

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

РАЗДЕЛ 06

АЛЬБОМ 06.03

УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ ИЗ ШТУЧНЫХ И РУЛОННЫХ
МАТЕРИАЛОВ.

Цена 3-12

ОГЛАВЛЕНИЕ АЛЬБОМА

	сер.	стр.
Общая пояснительная записка	3	
<u>Типовая технологическая карта № 24</u>		
Устройство пола из брусчатки по песчаному		
подстилающему слою	5	58
<u>Типовая технологическая карта № 25</u>		
Устройство пола из клинкерного кирпича на ребро по		
песчаному подстилающему слою	11	60
<u>Типовая технологическая карта № 26</u>		
Устройство полов из бетонных плиток по прослойке		
из цементно-песчаного раствора	17	66
<u>Типовая технологическая карта № 27</u>		
Устройство полов из мозаичных (терраццо) плиток по		
прослойке из цементно-песчаного раствора	28	72
<u>Типовая технологическая карта № 28</u>		
Устройство полов из керамических плиток по прослойке		
из цементно-песчаного раствора	29	79
<u>Типовая технологическая карта № 29</u>		
Устройство полов из керамических плиток по прослойке		
из битумной мастики	35	85
<u>Типовая технологическая карта № 30</u>		
Устройство полов из чугунных плит на песчаной		
прослойке	41	91
<u>Типовая технологическая карта № 31</u>		
Устройство полов из чугунных плиток на прослойке		
из цементно-песчаного раствора	48	97
<u>Типовая технологическая карта № 32</u>		
Устройство досчатых полов по железобетонному		
перекрытию		58
<u>Типовая технологическая карта № 33</u>		
Устройство полов из паркетных досок по железобетон-		
ному перекрытию		60
<u>Типовая технологическая карта № 34</u>		
Устройство покрытия пола из наборного паркета по		
цементно-песчаной стяжке		66
<u>Типовая технологическая карта № 35</u>		
Устройство покрытия пола из штучного паркета по		
цементно-песчаной стяжке		72
<u>Типовая технологическая карта № 36</u>		
Устройство покрытия пола из линолеума по цементно-		
песчаной стяжке		79
<u>Типовая технологическая карта № 37</u>		
Устройство покрытия пола из резинового линолеума		
(резины) по цементно-песчаной стяжке		85
<u>Типовая технологическая карта № 38</u>		
Устройство полов из поливинилхлоридных плиток по		
цементно-песчаной стяжке		91
<u>Типовая технологическая карта № 39</u>		
Устройство полов из кумароновых плиток по цементно-		
песчаной стяжке		97

196 г.

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
№ 24-39

Оглавление

Листов - 11

ГК
6.05.01.24
- 89

Лист
-

Госстрой СССР
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
г. Москва

Исполнитель: *В.И.И.*
Проверил: *В.И.И.*
Инженер: *В.И.И.*
М.П. *В.И.И.*

ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий (альбом № 24-89) разработаны институтом Промстройпроект по плану типового проектирования на 1967 год, в соответствии с программой работ, согласованной с Управлением организации и нормирования труда Госстроя СССР и утвержденной техническим Управлением Госстроя СССР.

Полный комплект типовых технологических карт на работы по устройству полов промышленных зданий состоит из трех альбомов: Альбом I - Подготовка поверхности оснований, устройство подстилающих слоев, тепло- и гидроизоляции и стяжек (карты № I-13).

Альбом II - Устройство покрытий полов (карты № I4-23)

Альбом III - Устройство покрытий полов (карты № 24-89)

Типовые технологические карты разработаны с целью внедрения в строительство рациональных методов организации труда и производства работ по устройству полов промышленных зданий и, в конечном счете, снижения трудоемкости, стоимости работ и повышения их качества.

Типовые технологические карты предназначены для применения при разработке проектов организации строительства и проектов производства работ, а после привязки к конкретным объектам в качестве руководства для производителей работ, мастеров и бригадиров.

Типовые технологические карты выполнены в соответствии с "Методическими указаниями по разработке технологических карт в строительстве", составленными НИИОМТП и утвержденными Тех.Упр. Госстроя СССР 2 июля 1964 года и содержат следующие разделы:

I. Область применения

II. Техничко-экономические показатели строительного процесса.

III. Организация и технология строительного процесса.

IV. Организация и методы труда рабочих

V. Расчет транспорта материалов (данные для составления калькуляции трудовых затрат)

VI. Калькуляция трудовых затрат.

VII. Схемы организации работ на корпусе с указанием последовательности и методов производства работ, их механизации и способов транспортировки материалов.

