

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
КАРТЫ

РАЗДЕЛ 06

АЛЬБОМ 06.03

УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ ИЗ ШТУЧНЫХ И РУЛОННЫХ
МАТЕРИАЛОВ.

Цена 3-12

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

	стр.		стр.
<u>Образ комплектующих заимка</u>	9	<u>Типовая технологическая карта № 82</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 24</u>		Устройство досчатых полов по железобетонному	
Устройство пола из брусковки по песчаному		перекрытию	58
подотваженному склону	5	<u>Типовая технологическая карта № 83</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 25</u>		Устройство полов из паркетных досок по железобетон-	
Устройство пола из клинкерного кирпича на ребро по		ному перекрытию	60
песчаному подотваженному склону	II	<u>Типовая технологическая карта № 84</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 26</u>		Устройство покрытия пола из наборного паркета по	
Устройство полов из бетонных плиток по прослойке		цементно-песчаной стяжке	65
из цементно-песчаного раствора	17	<u>Типовая технологическая карта № 85</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 27</u>		Устройство покрытия пола из изучного паркета по	
Устройство полов из мозаичных (терракко) плиток по		цементно-песчаной стяжке	72
прослойке из цементно-песчаного раствора	28	<u>Типовая технологическая карта № 86</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 28</u>		Устройство покрытия пола из линолеума по цементно-	
Устройство полов из керамических плиток по прослойке		песчаной стяжке	79
из цементно-песчаного раствора	29	<u>Типовая технологическая карта № 87</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 29</u>		Устройство покрытия пола из резинового линолеума	
Устройство полов из керамических плиток по прослойке		(резина) по цементно-песчаной стяжке	85
из битумной мастики	35	<u>Типовая технологическая карта № 88</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 80</u>		Устройство полов из поливинилхлоридных плиток по	
Устройство полов из чугунных плиток на песчаной		цементно-песчаной стяжке	91
прослойке	41	<u>Типовая технологическая карта № 89</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 81</u>		Устройство полов из кумароновых плиток по цементно-	
Устройство полов из чугунных плиток на прослойке		песчаной стяжке	97
из цементно-песчаного раствора	48		

ГОСТ Р 51295-97
ПРОСМОТРИДОЛГОВЫЙ АЛЬБОМ
СССР
Министерство промышленности и торговли СССР
Министерство строительства СССР
Министерство земельных и имущественных отношений СССР

1967г.

Типовые технологические карты
на изделия по устройству полов
промышленных зданий.

Технологические карты
№ 24-89

Открытие

Бланк №

ГРНК
6.05.01.24-
89

ИНСТ

ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий (альбом II - карты № 24-89) разработаны институтом Промстройпроект по плану типового проектирования на 1967 год, в соответствии с программой работ, согласованной с Управлением организации и нормирования труда Госстроя СССР и утвержденной техническим Управлением Госстроя СССР.

Полный комплект типовых технологических карт на работы по устройству полов промышленных зданий состоит из трех альбомов:
Альбом I - Подготовка поверхности оснований, устройство подстилающих слоев, тепло- и гидроизоляции и стяжек (карты № I-13).

Альбом II - Устройство покрытий полов (карты № I4-23)
Альбом III - Устройство покрытий полов (карты № 24-89)

Типовые технологические карты разработаны с целью внедрения в строительство рациональных методов организации труда и производства работ по устройству полов промышленных зданий и, в конечном счете, снижения трудоемкости, стоимости работ и повышения их качества.

Типовые технологические карты предназначаются для применения при разработке проектов организации строительства и проектов производства работ, а после привязки к конкретным объектам в качестве руководства для производителей работ, мастеров и бригадиров.

Типовые технологические карты выполнены в соответствии с "Методическими указаниями по разработке технологических карт в строительстве", составленными НИИОМП и утвержденными Тех.Упр. Госстроя СССР 2 июля 1964 года и содержат следующие разделы:

- I. Область применения
- II. Технико-экономические показатели строительного процесса.
- III. Организация и технология строительного процесса.

