

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
КАРТЫ

РАЗДЕЛ 06

АЛЬБОМ 06.03

УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ ИЗ ШТУЧНЫХ И РУЛОННЫХ
МАТЕРИАЛОВ.

Цена 3-12

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

	стр.		стр.
<u>Образ комплектующих заимка</u>	9	<u>Типовая технологическая карта № 82</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 24</u>		Устройство досчатых полов по железобетонному	
Устройство пола из брусковки по песчаному		перекрытию	58
подотваженному склону	5	<u>Типовая технологическая карта № 83</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 25</u>		Устройство полов из паркетных досок по железобетон-	
Устройство пола из клинкерного кирпича на ребро по		ному перекрытию	60
песчаному подотваженному склону	II	<u>Типовая технологическая карта № 84</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 26</u>		Устройство покрытия пола из наборного паркета по	
Устройство полов из бетонных плиток по прослойке		цементно-песчаной стяжке	65
из цементно-песчаного раствора	17	<u>Типовая технологическая карта № 85</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 27</u>		Устройство покрытия пола из изучного паркета по	
Устройство полов из мозаичных (терракко) плиток по		цементно-песчаной стяжке	72
прослойке из цементно-песчаного раствора	28	<u>Типовая технологическая карта № 86</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 28</u>		Устройство покрытия пола из линолеума по цементно-	
Устройство полов из керамических плиток по прослойке		песчаной стяжке	79
из цементно-песчаного раствора	29	<u>Типовая технологическая карта № 87</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 29</u>		Устройство покрытия пола из резинового линолеума	
Устройство полов из керамических плиток по прослойке		(резина) по цементно-песчаной стяжке	85
из битумной мастики	35	<u>Типовая технологическая карта № 88</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 80</u>		Устройство полов из поливинилхлоридных плиток по	
Устройство полов из чугунных плиток на песчаной		цементно-песчаной стяжке	91
прослойке	41	<u>Типовая технологическая карта № 89</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 81</u>		Устройство полов из кумароновых плиток по цементно-	
Устройство полов из чугунных плиток на прослойке		песчаной стяжке	97
из цементно-песчаного раствора	48		

ГОСТ Р 51295-97
ПРОСМОТРИДИЛ
ГОССР
1967г.

Типовые технологические карты
на изделия по устройству полов
промышленных зданий.

Технологические карты
№ 24-89

Открытие

Бланк №

ГРК
6.05.01.24-
89

ИНСТ

ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий (альбом II - карты № 24-89) разработаны институтом Промстройпроект по плану типового проектирования на 1967 год, в соответствии с программой работ, согласованной с Управлением организации и нормирования труда Госстроя СССР и утвержденной техническим Управлением Госстроя СССР.

Полный комплект типовых технологических карт на работы по устройству полов промышленных зданий состоит из трех альбомов:
Альбом I - Подготовка поверхности оснований, устройство подстилающих слоев, тепло- и гидроизоляции и стяжек (карты № I-13).

Альбом II - Устройство покрытий полов (карты № I4-23)
Альбом III - Устройство покрытий полов (карты № 24-89)

Типовые технологические карты разработаны с целью внедрения в строительство рациональных методов организации труда и производства работ по устройству полов промышленных зданий и, в конечном счете, снижения трудоемкости, стоимости работ и повышения их качества.

Типовые технологические карты предназначаются для применения при разработке проектов организации строительства и проектов производства работ, а после привязки к конкретным объектам в качестве руководства для производителей работ, мастеров и бригадиров.

Типовые технологические карты выполнены в соответствии с "Методическими указаниями по разработке технологических карт в строительстве", составленными НИИОМП и утвержденными Тех.Упр. Госстроя СССР 2 июля 1964 года и содержат следующие разделы:

- I. Область применения
- II. Технико-экономические показатели строительного процесса.
- III. Организация и технология строительного процесса.

