

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-3-24

ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ  
ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ  
ДО 2000 мг/л  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 КУБ. М В СУТКИ

АЛЬБОМ IV

НЕСТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
(часть 1)  
для станции данной производительности

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ  
МОСКВА

9604-06

ЦЕНА 186

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-24

## ВОДOPPOBODHЯЯ OЧИCTHЯЯ CTАHЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 КУБ. М В СУТКИ

### СОСТАВ ПРОЕКТА

#### ЗДАНИЕ ОЧИСТНОЙ СТАНЦИИ:

- Альбом I — Архитектурно-строительная часть (части 1, 2 и 3)
- Альбом II — Технологическая и санитарно-техническая части
- Альбом III — Электрооборудование, автоматизация электропривода и технологический контроль
- Альбом IV — Нестандартное оборудование (части 1 и 2)
- Альбом V — С м е т ы

#### БАШНЯ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ:

- Альбом VI — Башня для хранения промывной воды с баком емкостью 200 м<sup>3</sup> (чертежи)
- Альбом VII — С м е т ы

#### В ПРОЕКТЕ ПРИМЕНЕНЫ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

- ХЛОРАТОРНАЯ на 5 тл. совмещенная с расходом складом хлора; типовой проект 901-3-16
- КОТЕЛЬНАЯ с 2-мя котлами „Универсала“; типовой проект 903-1-21
- РЕЗЕРВУАР; типовой проект 4-16-630

### Альбом IV

(часть I)

РАЗРАБОТАН  
ЦНИИЭП инженерного оборудования  
Горького, Железнодорожного и  
Вешенского районов

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
ЦНИИЭП инженерного оборудования  
... 20-02-1967 г. Шрифт № 121.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ  
МОСКВА

Наименование			Стр.	Лист	Наименование			Стр.	Лист	Наименование			Стр.	Лист
Обложка.			1	б/л	Гребенка Ду 150. Узел.			27	КО-24					
заглавный лист.			2	б/л	Гребенка Ду 80. Узел.			28	КО-25					
Перечень чертежей.			3	б/л	Леталь сварная. Узел.			29	КО-26					
Смеситель ф 2,5 м. Общий вид.			4	КО-1	Корыто для промывки сеток. Узел.			30	КО-27					
Смеситель ф 2,5 м. Общий вид.			5	КО-2										
Смеситель ф 2,5 м. Узел.			6	КО-3										
Смеситель ф 2,5 м. Узел.			7	КО-4										
Смеситель ф 2,5 м. Узел. Летали.			8	КО-5										
Смеситель ф 2,5 м. Летали.			9	КО-6										
Смеситель ф 2,5 м. Узел.			10	КО-7										
Смеситель ф 2,5 м. Узел.			11	КО-8										
Смеситель ф 2,5 м. Узел. Летали.			12	КО-9										
Смеситель ф 2,5 м. Узел.			13	КО-10										
Смеситель ф 2,5 м. Летали.			14	КО-11										
Смеситель ф 2,5 м. Летали.			15	КО-12										
Смеситель ф 2,5 м. Узел.			16	КО-13										
Гидропульт. Общий вид.			17	КО-14										
Гидропульт. Общий вид.			18	КО-15										
Гидропульт. Летали.			19	КО-16										
Гидропульт. Узел.			20	КО-17										
Гидропульт. Летали.			21	КО-18										
Гидропульт. Узел. Летали.			22	КО-19										
Гидропульт. Летали.			23	КО-20										
Гидропульт. Узел. Летали.			24	КО-21										
Гидропульт. Узел. Леталь.			25	КО-22										
Гидропульт. Узел. Летали.			26	КО-23										

ЦНИИП  
 ИНЖЕНЕРНОГО  
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
 ВОДОУСЛАБЛЕНИЯ  
 МОСКВА

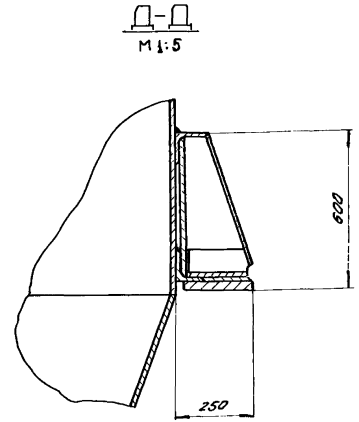
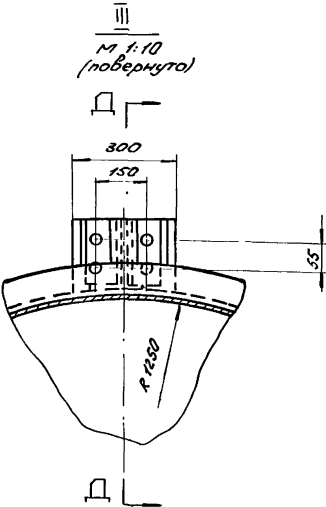
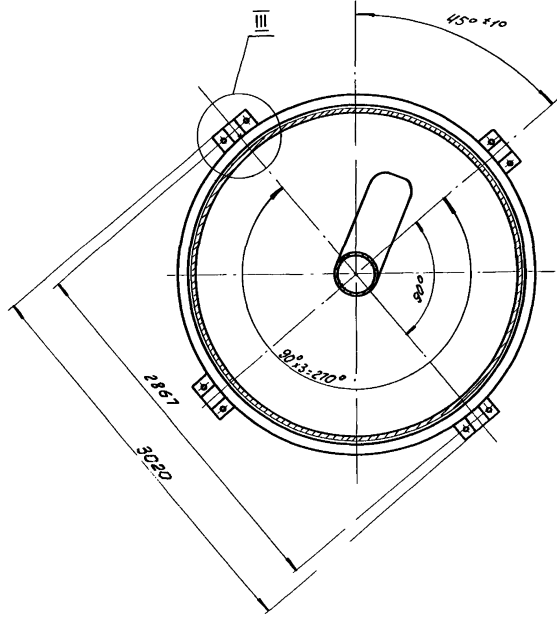
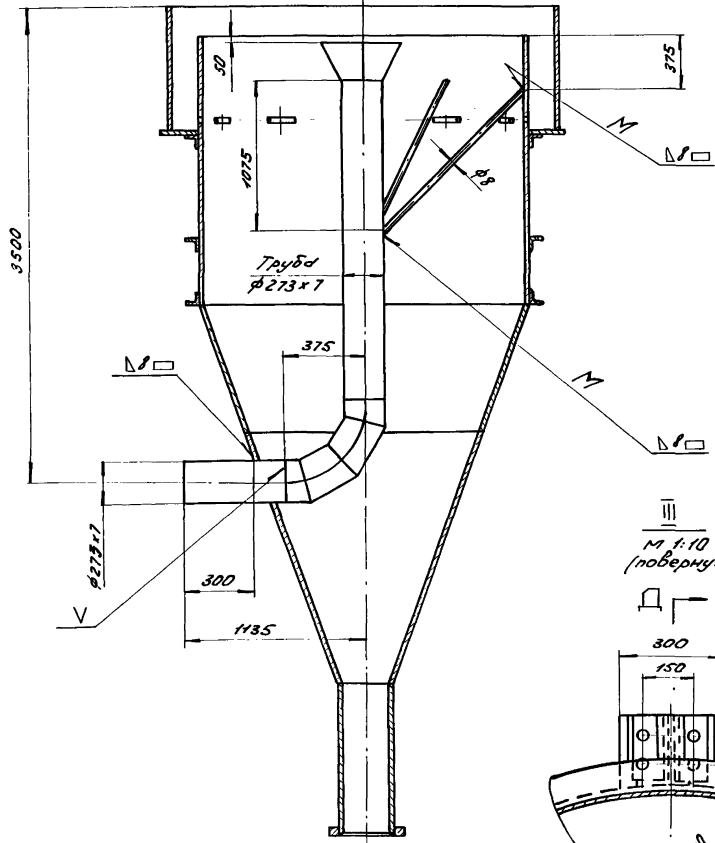
ДИРЕКТОР  
 ПРОЕКТА  
 КОМП. ДОСТАВКА

С.И.И.  
 С.И.И.



В-В  
(повернуто)

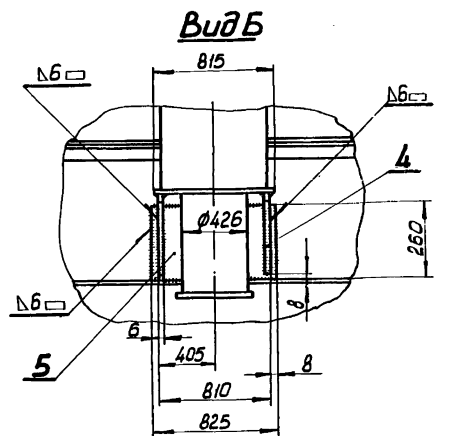
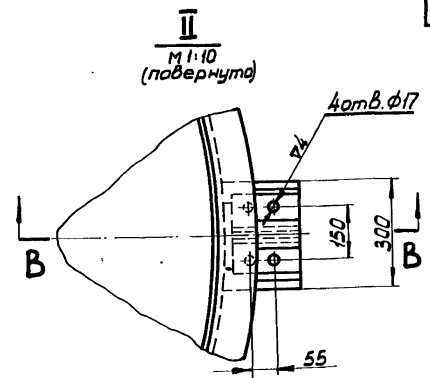
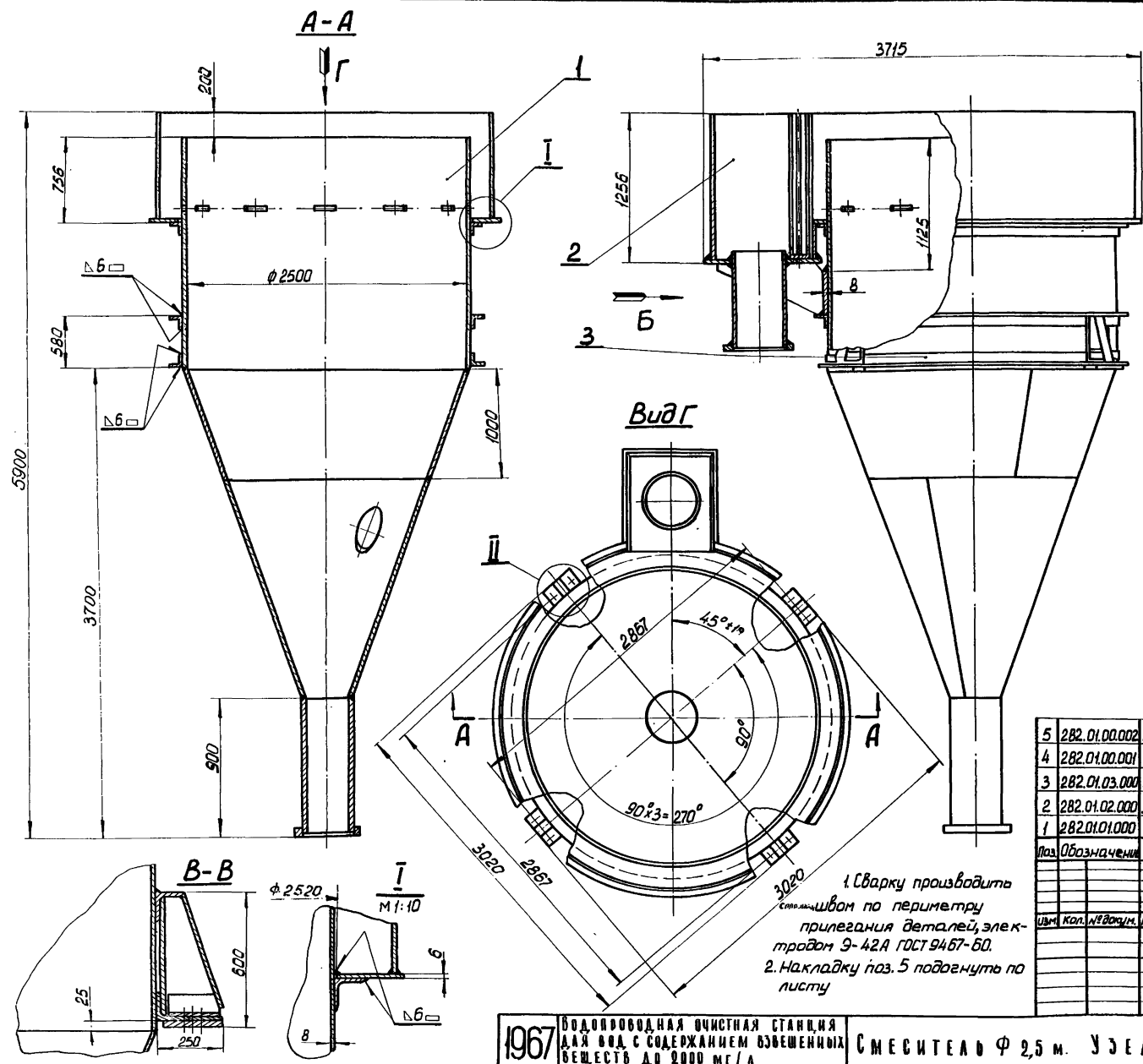
Г-Г