Составлен
Г. Смирнов
Генеральный
директор

Нач. отдела техн. разработок
К. Ильин
Нач. отдела
планирования
П. Погорелов

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва
Госстрой СССР

IV. Организация и методы труда рабочих

V. Расчет транспорта материалов (данные для составления калькуляции трудовых затрат)

VI. Калькуляция трудовых затрат.

VII. Схемы организации работ на корпусе с указанием последовательности и методов производства работ, их механизации и способов транспортировки материалов.

VIII. График выполнения работ и потребность в материально-технических ресурсах.

Типовые технологические карты разработаны применительно к корпусу размером 72 x 144 м, состоящему из двух унифицированных типовых секций размером 72 x 72 м.

Для полов, устраиваемых по перекрытию, здание принято 2-х этажным. В этом случае материалы подаются на выносную площадку, устраиваемую из лесов конструкции "Промстройпроект". Для полов, предназначенных к устройству только в административных помещениях, как например, досчатые, паркетные, из кумароновых плиток, из линолеума и рельефа и т.д. отводится только часть вышеуказанного корпуса.

Типы полов и их конструктивная характеристика приняты в соответствии с Указаниями по проектированию полов СН 300-65.

В основу технологии работ по устройству полов промышленных зданий принят, как правило, механизированный способ ведения работ и только в местах, недоступных машинам, работы производятся вручную. Вручную также производятся работы, для механизации которых машины пока не выпускаются (напр. укладка теплоизоляционных плит, плиток покрытий полов и др.).

В основу организации работ по устройству полов принят поточно-расщепленный метод, позволяющий шире использовать современные строительные и транспортные машины и механизмы, при этом обращено особое внимание на правильность комплектования бригад и звеньев в соответствии с трудоемкостью отдельных процессов основных, вспомогательных и транспортных работ.

1967 г.	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ № 24-89	Общая пояснительная записка	Альбом II	Т.Т.К. 6.05.01.24-89	Лист I
---------	---	-------------------------------	-----------------------------	-----------	----------------------	--------

7.7.к. 06.03

Каждая технологическая карта разработана на устройство отдельного конструктивного элемента пола с учетом транспортных и вспомогательных работ.

Картами охватены следующие конструктивные элементы пола:

- а) поверхность оснований под полы;
- б) подстилающие слои;
- в) тепло- и гидроизоляция;
- г) стяжки;
- д) покрытия.

Составлена также отдельная технологическая карта на очистку поверхностей от мусора, пыли и грязи механизированным способом и вручную (ТТК 6.05.01.03), т.к. эта работа является неотъемлемой частью общего технологического процесса устройства полов любого типа и может повторяться несколько раз.

При использовании картами для выявления сводных технико-экономических показателей строительных процессов по устройству пола заданной конструкции, а именно - трудоемкости, стоимости и расхода электроэнергии складываются показатели на устройство отдельных конструктивных элементов пола и к сумме добавляются соответствующие затраты на очистку поверхностей (в тех случаях, когда они не учтены в картах).

Типовые технологические карты составлены в соответствии с действующими строительными нормами и правилами (СНиП II-В.И4-62).

Расход материалов и полуфабрикатов принят по СНиПу (часть IV - сметные нормы).

Трудовые затраты и стоимость работ подсчитаны по ЕНиРам издания 1964 года (и частично 1965 и 1966 годов).

В технологических картах на календарных графиках трудоемкость на весь объем работ в человеко-днях показана дробью: в числителе - по калькуляции, в знаменателе - по графику (приязная). Пунктирная линия показывает частичное использование механизмов. Полное использование механизмов происходит на параллельных работах. Одной сплошной линией показывается работа в 1 смену, а двумя - работа в 2 смену.

Привязка технологических карт к конкретному объекту заключается в уточнении объемов работ, средств транспорта, потребности в материальных ресурсах, а также в уточнении графической схемы организации процесса соответственно фактическим габаритам той части здания или сооружения, для возведения которой привязываются типовые технологические карты. При этом методы выполнения работ, принятые в отобранных для привязки типовых картах, изменений не подлежат, а технико-экономические показатели строительного процесса, приведенные в картах, могут изменяться в сторону их улучшения.

Подлежат уточнению также калькуляции трудовых затрат и сумма заработной платы по действующим на данном строительстве расценкам.

