

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
(ГОССТРОЙ СССР)

# ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

РАЗДЕЛ 06

АЛЬБОМ 06.03

УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ ИЗ ШТУЧНЫХ И РУЛОННЫХ  
МАТЕРИАЛОВ.

Цена 3-12

## ОГЛАВЛЕНИЕ АЛЬБОМА

	сер.	стр.
Общая пояснительная записка . . . . .	3	
<u>Типовая технологическая карта № 24</u>		
Устройство пола из брусчатки по песчаному		
подстилающему слою . . . . .	5	58
<u>Типовая технологическая карта № 25</u>		
Устройство пола из клинкерного кирпича на ребро по		
песчаному подстилающему слою . . . . .	11	60
<u>Типовая технологическая карта № 26</u>		
Устройство полов из бетонных плиток по прослойке		
из цементно-песчаного раствора . . . . .	17	66
<u>Типовая технологическая карта № 27</u>		
Устройство полов из мозаичных (терраццо) плиток по		
прослойке из цементно-песчаного раствора . . . . .	28	72
<u>Типовая технологическая карта № 28</u>		
Устройство полов из керамических плиток по прослойке		
из цементно-песчаного раствора . . . . .	29	79
<u>Типовая технологическая карта № 29</u>		
Устройство полов из керамических плиток по прослойке		
из битумной мастики . . . . .	35	85
<u>Типовая технологическая карта № 30</u>		
Устройство полов из чугунных плит на песчаной		
прослойке . . . . .	41	91
<u>Типовая технологическая карта № 31</u>		
Устройство полов из чугунных плиток на прослойке		
из цементно-песчаного раствора . . . . .	48	97
<u>Типовая технологическая карта № 32</u>		
Устройство досчатых полов по железобетонному		
перекрытию . . . . .		58
<u>Типовая технологическая карта № 33</u>		
Устройство полов из паркетных досок по железобетон-		
ному перекрытию . . . . .		60
<u>Типовая технологическая карта № 34</u>		
Устройство покрытия пола из наборного паркета по		
цементно-песчаной стяжке . . . . .		66
<u>Типовая технологическая карта № 35</u>		
Устройство покрытия пола из штучного паркета по		
цементно-песчаной стяжке . . . . .		72
<u>Типовая технологическая карта № 36</u>		
Устройство покрытия пола из линолеума по цементно-		
песчаной стяжке . . . . .		79
<u>Типовая технологическая карта № 37</u>		
Устройство покрытия пола из резинового линолеума		
(резины) по цементно-песчаной стяжке . . . . .		85
<u>Типовая технологическая карта № 38</u>		
Устройство полов из поливинилхлоридных плиток по		
цементно-песчаной стяжке . . . . .		91
<u>Типовая технологическая карта № 39</u>		
Устройство полов из кумароновых плиток по цементно-		
песчаной стяжке . . . . .		97

196 г.

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ  
НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ  
№ 24-39

Оглавление

Лист №

ГК  
6.05.01.24  
- 89

Лист

Г.Т.К. 06-03

## ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий (альбом № 24-89) разработаны институтом Промстройпроект по плану типового проектирования на 1967 год, в соответствии с программой работ, согласованной с Управлением организации и нормирования труда Госстроя СССР и утвержденной техническим Управлением Госстроя СССР.

Полный комплект типовых технологических карт на работы по устройству полов промышленных зданий состоит из трех альбомов: Альбом I - Подготовка поверхности оснований, устройство подстилающих слоев, тепло- и гидроизоляции и стяжек (карты № I-13).

Альбом II - Устройство покрытий полов (карты № I4-23)

Альбом III - Устройство покрытий полов (карты № 24-89)

Типовые технологические карты разработаны с целью внедрения в строительство рациональных методов организации труда и производства работ по устройству полов промышленных зданий и, в конечном счете, снижения трудоемкости, стоимости работ и повышения их качества.

Типовые технологические карты предназначены для применения при разработке проектов организации строительства и проектов производства работ, а после привязки к конкретным объектам в качестве руководства для производителей работ, мастеров и бригадиров.

Типовые технологические карты выполнены в соответствии с "Методическими указаниями по разработке технологических карт в строительстве", составленными НИИОМТП и утвержденными Тех.Упр. Госстроя СССР 2 июля 1964 года и содержат следующие разделы:

I. Область применения

II. Техничко-экономические показатели строительного процесса.

III. Организация и технология строительного процесса.

IV. Организация и методы труда рабочих

V. Расчет транспорта материалов (данные для составления калькуляции трудовых затрат)

VI. Калькуляция трудовых затрат.

VII. Схемы организации работ на корпусе с указанием последовательности и методов производства работ, их механизации и способов транспортировки материалов.