Составлен
Г. Смирнов
Генеральный
директор

Нач. отдела техн. разработок
К. Ильин
Нач. отдела
планирования
П. Погорелов

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва
Госстрой СССР

IV. Организация и методы труда рабочих

V. Расчет транспорта материалов (данные для составления калькуляции трудовых затрат)

VI. Калькуляция трудовых затрат.

VII. Схемы организации работ на корпусе с указанием последовательности и методов производства работ, их механизации и способов транспортировки материалов.

VIII. График выполнения работ и потребность в материально-технических ресурсах.

Типовые технологические карты разработаны применительно к корпусу размером 72 x 144 м, состоящему из двух унифицированных типовых секций размером 72 x 72 м.

Для полов, устраиваемых по перекрытию, здание принято 2-х этажным. В этом случае материалы подаются на выносную площадку, устраиваемую из лесов конструкции "Промстройпроект". Для полов, предназначенных к устройству только в административных помещениях, как например, досчатые, паркетные, из кумароновых плиток, из линолеума и рельефа и т.д. отводится только часть вышеуказанного корпуса.

Типы полов и их конструктивная характеристика приняты в соответствии с Указаниями по проектированию полов СН 300-65.

В основу технологии работ по устройству полов промышленных зданий принят, как правило, механизированный способ ведения работ и только в местах, недоступных машинам, работы производятся вручную. Вручную также производятся работы, для механизации которых машины пока не выпускаются (напр. укладка теплоизоляционных плит, плиток покрытий полов и др.).

В основу организации работ по устройству полов принят поточно-расщепленный метод, позволяющий шире использовать современные строительные и транспортные машины и механизмы, при этом обращено особое внимание на правильность комплектования бригад и звеньев в соответствии с трудоемкостью отдельных процессов основных, вспомогательных и транспортных работ.

1967 г.	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ № 24-89	Общая пояснительная записка	Альбом II	Т.Т.К. 6.05.01.24-89	Лист I
---------	---	-------------------------------	-----------------------------	-----------	----------------------	--------

7.7.к. 06.03

Каждая технологическая карта разработана на устройство отдельного конструктивного элемента пола с учетом транспортных и вспомогательных работ.

Картами охватены следующие конструктивные элементы пола:

- а) поверхность оснований под полы;
- б) подстилающие слои;
- в) тепло- и гидроизоляция;
- г) стяжки;
- д) покрытия.

Составлена также отдельная технологическая карта на очистку поверхностей от мусора, пыли и грязи механизированным способом и вручную (ТТК 6.05.01.03), т.к. эта работа является неотъемлемой частью общего технологического процесса устройства полов любого типа и может повторяться несколько раз.

При использовании картами для выявления сводных технико-экономических показателей строительных процессов по устройству пола заданной конструкции, а именно - трудоемкости, стоимости и расхода электроэнергии складываются показатели на устройство отдельных конструктивных элементов пола и к сумме добавляются соответствующие затраты на очистку поверхностей (в тех случаях, когда они не учтены в картах).

Типовые технологические карты составлены в соответствии с действующими строительными нормами и правилами (СНиП II-В.И4-62).

Расход материалов и полуфабрикатов принят по СНиПу (часть IV - сметные нормы).

Трудовые затраты и стоимость работ подсчитаны по ЕНиРам издания 1964 года (и частично 1965 и 1966 годов).

В технологических картах на календарных графиках трудоемкость на весь объем работ в человеко-днях показана дробью: в числителе - по калькуляции, в знаменателе - по графику (приязная). Пунктирная линия показывает частичное использование механизмов. Полное использование механизмов происходит на параллельных работах. Одной сплошной линией показывается работа в 1 смену, а двумя - работа в 2 смену.

Привязка технологических карт к конкретному объекту заключается в уточнении объемов работ, средств транспорта, потребности в материальных ресурсах, а также в уточнении графической схемы организации процесса соответственно фактическим габаритам той части здания или сооружения, для возведения которой привязываются типовые технологические карты. При этом методы выполнения работ, принятые в отобранных для привязки типовых картах, изменений не подлежат, а технико-экономические показатели строительного процесса, приведенные в картах, могут изменяться в сторону их улучшения.

Подлежат уточнению также калькуляции трудовых затрат и сумма заработной платы по действующим на данном строительстве расценкам.