ДИЗАЙНЕР	ПРОЕКТОР	РАБОЧИЙ	РАБОЧИЙ
И. П. ПЕТРОВ	В. А. СМЕРДИН	А. С. СМЕРДИН	А. С. СМЕРДИН
ПРОЕКТОР	РАБОЧИЙ	РАБОЧИЙ	РАБОЧИЙ
В. А. СМЕРДИН	А. С. СМЕРДИН	А. С. СМЕРДИН	А. С. СМЕРДИН
ДИЗАЙНЕР	ПРОЕКТОР	РАБОЧИЙ	РАБОЧИЙ
И. П. ПЕТРОВ	В. А. СМЕРДИН	А. С. СМЕРДИН	А. С. СМЕРДИН

Исполн.	Курсов.	Лист	Число	<b>Смеситель φ2,5 м</b> 282.00.00.000 Литера Вес Мокшот Р4 ≈ 3390 1,25 Лист 2 Листов 2 инж. эдор. 50

1967	ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 мг/л. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м <sup>3</sup> /сутки	Смеситель φ2,5 м. Общий вид.	ИПОВИИ ПРОЕКТ 904-3-24	АЛЬБОМ V ЧАСТЬ I	ЛИСТ КО-2.
------	---	------------------------------	---------------------------	------------------------	---------------



Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	вес	Материал	Примечания
5	282.01.00.002	Накладка 825x260x8	1	13,5	ст.3 ГОСТ380-60	Б/ч
4	282.01.00.001	Кронштейн	2	9,3	ст.3 ГОСТ380-60	
3	282.01.03.000	Опорный пояс	1	330	Сборка	
2	282.01.02.000	Лоток смесителя	1	720	Сборка	
1	282.01.01.000	Область смесителя	1	2068	Сборка	

1. Сварку производить  
стальным швом по периметру  
прилегания деталей, электродом Э-42А ГОСТ 9467-60.  
2. Накладку поз. 5 подогнуть по  
листу

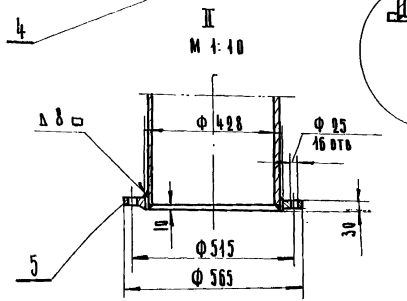
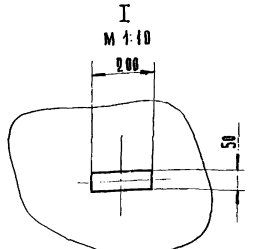
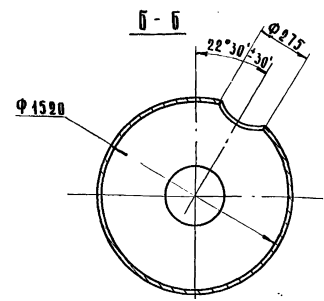
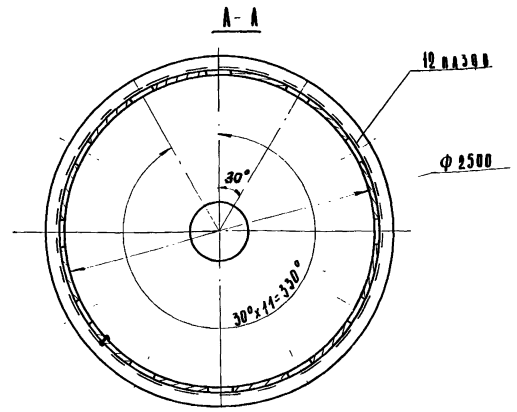
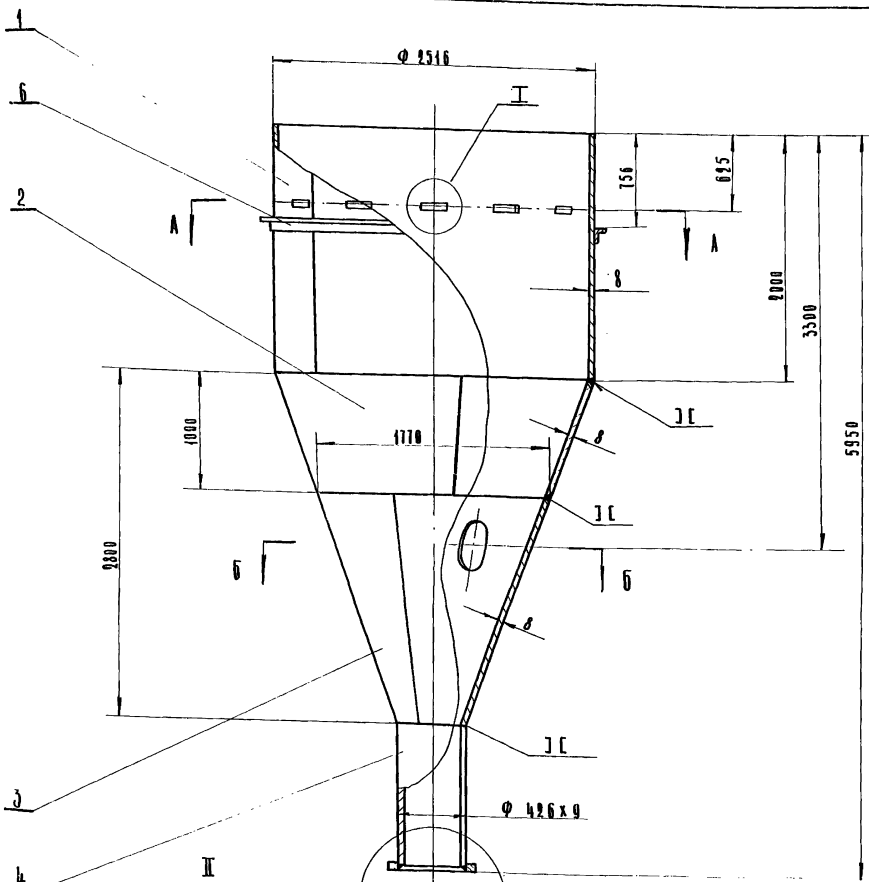
<b>Бак смесителя</b>		<b>282.01.00.000</b>	
Литера	Вес	Листов	
Р.Ч	3150	1:25	
Лист	Листов	инж. одобрен	
ЦНИИЭП	К О		

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ  
г. Москва

1967 ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ  
ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ  
ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М<sup>3</sup>/СУТ.

СМЕСИТЕЛЬ Ф 2,5 м. УЗЕА.

ИНДИВИД. ПРОЕКТ АЛЬБОМ А ИСТ  
901-3-24 IV  
ЧАСТЬ I КО-3



1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ СПАШИМЫМ ШВМ ПО ПЕРИМЕТРУ ПРИЛЕГАНИЯ ДЕТАЛЕЙ ЭЛЕКТРОДЫМ 9-42А ГОСТ 9461-60 КАТЕТ ШВА 8 ММ.  
2. СВАРНЫЕ ШОВЫ ЗАЧИСТИТЬ

6	2.82.01.01.002	КОЛЬЦО	1	98,5	98,5	300x100x8 ГОСТ 2309-57
5	2.82.01.01.004	ФЛАНЕЦ, Ду=10; Ду=400	1	23,2	23,2	СТ.3 ГОСТ 380-60
4	2.82.01.01.003	НАГРУБОК, Ду=400; L=140	1	10,6	10,6	ТУ 164-001-80 ГОСТ 8732-58
3	2.82.01.01.005	КОНУС НИЖНИЙ	1	410	410	ГОСТ 3681-57
2	2.82.01.01.001	КОНУС ВЕРХНИЙ	1	450	450	СТ.3 ГОСТ 500-58
1	2.82.01.01.001	ЦИЛИНДР	1	960	960	АНТ. 2x2000x1000 ГОСТ 5685-57 ТУ 3 ГОСТ 500-58
Вс	Обознач.	Наименов.	Кол.	Ед.	Изм.	Материал
				Вес		Примеч.

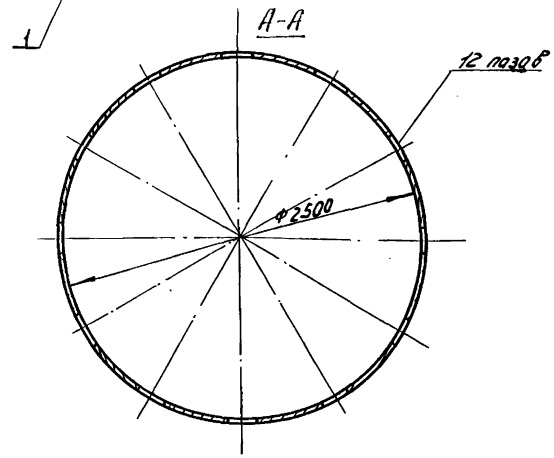
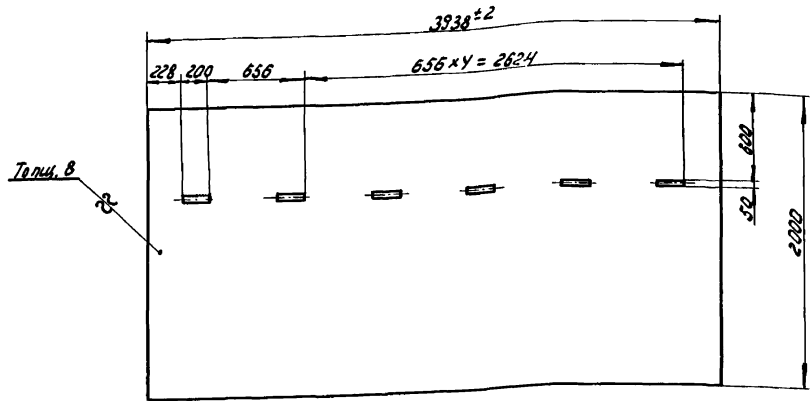
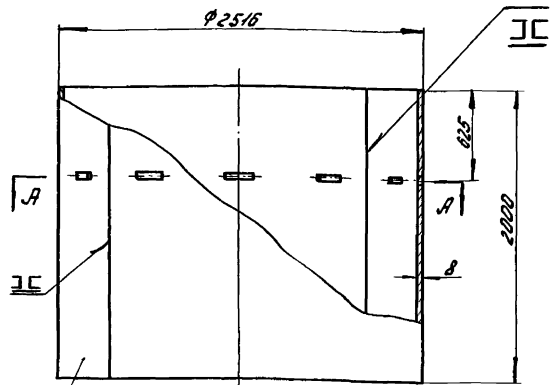
КОЛЬЦО			2.82.01.01.000
Вс	Кол.	Наим.	Вес
			1:25
БАКА - СМЕСИТЕЛЬ			АНТ.1 АНТ.201
			ЦИЛИНДР НИЖ. ЧАСТЬ

ЦНИИЭП  
НИИЖПРОЕКТОВ  
ОБЪЕКТ  
У.А.А.А.А.А.

1967  
ПОДВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ  
ДЛЯ ВОД СОДЕРЖАЩИМ ВЗВЕШЕННЫХ  
Веществ до 2000 мг/л  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 8000 м<sup>3</sup>/сут.

СМЕСИТЕЛЬ Ф 2,5 м. УЗЕЛ.

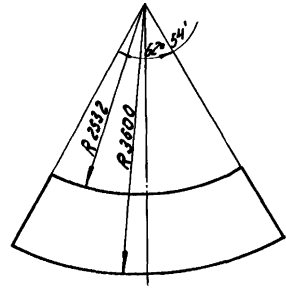
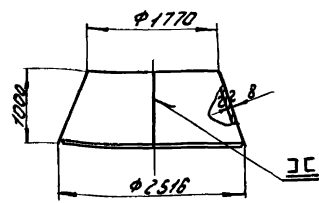
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-3-24  
АВТОР  
IV  
ЧАСТЬ I  
АНТ  
КО-4



Длина развернутого цилиндра L=7875мм.