VIII. График выполнения работ и потребности в материально-технических ресурсах.

Типовые технологические карты разработаны применительно к корпусу размером 72 x 144 м, состоящему из двух унифицированных типовых секций размером 72 x 72 м.

Для полов, устраиваемых по перекрытию, здание принято 2-х этажным. В этом случае материалы подаются на выносную площадку, устраиваемую из лесов конструкции "Промстройпроект". Для полов, предназначенных к устройству только в административных помещениях, как например, досчатые, паркетные, из кумароновых плиток, из линолеума и релина и т.д. отводится только часть вышеуказанного корпуса.

Типы полов и их конструктивная характеристика приняты в соответствии с Указаниями по проектированию полов СН 300-65.

В основу технологии работ по устройству полов промышленных зданий принят, как правило, механизированный способ ведения работ и только в местах, недоступных машинам, работы производятся вручную. Вручную также производятся работы, для механизации которых машины пока не выпускаются (напр. укладка теплоизоляционных плит, плиток покрытий полов и др.).

В основу организации работ по устройству полов принят поточно-расчлененный метод, позволяющий шире использовать современные строительные и транспортные машины и механизмы, при этом обращено особое внимание на правильность комплектования бригад и звеньев в соответствии с трудоемкостью отдельных процессов основных, вспомогательных и транспортных работ.

8

В.И.Иванов  
А.И.Иванов  
В.И.Иванов

Нач. отдела  
Инженер  
Инженер  
Инженер  
Инженер

Госстрой СССР  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. Москва

1967 г.

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ  
НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ  
№ 24-89

Общая пояснитель-  
ная записка

Альбом III

Г.Т.К.  
6.05.01.24-  
89

Лист  
I

Т.Т.Н. 06.03

Каждая технологическая карта разработана на устройство отдельного конструктивного элемента пола с учетом транспортных и вспомогательных работ.

Картами охвачены следующие конструктивные элементы пола:

- а) поверхность основной под полы;
- б) подстилающие слои,
- в) тепло- и гидроизоляция,
- г) стяжки,
- д) покрытия.

Составлена также отдельная технологическая карта на очистку поверхностей от мусора, пыли и грязи механизированным способом и вручную ( ТТК 6.05.01.03 ), т.к. эта работа является неотъемлемой частью общего технологического процесса устройства полов любого типа и может повторяться несколько раз.

При пользовании картами для выявления сводных технико-экономических показателей строительных процессов по устройству пола заданной конструкции, а именно-трудоемкости, стоимости и расхода электроэнергии складываются показатели на устройство отдельных конструктивных элементов пола и к сумме добавляются соответствующие затраты на очистку поверхностей ( в тех случаях, когда они не учтены в картах ).

Типовые технологические карты составлены в соответствии с действующими строительными нормами и правилами ( СНиП III-B.14-62 ).

Расход материалов и полуфабрикатов принят по СНиП<sup>а</sup>у ( часть IV - сметные нормы ).

Трудовые затраты и стоимость работ подсчитаны по ЕНиРам издания 1964 года ( и частично 1965 и 1966 годов ).

В технологических картах на календарных графиках трудоемкость на весь объем работ в человеко-днях показана дробью: в числителе - по калькуляции, в знаменателе - по графику ( принятая ). Пунктирная линия показывает частичное использование механизмов. Полное использование механизмов происходит на параллельных работах. Одной сплошной линией показывается работа в I смену, а двумя - работа в 2 смены.

Привязка технологических карт к конкретному объекту заключается в уточнении объемов работ, средств транспорта, потребности в материальных ресурсах, а также в уточнении графической схемы организации процесса соответственно фактическим габаритам той части здания или сооружения, для возведения которой привязываются типовые технологические карты. При этом методы выполнения работ, принятые в отобранных для привязки типовых картах, изменению не подлежат, а технико-экономические показатели строительного процесса, приведенные в картах, могут изменяться в сторону их улучшения.

Подлежат уточнению также калькуляции трудовых затрат и сумма заработной платы по действующим на данном строительстве расценкам.

