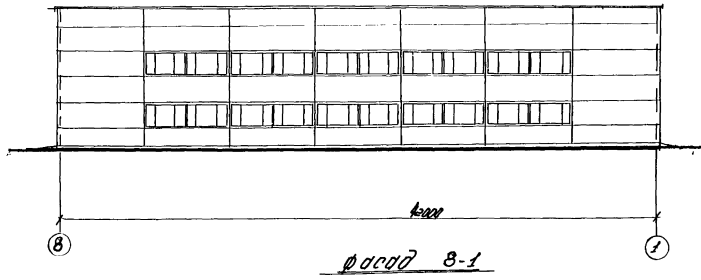
Основные показатели

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Показатель
1	Площадь участка	га	1,80
2	Площадь застройки	га	0,40
3	Площадь дорог и площадок	га	0,40
4	Площадь участка тротуаров	м ²	129,0
5	Площадь озеленения	га	1,00
6	Площадь используемой территории	га	0,80
7	Протяженность автостоянок	м	450,0
8	Коэффициент застройки	—	0,2
9	Коэффициент используемой территории	—	0,4
10	Коэффициент озеленения	—	0,5
11	Количество кустарников	шт	127,0
12	Количество деревьев (3-5 лет)	шт	80
13	Протяженность ограждения	м	530,0

Условные обозначения

- Проектируемое здание.
- Автостоянки.
- Деревья и кустарники.
- Ограждение ж.б. столбы с металл. сеткой.

1967	ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ Веществ до 2000 мг/л производительностью 3000 м ³ /сут.	Примерный генплан.	Типовой проект 901-3-24	Альбом I часть 1	Лист АС-1
------	---	--------------------	----------------------------	------------------------	--------------



Примечание

1. Карнизные детали фасадов здания выточкалить и окрасить силикатной краской.
2. Взамен листа АС-2.

НАЛОГА
П. МАХАККИ
П. КОРЕД
Л. КИШКУС
Л. А. МАХАККИ
Л. КОРЕД
Л. КИШКУС
Л. А. МАХАККИ
Л. КОРЕД
Л. КИШКУС

ПЕРИМЕТР
ВНЕШНИЙ
ПЕРИМЕТР
ВНЕШНИЙ

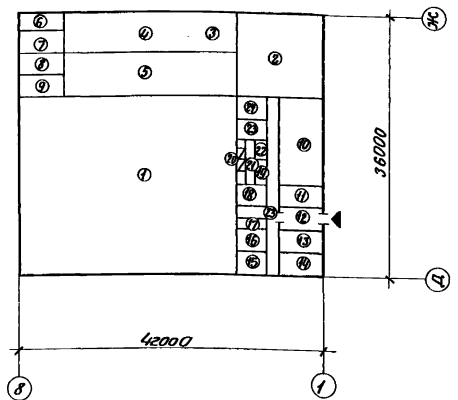
1969

ВОДОПРОБНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ
Веществ до 2000 мг/л.
Производительностью 8000 м³/сутки.

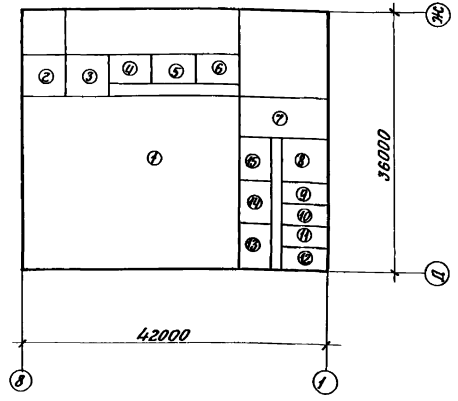
ФАСАДЫ: В-1; А-Ж; 1-8; Ж-А.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-3-24

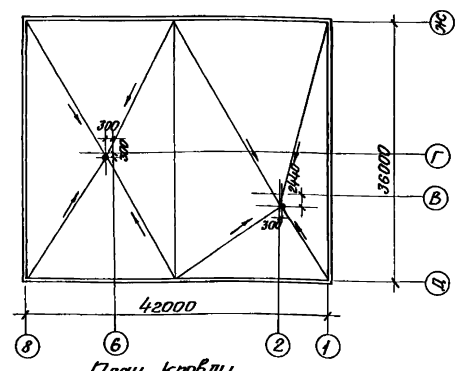
Лист
I
часть I
АС-2н



План I этажа



План I этажа



План кровли

Проб. Инст. 249-68. Кон. Зинилова

Конструкция полов.

Тип	Фокус конст. конструкции пола	Наименование и толщина в мм	
П-1		Керамические плитки на цементном растворе бетон марки „50“ щебен. втрамбованный в грунт	30 100
П-2		Линолеум на теплой стяжке бетон марки „50“ щебен. втрамбованный в грунт	30 100
П-3		Цементный пол марки „200“ бетонная подготовка на щебен. втрамбованный в грунт	30 100
П-4		Керамические плитки на цементном раств. Плита перекрытия	15 20
П-5		Линолеум на теплой стяжке. Цементная стяжка. Плита перекрытия	15 20
П-6		Цементный пол марки - 200. Цементная стяжка. Плита перекрытия	20 15
П-7		Асфальт. Бетон марки „50“ щебен. втрамбованный в грунт	30 100

Таблица толщин стен утеплителя и привязки кирпичных вставок.

Расчетная наружная температура	Толщина панелей	Толщина кирпичных вставок	Толщина утеплителя	Примеч.
	а	б	в	
-20°	200	200	180	Утолщен. к 300мм
-30°	200	200	310	λ=0,14
-40°	240	240	400	1 ккал. м.г. зрощ.

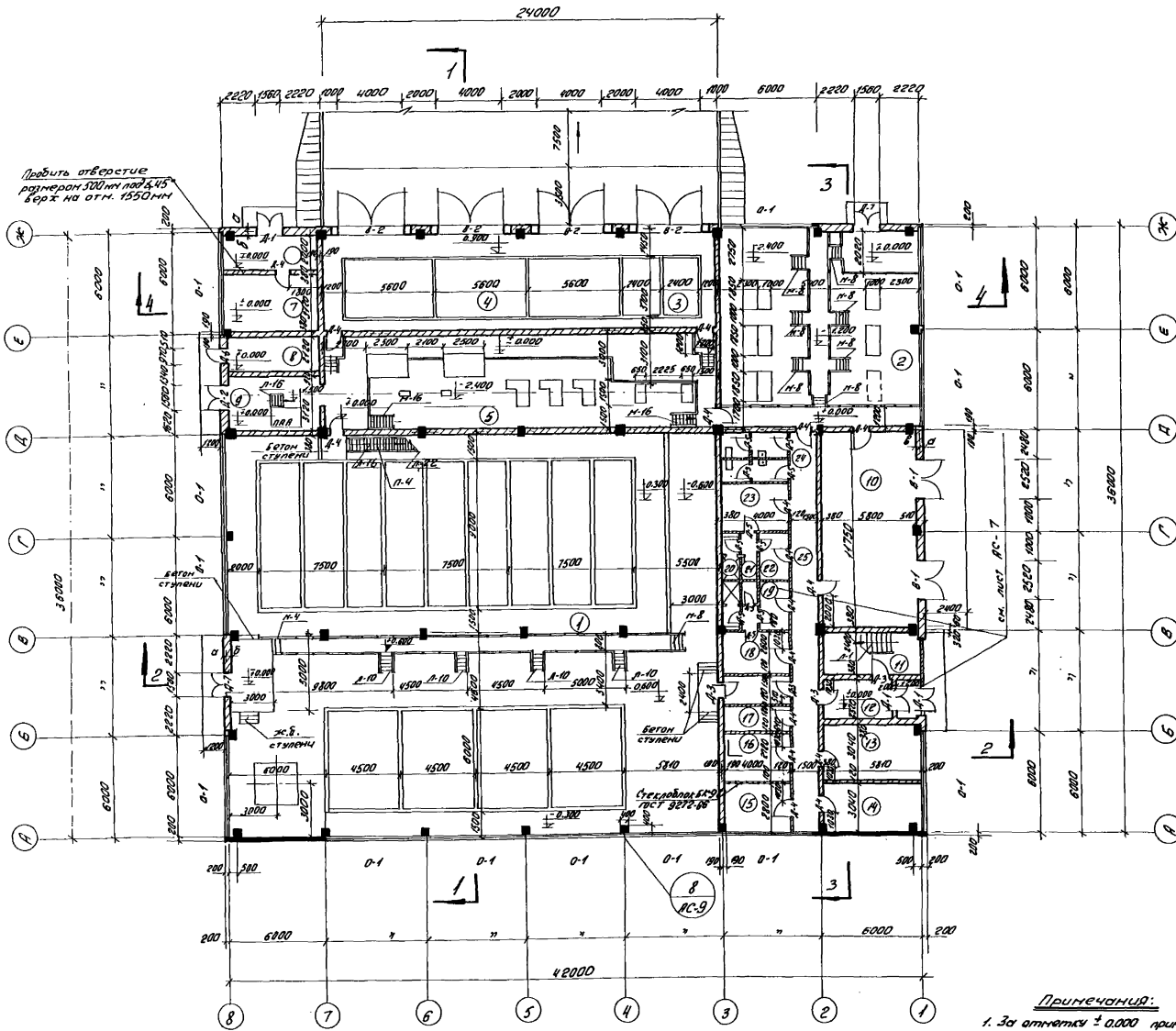
Ведомость внутренней отделки помещений станции.

№№ п/п	Наименование помещений	Тип пола	Отделка		
			Стен	Панели на высоту 1,8 м	Потолок
1 этаж					
1	Блок фильтров и осветителей	П-7	по купоросному грунту силикатной краской	нет	известковая окраска
2	Насосная станция II подъема	П-7	"	глазуров. плитка	"
3	Бакки мокрого хранения известки	П-3	"	нет	"
4	Бакки мокрого хранения коагулянта	П-3	"	"	"
5	Помещение бойлеров и насосов	П-3	"	"	"
6	Оклад активированного угля	П-3	"	"	"
7	Учебальная	П-3	"	"	"
8	Оклад кремнекислотного натрия	П-3	"	"	"
9	Помещение ПЛЯ	П-3	"	"	"
10	Помещение КТП и ЦУС	П-1	"	"	"
11	Лестничная клетка	П-1	Клеевая окраска	Масляная окраска	Клеевая окраска
12	Вестибюль	П-1	"	"	"
13	Женская лаборатория	П-2	Масляная окраска	"	Клеевая окраска
14	Бактериологическая лаборатория	П-2	Клеевая окраска	"	Масляная окраска
15	Контрольная лаборатория	П-2	"	"	Клеевая окраска
16	Мойка и средбязочная	П-1	"	Глазурованная плитка	"
17	Кладовая посуды и реактивов	П-1	Известковая окр.	нет	Известковая окр.
18	Женский гардероб и умывальник	П-1	Клеевая окраска	Глазурованная плитка	Клеевая окраска
19	Женский гардероб рабоч. одежды	П-1	"	"	"
20	Женский и мужской души с туалетом	П-1	Масляная окраска	"	Масляная окраска
21	Кладовая белья	П-1	Масляная окраска	нет	Клеевая окраска
22	Мужской гардероб рабоч. одежды	П-1	Клеевая окраска	Глазурованная плитка	Клеевая окраска
23	Мужской гардероб умывальник	П-1	"	"	"
24	Мужской и женский уборные	П-1	"	"	"
25	Коридор	П-2	Клеевая окраска	Масляная окраска	Клеевая окраска
2 этаж					
1	Блок осветит. и фильтров	П-4	по купоросному грунту силикатной краской	Глазурованная плитка также в выжостях	известковая окр.
2	Фильтратная	П-6	"	нет	"
3	Воздуховая	П-6	"	"	"
4	Венткамера	П-6	Известковая окраска	"	"
5	Мастерская КИП	П-4	"	"	"
6	Мастерская текущего ремонта	П-4	"	"	"
7	Виспечерская	П-6	Клеевая окраска	Масляная окраска	Клеевая окраска
8	Хлордозаторная	П-4	"	"	"
9	Лестничная клетка	П-4	"	"	"
10	Комната технорки и зав. лабор.	П-5	"	"	"
11	Комната дежурного персонала	П-5	"	"	"
12	Комната начальника станции	П-5	"	"	"
13	Комната обществ. организации	П-5	"	"	"
14	Кладовая	П-5	Известковая окраска	нет	известковая окраска
15	Коридор	П-5	Клеевая окраска	Масляная окраска	Клеевая окраска
16	Венткамера	П-5	Известковая окраска	нет	известковая окраска

Примечания:

1. Швы внутренних поверхностей стен затереть цементным раствором.
2. Данный чертеж см. совместно с ЛС-4 и ЛС-5.
3. В помещениях 1-10 I этажа, 1,2,3 II этажа стены покрыть силикатными красками по купоросному грунту.

1967	Водопроводная очистная станция для вод. с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м³/сут.	Конструкция полов. Ведомость внутренней отделки помещений. Таблица толщин стен и утеплителя и привязок кирпичных вставок.	Типовой проект 904-3-24	Льбом I часть 1	Лист ЛС-3
------	--	---	-------------------------	-----------------	-----------



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

№ п/п	Наименование	Площадь м ²
1	Галерея трубопроводов, фильтров и осветителей.	709,2
2	Насосная станция II подъема	139,3
3	Бакс мокрого хранения извести	126,9
4	Бакс мокрого хранения каолинита	
5	Помещение воздухоподка и насосов	126,9
6	Склад активированного угля	11,6
7	Углевальная	17,4
8	Склад кремнефтористого натрия	11,6
9	Помещение ПНА	17,4
10	Помещение КТП и ЦСУ	64,9
11	Лестничная клетка	14,2
12	Вестибюль	9,7
13	Химическая лаборатория	17,4
14	Бактериологическая лаборатория	17,4
15	Контрольная лаборатория	11,2
16	Мойка и средоварочная	11,2
17	Кладовая посуды и реактивов	7,2
18	Женский гардероб лич. и дом. одежды	10,4
19	Женский гардероб рабочей одежды	5,8
20	Женский и мужской души с раздевалкой	5,5
21	Кладовые белья	5,5
22	Мужской гардероб рабочей одежды	5,9
23	Мужской гардероб лич. и дом. одежды	10,4
24	Мужская и женская уборные	11,2
25	Коридор.	41,7

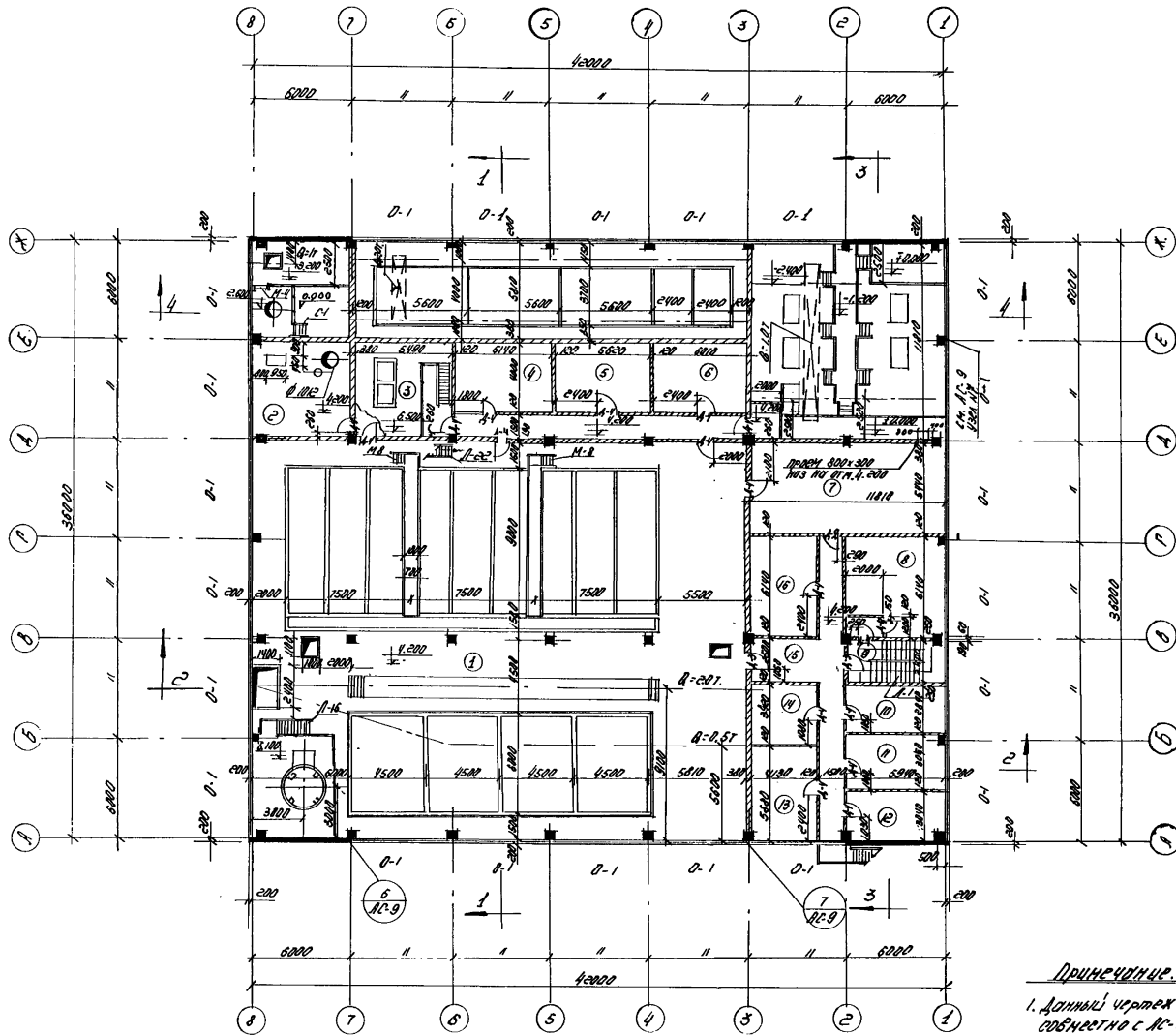
Примечания:

1. За отметку ± 0,000 принята отметка чистого пола I этажа.
2. Таблицы полов кирпичных вставок см. лист АС-5
3. Кирпичные кладки крепить вывесками ф 10 через 1200, приваренными к закладным деталям ж.б. колонн.
4. Бетонные площадки на отм. ± 0,000 - монолитные

1967
Водопроточная очистная станция для бад с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л. производительностью 8000 м³/сут.