При привязке карт к производству работ должно быть учтено следующее:

1. Прослойки из цементно-песчаного раствора должны твердеть во влажной среде; для этого рекомендуется через сутки после укладки полов засыпать их слоем опилок толщ. 80 мм и в течение 7-10 дней поливать водой с учетом температуры и влажности воздуха в помещении.

2. Раствор для цементно-песчаных прослоек должен быть жесткой консистенции (осадка ковша 2-4 см) во избежание большой осадки прослойки под тяжестью плиток покрытия пола.

3. Цементная пленка сдирается машиной при очистке поверхности от пыли и мусора; в связи с этим указанная работа не нормируется.

Работы по устройству полов должны производиться с обязательным соблюдением правил техники безопасности (см. СНиП II-А.П-62).

При производстве работ с холодными мастиками строго руководствоваться правилами техники безопасности, при этом следует обращать внимание на непрерывное проветривание помещений, разрешать курить в специально отведенных местах и не допускать никаких работ при которых возможно образование искр.

ПРОИЗВОДСТВО СССР	Номер	Номер	Номер			
ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПРОЕКТ	Приложение	Приложение	Приложение			
1967 г.	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий	Технологические карты № 24-89	Общая пояснительная записка	Виды III	ТТК 6.05.01.24-89	Лист 2

I. Область применения

Технологическая карта разработана на устройство покрытия пола из итучного паркета по цементно-песчаной стяжке на холодной битумной мастике. Помы из итучного паркета устраивают в административно-бытовых помещениях.

II. Технико-экономические показатели строительного процесса

1. Трудоемкость на 1728 м ²	198,7 ч-д
2. Трудоемкость на 100 м ²	III,4 ч-д
3. Выработка на 1-го рабочего в смену:	
по калькуляции $\frac{1728}{193,7}$	= 8,9 м ²
по технологической карте $\frac{1728}{184,5}$	= 9,8 м ²
4. Затраты машинного времени	87 м-см
в том числе:	
Кран Т-108А	3 м-см
Окрасочный агрегат О-30	5 м-см
Паркетострогальная машина О-1	15-м-см
Паркетомлифальная машина С-662	7 м-см
Электрорубанок И-25	2 м-см
Паркетонатирочная машина ДХ-24	5 м-см
5. Затраты электроэнергии на 1728 м ²	181 квт-ч

III. Организация и технология строительного процесса

Работы по устройству покрытия пола из итучного паркета ведутся после окончания общестроительных и монтажных работ,

а также после окончания работ, связанных с возможностью увлажнения пола.

При устройстве этих покрытий и в последующий период относительная влажность воздуха в помещениях не должна превышать 60%, а температура должна быть не ниже +10°.

Поверхность нижележащего слоя (цементно-песчаной стяжки) перед укладкой итучного паркета очищается от мусора, пыли, налипшего раствора и подготавливается согласно СНиП II-В.14-62 пл. I, I5 и 4.4, т.е. грунтуют раствором битума в бензине (состав I:2-I:3) до приобретения поверхности цементно-песчаной стяжки равномерного черного цвета.

Паркет доставляется на объект в чистых автомашинах, крытый брезентом упакованный стальной лентой или проволокой в отдельные пачки весом не более 40 кг.

При транспортировке, погрузке и разгрузке, паркет должен предотвратиться от механических повреждений, увлажнения, солнечных лучей и загрязнения. Укладка пачек в автомашины должна производиться в правильные ряды и обеспечивать полную сохранность упаковки в месте выгрузки изделий.

На объекте пачки паркета разгружаются и хранятся в крытом и сухом складе, а по потребности доставляются в зону подъема крана Т-108А и подаются на перекрытие. Влажность паркета при укладке не должна превышать 10%.

Паркет приклеивается к основанию битумной мастикой в холодном или подогретом состоянии согласно СНиП I-В. I7-62. Толщина прослойки из мастики под паркет не должна превышать 1 мм.

