

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-24

**ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ
ДО 2000 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 КУБ. М В СУТКИ.**

АЛЬБОМ II

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ
ЧАСТИ**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

9604-04
цена 3-42

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-24

ВОДOPPOBODHАЯ OЧИСТHАЯ СТАHЦИА ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ до 2000 мг/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 КУБ. М В СУТКИ.

СОСТАВ ПРОЕКТА

ЗДАНИЕ OЧИСТHOЙ СТАHЦИИ:

- Альбом I — АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ (части 1, 2 и 3)
- Альбом II — ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ
- Альбом III — ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, АВТОМАТИЗАЦИЯ ЭЛЕКТРОПРИВОДА
И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ
- Альбом IV — НЕСТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (части 1 и 2)
- Альбом V — С М Е Т Ы (части 1, 2 и 3)

БАШНЯ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ:

- Альбом VI — Башня для хранения промывной воды с баком емкостью 200 м³ (чертежи)
- Альбом VII — С М Е Т Ы

В ПРОЕКТЕ ПРИМЕНЕНЫ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

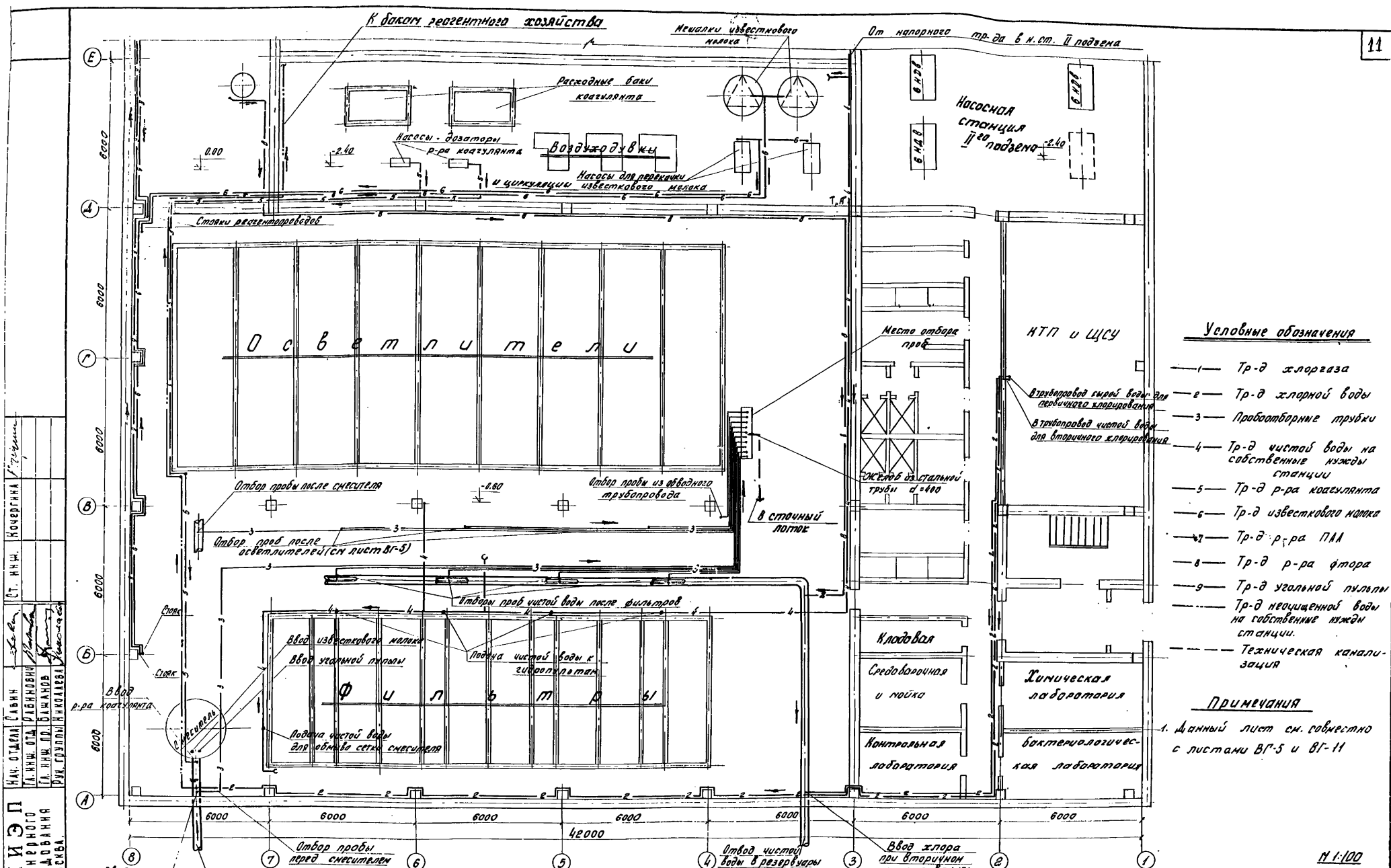
- ХЛОРАТОРНАЯ на 5 кг, совмещенная с расходуемым складом хлора; типовой проект 901-3-16
- КОТЕЛЫНАЯ с 2-мя котлами „Универсал“; типовой проект 903-1-21
- РЕЗЕРВУАР; типовой проект 4-10-650

Альбом II

РАЗРАБОТАН
ЦНИИИ инженерного оборудования
городов жилищ и общественных зданий

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИИИ инженерного оборудования
20-01-1967 г. Протокол № 121.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА



Условные обозначения

- 1 — Тр-д хлоргаза
- 2 — Тр-д хлорной воды
- 3 — Пробоотборные трубки
- 4 — Тр-д чистой воды на собственные нужды станции
- 5 — Тр-д р-ра коагулянта
- 6 — Тр-д известкового молока
- 7 — Тр-д р-ра ПЛЛ
- 8 — Тр-д р-ра фтора
- 9 — Тр-д угольной пыли
- Тр-д неочищенной воды на собственные нужды станции.
- Техническая канализация

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Данный лист см. совместно с листами ВР-5 и ВР-11

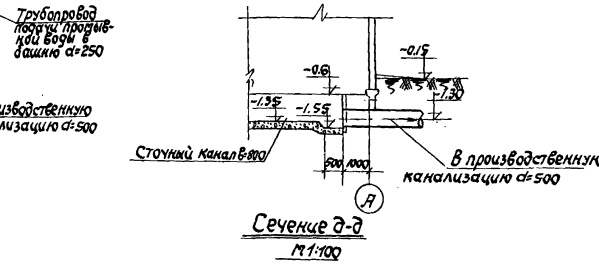
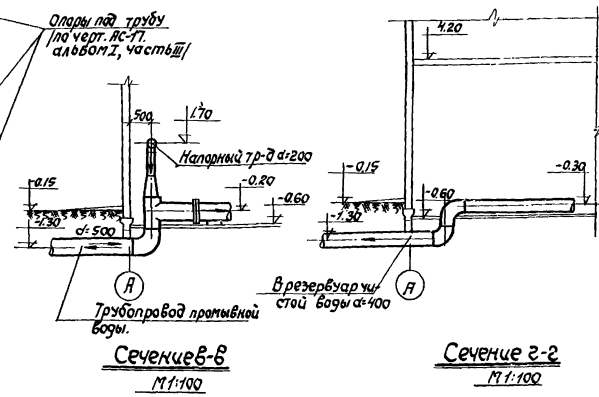
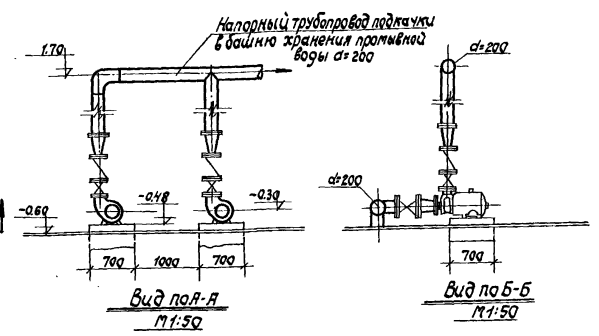
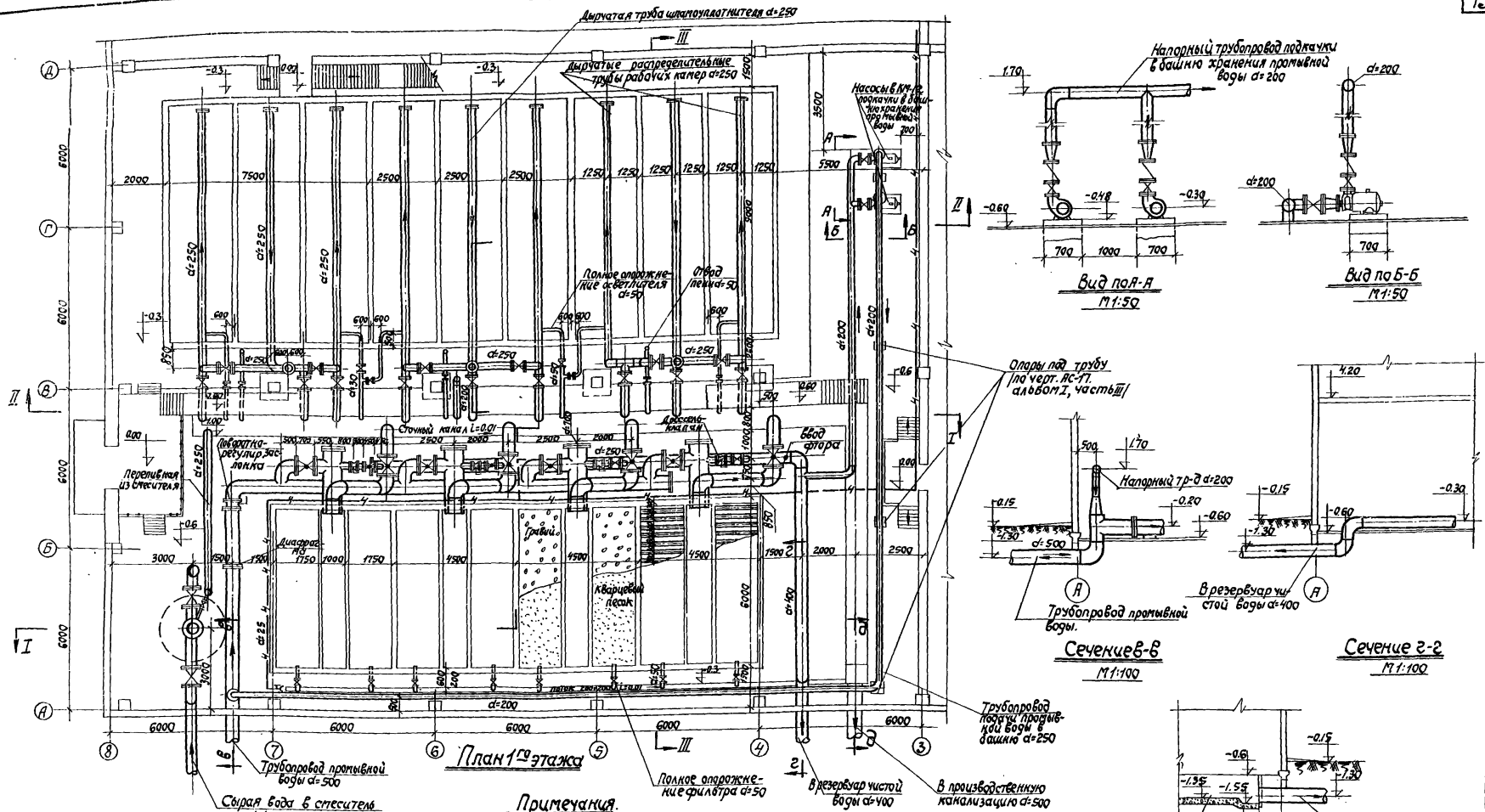
М 1:100

ЦНИИ ЭП
 Инженерного
 оборудования
 г. Москва
 И.И. Савин
 А.И. Давыдов
 А.И. Прохоров
 Р.И. Громова
 В.И. Ковалева
 В.И. Ковалева

1967
 Водопроводная очистная станция
 для вод с содержанием взвешен-
 ных веществ до 2000 мг/л
 производительностью 8000 м³/сутки

План 1-ого этажа с нанесением производ-
 ственного водопровода, реagentопроводов и
 пробоотборных трубок.

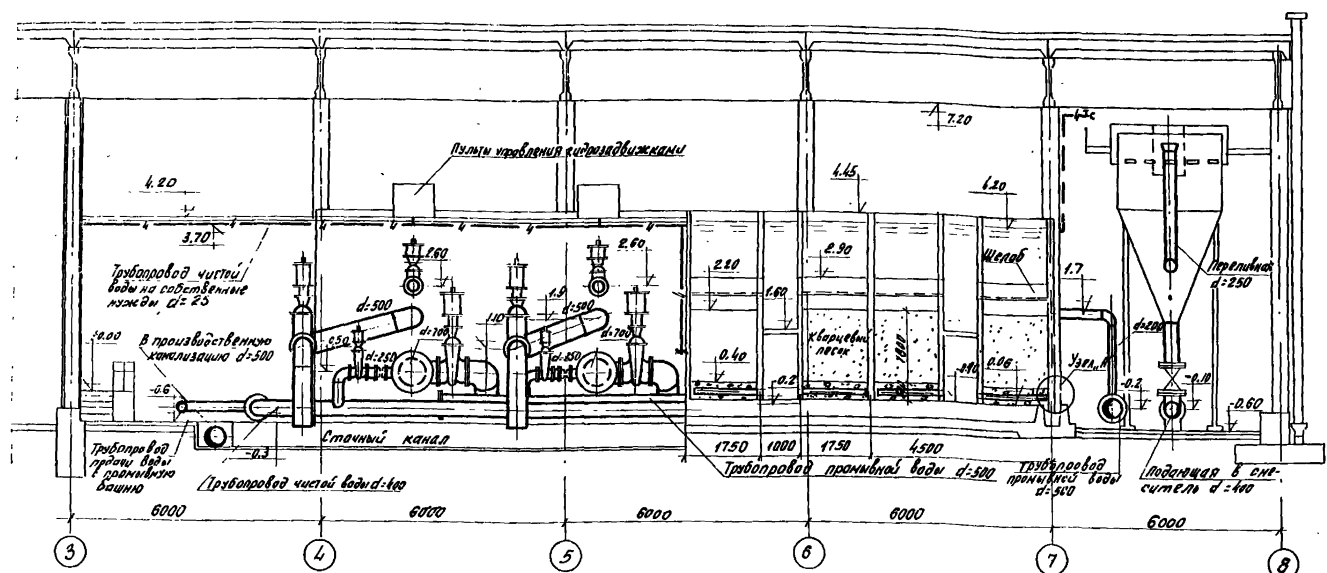
Типовой проект Альбом Лист
 901-3-24 II ВР-4



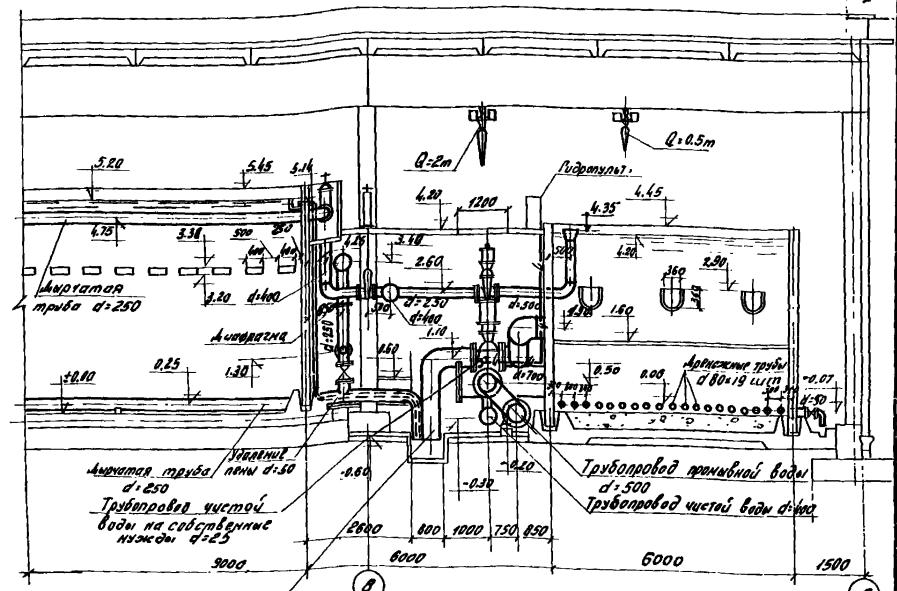
- Примечания.**
1. Данный лист смотреть совместно с листами ВГ-7, ВГ-8, ВГ-11.
 2. Реагентопроводы см. на листах ВГ-4 и ВГ-5.
 3. Трубопровод чистой воды на собственные нужды на стр. 370.

- Условные обозначения.**
- ☒ — Задвижка с ручным приводом.
 - ☒ — Задвижка с гидроприводом.
 - 4 — Трубопровод чистой воды на собственные нужды.