План 1 этажа

Типовой проект
901-3-24
Альбом
I
часть 1
Лист
АС-4



Экспликация помещений

№ п/п	Наименование	Площадь м ²
I этаж		
1	Зал осветителей фильтров	769,2
2	Флоторная	32,5
3	Дозаторная	33,6
4	Венткамер	24,4
5	Мастерская КИП	22,4
6	Мастерская текстильного ремонта	24,0
7	Анестетическая	64,9
8	Лабораторная	35,0
9	Анестетическая	14,2
10	Комната теплоточной и котловодоподогревающей	16,5
11	Комната дежурного персонала	17,7
12	Комната начальника станции	17,7
13	Комната общественных предписаний	23,4
14	Кладовая	14,3
15	Коридор	59,0
16	Венткамер	25,0

Спецификация дверей и ворот

Тип по проекту	Тип по ГОСТу	ГОСТ	Размер по проему	Кол-во шт.	Примечание
A-1	ДВР-7-3	-	1560x2395	2	дверь с 20-6-65
A-2	A-2	ГОСТ 1629-61	1560x2320	1	ВЕНТКАМЕР
A-3	A-7	-	1020x2070	6	
A-4	A-8	-	1020x2070	35	
A-5	A-10	-	1020x2070	14	
A-6	AВ-8	-	910x2090	1	дверь с 20-6-65
B-1	B-3X	-	2520x2330	2	дверь
B-2	расширенная дверь	пр. 05-312	1400x1400	4	расширенная
A-7	ДВР-7-7	-	1500x2330	4	дверь с 20-6-65

Спецификация оконных блоков

Тип по проекту	Тип по ГОСТу	Размер по проему	ГОСТ	Кол-во б/вок.	Примеч.
D-1	ОКН-94	6000x2000	12506-67	62	

Примечание.
 1. Данный чертеж см. совместно с ЛС-4
 2. Взамин листа ЛС-5

ЦНИИ ЭП
 ОБЪЕДИНЕННЫЙ
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
 ЦЕНТР
 Г. МОСКВА

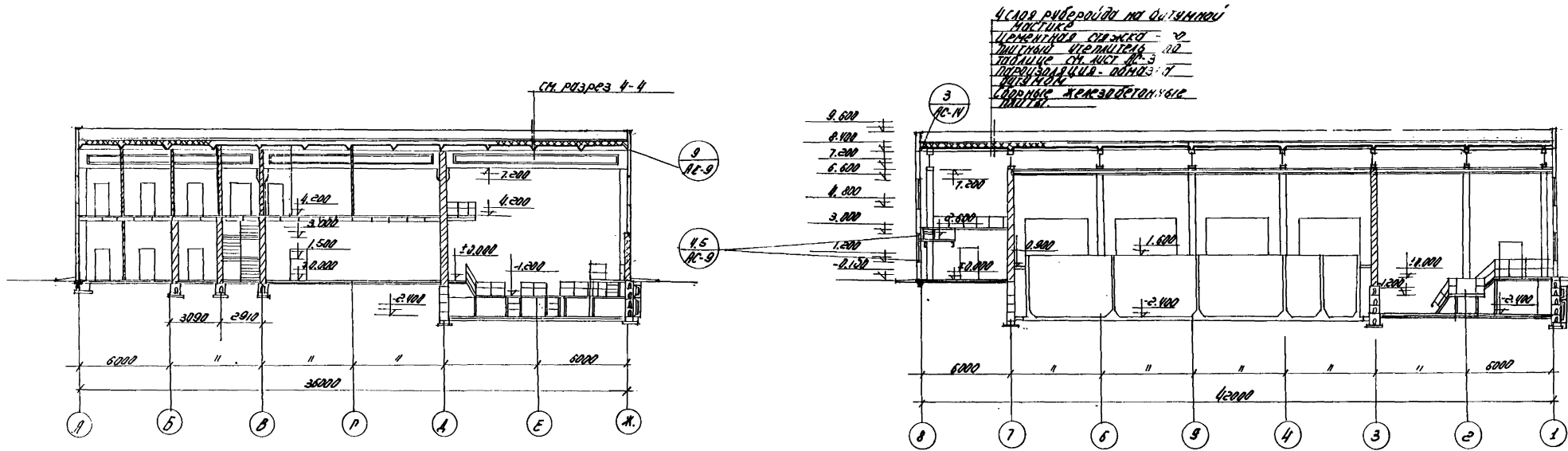
КАМ. ОТК. КЕТАВ
 С. А. КИРИЛЛ
 Г. А. КОСОВ
 Е. П. КОСОВ

КАМ. ОТК. КЕТАВ
 С. А. КИРИЛЛ
 Г. А. КОСОВ
 Е. П. КОСОВ

1969
 БОДОРОВАЯ ВОДООЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
 ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ
 ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М³/СУТКИ

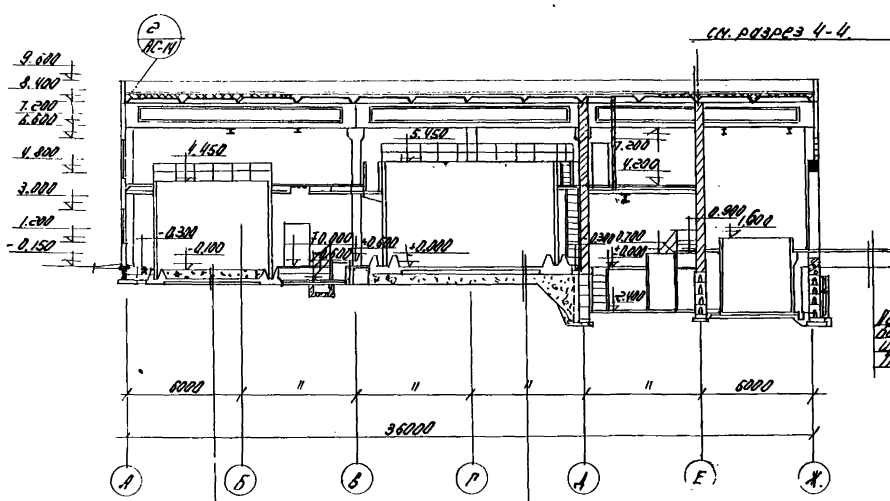
ПЛАН НА ОТМ. Ч.200

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛББОМ АНСТ
 901-3-24 I ЧАСТЬ 4 АС-5н

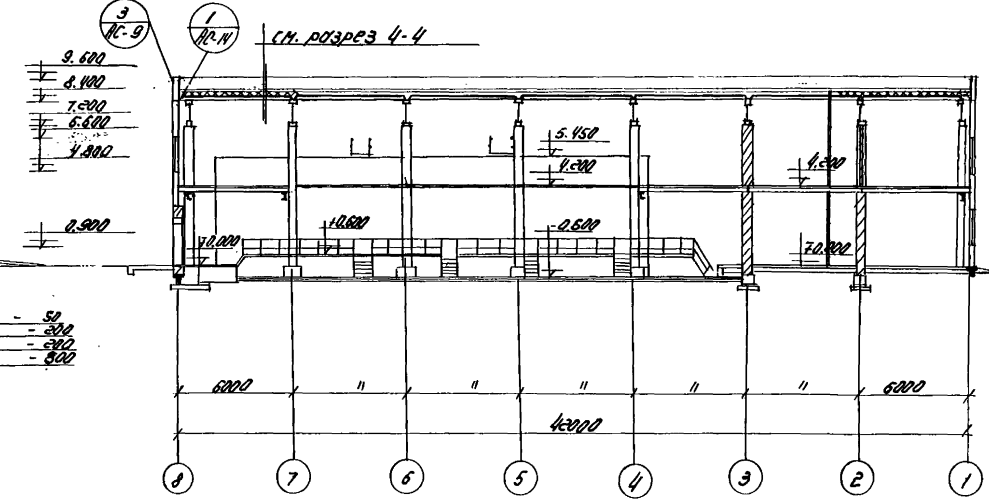


Разрез 3-3.

Разрез 4-4.



Разрез 1-1.



Разрез 2-2.

Устройство ридерайда на дачини
 Полуск
 Цементная стяжка - 40
 Шпатель шпатель - 10
 Подложка см. лист № 3
 Пароизоляция - 10
 Шпатель
 Слойные железобетонные плиты.

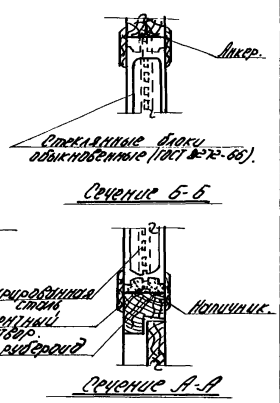
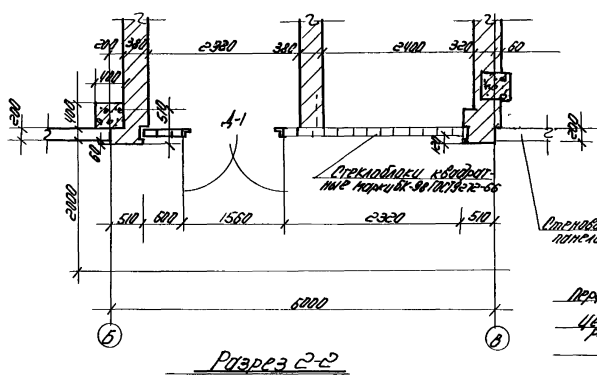
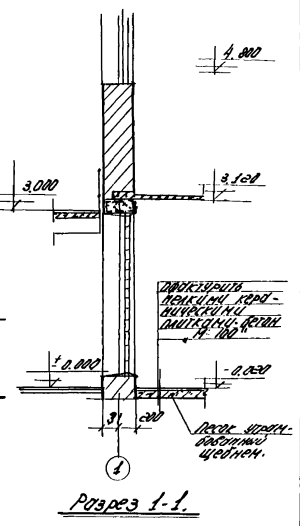
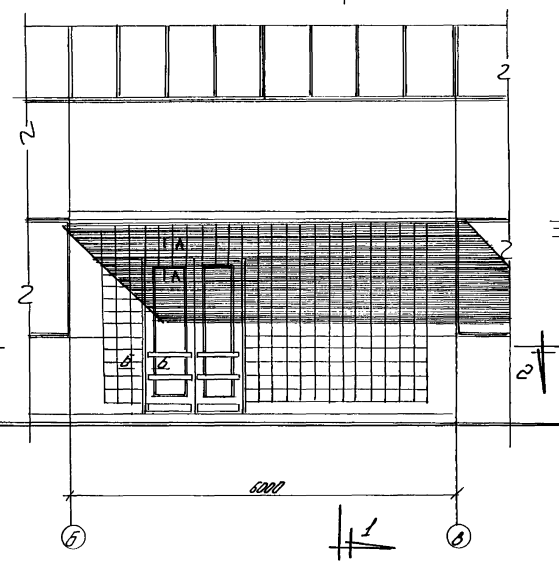
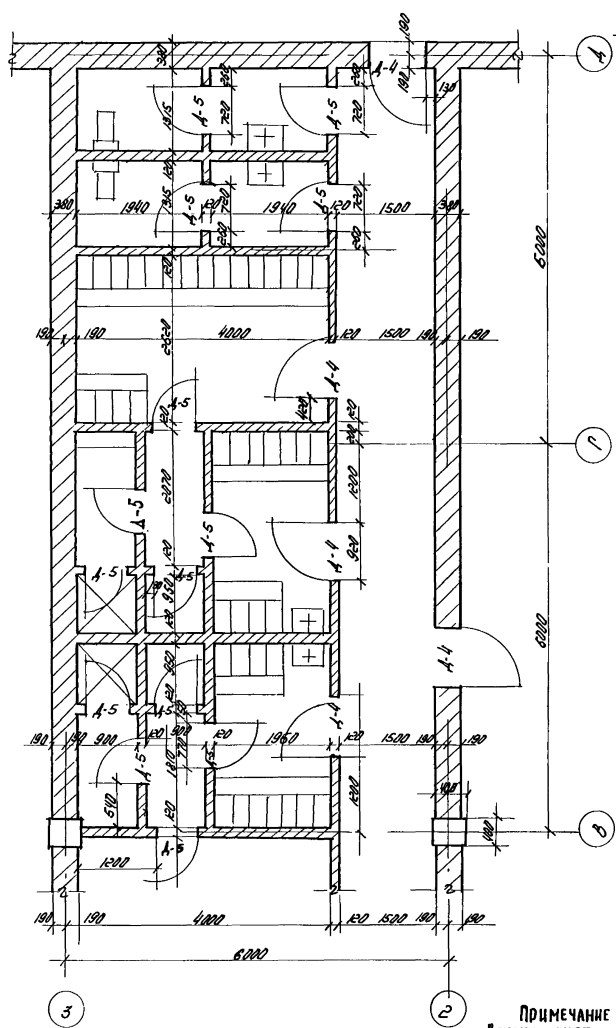
Устройство
 бетон - 1-200
 шпатель - 200
 шпатель - 200
 бетон

Примечание
 Взамен листа АС-6

НАЧ. КАТЕДРА
 А. А. АРАХАНЯН
 ТИП. КОМП. КИШЕНЬ
 С. П. АРАХАНЯН
 С. П. АРАХАНЯН
 П. И. АРАХАНЯН
 П. И. АРАХАНЯН

Толщина - 25
 Толщина шпателя - 200
 Толщина шпателя - 200
 Толщина шпателя - 200
 Толщина шпателя - 200
 Толщина шпателя - 200
 Толщина шпателя - 200

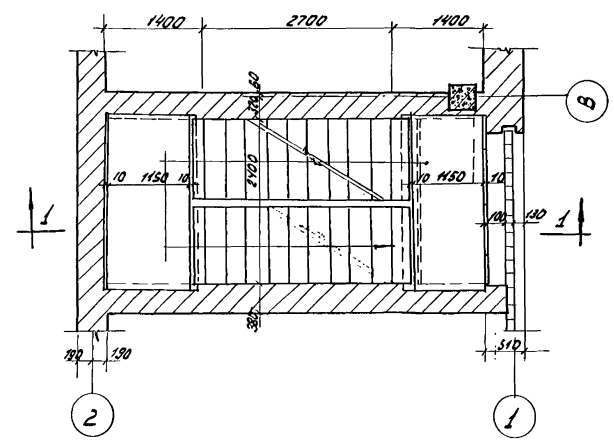
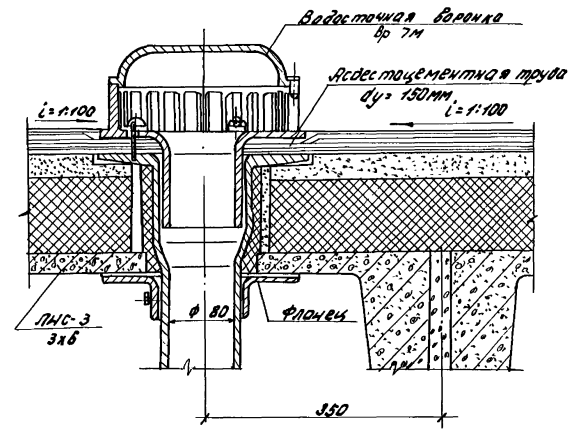
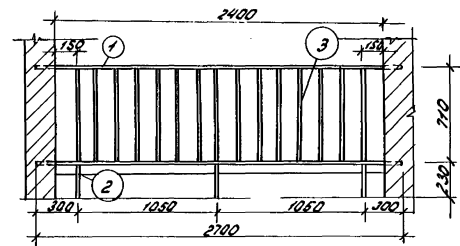
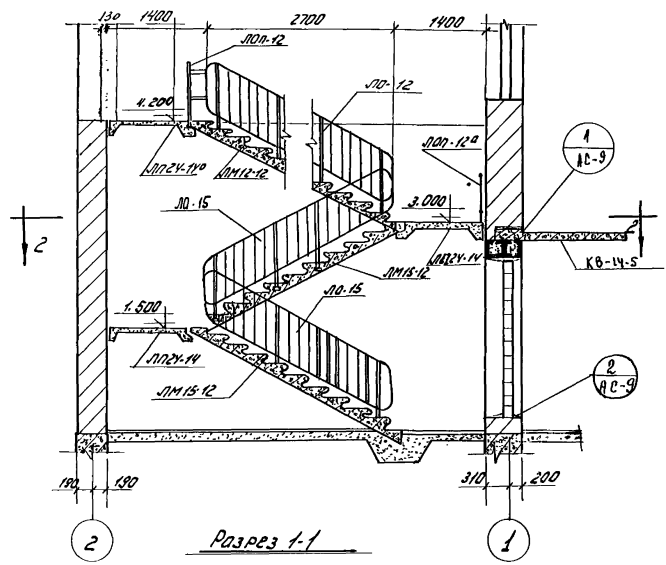
1969	ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М ³ /СУТКИ.	РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3; 4-4.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-24	АЛЬБОМ I ЧАСТЬ I	ЛИСТ АС-6И
------	---	-----------------------------	----------------------------	------------------------	---------------



ПРИМЕЧАНИЕ
ВЗАМЕН ЛИСТА АС-7

ЦНИИЭП
НАЦИОНАЛЬНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ
С. ПЕТЕРБУРГА

1969	Вводно-очистная станция для водоснабжения взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м ³ /сут.	ФРАГМЕНТ ПЛАНА. ФРАГМЕНТ ФАСАДА. УЗЛЫ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-24	АЛЬБОМ I ЧАСТЬ I	ЛИСТ АС-7И
------	---	---	----------------------------	------------------------	---------------



Спецификация сборных ж.б. элементов и металлоконстр.

Наим. элем. вкл.	Марка элемента	К-во шт.	Расход материала		Вес 1-го элемента	Примечание серия или ГОСТ	
			Стали К2	Бетон М3			
Лестница	ЛМ 15-12	2	200	48,2	0,85	1,65	Серия Ш-65
	ЛП 24-14	2	200	22,2	0,31	0,76	"
	ЛП 24-14б	1	200	23,1	0,31	0,76	"
	ЛО-15	2	—	28,0	—	28,0	"
	ЛОП-12	1	—	13,9	—	13,9	"
	ЛМ-12-12	1	200	—	—	33,0	"

Спецификация металла

Примеч. (шп. 1)	№ инв.	Профиль	Кол-во пов.	Длина		Вес кг.	
				1-го пог. мм.	всего по м.	1-го пог.	всего пог.
	1	- 25x4	2	2700	5,40	2,65	5,3
	2	- 30x24	3	940	2,82	4,43	13,3
	3	- 12x4	12	710	8,52	0,3	3,6

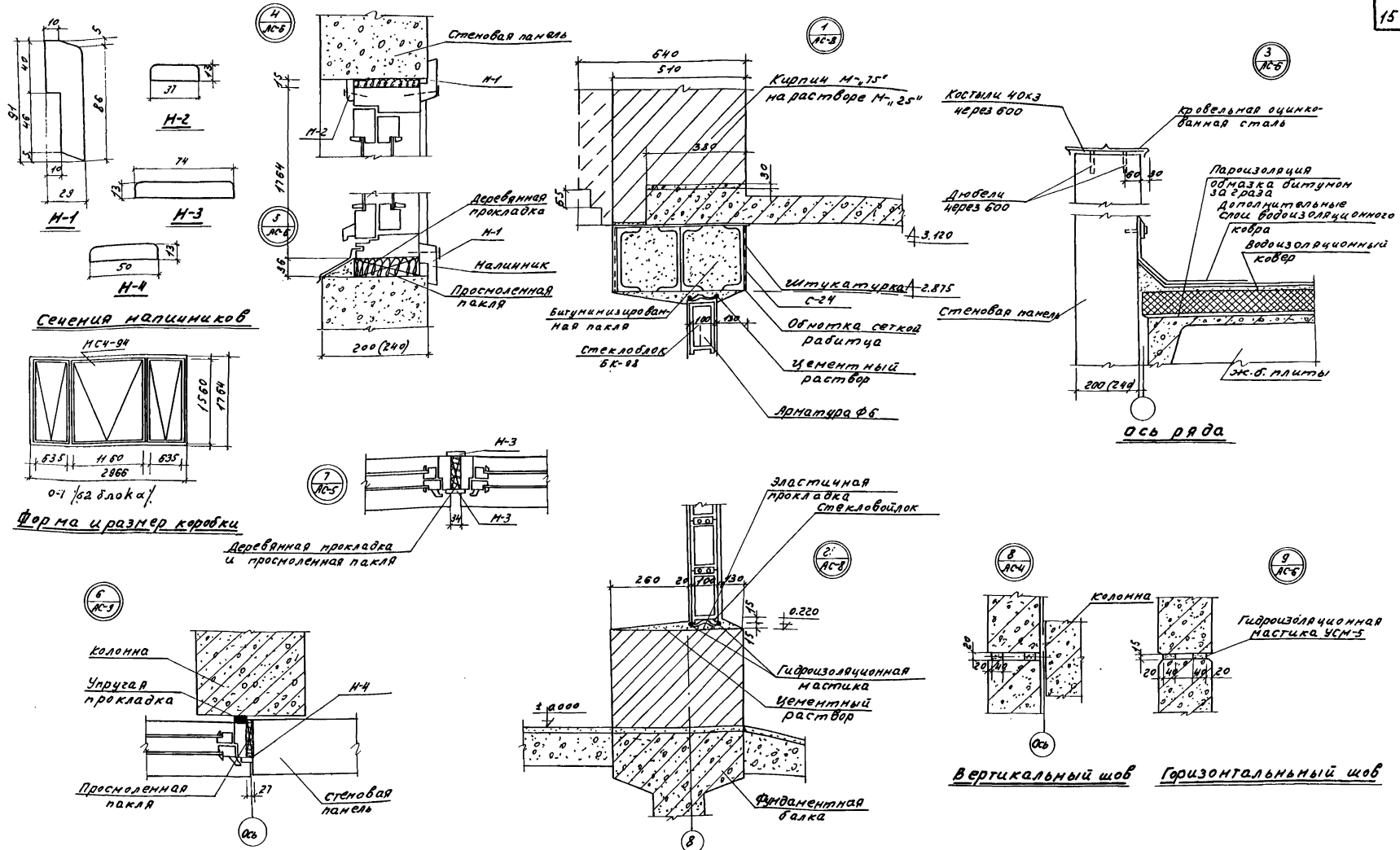
Крепление водосточной воронки на месте в крабле.

Примечание:

1. Для установки водосточных воронок отверстия в плитах покрытия пробить на месте.
2. Перед окраской светлой масляной краской, чужбинные каналы защитные трубы водосточков покрыть нефтяным битумом или каменноугольным лаком.