Лист			282.01.01.101		
Лист	№ ГОСТ	Вес	Листов	№	Масштаб
1	8 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 500-58	490	1	1	1:25

Развертка одной половины 3 остальное



сварку конца производить из двух половик, электродам 5-42 ГОСТ 9467-80.

1	282.01.01.101	Лист	2	490	980	Лист	8 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 500-58
№	Обозначение	Наименование	№	Вв.	Вв.	Материал	Примечан.
		Цилиндр					

Лист			282.01.01.001		
Лист	№ ГОСТ	Вес	Листов	№	Масштаб
1	8 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 500-58	450	1	1	1:50

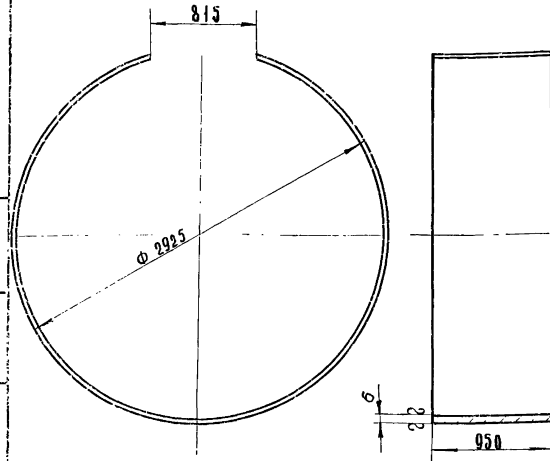
ЦИЛИНДР  
ИНЖЕНЕРНОГО  
ОБРАЗОВАНИЯ  
С. ПЕТЕРБУРГА



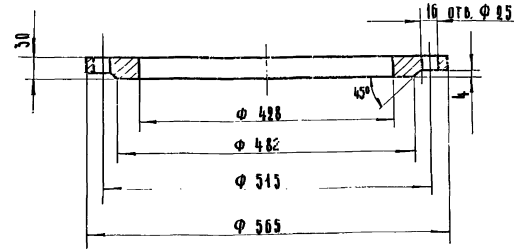
ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО  
БОРУДОВАНИЯ  
С. МОСКВА

И. П. ВЛКН  
Д. ВЕР ШИЛД  
КОСТР ПАВЕРОВА

Ч 3 ОСТАЛЬНОЕ

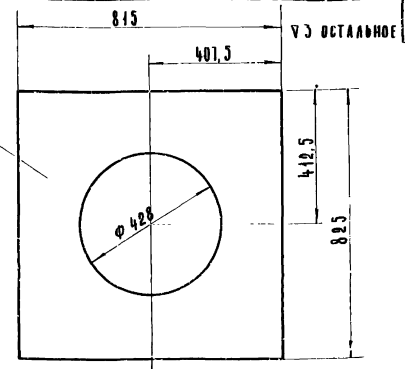


ДАННА РАЗВЕРНУТОЙ ДЕТАЛИ L=835мм



Ч 3

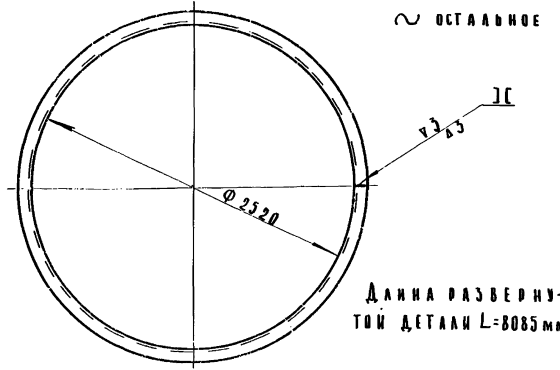
Толщ. 6



Ч 3 ОСТАЛЬНОЕ 9

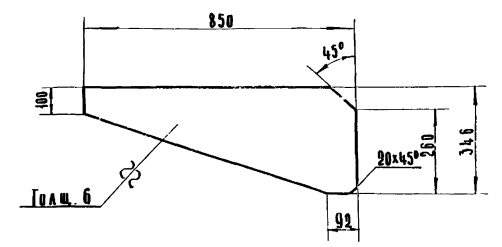
Изм	Кол	И	Док	Подп	Дата	Изм	Кол	И	Док	Подп	Дата	Изм	Кол	И	Док	Подп	Дата	Изм	Кол	И	Док	Подп	Дата
Ф Л А Н Е Ц Dy = 10; Dy = 400 Ст. 3 ГОСТ 380-60						282.01.01.004 Листов 23,2 Мастр. 1:5 ЦНИИЭП ИЖ. БУР. К.О.						Д И Ш Ц Е 6 ГОСТ 3681-57 Ст. 3 ГОСТ 500-58						282.01.02.004 Листов 24,7 Мастр. 1:10 ЦНИИЭП ИЖ. БУР. К.О.					

Ч 3 ОСТАЛЬНОЕ



ДАННА РАЗВЕРНУТОЙ ДЕТАЛИ L=8085мм

Ч 3 ОСТАЛЬНОЕ



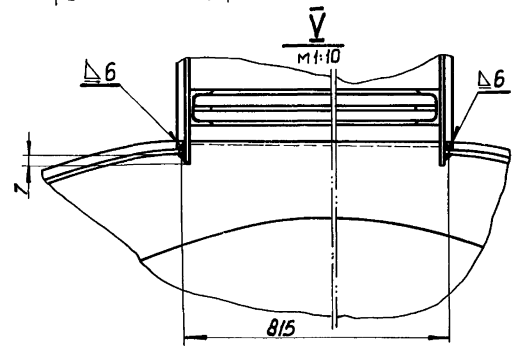
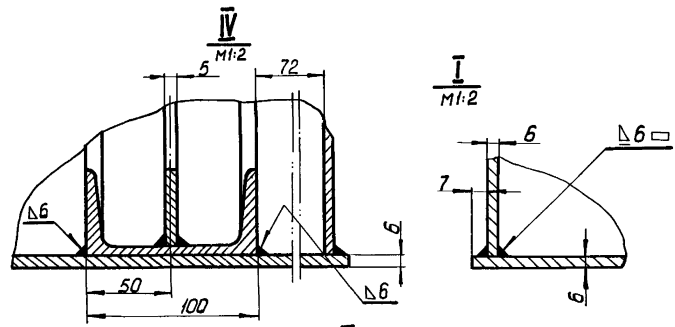
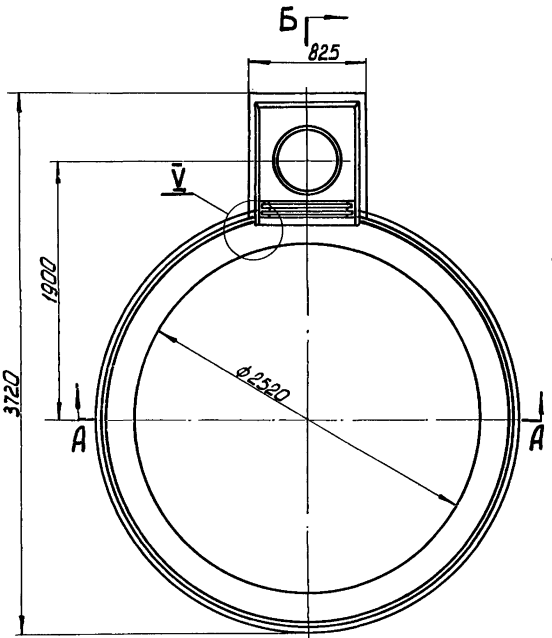
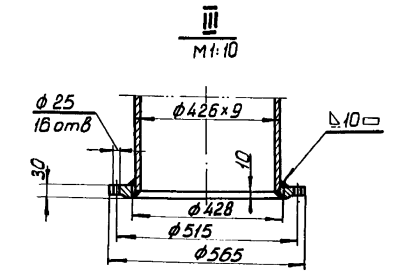
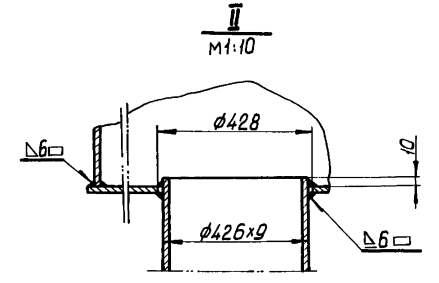
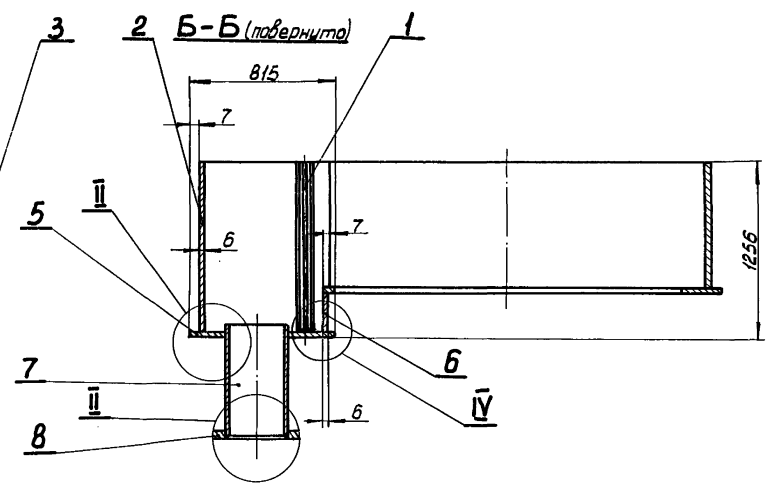
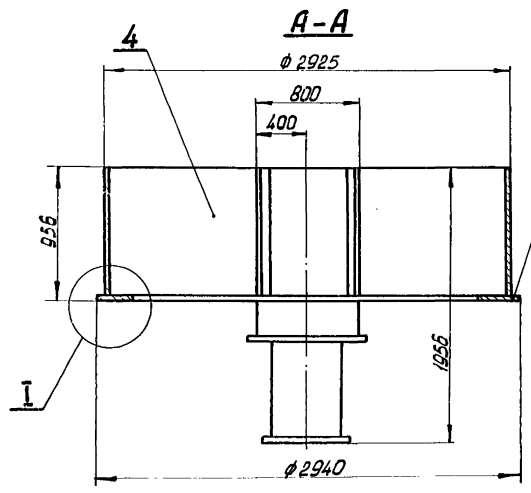
Изм	Кол	И	Док	Подп	Дата	Изм	Кол	И	Док	Подп	Дата	Изм	Кол	И	Док	Подп	Дата	Изм	Кол	И	Док	Подп	Дата												
П О Я С Широк. 6x950 ГОСТ 82-57 Пояса Ст. 3 ГОСТ 500-58						282.01.02.003 Листов 37,2 Мастр. 1:25 ЦНИИЭП ИЖ. БУР. К.О.						К О Л Ь Ц О 100x100x8 ГОСТ 8500-57 Угловая Ст. 3 ГОСТ 535-58						282.01.01.005 Листов 98,5 Мастр. 1:25 ЦНИИЭП ИЖ. БУР. К.О.						К Р О Н Ш Т Е И Н 6 ГОСТ 3681-57 Ст. 3 ГОСТ 500-58						282.01.00.001 Листов 9,3 Мастр. 1:10 ЦНИИЭП ИЖ. БУР. К.О.					

1967

ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ  
ДЛЯ ВОД, СОДЕРЖАЩИХ ВЗВЕШЕННЫЕ  
ВЕЩЕСТВА ДО 2000 мг/л  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м<sup>3</sup>/СУТ.

СМЕСТИТЕЛЬ Ф 2,5 м. ДЕТАЛИ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-3-24  
Лист IV  
К.О. 6



1. Сварку производить сплошным швом по периметру прилегания деталей электродом Э-42А ГОСТ 9467-60.  
2. Сварные швы зачистить.