При привязке карт к производству работ должно быть учтено следующее:

1. Прослойки из цементно-песчаного раствора должны твердеть во влажной среде; для этого рекомендуется через сутки после укладки полов засыпать их слоем опилок толщ. 80 мм и в течение 7-10 дней поливать водой с учетом температуры и влажности воздуха в помещении.

2. Раствор для цементно-песчаных прослоек должен быть жесткой консистенции (осадка ковша 2-4 см) во избежание большой осадки прослойки под тяжестью плиток покрытия пола.

3. Цементная пленка сдвигается машиной при очистке поверхности от пыли и мусора; в связи с этим указанная работа не нормируется.

Работы по устройству полов должны производиться с обязательным соблюдением правил техники безопасности (см. СНиП II-А.П-62).

При производстве работ с холодными мастиками строго руководствоваться правилами техники безопасности, при этом следует обращать внимание на непрерывное проветривание помещений, разрешать курить в специально отведенных местах и не допускать никаких работ при которых возможно образование искр.

ПРОИЗВОДСТВО СССР	Номер карты	Номер	Номер
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	Год	Месяц	День

1967г.

Типовые технологические карты
на работы по устройству полов
промышленных зданий

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
№ 24-89

Общая пояснительная записка

Виды III

ТТК
6.05.01.24
89

Лист
2

I. Область применения

Технологическая карта разработана на устройство полов из чугунных плит размеров 1000x1000x6 мм на песчаной прослойке толщиной 220 мм.

Применение плит размером 1000x1000x6 мм допускается только по специальному указанию проекта (применительно к размерам плит принятых в ЕНиРак 1964г.).

II. Технико-экономические показатели строительного процесса

1. Трудоемкость на корпус (10840 м ²)	- 855,4 ч-д
2. Трудоемкость на 1000 м ²	- 82 ч-д
3. Выработка на 1 рабочего в смену:	
по калькуляции - $\frac{10840}{855,4} = 12,1$ м ²	
по технологической карте - $\frac{10840}{853,1} = 12,1$ м ²	
4. Затраты машинного времени на 10840 м ² - 182 м-см	
в том числе:	
машина для уборки мусора	- 5 м-см
автогрейдер	- 3 м-см
самоходный каток	- 9 м-см
автокран Э-155	- 92 м-см
площадочный вибратор	- 28 м-см
5. Затраты электроэнергии на корпус	- 25 квт-ч

III. Организация и технология строительного процесса

Работы по устройству полов из чугунных плит на песчаном подстилающем слое ведутся после окончания общестроительных и монтажных работ на секции размером 72x72 м.

Работы по устройству пола ведутся в следующей очередности:

- очистка бетонного основания от мусора и грязи
- устройство песчаного подстилающего слоя (разравнивание, планировка и укатка катком песчаного подстилающего слоя)
- монтаж чугунных плит
- осадка плит катком
- бетонирование окаймленных ям
- устройство плинтусов из уголковой стали

Очистка поверхности выполняется при помощи машины ТУМ-975 (см.технологическую карту № 3).

По очищенной бетонной поверхности устраивается песчаная прослойка из крупно- или среднезернистого песка, толщиной 220 мм (см.табл.7 СН-300-65).

Подстилающий слой из песка выполняется в 2 этапа:

На первом этапе производится доставка песка автосамосвалами к месту работы, его отсыпка, разравнивание и планировка автогрейдером.

на втором этапе производится окончательная планировка песчаного подстилающего слоя вручную по отметкам, уплотнением подстилающего слоя катком и вручную с проливкой водой, за 6 раза.

После окончания устройства подстилающего слоя на захватке производится настилка пола из чугунных плит автокраном Э-155 $\ell =$ стр. 7,5 м с гуськом с приголовкой ик на место металлическим молотом.

Ширина ям между плитами не должна превышать 3 мм.

СССР	Министерство тяжелой промышленности СССР	Министерство строительства СССР	Министерство сельского хозяйства СССР
ИМПОЛЮНИПРОЕКТ г.Москва			

1967г.	ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 30 Устройство полов из чугунных плит на песчаной прослойке:	Пояснительная записка	Лист №	Г.Т.К. 6.05.01.30	Лист
--------	---	--	-----------------------	--------	-------------------	------

Начало работ по монтажу плит производится от оси "13" к осям "1" и "25".