VIII. График выполнения работ и потребности в материально-технических ресурсах.

Типовые технологические карты разработаны применительно к корпусу размером 72 x 144 м, состоящему из двух унифицированных типовых секций размером 72 x 72 м.

Для полов, устраиваемых по перекрытию, здание принято 2-х этажным. В этом случае материалы подаются на выносную площадку, устраиваемую из лесов конструкции "Промстройпроект". Для полов, предназначенных к устройству только в административных помещениях, как например, досчатые, паркетные, из кумароновых плиток, из линолеума и релина и т.д. отводится только часть вышеуказанного корпуса.

Типы полов и их конструктивная характеристика приняты в соответствии с Указаниями по проектированию полов СН 300-65.

В основу технологии работ по устройству полов промышленных зданий принят, как правило, механизированный способ ведения работ и только в местах, недоступных машинам, работы производятся вручную. Вручную также производятся работы, для механизации которых машины пока не выпускаются (напр. укладка теплоизоляционных плит, плиток покрытий полов и др.).

В основу организации работ по устройству полов принят поточно-расчлененный метод, позволяющий шире использовать современные строительные и транспортные машины и механизмы, при этом обращено особое внимание на правильность комплектования бригад и звеньев в соответствии с трудоемкостью отдельных процессов основных, вспомогательных и транспортных работ.

1967г.

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
№ 24-89

Общая пояснитель-
ная записка

Альбом III

Г.Т.К.
6.05.01.24-
89

Лист
I

В.И.Иванов
А.С.Сидоров
Л.П.Петров

Нач. отдела
Инженер
Инженер
Инженер
Инженер

Госстрой СССР
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

Т.Т.Н. 06.03

Каждая технологическая карта разработана на устройство отдельного конструктивного элемента пола с учетом транспортных и вспомогательных работ.

Картами охвачены следующие конструктивные элементы пола:

- а) поверхность основной под полы;
- б) подстилающие слои,
- в) тепло- и гидроизоляция,
- г) стяжки,
- д) покрытия.

Составлена также отдельная технологическая карта на очистку поверхностей от мусора, пыли и грязи механизированным способом и вручную (ТТК 6.05.01.03), т.к. эта работа является неотъемлемой частью общего технологического процесса устройства полов любого типа и может повторяться несколько раз.

При пользовании картами для выявления сводных технико-экономических показателей строительных процессов по устройству пола заданной конструкции, а именно-трудоемкости, стоимости и расхода электроэнергии складываются показатели на устройство отдельных конструктивных элементов пола и к сумме добавляются соответствующие затраты на очистку поверхностей (в тех случаях, когда они не учтены в картах).

Типовые технологические карты составлены в соответствии с действующими строительными нормами и правилами (СНиП III-B.14-62).

Расход материалов и полуфабрикатов принят по СНиП^ау (часть IV - сметные нормы).

Трудовые затраты и стоимость работ подсчитаны по ЕНиРам издания 1964 года (и частично 1965 и 1966 годов).

В технологических картах на календарных графиках трудоемкость на весь объем работ в человеко-днях показана дробью: в числителе - по калькуляции, в знаменателе - по графику (принятая). Пунктирная линия показывает частичное использование механизмов. Полное использование механизмов происходит на параллельных работах. Одной сплошной линией показывается работа в I смену, а двумя - работа в 2 смены.

Привязка технологических карт к конкретному объекту заключается в уточнении объемов работ, средств транспорта, потребности в материальных ресурсах, а также в уточнении графической схемы организации процесса соответственно фактическим габаритам той части здания или сооружения, для возведения которой привязываются типовые технологические карты. При этом методы выполнения работ, принятые в отобранных для привязки типовых картах, изменению не подлежат, а технико-экономические показатели строительного процесса, приведенные в картах, могут изменяться в сторону их улучшения.

Подлежат уточнению также калькуляции трудовых затрат и сумма заработной платы по действующим на данном строительстве расценкам.

При привязке карт и производстве работ должно быть учтено следующее:

1. Прослойки из цементно-песчаного раствора должны твердеть во влажной среде; для этого рекомендуется через сутки после укладки полов засыпать их слоем опилок толщ. 30 мм и в течение 7-10 дней поливать водой с учетом температуры и влажности воздуха в помещении.

2. Раствор для цементно-песчаных прослоек должен быть жесткой консистенции (осадка конуса 2-4 см) во избежание большой осадки прослойки под тяжестью плиток покрытия пола.

3. Цементная пленка сдирается машиной при очистке поверхности от пыли и мусора; в связи с этим указанная работа не нормируется.