1967 г.	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 35 Устройство покрытия пола из итучного паркета по цементно-песчаной стяжке	Пояснительная записка	Автор: И	Г.Т.К. 6.05.01.85	Маст
---------	---	--	-----------------------	----------	----------------------	------

Т.К. 06.03

Работы по устройству покрытия пола из итучного паркета производят в следующей очередности:

- а) очистка основания от мусора и пыли
- б) огрунтовка поверхности основания
- в) настилка полов из итучного паркета
- г) мытье полов с подметанием
- д) очистка полов мокрыми щетками
- е) острожка полов
- ж) устройство плинтусов
- з) циклевка остроганных паркетных полов машиной и вручную
- и) покрытие пола мастикой и натирка.

Битумную грунтовку наносят на поверхность с помощью окрасочного агрегата О-30. Агрегат состоит из передвижной компрессорной установки О-22, краско-нагнетательного бачка, пистолета-распылителя О-45 и комплекта гибких резиновых шлангов. Настилку паркета начинают не ранее чем через сутки после нанесения грунтовки, если к этому времени грунтовка перестанет быть липкой, при этом влажность стяжки не будет превышать 4-5%. Перед настилкой паркета в "елку" надо произвести разбивку рядов покрытия, чтобы при настилке паркета было как можно меньше отходов (обрезков).

Вся площадь помещения в плане разбита на две захватки размером 22,4 x 36 м. На одной захватке, поверхность которой уже огрунтована и просушилась, ведутся работы по настилке паркета, а на другой - производятся работы по огрунтовке основания. Вдоль стены, на фасаде которой имеется грузоприемная площадка, оставлен проезд шириной 1,6 м для подвоза материалов.

Работы по настилке паркета ведутся 8-ю звенями. Каждому звунику отведена полоса-делянка шириной 2,8 м, где укладывается 40 рядов "елок" из клепки длиной 250 мм. Вся площадь помещения шириной 22,4 м равномерно разделена между звенями. При изменении длины паркетной клепки соответственно изменять и ширину полосы-делянки за счет изменения ширины проезда, чтобы по ширине делянки уложилось целое количество рядов, без обрезки.

Настилку паркета выполняет звено из двух паркетчиков IУ и II разрядов. Заранее, до прихода паркетчиков, к рабочему месту доставлен запас материалов не менее чем на одну смену. Паркетные планки складывают на ребро в длинный штабель высотой 4-5 рядов вдоль стены, параллельно которой будут настилать ряды паркета. Складывают пластики лицевой плоскостью в одну сторону.

После соответствующей предварительной разбивки рядов приступают к укладке маячной елки, состоящей из двух рядов паркетных планок. Маячную елку укладывает I-е звено у продольной стены помещения с отступом от нее на 15-20 мм. Зазор служит для предотвращения ^{деформации} паркетного покрытия в случае разбухания клепки при случайном увлажнении.

Хорошо размешанную и доведенную до нужной консистенции колодную мастичку из ведра с носиком разливают тонкой струей вдоль стены. Стальной гребенкой с длинной ручкой разравнивают мастичку полосой, ширина которой должна быть несколько больше ширины укладываемой "елки". Толщина слоя мастички не должна превышать 1 мм. Затем насухо собирают первое звено маячной "елки" длиной в 5-6 планок и обрезают его с одной стороны и с торца для примыкания к углу к стенам. Готовое звено переносят в угол и укладывают на мастичку.

78

Государственный инженерно-технический комитет СССР	Руководитель	Г.И.Макаров
Государственный инженерно-технический комитет СССР	Зав. отделом по инженерной промышленности	И.И.Макаров
Государственный инженерно-технический комитет СССР	Начальник отдела по инженерной промышленности	И.И.Макаров
Государственный инженерно-технический комитет СССР	Помощник начальника	С.С.Смирнов
Государственный инженерно-технический комитет СССР	Помощник начальника	П.П.Погорелов

1967г.

Технологические карты
на работы по устройству полов
промышленных зданий

Технологическая карта № 35
Устройство покрытия пола из итучного
паркета по цементно-песчаной стяжке

Пояснительная
записка

Документ №

6.05.01.35

Лист
2

От уложенного первого звена продолжают настилку маичной "ся-ка" в обычном порядке, укладывая пластины строго по шнуру и сплачивая их ударами молотка со сконченным обушком.