НАЧ. ОГА АВИАЦИЯ ЦЕНТР П. НИЖ. ОГА П. НИЖ. ПР. УГОЛКОВ ЛУК. ГРОДИ КУЗНЕЦОВ СТАТХИТ. АВДИННА
 ЦЕНТР П. НИЖ. ПР. УГОЛКОВ ЛУК. ГРОДИ КУЗНЕЦОВ СТАТХИТ. АВДИННА

1967	Водопродная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 200мг/л, производительность 8000л/сут.	Устройство внутреннего водостока. Спецификация металла. Железобетонная лестница	ИПОВОМ ПРОЕКТ 901-3-24	АЛЬБОМ I ЧАСТЬ 1	Лист АС-8
------	---	---	------------------------	------------------	-----------



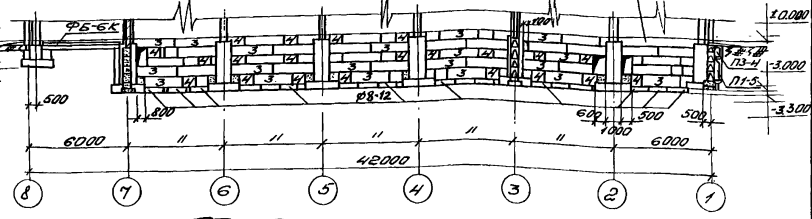
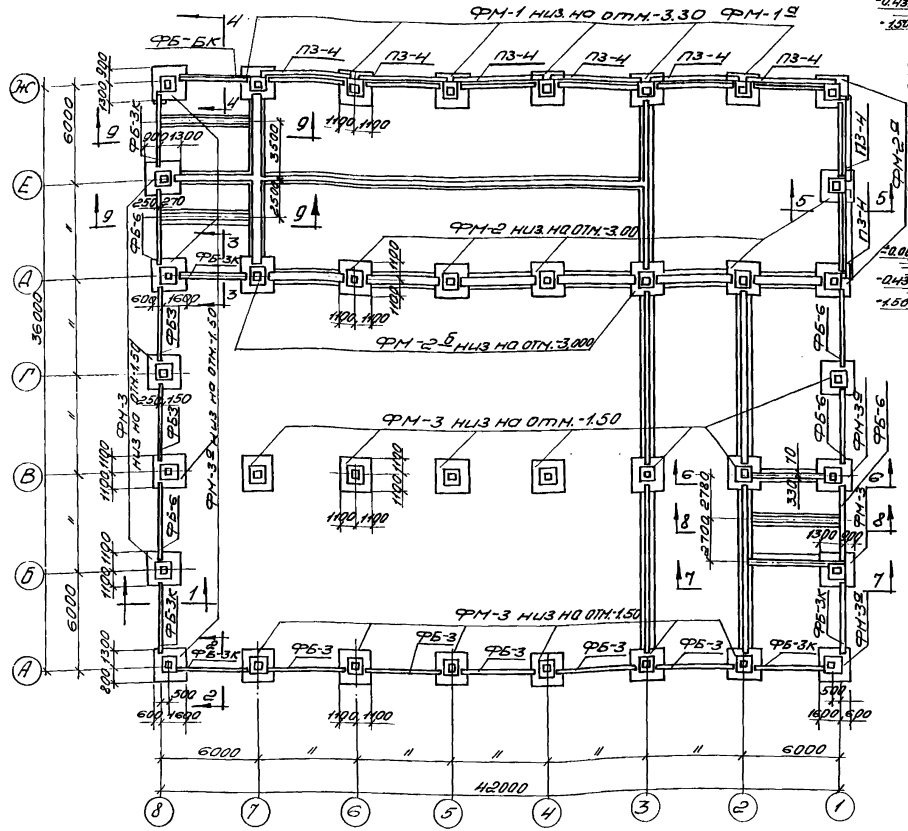
ПРИМЕЧАНИЕ
ВЗАМЕН ЛИСТА АС-9

1969	ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М ³ /СУТКИ	ЧЗ АБ 1-9.	ИВОВИИ ПРОЕКТ	АЛБВОМ	ЛМСТ
			901-3-24	I	АС-9 И
				ЧАСТЬ I	

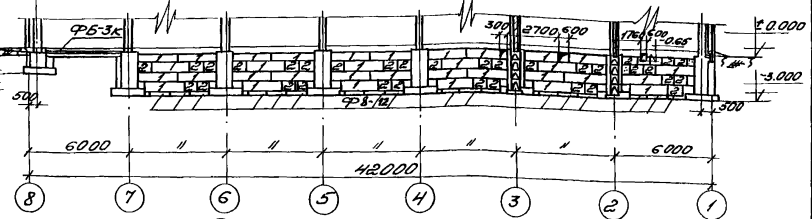
НАЧ. СТАДИИ КЕТОВ
Л. АРХИТЕКТУРА
П. КОМП. КИРИЦЫ
Э. ПАМЯТ. ДРОЗДИНА
ЦЕНТРИ
ХАЖЕНСКИЙ
В. ПУДОВАЯ
И. МОСКВА

МАШ.ОТ. Красавин - 15
 Л.И.Н.М.О.А. Красавин - 15
 Л.И.Н.Ж.О.Л.Н. Кузнецов - 15
 С.К.Л.О.Л. Крылатицкий - 15
 Л.И.Н.Н. Общественный с.с.с.р.

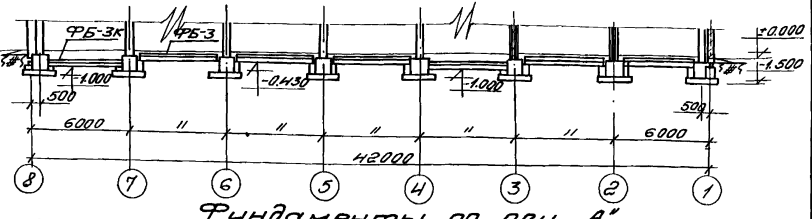
ИЗДАТЕЛЬСТВО
 С. ПЕТЕРБУРГ
 Л. И. НЕВСКАЯ
 Ф. И. НЕВСКАЯ



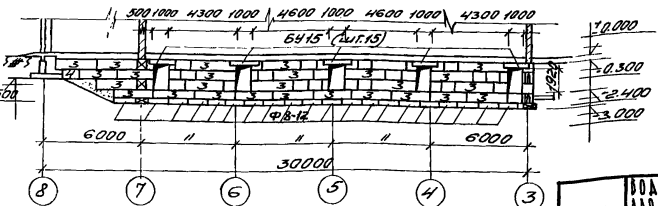
Фундаменты по оси "Ж"



Фундаменты по оси "Д"



Фундаменты по оси "А"



Раскладка блоков по оси "Е"

Расход материалов

Марка элемента	Марка бетона	На 1 элемент	Кол-во шт.	На все
		бетон	сталь	бетон
ФМ-1	200	4,9	96,6	6
ФМ-2, ФМ-2А, ФМ-2Б	200	4,5	95,9	9
ФМ-3, ФМ-3А	200	3,0	72,9	23
				690
				1607,7

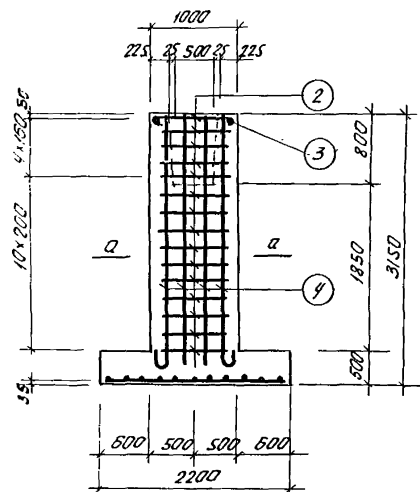
Марка	Кол-во	Серия	Применения
БЧ-15	15	948-66	1. Денный листок
ФСЧП	146	1.116-1.8.1	совместно с листом АС-11
ФСЧ-8	79	—	2. Итоголка и армирование
ФС6	50	—	даны на листе АС-12
ФС6-8	34	—	3. Под баиники
Ф 8-12	171	1.112-1	устроить бетонную подготовку
ФБ-3	7	83-07-73	толщиной 100 мм.
ФБ-3К	6	—	4. Замена листа АС-10
ФБ-6/ФБ-6К	5/1	—	
ПБ-6	8	1.124-1	
ПЗ-4	8	—	

1969 ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД СОДЕРЖАЩИМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м³/СУТКИ

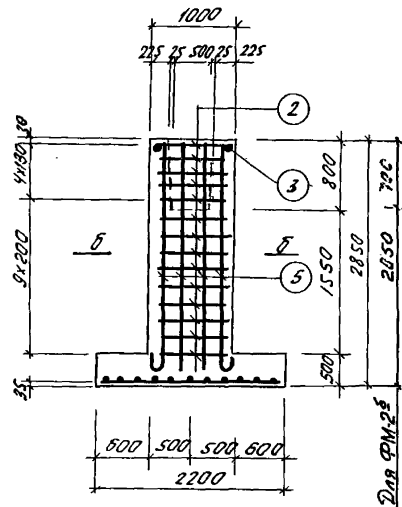
ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ. ФУНДАМЕНТЫ ПО ОСЯМ А, Д, Ж, Е.

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 901-3-24

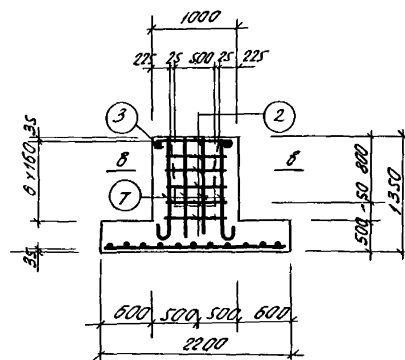
АЛЬБОМ ЛИСТ I ЧАСТЬ I АС-10



ФМ-1; ФМ-1А



ФМ-2; ФМ-2А; ФМ-2Б

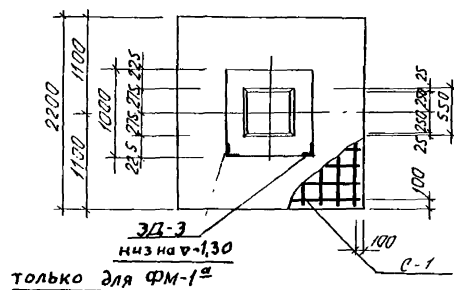


ФМ-3; ФМ-3А

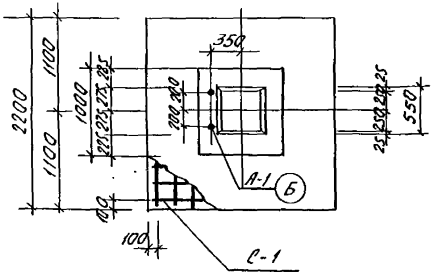
Спецификация арматуры на 1 ж.б. элемент										Выборка арматуры		18
№ п/п	Эскиз	φ мм	с мм	кол-во стержней	шаг стержней	п/р	φ мм	Σ пл м	всего кг	Итого		
										φ мм	всего кг	
1		12 АІІ	2150	22	22	47,3	8 АІ	45,8	18,1	108,6	Общ. Вес кг	
							12 АІІ	40,7	36,4	218,0		
							12 АІІ	47,3	42,1	253,0		
							Итого		96,6	579,6		
2		8 АІ	700	-	60	42,0	8 АІ	41,6	16,5	148,5		
							22 АІІ	1,4	4,2	8,4		
							12 АІІ	37,2	33,1	299,0		
							12 АІІ	47,3	42,1	379,0		
3		8 АІ	3800	-	1	3,8	8 АІ	47,3	42,1	379,0		
							12 АІІ	37,2	33,1	299,0		
							12 АІІ	47,3	42,1	379,0		
							Итого		95,9	834,9		
4		22 АІ	700	-	2	1,4	22 АІ	1,4	4,2	8,4		
							12 АІІ	37,2	33,1	299,0		
							12 АІІ	47,3	42,1	379,0		
							Итого		72,9	1607,7		

Выборка арматуры на лист					
Сталь класса АІ	φ мм	8	12	22	всего
	Вес кг	475,6	911,0	33,6	1420,2
Сталь класса АІІ	φ мм	12	-	-	всего
	Вес кг	1602,0	-	-	1602,0

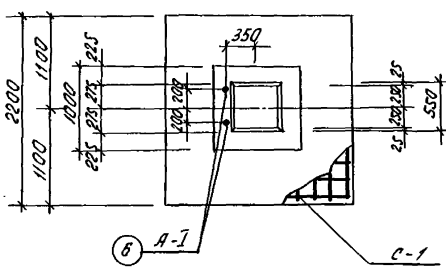
- Примечания:
1. План фундаментов см. лист АС-10.
 2. Анкера А-1 закладываются только в фундаментах ФМ-2А и ФМ-3А.
 3. ЗД-3 изображена на листе АС-13.



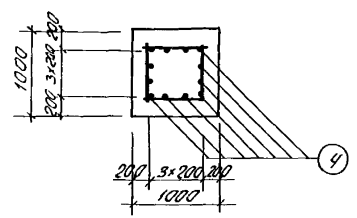
ЗД-3
низ на в-130
только для ФМ-1А



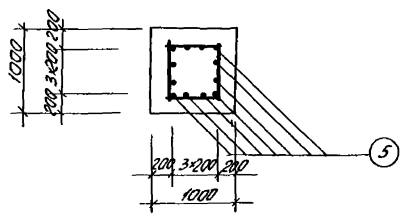
а-а



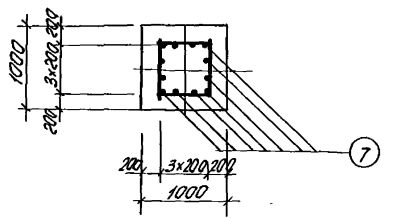
б-б



а-а



б-б

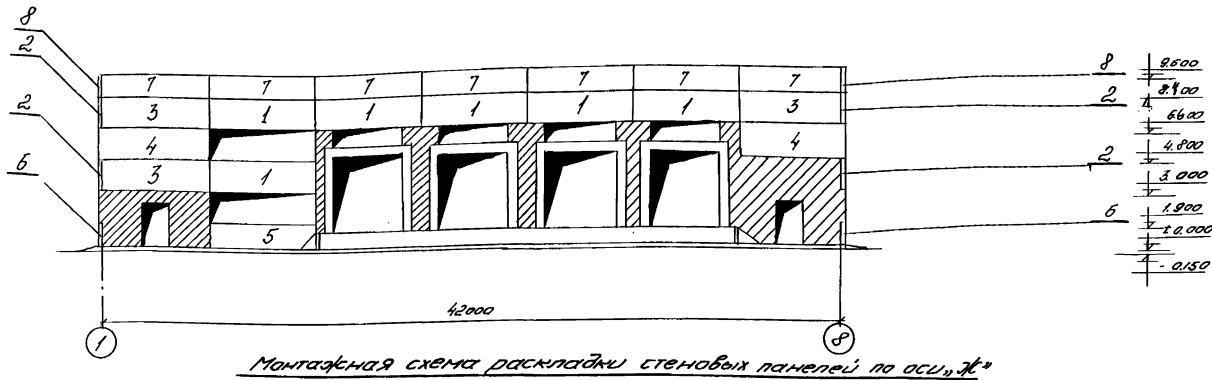


б-б

ПРОЕКТА... ОСУЩЕСТВЛЕНА...
 НАЧ. ОТД. А.В. ИВАНЮК
 Т.А. ИЖ.ОТД. К.А. ТАТАРОВА
 Т.А. ИЖ.ПР. У.ГОЛЫКОВ
 Р.К. ПР. ПР. КУЗНЕЦОВ
 В.И. ИЖ. Ш.АКИПОВ



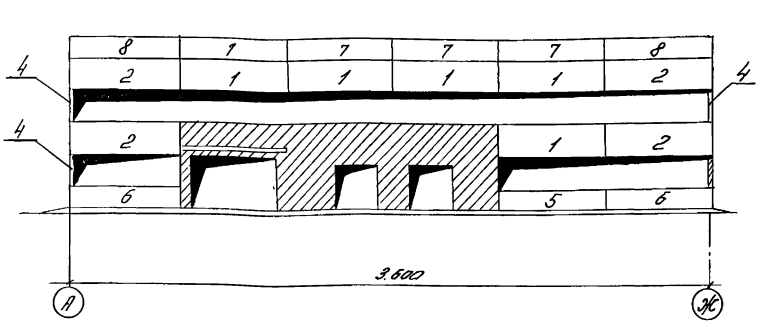
Монтажная схема раскладки стеновых панелей по оси «А»



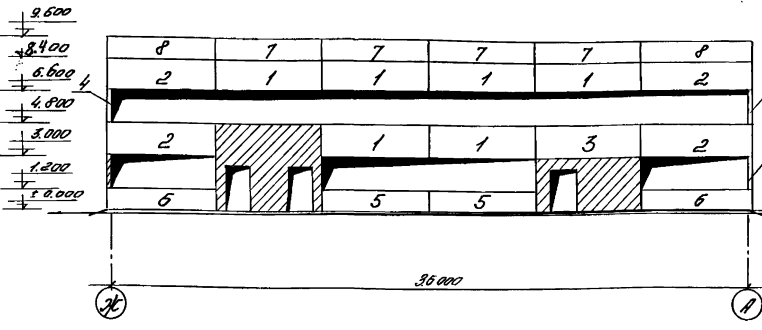
Монтажная схема раскладки стеновых панелей по оси «Б»

Спецификация стеновых панелей

№ п/п	Марка панели	Вес кг.	К-во шт.		Совм.
			-20°C	-30°C	
1	ПСП 20-3 1,8x6	2,6	27	-	СВ-02-31, ВП/2.2
	ПСП 24-3 1,8x6	3,0	-	27	
	ПСП 20-3 1,8x6,25	2,6	8	-	
2	ПСП 24-3 1,8x6,25	3,1	-	8	
	ПСП 20-1 1,8x6	2,6	8	-	
	ПСП 24-1 1,8x6	3,0	-	8	
3	ПСП 20-1 1,8x6,25	2,6	6	-	
	ПСП 24-1 1,8x6,25	3,1	-	6	
	ПСП 20-1 1,8x6	1,7	11	-	
4	ПСП 24-1 1,8x6	2,0	-	11	
	ПСП 20-1 1,2x6,25	1,7	4	-	
	ПСП 24-1 1,2x6,25	2,1	-	4	
5	ПСП 24-2 1,2x6	1,7	22	-	
	ПСП 24-2 1,2x6	2,0	-	22	
	ПСП 20-2 1,2x6,25	1,7	4	-	
6	ПСП 24-2 1,2x6,25	2,1	-	4	
	ПСП 24-2 1,2x6,25	2,1	-	4	



Монтажная схема раскладки стеновых панелей по оси «11»



Монтажная схема раскладки стеновых панелей по оси «10»

Примечания

1. Изготовление панелей, их приемка и контроль качества, а также хранение и транспортировка должны производиться в соответствии со СНиП-85-62.
2. Укладка панелей должна осуществляться в полочевом на ребро.
3. Взамен листа АС-13

3. Крепление стеновых панелей к стойке торцевого факс-блока см. детали 17 Т.ДМ-5.01.
 4. Узлы крепления стеновых панелей даны на листе АС-14.

1969
 БИОПРОБОВАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
 ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ
 ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М³/СУТКИ

МОНТАЖНАЯ СХЕМА
 РАСКЛАДКИ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 901-3-24
 ААББОМ
 I
 ЧАСТЬ 1
 ЛИСТ
 АС-13М

ИЗДАТЕЛЬСТВО
 «СТРОИИЗДАТ»
 МОСКВА
 1969

Спецификация стали на гильзы каждой марки

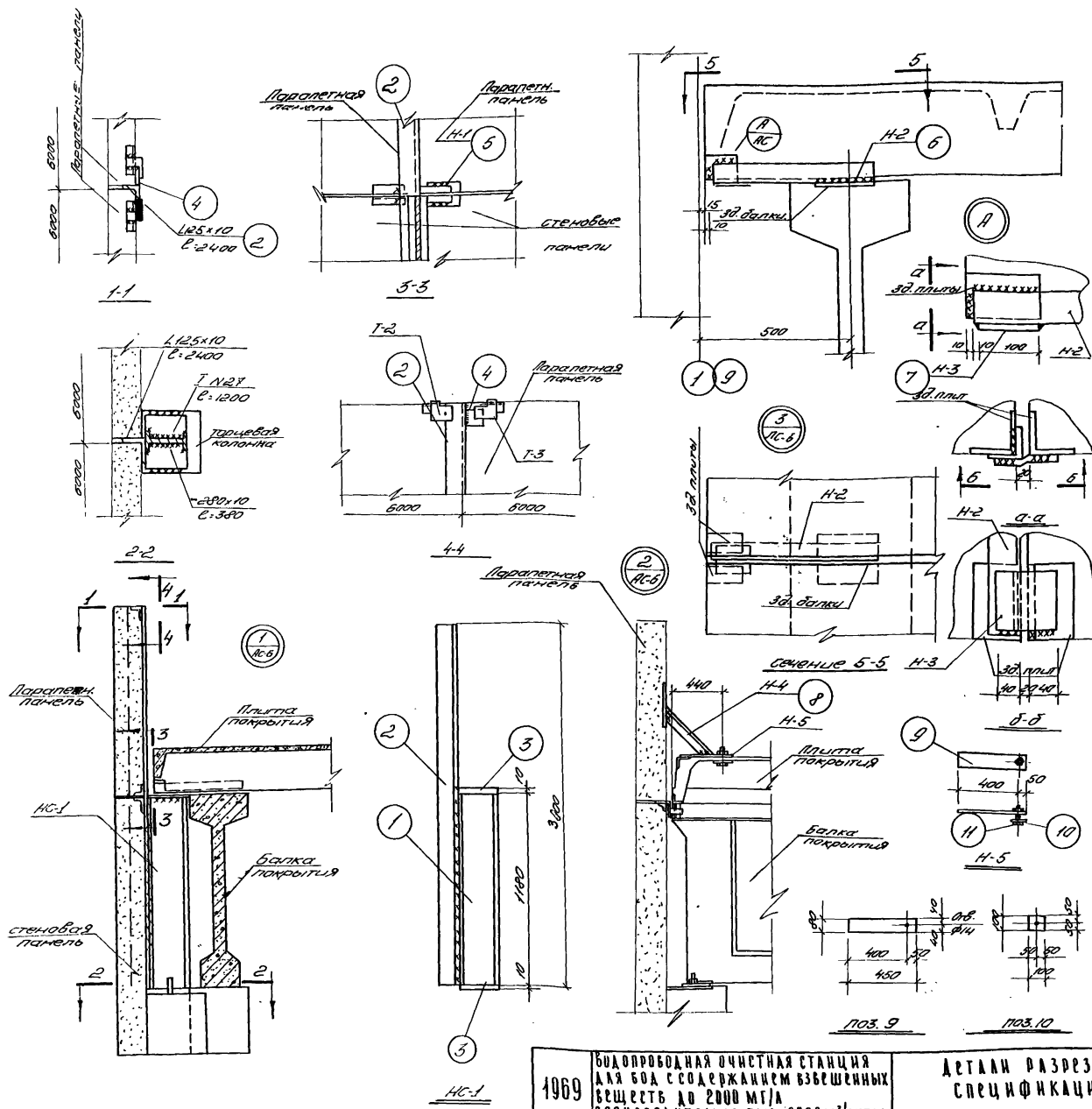
Марка	№№ поз	Профиль	Длина мм	Кор. в.		Вес в кг		Примечания
				Т	Н	Лист	Вес	
НС-1	1	I №27	1180	1	-	31,2	31,2	
	2	L 125x10	2400	1	-	45,8	45,8	
	3	-280x10	380	2	-	8,4	16,8	
	4	-120x10	120	1	-	1,1	1,1	100,9
Н-1	5	-30x10	200	1	-	0,8	0,8	0,8
Н-2	6	L 125x10	700	1	-	13,4	13,4	13,4
Н-3	7	-100x10	100	1	-	0,8	0,8	0,8
Н-4	8	L 63x6	450	1	-	2,6	2,6	2,6
Н-5	9	-80x10	450	1	-	2,8	2,8	
	10	-100x10	100	1	-	0,8	0,8	3,8
	11	Ст. 21 М. 12 в балках	-	1	-	0,2	0,2	