Первый ряд плит укладывается по инерции. Плиты укладываются без вдавливания в песок вплотную одна к другой так, чтобы опорные выступы находились под ранее уложенные.

Первые 4 ряда монтаж плит производится с бетонной подготовкой с 2-х положений крана. Далее укладка плит производится с уложенного покрытия в направлении "от себя".

Транспортировка плит на объект производится в автоприцепах, которые опускаются в зоне работ монтажного крана З-155.

Монтаж плит ведется непосредственно с автоприцепа.

Такелажник, находясь на прицепе стронует плиту, а монтажная бригада устанавливает плиту на место.

На период эксплуатации для осмотра и ремонта подземных коммуникаций или других целей устраивают ремонтные ямы через 24 м. Ремонтные ямы укладывают по мере настилки плит, начиная с первого ряда.

Соединение плит по линии ремонтного яма производится вставками длиной около 1 м.

Вслед за укладкой плит под осаживают самоходными катками весом не более 3т за 2 раза, а в местах, недоступных катку тяжелыми деревянными трамбовками. После осаживания поверхность пола проверяют двухметровой рейкой; просветы между полом и рейкой не должны превышать 8 мм.

Чтобы предотвратить ~~разваление~~ пола краине ряды у стен, каналов и фундаментов обрамляют окаймляющими ямами. Для этого между рядом плит и стеной или фундаментом удаляют песок до бетон-

ной подготовки, устанавливают крючки из круглой стали Ø 10 м через 500 мм, заполняют борозду юстировкой бетоном марки 800 подвижность 2-4 см. После этого в бетон вставляют уголок с анкером и производят уплотнение бетонной смеси площадочным вибратором.

Транспортировка бетонной смеси в зону работ производится в автосамосвалах грузоподъемностью 3,5 т и выгружается в бункера емкостью 0,25 м³.

Корпус разбит на 6 захватов. На одной захватке ведутся работы по укладке полов из чугунных плит в 2 смены.

Параллельно на смежной захватке ведутся работы по устройству песчаного подстилающего слоя в одну смену.

IV. Организация и методы труда рабочих

Устройство полов из чугунных плит на песчаном подстилающем слое выполняется бригадой из 8 звеньев общей численностью 25 человек. Состав звеньев по профессиям и перечень выполняемых ими работ приводится в нижеследующей таблице.

№ звеньев	Состав звена по профессиям	К-во человек в звене	Перечень работы
I-2	Мостовщик 5 разряда - " - 2 разряда	I 6	Настилка чугунных плит с помощью автокрана З-155 с пригонкой их на место металлическим молотком.
	Машинист 5 разряда	I	
	Такелажник 2 разряда	I	
3	Моторист 4 разряда	I	Очистка поверхности от мусора, пыли и грязи.

1967г.	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 30 Устройство полов из чугунных плит на песчаной прослойке.	Пояснительная записка	Лист № 1	Г.Т.К. 6.05.01.80	Лист 2
--------	---	--	-----------------------	----------	-------------------	--------

№ звеньев	Состав звена по профессиям	К-во человек в звене	Перечень работы
4	Машинист 5 разряда	I	Разравнивание и пла- нировка песка авто- грейдером.
5-6	Землекоп 3 разряда	I	Разравнивание, пла- нировка, трамбование, подсыпка, окончатель- ная планировка пес- ка по отметкам вруч- ную.
7	Бетонщик 4 разряда - " - 2 разряда	I	Прием бетонной смеси. Укладка бетонной сме- си в скаймляющие швы. Установка закладных частей и металличес- кого уголка.
8	Машинист 5 разряда	I	Уплотнение песчаного подстилающего слоя катком. Осадка чугун- ных плит катком.