К маичному ряду укладывают вплотную рядовой паркет по всей ширине делянки, тщательно втапливая клепки в мастику.

Второе звено приступает к укладке паркета на смежной делянке с небольшим отставанием от первого звена. Маичным рядом для второго звена будет служить последний ряд паркета на первой делянке. По мере выполнения работ на делянке к работам приступают последующие звенья на других делянках. Таким образом, каждое звено, начиная от первого, ведет работы с небольшим отставанием. отставанием.

После настилки паркета по всему помещению производят временное закрепление паркетного покрытия при помощи деревянных вкладышей, забиваемых в зазоры, оставленные у стен. Вкладыши располагают на расстоянии 50-60 см друг от друга. Закрепление паркета вкладышами необходимо для обеспечения неподвижности покрытия в период твердения холодной битумной мастики.

Через сутки после укладки паркета приступают к острожке паркета паркетнострогальной машиной О-1 для устранения волнистости и пропусков между отдельными пластины.

После острожки полов устанавливают плинтусы по всему периметру стел, перекрывая оставленные зазоры.

Для окончательной очистки пола от мелких деревохвостостей и заусенцев производят клифовку его с помощью паркетношлифовальной машины С-662. Работы ведут параллельными проходами, перекрывающими по краям друг друга на 40-50 мм. Для ручной клифовки отдельных мест паркетного пола применяют цикло, конструкция которой разработана

ЦНИИБ Главмосстроя.

Завершающей операцией отделки паркетного пола является кантка. Свареную и полностью остывшую мастику разбавляют холодной водой и сильно смачивают ею пол. Затем волоссянкой жесткой растирают мастику по направлению уложенного паркета так, чтобы при высыхании не было видно следов нерастертой мастики. Через 1-2 часа, когда пол просохнет, его натирают при помощи паркетнонатирочной машины ДХ-24.

IV. Организация и методы труда рабочих

Устройство покрытия пола из штучного паркета ведется бригадой из 21 звена общей численностью 33 человека. Состав звена по профессиям и перечень выполняемых ими работ приводится в нижеследующей таблице:

№ звена	Состав звена по профессиям	К-во че- ловек в звене	Перечень работ
I-8	Паркетчик 4 р - I - " 2 р - I	2	Настилка полов из штучного паркета
9-10	Подсобный рабочий 1р - I	1	Мытье полов с подмета- нием. Очистка полов мок- рыми салниками.
II	Паркетчик 4р - I - " 2р - I	2	Острожка паркетного пола машиной
I2	Паркетчик 4р - I	1	То же, электродрелью
IV	Штотник 3р - I - " 2р - I	2	Установка плинтусов
I4-I5	Паркетчик 4 р - I	1	Цикловка остроганных пар- кетных полов машиной

1967г.	ТАКТИЧЕСКИЕ КАРТЫ на рабочие по устройству полов промышленных зданий	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 85 Устройство покрытия полов из штучного паркета по цементно-песчаной стяжке	Пояснительная записка	Листок №	Т.Р.К. 6.05.01.85	Лист 3
--------	--	--	--------------------------	----------	----------------------	-----------

№ звеньев	Состав звена по профессиям	К-во че- ловек в звене	Перечень
--------------	-------------------------------	------------------------------	----------

16-17	Паркетчик Зр - I	I	То же вручную
18	Паркетчик Зр - I	I	Покрытие пола масти- кой и матирка
19	Майяр 4 р - I	I	Огруйтсвка основания
20	Манинист 4 р - I Такелажник 2р - I	3	Подъем материалов краном Т-108А
21	Транспортный рабочий 2 р - I	I	Подвозка материалов на ручных тележках

У. Расчет транспорта материалов

Определение веса грузов

Состав звена

Паркетчик	Денисов
Матирка	Макаров
Майяр	Низолов
Такелажник	Серебренников
Погрузчик	Логинов

- Паркет: 1763 м² x 22 = 38896 кг = 39 т
с плинтусами - 40 т
- Матирка битумная - 3,8 т
- Грунтовка битумная - 0,5 т
Вес флаги 12 кг. Флаг необходимо $\frac{3800+500}{38} = 114$ (штук)
Вес флаг 114 x 12 = 1368 = 1,4 т
Всего: 40 т + 3,8 т + 0,5 т + 1,4 т = 46 т

* - При привязке карт к местным условиям этот процесс может быть исключен.