Выборка отправочных марок

Марка	Кор. в.		Вес в кг		Лист проекта или серия	1	2	3	4	5	6
	Т	Н	Марка	Вес							
НС-1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Н-1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Н-2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Н-3	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Н-4	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Н-5	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
СФ.9	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

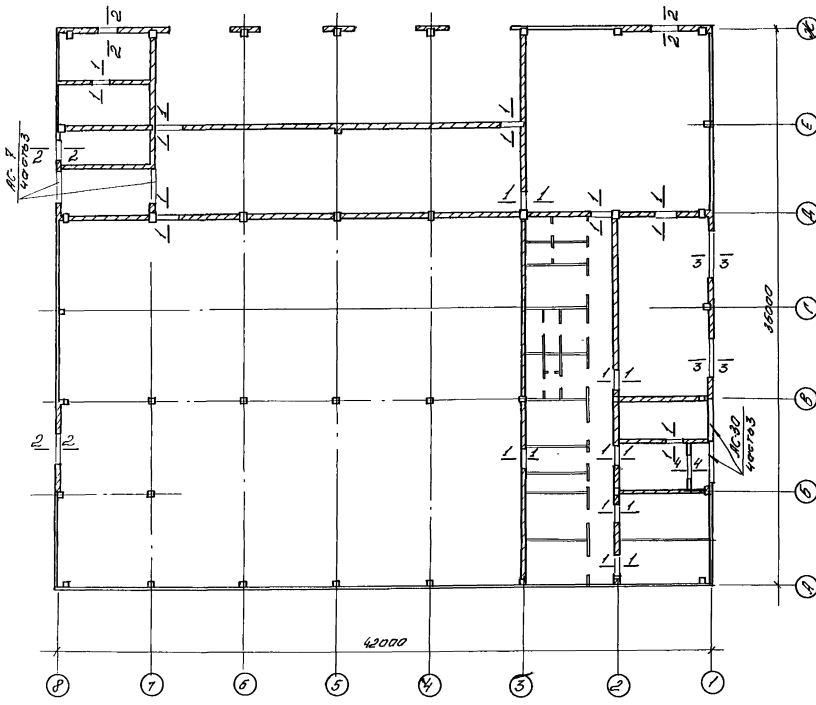
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Монтаж здания водопроводной станции производить руководствуясь Т.Д.М. 5-01 «Типовые монтажные детали одноэтажных промышленных зданий»
2. Данные листы см. совместно с листами АС-13
3. Крепление оконных панелей к столбе торцевого фронтона в чалу здания см. детали 21 Т.Д.М. 5-01.
4. Взамен листа АС-14

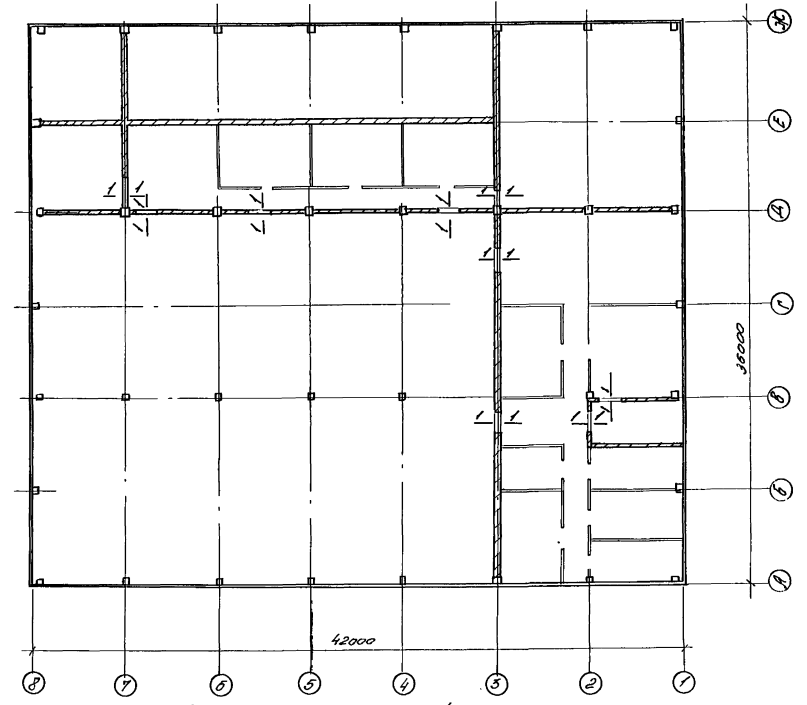


1969	Водопроводная очистная станция для 600 с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м³/сутки	Детали разрезов. спецификация.	Типовой проект 901-3-24	А 660М I часть 1	Лист АС-14м
------	--	--------------------------------	-------------------------	------------------	-------------

ЦНИИЭП
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
 ПО ПРОБЛЕМАМ
 СТРОИТЕЛЬСТВА
 ПРОМЫШЛЕННЫХ
 ЗДАНИЙ
 Г. МОСКВА



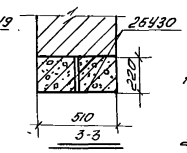
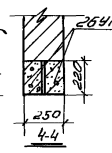
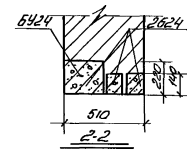
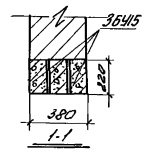
План перемычек до отм. 4.20



План перемычек от отм. 4.20

Классификация сварных фл. элементов

Марка перемычки	Кол. болт	Диаметр болта	Бес болт	Диаметр болта	ГОСТ
		20		20	
Б415	81	81	105	105	ГОСТ 948-60
Б419	2	2	130		"
Б424	4	4	335		"
Б24	8	8	105		"
Б430	4	4	410		"



- Примечания
1. Перемычки устанавливаются на предварительно подготовленный раствор.
 2. Перемычки Б415 (ш.15) включены с листа АС-10
 3. Взамен листа АС-15.

МАСТЕРСТВО
 В
 ВОДООЧИСТКЕ
 И
 ВОДОСНАБЖЕНИИ
 ЦЕННИК
 С. М. ВОСКРЕСЕНКО

1969	ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОДЫ С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ Веществ до 2000 мг/л, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 8000 м³/СУТКИ	План перемычек до отм. 4.20 План перемычек от отм. 4.20	Типовой проект 901-3-24	Альбом I Часть 1	АЧСТ АС-15а
------	--	--	----------------------------	------------------------	----------------

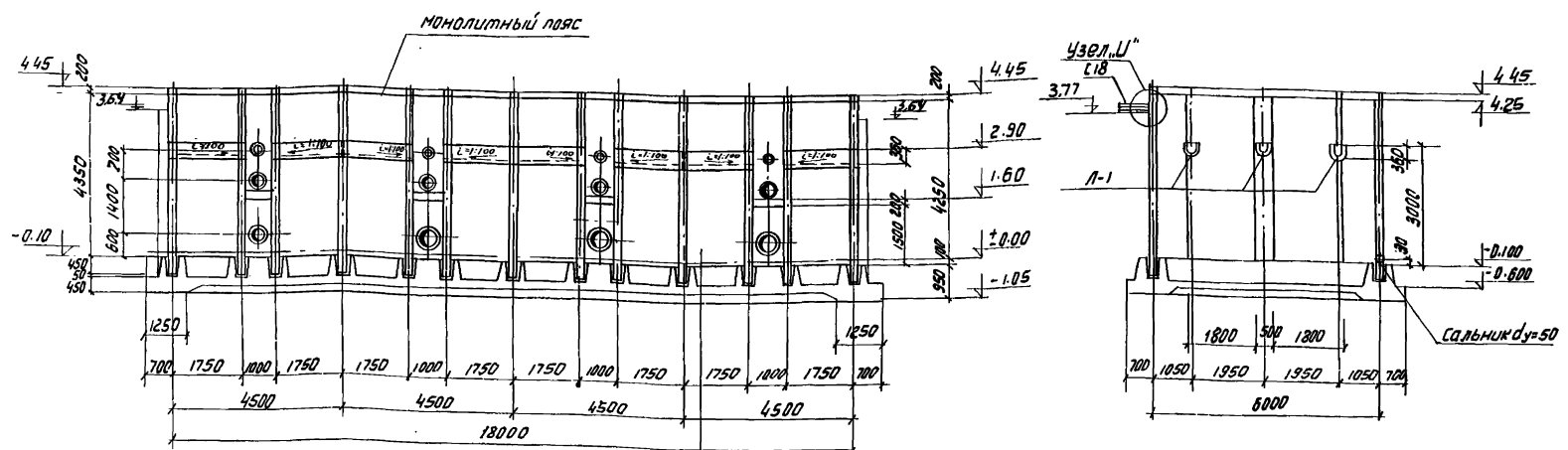
Выборка сборных железобетонных элементов

Наимен. эл-тов	Марка элемента	Кол-ч. шт.	Вес т.	Лист
Стеновые панели	СПФ-1	2	4.33	АС - 13
	СПФ-2	2	4.33	"
	СПФ-3	4	4.30	"
	СПФ-4	4	4.30	"
	СПФ-5	6	4.33	"
	СПФ-6	8	4.33	"
	СПФ-7	4	4.28	"
	СПФ-8	4	4.33	"
	СПФ-9	8	4.33	"
И-1	24	4.30	"	

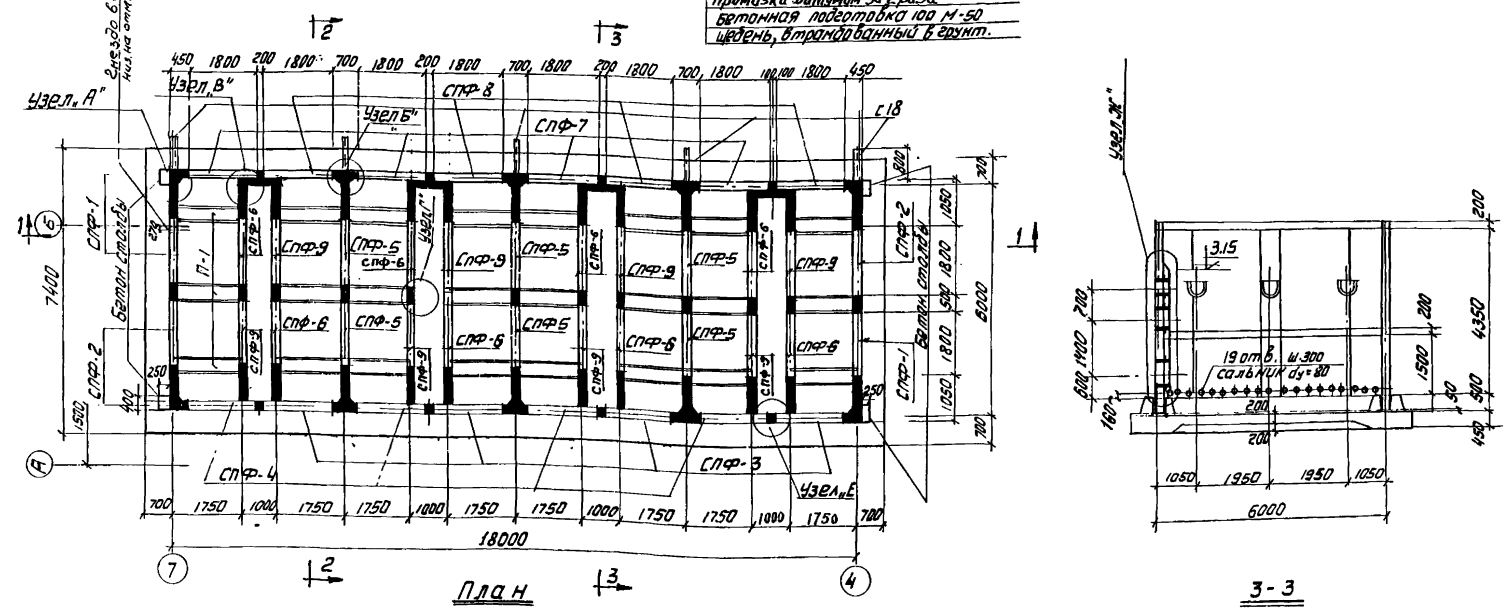
Выборка узлов

И узла	Кол-ч.	Лист
А	4	АС-21
Б	6	"
В	16	"
Г	13	"
Д	8	"
Ж	4	"
И	5	"

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- Узлы - см листы АС-21
 - Бетон для заделки стыков и бетон монолитных участков готовится на безусадочном цементе.
 - На днище и на внутреннюю поверхность стен нанести цементно-песчаную гидроизоляцию слоем 25 мм (см. ТУ. 113-55.5 §§ 121-128).



Цементная стяжка 30
 Бетон марки 100-100
 Песок - 310
 Цементно-песчаная гидроизоляция слоем 25 мм
 Ж 10 днище - 200
 Цементная стяжка 20
 Промазка битумом за края
 Бетонная подготовка 100 М-50
 Щебень, вторичный в грунт.

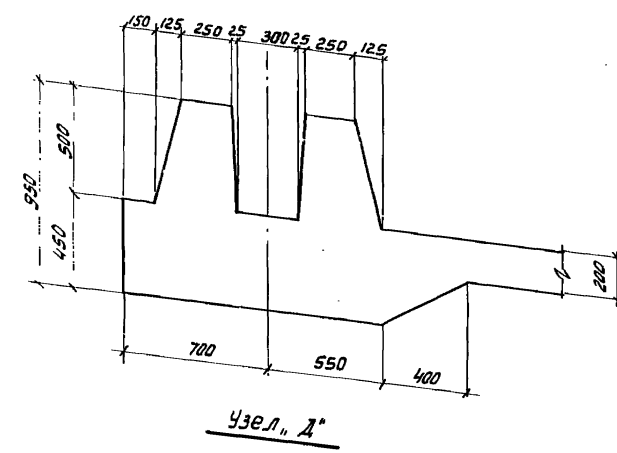
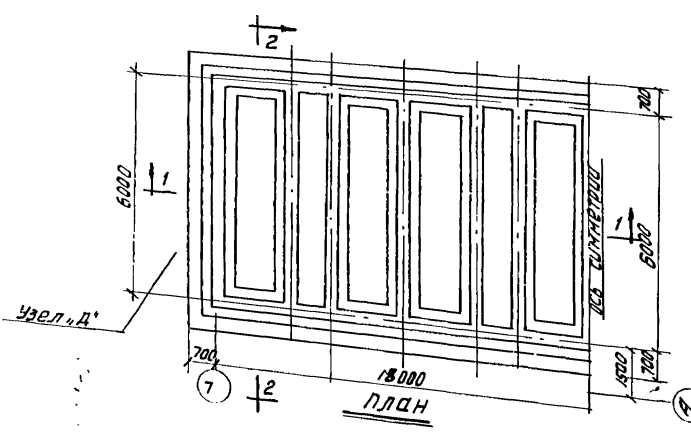
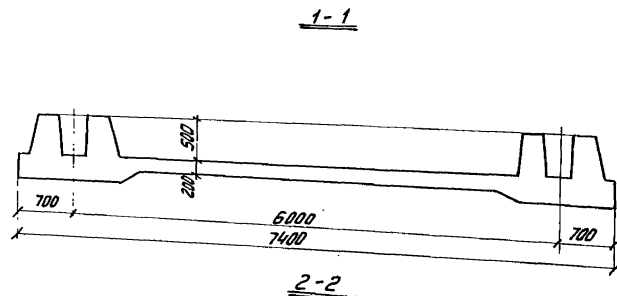
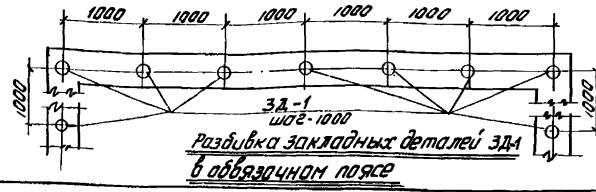
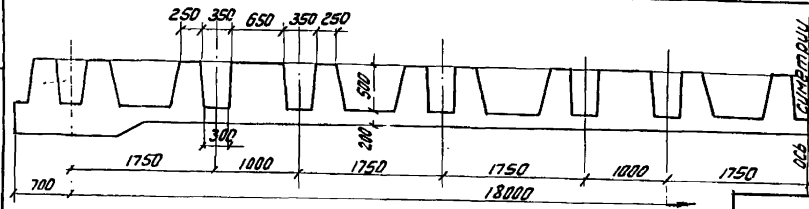


План

3-3

ЦНИИЭП
 НАУЧ. ОТД.
 ИНЖЕНЕРНОГО
 ОБОРУДОВАНИЯ
 СТ. ИИЖ
 ЦЕНТРАЛЬНАЯ
 ЛАБОРАТОРИЯ
 ПЕРЕКЛАД
 ЛЮБЕРС
 А. С.

1967	ВОДОПРОВОДНАЯ ЧИСТЯЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М ³ /СУТКИ	БЛОК ФИЛЬТРОВ И ОСВЕТАТЕЛЕЙ. ОБЩИЙ ВИД ФИЛЬТРОВ. П Л А Н 1-1; 2-2; 3-3.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-24	ААББОМ I ЧАСТИ	ЛИСТ АС-16
------	--	---	----------------------------	----------------------	---------------



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ

Код элемента	Класс	Сечение	И. стерж.	Эскиз	Стержни			Выборка армат. на элемент			Общий вес		
					К-С	дл-т	н	φ	Σ лр	вс		кг	кг
Узел А шт-1	С-5 шт-2	5	10	1	14A-II	4725	6	12	57,0	10A-I	19,0	11,7	46,8
				2	14A-II	1700	5	10	17,0	10A-II	10,7	6,6	26,4
				3	12A-II	1400	25	50	70,0	12A-II	70,0	62,2	248,8
				4	14A-II	570	—	—	—	14A-II	94,0	13,7	454,8
				5	10A-I	4950	—	25	19,0	Итого	194,2	716,8	
				6	14A-II	4950	—	4	20,0				
				7	10A-II	630	—	17	10,7				
Узел Б шт-6	С-5 шт-2	5	10	1	14A-II	4725	6	12	57,0	10A-I	37,5	23,1	138,6
				2	14A-II	1700	5	10	17,0	10A-II	23,1	14,3	85,8
				3	12A-II	1400	25	50	70,0	12A-II	70,0	62,2	373,2
				4	14A-II	570	—	—	—	14A-II	94,0	13,7	682,2
				5	10A-I	750	—	50	37,5	Итого	213,3	1279,8	
				6	14A-II	4950	—	4	20,0				
				7	10A-II	680	—	34	23,1				
Узел В шт-15	С-5 шт-2	5	10	8	10A-II	4725	5	10	47,2	10A-II	94,5	58,3	932,8
				9	10A-II	830	25	50	41,5	Итого	61,8	932,8	
Узел Г шт-13	С-5 шт-2	5	10	10	10A-II	720	—	8	5,8				
				11	14A-II	2900	—	10	29,0	10A-II	10,1	6,2	49,6
				12	12A-II	1500	—	10	15,0	12A-II	59,0	34,6	479,8
				13	12A-II	480	—	50	24,0	10A-II	29,0	35,1	456,3
				10	10A-II	720	—	6	4,3	Итого	75,9	955,7	
Узел Д шт-4	С-7 шт-3	7	10	14	14A-II	4950	—	4	20,0	14A-II	20,0	24,2	193,6
				15	10A-II	1160	2	18	20,9	10A-II	101,9	62,8	251,2
					10A-II	180	5	45	81,0	Итого	62,8	251,2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
16				10A-II	5770	5	10	57,7	10A-II	117,0	72,2	288,8	
17				10A-II	780	38	76	593	Итого		72,2	288,8	
18				6A-I	870	—	399	347	6A-I	347,0	77,0	77,0	
19				10A-I	5016,0	—	—	5016,0	10A-I	5016,0	309,8	309,4	
				Итого					Итого		386,4	386,4	
20				полоса	100x8	100	—	1	0,1	100x8	0,1	0,63	30,2
21				труба дн 40x3,5	—	80	—	1	0,08	труба дн 40	0,08	0,22	10,6
				Итого					Итого		0,85	40,8	
22				30x30	1000	—	48	48,0	30x30	48,0	338,9	338,9	
23				40x4	96000	—	—	96,0	40x4	96,0	121,0	121,0	
24				20x4	9600	—	—	96,0	20x4	96,0	60,5	60,5	
				Итого					Итого		520,4	520,4	
25				С 18	950	—	1	0,95	С 18	0,95	15,5	77,5	
26				100x8	250	—	1	0,25	100x8	0,25	1,6	8,0	
				Итого					Итого		17,1	85,5	
27				250	—	4	1,0	10A-II	10	0,62	2,5		
28				200x10	400	—	1	0,4	200x10	0,4	6,3	25,2	
				Итого					Итого		6,92	27,7	