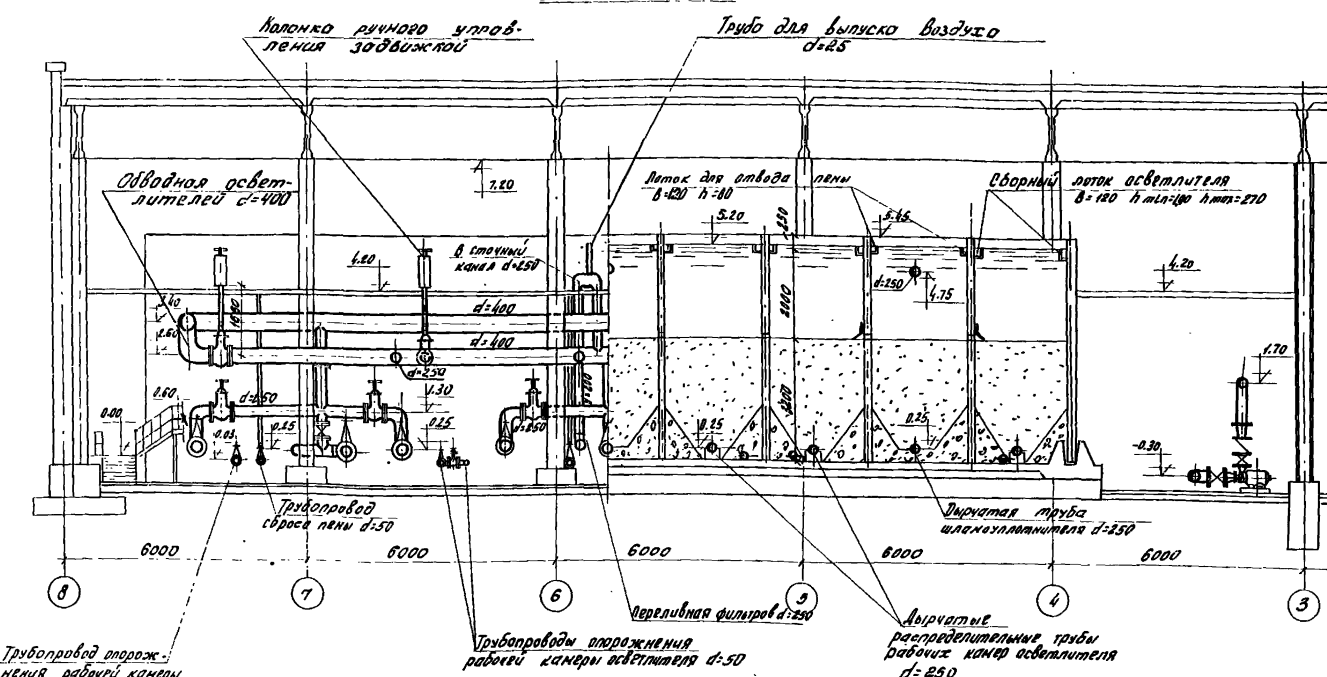
1967	Водоочистная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м ³ /сут.	Зал осветлителей и фильтров. План I ^{го} этажа, виды по А-А, Б-Б, сечения в-в, 2-2, д-д.	Типовой проект 901-3-24	Альбом II	Лист 5/6
------	---	---	-------------------------	-----------	----------



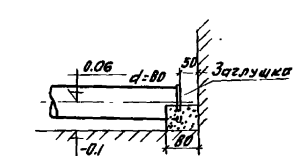
Разрез I-I



Разрез III-III



Разрез II-II



Узел А (см. разрез I-I)
М 1:10

Наименование загрузки	Пределы влажности загрузки, %	Высота слоя, мм
Песок	0,9-1,8 d ₂₀ = 1,2 K _п = 1,5-1,7	1800
		3,0-4,0
		4,0-8,0
		8,0-16,0
		16,0-32,0

Деталь загрузки фильтра
М 1:25

Условные обозначения

— — — Трубопровод чистой воды на собственные нужды.

Примечание

1. Данный лист см. совместно с листами ВР-6, ВР-7, ВР-9 М 1:100

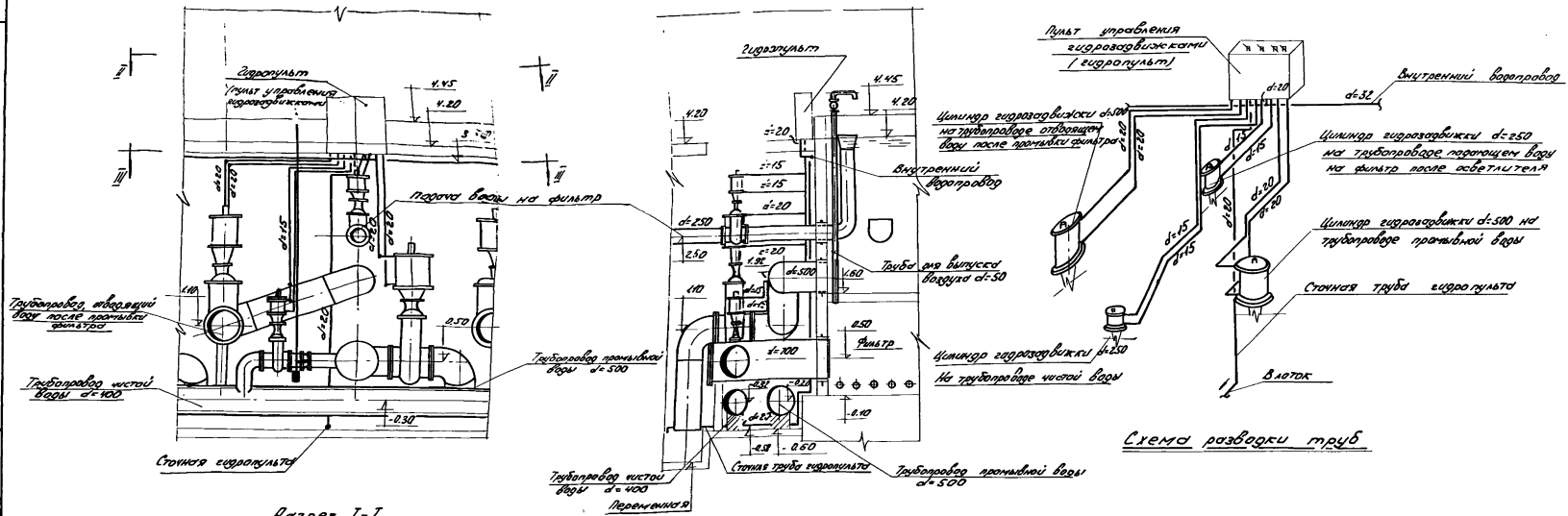
ЦНИИЭП
Инженерного
оборудования
г. Москва.

И.И. Савин
Л.И. Давыдов
Р.К. Грудинин

С.И. Минин
Техник

Карту
Свету

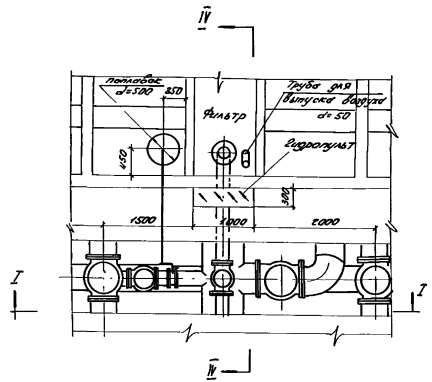
1967	Водопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м ³ /сут.	Зал осветителей и фильтров. Разрезы I-I, II-II, III-III. Деталь загрузки фильтра.	Типовой проект 904-3-24	Альбом II	Лист ВР-8
------	--	---	----------------------------	--------------	--------------



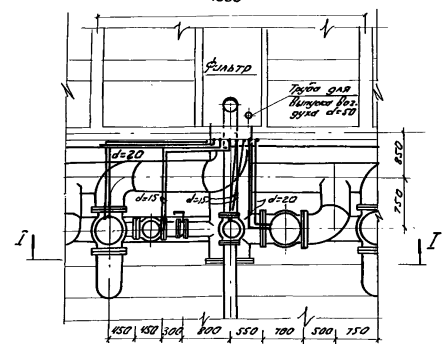
Разрез I-I

Разрез II-II

Схема разводки труб



План по II-II



План по I-I

Спецификация

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Диаметр	Ед. изм.	Количество	Вес в кг
1	Трубы стальные без газопорывчатых	3267-80	20	шт.	23	92 1,68 152,7
2	" "	"	15	"	16	84 1,28 119

Примечания

1. Монтажный чертёж поворотной регулирующей заслонки и детали - см альбом II изд. 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.
2. Пульт управления гидрозавдвижками см альбом II часть 2

М1-50

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ БУРГУСКИЙ ИНСТИТУТ
 НАУКА И ТЕХНИКА
 С. ПЕТЕРБУРГ
 КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ПРОМЫШЛЕННЫХ
 ОБЪЕКТОВ

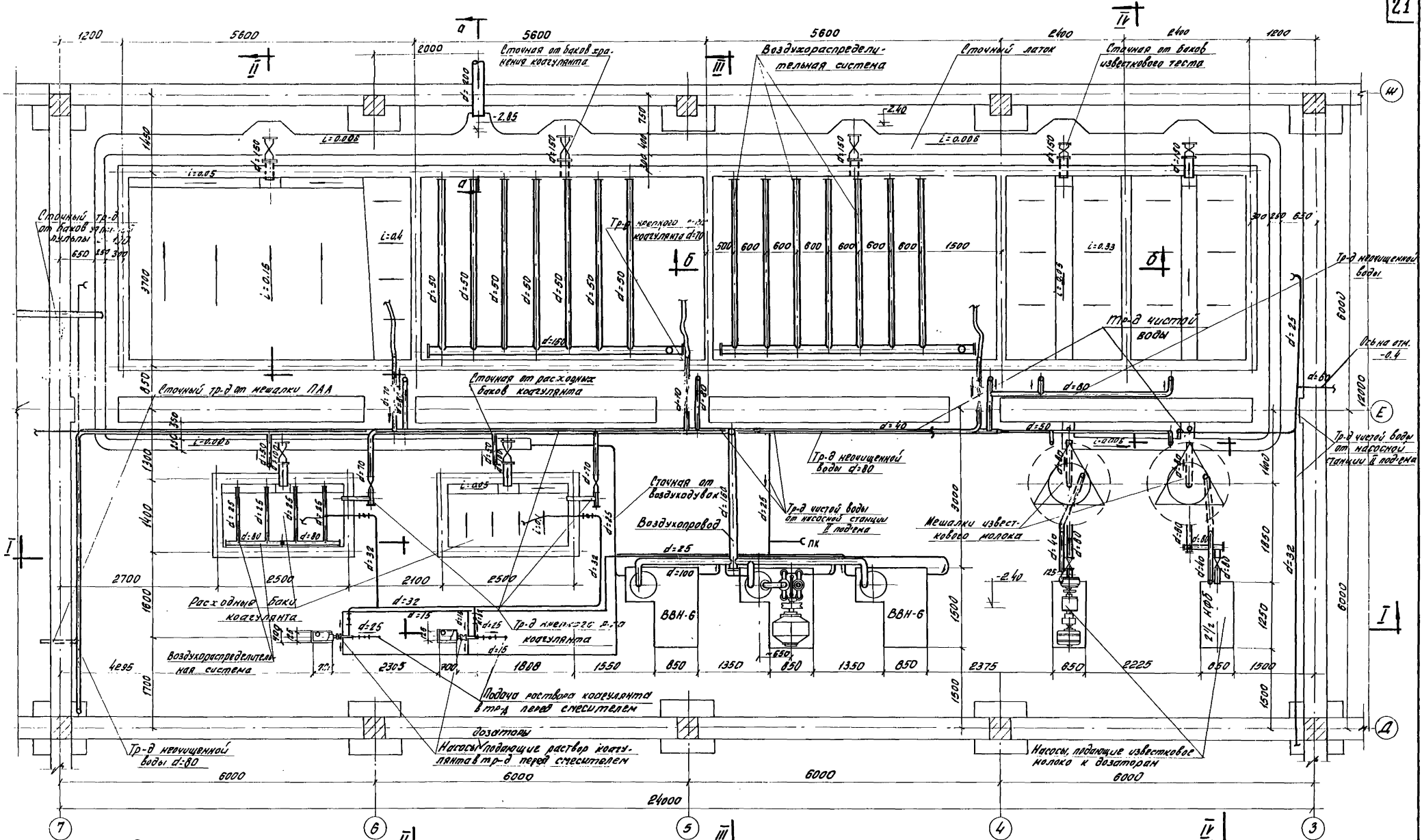
1967	ВОДОПРОВодНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/А ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М ³ /СУТ.	ЗАЛ ОСВЕТИТЕЛЕЙ И ФИЛЬТРОВ. УЗЛА УПРАВЛЕНИЯ ГИДРОЗАВДВИЖКАМИ ФИЛЬТРА. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	АЛЬБОМ II	ЛСТ ВГ-10
------	--	---	----------------	-----------	-----------

№ п/п	Наименование	ГОСТ ИЛИ ДИП. ПР.	Эскиз	Диаметр мм	Ед. изм.	Кл.	Вес		Примечание
							Единиц.	Объем	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Спецификация труб, фасонных частей и арматуры									
Коммуникации смесителя									
1	Трубы стальные электро-сварные 426х9	10704-63	—	400	л.м.	8	92,56	744	
2	Трубы стальные бесшовные горячекатаные 273х9	8732-58	—	250	л.м.	10	45,92	459	
3	Трубы стальные водогазопроводные 3262-62	—	—	100	л.м.	2	10,85	41,7	
4	Трубы стальные водогазопроводные 3262-62	—	—	25	л.м.	6	2,42	14,5	
5	Колена стальные сварные	—	—	400	шт.	3	58,6	176	Изготавливается на месте
6	—	—	—	250	шт.	3	21,6	64,8	—
7	Пройник стальной сварной	—	—	400х400	шт.	2	78,6	157	—
8	—	—	—	400х400	шт.	1	52,9	52,9	—
9	—	—	—	230х180	шт.	1	26,8	26,8	—
10	Задвижка с ручным приводом с выдвинутым шпинделем на Руч-10 см	30466р	Δ	400	шт.	4	490	1760	—
11	—	—	—	100	шт.	1	41,5	41,5	—
12	Фланец стальной плоский приварной на Руч-10 см	1255-54	1	400	шт.	8	21,8	174	—
13	—	—	—	100	шт.	2	4,01	8	—
Поддача сырой воды на осветители, отвод осветленной воды на фильтры, сброс в канализацию									
14	Трубы стальные электро-сварные 426х9	10704-63	—	400	л.м.	48	92,56	4445	
15	Трубы стальные бесшовные горячекатаные 273х9	8732-58	—	250	л.м.	46	45,92	2112	
16	Переход стальной сварной осветителя 273х9-200	8732-58	—	250	шт.	12	39,8	478	см. черт. ВГ-9
17	Колено стальное сварное	—	—	400	шт.	4	58,6	234,4	изготавливается на месте
18	—	—	—	250	шт.	32	21,6	691	—
19	Пройник стальной сварной	—	—	400х250	шт.	11	54	594	—
20	—	—	—	400х400	шт.	1	78,6	78,6	—
21	—	—	—	250х250	шт.	9	32,3	291	—
22	Крест стальной сварной	—	—	150х250	шт.	3	38,6	116	—
23	Задвижка с ручным приводом с выдвинутым шпинделем на Руч-10 см	30466р	Δ	400	шт.	2	490	980	—
24	—	—	—	250	шт.	24	185	4420	—
25	Фланец стальной плоский приварной на Руч-10 см	1255-54	1	400	шт.	4	21,8	87,2	—
26	—	—	—	250	шт.	52	10,7	556	—
27	Заглушка стальная на Руч-6 см	6973-59	1	400	шт.	1	34	34	—
28	—	—	—	250	шт.	12	12,8	153,6	—
29	Патрубок стальной Р-100 мм из 19416	3262-62	—	50	шт.	1	0,49	0,49	—
Полное опорожнение осветителей и отвод воды									
30	Трубы стальные водогазопроводные 50х3,5	3262-62	—	50	л.м.	33	4,88	161	
31	Задвижка с ручным приводом с выдвинутым шпинделем на Руч-10 см	30466р	Δ	50	шт.	9	18,4	147	
32	Фланец стальной плоский приварной на Руч-10 см	1255-54	1	50	шт.	18	0,95	17,1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Поддача осветленной воды на фильтры и отвод чистой воды									
33	Трубы стальные электро-сварные 426х9	10704-63	—	400	л.м.	25	92,56	2300	
34	Трубы стальные бесшовные горячекатаные 273х9	8732-58	—	250	л.м.	18	45,92	826	
35	Колено стальное сварное	—	—	400	шт.	3	58,6	176	Изготавливается на месте
36	—	—	—	250	шт.	8	21,6	193	—
37	Пройник стальной сварной	—	—	400х250	шт.	4	54	216	—
38	Поворотная решайка задвижки РРЗ-250	—	—	250	шт.	4	—	—	3-я д. теплопробор г. Улан-Удэ
39	Задвижка с гидрориводом	30466р	Δ	250	шт.	8	208	1664	—
40	Воронка стальная сварная	BC-02-29	∇	250	шт.	4	41,4	45,6	—
41	Крест стальной сварной	—	—	200х250	шт.	4	—	—	см. набросок в части КО-26
42	Фланец стальной плоский приварной на Руч-6 см	1255-54	1	400	шт.	1	21,8	21,8	—
43	—	—	—	250	шт.	16	10,7	171	—
44	Заглушка стальная на Руч-6 см	6973-59	1	400	шт.	1	34	34	—
Поддача промывной воды и стачные трубопроводы фильтров									
45	Трубы стальные электро-сварные 530х9	10704-63	—	500	л.м.	53	115,62	6100	
46	Трубы стальные водогазопроводные 3262-62	—	—	50	шт.	33	4,88	161	
47	Колено стальное сварное	—	—	500	шт.	18	91,6	1650	изготавливается на месте
48	Пройник стальной сварной	—	—	500х500	шт.	4	130,0	522	—
49	Задвижка с гидрориводом	30466р	Δ	500	шт.	8	1194	9550	—
50	Вентиль запорный муфтовый	1504-40	∇	50	шт.	12	5	60	—
51	Поворотная решайка задвижки РРЗ-500	—	—	500	шт.	1	—	—	3-я д. теплопробор г. Улан-Удэ
52	Фланец стальной плоский приварной на Руч-6 см	1255-54	1	500	шт.	20	27,1	554	—
Дренаж фильтров из стальных перфорированных труб									
53	Трубы стальные водогазопроводные 273х9	3262-62	—	80	шт.	152	8,34	1270	см. черт. ВГ-9
54	Заглушка стальная приварная на Руч-6 см	—	—	80	шт.	152	3,0	456	—
Подкачка воды в промывную башню									
55	Трубы стальные бесшовные горячекатаные 273х9	8732-58	—	200	л.м.	40	38,2	1528	изготавливается на месте
56	Колено стальное сварное	—	—	200	шт.	4	14,9	58,8	—
57	Переход стальной сварной	—	—	500х250	шт.	1	55,8	55,8	—
58	—	—	—	200х200	шт.	1	9,7	9,7	—
59	—	—	—	200х150	шт.	2	6,6	13,2	—
60	—	—	—	200х100	шт.	2	7,45	14,9	—
61	Пройник стальной сварной	—	—	200х200	шт.	2	22,9	45,8	—
62	Задвижка с ручным приводом с выдвинутым шпинделем на Руч-10 см	30466р	Δ	200	шт.	2	125	250	—
63	—	—	—	100	шт.	2	41,5	83	—
64	Квадратный обратный клапан	19416	∇	200	шт.	2	4,2	8,4	—