Работы по устройству полов должны производиться с обязательным соблюдением правил техники безопасности (см.СНиП III-A.П-62).

При производстве работ с холодными мастиками строго руководствоваться правилами техники безопасности, при этом следует обращать внимание на непрерывное проветривание помещений, разрешать курить в специально отведенных местах и не допускать никаких работ при которых возможно образование искр.

4

Генеральный директор
Промстройпроект
г. Москва

И.И. Сталин
Инженер
по
технологии
строительства

И.И. Сталин
Инженер
по
технологии
строительства

И.И. Сталин
Инженер
по
технологии
строительства

1967г.	ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ № 24-89	Общая пояснитель- ная записка	Алексей И	ТТК 6.05.01.24- 89	ЛИСТ 2
--------	---	----------------------------------	----------------------------------	-----------	--------------------------	-----------

І. Область применения

Технологическая карта разработана на устройство полов из поливинилхлоридных плиток размером 300х300х3 мм на кумароно-каучуковой мастике.

Полы из поливинилхлоридной плитки устраиваются в административно-бытовых помещениях и в производственных помещениях, при отсутствии воздействия на полы агрессивных жидкостей.

ІІ. Техничко-экономические показатели строительного процесса

- | | | |
|--|------------------------|-----------------------|
| 1. Трудоемкость на корпус (10840 м ²) | - | 688, I ч-д |
| 2. Трудоемкость на 1000 м ² | - | 66,8 ч-д |
| 3. Выработка на I рабочего в смену: | | |
| по калькуляции - | $\frac{10840}{688, I}$ | = 15,0 м ² |
| по технологической карте | $\frac{10840}{651,2}$ | = 15,8 м ² |
| 4. Затраты машинного времени на корпус - | | 36 м-см |
| В том числе: | | |
| окрасочный агрегат | - | 14 м-см |
| машина для уборки мусора | - | 5 м-см |
| кран Т-108А | - | 5 м-см |
| мотороллер ТТ-200 | - | 12 м-см |
| 5. Затраты электроэнергии на корпус | - | 715 квт-ч |

ІІІ. Организация и технология строительного процесса

Работы по устройству полов из поливинилхлоридных плиток на кумароно-каучуковой мастике ведутся после полного окончания всех общестроительных, монтажных и отделочных работ на секции корпуса размером 72х72 м.

Работы производятся в следующей очередности:

- очистка поверхности основания от мусора и пыли
- огрунтовка основания поливинилацетатной эмульсией
- нанесение кумароно-каучуковой мастики и выдерживание ее
- укладка поливинилхлоридной плитки
- установка плинтусов.

Очистка поверхности выполняется при помощи машины ТУМ-975 (см. ТТК № 8).

Очищенную поверхность огрунтовывают раствором поливинилацетатной эмульсии с помощью окрасочного агрегата О-30. Агрегат состоит из передвижной компрессорной установки О-22, краско-нагнетательного бака, пистолета-распылителя О-45 и комплекта гибких резиновых шлангов. Огрунтовка поверхности производится с опережением настилки полов на 4 часа небольшими площадями. Доставка поливинилацетатной эмульсии и мастики на объект, в зону действия крана предусматривается во флягах емкостью 38 л с центральной установки или склада.

Далее фляги краном Т-108А на траверсе поднимаются на приемную площадку, ставятся в кузов мотороллера ТТ-200 и транспортируются в зону работ. Красконагнетательный бак окрасочного агрегата

Нов. здание
для инж. на
Министерства
Промышленности
и Энергетики
г. Москва

1967г.

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 38
Устройство полов из поливинилхлоридных
плиток по цементно-песчаной стяжке

Пояснительная
записка

Добавки III

ТТК
6.05.01.38

Лист
I

№ звеньев	Состав звена по профессиям	К-во человек в звене	Перечень работ
1	2	3	4
I-I2	Облицовщик 4 разряда "- 3 разряда	I I	Подноска материалов в зоне работ. Подогрев плиток. Разбивка осей и рисунка. Нанесение и разравнивание мастики. Наклейка плиток. Устройство плитусов.
I3	Моторист 4 разряда Изолировщик 4 разряда	I I	Очистка поверхности от мусора, пыли и грязи. Огрунтовка основания. Горизонтальный транспорт материалов.
I4	Машинист 3 разряда Такелажник 2 разряда	I 2	Подъем, разгрузка и погрузка материалов.

К-во ездов - 10340 : (38x4) = 68 ездов.