У. Расчет

Нормы времени и расценки на укатку полов из чугунных плит самоход-
ным катком Д-455

Рабочая скорость - 1850 м/час

Ширина катка - 1090 мм

Ширина укатаываемой площади - 1090 мм x 0,75 = 800 мм

Производительность катка за два прохода по одному месту.

$$\frac{1850 \times 0,8}{2} = 540 \text{ м}^2/\text{час}$$

Норма времени в ч-ч на 100 м² равна

$$100 : 540 = 0,18 \text{ ч-ч}$$

Часовая ставка машиниста 5 разряда - 0-56,2 руб.

Расценка на 100 м² равна:

$$0,56,2 \times 0,18 = 0-10,1 \text{ руб.}$$

Б.И. Борисов
Г.И. Борисов

Инженер
Ст. инж. ПП
Исполнительный
степень
Планерный

Инженер
Ст. инж. ПП
Исполнительный
степень
Планерный

Госстрой СССР
ГИПРОПРОМПРОЕКТ
г. Москва

1967 г.	Гиповые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 30 Устройство полов из чугунных плит на пес- чаной прослойке.	Пояснительная записка	Альбом - III	ГГК 6.05.01.80	ЛИСТ 3
---------	---	---	--------------------------	--------------	-------------------	-----------

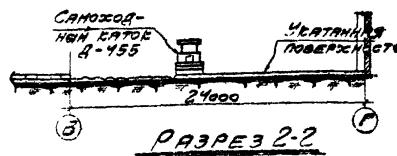
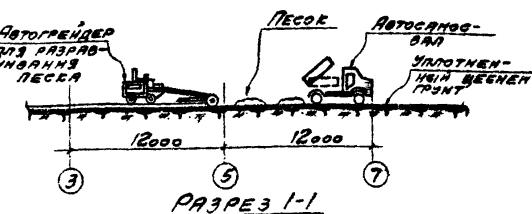
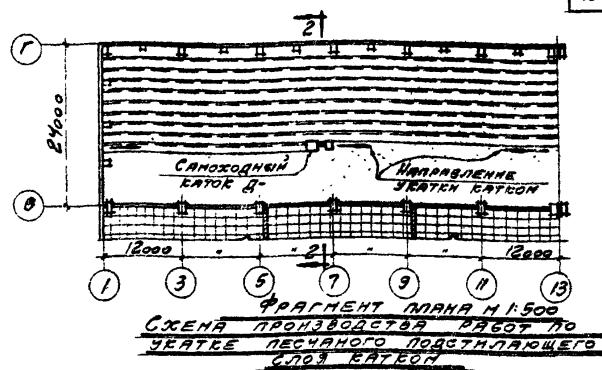
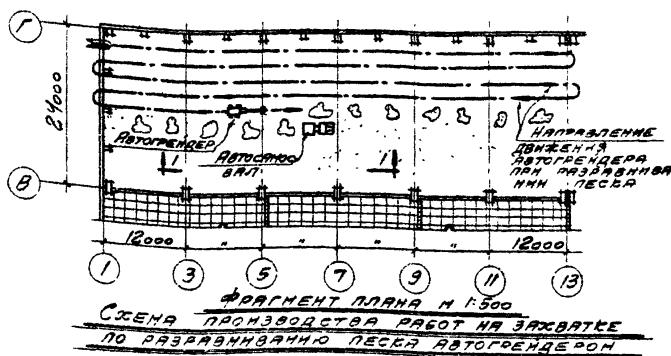
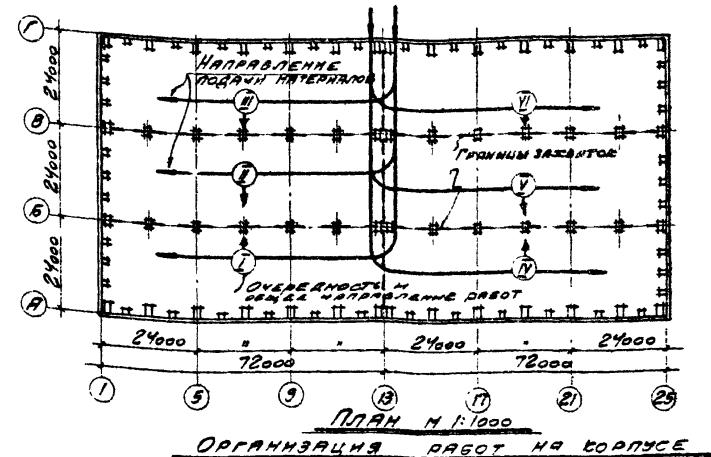
VI. КАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ

№ п/п	Норма	Наименование работ	Объем работ		Норма времени на едини- цу из- мерения	Затраты на весь объем работ	Расценка на едини- цу изме- рения	Стоимость затрат труда на весь объем работ	Примечание
			Един. количество	в ч-ч					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I. Устройство полов из чугунных плит на песчаной прослойке.									
1 ТТК № 8	Очистка поверхности от мусора		м2	103,4	0,36	5,5		17-64	
2 ЕнП §17-1 т.2 № 2	Разравнивание и планировка песка автогрейдерами	100м2	90,55	0,24	3,2	0-18,5	I2-22	K=1,5 таб. I гл. I	
3 § 17-22 №4	Разравнивание и планировка песка вручную с трамбованием	"	8,85	4,9+2,2=	9,2	1,69+0,98=	23-18,7		
4 §2-1-29 т.1 №2	Окончательная планировка песчаного слоя по данным взаиморовочных отметок	"	90,55	6,7	89,0	2-85	258-06,7		
5 §4-2-21 №4	Поливка поверхности водой из брандспойта	"	99,40	0,48	6,9	0-17,7	I7-59,8		
6 §2-1-17 №4	Уплотнение песка катком	"	90,55	0,52	6,8	0-29,5	26-71,2		
7 §19-80 K=0,7	Устройство полов из чугунных плит на песчаной прослойке	м2	9940	0,46	689,2	0,19	I888-60	0,58-0,07=0,46	
§1-8 № 16 K = 1,1	То же для машиниста	"	1098	0,26	41,6	0-12	I3I-I6	0,22-0,08=0,19	
8 См.расчет	Осадка плит катком	100м2	99,40	0,18	2,6	0-10,1	I0-03,9	(0,07 ч-ч; 0,08 руб.	
9 §4-2-12	Укладка бетонной смеси в окаймление плит	м3	90,4	0,8	3,9	0-12,9	II-66,1	устройство песчаного слоя)	
10 § 4-2-9	Установка плитуса из уголка	"	24,1	18,0	46,0	5-58	I34-47,8		
Итого основные работы						858,9		2581-86,7	
II. Вспомогательные работы									
II §4-2-II т.5	Прием бетонной смеси из кузова самосвала	м3	90,4	0,115	1,5	0-04,8	3-88,7		
Всего						855,4		2585-24	

1967г.	ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ на работы по устройству полов промышленных зданий.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 80 Устройство полов из чугунных плит на песчаной прослойке.	Калькуляция трудовых затрат	Листок III	Т.Т.К. 6.05.01.30	Лист 4
--------	--	--	-----------------------------	------------	-------------------	--------