При привязке карт и производстве работ должно быть учтено следующее:

1. Прослойки из цементно-песчаного раствора должны твердеть во влажной среде; для этого рекомендуется через сутки после укладки полов засыпать их слоем опилок толщ. 30 мм и в течение 7-10 дней поливать водой с учетом температуры и влажности воздуха в помещении.

2. Раствор для цементно-песчаных прослоек должен быть жесткой консистенции ( осадка конуса 2-4 см ) во избежание большой осадки прослойки под тяжестью плиток покрытия пола.

3. Цементная пленка сдирается машиной при очистке поверхности от пыли и мусора; в связи с этим указанная работа не нормируется.

Работы по устройству полов должны производиться с обязательным соблюдением правил техники безопасности ( см.СНиП III-A.П-62 ).

При производстве работ с холодными мастиками строго руководствоваться правилами техники безопасности, при этом следует обращать внимание на непрерывное проветривание помещений, разрешать курить в специально отведенных местах и не допускать никаких работ при которых возможно образование искр.

4

Генеральный директор  
Промстройпроект  
г. Москва

И.И. Сталин  
Инженер  
по  
технологии

И.И. Сталин  
Инженер  
по  
технологии

И.И. Сталин  
Инженер  
по  
технологии

И.И. Сталин  
Инженер  
по  
технологии

1967г.	ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ № 24-89	Общая пояснитель- ная записка	ДЛЯ СМ. III	ТТК 6.05.01.24- 89	ЛИСТ 2
--------	---	----------------------------------	----------------------------------	-------------	--------------------------	-----------

I. Область применения

Технологическая карта разработана на устройство полов из керамических плиток размером 150х150х18 мм по прослойке из цементно-песчаного раствора марки 100-200.

Полы из керамической плитки устраиваются в производственных и вспомогательных помещениях.

II. Технико-экономические показатели строительного процесса

1. Трудоемкость на корпус ( 10840 м<sup>3</sup> ) - 1326,7 ч-д

2. Трудоемкость на 1000 м<sup>2</sup> - 128,0 ч-д

3. Выработка на I рабочего в смену:

по калькуляции -  $\frac{10840}{1326,7} = 7,7 \text{ м}^2$

по технологической карте -  $\frac{10840}{1314,1} = 7,8 \text{ м}^2$

4. Затраты машинного времени на корпус - 105 м-см

В том числе: окрасочный агрегат - 12 м-см

машина для уборки мусора - 5 м-см

кран Э-302 - 20 м-см

моторележка ТМ-57 - 68 м-см

5. Затраты электроэнергии на корпус - 140 кВт-ч

III. Организация и технология строительного процесса

Работы по устройству полов из керамических плиток на цементном растворе М-100 ведутся после окончания общестроительных и монтажных работ на одной секции корпуса ( 72 х 72 м ).

Работы производятся в следующем порядке:

- очистка поверхности основания от мусора и пыли
- огрунтовка основания цементным молоком
- разбивка площади пола на захватки и деширки, укладка маячных рядов и промежуточных временных маячных плиток.
- растивка раствора и укладка керамической плитки
- устройство плинтусов

Очистка поверхности основания выполняется при помощи машины ТМ-975 ( см. технологическую карту № 8 ).

Очищенную поверхность грунтуют цементным молоком с помощью окрасочного агрегата 0-80.

Агрегат состоит из передвижной компрессорной установки 0-22, краско-нагнетательного бака, пистолета-распылителя 0-45 и комплекта гибких резиновых шлангов.

Доставка раствора на объект в зону действия крана производится автосамосвалами, с выгрузкой в поворотные бадьи емк. 0,5 м<sup>3</sup>. Далее автокраном Э-302 бадьи с раствором поднимаются на приемную площадку, где раствор выгружается в приемно-раздаточный бункер емкости 1 м<sup>3</sup>. Из бункера раствор погрузается в моторележку ТМ-57, с опрокидным кузовом грузоподъемностью 0,5 т и транспортируется в зону работ, где выгружается в ящики.

Подача плиток на объект со склада осуществляется автотранспортом. Далее ладья с плиткой грузится на поддон, который краном Э-302 поднимается на приемную площадку, ставится в кузов моторележки ТМ-57 и транспортируется в зону работ, где ладья с плитками выгружается.

Исполнитель: *В.И.Иванов*  
 Проверен: *В.И.Иванов*  
 Нач. отдела: *В.И.Иванов*  
 По инж. пр. *В.И.Иванов*  
 Технологическая карта  
 Проект  
 Г. Москва  
 Застройщик: СССР  
 ПРЕДМЕТ ПРОЕКТА

1967г.