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
65	Фланец стальной плоский приварной на Руч-10 см	1255-54	1	200	шт.	4	8,24	33		
66	—	—	—	100	шт.	4	4,01	16		
Трубопровод чистой воды на сортировку										
67	Трубы стальные водогазопроводные 3262-62	—	—	25	л.м.	67	2,42	164		
68	Вентиль запорный муфтовый	1504-40	∇	25	шт.	4	1,4	6,4		
69	Заглушка приварная на Руч-4 см	2219-66	1	25	шт.	4	—	—		
Трубопровод для отбора проб										
70	Трубы водогазопроводные МРТУ И0597-63	—	—	10	л.м.	180	0,09	16,2		
Внешние трубопроводы										
71	Трубы стальные электро-сварные 530х9	10704-63	—	500	л.м.	18	115,62	2080		см. лист ВГ-1
72	—	426х9	—	400	л.м.	15	92,56	1389		—
73	Трубы чугунные водогазопроводные	5525-61	—	200	л.м.	12	52,9	634,8		—
Оборудование										
I	Насос 6-Км-2 д-400 мм Числ 4-22.17.1 в комплекте с электроподогревом 02-61-4 N-13 квт. N-1500 мм	—	—	—	шт.	2	238	476		Катянский насосный завод
II	Квадрат обратный клапан	—	—	—	шт.	4	—	—		см. альбом в части КО-15
III	Смеситель сеточный	—	—	—	шт.	1	—	—		Моше КО-12
IV	Корыто для смыва	—	—	—	шт.	1	—	—		Моше КО-24
V	Вентиль запорный муфтовый с ручным приводом с выдвинутым шпинделем	—	—	—	шт.	4	—	—		см. альбом в части КО-12,3
VI	Задвижка с гидрориводом	—	—	—	шт.	3	—	—		см. альбом в части КО-10
VII	Воронка	—	—	—	шт.	3	—	—		Моше КО-10
VIII	Квадрат обратный клапан	—	—	—	шт.	3	—	—		Моше ЧТ КО-24
IX	Шитовой фильтр	—	—	—	шт.	2	—	—		гипрокомунводоканализация ВК-24 альбом Б
X	Шаль электрическая ТЗ-2, грузоподъемностью 2 т	—	—	—	шт.	1	440	440		3-я "Подземник" г. Харьков.
XI	Шаль электрическая ТЗ-5, грузоподъемностью 0,5 т	—	—	—	шт.	1	100	100		3-я "Красный метр" г. Москва
Загрузка фильтров										
	Гравий сортированный по фракциям	—	—	2,032	м³	38,4	2000	16800		Загрузка фильтров, см. лист ВГ-8
	Кварцевый песок	—	—	0,948	м³	13,8	1600	22080		
Примечание										
Загрузка фильтра динна на 4 фильтра										

1967г. Водопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м³/сут. Зад. осветителей и фильтров. Спецификация труб, фасонных частей, арматуры, оборудования, загрузки фильтров. Типовой проект 901-3-24. Альбом II. Лист ВГ-12.



Примечания:

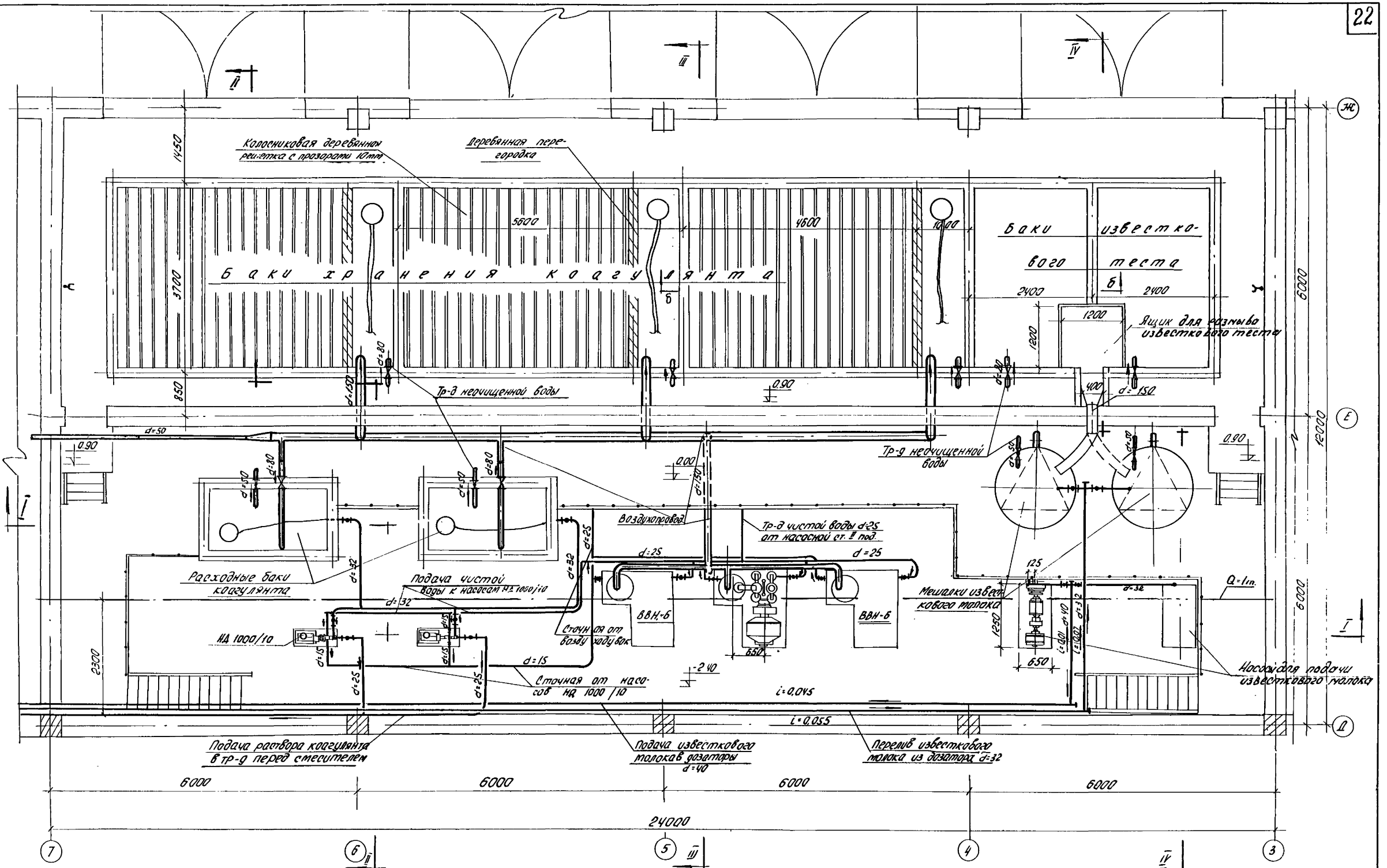
1. Данный лист см. совместно с листами ВГ-15, ВГ-16, ВГ-17, ВГ-18, ВГ-19, ВГ-20

ЦНИИЭП
 НИИ ЧИСТОГО
 ОБОРУДОВАНИЯ
 Г. МОСКВА

НАЧ. ОТДЕЛА Р. ДАВЫД
 ГЛАВ. ИНЖ. С. ДАВЫДОВИЧ
 ГЛАВ. ИНЖ. ДР. БАЖАНОВ
 РУК. ГР. НИКОЛАЕВ

СТ. ИНЖ. КОЧЕРГИНА

1967	Водопроточная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м ³ /сутки	Реагентное хозяйство Цех коагулянта и извести План подвала	Типовой проект 901-3-24	Альбом II	Лист ВГ-14
------	---	--	----------------------------	--------------	---------------



Примечание

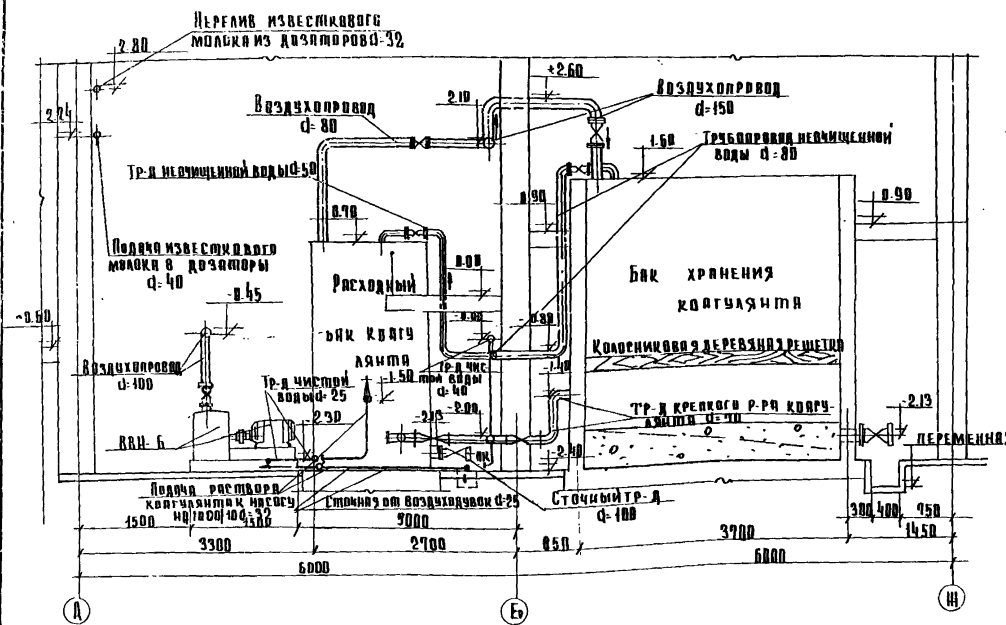
1. Данный лист см. совместно с листами ВГ-14, ВГ-15 - ВГ-20

ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО
 ОБОРУДОВАНИЯ
 Г. МОСКВА
 НАЧ. ОТА. САВИН *Савин*
 А.И.ИЖ.ОТД. РАВНОВИЧ *Равнович*
 ТА.И.ИЖ.ОП. ВАЖАНОВ *Важанов*
 РУК. ГРУП. НИКОЛЕНКО *Николенко*
 КОЧЕРГИНА *Кочергина*
 С.И.ИЖ.ОТД. ТЕХНИК САПЕШКО *Сапешко*
 И.С.И.ИЖ.ОТД. *И.С.И.ИЖ.ОТД.*

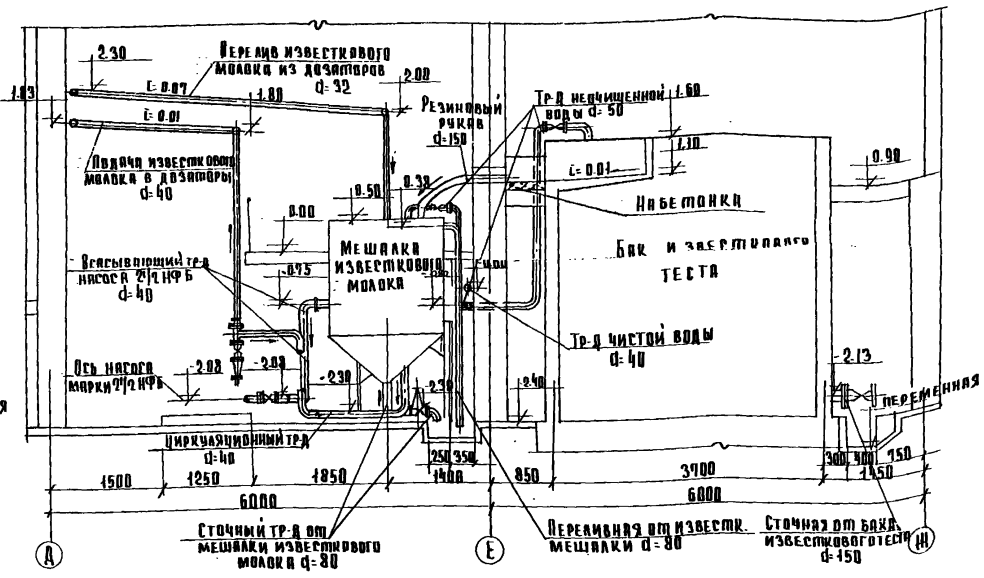
1967
 ВОДОПРОВОДНАЯ ЧИСТЯЯ СТАНЦИЯ
 ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ
 ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М³/СУТ.

РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО.
 ЦЕХ КОАГУЛЯНТА И ИЗВЕСТИ.
 ПЛАН 1^{го} ЭТАЖА.

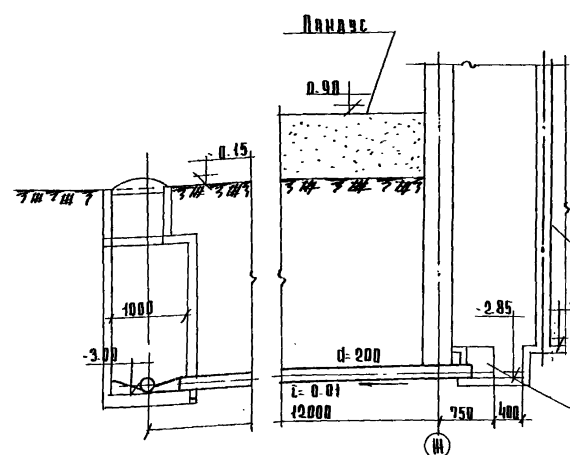
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	АЛЬБОМ	ЛИСТ
901-3-24	II	ВГ-15



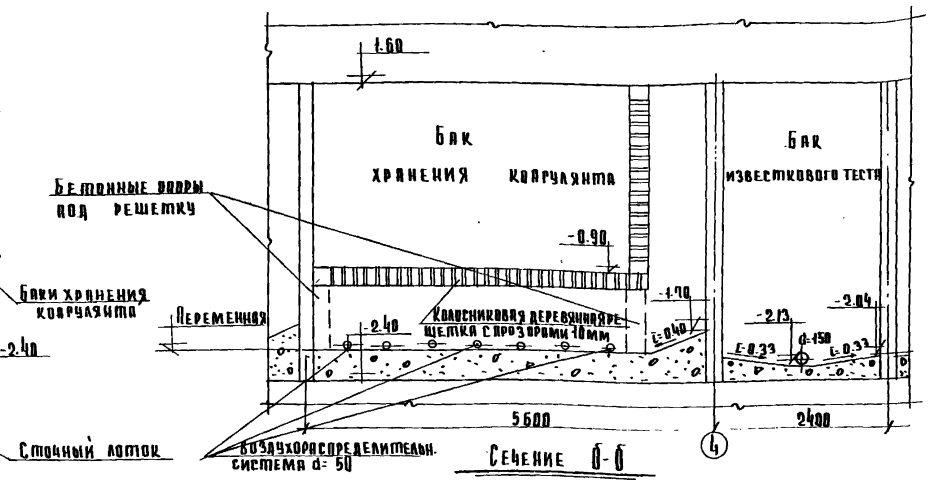
РАЗРЕЗ III-III



РАЗРЕЗ IV-IV



Сечение А-А

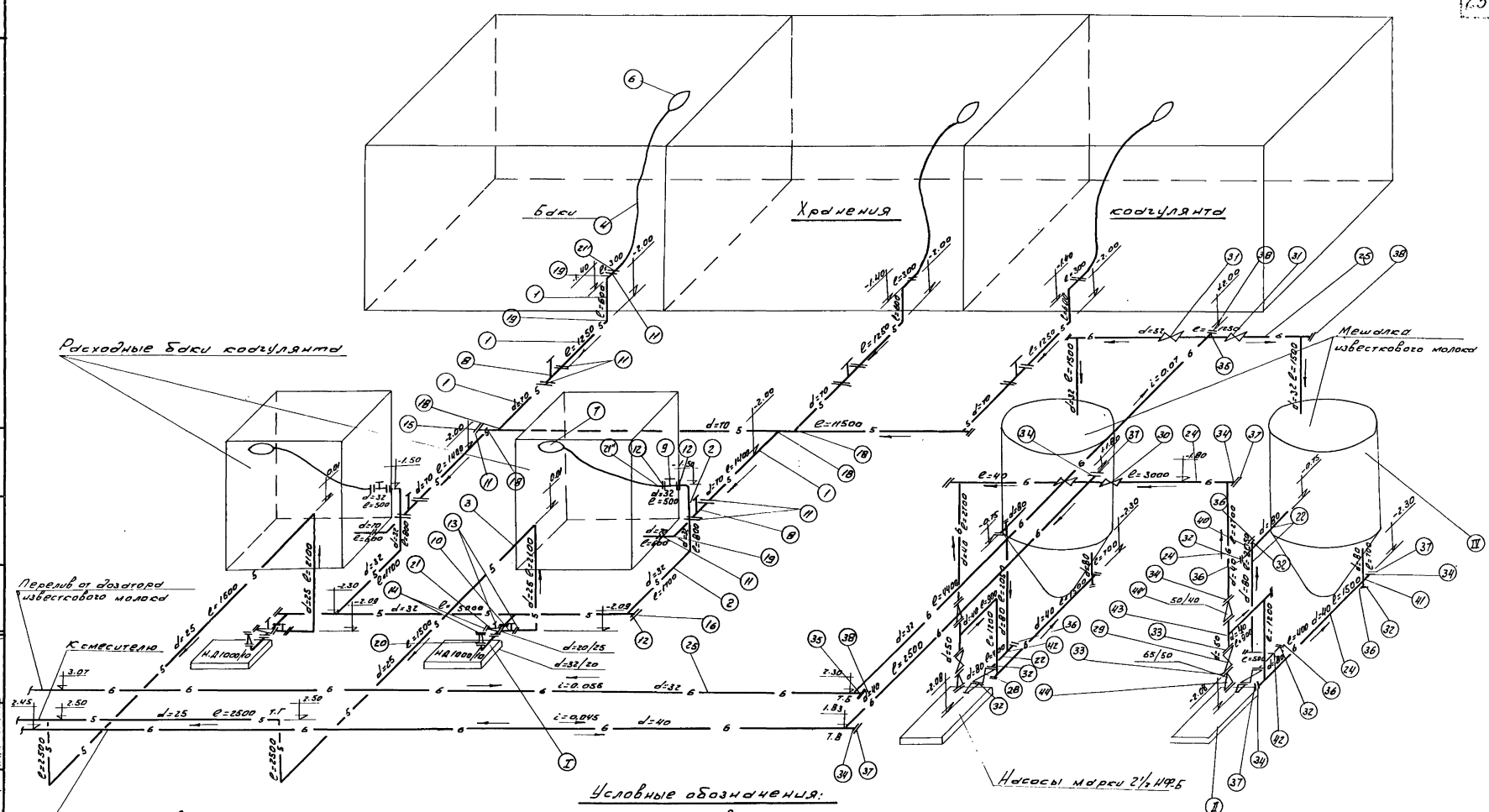


Сечение Б-Б

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Данный лист смотреть совместно с листами ВР-14- ВР-16, ВР-18- ВР-20