8	282.01.01.004	Фланец Ду=10; Ду=400	1	23,2	23,2	ст 3 ГОСТ 380-60	заимств.
7	282.01.02.006	Труба Ду=400; l=706	1	65,4	65,4	Труба 426х9 ст.3 ГОСТ 732-58	8/4
6	282.01.02.005	Стенка 815х300х6	1	11,3	11,3	"	8/4
5	282.01.02.004	Днище	1	24,7	24,7	Лист 6 ГОСТ 5681-57 ст.3 ГОСТ 1500-32	
4	282.01.02.003	Лояс	1	37,2	37,2	Лист 6 ГОСТ 5681-57 ст.3 ГОСТ 1500-32	
3	282.01.02.002	Основание	1	84,7	84,7	"	
2	282.01.02.001	Короб	1	107	107	Лист 6 ГОСТ 5681-57 ст.3 ГОСТ 1500-32	
1	282.01.02.100	Направляющая	1	32,5	32,5	Сборка	

Поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Примеч.
<b>Лоток смесителя</b>						
				282.01.02.000		
		Литера	Вес	Масштаб		
		Р.4	720	1:25		
		Лист	Листов		Имя оборудования	
		ЦНИИЭП	КО			

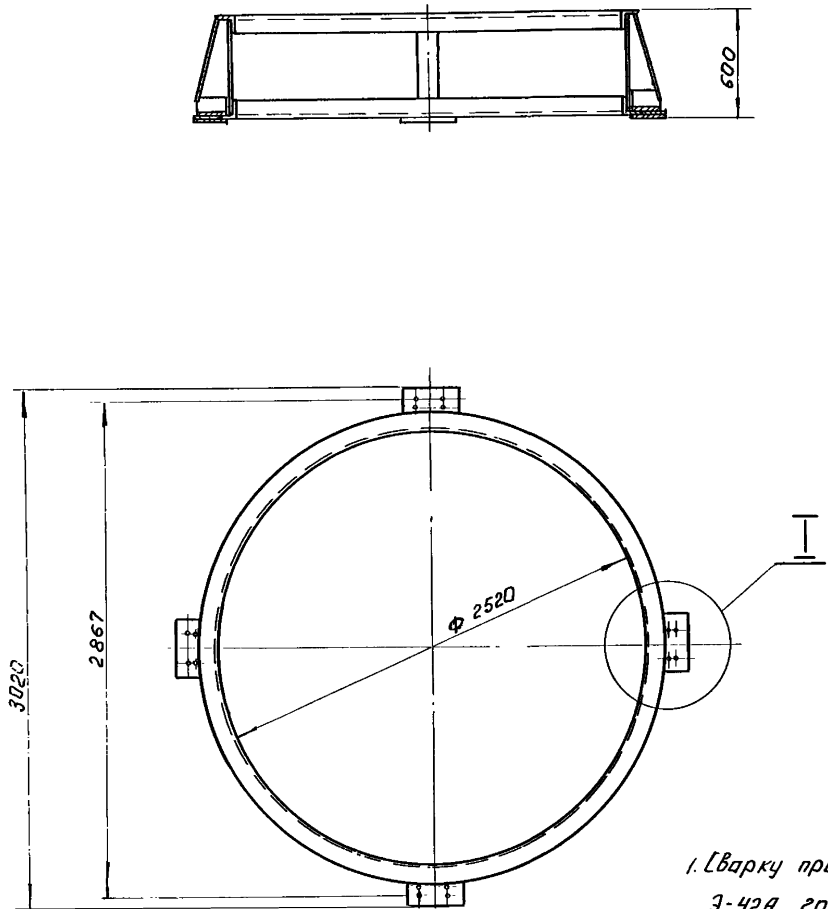
И.П.С.И.Н.  
О.О.О.О.  
К.О.О.О.  
П.А.Н.С.Е.В.А.  
21.04.05.04

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ  
г. Москва

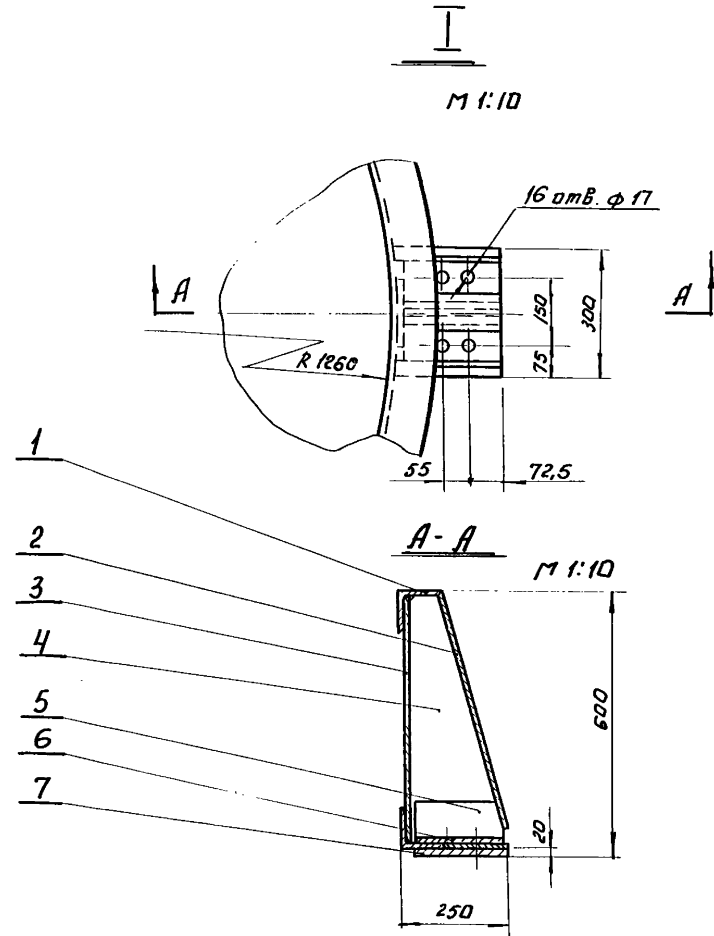
1967 ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ  
ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ  
ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 3000 М<sup>3</sup>/СУТ.

СМЕСИТЕЛЬ Ф 2,5 м. УЗЕЛ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-3-24  
АЛЬБОМ  
IV  
ЧАСТЬ I  
ЛИСТ  
КО-7



1. Сварку производить электродами Э-42А гост 9467-60.
2. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
3. Сварные швы зачистить.



7	282.01.03.007	Отбра 300x230x20	4	10,8	43,2	Лист 20 гост 5681-57 Лт. 3 гост 500-58	δ/4
6	282.01.03.006	Пластина 300x150x8	4	2,8	11,2	Лист 8 гост 5681-57 Лт. 3 гост 500-58	δ/4
5	282.01.03.005	Уголок.	8	2,7	21,6	Лист 100x8 гост 5681-57 Лт. 3 гост 536-58	
4	282.01.03.004	Ребр.	4	6,9	27,6		
3	282.01.03.003	Стык 560x150x10	4	6,4	25,6		δ/4
2	282.01.03.002	Пластина 150x100x10	4	1,2	4,8	Лист 6 гост 5681-57 Лт. 3 гост 500-58	δ/4
1	282.01.03.001	Дввзак.	2	98,0	196,0	Лист 100x8 гост 5681-57 Лт. 3 гост 536-58	
кол.	Дозначек.	Наименование.	кол.	ед.	Всего кг.	Материал.	Примеч.

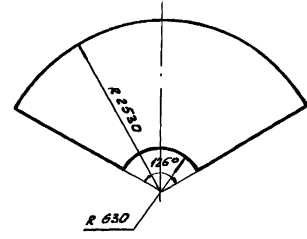
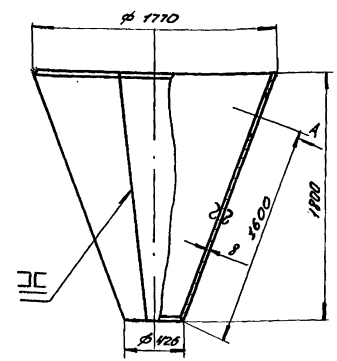
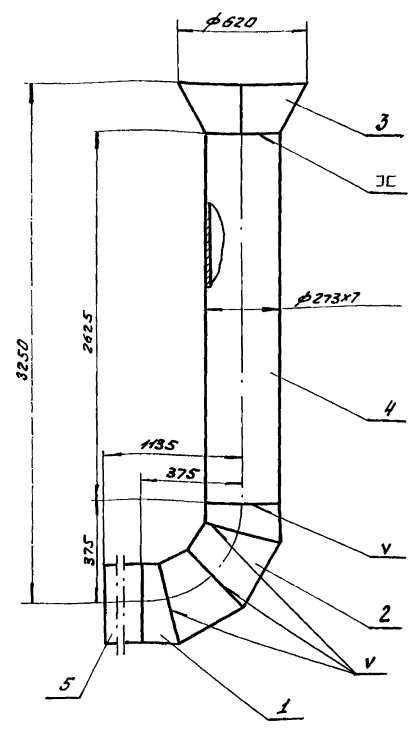
Изм			кол	ИЗМ	Дата	Опорный пояс.	282.01.03.000.
Лист			кол	Вес	Масшт		
				Р4	330		1:25
				Лист:	Листов:		
				ЦНИИЭП	инж. обор.	К.О.	

ЦНИИЭП  
 Инженерного  
 оборудования  
 г. Москва  
 ДИРЕКТОР  
 ПРОБЛЕМА  
 КОНСТРУКТОР  
 ПАФЕРОВА

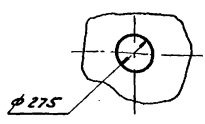
1967	ВОДОПРОВОДНАЯ ЧИСТЯЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 мг/л. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 8000 м³/сутки.	СМЕСИТЕЛЬ Ф 2,5 м. ЧЗБА.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-24	АЛЬБОМ IV Часть 1	ЛИСТ КВ-8
------	--	-----------------------------	----------------------------	-------------------------	--------------

УЗ остьальное

Развертка  
м:1:50



Вид А



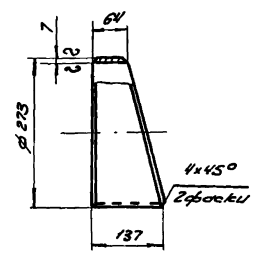
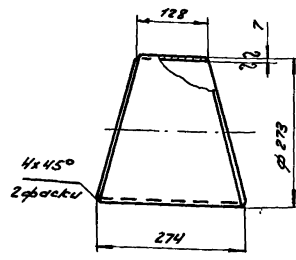
Узл. Кол.	Исполн.	Прогр.	Дата	Конус НИЖНИЙ	282. 01. 01. 002		
					Литера	Вес	Масшт.
				Лист	Листов		
				8 ГОСТ 5681-57			
				Лист	Листов		
				СТ 3 ГОСТ 500-58	ИННЭП	инж. обор.	КО

Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

5	282.02.00.005	Труба L = 760	1	31,8	14,8	"	8/4
4	282.02.00.004	Труба L = 2625	1	120	120	Труба 273x7 Гост 10704-63	9/4
3	282.02.00.003	Конус	1	20,8	20,8	Лист 7 ГОСТ 5681-57 ст. 3 ГОСТ 500-58	
2	282.02.00.002	Сектор	2	9,16	4,32	Труба 273x7 ГОСТ 10704-63	
1	282.02.00.001	Полусектор	2	4,64	2,22	Труба 273x7 ГОСТ 10704-63	
Поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	Вз.	Вид, Вес	Материал	Примечан.