5.5.2003

95

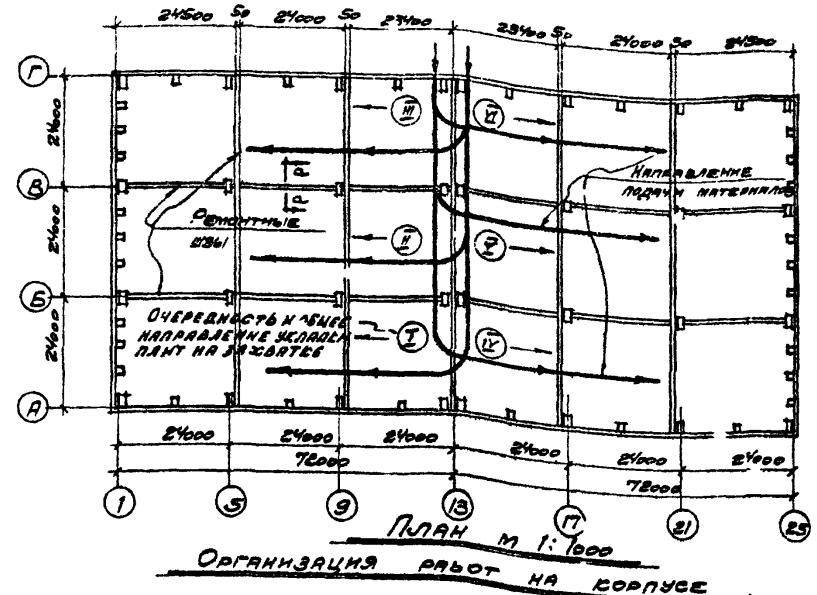


1967г	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий	Технологическая карта № 30 Устройство полов из чугунных плит. Разравнивание и уплотнение бетонной прослойки	Организация строительного процесса	Альбом III	77.5 6.05.01.30	Лист 5
-------	---	--	------------------------------------	------------	--------------------	--------

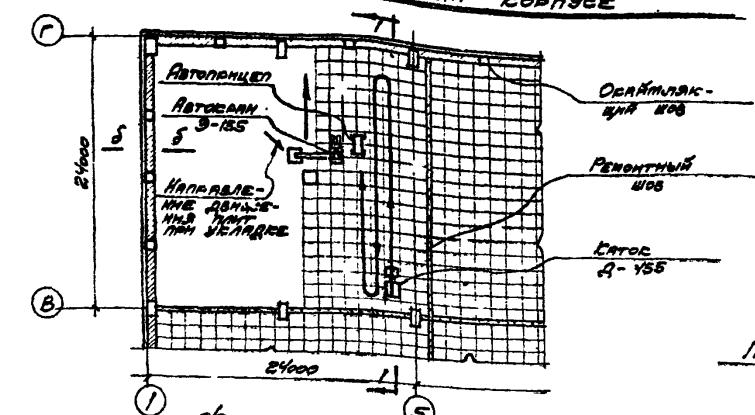
Г. СПб	№ СПб	Бумажный
Лот. №	Лот. №	Лот. №
Рис. ГАЗПИ	Схема	Схема
Несущий	Несущий	Несущий

ПРОСТРОЙПРОЕКТ
г. Новосибирск

Т.Т.К. 06 03



ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТ НА КОРПУСЕ

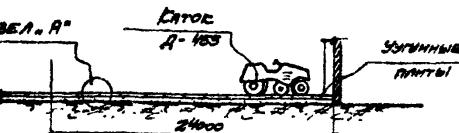


СОСЕДСТВО ПЛАНЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ НА ЧУГУННЫХ ПАНТАХ

1967г.

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №30
Устройство полов из чугунных панелей на песчаной прослойке



ЧУГУННЫЕ ПАНТЫ

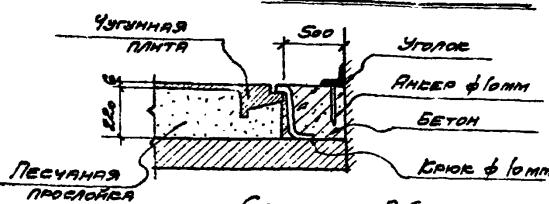
ПЕСЧАНЫЙ ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ
БЕТОННАЯ ПОДГОТОВКА