1967	Водопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 3000 м ³ /сут.	Резервное хозяйство Цех коагулянта и известки	Типовой проект 904-3-24	Альбом II	Лист ВР-17
------	--	--	----------------------------	--------------	---------------



Условные обозначения:

- 5 — трубопровод р-р-р коагулянта
- 6 — — известкового молока

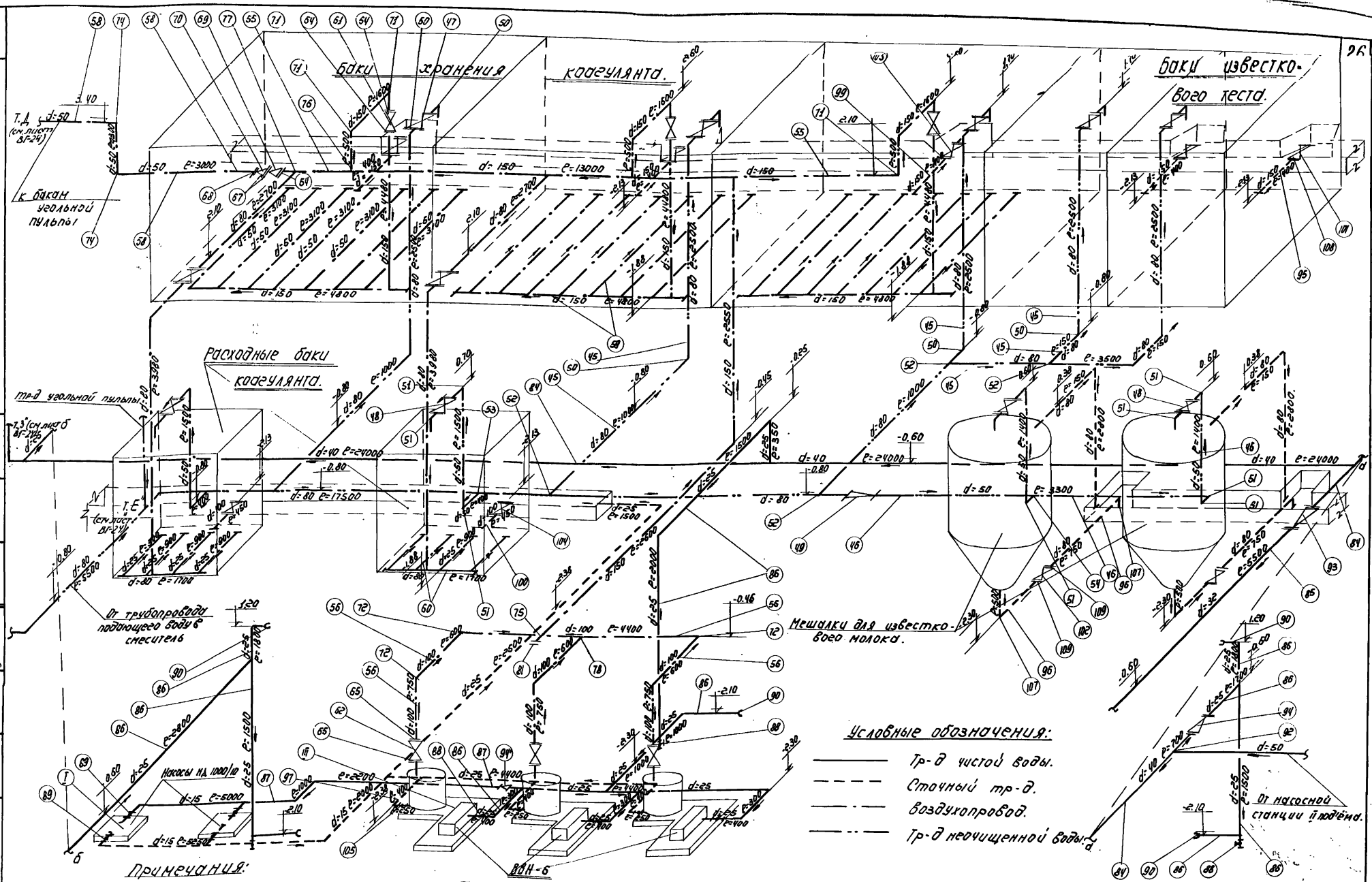
ПРИМЕЧАНИЯ:

Данный лист см. совместно с листами ВГ-14, ВГ-15, ВГ-16, ВГ-17, ВГ-20, ВГ-23, ВГ-19.

САВИК
РАВИНОВ
БЕЖАНОВ
НИКОЛАЕВ
САЛШО
ЖУМАКОВ
САЛШО
ЖУМАКОВ
НИКОЛАЕВ

ЦЕННИК
ИНЖЕНЕРНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ
Г.МОСКВА

ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М ³ /СУТКИ	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ЦЕХ КОАГУЛЯНТА И ИЗВЕСТИ АКЦИОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА ГР-ДОР ПОДАЧИ Р-Р-Р КОАГУЛЯНТА И ИЗВЕСТИ ПОДАЧА.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-24	А ЛЬБОМ II	ЛИСТ ВГ-18
---	---	----------------------------	---------------	---------------



Условные обозначения:

- Тр-д чистой воды.
- - - - - Сточный тр-д.
- Воздухопровод.
- · · · · Тр-д неочищенной воды.

Примечания:

1. Данный лист см. совместно с листами ВГ-14 - ВГ-18, ВГ-20.

НАЧ. ОТД. САВИН	КОЛЕРГИНА
СТ. ИНЖ. КОЛЕРГИНА	СТ. ИНЖ. КОЛЕРГИНА
ТЕХНИК САРЕШКО	ТЕХНИК САРЕШКО
СТ. ИНЖ. РАВИНОВИЧ	СТ. ИНЖ. РАВИНОВИЧ
СТ. ИНЖ. ПР. БАЖАНОВ	СТ. ИНЖ. ПР. БАЖАНОВ
РУК. ГРУППЫ НИКОЛАЕВА	РУК. ГРУППЫ НИКОЛАЕВА

ЛЕНИНП
 НИЖНЕВОЛЖСКОЕ
 ОБЛАСТНОЕ
 ЦЕНТРАЛЬНОЕ
 УПРАВЛЕНИЕ
 С. ИЖЕВСКА

1967	ВОДОПРОВОДНАЯ ЧИСТЯЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М ³ /СУТ.	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО. ЦЕХ КОАГУЛЯНТА И ИЗВЕСТИ. АКСОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА ВОЗДУХОПРОВОДА ВОДЫ, ПРОВОДЯЩЕЙ ВОДУ ТРУБОПРОВОДАМИ	ИПОВОЙ ПРОЕКТ	АЛБЮМ	ЛИСТ
			901-3-24	II	ВГ-19

СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ГОСТ МАТЕРИАЛ	Эскиз	Д мм	Ед изм	ВЕС КР			ПРИМЕЧ.
						Класс	Ед.	Общ.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Трубопроводы раствора коагулянта									
1	Трубы стальные бесшовные	3262-62		70	п.м.	22.0	2.20	48.4	в т.ч. 20 мм на фасонные части
2	"	"		35	"	13.0	0.58	7.54	"
3	"	"		25	"	50.0	0.38	19.0	"
4	Рукава резино-тканевые	8310-57		75	"	15.0			"
5	"	"		38	"	8.0			"
8	Вентиль фланцевый винный	154634		70	"	5	6.1	30.5	"
9	"	"		32	"	4	1.96	7.8	"
10	"	"		25	"	2	0.87	2.0	"
11	Фланец Ру=2.5 см	1255-54		70	"	17	0.4	6.4	"
12	"	"		32	"	12	0.2	2.8	"
13	"	"		25	"	4	0.12	0.48	"
14	"	"		20	"	4	0.1	0.4	"
15	Заглушка из листового металла			70	"	2	2.2	4.4	"
16	"	"		32	"	2	0.3	0.6	"
17	Ввод в трубу ВРК-24	8102-16		24	"	1	1.68	1.68	"
18	Тройник	8104-16		70	"	5	2.41	12.1	"
19	Колена 90°	8104-16		70	"	8	3.4	27.2	"
20	Переход фланцев. винный	1255-54		30/20	"	2	0.35	0.7	"
21	"	"		25/20	"	2	0.3	0.6	"
21*	Патрубок нержавеющий ст. с резьбой Р=6.5	8944-62		70	"	5			"
21**	"	"		32	"	2			"
Трубопроводы известкового молока									
22	Трубы стальные бесшовные	3262-62		80	п.м.	10.0	8.34	83.4	в т.ч. 20 мм на фасонные части
23	"	"		50	"	1.0	4.88	4.88	"
24	"	"		48	"	80.0	3.84	309.2	"
25	"	"		32	"	70.0	3.09	246.3	"
25*	"	"		18	"	10.0	0.84	8.2	"
28	Задвижка с выдвин. штифелем Ру=10 см	30466P		80	"	2	32.5	65.0	"
29	"	"		50	"	2	18.4	36.8	"
30	Кран муфтовый чугунный	11460K		32	"	2	3.02	6.04	"
31	"	"		25	"	2	1.5	3.0	"
32	Фланец ст. приварн. на Ру=6 кг/см ²	1255-54		80	"	15	1.95	29.25	"
33	"	"		50	"	6	0.954	5.8	"
34	"	"		40	"	16	0.87	1.6	"
35	"	"		32	"	5	0.795	4.0	"
36	Заглушка Ру=6 кг/см ²	6973-59		80	"	9	2.54	22.9	"
37	"	"		40	"	8	1.2	9.6	"
38	"	"		32	"	4	0.7	2.8	"
39	Воронка из листового металла			40	"	1			"
40	Крестовина стальная	80x80		80x80	"	2			"
41	"	"		80x40	"	2			"
42	Тройник стальной	80x80		80x80	"	3			"
43	"	"		50x40	"	2			"
44	Переход стальной	65x50		65x50	"	2			"
44*	"	"		50x40	"	2			"
Трубопроводы неочищенной воды									
45	Трубы стальные бесшовные	3262-62		80	п.м.	80.0	60.5	484.0	"
46	"	"		50	"	10.0	4.88	48.8	"
47	Вентиль муфтовый	154640K		80	шт	5	9.4	47.0	"
48	"	"		50	"	4	5.0	26.0	"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
49	Переход чугунный		▷	50x80	"	1			
50	Колена чугунные	5525-61	└	80	"	24	13.0	312.0	
51	"	"	└	50	"	43	9.9	100.1	
52	Тройник чугунный		└	80/80	"	5	28.0	100.0	
53	"	"	└	80/50	"	2	17.8	35.6	
54	"	"	└	50/50	"	1	11.9	11.9	
Воздухопровод									
55	Трубы стальные бесшовные горячекатаные	8732-50		150	п.м.	30.0	19.15	514.5	
56	Трубы стальные бесшовные	3262-62		100	"	10.0	10.85	97.9	
57	"	"		80	"	9.0	10.84	83.4	
58	"	"		50	"	5.0	4.88	24.4	
59	Лозовый патрубок			150	"	3			см. лист 18
60	Гребенчатый бак			80	"	2			см. лист 18
61	Гребенчатый бак			150	шт	3	73.0	219.0	см. лист 18
62	"			100	"	3	41.5	124.5	см. лист 18
63	Вентиль муфтовый	154640K		80	"	2	9.4	18.8	
64	Вентиль муфтовый	1255-54		150	"	8	6.12	36.7	
65	"	"		100	"	6	4.01	24.1	
67	"	"		80	"	4	3.04	13.0	
68	"	"		50	"	1	0.954	0.954	
69	Переход чугунный	5525-61	└	150/80	"	1	20.3	20.3	
70	"	"	└	80/50	"	1	9.9	9.9	
71	Колена стальные		└	150	"	8	8.16	65.1	изготовл. на месте
72	"	"	└	100	"	5	3.3	16.5	"
73	Колена чугунные	5525-61	└	80	"	2	13.0	26.0	
74	"	"	└	50	"	2	7.1	15.4	
75	Крестовина чугунная	5525-61	└	150/100	"	1	48.6	48.6	
76	Тройник чугунный	5525-61	└	150/80	"	6	48.0	288.0	
77	"	"	└	100/50	"	2	40.8	81.6	
78	"	"	└	100/100	"	1	26.6	26.6	
79	"	"	└	80/80	"	2	20.0	40.0	
80	Воронка		▽	100	"	3	5.3	15.9	
81	Заглушка ст. приварная	6973-59	└	150	"	1	6.2	6.2	
82	"	"							
83	"	"							
Трубопровод чистой воды									
84	Трубы стальные бесшовные	3262-62		40	п.м.	3.0	3.84	115.2	в т.ч. 5 мм на фасонные части
85	"	"		32	"	6.0	3.12	18.8	"
86	"	"		25	"	30.0	2.42	72.6	"
87	"	"		15	"	16.0	1.25	20.0	"
88	Вентиль запорный муфтовый	154640K		25	шт	9.0	1.4	12.6	
89	"	"		15	"	2.0	0.7	1.4	
90	Кран приварный с плавч.			25	комм	5			
91	Рукава резино-тканевые	8310-57		25	п.м.	50			
92	Тройник	50/40		50/40	шт	1			
93	Переход	8973-59	└	40x32	"	1	0.33	0.33	
94	"	"	└	40x25	"	1	0.3	0.3	
94*	"	"	└	25x15	"	1	0.2	0.2	
Стоячие трубопроводы									
95	Трубы стальные бесшовные горячекатаные	8732-50		150	п.м.	1.0	23.5	23.5	
96	Трубы стальные бесшовные	3262-62		80	"	10.0	8.34	83.4	
97	"	"		25	"	10.0	2.42	24.2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	29
98	Трубы стальные бесшовные	3262-62		15	п.м.	8.0	1.25	10.0		
99	Патрубок нержавеющий ст. с резьбой Р=405	8944-62		150	шт	3				
100	"	"		100	"	2				
101	Задвижка с выдвин. штифелем Ру=10 см	30466P		150	шт	2	73.0	466.0		
102	"	"		80	"	2	32.5	65.0		
103	Вентиль запорный муфтовый	154634		150	"	3	5.2	15.6		
104	"	"		100	"	2	4.52	19.1		
105	Вентиль запорный муфтовый	154618K		25	"	3	1.4	4.2		
106	"	"		15	"	2	0.7	1.4		
107	Колена чугун. фланцевые	5525-61	└	80	"	6	13.0	78.0		
108	Фланец стальной приварный на Ру=10 кг/см ²	1255-54	└	150	"	4	6.12	24.5		
109	"	"		80	"	6	3.24	19.44		

Оборудование

№ п/п	Наименование	ГОСТ МАТЕРИАЛ	Ед. изм.	Класс	Вес в кг	Всего в кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8
I	Насосы дозаторы на 1000 л/ч		шт	2	134.0	268.0	Риски на трубах
II	Насосы 2/1 НФБ Д=43 мм			2	308.0	616.0	Абразивный материал
III	Воздухопровод ВВ-6; Д=5.5 мм			3	730.0	2190.0	Бессоновок-комп.
IV	Гидравлич. мешалка известкового молока		м-ч	2	53.0	106.0	Шланг 8-й
V	Кран подвесной электр. Д=25			1	1543.0	1543.0	Красногорский кран 3-д
VI	Трейдер моторный ЕМКО, 4 м ³			1	930.0	930.0	Красногорский кран 3-д
VII	Косилка ручная с червячным механизмом грузоподъемностью 100 кг			1	44.0	44.0	Красногорский кран 3-д

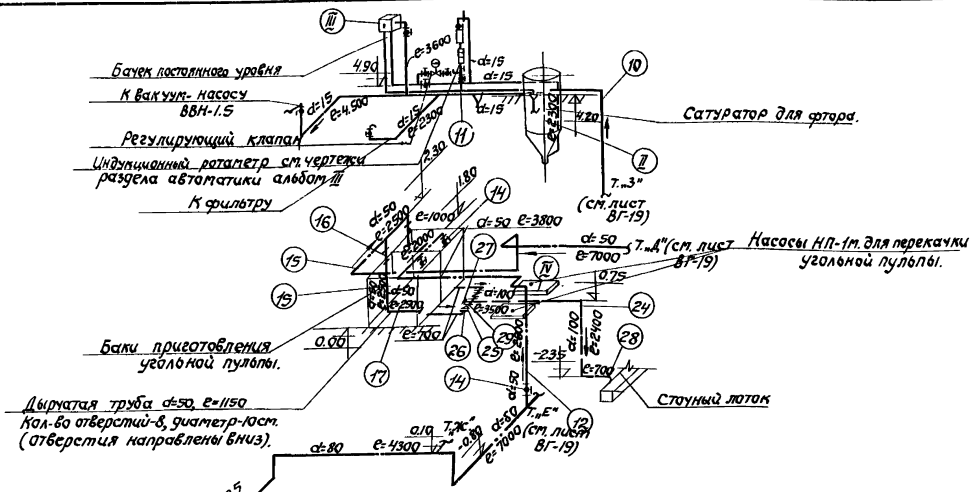
Примечания

1. Стальные трубопроводы окрашиваются масляной краской.
2. В спецификации учтены трубопроводы паячк раствора коагулянта и известкового молока до места ввода.
3. Двухходовые тройцы воздухо-распределительных гребенчатых баков коагулянта (ноз. 59и60) могут выполняться из резино-тканевых рукавов, а винтапостовые гребенки выполняются в этом случае с паячками.
4. Данный лист см. совместно с лист. ВГ-18, 19
5. Дозатор известкового молока учтен в спецификации на листе ВГ-12

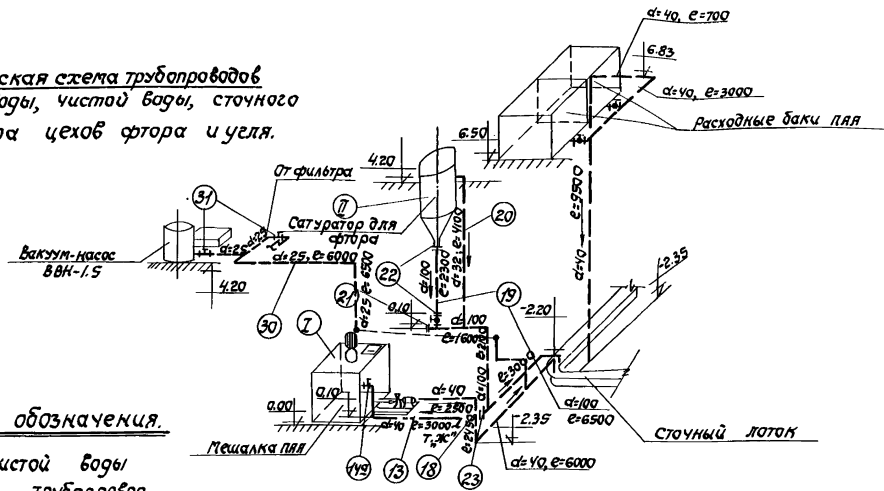
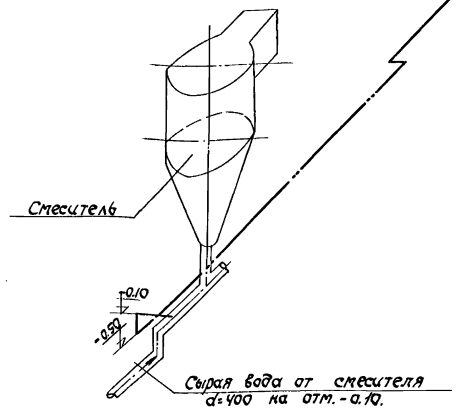
1969 Водопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м³/сут.