Вес фляг - 68 x (12x4) = 3264 кг = 3,2 т

Общий вес 10340 + 3264 = 13604 кг = 13,6 т

2. Кумароно-каучуковая мастика

Расход мастики 10340 x 0,58 кг = 6000 кг = 6 т

К-во ездов 6000 : (38x4) = 40 ездов

Вес фляг - 40 x (12x4) = 1920 кг = 1,9 т

Общий вес - 6000 + 1920 = 7920 кг = 7,9 т

3. Поливинилхлоридная плитка размером 300x300x3 мм

Вес плиток - 10340x1,03x0,03x1850 = 48133 кг = 48,1 т

Вес деревянной тары (поддон) для плиток - 4800 кг = 4,8 т

Общий вес - 48133 + 4800 = 47433 кг = 47,4 т

К-во ездов - 47433 : 200 = 237 ездов.

У. Расчет транспорта материалов

(данные для калькуляции трудовых затрат)

Определение веса грузов и количество ездов мотороллера
ТГ-200, грузоподъемность 200 кг.

1. Грунтовка из поливинилацетатной эмульсии

Расход грунтовки - 10340 x 1 кг = 10340 кг = 10,3 т

Вес фляги с грунтовкой - 38+12=50 кг = 0,05 т

12 кг - вес фляги

К-во фляг в мотороллере - 200 кг : 50 = 4 шт

Судно
Двигатель
Электроника

Двигатель
Мотор
Стеллаж
Инструмент

См. таблицу
См. таблицу
См. таблицу
См. таблицу

ПРОЕКТ
ПРОЕКТ
ПРОЕКТ
ПРОЕКТ

1967г.

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 38
Устройство полов из поливинилхлоридных
плиток по цементно-песчаной стяжке

Пояснительная
записка

Дальневосток III

ТТК
6.05.01.38

Лист
8

VI. КАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ

94

№ пп	Шифр норм	Наименование работ	Объем работ		Норма времени на единицу измерения в ч-ч	Затраты труда на весь объем работ в ч-ч	Расценка на единицу измерения руб.коп.	Стоимость затрат труда на весь объем работ руб.коп.	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I. Устройство пола из поливинилхлоридных плиток									
1	ТТК № 8	Очистка поверхности пола от мусора механизированным способом	100м2	108,4	0,86	5,5		17-64	
2	ЕНиР §8-2-3 7ж	Нанесение грунтовки на очищенную поверхность цементной стяжки с помощью пистолета-распылителя	100м2	108,4	1,85	28,0	0-90,8	98-87	
3	ЕНиР §19-42	Настилка полов из поливинилхлоридных плиток размером 300х300х8	м2	10840	0,42	687,8	0-19,1	1974-94	
Итого основные работы			-	-	-	670,8	-	2085-95	
II. Транспортные работы									
4	ЕНиР §1-5 №21	Подача холодной грунтовки краном Т-108А на высоту до 3 м	100т	0,18	54,0	1,0	20-95	2-84,9	} таковыми машинист
5	"	То же кумароно-каучуковой мастики	"	0,07	54,0	0,5	20-95	1-25,7	
6	"	То же поливинилхлоридных плиток	"	0,47	54,0	8,7	20-95	9-98,6	
7	См. расчет ТТК № 29	Транспортировка холодной грунтовки мотороллером ТТ-200 в зону работ	ездок	68	0,24	2,4	0-10,2	6-98,6	
8	"	То же кумароно-каучуковой мастики	"	40	0,24	1,4	0-10,2	4-08	
9	"	То же поливинилхлоридных плиток	"	287	0,24	8,8	0-10,2	24-17,4	
Итого транспортные работы						17,8		49-28,2	
Всего						688,1		2185-18	
1967г.	ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ		ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №88 Устройство полов из поливинилхлоридных плиток по цементно-песчаной стяжке.				Калькуляция трудозатрат	Листом III	ГТК 6.05.01.88 4