УЗ остьальное

УЗ остьальное



ИННЭП  
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННО-СБОРЩИКОВСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ МОСКВА

Узл. Кол.	Исполн.	Прогр.	Дата	Труба переливная	282. 02. 00. 000		
					Литера	Вес	Масшт.
				Лист	Листов		
				ИННЭП	инж. обор.	КО	

Узл. Кол.	Исполн.	Прогр.	Дата	Сектор	282. 02. 00. 002		
					Литера	Вес	Масшт.
				Лист	Листов		
				ИННЭП	инж. обор.	КО	

Узл. Кол.	Исполн.	Прогр.	Дата	Полусектор	282. 02. 00. 001		
					Литера	Вес	Масшт.
				Лист	Листов		
				ИННЭП	инж. обор.	КО	

1967

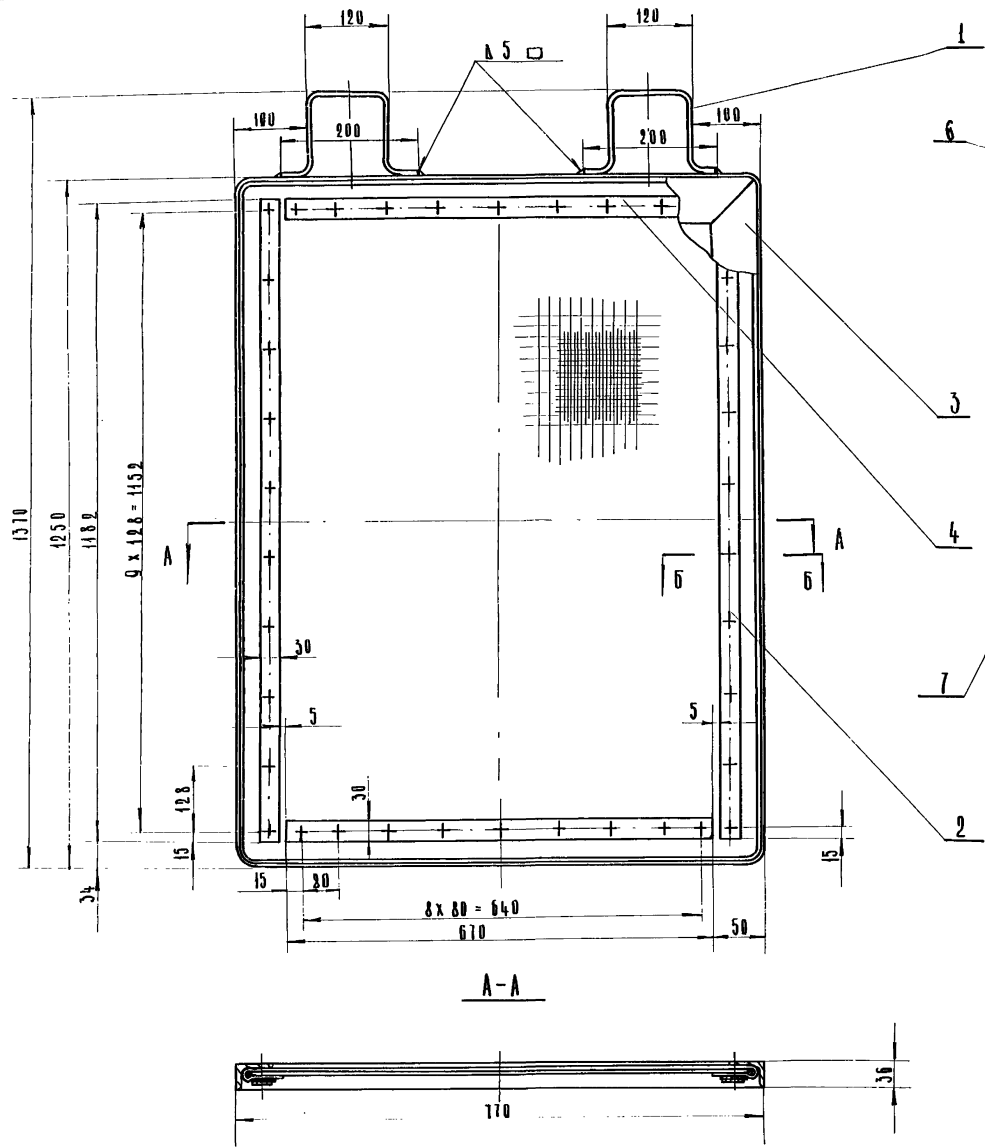
ВОДOPPOBODHАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ  
ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ  
Веществ до 2000 мг/л  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 8000 м³/сутки.

СМЕНЕАВ Ф 25 м  
УЗЕЛ. ДЕТАЛИ.

ИНЖЕНЕР ПРОЕКТ  
901-3-24

АЛББОМ  
IV ЧАСТЬ 1

Лист  
КО-9



1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДМ 3-42 ГОСТ 9467-60
2. ШВЫ СВАРНЫЕ ЗАЧИСТИТЬ

№	КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ЕД. ИЗМ.	ВЕС	МАТЕРИАЛ	ПРИМЕР
9	ГОСТ 5915-62	ГАЙКА М8	38	0.005	0.19	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
8	ГОСТ 490-62	ВИНТ М8x30	38	0.011	0.42	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
7	282.03.00.007	СЕТКА №4-1.2 800x1320	1	1.7	1.89	СЕТКА №4-1.2 ГОСТ 5336-50	б/ч
6	282.03.00.006	СЕТКА №4-2.5 800x1320	1	3	3.33	СЕТКА №4-2.5 ГОСТ 5336-50	б/ч
5	282.03.00.005	ОСБ L=3020	1	1.2	1.2	КПМГ, Ст. 3 ГОСТ 535-58	б/ч
4	282.03.00.004	ПЛАТКА	2	2.8	5.6	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
3	282.03.00.003	ОБЪЯЗКА	1	43.0	13.0	ЗЕРА, НЕРАВИРОВА ГОСТ 535-58	
2	282.03.00.002	ПЛАТКА	2	3.8	7.6	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
1	282.03.00.001	СКОБА	2	0.4	0.8	12 ГОСТ 3500-57 КПМГ, Ст. 3 ГОСТ 535-58	

ИЗМ.	КОД.	№ ДОК.	ПОДП.	ДАТА	СЕТКА СЕРУОДЕРЖИВАЮ- ЩАЯ	282.03.00.000	АНТЕРА	ВЕС	МАСШТ.
							1/4	33.9	1:5
							ЛНСТ	ЛНСТ	
							ЦНИИЭП	ИНЖ. ОБЪЕКТ	КО

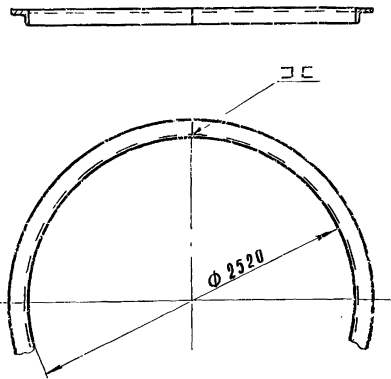
1967 ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ  
ДЛЯ ВОД, СОДЕРЖАЩИХ РАЗВЕШЕННЫХ  
ВЕЩЕСТВ ДО 2000 мг/л  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 8000 м³/сут.

СМЕСТИТЕЛЬ Ф 2,5 м. УЗЕЛ.

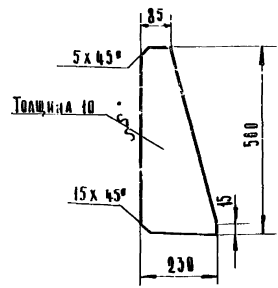
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ А. Д. БОРИСОВ  
901-3-24 IV ЧАСТЬ I КО-10

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ  
г. МОСКВА

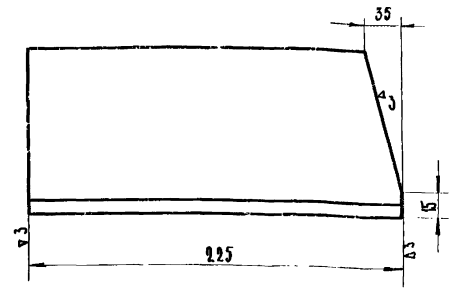
ПРОБЕР.  
КОИСТ.  
ШАКОА  
НАЧЕРОВА



ОСТААВНОЕ  
 ДЛИНА РАЗВЕРНУТОЙ ДЕТАЛИ  
 L = 1005 мм



ОСТААВНОЕ



ОСТААВНОЕ

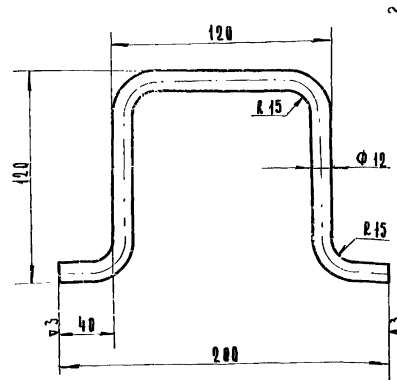
74

ЦНИИЭП  
 ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР  
 ЦНИИЭП ИИЖ. ОБФР. К.В.

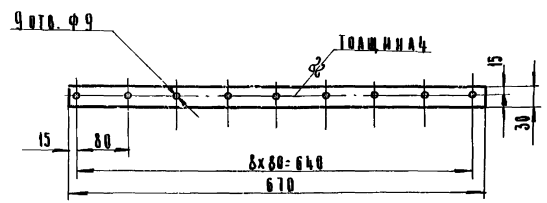
ИЗМ	КОЛ	И.АВК.	ПОДП.	ДАТА	НАЗВАНИЕ	КОД
					Обвязка	282.01.03.001
					АНТЕРА ВЕС МАСШТ.	
					р4 98 1:2,5	
					АНСТ АНСТОВ	
					ЦНИИЭП ИИЖ. ОБФР. К.В.	
					Углоок 100x100x8 ГОСТ 8509-57	
					Ст. 3 ГОСТ 535-58	

ИЗМ	КОЛ	И.АВК.	ПОДП.	ДАТА	НАЗВАНИЕ	КОД
					Резьба	282.01.03.004
					АНТЕРА ВЕС МАСШТ.	
					р4 6,9 1:10	
					АНСТ АНСТОВ	
					ЦНИИЭП ИИЖ. ОБФР. К.В.	
					5 ГОСТ 5681-57	
					Ст. 3 ГОСТ 500-58	

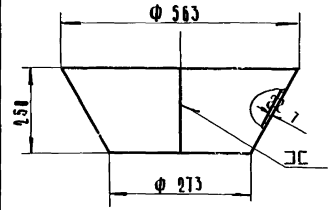
ИЗМ	КОЛ	И.АВК.	ПОДП.	ДАТА	НАЗВАНИЕ	КОД
					Углоок	282.01.03.005
					АНТЕРА ВЕС МАСШТ.	
					р4 2,1 1:2	
					АНСТ АНСТОВ	
					ЦНИИЭП ИИЖ. ОБФР. К.В.	
					100x100x8 ГОСТ 8509-57	
					Ст. 3 ГОСТ 535-58	



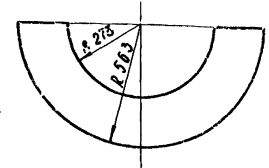
ОСТААВНОЕ  
 Длина развернутой детали  
 L = 380 мм



ОСТААВНОЕ



ОСТААВНОЕ  
 РАЗВЕРТКА  
 M:20



ИЗМ	КОЛ	И.АВК.	ПОДП.	ДАТА	НАЗВАНИЕ	КОД
					Скоба	282.03.00.001
					АНТЕРА ВЕС МАСШТ.	
					р4 0,33 1:2	
					АНСТ АНСТОВ	
					ЦНИИЭП ИИЖ. ОБФР. К.В.	
					12 ГОСТ 2590-57	
					Ст. 3 ГОСТ 535-58	

ИЗМ	КОЛ	И.АВК.	ПОДП.	ДАТА	НАЗВАНИЕ	КОД
					Планка	282.03.00.004
					АНТЕРА ВЕС МАСШТ.	
					р4 2,8 1:5	
					АНСТ АНСТОВ	
					ЦНИИЭП ИИЖ. ОБФР. К.В.	
					4 ГОСТ 5681-57	
					Ст. 3 ГОСТ 500-58	

ИЗМ	КОЛ	И.АВК.	ПОДП.	ДАТА	НАЗВАНИЕ	КОД
					Конус	282.02.00.003
					АНТЕРА ВЕС МАСШТ.	
					р4 20,8 1:10	
					АНСТ АНСТОВ	
					ЦНИИЭП ИИЖ. ОБФР. К.В.	
					7 ГОСТ 5681-57	
					Ст. 3 ГОСТ 500-58	

1967

ВОДООЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ  
 ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ  
 ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л  
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 8000 м³/сут.