Реагентное хозяйство. Спецификация трубопроводов фасонных частей и оборудования ЦСХ коагулянта и известки

Типовой проект АА600 Лист 901-3-24 II 88-20



Аксонметрическая схема трубопроводов неочищенной воды, чистой воды, сточного и воздухопровода цехов фтора и угля.



Условные обозначения.

- Тр-г чистой воды
- Сточный трубопровод
- Воздухопровод
- Тр-г неочищенной воды.

Аксонметрическая схема трубопроводов сточных и неочищенной воды цехов ПЛЯ и фтора.

Примечание

1. Данный лист см. совместно с л.л. ВГ-21 - ВГ-23, ВГ-25
2. Тр-г неочищенной воды от точки отбора перед смесителем 90 т.Е. включен в спецификацию на листе ВГ-20.

1967	Водоочистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л. производительностью 8000 м ³ /сутки.	Реагентное хозяйство. Цех ПЛЯ, фтора и угля. Аксонметрические схемы воздухопроводов, трубопроводов чистой и неочищенной воды и сточных трубопроводов.	Типовой проект 901-3-24	Альбом II	Лист ВГ-24
------	---	---	----------------------------	--------------	---------------

проект. Штанковский В.В.
26/III-69г.

№ п/п	Наименование	гост	раз	Д мм	ед. изм	кол-во	Вес к. Едич.	Вес общ.	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Трубопроводы р-ра ПАА									
1	Трубы стальные водопроводные черные 48x3.5	3262-62	-	40	п.м.	11.5	384	44.2	
2	21.75x2.75	"	"	20	"	32.5	1.63	53.0	
3	Вентиль запорный муфтовый	15к1/8	+	40	шт.	2	3.7	7.4	
4	"	"	"	20	"	2	0.9	1.8	
Трубопроводы раствора фтора.									
5	Трубы винилпластовые Ру=6 кг/см ²	Г442514	-	15	п.м.	53.0	0.19	10.1	из кнх 5.0 м на флором. 48 шт. тип проект ВС-02-16
6	Ввод в трубу ВРК-15			15	шт.	1	-	-	
Трубопроводы угольной пыли.									
7	Трубы стальные водопроводные черные 42.25x3.2	3262-62	-	32	п.м.	91.5	3.09	284.0	
8	Кран салоник муфт. муфтов.	11268	+	32	шт.	6	3.2	19.2	
8а	Рукава резиноканевые тип Б	8318-57		38	п.м.	3.0	-	-	
Трубопроводы чистой воды.									
9	Трубы стальные водопроводные оцинкованные 48x3.5	3262-62	-	40	п.м.	8.5	3.84	32.7	
10	21.25x2.75	"	"	15	"	30.0	1.25	37.5	
11	Вентиль запорный муфтовый	15к1/8	+	15	"	9	0.7	6.3	

Трубопроводы неочищенной воды.									
№ п/п	Наименование	гост	раз	Д мм	ед. изм	кол-во	Вес к. Едич.	Вес общ.	Примечание
12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
12	Трубы стальные водопроводные черные 60x3.5	3262-62	-	50	п.м.	8.5	4.88	41.5	
13	То же 48x3.5	"	"	40	п.м.	5	3.84	19.2	
14	Вентиль запорный муфтовый	15к1/8	+	50	шт.	3	5.0	15.0	
14а	То же	15к1/8	+	40	шт.	1	3.7	3.7	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Воздухопроводы.									
15	Трубы стальные водопроводные черные 60x3.5	3262-62	-	50	п.м.	16.5	4.88	80.5	
16	Вентиль запорный муфтовый	15к1/8	+	50	шт.	2	5.0	10.0	
17	Труба стальная водопроводная черная 50x3.5	3262-62	-	50	"	2	6.25	12.5	см. лист ВГ-9
Сточные трубопроводы.									
18	Трубы стальные водопроводные черные 48x3.5	3262-62	-	40	п.м.	25.0	3.84	96.0	
19	Трубы винилпластовые Ру=6 кг/см ²	Г442514	-	100	"	10.0	3.3	33.0	из кнх 3.0 м на фасонные части.
20	"	"	"	32	"	5.0	0.58	2.9	из кнх 10 м на фасонные части.
21	Вентиль винилпластовый, фланцевый	1581721	×	100	шт.	1	9.52	9.52	
22	Фланец из листового винилпласта	830658		100	"	5	1.6	8.0	
23	Заглушка из листового винилпласта			100	"	2	2.2	4.4	
24	Трубы стальные водопроводные черные 48x3.5	3262-62	-	100	п.м.	8.5	10.85	92.5	
25	Задвижка с ручным приводом Ру=10 кг/см ²	30468	×	100	шт.	2	41.5	83.0	
26	Фланец приварной Ру=10 кг/см ²	125559		100	"	5	4.01	20.1	
27	Заглушка стальная			100	"	1	4.4	4.4	
28	Колесо стальное сварное		L	100	"	5	3.22	16.2	изготовл. на месте
29	Крест стальной сварной		+	100	"	1	6.5	6.5	"
30	Трубы стальные водопроводные черные 25.5x3.25	3262-62	-	25	п.м.	12.5	2.42	32.0	
31	Вентиль запорный муфтовый	15к1/8	+	25	шт.	2	1.4	2.8	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	32		
Оборудование												
Цех ПАА												
I	Мешалка ПАА в комплекте с насосом 2к-6 с двигат. Я02-4Г-2, №5.5 кг вт. П=3000 об/мин. и дозатора постоянного расхода.							шт.	1	660.0	660.0	Эксплуатационные документы 3-8 ЯКХ.
Цех фтора.												
II	Оборудование фтораторной в комплекте.							компл.	1	-	-	см. альбомы ч. II, №37, №38, №39
III	Бачок постоянного уровня.							"	1	21.6	21.6	тип проект 801-3-18, альбом I, лист №54
Цех угля.												
IV	Насос ПП-1М 0-7.2 м³/час №12 м в комплекте с электродвигателем Я02-22-4 №1.5 кг вт. П=1500 об/мин.							компл.	2	82.0	164.0	
V	Оборудование углевальной											Альбом IV часть-2
VI	Корзина ручная с червячным механизмом грузоподъемностью 1т. П=6 м.							шт.	1	44	44	

Примечания.

1. Дозатор угольной пыли учтен в спецификации на ВГ-12.
2. Все стальные трубопроводы окрашиваются снаружи масляной краской.
3. Данный лист см. совместно с листами ВГ-23, ВГ-24.

1967	Водопроводная очистная станция для воды содержит взвешенных веществ до 2000 мг/л. производительностью 8000 м³/сут.	Реагентное хозяйство. Цех полиакриламидга фтора и угля. Спецификация.	Типовой проект 901-3-24	Альбом II	Лист ВГ-25
------	--	---	-------------------------	-----------	------------

проект: Инженерский кон. Кармань
26/VIII-69.

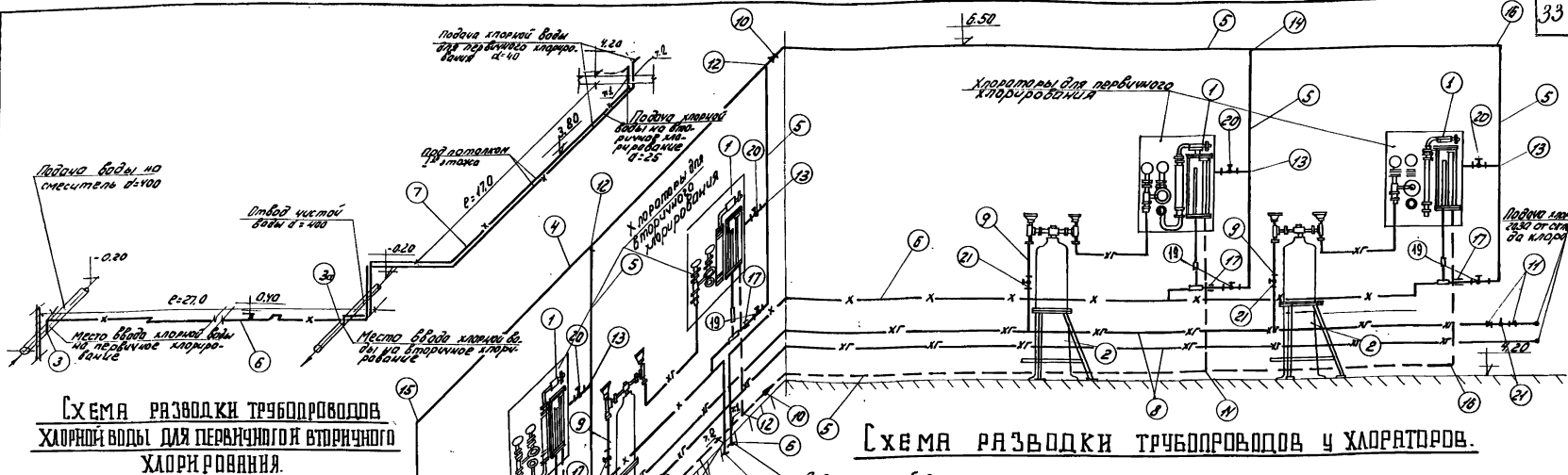


Схема разводки трубопроводов ч хлораторов.

СПЕЦИФИКАЦИЯ.

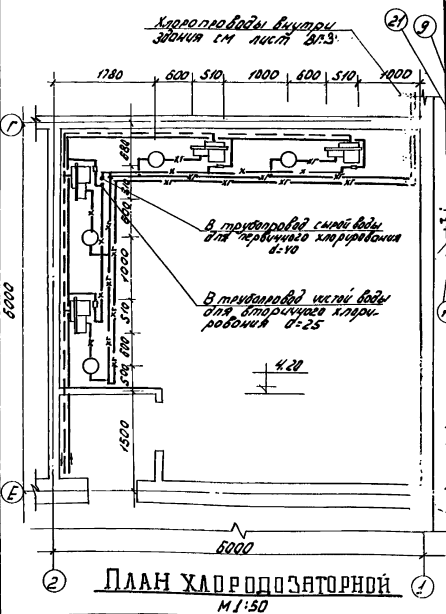
№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Длина	Диаметр	Ед. изм.	Кол. вкл.	Вес кг	Примечания
					мм			Ед. всего	
1	Хлоратор типичный производительность 5 м³/час		—	—	—	шт.	4	31,2	124,8
2	Средства		—	—	—	шт.	4	51,9	207,6
3	Литые вводы хлора	8102-12	—	38	25	шт.	1	1,68	3,36
4	Трубы водогазопроводные	3262-62	—	50	—	п.м	27	4,88	131,8
5	—	—	—	25	—	—	21	2,38	50,2
6	Трубы из полипропилена	1853-62	—	40	—	—	62	0,45	27,9
7	—	—	—	25	—	—	33	0,2	6,6
8	Трубы стальные бесшовные	8734-58	—	15	—	—	34	2,28	78,1
9	—	—	—	10	—	—	2	0,8	1,6
10	Муфты переходные	8957-59	—	50x25	—	шт.	2	0,407	0,8
11	Переходы сварные	—	—	15x10	—	—	4	—	—
12	Тройники переходные	8913-59	—	50x25	—	—	4	0,701	2,8
13	—	—	—	25x15	—	—	4	0,264	1,1
14	Тройники прямые	8913-59	—	25x25	—	—	2	0,333	0,666
15	Угольники прямые	8916-59	—	50	—	—	2	0,719	1,44
16	—	—	—	25	—	—	2	0,240	0,48
17	Муфты прямые	8954-59	—	25	—	—	4	0,152	0,61
18	Вентили запорные муфтовые	1534-10п	—	50	—	—	1	5,0	5,0
19	—	—	—	25	—	—	4	1,4	5,6
20	—	—	—	15	—	—	4	0,7	2,8
21	Вентили запорные цапговые	1535-10п	—	10	—	—	6	1,2	7,2

Условные обозначения

- Поддача воды от внутреннего водопровода
- х — Поддача холодной воды к местам вводов
- хг — Поддача хлорога от склада хлора
- - - - - Сброс от хлораторов в сток

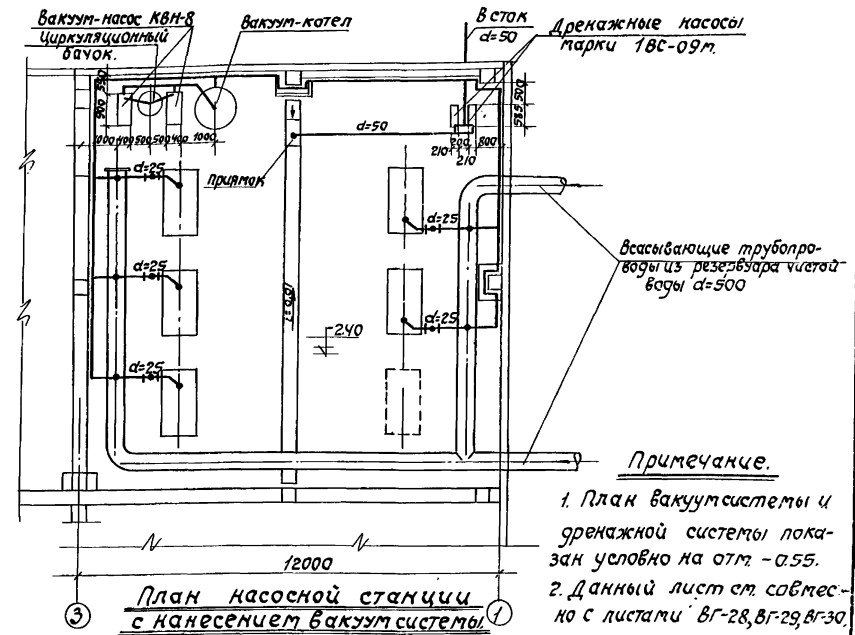
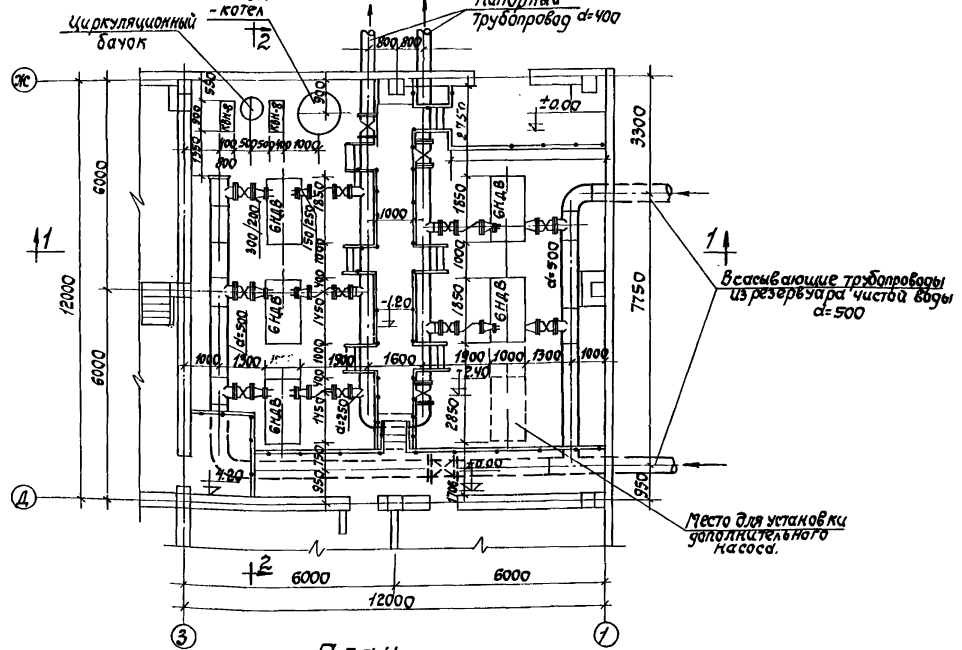
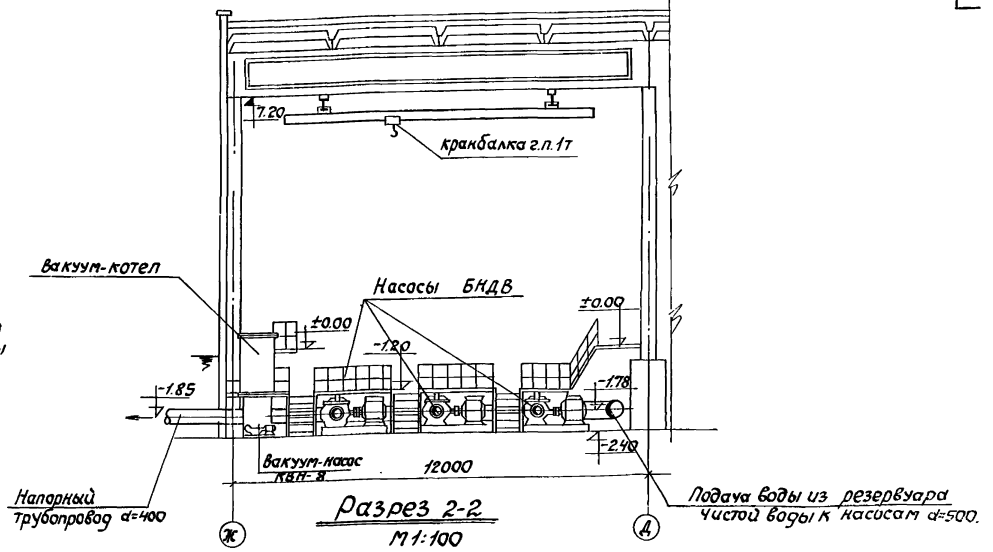
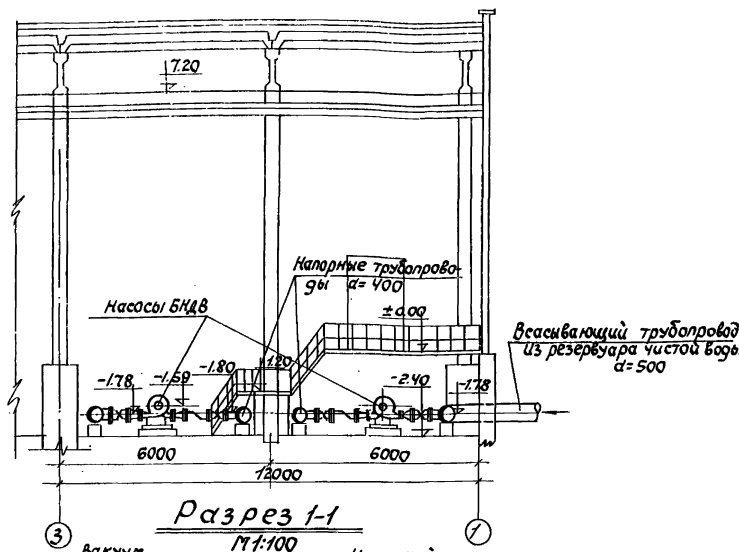
ПРИМЕЧАНИЯ

1. После окончания монтажа труб окрасить их масляной или эмалевой краской 2-3 раза.
2. Соединения труб производятся по сварке.
3. Внешние трубопроводы хлорога от склада хлора до вводов в здание не отмечены 340 в спецификации не учтены.
4. Трубы из полипропилена при привязке могут быть заменены винилпластовыми.