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ  
 НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ  
 ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 28  
 Устройство полов из керамических плиток по  
 прослойке цементно-песчаного раствора

Пояснительная  
 записка

Лист № 3

ГГК  
 6.05.81.28

Лист  
 I

Т.К. 06.03

Устройство пола выполняется бригадой из 20 звеньев ( в том числе 2 звена на подготовке основания и транспортных работах).

Площадь пола разбивается на 12 захваток, размером 24х36 м, работы на которых производятся последовательно, с учетом обеспечения сохранности свежеуложенного покрытия во время производства плиточных работ, а также предохранения от загрязнения предварительно огрунтованной поверхности основания.

Каждая захватка делится на 18 деленок - по числу звеньев, занятых на укладке плитки, причем работы на 17-й и 18-й деленках, представляющих собой зону, куда подвозятся и складировуются материалы, производятся после устройства пола на 1-й - 16-й деленках.

В первую очередь по шнуру и уровню укладывают маячные ряды на расстоянии 4,5 м один от другого, а между ними промежуточные маячные плитки так, чтобы расстояние между маяками не превышало 2 м, что позволяет с достаточной точностью контролировать правильность устройства покрытия основного фона в процессе работ.

Маячными рядами для 17-й и 18-й деленок служат уложенные по обе стороны ряды плиток на 1-й и 16-й деленках.

Укладка плиток производится вручную по прослойке из цементного раствора. Раствор расстилают по ширине деленки полосой 60 см, на 4 ряда плиток толщиной слоя не более 18 мм; уровень постели из раствора должен быть на 2-8 мм выше проектного, так как при настилке плиток они примерно на такую же величину погружаются в раствор.

Стопки плиток раскладывают равномерно вдоль постели из раствора. После укладки первой полосы из 4-х рядов плиток поверхность этой части пола окончательно выравнивают, простукивая

молотком через деревянный брусок. Затем шнур натягивают на расстоянии 4-х плиток от последнего уложенного ряда и работу продолжают в том же порядке.

К заполнению швов приступают по истечении трех-четырех дней. Для заполнения швов в покрытие применяют жидкий цементный раствор 1:1, приготовленный на мелком песке.

При последующем производстве отделочных работ очищенную поверхность плиточного пола необходимо засыпать слоем сухих опилок толщиной 30 мм для предохранения от загрязнения.

#### IV. Организация и методы труда рабочих

Устройство полов из керамических плиток по прослойке из цементно-песчаного раствора выполняется бригадой из 20 звеньев, общей численностью 40 чел.

Состав звеньев по профессиям и перечень выполняемых ими работ приводится в нижеследующей таблице.

№ звеньев	Состав звена по профессиям	К-во человек в звене	Перечень работ
1	2	3	4
1-18	Облицовщик 4 разряда - " 3 разряда	1 1	Подноска материалов в зону работ. Перерубка плиток. Укладка плиток.
19	Моторист 4 разряда	1	Очистка поверхности от мусора, пыли и грязи. Огрунтовка основания цементным молоком и приготовление его. Горизонтальный транспорт материалов.

1967г

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ  
НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 28  
Устройство полов из керамических плиток  
по прослойке цементно-песчаного раствора

Пояснительная  
записка

Альбом №

ГТК  
6.05.01.28

Лист  
2

1	2	3	4
1.0	Машинист 5 разряда	I	Подъем, разгрузка и погрузка материалов
	Такельщик 5 разряда	I	
	-"- 2 разряда	I	

У. Расчет транспорта материалов  
 ( данные для калькуляции трудовых затрат)

А. Определение веса грузов и количества ездов мототележки ТУМ-57. Грузоподъемность 500 кг

- Раствор цементный М-150  
 объем  $10840 \text{ м}^2 \times 2,06 : 100 = 218 \text{ м}^3$   
 Вес раствора -  $218 \times 2400 = 512000 \text{ кг} = 512 \text{ т}$   
 Количество ездов  
 $512000 : 500 = 1020 \text{ ездов}$   
 Количество подъемов в бадьях емкостью 0,5 м<sup>3</sup>  
 $512000 : ( 2400 \times 0,5 ) = 427 \text{ подъемов}$   
 Вес тары -  $427 \times 190 \text{ кг} = 82000 \text{ кг} = 82 \text{ т}$   
 Общий вес  $512000 + 82000 = 594000 \text{ кг} = 594 \text{ т}$
- Плитка керамическая размером 150х150х13 мм  
 Вес плитки -  
 $10840 \times 1,03 \times 0,013 \times 1500 = 207000 \text{ кг} = 207 \text{ т}$   
 Количество подъемов или ездов  
 $207000 : 475 = 435 \text{ подъемов или ездов}$   
 Вес тары -  $435 \times 25 \text{ кг} = 10875 \text{ кг} = 10,8 \text{ т}$   
 Общий вес -  $207000 + 10875 = 217875 \text{ кг} = 217,8 \text{ т}$