СМЕСИТЕЛЬ Ф 2,5 м. ДЕТАЛИ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 901-3-24  
 АБСОЛЮТ  
 IV ЧАСТЬ  
 АНСТ КВ-11

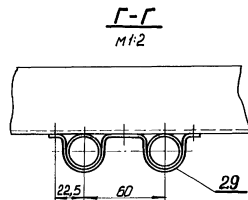
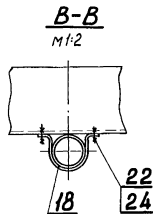
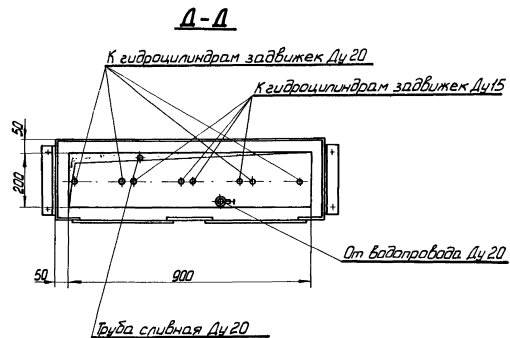
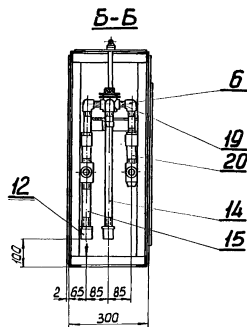
9004-06 14











ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР  
ОБЪЕДИНЕНИЯ  
Г. МОСКВА

НАЧ. ОТД. ГРАЖДАНСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
С. И. ДУДИН

ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
И. П. ПЕТРОВ

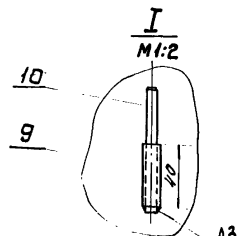
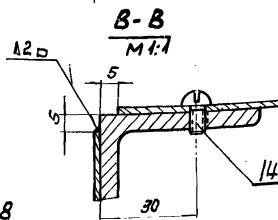
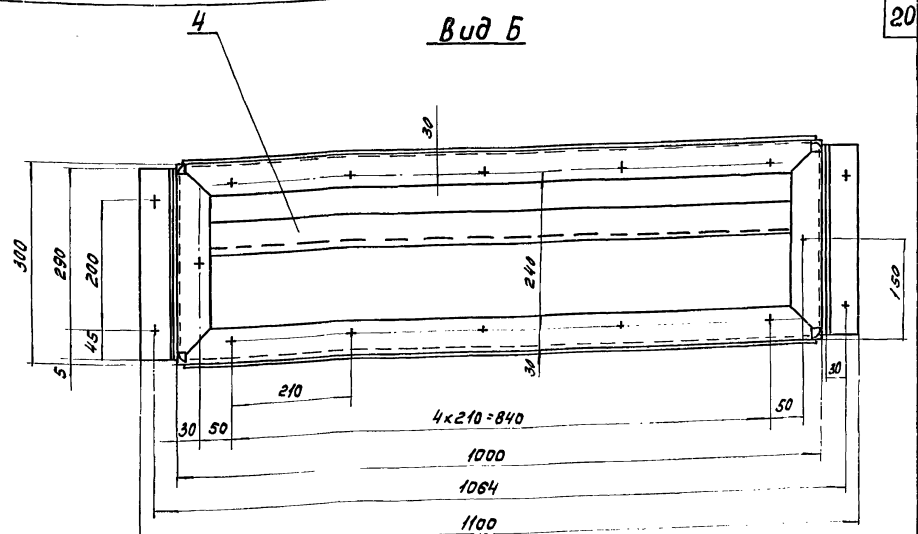
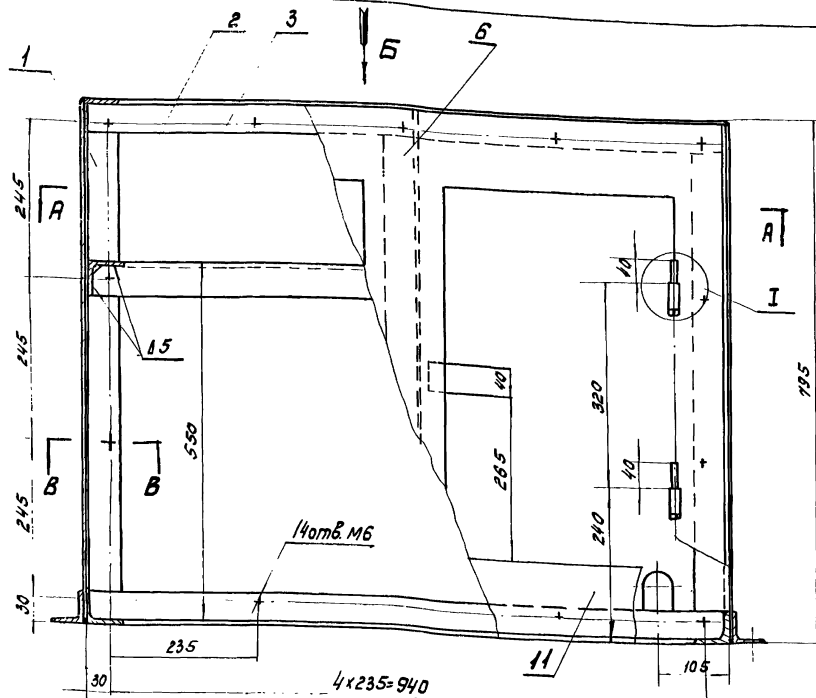
РАБОТА  
И. П. ПЕТРОВ

ПРОЕКТ  
И. П. ПЕТРОВ

Имя		Кол.		№ докум.		Листов		Дат.	
<b>Гидропульт</b>									
								283.00.00.000	
Литера		Вес		Масштаб					
D4		—		1:10					
Лист 2		Листов 2							
ЦНИИЭП		Инж. отдел		К. О.					

1967	ВОДОПРОВОДНАЯ ВИСИМАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕНН ВЕЩЕСТВА ДО 2000 мг/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м³/сут.	ГИДРОПУЛЬТ. ОБЩИЙ ВИД.	ИНЖЕНЕР ПРОЕКТ	АЛЬБОМ	Лист
			901-3-24	IV часть 1	К0-15





14	Гост 189-62	Винт М6х10	14	0,01	0,14		
13							
12	283.01.00.012	Стенка сл.ш.	1	12,2	13,2	Ст.3 Гост 380-60	
11	283.01.00.011	Стенка передн.	1	5,7	5,7	Ст.3 Гост 380-60	
10	283.01.00.010	Палец	4	0,02	0,08	Ст.3 Гост 380-60	
9	283.01.00.009	Втулка	4	0,02	0,08	Ст.3 Гост 380-60	
8	283.01.00.008	Уголок L-290	2	1,2	2,4	Уг. раб. 50x50x5 Гост 8509-57 Ст.3 Гост 380-60	0/4
7	283.01.00.007	Стенка док. 75x100	2	3,55	7,1	Ст.3 Гост 380-60	0/4
6	283.01.00.006	Стойка	1	2,9	2,9	Уг. раб. 50x50x5 Гост 8509-57 Ст.3 Гост 380-60	0/4
5	283.01.00.005	Сухарь 40x20x14	2	0,09	0,18	Ст.3 Гост 380-60	0/4
4	283.01.00.004	Опора	1	3,6	3,6		
3	283.01.00.003	Рамка	42	0,7	23,4	Уг. раб. 50x50x5 Гост 8509-57 Ст.3 Гост 380-60	0/4
2	283.01.00.002	Переключима	2	1,1	2,2		
1	283.01.00.001	Стойка L-695	4	262	1052	Уг. раб. 50x50x5 Гост 8509-57 Ст.3 Гост 380-60	0/4
№	Обозначен.	Наименов.	Кол.	Ед. изм.	Вес	Материал	Примеч.

1. Сварку произвести электродом Э-42. Гост 9467-60 по контуру прилегания деталей
2. Чатб. М6 сверлить и нарезать по детали 283.01.00.012.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ  
 ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ  
 И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ  
 ИНСТИТУТ  
 АЭРОКОСМИЧЕСКОГО  
 МАШИНОСТРОЕНИЯ

1967

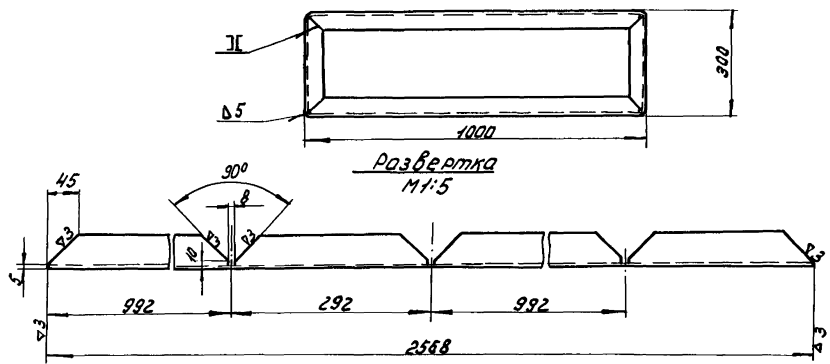
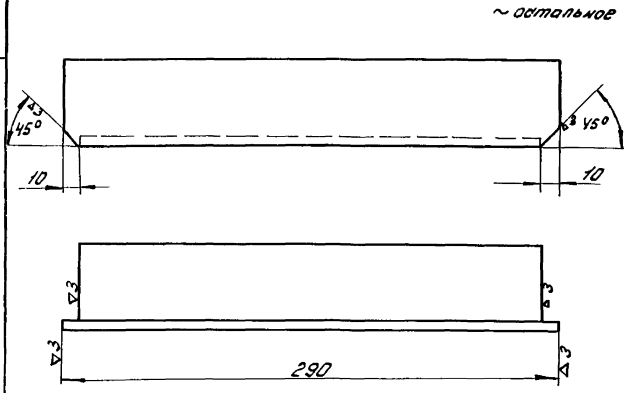
Водяная очистная станция для водоснабжения взвешиваемых веществ до 2000 мг/л производительностью 3000 м³/сутки.

ГИДРОПУБЛ. УЗЛА

**Корпус**

283.01.00.000

Литера	Вес	Модуль
АЧ.	70,5	1:5
Лист	Листов	
ИИИЭП	им. орд. К.У.	
Импровиз. проект	Альбом	Лист
901-3-24	IV	К0-17
	Часть I	

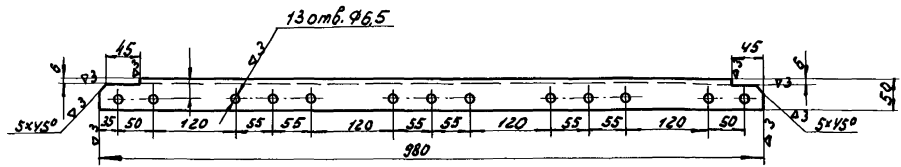
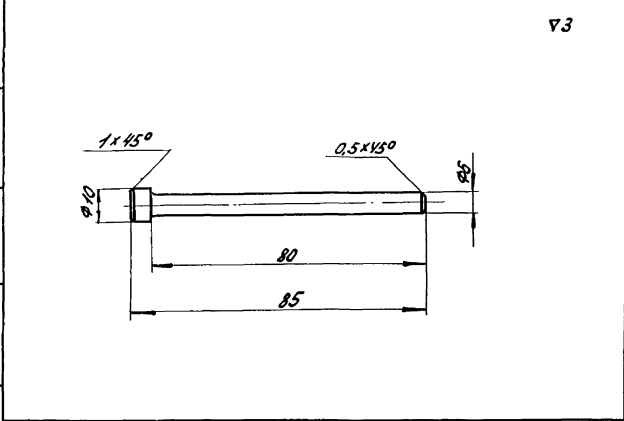


Изм. Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Перекладная	283.01.00.002	
				Литера	Вес	Масштаб
				РЧ.	1,1	1:2
				Лист	Листов	
				Итого	инж. одобр.	КО
				Угол 50x50x5 ГОСТ 8509-57		
				рабв. Ст. 3 ГОСТ 535-58		

Изм. Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Рамка	283.01.00.003	
				Литера	Вес	Масштаб
				РЧ.	1,7	1:10
				Лист	Листов	
				Итого	инж. одобр.	КО
				Угол 50x50x5 ГОСТ 8509-57		
				рабв. Ст. 3 ГОСТ 535-58		

Э.А.Александров  
В.А.Александров

РУКОВОДЯЩИЙ ИНЖЕНЕР  
ПРОЕКТА  
КОМПЬЮТЕР. ПРОЕКТИРОВАНИЕ



Изм. Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Палец	283.01.00.010	
				Литера	Вес	Масштаб
				РЧ.	0,02	1:1
				Лист	Листов	
				Итого	инж. одобр.	КО
				Ст. 3 ГОСТ 380-60		

Изм. Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Опора	283.01.00.004	
				Литера	Вес	Масштаб
				РЧ.	3,5	1:5
				Лист	Листов	
				Итого	инж. одобр.	КО
				Угол 50x50x5 ГОСТ 8509-57		
				рабв. Ст. 3 ГОСТ 535-58		

ИНЖЕНЕРНОЕ  
ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ  
С. МОСКВА

1967

БВА ПРОЕКТИРОВАННАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ  
ДЛЯ ВОД СОДЕРЖАЩИМ ВЗВЕШЕННЫХ  
ВЕЩЕСТВ ДО 2000 мг/л  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м³/сутки.