ПЛАН ХЛОРОДОЗАТОРНОЙ

1967 ВОДОПРОВОДНАЯ ЧИСТЯЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД СОДЕРЖАНИЕМ ОБЪЕМНЫХ ЧАСТИЦ ДО 2000 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М³/СУТ. ХЛОРОДОЗАТОРНАЯ. ПЛАН, СХЕМЫ, СПЕЦИФИКАЦИЯ. ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ААББВМ АНСТ 901-3-24 II 8Г-26



Примечание.
1. План вакуум системы и дренажной системы показан условно на отм. -0.55.
2. Данный лист совмещен с листами ВГ-28, ВГ-29, ВГ-30.

1967	водопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л, производительностью 8000 м ³ /сутки	Насосная станция II подъема. Планы. Разрез 1-1; Разрез 2-2.	Типовой проект 901-3-24	Альбом II	Лист ВГ-27
------	--	--	----------------------------	--------------	---------------

проектант В.И. Сергеев
26/III-692

9604-04 34

Спецификация труб, оборудования и арматуры.

№ п/п	Наименование	Гост или типовой проект	Велич	Диаметр мм	Ед. изм.	Количество	Вес		Примечания
							ед.	Всего	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Трубы стальные электросварные 525x9	ГОТ 10704-63	—	500	л.м.	34	180	6120.0	
2	— " — " — 426x9	—	—	400	"	25	92.56	2313.8	
3	Трубы стальные бесшовные 273x9	8732-58	"	250	"	1	58.6	58.6	
4	Трубы стальные бороза-проводные 57x3.5	3262-62	"	50	"	10	4.88	48.8	
5	Тройник стальной сварной	—	⊥	500x300	шт.	5	90.9	454.5	Изготавливается на месте
6	— " — " —	—	"	400x250	"	5	54.0	270.0	— " —
7	— " — " —	не станд	"	50x50	"	2	4.2	8.4	— " —
8	Колено стальное сварное	—	L	500	"	2	91.6	183.2	— " —
9	— " — " —	—	"	400	"	2	58.6	117.2	— " —
10	— " — " —	не станд	"	50	"	8	3.0	24.0	— " —
11	Переход стальной французый	—	▷	200x300	"	5	17.5	87.5	— " —
12	— " — " —	—	"	150x250	"	5	12.5	63.0	— " —
13	— " — " —	—	"	25x50	"	2	0.4	0.8	— " —
13a	— " — " —	—	"	32x50	"	2	0.6	1.2	— " —
14	Забивка параллельная с невыбулжым шпindelем на Ру=10 кг/см ²	30ч.15бр	⊗	500	"	1	870.0	870.0	
15	Забивка параллельная с выбулжым шпindelем на Ру=10 кг/см ²	30ч.6бр	⊗	400	"	3	490	1470	
16	— " — " —	—	"	300	"	5	260	1300	
17	— " — " —	—	"	250	"	5	185	925	
18	— " — " —	—	"	50	"	4	18.4	73.6	
19	Клапан обратный поворотный Ру=10 кг/см ²	19ч.16р	∨	250	"	5	143	715	
20	— " — " —	—	"	50	"	2	15.0	30.0	
21	Воронка стальная h=200 мм	8с-02-19	□	80x100	"	1	2.1	2.1	

Примечания:

1. Данный лист см. совместно с листами ВГ-27и ВГ-29.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
22	Фланец стальной приварной Ру=10 кг/см ²	1255-54	⊙	500	шт.	2	27.7	55.4	
23	— " — " —	—	"	400	"	8	21.8	174.4	
24	— " — " —	—	"	300	"	5	12.9	64.5	
25	— " — " —	—	"	250	"	5	10.7	53.5	
26	— " — " —	не станд	"	50	"	8	2.48	19.84	
27	Тройник стальной сварной	—	⊥	500x500	"	1	130.6	130.6	изготавливается на месте.
28	Заглушка стальной фланц. Ру=6 кг/см ²	6973-59	⊙	500	"	1	58.0	58.0	

Экспликация оборудования н.ст. II подгема.

№ п/п	Наименование оборудования	Марка или тип	Характеристика	Кол-чество	Вес		Общий вес	Завод изготовитель или номер чертежа
					ед.	Всего		
29	Хозяйственно-противопожарный насос в комплекте с эл.дв.	6НДВ А2-82-4	Q=216-360 м ³ /ч H=56 м-39 м N=1500 об/мин. N=55 кВт.	5	300	1500	3295	3-д Либгигр-маш
30	Дренажный насос в комплекте с эл.дв.	18с-09м А02-31-4	Q=1-3.5 м ³ /час H=3.5-12.5 м N=1500 об/мин. N=2.2 кВт.	2	26	52	52	3-д Либгигр-маш.
31	Вакуумная установка.	Сборный узел		1	—	—	—	ВГ-28
32	Кран-балка подвесная ручная.	ЭР-2000-067-10	нат 3го 12м с-10м.	1	595	595	595	Котломальский на Ял-78 или Котломальский Крановый 3-д

1967	Водопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л. производительностью 8000 м ³ /сут.	Насосная станция II подгема. Спецификация труб, оборудования, арматуры.	Типовой проект 901-3-24	Альбом II	Лист ВГ-30
------	---	---	-------------------------	-----------	------------

проект: Г.Панков-Велич кон. Кариева 26/10-69

Спецификация материалов и
объем работ по устройству системы отопления.

Таблица нагревательных приборов

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Количество	Вес в кг
1	Трубы водогазопроводные (газовые) стальные по ГОСТ 10704-83 Ду=15мм	мм	180	144,5
2	То же Ду=20мм	мм	170	208,0
3	То же Ду=25мм	мм	140	263,0
4	То же Ду=32мм	мм	100	309,0
5	То же Ду=40мм	мм	110	423,0
6	То же Ду=50мм	мм	120	585,0
7	Трубы электросварные ГОСТ 10704-83 Ду=70	мм	60	324,0
8	То же Ду=80мм	мм	25	153,0
9	Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-58 Ду=100мм	мм	8	82,0
10	Чугунные двухколпачковые радиаторы типа М-10, поверхность нагрева одной секции 0,251м ² (0,33м ²)	шт	2	2720
	Δt = -20°C			2720
	Δt = -30°C			3200
	Δt = -40°C			3650
11	Чугунные ребристые трубы ГОСТ 1816-64 поверхность нагрева одной трубы 0,1м ² (0,133м ²)	шт	2	5580
	Δt = -20°C			5580
	Δt = -30°C			6000
	Δt = -40°C			7880
12	Воздухосборник тип ВС-2 Д=200мм L=476мм	шт	2	33,8
13	Возвешник Д=219мм	шт	1	31,0
14	Вентиль запорный муфтабый тип ВД Ду=15мм	шт	27	20,3
15	То же Ду=20мм	шт	11	12,1
16	То же Ду=25мм	шт	9	15,7
17	То же Ду=32мм	шт	2	5,8
18	То же Ду=40мм	шт	5	20,8
19	То же Ду=50мм	шт	2	12,9
20	Зарядка паростельная фланцевая с выходящим шпильником тип ЗВ Ду=15мм	шт	8	204,0
21	Закрыть трубопроводы перед изоляцией лаком Л-86	м ²	6	—
22	Мин. вата для изоляции трубопроводов Л-110	м ³	0,4	—
23	Шпаклевка по металлической сетке минераловатной изоляции	м ²	12	—
24	Краска масляная краской всех незинкованных поверхностей	м ²	600	—
	Δt = -20°C		600	—
	Δt = -30°C		650	—
	Δt = -40°C		750	—
25	Испытание системы отопления гидравлическим давлением, протяженность трубопроводов	мм	825	—
26	Термометр технический ТМТ-1-160-80 ГОСТ 2823-59 с оправой Б-200-80 ГОСТ 3029-59	шт	2	—
27	Манометр общего назначения 0,1м ³ с пределом измерения давления от 0 до 0,6 МПа с трехкопировым муфтабый краном типом КТК	шт	2	—

№ п/п	Радиаторы типа М-10	Чугунные ребристые трубы											
		Расчетная температура воздуха °С			-20			-30			-40		
1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
М1	22	22	22	—	—	—	—	—	—	—			
М2	22	22	22	—	—	—	—	—	—	—			
М3	25	25	25	—	—	—	—	—	—	—			
М4	—	—	—	—	—	—	—	—	1,5	3			
М5	—	—	—	2	3	2	3	2	2	3			
М6	—	—	—	2	3	2	3	2	2	3			
М7	—	—	—	2	3	2	3	2	2	3			
М8	—	—	—	2	3	2	3	2	2	3			
М9	—	—	—	2	3	2	3	2	2	3			
М10	—	—	—	2	3	2	3	2	2	3			
М11	—	—	—	2	3	2	3	2	2	3			
М12	—	—	—	2	3	2	3	2	2	3			
М13	—	—	—	2	3	2	3	2	2	3			
М14	—	—	—	2	3	2	3	2	2	3			
М15	—	—	—	2	3	2	3	2	2	3			
М16	—	—	—	2	3	2	3	2	2	3			
М17	—	—	—	2	3	2	3	2	2	3			
М18	—	—	—	2	3	2	3	2	2	3			
М19	—	—	—	2	3	2	3	2	2	3			
М20	—	—	—	2	3	2	3	2	2	3			
М21	—	—	—	2	3	2	3	2	2	3			
М22	—	—	—	2	3	2	3	2	2	3			
М23	—	—	—	2	3	2	3	2	2	3			
М24	—	—	—	2	3	2	3	2	2	3			

№ п/п	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М25	13	16	18	—	—	—	—	—	—	—
М26	12	14	16	—	—	—	—	—	—	—
М27	11	13	15	—	—	—	—	—	—	—
М28	—	—	—	2	2	2	2	2	2	3
М29	—	—	—	2	2	2	2	2	2	3
М30	—	—	—	2	2	2	2	2	2	3
М31	—	—	—	—	—	—	—	—	1,5	3
М32	—	—	—	2	2	2	2	2	2	3
М33	—	—	—	2	2	2	2	2	2	3
М34	—	—	—	2	2	2	2	2	2	3
М35	—	—	—	2	2	2	2	2	2	3
М36	—	—	—	2	2	2	2	2	2	3
М37	—	—	—	2	2	2	2	2	2	3
М38	—	—	—	2	2	2	2	2	2	3
М39	—	—	—	2	2	2	2	2	2	3
М40	—	—	—	2	2	2	2	2	2	3
М41	—	—	—	—	—	—	—	—	2	2
М42	—	—	—	2	2	2	2	2	2	3
М43	—	—	—	2	2	2	2	2	2	3
М44	12	17	21	—	—	—	—	—	—	—
М45	11	16	20	—	—	—	—	—	—	—
М46	25	25	25	—	—	—	—	—	—	—
М47	—	—	—	2	2	2	2	2	2	3
М48	—	—	—	2	2	2	2	2	2	3
М49	6	8	10	—	—	—	—	—	—	—
М50	7	8	10	—	—	—	—	—	—	—
М51	12	18	25	—	—	—	—	—	—	—
М52	13	17	24	—	—	—	—	—	—	—

Испропанаму верить ШЦ
24/III-1969

1967	Водопробная очистная станция для воды с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 800 м ³ /сут.	Таблица нагревательных приборов. Спецификация материалов и объем работ по устройству системы отопления (при панельном варианте)	Иновым проект	Альбом	лист
			901-3-24	II	08-2м

Спецификация материалов и
объем работ по устройству системы
отопления

Таблица нагревательных приборов

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Количество	Вес кг	Объем м³	Цена	
						руб	коп
1	Трубы водопроводные (газовые) стальные	мм	130	120	132,5	186,5	
2	То же	мм	170	170	222,0	282,0	
3	То же	мм	110	110	228,0	263,0	
4	То же	мм	100	100	268,0	309,0	
5	То же	мм	110	110	314,0	423,0	
6	То же	мм	120	120	506,0	385,0	
7	Трубы электросварные гост 10704-63	мм	60	5,9	324,0		
8	То же	мм	35	6,36	223,0		
9	Чугунные двухканальные радиаторы типа М-190 поверхность нагрева одной секции 0,254 м² / 0,3 э.к.м	шт					
	тн=20°C				1600		
	тн=30°C				3020		
	тн=40°C				3450		
10	Чугунные ребристые трубы гост 1816-64 поверхность нагрева одной трубы 0,14-2м (1,38 э.к.м)	шт					
	тн=20°C				17,80		
	тн=30°C				56,00		
	тн=40°C				71,00		
11	Воздушосборник тип ВС-2 d=200мм L=170мм	шт	2	12,9	32,8		
12	Грязевики d=219мм	шт	1	31,0	31,0		
13	Вентиль запорный муфтавый типа 15В d=15мм	шт	27	0,75	20,3		
14	То же	мм	11	1,1	12,1		
15	То же	мм	9	1,75	15,7		
16	То же	мм	2	2,9	5,8		
17	То же	мм	5	4,15	20,8		
18	То же	мм	2	6,45	12,9		
19	Забивка параллельная французская с выжимным шпильками типа ЗВМ d=20мм	шт	6	34,0	204,0		
20	Закрыть трубопроводы перед изоляцией локотом N 86	шт	6				
21	Мат вата для изоляции трубопроводов d=10мм	м³	8,9				
22	Штукатурка по металлической сетке минераловатной изоляции	м²	12				
23	Окраска масляной краской всех неизолированных поверхностей	м²	550				
	тн=20°C		600				
	тн=30°C		700				
24	Испытание системы отопления гидравлическим давлением; протяженность трубопроводов	п.м	835				
25	Термометр технический АН 4-2-160-80 гост 2823-59 с опр.ой B-200-80 гост 3029-59	шт	2				
26	Манометр общего назначения 0,6М-100 пружины измерения давления 0-10 кг/см² с трехходовым муфтавым краном типа КТК	шт	2				

№ п/п	Радиаторы типа М-190	Чугунные ребристые трубы									
		Расчетная температура воздуха °С									
		-20 -30 -40									
		-20 -30 -40									
		-20 -30 -40									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
№1	22	22	22								
№2	22	22	22								
№3	25	25	25								
№4											
№5				2	3	2	3	2	3		
№6				2	3	2	3	2	3		
№7				2	3	2	3	2	3		
№8				2	3	2	3	2	3		
№9	20	22	25								
№10	20	22	25								
№11				2	2	2	2	2	3		
№12				2	2	2	2	2	3		
№13	13	16	18								
№14	7	9	9								
№15	11	14	16								
№16	8	10	12								
№17	12	14	16								
№18	12	14	16								
№19	9	11	13								
№20	9	12	13								
№21	13	15	17								
№22	12	15	16								
№23	4	5	6								
№24	9	10	12								

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
№25	11	12	16							
№26	11	13	14							
№27	10	12	14							
№28				2	2	2	2	2	2	3
№29				2	2	2	2	2	2	3
№30				2	2	2	2	2	2	3
№31									1,5	3
№32				2	2	2	2	2	2	3
№33				2	2	2	2	2	2	3
№34				2	2	2	2	2	2	3
№35				1,5	2	2	2	2	2	3
№36				2	2	2	2	2	2	2
№37				2	2	2	2	2	2	2
№38				2	2	2	2	2	2	2
№39				2	2	2	2	2	2	2
№40				2	2	2	2	2	2	2
№41									2	2
№42				2	2	2	2	2	2	2
№43				2	2	2	2	2	2	2
№44	12	16	21							
№45	11	16	20							
№46	2,5	2,5	2,5							
№47				2	2	2	2	2	2	2
№48				1,5	2	1,5	2	2	2	2
№49	6	7	9							
№50	8	8	10							
№51	10	15	21							
№52	11	16	22							

НАЧ. ОТА. ПЕРЕДЪ
П.А. НИЖ. ОТА. ПЕР. ОТА.
В.А. Г. П. Л. Г. О. П. И. Т. Е. Л. А.
С.Т. НИЖ. Ш. У. В. О. В. А.
П. С. И. Н. П. И.
И. П. О. В. О. В. А.
И. П. О. В. О. В. А.
И. П. О. В. О. В. А.