Б. Расчет

81

нормы времени и расценки моториста на транспортировку плитки от приемной площадки в зону работ мототележкой ТУМ-57.

Грузоподъемность мототележки ТУМ-57 - 0,5 т  
 Расстояние доставки в среднем туда/обратно - 70 м  $\times 2 = 140 \text{ м}$   
 Скорость движения мотороллера - 5 км/час

Норма времени моториста складывается из:

нормы времени загрузки кузова мототележки автокраном  
 ЕИР § 24 - 14 № 5

$0,165 \times 0,5 = 0,082 \text{ м-час}$

время движения туда и обратно

$140 : 5000 = 0,028 \text{ м-час}$

время разгрузки плитки вручную

ЕИР § 1-8 № 3-е

$( 0,24 \times 0,5 ) \times 0,5 = 0,06 \text{ м-час}$

0,5 - коэффициент, уменьшающий время на разгрузку мототележки

Нормы времени  $( 0,082 + 0,028 + 0,06 ) \times 1,1 = 0,18 \text{ м-час}$

( на 1 цикл или 0,5 т )

где 1,1 - коэффициент на маневры мототележки

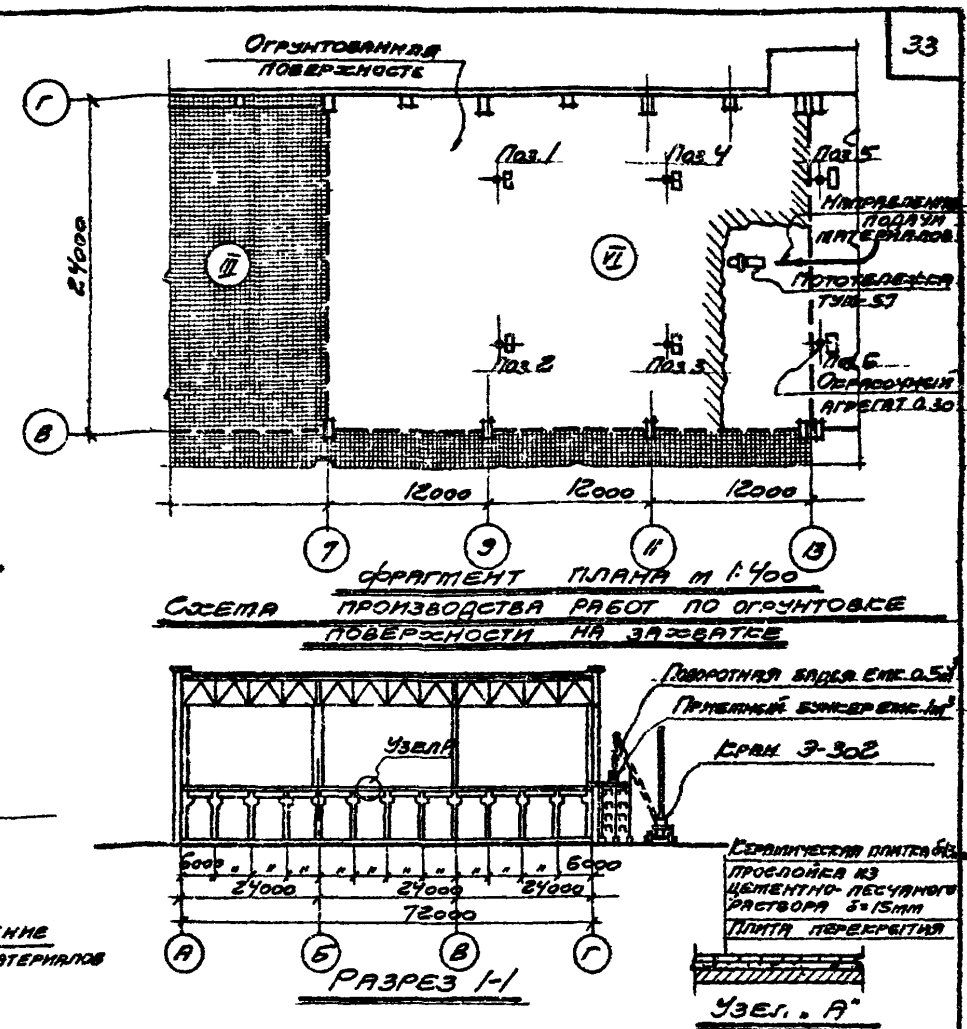
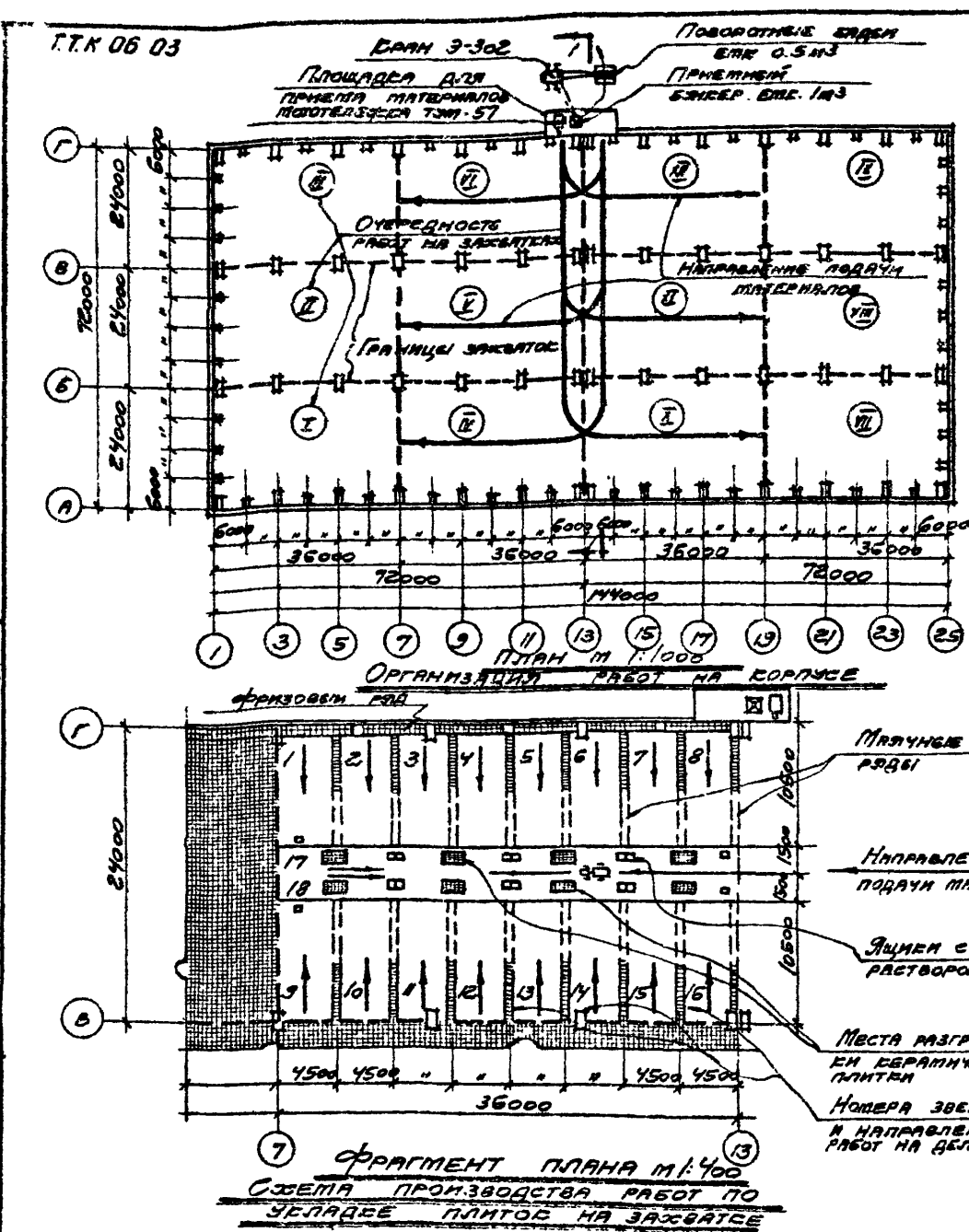
Расценка  $0,425 \times 0,18 = 0,07,7 \text{ руб.}$