Всесоюзный СССР
ПРОЕКТНОЙ ИНСТИТУТ
г. Москва

1967 г.

Типовые технологические карты
на работы по устройству полов
промышленных зданий.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 35
Устройство покрытий пола из штучного
паркета по цементно-песчаной стяжке

Пояснительная
записка

Лист 2 из 4

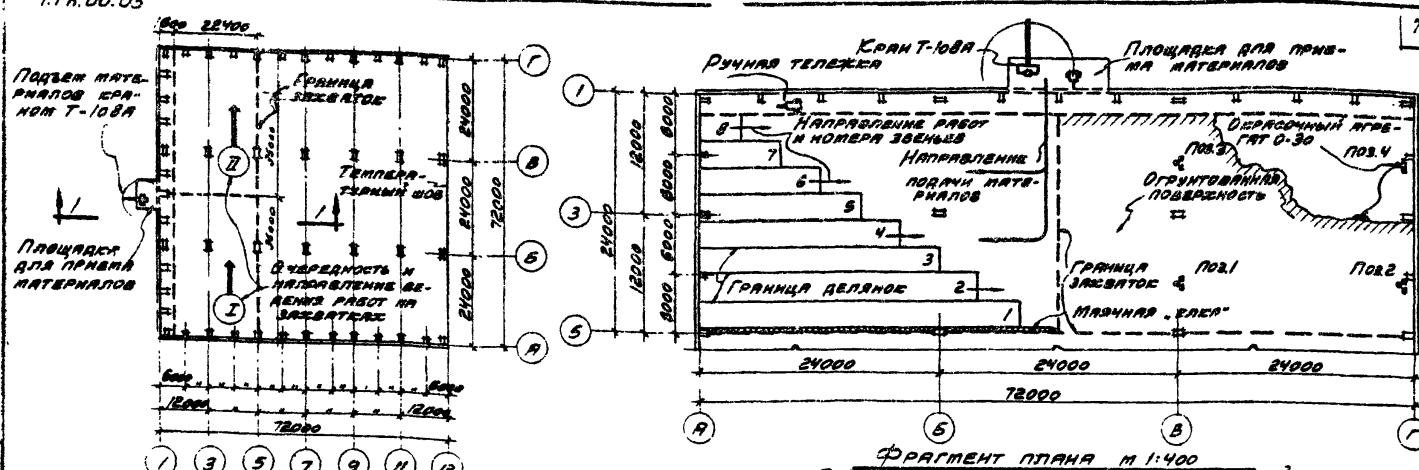
ТТК
6.05.01.35

Лист
4

VI. КАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ

№ пн	Нифр норм	Наименование работ	Объемы работ		Норма времени труда на едини- цу изме- нения мерения работ	Затраты на едини- цу изме- нения работ	Расценка на едини- цу изме- нения работ	Стоимость затрат труда на весь объем работ	Примечание
			Едини- кам. ство	весь объем работ					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I. Устройство покрытия пола из искусственного паркета									
1	ЕНиР §8-2-8 № 7-к	Отгребка основания с помошью пистолета-распылителя	100м2	17,28	1,85	4,5	0-90,8	15-60	
2	ЕНиР §9-5 №5а	Насыпка паркета из отдельных клепок	м2	1728	0,84	88,9	0-14,6	252-89	
3	ЕНиР § 19-8 №16 № 26	Монтаж полов с подметанием	100м2	17,28	2,8	5,7	0-78,6	12-71	
4	ЕНиР §19-8 № 26	Очистка полов мокрыми салфетками	100м2	17,28	4,8	11,8	1-54	26-61	
5	ЕНиР §19-8 № 36	Острожка паркетного пола машиной	100м2	16,48	18,5	81,8	5-79	95-41	
6	ЕНиР §19-8 № 40	То же электрорубанком	100м2	0,8	21	2,4	10-20	8-16	
7	ЕНиР §15-10 № 16	Установка плинтусов	100м2	17,28	8,1	20	8-22	55-64	
8	ЕНиР §19-8 № 76	Циклевка остроганных паркетных полов машиной	100м2	16,48	6,4	15,1	3-12	51-42	
9	ЕНиР §19-8 № 36	То же вручную	100м2	0,8	88	4,8	16-20	12-96	
10	ЕНиР §19-8 № 106	Покрытие пола мастикой и лакирка	100м2	17,28	2,8	5,7	0-97,8	16-90	
Итого						185,2		547-80	
II. Транспортные работы									
1	ЕНиР §1-5 № 21а	Подъем материалов краном Т-108А (трудозатраты талеражника)	100т	0,46	86	2,8	18-30	6-12	