Чугунные трубы d=200мм L=170мм
Чугунные трубы d=219мм L=310мм
Чугунные трубы d=150мм L=120мм

Исполненому Верить Илья
24/11-1969.

1967	ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТКА СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М³/СУТКИ.	ТАБЛИЦА НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ И ОБЪЕМ РАБОТ. ПО УСТРОЙСТВУ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ. (ПРИ КИРПИЧНОМ ВАРИАНТЕ).	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	АЛЬБОМ	ЛИСТ
			901-3-24	II	08-2А

Спецификация оборудования и деталей вентиляционных систем.

№ п/п	Наименование	Единица измерения		Вес (кг)		Шифр серии и гиповых чертёж
		Количество	Объём	Единица	Объём	
1	Центробежный вентилятор типа ЦЧ-70 №3 левого вращения, $\eta=2-1225^{\circ}\text{нас}/\text{мин}$; $\eta=26^{\circ}\text{нас}/\text{мин}$ на одном валу с электродвигателем АДП-21-У, $\eta=0,27\text{кВт}$; $\rho=1400\text{об}/\text{мин}$	шт	1	28,3	28,3	—
2	Центробежный вентилятор типа ЦЧ-70 №3 левого вращения, $\eta=2-1020^{\circ}\text{нас}/\text{мин}$; $\eta=22^{\circ}\text{нас}/\text{мин}$ на одном валу с электродвигателем АДП-21-У, $\eta=0,27\text{кВт}$; $\rho=1400\text{об}/\text{мин}$	шт	1	28,3	28,3	—
3	Центробежный вентилятор типа ЦЧ-70 №3 в исполнении исполнения левого вращения, $\eta=2-915^{\circ}\text{нас}/\text{мин}$; $\eta=25^{\circ}\text{нас}/\text{мин}$ на одном валу с электродвигателем типа КОМ-11-У, $\eta=0,26\text{кВт}$; $\rho=1400\text{об}/\text{мин}$	шт	1	51,0	51,0	—
4	Центробежный вентилятор типа ЦЧ-70 №4 левого вращения, $\eta=2-1800^{\circ}\text{нас}/\text{мин}$; $\eta=22^{\circ}\text{нас}/\text{мин}$ на одном валу с электродвигателем АДП-21-У, $\eta=0,4\text{кВт}$; $\rho=935\text{об}/\text{мин}$	шт	2	70,0	70,0	—
5	Крышной вентилятор типа 16-320 №4 $\Sigma=500^{\circ}\text{нас}/\text{мин}$ на одном валу с электродвигателем АДП-21-У, $\eta=0,27\text{кВт}$; $\rho=1400\text{об}/\text{мин}$	шт	2	22,7	45,4	—
6	Крышной вентилятор №8-8С. коле. сам типа 43-01С с опцией бронирования скатаном, воздухоподогревателем и гидкой вставкой $\Sigma=13000^{\circ}\text{нас}/\text{мин}$ на одном валу с электродвигателем №2-31-6-ВМС №11кВт; $\rho=930\text{об}/\text{мин}$	шт	1	240	240	—
7	Лист из листовой стали $\delta=1\text{мм}$	шт	1	26,3	26,3	—
8	Стальной пластинчатый calorifier $\Sigma=20^{\circ}\text{модели КРС-2}$; $Q=9500\text{ккал}/\text{час}$; $\Sigma=30^{\circ}\text{модели КРС-3}$; $Q=12300\text{ккал}/\text{час}$; $\Sigma=40^{\circ}\text{модели КРС-2}$; $Q=15000\text{ккал}/\text{час}$	шт	1	66,97	66,97	—
9	Перегат воздушно-отопительный $\Sigma=20^{\circ}$ ППС-70-10 $Q=21000\text{ккал}/\text{час}$; $\Sigma=30^{\circ}$ ППС-110-80 $Q=36300\text{ккал}/\text{час}$; $\Sigma=40^{\circ}$ ППС-110-80 $Q=46750\text{ккал}/\text{час}$	шт	2	155	31,0	—
10	Нижнее збено вытяжной трубы длиной 900мм из листовой стали $\delta=1,5\text{мм}$ с фланцем опорным кольцом и опорой для клапана $\delta=150\text{мм}$	шт	2	36,5	36,5	4904-11
11	То же $\delta=400\text{мм}$	шт	1	36,5	36,5	—
12	То же $\delta=500\text{мм}$	шт	5	39,5	197,5	—
13	Нижнее збено вытяжной трубы длиной 900мм из листовой стали $\delta=1,5\text{мм}$ с фланцем и опорным кольцом $\delta=315\text{мм}$	шт	2	18,8	36,3	—

1	2	3	4	5	6	7
14	То же $\delta=400\text{мм}$	шт	1	34,4	34,4	—
15	То же $\delta=500\text{мм}$	шт	1	33,25	33,25	—
16	Верхнее збено вытяжной трубы длиной 600мм из листовой стали $\delta=1,5\text{мм}$ с нижним фланцем $\delta=250\text{мм}$	шт	2	6,3	12,6	—
17	То же $\delta=315\text{мм}$	шт	2	8,2	16,4	—
18	То же $\delta=400\text{мм}$	шт	1	10,8	10,8	4904-11
19	Верхнее збено вытяжной трубы длиной 600мм из листовой стали $\delta=1,5\text{мм}$ с верхним и нижним фланцем $\delta=400\text{мм}$	шт	1	12,3	12,3	—
20	То же $\delta=500\text{мм}$	шт	6	15,2	91,2	—
21	Потребок $\delta=200\text{мм}$ из листовой стали $\delta=1,5\text{мм}$ с фланцем $\delta=250\text{мм}$	шт	2	2,9	5,8	—
22	То же $\delta=315\text{мм}$	шт	2	3,6	7,2	—
23	Потребок $\delta=200\text{мм}$ из листовой стали $\delta=1,5\text{мм}$ с фланцем $\delta=400$	шт	2	4,5	9,0	—
24	Классификация металлический утепленный в вытяжной трубе $\delta=250\text{мм}$	шт	2	2,4	4,8	—
25	То же $\delta=400\text{мм}$	шт	1	5,4	5,4	4904-11
26	То же $\delta=500\text{мм}$	шт	5	7,6	38,0	—
27	Классификация из оцинкованной стали $\delta=0,8\text{мм}$ к вытяжной трубе $\delta=250\text{мм}$	шт	2	1,49	2,98	—
28	То же $\delta=315\text{мм}$	шт	2	1,4	2,8	—
29	То же $\delta=400\text{мм}$	шт	2	3,6	7,2	—
30	То же $\delta=500\text{мм}$	шт	6	3,4	20,4	—
31	Зонт из листовой стали $\delta=1\text{мм}$ над вытяжной трубой $\delta=250\text{мм}$	шт	2	2,9	5,8	—
32	То же $\delta=315\text{мм}$	шт	2	4,0	8,0	—
33	То же $\delta=400\text{мм}$	шт	1	5,6	5,6	4904-12
34	Циректор круглый Т20 из листовой стали $\delta=1\text{мм}$ над вытяжной трубой $\delta=400\text{мм}$	шт	1	23,3	23,3	—
35	То же Т21 $\delta=500\text{мм}$	шт	6	36,1	216,6	—
36	Воздухоизолирующее основание Т20Т к центробежному вентилятору ЦЧ-70 №3	шт	2	2,96	5,92	—
37	То же Т20Т к центробежному вентилятору ЦЧ-70 №3	шт	1	2,6	2,6	08-02-128 Вит.1
38	То же Т20Т к центробежному вентилятору ЦЧ-70 №4	шт	2	4,25	8,5	—
39	Кронштейн для крепления осевого вентилятора типа 16-320 №4 к кирпичной стене	шт	1	14,7	14,7	08-02-128
40	Крепление осевого вентилятора типа 16-320 №4 в оконном переплете	шт	1	6,8	6,8	4904-26
41	Лист герметический утепленный 500х500мм	шт	1	29,8	29,8	08-02-142
42	Заслонка воздушная утепленная прямоугольная с электродогревом и электроприводом $\chi 400 \times 400$	шт	1	18,4	18,4	08-02-142 Вит.2
43	То же с электродогревом без электропривода $\chi 600 \times 600$	шт	1	26,7	26,7	—

1	2	3	4	5	6	7
44	Противный шкаф размером 300х500мм $\eta=200\text{мм}$	шт	1	—	—	08-02-128
45	Презервированная ткань для гидкой вставки	м ²	4	—	—	—
46	Металлическая регулируемая жалюзиная решетка 150х150мм обозначение чертежа СД.5199	шт	7	0,87	6,1	3060
47	То же 200х200мм. Обозначение чертежа СД.5500	шт	10	1,2	12,0	4904-10
48	Металлическая неподвижная жалюзиная решетка 150х150мм обозначение чертежа СД.5288	шт	3	0,97	2,91	08-02-128
49	Циректор круглый Т20 из листовой стали $\delta=1\text{мм}$ над вытяжной трубой $\delta=400\text{мм}$	шт	4	4,4	17,6	4904-12
50	То же $\delta=125\text{мм}$	шт	1	4,6	4,6	08-02-11
51	То же $\delta=315\text{мм}$	шт	1	6,4	6,4	Вит.3
52	Листки 200х100мм из черной кровельной стали в круглых воздухопроводах	шт	5	—	—	—
53	То же в прямоугольных воздухопроводах	шт	5	—	—	—
54	То же из оцинкованной стали	шт	4	—	—	—
55	Металлическая сетка в рамке из листовой стали площадью сетки в свету до 0,2м ²	шт	0,5	—	—	—
56	То же до 0,3м ²	шт	0,3	—	—	—
57	Блок стальной тип Б60-II	шт	19	1,9	36,1	4904-11
58	Проф стальной $\delta=3,3\text{мм}$	шт	60	0,08	3,6	—
59	Лебедка Л10-II	шт	8	4,3	34,4	4904-11
60	Металлические партабки из сортовой стали под calorifier $\Sigma=20^{\circ}\text{C}$; $\Sigma=30^{\circ}\text{C}$; $\Sigma=40^{\circ}\text{C}$	шт	4	8,4	33,6	4904-25 08-02-128
61	Воздуховоды круглого сечения из черной кровельной стали $\delta=0,53\text{мм}$ диаметром до 335мм	м ²	80	4,4	352,0	—
62	То же прямоугольного сечения периметром до 1600мм $\delta=0,7\text{мм}$	м ²	90	5,5	495,0	—
63	Воздуховоды прямоугольного сечения из оцинкованной стали $\delta=0,7\text{мм}$ периметром до 1600мм	м ²	20	5,5	110	—
64	Изготовить наружные стенки нижнего збено вытяжных труб до впадины кольца χ также воздухоподогревательной системы П-1 миферальной ватой по втулочной одному кес оберткой мипкален и окраской масляной краской	шт	30	—	—	—
65	Раскрасить 30 раз внутреннюю поверхность систем В-8 и В-5, а также наружную поверхность системы В-5, в префекном подразделении, лаком №88 по энтиту из того же лака с мипкаленом	шт	55	—	—	—
66	Раскрасить металлические части вентиляционных систем масляной краской 30 раз	шт	270	—	—	—

ЦНИИП
ИНЖЕНЕРНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

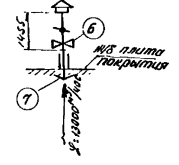
НАЧ. ОТА ПЕРЕЛЬ
С. ИЖ. ОТА БАТЛОВСКИЙ
РУК. ГР. ДЫ ГОИТЕЛЕВ
СТ. ИЖ. ШУВАКОВА

Исправленному верить Шифр 24/17-1963

1967	Водопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м ³ /сут.	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ И ДЕТАЛЕЙ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-24	АЛЬБОМ II	ЛИСТ 08-34
------	--	---	-------------------------	-----------	------------

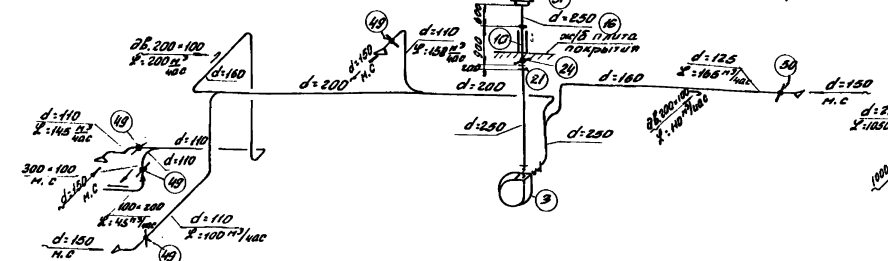
Вытяжная система №1 (В-1)

Обслуживает помещения цехов мажорного хранения извести и каолинита.



Вытяжная система №2 (В-2)

Обслуживает склад активированного угля, углебалачную, ПАВ, дозаторную, мастерскую КИП и мастерскую текущего ремонта.

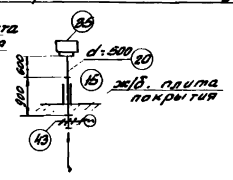


Вытяжная система №3 (В-3)

Обслуживает склад кирпича.

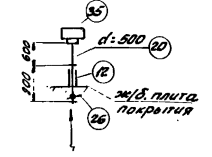
Вытяжная система ВЕ-1

Обслуживает помещения цехов мажорного хранения извести и каолинита.



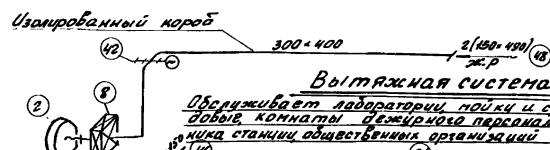
Вытяжная система ВЕ-2 (3шт)

Обслуживает помещения осветлителей и фильтров.



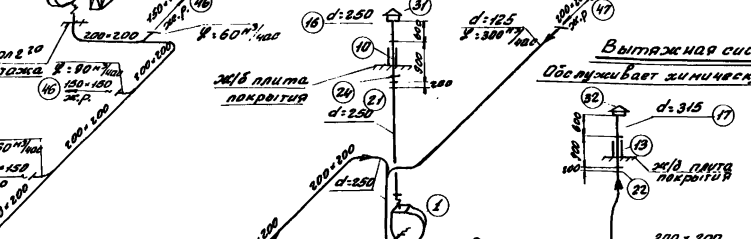
Приточная система №1 (П-1)

Обслуживает гардеробы и душевые, лабораторию, мойку и средоварочную.



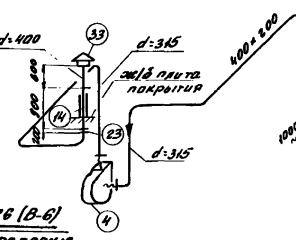
Вытяжная система №4 (В-4)

Обслуживает лабораторию мойки и средоварочную, мажорные комнаты, дежурную парсала, складскую, климатическая станция общественных организаций и физкультурную.



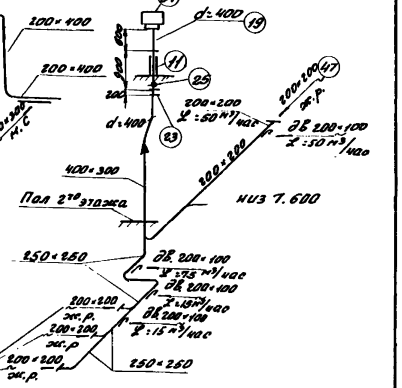
Вытяжная система №5 (В-5)

Обслуживает хлордозаторную.



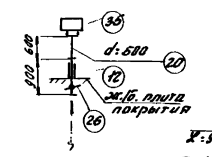
Вытяжная система ВЕ-4

Обслуживает душевые и сауны.



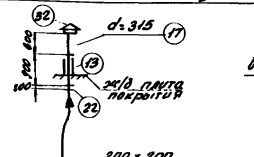
Вытяжная система ВЕ-3 (2шт)

Обслуживает насосную станцию 7-го подъема.



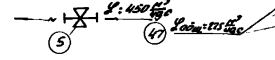
Вытяжная система №6 (В-6)

Обслуживает химическую лабораторию.



Вытяжная система №7 (В-7)

Обслуживает фтораторную.



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Воздуховоды вытяжной системы ВЕ-4 выполнить из оцинкованной стали. Воздуховоды всех остальных систем из черной кровельной стали.
2. Воздуховоды из черной кровельной стали окрашиваются согласно указаниям на листе 08-1.

Условные обозначения

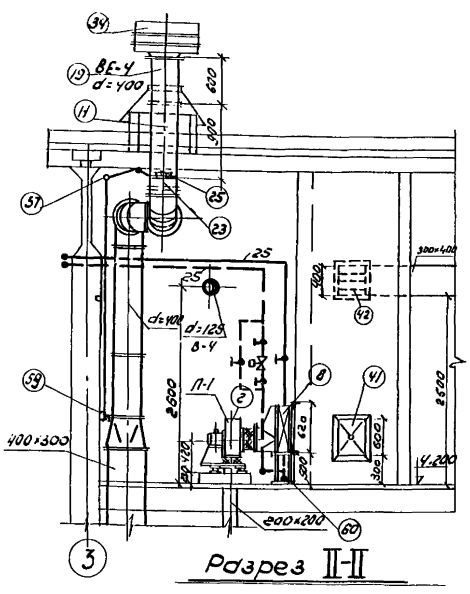
- м.с. Металлическая сетка
- дв. Движок в отверстии воздуховода
- ж.р. Жалюзийная решетка
- к.с. Кросселе-клапан
- з.с. Заслонка воздушная с электроприводом
- п.с. Позиция по спецификации

ЦЕННИЗ ПИИ
 НИЖНЕГОРОДСКОГО
 ОБРАЗОВАНИЯ
 Т. МТСКВА

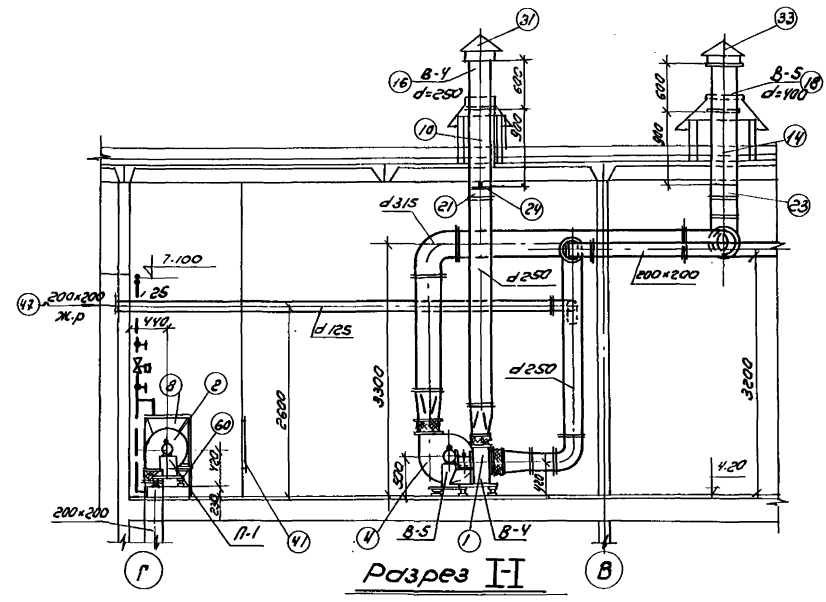
1967 Водопроводная учетная станция для водоснабжения взвешенных веществ до 2000 мг/л. Производительность 8000 м³/сутки.