ГРАФИК ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	ОБЪЕМ РАБОТ		ТРУДОЕМОСТЬ		СОСТАВ ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПЕРСОНАЛА	РАБОЧИЕ ДНИ				
		ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	НА ЧЛ. РАБОЧ. В ЧЛ.	НА ВСЕ ОБЪЕМ В ЧЛ.		1-6	7-12	13-18	19-24	25-30
1	ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ПОЛЯ ОТ МУСОРА	м²	1034	0,36	55						
2	НАНЕСЕНИЕ ПОЛИВИНИЛ-АЦЕТАТНОЙ ГРУНТОВКИ	"	1034	1,85	280						
3	ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ТРАНСПОРТ ГРУНТОВКИ В ЗОНЕ РАБОТ	м³	68	0,24	2,0	МОТОРЧР-1 (ИЗЛЮЧЧР-1)					
4	ТО ЖЕ КУМАРОНО-КАУЧУКОВОЙ МАСТИК	"	4	0,24	2,0						
5	ТО ЖЕ ПОЛИВИНИЛ-ХЛОРИДНЫЕ ПЛИТКИ	"	237	0,24	9,0						
	Итого:				45,6						
6	МАСТИКА ПОЛОВ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫХ ПЛИТОК НА КУМАРОНО-КАУЧУКОВОЙ МАСТИК	м²	10340	0,42	600,0	МОТОРЧР-1					
7	ПОДЪЕМ ФЛЯГ С ЗО-ЛОДНОЙ ГРУНТОВОЙ КРАНОМ Т-108А	м³	0,136	54	1,0						
8	ТО ЖЕ КУМАРОНО-КАУЧУКОВОЙ МАСТИК	"	0,05	54	0,5	МОТОРЧР-1					
9	ТО ЖЕ ПОЛИВИНИЛ-ХЛОРИДНЫЕ ПЛИТКИ	"	0,473	54	3,7						
	Итого:				5,2						
	Всего:				651,2						

ПРИМЕЧАНИЕ: Пунктирная линия показывает частичное использование краев Т-108А. Полное использование краев происходит на параллельных работах.

1957г. Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий

Технологическая карта №38 Устройство полов из поливинилхлоридных плиток по цементно-песчаной стяжке

График материально-технических ресурсов

Фальбом III

ТТК 6,05.0135

Лист 6

ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ПОЛЫМЕРЫ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	НОРМА РАСХОДА НА 100 м²		ПОТРЕБНОСТЬ НА КОРПУС
			КОЛ-ВО	ОСНОВАНИЕ	
1	ГРУНТОВКА	т.	0,1	СНП Ч. II	10,34
	СОСТАВ ПОЛИВИНИЛ-АЦЕТАТНОЙ ЭМУЛЬСИИ	т.	0,03	ГОМ. 3 ТАБ. 254	
	ВОДА	т.	0,07	—	3,14
2	КУМАРОНО-КАУЧУКОВАЯ МАСТИКА	т.	0,058	СНП Ч. II	7,20
	СОСТАВ КУМАРОНОВАЯ	т.	0,006	ГОМ. 3 ТАБ.	0,0
	СТОЛА	т.	0,014	ИЗ ОТЫТА	0,620
	КАУЧУК	"	0,012	ТАБЛЕТКА	1,450
	ЭТИЛАЦЕТАТ	"	0,012	МАЛОГЕЛЫЙ	1,240
	БЕНЗИН. КЛ	"	0,014	—	1,240
	КАОЛИН	"	0,014	—	1,450
3	ПЛИТКА ПОЛИВИНИЛ-ХЛОРИДНАЯ	м²	103,0	СНП Ч. II	10650

МАШИНЫ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТ, ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЯ
1	МАШИНА ДЛЯ УБОРКИ МУСОРА ТУМ-975	ПРОИЗВОД	шт.	1	
2	ОКРАСочный агрегат 0-30	ПРОИЗВОД	шт.	1	
3	КРАН Т-108А	Грузопод. 0,5 тн.	"	1	
4	МОТОРОЛЛЕР ТГ-200	Грузопод. 0,2 т.	"	1	
5	ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕЧЬ	Для подогрева плиток	"	4	
6	ФЛЯГИ	Емк. 36 л.	"	20	
7	ЛОПАТЫ	—	"	1	
8	МЕТЛЫ	—	"	1	
9	ЗУБЧАТЫЙ ШПАТЕЛЬ	—	"	14	
10	НОЖ ДЛЯ РЕЗКИ ПЛИТОК	—	"	14	
11	МОЛОТОК ДЕРЕВЯННЫЙ	—	"	14	
12	БАЧЕК	Для переноса мастики	"	14	
13	УРОВЕНЬ	—	"	14	
14	ПРАВИЛО	—	"	14	
15	ПИСТОЛЕТ-РАСПЫЛТЕЛЬ	0-45	"	1	500 г/мин
16	МАГНЕТИТЕЛЬНЫЙ БАЧЕК	ЕМК. 50 л.	"	1	0-50

От печатана
в Новосибирском филиале ЦНТП
630064 г. Новосибирск, пр. Кирова, строение 1.
Выдана в печать: 22^я _____ 1978 г.
Затрачено _____ Тираж: 250