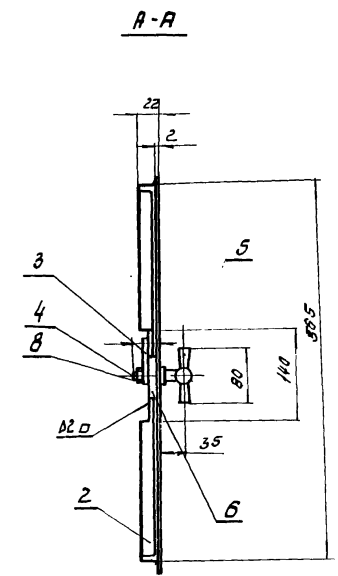
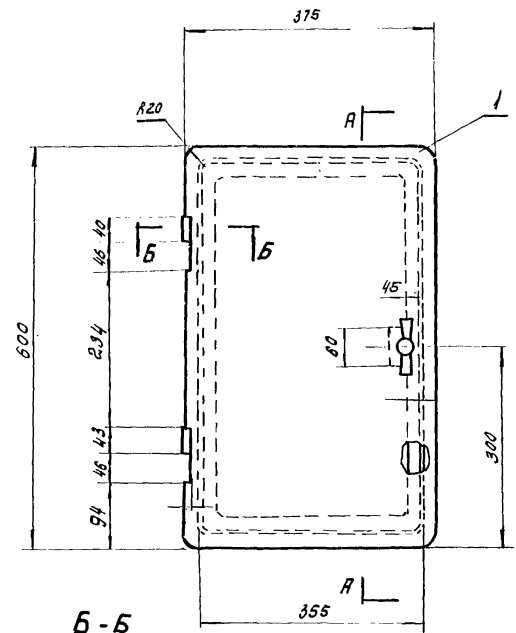
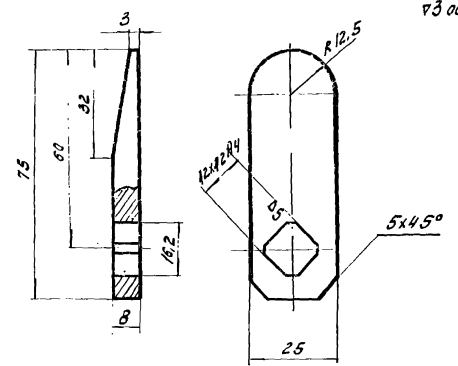
Гидропроект. Детали.

ИПОВИИ ПРОЕКТ  
904-3-24

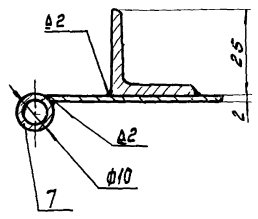
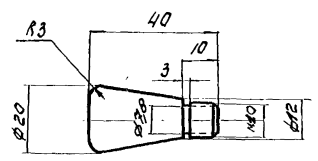
Альбом  
IV  
Часть I

Лист  
КО-18

в3 осталоное



Б-Б  
М 1:1



ЦНИИЭП  
 ИНЖЕНЕРНОГО  
 ОБРАЗОВАНИЯ  
 МАШИНЫ

Изм.	Кол.	ИЗМ.	Кол.	Подп.	Дата
<b>Защелка</b>					
283.02.00.003					
Литера		Вес		Масш.	
Р4		0,1		1:1	
Лист			Листов		
ЦНИИЭП			инж. обра к.о.		
Ст.3 ГОСТ 380-60					

в6 кругом

Изм.	Кол.	ИЗМ.	Кол.	Подп.	Дата
<b>Рожек</b>					
283.02.00.005					
Литера		Вес		Масш.	
Р4		0,08		1:1	
Лист			Листов		
ЦНИИЭП			инж. обра к.о.		
Ст.3 ГОСТ 380-60					

№	Обознач.	Наименование	Кол.	Ед.	Материал	Прим.
2	283.02.00.001	Гайка М10	1	0,01	Ст.3 ГОСТ 380-60	
7	283.02.00.002	Втулка	2	0,04	Ст.3 ГОСТ 380-60	
6	283.02.00.003	Планка	1	0,23	Ст.3 ГОСТ 380-60	
5	283.02.00.004	Рожек	2	0,08	Ст.3 ГОСТ 380-60	
4	283.02.00.005	Ось	1	18,15	Ст.3 ГОСТ 380-60	
3	283.02.00.006	Защелка	1	0,1	Ст.3 ГОСТ 380-60	
2	283.02.00.007	Обод	1	2	Уч. ред. 251263/10359-57 Ст.3 ГОСТ 380-60	
1	283.02.00.008	Лист 375x600x2	1	3,5	Ст.3 ГОСТ 380-60	д/ч

Изм.	Кол.	ИЗМ.	Кол.	Подп.	Дата
<b>Дверь левая</b>					
283.02.00.000					
Литера		Вес		Масш.	
Р4		6,2		1:5	
Лист			Листов		
ЦНИИЭП			инж. обра к.о.		

1967

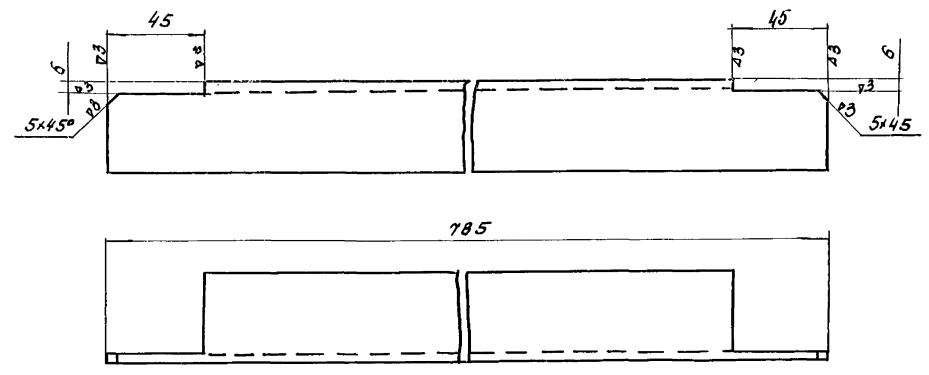
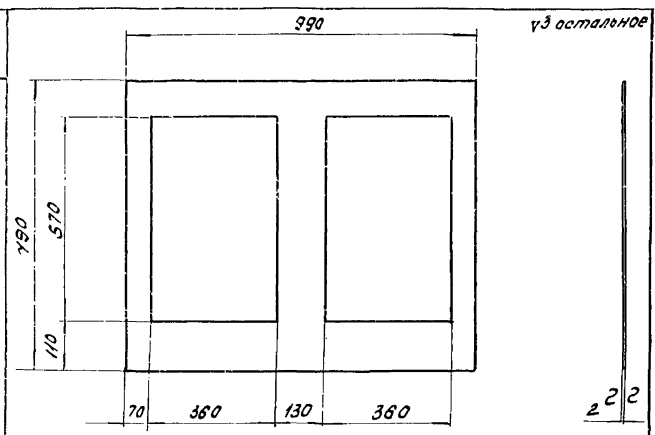
БЛАГОУСТРОЕННАЯ ЧИСТЯЯ СТАНЦИЯ  
 ДЛЯ ВРАТ СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ  
 ВЕЩЕСТВ ДО 2000 кг/л ПРОИЗВОДИ-  
 ТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м<sup>3</sup>/сутки.

Гидропулт, Узел. Детали

ИНЖЕНЕР ПРОЕКТ  
 904-3-24

Альбом  
 IV  
 Часть I

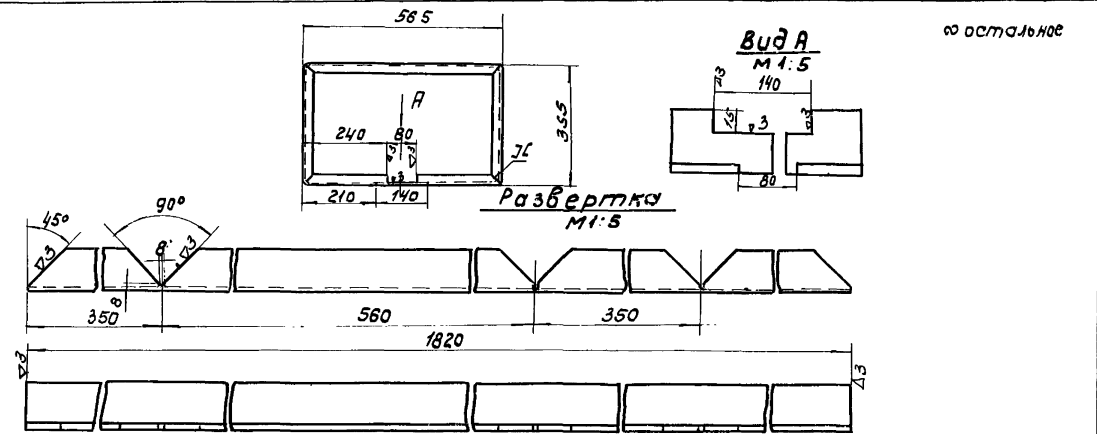
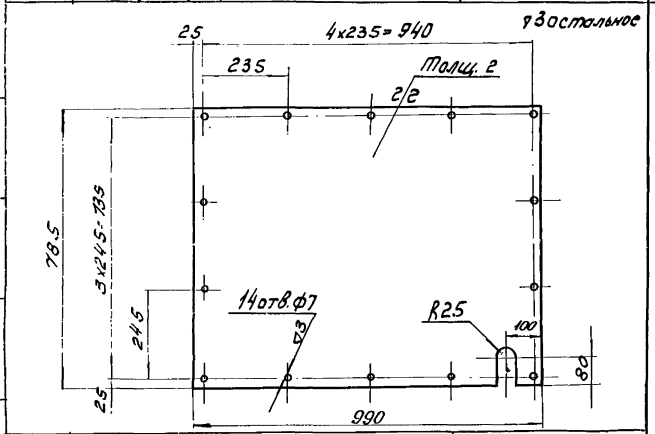
Лист  
 КО-19



Изм.	Кол.	Издок.	Подп.	Дата	<b>Стенка передняя</b> Ст. 3 ГОСТ 380-60	<b>283.01.00.011</b>	
					Литера	Вес	Масш.
					Р4	5,7	1:5
					Лист	Листов	
					ЦНИИЭП	Изм. одобр.	К.О.

Изм.	Кол.	Издок.	Подп.	Дата	<b>Стойка</b>	<b>283.01.00.006</b>	
					Литера	Вес	Масш.
					Р4	2,9	1:2
					Лист	Листов	
					ЦНИИЭП	Изм. одобр.	К.О.

Узел 50x50x6 ГОСТ 8509-57  
равн. Ст. 3 ГОСТ 535-58



Изм.	Кол.	Издок.	Подп.	Дата	<b>Стенка съёмная</b> Ст. 3 ГОСТ 380-60	<b>283.01.00.012</b>	
					Литера	Вес	Масш.
					Р4	12,2	1:5
					Лист	Листов	
					ЦНИИЭП	Изм. одобр.	К.О.

Изм.	Кол.	Издок.	Подп.	Дата	<b>Обод</b>	<b>283.02.00.002</b>	
					Литера	Вес	Масш.
					Р4	2,0	1:10
					Лист	Листов	
					ЦНИИЭП	Изм. одобр.	К.О.

Узел 25x25x3 ГОСТ 8509-57  
равн. Ст. 3 ГОСТ 535-58

ЦНИИЭП  
ИЗДАТЕЛЬСТВО  
СТРОИТЕЛЬСТВА  
И АРХИТЕКТУРЫ  
МОСКВА

ЦНИИЭП  
ИЗДАТЕЛЬСТВО  
СТРОИТЕЛЬСТВА  
И АРХИТЕКТУРЫ  
МОСКВА

1967

Водопроводная очистная станция  
для вод с содержанием взвешенных  
веществ до 2000 мг/л, производя  
текарность 8000 м³/сутки.

Гидроучаст. А. Стали.