Схемы вентиляционных систем.

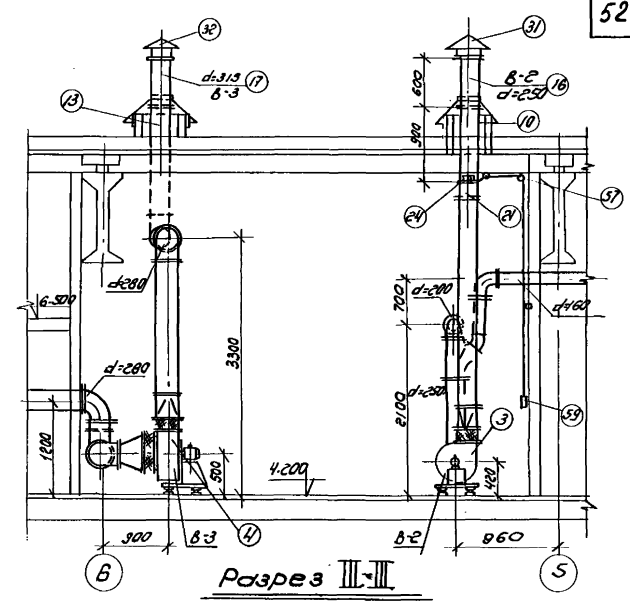
ИПОВОЙ ПРОЕКТ	АЛЬБОМ	ЛИСТ
901-3-24	II	08-9



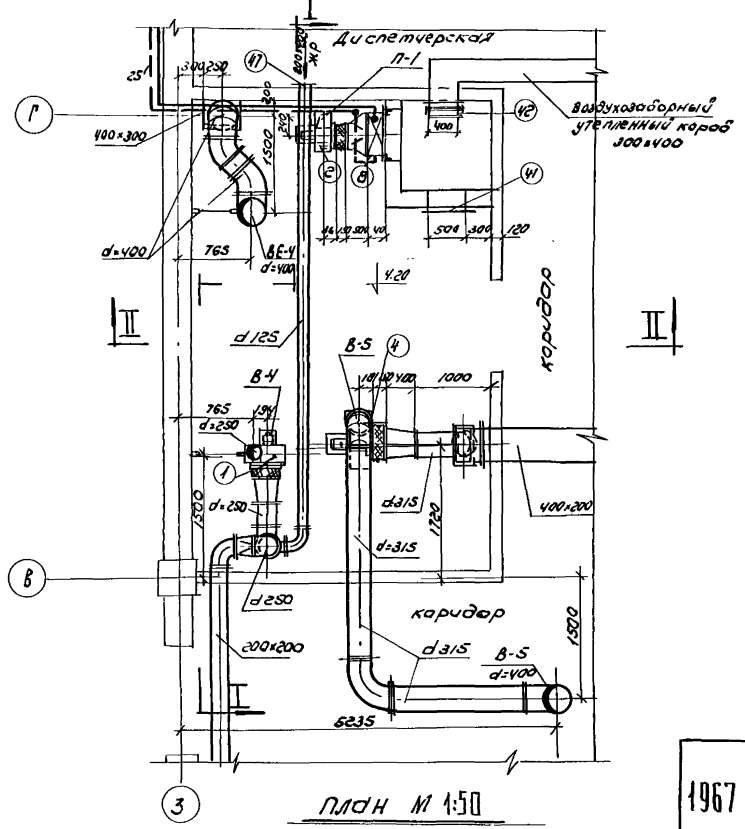
Разрез II-II



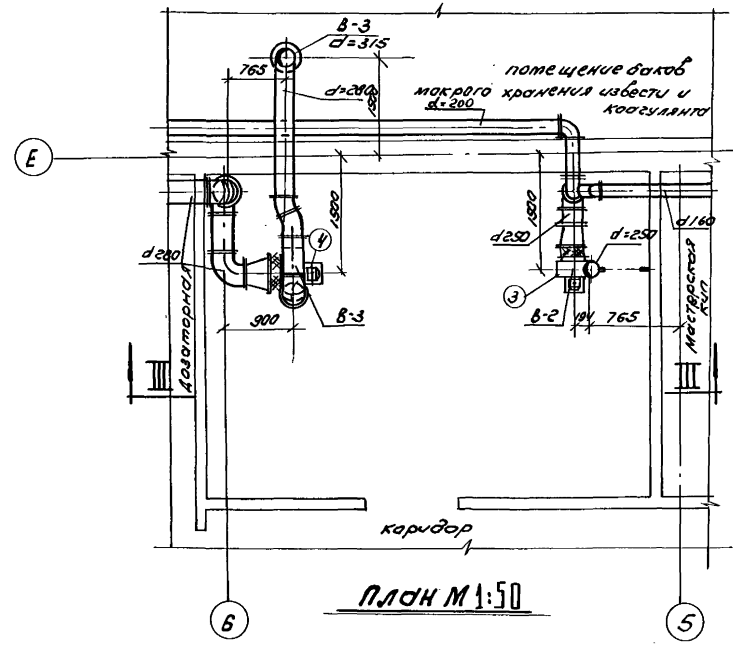
Разрез I-I



Разрез III-III



План М 1:50



План М 1:50

Примечания

1. Воздухозаборная камера выполняется по рабочим строительным чертежам.
2. Положения даны по спецификации на листе АВ-3

ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСЬ	ПОЯСНЕНИЯ
1			
НАЧ. ОТД.	ПЕР. ОТД.	ТЕХНИК	ПОДПИСАВШИЙ
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
ДИРЕКТОР	ПЕР. ДИРЕКТОРА	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

1967	Водопроточная очистная станция для воды с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м ³ /сут	Планы бенткамер РАЗРЕЗЫ I-I, II-II, III-III.	Типовой проект 901-3-24	Альбом II	Лист 06-10
------	--	--	----------------------------	--------------	---------------

Пояснительная записка.

Проект составлен на основании проектного задания, утвержденного Госкомитетом по градостроительству и архитектуре при Госстрое СССР (приказ № 104 от 1. III. 1967 г.) архитектурно-строительных и технологических чертежей, в соответствии с действующими нормативными документами.

В здании проектируются:

- Казьмественно-производственный водопровод.
- Казьмественно-фекальная канализация.
- Внутренние водостоки.

Холодное водоснабжение.

Казьмественно-производственный водопровод подает воду к сантехприборам в бытовых помещениях, технологическому оборудованию и плавильным котлом от напорных водоводов насосной станции II этажа. Внутренняя сеть водопровода $\phi=15-10$ мм монтируется из стальных водогазопроводных оцинкованных труб, выше 70 мм из стальных эл.сварных труб. Запорная арматура на трубопроводах до 50 мм - вентили, свыше 50 мм - задвижки. Расход воды на бытовые нужды равен - 1,38 л/сек.

Горячее водоснабжение.

Горячее водоснабжение душей, умывальников и мойки осуществляется из котельной одним вводом $\phi=32$ мм. Расход воды на горячее водоснабжение равен - 0,88 л/сек. Максимальный часовой расход тепла равен - 65000 ккал/час.

Казьмественно-фекальная канализация.

Казьмественно-фекальная канализация проектируется из чугунных канализационных труб $\phi=50-100$ мм. Все казьмественно-фекальные стоки отводятся самотеком в наружную канализационную сеть выпуском $\phi=100$ мм. Расчетный расход стоков - 2,8 л/сек.

Внутренние водостоки.

Для отвода атмосферных вод с кровли здания предусматривается устройства внутренних водостоков. Выпуск ливневых вод производится двумя выпусками $\phi=100$ мм. Во внутриплощадочную сеть производственной канализации. Внутренняя сеть водостоков монтируется из чугунных канализационных труб $\phi=100$ мм. Плантаж внутренних сетей водопровода, канализации и водостоков вести в полном соответствии со СНиП III-Г.1-66.

Условные обозначения

В плане	В стене	В разрезе	Наименование
—	—	—	Лин. питьевого водопровод
—	—	—	Сгорелый водопровод
—	—	—	Лин. фекальная канализация
—	—	—	Внутренний водосток
—	—	—	Вентиль
—	—	—	Канализационный стояк
—	—	—	Кран плавильный
—	—	—	Умывальник
—	—	—	Мойка
—	—	—	Раковина
—	—	—	Умывоз
—	—	—	Раковина
—	—	—	Перепад
—	—	—	Душевая кабина и трап
—	—	—	Проветривка
—	—	—	Воронка водосточная
—	—	—	Деректор

Примечания

- Трубопроводы сантехустройств учтены в спецификации в пределах наружных стен здания.
- Ввод горячего водопровода, выпуски канализации, водостока и плавильного водопровода в спецификацию не включены и учитываются при привязке проекта.

Спецификация

№ п/п	Наименование	Диаметр, мм	Ед. изм.	Кол-во	Вес, кг	Примеч.	
<u>Водопровод</u>							
1	Трубы стальные водопроводные	15	пог. м	420	128	3262-62	
2	То же	20	"	150	186	"	
3	То же	25	"	420	239	"	
4	То же	32	"	500	309	"	
5	То же	50	"	150	188	"	
6	То же	70	"	200	571	3202-62	
7	То же	80	"	110	834	10204-63	
8	Вентиль запорный муфтавым	15	шт.	2	97	11870-65	
9	То же	20	"	4	99	"	
10	То же	25	"	8	14	"	
11	То же	32	"	1	21	"	
12	То же	50	"	1	50	"	
13	То же	70	"	1	1365	"	
14	Задвижка чугунная	80	"	2	470	8130-63	
15	Кран плавильный	25	шт.	3	-	-	
16	Ковер 300x200, $\lambda=290$	-	"	2	-	-	
<u>Канализация</u>							
1	Трубы чугунные канализационные	50	пог. м	350	64	2210	6942-63
2	То же	100	"	330	141	4653	"
3	Трубы одностоечатые	100	"	10	17	17	1639-48
4	То же	150	"	10	271	271	"
5	Умывальник прямоугольный с раковиной	-	шт.	4	-	-	4550-60
6	Мойка с раковиной	-	"	2	-	-	3156-59
7	Раковина	-	"	2	-	-	7568-62
8	Умывальник	50	"	2	-	-	-
9	Мойка с раковиной	-	шт.	2	-	-	12122-64
10	Раковина	-	"	1	-	-	1308-60
11	Деректор	100	шт.	1	-	-	1150-57
12	Специальное для мойки	150	шт.	1	-	-	20830
<u>Водостоки</u>							
1	Трубы чугунные канализационные	100	пог. м	450	-	-	6942-63
2	Воронка водосточная	100	шт.	2	-	-	80-74

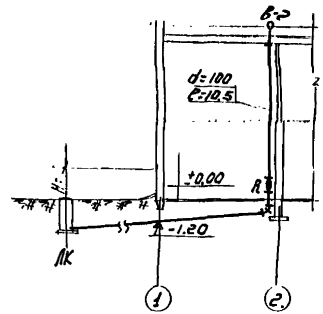
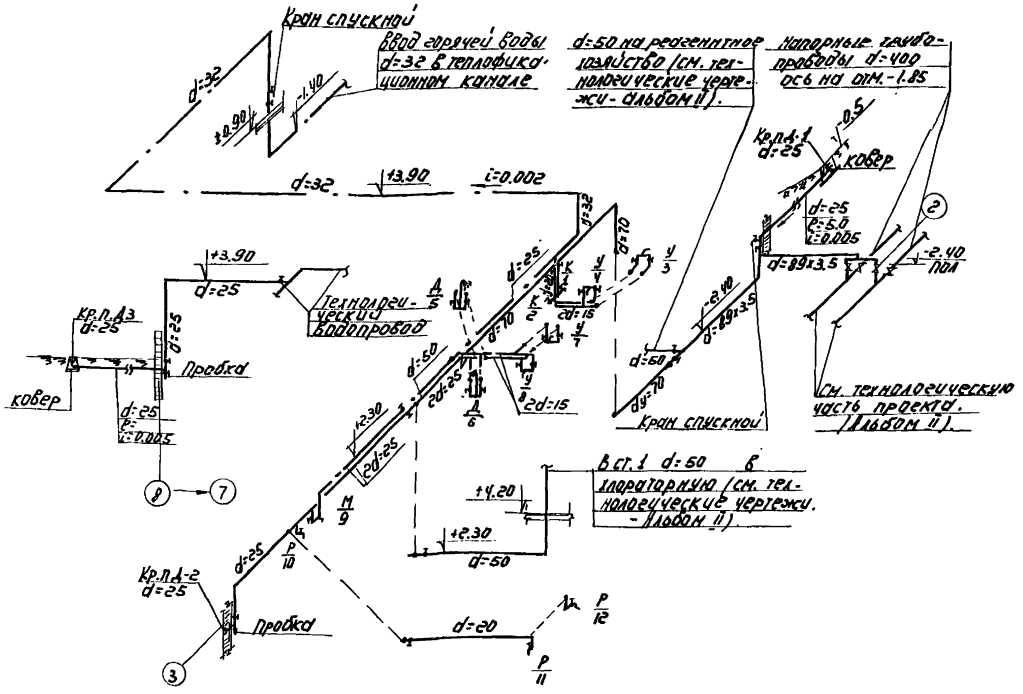
Исправленному верста 24/10-1967

ГА. ИЖ. СТ. БАЖАНОВ
 НАЧ. ОТД. ПЕРАРА
 ГА. ИЖ. СТ. МУХОМЕРОВ
 УПРАВЛЕНИЕ
 СТ. ТЕХНИК. ВЕРТЕВА
 ЦИНИН
 ИНЖЕНЕРНОГО
 ОБУЗОВАНИЯ
 БИРСКА

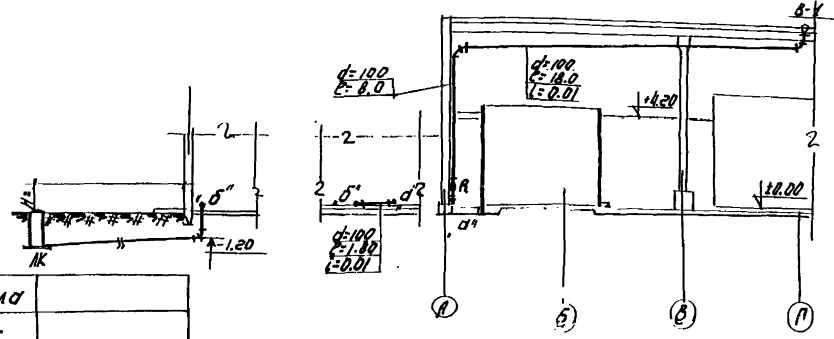
1967	ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ЖЕЛЕЗА ДО 2000 мг/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 3000 м ³ /сут.	Пояснительная обозначения, записка, условные спецификация.	Типовой проект 901-3-24	Альбом II	Лист ВК-14
------	--	---	----------------------------	--------------	---------------

Разрезы по водосточным стоякам.

Схема хозяйственно-питьевого водопровода.

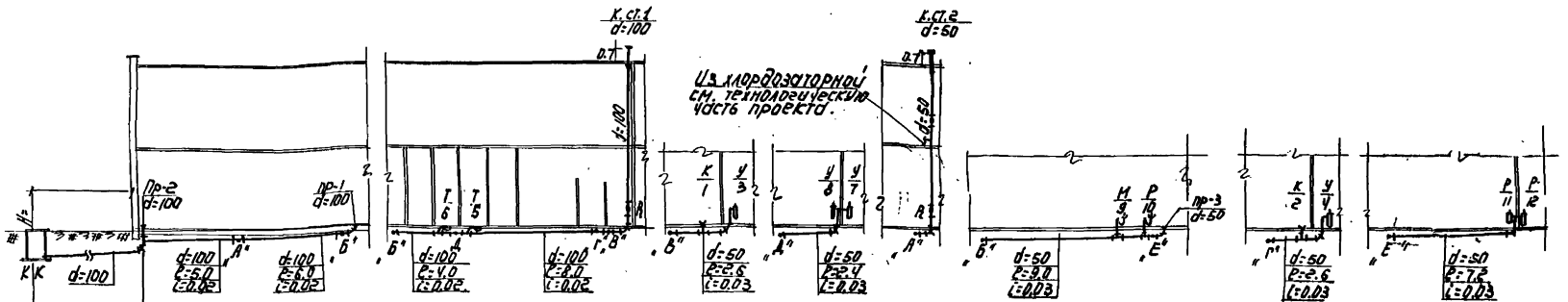


Отметка земли и пола.	
Отметка лотков труб.	
Уклон.	
Расстояние.	



Отметка земли и пола.	
Отметка лотков труб.	
Уклон.	
Расстояние.	

Разрезы по хозяйственно-фекальной канализации.



Отметка земли и пола.	
Отметка лотков труб.	
Уклон.	
Расстояние.	

1967	Водоочистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л. Производительность 8000 м³/сут.	Схема хозяйственно-питьевого водопровода, разрезы по хозяйственно-фекальной канализации и водосточкам	Тирский проект	АЛБ
------	---	---	----------------	-----

СОГЛАСОВАНО:
 ЦИХ.ОР. УГОЛКОВ
 ТА. КИЖ. СТА. СЕДУНОВСКИ
 ДУК. ГР. АТАФОНОВ
 СТ. ТЕХНИК. СЕРГЕЕВА
 П. ПИЩАКОВ
 П. ПИЩАКОВ
 П. ПИЩАКОВ