УТРАМБОВАННЫЙ ЩЕБНЕМ ГРУНТ

ЧУГУННЫЕ ПАНТЫ



СЕЧЕНИЕ А-А



СЕЧЕНИЕ Б-Б

Организация строительного процесса

Рильбом III

ТТС
6.05.01.30

Лист 6

ГРАФИК ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

Н/Н %	Назначение работ	Объем работ	Трудоем- кость	Состав бригады (занят.)	ПРОДЕСТВИЯ РАБОТЫ	ВРЕМЯ РАБОТЫ	РАБОЧЕ ДНИ
		ЕД. СЧЕТ	ЧАСЫ ЧИСЛ				
1	ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ИЗ ОТВАСОВ	м ² 1034	0,36	5,5	ПОТОК 4р-1	1	1-6
2	ОСВЕЩЕНИЕ, РАЗРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ ПЛАНИ- РОВКА ПЕСКА	м ² 90,85	0,24	3,2	ПЛАС 5р-1	1	7-12
3	ТОЧЕЧНАЯ ВЫЧУПЛЮЧКА	" 0,85	7,1	3,2			13-18
4	ОГРНЧУЧАТЕЛЬНАЯ ПЛАНИРОВКА ПЕСКА	100		89,0	ЗЕМЛЯ 3р-1	2	19-24
	ПО ОТМЕСКАМ	м ² 90,55	6,7	87,0			25-30
5	ПОЛИВКА ПОВЕРХ- НОСТИ ВОДОЙ ИЗ ЗАРАЗЫ	м ² 100	39,4	5,0			31-36
6	УПЛОТНЕНИЕ ПЕСКА	100		6,8			37-42
	РАБОТЫ	м ² 90,55	0,52	6,8			43-48
7	УКЛАДКА БЕТОНО- НОЙ СМЕСИ В ОГРАН- ИЧИТЕЛЬНЫЕ ШАСИ	м ³ 90,4	0,3	3,0	БЕТ. 4р-1	1	49-54
8	ПРЕД БЕТОНОМ	" 1		1,5			55-60
9	СМЕСИ ИЗ КУСОВА	м ³ 90,4	0,15	1,0			
10	УСТАНОВКА ПЛАНТЕК И УСТАНОВКА ПОЛОВ	т 24,1	13	5,6			
	ИЗ ЧУСИЧИНЕГО ПЛАНТЕК	м ² 9940	0,46	839,2	ПЛАН. 5р-1	2	
	ПЛАНТЕК			644,0			
	ПЛАНТЕК И ПЛАСТИКА			1,6	2р-6		
	ПЛАНТЕК И ПЛАСТИКА	т 1093	0,26	41,0	ПЛАС 5р-1		
11	ОСАДКА ПЛАНТЕК	т 100		2,6	ТАЕ 2р-1		
	РАБОТЫ	м ² 994	0,18	2,6	ПЛАС 5р-1	1	
	ВСЕГО			855,4			
				853,1			
Примечание: Пунктирная линия показывает частичное использование механизмов. Полное использо- вание механизмов происходит на парал- лельных работах.							
13677	ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ на работы по устройству полов из чусичинского пластика и пластика в зданиях			Технологическая карта № 23 устройство полов из чусичин- ского пластика на первый прогон			

Примечание: Пунктирная линия подсказывает частичное использование механизмов. Полное использование механизмов происходит на параллельных работах.

Основные материалы и полуфабрикаты			
Наименование	Состав	Норма расхода на 100 кг	Потребность на корабль
1. ПОЛЯКИ ЧУГУННЫЕ	Г	100	СИЛЫ ТАКИЕ ТОМ 3 ПЛАН
2. ПЕСОК	т	22	2165,0
3. СТАЛЯ ЧУГОВАЯ	т	0,24	23,8
4. СТАЛЯ КРЫША ПЛОЩАДЬ	—	—	80
5. БЕТОН МАРШ 300	т	0,87	90,4
СОСТАВ ПЕСОК		—	76,0
ЧЕМЕНТ	кг	—	122,0
ЦЕМЕНТ М500/3200	т	—	187 / 153
6. ЗОРА	т	7,5	Справочник ПРОДВЕТРОДУЧ. ГР. 6.1. 183
			745,5

Машини, обладання, інструмент, пристосування

Нанесенование	ПАРАМЕТРЫ	ПРИМЕЧАНИЯ
1 Автозерн 3-155	СС10 = 75м. СС2 = 800м.	WT. 1
2 Автогрейдер А-265	Площадь 280м ²	1
3 Самодвижущийся катор А-155	Площадь 400м ²	1
4 Машина для засорки		
5 Мусора ТСМ-575	300-1500м ² /час	1
6 Роверностивий віндер		
7 ТОР А-7	—	WT. 1
8 Грандспойт I шланги	—	WT. 1
9 Колпаки	—	WT. 200
10 Мачиниє джеса	С=6м	9
11 Уровень	—	8
12 Ствол четырех восторов	—	1
13 Бумага	Един. 0,25	4
14 Малоток металлич	Вес 3кг	4
15 Свердловіє прямовісн	Вес 15кг	4
16 Ручнєє телескоп	ГР. 200кг	2
17 Істриє	—	4
18 Шнур	С=24м	2

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса, 1.
Выдано в печать: 202 4 1978 г.
Зондз 1744 Тираж 250