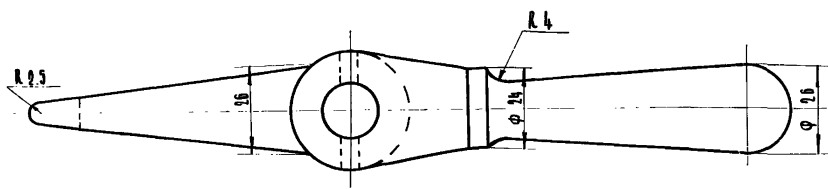
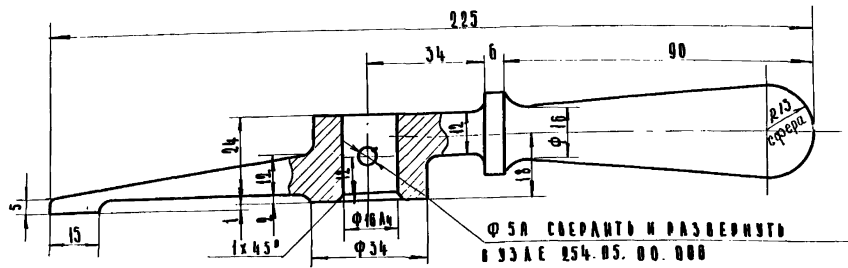
ТИИВМ ПРОЕКТ  
901-3-24

АЛЬБИМ Лист  
IV КО-20  
ЧАСТЬ I

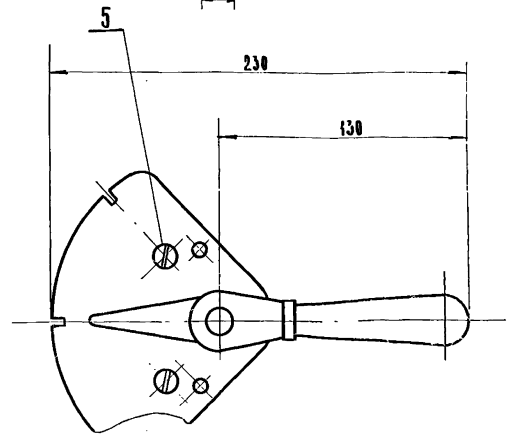
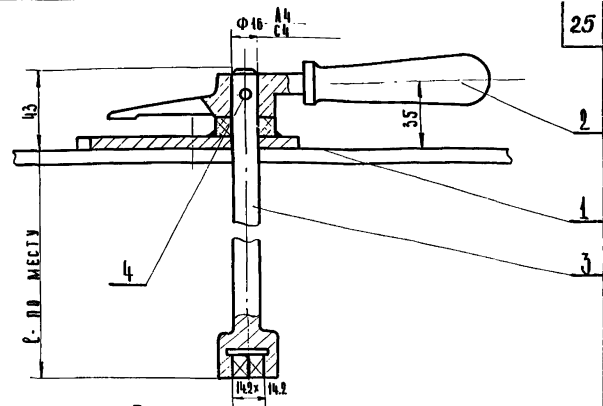




в 6 кругом



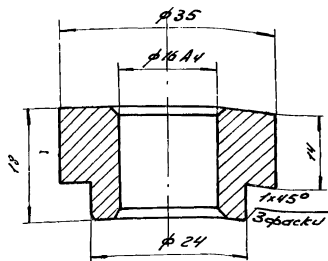
1. Поверхность ручки хромирована  
2. Неоговоренные радиусы - R=3 мм.



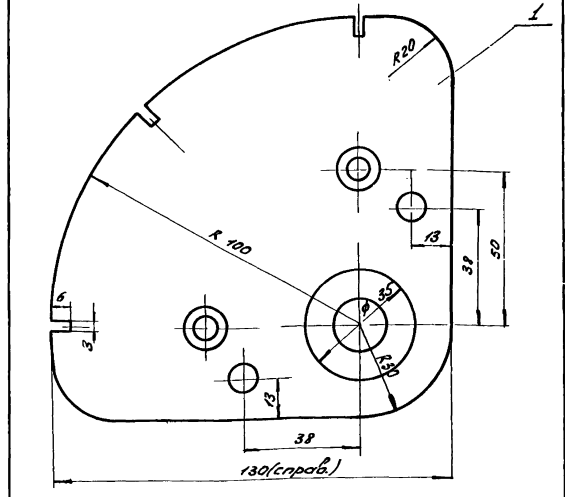
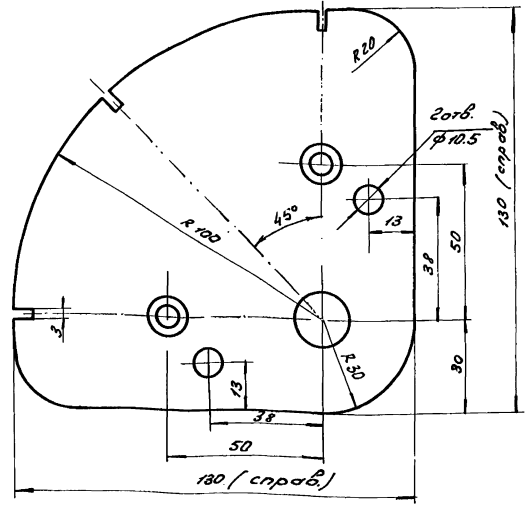
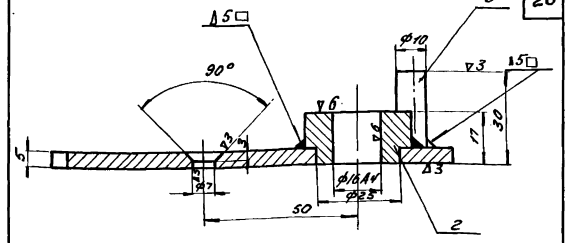
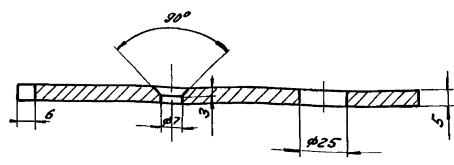
5	ГОСТ 1490-62	Винт Дм 6х14	2	0,003	0,006	Ст.3	ГОСТ 380-60
4	ГОСТ 3128-60	ШТИФТ ДИММДР5х30	1	0,005	0,005	Ст 45.	ГОСТ 1050-60
3	283.05.00.002	КЛЮЧ	1	0,4	0,4	Ст.3	ГОСТ 380-60
2	283.05.00.001	РУЧКА	1	0,7	0,7	СТАЛЬ 20А	ГОСТ 1050-60
1	283.05.00.000	ШКАЛА	1	0,64	0,64	СБОРКА	
№з.	Обознач.	Наименование	кол	Ед.	Общ.	МАТЕРИАЛ	Примеч.

Изм. Кол. И Док. Подп. Дата		РУЧКА	283.05.00.001		Изм. Кол. И Док. Подп. Дата	Узел управления краном	283.05.00.000		
			Антер. Вес	Масшт.			Антер. Вес	Масшт.	
		Сталь 20А ГОСТ 1050-60	р.ч.	0,7	1:1		р.ч.	1,15	1:2
			Лист	Листов			Лист 1	Листов 1	
			ЦНИИЭП	Инж. Обор.	КО		ЦНИИЭП	Инж. Обор.	КО
1967	Водородная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м³/сут.		Гидроуп. Узел. Деталь.			Типовой проект	Альбом	Лист	
						901-3-24	ЧАСТЬ I	КО-22	

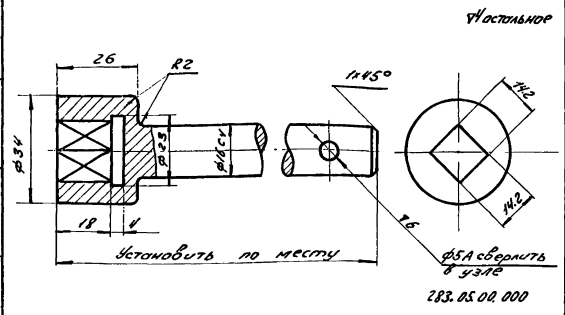
ЦНИИЭП  
ИЗВЕЩЕНИЕ  
О РАБОТАХ  
ПО  
ПРОЕКТАМ  
И  
ОБЪЕКТАМ  
СТРОИТЕЛЬСТВА  
И  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
И  
ТРАНСПОРТА  
И  
ЭНЕРГЕТИКИ  
И  
СВЯЗИ  
И  
ОБРАЗОВАНИЯ  
И  
НАУКИ  
И  
КУЛЬТУРЫ  
И  
СПОРТА  
И  
ОБЩЕСТВЕННЫХ  
ПОСРЕДСТВ  
И  
СРЕДСТВ  
МАССОВОЙ  
ИНФОРМАЦИИ  
И  
СРЕДСТВ  
МАССОВОЙ  
ИНФОРМАЦИИ  
И  
СРЕДСТВ  
МАССОВОЙ  
ИНФОРМАЦИИ



φ 15 14 обработать в узле 283.05.01.000



Изм.	Кол.	Исполн.	Прогр.	Дата	<b>Бобышка</b> 283.05.01.002 Литера Вес Масшт. Р.К. 002 2:1 Лист Листов ЦНИИЭП инж. обор. КД



3	283.05.01.003	Ограничитель φ10+33	2	008	02	Ст 3 ГОСТ 380-60	8/4
2	283.05.01.002	Бобышка	1	002	002	Ст 3 ГОСТ 380-60	
1	283.05.01.001	Пластунд	1	05.	05	Ст 3 ГОСТ 380-60	
103	Обозначен.	Наименование	Кол.	Ед. Изм.	Материал	Примеч.	

Изм.	Кол.	Исполн.	Прогр.	Дата	<b>КЛЮЧ</b> 283.05.00.002 Литера Вес Масшт. Р.К. 039 1:1 Лист Листов ЦНИИЭП инж. обор. КД

Изм.	Кол.	Исполн.	Прогр.	Дата	<b>Пластунд</b> 283.05.01.001 Литера Вес Масшт. Р.К. 05 1:1 Лист Листов ЦНИИЭП инж. обор. КД

Изм.	Кол.	Исполн.	Прогр.	Дата	<b>Шкалд</b> 283.05.01.000 Литера Вес Масшт. Р.К. 064 1:1 Лист Листов ЦНИИЭП инж. обор. КД

ЦНИИЭП  
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ  
ИНСТИТУТ  
ОБРАБОТКИ  
МАШИНОСТРОЕНИЯ

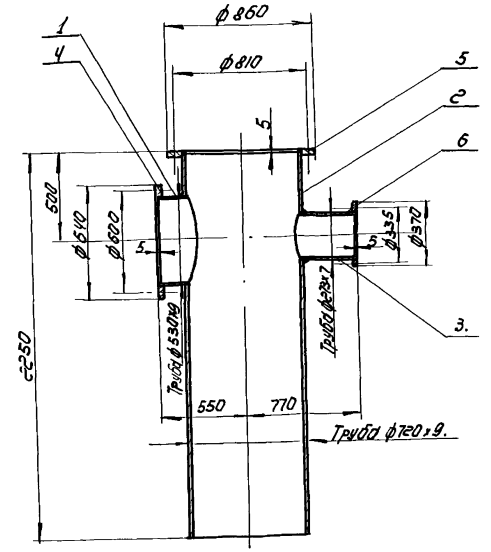
1967 **БЛАВРИКОВСКАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ**  
 ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ  
 ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л.  
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М<sup>3</sup>/СУТКИ

Гидропульт, Узел. Астана.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ **Альбом** Лист  
 904-3-24 **№ IV** КД-23  
 ЧАСТЬ 1







Сварку производить сплошным швом электродами Э-42 ГОСТ 9467-62. Катет шва 5 мм.

6	ГОСТ 1255-54	Фланец Ду=250 Р=25	1	16,2	16,2	—	—	
5	ГОСТ 1255-54	Фланец Ду=100 Р=25	1	30	30	—	—	
4	ГОСТ 1255-54	Фланец Ду=500 Р=25	1	7,3	7,3	Ст 3	ГОСТ 380-60	
3	286.00.00.000	Труба L=410	1	18,8	18,8	Труба	Ст 3 ГОСТ 380-60	0/4
2	286.00.00.000	Труба L=2245	1	354	354	Труба	Ст 3 ГОСТ 380-60	0/4
1	286.00.00.000	Труба L=190	1	22	22	Труба	Ст 3 ГОСТ 380-60	0/4
поз	Обозначен.	Наименование	кол	вз	вз	материал	примечан.	

Изм	Кол	№ док.	Подп.	Дата	Деталь сварная	286.00.00.000.
					Лист	Листов
					24	448
					1:20	
					ЦНИИЭП	Инт. док.
						К.О.

НАЧ. ОТД.	ГЛАВ. ИНЖ.	УКЛ. ПР. РАБ.	РАБОТНИК
С.И. П.	В.А. ЖАНОВ	ПРОВЕРКА	ШИШКОВ
		КОНСТРУКТОР	ПАВЛОВ
ЦНИИЭП	ИНЖ. ЧЕРНОГО		
	ОБОРУДОВАНИЯ		
	С. МОСКВА		

1967 ВОДОПРОХОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ  
ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВОЗДЕЙСТВИ-  
ТЕЛЬНЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л,  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М<sup>3</sup>/СУТ.

Деталь сварная. Узел.

ИНЖЕНЕР ПРОЕКТ  
901-3-24

Альбом Лист  
IV КО-26  
Часть 1