Выборка арматуры

Сталь класса	φ мм	н	вс	Итого
А-I	6	10	—	Итого
	Вес кг	77,0	494,8	—
А-II	10	12	14	Итого
	Вес кг	1637,1	1071,8	1786,9
полосовая	4	8	10	Итого
	Вес кг	181,5	38,2	10,6
				338,9
				77,5
				25,2
				671,9

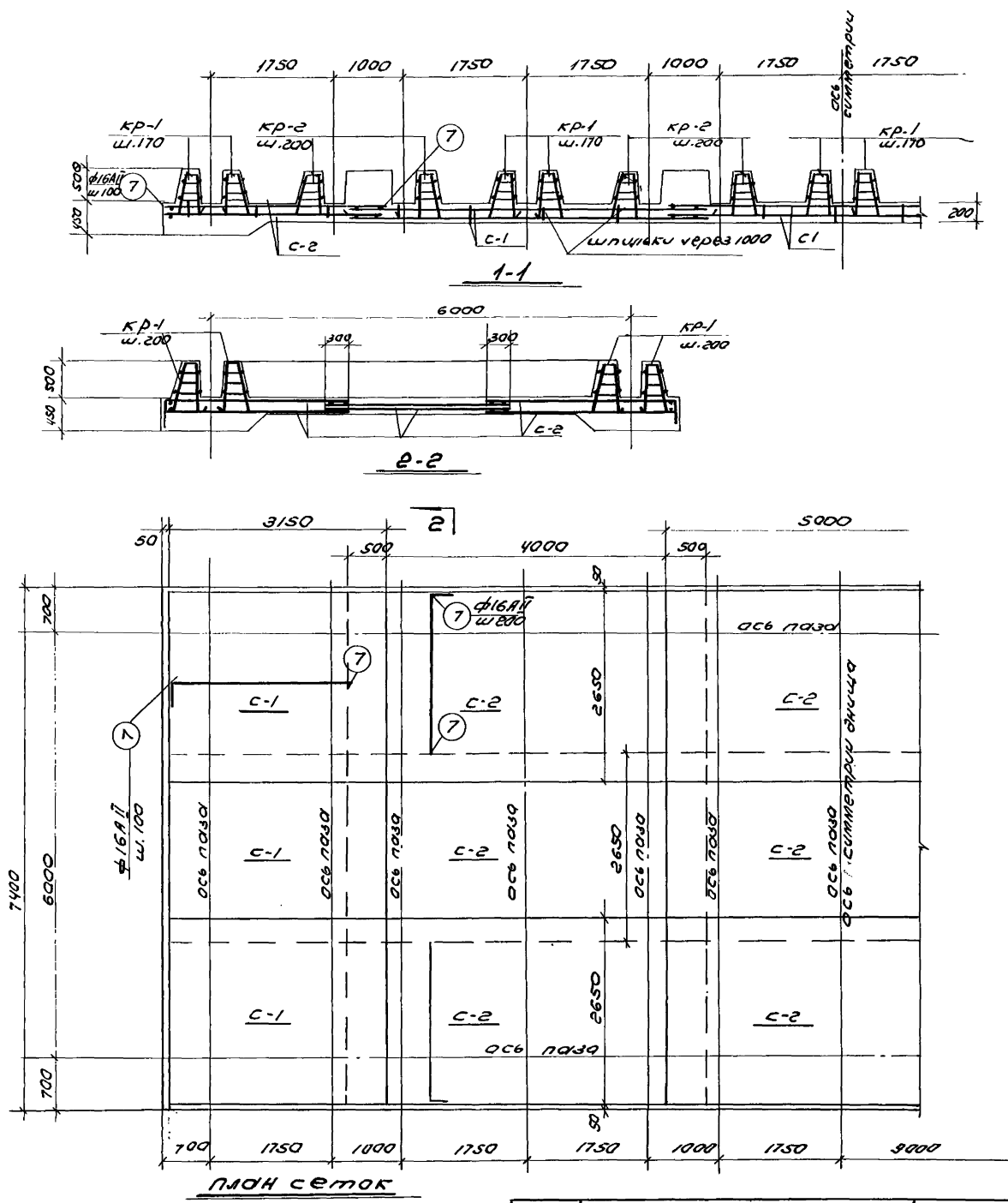
примечания

- Данный лист смотреть совместно с листом АС-21
- Сетки изготавливаются контактно-точечной сваркой

3. защитный слой принят 20 мм

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ТЕХНИЧЕСКОГО КОНСУЛЬТИНГОВОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ (И.П. УГОЛКОВ, Л.А. КУЗНЕЦОВА, А.А. ВОЗНИКОВ, Е.А. ШИШОВА)

1967	ВОДОВОДОКАНАЛЬНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВОЗБЕЖЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 6000 М ³ /СУТ.	ДВАК ФИЛЬТРОВ И ОСВЕТАТЕЛЕЙ. ПЛАН И РАЗРЕЗЫ ДИЩА ФИЛЬТРОВ. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА МОНО-ЛИТНЫЕ УЧАСТКИ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	АЛЬБОМ I часть	ЛИСТ АС-17
------	---	--	----------------	----------------	------------



Спецификация арматуры на один железобетонный элемент										Выборка арматуры		
Марка элемента	Марка бетона	№ п/п	3СКСЗ	Ø мм	Длина мм	К. в. о.		Объем арматуры	Ø мм	Объем бетона	Объем бетона	
						в т.ч. ст.	ст.					
Днище фальшпрог	C-1	1		12AII	5000	26	168	2340	8AII	6529	2580	2580
		2		8AII	2650	25	450	1190	12AII	3820	2920	2920
	C-2	2		8AII	2650	16	192	510	Итого:	8220	8220	
		3		12AII	3150	26	312	980				
	КР-1	4		16AII	1900	1	420	798	Итого:	8220	8220	
		5		8AII	3400	4	1800	571				
Отдельные стержни	КР-2	6		8AII	3400	4	1000	3400	Итого:	8220	8220	
		7		12AII	1900	1	280	474				
	8	8AII	-	-	1	580	-					
	9	8AII	190	-	140	278	-					

Расход материалов						
№ пп.	Наименование	Марка бетона	На 1 элемент			На все элементы
			бетон м³	сталь кг	з.п. 70б	
1	Днище фальшпрог	200	62	8220	1	62 8220

ЦНИИЭП
НИЖНСОПО
ОБОРУДОВАНИЕ
Г. МОСКВА

НАЧ. ОТД. Д. А. В. И. А. Н. Ц.
ТАН. И. Ж. О. Т. А.
В. К. Г. Р.
С. Т. И. Ж. К.

ПРОЕКТА ФАЛЕС

УДАЛЕНА

УДАЛЕНА

УДАЛЕНА

УДАЛЕНА

1967

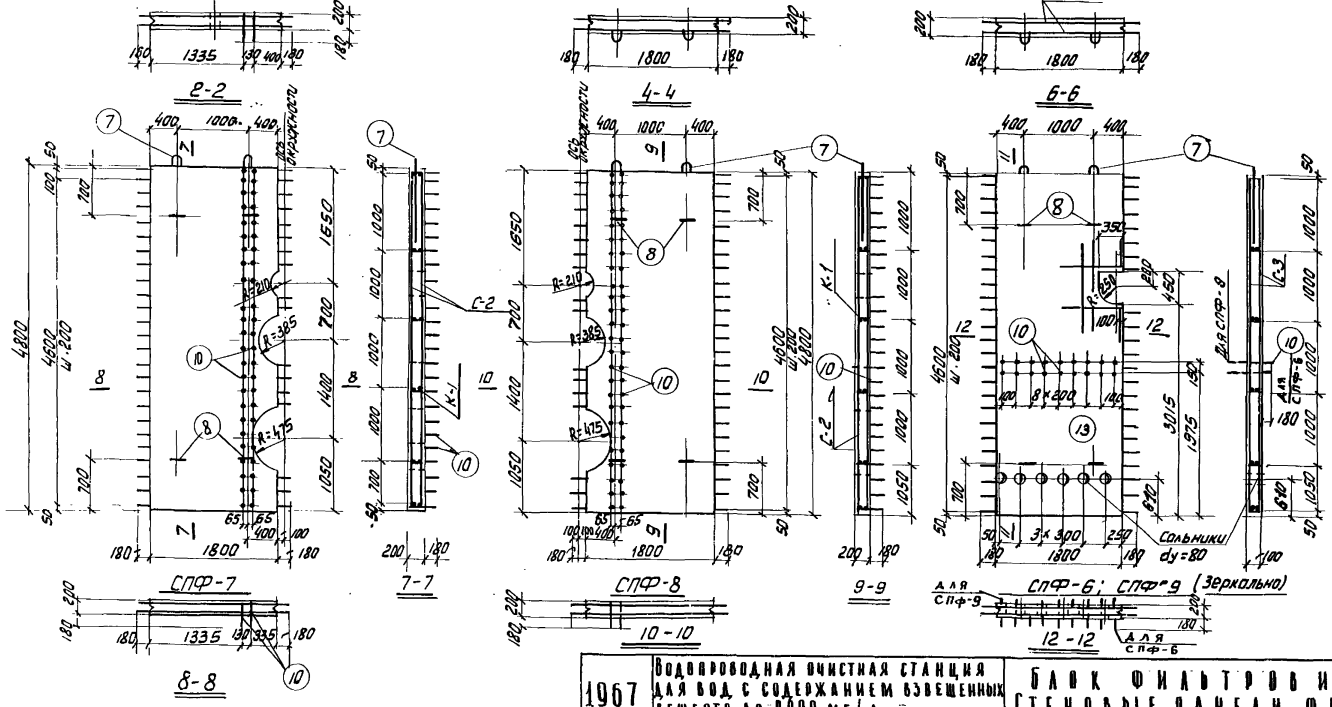
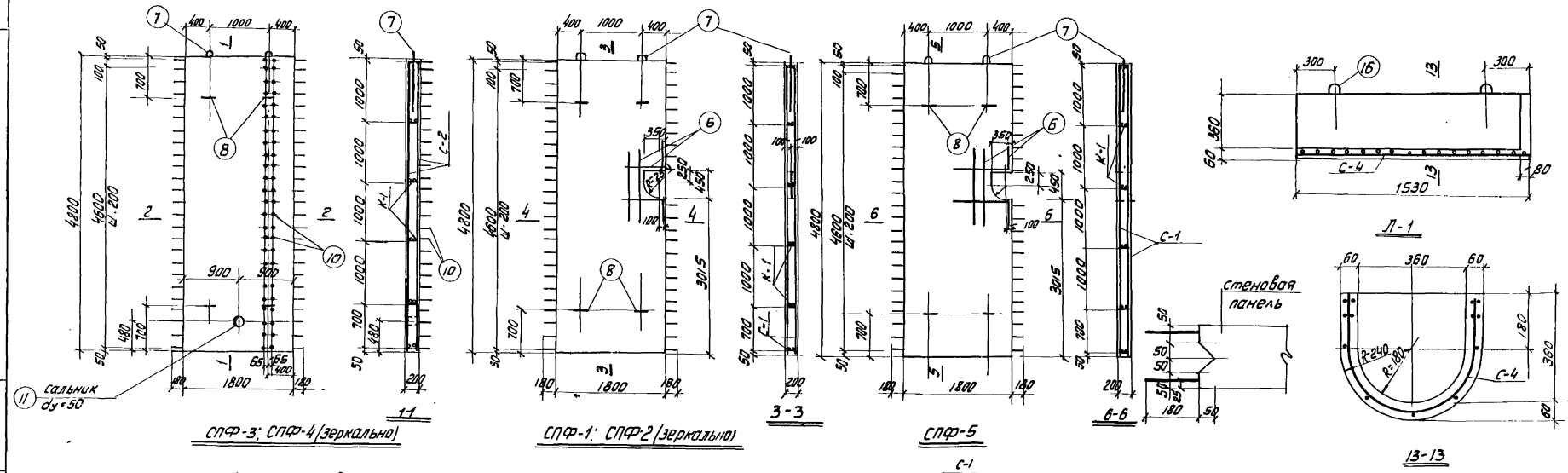
Водопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 2000 м³/сут.

Блок фальшпрог и осветителей. Армирование днища фальшпрог.

Типовой проект 901-3-24

Альбом I часть

Лист АС-18



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Монтажную схему раскладки стеновых панелей см лист АС-16
2. Сетки изготавливаются контактно-точечной сваркой
3. Сварку вести электродами Э-42 А ГОСТ 9467-60
4. Детали установки сальников см. типовый проект ВС-02-10.
5. Защитный слой принят 20 мм.
6. Спецификацию арматуры см лист АС-20

ЦНИИЭП
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ЦЕНТР
ПО ПРОБЛЕМАМ
ЭКОЛОГИИ
И ОХРАНЫ
ОБЪЕКТОВ
НАШЕЙ
ПЛАНИ
ТАРЫ
И НАШЕГО
БУДУЩЕГО
СОВМЕСТНО
С НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ
ЦЕНТРОМ
С.М.ЖИЛИНСКОГО
И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ
ЦЕНТРОМ
С.М.ЖИЛИНСКОГО
И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ
ЦЕНТРОМ
С.М.ЖИЛИНСКОГО

1967	ВОДОВОДОКАНАЛЬНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 мг/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м³/сут	БАВК ФИЛЬТРОВ И ОСВЕТИТЕЛЕЙ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ФИЛЬТРОВ ПСФ-1; ПСФ-2; ПСФ-3; ПСФ-4; ПСФ-5; ПСФ-6; ПСФ-9	ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 901-3-24	АЛББОМ I часть	ЛИСТ АС-19
------	--	--	----------------------------	----------------------	---------------

Спецификация арматуры на 1 элемент									Выборка армат на 1 элемент			общий вес				
Марка элемента	Код элемента	И-серия	ЭСКИЗ	φ	ℓ	Стержня		n	φ	ЭПВ	вс	вс				
				мм	мм	шт	шт		мм	мм			кг	кг		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13				
СПФ-1 ШТ-2: СПФ-2 ШТ-2: СПФ-5 ШТ-6	СПФ-1 ШТ-2: СПФ-2 ШТ-2: СПФ-5 ШТ-6	К-1 ШТ-2		14AII	4780	11	22	105	10AII	37	23	230				
				14AII	1700	8	16	27	12AII	108	95	950				
				12AII	2160	25	50	108	14AII	132	158	1580				
									22AII	10,1	30	300				
				Итого: 306 3060												
			К-1 ШТ-6	К-1 ШТ-6	10AII	1650	2	12	20							
					10AII	180	6	36	6,5							
					10AII	1300	-	8	10,4							
					22AII	1650	-	2	3,3							
					22AII	1700	-	4	6,8							
			СПФ-1 ШТ-2: СПФ-2 ШТ-2: СПФ-5 ШТ-6	СПФ-1 ШТ-2: СПФ-2 ШТ-2: СПФ-5 ШТ-6	К-1 ШТ-2		10AII	4780	11	22	105	10AII	166,5	105	840	
							12AII	2160	25	50	108	12AII	108	95	780	
									22AII	10,1	30	240				
Сальник ду=80 3,8 30																
Итого 233,8 1870																
К-1 ШТ-6	К-1 ШТ-6	К-1 ШТ-6						10AII	1650	2	12	20				
								10AII	180	6	36	6,5				
								10AII	720	-	50	36				
			22AII	1650	-	2		3,3								
СПФ-3 ШТ-4: СПФ-4 ШТ-4	СПФ-3 ШТ-4: СПФ-4 ШТ-4	К-1 ШТ-6		22AII	1650	-	2	3,3								
				22AII	1700	-	4	6,8								
				-	200	-	1	0,2								
				Итого 25,0 600												

С-1 ШТ-2													С-2 ШТ-2	С-3 ШТ-2	С-4 ШТ-1					
С-1 ШТ-2													С-2 ШТ-2	С-3 ШТ-2	С-4 ШТ-1					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16					
СПФ-7 ШТ-4: СПФ-8 ШТ-4	СПФ-7 ШТ-4: СПФ-8 ШТ-4	К-1 ШТ-6		10AII	4780	11	22	105	10AII	166,5	105	840								
				12AII	2160	25	50	108	12AII	108	95	780								
									22AII	10,1	30	240								
				С-1 ШТ-2 Итого 233,8 1870																
				СПФ-6 ШТ-6: СПФ-9 ШТ-8	СПФ-6 ШТ-6: СПФ-9 ШТ-8	К-1 ШТ-6		10AII	4780	11	22	105	10AII	166,5	105	840				
								12AII	2160	25	50	108	12AII	108	95	780				
													22AII	10,1	30	240				
								С-2 ШТ-2 Итого 233,8 1870												
								СПФ-5 ШТ-6	СПФ-5 ШТ-6	К-1 ШТ-6		10AII	1650	2	12	20				
												10AII	180	6	36	6,5				
10AII	1300	-	8									10,4								
22AII	1650	-	2									3,3								
22AII	1700	-	4									6,8								
Итого 25,0 600																				
СПФ-4 ШТ-4	СПФ-4 ШТ-4	К-1 ШТ-6		10AII	1500	13	13					19,5	10AII	4,2	2,6	62				
				10AII	1080	15	15					18,2	10AII	3,7	2,2	538				
													22AII	10,1	30	240				
				Итого 25,0 600																
				Л-1 ШТ-24	Л-1 ШТ-24	К-1 ШТ-6		10AII	1500	13	13	19,5	10AII	4,2	2,6	62				
								10AII	1080	15	15	18,2	10AII	3,7	2,2	538				
													22AII	10,1	30	240				

Выборка стали на лист

Сталь класса А-I	φ мм	l	n	Итого
	10	22		
	12	108	95	760
	14	132	158	1580
	10,1	30		240
Итого		250	2000	

Выборка стали на лист

Сталь класса А-II	φ мм	l	n	Итого
	10	12	14	
	12	108	95	760
	14	132	158	1580
	10,1	30		240
Итого		250	2000	

Выборка сальников

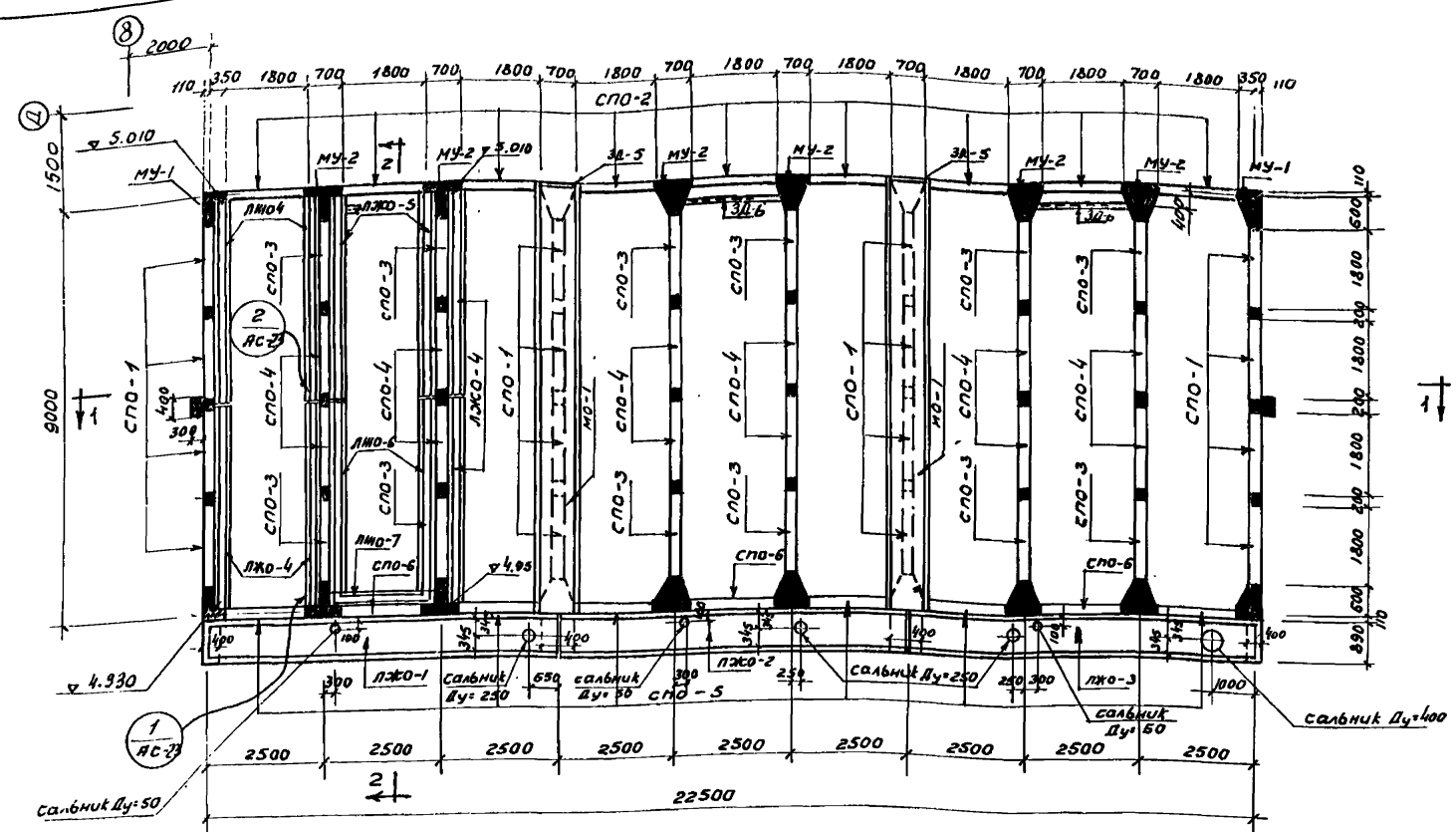
Марка	Вес 1шт кг	к-во шт	Общ. вес кг	Итого
dy=50 l=200	3,8	8	30,4	
dy=80 l=200	6,5	96	624	
Итого			654	