		То же операции (трудозатраты машиниста)	100т	0,46	18	1,2	7-65	9-16	
2	ЕНиР §1-10 № 2	Подвзка материалов на ручных тележках	т	46	0,76	5,0	0-28,1	12-98	
Итого						8,5		28-26	
Всего						193,7		576-08	

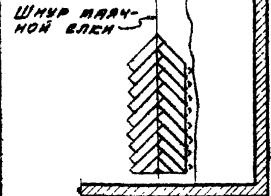
967c	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 35 Устройство покрытия пола из искусственного паркета по цементно-песчаной стяжке	Калькуляция тру- довых затрат	Автор: <u>Ильин</u>	Г.Т.К. № 6.05.01.85	Лист 5
------	---	---	----------------------------------	---------------------	---------------------	--------



ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1:1:400
СХЕМА ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО УСТРОЙСТВУ ПОКРЫТИЯ ПОЛЯ ИЗ ШТУЧНОГО ПАРКЕТА

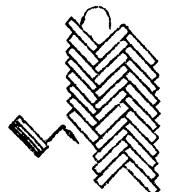
ПЛАН 1:1000
ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТ НА СОРПУСЕ

Первое звено маячной "лески" собирают настолько, обрезают его с одной стороны и сторца для притяжания в углу к стенам, затем его передают в угол и укладывают от мастики на мастики.



ПРИ НАСТИЛКЕ НЕЧЕТНЫХ РЯДОВ

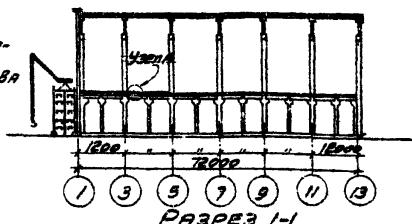
Мастика



ПРИ НАСТИЛКЕ ЧЕТНЫХ РЯДОВ



Подъем материялов
краном Т-108А



РАЗРЕЗ 1-1

Покрытие из штучного паркета
Цементно-песчаная стяжка
СЕ. № 6. ПЕРЕСЕЧЕНИЕ

ЧУЗЕЛ.А'

СХЕМА РАСПЛОДИСАНИЯ ПАРКЕТНЫХ ПЛАНКОВ
НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ

ГОССТОРДИ СССР	И.Н. Абрамов
	Г.И. Красильников
	Д.И. Григорьев
	С.И. Степанов
	И.В. Зарубин
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	И.Н. Абрамов
Г.И. Красильников	Д.И. Григорьев
С.И. Степанов	И.В. Зарубин
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	И.Н. Абрамов
Г.И. Красильников	Д.И. Григорьев
С.И. Степанов	И.В. Зарубин

1967г. ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.

Технологическая карта №35
Устройство покрытия пола из штучного паркета по цементно-песчаной стяжке.