## II. КАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ

№ п/п	№ <sup>п</sup> норм	Наименование работ	Объемы работ		Нормы времени на единицу измерения в ч-ч	Затраты труда на весь объем работ в ч-ч	Расценка на единицу измерения руб.коп.	Стоимость затрат труда на весь объем работ руб.коп.	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>I. Устройство пола из керамических цементных плиток</b>									
1	ТТК № 8	Очистка поверхности пола от мусора механизированным способом	100м2	103,4	0,36	5,5		17-64	
2	ЕНиР §4-2-21 К = 4	Нанесение грунтовки цементным молоком по бетонной поверхности с приготовлением	100м2	103,4	0,8	12,1	0-29,5	30-50,8	
8	ЕНиР §19-14 56	Настилка полов из керамических плиток на цементно-песчаном растворе	м2	10340	0,8	1212,7	0-36,5	3774-10	
Итого основные работы			-	-	-	1280,8	-	3822-24	
<b>II. Транспортные работы</b>									
4	ЕНиР §24-14 № 5 (6+в)	Подача цементного раствора автокраном Э-802 на высоту до 8 м (трудовзатраты такелажника)	т	594	0,33	28,6	0-15,4	91-47,6	Такелажник 5 р.
5	-"	То же керамических плиток (трудовзатраты такелаж.)	т	217,8	0,33	10,5	0-15,4	33-54	Машинист
		Те же операции (трудовзатраты машиниста)	т	811,8	0,16	19,0	0-09,8	75-49,7	Моторист 3 р.
6	См.расчет ТТК № 26	Транспортировка цементного раствора мототележкой ТУМ-57 в зону работ на расстоянии 70м	м3	1020	0,18	26,9	0-07,7	78-54	
7	См.расчет	То же керамических плиток мототележкой ТУМ-57	"	435	0,18	11,4	0-07,7	33-49,5	
Итого транспортные работы			-	-	-	96,4	-	312,56	
Всего			-	-	-	1326,7	-	4134-80	
1967г.	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий		Технологическая карта № 28 Устройство полов из керамических плиток по прослойке цементно-песчаного раствора			Калькуляция трудо- вых затрат	Длина: 1	ТТК 6.05.01.28	Лист 4



Госстрой СССР	НАЧ. ОТДЕЛА	Демидов
ПРОЕКТ	М.И.З. пр.	Малеев
	Р.С.С. пр.	Степанов
	Исполнитель	Федорова
	Дата	Вопросы
г. Москва	1967г.	



- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Перед оградкой поверхность основания должна быть тщательно очищена от строительного мусора, грязи и пыли. Очистка производится с помощью машины ТУМ-57 (см. технологическую карту №3).
  2. Укладка плиток на 7 и 16 делянках выполняется после устройства пола на 7 и 16 делянках.
  3. На делянках между мячунными рядами устанавливаются промежуточные маяки, которые по ходу работы снимаются.

1967г.	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий.	Технологическая карта №28 Устройство полов из керамической плитки по прослойке из цементно-песчаного раствора	Организация строительного процесса	Альбом III	ТТК 6.05.01.28	Лист 5
--------	--	---	------------------------------------	------------	----------------	--------

Т.Т.К. 06.03

## ГРАФИК ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	ОБЪЕМ РАБОТ		ТРУДОЕМ-КОСТЬ		СОСТАВ БРИГАДЫ (ЗВЕНЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ РАЗРЯД Е-80 ЧЕЛОВЕК В ЗВЕНЕ)	РАБОЧИЕ ДНИ							
		ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧ.	ЧА. РАБОТЫ	НА ОБЩ. РАБОТУ		1-6	7-12	13-18	19-24	25-30	31-36	37-42	
1	ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ПОТОЛКА ОТ МУСОРА	м <sup>2</sup>	103.4	0.36	5.5									
2	НАНЕСЕНИЕ ГРУНТОВ КИ ЦЕМЕНТНЫМ МОЛОКОМ	м <sup>2</sup>	103.4	0.8	12.1									
3	ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ТРАНСПОРТ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА В ЗОНУ РАБОТ	м <sup>3</sup>	1020	0.18	25.9	МОТОРИСТ 4Р-1								
4	ТО ФЕ КЕРАМИЧЕСКОЙ ПЛИТКИ	м <sup>2</sup>	435	0.18	11.4									
	Итого:				55.9									
5	НАСТЛЖА ПОЛОВ ИЗ КЕРАМИЧЕСКИХ ПЛИТОК	м <sup>2</sup>	10340	0.8	118.8	МОТОРИСТ 4Р-1								
6	ПОДЪЕМ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА АВТОБРАКОМ НА ПРИЕМНУЮ ПЛОЩАДЬ	т	594	0.33	28.6									
7	ТО ФЕ КЕРАМИЧЕСКОЙ ПЛИТКИ	т	217	0.33	10.5	МАШ-5Р1								
8	ТО ФЕ ДЛЯ НАШИННУТА	т	811	0.16	19.0	МАШ-5Р1								
	Итого:				58.1									
	Всего:				134.1									