Расход материалов на лист

Марка элемента	Вес т	Марка бетона	на 1 элемент			всего		
			бетон м3	сталь кг	к-во шт	бетон м3	сталь кг	
СПФ-1	4,33	200	1,73	306	2	3,46	612	
СПФ-2	4,33	-	1,73	306	2	3,46	612	
СПФ-3	4,30	-	1,72	230	3,8	4	6,88	920
СПФ-4	4,30	-	1,72	230	3,8	4	6,88	920
СПФ-5	4,33	-	1,73	306	-	6	10,38	1836
СПФ-6	4,33	-	1,73	185	99	8	13,84	1480
СПФ-7	4,28	-	1,71	250	-	4	6,84	1000
СПФ-8	4,28	-	1,71	250	-	4	6,84	1000
СПФ-9	4,33	-	1,73	185	-	8	13,84	1560
Л-1	0,30	-	0,12	25	-	24	2,88	600
Итого							75,3	10390

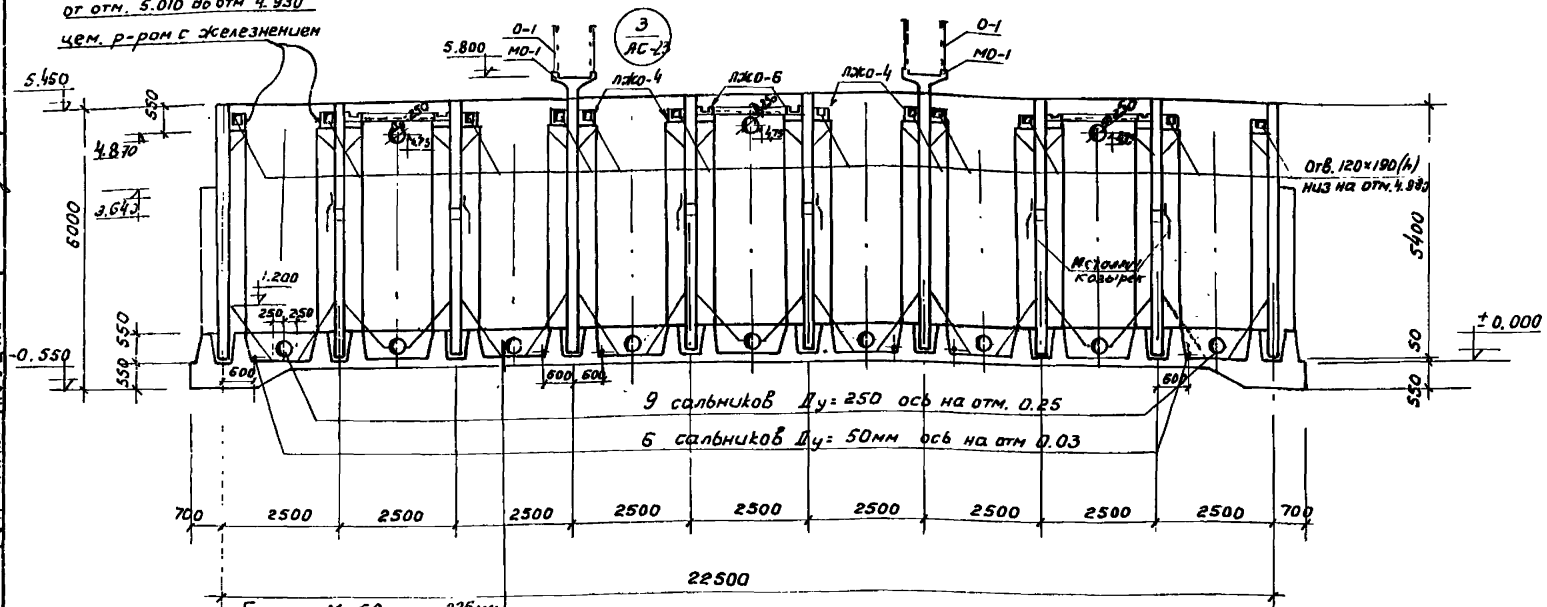
Примечания:
 1. Данный лист смотреть совместно с листом АС-19
 2. Сетки изготавливаются контактно-точечной сваркой.

СПИСОК
 МАТЕРИАЛОВ
 НА
 РАБОТЫ
 ПО
 МОНТАЖУ
 И
 ЭКСПЛУАТАЦИИ
 НЕФТЯНЫХ
 И
 ВОДОСНАБЖЕНИЯ



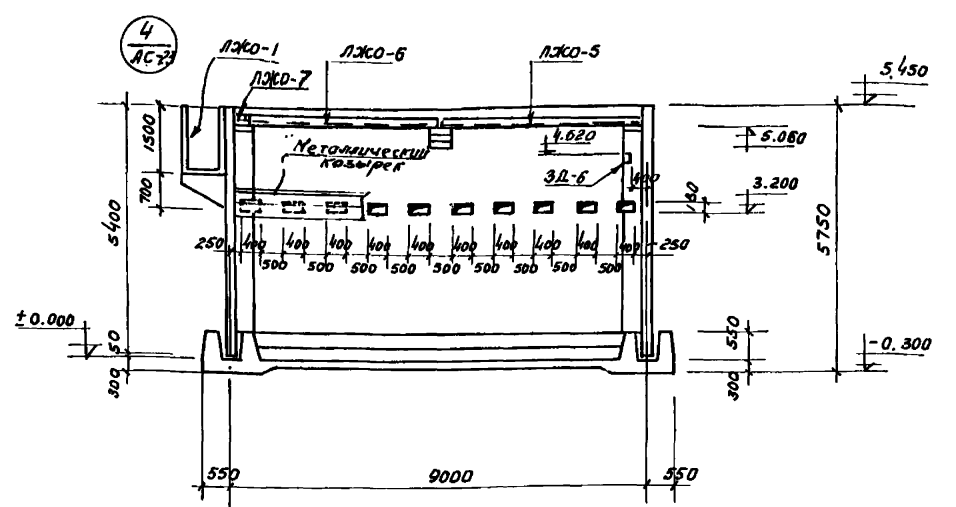
План

Создать цклон в лотках от отм. 5.010 до отм 4.930 цем. р-ром с железнением



Разрез 1-1

- Бетон М-50 - 225мм
- Цементно-песчаная гидроизоляция - 25 мм
- Ж.б. днище бетон М-100-200мм
- Цементная стяжка - 20мм
- Обмазка битумом за 2 раза
- бетонная подготовка - 100мм
- Щебень втрамбован. в грунт



Разрез 2-2

Выборка сборных железобетонных элементов

Наим. эл-та	Марка эл-та	Колич. шт.	Вес т.	Лист
Стеновые панели	СПО-1	16	5.35	АС-26
	СПО-2	9	5.35	---
	СПО-3	12	5.35	---
	СПО-4	12	5.35	---
	СПО-5	6	5.35	---
	СПО-6	3	5.35	АС-26
Сборные лотки	ЛЖО-1	1	7.25	АС-27
	ЛЖО-2	1	7.25	---
	ЛЖО-3	1	7.0	---
	ЛЖО-4	24	3.58	---
	ЛЖО-5	6	2.06	---
	ЛЖО-6	6	1.98	---
	ЛЖО-7	3	1.1	АС-27

Выборка узлов

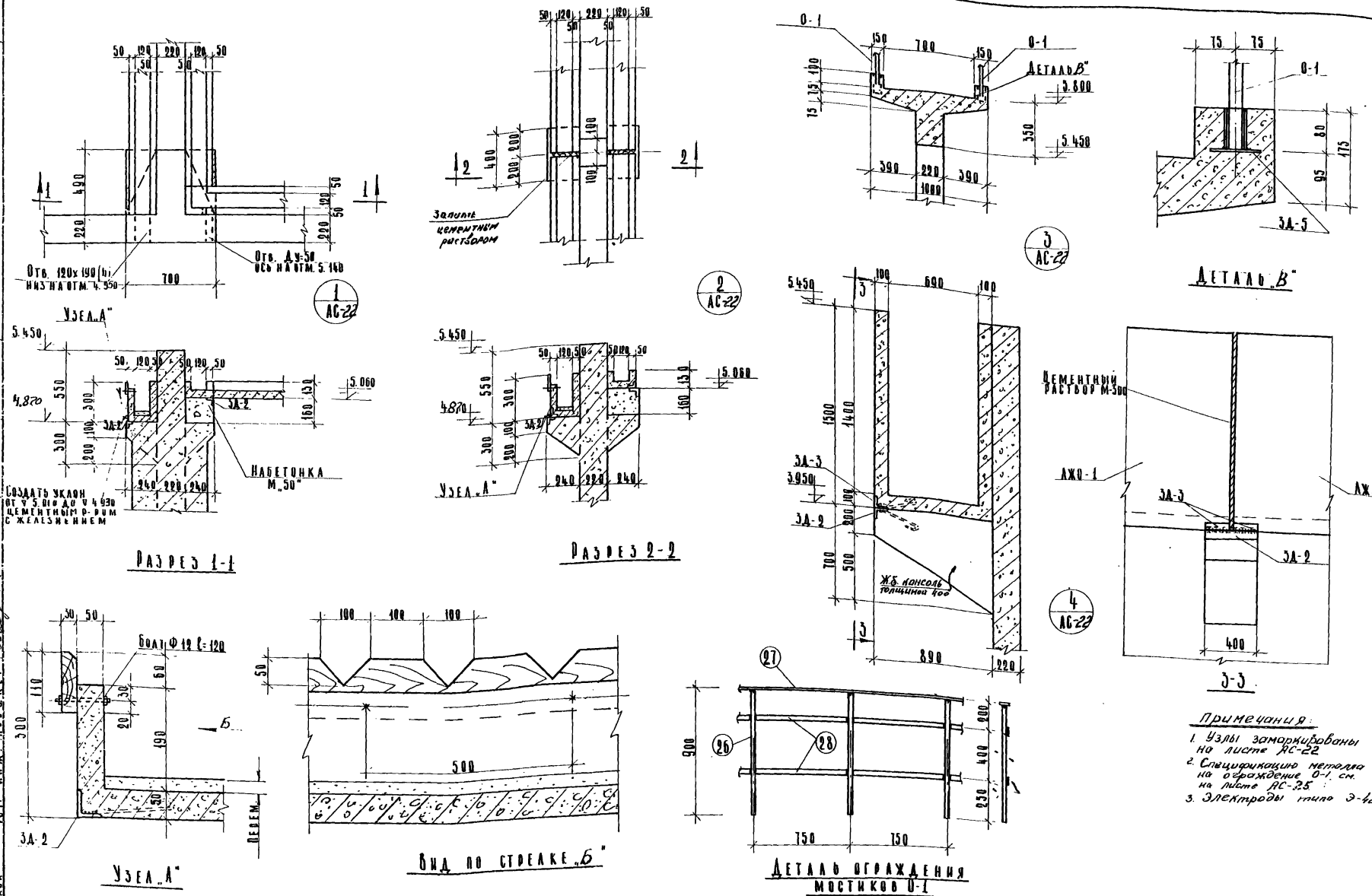
№ Узла	Колич.	Лист
1	16	АС-23
2	8	---
3	2	---
4	1	---

Примечания:

1. Данный лист смотреть совместно с листом АС-23
2. Выборка закладных деталей дана на листе АС-25
3. Бетон монолитных участков производится на безусадочном цементе

ЧАУ ОЛ. ГАЛАНДИН
 С.И.ИХ. ВАКСТАВА
 С.И.ИХ. П. УДАКОВ
 С.И.ИХ. П. КУЗНЕЦОВ
 С.И.ИХ. ЛОУЦКЕВ
 ИНЖЕНЕРНОГО БЮРО СБАНЯ
 Г. МОСКВА

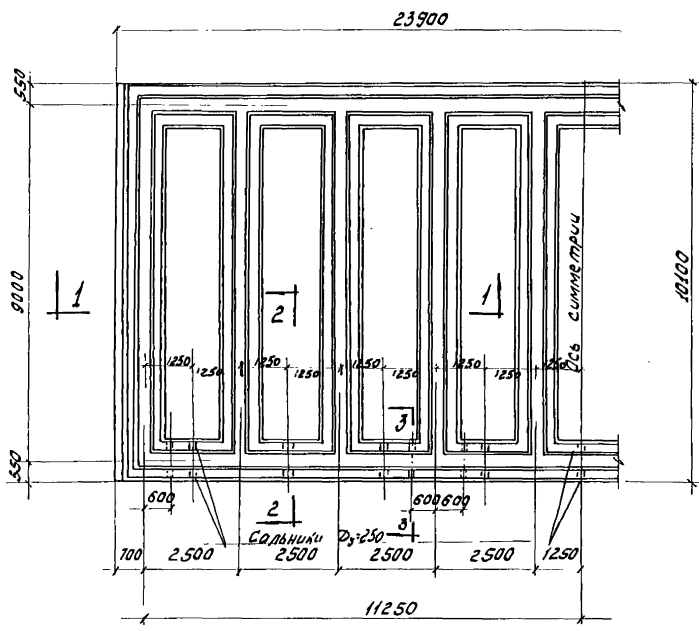
1967	ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ Веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м ³ /сут	БЛОК ФИЛЬТРОВ И ОСВЕТИТЕЛЕЙ МОНТАЖНАЯ СХЕМА РАСКЛАДКИ СТЕ- НОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ОСВЕТИТЕЛЕЙ РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2	ИНВЕНТ. ПРОЕКТ 901-3-24	АЛЬБОМ I Часть 1	ЛИСТ АС-22
------	--	---	----------------------------	------------------------	---------------



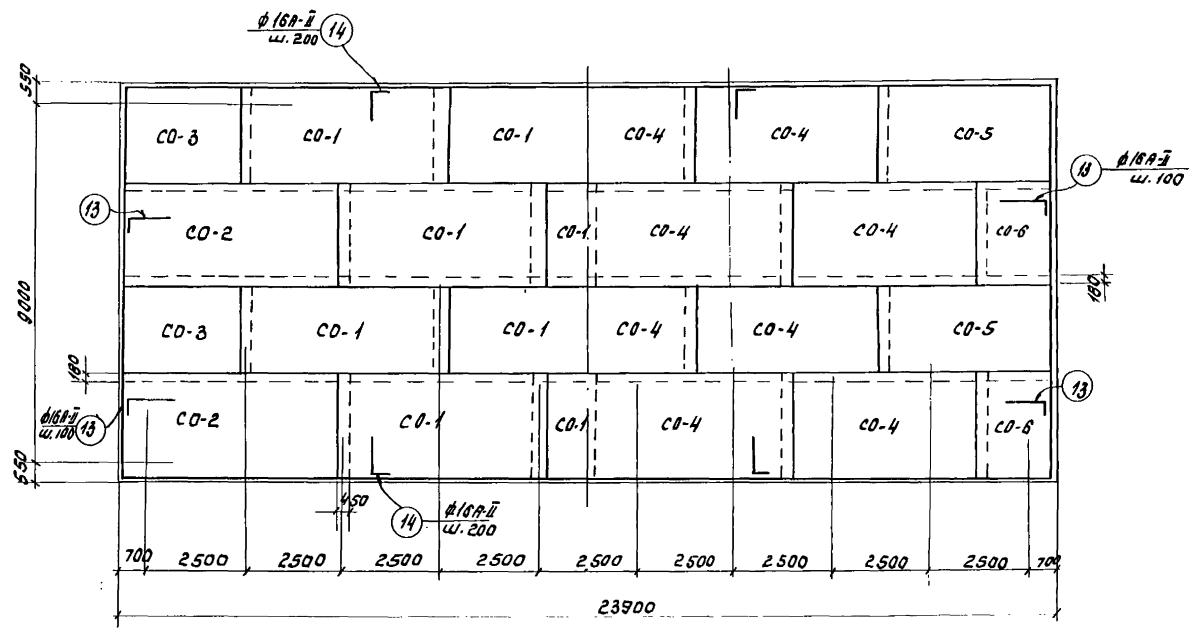
- Примечания:**
1. Узлы замаркированы на листе АС-22
 2. Сталь маркирована металлом на образцы 0-1 см на листе АС-25
 3. Электроды типа Э-42

ИЗДАНИЕ
 ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО
 ОБОРУДОВАНИЯ
 Г. МОСКВА

1967	Водопроницаемая очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м ³ /сут.	Бак. Фидатов и Осветантелер Узлы 1-4. Деталь ограждения мостиков 0-1.	Титовый проект 901-3-24	Альбом I Часть 1	Лист АС-23
------	--	--	----------------------------	------------------------	---------------

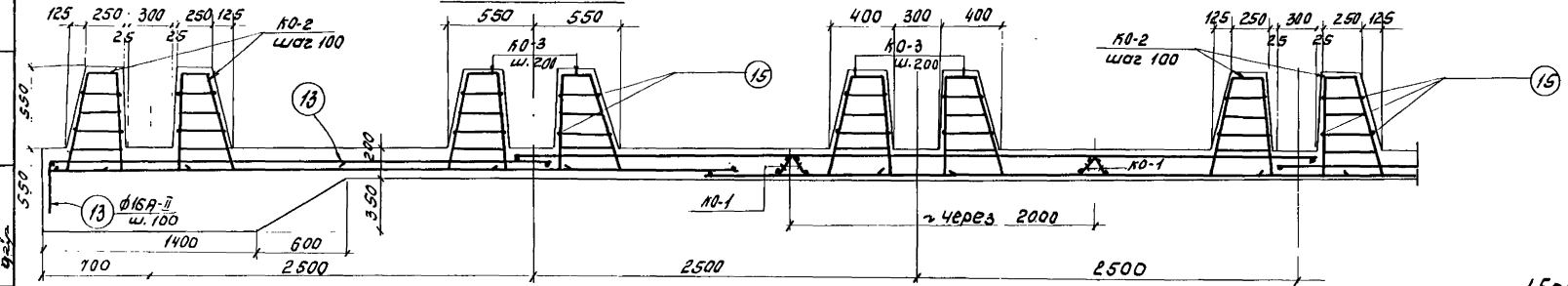


План днища

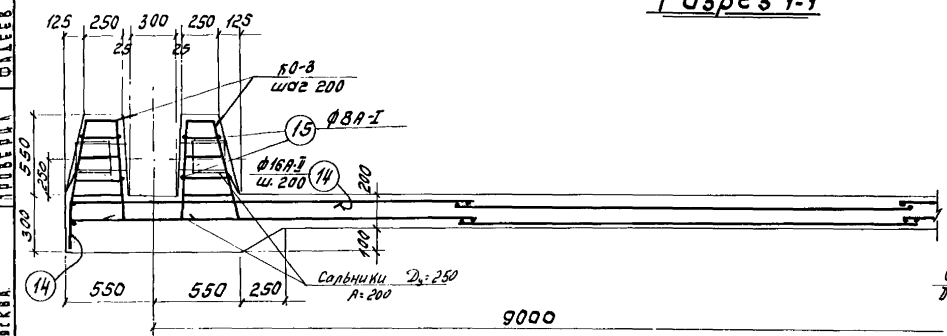


План раскладки верхних сеток

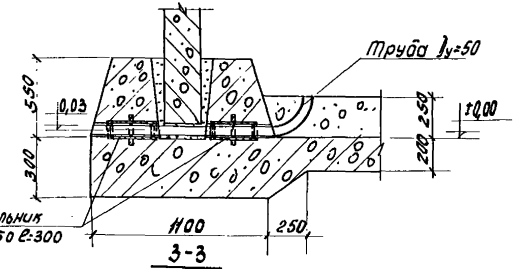
План раскладки нижних сеток



Разрез 1-1



Разрез 2-2



Примечания

- 1. Бетон марки "200"
- 2. По днищу нанести цементно-песчаную гидроизоляцию слоем 25мм.
- 3. Спецификация арматуры дана на листе АС-25

ДЕЗИНФЕКЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
ИЗМЕНЕНА
01.08.1967
Р. ДУДОВАЯ
Г. МОСКВА

1967	Бюро проектного института для водоснабжения и канализации веществ до 2000 мг/л. производительность 8000 м ³ /сутки.	Бак фильтров и деветантелей. Арматурно-опалубочный чертёж днища деветантелей. План раскладки сеток.	Типовой проект 904-3-24	Альбом I Часть 1	Лист АС-24
------	---	---	----------------------------	------------------------	---------------

ИЗДАНИЕ
 ИЖЭС
 ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ
 ОБЪЕДИНЕНИЕ
 Г. МОСКВА

Марка бетона	Спецификация арматуры № один элемент	Железобетонный элемент		Выборка арматуры		Общая масса
		Диаметр	Количество	Диаметр	Количество	
Монолитное железобетонное днище		10	5450	14	168	915.0
		8	2650	28	336	890.0
		8	2650	30	120	318.0
		10	5900	14	56	380.0
		8	2650	18	72	191.0
		10	3400	14	56	191.0
		8	2650	28	392	1040
		12	5450	14	196	1068.0
		8	2650	24	96	254.5
		12	4650	14	56	263.0
		8	2650	11	44	116.5
		12	2150	14	56	120.4
		8	5250	2	48	252.0
		8	150	27	54	92.2
		16	1990	1	720	143.4
8	325	4	3040	988.0		
10	1990	1	960	1512.0		
16	1900	—	180	312.0		
16	1650	—	210	346.4		
8	—	—	—	1200		
16	1450	—	12	—		