Организация строительного процесса

Альбом III

Г.ГК 6.05.01.35

Лист 6

График производства работ

н/п	Наименование работ	Объем работ	Трудо-вместимость	Состав рабо-т на производ-ство	Состав рабо-т на производ-ство	Состав рабо-т на производ-ство	Рабочие дни		
							Б.Р. Кап. раб. на 100 м ²	Б.Р. Кап. раб. на 100 м ²	Б.Р. Кап. раб. на 100 м ²
1 Огнестойкая обивка									
	Мат с пеноизд. пленкой	100	100	45	5	Мат 40-1 1			
	Лента, фасоль, пленка								
2 Покрытие полов из									
	штучного паркета	121725938	120	—	20-1 8				
3 Маты полы с подиум.									
	Гипсокартон	100	120	2.3	5	Гипсокартон			
4 Очистка полов изолят.									
	МН однотонн.	-	120	9.8	11				
5 Установка плинтусов									
	Плинтусы	-	120	0.1	20	Плинтусы 20-1 1			
6 Остекление, пакетные									
	стекла	-	150	12.5	20	Пакетные 20-1 1			
7 Торцы з-декоративные									
	Пакетные торцы	-	0.8	21	24	Пакетные 24			
8 Установка остеклован.									
	Пакетные торцы	-	150	6.4	15.1	Пакетные 15.1 2			
9 Торцы в-декоративные									
	Пакетные торцы	-	0.8	30	42	Пакетные 30-1 2			
10 Покрытие полов плиткой									
	Керам. и керам. плитка	-	120	2.3	5	Плитка 30-1 1			
	Итого:								
1	Подъем материалов бригад	100	0.9	36	6.3	Пакетные 6.3			
	Торцы для плитки	-	0.9	18	1.2	Пакетные 1.2 1			
2	Подъем материалов								
	на тележках	7	4.9	0.76	5.0	Пакетные 5.0 1			
	Всего:						100		

ПРИМЕЧАНИЕ: Пакетная плитка покрывается частичное использование карты на Т-108А. Полное использование карты происходит на параллельные работы.

Основные материалы и полуфабрикаты

н/п	Наименование материалов и полуфабрикатов	Б.Р.	Норма расхода на 100 м ²		Потребность на 1728 м ²
			Бумажный	Оснований	
1	Паркет ГОСТ 852-60	102	ОБЩИЕ ГОСТ 852-60		1763
2	Плинтусы	106	—	—	1015
3	Масляная эмаль для состав: эмаль БИ-ИІ бензин	0,22	—	—	3.8
		0,165	РЕЗИНОВЫЕ ДИСКИ БИ-ИІ	0,051	
		0,048	МАСЛЯНАЯ ЭМАЛЬ	0,029	
		0,007	МАСЛЯНАЯ ЭМАЛЬ	0,120	
4	Грунтовка битумная состав: битум БИ-ИІ бензин	0,05	СВАРКА ГОСТ 852-60	0,518	
		0,009	СВАРКА-Б-8	0,155	
		0,001	БИ-ИІ-2	0,363	

Материки, оборудование, инструмент, приспособления

н/п	Наименование	Б.Р. расход	Б.Р. расход	Б.Р. расход	Примеч.
			ГРУППА	КОДИФИКАЦИИ	СТАДИИ
1	Кран Т-108А	ГРУППА Г.Б.7	Н.Т.	1	
2	Пакетно-столярный				
	наличник О-1	ПРОИЗВ. ЗАМКН.			
3	Э-декоративные М-25				
4	Пакетно-столярный наличник АС-24	ПРОИЗВ. ЧАСТИ			
5	Пакетно-столярный				
	наличник С-652				
6	Цементный цемент				
7	Декоративные з-декоративные	М-155			
8	Стальная требовка	С.В.ПЛЮСИИ, ПЛЮС			
9	Уровень				
10	Ведро	С.НОСКАРС			
11	Строй автозвестка с				
	карабинами на компакт.	ГРУППА Г.Б.7			
12	Ручная тележка				

1967г.	Типовые геодезические карты на работы по устройству подиумов промышленных зданий	Геодезические карты №35. Устройство покрытий полов из штучного паркета по цементно-песчаной стяжке	График материалов по-различным видам	Лист №	ТТД	Штк
				6.05.01.35		7

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса, 1.
Выдано в печать: 202 4 1978 г.
Зондз 1744 Тираж 250