ПРИМЕЧАНИЕ: Пунктирная линия показывает частичное использование крана. Полное использование крана производится на параллельных работах.

## ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ПОЛУФАБРИКАТЫ

34

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ И ПОЛУФАБРИКАТОВ	НОРМА РАСХОДА НА 100 м²		ПОТРЕБ- НОСТЬ НА КОПИЮ
		КОЛ- ЧЕСТВО	ОСНОВАНИЕ	
1	РАСТВОР ЦЕМЕНТНО- ПЕСЧАНЫЙ М. 100	м³	1.9	ЕНН П.Т.К. Т. 3.2.25-17
	СОСТАВ: ЦЕМЕНТ М. 300	т	0.3	
	ПЕСОК	т	3.2	
	ВОДА	т	0.46	
2	ЦЕМЕНТНОЕ МОЛОКО	т	0.126	М-62
	СОСТАВ: ЦЕМЕНТ	т	0.006	
	ВОДА	т	0.12	
3	КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА	м²	103	ЕНН П.Т.К. Т. 3.2.25-17

## МАШИНЫ, ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТ, ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
1	МАШИНА ДЛЯ УБОРКИ МЫСО-РА ТУМ-575	ПРОИЗВОД. 300-1500 м <sup>2</sup> /час	шт.	1	
2	КРАН Э-302 НА ПНЕВМО. КОЛЕСНОМ ЗАДАУ	Грузоп. 5 т	шт.	1	
3	ОКРАСЧОВЫЙ АГРЕГАТ 0-30	С-СТР. 12 м	шт.	1	
4	МОТОТЕЛЕЖКА ТУМ-57	Пр. 160 м <sup>2</sup> /час	шт.	2	
5	ПИСТОЛЕТ-РАСПЫЛИТЕЛЬ	0-45	шт.	1	ВХОДЯТ В КОМП. РАБОТЫ
6	ЯЩИКИ ДЛЯ РАСТВОРА	ЕМК. 0.25 м <sup>3</sup>	шт.	18	
7	МОЛОТОК	ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПЛИТОК	шт.	18	
8	ПРАВИЛО		шт.	18	
9	УРОВЕНЬ		шт.	18	
10	ПОПАТКА ПЛИТОВАЯ		шт.	18	
11	ГЛАДИЛА		шт.	18	
12	ОТРЕЗОВА	ДЛЯ РАБОТЫ НА КРАЕ	шт.	18	
13	БАЧЕК МАГНЕТАТЕЛЬНЫЙ	ЕМК. 50 л	шт.	1	ВХОДЯТ В КОМП. РАБОТЫ
14	ПОВОРОТНАЯ БАДЬЯ	ЕМК. 0.5 м <sup>3</sup>	шт.	4	
15	ПРИБОРЫ БУНДЕР	ЕМК. 1.0 м <sup>3</sup>	шт.	1	
16	ПРИСПОСОБЛЕНИЯ СП. ВОДНОГО ПОТОКА	ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПЛИТОК	шт.	18	
17	ПОПАТКА		шт.	18	
18	МЕТЛЫ		шт.	1	

1967г.

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 28  
УСТРОЙСТВО ПОЛОВ ИЗ КЕРАМИЧЕСКИХ ПЛИТОК ПО ПРОЕКЦИИ ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА.

ГРАФИК МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РЕСУРСОВ

Альбом №

Т.Т.К. 6.05.01.28

Лист 6

*От печатана*  
*в Новосибирском филиале ЦНТП*  
*630064 г. Новосибирск, пр. Кирова, строение 1.*  
*Выдана в печать: 22<sup>я</sup> \_\_\_\_\_ 1978 г.*  
*Затрачено \_\_\_\_\_ Тираж: 250*