Выборка арматуры на железобетонное днище							
Сталь класса А-I	Диаметр	8				Итого:	
		Вес в кг	2486.0			2486.0	
Сталь класса А-II	Диаметр	10	12	16		Итого:	
		Вес в кг	1109.0	292.0	3360.0	1089.0	
		Всего:				10575.0	
Выборка арматуры на железобетонные панели и лотки							
Сталь класса А-I	Диаметр	6	8	10	16	22	Итого
		Вес в кг	226.9	265.6	46.8	681.2	939.7
Сталь класса А-II	Диаметр	10	12	16	18	25	Итого
		Вес в кг	990.0	1400	626.7	90.6	348.9
Всего:							

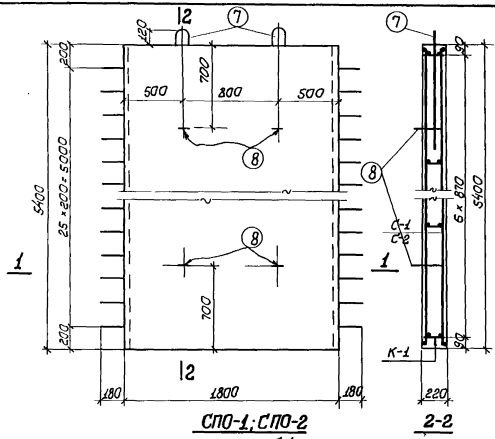
Выборка закладных элементов			
Марка	Кол. шт.	Вес в кг	Итого
3А-1	2	12.0	24.0
3А-2	54	1.7	91.8
3А-3	72	1.0	72.0
3А-4	48	0.9	44.1
3А-7	60	5.5	330
3А-5	2	5.0	10.0
3А-6	3	23.2	69.6
0-1	36	14.6	526
Итого			1166.7

Спецификация стали на один закладной элемент						
Марка закл. элемент	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес в кг	Примечания
3А-1	18	- 300x10	300	1	11.8	12.0
	19	- Ф6	250	4	0.08	
3А-2	20	- 450x5	400	1	1.5	1.7
	21	- Ф6	300	2	0.07	
3А-3	21	- Ф6	300	2	0.07	1.0
	22	- 450x5	200	1	0.8	
3А-4	23	- 100x12	100	1	0.6	0.9
	24	7x40 8=3	80	1	0.3	
3А-5	21	- Ф6	300	3	0.7	5.0
	25	- 475x6	700	1	4.8	
3А-6	26	в 30x30	360	2	6.0	23.2
	27	- 40x4	1000	1	1.3	
0-1 (в.н.)	28	- 20x4	1000	2	0.6	14.6

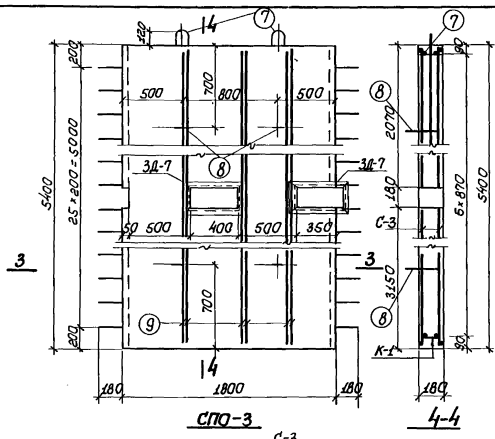
Спецификация стали на один закладной элемент						
Марка закл. элемент	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес в кг	Примечания
3А-7	21	Ф6	300	4	0.07	5.5
	23	450x5	1500	1	5.2	

Расход материалов						
№ п.п.	Наименование	Марка бетона	Объем бетона м³	Объем стали м³	Объем цемента м³	Примечания
1	Монолитное ж.б. днище	200	32.4	10575	1	92.4
2	СПО-1	"	2.14	317.7	16	34.2
3	СПО-2	"	2.14	305.9	9	19.2
4	СПО-3	"	2.14	250.0	12	25.6
5	СПО-4	"	2.14	274.0	12	25.6
6	СПО-5	"	2.14	344.5	6	12.8
7	СПО-6	"	2.14	38.0	3	6.4
8	СПО-7	"	2.9	648.5	1	2.9
9	СПО-2	"	2.9	620.5	1	2.9
10	СПО-3	"	2.3	389.8	1	2.8
11	СПО-4	"	1.42	16.2	24	34.0
12	СПО-5	"	0.83	11.7	6	5.0
13	СПО-6	"	0.79	11.2	6	4.8
14	СПО-7	"	0.94	8.9	3	1.3
15	МЧ-1	300	0.89	186.5	4	3.6
16	МЧ-2	"	1.34	189.5	16	21.5
17	МЧ-3	"	0.24	38.8	28	6.7
18	МЧ-4	"	0.61	107.2	2	1.4
19	МЧ-1	"	1.40	407.0	2	2.8
20	МЧ-5	"	0.22	24.9	3	0.9
Всего:						281.8

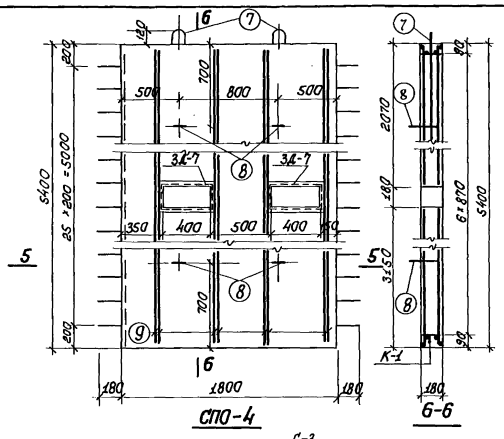
1967 Бодипроводная очистная станция для воды с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м³/сут. Блок фильтров и осветителей. Спецификация на бетонное днище осветителей. Типовой проект Альбом I Часть 1 Лист АС-25



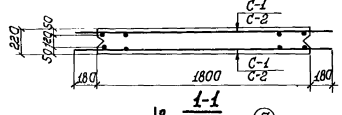
СПО-1, СПО-2



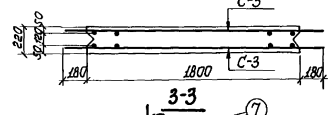
СПО-3



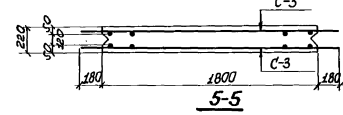
СПО-4



1-1



3-3



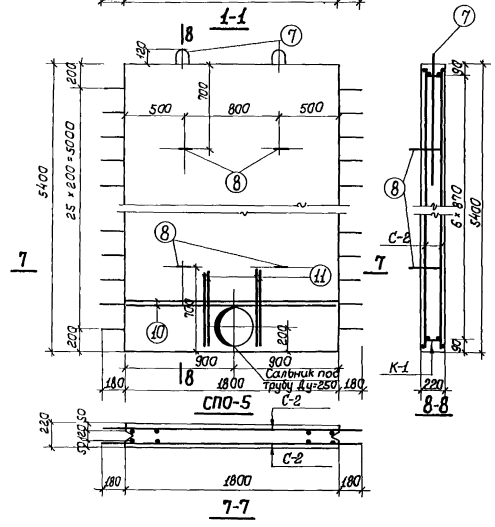
5-5

Выборка салычковаў на жэлезабетонныя панэлі і шыце в ке.

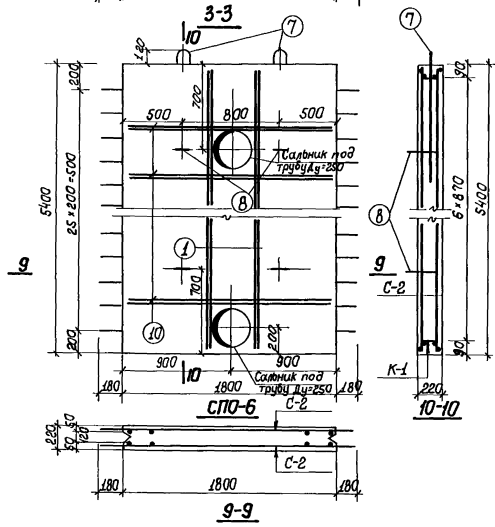
Наіменаванне	dу = 50, с = 200		dу = 250, с = 200		dу = 400, с = 200	
	Кол-во шт.	Вес кг	Кол-во шт.	Вес кг	Кол-во шт.	Вес кг
Блок асветліцеляў.	12	3,8	33	16,5	1	26,3

Примечания:

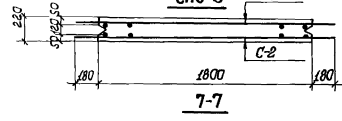
1. Монтажную схему раскладки стеновых панелей см. на листе АС-22.
2. Сетки изготавливаются контактно-точечной сваркой.
3. Электроды типа З-42
4. Спецификация арматуры см. на листе АС-28.



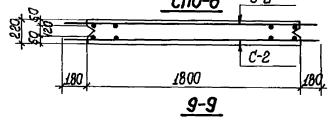
СПО-5



СПО-6

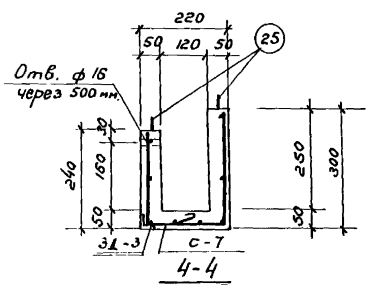
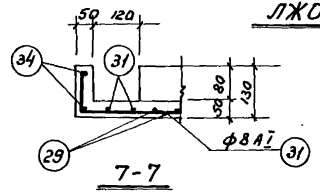
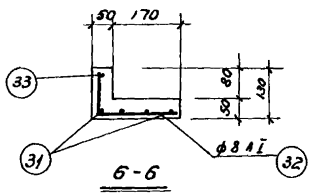
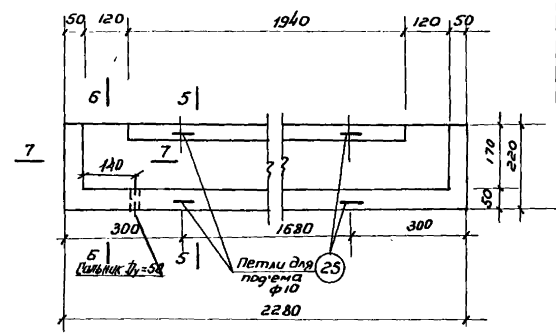
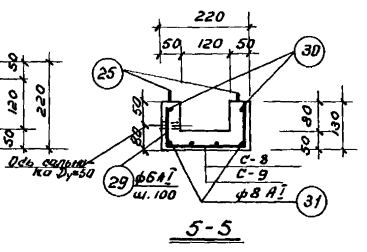
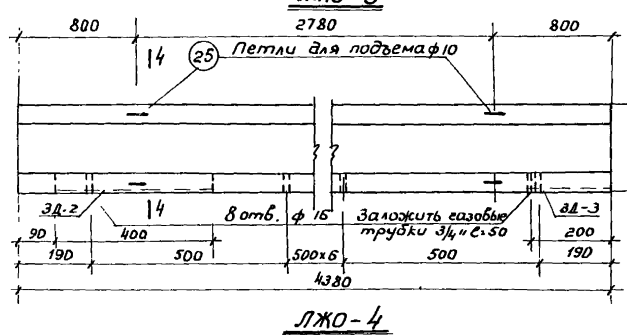
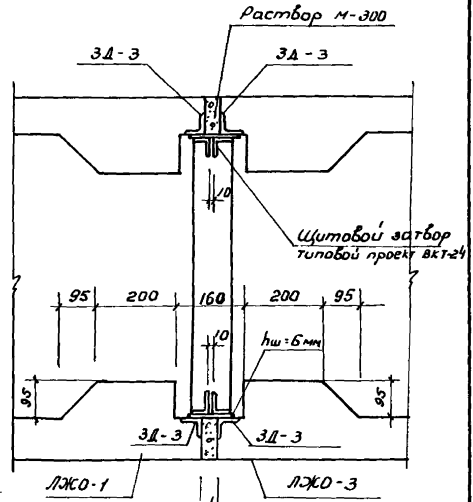
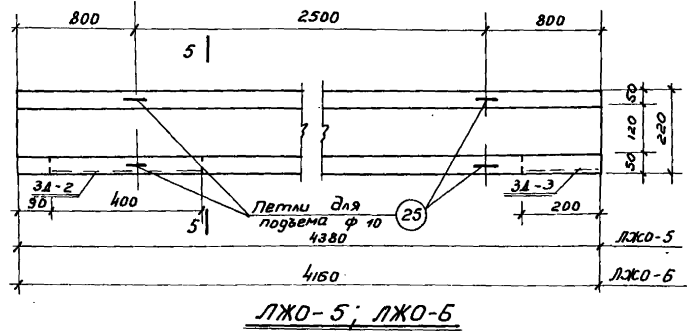
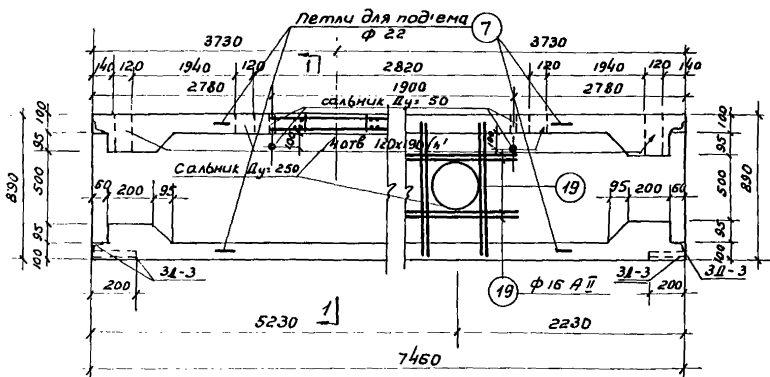
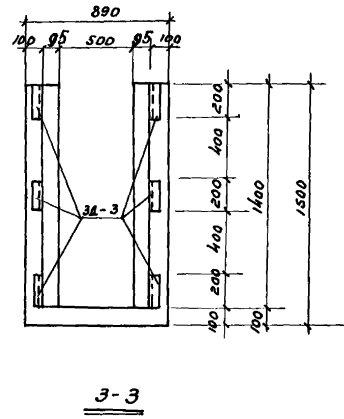
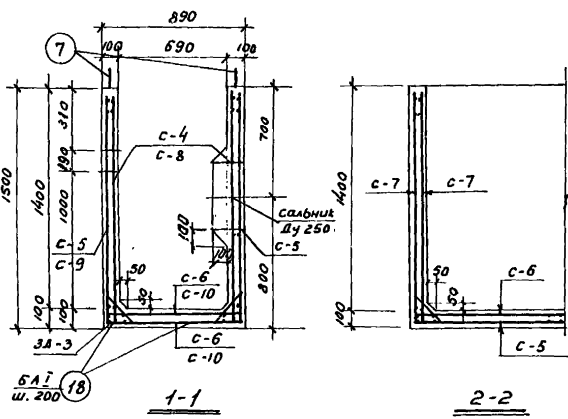
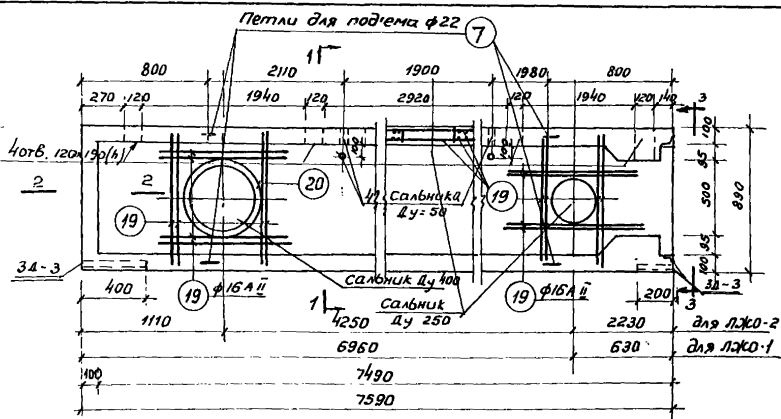


7-7



9-9

1967	Водоробная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительности 8000 м³/сут.	Блок фильтров и осветлителей. Панели осветлителей СПО-1÷СПО-6.	Типовой проект 901-3-24.	Альбом I Часть 1	Лист АС-26
	9504-01 32				



Деталь крепления щитового затвора

Примечания

1. Сетки выполнить сварными.
2. Настоящий чертеж рассматривать совместно с листом №22
3. В местах заложения сальников толщину днища принять 200мм
4. В затворе (см. т. п. вкт-24 лист 3) измерять оторный поз. Б заменить на лист-10х100; в.620

ИНЖЕНЕРНО-СБОРОВОДНАЯ ЦЕПИЛНЦ Г. МОСКВА

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ УЧЕБНО-НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

НАЧ. ЦЕНТРА
ГЛАВ. ИНЖ. П. П. П.
УЧЕБНО-НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ УЧЕБНО-НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ УЧЕБНО-НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ УЧЕБНО-НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

1967	Водопроводная очистная станция для воды с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производимостью 8000 м ³ /сутки.	Блок Фильтров и осветителей Лотки осветителей ЛЖО-1÷ЛЖО-7 Деталь крепления щитового затвора.	Типовой проект 901-3-24	Альбом I Часть 1	Лист №27
------	---	--	-------------------------	------------------	----------

ЦНИИП
ИЗЖЕЛПРОТО
ОБОРУДОВАНИЯ
Г.МОСКВА

НАЧ. ОГА. ДАВЫДЯНЦ
ТА. ИЖ. ОГА. КЕТАОВ
А. ИЖ. ОП. УГОЛКОВ
СТ. ИЖЕНЕР. КОДЦКЕР
ТЕХНИК. ШАНКО

Д.А.С.Е.Е.В.
М.В.Е.Р.Е.В.
Ш.А.Н.К.О.

Спецификация арматуры на один железобетонный элемент										Выборка арматуры					
Марка элемента	Марка сетки	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	кол-во шт.			Длина мм	Всего кг	Длина мм	Всего кг			
						по сетке	по 1 элементу	по длине							
СПО-1 (шт. 16)	К-1	Стрелочные (шт. 2)	1		16AII	5360	10	20	107	16AII	7.2	11.4	82.1		
			2	16AII	2500	9	18	45	22AII	4.9	14.6	23.6			
			3	16AII	2160	28	56	121	10AII	37.2	23	36.8			
			4	10AII	1760	2	14	24.6	16AII	121	108	17.0			
			5	10AII	180	10	70	12.6	16AII	15.2	24.0	38.5			
			7	22AII	2450	-	2	4.9	Итого			3.97	63.9		
			8	16AII	1800	-	4	7.2							
			9	10AII	5360	10	20	107.2	16AII	7.2	11.4	102.6			
СПО-2 (шт. 8)	К-1	Стрелочные (шт. 7)	1		16AII	2160	28	56	121	22AII	4.9	14.6	131.4		
			4	по СПО-1	10AII	1760	2	14	24.6	10AII	37.2	23	20.5		
			5	10AII	180	10	70	12.6	16AII	121	191	17.0			
			7	--	22AII	2450	-	2	4.9	Итого			2.40	21.9	
			8	--	16AII	1800	-	4	7.2						
			9	10AII	2160	28	56	121	16AII	7.2	11.4	138.8			
			9	10AII	5360	10	20	107.2	22AII	4.9	14.6	175.2			
			10	10AII	180	10	70	12.6	10AII	32.8	20.4	26.0			
СПО-3 (шт. 12)	К-1	Стрелочные (шт. 2)	1		10AII	1760	2	14	24.6						
			5	по СПО-1	10AII	180	10	70	12.6	Итого			2.30	27.2	
			7	--	22AII	2450	-	2	4.9						
			8	--	16AII	1800	-	4	7.2						
			9	5360	10AII	5360	-	12	64.4						
			6	по СПО-3	10AII	2160	28	56	121	16AII	7.2	11.4	138.8		
			9	10AII	5360	10	20	107.2	22AII	4.9	14.6	175.2			
			4	по СПО-1	10AII	1760	2	14	24.6	10AII	35.4	24.0	28.6		
СПО-4 (шт. 12)	К-1	Стрелочные (шт. 2)	1		10AII	5360	10	70	12.6						
			7	--	22AII	2450	-	2	4.9	Итого			2.70	33.0	
			8	--	16AII	1800	-	4	7.2						
			9	5360	10AII	5360	-	16	86.0						

Спецификация арматуры на один железобетонный элемент										Выборка арматуры				
Марка элемента	Марка сетки	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	кол-во шт.			Длина мм	Всего кг	Длина мм	Всего кг		
						по сетке	по 1 элементу	по длине						
СПО-5 (шт. 6)	К-1	Стрелочные (шт. 2)	1	по СПО-2	10AII	5360	10	20	107.2	16AII	7.2	11.4	102.6	
			10	16AII	2160	28	56	121	22AII	4.9	14.6	131.4		
			4	по СПО-1	10AII	1760	2	14	24.6	10AII	37.2	23	20.5	
			5	10AII	180	10	70	12.6	16AII	121	191	17.0		
			7	--	22AII	2450	-	2	4.9	Итого			3.97	63.9
			8	--	16AII	1800	-	4	7.2					
			10	1760	16AII	1760	-	4	7.0					
			11	840	16AII	840	-	8	6.7					
			9	по СПО-2	10AII	5360	10	20	107.2	16AII	7.2	11.4	102.6	
			10	по СПО-2	16AII	2160	28	56	121	22AII	4.9	14.6	131.4	
			4	по СПО-1	10AII	1760	2	14	24.6	10AII	37.2	23	20.5	
СПО-6 (шт. 3)	К-1	Стрелочные (шт. 7)	1	по СПО-1	10AII	180	10	70	12.6	16AII	178	282	84.5	
			9	по СПО-2	10AII	5360	10	20	107.2	16AII	7.2	11.4	102.6	
			10	по СПО-2	16AII	2160	28	56	121	22AII	4.9	14.6	131.4	
			4	по СПО-1	10AII	1760	2	14	24.6	10AII	37.2	23	20.5	
			5	10AII	180	10	70	12.6	16AII	178	282	84.5		
			7	--	22AII	2450	-	2	4.9	Итого			4.30	129.0
			8	--	16AII	1800	-	4	7.2					
			1	5360	16AII	5360	-	8	4.3					
			10	1760	16AII	1160	-	12	14.0					
			12	Сальник	Итого	200	-	2						
			СПО-7 (шт. 1)	К-1	Стрелочные (шт. 2)	1		10AII	7580	8	16	121.4	22AII	9.8
13	10AII	1480				3.9	7.8	115.4	10AII	64.8	40.0	40.0		
12	10AII	7580				8	16	121.4	16AII	45.5	71.9	71.9		
14	10AII	7580				1	2	15.2	25AII	15.2	30.4	30.4		
15	25AII	7580				2	4	30.4						
16	10AII	2000				3.9	7.8	158.0	Итого			64.8	64.8	
12	10AII	7580				5	5	39.0						
17	10AII	860				3.9	3.9	35.8						
13	10AII	1480				5	10	14.8						
17	10AII	860				8	16	13.8						
ЛЖО-1 (шт. 1)	К-1	Стрелочные (шт. 2)				1	по СПО-1	22AII	2450	-	4	9.8		
			18	10AII	490	-	80	39.2						
			10	16AII	870	-	48	41.8						
			20	16AII	1870	-	2	3.7						

Спецификация арматуры на один железобетонный элемент										Выборка арматуры			
Марка элемента	Марка сетки	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	кол-во шт.			Длина мм	Всего кг	Длина мм	Всего кг	
						по сетке	по 1 элементу	по длине					
ЛЖО-2 (шт. 1)	К-1	Стрелочные (шт. 2)	1	по ЛЖО-1	10AII	7580	8	16	121.4	22AII	9.8	29.2	29.2
			13	10AII	1480	3.9	7.8	115.4	10AII	64.8	40.0	40.0	
			12	10AII	7580	7	14	108.5	16AII	27.8	43.9	43.9	
			14	10AII	7580	1	2	15.2	18AII	15.2	30.4	30.4	
			15	25AII	7580	2	4	30.4	25AII	30.4	117.0	117.0	
			16	10AII	2000	3.9	7.8	158.0					
			12	10AII	7580	5	5	39.0					
			17	10AII	860	3.9	3.9	35.8					
			13	10AII	1480	5	10	14.8					
			17	10AII	860	8	16	13.8					
			ЛЖО-3 (шт. 1)	К-1	Стрелочные (шт. 2)	1	по СПО-1	22AII	2450	-	4	9.8	
18	10AII	490				-	80	39.2					
10	16AII	870				-	48	41.8					
20	16AII	1870				-	2	3.7					

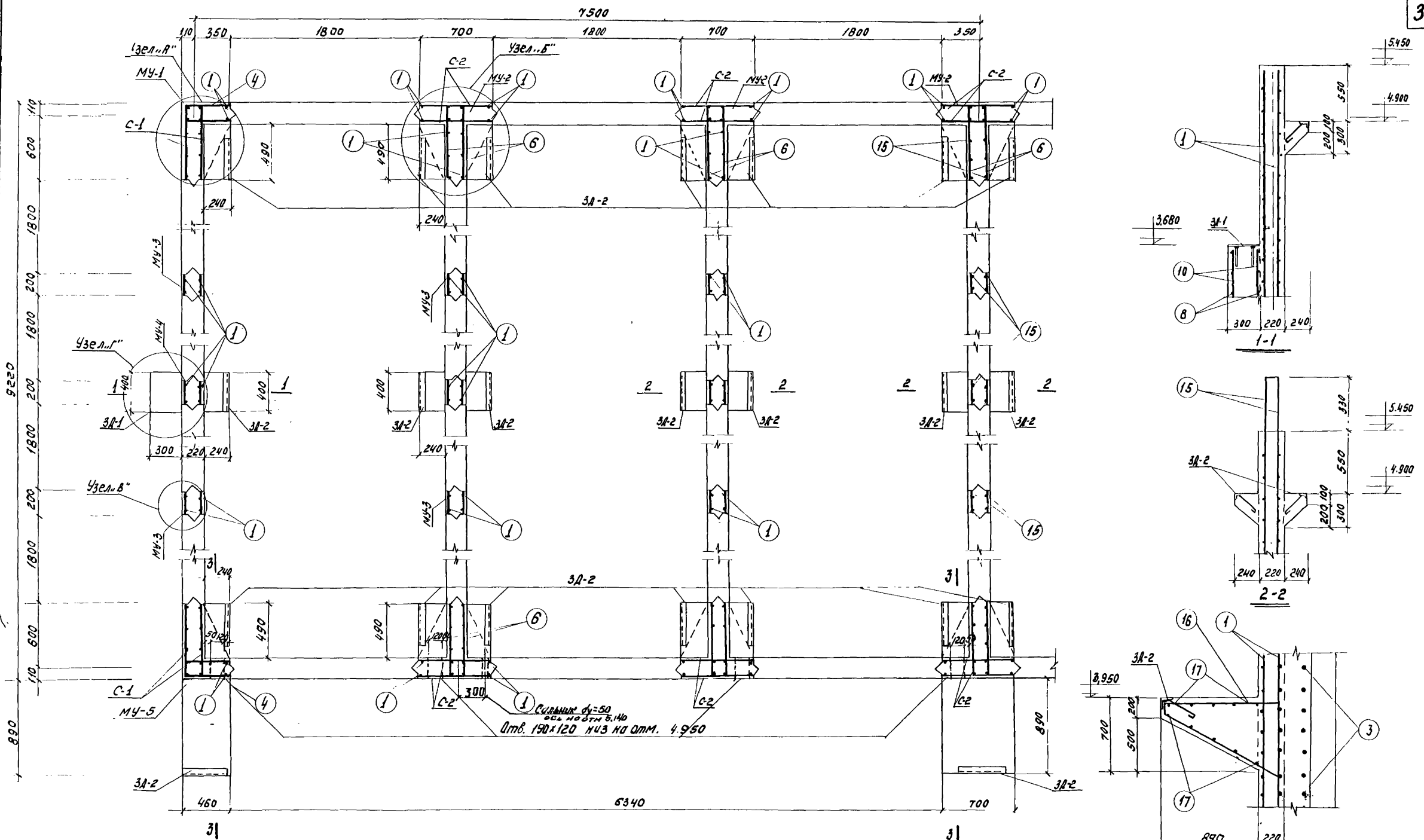
Водопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м³/сут.

Блок фаянров и осветителей. Спецификация на панели осветителей СПО-1; СПО-6 и лотки ЛЖО-1; ЛЖО-7.

Титульный проект 901-3-24

Альбом I часть I

Лист АС-28

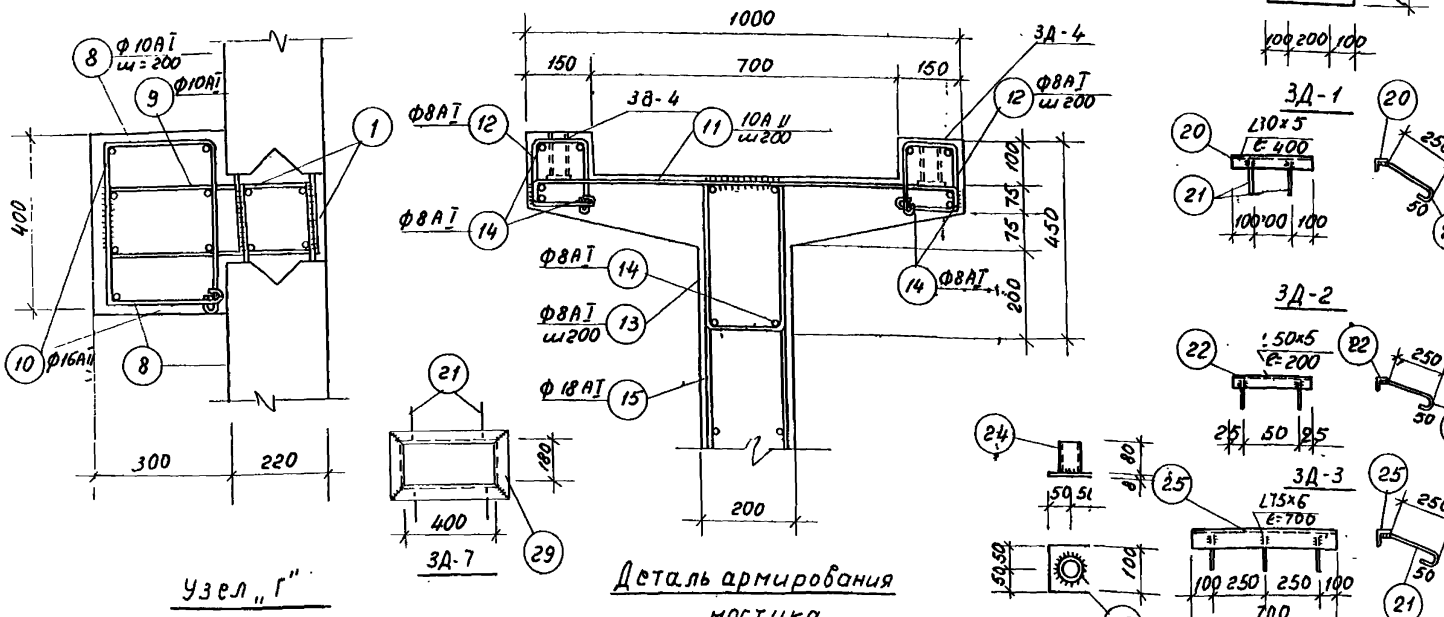
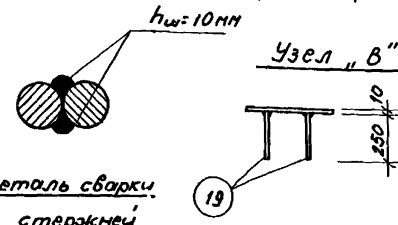
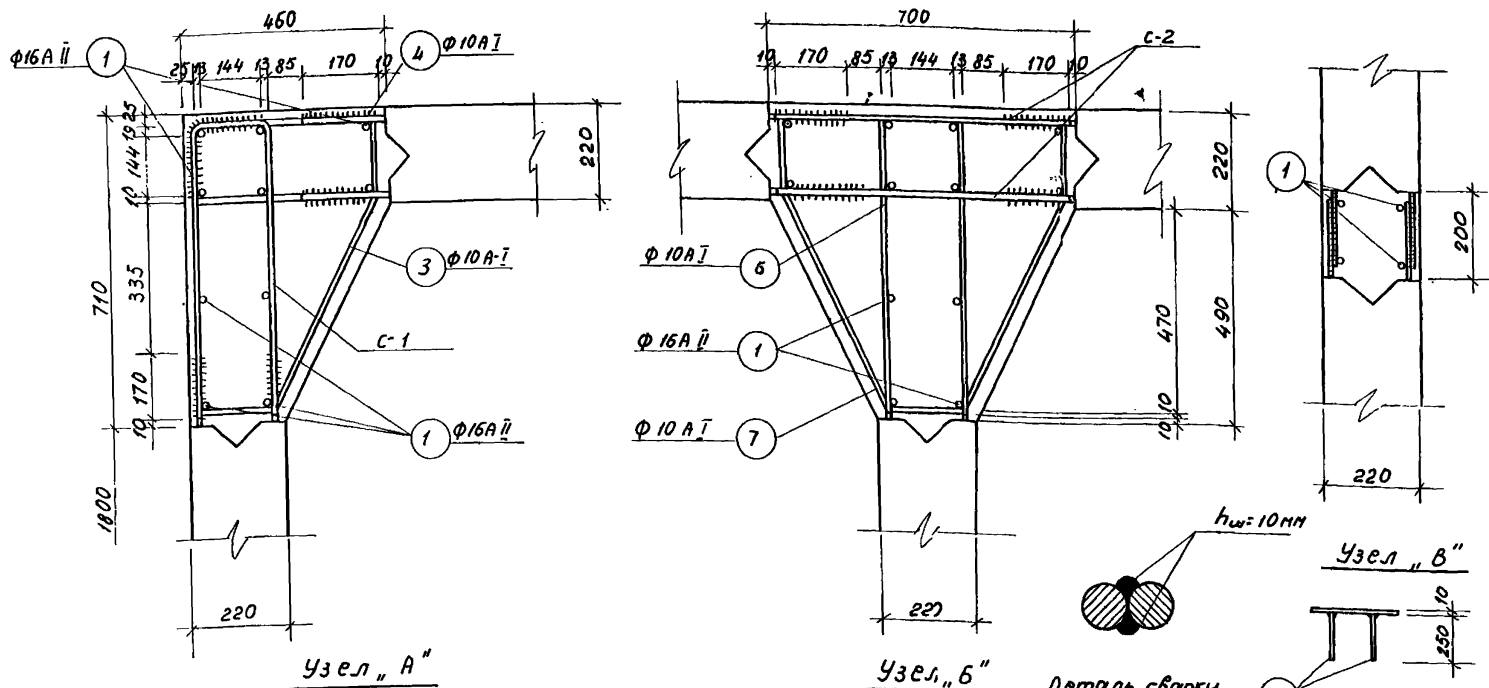


Примечания
 1. Спецификацию арматуры см на листе АС-30
 2. Бетон М.300 на безусадочном цементе

И.О. ТАКА	И.О. ТАКА	И.О. ТАКА	И.О. ТАКА	И.О. ТАКА	И.О. ТАКА	И.О. ТАКА	И.О. ТАКА	И.О. ТАКА	И.О. ТАКА
САВНАНЦ	САВНАНЦ	САВНАНЦ	САВНАНЦ	САВНАНЦ	САВНАНЦ	САВНАНЦ	САВНАНЦ	САВНАНЦ	САВНАНЦ
КАНАЖ	КАНАЖ	КАНАЖ	КАНАЖ	КАНАЖ	КАНАЖ	КАНАЖ	КАНАЖ	КАНАЖ	КАНАЖ
ПР	ПР	ПР	ПР	ПР	ПР	ПР	ПР	ПР	ПР
КАТАВ	КАТАВ	КАТАВ	КАТАВ	КАТАВ	КАТАВ	КАТАВ	КАТАВ	КАТАВ	КАТАВ
УГОЛКОВ	УГОЛКОВ	УГОЛКОВ	УГОЛКОВ	УГОЛКОВ	УГОЛКОВ	УГОЛКОВ	УГОЛКОВ	УГОЛКОВ	УГОЛКОВ
ДУЩЕК	ДУЩЕК	ДУЩЕК	ДУЩЕК	ДУЩЕК	ДУЩЕК	ДУЩЕК	ДУЩЕК	ДУЩЕК	ДУЩЕК
ШАПОВ	ШАПОВ	ШАПОВ	ШАПОВ	ШАПОВ	ШАПОВ	ШАПОВ	ШАПОВ	ШАПОВ	ШАПОВ
И.О. ТАКА	И.О. ТАКА	И.О. ТАКА	И.О. ТАКА	И.О. ТАКА	И.О. ТАКА	И.О. ТАКА	И.О. ТАКА	И.О. ТАКА	И.О. ТАКА
САВНАНЦ	САВНАНЦ	САВНАНЦ	САВНАНЦ	САВНАНЦ	САВНАНЦ	САВНАНЦ	САВНАНЦ	САВНАНЦ	САВНАНЦ
КАНАЖ	КАНАЖ	КАНАЖ	КАНАЖ	КАНАЖ	КАНАЖ	КАНАЖ	КАНАЖ	КАНАЖ	КАНАЖ
ПР	ПР	ПР	ПР	ПР	ПР	ПР	ПР	ПР	ПР
КАТАВ	КАТАВ	КАТАВ	КАТАВ	КАТАВ	КАТАВ	КАТАВ	КАТАВ	КАТАВ	КАТАВ
УГОЛКОВ	УГОЛКОВ	УГОЛКОВ	УГОЛКОВ	УГОЛКОВ	УГОЛКОВ	УГОЛКОВ	УГОЛКОВ	УГОЛКОВ	УГОЛКОВ
ДУЩЕК	ДУЩЕК	ДУЩЕК	ДУЩЕК	ДУЩЕК	ДУЩЕК	ДУЩЕК	ДУЩЕК	ДУЩЕК	ДУЩЕК
ШАПОВ	ШАПОВ	ШАПОВ	ШАПОВ	ШАПОВ	ШАПОВ	ШАПОВ	ШАПОВ	ШАПОВ	ШАПОВ
И.О. ТАКА	И.О. ТАКА	И.О. ТАКА	И.О. ТАКА	И.О. ТАКА	И.О. ТАКА	И.О. ТАКА	И.О. ТАКА	И.О. ТАКА	И.О. ТАКА
САВНАНЦ	САВНАНЦ	САВНАНЦ	САВНАНЦ	САВНАНЦ	САВНАНЦ	САВНАНЦ	САВНАНЦ	САВНАНЦ	САВНАНЦ
КАНАЖ	КАНАЖ	КАНАЖ	КАНАЖ	КАНАЖ	КАНАЖ	КАНАЖ	КАНАЖ	КАНАЖ	КАНАЖ
ПР	ПР	ПР	ПР	ПР	ПР	ПР	ПР	ПР	ПР
КАТАВ	КАТАВ	КАТАВ	КАТАВ	КАТАВ	КАТАВ	КАТАВ	КАТАВ	КАТАВ	КАТАВ
УГОЛКОВ	УГОЛКОВ	УГОЛКОВ	УГОЛКОВ	УГОЛКОВ	УГОЛКОВ	УГОЛКОВ	УГОЛКОВ	УГОЛКОВ	УГОЛКОВ
ДУЩЕК	ДУЩЕК	ДУЩЕК	ДУЩЕК	ДУЩЕК	ДУЩЕК	ДУЩЕК	ДУЩЕК	ДУЩЕК	ДУЩЕК
ШАПОВ	ШАПОВ	ШАПОВ	ШАПОВ	ШАПОВ	ШАПОВ	ШАПОВ	ШАПОВ	ШАПОВ	ШАПОВ

ЦНИИП
 НИЖНЕГО
 ОБРАЗОВАНИЯ
 МОСКВА

1967	Водопроводная учетная станция для воды с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м³/сутки.	Блок фильтров и осветителей. План монолитных участков осветителей. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3.	Типовой проект 901-3-24	Альбом I Часть 1	Лист АС-29
------	---	---	-------------------------	------------------	------------



Примечания

- Данный лист см. совместно с листом АС-29
- Спецификацию на закладные детали см. на листе АС-25

Спецификация арматуры на один железобетонный элемент.										Выборка арматуры		
Марка сорта	Марка класса	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во		Общая длина	Ф мм	Общая длина	Вес кг	Общий вес кг
						шт	элемент					
МУ-1 (шт-4)	С-1	1		10 A-II	6360	8	8	420	10 A-II	122.1	71.7	285.8
		2		10 A-I	1630	27	27	414	16 A-II	53.6	84.8	339.2
		3		10 A-I	5360	24	24	53.1				
		4		10 A-I	1020	27	27	27.6				
Итого										156.5	626.0	
МУ-2 (шт-16)	С-2	1		16 A-II	5560	4	8	42.9	10 A-I	110.2	68	1088
		5		10 A-I	680	27	54	36.7	16 A-II	64.3	101.5	1638.0
		6		16 A-II	5360	4	4	21.4				
		7		10 A-I	1520	27	27	41.1				
Итого										169.5	2718	
МУ-3 (шт-28)	Стер.	1		16 A-II	5360	4	4	21.4	16 A-II	21.4	33.8	94.6
		Итого		33.8	94.6							
МУ-4 (шт-21)	Стер.	8		10 A-I	1310	18	18	23.6	16 A-II	44.0	27.2	54.4
		9		10 A-I	1130	18	18	20.4	10 A-I	50.6	80.0	160.0
		10		16 A-II	3540	8	8	29.2				
		Итого		107.2	214.4							
МУ-1 (шт-21)	Стер.	11		10 A-I	1080	45	45	48.6	8 A-I	199.9	79.0	158.0
		12		8 A-I	570	45	45	26.7	10 A-I	48.6	30.0	60.0
		13		8 A-I	1040	45	45	46.8	16 A-II	188	298.0	596.0
		14		8 A-I	9000	14	14	126.0				
		Итого		407.0	814.0							
МУ-5 (шт-4)	Стер.	16		10 A-II	3530	4	4	14.1	8 A-I	1.6	9.8	2.4
		Итого		24.9	91.6							

Выборка арматуры на лист					
Сталь класса А-I	Ф мм	8	10	16	Итого
	Вес кг	168.4	1489.2	596	
Сталь класса А-II	Ф мм	16	Итого		
	Вес кг	3164.4	3164.4		
Всего					6418.0

1967 Водопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л. производительностью 3000 м³/сутки блок фильтров и осветлителей монолитные участки осветлителей Узлы А-Г. Закладные детали

Типовой проект 901-3-24 Альбом Частей 1 Лист АС-30